

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
411-2-187.88

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПАРКЕТНЫХ ЩИТОВ
МОЩНОСТЬЮ 100 тыс. м² в год
СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ

Альбом 3

- ВК - ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ СТР. 3-8
- ОВ - ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ СТР. 7-37
- ОВН - ЧЕРТЕЖИ ОБЩИХ ВИДОВ НЕТИПОВЫХ
КОНСТРУКЦИЙ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ СТР. 38-41

23302-04
И ЧЕРТЕЖ. 4-54

СОО. 23302-04

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

58/4
Заказ № 6312 Инв. № 23302-04 Тираж 100
Сдано в печать 9/8 1985 Цена 6.54

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

411-2-187.88

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПАРКЕТНЫХ ЩИТОВ
МОЩНОСТЬЮ 100 ТЫС. М² В ГОД

СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ

АЛЬБОМ 3

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ:

АЛЬБОМ	1	ПЗ ТХ	ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
АЛЬБОМ	2	АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
ЧАСТЬ	1	КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ЧАСТЬ	2	КМ КД	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ ДЕРЕВЯННЫЕ
АЛЬБОМ	3	ВК ОВ ОВН	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ ЧЕРТЕЖИ ОБЩИХ ВИДОВ НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ
АЛЬБОМ	4	ЭМ ЭО СС АОВ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ
АЛЬБОМ	5	КЖИ	ЧЕРТЕЖИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ
АЛЬБОМ	6	АОО	ЧЕРТЕЖИ ЗАДАНИЙ ЗАВОДАМ-ИЗГОТОВИТЕЛЯМ
АЛЬБОМ	7	НО	ЧЕРТЕЖИ НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ЧАСТЬ 1 И 2		СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ	8	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛЫ
АЛЬБОМ	10	С	С М Е Т Ы
КНИГА	1,2		

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ "Союзгипролесхоз"

Зав. ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.М. НАГАЕВ*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Т.А. СЕРГЕЕВА*

УТВЕРЖДЕН Госкомлесом СССР
протокол от 20 июня 1988 г. №316

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
"Союзгипролесхоз"

ПРИКАЗ от 27 июня 1988г. №177

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА №3

№№ листы	Наименование листа	Стр.
1	2	3
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
	<u>Внутренние водопровод и канализация</u> 411-2-187.88-0к	
1	Общие данные	3
2	План на отм. 0,000 в осях 1-17; А-Г с системы в 1, к 1.	
	Схема систем к 1, к 3	4
3	План на отм. 0,000 и 3,000 в осях 10-13, Г-Ж с системы в 1, Т 3, к 1	5
4	Схемы систем в 1, Т 3, Т 4.	6
	<u>Отопление и вентиляция 411-2-187.88-0б</u>	
1	Общие данные (начало)	7
2	Общие данные (продолжение)	8
3	Общие данные (продолжение)	9
4	Общие данные (продолжение)	10
5	Общие данные (продолжение)	11
6	Общие данные (продолжение)	12
7	Общие данные (окончание)	13
8	Отопление. План на отм. 0,000. Планы на отм. 3,300 между осями 1-3 и А-Б; 11-14 и Б/1-Г	14
9	Теплоснабжение. План на отм. 0,000. Планы на отм. 3,300 между осями 1-3 и А-Б; 11-14 и В-Г. Схема системы теплоснабжения установок П1-П8, У1-У4.	15
10	Вентиляция. План на отм. 0,000. План на отм. 3,300 между осями 1-3 и А-Б; 11-14, и Г-В.	16

1	2	3
11	Местные отсеки от технологического оборудования	17
12	Местные отсеки от технологического оборудования	18
13	Схема системы отопления 1.	
	Узлы 1-4	19
14	Схема системы отопления 2	
	Узлы 1-13	20
15	Схема системы теплоснабжения установок. Узлы 1, 2, 4, 5, 7	21
16	Схема системы теплоснабжения установок. Узлы 3, 5, 8-12	22
17	Схема узла управления	23
18	Схемы систем П1-П8, В15-В20, У4, ВЕ1-ВЕ3.	24
19	Схемы систем В1-В14	25
20	Установки систем П1, П7, П8, У4, В10	26
21	Установки систем П2+П6, В11, В13, В14	27
22	Установки систем П1, П7, П8, У4, В10	28
23	Установки систем П2, П3, П4	29
24	Установки систем П5, П6, В11, В13, В14	30
25	Установки систем В12, В15-В20	31
26	Установки систем В12, В15-В20	32
27	Установки систем В1, В2, В3	33
28	Установки систем В4, В5	34
29	План на отм. 0,000 между осями 10-13, Г-Ж	
	План на отм. 3,000 между осями 10-13, Г-Ж	35
30	Схема системы отопления 3. Схема системы теплоснабжения установок П9. Узлы 1. Схемы систем П9, В 21+В 27	
31	Установки систем П9, В21+В27	37

1	2	3
	Чертежи общих видов металловых конструкций систем отопления и вентиляции 411-2-187.88-0вн	
	Титульный лист	38
	Содержание альбома	38
1	Уловители крупных отходов	39
2	Рамка	39
3	Диффузор	39
4	Коробка распределительная	
	Чертеж общего вида	39
5	Воздуховод раздаточный	40
6	Воздуховод асбестоцементный	
	Чертеж общего вида	40
7	Унифицированный узел прохода в воздуховодах. Общий вид. Детали.	41
8	Зант вытяжной. Чертеж общего вида	41
9	Факельный вынос.	
	Чертеж общего вида.	41

Ллобам Э

Ведомость чертежей основного комплекта марки ВК

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	План на отм. 0,000 в осях 1-17; А-Г с системами В1; Т3; К3. Схемы систем К1; К3.	
3	План на отм. 0,000 и 3,000 в осях 10-13; Г-И с системами В4; Т3; К1.	
4	Схемы систем В4; Т3; Т4.	

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации.

Наименование системы	Потребный напор на вводе, м	Расчетный расход			Установленная мощность электродвигателей, кВт	Примечание
		м ³ /сут	м ³ /ч	л/с		
Хозяйственно-питьевой, производственный						Расход воды на полив территории составил: 5,25 м ³ /сут.
противопожарный водопровод	24,5	4,51	2,73	2,18	5,44	
Горячее водоснабжение	12,0	4,56	2,48	1,75		
Канализация бытовая		8,19	4,89	4,80		
Канализация производствен.		0,88	0,32	0,73		

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
Серия 5.901-1	Водотермные узлы	
Серия 4.900-10	Ллобам оборудования фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации.	
Серия 4.900-9	Узлы и изделия трубопроводов из пластмассовых труб для систем водоснабжения и канализации.	
Серия 4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов.	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ВК.СО	Спецификация оборудования	
ВК.ВМ	Ведомость потребности в материалах	

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению.

Материал по плану	Наименование потребителя	Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Водопотребление				Водоотведение			Концентрация загрязнений сточных вод после локальных очистных сооружений, мг/л	Примечание				
				Требования к качеству воды	Потребный напор, м	Режим водопотребления	Расход воды на одного потребителя, м ³ /ч	Из хозяйственно-питьевого водопровода	Характеристика сточных вод	Режим водоотведения			В бытовую канализацию			
								м ³ /сут	м ³ /ч	л/с	м ³ /сут	м ³ /ч	л/с			
52	Ванна для мойки посуды	1	15 мин	питьев.	3,0	Грязь в стену	0,280 0,220	0,28 0,22	0,07 0,055	0,2 0,2	Клей марки КФМ	Грязь в стену	0,5	0,125	0,4	Состав клея марки КФМ
62	Мойка лабораторная	1	30 мин	—	3,0	Грязь в стену	0,06 0,06	0,06 0,06	0,03 0,03	0,04 0,04	Клей марки КФМ	Грязь в стену	0,12	0,06	0,18	1. Сухой остаток - 1550 мг/л
25	Мойка оборудованная	1	30 мин	—	3,0	Грязь в стену	0,02 0,02	0,02 0,02	0,01 0,01	—	Клей марки КФМ	Грязь в стену	0,04	0,02	—	2. Формальдегид - 4,0 г/л
46	Ванная раковина в цехе	3	20 мин	—	3,0	Грязь в стену	0,05 0,05	0,1 0,05	0,05 0,15	—	Грязь в стену	0,1	0,05	0,15	—	—

Итого 0,52 0,19 0,44
0,36 0,125 0,29

В числителе - расход холодной воды
в знаменателе - расход горячей воды.

23302-04

Трубопроводы холодного и горячего водоснабжения окрашиваются масляной краской за 2 раза.
Монтаж систем водопровода производить в соответствии с требованиями СНиП 3.05.01-85.
Расчет систем водопровода и канализации произведен согласно СНиП 2.04.01-85.

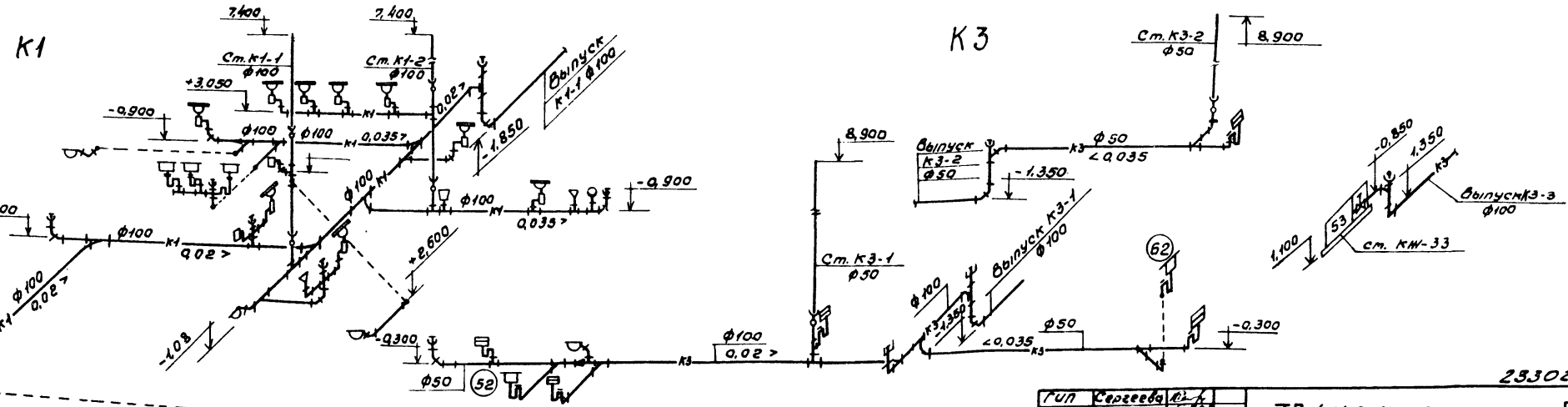
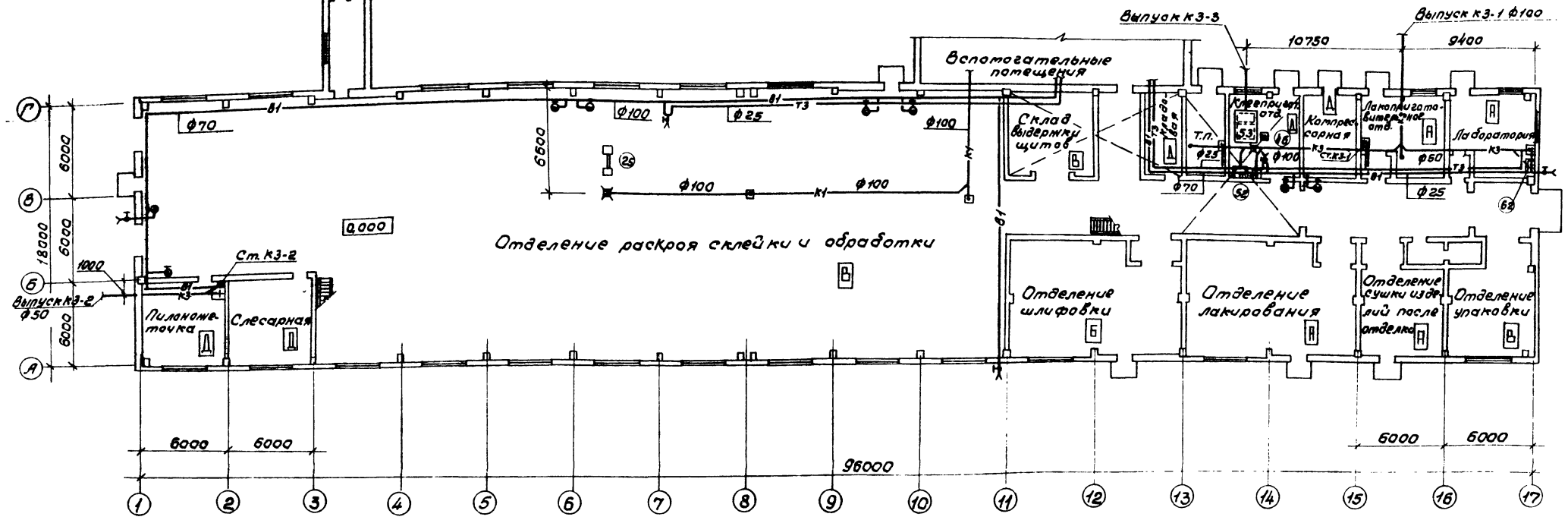
Тиловый проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Сергей Т.А. Сергеева*

Привязан		
Инв. №		
Г.И.П. Сергеева	Л.И.П. Николаев	
М.К.И.П. Булатов	Л.С.И.П. Булатов	
Р.К.И.П. Комарова	Л.И.П. Кошкин	
ТП 41-2-187.88		ВК
Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м ² в год.		Лист 4
Общие данные		СОЮЗГИПРОЕКСОЗ

Альбом 3

План на отм. 0,000

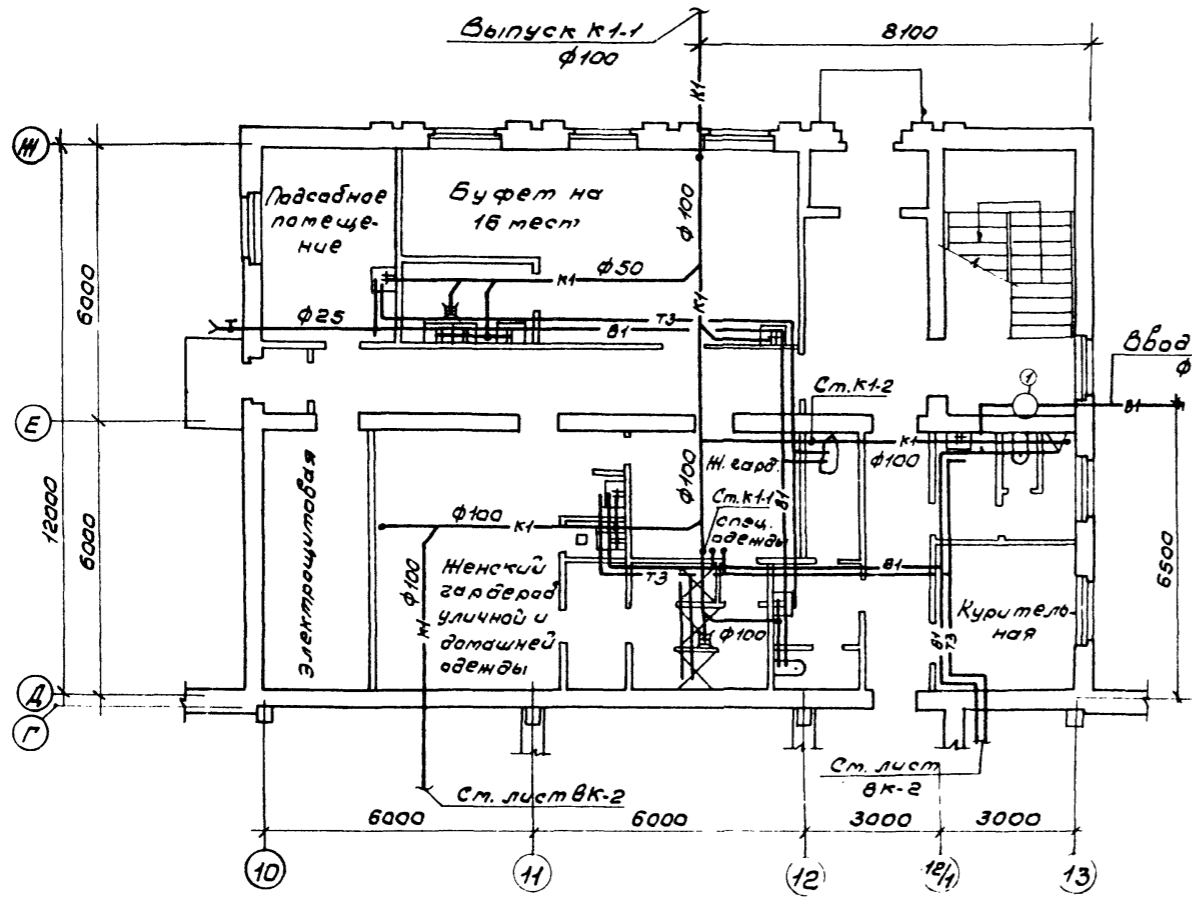


- Экспликация технологического оборудования.
- 25 Станок клееносыющий
 - 46 Мешалка для приготовления клея.
 - 52 Ванна для мойки посуды.
 - 53 Отстойник для клея.
 - 52 Мойка лабораторная.

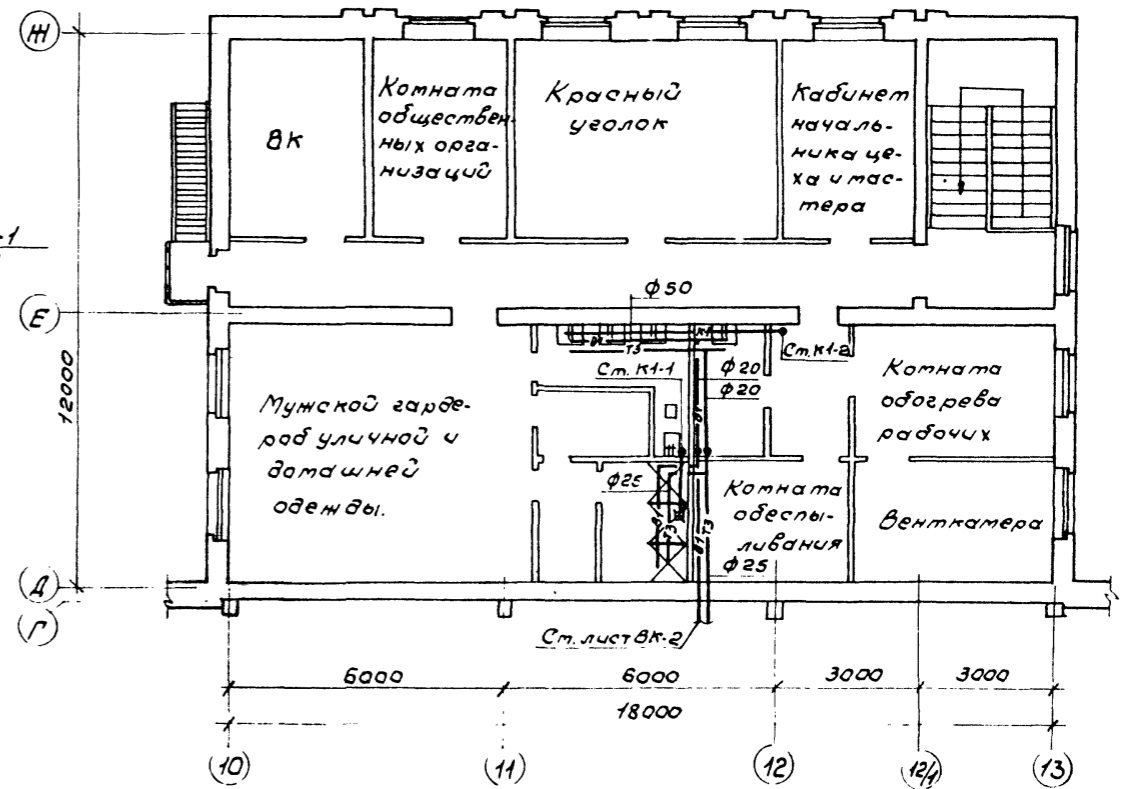
Ген. Дир. Сергеев К.И.	Т.П. 41-2-187.88	ВК
Инж. Дир. Березина И.И.		
Инж. Дир. Булатов А.А.		
Инж. Дир. Булатов А.А.		
Инж. Дир. Котляков В.В.		
Проектировщик		
Ум. №		
Цена на производство лакированных щитов толщиной 100мм. м ² в год	Листов 2	Листов 2
План на отм. 0,000 в осях 1-17, А-Г с системой в/д, м. Схема системы КЗ, КЗ	СПОЗПРОТЕС ХОЗ	

Составлено:	И.И.
Проверено:	И.И.
Утверждено:	И.И.
Дата:	И.И.

План на отм. 0,000



План на отм. 3,000



Алюмин 3

Согласовано:	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
Инж. А.С.	Инж. А.С.	Инж. А.С.	Инж. А.С.
Инж. В.В.	Инж. В.В.	Инж. В.В.	Инж. В.В.
Инж. В.В.	Инж. В.В.	Инж. В.В.	Инж. В.В.

23302-04

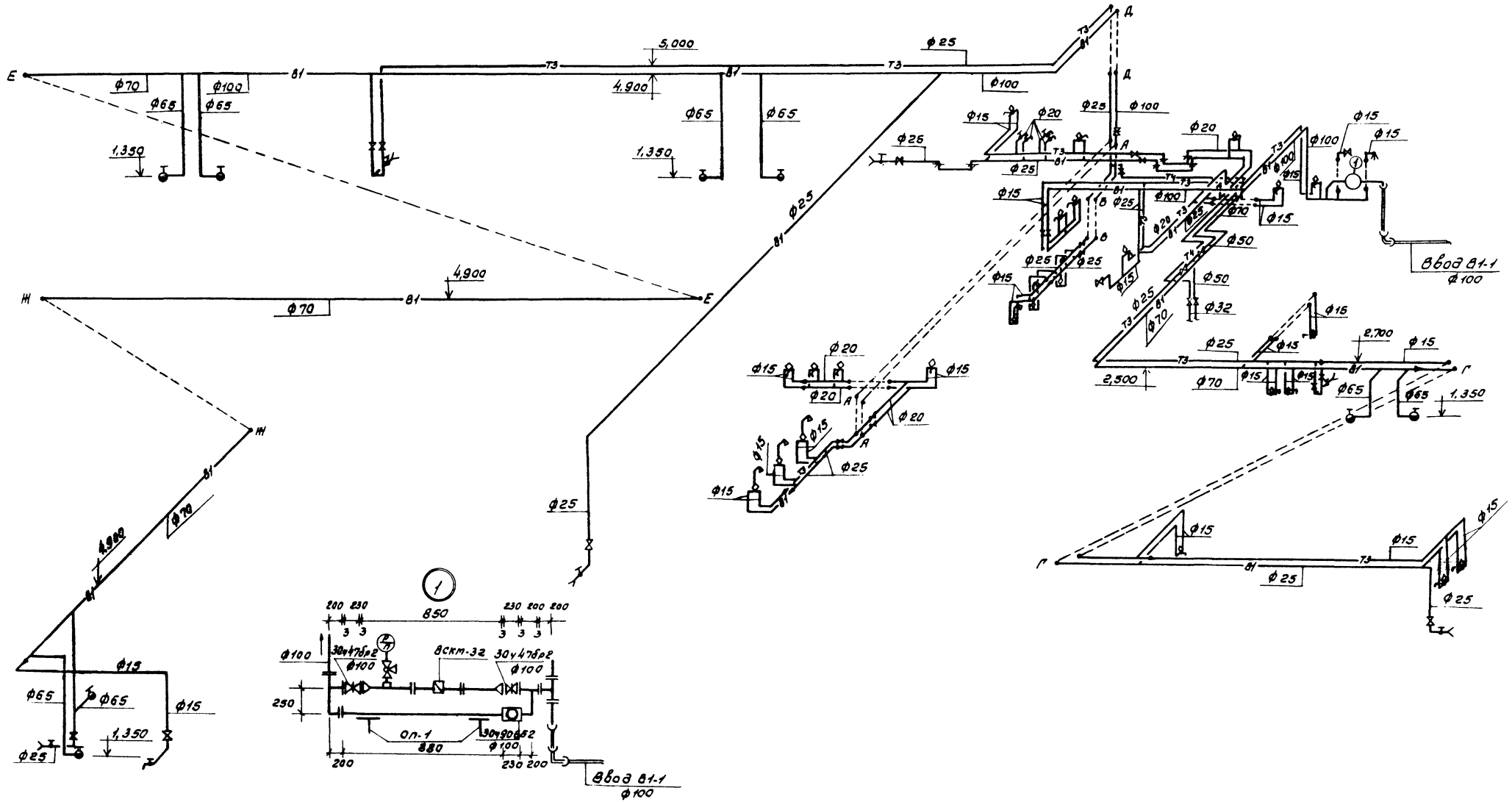
ГИП	Сергеева	И.И.		
Инж. А.С.	Никитина	Л.Л.		
Инж. В.В.	Булатов	В.В.		
Инж. В.В.	Булатов	В.В.		
Инж. В.В.	Катарова	Л.Л.		

ТП 411-2-187.88 ВК

Привязан									
Инв. №									

Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м² в год
 План на отм. 0,000 и 3,000 в осях 10-13; Г-И с системами В1, Т3, К1.
 Стадия: Лист 3
 СОЮЗГНПРОЕКСОЗ

В1, Т3



23302-04

ГЛП	Вереева	ТЗ		
Начальн.	Бережина	Инж.		
Инженер	Биллатов	Инж.		
Спец.	Биллатов	Инж.		
Рук. кр.	Камарова	Инж.		

ТП 411-2-18788 ВК

Произван		Цех по производству паркетных чистящих средств ЮУмкс.М 2600	Стандарт	Лист	Листов
		Схемы систем В1, Т3, Т4.	Р	4	
Инв. №			СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Листов 5

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (продолжение)	
6	Общие данные (продолжение)	
7	Общие данные (окончание)	
8	Отопление. План на отм. 0.000 Планы на отм. 3.300 между осями 1+3 и А-Б, 1+14 и Р-В	
9	Теплоснабжение. План на отм. 0.000 Планы на отм. 3.300 между осями 1+3 и А-Б, 1+14 и Р-В. Схема системы теплоснабжения установок 11+18; 14+15	
10	Вентиляция. План на отм. 0.000. План на отм. 3.300 между осями 1+3 и А-Б, 1+14 и Г-В	
11	Местные отсосы от технологического оборудования	
12	Местные отсосы от технологического оборудования	
13	Схема системы отопления 1 Узлы 1-4	
14	Схема системы отопления 2 Узлы 1-16	
15	Схема системы теплоснабжения установок. Узлы 1, 2, 4, 6, 7	
16	Схема системы теплоснабжения установок. Узлы 3, 5, 8 + 12.	
17	Схема узла управления.	
18	Схема систем 11-18, 115-120, 14, 151+153	

Лист	Наименование	Примечание
19	Схемы систем 11+18	
20	Установка систем 11, 17, 18, 14, 15	
21	Установки систем 12+16, 14, 15, 14	
22	Установки систем 11, 17, 18, 14, 15	
23	Установки систем 12+14	
24	Установки систем 15, 16, 14, 15, 14	
25	Установки систем 112, 115+120	
26	Установки систем 112, 115+120	
27	Установки систем 11+18	
28	Установки систем 14-15	
29	Планы на отм. 0.000 и 3.000 между осями 10+13 и Г+И	
30	Схема системы отопления 3. Схема системы теплоснабжения установки 18. Узел 1 Схемы систем 19, 121+125 Установки систем 18, 121+125	

Обозначение	Наименование	Примечан.
вып. 1-15	Рабочие чертежи caloriferной	
вып. 1-16	секции для приточных камер	
вып. 1-17, 1-18	2пк-10; 2пк-20; 2пк-35; 2пк-40	
вып. 1-28	-рабочие чертежи приемной	
вып. 1-29	секции для приточных	
вып. 1-30	секций 2пк 10; 2пк 20;	
вып. 1-31	2пк 31,5; 2пк 40	
1.494-10	Решетки щелевые регулирующе- щие тип Р	
1.494-8	Решетки воздухоприточные, тип РР	
1.494-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	
5.904-4	Двери и люки для вентиляцион- ных камер	
5.904-38	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам	
4.904-25	Подставки под caloriferы	
1.494-21	Крепления решеток воздухо- приточных типа "РР" и щелевых регулирующая типа "Р" к воздуховодам и строительным конструк- циям	
1.494-25	Подставки под caloriferы	
Гипродревпром ал. 1. 614-823	Циклон типа "М" №22 К22. 00. 000*	
Гипродревпром ал. 2. 614-178	Циклон типа "М" №14 К14. 00. 000*	
Гипродревпром ал. 1. 614-1821	Опоры под циклоны и бункеры*	
Гипродревпром ал. 1. 614-1831	Люк для чистки воздуховодов Л1*	
Гипродревпром ал. 1. 614-1913	Люк для чистки воздуховодов Л2*	
Гипродревпром ал. 1. 614-2041	Напольный отсос тип I*	
Гипродревпром ал. 1. 614-1604, 614-1608	Установка манжеты и заглушки в лючке для замеров давления*	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
5.904-12	Приточные вентиляционные камеры производительностью от 3,5 до 125 тыс. м ³ /час.	
вып. 0	Технические характеристики и данные для подбора камер типа 2пк 10-2пк 125А	
вып. 1-1	Рабочие чертежи соединитель- ной секции для приточных	
вып. 1-2	камер 2пк 10; 2пк 20;	
вып. 1-3	2пк 31,5; 2пк 40	
вып. 1-4	2пк 31,5; 2пк 40	
вып. 1-35	Рабочие чертежи унифициро- ванных узлов	

* Чиститут "Гипродревпром" является калкодержателем рабочих чертежей шифр 614, разработанных в соответствии с ЕСКД и распространяемых по просьбе заказчика. Указанные чертежи можно приобрести за дополнительную плату по адресу: г. Москва, ул. Полковая, 11.

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Ксф* Т.А.Сереева

Привязан		ТП 411-2. 187.88		ОВ
ЧНФ.Н	Сереева	№ 1/1		
Н.И.О.А.	Розачев	№ 1/1		
Н.И.О.А.	Голунова	№ 1/1		
Н.И.О.А.	Сереева	№ 1/1		
Р.И.О.А.	Шамис	№ 1/1		
И.И.О.А.	Ломанова	№ 1/1		
Привязан		чек по производству параметры шифр мощность 100 тыс. м ³ /год		Лист 1
ЧНФ.Н		Общие данные (начало)		Листов 31
				Составитель

23302-04

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист 3

Обозначение	Наименование	Примечание
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
5.903-2, вып.0,1	Воздухосборники для систем отапливания и теплоснабжения вентиляционных установок	
5.903-1	Узлы обвязки регулирующих клапанов на трубопроводах теплоснабжения калориферных установок	
1.494-24, вып.1	Стаканы для крепления кровельных вентиляторов и зонтов	
1.494-2	Воздушные тепловые завесы для входов промышленных зданий	
вып.10	Унифицированный аэрозоль воздушнотепловой завесы типа А5 для технологических проемов	
вып.11	Техническое описание и рекомендации по выбору и применению	
4.903-10 в.8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей	
1.494-27	Воздухонеприемные устройства с подвесными утепленными клапанами	
вып.7	Воздухонеприемные устройства к рынам для зданий промышленных предприятий по ГОСТ 12506-67	
5.907-1, вып.1	Циклоны Сигат (сухие)	
вып.3	Емкие бункеры к циклонам Сигат	
5.904-31	Унифицированные душирующие воздухораспределители с увлажнением и без увлажнения воздуха	

Обозначение	Наименование	Примечание
5.904-6	Воздухораспределители перфорированные круглые	
вып.0	Указания по выбору и расчету	
вып.1	Рабочие чертежи	
5.904-41	Клапаны обратные общего назначения	
3.904-18	Клапаны и заслонки для вентиляционных систем взрывоопасных производств	
7.903.9-2	Тепловая изоляция трубопроводов с лакокрасочными температурами	
вып.1	Тепловая изоляция трубопроводов	
вып.2	Тепловая изоляция аппаратуры и фланцевых соединений	
5.904-10	Узлы прохода вентиляционных шахт через покрытия зданий	
	Узлы прохода общего назначения	
1.469-7	Покройки зданий с кровельными вентиляторами для бесформонных зданий и зданий с зенитными фонарями	
вып.5	Монтажные чертежи вентиляторов, устанавливаемых на стальные стаканы	
	Материалы для проектирования.	
5.904-1	Детали крепления воздухопроводов	
вып.0	Указания по выбору и компоновке крепления	
вып.1	Рабочие чертежи (часть I и 2)	
5.904-41	Клапаны обратные общего назначения	
	Прилагаемые документы:	
ОВН-1	Уловители крупных отходов	
ОВН-2	Рамка	
ОВН-3	Диффузор	





Обозначение	Наименование	Примечание
ОВН-4	Коробка распределительная	
ОВН-5	Воздуховод раздаточный	
ОВН-6	Воздуховод асбестоцементный	
ОВН-7	Унифицированный узел прохода в воздуховод	
ОВН-8	Зант вытяжной	
ОВН-9	Факельный выброс	
ОВ.СО	Спецификация оборудования	
ОВ.ВМ	Ведомость потребности в материалах	

23302-04

Ген. Директор	С.И. Гусев	Инж. А.И. Рязанов	Инж. В.И. Гусев	Инж. В.И. Гусев	Инж. В.И. Гусев	Инж. В.И. Гусев	Инж. В.И. Гусев	Инж. В.И. Гусев	Инж. В.И. Гусев	Инж. В.И. Гусев
Т.п.	41-2-18788	06								
Цена по производству работ	100 тыс. руб.	100 тыс. руб.	100 тыс. руб.	100 тыс. руб.	100 тыс. руб.	100 тыс. руб.	100 тыс. руб.	100 тыс. руб.	100 тыс. руб.	100 тыс. руб.
Общие данные (продолжение)	СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ									

Лист 3

Условные обозначения и изображения

-  - Узел прохода вентиляционных шахт через покрытия промышленных зданий
-  - Напольный отсек
-  - Шахта дроссельная
-  - Установка циклонов

Общие указания

1. Проект разработан для условий строительства в районах с расчетной температурой наружного воздуха -20°-30°-40°С.
2. Расчет систем отопления и вентиляции произведен согласно СНиП 2.04.05-86, СНиП II-92-76, СНиП II-3-79.*
3. Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции приведены в таблице

Наименование здания (сооружения), помещения	Объем, м³	Период года при tн, °С	Расход тепла, Вт (ккал/час)				Расход холода, Вт (ккал/ч)	Установленная мощность элект. обогрев. приборов, кВт
			На отопление	На вентиляцию	На горячее водоснабжение	Общий		
Производственная часть		Холодный	543158	1256990*	10208	1810356	-	228,57
		-20	(468210)	(1083633)*	(8800)	(1560673)	-	228,57
		-30	681785	1596753*	10208	2288748	-	228,57
		-40	774445	1936318*	10208	2943478	-	228,57
			(667629)	(1669363)*	(8800)	(2345730)	-	
Вспомогательная часть		Холодный	24537	34568	148016	207121	-	1,34
		-20	(21153)	(29800)	(127600)	(178553)	-	1,34
		-30	27878	43674	148016	219568	-	1,34
		-40	30597	52780	148016	231393	-	1,34
			(26377)	(45500)	(127600)	(199477)	-	

*С учетом воздушно-тепловых завес.

4. Расчетная температура внутреннего воздуха в холодный период года принята:
 - во всех производственных помещениях корпуса 17°С, в помещениях электрощитовой и венткамерах 10°С.
 - во вспомогательных помещениях по СНиП II-92-76.
5. Теплоснабжение здания осуществляется от наружных тепловых сетей.
6. В качестве теплоносителя принята горячая вода с параметрами:
 - для теплоснабжения здания температура в подающем трубопроводе 130°С, в обратном трубопроводе 70°С.
 - для системы отопления отделений: раскрой, склепки и обработки, пиланожеточки, слесарной, электрощитовой температура в подающем трубопроводе (Т1)

- 130°С, в обратном трубопроводе (Т2) 70°С. Расчетное давление 120 кПа (1,2 кгс/см²).
- для системы отопления отделений: склада выдержки деталей, клееприготовительного, лабораторной, лакокрасочного, компрессорной, упаковки, сушильной издвиль после отделки, лакирования, шлифовальной температуры в подающем трубопроводе (Т1) 105°С, в обратном трубопроводе (Т2) 70°С. Расчетное давление 100 кПа (1,0 кгс/см²).
- для системы отопления вспомогательных помещений температура в подающем трубопроводе (Т1) 105°С, в обратном трубопроводе (Т2) 70°С. Расчетное давление 100 кПа (1,0 кгс/см²).
- для системы теплоснабжения отопительных вентиляционных установок и воздушно-тепловых завес температура в подающем трубопроводе (Т1) 130°С, в обратном трубопроводе (Т2) 70°С. Расчетное давление 120 кПа (1,2 кгс/см²).
7. Воздуховоды систем П1; П2; У4; В10; В20 изготовить из листовой стали по ГОСТ 19903-74, толщину стали принять по СНиП 2.04.05-86 в зависимости от диаметра воздуховода. Воздуховоды систем В1; В5 до вентустановки изготовить из листовой стали по ГОСТ 19903-74* Толщину стали принять S=1,6мм. После вентустановки воздуховоды изготовить из листовой стали по ГОСТ 19903-74, толщину стали принять S=2,0мм. Воздуховоды вспомогательных помещений - асбестоцементные коробки воздуховоды из листовой стали по ГОСТ 19904-74.
8. Воздуховоды систем П1, П2, П3, У4, У2, У3, У4, В6 ÷ В14, В20 окрасить снаружи масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза.
9. Воздуховоды систем В15 ÷ В18 покрыты изнутри грунтом ХС-010 по ТУМХ 228-950 в 2 слоя и лаком ХВ-784 по ГОСТ 7313-75 в один слой и снаружи - лаком 177 по ГОСТ 5634-79* в один слой с последующим покрытием эмалью БТ-577 по ГОСТ 5634-79* в 2 слоя.
10. Трубопроводы систем отопления и теплоснабжения изготовить из электросварных труб по ГОСТ 10704-76*, гнутье участки трубопроводов, участки соединений с арматурой и отопительными приборами, трубопроводы, прокладываемые в подпольных каналах, изготовить из водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75.

11. Трубопроводы отопления, прокладываемые в подпольных каналах и вблизи ворот, а также трубопроводы теплоснабжения изолировать полужилыми драми минераловатными на синтетическом связующем ГОСТ 23208-83 с покровным слоем из пленки винилластовой каландрированной ГОСТ 16398-81.
12. Неизолированные трубопроводы систем отопления, теплоснабжения и нагревательные приборы окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза.
13. Воздуховоды системы В20 изолировать полужилыми драми минераловатными на синтетическом связующем ГОСТ 23208-83.
14. В помещении электрощитовой нагревательные приборы и соединения трубопроводов произвести на сварке.
15. Вентиляторы систем В15 ÷ В18 из разнородных металлов, электродвигатели взрывозащищенные.
16. Электродвигатели систем В1; В9, В11, В14, В19, В20 во влажном состоянии использовать.
17. Для подъемно-транспортных работ при монтаже вентиляционного оборудования применяется передвижная однобарабанная таль с тяговым усилием каната 49 кН.Т-145Т.
18. Транзитные воздуховоды систем П2 ÷ П4, П6 изолировать асбестоцементным раствором по стальной сетке.

23302-04

<p>Ген. Директор: <u>Сергеева А.А.</u> Начальник: <u>Розачев Ю.А.</u> Инженер: <u>Годинава И.А.</u> Тех. специалист: <u>Сергеева И.А.</u> Рук. эк. отдел.: <u>Шатис А.И.</u> Инж. <u>Полынина Л.В.</u></p>		<p>ТП 411-2-18788</p>		<p>ОВ</p>	
<p>Прил. 1</p>		<p>Цех по производству пакетных щитов мощностью 100 тыс. м² в год.</p>		<p>Листов 3</p>	
<p>Инв. №</p>		<p>Общие данные (продолжение)</p>		<p>СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ</p>	

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Услов. наименование системы	Кол. систем	Наименование помещения (технологического оборудования)	Тип устройства	Вентилятор				Электродвигатель				Воздухоохладитель				Примечан.															
				Тип	№	М ³ /ч	П. По (кВт/м ²)	П. По (кВт/м ²)	Тип, номинальное напряжение	М, кВт	П, об/мин	Тип	№	Кол.	Т-ра на входе, °С		Т-ра на выходе, °С	Расход тепла, ГДж/ч (ккал/ч)	Эфф. Коэф. %												
П7	1	Иглоплеточка, слесарная	А3,15100-2	В-ЦУ-70	3,15	1	Пр0*	2150	1078	2860	4А 80 ВЧ	1,5	2860	КВСФ-ПЭС	6	1	-20	17	26560	30											
														(110)																	
														КВСФ-ПЭС	6	1	-30	17	33760	30	(29100)	(3)									
КВСФ-ПЭС	6	2	-40	17	40940	50	(35300)	(6)																							
П8	1	Отделение раскря, склейки и обр-ботки	А2,5105-2	В-ЦУ-70	2,5	1	Пр0*	1040	900	2840	4А 71 А2	0,75	2840	КВСФ-ПЭС	6	1	-20	17	12870	10											
														(90)																	
														КВСФ-ПЭС	6	1	-30	17	16340	10	(110 80)	(1)									
КВСФ-ПЭС	6	2	-40	17	19960	10	(170 80)	(1)																							
П9	1	Бытовые помещения	А3,15095-1	В-ЦУ-70	3,15	1	Пр0*	2725	821	1400	4АА 63 А Ч	2,25	1400	КВСФ-ПЭС	6	2	-20	18	34600	88											
														(94)																	
														КВСФ-ПЭС	6	2	-30	18	43700	88	(29 820)	(9)									
КВСФ-ПЭС	6	2	-40	18	52900	88	(37670)	(9)																							
У4,У2	2	Отделение раскря, склейки и обр-ботки	Е5,105-2а	В-ЦУ-75	5	1	П400	4850	784	1425	4А 90 А Ч	2,2	1425	КВСФ-ПЭС	7	2	12	40	45370	177											
														(80)																	
														КВСФ-ПЭС	7	2	12	50	61570	177	(39100)	(18)	1.494-2, 6.40								
КВСФ-ПЭС	7	2	12	58	72140	177	(530 80)	(18)																							
КВСФ-ПЭС	7	2	12	58	72140	177	(64250)	(18)																							
У1,У2	2	Отделение раскря, склейки и обр-ботки	Е5,105-2а	В-ЦУ-75	5	1	П400	4850	784	1425	4А 90 А Ч	2,2	1425	КВСФ-ПЭС	7	2	12	40	45370	177											
														(80)																	
														КВСФ-ПЭС	7	2	12	50	61570	177	(39100)	(18)	1.494-2, 6.10								
КВСФ-ПЭС	7	2	12	58	72140	177	(530 80)	(18)																							
КВСФ-ПЭС	7	2	12	58	72140	177	(64250)	(18)																							
У3	1	Отделение упаковки	Е5,105-2а	В-ЦУ-75	5	1	П400	4850	784	1425	4А 90 А Ч	2,2	1425	КВСФ-ПЭС	7	3	12	40	45370	265											
														(80)																	
														КВСФ-ПЭС	7	3	12	50	61570	265	(39100)	(27)	1.494-2, 6.40								
КВСФ-ПЭС	7	3	12	58	72140	265	(530 80)	(27)																							
КВСФ-ПЭС	7	3	12	58	72140	265	(64250)	(27)																							

Альбом 3

СОСТАВЛЕНА: [подпись]
 РИ. П. З. П. [подпись]

23502-04

И.И.П.	БЕРГОВА	23...		
Нач. шта.	РОДИНА	[подпись]		
Н.контр.	РАММОВА	[подпись]		
Сл. спец.	БЕРГОВА	[подпись]		
Инж. пр.	ШАМИН	[подпись]		
Инж.	ПОГАНЯН	[подпись]		

ТП 444-2-187.88 08

Цех по производству паркетных щитов мощностью 400 тыс. м ² в год	Станд	Лист	Листов
	Р	5	

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ВОЗВРПРОЛЕСХО

привязан:

И.И.П.

Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Альбом 3

Обозначение системы	Кол. точек	Наимен. Ванные обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Вентилятор					Электродвигатель					Воздухогреватель				Фильтр					Примечание								
			Тип установки	Тип исполнения	№	Св. По-ма ло-испол-нение	h, м³/ч	P, Па	л. об/мин.	Тип испол-нения по взрывобез-опасности	№ кВт	л. об/мин.	Тип	№	Кол.	Т-ра макс. рева. °С	Расход тепла Вт (ккал/ч)	ΔP, Па (мм.ст.)	Тип	№	Кол.		ΔP, Па (мм.ст.)	Концентрация мг/м³	Начальная Конечная					
У3	1	Отделение упаковки	ES, 105-2	В-Ц-75	5	1	пр0	4850	784	1420	4A90L44	2,2	1425	квсб-пэ	7	3	12	40	45370	265								в целом 0,03 м		
								(80)											(39100)	(27)								1,494-2,6.10		
														квсб-пэ	7	3	12	50	61570	265										
																			(53080)	(27)										
														квсб-пэ	7	3	12	58	72140	265										
																			(64250)	(27)										
У4	1	Отделение раскрой, склейки и обработки (подземная галерея)	18,5105-2	В-Ц-70	2,5	1	10°	1200	784	2810	4A71A2	0,75	2810	квсб-пэ	6	1	17	40	9220	160										
								(80)											(7950)	(16)										
														квсб-пэ	6	1	17	50	13230	160										
																			(11400)	(16)										
														квсб-пэ	6	1	17	58	16440	160										
																			(14170)	(16)										
В1	1	Отделение раскрой, склейки и обработки (пов. н. ит. 10, 11, 4, 5)	18-3а	В-Ц-15-48	8	6	пр0°	14903	2600	1615	4A180M442	30	1470											„К”	22		4039	98		
								(280)																						
В2	1	Отделение раскрой, склейки и обработки	18-3б	В-Ц-16-48	8	6	пр0°	11920	3000	1650	4A200M442	37	1475											„К”	22		3622	76		
								(300)																						
В3	1	Отделение раскрой, склейки и обработки (пов. 33, 36)	18-3б	В-Ц-16-48	8	6	10°	12280	3000	1650	4A200M442	37	1475											„К”	22			86		
								(300)																						
В4	1	Пилоножеточка (пов. 73, 74, 75)	Р5-2а	В-Ц-14а	5	6	пр0°	1850	1650	1753	4A12M442	5,5	1450											СНОТ	2					
								(165)																						
В5	1	Шлифовальное отделение (пов. 38)		В-Д	9к	6		3675	4070	1470	4A180S442	22	1470											„К”	14			46		
								(407)																						
В6	1	Отделение раскрой, склейки и обработки		В-КР	4	8		3200	20	910	4A71A642	0,37	910																	
								(2)																						
В9	1	Отделение раскрой, склейки и обработки		В-КР	4	8		3200	20	910	4A71A642	0,37	910																	
								(2)																						
В8	1	Отделение раскрой, склейки и обработки		В-КР	6,3	8		14000	20	950	4A100L642	2,2	950																	
								(2)																						
В7	1	Отделение раскрой, склейки и обработки		В-КР	6,3	8		14000	20	950	4A100L642	2,2	950																	
								(2)																						
В10	1	Пилоножеточка, слесарная	18,5025-1	В-Ц-70	2,5	1	10°	300	147	1400	4A456A4	0,12	1400																	
								(15)																						

Составлено: Вис. в. - 14

Гип. Сергеева
Нач. отд. Розачев
Инж. Водунова
Инж. Сергеева
Инж. Шатис
Инж. Лобжанидзе

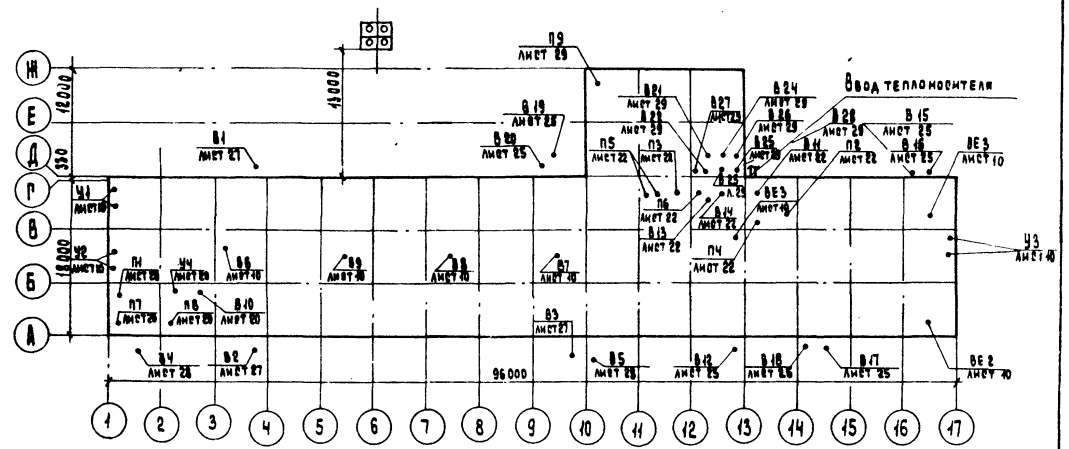
23.30С-04
ТП 411-2-187.88 08

Прибыль	Цена по производству паркетных щитов мощ. настолью 100тыс. м ² в год.	Станд. лист	Листов
Инв. №	Общие данные (продолжение)	Р	6
		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Обозначение системы	Кол. шт.	Наименование помещения (технического оборудования)	Тип установ-ки аппарата	ВЕНТИЛЯТОР					ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			Примечание		
				Тип и марка	№	Схем. на-ме-но-вие	л, м³/ч	Q, кВт	Q, л/мин	Тип и марка	М, кВт		п, об/мин.	
В 11	1	Склад выдержки щитов	А5090-2	В-Ц4-70	5	1	Пр0°	8000	450	1400	4 А 80 В 4	1,5	1410	
В 12	1	Шлифовальное отделение		В-Ц4-70	2,5	1	Пр0°	625	157	1370	В 63 А 4 У 2	0,25	1370	
В 13	1	Клееприготовительное отделение (поз. 54)	А2,5106-1	В-Ц4-70	2,5	1	Л0°	400	216	1400	4 А 85 В 4	0,12	1400	
В 14	1	Клееприготовительное отделение, тепловой пункт	А2,5106-1	В-Ц4-70	2,5	1	Л0°	600	206	1400	4 А 85 В 4	0,12	1400	
В 15	1	Лаборатория (поз. 56, 63), лакоприготовительное отделение (поз. 72)		В-Ц4-70	2,5	1	Пр0°	1200	608	2775	В 63 В 2 У 2	1,55	2775	
В 16	1	Лаборатория, лакоприготовительное отделение		В-Ц4-70	5	1	Л0°	4600	745	1400	В 90 Л 4 У 2	2,2	1400	
В 17	1	Отделение: сушки изделий после отделки, лакирования		В-Ц4-70	2,5	1	Л0°	1400	568	2775	В 63 В 2 У 2	0,55	2775	
В 18	1	Отделение лакирования (поз. 39)		В-Ц4-75	6,3	1	Л0°	9200	1600	950	В 100 Л 6 У 2	2,2	960	
В 19	1	Отделение раскрой, шлипки и обработки (поз. 30)	А40-2	В-Ц4-70	10	6	Пр0°	20000	588	600	4 А 132,56 У 2	5,5	960	
В 20	1	Отделение раскрой, шлипки и обработки (поз. 25)	А4.100-2	В-Ц4-70	4	1	Пр0°	3200	451	1390	4 А 71 В 4 У 2	0,75	1390	
В 21	1	Бухгалтерское отделение	А2,5105-1	В-Ц4-70	2,5	1	Пр0°	450	216	1400	4 А 85 В 4	0,12	1400	
В 22	1	Души	А2,5105-1	В-Ц4-70	2,5	1	Пр0°	450	216	1400	4 А 85 В 4	0,12	1400	
В 23	1	Санузлы	А2,5105-1	В-Ц4-70	2,5	1	Пр0°	445	216	1400	4 А 85 В 4	0,12	1400	
В 24	1	Комната общественных организаций, красный угол	А3,1509Б-1	В-Ц4-70	3,15	1	Пр0°	600	255	1380	4 А 85 В 4	0,25	1380	
В 25	1	Мужской гардероб личной, домашней и следственной (отдел отпечатков овеслы-ливания)	А2,5095У	В-Ц4-70	2,5	1	Пр0°	300	137	1400	4 А 85 В 4	0,12	1400	
В 26	1	Мойка (поз. 89, 90)	А2,5095Б-1	В-Ц4-70	2,5	1	Л0°	300	137	1400	4 А 85 В 4	0,12	1400	
В 27	1	Комната обеспыливания	А2,5105-1	В-Ц4-70	2,5	1	Пр0°	80		1400	4 А 85 В 4	0,12	1400	
В 28	1	Курительная		В-08-30	4А			340		1378	4 А 56 В 4	0,12	1378	

План - схема



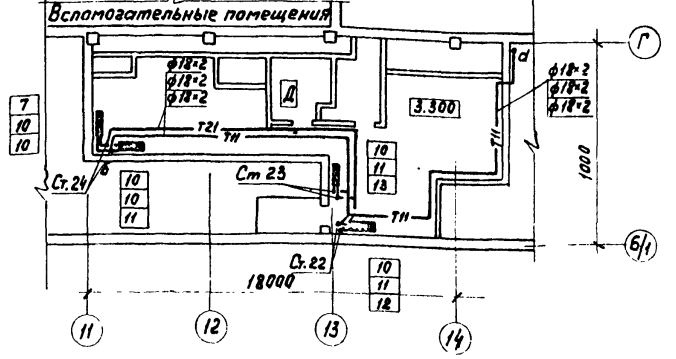
ПРАВО СЛУЖБЫ
 КОМП. ПРОЕКТИРОВАНИЕ

23301-04

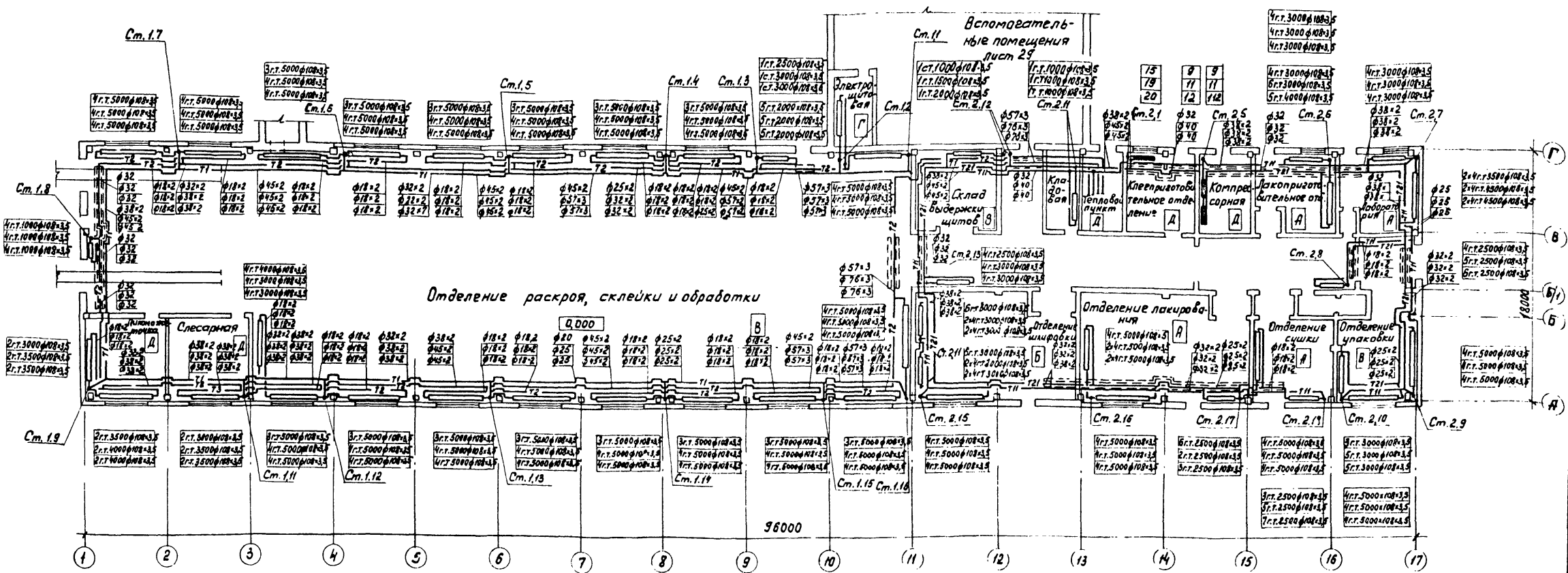
Ген. Дир.	СЕРГЕЕВ	12-3	ТП 44-2-187,88 ДВ Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м ² в год Общие данные (окончание) ВОЗРИПРОЕКСОЗ
Нач. Ста.	КОРАЧЕВ		
Н. Констр.	КОРАЧЕВ		
Р. Спец.	СЕРГЕЕВ		
Р. К. Р.	ШУМИС		Инв. н. Инв. н. Инв. н.

Архив 3

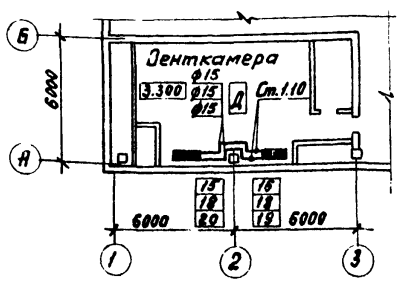
План на отм. 3.300 между осями И+14 и Б/1-Г



План на отм. 0.000



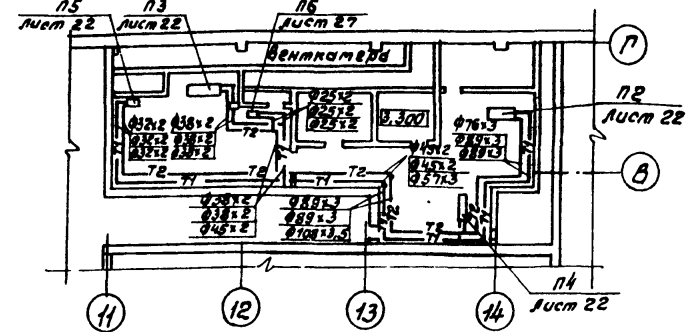
План на отм. 3.300 между осями 1-3 и А-Б



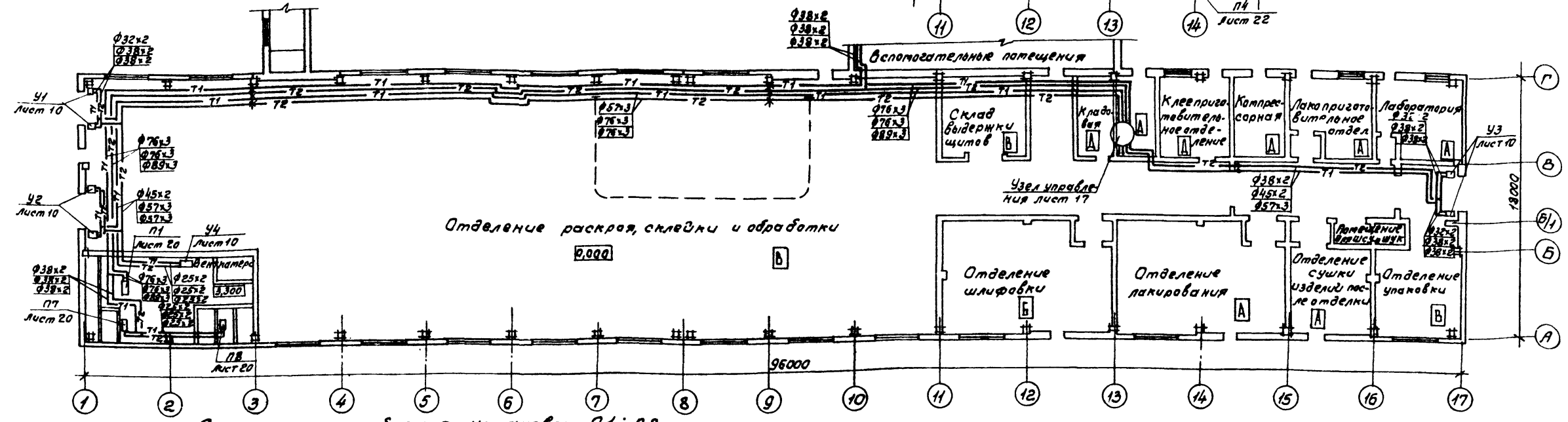
Составлено
Инж. В. П. Сидоренко
Инж. С. П. Розубов

Ген. Дир. Сергеев		Инж. Лав	23302-04		
Нач. отд. Рогов		Инж. Сидоренко	ТП 411-2-187.88 08		
Н. контр. Годунова		Инж. Лав			
Инсп. Сергеев		Инж. Лав			
Рук. вр. Шатис		Инж. Лав			
Инж. Поджамидов		Инж. Лав			
Прибыль			Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м ² в год	Станд. лист	Листов
			Итого: План на отм. 0.000, План на отм. 3.300, между осями И+3 и А-Б, И+14 и Б/1-Г.	Р	8
Инв. №				ГОИЗГПРОЛЕСХОЗ	

План на отм. 3,300 между осями 11-14, В-Г

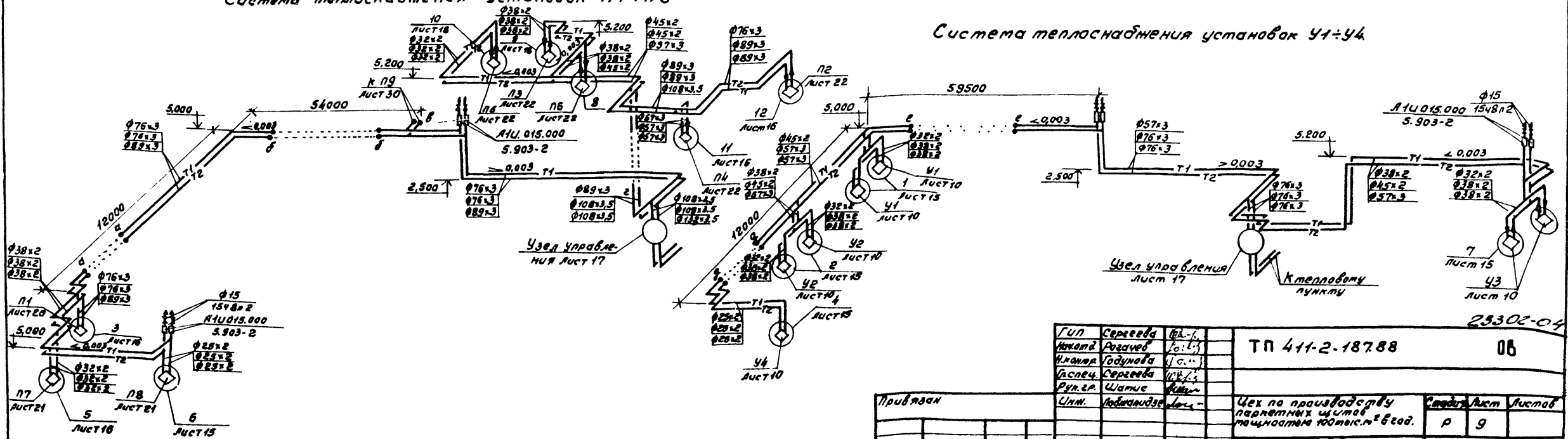


План на отм. 0,000



Система теплоснабжения установок П1-П8

Система теплоснабжения установок У1-У4



Г/ИП	Сергеева	Инж.		ТП 411-2-18788	06
Инж.	Розачев	Инж.			
Инж.	Годунова	Инж.			
Инж.	Серебрякова	Инж.			
Инж.	Шатис	Инж.		Цех по производству паркетных щитов площадью 100 кв. м в год.	Стр. Лист Листов
Инж.	Шатис	Инж.			
Инж.	Шатис	Инж.		СОЗГИПРОАЭСХОЗ	

25302-04

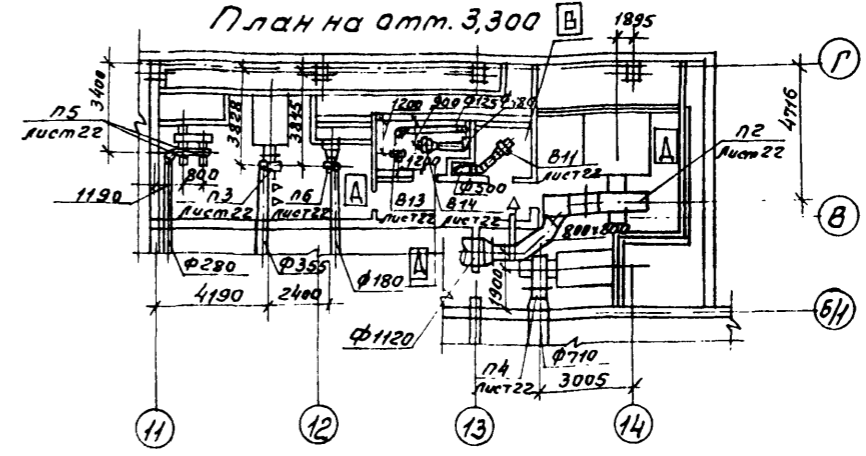
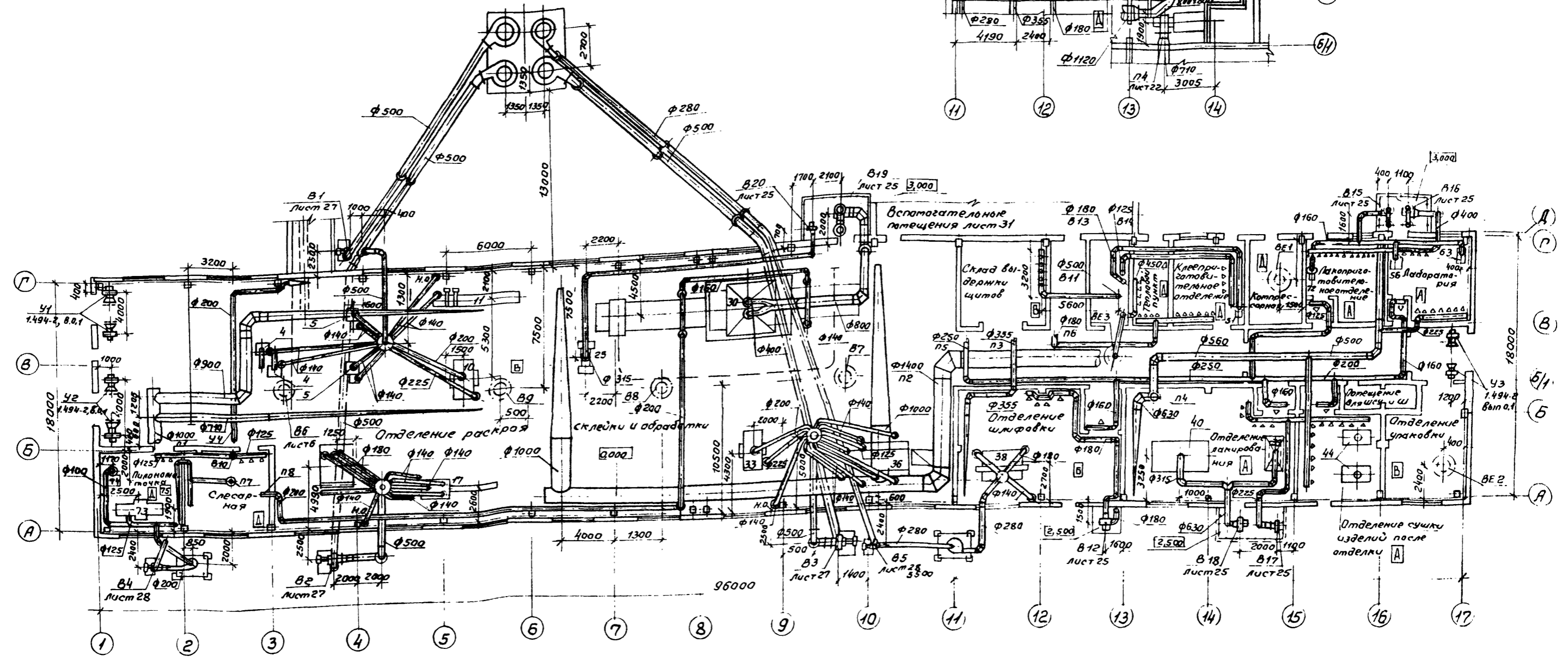
Привязан

Инв.№:

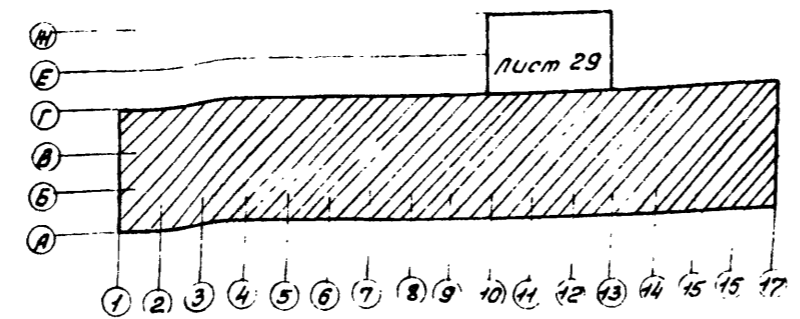
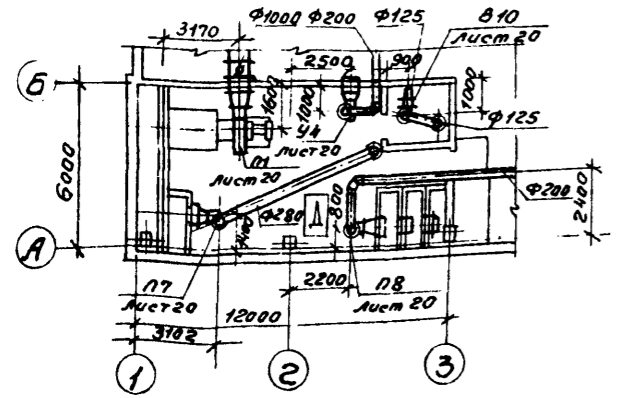
Альбом 3

План на отм. 0,000

План на отм. 3,300



План на отм. 3,300



23302.04

ГЛП	Сергеева	И.И.
Нач. отд.	Рогов	Г.И.
Н.контр.	Годунова	М.И.
Гл. спец.	Сергеева	И.И.
Рук. гр.	Шатис	И.И.
Инж.	Лобанов	Д.С.

ТП 411-2-187.88

ОВ

Проектант

Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м² в год.

Станд.	Лист	Листов
Р	10	

Вентиляция. План на отм. 0,000. План на отм. 3,300 между осями 1-3 и А-В, 11-14, Г-В.

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Согласовано:
Рук. гр. пр. Голубов Г.И.
Рук. гр. пр. Рыжова А.И.

Лист 3

Местные отсосы от технологического оборудования									
Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем вытяжки, м³/ч		Характеристика местного отсоса		Обозначение системы	Примечание
Поз.	Наименование	Кол.		На вент. оборуд.	Всего	Обозначение	Применяемые документы		
4	Станок торцовочный ЦПА-40	2	Опилки	975	1950	встроенный отсос	Поставляется с технологическим оборудованием	81	
	Станок торцовочный ЦПА-40		Опилки	985	985	—) —	— " —	81	
5	Станок привозной ЦДК-5-2							81	
	отсос нижний	2	Опилки	1086	2172	—) —	— " —	81	
	верхний отсос	2	Опилки	1130	2260	—) —	— " —	81	
10	Станок рейсмусный СЕРГЕ-2								
	отсос верхний	1	Стружка	2408	2408	—) —	— " —	81	
	отсос нижний	1	Стружка	2718	2718	—) —	— " —	81	
11	Станок для набора щита 2076	1	Опилки, стружка	986	986	—) —	— " —	81	
	Напольный отсос	1	Опилки, стружка	1014	1014	—) —	— " —	81	Периодический
14	Станок барообный торцовочный 2084								
	Левый отсос	1	Опилки	1960	1960	встроенный отсос	Поставляется с технологическим оборудованием	82	
	Средний отсос	1	Опилки	1982	1982	—) —	— " —	82	
	Правый отсос	1	Опилки	1990	1990	—) —	— " —	82	
	Напольный отсос	1	Опилки, стружка	1175	1175	—) —	— " —	82	Периодический
	Станок строгальный четырехсторонний паркетный ПАРК-9								
	отсос на отм. 0,400	1	Опилки, стружка	1125	1125	встроенный отсос	Поставляется с технологическим оборудованием	82	
	отсос на отм. 1,200	1	Опилки, стружка	1120	1120	—) —	— " —	82	
	отсос на отм. 0,900	1	Опилки, стружка	1125	1125	—) —	— " —	82	
	отсос на отм. 1,200	1	Опилки, стружка	1142	1142	—) —	— " —	82	
	отсос на отм. 0,450	1	Опилки, стружка	1476	1476	—) —	— " —	82	
	33	Станок рейсмусный СЕРГЕ-2	1						
отсос на отм. 1,200		1	Стружка	2915	2915	—) —	— " —	83	
отсос на отм. 2,00		1	Стружка	2465	2465	—) —	— " —	83	
36	Станок для обработки щитов проект 2079								
	отсос А	1	Опилки	1031	1031	встроенный отсос	Поставляется с технологическим оборудованием	83	
	отсос Б	1	Опилки	1108	1108	—) —	— " —	83	
	отсос В	1	Опилки	987	987	—) —	— " —	83	
	отсос Г	1	Опилки	1042	1042	—) —	— " —	83	

23802-04

ТП 41-2-18788 08

Ген. Сергеев	И.И.		
Мастер Рагаев	Л.И.		
Мастер Гадина	В.И.		
Инсп. Сергеев	А.И.		
Ручк. Шатис	И.И.		
Смм. Поджидов	Л.И.		

Привязан				
Ун. №				

Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 т.м.м² в год.	Лист	Лист	Листов
	Р	11	

Местные отсосы от технологического оборудования.

СОЮЗГИПРОТЕСХИЗ

Местные отсосы от технологического оборудования

Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем вытяжки, м ³ /ч		Характеристика местного отсоса		Обозначение системы	Примечание
Поз.	Наименование	Кол.		На один обпрд.	Всего	Обозначение	Применяемые документы		
	отсос Д	1	Опилки	790	790	встраиваемый отсос	поставляется с оборудованием	В3	
	отсос Е	1	Опилки	990	990	— " —	— " —	В3	
	отсос И	1	Опилки	980	980	— " —	— " —	В3	
	отсос Э	1	Опилки	1000	1000	— " —	— " —	В3	
	Напальничий отсос	1	Опилки, стружки	1000	1000	— " —	— " —	В3	Периодический
73	Станок полуавтоматический для заточки ножей ТН2Т-5	1	Пыль абразивная	800	800	приемник	поставляется с технологическим оборудованием	В4	
74	Универсальной заточной станок ТЧ ПА-В	1	Пыль абразивная	395	395	приемник	поставляется с технологическим оборудованием	В4	
75	Полуавтомат для заточки фрез ТЧ ФА2	1	Пыль абразивная	650	650	приемник	поставляется с технологическим оборудованием	В4	
38	Станок шлифовальный ленточный ШЛПС-7	1	Пыль шлифовальная	3675	3675	приемник	поставляется с технологическим оборудованием	В5	
51	Шкаф для хранения материалов	1	пары толы КФ-И	400	400	шкафное покрытие	— " —	В13	
56	Шкаф для лабораторных работ	1	Пары: лака М4-270, кислоты серной, спирта бутилового, уайт-спирита, толы КФ-И	400	400	шкафное покрытие	— " —	В15	
63	Шкаф для хранения материалов	1	Пары: лака М4-270, кислоты серной, спирта бутилового, уайт-спирита, толы КФ-И	400	400	шкафное покрытие	— " —	В15	
72	Шкаф для хранения материалов	1	Пары: лака М4-270, кислоты серной, спирта бутилового, уайт-спирита	400	400	шкафное покрытие	— " —	В15	
39	Этажерка-багажница со щитами после отделки	1	Пары лака М4-270, спирта бутилового, уайт-спирита	4300	4300	зонт	ОВН-8	В18	
40	Машина наливочная для нанесения лака ЛМ 140-1	1	Пары лака М4-270, спирта бутилового, уайт-спирита	5000	5000	зонт	поставляется с технологическим оборудованием	В18	
30	Пресс гидравлический Д А4436	1	Пары формальдегида	20000	20000	зонт	см. ТК-11	В19	
25	Клеевые вальцы	1	Пары толы	3200	3200	зонт	ОВН-8	В20	
44	Шкаф сушильный ПЛ 304015	2	Пары лака М4-270, спирта бутилового, уайт-спирита	100	200	шкафное покрытие	поставляется с технологическим оборудованием	—	Технологическая вытяжка

Альбом 3

23302-04

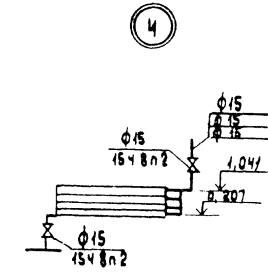
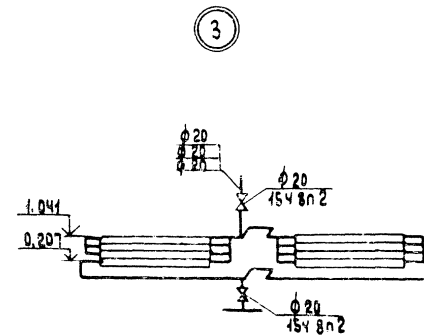
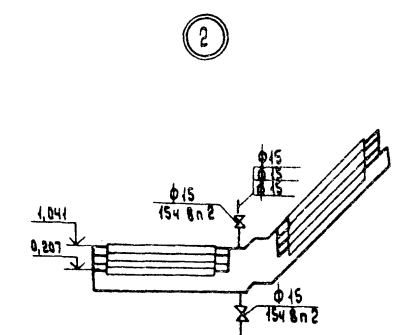
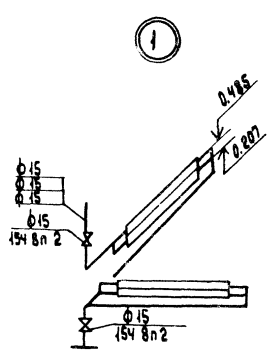
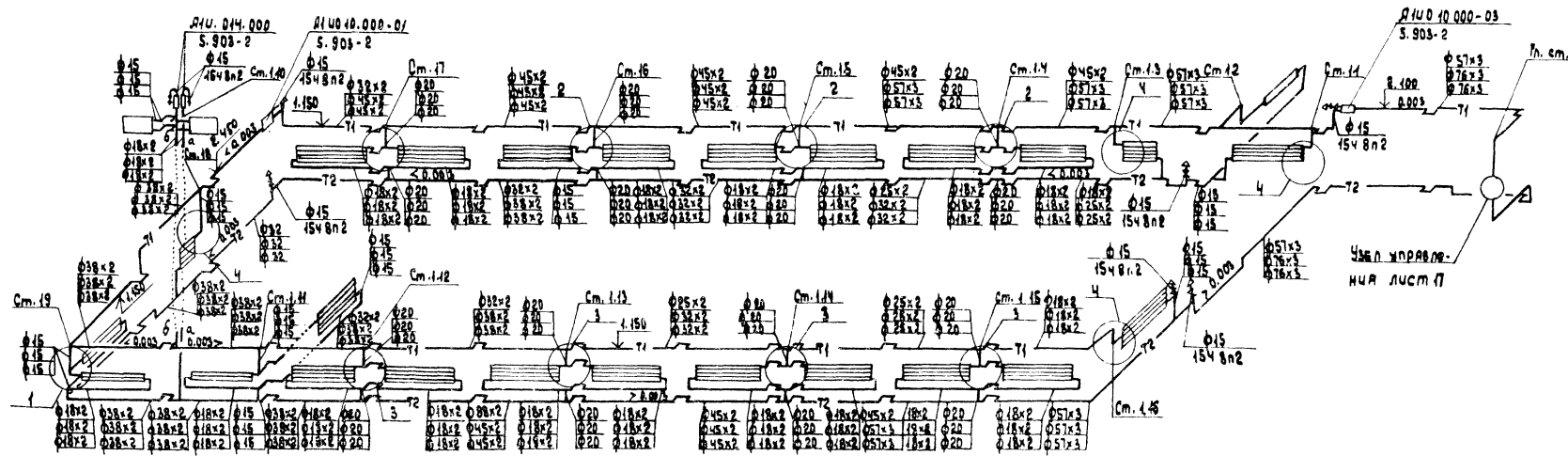
Ген. Сергеева	Инж. Рогович	Инж. Водунова	Инж. Сергеева	Инж. Рук.г.р. Шамис	Инж. Лодьянидзе
---------------	--------------	---------------	---------------	---------------------	-----------------

ТП 411-2-187.88 ОВ

Привязан				
Шифр №				

Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м ² в год	Страниц	Лист	Листов
	Р	12	
Местные отсосы от технологического оборудования.	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

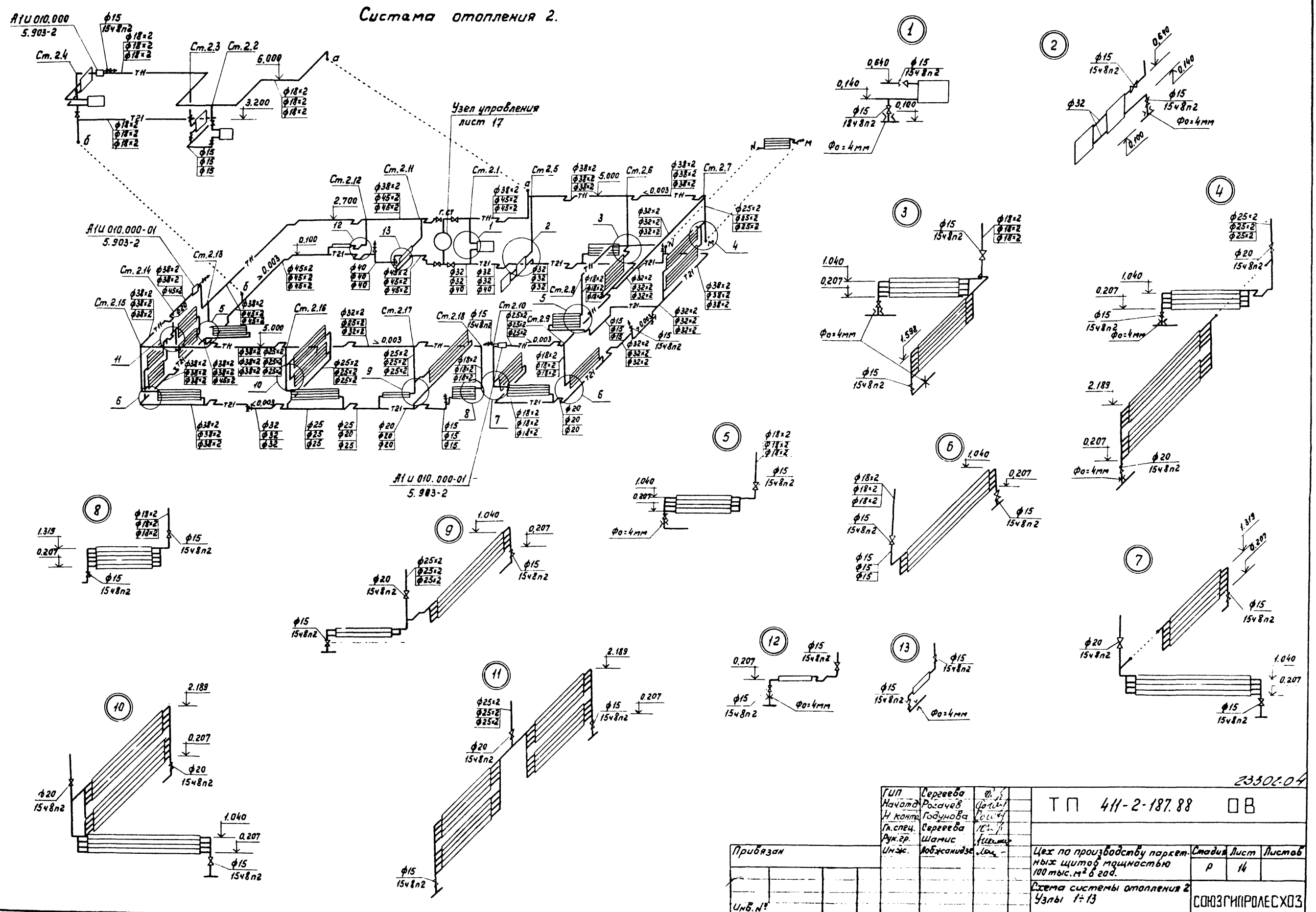
СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ 1



И.И. КЕРГЕВА		23302.04	
И.И. СТАРГАЧЕВ	И.И. КОЗЛОВА	ТП 411-2-187.88	08
И.И. КОЗЛОВА	И.И. КЕРГЕВА	Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м ² в год.	
И.И. КОЗЛОВА	И.И. КОЗЛОВА	СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ 1	СТАНДО ЛЕГТ ЛИСТОВ
И.И. КОЗЛОВА	И.И. КОЗЛОВА	Узел 14 ч.	Р 13
И.И. КОЗЛОВА	И.И. КОЗЛОВА	СОЮЗГИПРОТЕХКОЗ	

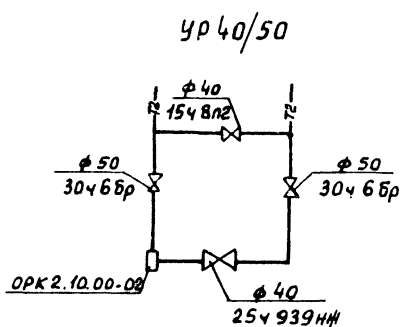
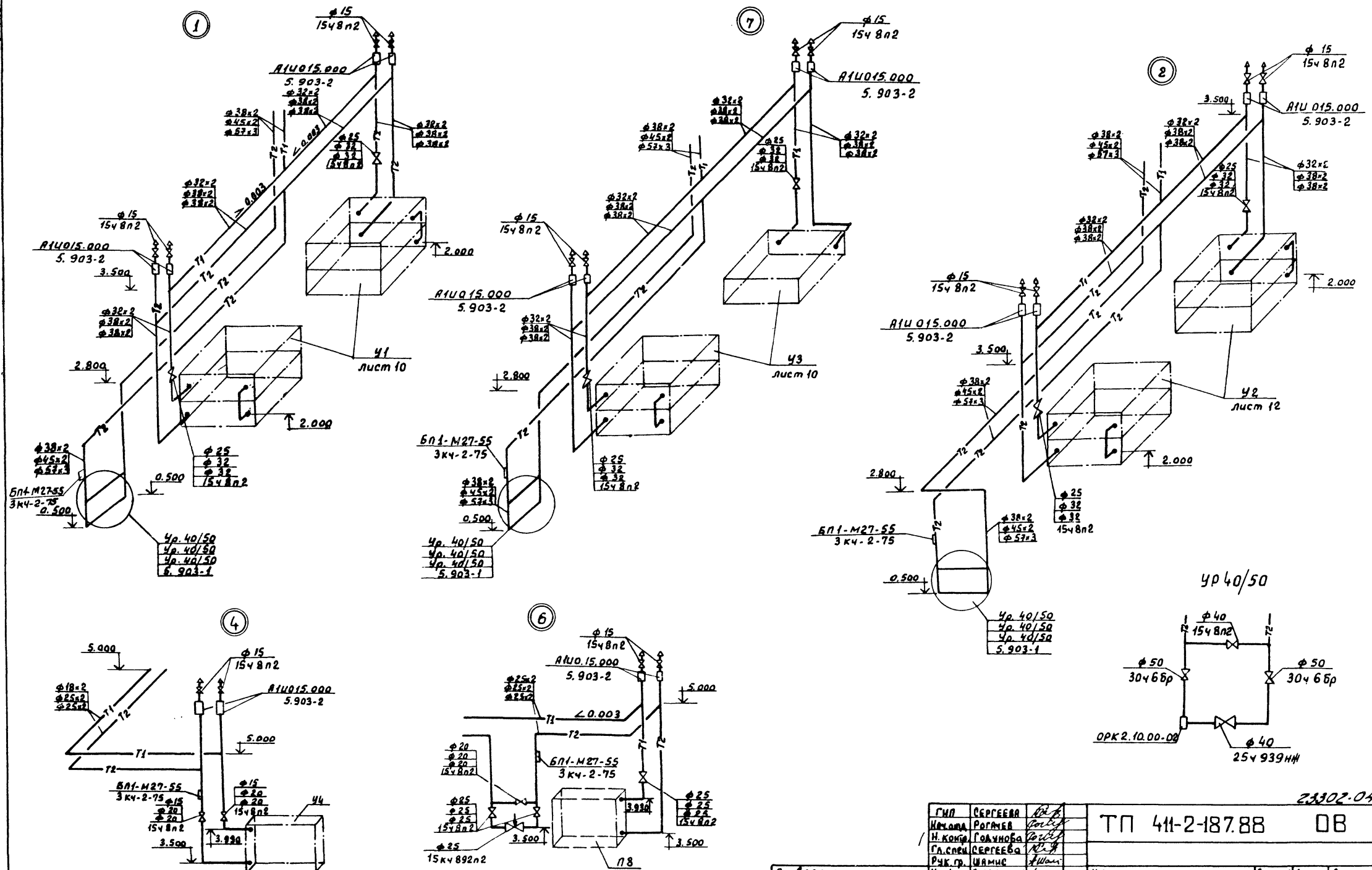
Система отопления 2.

Альбом 3



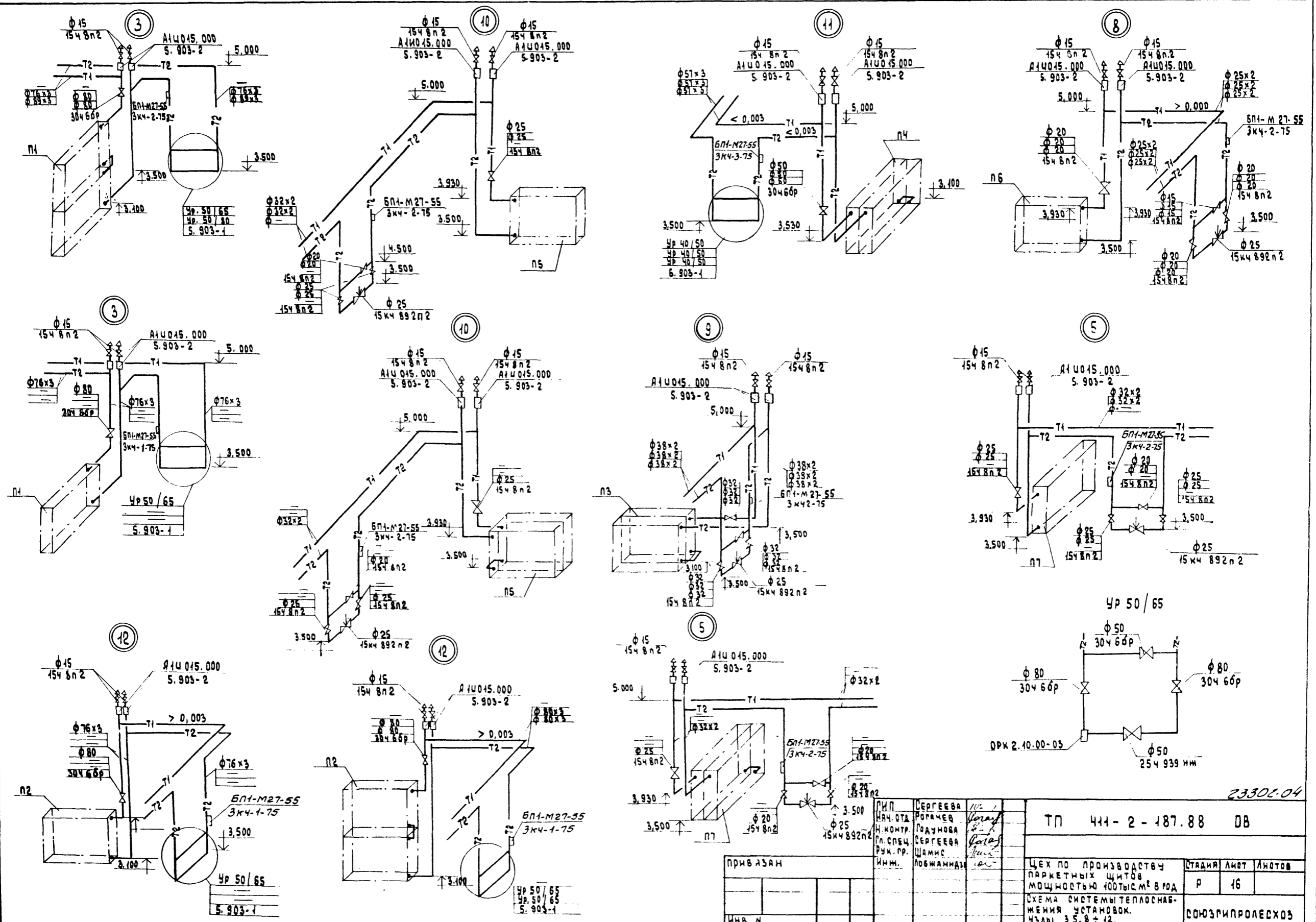
ГПИ		Сергеева	Ф.И.О.				
Начальн		Розачев	Ф.И.О.				
и контр.		Годунова	Ф.И.О.				
Гл. спец.		Сергеева	Ф.И.О.				
Рук. гр.		Шамис	Ф.И.О.				
Инж.		Абжанидзе	Ф.И.О.				
ТН 411-2-187.88				08	23302-04		
Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м ² в год.				Стадия	Лист	Листов	
Схема системы отопления 2				р	14		
Узлы 1:13				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			

Лист 3



ГИА СЕРГЕЕВА		23302-04	
И.К. ПАРЧЕНА	И.К. ПАРЧЕНА	ТП 41-2-187.88 ОВ	
Н.К. ГОЛЧУКОВА	Н.К. ГОЛЧУКОВА		
Г.С. СЕРГЕЕВА	Г.С. СЕРГЕЕВА		
Р.К. ШАМИС	Р.К. ШАМИС		
И.И. ВОЗЖАНИЗЕ	И.И. ВОЗЖАНИЗЕ		
Приказан:		ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РАКЕТНЫХ ЦИЛТОВ МОЩНОСТЬЮ 100 тыс. м ² /год	
		СХЕМА СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК. Узлы 1, 2, 4, 6, 7	
		Стандарт	Лист
		Р	15
		СОЮЗГИПРОТЕХС	

АИВ03



ИП
НАЧ. ОТА
И. КОНТ.
П. СПЕЦ.
И. И. И.

СЕРГЕЕВА
РОДЧЕВ
ГОДУНОВА
СЕРГЕЕВА
ШАМИС
ЛОБЖАННА

23301.04

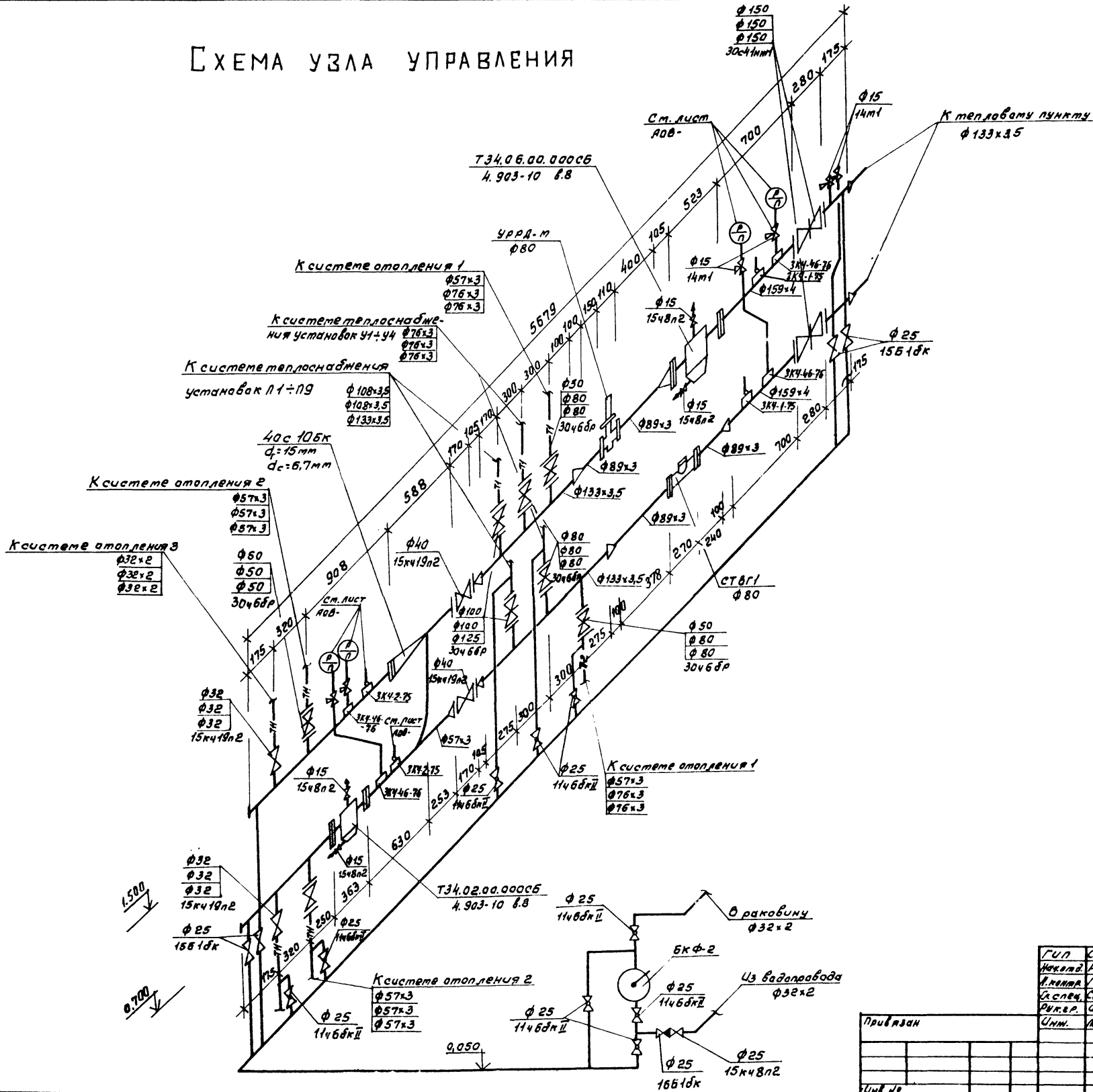
ТП 411-2-187.88 ДВ		
Цех по производству паркетных щитов мощностью 100тыс.м ² в год	СТАНЦИЯ	Лист
СХЕМА СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК. Узлы 3,5,8+12.	Р	16
ООУЗРИПРОЛЕСХОЗ		

ПРИВЗЯН

И. И. И.

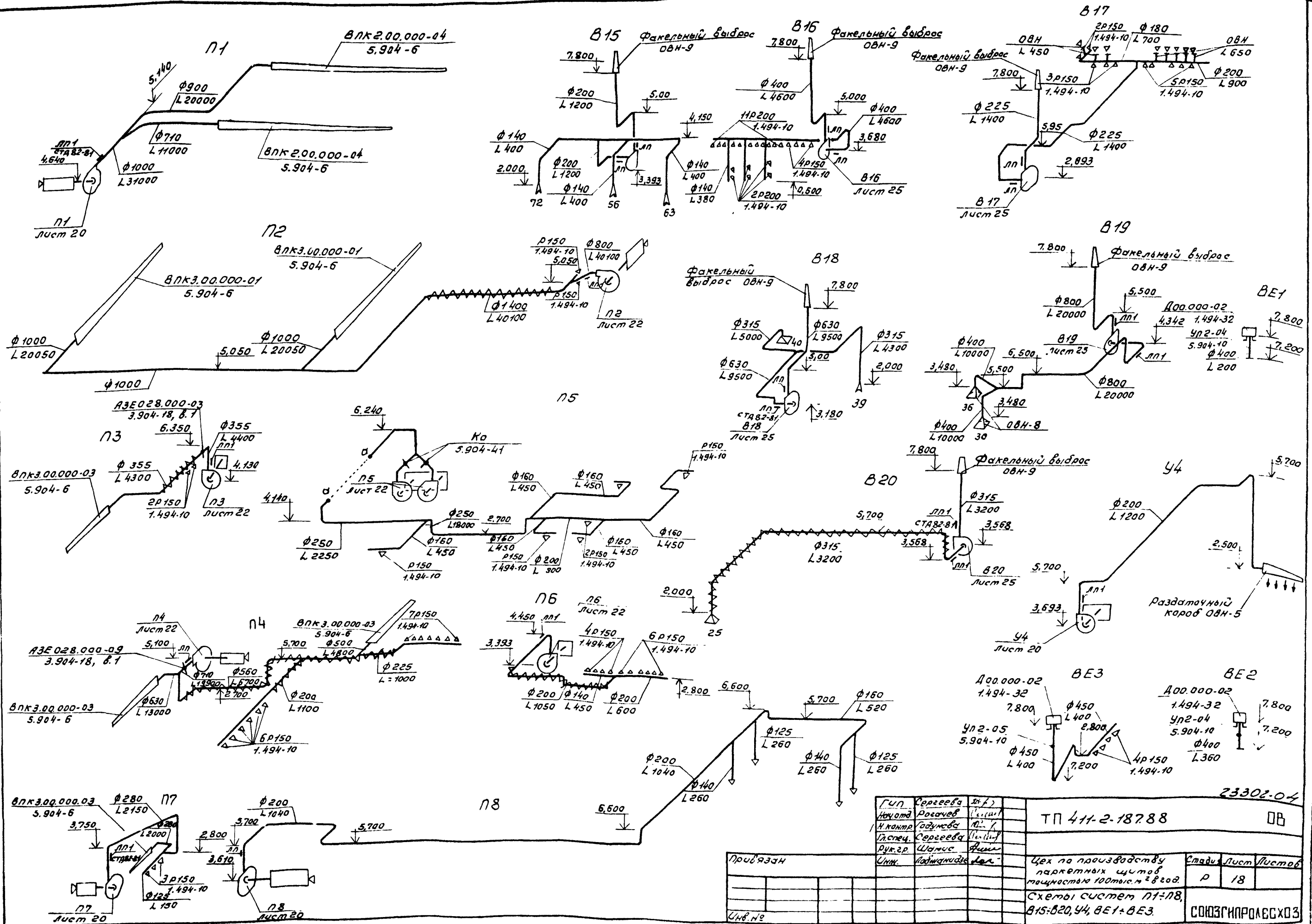
Лист 3

СХЕМА УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ



		23302.04	
		ТП 411-2-187.88	08
ГИП Сергеева Николаев И.Иванова С.Серебрякова Р.Кер. УИИМ.		Ф.И.О. Т.И. Т.И. Ф.И. Ф.И. Л.И.	
Проверен УИИМ.		Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м ² в год. Схема узла управления СООЗГИПРОАЭСХОЗ	
		Стр.	Лист
		Р	17

Альбом 3

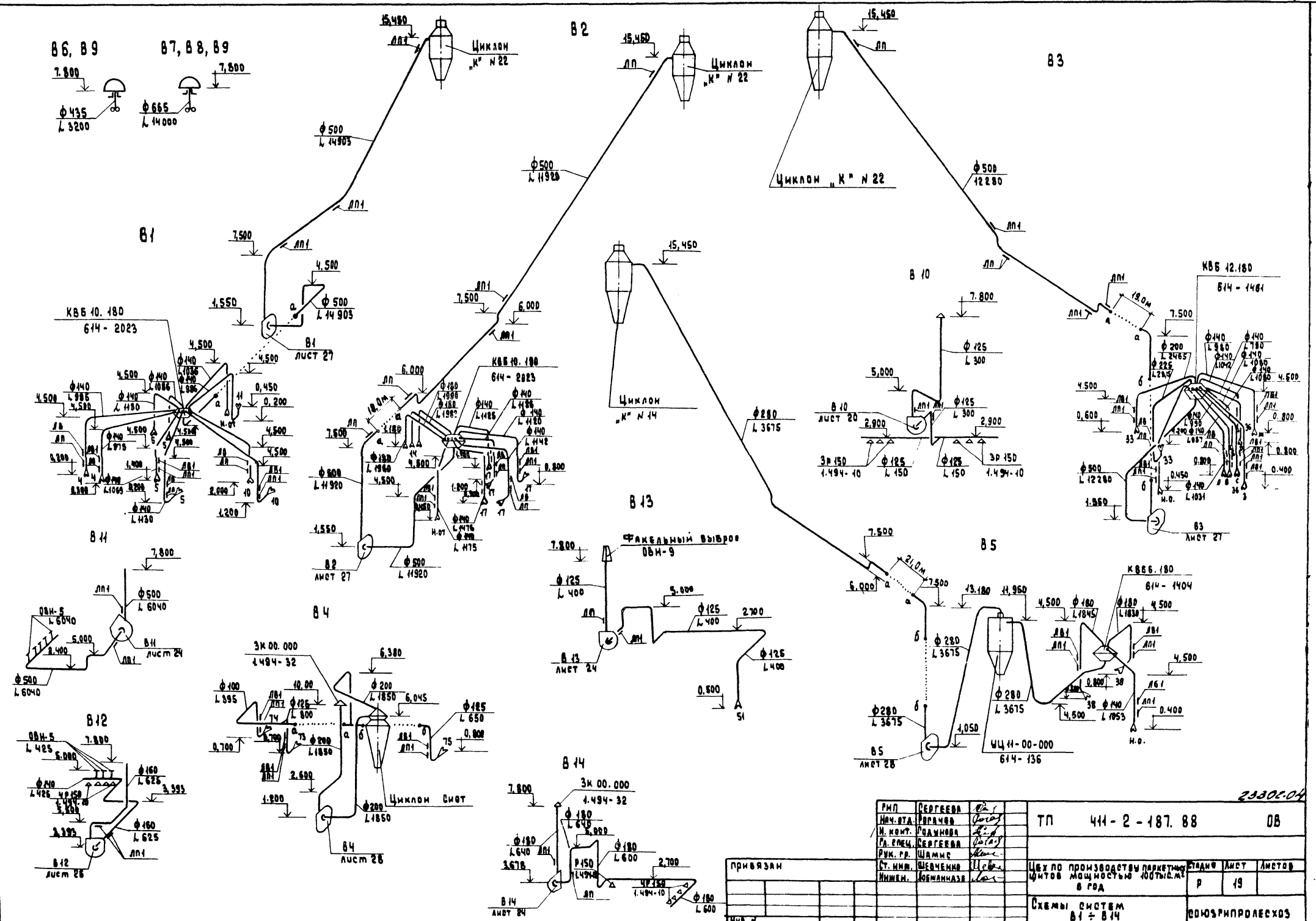


Ген. Сергеев	Инж.				
Мухомт. Розачев	Инж.				
М. Кондр. Годунев	Инж.				
М. Спец. Сергеев	Инж.				
Рук. пр. Шамис	Инж.				
Инж. Кадомидзе	Инж.				

23302-04

ТП 411-2-18788		ОВ
Проб. яз. э. н.	Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м ² в год.	Статус Лист Листов
	Схемы систем Н1-Н8, В15-В20, У4, ВЕ1-ВЕ3.	Р 18
Инв. №	СОИЗГИПРОЕКСОЗ	

Анвтом 3



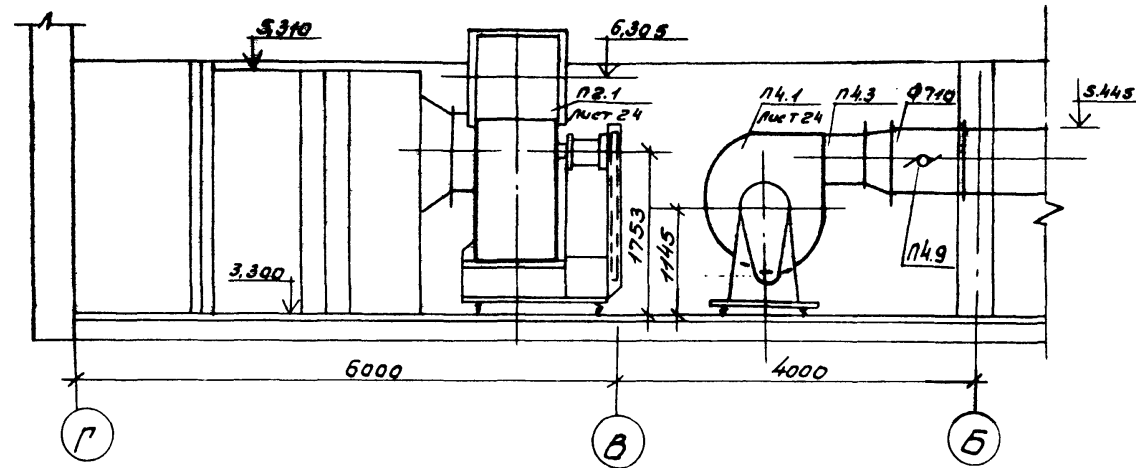
РМП	СЕРГЕЕВА				
ИМЧ. ВТД.	РАЖИЧЕВ				
И. КОМП.	РОДНИЦОВА				
РА. ЕОСЧ.	СЕРГЕЕВА				
РУМ. РА.	ШАМЫС				
СТ. ИММ.	ШЕВЧЕНКО				
ИММ. И.	БОЖАНЧАЗЕ				

привязан	ТП	411-2-187.88	08
ИМБ.К	СХЕМЫ СИСТЕМ	В1 ÷ В14	ВОЗУСРНИПРОАЕСХОС

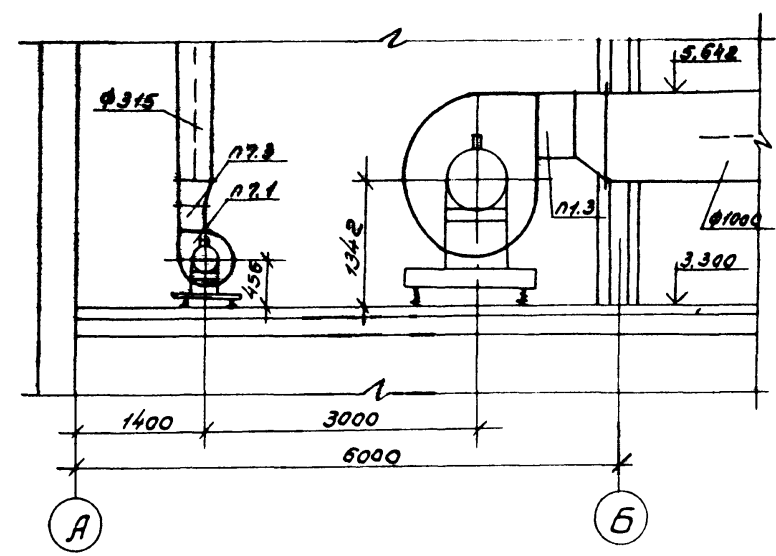
25300.04

Альбом 3

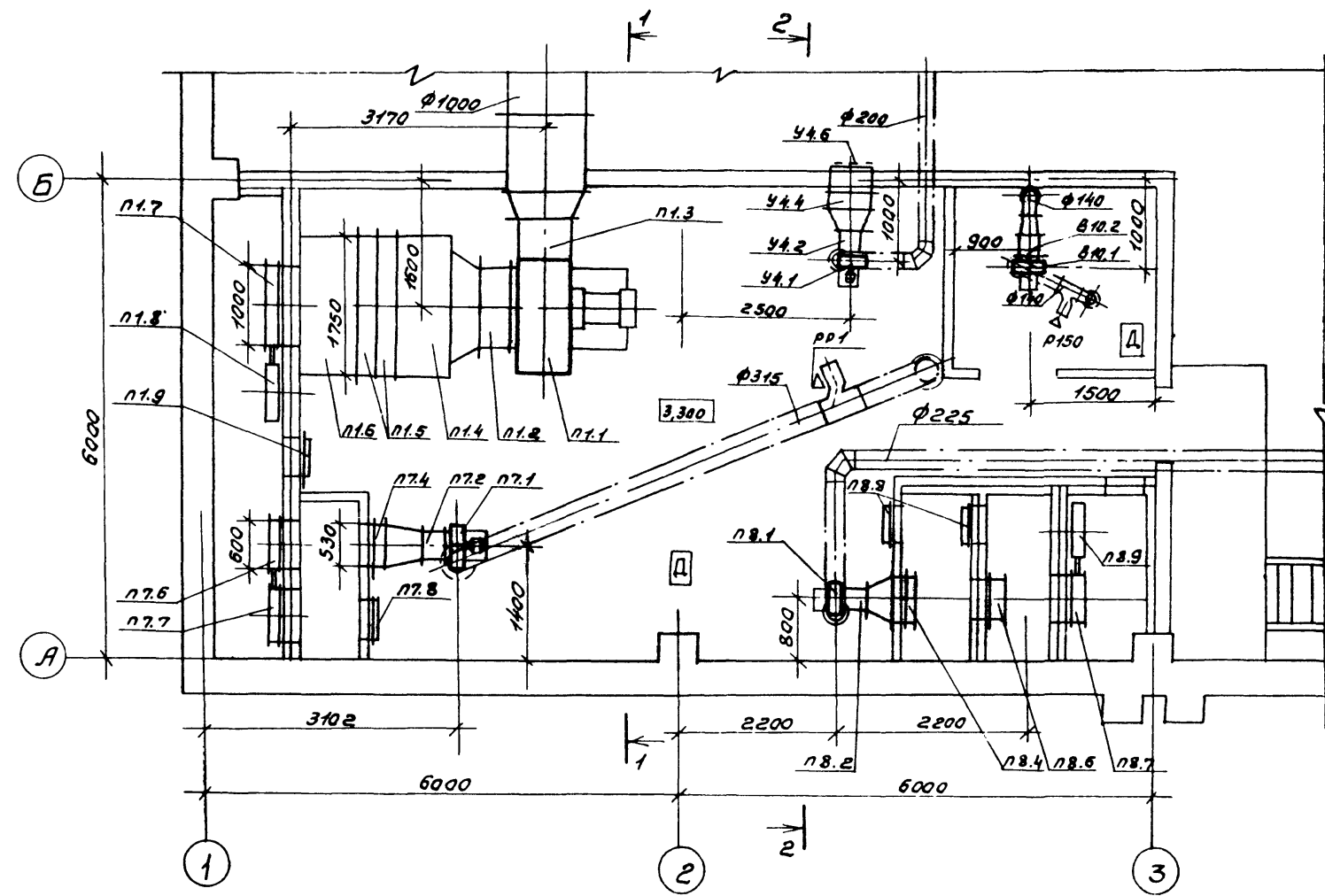
Разрез 3-3



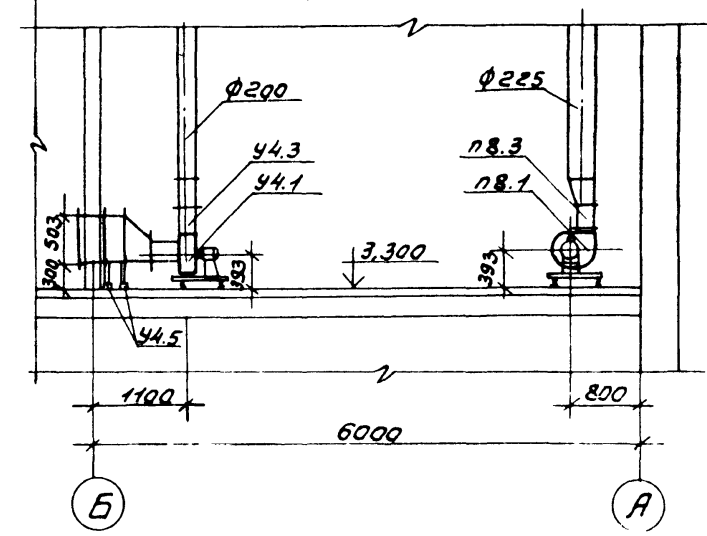
Разрез 1-1



План



Разрез 2-2



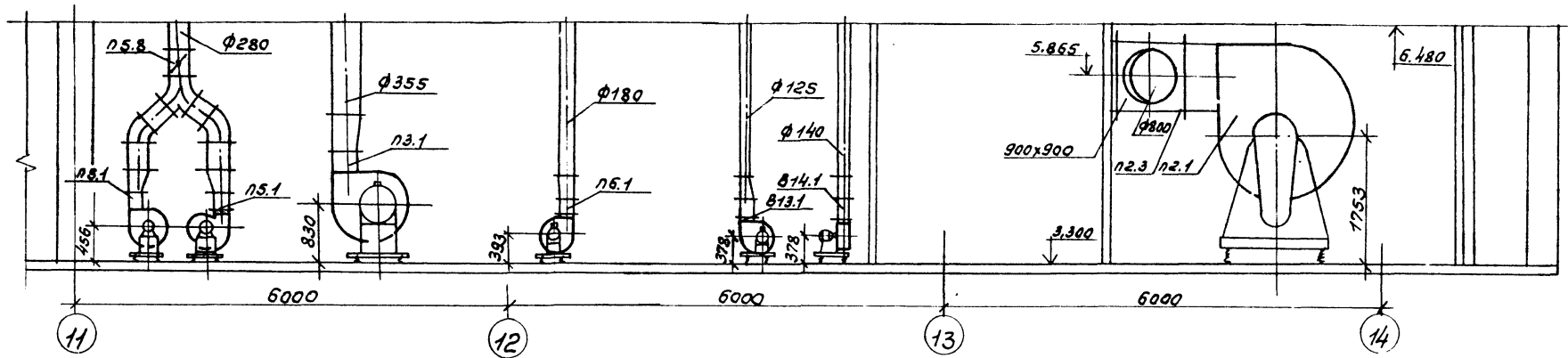
23302.04

Ген. Сергеева В. В.	ТП 411-2-187.88	ОВ
Маш. Лодыгина В. В.		
М. Монт. Лодыгина В. В.		
Пр. спец. Сергеева В. В.		
Дир. з.р. Шатис В. В.		
Инж. Лодыгина В. В.		
Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м ² в год.	Станд. Лист	Листов
Установки систем П1, П7, П8, У4, В10.	Р	20
	СОНЗГИПРОЛЕСХОЗ	

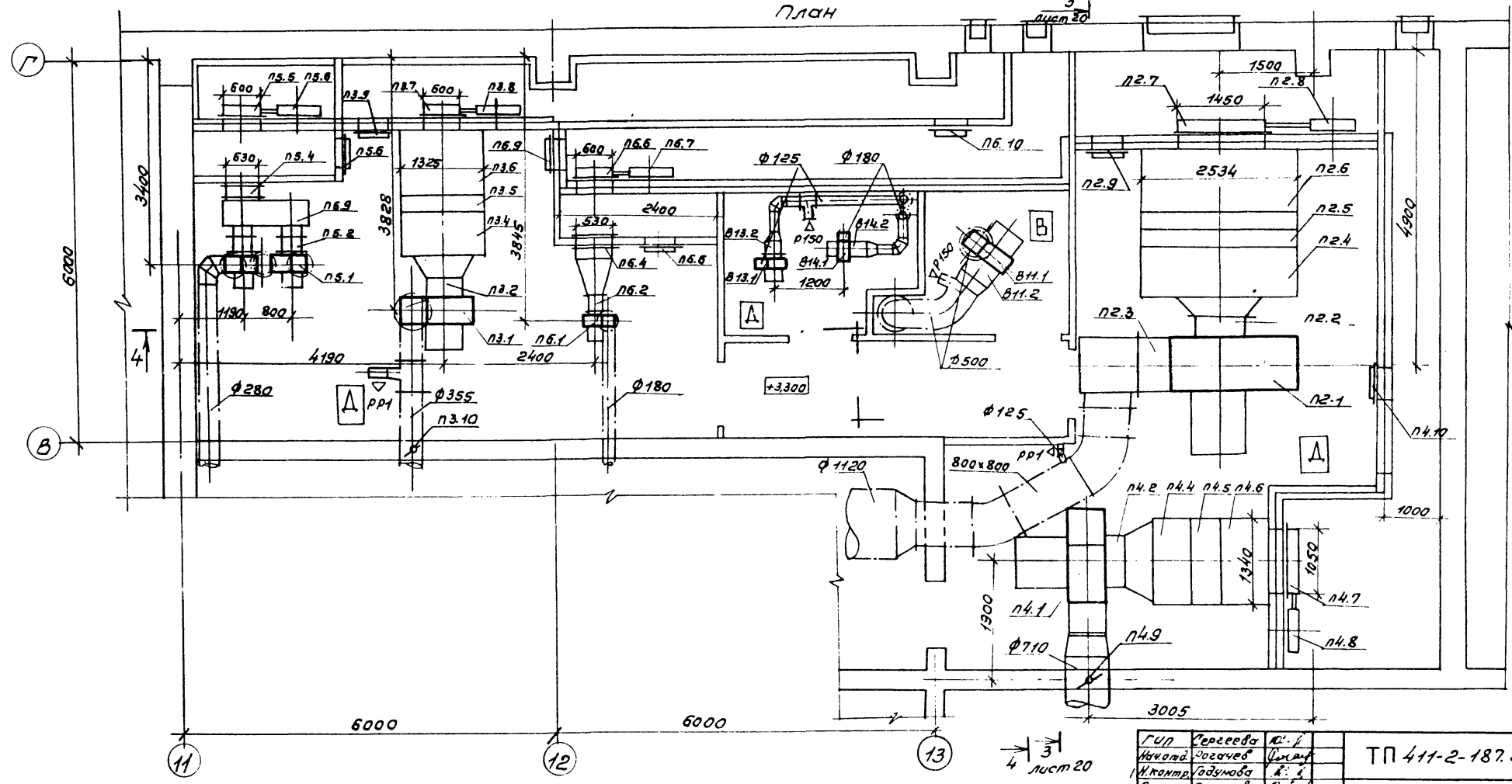
ПРИБЫЛИ				

Ансамбль 3

Разрез 4-4



План



Ген. Сергеева	№: 1
Нач. отд. Богачев	Инж. Сергеева
Н.контр. Годунова	Инж. Богачев
Инж. Сергеева	Инж. Богачев
Рук. пр. Шамис	Инж. Богачев
Инж. Подманидзе	Инж. Богачев

23302.04
 ТП 411-2-187.88
 08

Прод. 301	Инв. №	Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м ² в год.	Станд. Р	Лист 21	Листов
		Установки систем П2-П6; В11; В13; В14.			СНДЗГИПРОЛЕСХОЗ

Алюмин 3

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
П4.1		П1 (2ПК 31,5 левого исполнения) Агрегат вентиляторный ЯВ-5, компл: а) вентилятор радиальный В-Ц4-70 и 10 исполнение Б, положение 190° б) электродвигатель ЧЯ 16АБ, 975 об/мин, 15 кВт	1	707	
П1.2	5.904-38	Вставка шбкая В00.00-15	1	3,42	
П1.3	5.904-38	Вставка шбкая Н00.00-19	1	3,47	
П1.4	5.904-18 Б.1-3	Секция соединительная ЯЯ 182.000	1		
П1.5	5.904-12 Вып. 1-17	Секции caloriferные ЯЯ 190.000, ЯЯ 190.000-01, 2*рядные с calorifer-рами КВБ-125-ПУ3, КВСНБ-ПУ3	2	1610	
П1.6	5.904-12	Секция приемная без фильтра ЯЯ 226.000			
П1.7		Заслонка утепленная КВУ 1000х1600 ЯЧ2 с исполнительным механизмом МЭ0-16/25-0,25	1		
П1.8	5.904-12 Вып. 1-35	Привод утепленный заслонки вынесенный в отапливаемое помещение АЗД.124.000-01	1	107,1	
П1.9	5.904-4	Дверь герметическая утепленная Аус. 125х0,5	1	33,6	
П8.1		П8 Агрегат вентиляторный Я2,5 105-2, компл: а) вентилятор радиальный В-Ц4-70 и 2,5 исполнение 1, положение 190° б) электродвигатель ЧЯ 11А2, 2810 об/мин, 0,75 кВт	1	36,8	
П8.2	5.904-38	Вставка шбкая В00.00-03	1	0,91	
П8.3	5.904-38	Вставка шбкая Н00.00-03	1	0,86	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
П8.4		Calorifer многоходовой КВСБ-ПУ3	1		
П8.5	1.494-25	Подставки под calorifer тип I	4	0,8	
П8.6		Фильтр масляный типа ФЯР	1	7,9	
П8.7		Заслонка утепленная КВУ 600х1000 ЯЧ2 с исполнительным механизмом МЭ0-16/25-0,25	1		
П8.8	5.904-4	Дверь герметическая утепленная Аус. 125х0,5	1	33,6	
П8.9	5.904-12 Вып. 1-35	Привод утепленный заслонки ЯД. 121.000 П7	1	91,5	
П7.1		Агрегат вентиляторный Я3,15 100-2а, компл: а) вентилятор радиальный В-Ц4-70 и 3,15 исполнение 1, положение 190° б) электродвигатель ЧЯ 80В4, 2860 об/мин, 1,5 кВт	1	49	
П7.2	5.904-38	Вставка шбкая В00.00-05	1	1,24	
П7.3	5.904-38	Вставка шбкая Н00.00-07	1	1,14	
П7.4		Calorifer многоходовой КВБББ-ПУ3	1		
П7.5	4.904-25	Подставки под calorifer h=500	4	2,0	
П7.6		Заслонка утепленная КВУ 600х1000 ЯЧ2 с исполнительным механизмом МЭ016/25-0,25	1		
П7.7	5.904-18 Вып. 1-85	Привод утепленный заслонки вынесенный в отапливаемое помещение АЗД.124	1	91,5	
П7.8	5.904-4	Дверь герметическая Аус. 125х0,5	1	33,6	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
УЧ.1		УЧ Агрегат вентиляторный Я2,5 Ю5-2, компл: а) вентилятор радиальный В-Ц4-70 и 2,5 исполнение 1, положение 190° б) электродвигатель ЧЯ 11А2, 2810 об/мин, 0,75 кВт	1	36,8	
УЧ.2	5.904-38	Вставка шбкая В00.00-03	1	0,91	
УЧ.3	5.904-38	Вставка шбкая Н00.00-03	1	0,86	
УЧ.4	РОСТ 1201-80	Calorifer многоходовой КВСБ-ПУ3	1		
УЧ.5	1.494-25	Подставки под calorifer тип I	4	0,8	
УЧ.6	РОСТ 6613-73	Сетка металлическая и 40-12			
В10.1		В10 Агрегат вентиляторный Я2,5 Ю95-1, компл: а) вентилятор радиальный В-Ц4-70 и 2,5 б) электродвигатель ЧЯ Я 56АЧ, 1900 об/мин, 0,12 кВт	1	26,2	
В10.2	5.904-38	Вставка шбкая В00.00-03	1	0,91	
В10.3	5.904-38	Вставка шбкая Н00.00-03	1	0,86	

Гип Сергеев
Нач. отд. Рабочая
И.И.И.И.И.И.
Рабочая
С.С.С.С.С.С.
С.С.С.С.С.С.
С.С.С.С.С.С.
С.С.С.С.С.С.

23302-04
ТП 411-2-187.88 08
Узел по производству щитов с мощностью 100 тыс. кВт в год
Установка систем П4, П7, П8, УЧ, В10
Состав листов Листов
Р 22
СОЮЗПРОТЕХОЗ

привязан
Числ.н

Агрегат 3

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		п4 (2ПКЕ0 левого исполнения)			
п4.1		Агрегат вентиляторный АВ105-1, компл.: вентилятор центробежный В-44-70 НВ, исполнение 1, положение 190° двигателя 4А16056, 975 об/мин, 11 кВт	1	625	
п4.2	5.904-38	Вставка гидная В.00.00-14	1	2,69	
п4.3	5.904-38	Вставка гидная Н.00.00-17	1	2,83	
п4.4	5.904-12, вып. 1-12	Секция соединительная А1А 181.000	1	750	
п4.5	5.904-12, вып. 1-15	Секция калориферная А1А 183.000-09 с калориферами КВ6 106-П43	2		
п4.6	5.904-12, вып. 1-30	Секция приемная А1А 226.000	1	148,5	
п4.7		Заслонка утепленная КВУ 1000х1600хУ2 с исполнительным механизмом МЭО-40/63-0,63	1		
п4.8	5.904-12, вып. 1-35	Привод утепленной заслонки, вынесенный в отапливаемое помещение АЗД. 121.000	1	91,5	(t _н = -40°)
п4.9	3.904-18, вып. 1	Автоматический обратный клапан АЗЕ 028.000-09	1	40,6	
п4.10	5.904-4	Дверь герметическая утепленная ДУс. 1,25х0,5	1	36,0	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		п3 (2ПК10 правого исполнения)			
п3.1		Агрегат вентиляторный АВ 3095-2Б, компл.: вентилятор центробежный В-44-75 Н В.3 исполнение 1, положение 10° двигателя 4А100484 1425 об/мин	1	197	
п3.2	5.904-38	Вставка гидная В.00.00-12	1	2,09	
п3.3	5.904-38	Вставка гидная Н.00.00-15	1	2,11	
п3.4	5.904-12, вып. 1-1	Секция соединительная А1А 180.000-02	1	338	
п3.5	5.904-12, вып. 1-15	Секция калориферная А1А 188.000-03 с калориферами КВ6 106-П43	2		
п3.6		Секция приемная А1А 223.000	1	130,5	
п3.7	5.904-12, вып. 1-35	Заслонка утепленная КВУ 600х1000хУ2 с исполнительным механизмом МЭО-16/25-025У	1	79,3	
п3.8	5.904-12 вып. 1-35	Привод утепленной заслонки, вынесенный в отапливаемое помещение АЗД. 121.000	1	91,5	(t _н = -40°)
п3.9	5.904-4	Дверь герметическая утепленная ДУс. 1,25х0,5	2	36,0	
п3.10	3.904-18	Автоматический обратный клапан АЗЕ 028.000-03	1	14,5	
п3.11	5.904-38	Вставка гидная В.00.00-12	1	2,09	
п3.12	5.904-38	Вставка гидная Н.00.00-15	1	2,11	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		п2 (2ПК-40 правого исполнения)			
п2.1		Агрегат вентиляторный А12,5-Б компл.: вентилятор центробежный В-44-70 Н12,5 исполнение Б, положение 190° двигателя 4А 20046 980 об/мин.	1	1415	
п2.2	5.904-38	Вставка гидная В.00.00-16	1	4,34	
п2.3	5.904-38	Вставка гидная Н.00.00-21	1	4,57	
п2.4	5.904-12, вып. 1-4	Секция соединительная А1А 183.000	1	1636	
п2.5	5.904-12, вып. 1-18	Секция калориферная А1А 191.000-05 с калориферами КВ6 116-П43	2		
п2.6	5.904-12, вып. 1-31	Секция приемная А1А 228.000	1	244,5	
		Заслонка утепленная КВУ 1800х1400хУ2 с исполнительным механизмом МЭО-100/25-0,25-68			
п2.8	5.904-12, вып. 1-35	Привод утепленной заслонки вынесенный в отапливаемое помещение АЗД. 124.000-01	1	107,1	(t _н = -40°)
п2.9	5.904-4	Дверь герметическая утепленная	1	36,0	

23302-04

Ген. Сергеева	И.И.			
Нач. отд. Рогович	Ю.И.			
Н.контр. Годунова	Ю.И.			
Инспец. Сергеева	И.И.			
Рук. ва. Шатис	И.И.			
И.И.	И.И.			

Привязан

И.И. И.И.

ТП 411-2-187.88

Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м² в год.

Установки систем п2, п3, п4

Стация Лист Листов

Р 23

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Лобов Э

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		п5			
п5.1		Агрегат вентиляторный АЗ, 15095-2 компл. а) вентилятор центральный В-ЦЧ-70 Н 3,15 исполнение 1, положение 10° б) электродвигатель 4А80А2 2860 об/мин, 1,5 кВт	1	45	
п5.1		Агрегат вентиляторный АЗ, 15095-2 компл. а) вентилятор центральный В-ЦЧ-70 Н 3,15 исполнение 1, положение 10° б) электродвигатель 4А80А2 2860 об/мин, 1,5 кВт	1	45	
п5.2	5.904-5	Вставка гибкая В.00.00-05	2	1,24	
п5.3	5.904-5	Вставка гибкая Н.00.00-07	2	1,14	
п5.4		Калорифер КВС66-ПУЗ по гост 7201-80 tн = -30°	1		
п5.5		Заслонка утепленная КВУ 600x1000 АУ2 с исполнительным механизмом тэо-6,3/25-0,25ч	1	79,3	
п5.6	5.904-1.2 вып. 1-35	Привод утепленный заслонки вынесенной в отапливаемое помещение АЗД 121.000	1	91,5	
п5.7	1.494-25	Подставка под калорифер тип I	4	3,2	
п5.9	ОВН-4	Воздухораспределительная коробка К1	1	52,1	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		п6			
п6.1		Агрегат вентиляторный АЗ, 5095-2б. компл. а) вентилятор центральный В-ЦЧ-70 Н 2,5 исполнение 1, положение 10° б) электродвигатель 4А80А2, 2800 об/мин, 0,37 кВт	1		
п6.2	5.904-5	Вставка гибкая В.00.00-03	1	0,91	
п6.3	5.904-5	Вставка гибкая Н.00.00-03	1	0,86	
п6.4		Калорифер КВС66-ПУЗ гост 7201-80 tн = -30°	1		
п6.5	1.494-25	Подставка под калорифер тип I	4	3,2	
п6.6		Заслонка утепленная КВУ 600x1000 АУ2 с исполнительным механизмом тэо-6,3/25-0,25ч	1		
п6.7	5.904-1.2, вып. 1-35	Привод утепленный заслонки вынесенной в отапливаемое помещение АЗД 121.000	1	91,5	
п6.9	5.904-4	Дверь ерметическая утепленная	1	36	
п6.10	5.904-4	Дверь неутепленная	1		
		В11			
В11.1		Агрегат вентиляторный А5090-2, компл. а) вентилятор центральный В-ЦЧ-70 Н 5 исполнение 1, положение 10° б) электродвигатель 4А80В4, 1400 об/мин, 1,5 кВт	1	117	
В11.2	5.904-5	Вставка гибкая В.00.00-09	1	1,71	
В11.3	5.904-5	Вставка гибкая Н.00.00-11	1	1,64	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		В13			
В13.1		Агрегат вентиляторный А2, 5105-1, компл. а) вентилятор центральный В-ЦЧ-70 Н 2,5 исполнение 1, положение 10° б) электродвигатель 4АА56А4, 1400 об/мин, 0,12 кВт	1	26	
В13.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-03	1	0,91	
В13.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-03	1	0,86	
		В14			
В14.1		Агрегат вентиляторный А2, 5105-1, компл. а) вентилятор центральный В-ЦЧ-70 Н 2,5 исполнение 1, положение 10° б) электродвигатель 4АА56А4, 1400 об/мин, 0,12 кВт	1	26	
В14.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-03	1	0,91	
В14.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-03	1	0,86	

25302-04

Ген. Директор	Сергеева	И.И.	
Начальник	Розачев	В.И.	
Инженер	Годунова	Л.И.	
Инженер	Сергеева	Л.И.	
Инженер	Шатис	В.И.	
Инженер	Подмакина	Л.И.	

ТП 411-2-187.88 08

Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м² в год

Установки систем В5, В6, В11, В13, В14

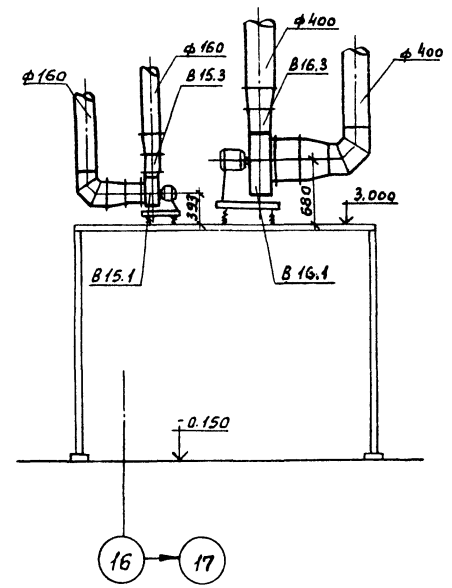
СОВЗГМПРОЕКСОЗ

Привязка

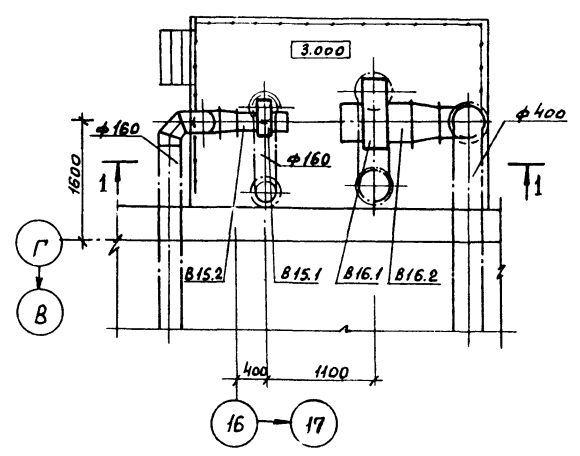
Шк. №	
Шк. №	
Шк. №	

Альбом 3

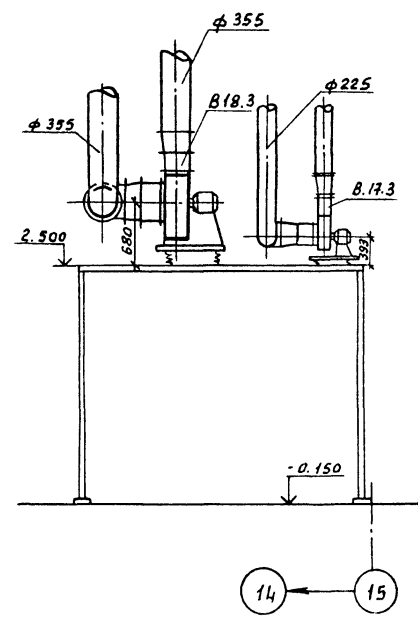
Разрез 1-1



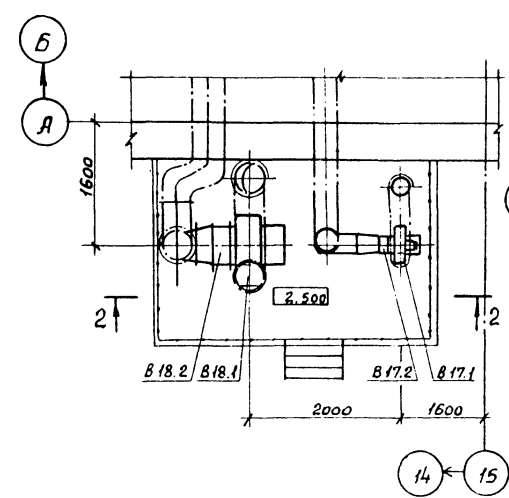
План



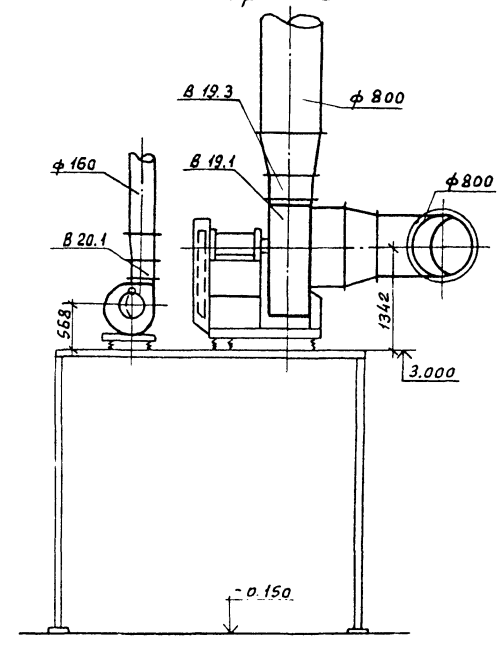
Разрез 2-2



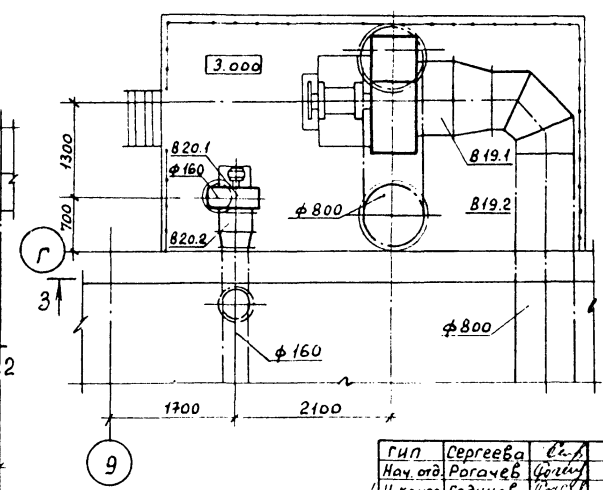
План



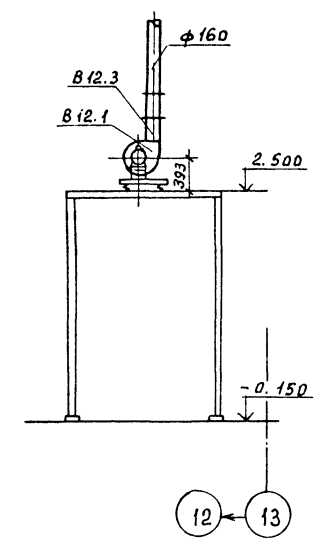
Разрез 3-3



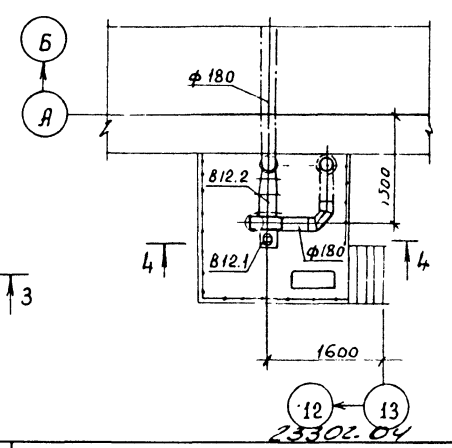
План



Разрез 4-4



План



Гип	Сергеева	С.А.			
Нач. отд.	Рогочев	Ю.И.			
Н. контр.	Годунова	Л.С.			
Гл. спец.	Сергеева	И.С.			
Рук. гр.	Шамис	А.И.			
Инж.	Лоджанидзе	Л.С.			
Приказан					
Инв. №					
Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м ² в год			Старая	Лист	Листов
Установки систем В 12; В 15 - В 20.			р	25	
			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

23302.04

ТП 411-2-187.88 ДВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Альбом 3

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.из	Примечание
		В 12			
В 12.1		а) вентилятор радиальный В-ЦЧ-70 Н2,5 исполнение 1, положение Пр 0°	1	21,6	
		б) электродвигатель В 63 А Ч 42, 1370 об/мин, 0,25 кВт	1	18,5	
В 12.2	5.904-38	вставка гибкая В.00.00-03	1	0,91	
В 12.3	5.904-38	вставка гибкая Н.00.00-04	1	0,86	
		В 15			
В 15.1		а) вентилятор радиальный В-ЦЧ-70 Н 2,5 исполнение 1, положение Пр 0°	1	21,6	
		б) электродвигатель В 63 В 2 Ч 2, 2775 об/мин, 0,55 кВт.	1	18,5	
В 15.2	5.904-38	вставка гибкая В.00.00-05	1	0,91	
В 15.3	5.904-38	вставка гибкая Н.00.00-05	1	0,86	
		В 16			
В 16.1		а) вентилятор радиальный В-ЦЧ-70 НБ исполнение 1, положение 10°	1	76,0	
		б) электродвигатель В 90 L Ч 2В, 1400 об/мин, 2,2 кВт	1	62,0	
В 16.2	5.904-38	вставка гибкая В.00.00-08	1	1,71	
В 16.3	5.904-38	вставка гибкая Н.00.00-Н	1	1,64	

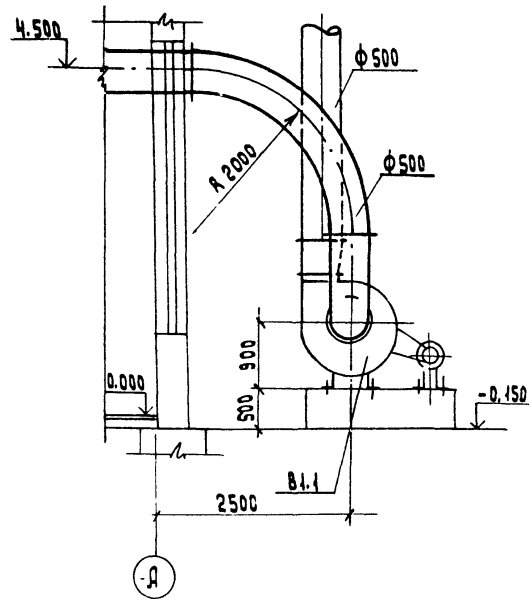
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.из	Примечание
		В 17			
В 17.1		а) вентилятор радиальный В-ЦЧ-70 Н 2,5, исполнение 1, положение 10°	1	21,6	
		б) электродвигатель В 63 В 2 Ч 2, 2775 об/мин, 0,55 кВт	1	18,5	
В 17.2	5.904-38	вставка гибкая В.00.00-03	1	0,91	
В 17.3	5.904-38	вставка гибкая Н.00.00-03	1	0,86	
		В 18			
В 18.1		а) вентилятор радиальный В-ЦЧ-70 Н 5 исполнение 1, положение 10°	1	76,0	
		б) электродвигатель В 90 L Ч 2, 1400 об/мин, 2,2 кВт	1	62,00	
В 18.2	5.904-38	вставка гибкая В.00.00-03	1	1,71	
В 18.3	5.904-38	вставка гибкая Н.00.00-Н	1	1,64	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.из	Примечание
		В 19			
В 19.1	Учреждение 4Ю-400/4	Агрегат вентиляторный Я 10-2 компл:	1	807,0	
		а) вентилятор центробежный В-ЦЧ-70 Н 10 исполнение б, положение Пр 0°	1		
		б) электродвигатель ЧЯ 132.5Б, 960 об/мин, 5,5 кВт			
В 19.2	5.904-38	вставка гибкая В.00.00-15	1	3,42	
В 19.3	5.904-38	вставка гибкая Н.00.00-19	1	3,47	
		В 20			
В 20.1	Учреждение 4Ю-400/4	Агрегат вентиляторный Я 4.100-2, компл:	1	73,0	
		а) вентилятор центробежный В-ЦЧ-70 Н Ч, исполнение 1, положение Пр 0°	1		
		б) электродвигатель ЧЯ 171ВЧ, 1390 об/мин, 0,75 кВт	1		
В 20.2	5.904-38	вставка гибкая В.00.00-08	1	1,59	
В 20.3	5.904-38	вставка гибкая Н.00.00-Н	1	1,34	

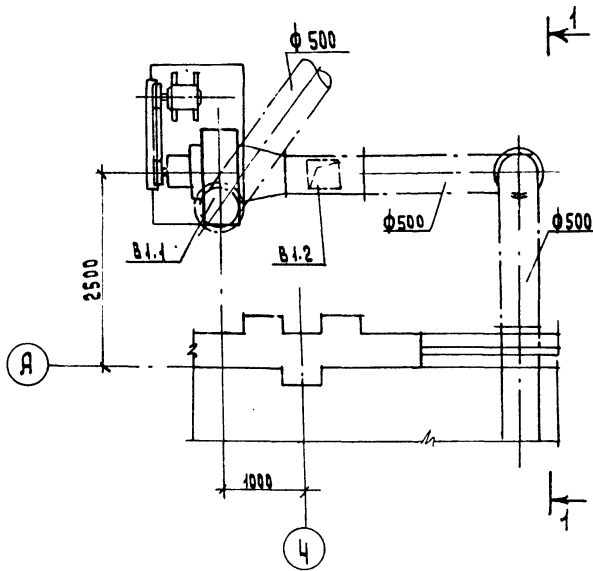
23300.04

Р.И.П. И.к.отд. Н.контр. П.а.спец. Р.к.з.р.	Сергеева Лазачев Рабунова Сергеева Шамис	<i>[Подписи]</i>	ТП 411-2-187.88	08
И.И.И. подмакну			Чех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м ² /год	Вставка Лист Листов Р 26
			Установки систем В 12; В 15- В 20	ОООЗ РИПРОТЕХЛОЗ

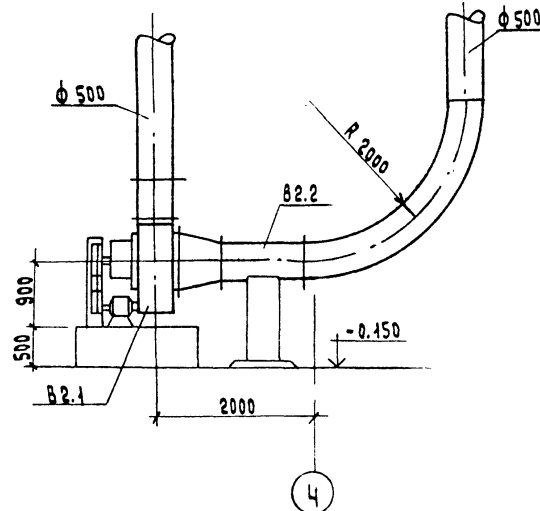
Разрез 1-1



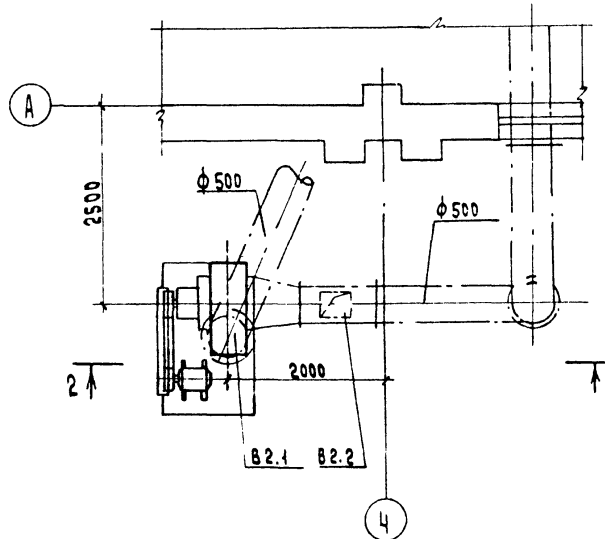
План



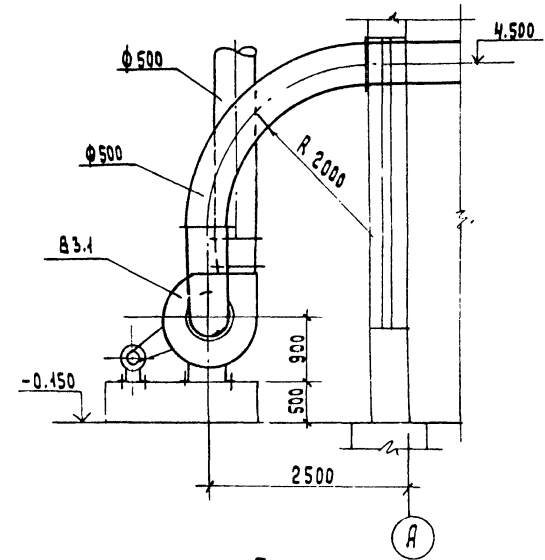
Разрез 2-2



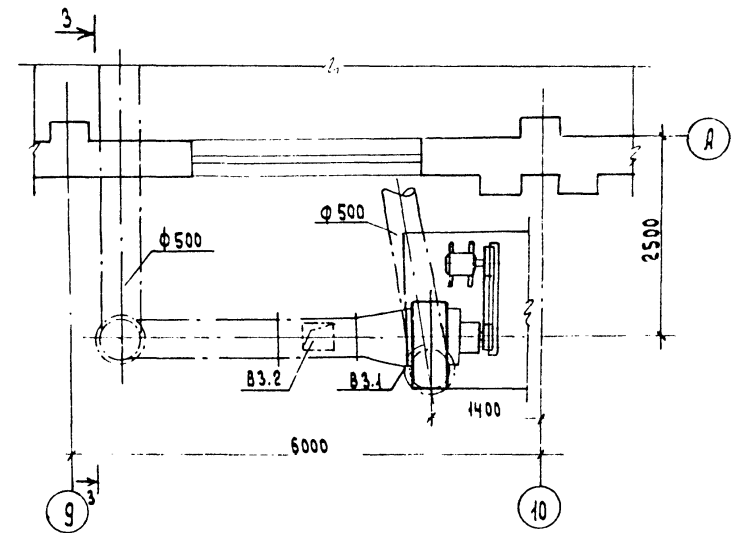
План



Разрез 3-3



План



И.П.	СЕРГЕЕВА	С.И.					
И.М.О.А.	ПОДЧЕР	С.И.					
И.КОНТ.	ПОДЧЕР	С.И.					
И.СПЕЦ.	СЕРГЕЕВА	С.И.					
И.М.П.	ШАМИС	С.И.					
И.М.М.	ШЕВЧЕНКО	С.И.					
И.М.Н.	ЛОБАННИКОВ	С.И.					

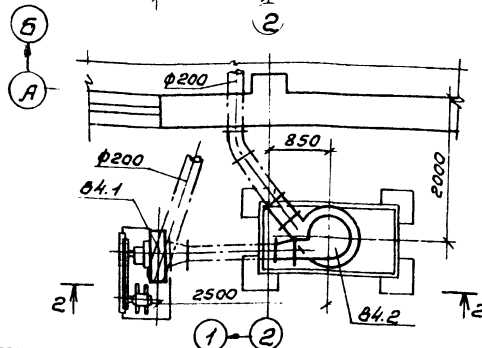
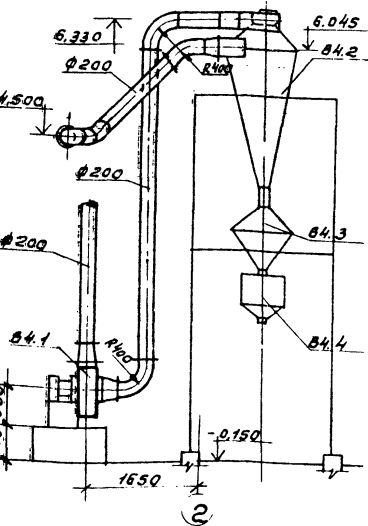
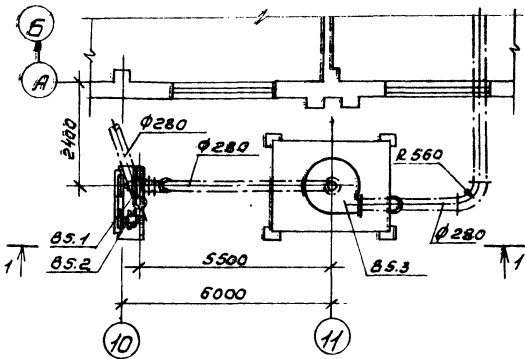
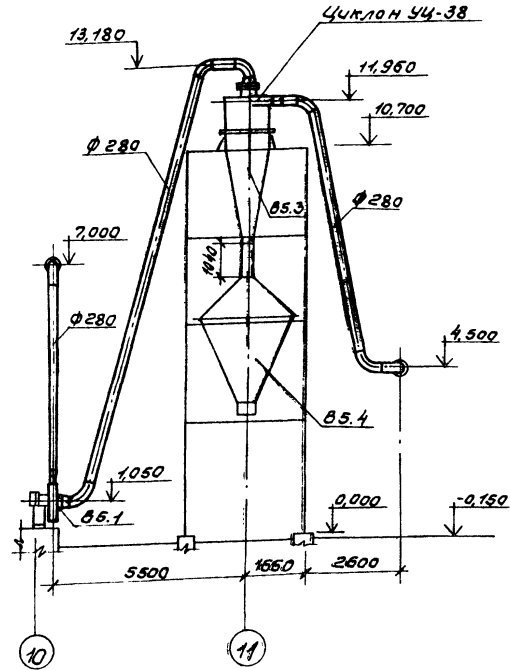
23302.04

Т П 411-2-187.88		ОВ
Цех по производству	Ларкетных щитов	мощностью 100 тыс. м ² в год
Установки систем	В1, В2, В3	
И.М.В.Н.		

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	27	
ОБОЗНАЧЕНИЯ		

Лист 3

Разрез 1-1



Спецификация

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.ке	Примечание
В4.3	08-02-99, вкл.3	Бункер V=0,25 м ³	1	158,4	
В4.4	08-02-99, вкл.3	Пылевой затвор φ70 "Мигалка" Т-120510	1	14,6	
В5					
Вентиляторная установка:					
В5.1		Вентилятор радиальной высокого давления ВВД-9ч-01, исполнение Б	1	252	
В5.2		Электродвигатель 4А180М4, 1470 об/мин, 22 кВт	1	67,7	
В5.3	Гипродревпрот 64-136, вкл.1	Циклон УЧ-38, И1 (УЧН-00-000)	1	233,0	
В5.4	Гипродревпрот 6-14-1570, вкл. IV	Бункер H2 V=2,0 м ³ Затвор челмстный 500x500	1	508,0	

Разрез 2-2

Спецификация

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.ке	Примечание
В1					
В1.1		Вентиляторная установка П8-3а; котл.п.: а) вентилятор радиальной пылевой В-ЦПБ-45-8 исполнение Б, положение Пр0° б) электродвигатель 4А180М4, 1470 об/мин, 30 кВт	1	790	
В2					
В2.1		Вентиляторная установка П8-3б; котл.п.: а) вентилятор радиальной пылевой В-ЦПБ-45-8 исполнение Б, положение Пр0° б) электродвигатель 4А200М4, 1475 об/мин, 37 кВт	1	885	
В2.2	ОВН-1	Уловитель крупных магнитных отходов	2	26,0	
В3					
В3.1		Вентиляторная установка П8-3б; котл.п.: а) вентилятор радиальной пылевой В-ЦПБ-45-8 исполнение Б, положение Пр0° б) электродвигатель 4А200М4, 1475 об/мин, 37 кВт	1	885	
В3.2	ОВН-1	Уловитель крупных магнитных отходов	1	26,0	
В4					
В4.1		Вентиляторная установка П5-2а; котл.п.: а) вентилятор радиальной пылевой В-ЦПТ-40 Н5 исполнение Б, положение Пр0° б) электродвигатель 4А112М4, 1450 об/мин, 5,5 кВт	1	165	
В4.2	5.907.1	Циклон Сит 2 0001, правого исполнения	1	102,0	

Г.И.П. Сергеева И.С.
Начальник
И.К.П. Рогов А.И.
И.С.П. Сергеева И.С.
Рук.пр. Шатис А.И.
Инж. Лавочкин, В.И.

ТП 411-2-187.88

ОВ

23502-04

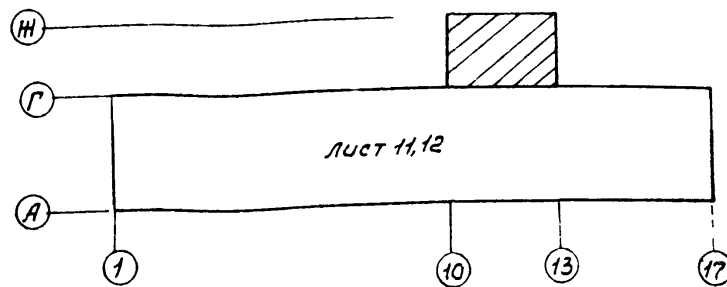
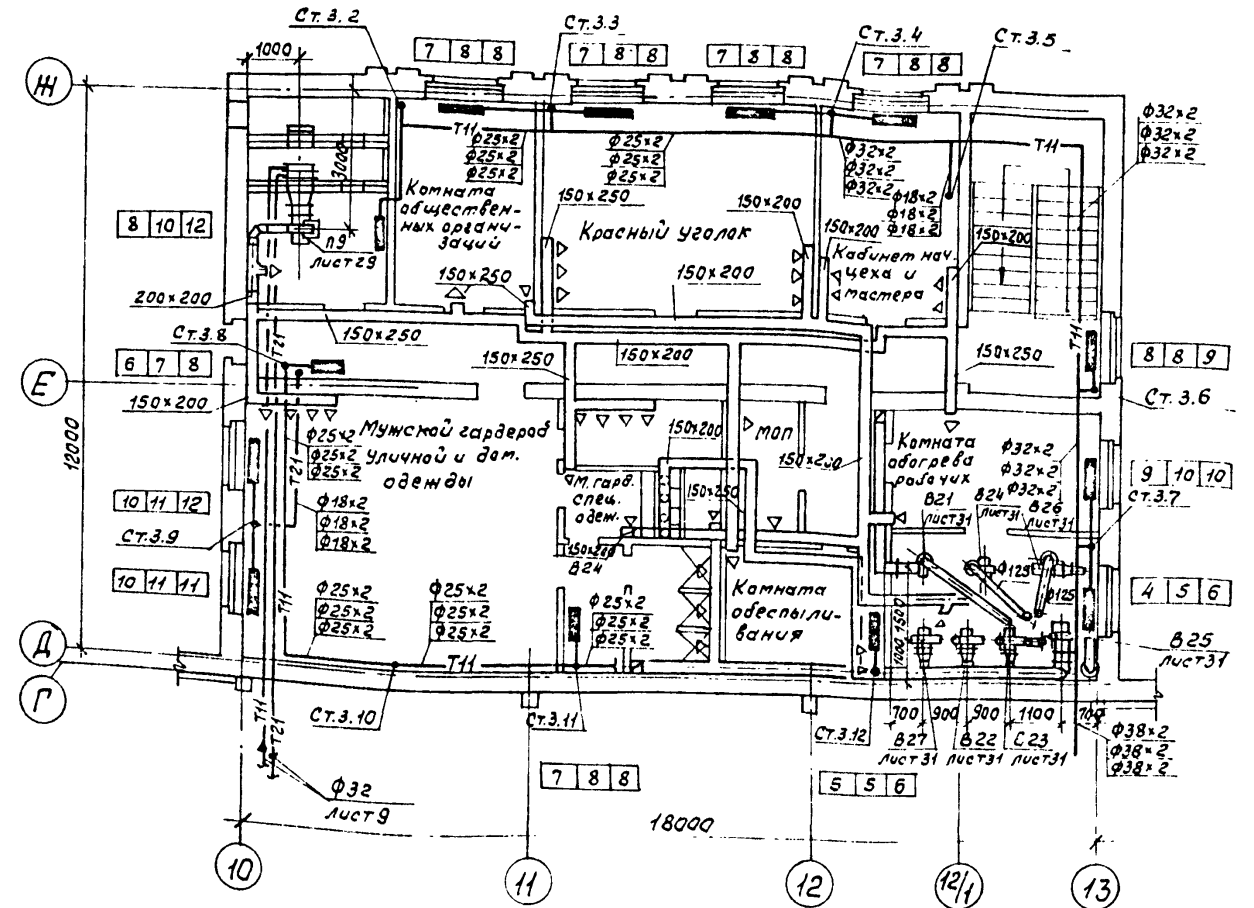
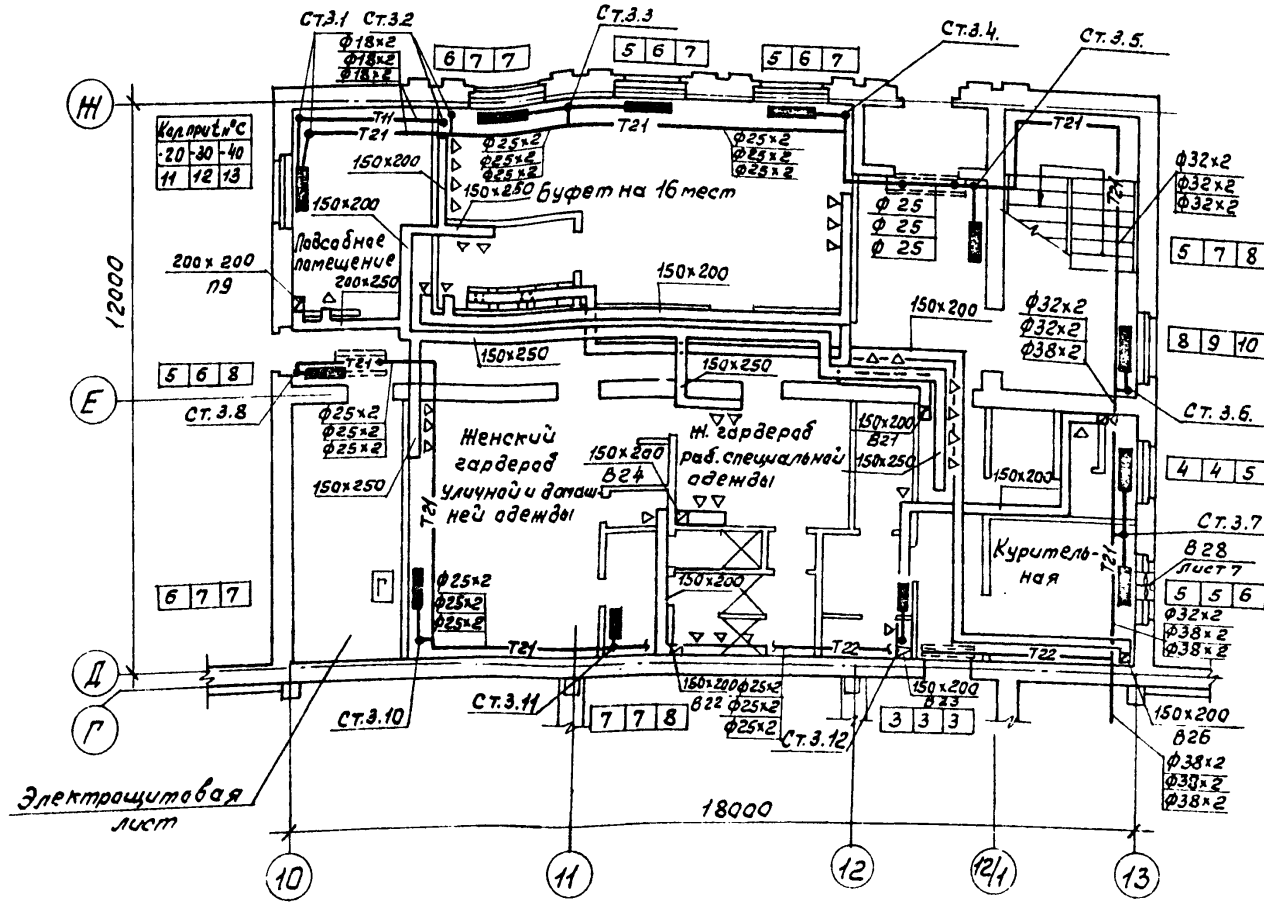
Привязан
Инв.л.с

Цена по производству
паркетных щитов
пожаростойких № 8 200
Установки систем
В4, В5.

Страницы: Лист 23 из 23
СОЗГИПРОЛЕСХОЗ

План на отм. 0,000

План на отм. 3,000

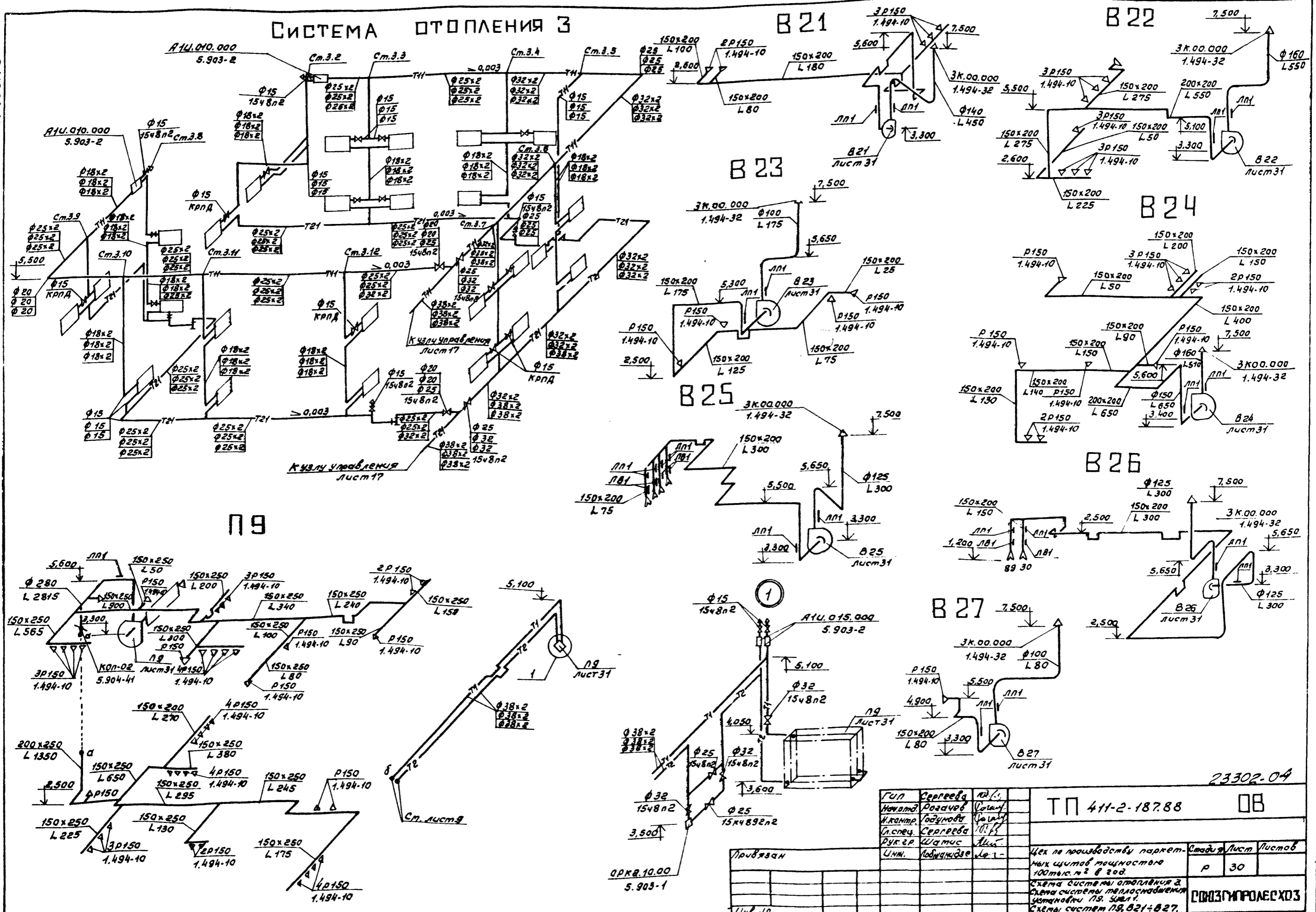


Согласовано:
 Рук. гр. пр. В. М. Раздобываева
 Рук. гр. пр. В. М. Раздобываева
 1930

Привязан		Инж. Подманидзе		23802-04	
Г.И.П.	Сергеева	И.И.		ТП 411-2-187.88	ОВ
Нач. отд.	Розачев	И.И.			
Н.контр.	Вадюнова	И.И.			
П.спец.	Сергеева	И.И.			
Рук. гр.	Шатис	И.И.			
Инж.	Подманидзе	И.И.			
Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м ² в год.				Стадия	Лист
План на отм. 0,000 между осями 10-13; Г-М. План на отм. 3,000 между осями 10-13; Г-И.				Р	29
				СОНЗГИПРОЛЕСХОЗ	

СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ 3

Альбом 3



23302-04

Ген. Сергеев	Инж. Рогов	Инж. Рогов	ТП 411-2-187.88	08
Нам. И. Кант.	Инж. Лобунов	Инж. Лобунов		
Инсп. Сергеев	Инж. Шатис	Инж. Шатис		
Рук. пр. Шатис	Инж. Лобунов	Инж. Лобунов		
Инж.	Инж.	Инж.		

Привязан									
Инв. №									

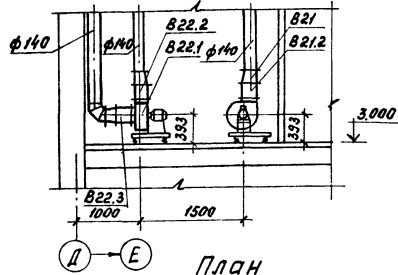
Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м² в год.

Схема системы отопления 3
Схема системы теплоснабжения участка П.9. Зона П.
Схемы систем П.9, В21-В27.

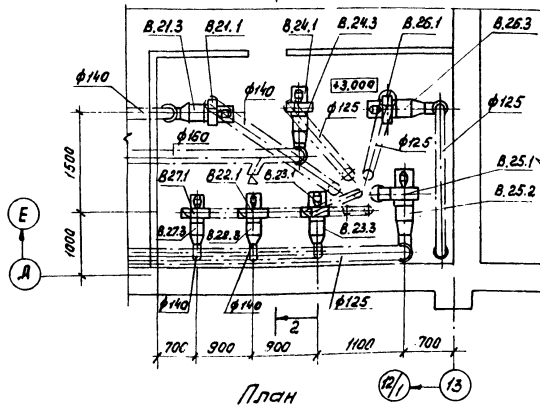
Стадия	Лист	Листов
Р	30	

ПРОЗГПРОАЕСХЗ

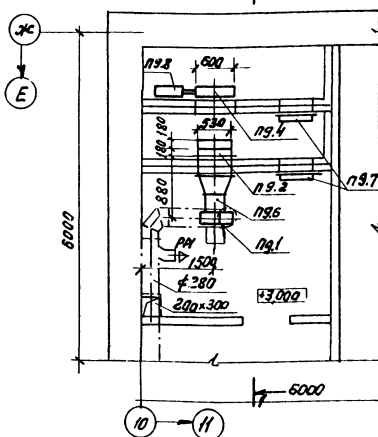
Разрез 2-2



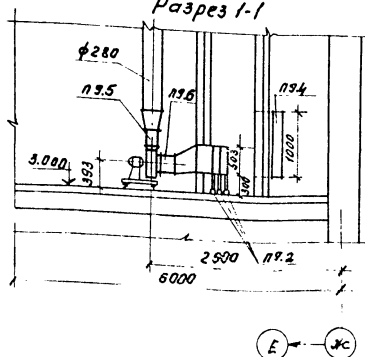
ПЛАН



ПЛАН



Разрез 1-1



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание	Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		<u>В 24</u>						<u>П 9</u>			
B24.1		Агрегат вентиляторный ЯЗ.15095-1, компл.	1	37,8		П9.1		Агрегат вентиляторный ЯЗ15095-1, компл.	1	37,8	
		а) вентилятор радиальный В-Ц4-70 №3,15 исполнения I, положение Пр0°	1					а) вентилятор радиальный В-Ц4-70 №3,15 исполнения I, положение Пр0°	1		
		б) электродвигатель 4АА56А4, 1380 об/мин, 0,25 кВт	1					б) электродвигатель 4АА56А4, 1400 об/мин, 0,25 кВт	1		
B24.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-03	1	1,24							
B24.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-07	1	1,14							
		<u>В 25</u>						<u>П 9</u>			
B25.1		Агрегат вентиляторный ЯЗ.5095-1 компл.	1	26,0		П9.2		Калорифер многожидкой КВСБ-6П43 по ТУ 22-445984	2	55,0	
		а) вентилятор радиальный В-Ц4-70 №25 исполнения I, положение Пр0°	1			П9.3	1.494-25	Подставка под калориферы тип I н=300	6	0,8	
		б) электродвигатель 4АА56А4, 1400 об/мин, 0,12 кВт	1			П9.4		Заслонка утепленная КВ4600*1000 Я42 с исполнителем механизма М30-16/25-025И	1	79,3	
B25.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-03	1	0,91				Вставка гибкая В.00.00-05	1	1,24	
B25.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-03	1	0,86		П9.5	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-03	1	1,14	
		<u>В 26</u>				П9.6	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-03	1	1,14	
B26.1		Агрегат вентиляторный ЯЗ.5095-1, компл.	1	26,0		П9.7	5.904-4	Дверь герметическая утепленная Дус1,25*0,5	2	36,0	
		а) вентилятор радиальный В-Ц4-70 №25 исполнения I, положение 10°	1			П9.8		Прибор утепленный заслонки вынесенный в отапливаемое помещение	1		
		б) электродвигатель 4АА56А4, 1400 об/мин, 0,12 кВт	1			B21.1		Агрегат вентиляторный ЯЗ.5105-1, компл.	4	25,9	
B26.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-03	1	0,91		B22.1		а) вентилятор радиальный В-Ц4-70 №25 исполнения I, положение Пр0°	4		
B26.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-03	1	0,86		B23.1		б) электродвигатель 4АА56А4, 1400 об/мин, 0,12 кВт	4		
						B27.1		Вставка гибкая В.00.00-03	4	0,91	
						B27.3		Вставка гибкая Н.00.00-03	4	0,86	
						ГИП Сереева С.А. Нач. отд. Рабочее Инж. П.А. Гаврилова Инж. С.А. Сереева Инж. Шатин Инж. Лобжандов					
						ТП 411-2-187.88 ОВ 23302.04 Прибызан Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м ² в год Установки систем П9; В21-В27 Стадий Лист Листов Р 31 СОУЗГИПРОЛЕСХОЗ					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

441-2-187.88

Цех по производству паркетных

щитов мощностью 100 тыс. м²

в год

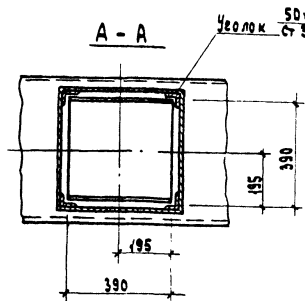
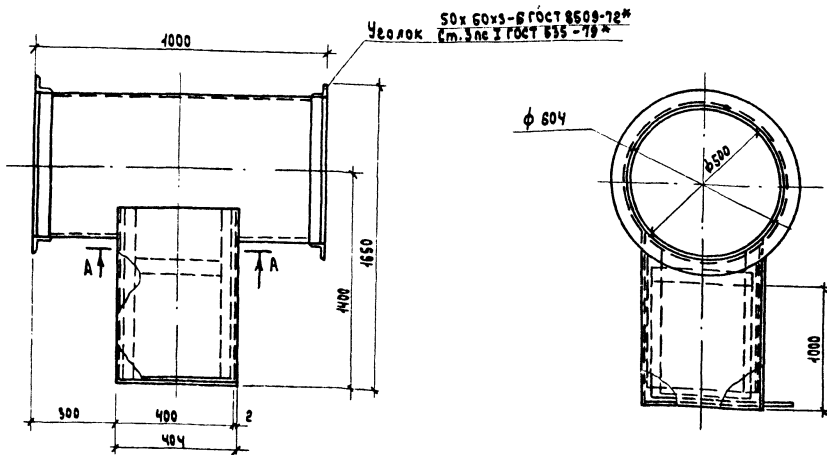
стены панельные

ЧЕРТЕЖИ ОБЩИХ ВИДОВ НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

Лист 3

Обозначение	Наименование	Примечание
ОВН-1	Уловитель крупных отходов	
ОВН-2	Рамка	
ОВН-3	Диффузор	
ОВН-4	Коробка распределительная	
ОВН-5	Воздуховод роздаточный	
ОВН-6	Воздуховод асбестоцементный	
ОВН-7	Унифицированный узел прохода воздуховодов	
ОВН-8	Зонт вытяжной	
ОВН-9	Факельный выброс	

ТИП	Сергеева	И.И.	Т.П. 441-2-187.88	ОВН	Содержание альбома	Страниц	Лист	Листов
Нач. отд.	Розачев	И.И.				р	7	
Н.контр.	Розачев	И.И.						
Н.спец.	Сергеева	И.И.						
Рук. гр.	Щамич	И.И.						
Инж.	Лобмангер	Л.С.						



1. Конструкция сварная из тонколистовой углеродистой стали $\delta=46$ мм по ГОСТ 19905-74
2. Среда не агрессивная.
3. Покрытие масляной краской.
4. Масса ≈ 50 кг.

38

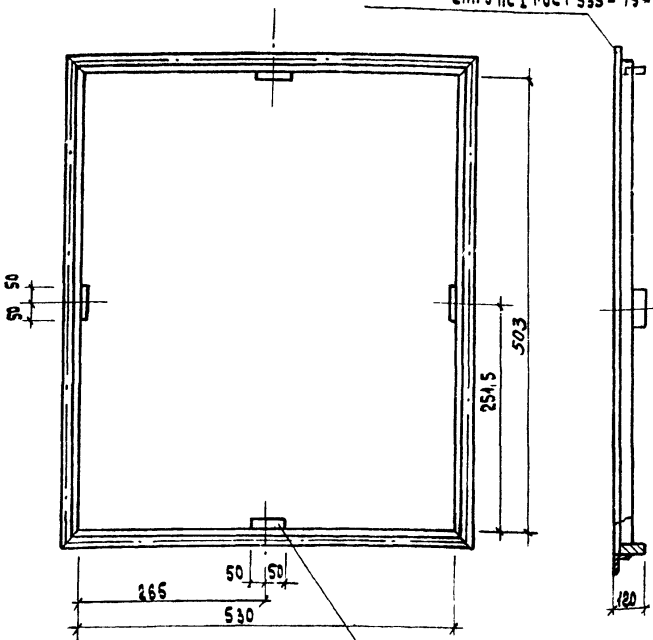
23302.04

ТИП	Сергеева	И.И.	Т.П. 441-2-187.88	ОВН-1	Уловитель крупных отходов	Страниц	Лист	Листов
Нач. отд.	Розачев	И.И.				р	1	
Н.контр.	Розачев	И.И.						
Н.спец.	Сергеева	И.И.						
Рук. гр.	Щамич	И.И.						
Инж.	Лобмангер	Л.С.						

7 100000

Формат А4

Уголок 50x50x3-6 ГОСТ 8509-72*
Ст. 3 по ГОСТ 535-79



Пластины 100x100 из листов углеродистой стали $\delta = 3$ мм по ГОСТ 19903-74

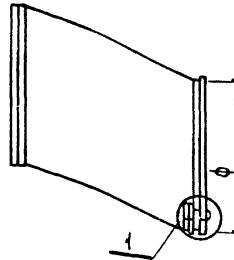
Масса - 8 кг

Привязан			
Имб.н			

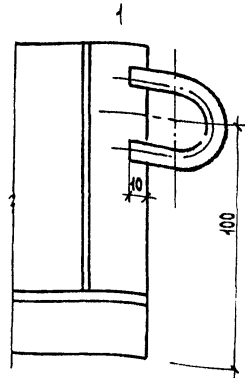
И.п.	Сергеева	И.п.		Т.п.	411-2-187.88	ОВН-2
Нач. отд.	Розачев	И.п.				
Н.контр.	Родичева	И.п.				
Гл. спец.	Сергеева	И.п.				
Рук. зр.	Шамис	И.п.				
И.п.	Лобжанидзе	И.п.				
				Стандия	Лист	Листов
				Р		1
				СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ		
				Рамка		

Формат А4

Формат А3



№ вентилятора	φ
2,5	250
3,2	315



1. Конструкция сварная из тонколистовой углеродистой стали по ГОСТ 19903-74 $\delta = 1,6$ мм.
2. Среда не агрессивная.
3. Покрытие масляной краской.
4. Ориентировочная масса - 3 кг.

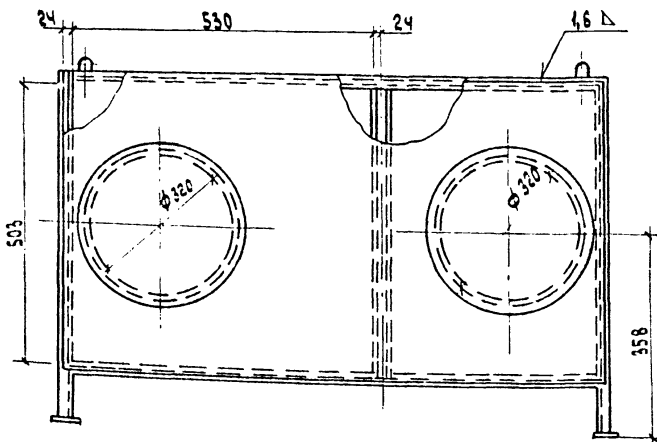
Привязан			
Имб.н			

И.п.	Сергеева	И.п.		Т.п.	411-2-187.88	ОВНЗ
Нач. отд.	Розачев	И.п.				
Н.контр.	Родичева	И.п.				
Гл. спец.	Сергеева	И.п.				
Рук. зр.	Шамис	И.п.				
И.п.	Лобжанидзе	И.п.				
				Стандия	Лист	Листов
				Р		1
				СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ		
				Диффузор		

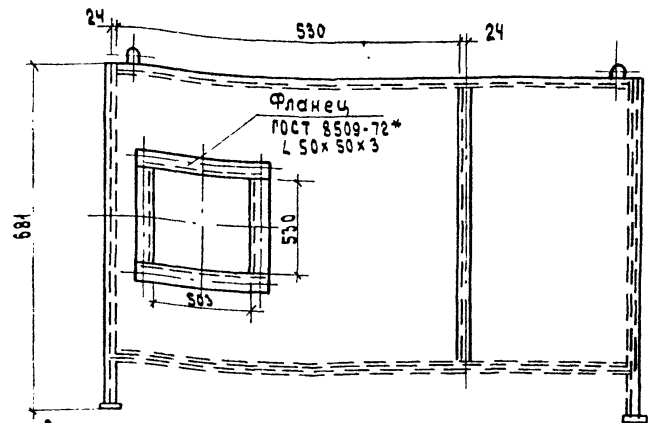
Формат А4

Формат А3

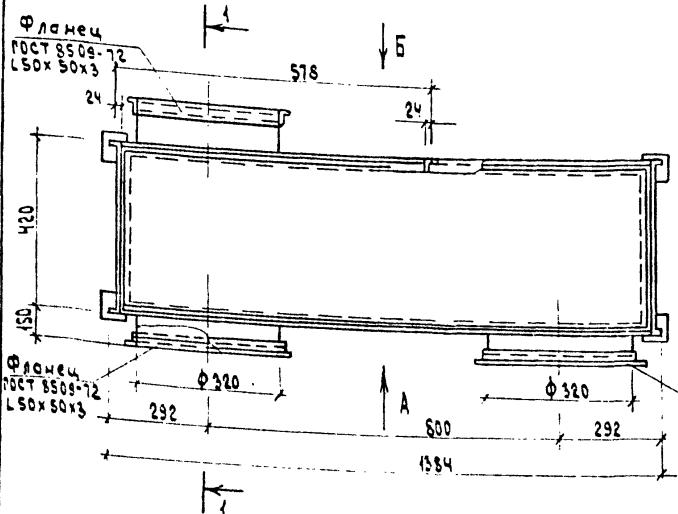
Вид А



Вид Б



Разрез 1-1



1. Конструкция сварная из тонколистовой углеродистой стали по ГОСТ 19903-74 $\delta = 1,6$ мм.
2. Среда не агрессивная.
3. Покрытие масляной краской.
4. Ориентировочная масса - 50 кг.

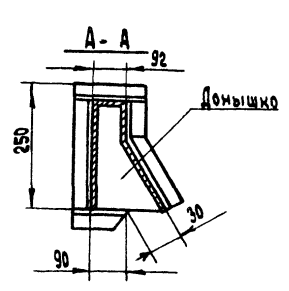
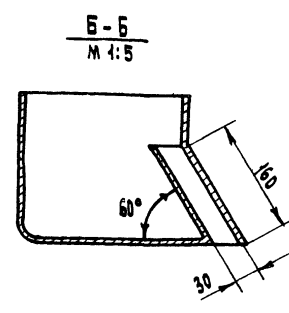
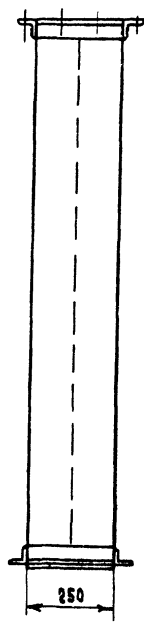
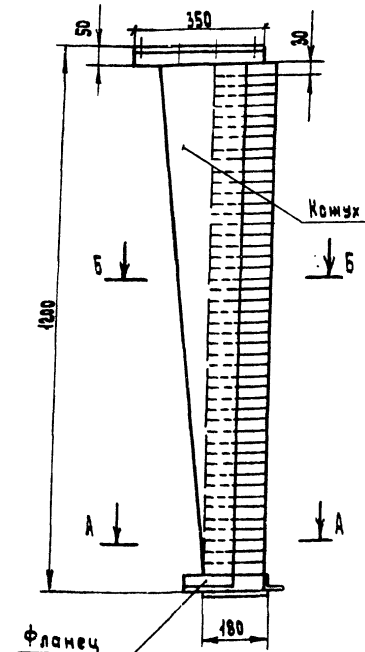
39
23302.04

Привязан			
Имб.н			

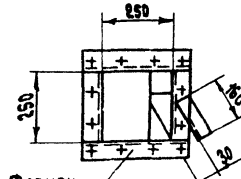
И.п.	Сергеева	И.п.		Т.п.	411-2-187.88	ОВН-4
Нач. отд.	Розачев	И.п.				
Н.контр.	Родичева	И.п.				
Гл. спец.	Сергеева	И.п.				
Рук. зр.	Шамис	И.п.				
И.п.	Лобжанидзе	И.п.				
				Стандия	Лист	Листов
				Р		1
				СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ		
				Коробка распределительная.		
				Чертеж общего вида		

Формат А3

Формат А3



Фланец
Уголок 50x50x3-Б ГОСТ 8509-78
Ст. 3 по ГОСТ 535-78



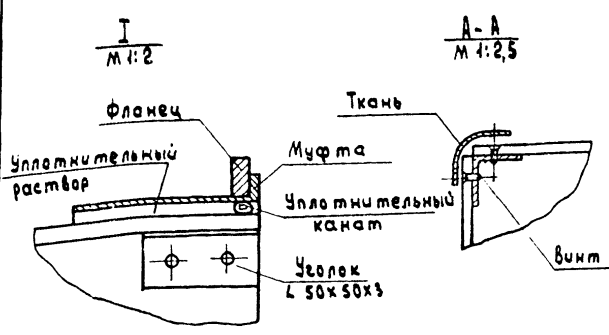
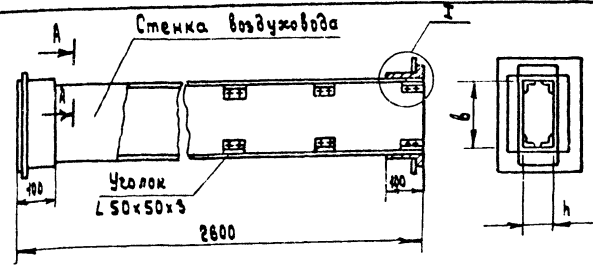
Фланец
Уголок 50x50x3-Б ГОСТ 8509-78
Ст. 3 по ГОСТ 535-78

1. Конструкция сварная из тонколистовой углеродистой стали S=1,6 мм обыкновенного качества марки Ст. 3.
2. Среда не агрессивная.
3. Покрытие масляной краской.
4. Масса ≈ 32 кг

Привязан	И.п.	Сергеева	В.С.	Тп 411-2-187.88	ОВН 5		
	И.контр.	Розачев	В.С.				
	И.спец.	Сергеева	В.С.	воздуховод раздаточный	Стадия	Лист	Листов
	Рук. гр.	Шамис	М.А.		Р	1	1
И.мж.	Лобжанидзе	Л.А.		ВОЮЗРИПРОЛЕСХОЗ			

Формат А3

Формат А3



Обозначение	Размеры, мм	
	в	h
ОВН-Б	150	200
ОВН-Бн	200	200

1. Монтаж асбестоцементных воздуховодов производит специализированная организация. Смонтированные воздуховоды подвержены испытанию на разгерметизацию стыков. Подсос или утечка воздуха в размере 10% от расчетной производительности в соответствии со СНиП II-33-75 не допускается.
2. Муфта перед ее установкой внутри и торец воздуховода снаружи оклеиваются тканью на водостойком клее, дающем надежную склейку металла и ткани. Закрепление муфты на воздуховоде производится в соответствии с п. 5.65 СНиП III-28-75 путем уплотнения зазора между муфтой и воздуховодом льняковым канатом, смоченным казеиновым клеем и асбестоцементным раствором, с добавлением в него казеинового клея, с последующим заполнением зазора асбестоцементным раствором более густой консистенции, замешанным на расширяющемся цементе с добавлением казеинового клея.
3. В качестве материала стенок принять асбестоцементный лист (асбапанель) толщиной 8 и 10 мм. Воздуховод допускается выполнять из составных листов по длине воздуховода шов заделывать - см. п. 2.
4. При монтаже крепление воздуховодов осуществляется аналогично креплению металлических воздуховодов по типовым чертеням серии 5.904-1 в. 0.4 и 2. Крепление звена воздуховодов с размерами сеч. от 100x200+200x250, осуществляется в двух точках таким образом, чтобы опоры располагались по обе стороны от шва на равных расстояниях от него и от фланцевого соединения.
5. Масса ≈ ОВН-Б 20 кг
ОВН-Бн 27 кг

Привязан	И.п.	Сергеева	В.С.	Тп 411-2-187.88	ОВН 6		
	И.контр.	Розачев	В.С.				
	И.спец.	Сергеева	В.С.	воздуховод асбестоцементный Чертеж общего вида	Стадия	Лист	Листов
	Рук. гр.	Шамис	М.А.		Р	1	1
И.мж.	Лобжанидзе	Л.А.		ВОЮЗРИПРОЛЕСХОЗ			

40
23302-04

1. Конструкция сварная на фланцах из углеродистой стали по ГОСТ 19903-74 $\delta=1,6$ мм.

Г.И.П.	Сергеева	н.с.		ТП 411-2-187.88	ОВН 7		
Начальн.	Розачев	В.И.		Унифицированный узел прохода в воздуховодов. Общий вид.	Стадия	Лист	Листов
Инж.пр.	Годунова	В.И.			Р		1
Инж.спец.	Сергеева	н.с.			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Инж.пр.	Шатис	Л.И.					
Инж.пр.	Поджанидзе	Л.Л.					

Копировалась

Формат А3

Обозначение систем	Размеры, мм				Масса кг
	А	Б	В	Н	
В 20	1500	1000	500	500	60,0

1. Конструкция сварная из тонколистовой стали по ГОСТ 19903-74, $\delta=1,6$ мм.
 2. Среда не агрессивная.
 3. Покрытие масляной краской.
 4. Масса 260 кг.

Г.И.П.	Сергеева	н.с.		ТП 411-2-187.88	ОВН 8		
Начальн.	Розачев	В.И.		Зонт вытяжной. Чертеж общего вида.	Стадия	Лист	Листов
Инж.пр.	Годунова	В.И.			Р		1
Инж.спец.	Сергеева	н.с.			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Инж.пр.	Шатис	Л.И.					
Инж.пр.	Поджанидзе	Л.Л.					

Копировалась

Формат А4

Обозначение систем	Размеры				Масса (кг)
	А	Н	Б	d	
В 19	300	800	400	800	39,0
В 20	100	300	100	315	15,5
В 15	100	200	100	200	13,0
В 16	100	400	200	400	15,0
В 17	100	200	100	225	13,0
В 18	300	600	315	630	35,0

1. Конструкция сварная из тонколистовой стали по ГОСТ 19903-74.
 2. Среда не агрессивная.
 3. Покрытие масляной краской.

Г.И.П.	Сергеева	н.с.		ТП 411-2-187.88	ОВН 9		
Начальн.	Розачев	В.И.		Факельный выхлоп. Чертеж общего вида.	Стадия	Лист	Листов
Инж.пр.	Годунова	В.И.			Р		1
Инж.спец.	Сергеева	н.с.			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Инж.пр.	Шатис	Л.И.					
Инж.пр.	Поджанидзе	Л.Л.					

Копировалась

Формат А4