

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
ЧП-2-187.88

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПАРКЕТНЫХ
ЩИТОВ МОЩНОСТЬЮ 100 ТЫС. М² В ГОД
СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ

Альбом 7
Часть 2

НО - ЧЕРТЕЖИ НЕСТАНДАРТИЗОВАННОГО
ОБОРУДОВАНИЯ СТР. 50-99

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИПИЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

58/9

Заказ № 0317 Инв № 23302-09 Тираж 100

Сдано в печать 9/8 1989 — Цена 7.90

| Листов 7 | Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------|--------|------|------|------------------|------------------------------------|------------------|------------|
| | | | | | Документация | | |
| | | | | №19.11.00.000 СБ | Сборочный чертеш | | |
| | | | | №19.11.00.000 ЗЗ | Схема электрическая принципиальная | | |
| | | | | | Сборочные единицы | | |
| | | | 14 | 1 | №19.11.02.000 | Рама верхняя | 1 |
| | | | 14 | 2 | №19.11.03.000 | Ролик | 2 |
| | | | 14 | 3 | №19.11.04.000 | Ролик | 2 |
| | | | 14 | 4 | №19.11.05.000 | Гайка-толкателя | 1 |
| | | | 14 | 5 | №19.11.06.000 | Карус подшипника | 2 |
| | | | 14 | 6 | №19.11.07.000 | Ось толкателя | 2 |
| | | | | | Детали | | |
| | | | 14 | 10 | №19.11.00.001 | Винт | 1 |
| | | | 14 | 11 | №19.11.00.002 | Втулка | 2 |
| | | | 14 | 12 | №19.11.00.003 | Прокладка | 1 |
| | | | 14 | 13 | -01 | Прокладка | 4 |
| | | | 14 | 14 | №19.11.00.004 | Крышка | 6 |
| | | | 14 | 15 | №19.11.00.005 | Ось | 4 |
| | | | | | ТП 411-2-18788 | №19.11.00.000 | |
| | | | | | Стол подвешной | | |
| | | | | | СОИЗГПРОДЕСХОЗ | | |

Упр. завод Лодн. и дата Взам.инв.№ Инв.№ в з/д Лодн. и дата Формат А4

| Листов 7 | Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------|--------|------|------|---------------|--|---------------|----------------|
| | | | | | Переменные данные для исполнения | | |
| | | | | | №19.11.00.000 | | |
| | | | | | Сборочные единицы | | |
| | | | 56 | №19.11.01.000 | Рама нижняя | 1 | |
| | | | | | Детали | | |
| | | | 57 | №19.11.00.011 | Фланок | 2 | |
| | | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | 58 | | Молот-редуктор 1М12-Ав. № | | ГОСТ 2355-75* |
| | | | 59 | | -Т-48, 380В; ГОСТ 2355-75* | 1 | ГОСТ 21424-75* |
| | | | | | Муфта шаровая втулочная латунная 250-35-Л-1 43 | | |
| | | | | | ГОСТ 21424-75* | 1 | |
| | | | | | Прочие изделия | | |
| | | | 61 | | Выключатель ВПК-2Н14У2 | | |
| | | | | | атипично 2ТУ16-526.433 | 2 | |
| | | | | | Устанавливаются по электромонтажу | | |
| | | | | | Прочие изделия | | |
| | | | 64 | | Коробка соединительная | | |
| | | | | | УМН4У2; ТУЗБ. -12-80 | 1 | КК |
| | | | 65 | | Лист управления механический | | |
| | | | | | ЛКЕ 222-2; ТУ16-526.216-78 | 1 | СБТ-СБ2 |
| | | | 66 | | Пускатель магнитный | | |
| | | | | | ЛМ161102; ТУ16-526.437-78 | 1 | КМТ-КМ2 |
| | | | 67 | | Коробка треугольная | | |
| | | | | | кт-34" 435; ТУЗБ 2435-81 | 1 | ПК |
| | | | | | Материалы | | |
| | | | 68 | | Провод ПВ1-10-380В | | |
| | | | | | ГОСТ 6323-79 | 25 | М |
| | | | 69 | | Труба д-т-15х2,8 | | |
| | | | | | ГОСТ 3262-75 | 9 | М |
| | | | | | ТП 411-2-18788 | №19.11.00.000 | |
| | | | | | | | |

Упр. завод Лодн. и дата Взам.инв.№ Инв.№ в з/д Лодн. и дата Формат А4

| Листов 7 | Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------|--------|------|------|-------------|----------------------------|---------------|------------|
| | | | 14 | 16 | №19.11.00.006 | Ось | 2 |
| | | | 14 | 17 | №19.11.00.007 | Настил | 1 |
| | | | 14 | 18 | №19.11.00.008 | Ограждение | 1 |
| | | | 14 | 19 | №19.11.00.009 | Крышка | 8 |
| | | | 14 | 20 | №19.11.00.011 | Крышка | 1 |
| | | | | 21 | -01 | Крышка | 2 |
| | | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | | Кольцо СП-52-39-5 | | |
| | | | | | ГОСТ 6308-71* | 1 | |
| | | | | | Кольцо СП-57-44-5 | | |
| | | | | | ГОСТ 6308-71* | 1 | |
| | | | | | Крышка 21-80 ГОСТ 1851-73 | 1 | |
| | | | | | Подшипник 306 ГОСТ 8338-75 | 14 | |
| | | | | | Подшипник 2508 ГОСТ 333-79 | 2 | |
| | | | | | Масленка 1.3.УХЛ1 | | |
| | | | | | ГОСТ 19853-74 | 2 | |
| | | | | | Болт М12х40.58.05 | | |
| | | | | | ГОСТ 7798-70* | 4 | |
| | | | | | Болт М12х50.58.05 | | |
| | | | | | ГОСТ 7798-70* | 8 | |
| | | | | | Винт М6х16.58.05 | | |
| | | | | | ГОСТ 17475-80* | 15 | |
| | | | | | ТП 411-2-18788 | №19.11.00.000 | |
| | | | | | | 2 | |

Упр. завод Лодн. и дата Взам.инв.№ Инв.№ в з/д Лодн. и дата Формат А4

| Листов 7 | Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------|--------|------|------|-------------|--------------------------------|---------------|--------------|
| | | | | 35 | Винт М5х50.58.05 | | |
| | | | | | ГОСТ 17473-80* | 4 | |
| | | | | | Винты ГОСТ 1491-80* | | |
| | | | | 36 | М6х12.58.05 | 50 | |
| | | | | 37 | М8х12.58.05 | 24 | |
| | | | | 38 | Винт М8х12.58.05 | | |
| | | | | | ГОСТ 1476-84 | 7 | |
| | | | | | Гайки ГОСТ 5915-70* | | |
| | | | | 39 | М12.6.05 | 12 | |
| | | | | 40 | М16.8.05 | 8 | |
| | | | | 41 | М20.6.05 | 2 | |
| | | | | | Шайбы ГОСТ 6402-70* | | |
| | | | | 42 | Шайба 5.65Г.05 | 4 | |
| | | | | 43 | Шайба 6.65Г.05 | 50 | |
| | | | | 44 | Шайба 8.65Г.05 | 24 | |
| | | | | 45 | Шайба 12.65Г.05 | 12 | |
| | | | | | Шайбы ГОСТ 11371-78* | | |
| | | | | 46 | Шайба 12.02.05 | 4 | |
| | | | | 47 | Шайба 16.02.05 | 8 | |
| | | | | 48 | Шайба 20.02.05 | 2 | |
| | | | | | Шпильки ГОСТ 22032-76* | | |
| | | | | 49 | М12-60 х 30.58 | 4 | |
| | | | | 50 | М16-60 х 55.58 | 8 | |
| | | | | 51 | Шпилька 10х8х70/ГОСТ 23360-78* | 1 | |
| | | | | 52 | Шпилька 16х16/ГОСТ 3128-70* | 4 | |
| | | | | 53 | Болт 1.1 М16х300ВСТЗис | | |
| | | | | | ГОСТ 24379-80 | 4 | |
| | | | | | Прочие изделия | | |
| | | | | 54 | Шина ралковая Шр-1 | | Витинный 033 |
| | | | | | ТУ56-82-77 | 2 | Листок-показ |
| | | | | | 23302-09 | | |
| | | | | | ТП 411-2-18788 | №19.11.00.000 | |
| | | | | | | 3 | |

Упр. завод Лодн. и дата Взам.инв.№ Инв.№ в з/д Лодн. и дата Формат А4

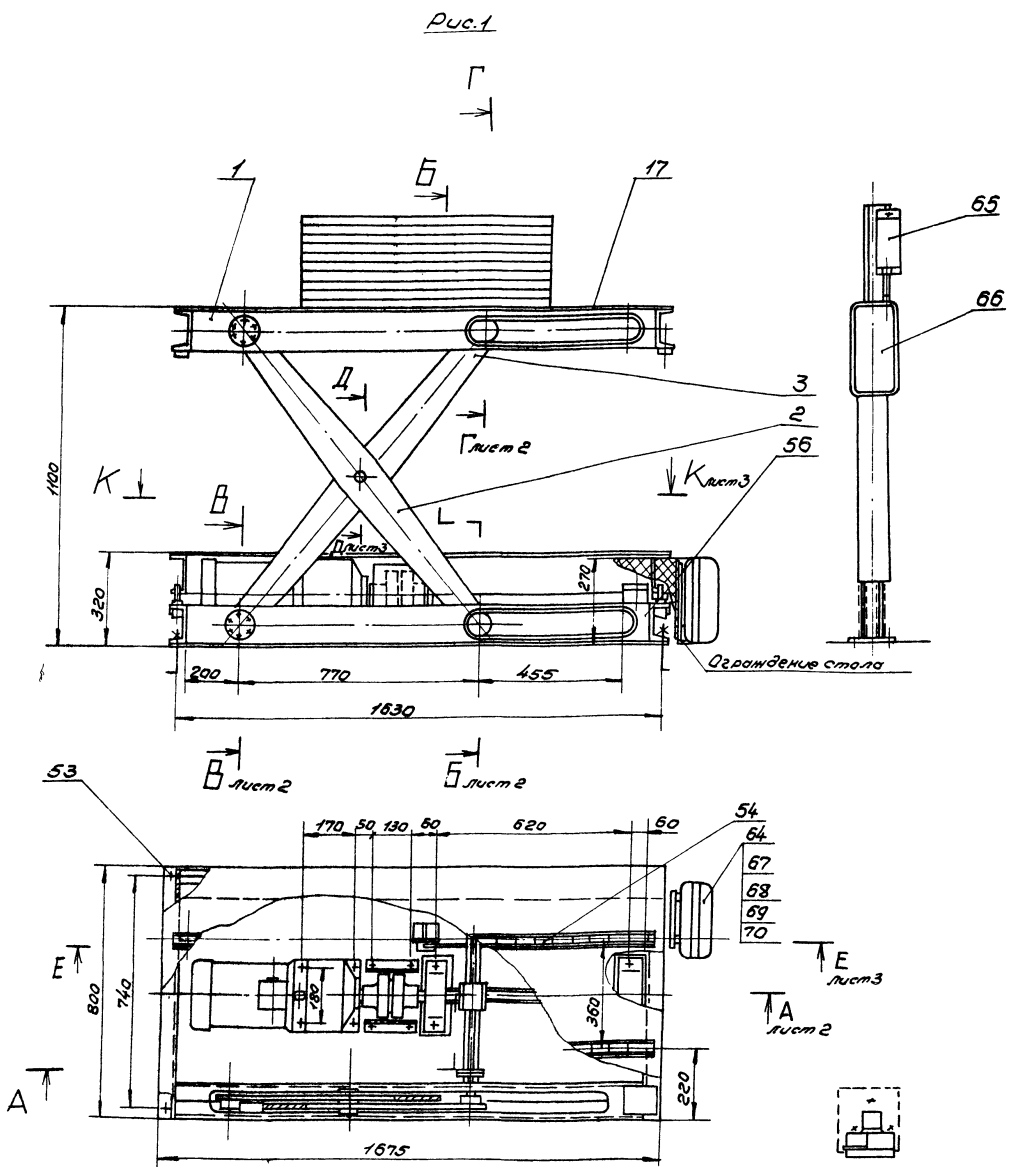
| Лист | № докум. | Подп. | Дата | Кол. | Примечание | Лист | |
|-------------------------------|-------------------|---------------------------|------|-------------------------------|------------|----------|-------|
| | | | | | | № докум. | Подп. |
| 19 | НО19.11.01.018 | Настил | 1 | | | | |
| 20 | НО19.11.01.019 | Фланец | 1 | | | | |
| 21 | НО19.03.01.005-03 | Ребро | 2 | | | | |
| 22 | -04 | Ребро | 1 | | | | |
| 23 | -05 | Ребро | 1 | | | | |
| 24 | НО19.11.01.023 | Плита | | | | | |
| | | Лист 5-ИИ-5 ГОСТ 19903-74 | | | | | |
| | | Ст 3 по ГОСТ 14637-79 | | | | | |
| | | (80x120) h 14 | 2 | 0,38 кг | | | |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | | | ТП 411-2-18788 НО19.11.01.000 | | Лист 3 | |
| Копировал Фимчук | | | | Формат А4 | | | |

| Лист | № докум. | Подп. | Дата | Кол. | Примечание | Лист | |
|-------------------------------|------------------|------------------|------|-------------------------------|--------------|-----------------|-------|
| | | | | | | № докум. | Подп. |
| | | | | | | | |
| | | | | | Документация | | |
| 44 | НО19.11.07.00005 | Сборочный чертёж | | | | | |
| | | | | | Детали | | |
| 44 | 1 НО19.11.07.001 | Ось | 1 | | | | |
| 44 | 2 НО19.11.07.002 | Фланец | 1 | | | | |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | | | ТП 411-2-18788 НО19.11.07.000 | | Лист 1 | |
| Копировал Фимчук | | | | Формат А4 | | СОЮЗГипроПроект | |

| Лист | № докум. | Подп. | Дата | Кол. | Примечание | Лист | |
|-------------------------------|--------------------------------|---------------------|------|-------------------------------|------------|----------|-------|
| | | | | | | № докум. | Подп. |
| 70 | Труба Д-19-20х2,8 ГОСТ 3262-75 | 3 | | | | | |
| | НО19.11.00.008-01 | Сборочный чертёж | | | | | |
| 44 | НО19.11.01.000-01 | Рама машинная | 1 | | | | |
| | | Детали | | | | | |
| 44 | 57 НО19.11.00.012 | Фланец | 1 | | | | |
| 44 | 62 НО19.11.00.013 | Фланец | 1 | | | | |
| | | Стандартные изделия | | | | | |
| 59 | Муфта угловая втулочная | | | | | | |
| | размер 250х121х35-11 | | | | | | |
| | -из гост 21424-75* | 1 | | | | | |
| | | Прочие изделия | | | | | |
| 58 | Мотор-редуктор | 3-й | | | | | |
| | М1002-10Ф-28,2-1,5/50 | политер | | | | | |
| | В 3004-43 | 1 | | | | | |
| 61 | Выключатель ВПВ-НН445 | 3-й | | | | | |
| | ТУ 16-526.366-74 | 1 | | | | | |
| 63 | Выключатель ВПВ-НН445 | 1 | | | | | |
| | ТУ 16-526.366-74 | 1 | | | | | |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | | | ТП 411-2-18788 НО19.11.00.000 | | Лист 5 | |
| Копировал Фимчук | | | | Формат А4 | | | |

| Лист | № докум. | Подп. | Дата | Кол. | Примечание | Лист | |
|-------------------------------|-----------------------------|-------|---------|-------------------------------|------------------------------------|----------|-------|
| | | | | | | № докум. | Подп. |
| | | | | | Устанавливаются при электромонтаже | | |
| | | | | | Прочие изделия | | |
| 64 | Коробка соединительная | | | | | | |
| | УБ44УЭ, ТУ 36-12-80 | 1 | кк | | | | |
| 65 | Лист управления контрольный | | | | | | |
| | КУ-92 ВД, ТУ 16-526.204-75 | 1 | 881-882 | | | | |
| 66 | Пускатель магнитный | | | | | | |
| | МП161102, ТУ 16-526.487-78 | 1 | кк1:кк2 | | | | |
| 67 | Коробка монтажная | | | | | | |
| | КТ-34 УЭ, ТУ 36-2435-81 | 1 | кк | | | | |
| | | | | | Материалы | | |
| 68 | Провод ПВ1-1-380В | | | | | | |
| | ГОСТ 6323-79 | 25 | м | | | | |
| 69 | Труба Д-15х2,8 | | | | | | |
| | ГОСТ 3262-75 | 6 | м | | | | |
| 70 | Труба Д-20х2,8 | | | | | | |
| | ГОСТ 3262-75 | 3 | м | | | | |
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | | | ТП 411-2-18788 НО19.11.00.000 | | Лист 6 | |
| Копировал Фимчук | | | | Формат А4 | | | |

Апробам 7



Техническая характеристика.

1. Предназначен для механизации загрузки и разгрузки деревообрабатывающих станков путем поддевания постоянного уровня загрузки или разгрузки станков в процессе их работы.
2. Размеры верхней платформы:

| | |
|------------|------|
| длина, мм | 1675 |
| ширина, мм | 800 |
3. Высота подъема платформы, мм 780
4. Грузоподъемность, кгс 500
5. Скорость подъема платформы, мм/с 10
6. Привод:

| | |
|--|-----|
| мотор-редуктор 1 МПЗ-2-40-56-1107-53, 380В ГОСТ 21356-76 | |
| (комплектация основного исполнителя) | |
| мотор-редуктор МП02-10Ф-28,2-15/5а В80В4-У | |
| мощность, кВт | 1,5 |

Технические требования.

1. Размеры для слабовак.
2. Электромонтаж проводов и разводку трубопроводов произвести по схеме электрической принципиальной проекта № 19.1100.000.03. Длина и кабели уточняются в проекте ЭМ. Место установки пускателя поз. 65 и кнопочного поста управления поз. 65 определяется в проекте ЭМ. Установка коробки соединительной поз. 64, коробки трансформаторной по 67 выполняется по месту.
3. Точность установки стола подъемного 0,5 на 1000 мм.
4. Подъем и опускание платформы должны происходить плавно, без рывков и заеданий.
5. Окраску произвести в соответствии с СН 181-70 по технологии завода-изготовителя.
6. Ограничение стола высотой не менее 270 мм выполнить по месту.

Инв. 2102, Плат. и высота, Установ. и т. д. (по проекту), Лист 1 из 5

| Обозначение | Рис. | Примечание |
|-----------------|------|---|
| НО 19.11.00.000 | 1 | |
| -01 | 2 | Для установки в помещении котельной. Рис. в по СН ИЛ № 72 |

23302-09

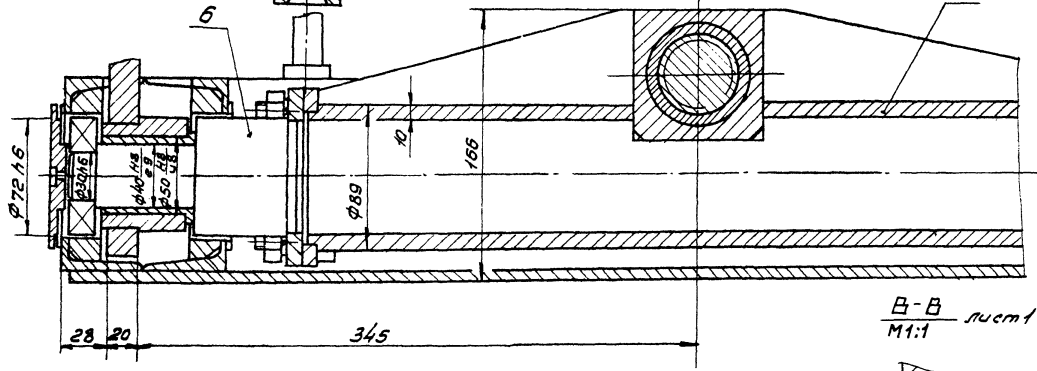
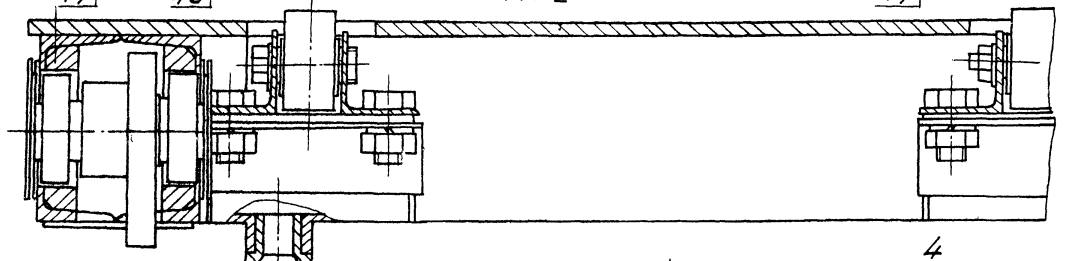
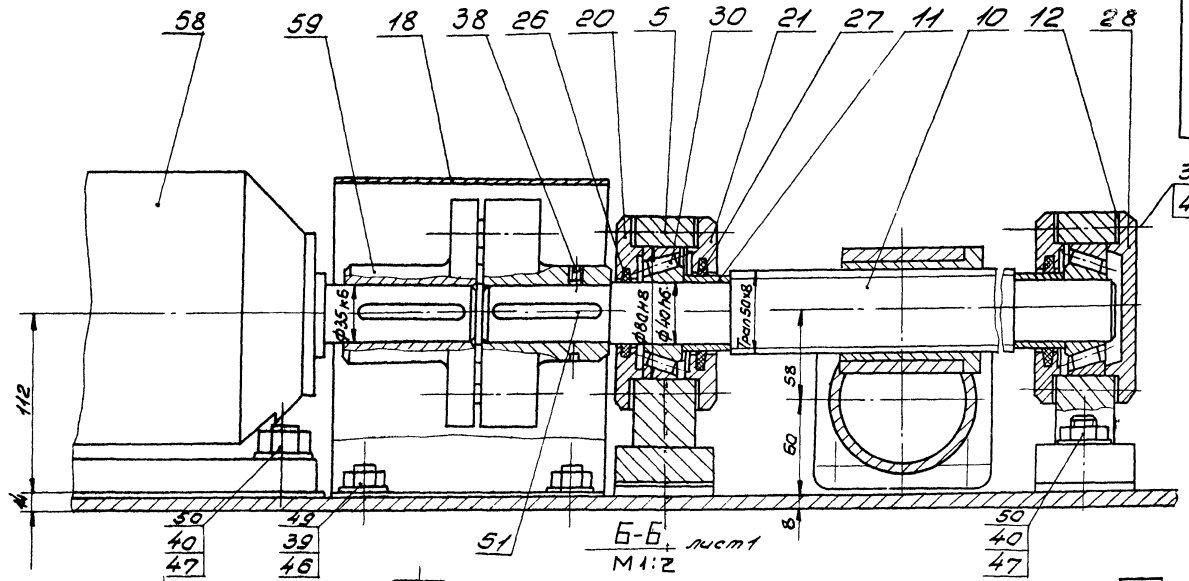
ТН 4Н-2-18788 НО 19.1100.000.05

| | | | |
|---|------|----------|-------|
| Стал подъемный. Сварочный чертеж. | Лист | Масштаб | Число |
| | 850 | 1:10 | 1 |
| Лист 1 | | Листов 5 | |
| СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | | |

Формат А2

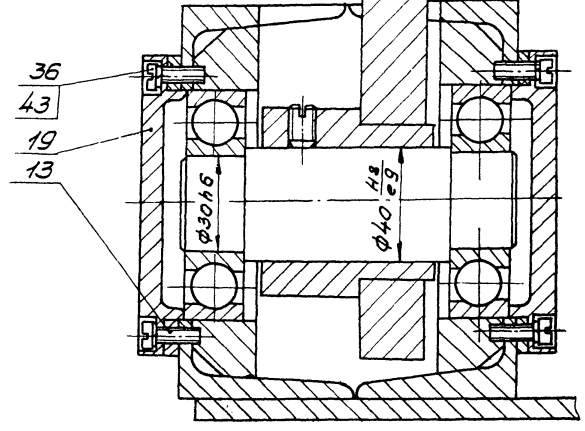
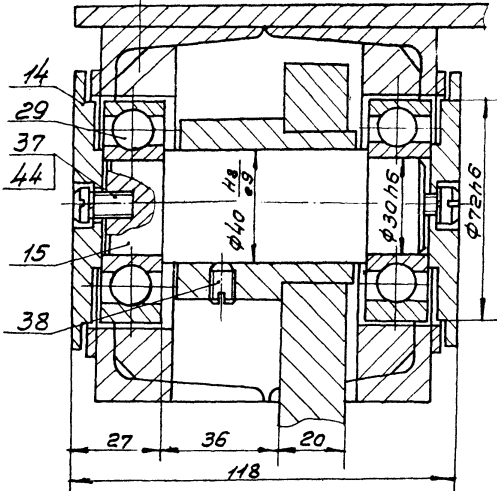
Ансамбль 7

A-A *нумт*
M1:2



B-B *нумт*
M1:1

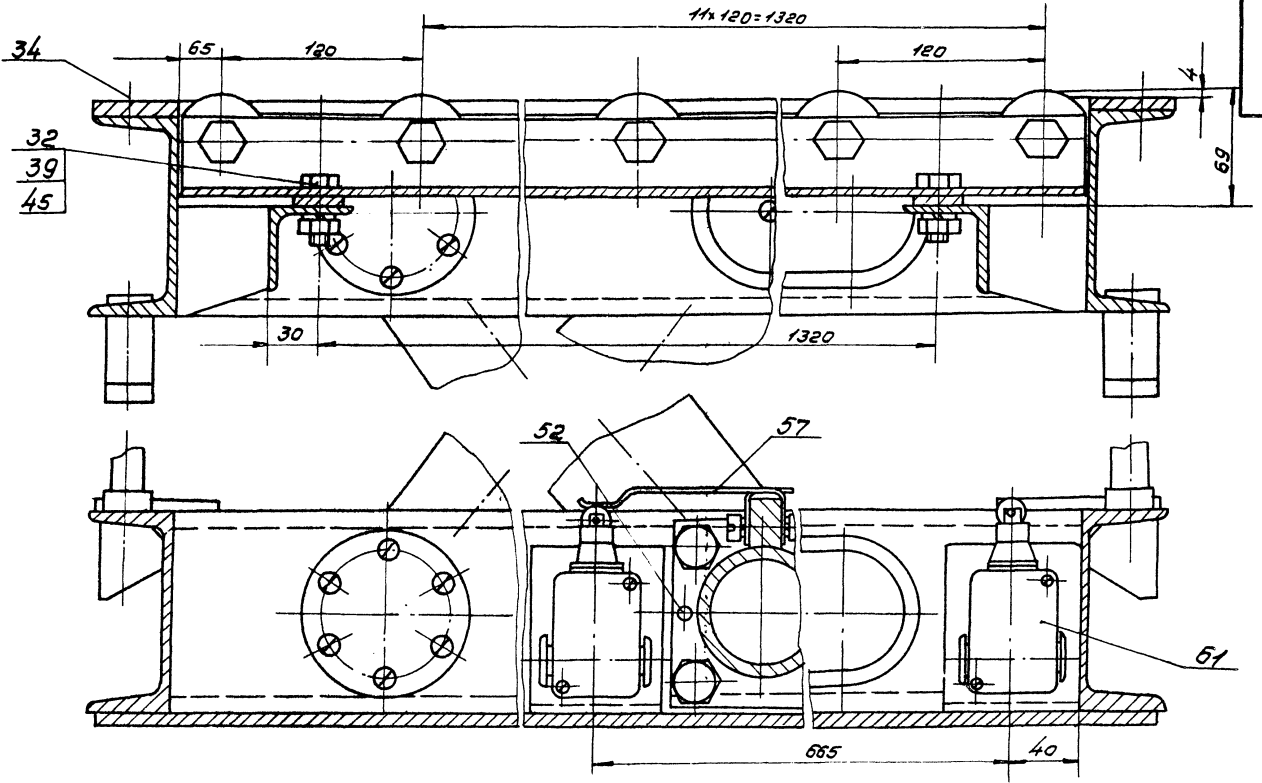
Г-Г *нумт*
M1:1



23302-09

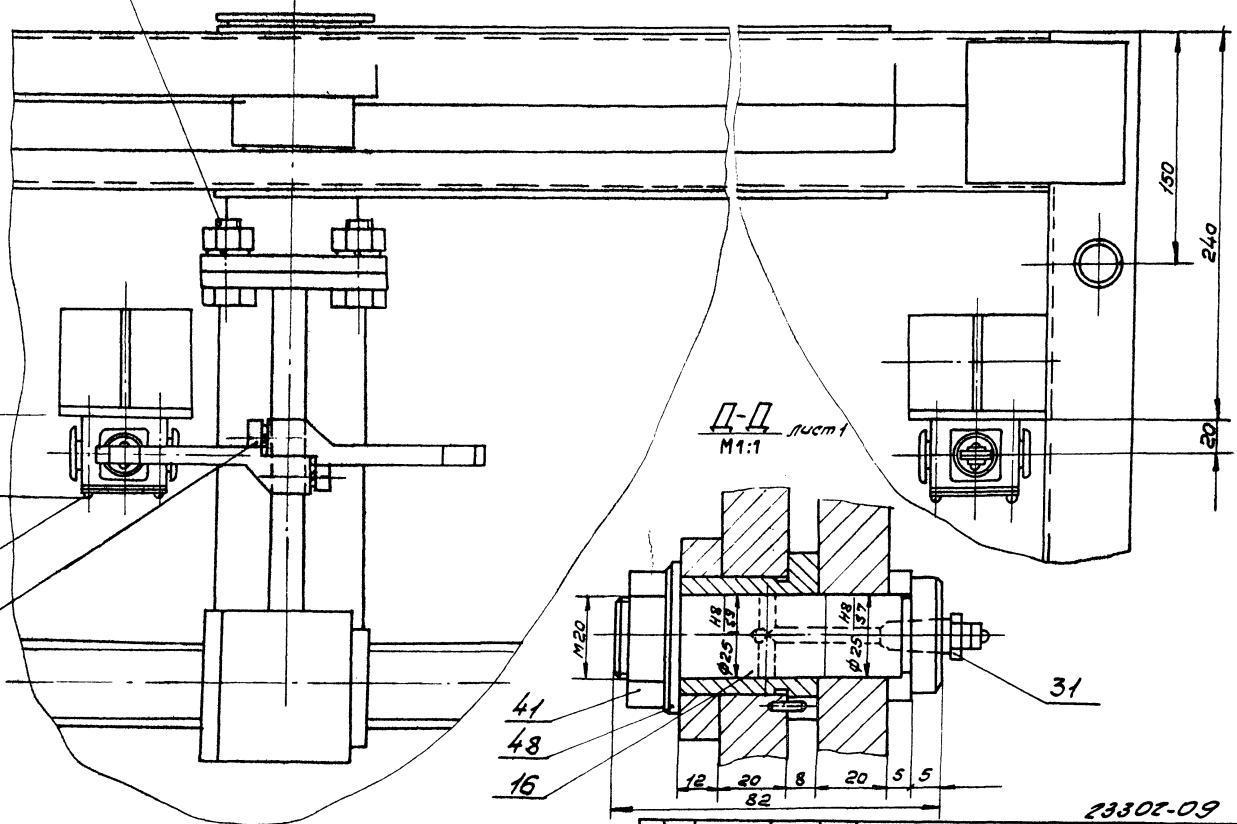
| | | | | | | |
|-------------|----------|-------------|------|------|----------------------------------|-----------|
| Имя | Иллюстр. | № документа | Лист | Дата | 77411-2-18788 HO 19.11.00.000005 | Лист |
| | | | 2 | | | 2 |
| Конструктор | | | | | | Формат АЕ |

E-E *нумт*
M1:2



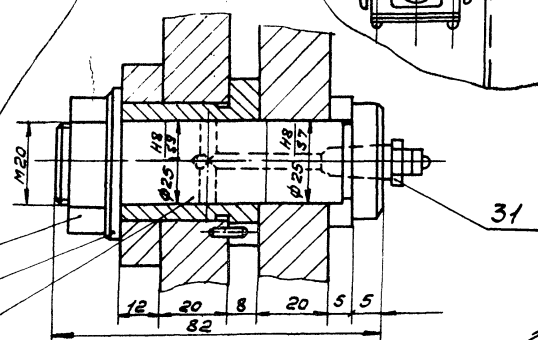
K-K *нумт*
M1:2

33
39
45



L-L *нумт*
M1:1

41
48
16



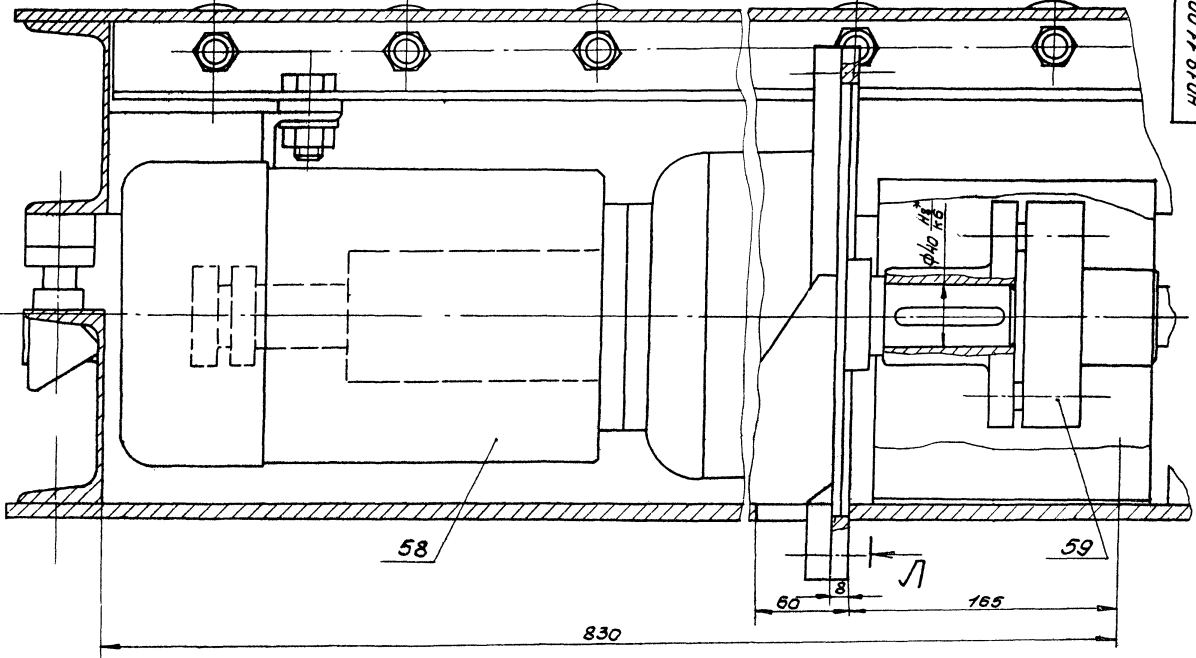
23302-09

Униформна таблица на стандартизираните размери

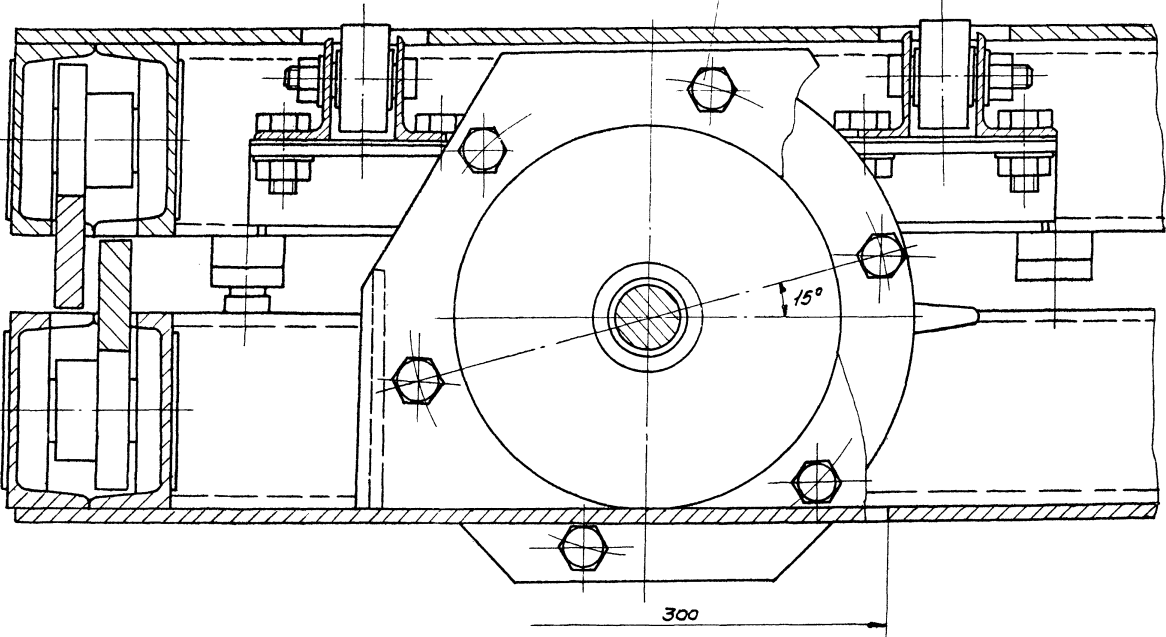
А. Лебедев

А-А Рис. 2 Остальное см. Рис. 1
М1:2 (Рама верхняя вкрадывает нижнюю по ломению)

НО19.11.00.000005



Л-Л
М1:2
32
39
45



Уч. 11.00.00.000005
Лист 4
Лист в раме
Векторный чертеж
Лист в раме

12,5/ (✓) (✓)

ГОСТ 11.00.003

| Обозначение | Размеры, мм | | | | | Масса, кг |
|----------------|-------------|----------------|----------------|---|-------|-----------|
| | D | D ₁ | D ₂ | φ | φ | |
| Н019.11.00.003 | 120 | 105 | 81 | 9 | 0,003 | |
| -01 | 95 | 80 | 73 | 7 | 0,002 | |

1. * Размер для справок.
2. Размеры обеслеч. инстр.

| | | | | |
|---------------|----------------|----------|--------|---------|
| ТН4Н-2-187.88 | Н019.11.00.003 | Лист | Масса | Масштаб |
| | | см. | | 1:1 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Утверждающий | Провер. | Листов | |
| Лист | Листов | | | |
| Провер. | Листов | | | |
| Утверждающий | Лист | | | |
| Лист | Листов | | | |
| Утверждающий | Лист | | | |

Прокладка
Паронит ПОН-0.5
ГОСТ 481-80*
СНЗСГПРОЛЕСХОЗ
Копировать в 2 экземплярах
Формат А4

12,5/ (✓) (✓)

ГОСТ 11.00.002

| | | | | |
|---------------|----------------|----------|--------|---------|
| ТН4Н-2-187.88 | Н019.11.00.002 | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | 0,1 | 1:1 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Утверждающий | Провер. | Листов | |
| Лист | Листов | | | |
| Провер. | Листов | | | |
| Утверждающий | Лист | | | |
| Лист | Листов | | | |
| Утверждающий | Лист | | | |

Втулка
Сталь 2 ГОСТ 380-71*
СНЗСГПРОЛЕСХОЗ
Копировать в 2 экземплярах
Формат А4

12,5/ (✓) (✓)

ГОСТ 11.00.014

1. 240... 270 НВ.
2. Предельные отклонения размеров - ± IT14.
3. Острые кромки притупить.

| | | | | |
|---------------|----------------|----------|--------|---------|
| ТН4Н-2-187.88 | Н019.11.00.004 | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | 0,26 | 1:1 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Утверждающий | Провер. | Листов | |
| Лист | Листов | | | |
| Провер. | Листов | | | |
| Утверждающий | Лист | | | |
| Лист | Листов | | | |
| Утверждающий | Лист | | | |

Крышка
Сталь 45 ГОСТ 1050-74**
СНЗСГПРОЛЕСХОЗ
Копировать в 2 экземплярах
Формат А4

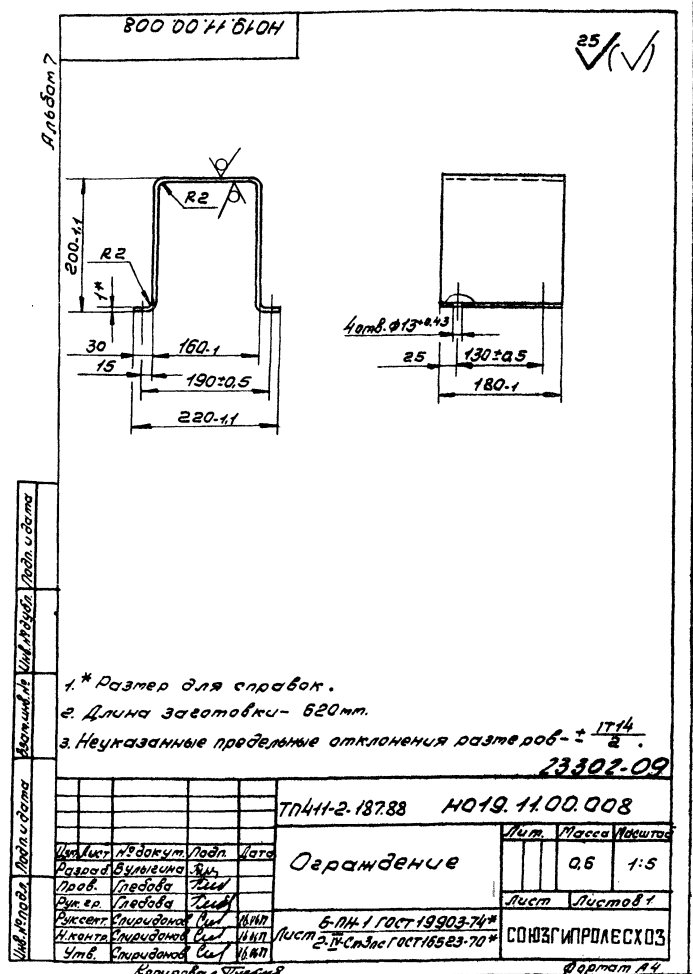
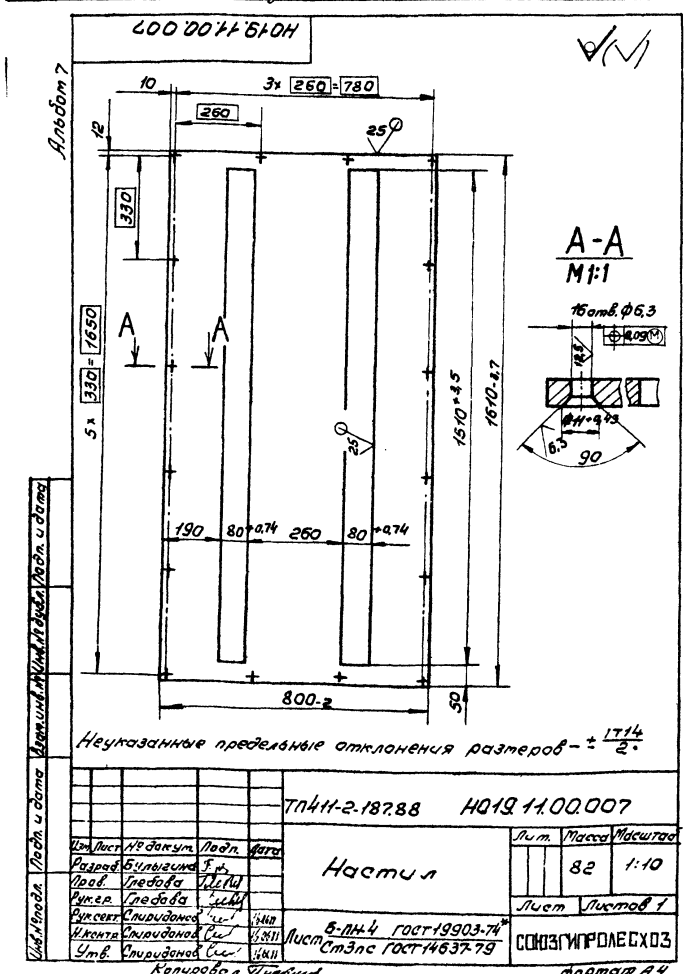
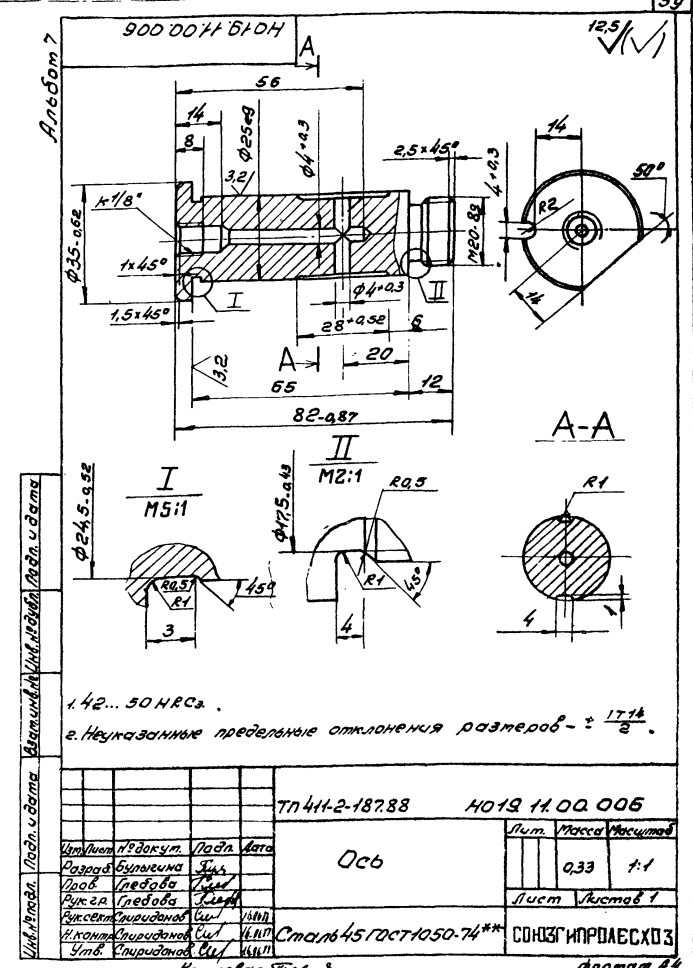
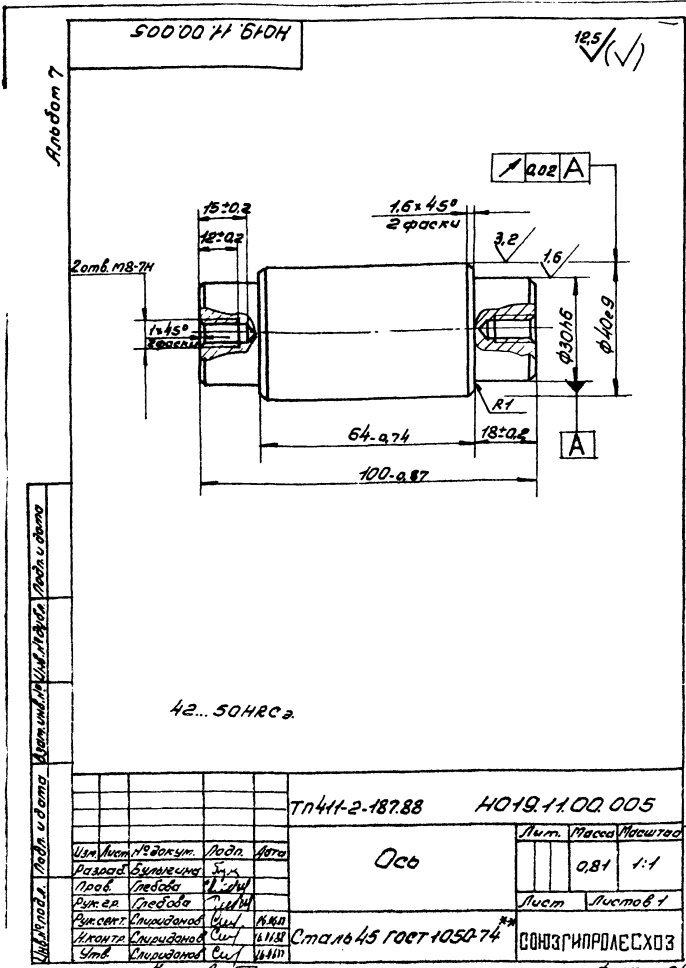
12,5/ (✓) (✓)

ГОСТ 11.00.014

1. 240... 270 НВ.
2. Предельные отклонения размеров - ± IT14.

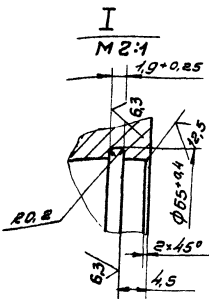
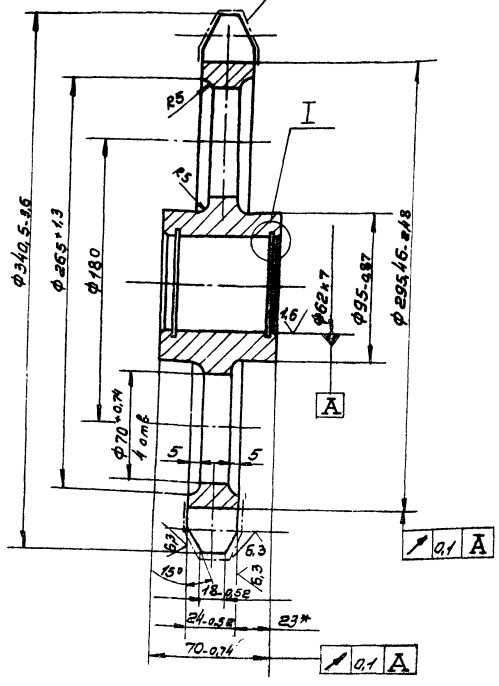
| | | | | |
|---------------|----------------|----------|--------|---------|
| ТН4Н-2-187.88 | Н019.11.00.009 | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | 0,42 | 1:1 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Утверждающий | Провер. | Листов | |
| Лист | Листов | | | |
| Провер. | Листов | | | |
| Утверждающий | Лист | | | |
| Лист | Листов | | | |
| Утверждающий | Лист | | | |

Крышка
Сталь 45 ГОСТ 1050-74**
СНЗСГПРОЛЕСХОЗ
Копировать в 2 экземплярах
Формат А4



НО19.12.07.002

Цементированная сталь... 0.85 18.5... 53HRC



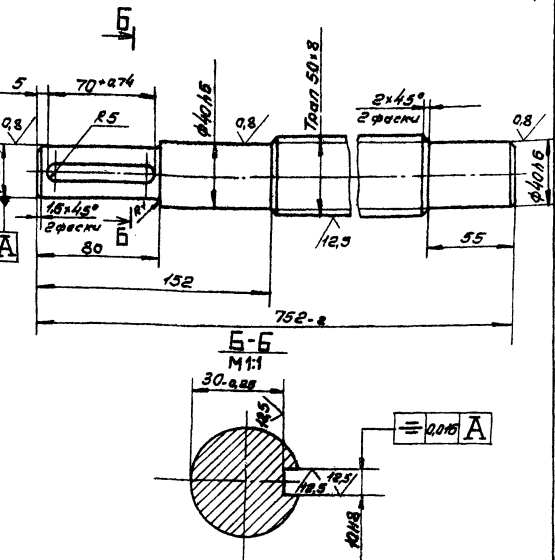
| | | |
|---------------------------------------|------------------|--------|
| Цель | m80-2-100-1 | |
| Число зубьев | Z | 10 |
| Величина смещения центроб. дуг впадин | e | 2.5 |
| Радиус впадин зубьев | r | 10 |
| Радиус закругления головки зуба | r1 | 85 |
| Высота латеральной поверхности зуба | h | 16.25 |
| Угол впадин | β | 66° |
| Профиль зуба | 6P3 СМЕЩЕНИЯ | |
| Степень точности | 2 по ГОСТ 592-81 | |
| Диаметр делительной окружности | d2 | 323.61 |

1. 240... 270 НВ.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - ± 17/4

ТН411-2-18788 НО19.12.07.002

| | | | | | | |
|-----------------------------------|---------|---------|------|-----------------|----------|----------|
| Изм. | Исполн. | Провер. | Дата | Лист | Масса | Усиления |
| | | | | | 12 | 1:2 |
| Звездочка | | | | Лист | Листов 1 | |
| Материал: Сталь 45 ГОСТ 1050-74** | | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| Котировка: 2-18788 | | | | Формат А3 | | |

100.00.11.61.011

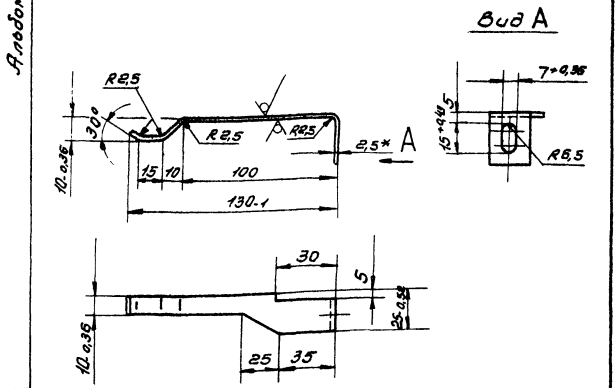


1. 240... 270 НВ.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - ± 17/4

ТН411-2-18788 НО19.11.00.001

| | | | | | | |
|-----------------------------------|---------|---------|------|-----------------|----------|----------|
| Изм. | Исполн. | Провер. | Дата | Лист | Масса | Усиления |
| | | | | | 94 | 1:2 |
| ВУИИТ | | | | Лист | Листов 1 | |
| Материал: Сталь 45 ГОСТ 1050-74** | | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| Котировка: 2-18788 | | | | Формат А4 | | |

440.00.11.61.011



1.* Размер для справок.
2. Длина заготовки - 140 мм
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - ± 17/4

ТН411-2-18788 НО19.11.00.011

| | | | | | | |
|------------------------------------|---------|---------|------|-----------------|----------|----------|
| Изм. | Исполн. | Провер. | Дата | Лист | Масса | Усиления |
| | | | | | 0,02 | 1:2 |
| Фланжок | | | | Лист | Листов 1 | |
| Материал: 6-НН-2.5 ГОСТ 19903-74** | | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| Котировка: 2-18788 | | | | Формат А4 | | |

| Альбом 7 | Формат Зона | №з. | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме- чание |
|----------|----------------|----------------|-------------------|---|-----------|-----------------|
| | | | | | | |
| | | | | Документация | | |
| | | | НО19.11.01.000 СБ | Сборочный чертеж | | *1/А2, А3 |
| | | | | Детали | | |
| 54 | 1 | НО19.11.01.001 | Балка | 12 ГОСТ 8240-72* Швеллер Ст3кп-Г-ГОСТ535-79* L=800 h14 | 2 | 8,3 кг |
| А4 | 2 | НО19.11.01.002 | Балка | | 2 | |
| | 3 | -01 | Балка | | 1 | |
| | 4 | -02 | Балка | | 1 | |
| 54 | 5 | НО19.11.01.003 | Платик | Лист Б-П-5 ГОСТ 19903-74* Ст3кп-Г-ГОСТ535-79* (95x95) h14 | 4 | 0,36 кг |
| 54 | 6 | НО19.11.01.004 | Платик | Лист Б-П-6 ГОСТ 19903-74* Ст3кп-Г-ГОСТ535-79* (30x210) h14 | 1 | 0,8 кг |
| А4 | 7 | НО19.11.01.005 | Фиксатор | | 4 | |
| А4 | 8 | НО19.11.01.006 | Платик | | 4 | |
| А4 | 9 | НО19.11.01.007 | Платик | | 4 | |
| А4 | 10 | НО19.11.01.008 | Платик | | 4 | |
| А4 | 11 | НО19.11.01.009 | Платик | | 4 | |
| А4 | 12 | НО19.11.01.011 | Бобышка | | 4 | |
| А4 | 13 | НО19.11.01.012 | Бобышка | | 4 | |
| | | | ТН 411-2-187.88 | НО19.11.01.000 | | |
| | | | Дата нижняя | Лит. | Лист | Листов |
| | | | | | 1 | 3 |
| | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | Формат А4 | |

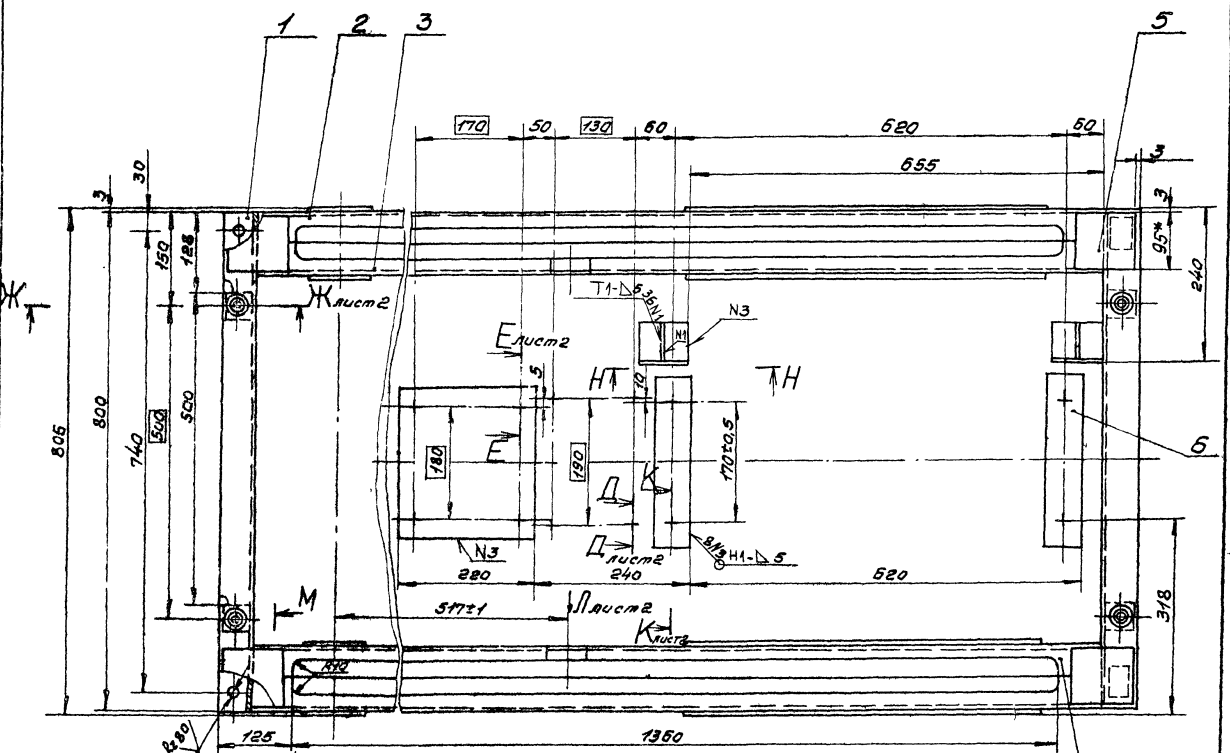
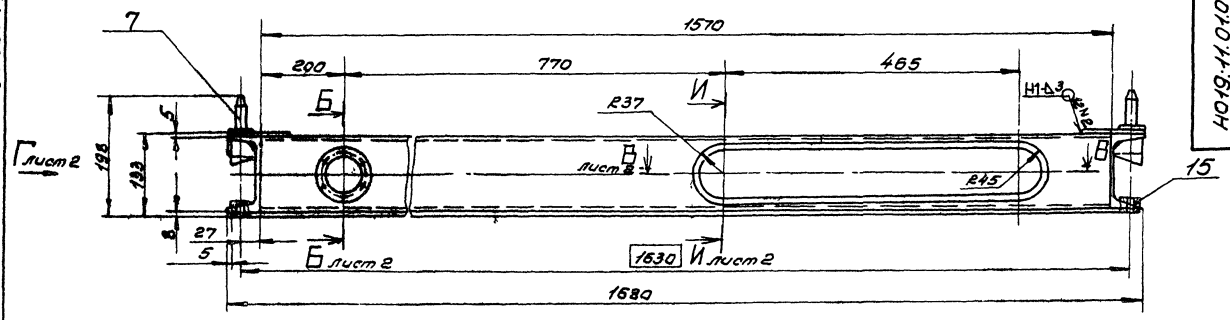
| Альбом 7 | Формат Зона | №з. | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме- чание |
|----------|----------------|----------------|-------------------|---|-----------|-----------------|
| | | | | | | |
| | | | | Документация | | |
| | | | НО19.11.02.000 СБ | Сборочный чертеж | | *1/А2, А3 |
| | | | | Детали | | |
| А4 | 1 | НО19.11.01.002 | Балка | | 2 | |
| | 2 | -01 | Балка | | 1 | |
| | 3 | -02 | Балка | | 1 | |
| А4 | 4 | НО19.11.01.011 | Платик | | 4 | |
| А4 | 5 | НО19.11.01.012 | Платик | | 2 | |
| | 6 | НО19.11.01.013 | Платик | | 4 | |
| | 7 | НО19.11.01.014 | Платик | | 4 | |
| 54 | 8 | НО19.11.02.001 | Балка | 12 ГОСТ 8240-72* Швеллер Ст3кп-Г-ГОСТ535-79* L=800 h14 | 2 | 8,3 кг |
| 54 | 9 | НО19.11.02.002 | Платик | Лист Б-П-5 ГОСТ 19903-74* Ст3кп-Г-ГОСТ535-79* (95x95) h14 | 4 | 0,36 кг |
| 54 | 10 | НО19.11.02.003 | Опора | 50x50x5-Б-ГОСТ8510-86 Уголок Ст3кп-Г-ГОСТ535-79* L=140 h14 | 4 | 0,5 кг |
| А4 | 11 | НО19.11.02.004 | Ребро | | 8 | |
| А4 | 12 | НО19.11.02.005 | Втулка | | 4 | |
| А4 | 13 | НО19.11.02.006 | Бобышка | | 4 | |
| | | | ТН 411-2-187.88 | НО19.11.02.000 | | |
| | | | Дата нижняя | Лит. | Лист | Листов |
| | | | | | 1 | |
| | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | Формат А4 | |

| Альбом 7 | Формат Зона | №з. | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме- чание |
|----------|----------------|-------------------|----------------------------------|---|-----------|-----------------|
| | | | | | | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 15 | Швеллер 16.01.05 | ГОСТ 10906-78* | | |
| | | | Переменные данные для исполнения | | | |
| | | | НО19.11.01.000 | | | |
| | | | Детали | | | |
| А4 | 16 | НО19.03.01.005-02 | Ребро | | 2 | |
| 54 | 17 | НО19.11.01.015 | Платик | Лист Б-П-8 ГОСТ 19903-74* Ст3кп-Г-ГОСТ535-79* (280x230) h14 | 1 | 3,2 кг |
| 54 | 18 | НО19.11.01.016 | Краник | Уголок 100x63x6-Б-ГОСТ8510-86 Ст3кп-Г-ГОСТ535-79* L=80 h14 | 2 | 0,6 кг |
| 54 | 19 | НО19.11.01.017 | Настил | Лист Б-П-8 ГОСТ 19903-74* Ст3кп-Г-ГОСТ535-79* (790x1660) h14 | 1 | 84 кг |
| | | | НО19.11.01.000-01 | | | |
| | | | ТН 411-2-187.88 | НО19.11.01.000 | Лист 2 | |
| | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | Формат А4 | |

| Альбом 7 | Формат Зона | №з. | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме- чание |
|----------|----------------|----------------|-------------------|------------------|-----------|-----------------|
| | | | | | | |
| | | | | Документация | | |
| | | 13 | НО19.11.05.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | 1 | НО19.11.05.001 | Ребро | | 2 | |
| А4 | 2 | НО19.11.05.002 | Бобышка | | 1 | |
| А4 | 3 | НО19.11.05.003 | Фланец | | 2 | |
| А4 | 4 | НО19.11.05.004 | Гайка | | 1 | |
| А4 | 5 | НО19.11.05.005 | Патрубок | | 1 | |
| | | | 23302-09 | | | |
| | | | ТН 411-2-187.88 | НО19.11.05.000 | | |
| | | | Дата нижняя | Лит. | Лист | Листов |
| | | | | | 1 | |
| | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | Формат А4 | |

Рис. 1.

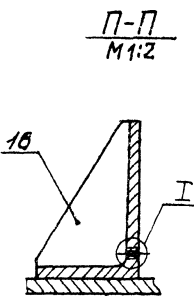
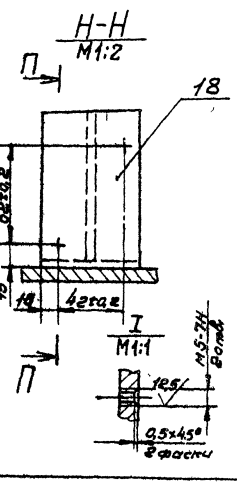
Арсом 7



| Обозначение | Рис. | Масса, кг |
|----------------|------|-----------|
| HO19.11.01.000 | 1 | 200 |
| -01 | 2 | 198 |

- 1.* Размеры для справок.
- 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 5-50.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме шва N5.
- 5. Сварка шва N5 по ГОСТ 11534-75.

Указанные в чертеже размеры являются номинальными. Допуски на размеры указаны в таблице.



23302.09

ГОСТ 2.18788 HO19.11.01.00005

| № п/п | Исполн. | Провер. | Дата | Содержимое |
|-------|---------|---------|------|-------------------|
| 1 | | | | Рама латунная. |
| 2 | | | | Сварочный чертмен |

Лист 1 из 2

СОСЭГИПРОЛЕКСОЗ

Арсом 7

Листом 7

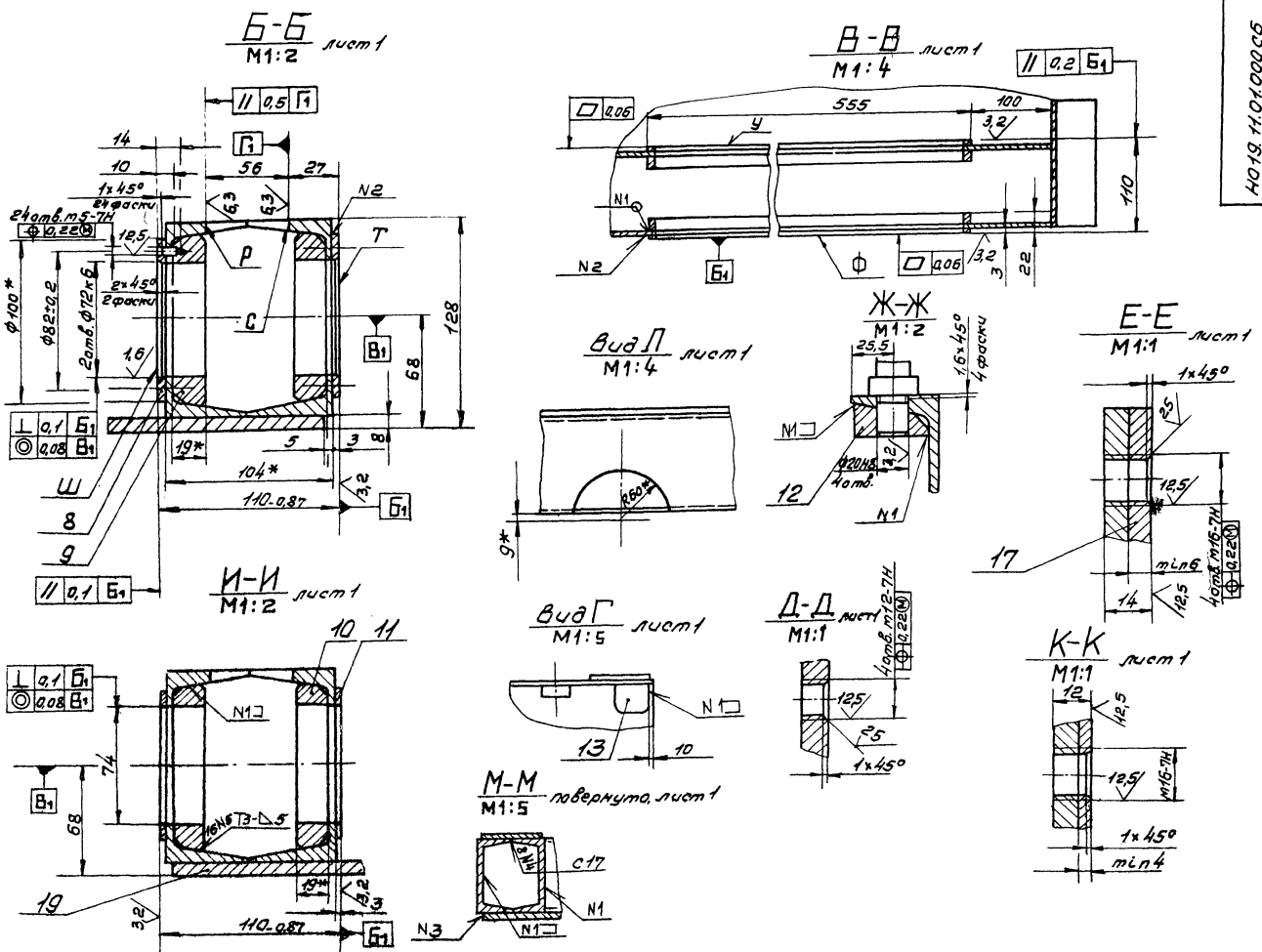
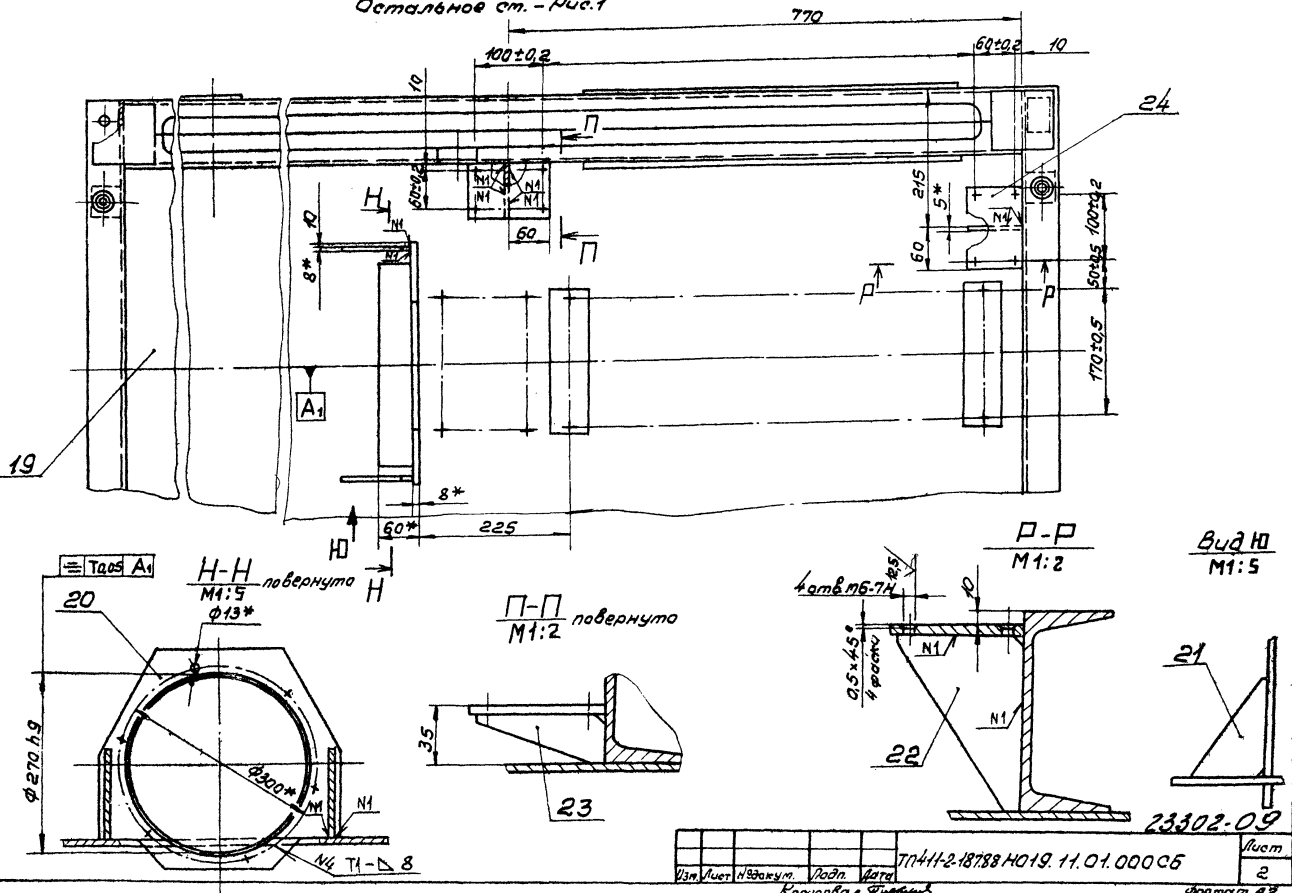


Рис. 2
Остальное см. - Рис. 1



И.М. Митов, Подпись и дата
Выполнил И.М. Митов, Подпись и дата

| | | | | | |
|------------|----------------|------------|----------------|---------------------------------|-----------|
| И.М. Митов | Подпись и дата | И.М. Митов | Подпись и дата | 77411-2-18788 HO19.11.01.000055 | Лист 2 |
| | | | | Каплевая Фитинга | Формат А2 |

23302-09

Лист 7

2007071810H

Рис.1

Рис.2 Остальное см. Рис.1

Рис.3 Остальное см. Рис.2

| Обозначение | Лист | Вес, кг |
|---------------|------|---------|
| НО19.Н.01.002 | 1 | 15,3 |
| -01 | 2 | 15,0 |
| -02 | 3 | 15,0 |

ТЛ411-2-187.88 НО19.Н.01.002

Балка

Лист Масса Масштаб

1 15,3 1:5

СОНЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

Лист 7

5007071810H

И

M2:1

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ТЛ411-2-187.88 НО19.Н.01.005

Фиксатор

Лист Масса Масштаб

1 0,23 1:1

СОНЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

Лист 7

14000071810H

И

M1:1

| Обозначение | Размеры, мм | |
|---------------|-------------|----|
| | d | D |
| НО19.Н.00.011 | 41 | 53 |
| -01 | 45 | 58 |

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ТЛ411-2-187.88 НО19.Н.00.011

Крышка

Лист Масса Масштаб

1 0,74 1:2

СОНЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

Лист 7

1000000071810H

И

M1:1

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

2. Разрешается выполнять сварной.

3. Технические требования по ГОСТ 13588-76*

23302.09

ТЛ411-2-187.88 НО19.00.00.001

Ролик

Лист Масса Масштаб

1 1,8 1:1

Чугун СЧ18-36
ГОСТ 1412-85

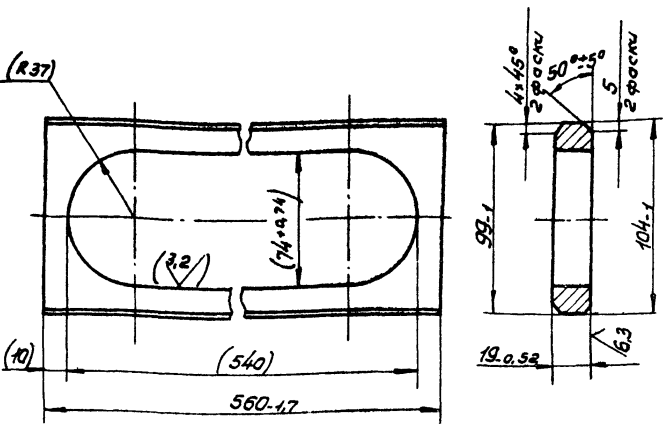
СОНЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

800x1011x610H

25 (✓)

Алюминий



1. Размеры в скобках — после сборки.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров — $\pm \frac{1714}{2}$

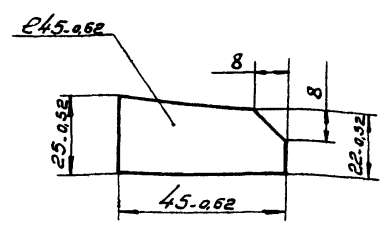
ТН 411-2-187.88 НО 19.11.01.008

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|------------------------|------|----------|-------|------|-----------------|--------|---------|
| | | | | | 1 | 2,8 | 1:2 |
| Материал: Пластик | | | | | Лист | Листов | 1 |
| Стандарт: ГОСТ 380-71* | | | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| Копировал: Р.С.С.С. | | | | | Формат А4 | | |

110x1011x610H

25 (✓)

Алюминий



Неуказанные предельные отклонения размеров — $\pm \frac{1714}{2}$

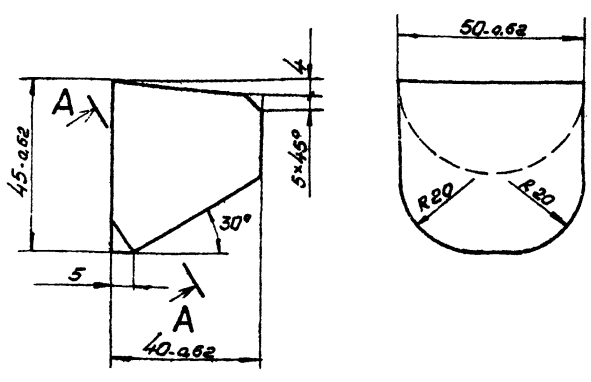
ТН 411-2-187.88 НО 19.11.01.011

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|------------------------|------|----------|-------|------|-----------------|--------|---------|
| | | | | | 1 | 0,3 | 1:1 |
| Материал: Бобышка | | | | | Лист | Листов | 1 |
| Стандарт: ГОСТ 380-71* | | | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| Копировал: Р.С.С.С. | | | | | Формат А4 | | |

210x1011x610H

125 (✓)

Алюминий



A-A повернуто

Неуказанные предельные отклонения размеров — $\pm \frac{1714}{2}$

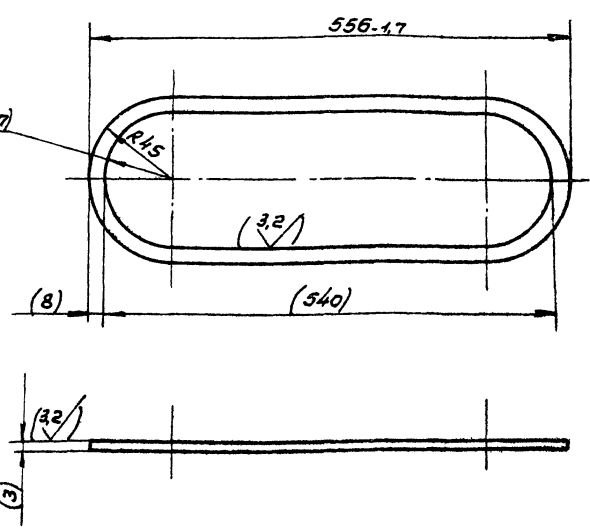
ТН 411-2-187.88 НО 19.11.01.012

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|------------------------|------|----------|-------|------|-----------------|--------|---------|
| | | | | | 1 | 0,4 | 1:1 |
| Материал: Бобышка | | | | | Лист | Листов | 1 |
| Стандарт: ГОСТ 380-71* | | | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| Копировал: Р.С.С.С. | | | | | Формат А4 | | |

600x1011x610H

25 (✓)

Алюминий

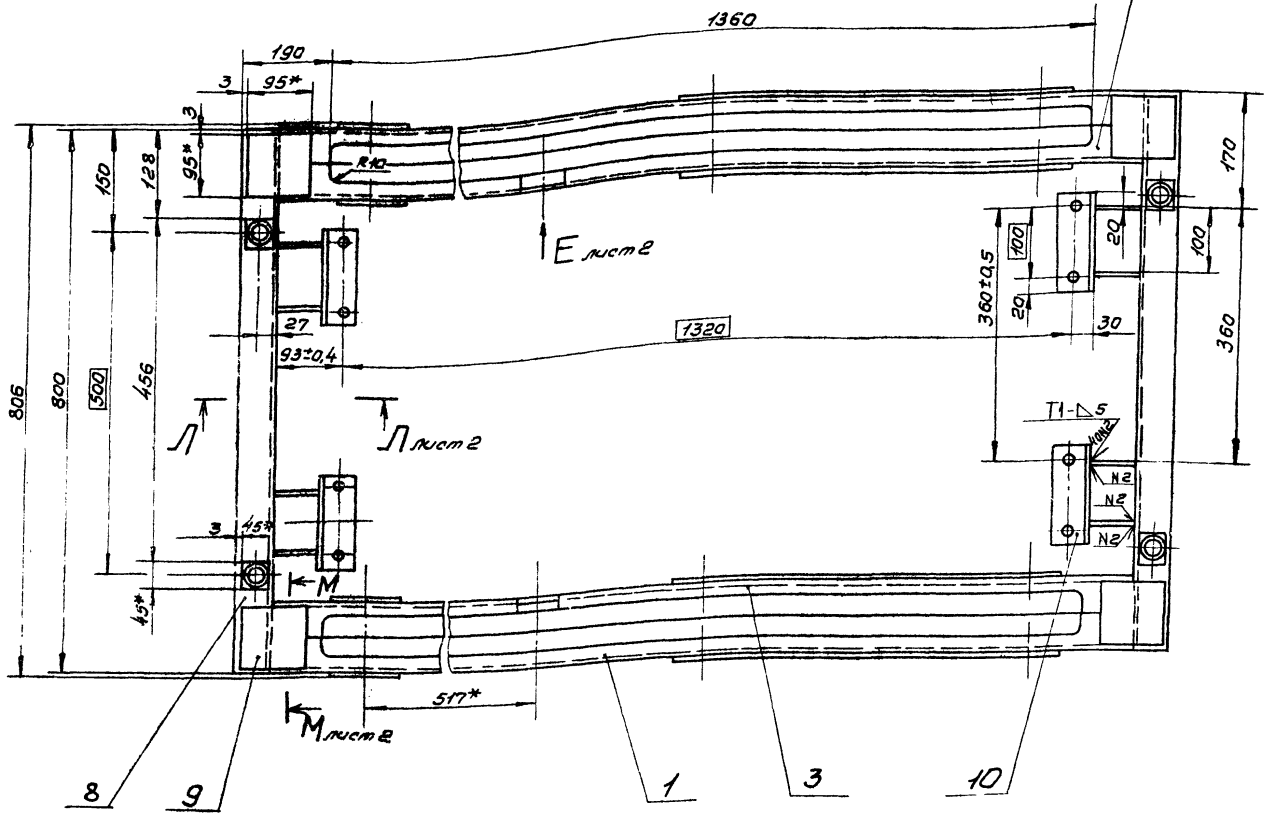
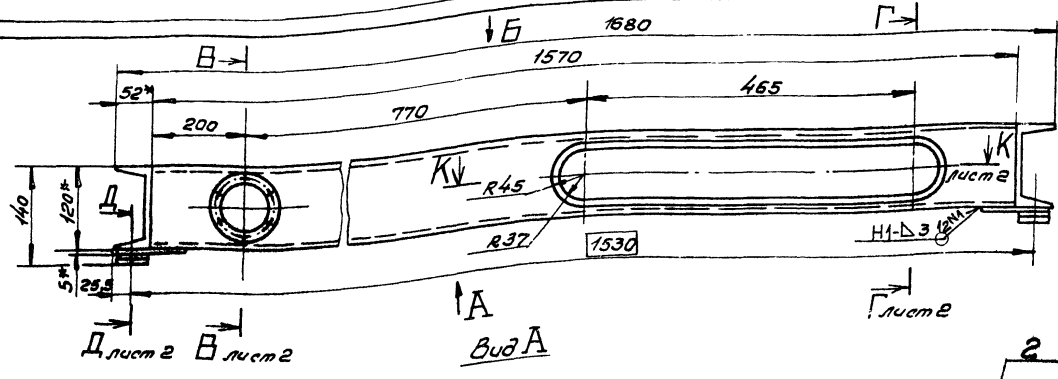


1. Размеры в скобках — после сборки.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров — $\pm \frac{1714}{2}$

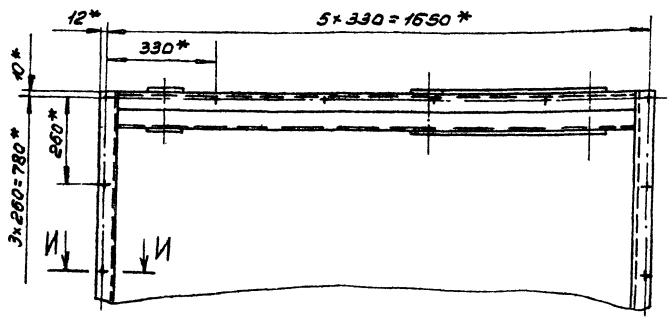
ТН 411-2-187.88 НО 19.11.01.009

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|------------------------|------|----------|-------|------|-----------------|--------|---------|
| | | | | | 1 | 0,3 | 1:2 |
| Материал: Пластик | | | | | Лист | Листов | 1 |
| Стандарт: ГОСТ 380-71* | | | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| Копировал: Р.С.С.С. | | | | | Формат А4 | | |

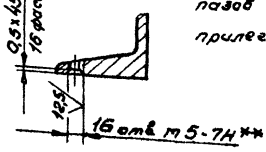
Листом 7



Вид Б
M1:10



И-И
M1:2



- 1. *Размеры для справок.
- 2. **Обработать по сопрягаемой детали НО 19.11.00.011.
- 3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 84 - 50
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_{14}}{2}$
- 5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме шва Н.5.
- 6. Сварка шва Н.5 по ГОСТ 11534-75.
- 7. Допуск перпендикулярности осей отв. $\phi 72$ к Б и пазов $\phi 74$ мм относительно поверхности Т 0,1 мм.
- 8. Допуск параллельности поверхн. Н.4 Р 0,1 мм поверхн. Ч.1 П 0,5 мм поверхн. С.1 Т 0,2 мм.
- 9. Допуск соосности отв. $\phi 72$ к Б и пазов $\phi 74$ мм относительно их общих осей 0,08 мм.

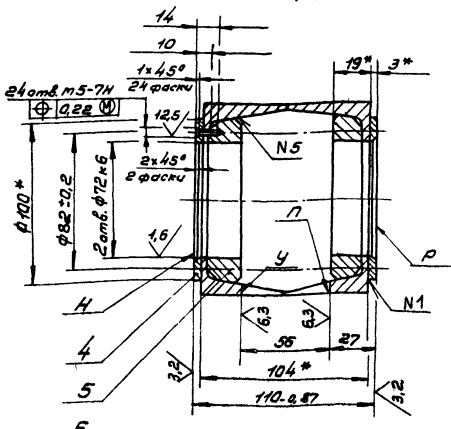
23306-09

| | | | | | | |
|--------------------------------|----------|------|------|------------------------|----------|---------|
| ТЛ4Н-2-18788 НО 19.11.02.000СБ | | | | Лист | Листов | Масштаб |
| Исполн. | Провер. | Лист | Дата | НО | 1:5 | |
| Разработчик | Составил | Дата | Дата | Лист 1 | Листов 2 | |
| Лист | Проверка | Дата | Дата | С.О.Н.Г.ПРОЛЕС.СХ.О.З. | | |
| Лист | Проверка | Дата | Дата | Формат А2 | | |

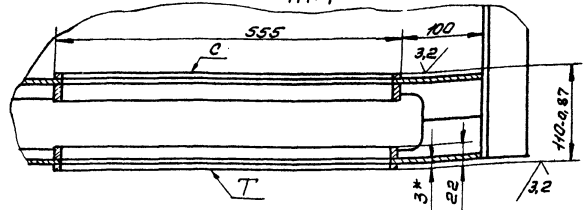
Эт. № 10.00.011. Лист 1 из 2. И.И. 19.11.02.000СБ. Лист 1 из 2.

900002011810H

B-B лист 1
M1:2

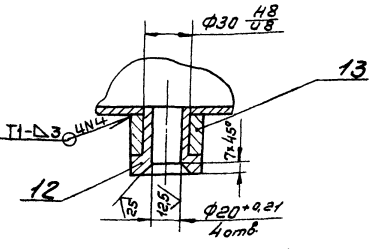
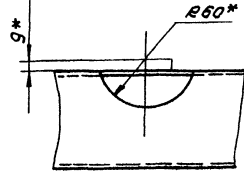


K-K лист 1
M1:4

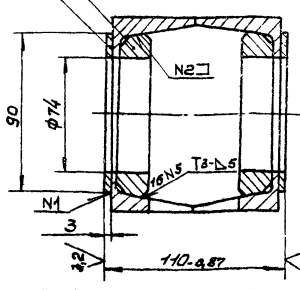


B-B-E лист 1
M1:4

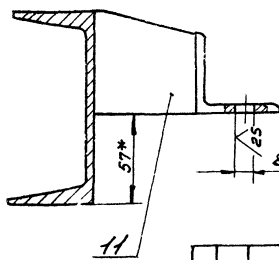
II-II лист 1
M1:2



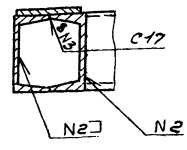
Г-Г лист 1
M1:2



Л-Л лист 1
M1:2



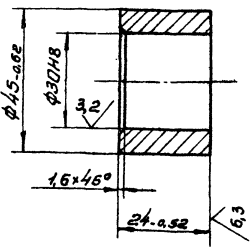
M-M повернута, лист 1
M1:5



| | | | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|----------------------------|-------------------|------|-----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 71411-2-187.88 | Н019.11.02.000.06 | Лист | 2 |
| | | | | | Копировать в 2 экземплярах | | | Формат А3 |

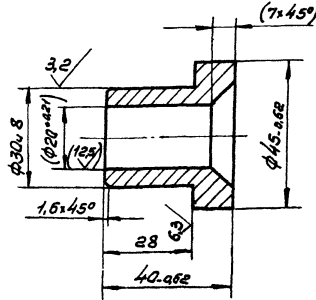
900002011810H

25 ✓



500002011810H

25 ✓



- 1. Размеры в скобках - после сборки.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - ± 0.1/2

23302-09

| | | | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|----------------------------|-------------------|------|-----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 71411-2-187.88 | Н019.11.02.000.06 | Лист | 1 |
| | | | | | Копировать в 2 экземплярах | | | Формат А4 |

| | | | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|----------------------------|-------------------|------|-----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 71411-2-187.88 | Н019.11.02.000.06 | Лист | 2 |
| | | | | | Копировать в 2 экземплярах | | | Формат А4 |

| | | | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|----------------------------|-------------------|------|-----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 71411-2-187.88 | Н019.11.02.000.06 | Лист | 1 |
| | | | | | Копировать в 2 экземплярах | | | Формат А4 |

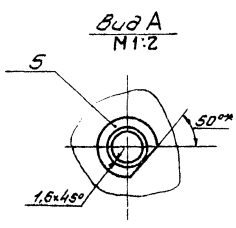
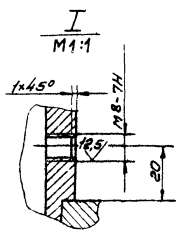
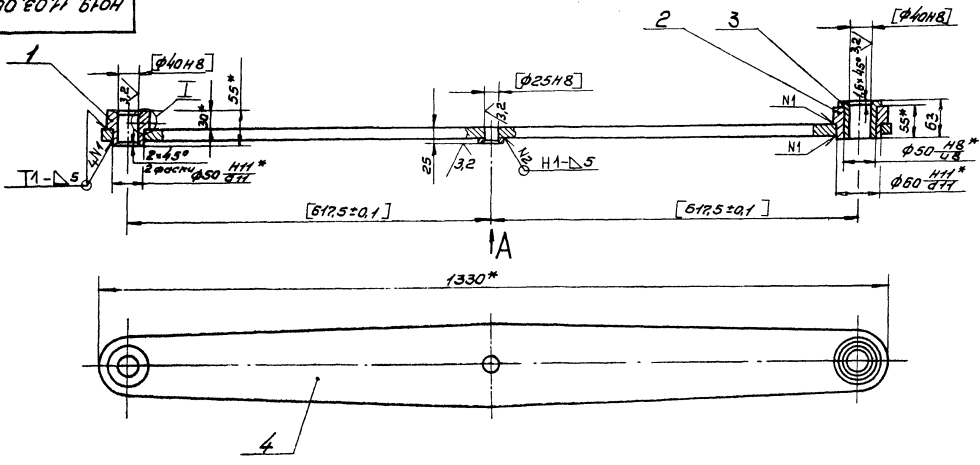
| | | | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|----------------------------|-------------------|------|-----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 71411-2-187.88 | Н019.11.02.000.06 | Лист | 2 |
| | | | | | Копировать в 2 экземплярах | | | Формат А4 |

| | | | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|----------------------------|-------------------|------|-----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 71411-2-187.88 | Н019.11.02.000.06 | Лист | 1 |
| | | | | | Копировать в 2 экземплярах | | | Формат А4 |

| | | | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|----------------------------|-------------------|------|-----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 71411-2-187.88 | Н019.11.02.000.06 | Лист | 2 |
| | | | | | Копировать в 2 экземплярах | | | Формат А4 |

Лист 7

9000 40 Н 610 Н

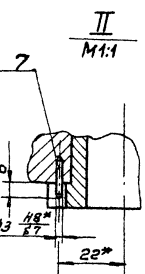
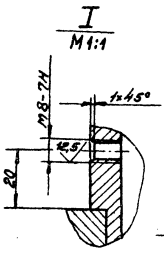
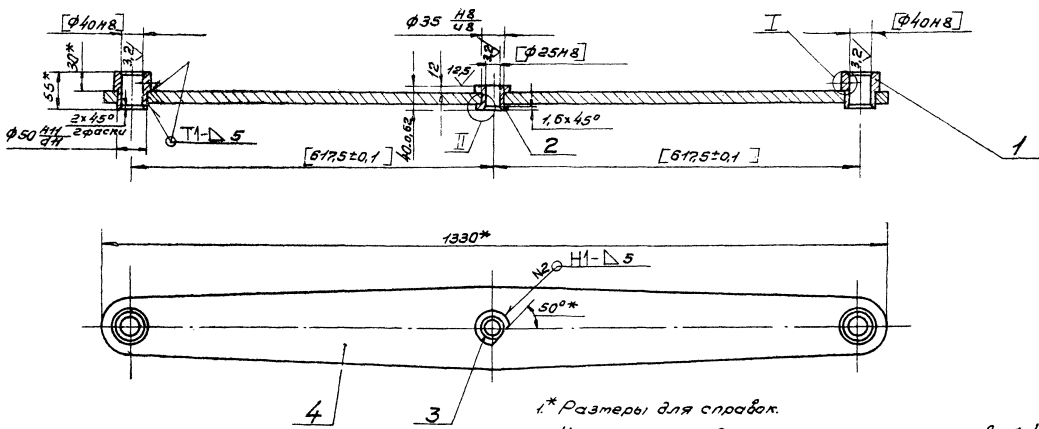


- 1. * Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm IT_{14}$
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с 4015.11.04.000СБ.
- 5. Узлы применять совместно.

| | | | |
|-------------------|------------|------------------|--------|
| ТЛ411-2-18788 | | 4019.11.03.000СБ | |
| Изм. | Лист | Исполнит. | Подп. |
| Разработ. | Билыгина | Зина | Иван |
| Проб. | Владов | Тим | Иван |
| Директ. | Владов | Тим | Иван |
| Инженер | Спиридонов | Иван | Иван |
| Инженер | Спиридонов | Иван | Иван |
| Штб. | Спиридонов | Иван | Иван |
| Калинина, Галибин | | | |
| Рычаг | | Лист | Масса |
| Сборочный чертёж | | 25 | 1:5 |
| | | Лист | Листов |
| | | 1 | 1 |
| СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | | |
| Формат А3 | | | |

Лист 7

9000 40 Н 610 Н



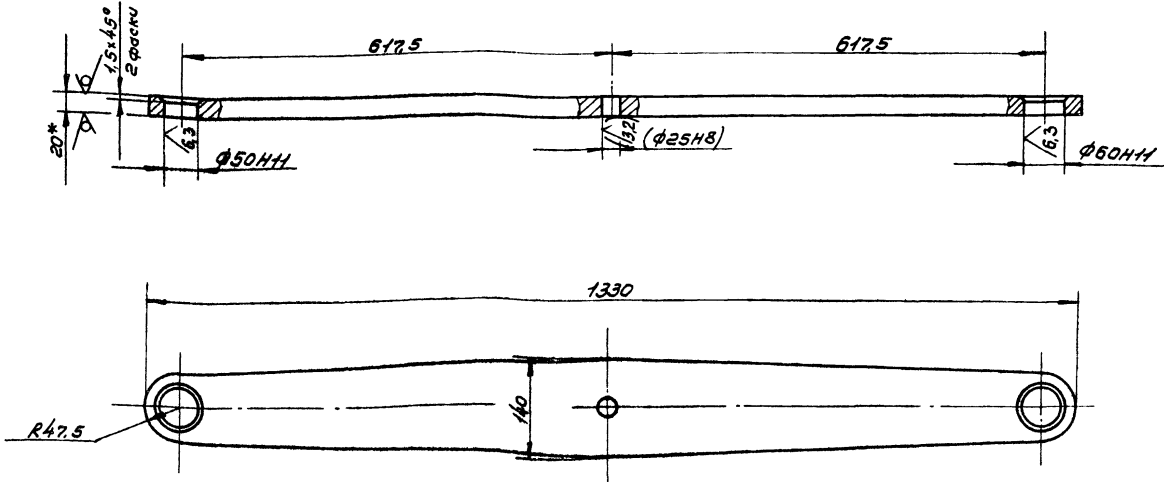
- 1. * Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm IT_{14}$
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с 4015.11.03.000СБ.
- 5. Узлы применять совместно.

| | | | |
|-------------------|------------|-----------|--------|
| ТЛ411-2-18788 | | 23302.09 | |
| Изм. | Лист | Исполнит. | Подп. |
| Разработ. | Билыгина | Зина | Иван |
| Проб. | Владов | Тим | Иван |
| Директ. | Владов | Тим | Иван |
| Инженер | Спиридонов | Иван | Иван |
| Инженер | Спиридонов | Иван | Иван |
| Штб. | Спиридонов | Иван | Иван |
| Калинина, Галибин | | | |
| Рычаг | | Лист | Масса |
| Сборочный чертёж | | 24,5 | 1:5 |
| | | Лист | Листов |
| | | 1 | 1 |
| СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | | |
| Формат А3 | | | |

14019 11.03.003

12,5 (✓)

Альбом 7



- 1. * Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{1714}{2}$
- 3. Размеры в скобках — после сборки.

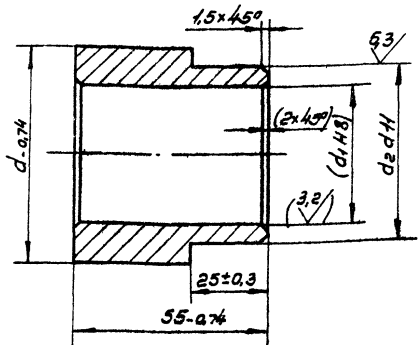
| | | | | | | |
|------------------------|------------|-----------------|-------|------------------|-------|---------|
| ТН 411-2-187.88 | | НО 19.11.03.003 | | Лист | Масса | Масштаб |
| Рычаг | | | | 22,2 | 1:5 | |
| Изм. | Лист | Исполнит. | Подп. | Дата | | |
| Разработ. | Билибин | Сид | | | | |
| Проект. | Гребова | Сид | | | | |
| Руковод. | Гребова | Сид | | | | |
| Исполн. | Спирidonov | Сид | | | | |
| Исполн. | Спирidonov | Сид | | | | |
| Исполн. | Спирidonov | Сид | | | | |
| 5-ПК-20 ГОСТ 19903-74* | | | | СОЮЗГИПРОАЭС ХОЗ | | |
| Ст 302 ГОСТ 14637-79 | | | | СОЮЗГИПРОАЭС ХОЗ | | |
| Калибрвал 9/10/11/12 | | | | | | |

Формат А3

14019 11.03.004

12,5 (✓)

Альбом 7



| Обозначение | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|-----------------|-------------|----------------|----------------|-----------|
| | d | d ₁ | d ₂ | |
| НО 19.11.03.004 | 60 | 40 | 50 | 0,64 |
| -01 | 70 | 50 | 60 | 0,72 |

- 1. Размеры и шероховатость поверхности в скобках — после сборки.
- 2. Острые кромки притупить.

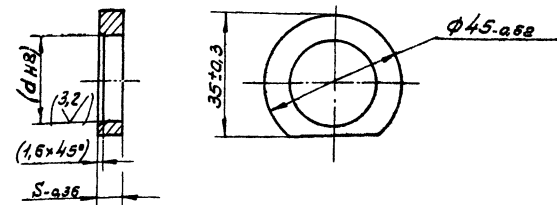
| | | | | | | |
|-------------------------|------------|-----------------|-------|------------------|-------|---------|
| ТН 411-2-187.88 | | НО 19.11.03.004 | | Лист | Масса | Масштаб |
| Втулка | | | | Ст. табл. | 1:1 | |
| Изм. | Лист | Исполнит. | Подп. | Дата | | |
| Разработ. | Билибин | Сид | | | | |
| Проект. | Гребова | Сид | | | | |
| Руковод. | Гребова | Сид | | | | |
| Исполн. | Спирidonov | Сид | | | | |
| Исполн. | Спирidonov | Сид | | | | |
| Исполн. | Спирidonov | Сид | | | | |
| Сталь 35 ГОСТ 1050-74** | | | | СОЮЗГИПРОАЭС ХОЗ | | |
| Калибрвал 9/10/11/12 | | | | | | |

Формат А4

14019 11.03.004

12,5 (✓)

Альбом 7



| Обозначение | d мм | l мм | Масса |
|-----------------|------|------|-------|
| НО 19.11.03.004 | 25 | 7 | 0,05 |
| -01 | 35 | 14 | 0,04 |

- Размеры и шероховатость поверхности в скобках — после сборки.

23302-09

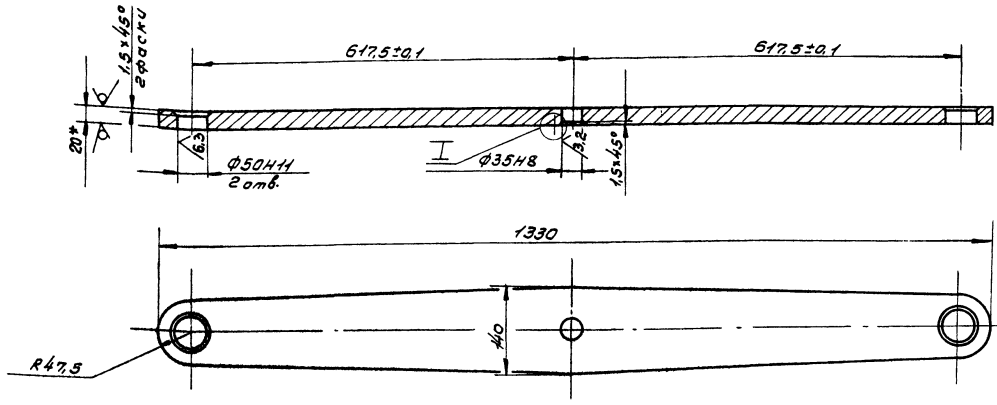
| | | | | | | |
|----------------------|------------|-----------------|-------|------------------|-------|---------|
| ТН 411-2-187.88 | | НО 19.11.03.004 | | Лист | Масса | Масштаб |
| Пластик | | | | Ст. табл. | 1:1 | |
| Изм. | Лист | Исполнит. | Подп. | Дата | | |
| Разработ. | Билибин | Сид | | | | |
| Проект. | Гребова | Сид | | | | |
| Руковод. | Гребова | Сид | | | | |
| Исполн. | Спирidonov | Сид | | | | |
| Исполн. | Спирidonov | Сид | | | | |
| Исполн. | Спирidonov | Сид | | | | |
| Ст 302 ГОСТ 380-71* | | | | СОЮЗГИПРОАЭС ХОЗ | | |
| Калибрвал 9/10/11/12 | | | | | | |

Формат А4

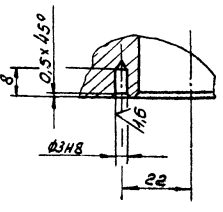
1007011610H

125 (✓)

Алюминий



M 1:1



1. *Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

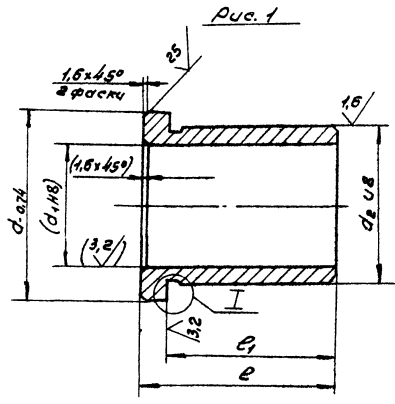
| | | | |
|-----------------------|------------|-----------------|-------|
| ТН411-2-187.88 | | НО19.11.04.001 | |
| Имя/Литература | Подл. Дата | Лит. | Масса |
| Рычаг | | 22,2 | 1:5 |
| Дет. в. Гребень | Свар | Лист Листов 1 | |
| Умб. Стержень | Свар | СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ | |
| Ст. Эле Гост 14637-79 | | Формат А4 | |

Лит. в. Гребень, Подл. Дата, Умб. Стержень, Свар

2008011610H

125 (✓)

Алюминий



M 5:1

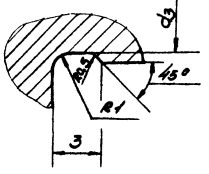
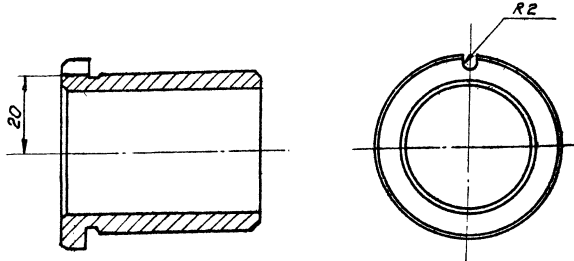


Рис. 2
Остальное см. рис. 1

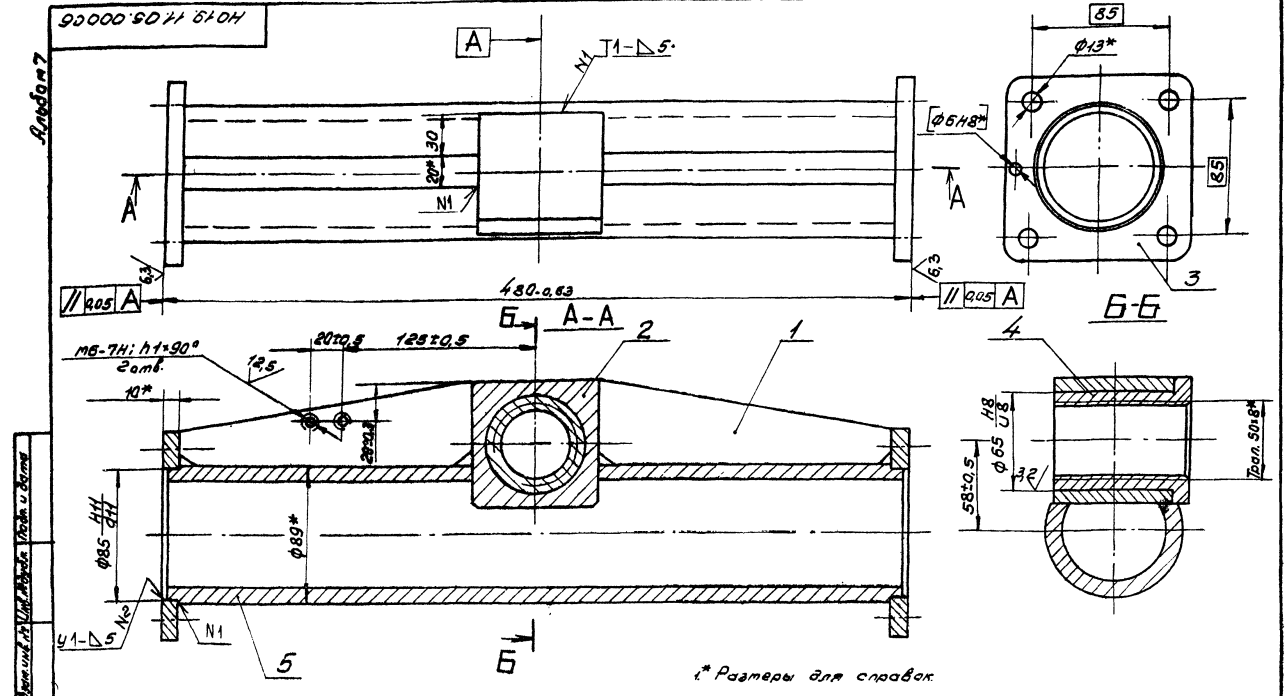


| Обозначение | Рис. | Размеры, мм | | | | | Пред. откл. | L1 | Пред. откл. | Масса кг |
|----------------|------|-------------|----|----|------|------|-------------|----|-------------|----------|
| | | d | d1 | d2 | d3 | e | | | | |
| НО19-11.03.002 | 1 | 60 | 40 | 50 | 48,5 | 63 | -0,74 | 55 | -0,6 | 0,4 |
| | -01 | 2 | 50 | 25 | 35 | 34,5 | -0,62 | 32 | -0,5 | 0,2 |

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Размеры в скобках после сборки.

Лит. в. Гребень, Подл. Дата, Умб. Стержень, Свар

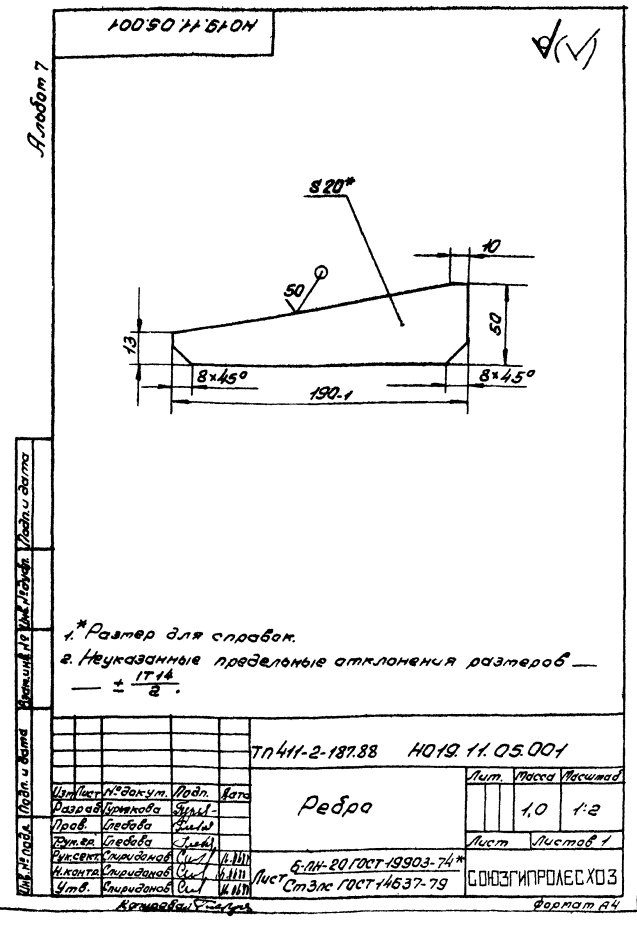
| | | | |
|---------------------------|------------|-----------------|-------|
| ТН411-2-187.88 | | НО19.11.03.002 | |
| Имя/Литература | Подл. Дата | Лит. | Масса |
| Втулка | | Ст. мод. | 1:1 |
| Дет. в. Гребень | Свар | Лист Листов 1 | |
| Умб. Стержень | Свар | СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ | |
| Бр. ДЦС 5-5-5 Гост 613-79 | | Формат А3 | |



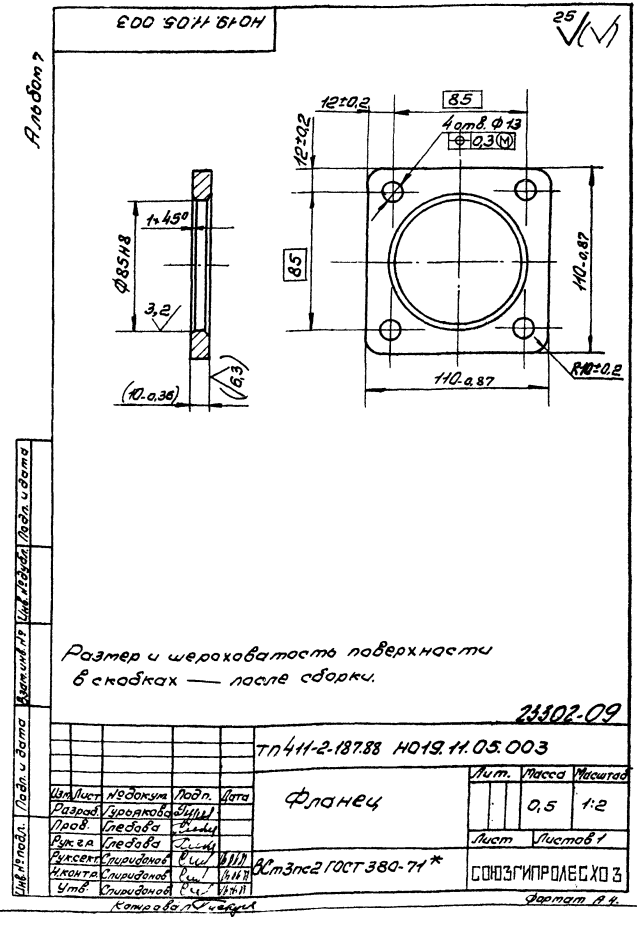
* Размеры для справок

2. Обработку по размерам в квадратных скобках производите соответственно с улом №15.11.07.000СБ.
3. Сварные швы Н1 по ГОСТ 5204-80.
4. Сварные швы Н2 по ГОСТ 16037-80.

| | | | | | | | |
|---------|-----------|----------|---------|------------------|------------------|-------------------|--|
| | | | | ТН 41-2-187.88 | | НО 19.11.05.000СБ | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Гайка-толкатель. | | |
| Разраб. | Выполн. | Проф. | Инж. | Лист | Масса | 1,3 1:2 | |
| Проф. | Левоб. | Левоб. | Левоб. | Лист | Сборочный чертёж | | |
| Высв. | Специалов | Высв. | Высв. | Лист | Листов 7 | | |
| Исполн. | Специалов | Исполн. | Исполн. | СОЮЗГИПРОЛЕС ХОЗ | | | |
| Умб. | Специалов | Умб. | Умб. | Формат А3 | | | |

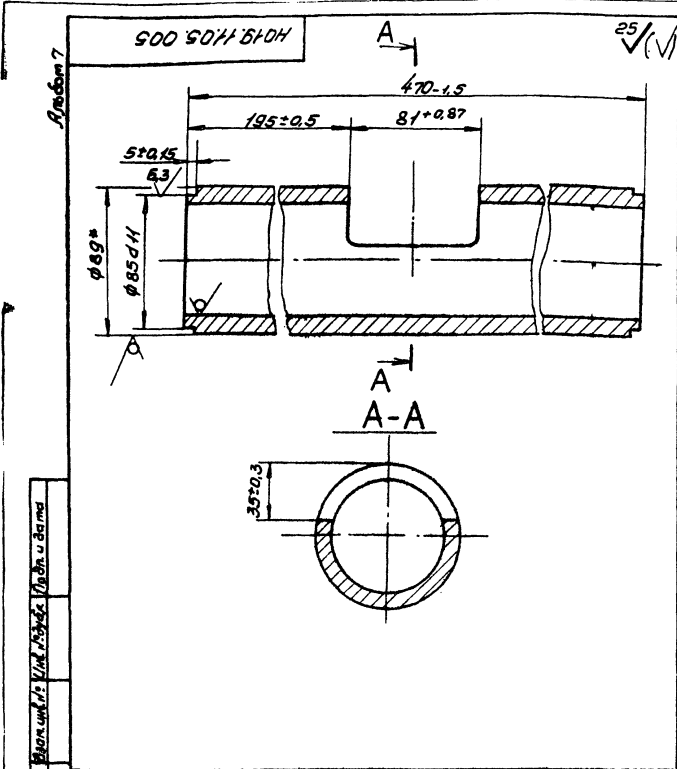


- * Размер для справок.
- в. Неуказанные предельные отклонения размеров — ± 17/16.

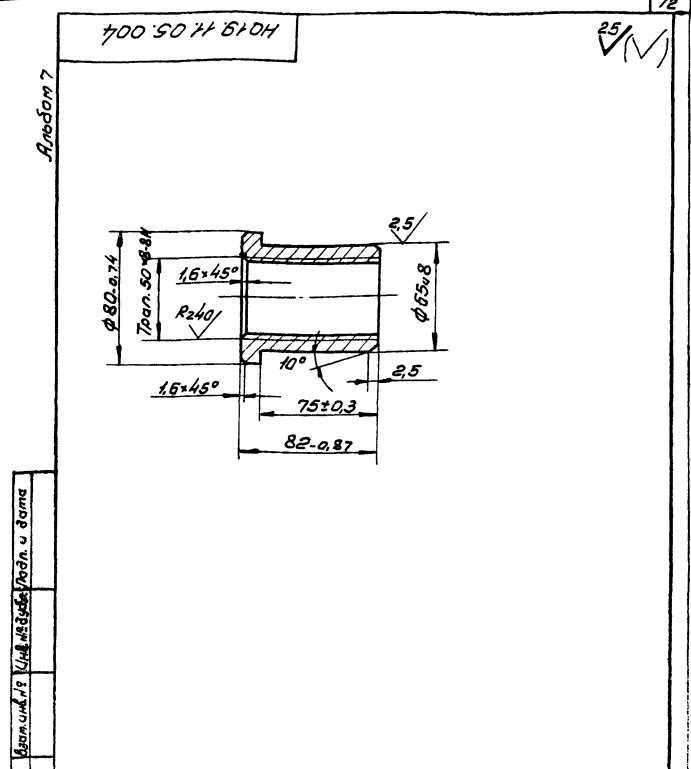


Размер и шероховатость поверхности в скобках — после сборки.

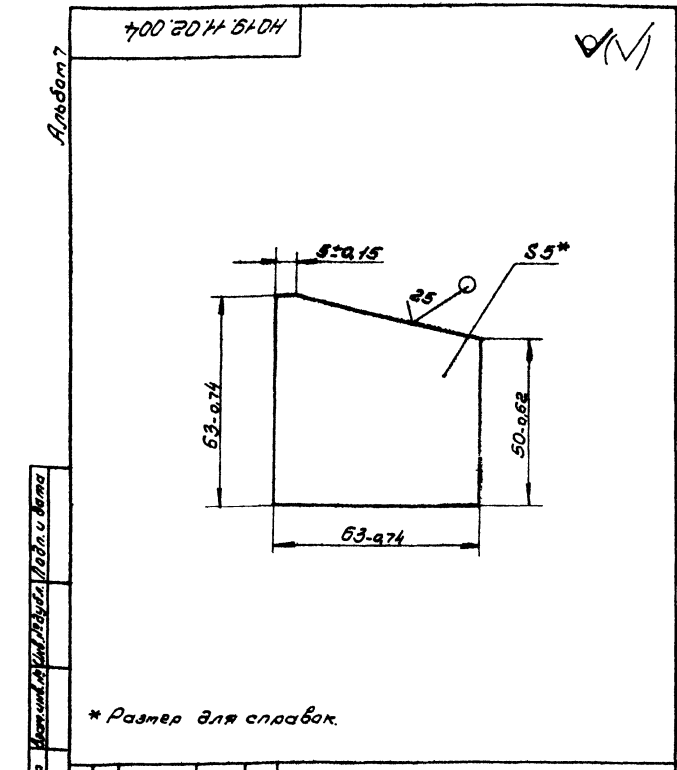
| | | | | | | | |
|---------|-----------|----------|---------|------------------|----------|-----------------|--|
| | | | | ТН 41-2-187.88 | | НО 19.11.05.003 | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Фланец | | |
| Разраб. | Выполн. | Проф. | Инж. | Лист | Масса | 0,5 1:2 | |
| Проф. | Левоб. | Левоб. | Левоб. | Лист | Листов 1 | | |
| Высв. | Специалов | Высв. | Высв. | СОЮЗГИПРОЛЕС ХОЗ | | | |
| Исполн. | Специалов | Исполн. | Исполн. | Формат А4 | | | |
| Умб. | Специалов | Умб. | Умб. | Формат А4 | | | |



| | | | | | | | | |
|----------|------------|------|------|---------------------------|-----------------|-----------------|--------|---------|
| | | | | ТН 411-2-187.88 | НО 19.11.05.005 | | | |
| Изм/Лист | № докум | Подп | Дата | Патрубок | | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб | Булмачина | Зуев | | | | | 7.2 | 1:2 |
| Проф | Глебова | Ткач | | | | Лист | Листов | 1 |
| Инженер | Спирidonov | И.И. | И.И. | Труба 89×10 ГОСТ 8732-78* | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| И.контр. | Спирidonov | О.В. | И.И. | Стэнс ГОСТ 8737-74* | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| Умб. | Спирidonov | О.В. | И.И. | Копирован | | Формат А4 | | |

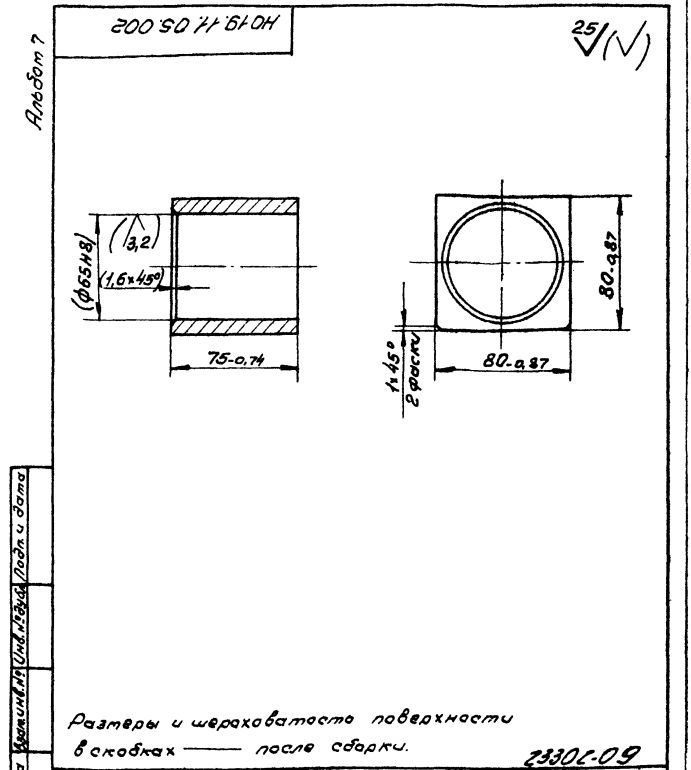


| | | | | | | | | |
|----------|------------|------|------|-----------------------|-----------------|-----------------|--------|---------|
| | | | | ТН 411-2-187.88 | НО 19.11.05.004 | | | |
| Изм/Лист | № докум | Подп | Дата | Гайка | | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб | Булмачина | Зуев | | | | | 0.8 | 1:2 |
| Проф | Глебова | Ткач | | | | Лист | Листов | 1 |
| Инженер | Спирidonov | И.И. | И.И. | ВСтЗис 2 ГОСТ 380-71* | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| И.контр. | Спирidonov | О.В. | И.И. | Копирован | | Формат А4 | | |
| Умб. | Спирidonov | О.В. | И.И. | Копирован | | Формат А4 | | |



* Размер для справок.

| | | | | | | | | |
|----------|------------|------|------|-----------------------|-----------------|-----------------|--------|---------|
| | | | | ТН 411-2-187.88 | НО 19.11.02.004 | | | |
| Изм/Лист | № докум | Подп | Дата | Ребро | | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб | Булмачина | Зуев | | | | | 0.14 | 1:1 |
| Проф | Глебова | Ткач | | | | Лист | Листов | 1 |
| Инженер | Спирidonov | И.И. | И.И. | 6-ПН-5 ГОСТ 19903-74* | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| И.контр. | Спирidonov | О.В. | И.И. | Стэнс ГОСТ 14637-79 | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| Умб. | Спирidonov | О.В. | И.И. | Копирован | | Формат А4 | | |



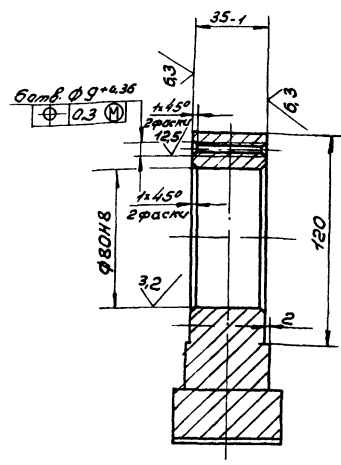
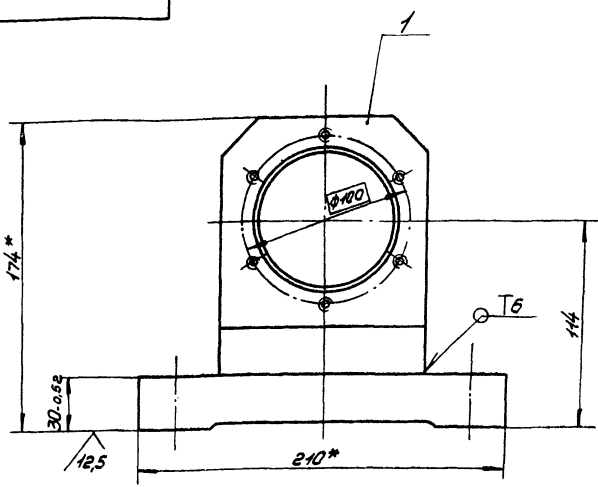
Размеры и шероховатость поверхности в скобках — после сборки.

23302-09

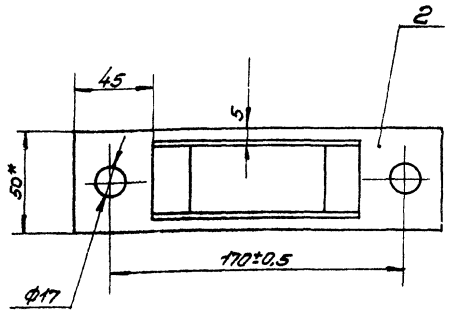
| | | | | | | | | |
|----------|------------|------|------|-----------------------|-----------------|-----------------|--------|---------|
| | | | | ТН 411-2-187.88 | НО 19.11.05.002 | | | |
| Изм/Лист | № докум | Подп | Дата | Бобышка | | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб | Булмачина | Зуев | | | | | 20 | 1:2 |
| Проф | Глебова | Ткач | | | | Лист | Листов | 1 |
| Инженер | Спирidonov | И.И. | И.И. | ВСтЗис 2 ГОСТ 380-71* | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| И.контр. | Спирidonov | О.В. | И.И. | Копирован | | Формат А4 | | |
| Умб. | Спирidonov | О.В. | И.И. | Копирован | | Формат А4 | | |

100 90 11 61 011

Алюбом 7



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Сварной шов по ГОСТ 5264-80.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров — $\pm \frac{IT14}{Z}$



ТН 411-2-187.88 НО 19.11.06.000 СБ

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------|------------|----------|-------|------|------|-------|---------|
| Разработ | Будыкина | ТМ | | | 7,0 | 1:2 | |
| Проб. | Глебова | ТМ | | | | | |
| Рис. эр. | Глебова | ТМ | | | | | |
| Рис. сеп. | Спирidonов | СЛ | | | | | |
| Н. контр. | Спирidonов | СЛ | | | | | |
| Утв. | Спирidonов | СЛ | | | | | |

Корпус подшипника
Сборочный чертёж

Лист 1 из 1

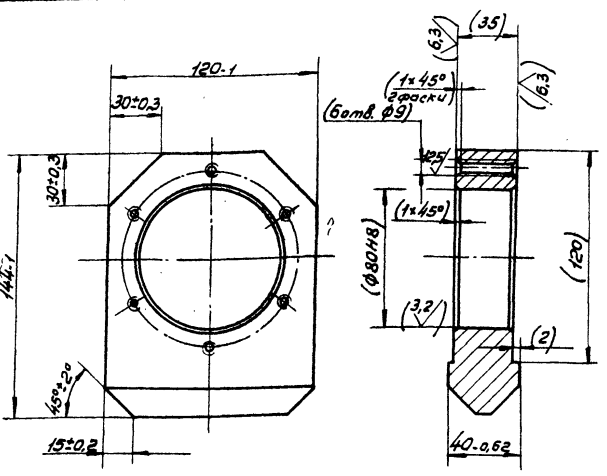
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Калибрвал. Шингелс

Формат А3

100 90 11 61 011

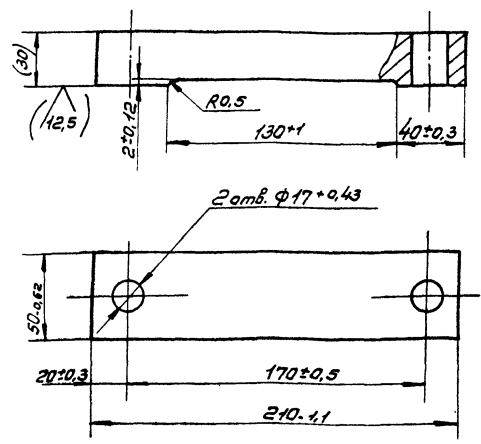
Алюбом 7



Алюбом 7

200 90 11 61 011

25 (✓)



Размеры в скобках — после сборки.

Размеры в скобках — после сборки

ТН 411-2-187.88 НО 19.11.06.001

ТН 411-2-187.88 НО 19.11.06.002

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------|------------|----------|-------|------|------|-------|---------|
| Разработ | Будыкина | ТМ | | | 4,2 | 1:2 | |
| Проб. | Глебова | ТМ | | | | | |
| Рис. эр. | Глебова | ТМ | | | | | |
| Рис. сеп. | Спирidonов | СЛ | | | | | |
| Н. контр. | Спирidonов | СЛ | | | | | |
| Утв. | Спирidonов | СЛ | | | | | |

Корпус

Лист 1 из 1

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

ВСтЗис 2 ГОСТ 380-71*

Калибрвал. Шингелс

Формат А4

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------|------------|----------|-------|------|------|-------|---------|
| Разработ | Будыкина | ТМ | | | 2,5 | 1:2 | |
| Проб. | Глебова | ТМ | | | | | |
| Рис. эр. | Глебова | ТМ | | | | | |
| Рис. сеп. | Спирidonов | СЛ | | | | | |
| Н. контр. | Спирidonов | СЛ | | | | | |
| Утв. | Спирidonов | СЛ | | | | | |

Основание

Лист 1 из 1

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

ВСтЗис 2 ГОСТ 380-71*

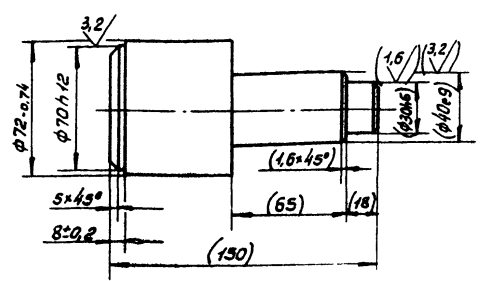
Калибрвал. Шингелс

Формат А4

А. Лобов 7

100 20 Н Б10Н

25 (✓)



1. 240... 270 НВ.
 2. Размеры и шероховатость поверхности в скобках — после сборки.

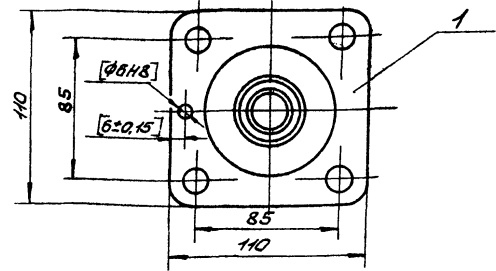
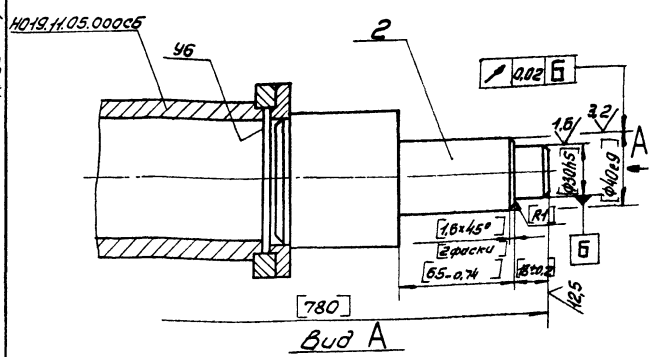
ТЛ411-2-187.88 НО19.11.07.001

| | | | | |
|------|------|---------|----------|------|
| Изм. | Лист | Исполн. | Провер. | Дата |
| | 1 | Лобов | Булгаева | |
| | | Лобов | Лобов | |
| | | Лобов | Лобов | |
| | | Лобов | Лобов | |
| | | Лобов | Лобов | |
| | | Лобов | Лобов | |
| | | Лобов | Лобов | |
| | | Лобов | Лобов | |
| | | Лобов | Лобов | |

| | | |
|-------------------------|--------|----------|
| Лист | Масса | Уточн. в |
| 1 | 2,9 | 1:2 |
| Лист | Листов | 1 |
| Сталь 45 ГОСТ 1050-74** | | |
| СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| Формат А4 | | |

А. Лобов 7

000 20 Н Б10Н



1.* Размер для справок.
 2. Обработку по размерам в квадратной скобке производить совместно с узлом НО15.11.05.000СБ.
 3. Сварной шов по гост 5264-80.

ТЛ411-2-187.88 НО19.11.07.000

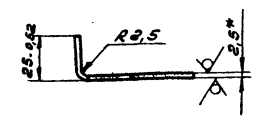
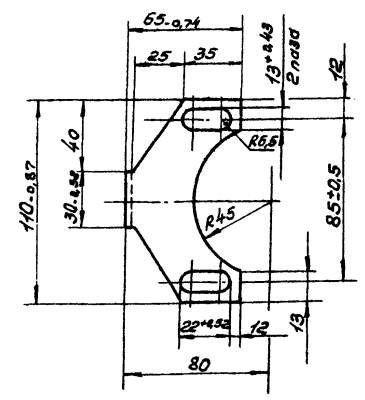
| | | | | |
|------|------|---------|----------|------|
| Изм. | Лист | Исполн. | Провер. | Дата |
| | 1 | Лобов | Булгаева | |
| | | Лобов | Лобов | |
| | | Лобов | Лобов | |
| | | Лобов | Лобов | |
| | | Лобов | Лобов | |
| | | Лобов | Лобов | |
| | | Лобов | Лобов | |
| | | Лобов | Лобов | |
| | | Лобов | Лобов | |

| | | |
|-------------------|--------|----------|
| Лист | Масса | Уточн. в |
| 1 | 3,5 | 1:2 |
| Лист | Листов | 1 |
| Ось толкателя. | | |
| Сварочный чертёж. | | |
| СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| Формат А4 | | |

А. Лобов 7

210 00 Н Б10Н

25 (✓)



1.* Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров — ± IT₁₂.

ТЛ411-2-187.88 НО19.11.00.012

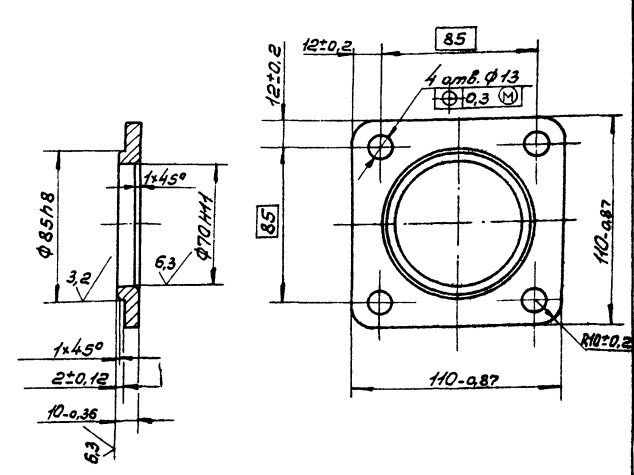
| | | | | |
|------|------|---------|----------|------|
| Изм. | Лист | Исполн. | Провер. | Дата |
| | 1 | Лобов | Булгаева | |
| | | Лобов | Лобов | |
| | | Лобов | Лобов | |
| | | Лобов | Лобов | |
| | | Лобов | Лобов | |
| | | Лобов | Лобов | |
| | | Лобов | Лобов | |
| | | Лобов | Лобов | |
| | | Лобов | Лобов | |

| | | |
|-------------------------|--------|----------|
| Лист | Масса | Уточн. в |
| 1 | 0,08 | 1:2 |
| Лист | Листов | 1 |
| Фланжок | | |
| Сталь 45 ГОСТ 1050-74** | | |
| СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| Формат А4 | | |

А. Лобов 7

200 20 Н Б10Н

25 (✓)



23302.09
 ТЛ411-2-187.88 НО19.11.07.002

| | | | | |
|------|------|---------|----------|------|
| Изм. | Лист | Исполн. | Провер. | Дата |
| | 1 | Лобов | Булгаева | |
| | | Лобов | Лобов | |
| | | Лобов | Лобов | |
| | | Лобов | Лобов | |
| | | Лобов | Лобов | |
| | | Лобов | Лобов | |
| | | Лобов | Лобов | |
| | | Лобов | Лобов | |
| | | Лобов | Лобов | |

| | | |
|-------------------------|--------|----------|
| Лист | Масса | Уточн. в |
| 1 | 0,6 | 1:2 |
| Лист | Листов | 1 |
| Фланец | | |
| Сталь 45 ГОСТ 1050-74** | | |
| СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| Формат А4 | | |

Листов 7

| Формат Знак № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|--------------------|--|-----------------|------------|
| | | <u>Документация</u> | | |
| 91 | НО 19.12.00.000СБ | Сборочный чертёж | 7 | А2, А3 |
| А3 | НО 19.12.00.000ВЛ | Ведомость покупных изделий | | |
| | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| А4 | 1 НО 19.12.01.000 | Привод | 1 | |
| А4 | 2 НО 19.12.02.000 | Вал приводной | 1 | |
| А4 | 3 НО 19.12.03.000 | Станция натяжная | 1 | |
| А4 | 4 НО 19.12.04.000 | Секция начальная | 1 | |
| А4 | 5 НО 19.12.05.000 | Секция конечная | 1 | |
| А4 | 6 НО 19.12.06.000 | Секция промежуточная | 1 | |
| А4 | 7 НО 19.12.07.000 | Звездочка поддержи- вающая | 1 | |
| | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 11 НО 19.12.08.001 | Ось | 22 | |
| А4 | 12 НО 19.12.00.002 | Ролик | 22 | |
| А4 | 13 НО 19.12.00.003 | Кронштейн | 22 | |
| А4 | 14 НО 19.12.00.004 | Угол | 13 | |
| Б4 | 15 НО 19.12.00.005 | Угол 50x50x5-ГОСТ8509-85 Ст3кп-І-ГОСТ535-79* | 14 | 0,2кг |
| | | L=50x14 | | |
| Итого листов | | № докум. | Листов | Дата |
| | | ТН411-2-187.88 | НО 19.12.00.000 | |
| Лист | | Лист | Листов | |
| | | 1 | 4 | |
| Конвейер | | СОУЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| загрузочный | | | | |
| Копировал Фидуръ | | Формат А4 | | |

Листов 7

| Формат Знак № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|-------------------|---|-----------------|------------|
| | | <u>Документация</u> | | |
| А2 | НО 19.12.06.000СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 1 НО 19.12.04.006 | Ребро | 2 | |
| А4 | 2 НО 19.12.06.001 | Стойка | 2 | |
| Б4 | 3 НО 19.12.06.002 | Балка 12ГОСТ8240-72* Швеллер Ст3кп-І-ГОСТ535-79* | 2 | 16,6кг |
| | | L=1600 h14 | | |
| Б4 | 4 НО 19.12.06.003 | Стойка 12ГОСТ8240-72* Швеллер Ст3кп-І-ГОСТ535-79* | 4 | 7,2кг |
| | | L=675 h14 | | |
| Б4 | 5 НО 19.12.06.004 | Связа 63x63x5-5-ГОСТ8509-85 Угол Ст3кп-І-ГОСТ535-79* | 2 | 10кг |
| | | L=1990 h14 | | |
| Б4 | 6 НО 19.12.06.005 | Связа 12ГОСТ8240-72* Швеллер Ст3кп-І-ГОСТ535-79* | 1 | 1,5кг |
| | | L=140 h14 | | |
| Б4 | 7 НО 19.12.06.006 | Связа 12ГОСТ8240-72* Швеллер Ст3кп-І-ГОСТ535-79* | 2 | 21,8кг |
| | | L=2100 h14 | | |
| Итого листов | | № докум. | Листов | Дата |
| | | ТН411-2-187.88 | НО 19.12.06.000 | |
| Лист | | Лист | Листов | |
| | | | 1 | |
| Секция | | СОУЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| промежуточная | | | | |
| Копировал Фидуръ | | Формат А4 | | |

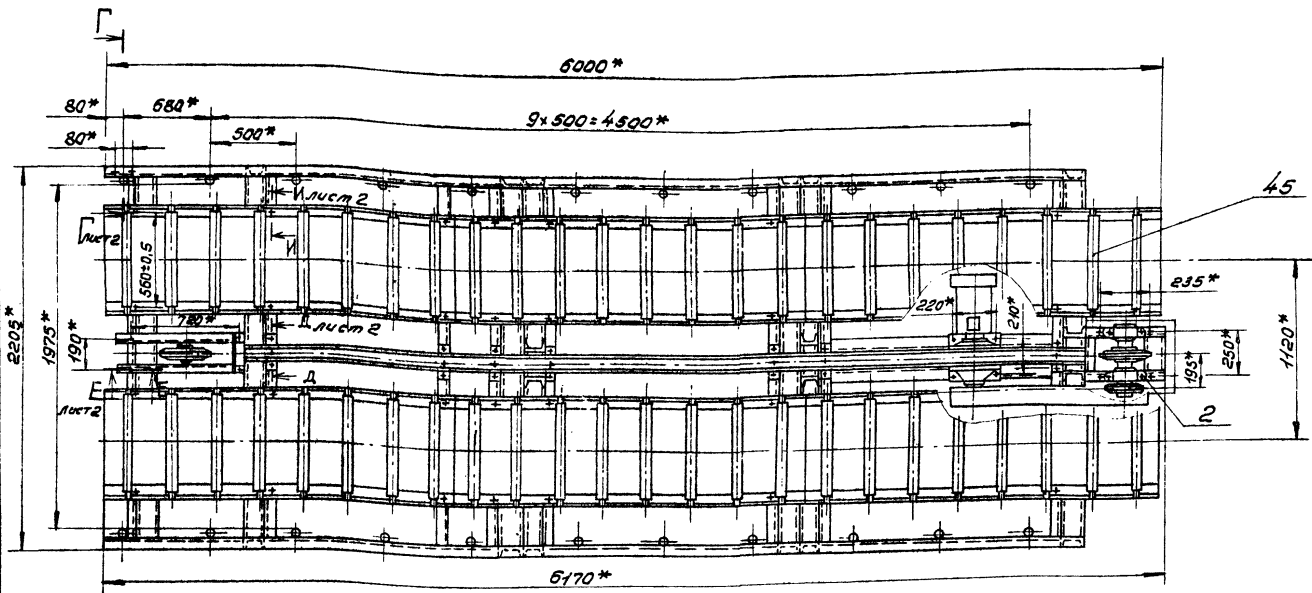
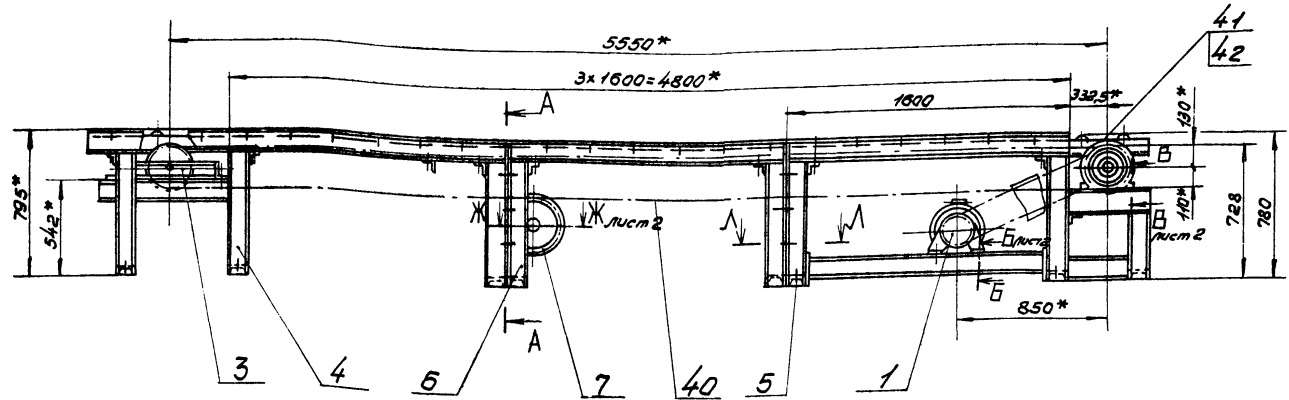
Листов 7

| Формат Знак № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|--------------------|---|-----------------|------------|
| Б4 | 16 НО 19.12.00.006 | Направляющая Швеллер 10ГОСТ8240-72* Ст3кп-І-ГОСТ535-79* | 3 | 13,7кг |
| | | L=1600 h14 | | |
| Б4 | 17 НО 19.12.00.007 | Направляющая Лист 5-П-6ГОСТ19903-74* Ст3кп ГОСТ14637.79 (30x1600) h14 | 3 | 2,2кг |
| Б4 | 18 НО 19.12.00.008 | Пластик 5-П-15ГОСТ19903-74* Лист Ст3кп ГОСТ14637.79 (40x40) h14 | 32 | 0,19 |
| | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 22 | Болт М12x30.58.05 ГОСТ 7798-70* | 78 | |
| | 23 | Болт М16x50.58.05 ГОСТ 7798-70* | 36 | |
| | 24 | Болт М20x75.58.05 ГОСТ 7798-70* | 8 | |
| | 25 | Вит М21x8-5gx70.58.05 ГОСТ 17475-80* | 7 | |
| | 26 | Гайка 8.5.05 ГОСТ 6915-70* | 7 | |
| | 27 | Гайка 12.5.05 ГОСТ 5915-70* | 78 | |
| | 28 | Гайка 16.5.05 ГОСТ 5915-70* | 58 | |
| Итого листов | | № докум. | Листов | Дата |
| | | ТН411-2-187.88 | НО 19.12.00.000 | |
| Лист | | Лист | Листов | |
| | | | 2 | |
| Копировал Фидуръ | | Формат А4 | | |

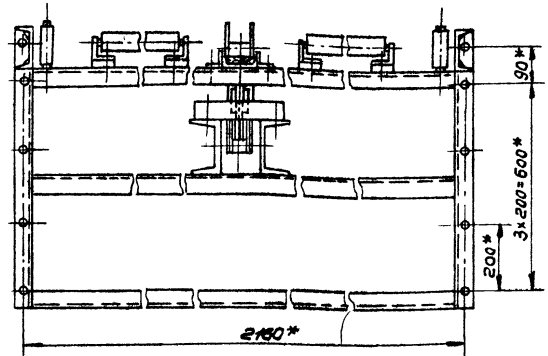
Листов 7

| Формат Знак № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|-------------|--|-----------------|------------|
| | 29 | Гайка 20.5.05 ГОСТ 5915-70* | 8 | |
| | 30 | Шайба 8.65Г.05 ГОСТ 6402-70* | 7 | |
| | 31 | Шайба 12.65Г.05 ГОСТ 6402-70* | 78 | |
| | 32 | Шайба 16.65Г.05 ГОСТ 6402-70* | 58 | |
| | 33 | Шайба 20.65Г.05 ГОСТ 6402-70* | 8 | |
| | 34 | Шайба 12.01.05 ГОСТ 10906-78* | 84 | |
| | 35 | Шайба 16.01.05 ГОСТ 10906-78* | 4 | |
| | 36 | Шайба 20.01.05 ГОСТ 10906-78 | 8 | |
| | 37 | Шайба 12.01.05 ГОСТ 11371-78* | 44 | |
| | 38 | Шайба 16.01.05 ГОСТ 11371-78* | 64 | |
| | 39 | Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-78* | 22 | |
| | 40 | Цепь М80-2-100-1 ГОСТ 588-81 L=9m | 1 | |
| | 41 | Цепь МР38,1-12700 ГОСТ 13568-75* L=27m | 1 | |
| | 42 | Звено С-МР38,1-12700 ГОСТ 13568-75* | 1 | |
| Итого листов | | № докум. | Листов | Дата |
| | | ТН411-2-187.88 | НО 19.12.00.000 | |
| Лист | | Лист | Листов | |
| | | | 3 | |
| Копировал Фидуръ | | Формат А4 | | |

Альбом 7



A-A
N 1:10

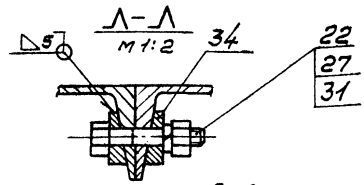


Техническая характеристика

- 1. Количество рабочих мест 3
- 2. Шаг расположения упоров, мм 1600
- 3. Скорость перемещения упоров, %/с 0,3
- 4. Мощность привода, кВт 1,5

Технические требования

- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Подгонку настила поз. 46 выполнить по месту.
- 4. Ограждение цепной передачи выполнить при монтаже.
- 5. Цепные контуры, подшипниковые узлы, ролики стазато универсальной сферическлябной стазкой УС-2 ГОСТ 1033-79.*
- 6. Обеспечить перемещение поддонов без перекосов и заеданий. Регулировку производить с помощью кранштейнов поз. 13. 23302-09



7. Регулировку плоскостности общей прилегающей плоскости роликов производить установкой шайб поз. 38. Допуск плоскостности 1,5 мм.

| | | | | | | | |
|-----------|--------------|----------|-------|----------------|---|------------------|--|
| | | | | ТЛ411-2-187.88 | | 1019.12.00.00005 | |
| Имя | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Конвейер загрузочный. Сборочный чертёж. | | |
| Разраб. | Бумажная | Язык | | | | | |
| Проект | Габариты | Длина | | | Лист 1 | Листов 2 | |
| Рис.дет. | Габариты | Диаметр | | | СНДЗГИПРОЛЕСХДЗ | | |
| Рис.смет. | Эксплуатация | Мат. | | | | | |
| И.монтаж | Эксплуатация | Мат. | | | Вороток А.В. | | |
| И.монтаж | Эксплуатация | Мат. | | | | | |

Имя, Подп., Дата, Лист, Листов, № докум., Подп., Дата

90000000 21 610H

Δ-Δ повернута лист 1
M1:2

ВуаК
M1:2

E-E лист 1
M1:2

Г-Г повернута лист 1
M1:2

И-И повернута лист 1
M1:2

Б-Б лист 1
M1:2

В-В лист 1
M1:2

Ж-Ж лист 1
M1:2

Анодом 7

Умк. Метод. Лист в деталях. Метод. Лист. Метод. Лист в деталях.

| | | | | | | | |
|-----------|----------|------|------|--------------------|------------------|-----------|---|
| Умк. Лист | № докум. | Лист | Дата | ТН11-2-18788 | НО15.12.00.000СБ | Лист | 2 |
| | | | | Копирован Шнейдерс | | | |
| | | | | | | Формат А3 | |

100 000 21 610H

25

Анодом 7

240... 270 HB

| | | | | | | | | |
|-----------|----------|------|------|-------------------------|----------------|------------|---------|-----|
| Умк. Лист | № докум. | Лист | Дата | ТН11-2-18788 | НО19.12.00.001 | Лит. Масса | Числен. | |
| Умк. Лист | № докум. | Лист | Дата | Осб | | | 0.4 | 1:2 |
| | | | | | | | Лист | |
| | | | | Сталь 45 ГОСТ 1050-74** | | | | |
| | | | | СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ | | | | |
| | | | | Формат А4 | | | | |

200 000 21 610H

25

Анодом 7

23302.09

| | | | | | | | | |
|-----------|----------|------|------|----------------------|----------------|------------|---------|-----|
| Умк. Лист | № докум. | Лист | Дата | ТН11-2-18788 | НО19.12.00.002 | Лит. Масса | Числен. | |
| Умк. Лист | № докум. | Лист | Дата | Ролик | | | 0.2 | 1:2 |
| | | | | | | | Лист | |
| | | | | Лекстолит ПТГСТ5-78Б | | | | |
| | | | | СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ | | | | |
| | | | | Формат А4 | | | | |

Январь 7

| № строки | Наименование | Код ОКП | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входит (обозначение) | Количество | | | | Примечание |
|----------|---------------------|---------|-----------------------------------|-----------------------|---------------------------|------------|------------|-----------|-------|------------|
| | | | | | | на изделие | в комплект | на регул. | всего | |
| 1 | Мотор-редуктор | | | | | | | | | |
| 2 | МПЭ-50-22,4-ЦУЗ | | ГОСТ 1356-75* | | НО19.12.01.000 | 1 | | | 1 | |
| 3 | N=1,5 кВт | | | | | | | | | |
| 4 | Нажимное устрой- | | | З-д, Северный коммун- | | | | | | |
| 5 | ство Р 100-12 | | | нар" в. Валюгда | НО19.12.03.000 | 1 | | | 1 | |
| 6 | | | | | | | | | | |
| 7 | Секция раликовая | | | Воронежский желе- | | | | | | |
| 8 | КРН-18 | | | римент. тех. З-д | НО19.12.00.000 | 6 | | | 6 | |
| 9 | | | | | | | | | | |
| 10 | Закрепительная | | | | | | | | | |
| 11 | штулка МЗ14 | | ГОСТ 24208-80 | | НО19.12.02.000 | 2 | | | 2 | |
| 12 | | | | | | | | | | |
| 13 | Корпус УМ140 | | ГОСТ 13218.3-80 | | НО19.12.02.000 | 2 | | | 2 | |
| 14 | Крышка ГМ140 | | ГОСТ 13219.2-81 | | НО19.12.02.000 | 1 | | | 1 | |
| 15 | Крышка ЖС 140x60 | | ГОСТ 13219.14-81 | | НО19.12.02.000 | 3 | | | 3 | |
| 16 | | | | | | | | | | |
| 17 | Подшипник | | ГОСТ 7242-81* | | | | | | | |
| 18 | 60206 | | | | НО19.12.07.000 | 2 | | | 2 | |
| 19 | 60210 | | | | НО19.12.03.000 | 2 | | | 2 | |
| 20 | Подшипник 11312 | | ГОСТ 8545-75 | | НО19.12.02.000 | 2 | | | 2 | |
| 21 | | | | | | | | | | |
| 22 | Цель М80-2-100-1 | | ГОСТ 588-81 | | НО19.12.00.000 | 9м | | | 9м | |
| 23 | Цель ПР38,1-12700 | | ГОСТ 13568-75* | | " " | 2,7м | | | 2,7м | |
| 24 | Цель С-ПР38,1-12700 | | " " | | " " | 1 | | | 1 | |
| 25 | | | | | | | | | | |

Имя, фамилия, Подп. и дата

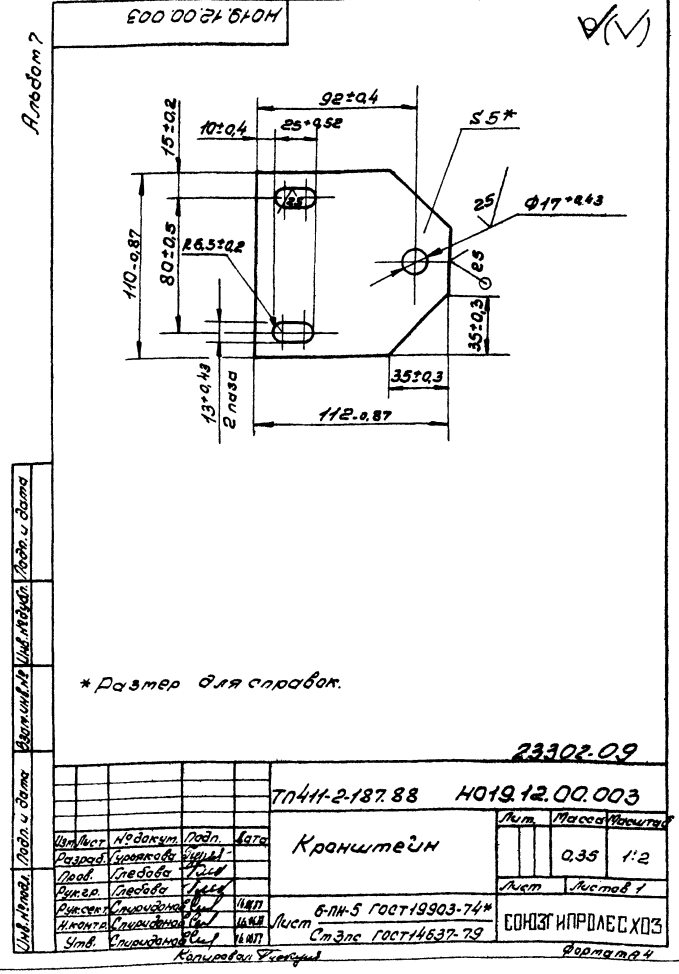
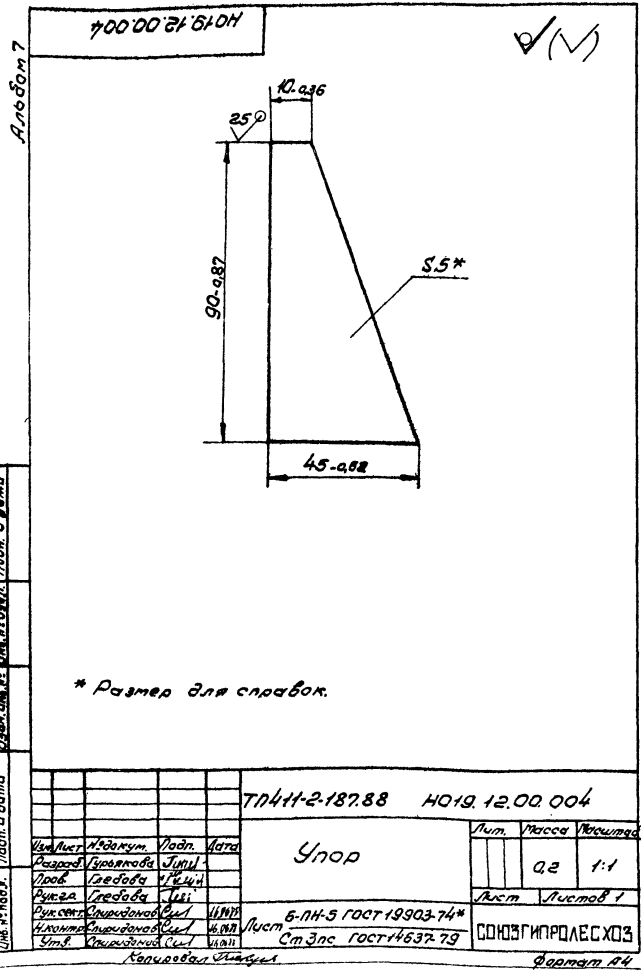
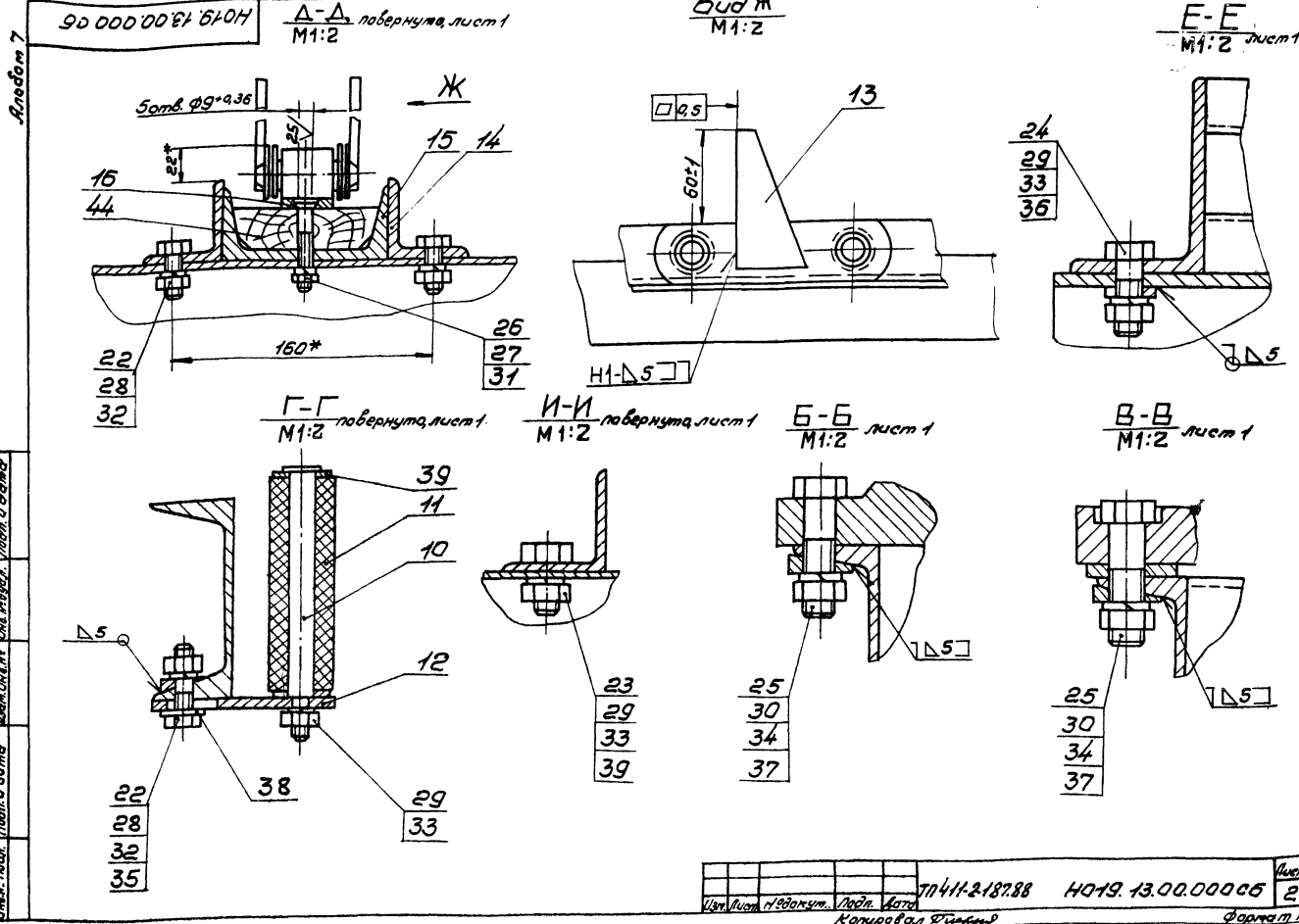
| | | | | | | |
|-----------|------------|--------|------|-------------------------------|----------------|----|
| Цеп. лист | № докум. | Лист | Дата | 71411-2-18788 | НО19.12.00.000 | ВП |
| Разраб. | Буланкина | Виктор | | Конвейер | | |
| Проб. | Спирidonов | Иван | | загрузочный. | | |
| Рисер. | Григорьев | Иван | | Исходность полученных изделий | | |
| И.контр. | Спирidonов | Иван | | СРОЗГНПРОЛЕКСХОЗ | | |
| Утв. | Рогович | | | Формат А3 | | |

Январь 7

| № строки | Наименование | Код ОКП | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входит (обозначение) | Количество | | | | Примечание |
|----------|------------------------|---------|-----------------------------------|-----------|---------------------------|------------|------------|-----------|-------|------------|
| | | | | | | на изделие | в комплект | на регул. | всего | |
| 1 | Крепительные изделия | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | |
| 3 | Болт | | ГОСТ 7798-70* | | | | | | | |
| 4 | М12 x 30.58.05 | | | | НО19.12.00.000 | 78 | | | 78 | |
| 5 | М12 x 90.58.05 | | | | НО19.12.02.000 | 8 | | | 8 | |
| 6 | М16 x 50.58.05 | | | | НО19.12.00.000 | 36 | | | 36 | |
| 7 | М20 x 75.58.05 | | | | " " | 8 | | | 8 | |
| 8 | | | | | | | | | | |
| 9 | Винт в.2М8-62x70.58.05 | | ГОСТ 17475-80* | | НО19.12.00.000 | 7 | | | 7 | |
| 10 | Винт | | ГОСТ 1476-84 | | | | | | | |
| 11 | М10 x 12.58.05 | | | | НО19.12.01.000 | 1 | | | 1 | |
| 12 | | | | | НО19.12.02.000 | 1 | | | 1 | |
| 13 | | | | | | | | | 2 | |
| 14 | Гайка | | ГОСТ 5915-70* | | | | | | | |
| 15 | М8.5.05 | | | | НО19.12.00.000 | 7 | | | 7 | |
| 16 | М12.5.05 | | | | НО19.12.00.000 | 78 | | | 78 | |
| 17 | | | | | НО19.12.02.000 | 8 | | | 8 | |
| 18 | | | | | НО19.12.07.000 | 4 | | | 4 | |
| 19 | | | | | | | | | 90 | |
| 20 | М16.5.05 | | | | НО19.12.00.000 | 58 | | | 58 | |
| 21 | М20.5.05 | | | | " " | 8 | | | 8 | |
| 22 | Гайка 60 | | ГОСТ 8725-83 | | НО19.12.02.000 | 2 | | | 2 | |
| 23 | | | | | | | | | | |
| 24 | Кольцо А30 | | ГОСТ 13943-68* | | НО19.12.07.000 | 2 | | | 2 | |
| 25 | Кольцо 60 | | ГОСТ 2833-77* | | НО19.12.01.000 | 1 | | | 1 | |
| 26 | | | | | НО19.12.02.000 | 1 | | | 1 | |
| 27 | | | | | | | | | 2 | |
| 28 | Кольцо А90 | | ГОСТ 13943-68* | | НО19.12.03.000 | 2 | | | 2 | |
| 29 | | | | | | | | | | |

Имя, фамилия, Подп. и дата

| | | | | | | |
|-----------|----------|------|------|---------------|----------------|----|
| Цеп. лист | № докум. | Лист | Дата | 71411-2-18788 | НО19.12.00.000 | ВП |
| | | | | | | 2 |



| Лист | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------|------|------|------------------|-----------------------------------|------|---|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | НО19.12.03.000СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| А3 | 1 | | НО19.12.03.001 | Звездочка | 1 | |
| А3 | 2 | | НО19.12.03.002 | Ось | 1 | |
| А3 | 3 | | НО19.12.03.003 | Крышка | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | 4 | | | Подшипник 60210 ГОСТ 7242-81* | 2 | |
| | 5 | | | Кольцо А90 ГОСТ 13943-68* | 2 | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | 6 | | | Натяжной устрой- ство Д.100-12 | 1 | Ф.А.Добер- ный, конст. НО19 г.Калуга |

Лист и дата: Лист № докум. Подп. Дата: ТП411-2-187.88 НО19.12.03.000

Разработчик: Булыгина Зина

Проверил: Глебова Елена

Руководитель: Глебова Елена

Исполнитель: Смирданов Сергей

Утвердил: Смирданов Сергей

Калуга, Училище

Станция натяжная

СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ

Формат А4

| Лист | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------|------|------|-------------------|----------------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | НО19.12.07.000СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | 1 | | НО19.12.03.003-01 | Крышка | 2 | |
| А4 | 2 | | НО19.12.07.001 | Ось | 1 | |
| А3 | 3 | | НО19.12.07.002 | Звездочка | 1 | |
| А4 | 4 | | НО19.12.07.003 | Прокладка | 2 | |
| А4 | 5 | | НО19.12.07.004 | Скоба | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | 6 | | | Гайка М12.5.05 ГОСТ 5915-70* | 4 | |
| | 7 | | | Шайба 12.01.05 ГОСТ 10906-78* | 4 | |
| | 8 | | | Шайба 12.65г.05 ГОСТ 6402-70* | 4 | |
| | 9 | | | Кольцо А30 ГОСТ 13943-68* | 2 | |
| | 10 | | | Подшипник 60206 ГОСТ 7242-81* | 2 | |

Лист и дата: Лист № докум. Подп. Дата: ТП411-2-187.88 НО19.12.07.000

Разработчик: Булыгина Зина

Проверил: Глебова Елена

Руководитель: Глебова Елена

Исполнитель: Смирданов Сергей

Утвердил: Смирданов Сергей

Калуга, Училище

Звездочка поддерживающая

СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ

Формат А4

| Лист | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------|------|------|------------------|--|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | НО19.12.01.000СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 | | НО19.12.01.100 | Звездочка | 1 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | 2 | | | Винт М10×12.58.05 ГОСТ 1476-84 | 1 | |
| | 3 | | | Кольцо 60 ГОСТ 2833-77* | 1 | |
| | 4 | | | Мотор-редуктор М192-50-22,4-Ц43 ГОСТ 21356-75* | 1 | КОПРЗ |

Лист и дата: Лист № докум. Подп. Дата: ТП411-2-187.88 НО19.12.01.000

Разработчик: Булыгина Зина

Проверил: Глебова Елена

Руководитель: Глебова Елена

Исполнитель: Смирданов Сергей

Утвердил: Смирданов Сергей

Калуга, Училище

Привод

СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ

Формат А4

| Лист | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------|------|------|-------------|----------------------------|--------------------|------------|
| | | | | Прочие изделия | | |
| | 45 | | | Секция раликовая КРН-18 | | |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | Литоматериалы | | |
| | | | | Лосна ГОСТ 8486-86Е | 001 м ³ | |
| | 46 | | | Доска 25×90 | | |

Лист и дата: Лист № докум. Подп. Дата: ТП411-2-187.88 НО19.12.00.000

Разработчик: Булыгина Зина

Проверил: Глебова Елена

Руководитель: Глебова Елена

Исполнитель: Смирданов Сергей

Утвердил: Смирданов Сергей

Калуга, Училище

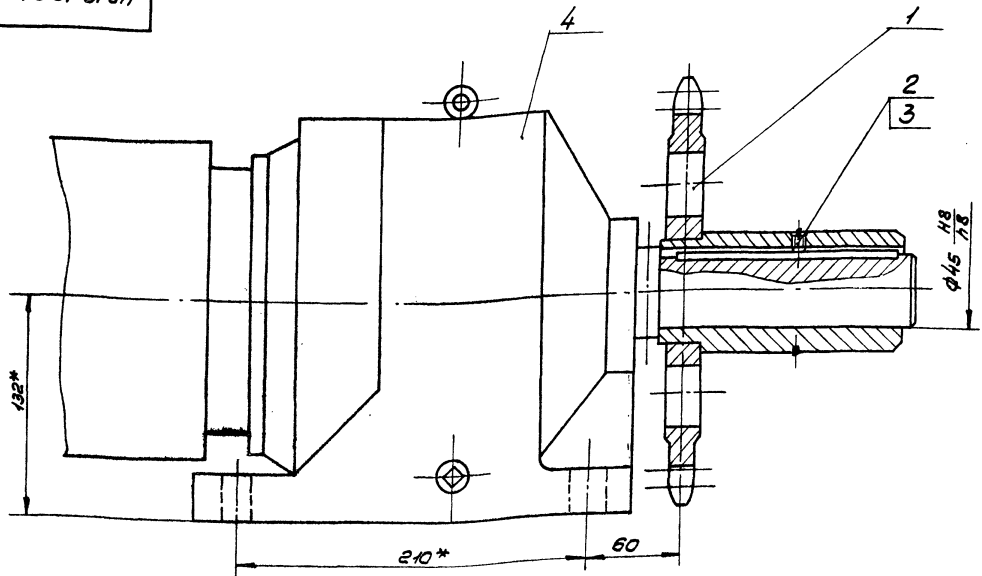
23302-09

СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ

Формат А4

Лист 7

HO19.12.01.0005B

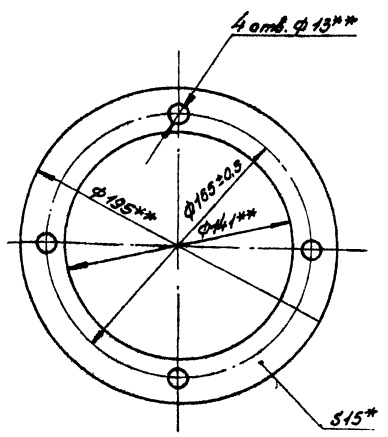


* Размеры для справок.

| | | | |
|-------------------|-------------|------------------|----------|
| ТН411-2-187.88 | | HO19.12.01.0005B | |
| Изм. | Лист | № докум. | Лист |
| Разраб. | Булганбаева | Сунд | М |
| Проф. | Глебова | Тим | |
| Рис.вр. | Глебова | Тим | |
| Рис.дет. | Спиридонов | Сун | К.М. |
| И.контр. | Спиридонов | Сун | К.М. |
| Утв. | Спиридонов | Сун | К.М. |
| Копировал Шугуров | | | |
| Привод | | Лист | Масса |
| Сборочный чертёж | | 95 | 1:2 |
| | | Лист | Листов 1 |
| СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | | |
| | | Формат А3 | |

Лист 7

HO19.12.02.003



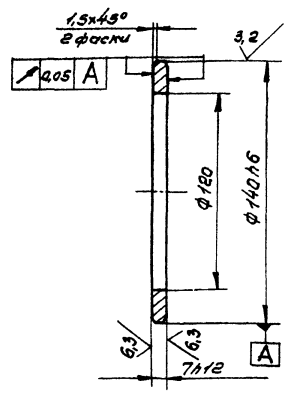
1.* Размер для справок.
2.** Размеры отсечены инструментом.

| | | | |
|-------------------|------------|----------------|----------|
| ТН411-2-187.88 | | HO19.12.02.003 | |
| Изм. | Лист | № докум. | Лист |
| Разраб. | Спиридонов | Сун | К.М. |
| Проф. | Глебова | Тим | |
| Рис.вр. | Глебова | Тим | |
| Рис.дет. | Спиридонов | Сун | К.М. |
| И.контр. | Спиридонов | Сун | К.М. |
| Утв. | Спиридонов | Сун | К.М. |
| Копировал Шугуров | | | |
| Прокладка | | Лист | Масса |
| Картон А15 | | 0,07 | 1:2 |
| ГОСТ 9347-74* | | Лист | Листов 1 |
| СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | | |
| | | Формат А4 | |

Лист 7

HO19.12.02.004

12,5 ✓

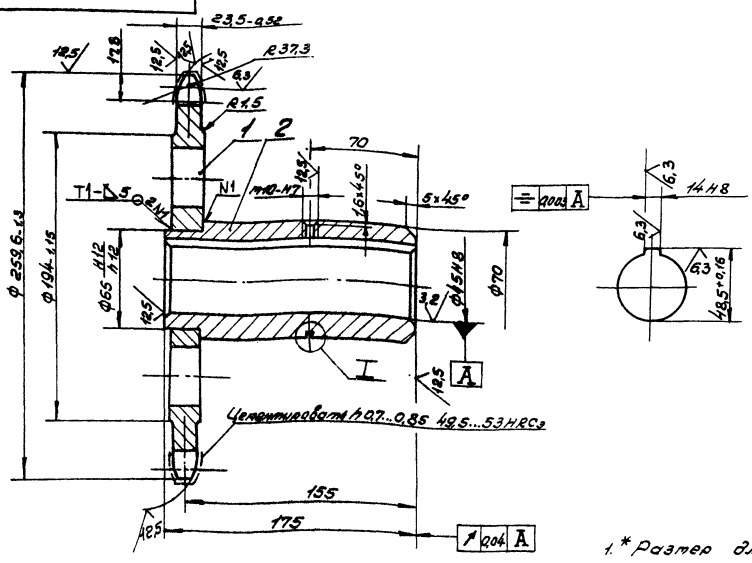


1. 240... 270 НВ.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров — ±17/4

| | | | |
|-------------------|------------|----------------|----------|
| ТН411-2-187.88 | | HO19.12.02.004 | |
| Изм. | Лист | № докум. | Лист |
| Разраб. | Спиридонов | Сун | К.М. |
| Проф. | Глебова | Тим | |
| Рис.вр. | Глебова | Тим | |
| Рис.дет. | Спиридонов | Сун | К.М. |
| И.контр. | Спиридонов | Сун | К.М. |
| Утв. | Спиридонов | Сун | К.М. |
| Копировал Шугуров | | | |
| Кольцо | | Лист | Масса |
| ГОСТ 1050-74** | | 0,2 | 1:2 |
| | | Лист | Листов 1 |
| СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | | |
| | | Формат А4 | |

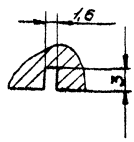
НО19.12.01.1006

Листом 7



| | | |
|--|---|--------------------|
| Число зубьев | Z | 20 |
| Сопере- стая цепь | Шаг Диаметр ралика | t 38.1 D 22.23 |
| Профиль зуба по ГОСТ 504-89* | | - 6Б3 стационар |
| Класс точности по ГОСТ 591-89* | | - 3 |
| Диаметр окружно- сти впадин | Di | 22.14-0.46 |
| Допуск на разность шагов | δt | 0.32 |
| Радиальное донное окружности впадин | Er | 0.63 |
| Торцовое донное зубчатого венца | | - 0.63 |
| Диаметр делитель- ной окружности | d _г | 243.55 |
| Сопере- стая цепь | Ширина внут- ренней пла- стинки Допусковые по- ды для внутренних пластинок | b 36.2 δb 25.4 |

I
M 2:1

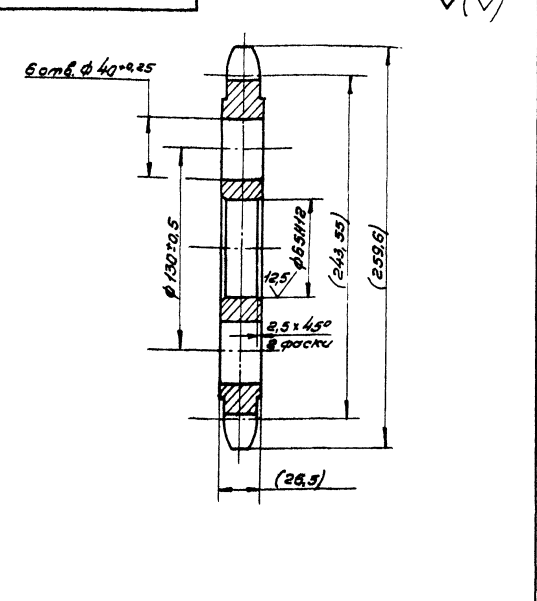


- * Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров — 1T/2
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 230...250 НВ.

| | | | | |
|------------------|-----------------|------|----------|--------|
| 7Л4И-2-18788 | НО19.12.01.1006 | Лит. | Масса | Уточна |
| Звездочка | | Лит. | 2,2 | 1:2 |
| Сборочный чертёж | | Лист | Листов 1 | |
| СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | | | |

НО19.12.01.101

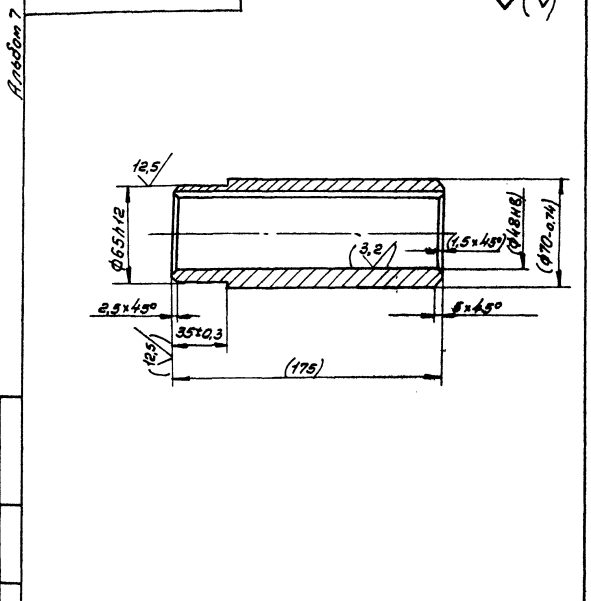
Листом 7



Размеры в скобках — после сборки.

НО19.12.01.102

Листом 7



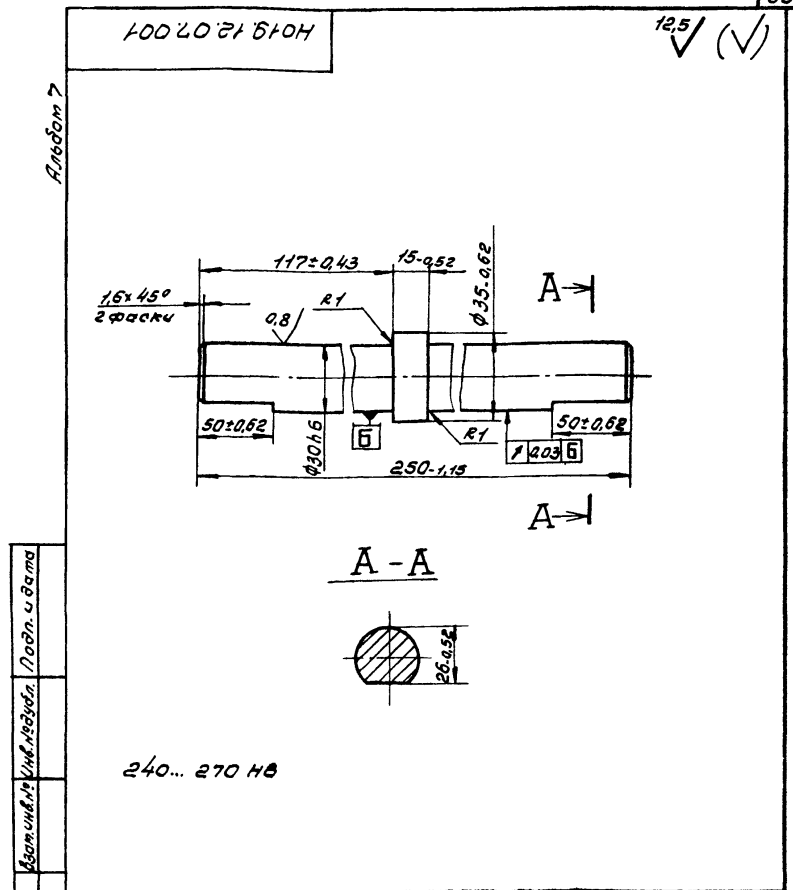
Размеры в скобках — после сборки.

| | | | | |
|--------------------------|----------------|------|----------|--------|
| 7Л4И-2-18788 | НО19.12.01.101 | Лит. | Масса | Уточна |
| Венец | | Лит. | 6,7 | 1:2 |
| Сталь 45 ГОСТ 1050-74.** | | Лист | Листов 1 | |
| СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | | | |

| | | | | |
|--------------------------|----------------|------|----------|--------|
| 7Л4И-2-18788 | НО19.12.01.102 | Лит. | Масса | Уточна |
| Ступица | | Лит. | 2,5 | 1:2 |
| Сталь 35 ГОСТ 1050-74.** | | Лист | Листов 1 | |
| СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | | | |

| Лист | № докум. | Подп. | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------|-------------------|-------|------|-------------|--|------|------------|
| | | | | | Документация | | |
| | HO19.12.02.000.05 | | | | Сборочный чертеж | | |
| | | | | | Сборочные единицы | | |
| 1 | HO19.12.01.100 | | | | Звездочка | 1 | |
| | | | | | Детали | | |
| 2 | HO19.12.02.001 | | | | Звездочка | 1 | |
| 3 | HO19.12.02.002 | | | | Вал | 1 | |
| 4 | HO19.12.02.003 | | | | Покладка | 4 | |
| 5 | HO19.12.02.004 | | | | Кальцо | 1 | |
| | | | | | Стандартные изделия | | |
| 6 | | | | | Болт M12x90.58.05 ГОСТ 7798-70* | 8 | |
| 7 | | | | | Винт M10x12.58.05 ГОСТ 1476-84 | 1 | |
| 8 | | | | | Защелочная втулка H814 ГОСТ 24208-80 | 2 | |
| 9 | | | | | Гайка M12.5.05 ГОСТ 5915-70* | 8 | |

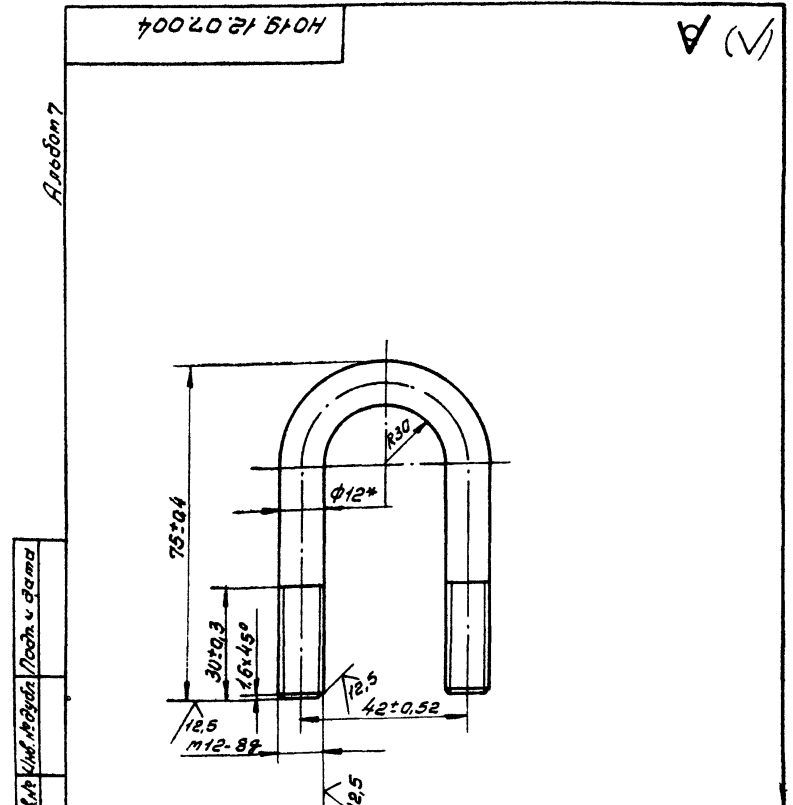
| | | | | | | | |
|----------------|----------------|-------|------|----------------|------------------|------|------------|
| ТН411-2-187.88 | HO19.12.02.000 | | | | | | |
| Лист | № докум. | Подп. | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
| 1 | | | | | Вал приводной | 1 | |
| | | | | ТН411-2-187.88 | HO19.12.02.000 | | |
| Лист | № докум. | Подп. | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
| 1 | | | | | Вал приводной | 1 | |



| | | | | | | | |
|----------------|----------------|-------|------|----------------|----------------|------|------------|
| ТН411-2-187.88 | HO19.12.07.001 | | | | | | |
| Лист | № докум. | Подп. | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
| 1 | | | | | Скоба | 1 | |
| | | | | ТН411-2-187.88 | HO19.12.07.001 | | |
| Лист | № докум. | Подп. | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
| 1 | | | | | Скоба | 1 | |

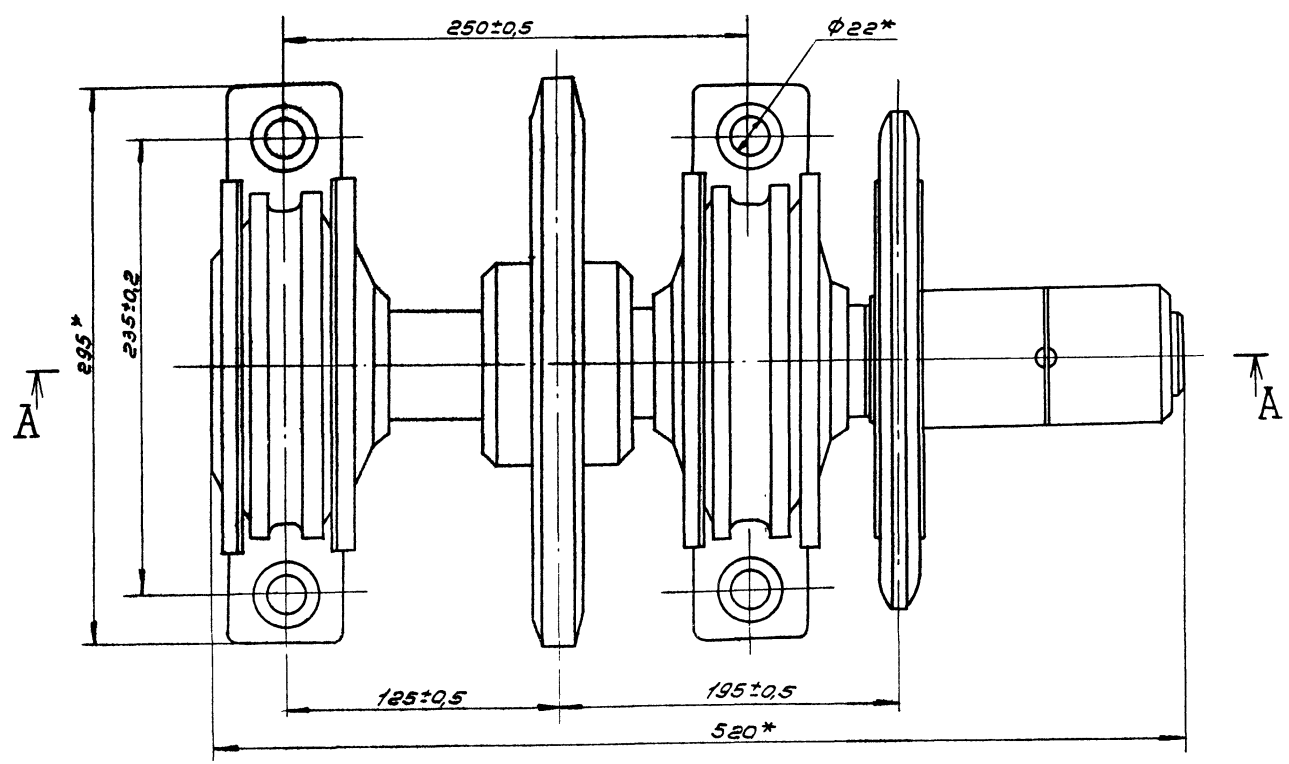
| Лист | № докум. | Подп. | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------|----------|-------|------|-------------|--------------------------------------|------|------------|
| 10 | | | | | Гайка 60 ГОСТ 8725-83 | 2 | |
| 11 | | | | | Кальцо 60 ГОСТ 2833-77* | 1 | |
| 12 | | | | | Корпус УМ140 ГОСТ 13218.3-80 | 2 | |
| 13 | | | | | Крышка ГН 140 ГОСТ 13219.2-81 | 1 | |
| 14 | | | | | Крышка ЖС 140x80 ГОСТ 13219.14-81 | 3 | |
| 15 | | | | | Подшипник 1312 ГОСТ 8543-75 | 2 | |
| 16 | | | | | Шайба 12.65Г.05 ГОСТ 6402-70* | 8 | |
| 17 | | | | | Шайба 60 ГОСТ 8725-83 | 2 | |
| 18 | | | | | Шпонка 14x9x140 ГОСТ 23360-78 | 1 | |
| 19 | | | | | Шпонка 18x11x70 ГОСТ 23360-78* | 1 | |

| | | | | | | | |
|----------------|----------------|-------|------|-------------|--------------|------|------------|
| ТН411-2-187.88 | HO19.12.02.000 | | | | | | |
| Лист | № докум. | Подп. | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
| 2 | | | | | | | |

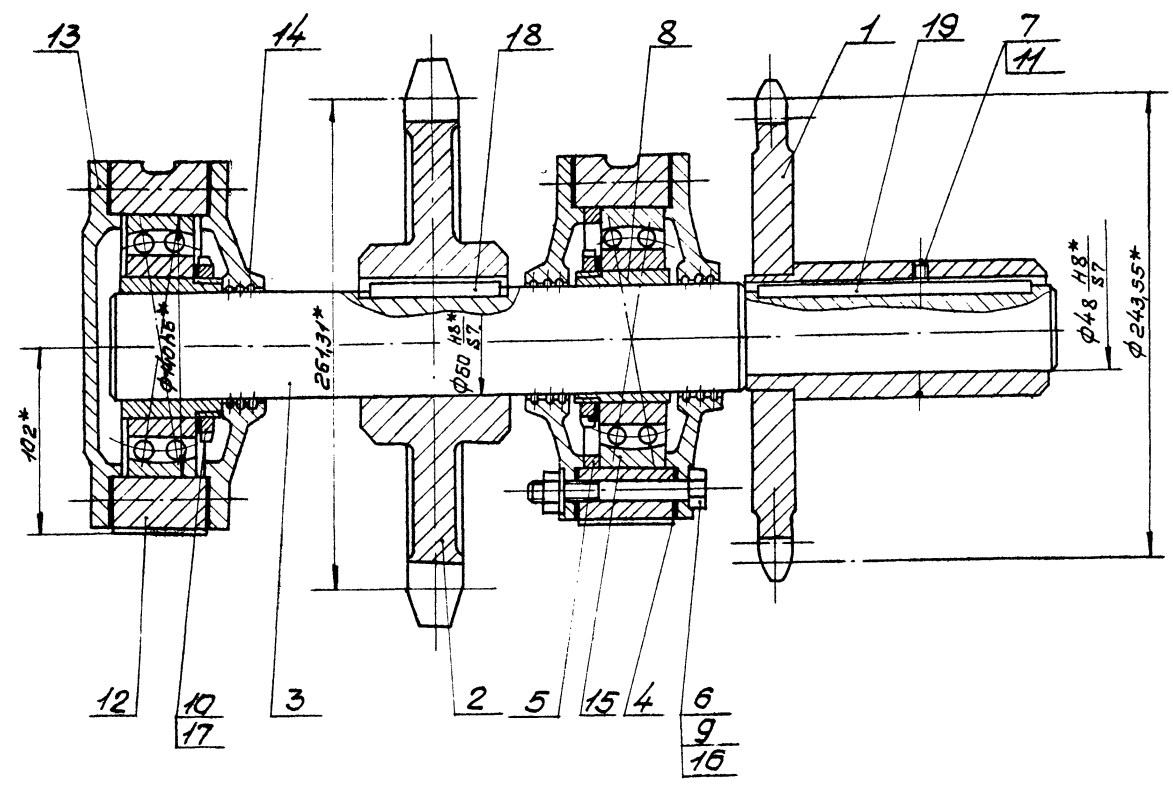


| | | | | | | | |
|----------------|----------------|-------|------|----------------|----------------|------|------------|
| ТН411-2-187.88 | HO19.12.07.004 | | | | | | |
| Лист | № докум. | Подп. | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
| 1 | | | | | Скоба | 1 | |
| | | | | ТН411-2-187.88 | HO19.12.07.004 | | |
| Лист | № докум. | Подп. | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
| 1 | | | | | Скоба | 1 | |

Листом 7



A-A



* Размеры для справок.

Лист 7 из 7
Исполнение
Исполнитель
Дата
Лист
Листов

23302-09

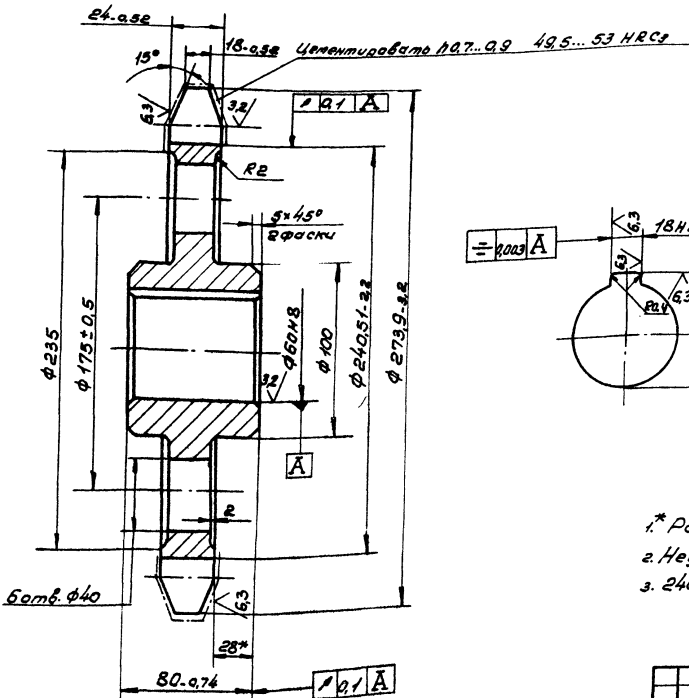
ТН 411-2-187.88 HO19.12.02.000056

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Вал приводной. | Лист | Масса | Увелич. |
|------|------|----------|-------|------|-------------------|-----------------|-------|----------|
| | | | | | Сборочный чертёж. | 57 | | 1:2 |
| | | | | | | Лист | | Листов 1 |
| | | | | | | СНУЭГИПРОДЕСХОЗ | | |
| | | | | | | Формат А2 | | |

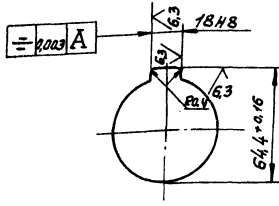
1002021910H

25/ (V)

Албом 7



| | | |
|--------------------------------------|------------------|--------|
| Цель 180-2-100-1 ГОСТ 588-81 | | |
| Число зубьев | Z | 8 |
| Величина смещения | e | 2,5 |
| Радиус впадин зубьев | r | 10 |
| Радиус закругления головки зуба | r _г | - |
| Высота прямолнейной поверхности зуба | h | 16,25 |
| Угол впадин | β | 80° |
| Профиль зуба | Без смещения | |
| Степень точности | 2 по ГОСТ 592-75 | |
| Листов делительной окружности | d _д | 261,31 |



- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - ± 17/16
- 3. 240... 270 HB.

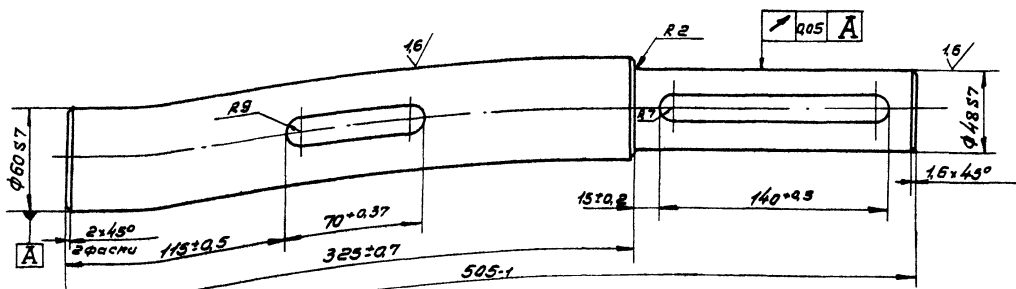
| | | | |
|-------------------------|-------------|----------------|----------|
| ТНЧН-2-18788 | | НО19.12.02.001 | |
| Изм/Лист | № докум | Подп. | Дата |
| Разраб | Утвержда | Виз | |
| Проф | Гдеоба | Т/ | / |
| Рук.пр | Гдеоба | Т/ | / |
| Вис.сва | Специальной | Виз | 11/11/88 |
| И.конст | Специальной | Виз | 11/11/88 |
| Стр. | Специальной | Виз | 11/11/88 |
| Контроль | | | |
| Звездочка | | Лист | Листов 1 |
| Сталь 45 ГОСТ 1050-74** | | 9,8 | 1:2 |
| СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ | | Формат А3 | |

Упр. Исполн. Подп. и Дата

2002021910H

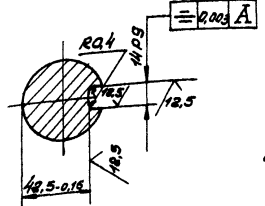
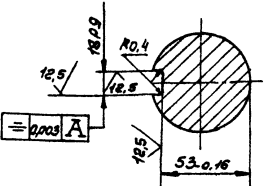
25/ (V)

Албом 7



А-А

Б-Б



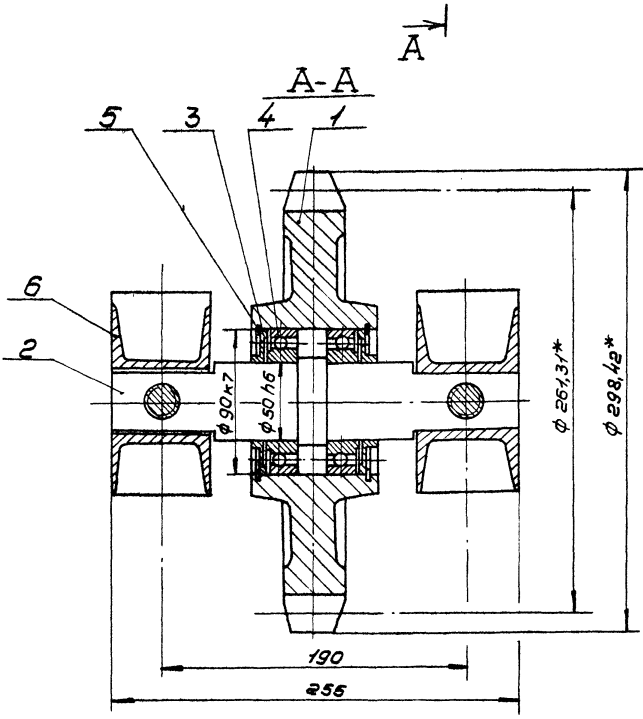
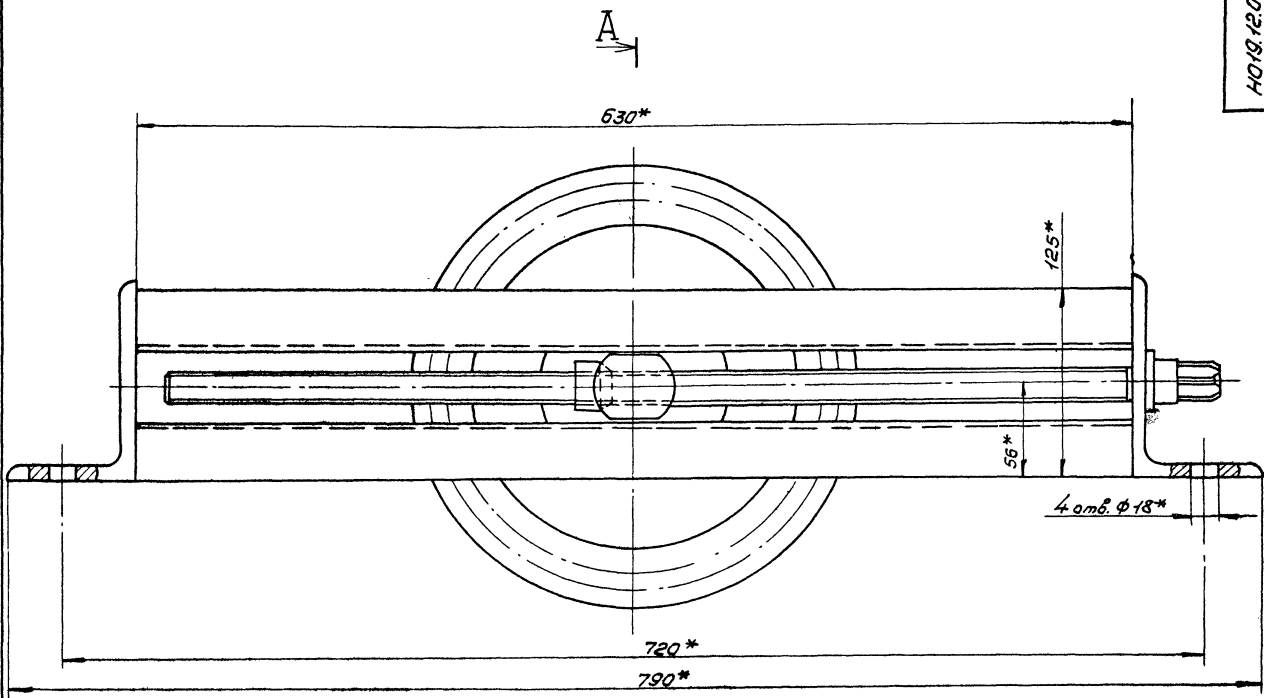
240... 270 HB

23302.09

| | | | |
|-------------------------|-------------|----------------|----------|
| ТНЧН-2-18788 | | НО19.12.02.002 | |
| Изм/Лист | № докум | Подп. | Дата |
| Разраб | Утвержда | Виз | |
| Проф | Гдеоба | Т/ | / |
| Рук.пр | Гдеоба | Т/ | / |
| Вис.сва | Специальной | Виз | 11/11/88 |
| И.конст | Специальной | Виз | 11/11/88 |
| Стр. | Специальной | Виз | 11/11/88 |
| Вал | | Лист | Листов 1 |
| Сталь 45 ГОСТ 1050-74** | | 9,8 | 1:2 |
| СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ | | Формат А3 | |

Упр. Исполн. Подп. и Дата

Модом 7



Размеры для справок

23.302.09

ТНЧТ-2-18788 HO19.12.03.00005

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Станция натяжная | Лист | Листов |
|---------|------------|----------|------------|---------|------------------|------|--------|
| | | | | | Сварочный чехол | 40 | 1:2 |
| Исполн. | Провер. | Утвержд. | Спроектир. | Сделано | | | |
| Симв. | Спроектир. | Сделано | Спроектир. | Сделано | | | |

СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ

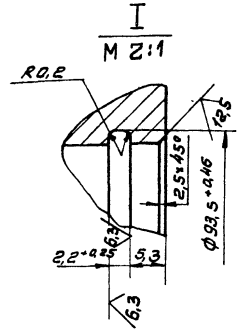
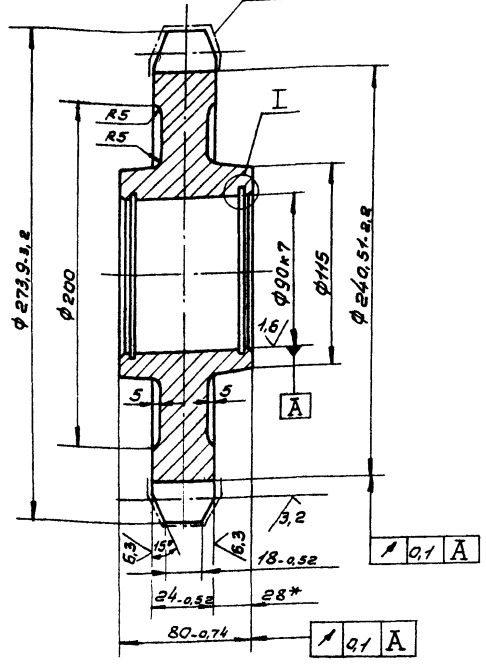
Формат А2

Изд. 1968 г. Листы и детали. Внесены изменения. Проверено и дано.

25 (✓)

1001203001

Цементированная А.О.Т... 0.85 49.5... 53НРС



| | |
|-------------------------------------|-------------------------|
| Цель | т80-2-100-1 ГОСТ 588-81 |
| Число зубьев | Z 8 |
| Величина ступени центров дуг впадин | e 2.5 |
| Радиус впадин зубьев | r 10 |
| Радиус закругления головки зуба | r _г — |
| Высота проталинной поверхности зуба | h 16.25 |
| Угол впадин | β 80° |
| Профиль зуба | без ступени |
| Степень точности | В по ГОСТ 592-75 |
| Диаметр делительной окружности | d _г 261.31 |

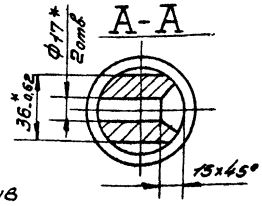
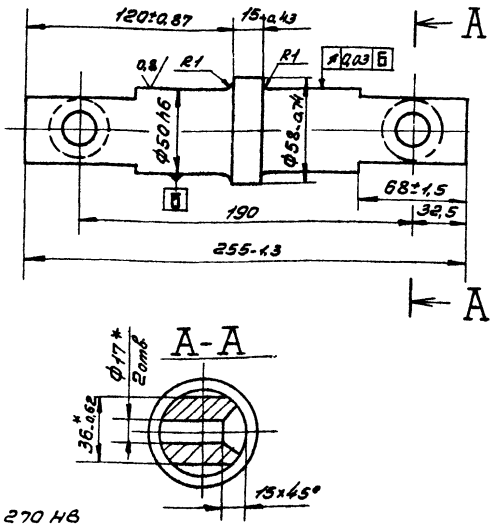
- 1. 240... 270 НВ.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров — ± IT₁₄/2

№ подл. Подл. и дата

| | | | |
|-------------------------|-----------|-----------------|------|
| ТНЧ-2-187.88 | | НО19.12.03.001 | |
| Изм/лист | № докум | Подл | Дата |
| Разраб | Выполнил | Знак | |
| Проф. | Проверка | Лист | |
| Рук.гр. | Специальн | Лист | |
| Вектор | Специальн | Лист | |
| И.контр. | Специальн | Лист | |
| Удб. | Специальн | Лист | |
| Сталь 45 ГОСТ 1050-74** | | СОЮЗГИПРОАЕСХОЗ | |
| Калиброван | | Формат А3 | |

2001203002

12.5 (✓)



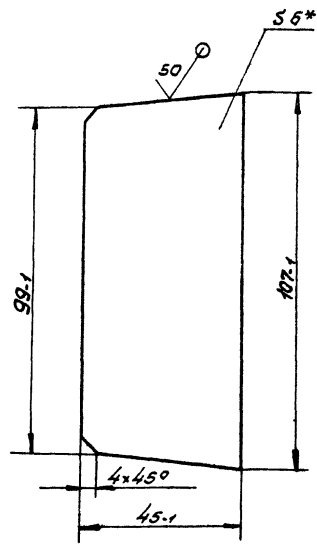
- 1. 240... 270 НВ
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров — ± IT₁₄/2
- 3. Уточнить по натяжному устройству поз. 6 черт. НО15.12.03.000СБ.

№ подл. Подл. и дата

| | | | |
|-------------------------|-----------|-----------------|------|
| ТНЧ-2-187.88 | | НО19.12.03.002 | |
| Изм/лист | № докум | Подл | Дата |
| Разраб | Выполнил | Знак | |
| Проф. | Проверка | Лист | |
| Рук.гр. | Специальн | Лист | |
| Вектор | Специальн | Лист | |
| И.контр. | Специальн | Лист | |
| Удб. | Специальн | Лист | |
| Сталь 45 ГОСТ 1050-74** | | СОЮЗГИПРОАЕСХОЗ | |
| Калиброван | | Формат А4 | |

9001204006

(✓)



* Размер для справок.

№ подл. Подл. и дата

| | | | |
|-----------------------|-----------|-----------------|------|
| ТНЧ-2-187.88 | | НО19.12.04.006 | |
| Изм/лист | № докум | Подл | Дата |
| Разраб | Выполнил | Знак | |
| Проф. | Проверка | Лист | |
| Рук.гр. | Специальн | Лист | |
| Вектор | Специальн | Лист | |
| И.контр. | Специальн | Лист | |
| Удб. | Специальн | Лист | |
| 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74* | | СОЮЗГИПРОАЕСХОЗ | |
| Сталь 6 ГОСТ 14637-79 | | Формат А4 | |

Лист 7

| Исполн. | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------|------|------|-------------------|---|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| АВ | | | НО 19.12.04.000СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| АВ | 1 | | НО 19.12.04.001 | Опора 631635-Б-ГОСТ 8509-88 Уголок Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79* | 4 | 10кг |
| АВ | 2 | | НО 19.12.04.002 | Балка 12ГОСТ 8240-72* Швеллер Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79* | 4 | 7,2кг |
| АВ | 3 | | НО 19.12.04.003 | Опора 12ГОСТ 8240-72* Швеллер Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79* | 2 | 26кг |
| АВ | 4 | | НО 19.12.04.004 | Стойка 12ГОСТ 8240-72* Швеллер Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79* | 2 | 10,8кг |
| АВ | 5 | | НО 19.12.04.005 | Опора 12ГОСТ 8240-72* Швеллер Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79* | 5 | 218кг |

Лист 7

| | | | | | | |
|---------|------|------|-----------------|------------------|------|------------|
| Исполн. | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
| | | | ТН 411-2-187.88 | НО 19.12.04.000 | | |
| Исполн. | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
| | | | | Секция начальная | | |
| Исполн. | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
| | | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |

Лист 7

| Исполн. | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------|------|------|--------------------|---|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| АВ | | | НО 19.12.05.000СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| АВ | 1 | | НО 19.12.04.006 | Ребро | 2 | |
| АВ | 2 | | НО 19.08.02.002.02 | Косынка | 2 | |
| АВ | 3 | | НО 19.12.05.002 | Стойка 12ГОСТ 8240-72* Швеллер Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79* | 4 | 7,2кг |
| АВ | 4 | | НО 19.12.05.003 | Балка 12ГОСТ 8240-72* Швеллер Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79* | 2 | 16,6кг |
| АВ | 5 | | НО 19.12.05.004 | Связь | 1 | |
| АВ | 6 | | -01 | Связь | 1 | |
| АВ | 7 | | НО 19.12.05.005 | Связь 12ГОСТ 8240-72* Швеллер Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79* | 2 | 3,5кг |
| АВ | 8 | | НО 19.12.05.006 | Стойка 12ГОСТ 8240-72* Швеллер Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79* | 2 | 3,7кг |

Лист 7

| | | | | | | |
|---------|------|------|-----------------|-----------------|------|------------|
| Исполн. | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
| | | | ТН 411-2-187.88 | НО 19.12.05.000 | | |
| Исполн. | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
| | | | | Секция конечная | | |
| Исполн. | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
| | | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |

Лист 7

| Исполн. | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------|------|------|-----------------|--|------|------------|
| АВ | 6 | | НО 19.12.04.006 | Ребро | 2 | |
| АВ | 7 | | НО 19.12.04.008 | Связь 12ГОСТ 8240-72* Швеллер Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79* | 2 | 1,2кг |

Лист 7

| | | | | | | |
|---------|------|------|-----------------|-----------------|------|------------|
| Исполн. | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
| | | | ТН 411-2-187.88 | НО 19.12.04.000 | 2 | |

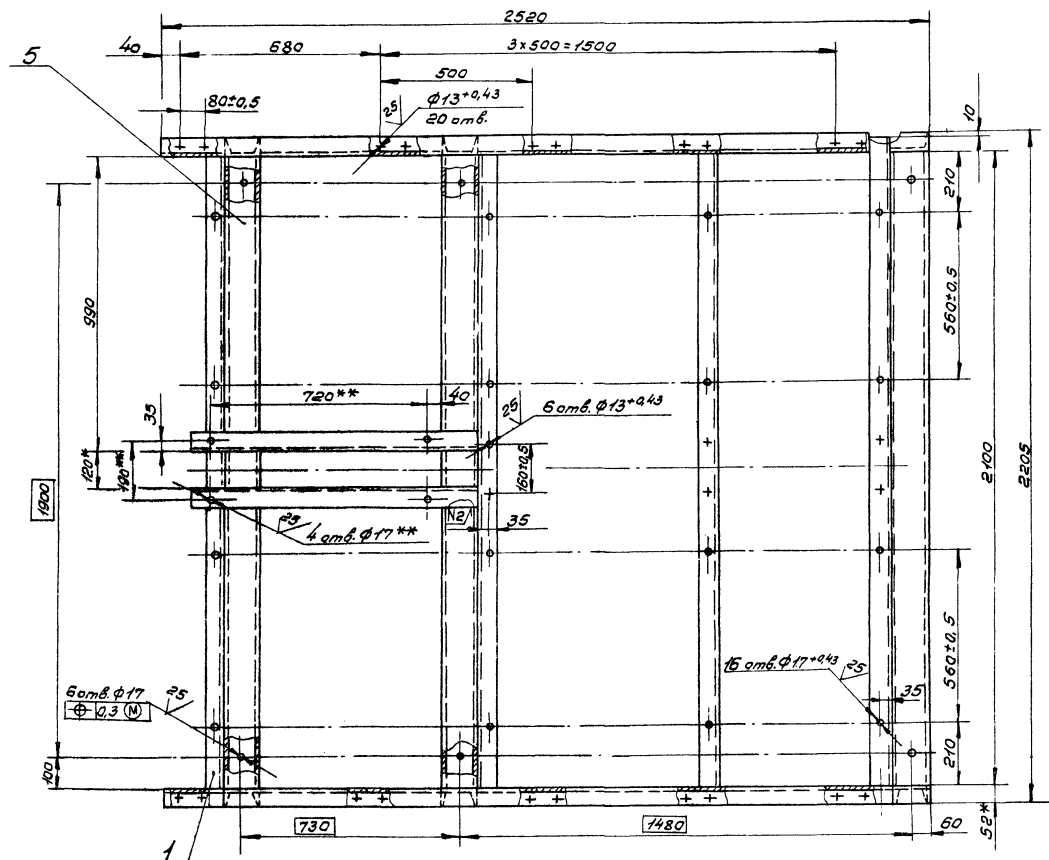
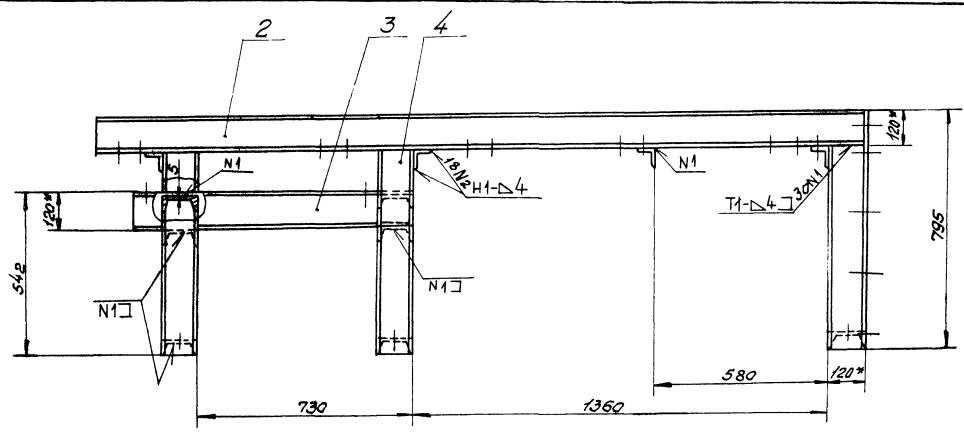
Лист 7

| Исполн. | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------|------|------|-----------------|---|------|------------|
| АВ | 9 | | НО 19.12.05.007 | Балка 12ГОСТ 8240-72* Швеллер Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79* | 2 | 4,7кг |
| АВ | 10 | | НО 19.12.05.008 | Связь 12ГОСТ 8240-72* Швеллер Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79* | 3 | 2кг |
| АВ | 11 | | НО 19.12.05.009 | Платик Б-ПН-8ГОСТ 19903-74* Лист Ст 3пс-ГОСТ 4637-79 (50x50) h 14 | 4 | 0,15кг |
| АВ | 12 | | НО 19.12.05.011 | Связь 631635-Б-ГОСТ 8509-88 Уголок Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79* | 2 | 10кг |
| АВ | 13 | | НО 19.12.05.012 | Балка 12ГОСТ 8240-72* Швеллер Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79* | 2 | 218кг |
| АВ | 14 | | НО 19.12.05.013 | Стойка 12ГОСТ 8240-72* Швеллер Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79* | 4 | 6,2кг |
| АВ | 15 | | НО 19.12.05.014 | Опора 631635-Б-ГОСТ 8509-88 Уголок Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79* | 1 | 1,4кг |

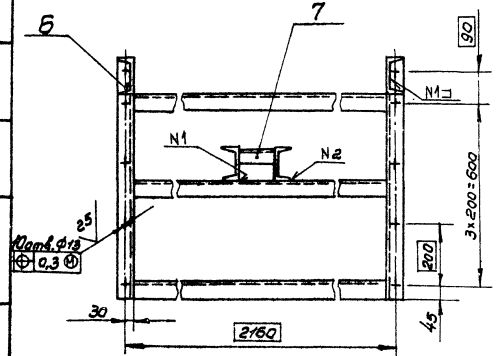
Лист 7

| | | | | | | |
|---------|------|------|-----------------|-----------------|------|------------|
| Исполн. | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
| | | | ТН 411-2-187.88 | НО 19.12.05.000 | 2 | |

Листом 7

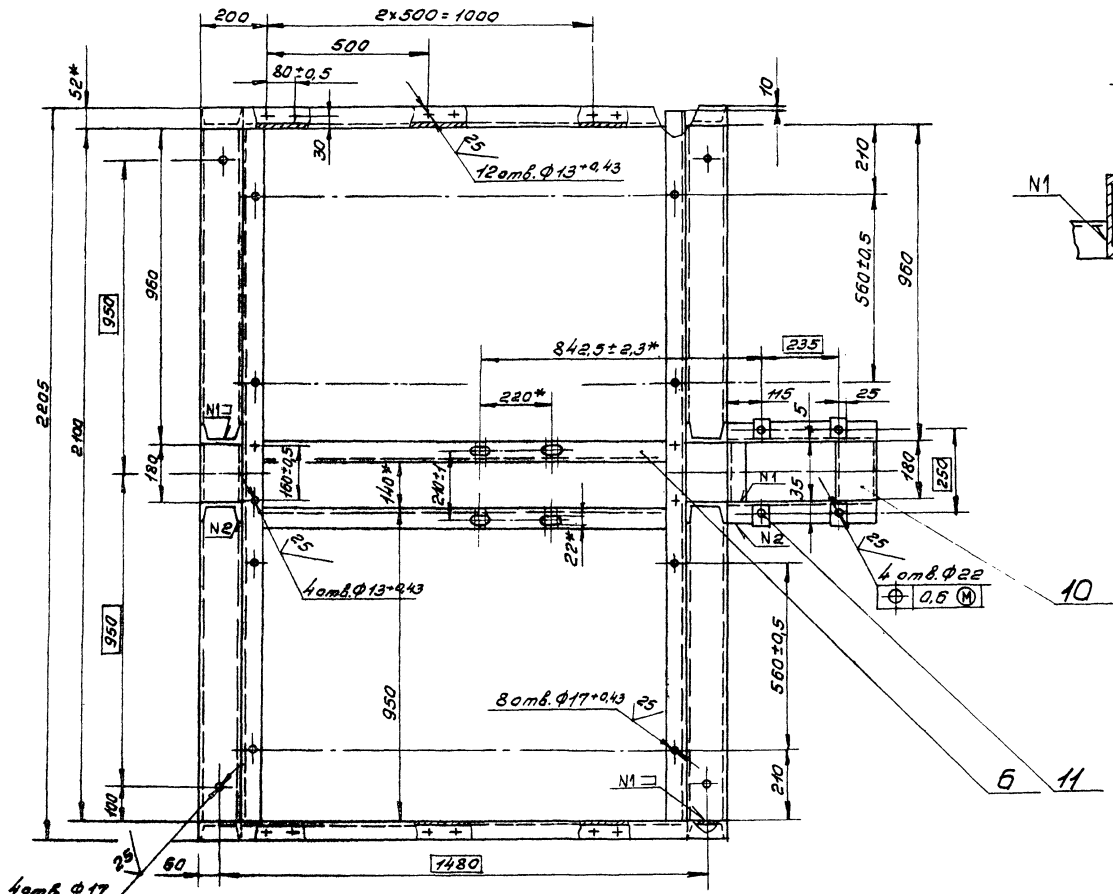
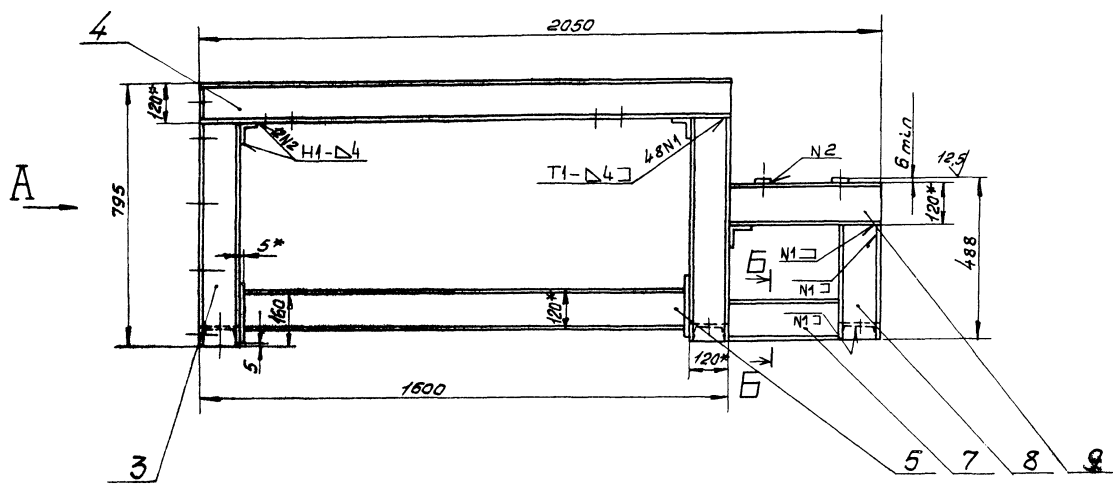


Вид А

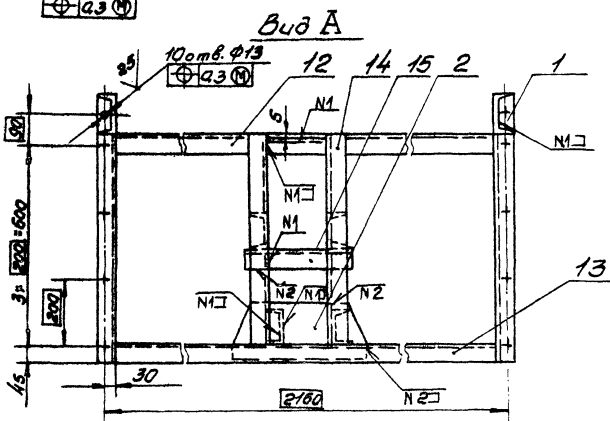
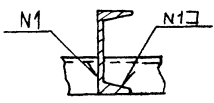


1. * Размер для справок.
2. ** Размер уточнить по натяжной станции Р-100-18.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей $R_a = 50$.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 17/14$.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
6. Покрытие: грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, сталь 19-115, серая, ГОСТ 8165-76*, III Св.
7. Отверстия от покрытия предохранить. 73302-09

| | | | | | | |
|-----------------------------------|----------|---------|-------|------|--------------------|--------|
| 71411-2-187.88 НО 19.12.04.0000СБ | | | | Лист | Масса | Кусков |
| Изм. | Лист | Исполн. | Подп. | Дата | Секция начальная | |
| Разраб. | Выполнен | Провер. | Упр. | | 280 | 1:10 |
| Лист | Листов | Лист | Лист | | Сборочный чертjem. | |
| Лист | Листов | Лист | Лист | | Лист | Листов |
| Исполн. | Проверен | Св. | И.П. | | СВЯЗГИПРОЛЕБХОЗ | |
| Св. | Проверен | Св. | И.П. | | Формат А2 | |



6-6
M1:5



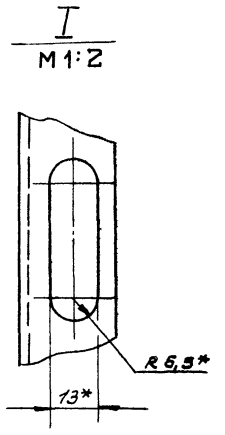
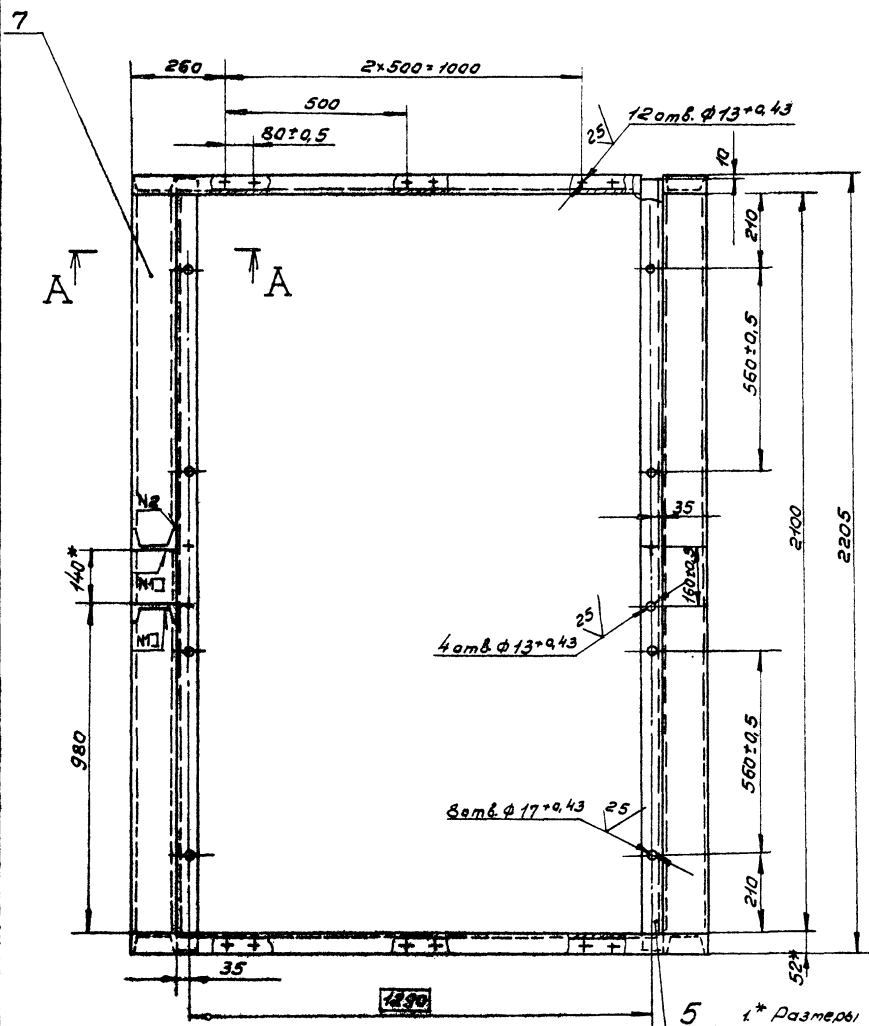
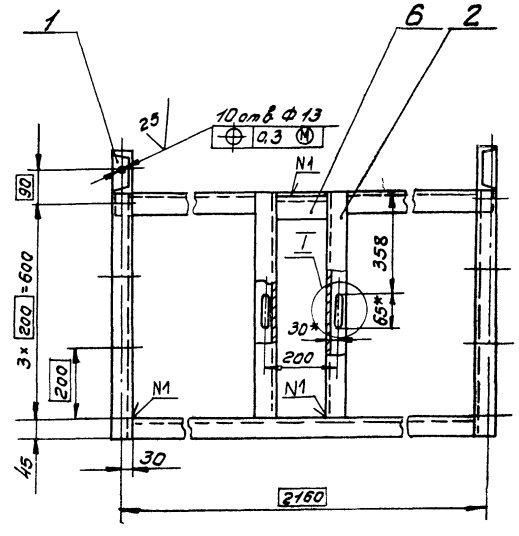
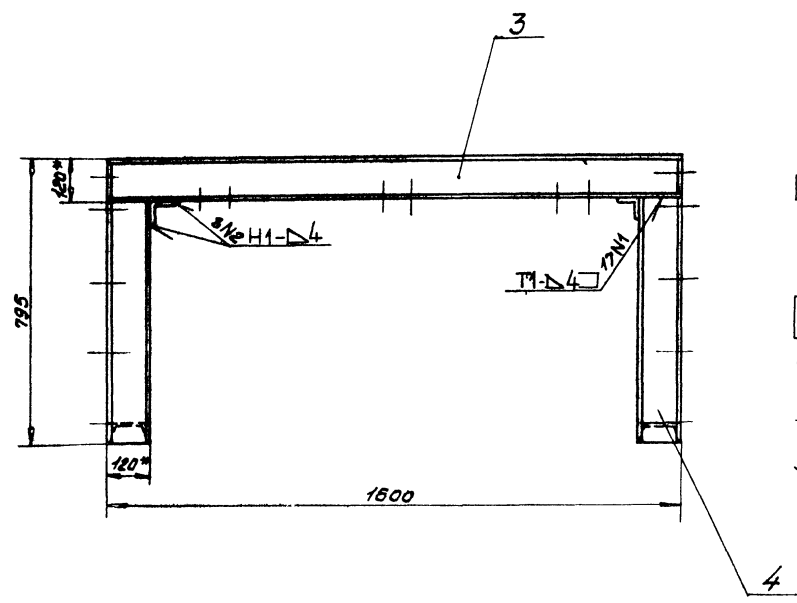
1. * Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 64 - 50/
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{17}{2}$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Покрытие: грунтровка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76*, III с.э.
6. Отверстия от покрытия предохранить.

28302-09

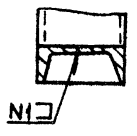
| | | | | | |
|----------|----------|---------|---------------------------------|------|-----------------|
| | | | ТН 411-2-18788 Н019.12.05.00006 | | |
| | | | Секция конечная. | | |
| | | | Сборочный чертёж | | |
| Изм. | Лист | Начерт. | Подп. | Дата | Лист |
| Разраб. | Булыгина | Рыж. | | | 220 |
| Проф. | Глебова | Рыж. | | | 1:10 |
| Рис. эа | Глебова | Рыж. | | | |
| Инженер | Степанов | Сы. | | | |
| М.контр. | Степанов | Сы. | | | |
| Утв. | Степанов | Сы. | | | |
| | | | | | Лист |
| | | | | | Листов 1 |
| | | | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ |
| | | | | | Всехт. 82 |

Шифр листа, Подп. и дата, Имя, фамилия, Имя, отчество, Подп. и дата

Лист 7



A-A
M1:5



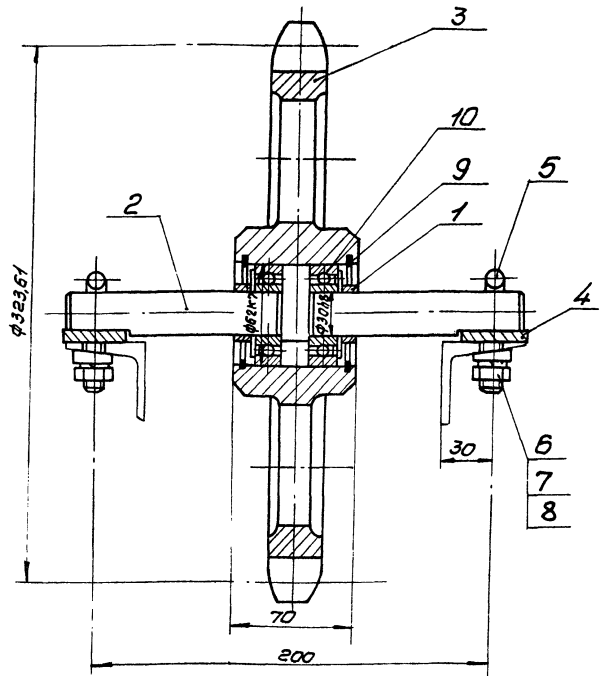
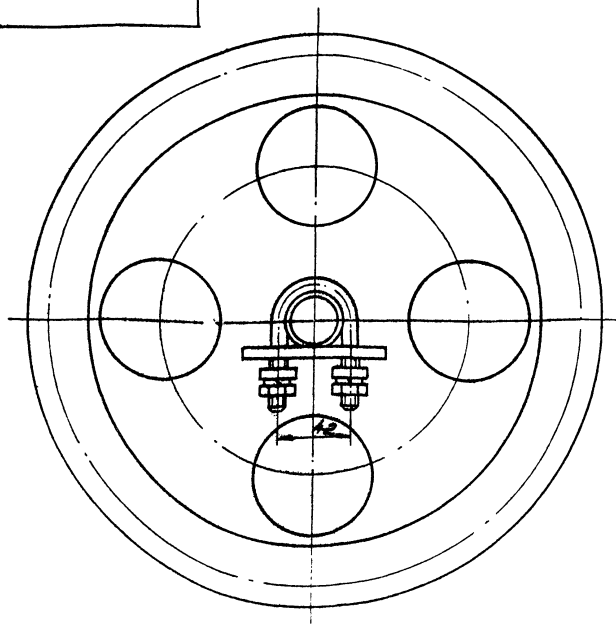
- 1* Размеры для справок.
- 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей б4 - 50/
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров - ± 17/4/2
- 4. Сварные швы по гост 5264-80.
- 5. Покрытие: грунтовка ГФ-021 гост 25129-82, эмаль ПФ-115, серая, гост 6465-76*, III Сэ.
- 6. Отверстия от покрытия предохранить.

23302-09

| | | | | | | |
|----------|-----------|-------|----------|--|----------|------|
| | | | | 7744-2-187.88 HO19.12.06.000006 | | |
| Изм/Лист | Исполнит. | Подп. | Дата | Секция промежуточная Сварочный чертеж | | |
| Разраб. | Будылина | Сыров | | | | |
| Проб. | Грибова | Сыров | | Лист | 142 | 1:10 |
| Рук.вр. | Грибова | Сыров | | Лист | Листов 1 | |
| Высвещ. | Сыриданов | Сыров | 11.11.11 | СОЮЗГИПРОБЕСХОЗ | | |
| Начальн. | Сыриданов | Сыров | 11.12.11 | | | |
| Смб. | Сыриданов | Сыров | 16.11.11 | | | |

Н019.12.07.000С6

Лист 7



Размеры для справок

| | | | | | | | | |
|----------|------------|---------|----------|-------------------|------------------|------|----------|---------|
| | | | | ТН41-2-187.88 | Н019.12.07.000С6 | | | |
| | | | | Звездочка | | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | | поддерживающая. | | | 15 | 1:2 |
| | | | | Сборочный чертмен | | Лист | Листов 1 | |
| Изм. | Лист | Исполн. | Лист | Дата | | | | |
| Разраб. | Билингина | С | | | | | | |
| Проф. | Грибова | Т | | | | | | |
| Рис.эр. | Грибова | Т | | | | | | |
| Инж.сп. | Спирidonov | С | 11.11.77 | | | | | |
| Н.компл. | Спирidonov | С | 11.11.77 | | | | | |
| Чтв. | Спирidonov | С | 11.11.77 | | | | | |

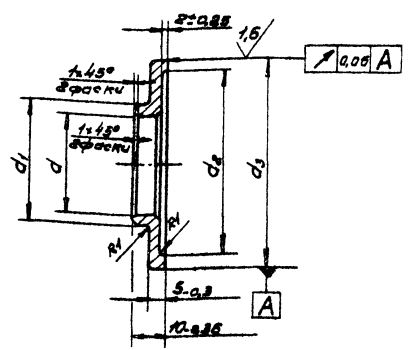
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Изм. Лист Исполн. Лист Дата

Н019.12.03.003

25 (✓)

Лист 7



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | Масса кг |
|----------------|-------------|------|----|------|----|------|----------|
| | d | d1 | d2 | d3 | d4 | d5 | |
| Н019.12.03.003 | 50 | 42.5 | 56 | 47.4 | 85 | 48.7 | 0.1 |
| -01 | 30 | 42.1 | 36 | 46.2 | 56 | 47.4 | 0.08 |

ТН41-2-187.88 Н019.12.03.003

Крышка

Стандарт ГОСТ 380-71*

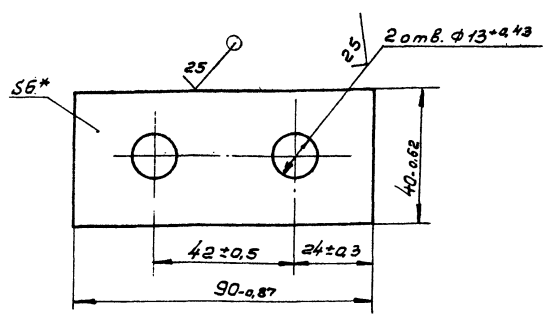
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Изм. Лист Исполн. Лист Дата

Н019.12.07.003

25 (✓)

Лист 7



* Размер для справок.

23302-09

ТН41-2-187.88 Н019.12.07.003

Прокладка

Стандарт ГОСТ 19903-74*

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Изм. Лист Исполн. Лист Дата

Листов 7

| Кол. листов | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|---------------------|--|------|------------|
| | | <u>Документация</u> | | |
| 43 | НО 19.13.00.000 СБ | Сборочный чертёж | 1 | № 18, 13 |
| 43 | НО 19.12.00.000 В П | Ведомость покупных изделий | | |
| | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| 44 | 1 НО 19.12.01.000 | Привод | 1 | |
| 44 | 2 НО 19.12.02.000 | Вал приводной | 1 | |
| 44 | 3 НО 19.12.03.000 | Станция натяжная | 1 | |
| 44 | 4 НО 19.12.04.000 | Секция начальная | 1 | |
| 44 | 5 НО 19.12.05.000 | Секция конечная | 1 | |
| | | <u>Детали</u> | | |
| 44 | 10 НО 19.12.00.001 | Ось | 16 | |
| 44 | 11 НО 19.12.00.002 | Ролик | 16 | |
| 44 | 12 НО 19.12.00.003 | Кронштейн | 16 | |
| 44 | 13 НО 19.12.00.004 | Упор | 8 | |
| 44 | 14 НО 19.13.00.001 | Упор | | |
| | | Уголок 50x50x5-Б ГОСТ 8509-86 Ст 3пс-Г ГОСТ 535-79* | | |
| | | L = 50 h 14 | 10 | 0,2 кг |
| 44 | 15 НО 19.13.00.002 | Направляющая | | |
| | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72* Ст 3пс-Г ГОСТ 535-79* | | |
| | | L = 1600 h 14 | 2 | 13,7 кг |

ТН 411-2-187.88 НО 19.13.00.000

Конвейер
разгрузочный

Лист 1 3

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

Листов 7

Листов 7

| Кол. листов | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|--------------------|---------------------|------|------------|
| | | <u>Документация</u> | | |
| 43 | НО 19.12.01.100 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | <u>Детали</u> | | |
| 44 | 1 НО 19.12.01.101 | Венец | 1 | |
| 44 | 2 НО 19.12.01.102 | Ступица | 1 | |

ТН 411-2-187.88 НО 19.12.01.100

Звездочка

Лист 1

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

Листов 7

| Кол. листов | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|-----------------|---|------|------------|
| 16 | НО 19.13.00.003 | Направляющая | | |
| | | Б-мнб ГОСТ 19903-74* Лист Ст 3пс ГОСТ 14837-79 (30x1600) h 14 | 2 | 2,2 кг |
| | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| 22 | | Болт М 12x30.58.05 ГОСТ 7798-70* | 52 | |
| 23 | | Болт М 16x30.58.05 ГОСТ 7798-70* | 24 | |
| 24 | | Болт М 16x50.58.05 ГОСТ 7798-70* | 4 | |
| 25 | | Болт М 20x75.58.05 ГОСТ 7798-70* | 8 | |
| 26 | | Винт В 21x8-6g x 70.58.05 ГОСТ 17475-80* | 5 | |
| 27 | | Гайка М 8.5.05 ГОСТ 5915-70* | 5 | |
| 28 | | Гайка М 12.5.05 ГОСТ 5915-70* | 52 | |
| 29 | | Гайка М 16.5.05 ГОСТ 5915-70* | 44 | |
| 30 | | Гайка М 20.5.05 ГОСТ 5915-70* | 8 | |
| 31 | | Шайба 8.65г.05 ГОСТ 6402-70* | 5 | |

ТН 411-2-187.88 НО 19.13.00.000

Лист 2

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

Листов 7

Листов 7

| Кол. листов | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|-------------|--|--------------------|-----------------------------|
| 32 | | Шайба 12.65г.05 ГОСТ 6402-70* | 42 | |
| 33 | | Шайба 16.65г.05 ГОСТ 6402-70* | 44 | |
| 34 | | Шайба 20.65г.05 ГОСТ 6402-70* | 8 | |
| 35 | | Шайба 12.01.05 ГОСТ 10906-78* | 52 | |
| 36 | | Шайба 16.01.05 ГОСТ 10906-78* | 4 | |
| 37 | | Шайба 20.01.05 ГОСТ 10906-78* | 8 | |
| 38 | | Шайба 12.01.05 ГОСТ 11371-78* | 32 | |
| 39 | | Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-78* | 56 | |
| 40 | | Цель М 80-2-100.1 ГОСТ 588-81 L = 12m | 1 | |
| 41 | | Цель М 38, т 12700 ГОСТ 13568-75* L = 2,7m | 1 | |
| 42 | | Звено С-М 38, т 12700 ГОСТ 13568-75* | 1 | |
| | | <u>Прочие изделия</u> | | |
| 43 | | Секция роликовая КРН-18 | 4 | Возвратный элемент № 1, 2-3 |
| | | <u>Материалы</u> | | |
| 44 | | Плоские материалы Доска ГОСТ 8486-86Е | | |
| | 23302-09 | Доска 25x90 | 2008м ³ | |

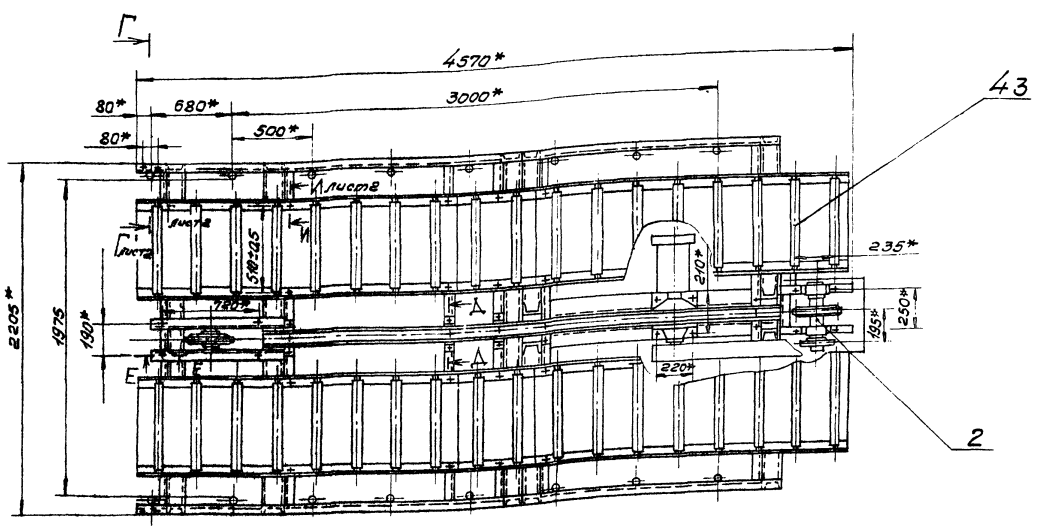
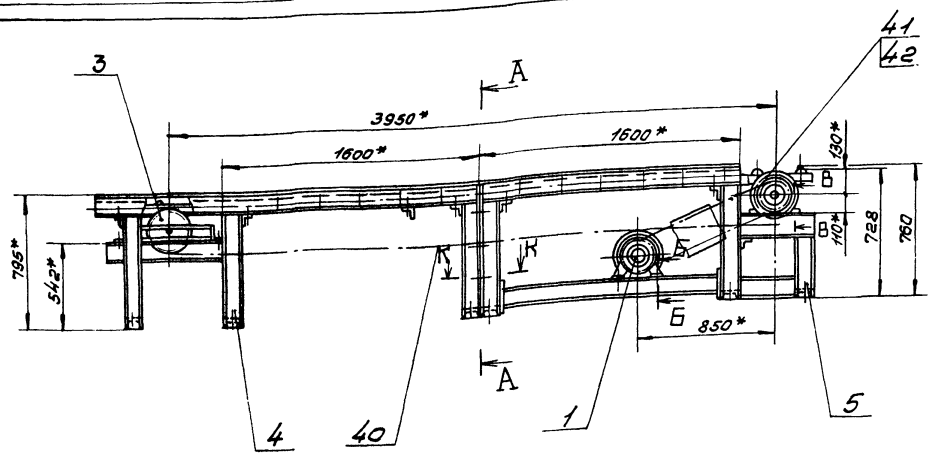
ТН 411-2-187.88 НО 19.13.00.000

Лист 3

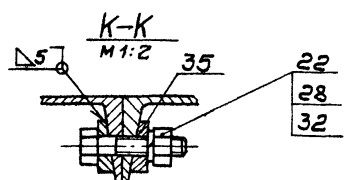
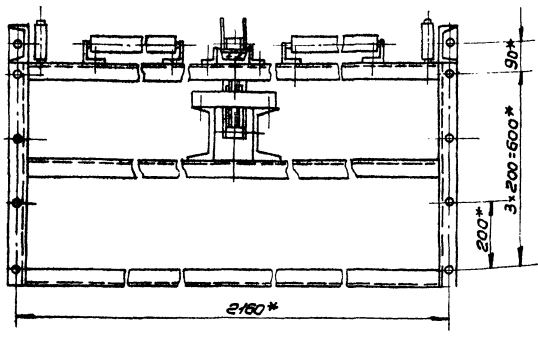
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

Архив 7.



A-A
M1:10



Регулировку плоскостности общей прилегающей плоскости роликов производить установкой шайб поз.39. Количество шайб на одно место не более двух. Допуск плоскостности, 1,5 мм.

Техническая характеристика

- 1. Количество рабочих мест 2
- 2. Шаг расположения упоров, мм 1600
- 3. Скорость перемещения упоров, м/с 0,3
- 4. Мощность привода, кВт 1,5

Технические требования

- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по гост 5264-80.
- 3. Подвеску настила поз.44 выполнить по месту.
- 4. Ограничение целной передачи выполнить по монтажу.
- 5. Целные контуры, подшипниковые узлы, ролики смазывать универсальной среднелавкой смазкой УС-2 гост 1033-79.*
- 6. Обеспечить перемещение поддонов без перекосов и заеданий. Регулировку производить с помощью кронштейнов поз.12.

23302-09

| | | | | | |
|-----------------|---------|-------------|-------|-------------------|------------------|
| | | ТМН-2-18788 | | HO19.13.00.000.05 | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Конвейер |
| Разработ. | Бунимов | Ю.И. | | | осверляющий. |
| Проб. | Стефан | И.И. | | | Сварочный чертёж |
| Рук. эк. | Стефан | И.И. | | | Лист 1 |
| Рисовал | Стефан | И.И. | | | Листов 2 |
| Начальн. | Стефан | И.И. | | | |
| Утв. | Родасов | | | | |
| СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ | | | | | |
| Варшавский | | | | | |

Лист 7

| Кол. | Лист | Листов | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------|------|--------|------------------|------------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А3 | | | НО19.14.00.000СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 1 | | НО19.14.00.001 | Венец | 1 | |
| А4 | 2 | | НО19.14.00.002 | Ступица | 1 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | 3 | | Штифт М6х16.58.05 ГОСТ 1477.84. | 1 | |

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Имя, Фамилия, Подпись и дата: ТП411-2-18788 НО19.14.00.007

Разработчик: Звездочка

Лист 1 из 1

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

Лист 7

| Кол. | Лист | Листов | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------|------|--------|-------------------|---------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А3 | | | НО19.15.00.000СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 1 | | НО19.14.00.001-01 | Венец | 1 | |
| А4 | 2 | | НО19.15.00.001 | Ступица | 1 | |

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Имя, Фамилия, Подпись и дата: ТП411-2-18788 НО19.15.00.000

Разработчик: Звездочка

Лист 1 из 1

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

Лист 7

| Кол. | Лист | Листов | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------|------|--------|-------------------|-------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А3 | | | НО19.11.04.000СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 1 | | НО19.11.03.001 | Втулка | 2 | |
| А3 | 2 | | НО19.11.03.002-01 | Втулка | 1 | |
| А4 | 3 | | НО19.11.03.004-01 | Платик | 1 | |
| А3 | 4 | | НО19.11.04.001 | Рычаг | 1 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | 7 | | Штифт ЭС3х14 ГОСТ 3128-70* | 1 | |

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Имя, Фамилия, Подпись и дата: ТП411-2-18788 НО19.11.04.000

Разработчик: Рычаг

Лист 1 из 1

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

Лист 7

| Кол. | Лист | Листов | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------|------|--------|------------------|---------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А3 | | | НО19.11.06.000СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 1 | | НО19.11.06.001 | Корпус | 1 | |
| А4 | 2 | | НО19.11.06.002 | Основание | 1 | |

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Имя, Фамилия, Подпись и дата: ТП411-2-18788 НО19.11.06.000

Разработчик: Корпус подшипника

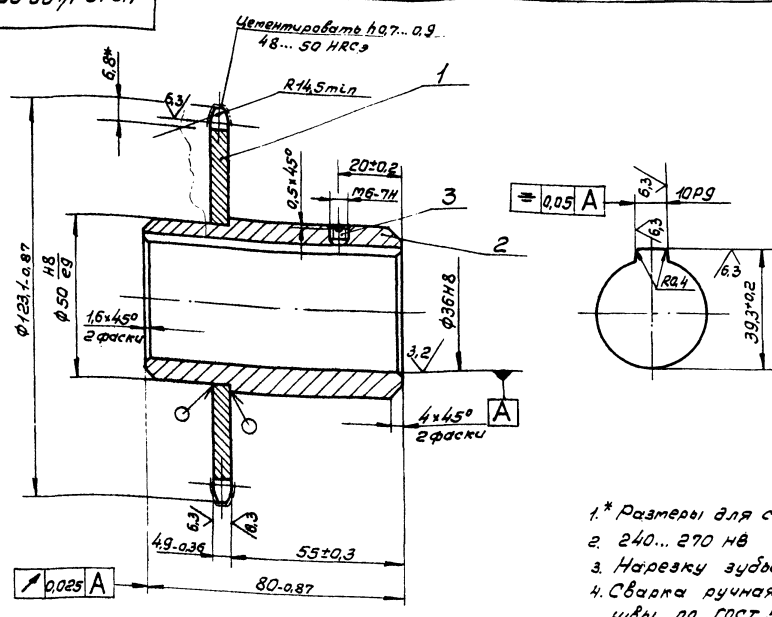
Лист 1 из 1

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

Алюминий

95000 0011 Б10Н



| | | |
|--|-----|----------------|
| Число зубьев | Z | 29 |
| Сопоставляемая цепь | t | 12,7 |
| Диаметр ролика | Dp | 8,51 |
| Профиль зуба по ГОСТ 591-69* | | — без смещения |
| Класс точности по ГОСТ 591-69* | | — 3 |
| Диаметр окружности впадин | Di | 108,81-0,34 |
| Допуск на разность шагов | δt | 0,16 |
| Радиальное биение окружности впадин | Еo | 0,5 |
| Торцовое биение зубчатого венца | | — 0,6 |
| Диаметр делительной окружности | d2 | 117,46 |
| Сопоставляемая ширина внутренней впадины | h | 11,8 |
| Расстояние между внутренними пластинами | δbн | 5,4 |

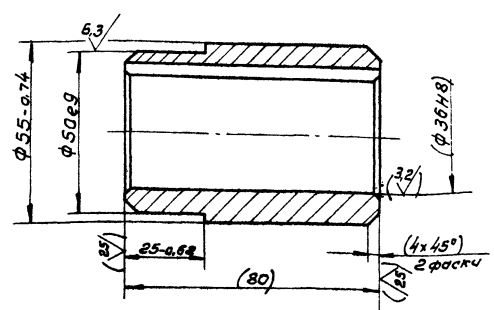
- * Размеры для справок.
- 240...270 нВ
- Нарезку зубьев произвести после сварки.
- Сварка ручная электродуговая. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

УИ, Исполн. (Подп. и дата) Изм. и дата УИ, Исполн. (Подп. и дата)

| | | | | | | |
|---------------------------------|------------|-------|----------|----------------------|----------|---------|
| ТН411-2-18788 НО19.14.00.000 СБ | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм. Лист | Исполн. | Подп. | Дата | Звездочка | | |
| Разраб. | Булганина | Сем | 11.03.00 | Сварочный чертёж | | |
| Проф. | Спиридонов | Сем | 11.03.00 | Лист | Листов 1 | |
| Контр. | Спиридонов | Сем | 11.03.00 | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| Утв. | Рычагов | Сем | 11.03.00 | Копировать (Подпись) | | |
| | | | | Формат А3 | | |

Алюминий

20000011 Б10Н



Размеры и шероховатость поверхности в скобках — после сварки.

Алюминий

| Изм. Лист | Исполн. | Подп. | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------|---------|----------------|------|------------------|--------------|------|------------|
| | | | | Документация | | | |
| | | | | Сварочный чертёж | | | |
| | | | | Детали | | | |
| А4 | 1 | НО19.11.03.001 | | Втулка | | 1 | |
| | 2 | -01 | | Втулка | | 1 | |
| А3 | 3 | НО19.11.03.002 | | Втулка | | 1 | |
| А3 | 4 | НО19.11.03.003 | | Рычаг | | 1 | |
| А4 | 5 | НО19.11.03.004 | | Пластика | | 1 | |
| | | | | 23302.09 | | | |

УИ, Исполн. (Подп. и дата) Изм. и дата УИ, Исполн. (Подп. и дата)

ТН411-2-18788 НО19.14.00.002

| | | | | | | |
|-----------|------------|-------|----------|-------------------------|-------|---------|
| Ступица | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм. Лист | Исполн. | Подп. | Дата | Ступица | | |
| Разраб. | Булганина | Сем | 11.03.00 | 0,7 1:1 | | |
| Проф. | Спиридонов | Сем | 11.03.00 | Лист Листов 1 | | |
| Контр. | Спиридонов | Сем | 11.03.00 | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| Утв. | Спиридонов | Сем | 11.03.00 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74** | | |
| | | | | Копировать (Подпись) | | |
| | | | | Формат А4 | | |

УИ, Исполн. (Подп. и дата) Изм. и дата УИ, Исполн. (Подп. и дата)

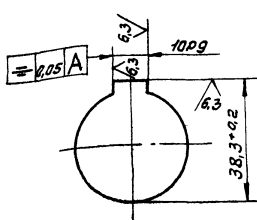
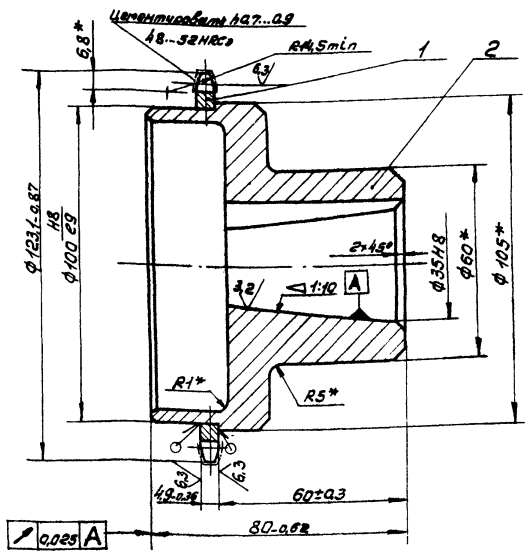
ТН411-2-18788 НО19.11.03.000

| | | | | | | |
|-----------|------------|-------|----------|----------------------|-------|---------|
| Рычаг | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм. Лист | Исполн. | Подп. | Дата | Рычаг | | |
| Разраб. | Булганина | Сем | 11.03.00 | 1 | | |
| Проф. | Спиридонов | Сем | 11.03.00 | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| Контр. | Спиридонов | Сем | 11.03.00 | Копировать (Подпись) | | |
| Утв. | Спиридонов | Сем | 11.03.00 | Формат А4 | | |

12,5 (✓)

Алюмин 7

1019.15.00.000 СБ



| | | |
|---|-----|-------------|
| Число зубьев | Z | 29 |
| Колесная цепь | Ц | 12,7 |
| Диаметр делительный | Dp | 8,51 |
| Профиль зуба по ГОСТ 591-69* | | с точечной |
| Класс точности по ГОСТ 591-69* | | 3 |
| Диаметр окружности впадин | Di | 108,81±0,04 |
| Длина на разность шестерен | δt | 0,16 |
| Радиус окружности окружности впадин | Ro | 0,5 |
| Торцевое диаметное выстояние венца | | 0,6 |
| Диаметр делительной окружности | d | 112,46 |
| Стартовая ширина внутреннего впадина | h | 11,8 |
| Расстояние между внутренними пластинами | 88m | 5,4 |

1. Размеры для справок.
2. 240...270 НВ
3. Нарезку зубьев произвести после сварки.
4. Сварка ручная электродуговая. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

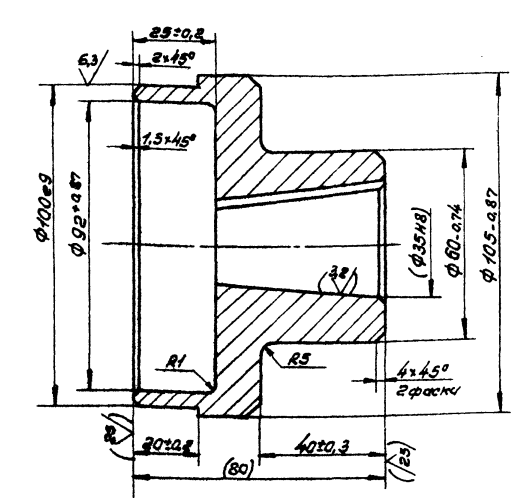
Указ. Методы Изв. и дата Изменения, Вид Изменения, Подп. и дата

| | | | | | | |
|--------|-------------|----------|-------|---------------------------------|-----------------|----------|
| | | | | ТН411-2-18788 1019.15.00.000 СБ | | |
| | | | | Звездочка. | | |
| | | | | Сборочный чертёж | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса |
| Рисов. | Булганина | И.И. | И.И. | 11.11.11 | 14 | 1:1 |
| Лист | Специальная | И.И. | И.И. | | Лист | Листов 1 |
| Рисов. | Звездочка | И.И. | И.И. | | СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ | |
| Рисов. | Спирidonov | И.И. | И.И. | 11.11.11 | | |
| И.И. | Спирidonov | И.И. | И.И. | 11.11.11 | | |
| И.И. | Спирidonov | И.И. | И.И. | 11.11.11 | | |
| И.И. | Спирidonov | И.И. | И.И. | 11.11.11 | | |
| И.И. | Спирidonov | И.И. | И.И. | 11.11.11 | | |

Алюмин 7

10019.15.00.001

25 (✓)



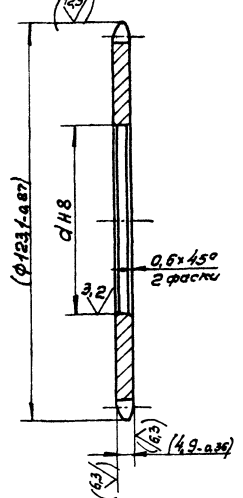
Размеры и шероховатость поверхности в скобках — после сборки.

Указ. Методы Изв. и дата Изменения, Вид Изменения, Подп. и дата

Алюмин 7

10019.14.00.001

25 (✓)



| Обозначение | d | Масса, кг |
|----------------|-----|-----------|
| 1019.14.00.001 | 50 | 0,38 |
| -01 | 100 | 0,16 |

Размеры и шероховатость поверхности в скобках — после сборки. 23302-09

Указ. Методы Изв. и дата Изменения, Вид Изменения, Подп. и дата

| | | | | | | |
|--------|------------|----------|-------|------------------------------|-------------------------|----------|
| | | | | ТН411-2-18788 1019.14.00.001 | | |
| | | | | Венец | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса |
| Рисов. | Булганина | И.И. | И.И. | | Ст. мод. | 1:1 |
| Лист | Спирidonov | И.И. | И.И. | | Лист | Листов 2 |
| Рисов. | Звездочка | И.И. | И.И. | | СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ | |
| Рисов. | Спирidonov | И.И. | И.И. | 11.11.11 | Сталь 45 ГОСТ 1050-74** | |
| И.И. | Спирidonov | И.И. | И.И. | 11.11.11 | СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ | |
| И.И. | Спирidonov | И.И. | И.И. | 11.11.11 | | |
| И.И. | Спирidonov | И.И. | И.И. | 11.11.11 | | |

| Листов 7 № Строчку | Наименование | Код окп | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входит (обозначение) | Количество | | | | Приме- чание |
|--------------------------|-----------------------|------------|---|----------------------|------------------------------|--------------------|-----------------------|----------------------|-------|-----------------|
| | | | | | | на изде- лие | в конт- пакетах | на резу- льтат | всего | |
| 1 | Мотор-редуктор | | | | | | | | | |
| 2 | МЛЭ-50-224-ЦУЗ | | | | | | | | | |
| 3 | № 15 к8т | | ГОСТ 21356-75* | | Н019. 12.01.000 | 1 | | | 1 | |
| 4 | Натяжное | | | З-д, Северный котлу- | | | | | | |
| 5 | строительство Р100-12 | | | нар" а. Вологда | Н019. 12.03.000 | 1 | | | 1 | |
| 6 | | | | | | | | | | |
| 7 | Секция роликовая | | | Варонежский экспе- | | | | | | |
| 8 | КРН-18 | | | рит. мех. З-д | Н019. 13.00.000 | 4 | | | 4 | |
| 9 | | | | | | | | | | |
| 10 | Закрепительная | | | | | | | | | |
| 11 | Ступка Н314 | | ГОСТ 24208-80 | | Н019. 12.02.000 | 2 | | | 2 | |
| 12 | | | | | | | | | | |
| 13 | Корпус Ум 140 | | ГОСТ 13218.3-80 | | Н019.12.02.000 | 2 | | | 2 | |
| 14 | Крышка ГМ 140 | | ГОСТ 13219.2-81 | | Н019. 12.02.000 | 1 | | | 1 | |
| 15 | Крышка мс 140х60 | | ГОСТ 13219.14-81 | | Н019. 12.02.000 | 3 | | | 3 | |
| 16 | | | | | | | | | | |
| 17 | Подшипник 60210 | | ГОСТ 7842-81* | | Н019. 12.03.000 | 2 | | | 2 | |
| 18 | Подшипник 11312 | | ГОСТ 8545-75 | | Н019. 12.02.000 | 2 | | | 2 | |
| 19 | | | | | | | | | | |
| 20 | Цель М80-2-100-1 | | ГОСТ 588-81 | | Н019. 13.00.000 | 12м | | | 12м | |
| 21 | Цель ПР381-12700 | | ГОСТ 13568-75* | | Н019. 13.00.000 | 2,7м | | | 2,7м | |
| 22 | Звено С-ПР381-12700 | | ГОСТ 13568-75* | | Н019. 13.00.000 | 1 | | | 1 | |
| 23 | Крепительные изделия | | | | | | | | | |
| 24 | Болт М12х30 58.05 | | ГОСТ 7798-70* | | Н019. 13.00.000 | 52 | | | 52 | |
| 25 | Болт М12х90 58.05 | | ГОСТ 7798-70* | | Н019. 12.02.000 | 8 | | | 8 | |

| | | |
|----------------------------|---------------------------|--------------------|
| № док. № докум. Подп. Дата | ТН 411-2.18788 | Н019. 13.00.000 ВЛ |
| Разраб. Е.А. Фадеев | Конвейер разгрузочной. | Лист 1 |
| Проб. С.В. Ковалев | | Лист 3 |
| Рис. 2/2 С.В. Ковалев | | |
| Инж. 2/2 С.В. Ковалев | | |

КОНОГПРОТЕСХОЗ
 Деятельность закупленных изделий
 Канеравал Фиделья
 Формат А3

| Листов 7 № Строчку | Наименование | Код окп | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входит (обозначение) | Количество | | | | Приме- чание |
|--------------------------|-----------------------|------------|---|-----------|------------------------------|--------------------|-----------------------|----------------------|-------|-----------------|
| | | | | | | на изде- лие | в конт- пакетах | на резу- льтат | всего | |
| 1 | Болт | | ГОСТ 7798-70* | | | | | | | |
| 2 | М16х30 58.05 | | | | Н019. 13.00.000 | 24 | | | 24 | |
| 3 | М16х50 58.05 | | | | " | 4 | | | 4 | |
| 4 | М20х75 58.05 | | | | " | 8 | | | 8 | |
| 5 | Винт В.2М8-6х70 58.05 | | ГОСТ 17475-80* | | " | 5 | | | 5 | |
| 6 | Винт М10х12 58.05 | | ГОСТ 1476-84 | | Н019. 12.01.000 | 1 | | | 1 | |
| 7 | Гайка | | ГОСТ 5915-70* | | | | | | | |
| 8 | М8. 5.05 | | | | Н019. 13.00.000 | 5 | | | 5 | |
| 9 | М12. 5.05 | | | | Н019. 13.00.000 | 52 | | | 52 | |
| 10 | | | | | Н019. 12.02.000 | 8 | | | 8 | |
| 11 | | | | | | | | | | 60 |
| 12 | М16. 5.05 | | | | Н019. 13.00.000 | 44 | | | 44 | |
| 13 | М20. 5.05 | | | | " | 8 | | | 8 | |
| 14 | Гайка 80 | | ГОСТ 8725-83 | | Н019. 12.02.000 | 2 | | | 2 | |
| 15 | Кольцо 60 | | ГОСТ 2833-77* | | Н019. 12.01.000 | 1 | | | 1 | |
| 16 | | | | | Н019. 12.02.000 | 1 | | | 1 | |
| 17 | | | | | | | | | | 2 |
| 18 | Кольцо Я90 | | ГОСТ 13943-68* | | Н019. 12.03.000 | 2 | | | 2 | |
| 19 | Шайба | | ГОСТ 6402-70* | | | | | | | |
| 20 | 8.65г.05 | | | | Н019. 13.00.000 | 5 | | | 5 | |
| 21 | 12.65г.05 | | | | Н019. 13.00.000 | 42 | | | 42 | |
| 22 | | | | | Н019. 12.02.000 | 8 | | | 8 | |
| 23 | | | | | | | | | | 50 |
| 24 | 16.65г.05 | | | | Н019. 13.00.000 | 44 | | | 44 | |
| 25 | 20.65г.05 | | | | " | 8 | | | 8 | |
| 26 | Шайба | | ГОСТ 11371-78* | | | | | | | |
| 27 | 12.01.05 | | | | Н019. 13.00.000 | 32 | | | 32 | |
| 28 | 20.01.05 | | | | " | 56 | | | 56 | |
| 29 | | | | | | | | | | |

| | | |
|----------------------------|----------------|--------------------|
| № док. № докум. Подп. Дата | ТН 411-2.18788 | Н019. 13.00.000 ВЛ |
| Разраб. Е.А. Фадеев | Лист 2 | |

КОНОГПРОТЕСХОЗ
 Деятельность закупленных изделий
 Канеравал Фиделья
 Формат А3

Январь 7

| № строки | Наименование | Код ОКП | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входит (обозначение) | Количество | | | | Примечание |
|----------|--------------|---------|-----------------------------------|-----------|---------------------------|------------|--------|-------------------|-------|------------|
| | | | | | | на изд. | в кат. | на резу- лты выр. | всего | |
| 1 | Шахта | | ГОСТ 10906-78* | | НО 19.13.00.000 | 52 | | | 52 | |
| 2 | 12.01.05 | | | | " | 4 | | | 4 | |
| 3 | 16.01.05 | | | | " | 8 | | | 8 | |
| 4 | 20.01.05 | | | | НО 19.12.02.000 | 2 | | | 2 | |
| 5 | Шахта 60 | | ГОСТ 8725-83 | | | | | | | |
| 6 | Шпанка | | ГОСТ 23360-78* | | НО 19.12.02.000 | 1 | | | 1 | |
| 7 | 14x9x140 | | | | " | | | | | |
| 8 | 18x11x70 | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | | | |
| 17 | | | | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | | | | |
| 19 | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | | | |
| 21 | | | | | | | | | | |
| 22 | | | | | | | | | | |
| 23 | | | | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | | | | |
| 25 | | | | | | | | | | |
| 26 | | | | | | | | | | |
| 27 | | | | | | | | | | |
| 28 | | | | | | | | | | |
| 29 | | | | | | | | | | |

Указание: Период, в течение которого...

№ докум. 17411-2-187.88 НО 19.13.00.00005
 Дата 3
 Коллежия Управления
 Формат А3