

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
ЧН-2-187 88

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПАРКЕТНЫХ
ЩИТОВ МОЩНОСТЬЮ 100 тыс. м³ в год
СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ

Альбом 7
часть 1

НО - ЧЕРТЕЖИ НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОГО
ОБОРУДОВАНИЯ СТР. 2-49

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Пюто № 12

58/8
Заказ № 6316 Инв № 23302-08 Тираж 100
Сдано в печать 9/8 1989 г. Цена 7.75

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
ЧМ-2-187.

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПАРКЕТНЫХ
ЩИТОВ МОЩНОСТЬЮ 100 ТЫС. М² В ГОД
СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ

Альбом 7
Часть 1

НО - ЧЕРТЕЖИ НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОГО
ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ
"СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.М. Нагаев* В.М. НАГАЕВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Т.А. Сергеева* Т.А. СЕРГЕЕВА

УТВЕРЖДЕН ГОСКОМПЕСОМ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 20 ИЮНЯ 1988 г. № 16

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
"СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ"
ПРИКАЗ ОТ 27 ИЮНЯ 1988 г. № 77

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

НАИМЕНОВАНИЕ	ОБЗНАЧЕНИЕ	СТР.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБЗНАЧЕНИЕ	СТР.
Этажерка. Лист 1	Н019.02.00.000	4	Камбейер загвоздочной ведомость		
Лист 2		4	покупных изделий. Лист 3	Н019.12.00.000 ВП	28
Поддон	Н019.02.01.000	4	Привод Сборочный чертёж	Н019.07.01.000СБ	29
Опора	Н019.02.02.000	4	Шайба	Н019.07.01.003	29
Этажерка Сборочный чертёж	Н019.02.00.000СБ	5	Балка	Н019.07.01.101	29
Балка	Н019.02.00.001	6	Рама Сборочный чертёж	Н019.07.01.100СБ	30
Косынка	Н019.02.00.002	6	Звездочка	Н019.07.01.001	30
Поддон Сборочный чертёж	Н019.02.01.000СБ	6	Ось	Н019.07.00.002	31
Опора Сборочный чертёж	Н019.02.02.000СБ	6	Крышка	Н019.07.03.006	31
Кассета	Н019.03.00.000	7	Кожух	Н019.07.01.002	31
Пластика	Н019.11.01.006	7	Крышка	Н019.07.00.003	31
Траверса	Н019.03.01.000	7	Ограждение	Н019.07.02.001	32
Каркас	Н019.03.02.000	7	Ограждение Сборочный чертёж	Н019.07.02.000СБ	32
Кассета Сборочный чертёж	Н019.03.00.000СБ	8	Стойка	Н019.07.02.002	32
Планка	Н019.03.00.001	9	Пластика	Н019.11.01.007	33
Ось	Н019.03.00.002	9	Рама	Н019.07.01.100	33
Втулка	Н019.03.02.004	9	Ролик Лист 1,2	Н019.07.03.000	33
Пластика	Н019.03.02.005	9	Ролик Сборочный чертёж	Н019.07.03.000СБ	34
Скоба	Н019.03.01.001	10	Корпус	Н019.07.03.004	35
Балка	Н019.03.01.002	10	Крышка	Н019.07.03.003	35
Косынка	Н019.03.01.005	10	Диск	Н019.07.03.103	36
Ручка	Н019.03.02.001	10	Труба	Н019.07.03.104	36
Траверса Сборочный чертёж	Н019.03.01.000СБ	11	Каток	Н019.07.03.100	36
Стенка	Н019.03.01.003	11	Ограждение	Н019.07.02.000	36
Бобышка	Н019.03.01.004	11	Каток Сборочный чертёж	Н019.07.03.100СБ	37
Каркас Сборочный чертёж	Н019.03.02.000СБ	12	Связь	Н019.07.04.001	38
Опора	Н019.03.02.100	12	Крышка	Н019.07.03.001	38
Балка	Н019.04.01.003	12	Кольцо	Н019.07.03.002	38
Опора Сборочный чертёж	Н019.03.02.100СБ	13	Стойка	Н019.07.02.004	38
Бобышка	Н019.03.02.002	13	Упор	Н019.07.05.000	39
Стенка	Н019.03.02.003	13	Рама	Н019.07.04.000	39
Тележка	Н019.04.00.000	14	Ось	Н019.07.03.101	39
Рама	Н019.04.01.000	14	Опора	Н019.07.05.002	39
Станина	Н019.05.01.000	14	Рама Сборочный чертёж	Н019.07.04.000СБ	40
Станина	Н019.05.02.000	14	Раскос	Н019.07.04.003	41
Тележка Сборочный чертёж	Н019.04.00.000СБ	15	Звездочка	Н019.07.03.005	41
Ось	Н019.04.00.001	16	Втулка	Н019.07.04.004	41
Оседержатель	Н019.04.00.002	16	Звездочка	Н019.07.00.001	42
Крышка	Н019.04.00.003	16	Упор Сборочный чертёж	Н019.07.05.000СБ	42
Каток	Н019.04.00.004	16	Ось	Н019.07.05.001	42
Рама Сборочный чертёж	Н019.04.01.000СБ	17	Секция	Н019.08.01.000	43
Поддон	Н019.02.01.001	17	Патрубок	Н019.08.03.000	43
Стойка	Н019.12.06.001	17	Зонт бытяжной	Н019.08.00.000	43
Стал раликовид. Лист 1	Н019.05.00.000	18	Секция	Н019.08.02.000	43
Лист 2		18	Зонт бытяжной Сборочный		
Лист 3		18	чертёж	Н019.08.00.000СБ	44
Опора	Н019.05.01.007	18	Секция Сборочный чертёж	Н019.08.01.000СБ	45
Стал раликовид. Сборочный чертёж	Н019.05.00.000СБ	19	Балка	Н019.08.01.001	45
Станина Сборочный чертёж	Н019.05.01.000СБ	20	Стенка	Н019.08.01.002	45
Опора	Н019.05.01.005	21	Секция Сборочный чертёж	Н019.08.02.000СБ	46
Опора	Н019.05.01.006	21	Балка	Н019.08.02.004	46
Станина Сборочный чертёж	Н019.05.02.000СБ	21	Балка	Н019.08.02.001	46
Стал раликовид с откидной	Н019.06.00.000	22	Ухо	Н019.08.00.001	47
секцией. Лист 1,2		22	Ручка	Н019.04.01.002	47
Секция	Н019.06.01.000	22	Косынка	Н019.04.01.004	47
Ухо	Н019.06.00.001	22	Стенка	Н019.08.02.002	47
Стал раликовид с откидной			Крышка	Н019.08.03.001	48
секцией. Сборочный чертёж	Н019.06.00.000СБ	23	Патрубок Сборочный чертёж	Н019.08.03.000СБ	48
Секция Сборочный чертёж	Н019.06.01.000СБ	23	Патрубок	Н019.08.03.002	48
Ральганг приводной. Лист 1	Н019.07.00.000	24	Настил	Н019.11.01.018	49
Лист 2		25	Связь	Н019.12.05.004	49
Привод Лист 1	Н019.07.01.000	24	Флажок	Н019.11.00.013	49
Лист 2	Н019.07.01.000	24	Флажок	Н019.11.01.019	49
Ральганг приводной Сборочный			Стал подаетной. Лист 1	Н019.11.00.000	50
чертёж. Лист 1	Н019.07.00.000СБ	25	Лист 2		50
Лист 2		26	Лист 3		50
Ральганг приводной ведомость ра-	Н019.07.00.000ВП	27	Лист 4		50
купных изделий. Лист 1,2		27	Лист 5		51
Лист 3		28	Лист 6		51
			Рама нижняя Лист 3	Н019.11.01.000	51

Альбом 7

Титульный проект АИ-2-187.88

23302-08

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

А альбом 7

НАИМЕНОВАНИЕ	ОБЗНАЧЕНИЕ	СТР.
Ось толкателя	НО19.11.07.000	51
Стал подвешив. Сборочный черт.ж.	Лист 1 НО19.11.00.000СБ	52
	Лист 2	53
	Лист 3	54
	Лист 4	55
	Лист 5	56
Стал подвешив. Схема электрическая принципиальная	НО19.11.00.000ЭЗ	57
Прокладка	НО19.11.00.003	58
Втулка	НО19.11.00.002	58
Крышка	НО19.11.00.004	58
Крышка	НО19.11.00.009	58
Ось	НО19.11.00.005	59
Ось	НО19.11.00.006	59
Настил	НО19.11.00.007	59
Ограждение	НО19.11.00.008	59
Звездочка	НО19.12.07.002	60
Винт	НО19.11.00.001	60
Фланец	НО19.11.00.011	60
Рама нижняя	Лист 1,2 НО19.11.01.000	61
Рама верхняя	Лист 1 НО19.11.02.000	61
Гайка-толкателя	НО19.11.05.000	61
Рама нижняя Сборочный черт.ж.	Лист 1 НО19.11.01.000	62
	Лист 2	63
Балка	НО19.11.01.002	64
Крышка	НО19.11.00.011	64
Фиксатор	НО19.11.01.005	64
Ролик	НО19.02.00.001	64
Пласти	НО19.11.01.008	65
Бобышка	НО19.11.01.011	65
Бобышка	НО19.11.01.012	65
Пласти	НО19.11.01.009	65
Рама верхняя Сборочный черт.ж.	Лист 1 НО19.11.02.000СБ	66
	Лист 2	67
Бобышка	НО19.11.02.006	67
Втулка	НО19.11.02.005	67
Рычаг Сборочный черт.ж.	НО19.11.03.000СБ	68
Рычаг Сборочный черт.ж.	НО19.11.04.000СБ	68
Рычаг	НО19.11.03.003	69
Втулка	НО19.11.03.001	69
Пласти	НО19.11.03.004	69
Рычаг	НО19.11.04.001	70
Втулка	НО19.11.03.002	70
Гайка-толкателя Сборочный черт.ж.	НО19.11.05.000СБ	71
Ребро	НО19.11.05.001	71
Фланец	НО19.11.05.003	71
Патрубок	НО19.11.05.005	72
Гайка	НО19.11.05.004	72
Ребро	НО19.11.02.004	72
Бобышка	НО19.11.05.002	72
Корпус подшипника Сборочный черт.ж.	НО19.11.06.000СБ	73
Корпус	НО19.11.06.001	73
Онабание	НО19.11.06.002	73
Ось	НО19.11.07.001	74
Ось толкателя Сборочный черт.ж.	НО19.11.07.000	74
Фланец	НО19.11.00.012	74
Фланец	НО19.11.07.002	74
Конвейер загрузочный	Лист 1 НО19.12.00.000	75
	Лист 2	75
	Лист 3	75
Секция промежуточная	НО19.12.06.000	75

Тупеев проект 411-2-18788

НАИМЕНОВАНИЕ	ОБЗНАЧЕНИЕ	СТР.	
Конвейер загрузочный Сборочный черт.ж.	Лист 1 НО19.12.00.000СБ	76	
	Лист 2	77	
Ось	НО19.12.00.001	77	
Ролик	НО19.12.00.002	77	
Конвейер загрузочный	Лист 1,2 НО19.12.00.000ВП	78	
Конвейер разгрузочный Сборочный черт.ж.	Лист 2 НО19.13.00.000СБ	79	
Упор	НО19.12.00.004	79	
Кронштейн	НО19.12.00.003	79	
Станция натяжная	НО19.12.03.000	80	
Звездочка поддерживающая	НО19.12.07.000	80	
Привод	НО19.12.01.000	80	
Конвейер загрузочный	Лист 4 НО19.12.00.000	80	
Привод Сборочный черт.ж.	НО19.12.01.000СБ	81	
Прокладка	НО19.12.02.003	81	
Кольцо	НО19.12.02.004	81	
Звездочка Сборочный черт.ж.	НО19.12.01.100СБ	82	
Венец	НО19.12.01.101	82	
Ступица	НО19.12.01.102	82	
Вал приводной	Лист 1,2 НО19.12.02.000	83	
Ось	НО19.12.07.001	83	
Скоба	НО19.12.07.004	83	
Вал приводной Сборочный черт.ж.	НО19.12.02.000СБ	84	
Звездочка	НО19.12.02.001	85	
Вал	НО19.12.02.002	85	
Станция натяжная Сборочный черт.ж.	НО19.12.03.000СБ	86	
Звездочка	НО19.12.03.001	87	
Ось	НО19.12.03.002	87	
Ребро	НО19.12.03.006	87	
Секция начальная	Лист 1 НО19.12.04.000	88	
	Лист 2	88	
Секция конечная	Лист 1 НО19.12.05.000	88	
	Лист 2	88	
Секция начальная Сборочный черт.ж.	НО19.12.04.000СБ	89	
Секция конечная Сборочный черт.ж.	НО19.12.05.000СБ	90	
Секция промежуточная Сборочный черт.ж.	НО19.12.06.000СБ	91	
Звездочка поддерживающая Сборочный черт.ж.	НО19.12.07.000СБ	92	
Крышка	НО19.12.03.003	92	
Прокладка	НО19.12.07.003	92	
Конвейер разгрузочный	Лист 1 НО19.13.00.000	93	
	Лист 2	93	
	Лист 3	93	
Звездочка	НО19.12.01.100	93	
Конвейер разгрузочный Сборочный черт.ж.	Лист 1 НО19.13.00.000СБ	94	
Звездочка	НО19.14.00.000	95	
Звездочка	НО19.15.00.000	95	
Рычаг	НО19.11.04.000	95	
Корпус подшипника	НО19.11.06.000	95	
Звездочка Сборочный черт.ж.	НО19.14.00.000СБ	96	
Ступица	НО19.14.00.002	96	
Рычаг	НО19.11.03.000	96	
Звездочка Сборочный черт.ж.	НО19.13.00.000СБ	97	
Ступица	НО19.13.00.001	97	
Венец	НО19.14.00.001	97	
Конвейер разгрузочный	Ведомость покупных изделий	Лист 1,2 НО19.13.00.000ВП	98
	Лист 3	НО19.13.00.000ВП	99

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
<u>Документация</u>					
А2	НО19.02.00.000СБ	Сборочный чертёж			
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1 НО19.02.01.000	Поддон		1	
А4	2 НО19.02.02.000	Опора		2	
<u>Детали</u>					
А4	3 НО19.02.00.001	Балка		2	
А4	4 НО19.02.00.002	Косынка		16	
	5	-01	Косынка	4	
	6	-02	Косынка	4	
Б4	7 НО19.02.00.003	Планка		4	0,6кг
		5-ИИ-5 ГОСТ 19903-74* Лист СтЗкс ГОСТ 14637-79 (100x150) А14			
Б4	8 НО19.02.00.004	Планка		2	2,9кг
		5-ИИ-10 ГОСТ 19903-74* Лист СтЗкс ГОСТ 14637-79 (80x450) А14			
Б4	9 НО19.02.00.005	Связь		6	0,03кг
		2х25х5-5 ГОСТ 8509-86 Угол СтЗкс-Э ГОСТ 535-79* L=30 А14			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разработ. Бухгалтер. Шух. Д.И.
 Провер. Педова. Д.И.
 Вып. в экз. Педова. Д.И.
 И. контр. Смирновой. С.В.
 Штб. Смирновой. С.В.

ТН411-2-187.88 НО19.02.00.000

Этажерка

Лист 1 из 2
 СОЮЗГИПРОАЭС СХОЗ

Коллектор В.Сидоренко Формат А4

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
<u>Документация</u>					
А4	НО19.02.02.000СБ	Сборочный чертёж			
<u>Детали</u>					
А4	1 НО19.02.00.001-01	Балка		1	
Б4	2 НО19.02.02.001	Ребро		2	0,15кг
		5-ИИ-5 ГОСТ 19903-74* Лист СтЗкс ГОСТ 14637-79 (30x122) А14			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разработ. Бухгалтер. Шух. Д.И.
 Провер. Педова. Д.И.
 Вып. в экз. Педова. Д.И.
 И. контр. Смирновой. С.В.
 Штб. Смирновой. С.В.

ТН411-2-187.88 НО19.02.02.000

Опора

Лист 1 из 1
 СОЮЗГИПРОАЭС СХОЗ

Коллектор В.Сидоренко Формат А4

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Б4	10 НО19.02.00.006	Связь		2	0,6кг
		5х56х5-5 ГОСТ 8509-86 Угол СтЗкс-Э ГОСТ 535-79* L=150 А14			
Б4	11 НО19.02.00.007	Опора		2	23,7кг
		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72* Швеллер СтЗкс-Э ГОСТ 535-79* L=2378 А14			
Б4	12 НО19.02.00.008	Стенка		2	15,2кг
		Швеллер 16 ГОСТ 8240-72* Швеллер СтЗкс-Э ГОСТ 535-79* L=1070 А14			
<u>Стандартные изделия</u>					
	15	Болт 1.1 М16x300		4	
		СтЗкс 2 ГОСТ 24378-80			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разработ. Бухгалтер. Шух. Д.И.
 Провер. Педова. Д.И.
 Вып. в экз. Педова. Д.И.
 И. контр. Смирновой. С.В.
 Штб. Смирновой. С.В.

ТН411-2-187.88 НО19.02.00.000

Поддон

Лист 2 из 2
 СОЮЗГИПРОАЭС СХОЗ

Коллектор В.Сидоренко Формат А4

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
<u>Документация</u>					
А4	НО19.02.01.000СБ	Сборочный чертёж			
<u>Детали</u>					
А4	1 НО19.02.01.001	Поддон		1	
Б4	2 НО19.02.01.002	Лоток		1	0,18кг
		4х40х3-5 ГОСТ 8509-86 Угол СтЗкс-Э ГОСТ 535-79* L=100 А14			
Б4	3 НО19.02.01.003	Окантовка		1	0,09кг
		4х40х3-5 ГОСТ 8509-86 Угол СтЗкс-Э ГОСТ 535-79* L=50 А14			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разработ. Бухгалтер. Шух. Д.И.
 Провер. Педова. Д.И.
 Вып. в экз. Педова. Д.И.
 И. контр. Смирновой. С.В.
 Штб. Смирновой. С.В.

ТН411-2-187.88 НО19.02.01.000

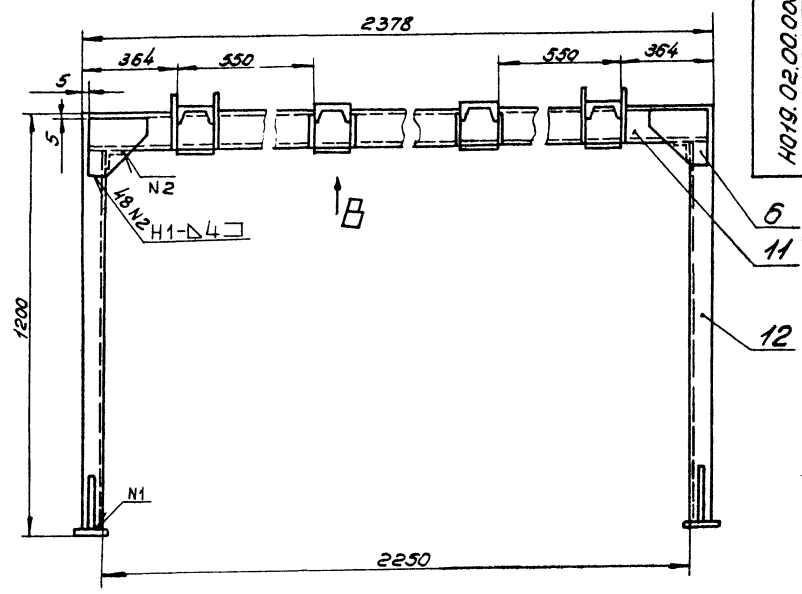
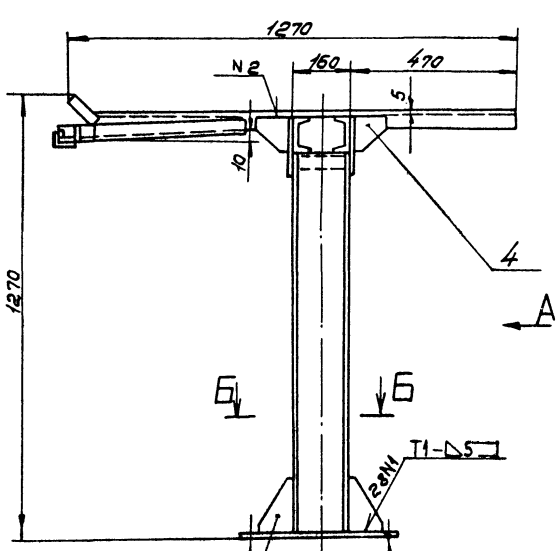
Поддон

Лист 1 из 1
 СОЮЗГИПРОАЭС СХОЗ

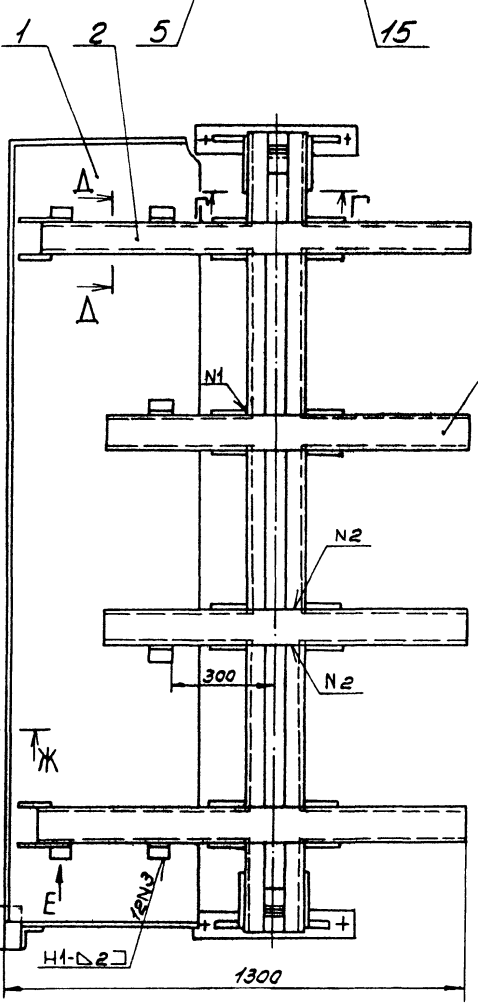
Коллектор В.Сидоренко Формат А4

Л.М.Б.М.7

Вид А

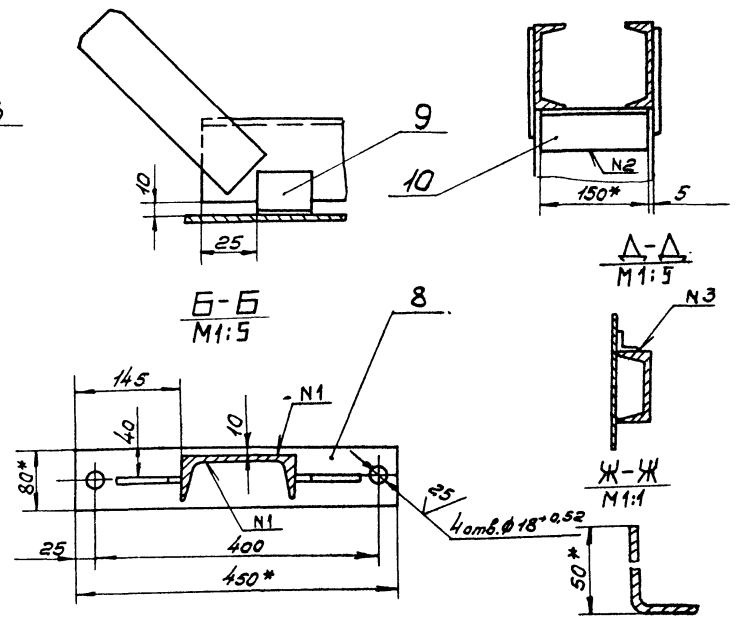


Н019.02.00.000006



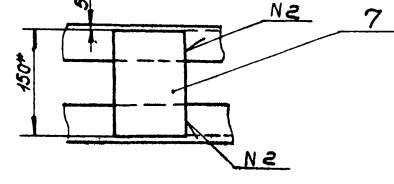
Вид E
M1:2

Г-Г
M1:5



- 1* Размеры для справок.
- 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 6.3 - 5.0
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 5. Покрытие: грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмали ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76 * III с.э.

Вид B
M1:5



23302.08

ТН4Н-2-187.88 Н019.02.00.000006

Изм	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Этажерка.	Лит. Масса	Листов
					Сборочный чертёж	170	1:10
Разработ	Булдыгина	СМ					
Проект	Глебова	СМ					
Руковод	Глебова	СМ					
Руковод	Смирнов	СМ					
Н.контр.	Смирнов	СМ					
Умд.	Розачев	СМ					

СОИЗГИПРОДСХОЗ
Формат А2

Мод. 110000. Вид А, Б, В, Г, Е, Ж, З, И, К, Л, М, Н, О, П, Р, С, Т, У, Ф, Ц, Ч, Ш, Щ, Э, Ю, Я, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Альбом 7

№19.02.02.00006

1. * Размеры для справок.
 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 64 - 50/
 3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
 4. Сварные швы по гост 5264-80.

ТП411-2-187.88	№19.02.02.00006	
Лист	Масса	Масштаб
	11	1:10
Опора		
Сборочный чертёж		
Лист	Листов 1	
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Формат А4		

Альбом 7

№19.02.00.001

Обозначение	L, мм	Масса, кг
№19.02.00.001	1100	9,4
-01	1200	10,3

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ТП411-2-187.88	№19.02.00.001	
Лист	Масса	Масштаб
	22	1:10
Балка		
Сборочный чертёж		
Лист	Листов 1	
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Формат А4		

Альбом 7

№19.02.00.002

Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	A	Пред. откл.	B	Пред. откл.	r	Пред. откл.	
№19.02.00.002	100	-0,87	100	-0,87	40	$\pm 0,3$	0,4
-01	90	-0,87	150	-1	10	$\pm 0,2$	0,3
-02	150	-1	150	-1	60	$\pm 0,3$	0,8
-03	160	-1	130	-1	50	$\pm 0,3$	0,7
-04	100	-0,87	100	-0,87	20	$\pm 0,2$	0,2
-05	150	-1	150	-1	55	$\pm 0,3$	0,7
-06	100	-1	45	-0,62	10	$\pm 0,2$	0,1
-07	100	-1	100	-1	30	$\pm 0,3$	0,25
-08	150	-1	150	-1	100	$\pm 0,3$	0,4

* Размер для справок.

ТП411-2-187.88	№19.02.00.002	
Лист	Масса	Масштаб
	Ст. табл.	
Косынка		
Сборочный чертёж		
Лист	Листов 1	
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Формат А4		

Альбом 7

№19.02.01.00005

1. * Размер для справок.
 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 64 - 50/
 3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
 4. Сварные швы по гост 5264-80.

ТП411-2-187.88	№19.02.01.00005	
Лист	Масса	Масштаб
	22	1:10
Поддон		
Сборочный чертёж		
Лист	Листов 1	
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Формат А4		

Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
			НО19.03.00.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1	НО19.03.01.000	Траверса	1		
А4	2	НО19.03.02.000	Каркас	1		
<u>Детали</u>						
А4	3	НО19.03.00.001	Планка	4		
А4	4	НО19.03.00.002	Ось	4		
<u>Стандартные изделия</u>						
	5		Болт М12х80.58			
			ГОСТ 7798-70*	2		
	6		Гайка 2М12.5.05			
			ГОСТ 5918-73*	2		
	7		Шайба 12.01.05			
			ГОСТ 6958-78*	4		
	8		Ось 2.1.36В 12х750х3			
			ГОСТ 9650-80*	2		
	9		Ручка 7061-001			
			ГОСТ 3055-69*	4		
	10		Штифт 4х25.88			
			ГОСТ 10774-80	4		
	11		Шпилька 2.5х25-001			
			ГОСТ 397-79*	2		

Изм. лист № докум. Подп. Дата ТП411-2-18788 НО19.03.00.000

Разработчик: Карпов В.А. Проверено: [подпись]

Лист 1 из 1

Кассета

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
			НО19.03.01.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
А4	1	НО19.03.01.001	Скоба	1		
А4	2	НО19.03.01.002	Болка	1		
А4	3	НО19.03.01.003	Стенка	2		
А4	4	НО19.03.01.004	Бобышка	2		
А4	5	НО19.03.01.005	Косынка	2		
<u>Стандартные изделия</u>						
			Шайба 16.01.05			
			ГОСТ 10906-78*	2		

Изм. лист № докум. Подп. Дата ТП411-2-18788 НО19.03.01.000

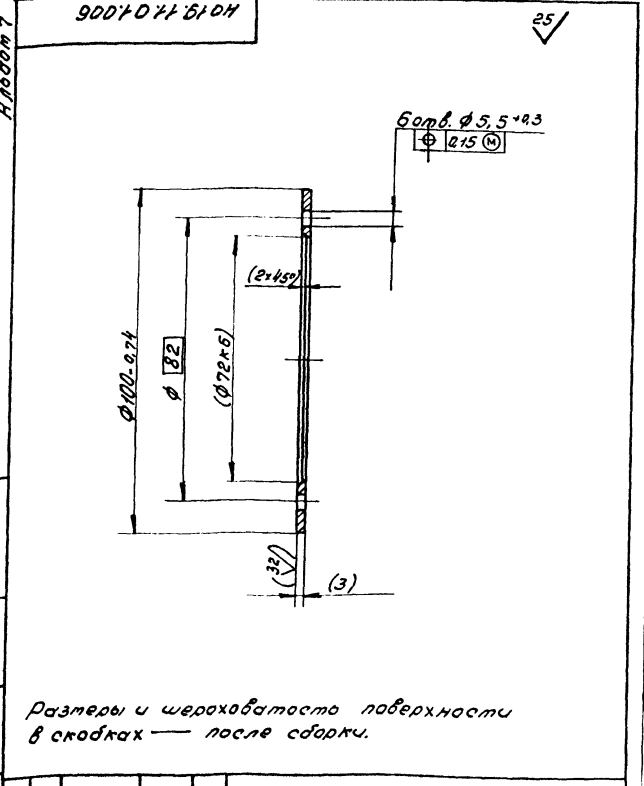
Разработчик: Карпов В.А. Проверено: [подпись]

Лист 1 из 1

Траверса

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А3



Изм. лист № докум. Подп. Дата ТП411-2-18788 НО19.11.01.006

Разработчик: Карпов В.А. Проверено: [подпись]

Лист 1 из 1

Пластик

ГОСТ 380-71*

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
			НО19.03.02.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1	НО19.03.02.100	Опора	1		
<u>Детали</u>						
А4	2	НО19.03.01.005-01	Косынка	2		
А4	3	НО19.03.02.001	Ручка	2		
А4	4	НО19.03.02.002	Бобышка	2		
А4	5	НО19.03.02.003	Стенка	2		
А4	6	НО19.03.02.004	Втулка	2		
А4	7	НО19.03.02.005	Пластик	2		
А4	8	НО19.03.02.006	Ограничитель			
			Труба 28х3 ГОСТ 8732-78*			
			Л=2020 ГОСТ 8731-74*			
			Л=2020 х14	1	37кг	

Изм. лист № докум. Подп. Дата ТП411-2-18788 НО19.03.02.000

Разработчик: Карпов В.А. Проверено: [подпись]

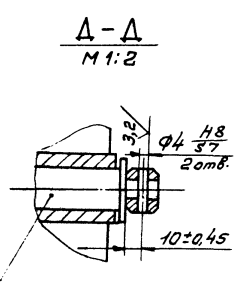
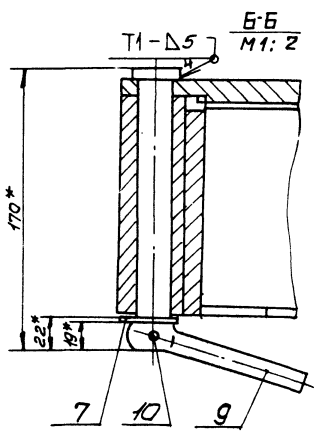
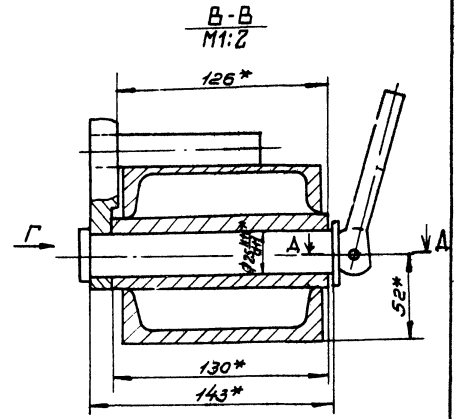
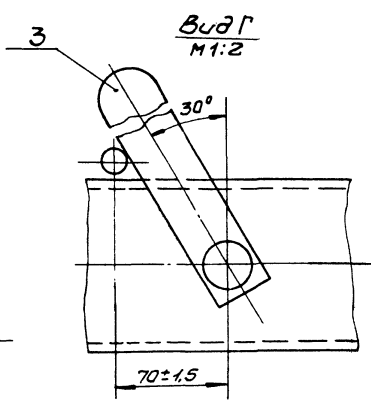
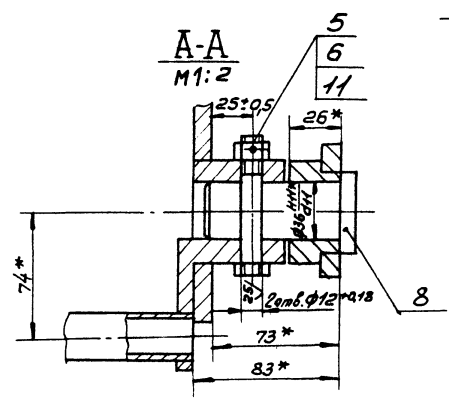
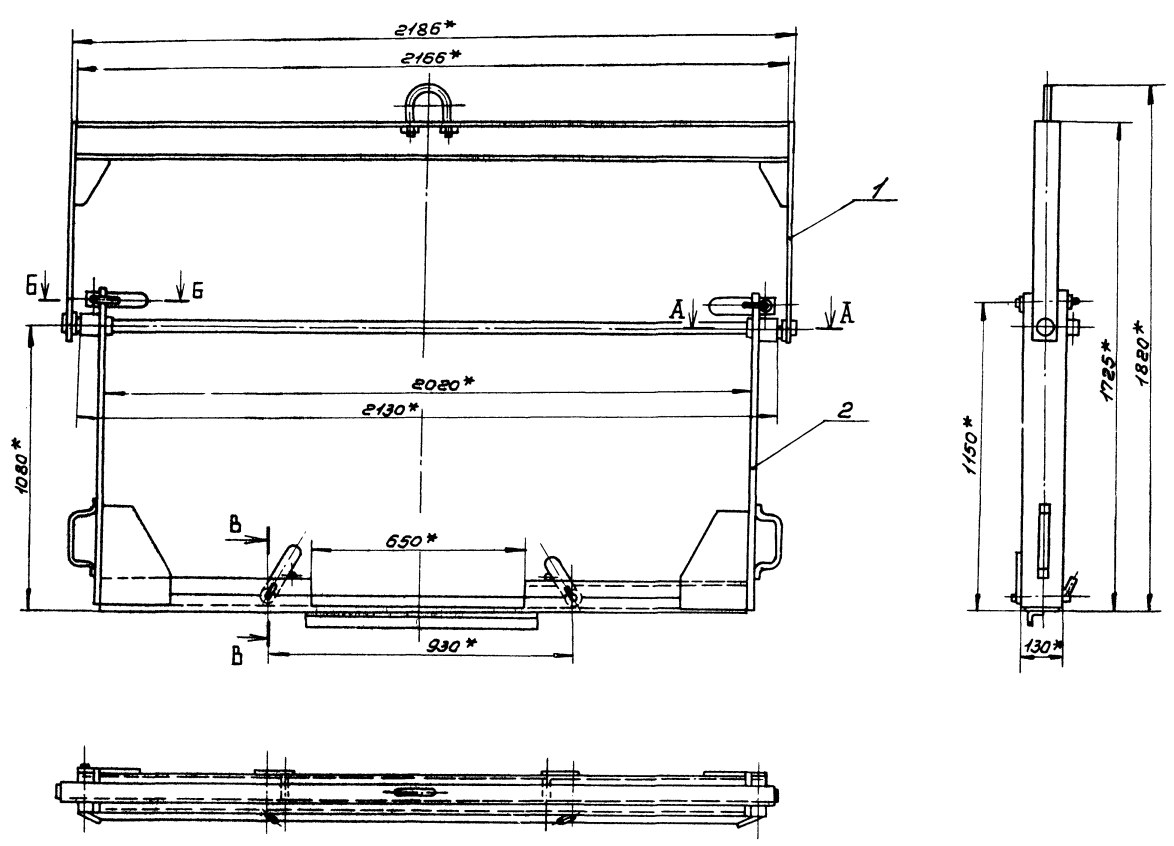
Лист 1 из 1

Каркас

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

Р.недом 7

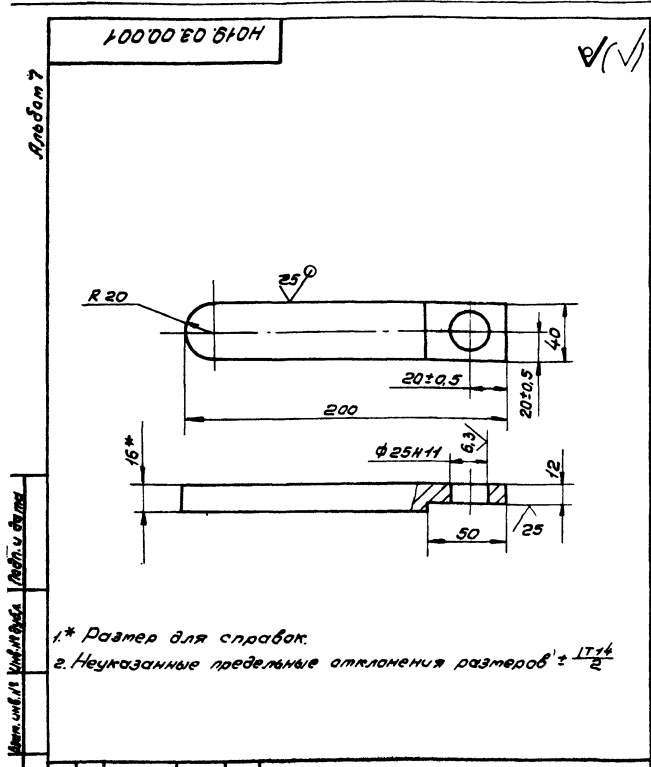


- 1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Покрытие: грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76* III Сз.
4. Отверстия от покрытия предохранить.

25.302.08

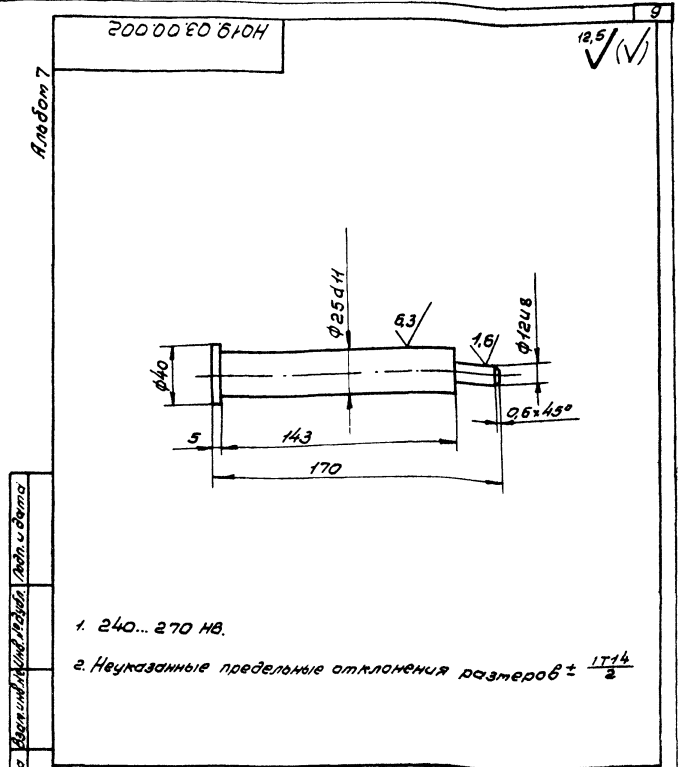
ТН411-2-18788		HO19.03.00.00005	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Горюхова	Чулп	Дата
Проб.	Грибова	Чулп	
Курск	Грибова	Чулп	
Рис. свет.	Грибова	Чулп	
И.контр.	Грибова	Чулп	
Утв.	Розачев	Чулп	
Кассета.		Лист	Масса
Сборочный чертёж		105	1:10
		Листов	1
СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ			

Шифр проекта, Подп. и дата, Изм. инт. А. Инт. Проект, Подп. и дата



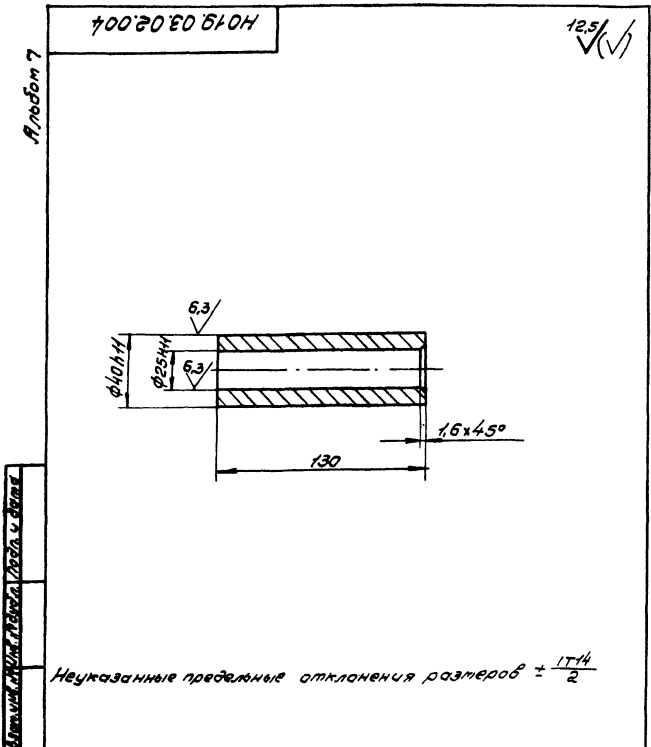
1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ТН 411-2-187.88				НО 19.03.00.001			
Изм.	Лист	Издан	Лист	Лист	Масса	Масштаб	
Планка				1	1:2		
6-ИИ-16 ГОСТ 19903-74*				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
Ст 3лс ГОСТ 14637-79				Формат А4			



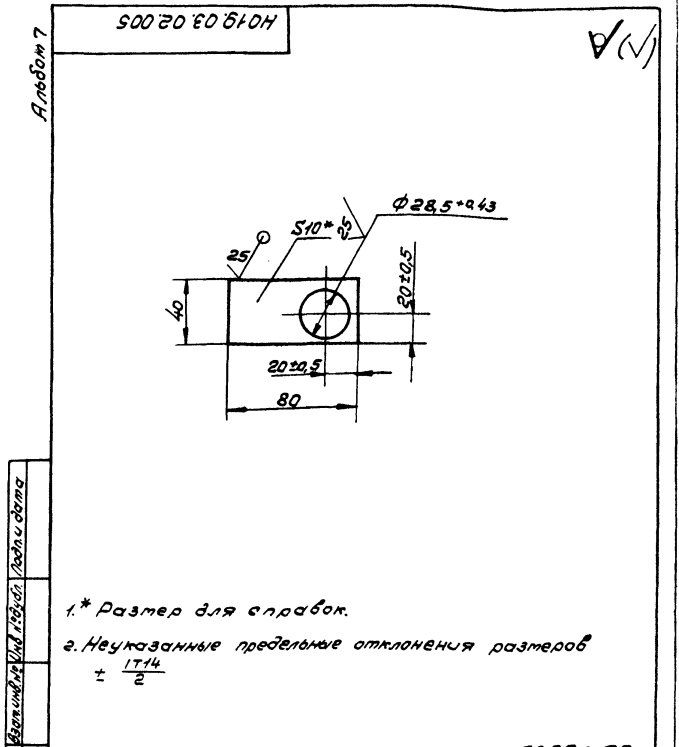
1. 240...270 НВ.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ТН 411-2-187.88				НО 19.03.00.002			
Изм.	Лист	Издан	Лист	Лист	Масса	Масштаб	
Ось				1	0.58	1:2	
6-ИИ-16 ГОСТ 19903-74*				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
Ст 3лс ГОСТ 14637-79				Формат А4			



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ТН 411-2-187.88				НО 19.03.02.004			
Изм.	Лист	Издан	Лист	Лист	Масса	Масштаб	
Втулка				1	0.78	1:2	
6-ИИ-10 ГОСТ 19903-74*				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
Ст 3лс2 ГОСТ 380-74*				Формат А4			



1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ТН 411-2-187.88				НО 19.03.02.005			
Изм.	Лист	Издан	Лист	Лист	Масса	Масштаб	
Пластика				1	0.18	1:2	
6-ИИ-10 ГОСТ 19903-74*				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
Ст 3лс ГОСТ 14637-79				Формат А4			

10019.03.01.001

1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1714}{2}$.
3. Длина развертки $L = 275$ мм.

Лист	Масса	Масштаб
04	1:1	

ТН 411-2-18788 НО 19.03.01.001

Скоба

15-В ГОСТ 2590-71*
СтЭлс-Г ГОСТ 535-79*

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копировал Шиллерс

Формат А4

10019.03.02.001

1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1714}{2}$.
3. Длина развертки $L = 347$ мм.

Лист	Масса	Масштаб
05	1:2	

ТН 411-2-18788 НО 19.03.02.001

Ручка

15-В ГОСТ 2590-71*
СтЭлс-Г ГОСТ 535-79*

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копировал Шиллерс

Формат А4

50019.03.01.005

Обозначение	размеры, мм					Масса кг
	A	Пред. откл.	B	Пред. откл.	S	
НО 19.03.01.005	90	-0,87	150	-1	40	0,5
-01	200	-1,15	300	-1,3	50	0,7
-02	100	-0,87	63	-0,74	5	0,12
-03	150	-1,0	100	-0,87	10	0,4
-04	105	-0,87	75	-0,37	10	0,15
-05	30	-0,52	75	-0,37	10	0,05

* Размер для справок.

Лист	Масса	Масштаб
Ст. табл.	—	—

ТН 411-2-18788 НО 19.03.01.005

Косынка

6-И-С ГОСТ 19903-74*
Лист СтЭлс ГОСТ 4637-79

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копировал Шиллерс

Формат А4

20019.03.01.002

1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1714}{2}$.

Лист	Масса	Масштаб
22,5	1:10	

ТН 411-2-18788 НО 19.03.01.002

Балка

12-ГОСТ 6240-72*
СтЭлс-Г ГОСТ 535-79*

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копировал Шиллерс

Формат А4

Алюминий

№1

1093*

1

2

5

Т1-Δ40 10 №1

А

А

2134*

2186*

3

30

645*

740*

780*

4

А-А М 1:2

30*

М1

Б-Б М 1:1

30*

М1

1.* Размеры для справок.
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1714}{2}$

ТН411-2-18788				НО19.03.01.0000СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
		Разраб.	Гуржкова	Зина	
		Лаб.	Гребова	Ирина	
		Рис. гр.	Гребова	Ирина	
		Инж. сер.	Спирidonов	Вит	19.11.11
		И. контр.	Спирidonов	Вит	19.11.11
		Умб.	Спирidonов	Вит	19.11.11
Копировал Шенгел					формат А3

Трaверса.
Сборачный чертeж

Лист	Масса	Высота
31		1:10
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Алюминий

12,5

12,5

1714

1714

26

10

15,45*

Рфасты

5,3

5,3

φ60 ± 0,2

φ36 ± 0,11

φ50 ± 0,12

φ0,5 5,3

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1714}{2}$

ТН411-2-18788				НО19.03.01.0004	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
		Разраб.	Гуржкова	Зина	
		Лаб.	Гребова	Ирина	
		Рис. гр.	Гребова	Ирина	
		Инж. сер.	Спирidonов	Вит	19.11.11
		И. контр.	Спирidonов	Вит	19.11.11
		Умб.	Спирidonов	Вит	19.11.11
Копировал Шенгел					формат А4

Бобышка

Лист	Масса	Высота
01		1:1
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Сталь 2 ГОСТ 380-71*

Алюминий

1714

1714

40

25

25

510*

80

645

685

φ50 ± 0,12

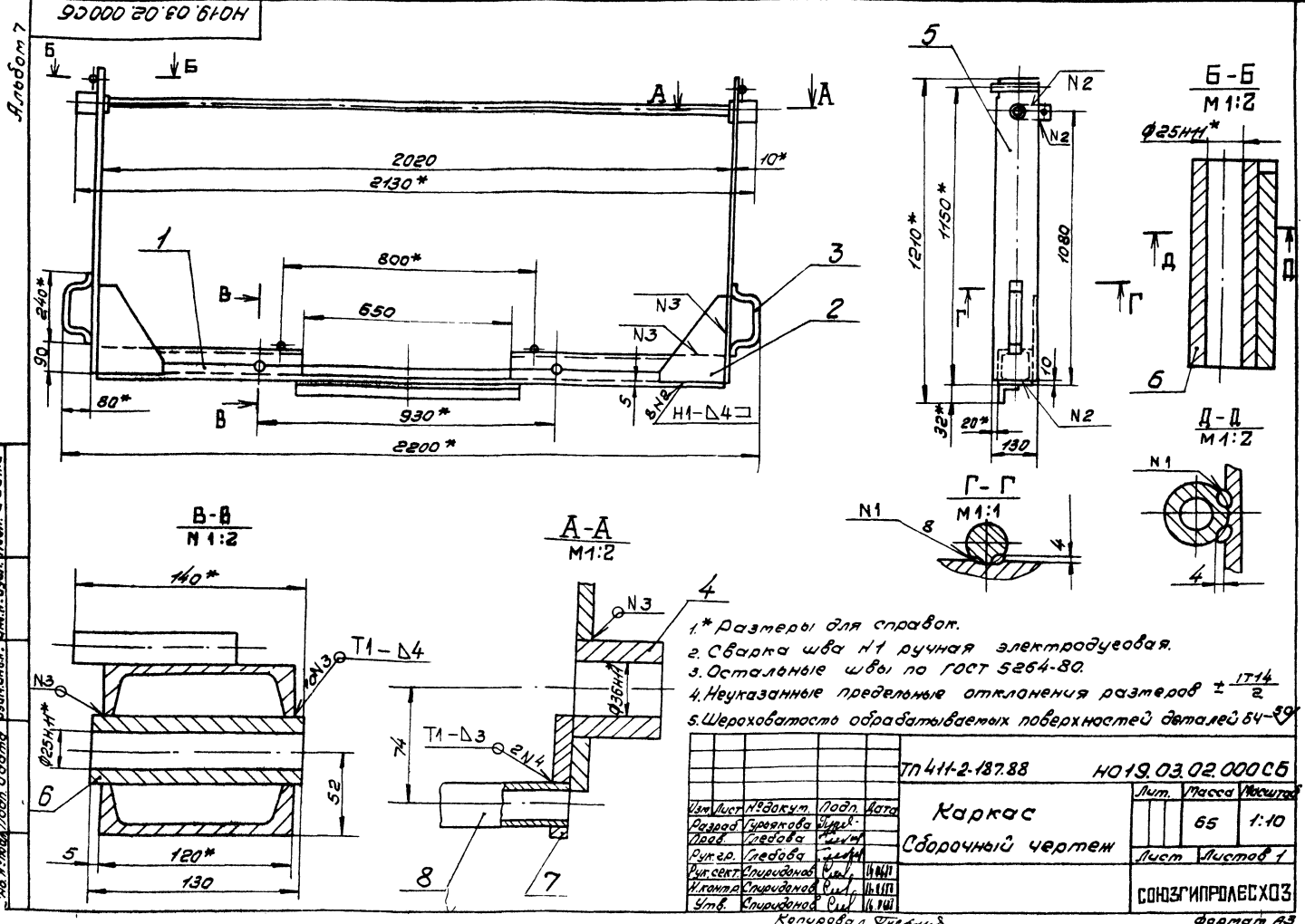
Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1714}{2}$

ТН411-2-18788				23302-08	
ТН411-2-18788				НО19.03.01.0003	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
		Разраб.	Гуржкова	Зина	
		Лаб.	Гребова	Ирина	
		Рис. гр.	Гребова	Ирина	
		Инж. сер.	Спирidonов	Вит	19.11.11
		И. контр.	Спирidonов	Вит	19.11.11
		Умб.	Спирidonов	Вит	19.11.11
Копировал Шенгел					формат А4

Стенка

Лист	Масса	Высота
3,7		1:10
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Сталь 10 ГОСТ 19903-74*
Сталь 2 ГОСТ 14837-79



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Сварка шва Н1 ручная электродуговая.
- 3. Остальные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2
- 5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 64-99

ТН 411-2-187.88		НО 19.03.02.000СБ	
Изм	Лист	№ докум	Подп.
Разраб	Уровяков	Уровяков	Уровяков
Проб	Ледова	Ледова	Ледова
Рис. эр	Ледова	Ледова	Ледова
Инж. эр	Ледова	Ледова	Ледова
Исполн	Ледова	Ледова	Ледова
Утв	Ледова	Ледова	Ледова
Копировал	Уровяков	Уровяков	Уровяков

Каркас
Сборочный чертёж

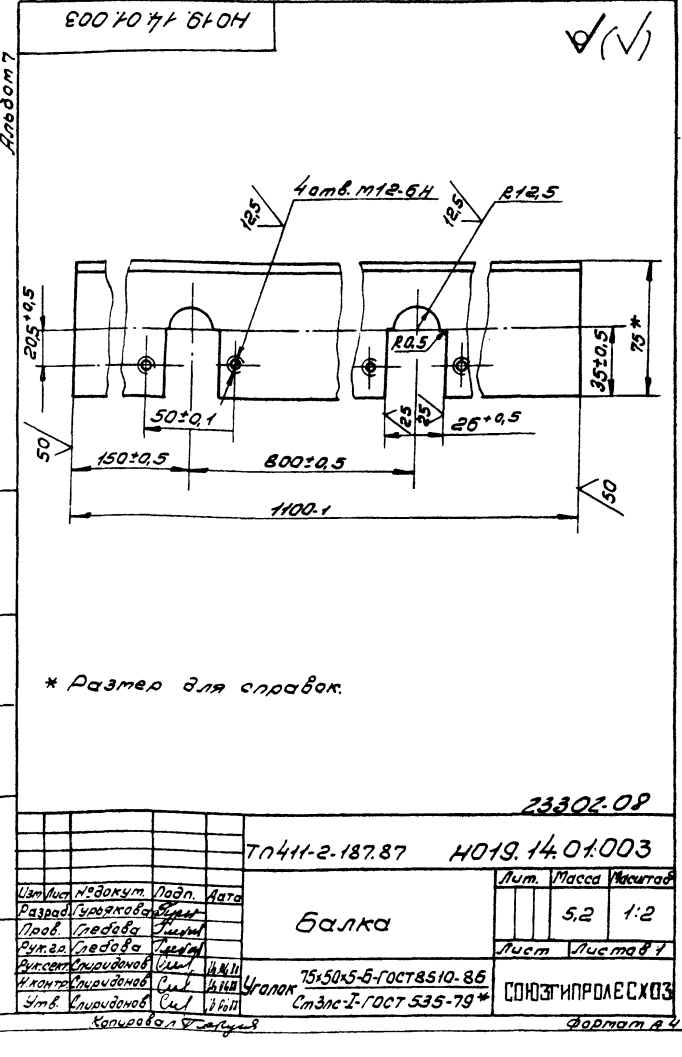
Лист	Масса	Кусков
65		1:10

СОЮЗГИПРОЕКСОЗ
Формат А3

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3		НО 19.03.02.100СБ			Сборочный чертёж			
64	1	НО 19.03.02.101			Балка	12 ГОСТ 8240-72* Швеллер Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79* L = 2020 h14	1	20,8 кг
64	2	НО 19.03.02.102			Балка	12 ГОСТ 8240-72* Швеллер Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79* L = 685 h14	2	7 кг
64	3	НО 19.03.02.103			Опора	30-32 4-Б-ГОСТ 8509-86 Уголок Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79* L = 700 h14	1	1,4 кг
64	4	НО 19.03.02.104			Пруток	20-В-ГОСТ 2590-71* Круг Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79* L = 100 h14	2	0,2 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата



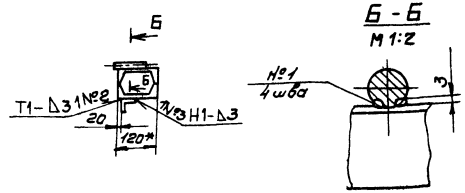
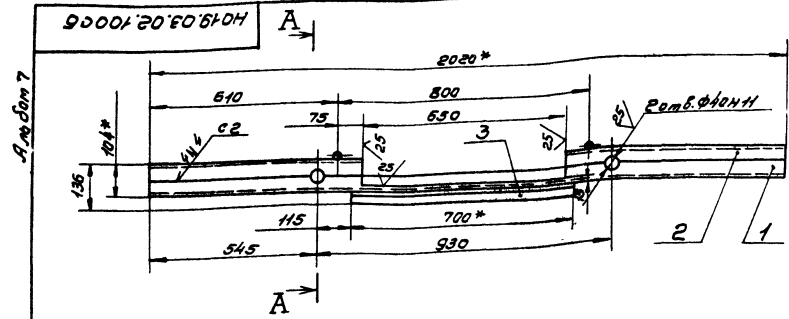
ТН 411-2-187.87		НО 19.14.01.003	
Изм	Лист	№ докум	Подп.
Разраб	Уровяков	Уровяков	Уровяков
Проб	Ледова	Ледова	Ледова
Рис. эр	Ледова	Ледова	Ледова
Инж. эр	Ледова	Ледова	Ледова
Исполн	Ледова	Ледова	Ледова
Утв	Ледова	Ледова	Ледова
Копировал	Уровяков	Уровяков	Уровяков

Балка

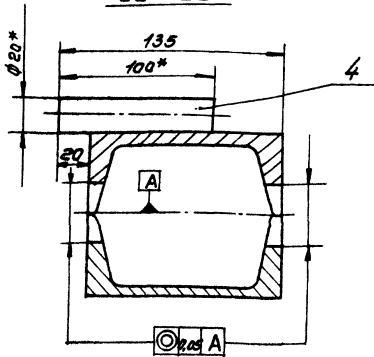
Лист	Масса	Кусков
5,2		1:2

СОЮЗГИПРОЕКСОЗ
Формат А4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

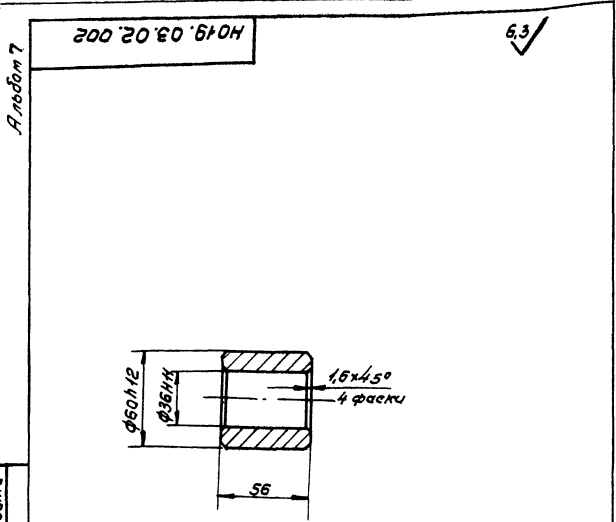


A - A



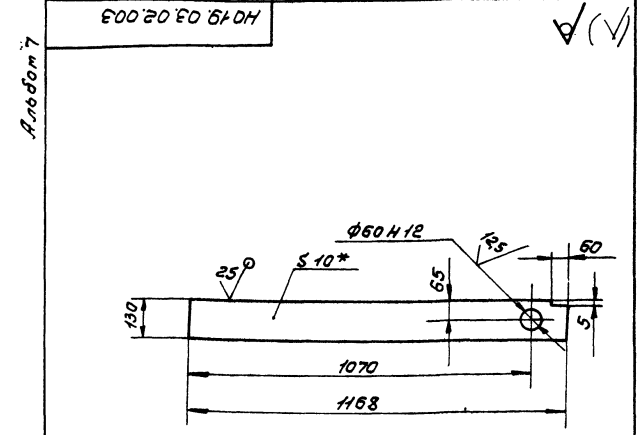
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 6.4—5.0.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 4. Сварка швов НТ ручная электродуговая.
- 5. Остальные швы по ГОСТ 5264-80.

ТН411-2-187.88		НО19.03.02.100СБ	
Лист	Масса	Кусков	
37		1:10	
Лист		Листов 1	
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
Копировать в 1 экземпляр		Формат А3	



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ТН411-2-187.88		НО19.03.02.002	
Лист	Масса	Кусков	
08		1:2	
Лист		Листов 1	
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
Копировать в 1 экземпляр		Формат А4	



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

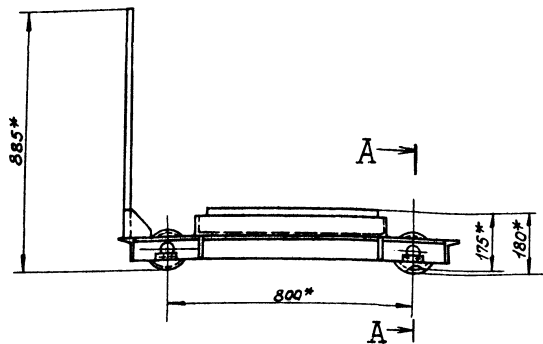
ТН411-2-187.88		НО19.03.02.003	
Лист	Масса	Кусков	
9.5		1:10	
Лист		Листов 1	
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
Копировать в 1 экземпляр		Формат А4	

Альбом 7	Иллюстр. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2			НО19.05.01.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	НО19.05.01.001	Балка	75x50x5-6-ГОСТ8510-86 Углом Ст3кп-Г-ГОСТ 535-79* L=8200 h14	2	39,4 кг
Б4	2	НО19.05.01.002	Стойка	50x50x5-6-ГОСТ8509-86 Углом Ст3кп-Г-ГОСТ 535-79* L=700 h14	18	2,7 кг
Б4	3	НО19.05.01.003	Связь	50x50x5-6-ГОСТ8509-86 Углом Ст3кп-Г-ГОСТ 535-79* L=1220 h14	10	4,5 кг
Б4	4	НО19.05.01.004	Опора	50x50x5-6-ГОСТ8509-86 Углом Ст3кп-Г-ГОСТ 535-79* L=410 h14	9	1,5 кг
А4	5	НО19.05.01.005	Опора		9	
А4	6	НО19.05.01.006	Опора		28	
А4	7	НО19.05.01.007	Опора		27	
			ТП411-2-187.88	НО19.05.01.000		
			Станина	Лит. Лист Листов	1	
				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
			Копировал Шугин	Формат А4		

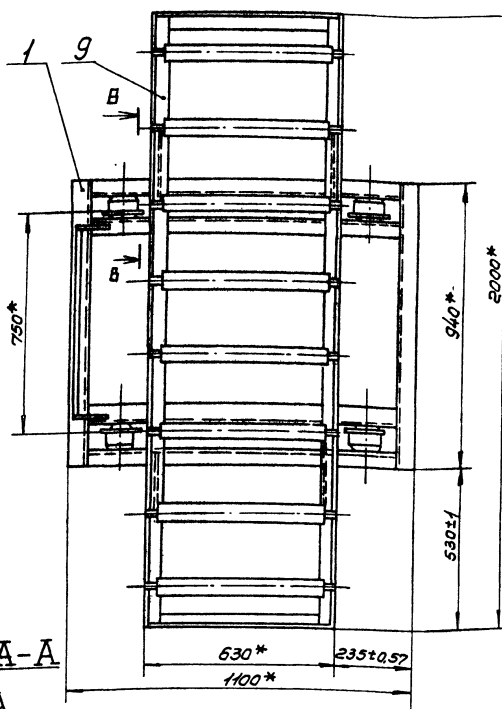
Альбом 7	Иллюстр. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			НО19.05.02.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1	НО19.05.01.005-01	Опора		3	
А4	2	НО19.05.01.006	Опора		7	
А4	3	НО19.05.01.007-01	Опора		6	
Б4	4	НО19.05.02.001	Балка	75x50x5-6-ГОСТ8510-86 Углом Ст3кп-Г-ГОСТ 535-79* L=1960 h14	2	12,1 кг
Б4	5	НО19.05.02.002	Связь	50x50x5-6-ГОСТ8509-86 Углом Ст3кп-Г-ГОСТ 535-79* L=1070 h14	4	3,8 кг
Б4	6	НО19.05.02.003	Стойка	50x50x5-6-ГОСТ8509-86 Углом Ст3кп-Г-ГОСТ 535-79* L=565 h14	6	2,7 кг
Б4	7	НО19.05.02.004	Опора	50x50x5-6-ГОСТ8509-86 Углом Ст3кп-Г-ГОСТ 535-79* L=460 h14	3	1,7 кг
			ТП411-2-187.88	НО19.05.02.000		
			Станина	Лит. Лист Листов	1	
				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
			Копировал Шугин	Формат А4		

Альбом 7	Иллюстр. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2			НО19.04.00.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	НО19.04.01.000	Тележка		1	
				<u>Детали</u>		
А4	2	НО19.04.00.001	Ось		4	
А4	3	НО19.04.00.002	Оседернатель		8	
А4	4	НО19.04.00.003	Крышка		8	
А4	5	НО19.04.00.004	Каток		4	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Болт М10x16.58.05 ГОСТ 7798-70*		16	
	7		Кольцо 1A52 ГОСТ 13941-68*		8	
	8		Подшипник 205 ГОСТ 8338-75*		8	
				<u>Прочие изделия</u>		
	9		Секция роликовая КРН-18			Вопросы См. в таблице на стр. 2
			ТП411-2-187.88	НО19.04.00.000		
			Тележка	Лит. Лист Листов	1	
				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
			Копировал Шугин	Формат А4		

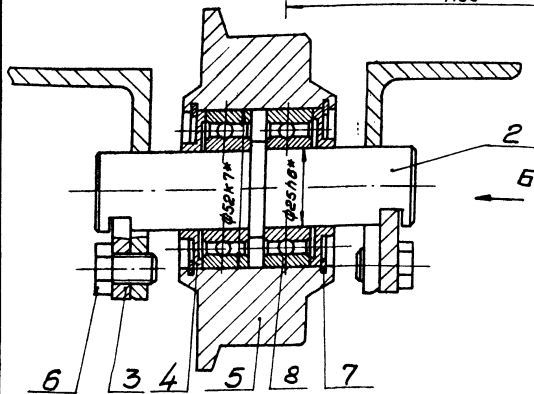
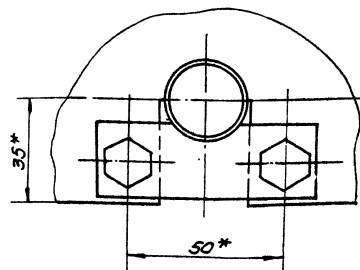
Альбом 7	Иллюстр. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			НО19.04.01.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1	НО19.02.00.002-03	Косынка		4	
А4	2	НО19.04.01.002	Ручка		1	
А4	3	НО19.04.01.003	Балка		4	
А4	4	НО19.04.01.004	Косынка		4	
Б4	5	НО19.04.01.005	Связь	75x50x5-6-ГОСТ8510-86 Углом Ст3кп-Г-ГОСТ 535-79* L=940 h14	2	4,4 кг
			ТП411-2-187.88	НО19.04.01.000		
			Рама	Лит. Лист Листов	1	
				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
			Копировал Шугин	Формат А4		



В-В повернуто



Вид Б



Техническая характеристика

- 1. Грузоподъемность, кг 950
- 2. Тип рельсового пути - рельс Р5 ГОСТ 19240-73*
- 3. Колеса, мм 770
- 4. База, мм 750x800
- 5. Высота погрузки, мм 175
- 6. Габариты, мм

длина	1100
ширина	2000
высота	885

Технические требования

- 1.* Размеры для справок.
- 2. Допуск плоскостности общей прилегающей плоскости роликов при установке на раму тележки ±2,5 мм относительно базовой поверхности катков поз.5.
- 3. Подшипниковые узлы заполнить смазкой Ус-2 ГОСТ 1033-79.*
- 4. Катки должны вращаться свободно, без стука и заеданий.
- 5. Роликовую секцию КРН-18 доработать согласно данному чертежу.

23304-09

				ТЛ411-2.187.88		НО 19.04.00.000.05	
Исполн	Нр.зак.	Подп.	Дата	Тележка.			
Разраб	Состав	Черт.	Дата	Сборочный чертеш			
Провер	Состав	Черт.	Дата	Лист	100 1:10		
Утвер	Состав	Черт.	Дата	Лист	1		
Исполн	Состав	Черт.	Дата	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
Упр.	Разраб	Копировать		Сейдман П.В.			

12.5 ✓

№ 19.04.00.002

Лист 7

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{17-14}{2}$

ТН 411-2-187.88		НО 19.04.00.003	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Гурьякова	С.И.	С.И.
Проб.	Глебова	С.И.	С.И.
Вык.вр.	Глебова	С.И.	С.И.
Инженер	Спирidonov	С.И.	С.И.
Н.контр.	Спирidonov	С.И.	С.И.
Умб.	Спирidonov	С.И.	С.И.
Копировал Фиркин			

17.6 ✓

№ 19.04.00.002

Лист 7

* Размер для справок.

ТН 411-2-187.88		НО 19.04.00.002	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Гурьякова	С.И.	С.И.
Проб.	Глебова	С.И.	С.И.
Вык.вр.	Глебова	С.И.	С.И.
Инженер	Спирidonov	С.И.	С.И.
Н.контр.	Спирidonov	С.И.	С.И.
Умб.	Спирidonov	С.И.	С.И.
Копировал Фиркин			

12.5 ✓

№ 19.04.00.001

Лист 7

Допуск радиального биения поверхностей А и Б относительно общей оси не более 0.03.

ТН 411-2-187.88		НО 19.04.00.001	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Гурьякова	С.И.	С.И.
Проб.	Глебова	С.И.	С.И.
Вык.вр.	Глебова	С.И.	С.И.
Инженер	Спирidonov	С.И.	С.И.
Н.контр.	Спирidonov	С.И.	С.И.
Умб.	Спирidonov	С.И.	С.И.
Копировал Фиркин			

25 ✓

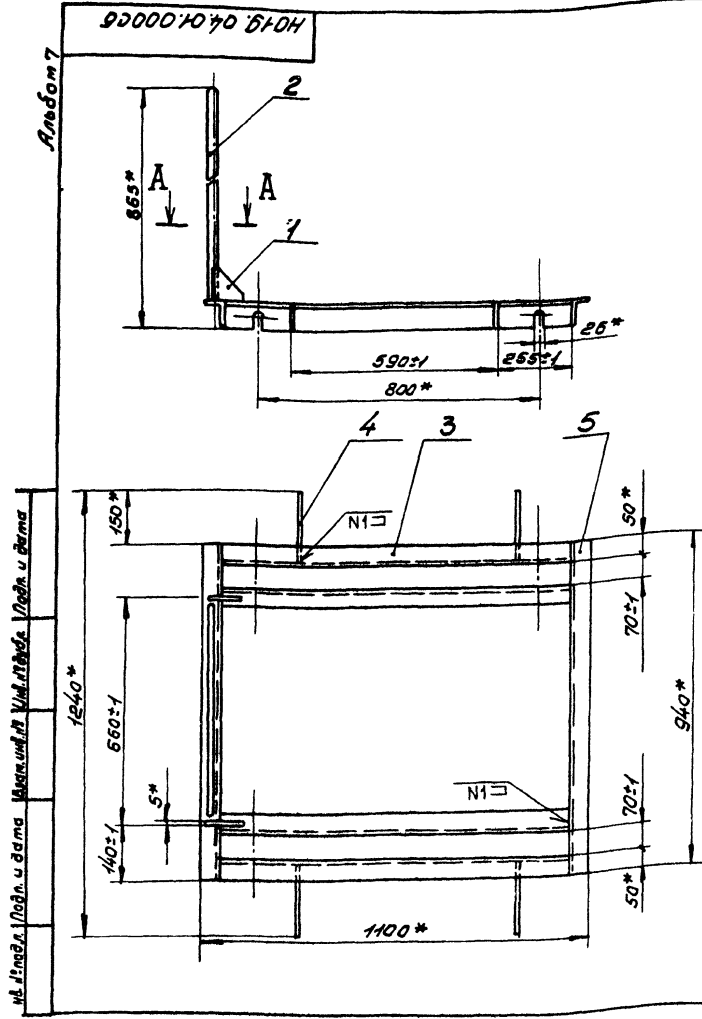
№ 19.04.00.004

Лист 7

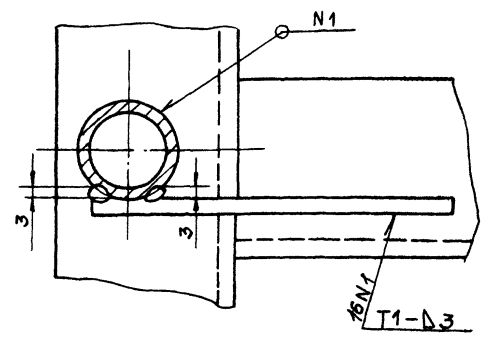
240... 270 НВ

23302.08

ТН 411-2-187.88		НО 19.04.00.004	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Гурьякова	С.И.	С.И.
Проб.	Глебова	С.И.	С.И.
Вык.вр.	Глебова	С.И.	С.И.
Инженер	Спирidonov	С.И.	С.И.
Н.контр.	Спирidonov	С.И.	С.И.
Умб.	Спирidonov	С.И.	С.И.
Копировал Фиркин			

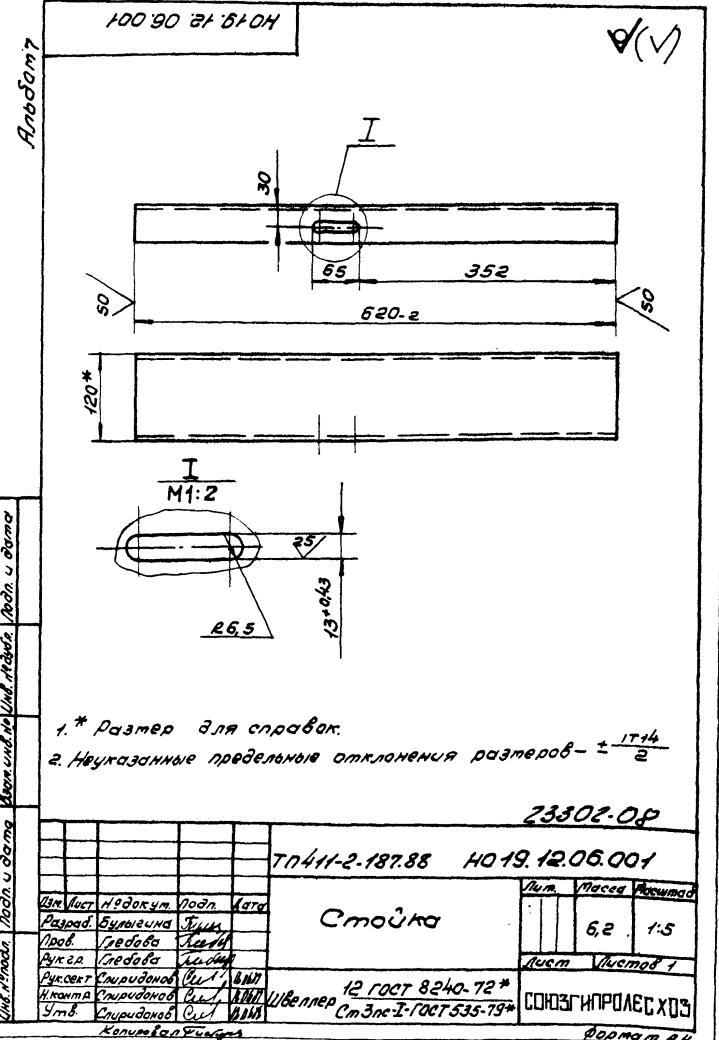
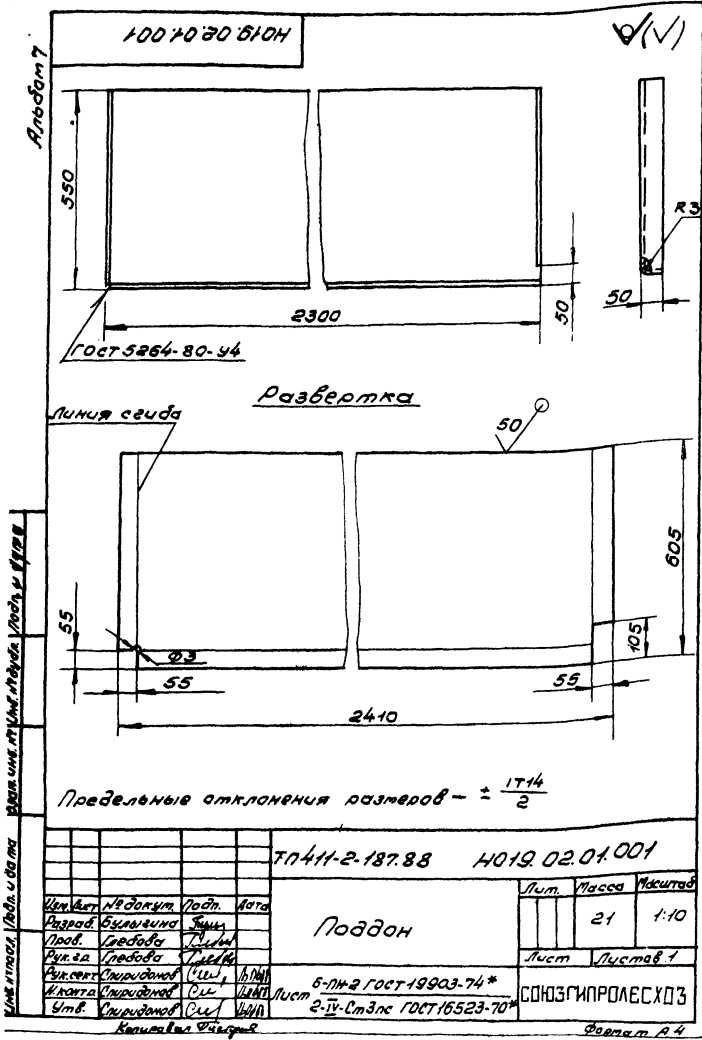


A-A
M1:1



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме мест указанных особа.
3. Шероховатость обработываемых поверхностей деталей 6.4 - 5.0/
4. Покрытие: грунтровка ГФ-021 ГОСТ 25123-82, эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76 * III СЭ.
5. Пазы от покрытия предохранить.

				ТН 411-2.187.88 № 19.04.01.000.05		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама.	
Разраб.	Судькина	Ю.И.			Сборочный чертёж	
Лист	Листов	Масса				
1	1	40				
						Лист Листов 1
						СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
						Формат А3



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

				ТН 411-2.187.88 № 19.12.06.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка	
Разраб.	Будыкина	Ю.И.			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 * Ст 3пс-1 ГОСТ 535-79 *	
Лист	Листов	Масса				
1	1	6,2				
						Лист Листов 1
						СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
						Формат А4

Изм. Лист Листов № докум. Подп. Дата

Изм. Лист Листов № докум. Подп. Дата

Листов 7	Итого листов	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
				НО19.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнения			
				НО19.05.00.000			
				Сборочные единицы			
				1	Станина	1	
				Стандартные изделия			
				3	Болт М6х14.58.05 ГОСТ 7798-70*	56	
				4	Болт 1,2М12х300ВСт3пс2 ГОСТ 24379.1-80	18	
				5	Винт М12х16.58.05 ГОСТ 17473-80*	152	
				6	Шайба 6.65Г.05 ГОСТ 6408-70*	56	
				7	Шайба 12.01.05 ГОСТ 11371-78*	152	
					Гвозди К2,5х60 ГОСТ 4028-63*	0,5 кг	
				ТН 411-2-187.88 НО19.05.00.000			
				Лит. Лист Листов			
				Станок роликовый			
				СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ			
				Формат А4			

18

L0070508104

Обозначение	L	A	B	Г	Материал	Масса кг
НО19.05.01.007	200	80	160	22	Сталь 12.01.05 (ГОСТ 11371-78*)	0,38
-01	170	65	130	30	Сталь 12.01.05 (ГОСТ 11371-78*)	0,4

Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{1714}{2}$

ТН 411-2-187.88 НО19.05.01.007

Лит.	Масштаб	Листов
Опора	Ст. табл. 1:2	1
Ст. табл.		

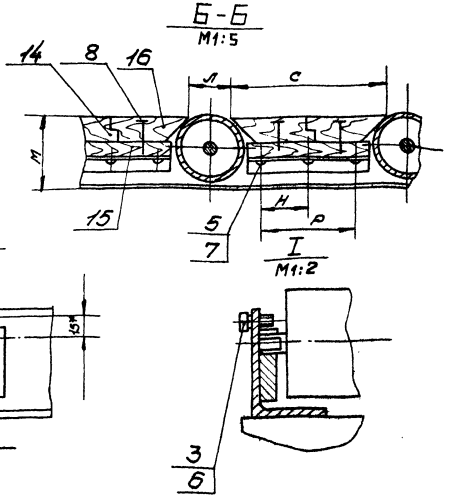
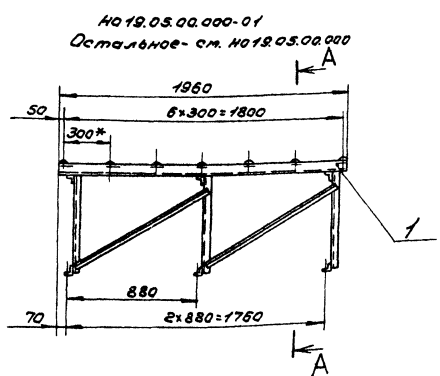
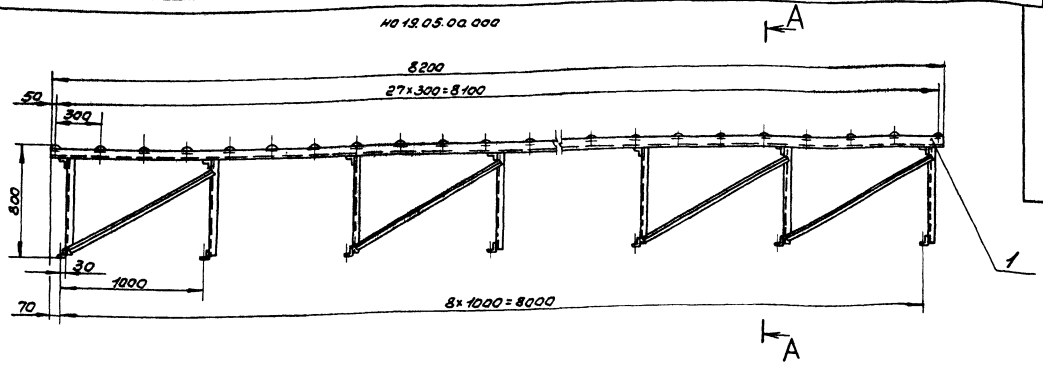
СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ
Формат А4

Листов 7	Итого листов	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Прочие изделия		
				12	Ролик не приводной Р-350	28	г. Судя в-д. Крас- ный пресс
				Материалы			
				Пилматериалы			
				Сосна ГОСТ 8486-86Е			
				14	Доска 25х100	0,03	м ³
				15	Доска 25х200	0,02	м ³
				16	Доска 25х130	0,04	м ³
				НО19.05.00.000-01			
				Сборочные единицы			
				1	Станина		
				Стандартные изделия			
				3	Болт М6х14.58.05 ГОСТ 7798-70*	14	
				4	Болт 1,2М12х300ВСт3пс2 ГОСТ 24379.1-80	6	
				5	Винт М12х16.58.05 ГОСТ 17473-80*	36	
				6	Шайба 6.65Г.05 ГОСТ 6408-70*	14	
				ТН 411-2-187.88 НО19.05.00.000			
				Лит. Лист Листов			
				Формат А4			

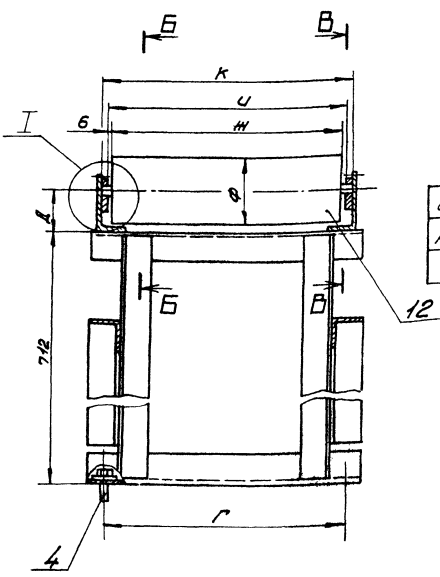
Листов 7	Итого листов	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				7	Шайба 12.01.05 ГОСТ 11371-78*	36	
				8	Гвозди К2,5х60 ГОСТ 4028-63*	0,5 кг	
				Прочие изделия			
				12	Ролик не приводной Р-400	7	г. Судя в-д. Крас- ный пресс
				Материалы			
				Пилматериалы			
				Сосна ГОСТ 8486-86Е			
				14	Доска 40х200	0,02	м ³
				15	Доска 25х90	0,02	м ³
				ТН 411-2-187.88 НО19.05.00.000			
				Лит. Лист Листов			
				Формат А4			

Листов 7

№ 19.05.00.000-СБ



A-A
M1:5



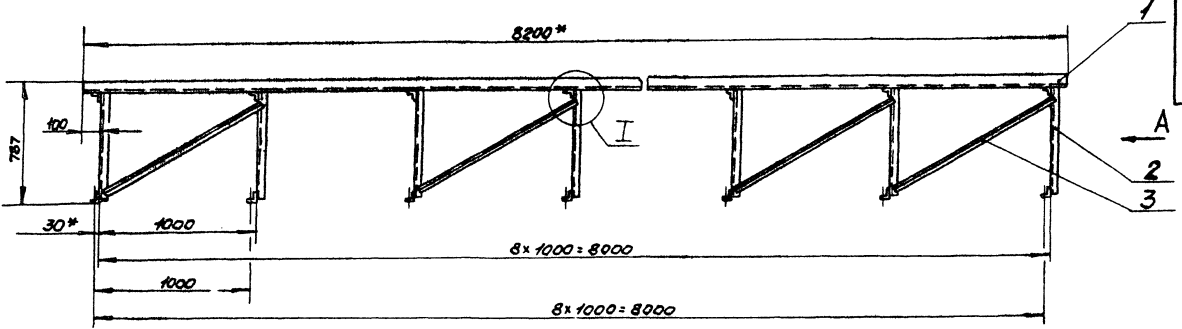
Обозначение	Г	Д	Ж	Ц	К	Л	М	Н	Р	С	Ф	Масса, кг
№ 19.05.00.000	350	50	350	362	386	70	85	80	150	230	76	4,35
-01	400	68	400	412	436	100	118	65	130	200	114	15,5

1. * Размеры для справок.
2. Допуск параллельности осей роликов в общей плоскости 2мм.
3. Допуск перекаса осей роликов 2мм.
4. Деревянные шпильки между роликами выполняются при монтаже.

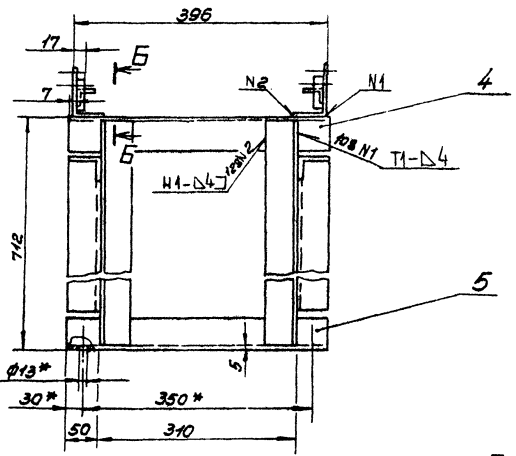
23302-08

				ТНЧН-2.187.88		№ 19.05.00.000 СБ		Лист	Листов
Изм.	Лист	№ в ряду	Подп.	Дата	Стол роликовый. Сборочный чертеж.	Лист	Листов	СОЮЗГИПРОБЕСХОЗ Москва	
Разраб.	Выполнил	Провер.	Дата	Стр.		табл.	№ 20		
Лист	Листов	Лист	Лист						
Лист	Листов	Лист	Лист						
Лист	Листов	Лист	Лист						
Лист	Листов	Лист	Лист						
Исполн.	Проверен								
Умб.	Росачев								

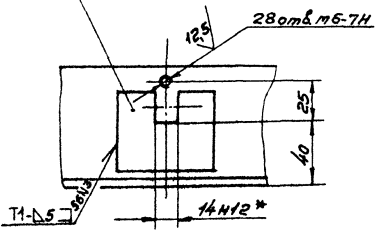
Рис. 01.07



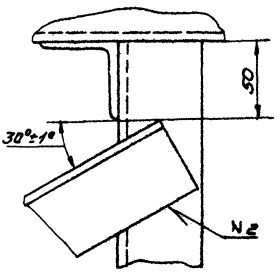
Вид А
 М1:5



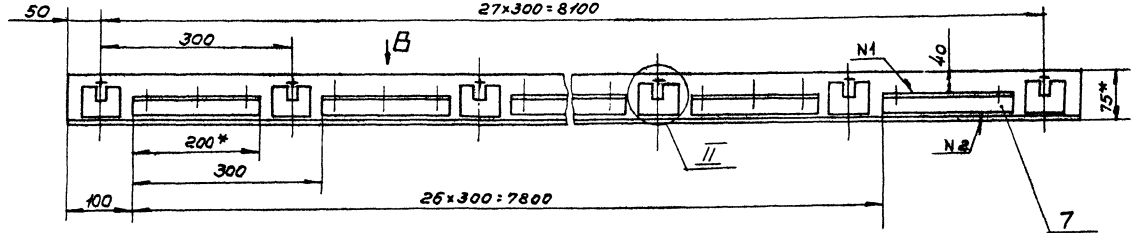
II
 М1:2



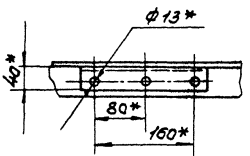
I
 М1:2



Б-Б
 М1:5



Вид В
 М1:5



- 1.* Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 6.4—5.0.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров— $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Покрытие: грунтровка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмали ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76* III С.э.

23302-08

ТЛ 411-2-187.88 НО 19.05.01.000005

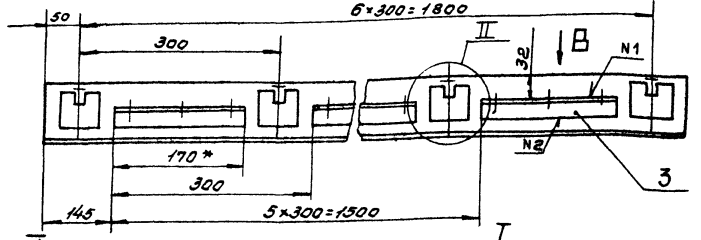
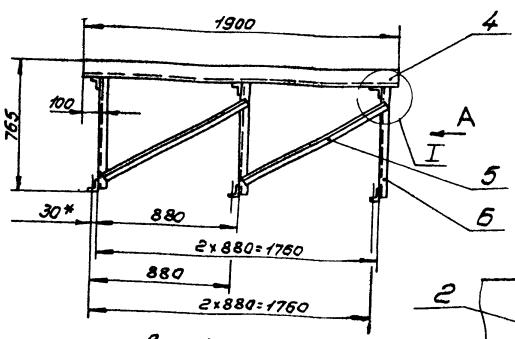
Изд.	Лист	№ докум.	Ред.	Дата	Страница	Лист	Масса	Исчисл.
					Станина.		220	1:20
Разработ.	Бурлакина	Ильин			Сварочный чертёж.	Лист	Листов 1	
Проб.	Грибова	Грибова						
Вкл. за.	Грибова	Грибова						
Вкл. свер.	Спирidonov	Спирidonov		4.11.77				
Исполн.	Спирidonov	Спирidonov		11.11.77				
Чтв.	Спирidonov	Спирidonov		1.12.77				
		Копировал	Спирidonov					

Изд. 19.05.01.000005, Лист 1 из 1, Вид А, М1:5, Вид В, М1:5, ТЛ 411-2-187.88, НО 19.05.01.000005

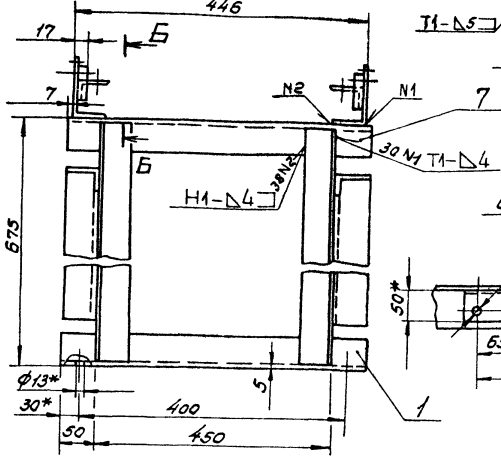
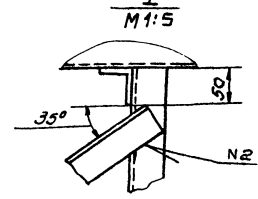
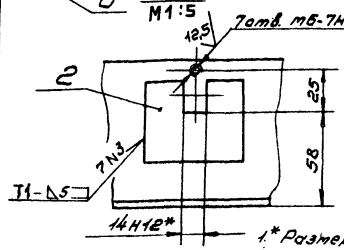
ГОСТ 19.05.02.000СБ

Б-Б
М1:5
6x300=1800

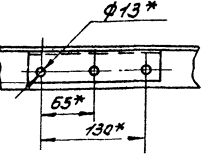
Алгоритм 7



Вид А
М1:5
446



Вид В
М1:5
φ13*



- 1.* Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 64-39.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{17^{14}}{2}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Покрытие: Грунтовка ГФР-021 ГОСТ 25129-82, эмали ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76*, III с.э.

				ТН411-2.187.88	ГОСТ 19.05.02.000СБ	Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ док-мт	Подп.	Дата	Станина Сборочный чертёж	55	1:20	
Разработ	Булганина	С.М.				Лист	Измест	1
Провер	Глебова	Л.И.				СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ		
Инженер	Глебова	Л.И.						
Рисует	Спиряданов	В.И.						
Начальн	Спиряданов	В.И.						
Смб	Спиряданов	В.И.						

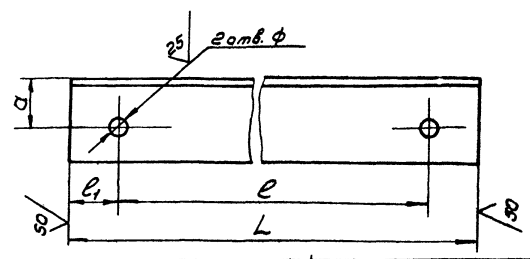
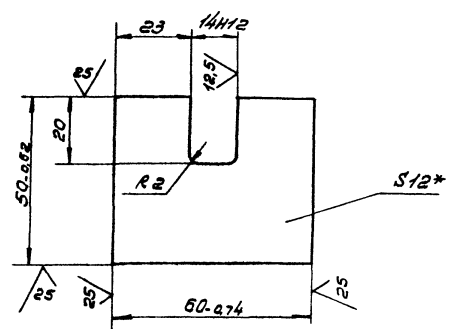
Изм. в проекте, в детали, в сборке, в чертежах, в документах, в листах, в альбомах

ГОСТ 19.05.01.006

ГОСТ 19.05.01.005

Алгоритм 7

Алгоритм 7



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{17^{14}}{2}$.

Обозначение	Размеры, мм					Материал	Масштаб
	L	e	e1	a	φ		
ГОСТ 19.05.01.005	440	350	30	30	13±0.43	50ХСН5-6-ГОСТ 8309-86	1,5
-01	460	400	30	30	13±0.43	Ст 3сп-2-ГОСТ 535-79*	1,7
-02	490	450	40	35	17±0.43		2,4
-03	220	140	40	35	17±0.43	50ХСН5-6-ГОСТ 8309-86	1,1
-04	120	60	30	35	13±0.43	Ст 3сп-2-ГОСТ 535-79*	0,6
-05	140	70	35	30	13±0.43		0,6
-06	760	600	80	30	13±0.43	50ХСН5-6-ГОСТ 8309-86	2,8
-07	120	60	30	35	13±0.43	Ст 3сп-2-ГОСТ 535-79*	0,5
-08	220	140	40	35	17±0.43	50ХСН5-6-ГОСТ 8309-86	1,1

Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{17^{14}}{2}$.

				ТН411-2.187.88	ГОСТ 19.05.01.006	Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ док-мт	Подп.	Дата	Опора	0,25	1:1	
Разработ	Булганина	С.М.				Лист	Измест	1
Провер	Глебова	Л.И.				СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ		
Инженер	Глебова	Л.И.						
Рисует	Спиряданов	В.И.						
Начальн	Спиряданов	В.И.						
Смб	Спиряданов	В.И.						

				ТН411-2.187.88	ГОСТ 19.05.01.005	Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ док-мт	Подп.	Дата	Опора			
Разработ	Булганина	С.М.				Лист	Измест	1
Провер	Глебова	Л.И.				СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ		
Инженер	Глебова	Л.И.						
Рисует	Спиряданов	В.И.						
Начальн	Спиряданов	В.И.						
Смб	Спиряданов	В.И.						

Изм. в проекте, в детали, в сборке, в чертежах, в документах, в листах, в альбомах

Изм. в проекте, в детали, в сборке, в чертежах, в документах, в листах, в альбомах

Корнет Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А3	НО19.06.00.000СБ	Сборочный чертёж		
		Сборочные единицы:		
А4	1 НО19.06.01.000СБ	Секция		
		Детали		
А4	2 НО19.03.01.005-02	Опора	2	
А4	3 НО19.06.00.001	Ухо	2	
Б4	4 НО19.06.00.002	Балка		
		Уголок 80x50x5-Б ГОСТ 8510-86 ВСтЗпс-І-ГОСТ 535-79*		
		L = 2000 h 14	2	10 кг
Б4	5 НО19.06.00.003	Стойка		
		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72* ВСтЗпс-І-ГОСТ 535-79*		
		L = 700 h 14	2	4,9 кг
Б4	6 НО19.06.00.004	Стойка		
		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72* ВСтЗпс-І-ГОСТ 535-79*		
		L = 760 h 14	2	5,4 кг

Изм. лист № докум. Подп. Дата ТП 411-2-187.88 НО19.06.00.000

Разраб. Булыгина Т.И. Проф. Спирidonov С.В. Рук.вр. Стебова Т.И. И.контр. Спирidonov С.В. Утв. Спирidonov С.В.

Стал ролликовий с откидною секцією.

Лист Листов 1 2

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копировал Рубиня

Формат А4

Корнет Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А3	НО19.06.01.000СБ	Сборочный чертёж		
		Материалы		
1		Уголок 80x50x5-Б ГОСТ 8510-86 ВСтЗпс-І-ГОСТ 535-79*	2,95 м	Н.2 кг
2		Уголок 80x50x5-Б ГОСТ 8510-86 ВСтЗпс-І-ГОСТ 535-79*	2 м	10 кг

Изм. лист № докум. Подп. Дата ТП 411-2-187.88 НО19.06.01.000

Разраб. Булыгина Т.И. Проф. Спирidonov С.В. Рук.вр. Стебова Т.И. И.контр. Спирidonov С.В. Утв. Спирidonov С.В.

Секция

Лист Листов 1

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копировал Рубиня

Формат А4

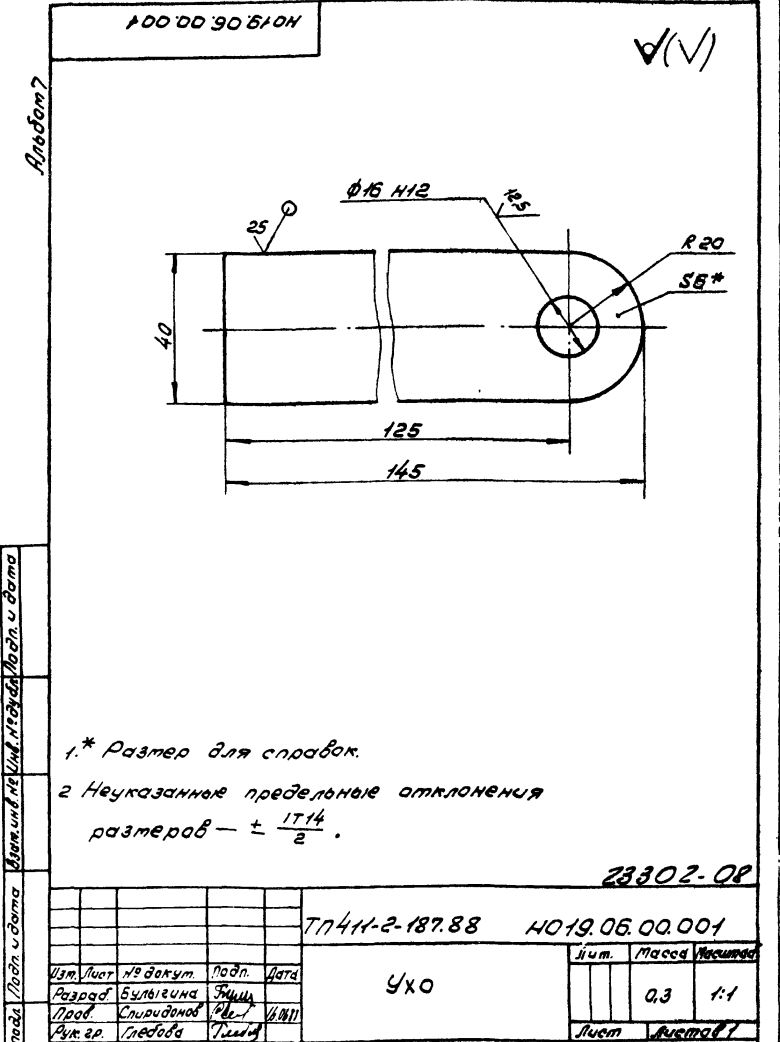
Корнет Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Стандартные изделия		
11		Ось 22-16x25-28 ГОСТ 9850-80*	2	
12		Шайба 16.01.05 ГОСТ 9840-85	2	
13		Шплинт 4x25-001 ГОСТ 397-79*	2	
		Прочие изделия		
15		Секция ролликовая КРН-18	2	Дорожнический завод им. Э.В. Гамкаридзе

Изм. лист № докум. Подп. Дата ТП 411-2-187.88 НО19.06.00.000

Копировал Рубиня

Лист 2

Формат А4



Изм. лист № докум. Подп. Дата ТП 411-2-187.88 НО19.06.00.001

Разраб. Булыгина Т.И. Проф. Спирidonov С.В. Рук.вр. Стебова Т.И. И.контр. Спирidonov С.В. Утв. Спирidonov С.В.

Ухо

Лист Листов 1

6-НН-Б ГОСТ 19903-74*
ВСтЗпс ГОСТ 14637-79

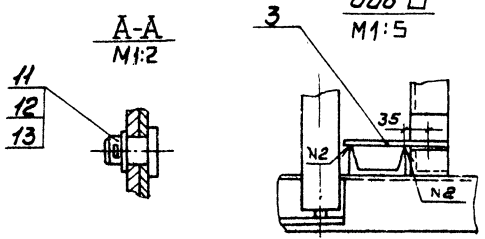
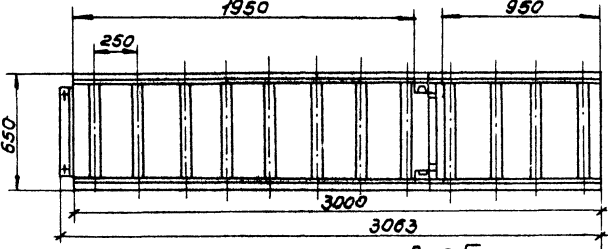
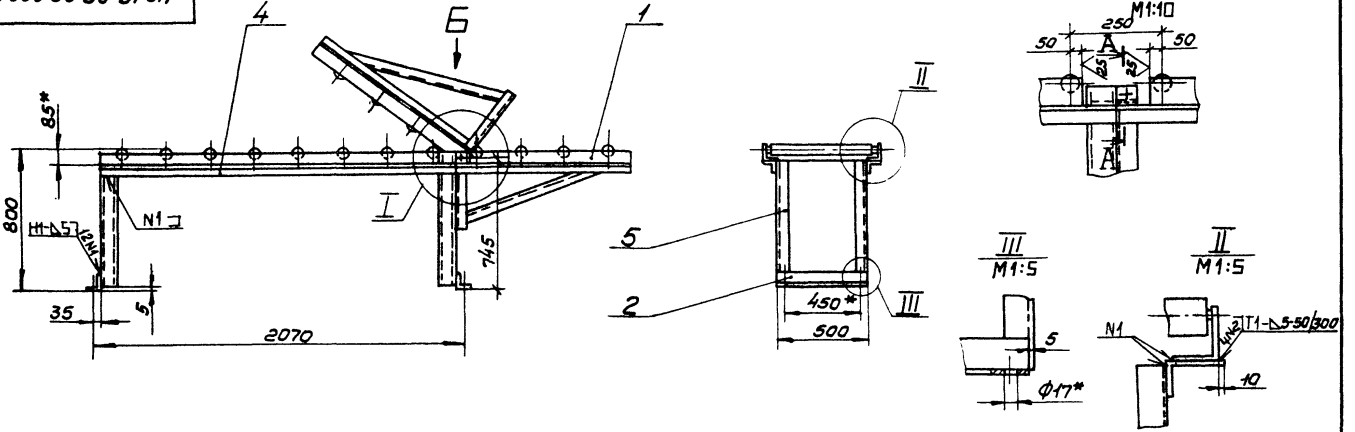
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копировал Рубиня

Формат А4

Альбом 7

90 000 00 90 51 04



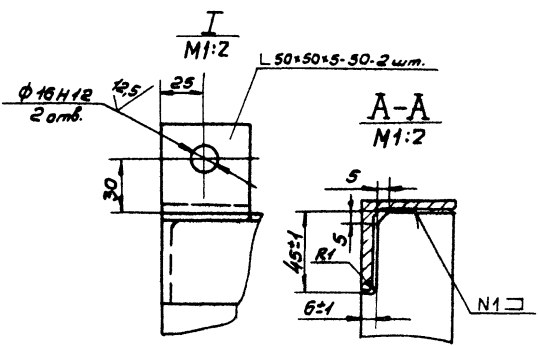
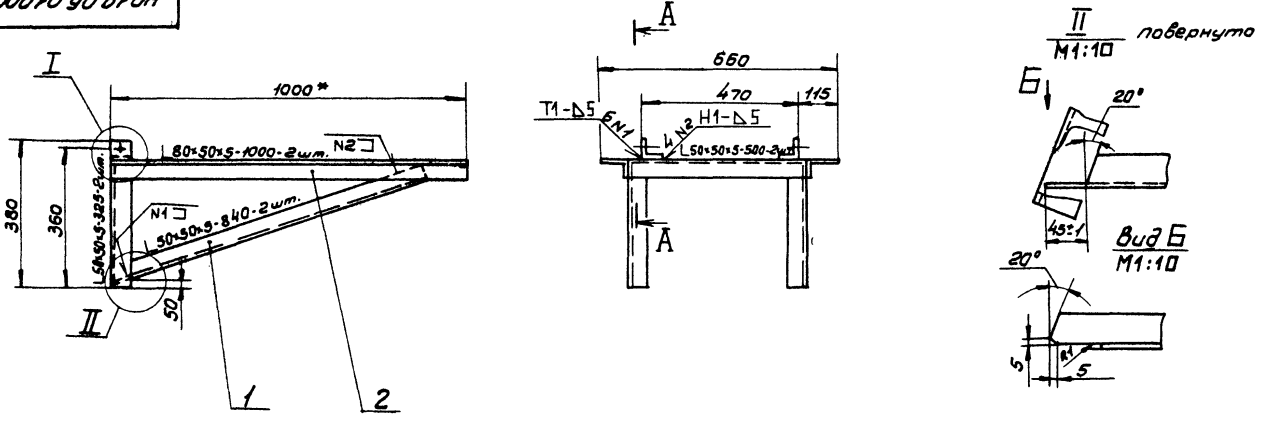
1. * Размеры для справок.
2. Секции роликовую КРН-18 Варонежского экспериментально-механического завода доработать в соответствии с чертёжом.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 50/
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT_{14}$
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
6. Покрытие: грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76 III Сз. Ролики от покрытия предохранить.

					ТН 41-2-18788 № 19.06.00.000 СБ		
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Стол роликовый с откидной секцией. Сборочный чертёж.	Лист	Масштаб
Разраб.	Выполнил	Эксп.	ИИИ			№ 10	1:20
Проф.	Спроектиров.	С.С.С.	ИИИ			Лист	Листов 1
Руковод.	Проектиров.	С.С.С.	ИИИ				
Рисовальн.	Спроектиров.	С.С.С.	ИИИ				
Исполн.	Спроектиров.	С.С.С.	ИИИ				
Утв.	Спроектиров.	С.С.С.	ИИИ				

СООЗГИПРОЛЕСХОЗ
Формат А3

Альбом 7

90 000 00 90 51 04



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT_{14}$
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей - 50/
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Покрытие: грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76 III Сз. Отверстия от покрытия предохранить.

					ТН 41-2-18788 № 19.06.01.000 СБ		
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Секция Сборочный чертёж	Лист	Масштаб
Разраб.	Выполнил	Эксп.	ИИИ			22	1:10
Проф.	Спроектиров.	С.С.С.	ИИИ			Лист	Листов 1
Руковод.	Проектиров.	С.С.С.	ИИИ				
Рисовальн.	Спроектиров.	С.С.С.	ИИИ				
Исполн.	Спроектиров.	С.С.С.	ИИИ				
Утв.	Спроектиров.	С.С.С.	ИИИ				

СООЗГИПРОЛЕСХОЗ
Формат А3

Изм. и дата, Подп. и дата, Исполн. и дата, Проект. и дата, Провер. и дата

Изм. и дата, Подп. и дата, Исполн. и дата, Проект. и дата, Провер. и дата

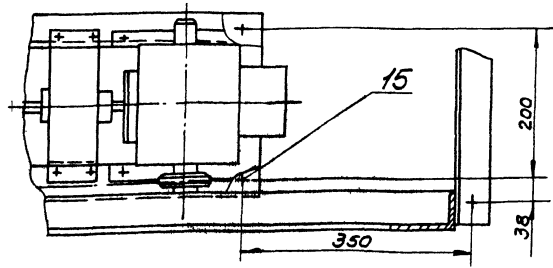
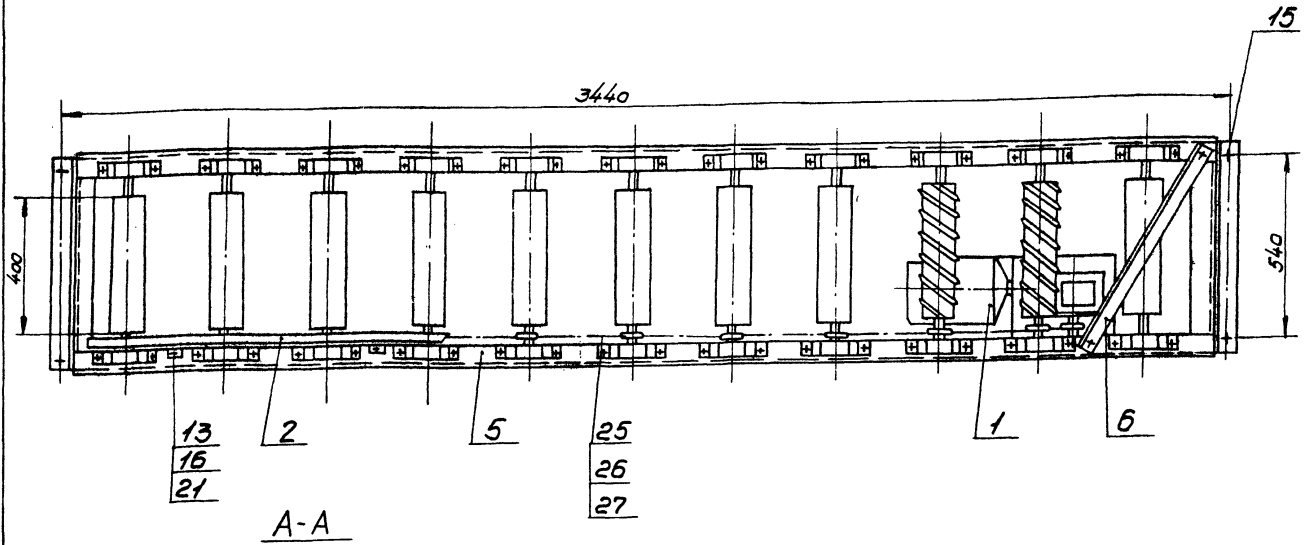
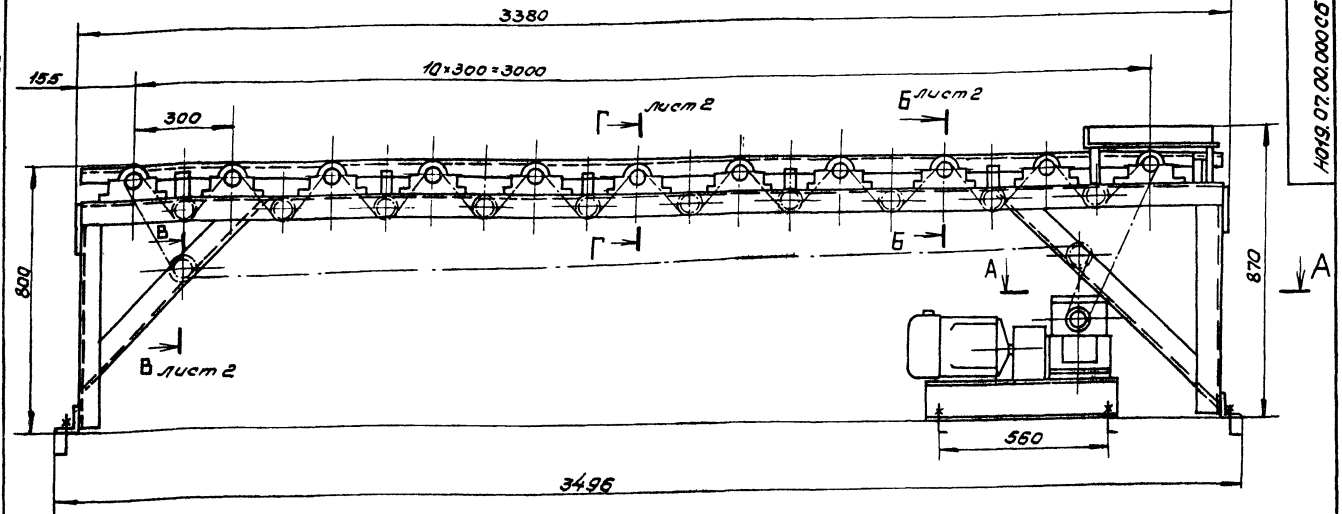
Лист	Зона	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
12			НО19.07.00.000СБ	Сборочный чертёж		
13			НО19.07.00.000ВП	Ведомость покупных изделий		
<u>Сборочные единицы</u>						
14	1		НО19.07.01.000	Привод	1	
14	2		НО19.07.02.000	Ограждение	1	
14	3		НО19.07.03.000	Ролик	9	
	4		-01	Ролик	2	
14	5		НО19.07.04.000	Рама	1	
14	6		НО19.07.05.000	Упор	1	
<u>Детали</u>						
13	9		НО19.07.00.001	Звездочка	12	
14	10		НО19.07.00.002	Ось	12	
14	11		НО19.07.00.003	Крышка	12	
<u>Стандартные изделия</u>						
				Болт ГОСТ 7798-70*		
				М8×35.58.05	6	
				М12×45.58.05	44	
13				Гайки ГОСТ 5915-70*		
				М12.5.05	4	
14				М19.5.55	8	
ТН 411-2-187.88 НО19.07.00.000						
Изм. лист № док. Подп. Дата				Лист 1 из 2		
Проект. Подпись				Ролевские приводной		
Рук. экз. Подпись				СОЮЗГИПРОАЭСХОЗ		
Исполн. Подпись				Формат А4		

Лист	Зона	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
15				Болты М12×300ВСт3пс2		
				ГОСТ 24379.1-80	8	
				Гайка ГОСТ 5915-70*		
				М8.5.05	6	
17				М12.5.05	44	
18				М16.5.05	12	
19				Крышка 1512 ГОСТ 13940-68*	12	
20				Крышка 1532 ГОСТ 13940-68*	12	
				Шайба ГОСТ 11371-78		
21				В. 01.05	6	
22				16.01.05	12	
23				Шайба 12.65Г.05		
				ГОСТ 6402-70*	44	
24				Подшипник 201		
				ГОСТ 8338-75*	12	
25				Цепь ДП-12.7-1820-2		
				ГОСТ 13568-75* L=8м		
26				Звено С.П.Л.-12.7-1820		
				ГОСТ 13568-75*	1	
27				Звено В.П.Л.-12.7-1820		
				ГОСТ 13568-75*	1	
ТН 411-2-187.88 НО19.07.00.000						
Изм. лист № док. Подп. Дата				Лист 2		
Проект. Подпись				Ролевские Приводной		
Рук. экз. Подпись				СОЮЗГИПРОАЭСХОЗ		
Исполн. Подпись				Формат А4		

Лист	Зона	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
13			НО19.07.01.000СБ	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы</u>						
14	1		НО19.07.01.100	Рама	1	
<u>Детали</u>						
14	2		НО19.07.01.001	Звездочка	1	
13	3		НО19.07.01.002	Корпус	1	
14	4		НО19.07.01.003	Шайба	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
				Болты ГОСТ 7798-70*		
				М6×25.58.05	1	
				М10×40.58.05	4	
				М12×20.58.05	4	
				М12×40.58.05	4	
				Гайки ГОСТ 5915-70*		
				М12.5.05	4	
				М19.5.55	8	
ТН 411-2-187.88 НО19.07.01.000						
Изм. лист № док. Подп. Дата				Лист 1 из 2		
Проект. Подпись				Привод		
Рук. экз. Подпись				СОЮЗГИПРОАЭСХОЗ		
Исполн. Подпись				Формат А4		

Лист	Зона	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12				Шайбы ГОСТ 11371-78*		
				10.01.05	4	
13				12.01.05	4	
<u>Шайбы ГОСТ 6402-70*</u>						
14				10.65Г.05	4	
15				12.65Г.05	8	
16				Муфта упругая вту-		
				лично-пальцевая		
				53-22.1-22.1-У3		
				ГОСТ 21424-75*	1	
17				Редуктор		Механич.
				4-63-10-52-1-2-У3		Завод
				ГОСТ 25456-82*	1	г. Минск.
18				Электродвигатель		
				4Р80 ВВ У3		
				ГОСТ 19523-81*Е	1	
23304-08						
ТН 411-2-187.88 НО19.07.01.000						
Изм. лист № док. Подп. Дата				Лист 2		
Проект. Подпись				Ролевские Приводной		
Рук. экз. Подпись				СОЮЗГИПРОАЭСХОЗ		
Исполн. Подпись				Формат А4		

Листом 7



Техническая характеристика

- 1. Окружная скорость роликов, м/с - 0.52
- 2. Длина ролика, мм - 400
- 3. Диаметр ролика, мм - 106
- 4. Мощность привода, кВт - 1.1

Технические требования.

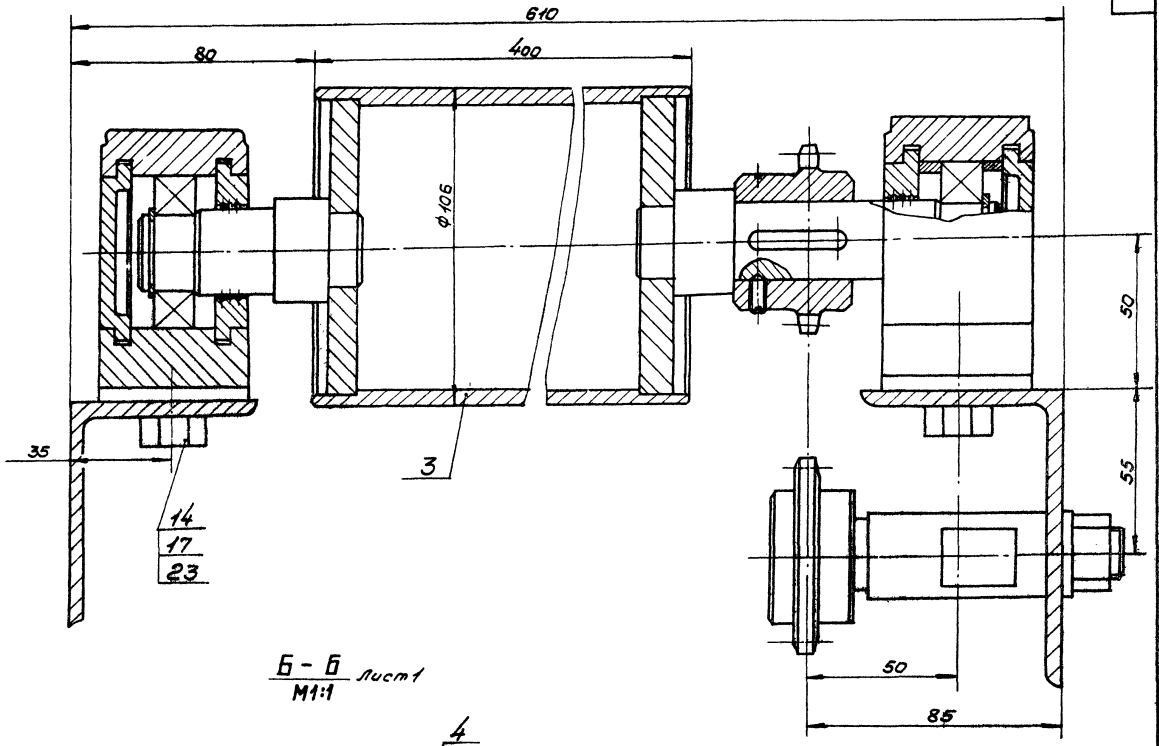
- 1. Размеры для справок.
- 2. Допуск параллельности осей роликов в общей плоскости - 2 мм.
- 3. Допуск перекоса осей роликов - 2 мм.
- 4. Отклонение контура цепи привода от плоскости - 1 мм.
- 5. Ролики должны вращаться без толчков и заеданий.
- 6. Не допускается набегание цепи. Регулировку натяжения цепи произвести дет. поз. 9.
- 7. Подшипниковые узлы и цепи заполнить смазкой ЦИАТИМ-202 ГОСТ 1110-75*

23302-08

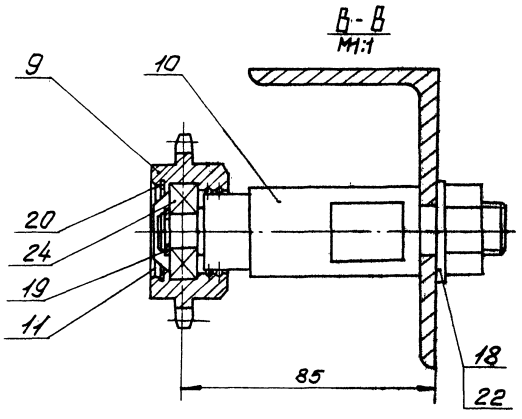
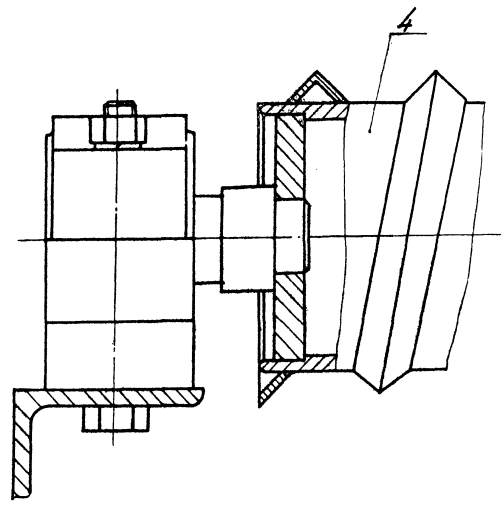
77441-2-18288		№19.07.00.00005	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.
Дет. поз.	Дет. поз.	Дет. поз.	Дет. поз.
Материал	Материал	Материал	Материал
Сварочный	Сварочный	Сварочный	Сварочный
Услов.	Услов.	Услов.	Услов.
Ролевана приводной		Лист	Листов
Сварочный чертёж.		470	1:10
		Лист 1	Листов 2
		СНУЗГИПРОЛЕСХОЗ	
		Формат А2	

Уд. Проект. Листы и детали. Уд. Проект. Листы и детали. Уд. Проект. Листы и детали.

Г-Г *лучи*
M1:1



Б-Б *лучи*
M1:1



23302-OP

№	Ист.	№ док.ум.	Подп.	Дата	ТН 44-2-18788 HO-19.07.00.000005	Лист
						2

Копирован вручную

Формат А2

Листов № строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						На изде- лие	в ком- плек- те	на регу- лиров- ание	
1	Редуктор			Механический завод г. Невин					
2	4-63-10-52-1-2-У3		ГОСТ 25456-82*		Н019.07.01.000	1		1	
3									
4	Электродвигатель								
5	4ЯВ06БУ3; №41кВт								
6	n=1000 об/мин		ГОСТ 19523-81* Е		Н019.07.01.000	1		1	
7									
8	Муфта упругая								
9	Втулка поперечная								
10	63-22I.1-22.II.1-У3		ГОСТ 21424-75*		Н019.07.01.000	1		1	
11									
12	Подшипник 201		ГОСТ 8338-75*		Н019.07.00.000	12		12	
13	Подшипник 1205		ГОСТ 5720-75*		Н019.07.03.000	2		18	
14					-01	2		4	
15								22	
16	Цепь ПА 12.7-1820-2		ГОСТ 13568-75*		Н019.07.00.000	8		8	"
17	Звено С-ПАЛ-12.7-1820		"		"	1		1	
18	Звено П-ПАЛ-12.7-1820		"		"	1		1	
19									
20	Крепёжные изделия								
21									
22	Болт		ГОСТ 7798-70*						
23	M6 x 25.58.05				Н019.07.01.000	1		1	
24	M8 x 35.58.05				Н019.07.00.000	6		6	
25	M10 x 40.58.05				Н019.07.01.000	4		4	

				71411-2-18788 Н019.07.00.000 ВП	
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	
Разраб.	Будыкина	Завис	И.И.		
Проф.	Спирidonov	Ольг	И.И.		
Чек.г.р.	Григорья	Татья	И.И.		
И.контр.	Спирidonov	Ольг	И.И.		
Чтв.	Роговев				

Рольбедне приводной.
ведомость покупных изделий.

Лист	Лист	Листов
	1	3

КОМЭГИПРОЛЕКСОЗ
Формат А3

Листов № строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						На из- делье	в ком- плек- те	на ре- гулир- овку	
1	Болт		ГОСТ 7798-70*						
2	M12 x 20.58.05				Н019.07.01.000	4		4	
3	M12 x 40.58.05				"	4		4	
4	M12 x 45.58.05				Н019.07.00.000	44		44	
5	Болт 1, M12 x 3000Ст3								
6	пс 2		ГОСТ 24379.1-80		Н019.07.00.000	8		8	
7									
8	Винт M6 x 8.58.05		ГОСТ 1476-84		Н019.07.03.000	1		9	
9					-01	1		2	
10								11	
11	Гайка		ГОСТ 5915-70*						
12	M8.5.05				Н019.07.00.000	6		6	
13	M10.5.05				Н019.07.01.000	4		4	
14					Н019.07.03.000	4		36	
15					-01	4		8	
16								48	
17	M12.5.05				Н019.07.00.000	44		44	
18					Н019.07.01.000	8		8	
19								52	
20	M16.5.05				Н019.07.00.000	12		12	
21									
22	Кольцо		ГОСТ 13940-68*						
23	1512				Н019.07.00.000	12		12	
24	1525				Н019.07.03.000	2		18	
25					-01	2		4	
26								22	
27	Кольцо 1032		ГОСТ 13941-68*		Н019.07.00.000	12		12	
28									
29									

				71411-2-18788 Н019.07.00.000 ВП	
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	
Разраб.	Будыкина	Завис	И.И.		
Проф.	Спирidonov	Ольг	И.И.		
Чек.г.р.	Григорья	Татья	И.И.		
И.контр.	Спирidonov	Ольг	И.И.		
Чтв.	Роговев				

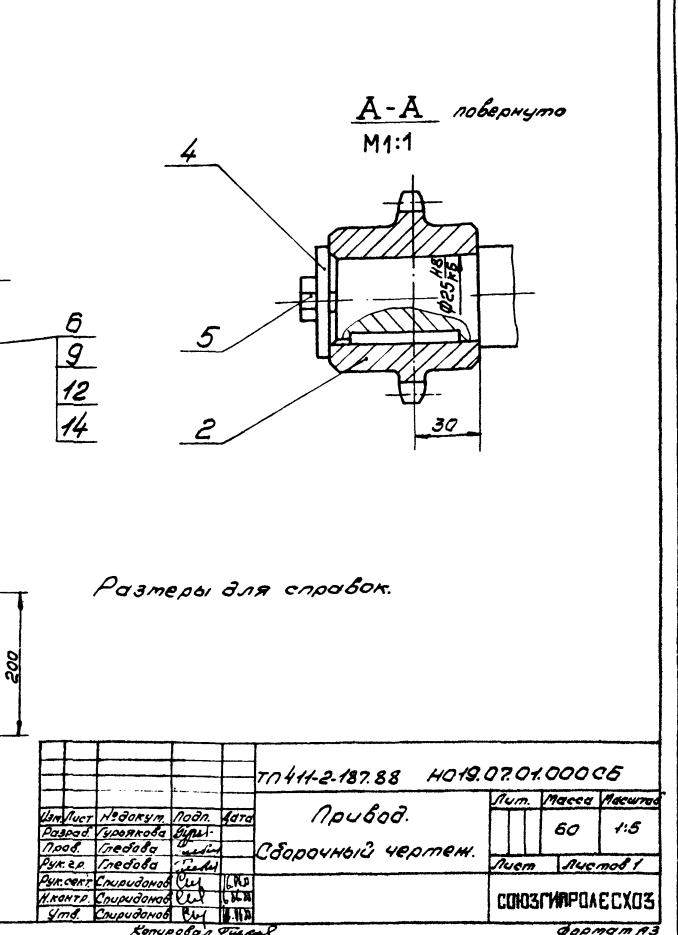
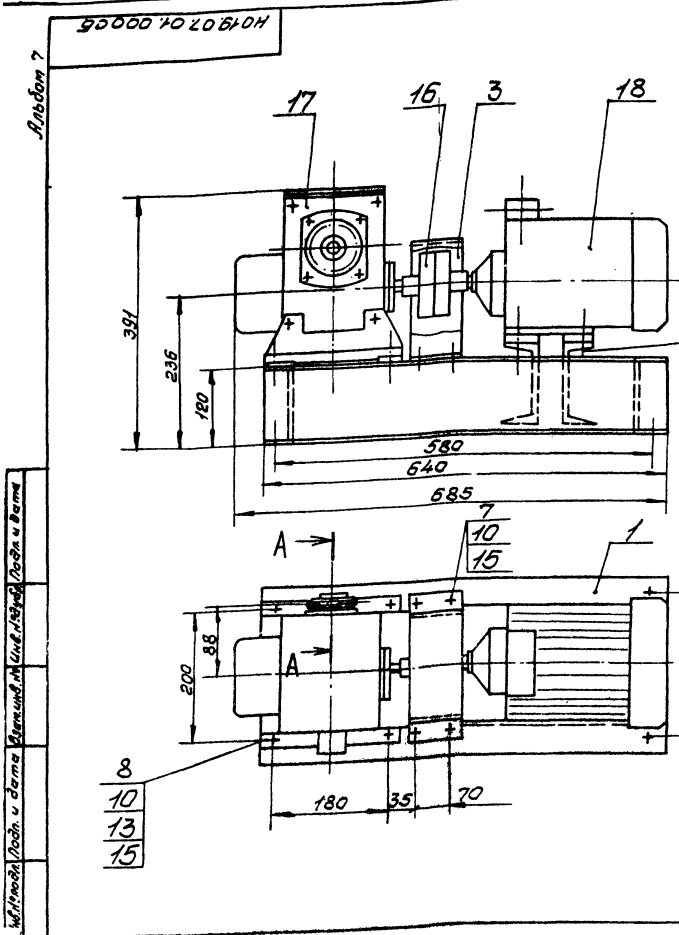
КОМЭГИПРОЛЕКСОЗ
Формат А3

Алгоритм № строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						На изделие	В комплект	На замену	Всего	
1	Кольцо 45		ГОСТ 2833-77*		НО19.07.03.000	1			9	
2					-01	1			2	
3									11	
4	Шайба		ГОСТ 11371-78*							
5	8.01.05				НО19.07.00.000	6			6	
6	10.01.05				НО19.07.01.000	4			4	
7	12.01.05				"	4			4	
8	16.01.05				НО19.07.00.000	12			12	
9	Шайба		ГОСТ 6402-70*							
10	10.65г.05				НО19.07.01.000	4			4	
11					НО19.07.03.000	4			36	
12					-01	4			8	
13									48	
14	12.65г.05				НО19.07.00.000	44			44	
15					НО19.07.01.000	8			8	
16									52	
17	Шайба		ГОСТ 10906-78*							
18	10.01.05				НО19.07.01.100	4			4	
19	12.01.05				"	8			8	
20										
21	Шпонка									
22	110-8г140.58.05		ГОСТ 22032-76*		НО19.07.03.000	4			36	
23					-01	4			8	
24									44	
25	Шпонка 10x8x32		ГОСТ 23360-78*		НО19.07.03.000	1			9	
26					-01	1			2	
27									11	
28										
29										

Итого: ТН411-2-18788 НО19.07.00.000 в л 3
 Колонка 1-2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26-27-28-29

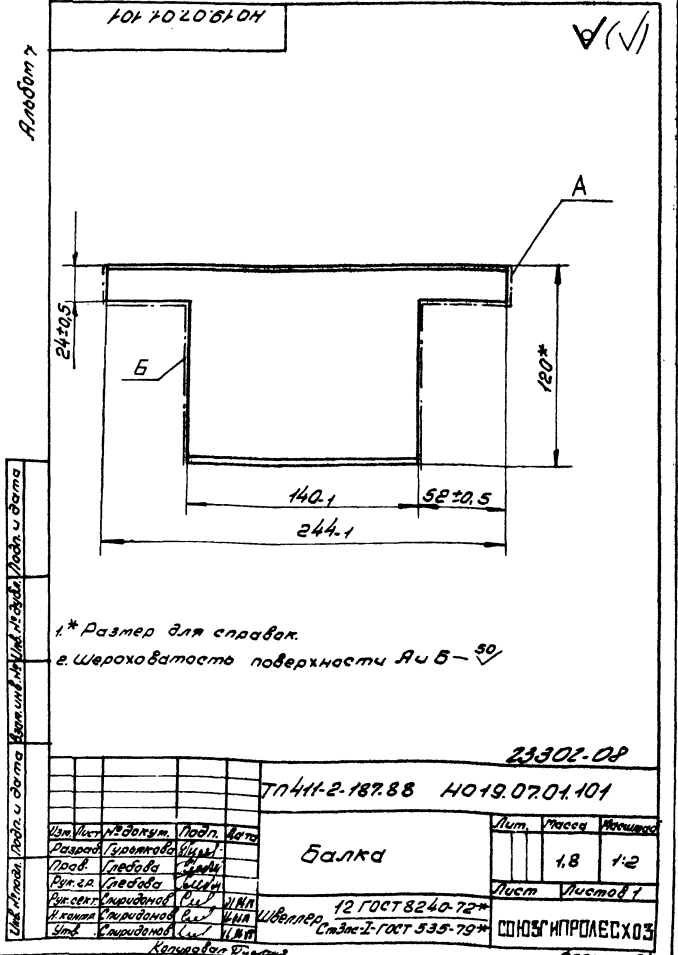
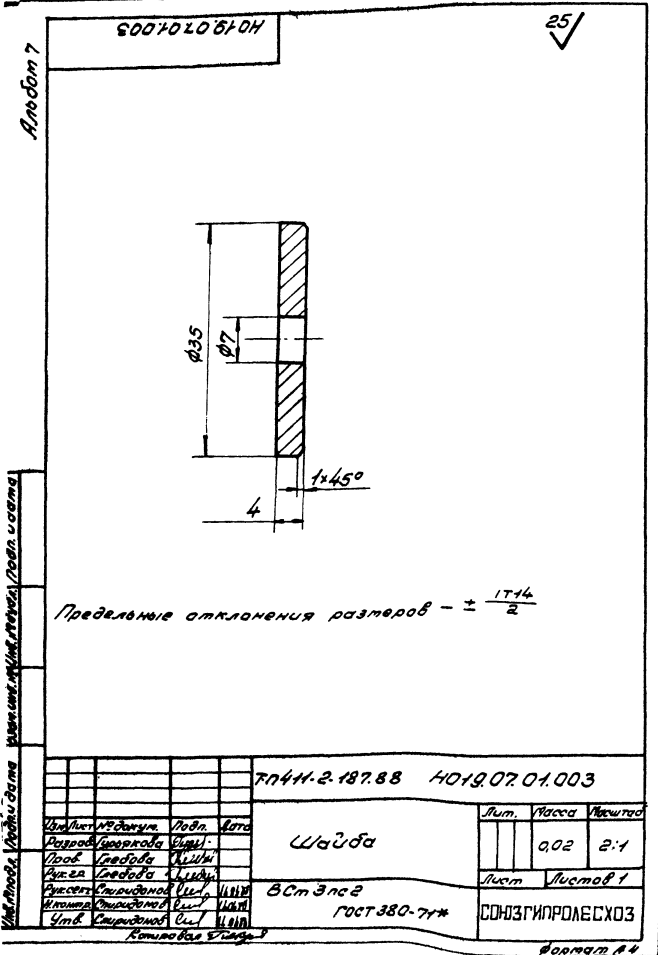
Алгоритм № строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						На изделие	В комплект	На замену	Всего	
1	Шайба		ГОСТ 6402-70*							
2	8.65г.05				НО19.12.00.000	7			7	
3	12.65г.05				НО19.12.00.000	78			78	
4					НО19.12.07.000	4			4	
5					НО19.12.02.000	8			2	
6									90	
7	16.65г.05				НО19.12.00.000	58			58	
8	20.65г.05				"	8			8	
9	Шайба		ГОСТ 11371-78*							
10	12.01.05				НО19.12.00.000	44			44	
11	16.01.05				"	64			64	
12	20.01.05				"	22			22	
13	Шайба		ГОСТ 10906-78*							
14	12.01.05				НО19.12.00.000	84			84	
15					НО19.12.07.000	4			4	
16									88	
17	16.01.05				НО19.12.00.000	4			4	
18	20.01.05				"	8			8	
19	Шайба 60		ГОСТ 8725-83		НО19.12.02.000	2			2	
20										
21	Шпонка		ГОСТ 23360-78*							
22	14x8x140				НО19.12.02.000	1			1	
23	18x11x70				"	1			1	
24										
25										
26										
27										
28										
29										

Итого: ТН411-2-18788 НО19.12.00.000 в л 3
 Колонка 1-2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26-27-28-29



Размеры для справок.

				ТН4Н-2.187.88		НО19.07.01.000.06	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Привод.			
Разработ.	Составитель	Провер.	Масштаб	Лист	Масса	Изготов.	
Проект.	Специально	Удобр.	Удобр.	60	1:5		
Исполн.	Специально	Удобр.	Удобр.	Сборочный чертёж.			
Удобр.	Специально	Удобр.	Удобр.	Лист	Листов 1		
				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
				Формат А3			

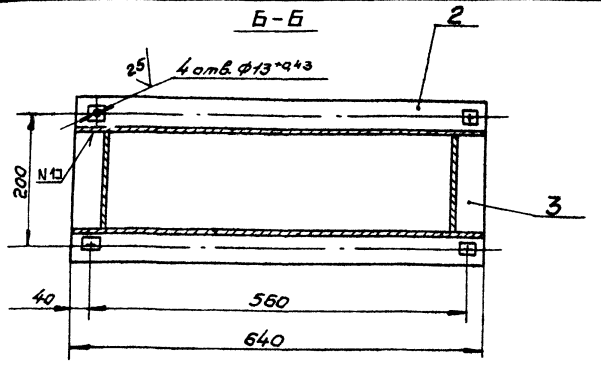
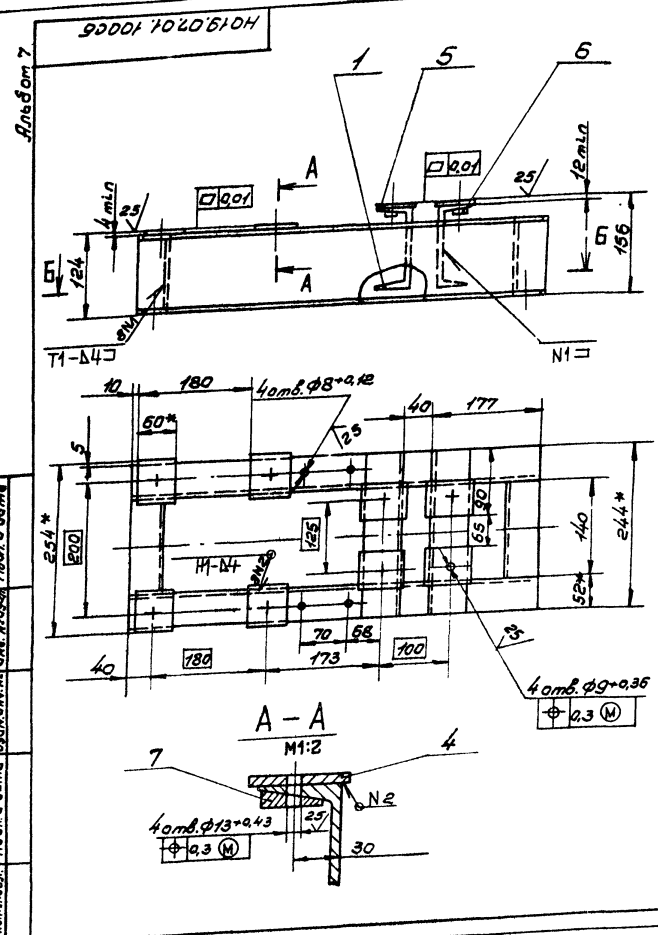


1* Размер для справок.
в Шероховатость поверхности Ач В - 50

Предельные отклонения размеров - ± 17/4

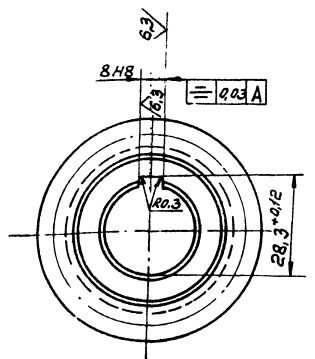
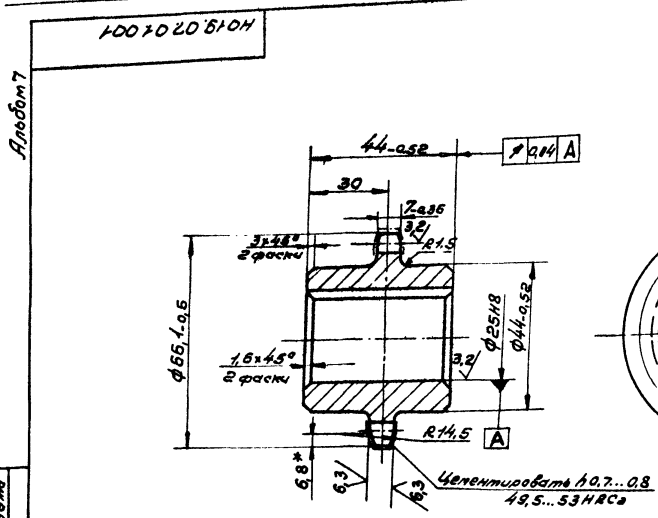
				ТН4Н-2.187.88		НО19.07.01.003	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шпindel			
Разработ.	Составитель	Провер.	Масштаб	Лист	Масса	Изготов.	
Проект.	Специально	Удобр.	Удобр.	0.02	2:1		
Исполн.	Специально	Удобр.	Удобр.	Вст Эпс 2			
Удобр.	Специально	Удобр.	Удобр.	ГОСТ 380-79*			
				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
				Формат А4			

				ТН4Н-2.187.88		НО19.07.01.101	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Балка			
Разработ.	Составитель	Провер.	Масштаб	Лист	Масса	Изготов.	
Проект.	Специально	Удобр.	Удобр.	1.8	1:2		
Исполн.	Специально	Удобр.	Удобр.	Шпindel			
Удобр.	Специально	Удобр.	Удобр.	12 ГОСТ 8240-72*			
				Ст. 2: ГОСТ 535-79*			
				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
				Формат А4			



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей $6,3 - 50$.
- Сварные швы по ГОСТ 5284-80
- Покрытие: грунтровка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76*, III Сз.
- Отверстия от покрытия предохранить.

ТН411-2-187.88		НО12.07.01.100 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Проектировщик	Проф.	Место
Рис. экз.	Гдебы	Рис. экз.	Гдебы
Рис. экз.	Гдебы	Рис. экз.	Гдебы
И. контр.	Специальный	И. контр.	Специальный
И. контр.	Специальный	И. контр.	Специальный
Рама			
Сборочный чертёж			
Лист	Листов	22	1:5
СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ			
Формат А3			

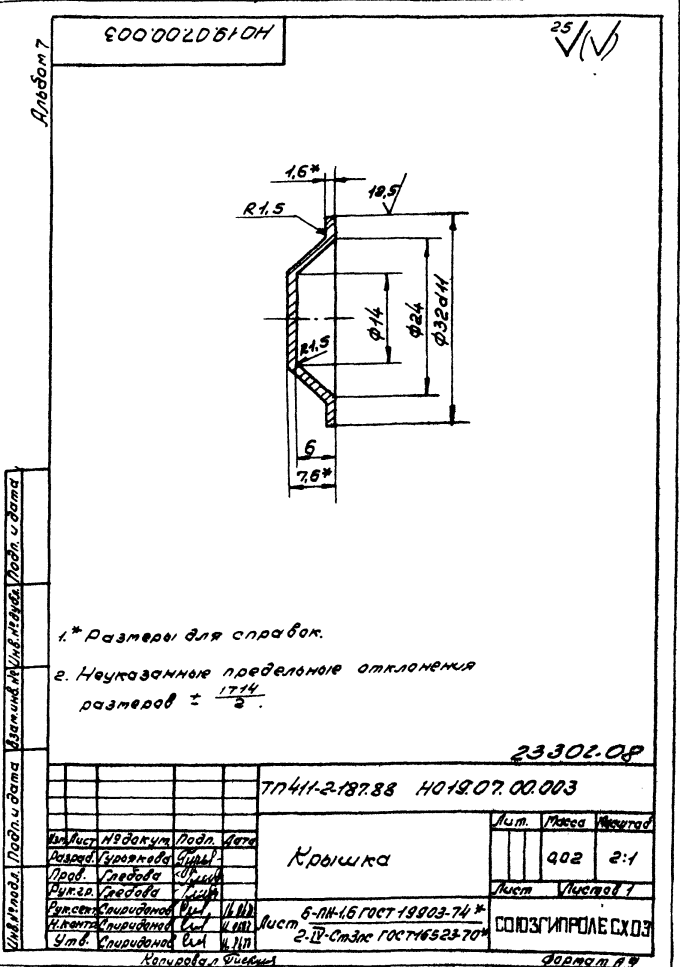
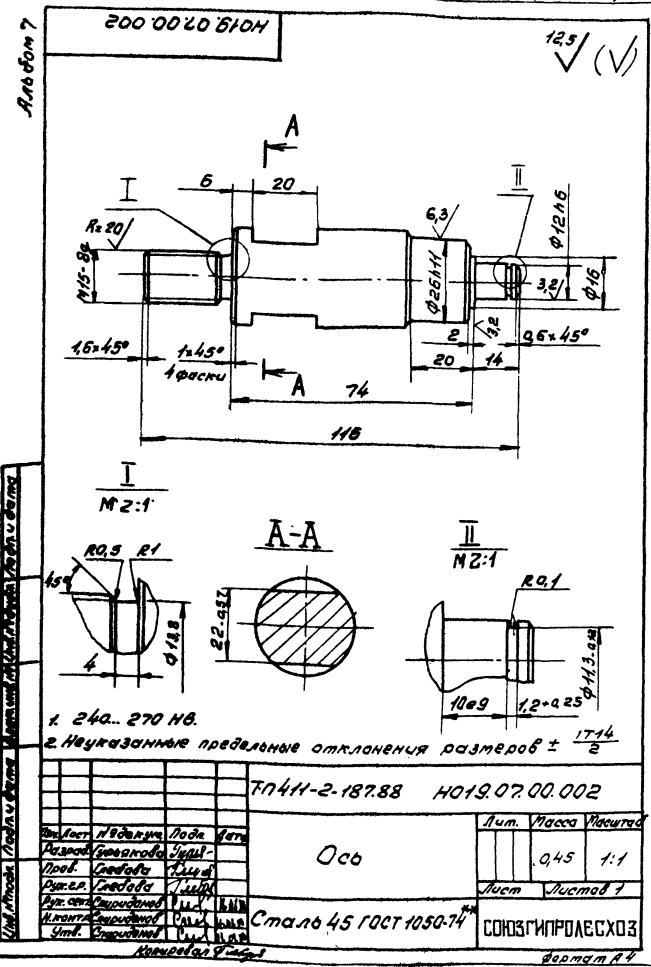
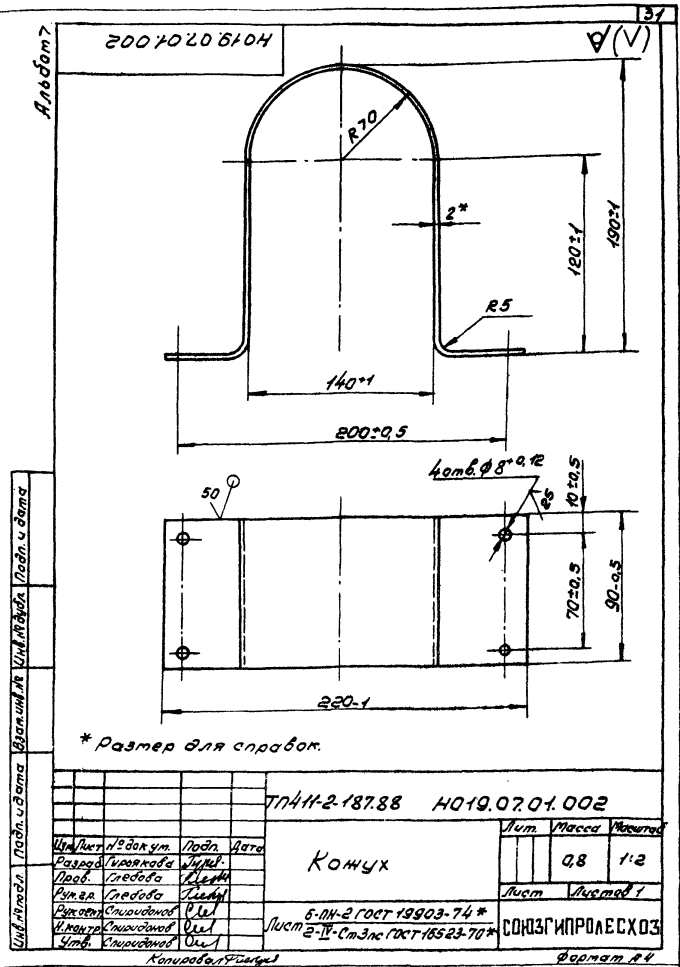
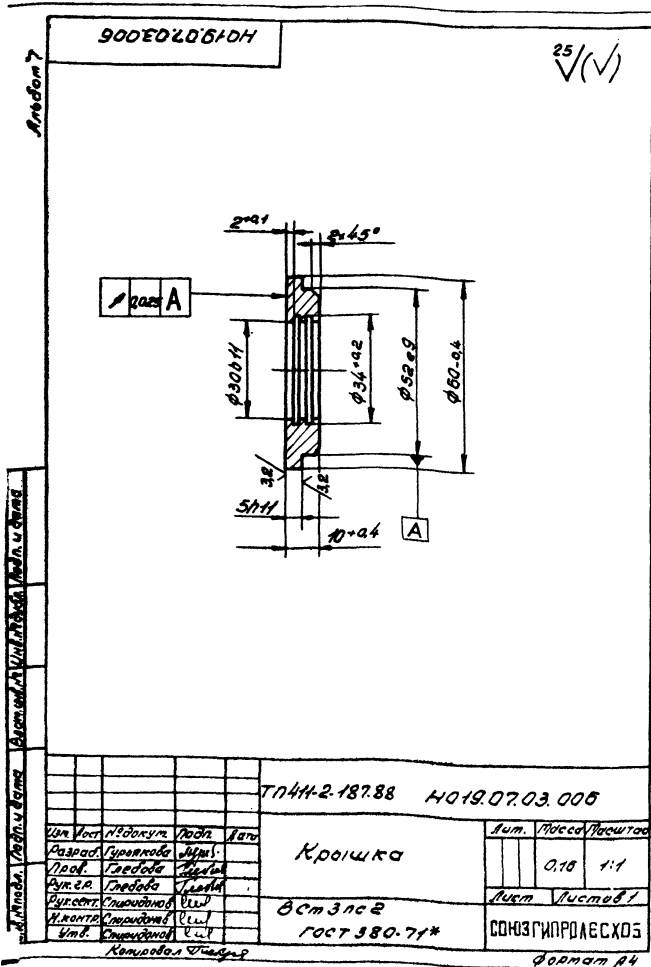


- * Размер для справок.
- 240...270 НВ.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

23302.0P		ТН411-2-187.88		НО12.07.01.001	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Проектировщик	Проф.	Место		
Рис. экз.	Гдебы	Рис. экз.	Гдебы		
Рис. экз.	Гдебы	Рис. экз.	Гдебы		
И. контр.	Специальный	И. контр.	Специальный		
И. контр.	Специальный	И. контр.	Специальный		
Звездочка					
Сталь 45 ГОСТ 1090-74**					
Лист	Листов	0,5	1:2		
СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ					
Формат А3					

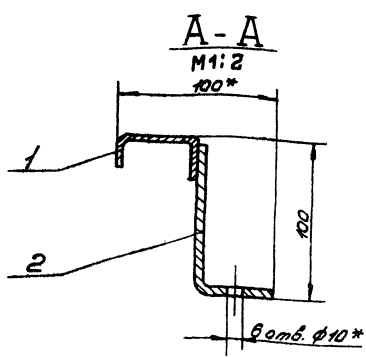
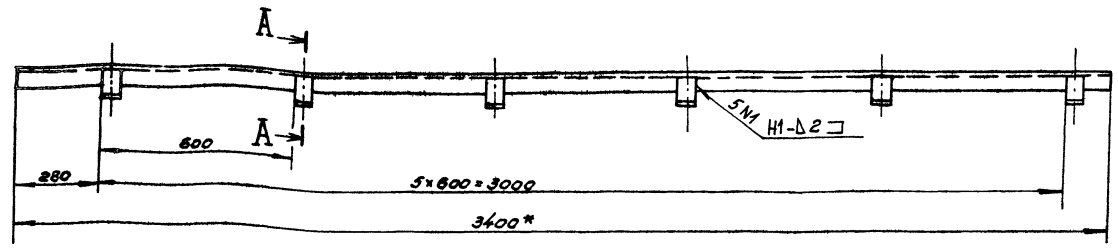
И. контр. Проф. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

И. контр. Проф. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.



9000020 20 510H

Альбом 7

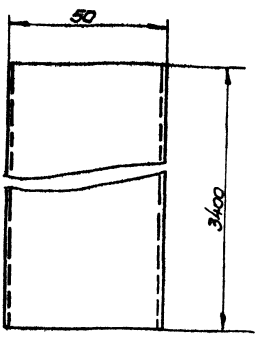
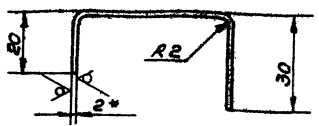


- 1.* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4. Покрытие: грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмали ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76* III Сэ.
- 5. Отверстия от покрытия предохранить.

				ТН 411-2-187.88		НО 19.07.02.000 СБ	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ограждение		Лист	Всего
Разработ.	Гусев	В.И.				5.3	1:10
Проект.	Гусев	В.И.		Сварочный чертеж		Лист	Листов
Выполн.	Гусев	В.И.				1	1
Провер.	Спиридов	В.И.	16.08	СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ			
Исполн.	Спиридов	В.И.	16.08				
Утв.	Спиридов	В.И.	16.08			Формат А3	

100 20 20 510H

Альбом 7

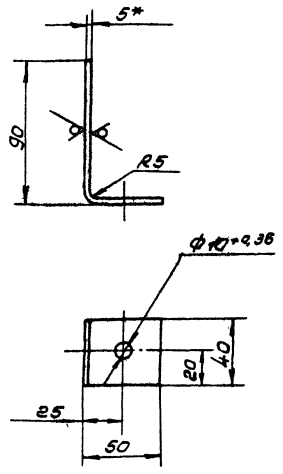


- 1.* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Длина развертки L=110мм.

				ТН 411-2-187.88		НО 19.07.02.001	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ограждение		Лист	Всего
Разработ.	Гусев	В.И.				4.8	1:1
Проект.	Гусев	В.И.		Стойка		Лист	Листов
Выполн.	Гусев	В.И.				1	1
Провер.	Спиридов	В.И.	16.08	СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ			
Исполн.	Спиридов	В.И.	16.08				
Утв.	Спиридов	В.И.	16.08			Формат А4	

200 20 20 510H

Альбом 7



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Длина развертки L=145мм.

				ТН 411-2-187.88		НО 19.07.02.002	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка		Лист	Всего
Разработ.	Гусев	В.И.				0.2	1:2
Проект.	Гусев	В.И.		СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ		Лист	Листов
Выполн.	Гусев	В.И.				1	1
Провер.	Спиридов	В.И.	16.08	СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ			
Исполн.	Спиридов	В.И.	16.08				
Утв.	Спиридов	В.И.	16.08			Формат А3	

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>							
43	1			НО19.07.01.100СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>							
44	1			НО19.07.01.101	Балка	2	
64	2			НО19.07.01.102	Опора		
12 ГОСТ 8240-72* Швеллер Ст 3к-2 ГОСТ 535-79* L=640 h 14							
64	3			НО19.07.01.103	Связь	2	6,4 кг
12 ГОСТ 8240-72* Швеллер Ст 3к-2 ГОСТ 535-79* L=140 h 14							
64	4			НО19.07.01.104	Пластика	4	0,2 кг
6-ПН-6 ГОСТ 19903-74* Лист Ст 3к ГОСТ 14637-79 (60x60) h 14							
64	5			НО19.07.01.105	Пластика	4	0,48 кг
6-ПН-16 ГОСТ 19903-74* Лист Ст 3к ГОСТ 14637-79 (60x60) h 14							
<u>Стандартные изделия</u>							
Шайба ГОСТ 10906-78*							
6					10.01.45	4	
7					12.01.05	8	

Лист № 7
Имя, Фамилия, Подп. и дата
Мат. № докум. Подп. дата
Разраб. Проектировщик
Проф. Предварит. Проект
Рук. эк. Предварит. Проект
И. контр. Спроектировщик
И. отв. Спроектировщик

ТН 411-2-187.88 НО19.07.01.100

Рама

СООЗГИПРОЛЕСХОЗ

Капирава Р.И. Формат А4

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>							
42	1			Н. 19.07.03.000СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>							
44	1			НО19.07.03.001	Крышка	2	
44	2			НО19.07.03.002	Кольцо	2	
43	3			НО19.07.03.003	Крышка	2	
43	4			НО19.07.03.004	Корпус	2	
43	5			НО19.07.03.005	Звездочка	1	
44	6			НО19.07.03.006	Крышка	2	
<u>Стандартные изделия</u>							
8					Винт М8x8.58.05 ГОСТ 1476-84	1	
9					Гайка М10.5.05 ГОСТ 5915-70*	4	
10					Шайба 10.65.05 ГОСТ 6402-70*	4	
11					Шпилька М8x40.58.05 ГОСТ 22032-76*	4	

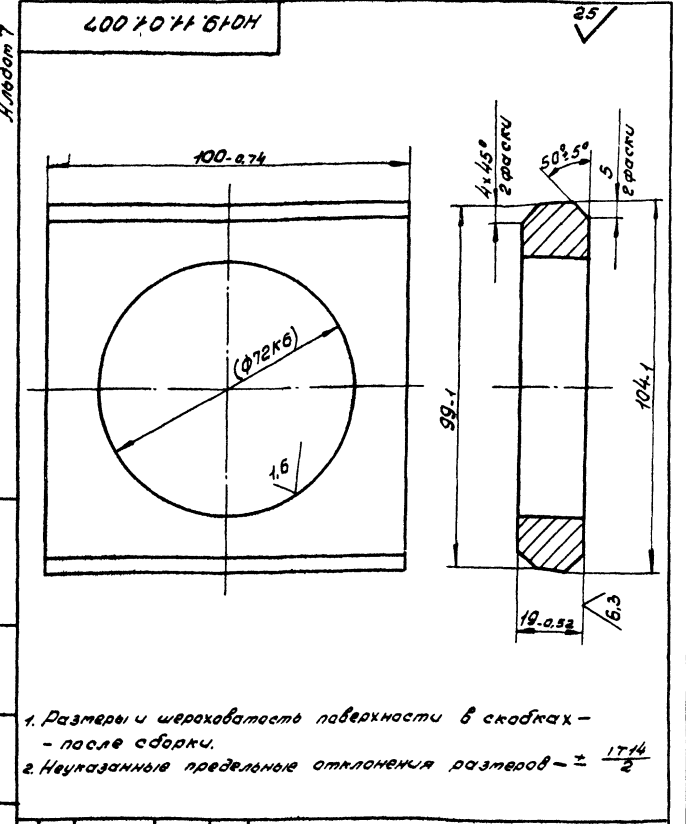
Лист № 7
Имя, Фамилия, Подп. и дата
Мат. № докум. Подп. дата
Разраб. Проектировщик
Проф. Предварит. Проект
Рук. эк. Предварит. Проект
И. контр. Спроектировщик
И. отв. Спроектировщик

ТН 411-2-187.88 НО19.07.03.000

Ролик

СООЗГИПРОЛЕСХОЗ

Капирава Р.И. Формат А4



Лист № 7
Имя, Фамилия, Подп. и дата
Мат. № докум. Подп. дата
Разраб. Проектировщик
Проф. Предварит. Проект
Рук. эк. Предварит. Проект
И. контр. Спроектировщик
И. отв. Спроектировщик

ТН 411-2-187.88 НО19.11.01.007

Пластика

СООЗГИПРОЛЕСХОЗ

Капирава Р.И. Формат А4

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12					Шпилька 10x8x32 ГОСТ 23360-78*	1	
13					Кольцо 15 25 ГОСТ 13940-68*	2	
14					Кольцо 45 ГОСТ 2833-77*	1	
15					Шарикоподшипник 1205 ГОСТ 5720-75*	2	
<u>Переменные данные для исполнения</u>							
НО19.07.03.000							
<u>Сборочные единицы</u>							
44	16			НО19.07.03.100	Каток	1	
НО19.07.03.000-01							
<u>Сборочные единицы</u>							
16	16			НО19.07.03.100-01	Каток	1	

Лист № 7
Имя, Фамилия, Подп. и дата
Мат. № докум. Подп. дата
Разраб. Проектировщик
Проф. Предварит. Проект
Рук. эк. Предварит. Проект
И. контр. Спроектировщик
И. отв. Спроектировщик

ТН 411-2-187.88 НО19.07.03.000

23302-08

СООЗГИПРОЛЕСХОЗ

Капирава Р.И. Формат А4

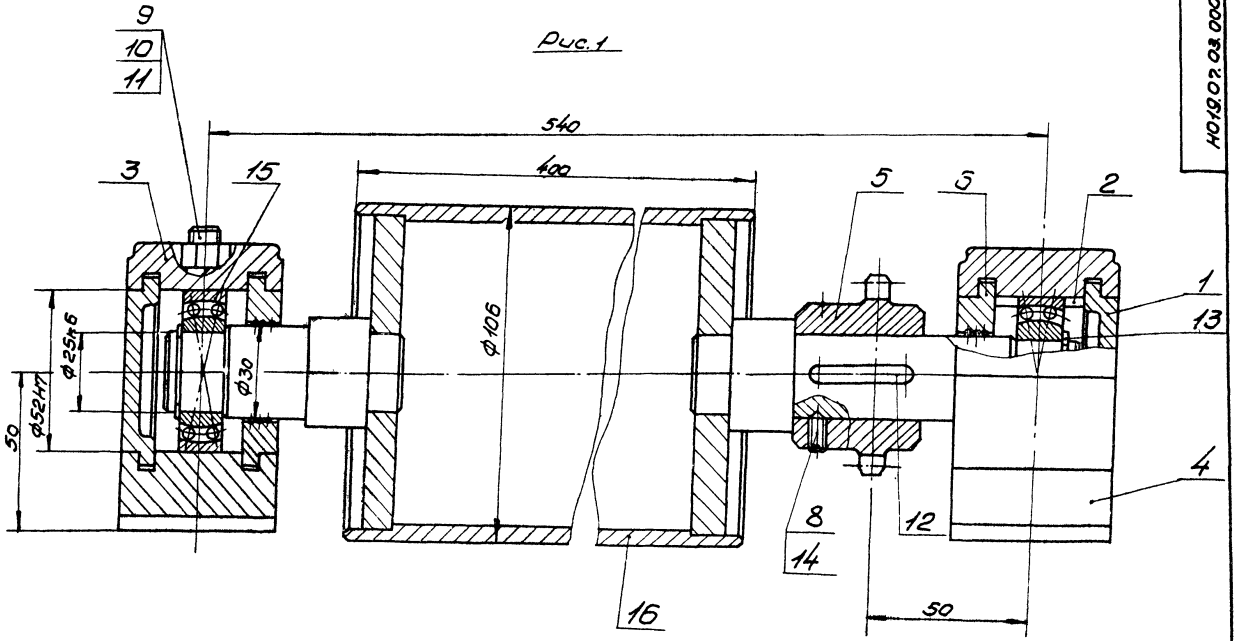
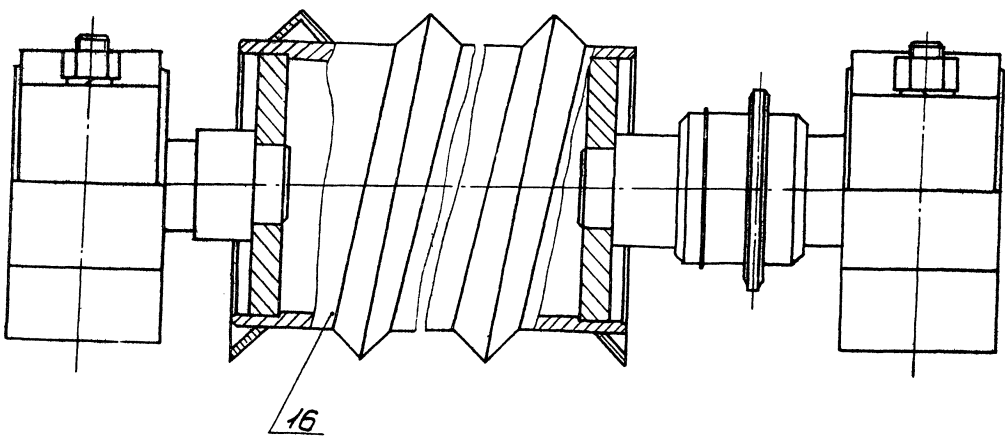


Рис. 2
Остальное - см. Рис. 1



Размеры для справок.

Обозначение	Рис.	Масса, кг
НО19.0705.000	1	18
-01	2	20

23301.01

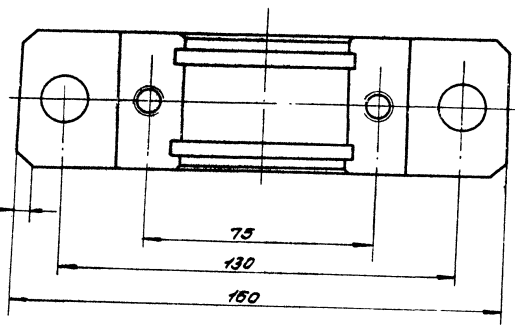
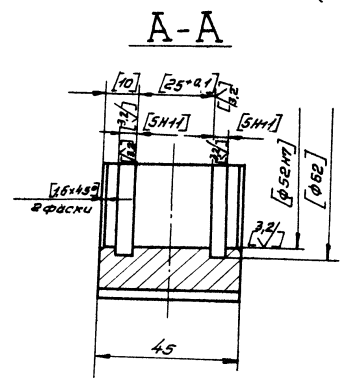
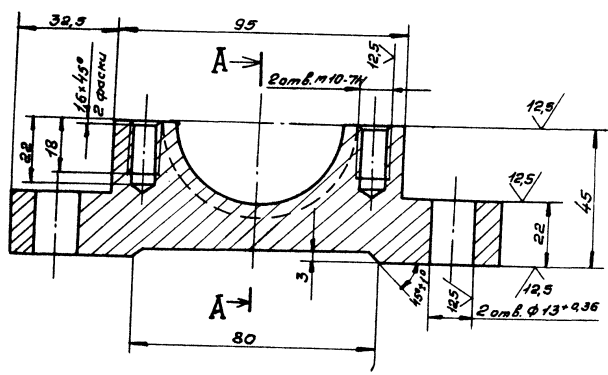
		7044-2.187.8.8		НО19.07.03.000 06	
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	
Разраб.	Свердлов	Свердлов	Свердлов	Свердлов	
Пров.	Свердлов	Свердлов	Свердлов	Свердлов	
Экз. ед.	Свердлов	Свердлов	Свердлов	Свердлов	
И.конт.	Свердлов	Свердлов	Свердлов	Свердлов	
Утв.	Свердлов	Свердлов	Свердлов	Свердлов	
Ролик				Лит.	Масштаб
Сборочный чертёж				Ст.	1:1
				Лист	Листов
				СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ	
				Формат А2	

Изм. Исполн. Подп. Дата
Разраб. Свердлов
Пров. Свердлов
Экз. ед. Свердлов
И.конт. Свердлов
Утв. Свердлов

25 (✓)

400 8020 810H

Листом 7



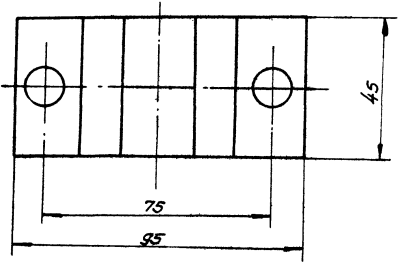
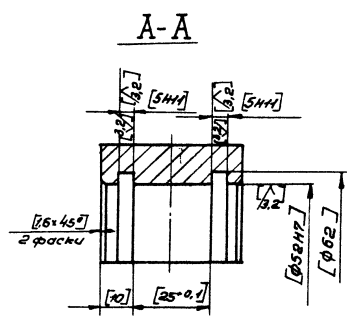
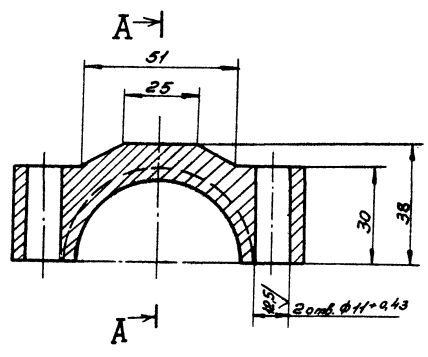
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производит совместно с дет. Н015.07.03.003.

					ТНН-2-18788 Н019.07.03.004		
Изм.	Лист	Изданий	Лист	Дата	Корпус	Лист	Листов
Разраб.	Сметов	Техн. Смет	Смет			2	1:1
Лист	Сметов	Смет	Смет			Лист	Листов
Исполн.	Сметов	Смет	Смет		Вот блз 2 ГОСТ 380-71*		СОЮЗГИПРОБЕСХОЗ
Исполн.	Сметов	Смет	Смет		Вот блз 2 ГОСТ 380-71*		СОЮЗГИПРОБЕСХОЗ

400 8020 810H

Листом 7

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производит совместно с дет. Н015.07.03.004.

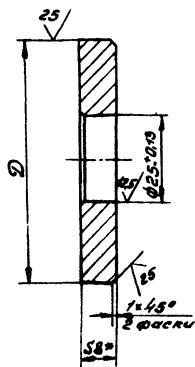
					ТНН-2-18788 Н019.07.03.003		
Изм.	Лист	Изданий	Лист	Дата	Крышка	Лист	Листов
Разраб.	Сметов	Техн. Смет	Смет			18	1:1
Лист	Сметов	Смет	Смет			Лист	Листов
Исполн.	Сметов	Смет	Смет		Вот блз 2 ГОСТ 380-71*		СОЮЗГИПРОБЕСХОЗ
Исполн.	Сметов	Смет	Смет		Вот блз 2 ГОСТ 380-71*		СОЮЗГИПРОБЕСХОЗ

Листом 7

Листом 7

Листом 7

Лист 7



Обозначение	D	Масса, кг
НО 19.07.03.103	100±0.22	0.3
-01	70±0.18	0.21

* Размер для справок.

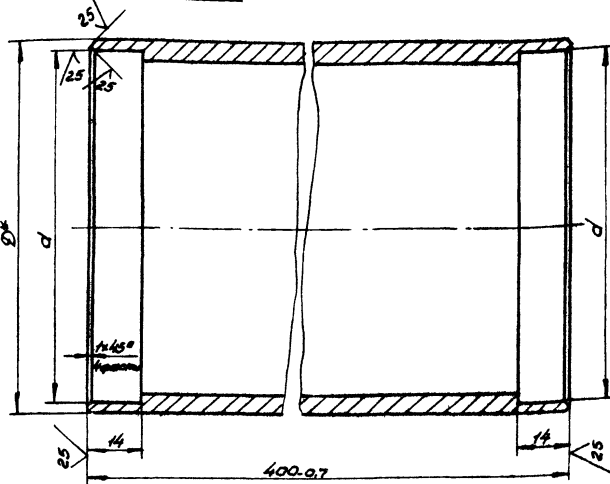
ТН 4Н-2-187.88 НО 19.07.03.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сурякова	Суряк			Ст. табл.	1:1	
Проф.	Сурякова	Суряк			Лист	Листов 1	
Курс. сп.	Сурякова	Суряк			5-й класс ГОСТ 19903-74*		
И.п.ком. сп.	Сурякова	Суряк			Ст.Знак ГОСТ 14637-79		
Умб.	Сурякова	Суряк			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Калибровка / Проверка

Формат А4

Лист 7



Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	D	d		
НО 19.07.03.104	108	100±0.22	Труба 5-й класс ГОСТ 19903-74*	5.3
-01	76	70±0.18	Труба 5-й класс ГОСТ 19903-74*	4.2

1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров = $\pm \frac{IT14}{8}$.

ТН 4Н-2-187.88 НО 19.07.03.104

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сурякова	Суряк			Ст. табл.	1:1	
Проф.	Сурякова	Суряк			Лист	Листов 1	
Курс. сп.	Сурякова	Суряк			5-й класс ГОСТ 19903-74*		
И.п.ком. сп.	Сурякова	Суряк			Ст.Знак ГОСТ 14637-79		
Умб.	Сурякова	Суряк			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Калибровка / Проверка

Формат А4

Лист 7

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сурякова	Суряк			Ст. табл.	1:1	
Проф.	Сурякова	Суряк			Лист	Листов 1	
Курс. сп.	Сурякова	Суряк			5-й класс ГОСТ 19903-74*		
И.п.ком. сп.	Сурякова	Суряк			Ст.Знак ГОСТ 14637-79		
Умб.	Сурякова	Суряк			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Калибровка / Проверка

Формат А4

Лист 7

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сурякова	Суряк			Ст. табл.	1:1	
Проф.	Сурякова	Суряк			Лист	Листов 1	
Курс. сп.	Сурякова	Суряк			5-й класс ГОСТ 19903-74*		
И.п.ком. сп.	Сурякова	Суряк			Ст.Знак ГОСТ 14637-79		
Умб.	Сурякова	Суряк			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Калибровка / Проверка

Формат А4

Лист 7

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сурякова	Суряк			Ст. табл.	1:1	
Проф.	Сурякова	Суряк			Лист	Листов 1	
Курс. сп.	Сурякова	Суряк			5-й класс ГОСТ 19903-74*		
И.п.ком. сп.	Сурякова	Суряк			Ст.Знак ГОСТ 14637-79		
Умб.	Сурякова	Суряк			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Калибровка / Проверка

Формат А4

Лист 7

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сурякова	Суряк			Ст. табл.	1:1	
Проф.	Сурякова	Суряк			Лист	Листов 1	
Курс. сп.	Сурякова	Суряк			5-й класс ГОСТ 19903-74*		
И.п.ком. сп.	Сурякова	Суряк			Ст.Знак ГОСТ 14637-79		
Умб.	Сурякова	Суряк			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Калибровка / Проверка

Формат А4

А-А

Рис. 1

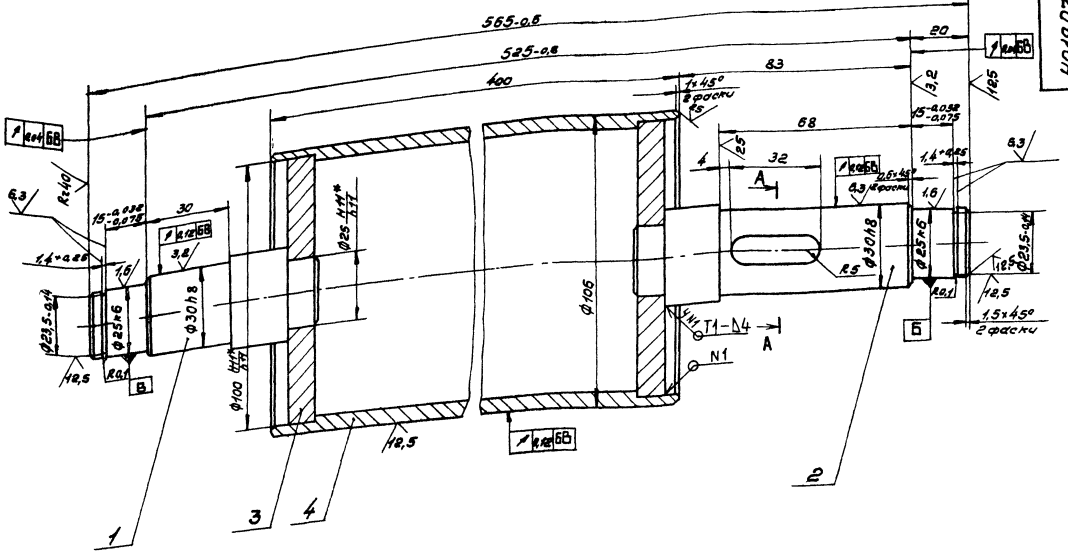
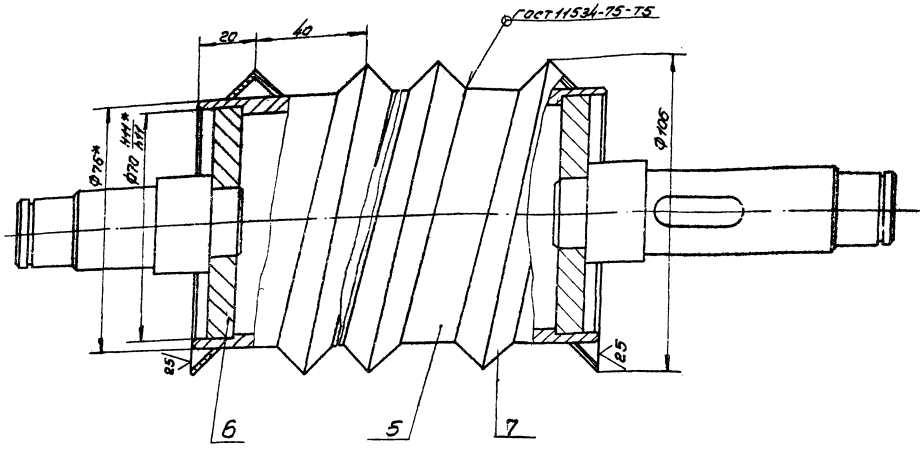
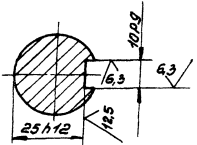


Рис. 2

Остальное - см. Рис. 1



А - А



1. * Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80, кроме мест, указанных особа.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - ± 0.2.

Обозначение	Рис.	Масса кг
НО 19.07.03.100	1	10.4
-01	2	14.4

23502-08

ТН 411-2-18788		НО 19.07.03.100С6	
Изм.	Лист	Масса	Время
См. табл.	1:1		
Сварочный чертеж		Лист	Листов
СООБЩЕНИЕ		СХ 023	

Виды и детали в деталях и сборках. Изменения в деталях и сборках. Изменения в деталях и сборках.

100 8020 510H

✓ ✓

Листов 7

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

				ТНЧН-2-187.88	НО19.07.03.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ.	Утвержден	Свердлов	Свердлов	Свердлов		6	0,16	1:1	
						Лист	Листов 1		
См. чертеж						СОЮЗГИПРОАЭС ХОЗ			

200 8020 610H

✓ ✓

Листов 7

				ТНЧН-2-187.88	НО19.07.03.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ.	Утвержден	Свердлов	Свердлов	Свердлов		3,03	1:1		
						Лист	Листов 1		
См. чертеж						СОЮЗГИПРОАЭС ХОЗ			

100 4020 510H

✓ (✓)

Листов 7

1.* Размер для справок.
2. Шероховатость поверхности А - 50/.

				ТНЧН-2-187.88	НО19.07.04.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СБЯ30	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ.	Утвержден	Свердлов	Свердлов	Свердлов		6	1:2		
						Лист	Листов 1		
См. чертеж						СОЮЗГИПРОАЭС ХОЗ			

100 8020 50 510H

✓ (✓)

Листов 7

Шероховатость поверхности А - 50/.

23302.08

				ТНЧН-2-187.88	НО19.09.02.004				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ.	Утвержден	Свердлов	Свердлов	Свердлов		3,5	1:2		
						Лист	Листов 1		
См. чертеж						СОЮЗГИПРОАЭС ХОЗ			

Листов 7	Код докум.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
А4				НО19.07.04.000СБ	Сборочный чертеш		
					Детали		
А4	1			НО19.02.00.002-05	Косынка	4	
А4	2			НО19.07.04.002	Связь	2	
А4	3			НО19.07.04.003	Раскос	4	
А4	4			НО19.07.04.004	Втулка	2	
Б4	5			НО19.07.04.005	Стойка		
					Изм. 63х5-5-ГОСТ 8510-86 Чит. табл. Ст. 3-ГОСТ 535-79*		
					L = 670 h 14	4	67кг
Б4	6			НО19.07.04.006	Опора		
					Изм. 63х5-5-ГОСТ 8510-86 Чит. табл. Ст. 3-ГОСТ 535-79*		
					L = 590 h 14	2	6кг
Б4	7			НО19.07.04.007	Балка		
					Изм. 63х8-5-ГОСТ 8510-86 Чит. табл. Ст. 3-ГОСТ 535-79*		
					L = 3370 h 14	2	34кг
<p>ТН411-2-187.88 НО19.07.04.000</p> <p>Рама</p> <p>Лист 1</p> <p>СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ</p> <p>Формат А4</p>							

101 2020 Б10Н

29 V(V)

Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	E	
НО19.07.03.101	80	30	0,3
-01	122	68	0,5

Размеры в скобках — после сборки.

ТН411-2-187.88 НО19.07.03.101

Лист	Листов	Масса	Масштаб
1	1		1:1

Steel 45 ГОСТ 1050-74**

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

Листов 7	Код докум.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
А4				НО19.07.05.000СБ	Сборочный чертеш		
					Детали		
А4	1			НО19.07.05.001	Ось	2	
А4	2			НО19.07.05.002	Опора	1	
<p>ТН411-2-187.88 НО19.07.05.000</p> <p>Упор</p> <p>Лист 1</p> <p>СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ</p> <p>Формат А4</p>							

200 5020 Б10Н

V(V)

23501-08

ТН411-2-187.88 НО19.07.05.002

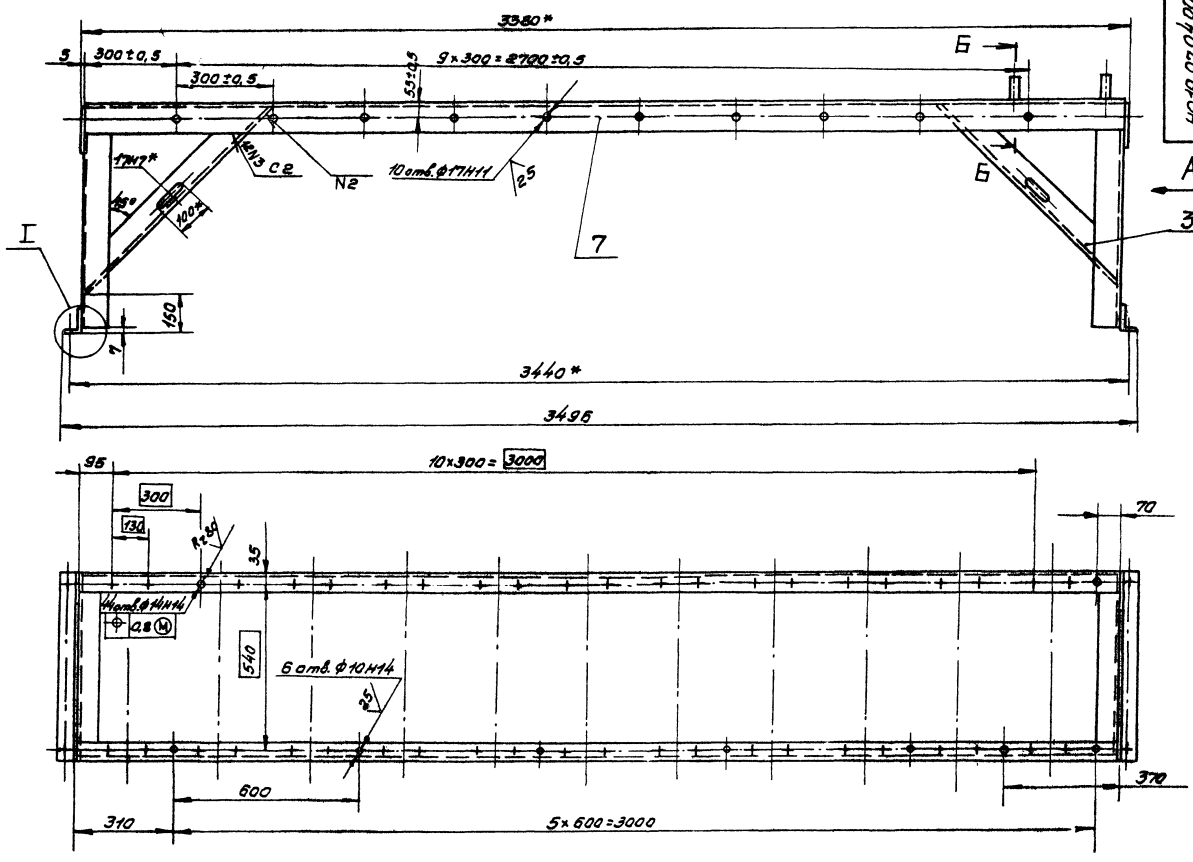
Лист	Листов	Масса	Масштаб
1	1	2,8	1:2

Steel 63х5-5-ГОСТ 8509-86
Ст. 3-ГОСТ 535-79*

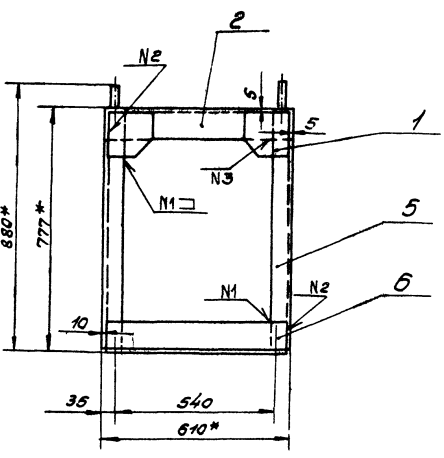
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

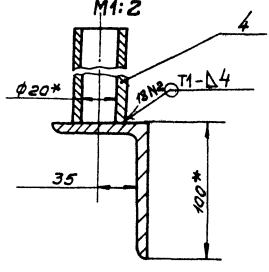
Листом 7



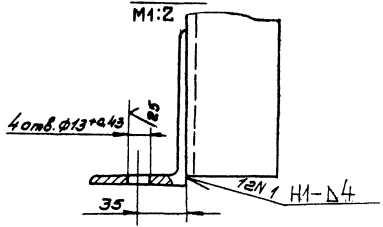
Вид А



Б-Б



I



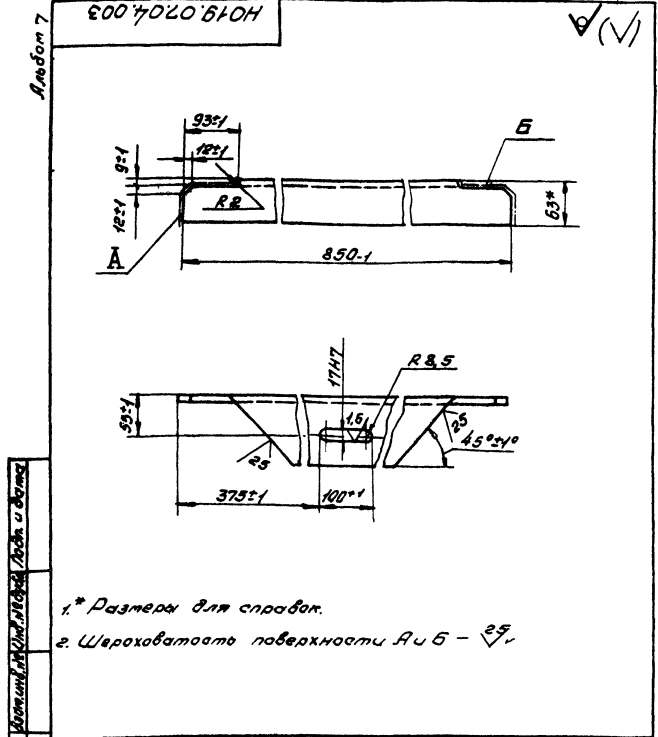
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - ± IT₁₄/2
- 3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 64 - 25/
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 5. Покрытие: грунтровка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76* III Сэ. Отверстия от покрытия предохранить.

23302-08

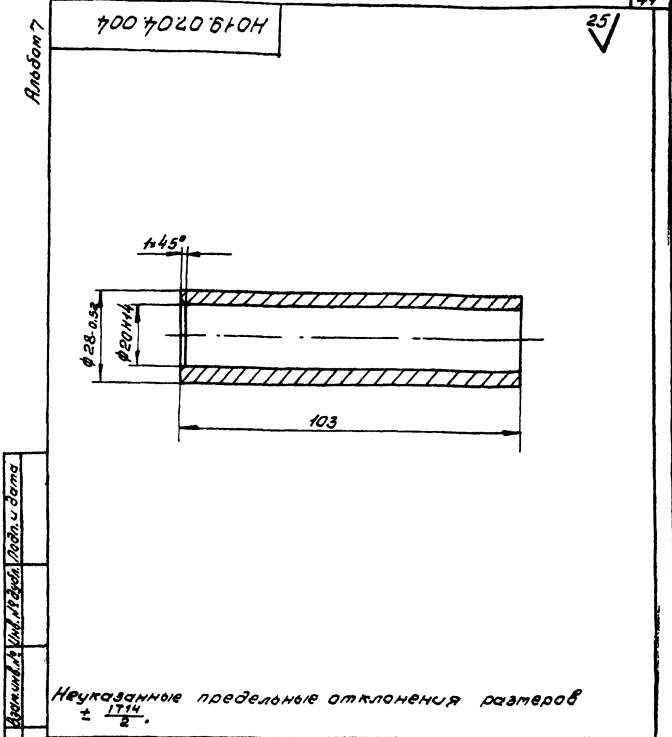
ТН41-2-187.88 НО 19.07.04.000 СБ

Изм.	Лист	Исполнит.	Провер.	Дата	Рама. Сборочный чертёж.	Лист	Листов	145	1:10
						Лист	Листов		
СОЮЗГИПРОЕКСОЗ									

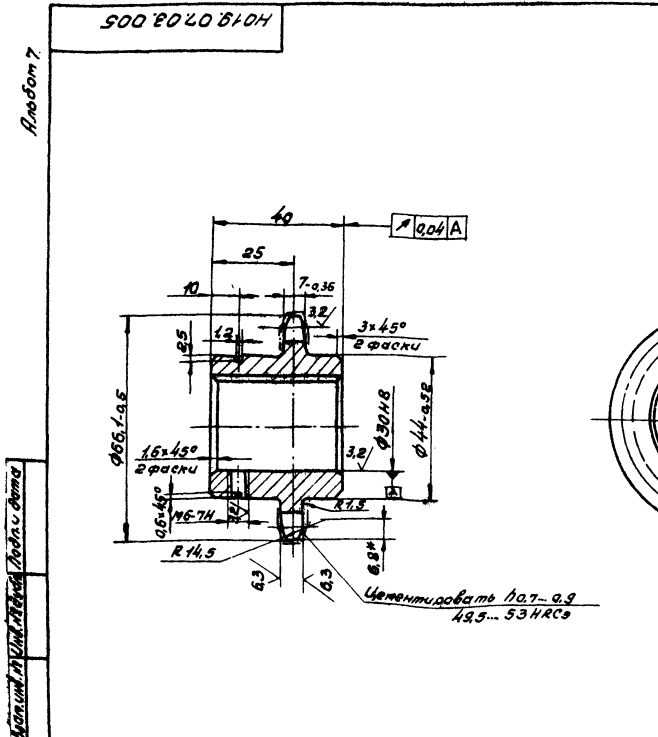
Лист 14 из 145 листов



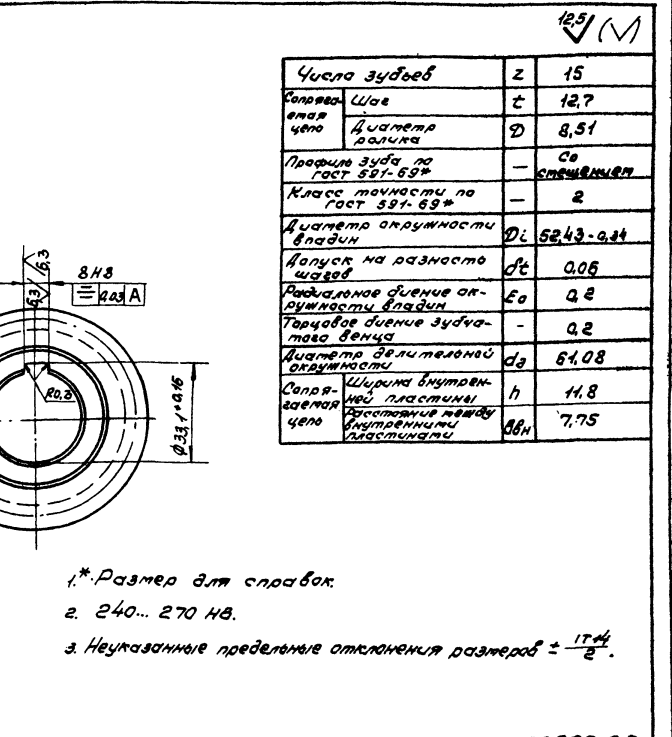
ТН4112-187.88				НО19.07.04.003			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Изменен
Разработ.	Сметанова	Шульц			8	1:2	
Провер.	Стефанова	Шульц			Лист	Листов	
Эксперт.	Стефанова	Шульц			10016318-6 ГОСТ 8510-86		
Инженер.	Стефанова	Шульц			СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ		
Учтв.	Стефанова	Шульц			Ст.Зак. I-ГОСТ 535-79		
Компьютерный дизайн				Формат А4			



ТН4112-187.88				НО19.07.04.004			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Изменен
Разработ.	Сметанова	Шульц			2	1:1	
Провер.	Стефанова	Шульц			Лист	Листов	
Эксперт.	Стефанова	Шульц			80 Ст.Зак. 2 ГОСТ 380-71*		
Инженер.	Стефанова	Шульц			СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ		
Учтв.	Стефанова	Шульц			Формат А4		



ТН4112-187.88				НО19.07.03.005			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Изменен
Разработ.	Сметанова	Шульц			0.6	1:1	
Провер.	Стефанова	Шульц			Лист	Листов	
Эксперт.	Стефанова	Шульц			Ст.Зак. 45 ГОСТ 1050-74**		
Инженер.	Стефанова	Шульц			СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ		
Учтв.	Стефанова	Шульц			Формат А4		

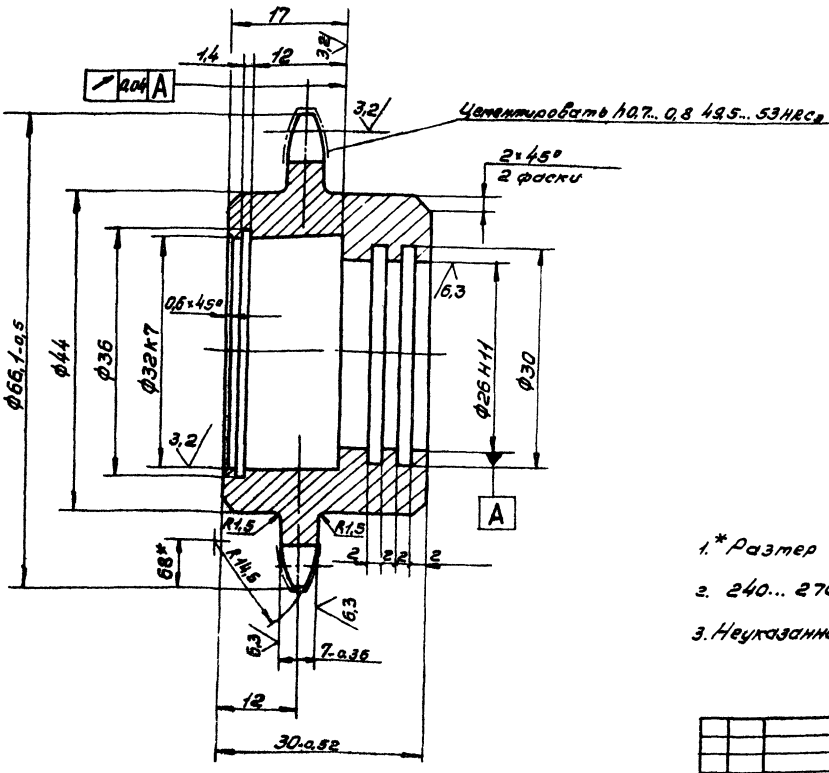


ТН4112-187.88				НО19.07.03.005			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Изменен
Разработ.	Сметанова	Шульц			0.6	1:1	
Провер.	Стефанова	Шульц			Лист	Листов	
Эксперт.	Стефанова	Шульц			Ст.Зак. 45 ГОСТ 1050-74**		
Инженер.	Стефанова	Шульц			СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ		
Учтв.	Стефанова	Шульц			Формат А4		

Число зубьев	Z	15
Сколько ступеней	Шаг	t 12,7
	Диаметр ролика	D 8,51
Профиль зуба по ГОСТ 591-69*		со стандартным
Класс точности по ГОСТ 591-69*		2
Диаметр окружности впадин	D _i	52,43-0,34
Напуск на разность шагов	d _t	0,06
Радиальное биение окружности впадин	E _a	0,2
Торцовое биение зубчатого венца		0,2
Диаметр делительной окружности	d _a	64,08
Сколько ступеней	Ширина внутренней пластины	h 14,8
	Расстояние между внутренними пластинами	8дн 7,75

Альбом 7

10019.07.00.001



Число зубьев		Z	15
Сопоставляемая цепь	Шаг	t	12.7
	Диаметр ролика	D	8.51
Профиль зуба по ГОСТ 380.69*			С
Класс точности по ГОСТ 380.69*			2
Диаметр окружности впадин		Di	52.43-0.34
Допуск на разность шагов		δt	0.08
Радиальное биеение окружности впадин		E _r	0.2
Торцовое биеение зубчатого венца			0.2
Диаметр делительной окружности		d _a	61.08
Сопоставляемая цепь	Ширина внутренней пластины	b	11.8
	Расстояние между внутренними пластинами	B _{вн}	7.75

1. *Размер для справок.

2. 240... 270 НВ.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

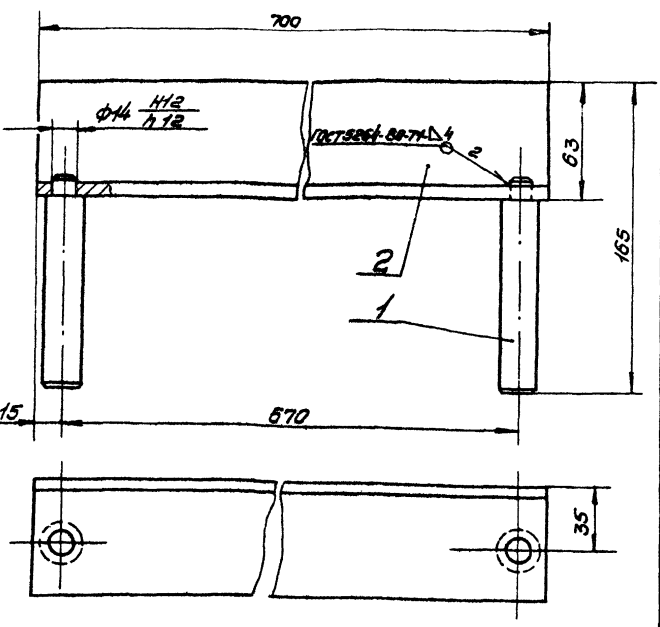
ТЛ411-2-187.88 1019.07.00.001

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Звездочка	Лист	Масса	Измеряет
Разраб	Уточнена	Упр			0.6	2:1	
Лист	Листов	Лист			Лист	Листов	1
Материал: Сталь 45 ГОСТ 1050-74**				СОЮЗГИПРОАЭСХОЗ			
Копирован в 1988г				Формат А3			

Взам. инст. № 101. Инст. 101.07.00.001. Листы и детали

Альбом 7

1019.07.05.000.001



Размеры для справок.

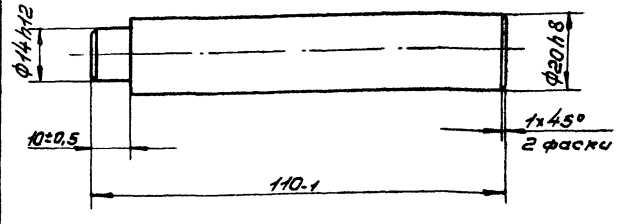
ТЛ411-2-187.88 1019.07.05.000.001

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Упор	Лист	Масса	Измеряет
Разраб	Уточнена	Упр			3	1:2	
Сборочный чертёж				СОЮЗГИПРОАЭСХОЗ			
Копирован в 1988г				Формат А4			

Взам. инст. № 101. Инст. 101.07.05.001. Листы и детали

Альбом 7

1019.07.05.001



23302.08

ТЛ411-2-187.88 1019.07.05.001

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Ось	Лист	Масса	Измеряет
Разраб	Уточнена	Упр			0.2	1:1	
СОЮЗГИПРОАЭСХОЗ				СОЮЗГИПРОАЭСХОЗ			
Копирован в 1988г				Формат А4			

Взам. инст. № 101. Инст. 101.07.05.001. Листы и детали

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
13			НО19.08.03.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
14	1		НО19.08.03.001	Крошка	1	
14	2		НО19.08.03.002	Патрубок	2	

Т.П.411-2-187.88 НО19.08.03.000

Патрубок

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копирова С.И. Формат А4

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
14			НО19.08.00.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
14	1		НО19.08.01.000	Секция	2	
14	2		НО19.08.02.000	Секция	2	
			-01	Секция	2	
14	4		НО19.08.03.000	Патрубок	1	
<u>Детали</u>						
14	5		НО19.08.00.001	Ухо	24	
14	6		НО19.08.00.002	Планка		
<u>Стандартные изделия</u>						
				Болт М12х25.5.8.05 ГОСТ 7798-70*	56	
				Гайка М12.5.05 ГОСТ 5915-70*	56	
				Шайба 12.65Г.05 ГОСТ 6402-70*	56	

Т.П.411-2-187.88 НО19.08.00.000

Ухо

Планка

ГО1404-5-ГОСТ 8509-86
Ст.зкс-Г-ГОСТ 535-79*

Л=1000 х 14 2 2,4кг

Зонт вытяжной

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копирова С.И. Формат А4

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
13			НО19.08.01.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
14	1		НО19.08.01.001	Балка	1	
			-01	Балка	1	
14	3		НО19.08.01.002	Стенка	1	
14	4		НО19.08.01.003	Балка		
<u>Ухо</u>						
				ГО1404-5-ГОСТ 8509-86 Ст.зкс-Г-ГОСТ 535-79* <p>Л=3520 х 14 1 8,4кг</p>		
14	5		НО19.08.01.004	Балка		
<u>Ухо</u>						
				ГО1404-5-ГОСТ 8509-86 Ст.зкс-Г-ГОСТ 535-79* <p>Л=580 х 14 1 1,4кг</p>		

Т.П.411-2-187.88 НО19.08.01.000

Секция

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копирова С.И. Формат А4

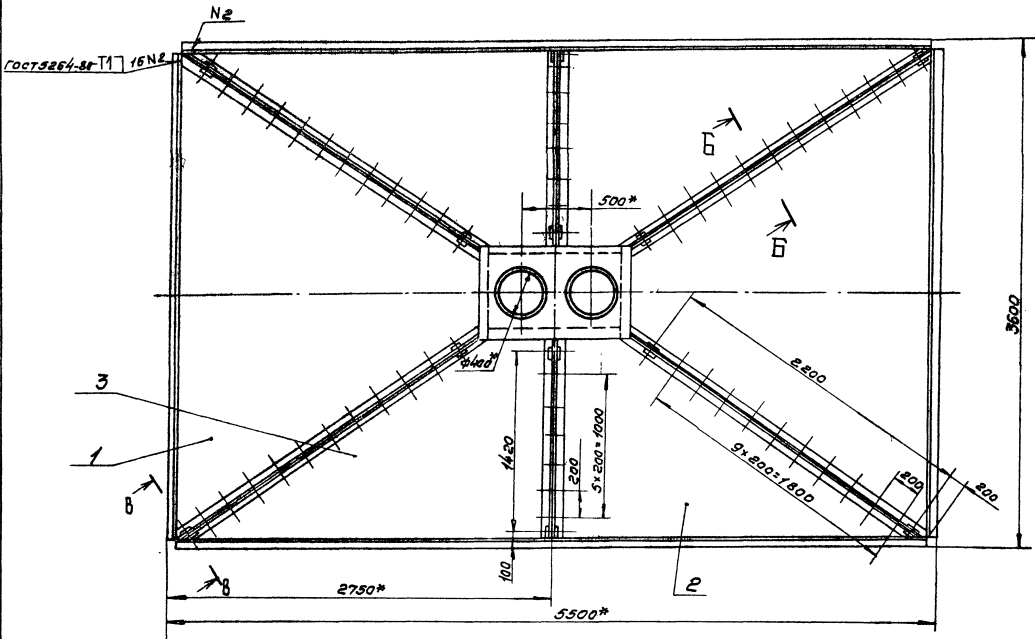
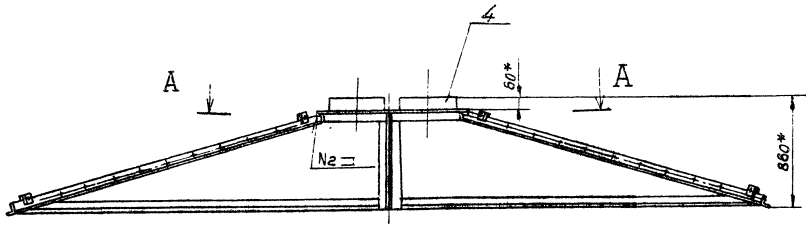
Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
13			НО19.08.02.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
14	1		НО19.08.02.001	Балка	1	
14	2		НО19.08.02.002	Стенка	1	
14	3		НО19.08.02.003	Балка		
<u>Ухо</u>						
				ГО1404-5-ГОСТ 8509-86 Ст.зкс-Г-ГОСТ 535-79* <p>Л=2710 х 14 1 5,8кг</p>		
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
НО15.08.02.000						
14	4		НО19.08.02.004	Балка	1	
<u>НО15.08.02.000-01</u>						
14	4		НО19.08.02.004-01	Балка	1	

Т.П.411-2-187.88 НО19.08.02.000

Секция

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

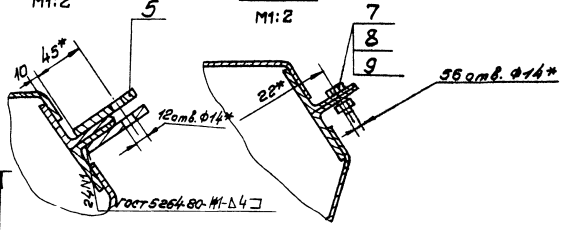
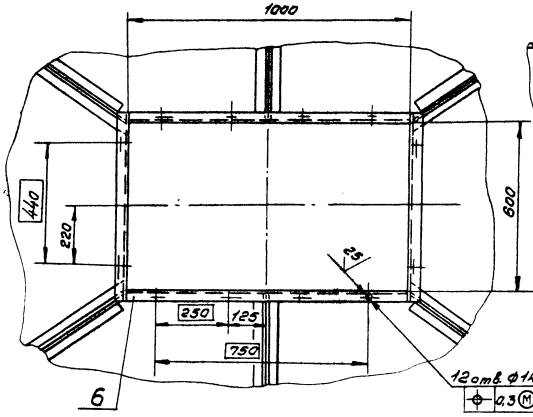
Копирова С.И. Формат А4



A-A
M1:10

B-B
M1:2

B-B
M1:2

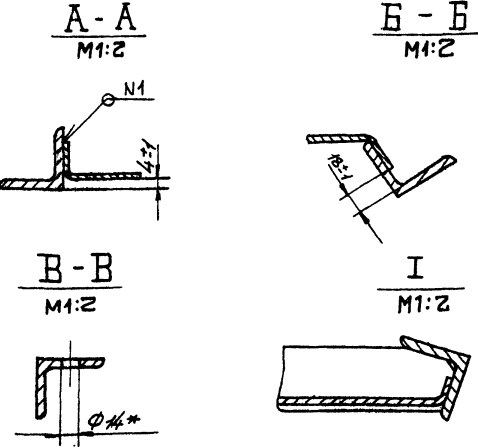
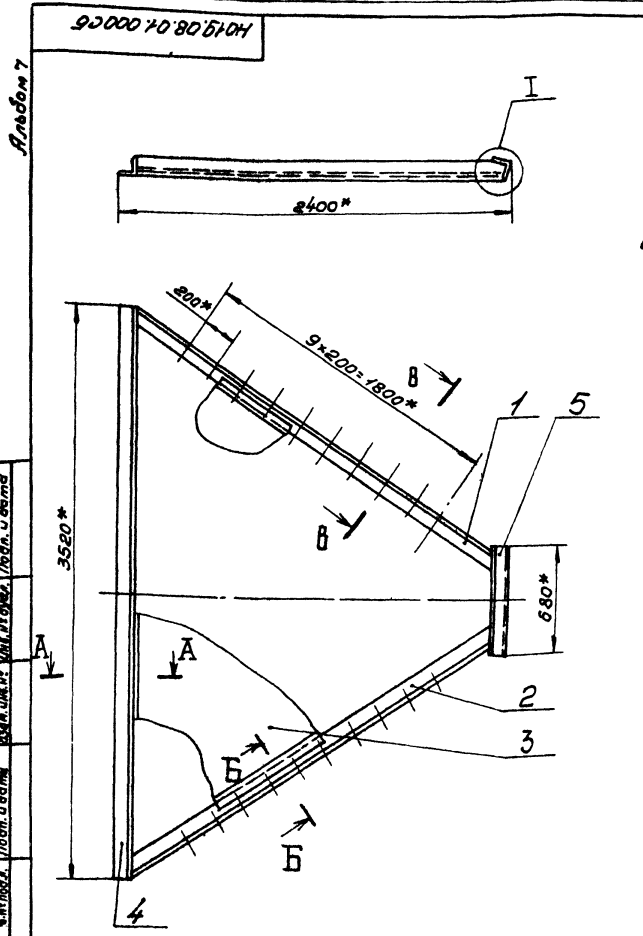


- 1.* Размеры для справок.
- 2.** Обработать по согласованной детали НО 19.08.03.001.
3. Покрытие: грунтровка ГФ-021 ГОСТ 29129-82, сталь ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76* III С.з.
4. Отверстия от покрытия защитить.

23302-08

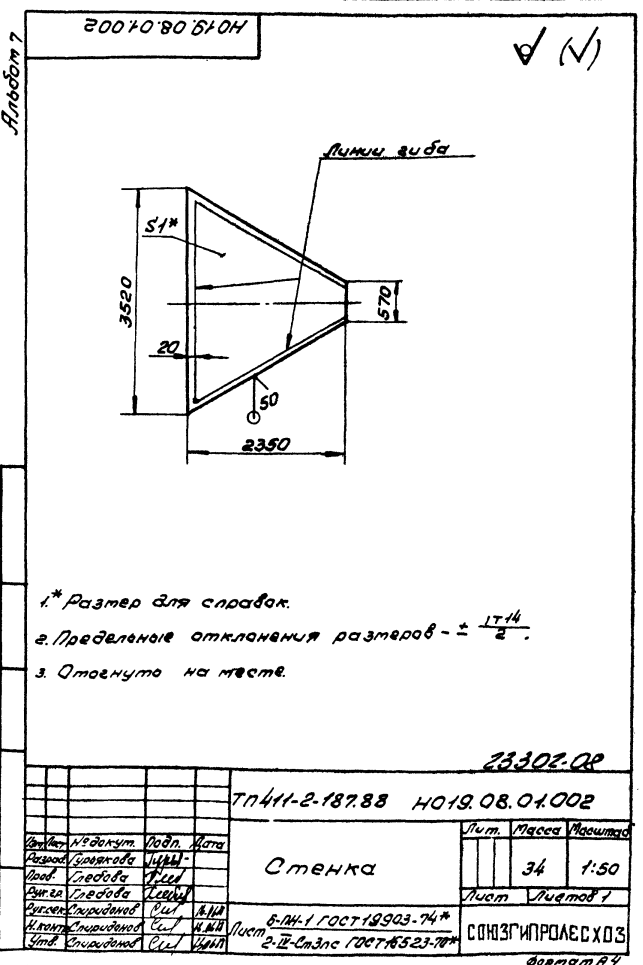
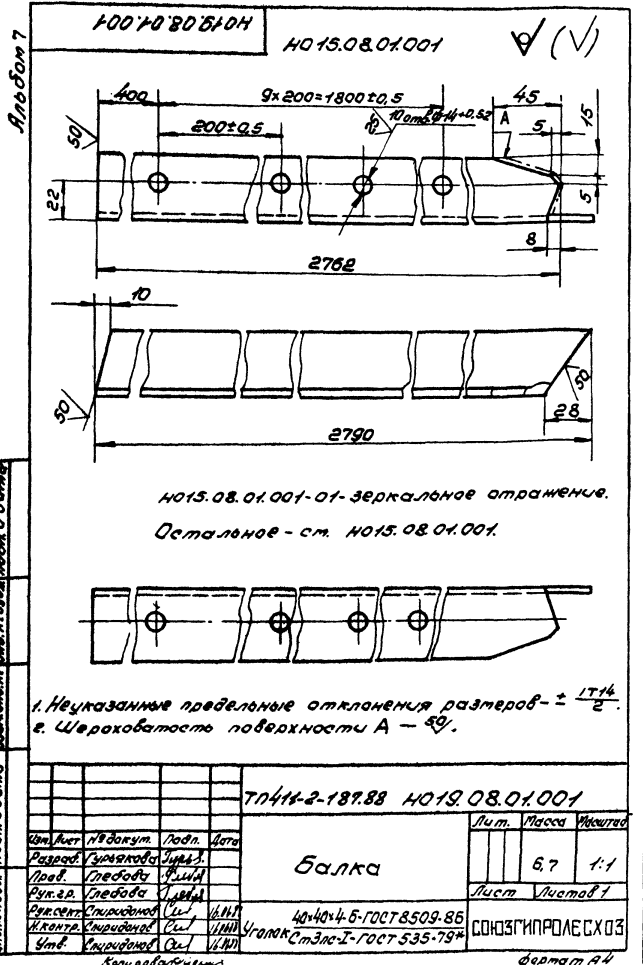
ТЛНН-2.187.88 НО 19.08.00.000005

Изм/Лист	Исполн	Дата	Зонт втяжной.	Лист	Всего листов
Разработ	Проверено	Утверждено	Сборочный чертёж.	230	1-20
Лист	Листов	Лист		Лист	Листов
Инженер	Инженер	Инженер			
М.П.	М.П.	М.П.			
М.П.	М.П.	М.П.			
М.П.	М.П.	М.П.			



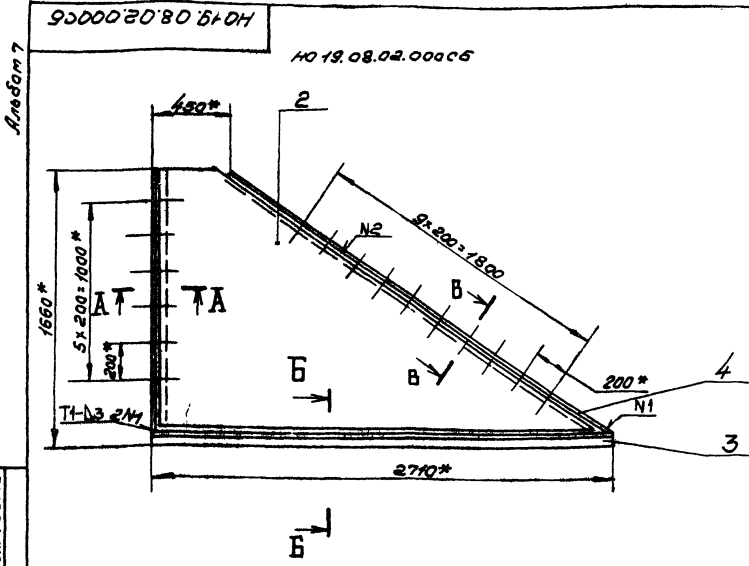
- * Размеры для оправок.
- Сварка шва H-газовая, катет шва 1мм.
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 64 - Rz160.

				ТН411-2-187.88 НО19.08.01.000.06			Лист	Масса	Усилен
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Секция				
Разработ	Сварочная	Судов			Сборочный чертёж		57	1:20	
Проект	Лесовод	Лесовод					Лист	Листов	
Выполн	Лесовод	Лесовод					СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Н.контр	Сварочная	Судов					Формат А3		
Умб	Сварочная	Судов							

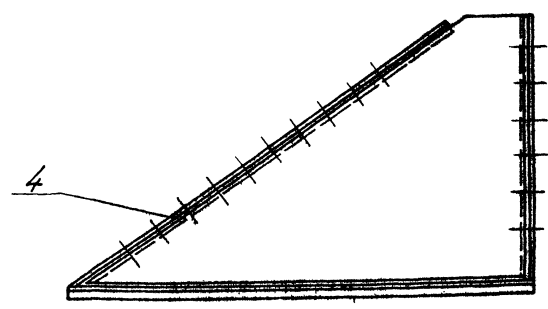


				ТН411-2-187.88 НО19.08.01.001			Лист	Масса	Усилен
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Балка		6,7	1:1	
Разработ	Сварочная	Судов					Лист	Листов	
Проект	Лесовод	Лесовод					СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Выполн	Лесовод	Лесовод					Формат А4		
Н.контр	Сварочная	Судов							
Умб	Сварочная	Судов							

				ТН411-2-187.88 НО19.08.01.002			Лист	Масса	Усилен
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Стенка		34	1:50	
Разработ	Сварочная	Судов					Лист	Листов	
Проект	Лесовод	Лесовод					СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Выполн	Лесовод	Лесовод					Формат А4		
Н.контр	Сварочная	Судов							
Умб	Сварочная	Судов							

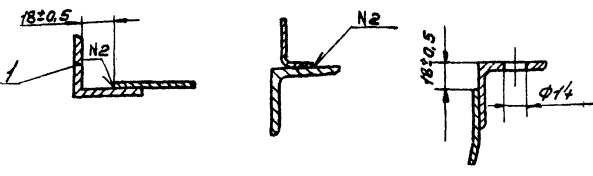


NO 19.08.02.000СБ-01-зеркальное отражение
Остальное- см. NO 15.08.02.000СБ



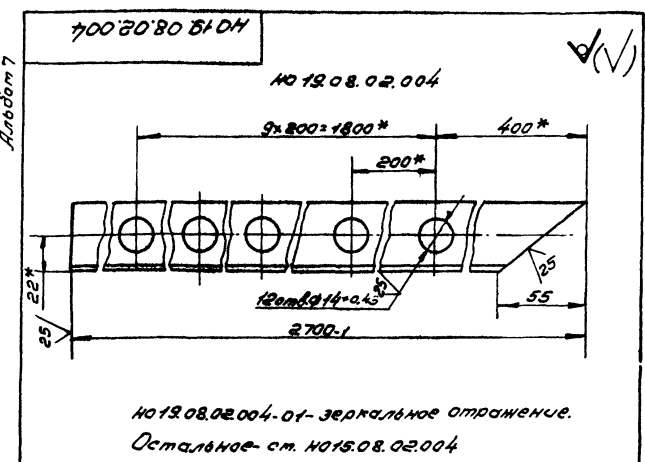
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварка шва Н2-газовая, катет шва 1мм.
- 3. Остальные швы по ГОСТ 5254-80.
- 4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 6.4-2.5.

А-А М1:2 Б-Б М1:2 В-В М1:2 повернуто

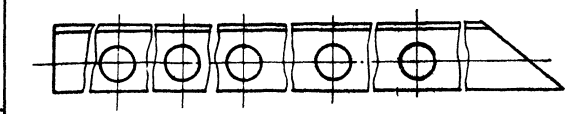


				ТН411-2-18788 NO 19.08.02.000СБ		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Секция		
Разраб.	Сурякова	В.И.		Сборочный чертёж		
Проф.	Гребнева	Т.И.		Лист	Масса	Листов
Вып.за	Гребнева	Т.И.			23	1:20
Ин.сет.	Сурякова	С.И.	1988	СНУОЗГНПРОАЕСХОЗ		
И.конст.	Сурякова	С.И.	1988	СНУОЗГНПРОАЕСХОЗ		
И.проект.	Сурякова	С.И.	1988	СНУОЗГНПРОАЕСХОЗ		
И.проект.	Сурякова	С.И.	1988	СНУОЗГНПРОАЕСХОЗ		
Копировать в 3-х				Формат А3		

Шп. № подл. Подп. и дата Вып. шп. № (Изм./Исправл.) Подп. и дата



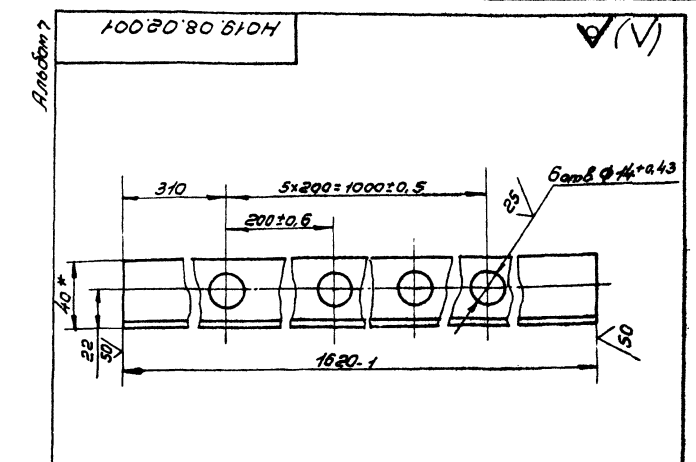
NO 19.08.02.004-01-зеркальное отражение.
Остальное- см. NO 15.08.02.004



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - ± 17/4.
- 3. Обработать по сопрягаемой детали NO 15.08.01.001.

				ТН411-2-18788 NO 19.08.02.004		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Балка		
Разраб.	Сурякова	В.И.		Лист	Масса	Листов
Проф.	Гребнева	Т.И.			58	1:2
Вып.за	Гребнева	Т.И.		СНУОЗГНПРОАЕСХОЗ		
Ин.сет.	Сурякова	С.И.	1988	СНУОЗГНПРОАЕСХОЗ		
И.конст.	Сурякова	С.И.	1988	СНУОЗГНПРОАЕСХОЗ		
И.проект.	Сурякова	С.И.	1988	СНУОЗГНПРОАЕСХОЗ		
Копировать в 3-х				Формат А4		

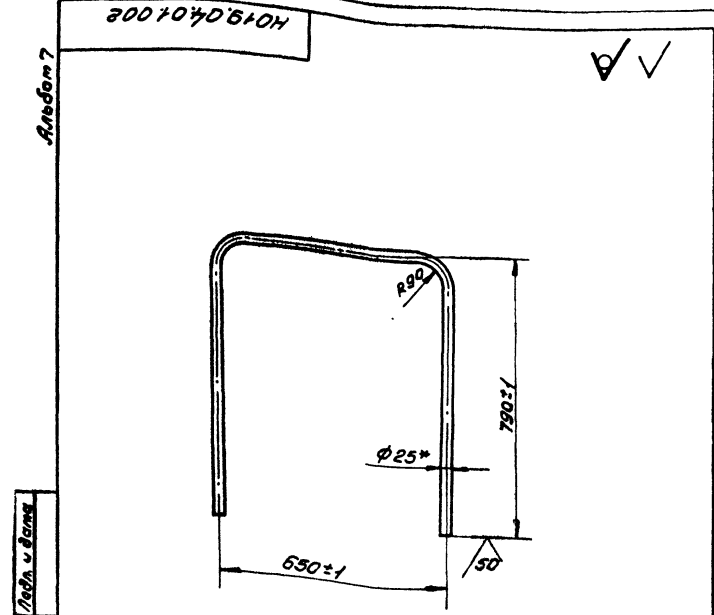
Шп. № подл. Подп. и дата Вып. шп. № (Изм./Исправл.) Подп. и дата



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 17/4.

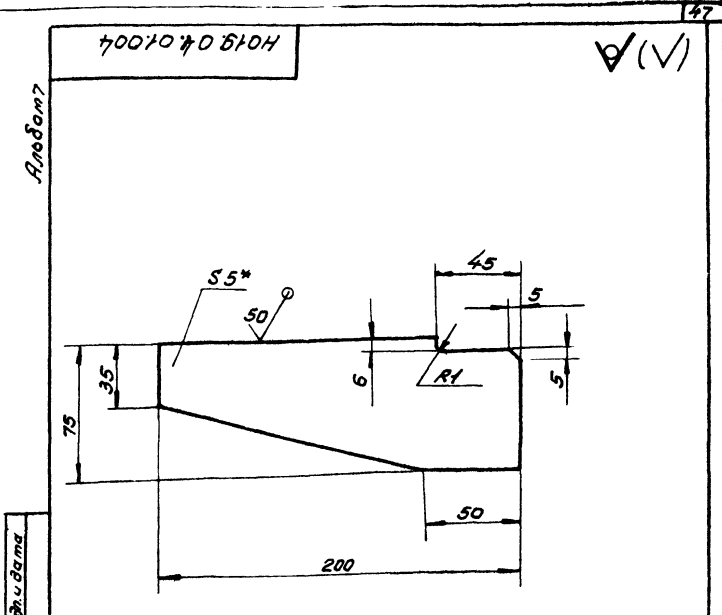
				ТН411-2-18788 NO 19.08.02.001		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Балка		
Разраб.	Сурякова	В.И.		Лист	Масса	Листов
Проф.	Гребнева	Т.И.			3,8	1:2
Вып.за	Гребнева	Т.И.		СНУОЗГНПРОАЕСХОЗ		
Ин.сет.	Сурякова	С.И.	1988	СНУОЗГНПРОАЕСХОЗ		
И.конст.	Сурякова	С.И.	1988	СНУОЗГНПРОАЕСХОЗ		
И.проект.	Сурякова	С.И.	1988	СНУОЗГНПРОАЕСХОЗ		
Копировать в 3-х				Формат А4		

Шп. № подл. Подп. и дата Вып. шп. № (Изм./Исправл.) Подп. и дата



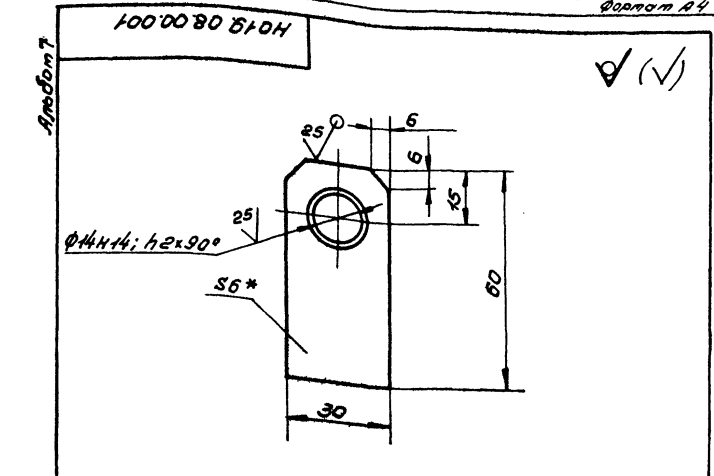
- * Размер для справок.
- Длина развертки L = 2150 мм.

ТН 411-2-187.88		НО 19.04.01.002	
Ручка			
Лист	Масса	Масштаб	
	4	1:10	
Труба 25x4 ГОСТ 8732-78*		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	
Ст.в. Стальной Сп		Формат А4	



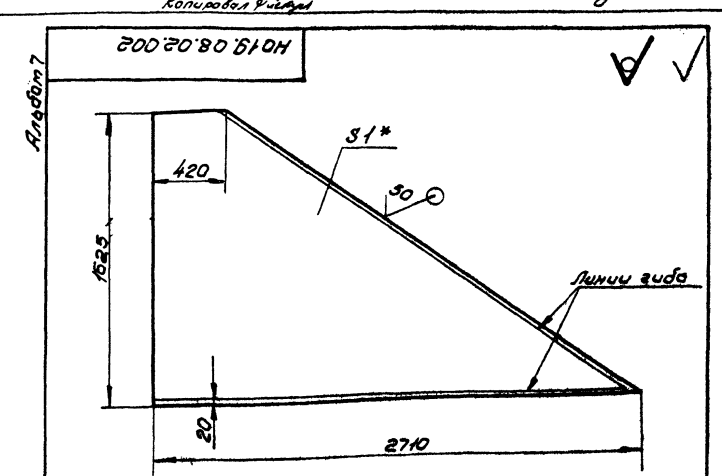
- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{17\mu}{2}$

ТН 411-2-187.88		НО 19.04.01.004	
Косынка			
Лист	Масса	Масштаб	
	1,5	1:2	
Ст.в. Стальной Сп		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	
Формат А4		0	



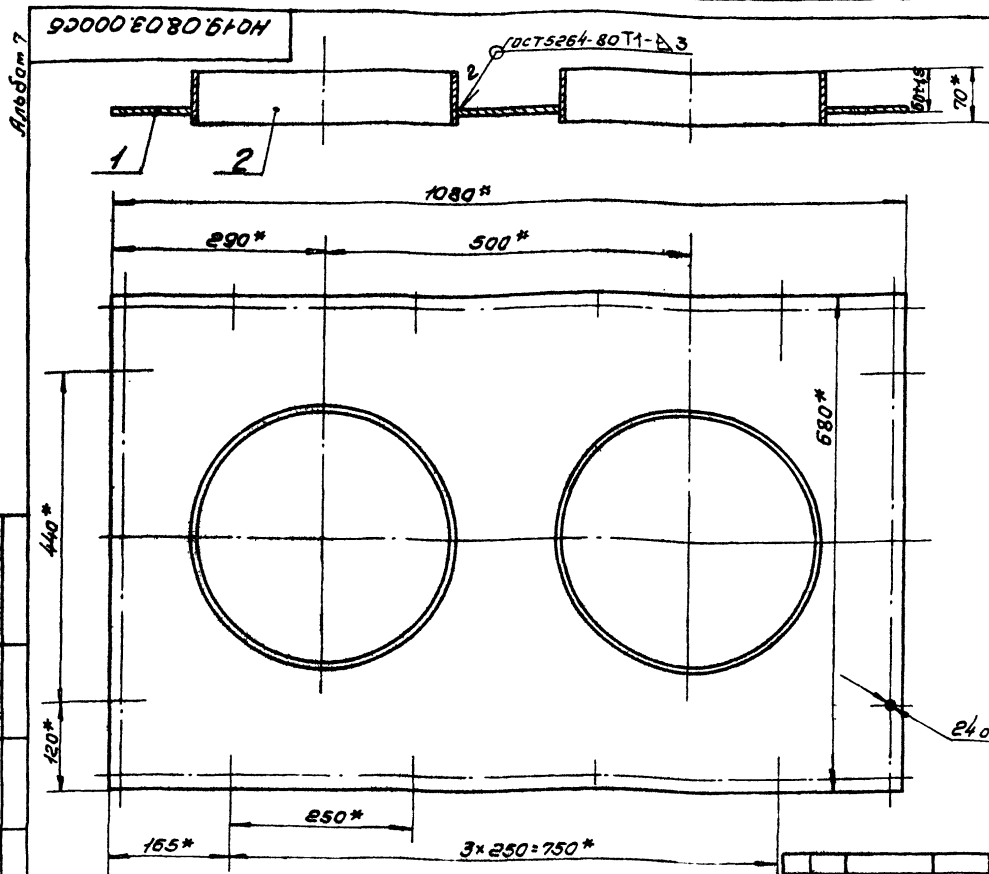
- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{17\mu}{2}$.

ТН 411-2-187.88		НО 19.08.00.001	
Ухо			
Лист	Масса	Масштаб	
	0,09	1:1	
Ст.в. Стальной Сп		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	
Формат А4		0	



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{17\mu}{2}$.
- Отгнуто по месту.

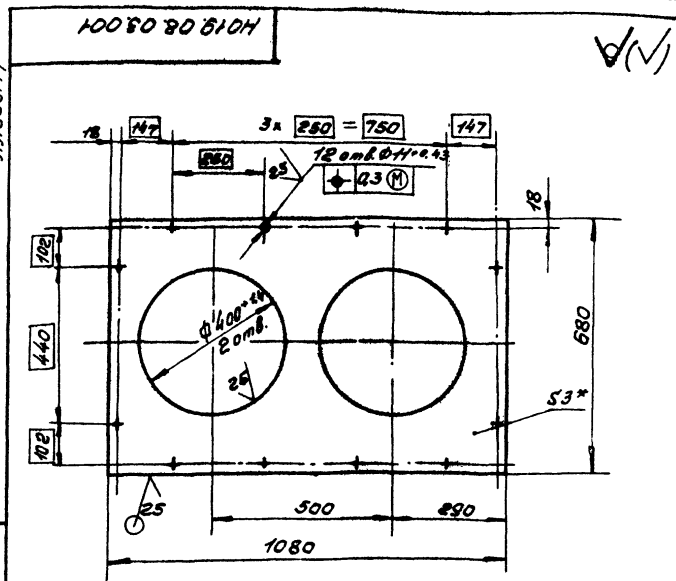
ТН 411-2-187.88		НО 19.08.02.002	
Стенка			
Лист	Масса	Масштаб	
	8,5	1:20	
Ст.в. Стальной Сп		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	
Формат А4		0	



240 мм Ø14* * Размеры для справок.

ТН 411-2-187.88 НО 19.08.03.000.05				Лист	Масса	Масштаб
Патрубок					122	1:5
Сборочный черт.м.				Листов 1		
СОЮЗГИПРОАЭС ХОЗ				Формат А4		

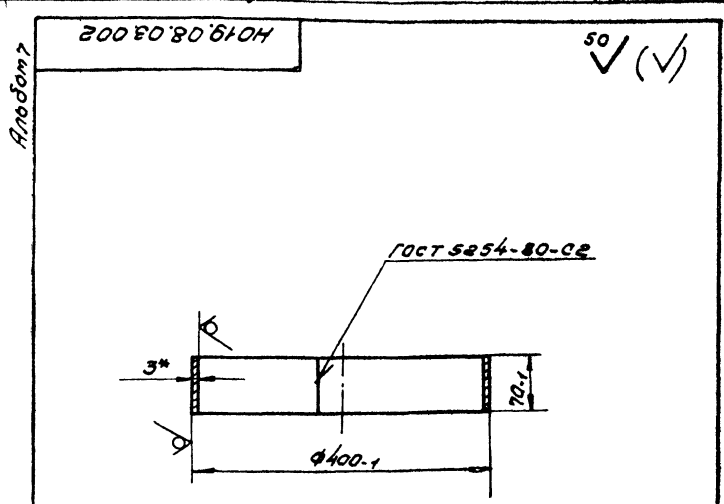
Лист 7
Листов 1
Масса 122
Масштаб 1:5
СОЮЗГИПРОАЭС ХОЗ
Формат А4



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - ± 174/2

ТН 411-2-187.88 НО 19.08.03.001				Лист	Масса	Масштаб
Крышка				8		1:10
6-НП-3 ГОСТ 19903-74*				Листов 1		
Лист 2-И-СтЗис ГОСТ 16523-70*				СОЮЗГИПРОАЭС ХОЗ		

Лист 7
Листов 1
Масса 8
Масштаб 1:10
СОЮЗГИПРОАЭС ХОЗ
Формат А4



* Размер для справок.

ТН 411-2-187.88 НО 19.08.03.002				Лист	Масса	Масштаб
Патрубок				2		1:5
6-НП-3 ГОСТ 19903-74*				Листов 1		
Лист 2-И-СтЗис ГОСТ 16523-70*				СОЮЗГИПРОАЭС ХОЗ		

Лист 7
Листов 1
Масса 2
Масштаб 1:5
СОЮЗГИПРОАЭС ХОЗ
Формат А4

