

Типовая документация на конструкции,
изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 5903-15

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ С ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ

Выпуск 9-4

часть 2

Блок деаэрационно-подпиточный
БДАП-50-15

Рабочие чертежи

Разработаны
Проектным институтом
«ЛАТГИПРОПРОМ»

Гл. инж. института *А. Архипов* В. Архипов
Гл. инж. проекта *Я. Нидвальский* Я. Нидвальский

*Утверждены и введены
в действие ММСС СССР
протоколом от 14.02.90г.*

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Документация		
43	БК9.4.1.02.10.000СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
54	1 БК9.4.1.02.10.001	Труба Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 в 20 ГОСТ 10705-80 L = 100-0,87	1	0,4 кг
54	2 БК9.4.1.02.10.002	Труба Труба 89х3 ГОСТ 10704-76 в 20 ГОСТ 10705-80 L = 284-1,3	1	2,04 кг
		Стандартные изделия		
3		Отвод 90° 89х3,5 ГОСТ 17375-83	1	
4		Фланец 1-50-10 ГОСТ 12821-80	1	
5		1-80-25 ГОСТ 12821-80	1	
		Прочие изделия		
6		Бобышка ЭК4-1-87 Установка 7	1	

БК9.4.1.02.10.000

Трубопровод

Латгипропром

Копировал Л. Формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Документация		
43	БК9.4.1.02.11.000СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
54	1 БК9.4.1.02.11.001	Труба Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 в 20 ГОСТ 10705-80 L = 27-0,5	1	0,1 кг
54	2 БК9.4.1.02.11.002	Труба Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 в 20 ГОСТ 10705-80 L = 634-2,0	1	2,5 кг
		Стандартные изделия		
3		Отвод 60° 57х3 ГОСТ 17375-83	2	
4		Фланец 1-50-10 Ст 20 ГОСТ 12821-80	1	

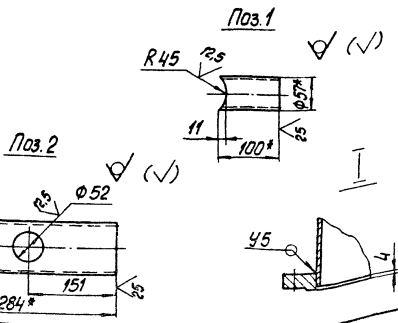
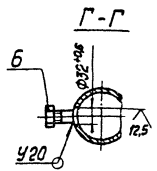
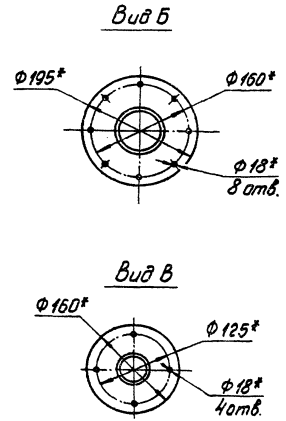
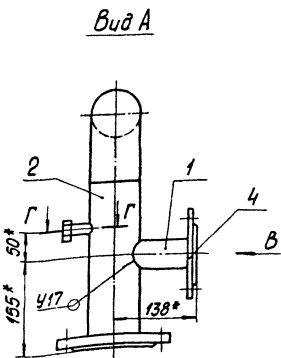
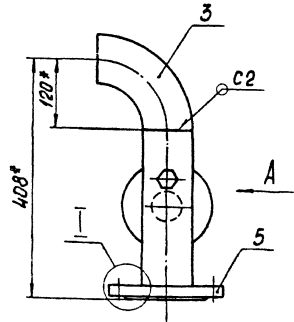
БК9.4.1.02.11.000

Трубопровод

Латгипропром

Копировал Л. Формат А4

БК9.4.1.02.10.000СБ



1. Размеры для справок
2. $M14 \pm JT14$
3. Обработка поверхностей реза деталей 54
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

БК9.4.1.02.10.000СБ

Трубопровод

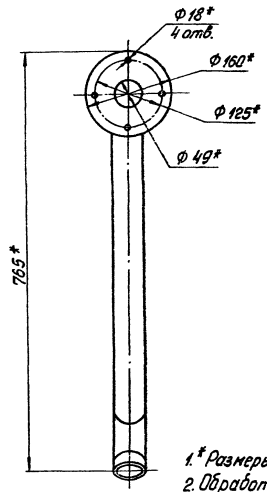
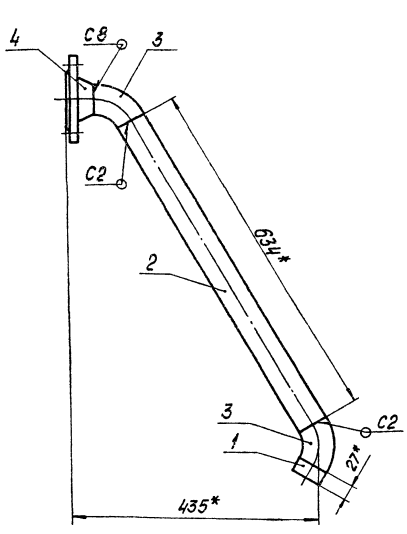
Латгипропром

Копировал Л. 24051-80 2 Формат А4

Серия 5.903-15 Выпуск 9-4 ч. 2

Ш.В. Лавров, Л.В. Павлова и другие. Состав шиф. № 0101.25.0101.1. Детали и детали

БК9.4.02.11.000СБ

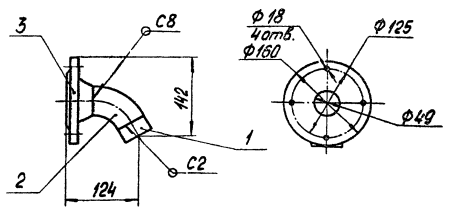


1. Размеры для справок
2. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 29
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

БК9.4.1.02.11.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Трубопровод				Лист	5,5	1:5
				Лист	Листов 7	
Л.В. Лавров, Л.В. Павлова и другие. Состав шиф. № 0101.25.0101.1. Детали и детали				ЛАТГИПРОПРОМ		

Код	Лист	№ докум.	Полное наименование	Лист	Листов	Масштаб
Документация						
АЧ		БК9.4.1.02.12.000 СБ	Сборочный чертёж			
Детали						
БЧ	1	БК9.4.1.02.12.001	Труба			
			Труба 57*3 ГОСТ 10704-75 в 20 ГОСТ 10705-80 L=27.05	1		0,1кг
Стандартные изделия						
	2		Отвод 60° 57*3 ГОСТ 17875-83	1		
	3		Фланец 1-50-10 Ст.20 ГОСТ 12821-80	1		

БК9.4.1.02.12.000СБ



1. Размеры для справок
2. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 29
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

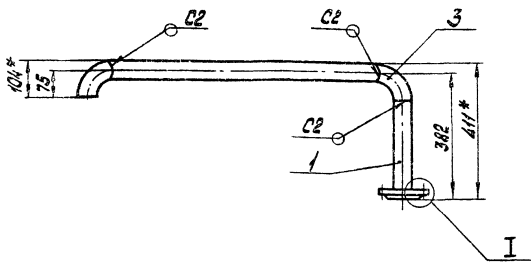
БК9.4.1.02.12.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Трубопровод				Лист	2,9	1:5
				Лист	Листов 7	
Л.В. Лавров, Л.В. Павлова и другие. Состав шиф. № 0101.25.0101.1. Детали и детали				ЛАТГИПРОПРОМ		

Ш.В. Лавров, Л.В. Павлова и другие. Состав шиф. № 0101.25.0101.1. Детали и детали

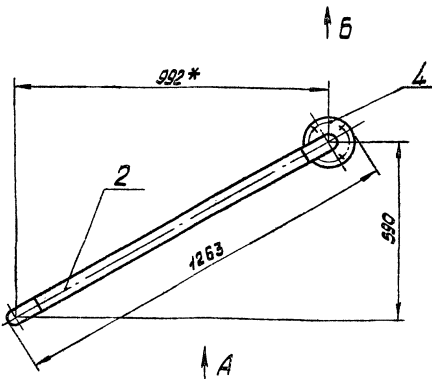
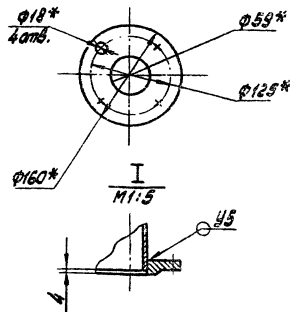
Ш.В. Лавров, Л.В. Павлова и другие. Состав шиф. № 0101.25.0101.1. Детали и детали

БК9.4.1.02.12.000				Лист	Лист	Листов
Трубопровод				Лист	Листов 7	
				ЛАТГИПРОПРОМ		

Вид А



Вид Б
М1:5



- 1* Размеры для справок.
- 2 ± 1/14.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/
- 4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БК 9.4.1.02.13.000 СБ			Лист	Масса	Изготовитель
Трубопровод			24	1:10	
			Лист	Листов 1	
			ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал:			Формат А3		

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
43	БК 9.4.1.02.13.000 СБ	Оборочный чертеж		
		Детали		
Б4	1 БК 9.4.1.02.13.001	Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 Труба 820 ГОСТ 10705-80 L = 303 - 1,3	1	1,2 кг
Б4	2 БК 9.4.1.02.13.002	Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 Труба 820 ГОСТ 10705-80 L = 1004 - 2,6	1	4,0 кг
		Стандартные изделия		
3		Отвод 90° 57x3 ГОСТ 17375-83	2	
4		Фланец 1-50-10 Ст 20 ГОСТ 12820-80	1	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
43	БК 9.4.1.02.14.000 СБ	Оборочный чертеж		
		Детали		
44	1 БК 9.4.1.02.14.001	Патрубок	1	
44	2 БК 9.4.1.02.14.002	Труба	1	
44	3 БК 9.4.1.02.14.003	Труба	1	
44	4 БК 9.4.1.02.14.004	Труба	1	
Б4	5 БК 9.4.1.02.14.005	Труба 15x88 ГОСТ 3262-75	3	0,07 кг
		Стандартные изделия		
6		Вентиль 15кв 18п Ду 15; Ру 16 ГОСТ 18161-72	1	
7		Отвод 90° 57x3 ГОСТ 17375-83	1	
8		Фланец 1-50-10 Ст 20 ГОСТ 12820-80	2	

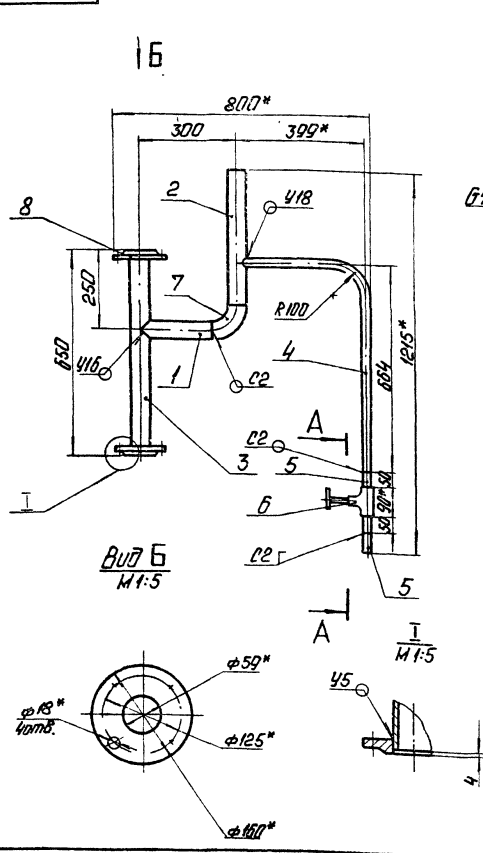
БК 9.4.1.02.13.000			Лист	Лист	Листов
Трубопровод			ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал:			Формат А4		

БК 9.4.1.02.14.000			Лист	Лист	Листов
Трубопровод			ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал: Фр- 24051-80 4			Формат А4		

Выпуск 9-4 ч.2
Ррррр 5.903-15

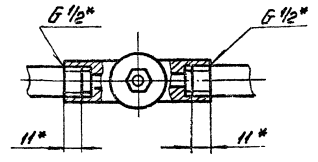
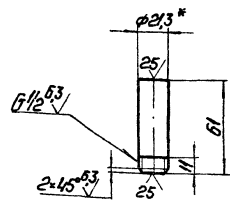
50000412017619

24



Пос.5
М 1:2

A-A повернуто
М 1:5



- 1 * Размеры для справок.
- 2 $h14; \pm \frac{IT14}{2}$
3. Обработка поверхностей реза деталей 64^{25} .
4. Варные швы по ГОСТ 16037-80.
5. Уплотнение резьбы произвести лентой ФУМ КОУ-81 (арт. кн-101-01-23).

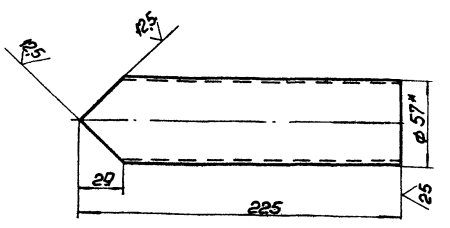
Вид Б
М 1:5

А
М 1:5

БК 9.4.1.02.14.000.05				Лист	Масса	Материал
Трубопровод				08	1:10	
Лист 1 из 1				ЛАТГИПРОПРОМ		
Копирован: А.Д.				Формат А3		

5000410214001

✓ (✓)



- 1 * Размер для справок.
- 2 $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

БК 9.4.1.02.14.001

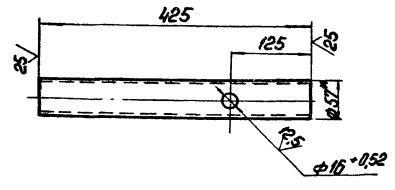
Патрубок

Лист	Масса	Материал
09	1:2	

Труба 57.3 ГОСТ 10704-76
820 ГОСТ 10705-80
ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4

500410214002

✓ (✓)



- 1 * Размер для справок.
- 2 $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

БК 9.4.1.02.14.002

Труба

Лист	Масса	Материал
17	1:5	

Труба 57.3 ГОСТ 10704-76
820 ГОСТ 10705-80
ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4

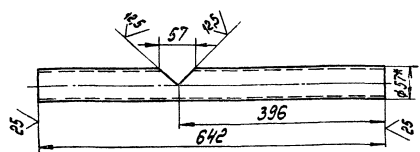
Лист №... Материал... Масса... Форма... и т.д.

Лист №... Материал... Масса... Форма... и т.д.

Серия 5.903-15 выпуск 9-4 4.2

БК 9.4.1.02.14.003

✓ (✓)



1*Размер для справок.
2. H14; h14; ± 7/14
2

БК 9.4.1.02.14.003

Труба

Лист	Масса	Усилов
2,5		1:5
Лист	Листов	

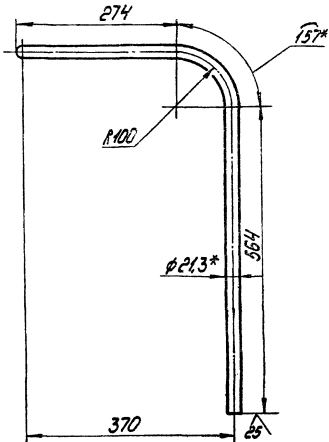
Труба 57х3 ГОСТ 10704-76
820 ГОСТ 10705-80

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 8-2 формат А4

БК 9.4.1.02.14.004

✓ (✓)



1*Размер для справок.
2. ± 7/14
2

БК 9.4.1.02.14.004

Труба

Лист	Масса	Усилов
	1,1	1:5
Лист	Листов	

Труба 15х28 ГОСТ 3262-75

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 8-2

формат А4

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
			Документация		
А3		БК 9.4.1.02.15.00006	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	БК 9.4.1.02.15.001	Патрубок Труба 15х28 ГОСТ 3262-75 L = 111 - 0,07	1	0,13кг
Б4	2	БК 9.4.1.02.15.002	Труба Труба 15х28 ГОСТ 3262-75 L = 1199 - 2,6	1	2,1кг
Б4	3	БК 9.4.1.02.15.003	Труба Труба 15х28 ГОСТ 3262-75 L = 1934 - 3,7	1	1,3кг
			Стандартные изделия		
	4		Фланец 1-15-15 Ст 20 ГОСТ 12821-80	1	

БК 9.4.1.02.15.000

Трубопровод

Лист	Масса	Усилов
Лист	Листов	

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 8-2 формат А4

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
			Документация		
А3		БК 9.4.1.02.16.00006	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	БК 9.4.1.02.16.001	Труба Труба 25х2 ГОСТ 10704-76 Труба 820 ГОСТ 10705-80 L = 1189 - 2,6	1	2,15кг
Б4	2	БК 9.4.1.02.16.002	Труба Труба 25х2 ГОСТ 10704-76 Труба 820 ГОСТ 10705-80 L = 1901 - 3,7	1	1,34кг
			Стандартные изделия		
	3		Фланец 1-20-6 Ст 20 ГОСТ 12821-80	1	
	4		Фланец 1-20-6 Ст 20 ГОСТ 12821-80	1	

БК 9.4.1.02.16.000

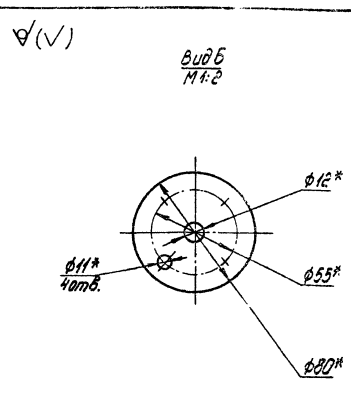
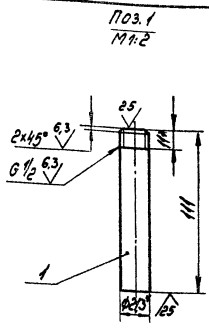
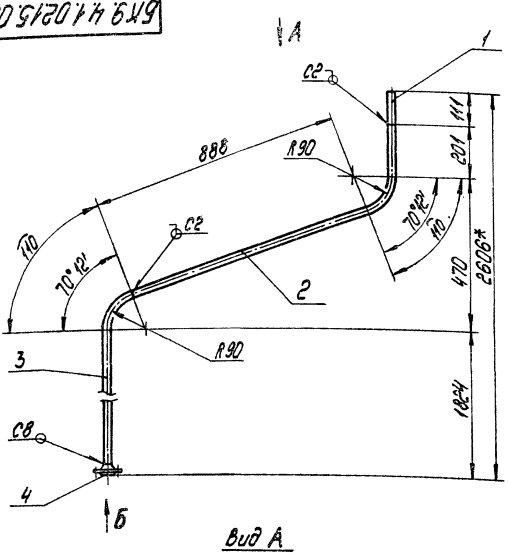
Трубопровод

Лист	Масса	Усилов
Лист	Листов	

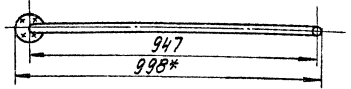
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 8-2 24051-80 6 формат А4

БК 9.4.1.02.15.000СБ



- 1. *Размеры для справок
- 2. $114 \pm \frac{2}{2}$
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 29
- 4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

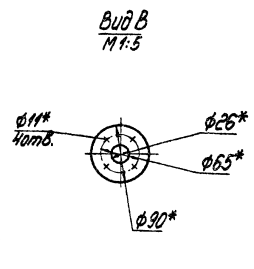
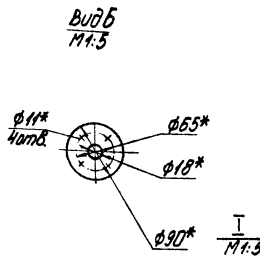
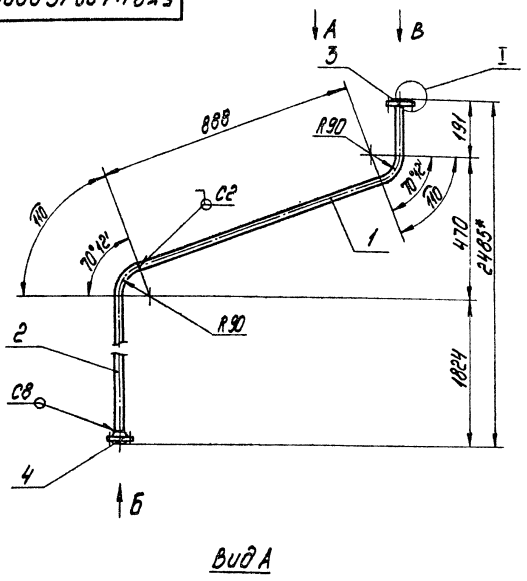


БК 9.4.1.02.15.000СБ			
Изм.	Лист	* Вокруг	Уменьш. Лист
Разработ.	Провер.	Подписан	Дата
Т.контр.	Исполнитель	Знач.	
И.контр.	Брашман	Св.сн.	
Чит.			
Трубопровод		Лист	Масса
		4,9	1:10
		Лист	Листов 7
ЛАТГИПРОПРОМ			

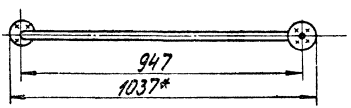
Копировал 3-2

Формат А3

900009120174619

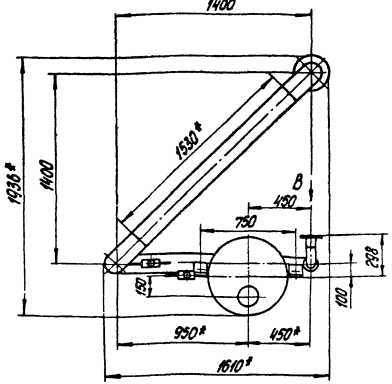
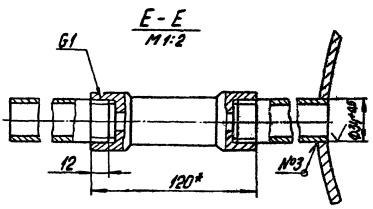
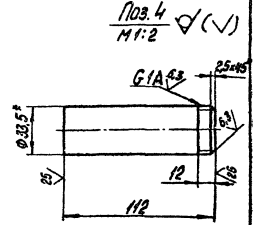
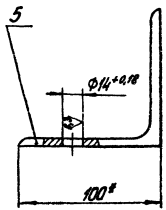
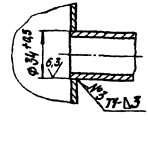
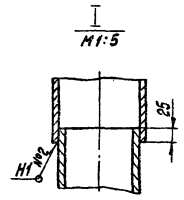
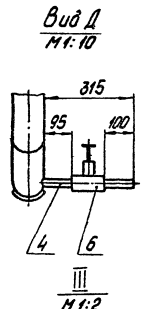
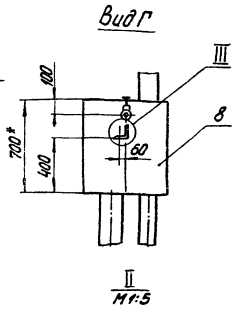
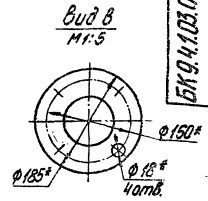
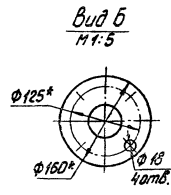
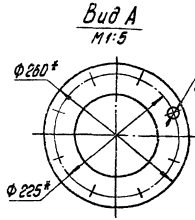
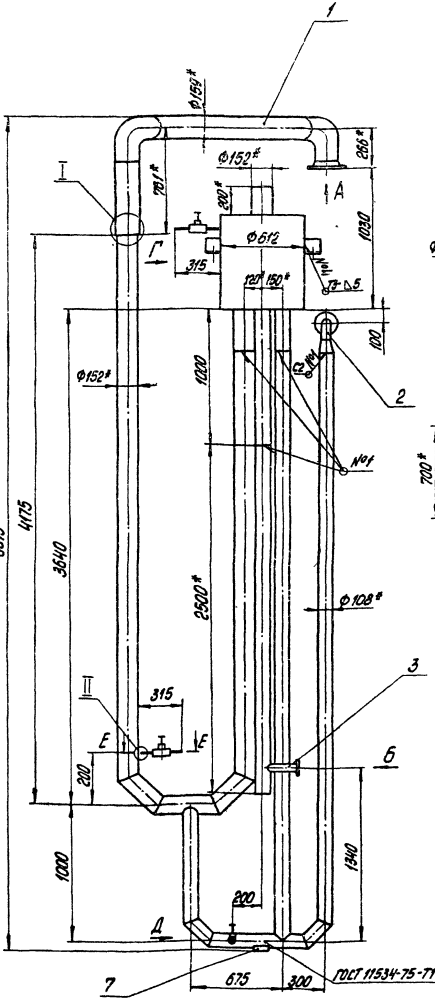


- 1. *Размеры для справок.
- 2. $114 \pm \frac{2}{2}$
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 29
- 4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.



БК 9.4.1.02.16.000СБ			
Изм.	Лист	* Вокруг	Уменьш. Лист
Разработ.	Провер.	Подписан	Дата
Т.контр.	Исполнитель	Знач.	
И.контр.	Брашман	Св.сн.	
Чит.			
Трубопровод		Лист	Масса
		4,6	1:10
		Лист	Листов 7
ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал 3-2 24051-80 7 формат А3



1. Размеры для справок
2. ± L/4
3. Обработка поверхностей резки деталей БЧ
4. Сварные швы №1,2 по ГОСТ 18037-80, №3,4 - по ГОСТ 5264-80
5. Уплотнение резьбы произвести лентой ФУМ ТУКО4-81 (Арт. КМ 101-01-83)

5. Уменьшить длину нижней части устройства предохранительного паз.8 поурядком вырезания из труб, выходящих из бабки, отрезков длиной L = 260 мм

				БК 9.4.1.03.00.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Масса
					458 г
Гидроактуар				Лист	Листов
					3
				ЛАТГИПРОПРОМ	
Копирован				24.05.1980 г. Формат А2	

Выпуск 04-ч.2

Серия 5.903-15

Итого листов 11, из них 10 листов чертежей и 1 лист спецификации

№ п/п	Код документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
1	БК9.4.1.03.00.000.05		Оборочный чертеж		
			Оборочные единицы		
2	БК9.4.1.03.01.000		Трубопровод	1	
3	БК9.4.1.03.02.000		Колена	1	
4	БК9.4.1.03.03.000		Трубопровод	1	
			Детали		
5	БК9.4.1.03.00.001		Патрубок		
6	БК9.4.1.03.00.002		Труба 25-32 ГОСТ 3202-75	6	0,27 кг
			Ушко		
			Ушко 100-100-85 ГОСТ 8509-85		
			Ушко 100-100-100 ГОСТ 535-79	2	1,0 кг
			Стандартные изделия		
7			Фланец 150-25 Ду 25 Рч 16		
			ГОСТ 18161-72	3	1,4 кг
8			Фланец 100-25 Ду 25 Рч 16		
			ГОСТ 14911-82	1	
			Четвертьная предохранительная ДА-50-75		
			ДБ 3212 а сб, ГОСТ 16860-77	1	

БК9.4.1.03.00.000

Гидрозатвор

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирование 0,1

Формат А4

Итого листов 11, из них 10 листов чертежей и 1 лист спецификации

№ п/п	Код документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
1	БК9.4.1.03.01.000.05		Оборочный чертеж		
			Детали		
2	БК9.4.1.03.01.001		Труба		
			Труба 159-45 ГОСТ 10704-76		
			ГОСТ 10704-76	1	5,5 кг
3	БК9.4.1.03.01.002		Труба		
			Труба 159-45 ГОСТ 10704-76		
			ГОСТ 10704-76	1	15,7 кг
			Стандартные изделия		
4			Отвод 90° 150-45		
			ГОСТ 17375-83	2	
5			Фланец 1-150-25		
			Ст 20 ГОСТ 12821-80	1	

БК9.4.1.03.01.000

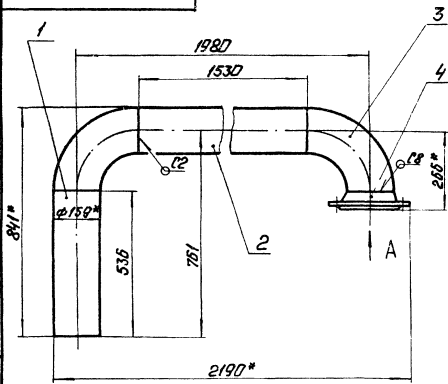
Трубопровод

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирование 0,1

Формат А4

9200010 00174689



Вид А

- 1 *Размеры для справок.
- 2 ± 1 мм.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ25.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БК9.4.1.03.01.000.05

Трубопровод

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирование 0,1

Формат А4

Итого листов 11, из них 10 листов чертежей и 1 лист спецификации

№ п/п	Код документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
1	БК9.4.1.03.02.000.05		Оборочный чертеж		
			Детали		
2	БК9.4.1.03.02.001		Патрубок		
			Труба 89-3 ГОСТ 10704-76		
			ГОСТ 10704-76	1	0,47 кг
			L = 74-0,74 мм		
			Стандартные изделия		
3			Отвод 90° 89-35		
			ГОСТ 17375-83	1	
4			Переход К108-4-89-35		
			ГОСТ 17378-83	1	
5			Фланец 1-80-25		
			Ст 20 ГОСТ 12821-80	1	

БК9.4.1.03.02.000

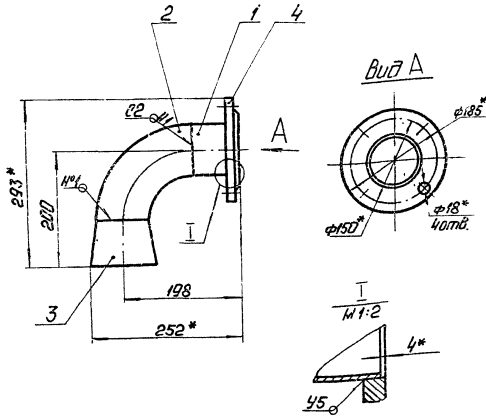
Колена

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирование 0,1

Формат А4

9700020301746K9



1. * Размеры для справок.
2. ± 1/16.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25.
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БК 9.4.1.03.02.00006

Колено

Лист 47 Масса 1:5

Лист 47 Масса 1:5

Лист 47 Масса 1:5

Лист 47 Масса 1:5

Лист 47 Масса 1:5

Копирование

Формат А4

№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
		Сборочный чертеж	
		Детали	
1	БК 9.4.1.03.03.001	Труба	102-4 ГОСТ 10704-76 Труба 620 ГОСТ 10705-80 1 25,8 кг
2	БК 9.4.1.03.03.002	Патрубок	57-31 ГОСТ 10704-76 Труба 620 ГОСТ 10705-80 1 0,85 кг
		Планконтртные изделия	
3		Фланец 1-50-10	Ст 20 ГОСТ 12820-80 1

БК 9.4.1.03.03.000

Трубопровод

Лист 1 из 1

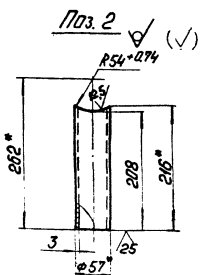
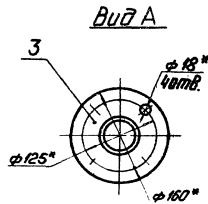
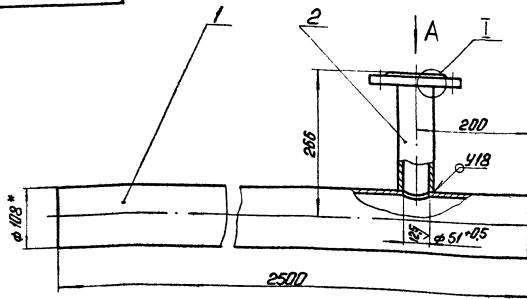
Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

Копирование

Формат А4

9700020301746K9



1. * Размеры для справок.
2. ± 1/16.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25.
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БК 9.4.1.03.03.00006

Трубопровод

Лист 285 Масса 1:5

Лист 285 Масса 1:5

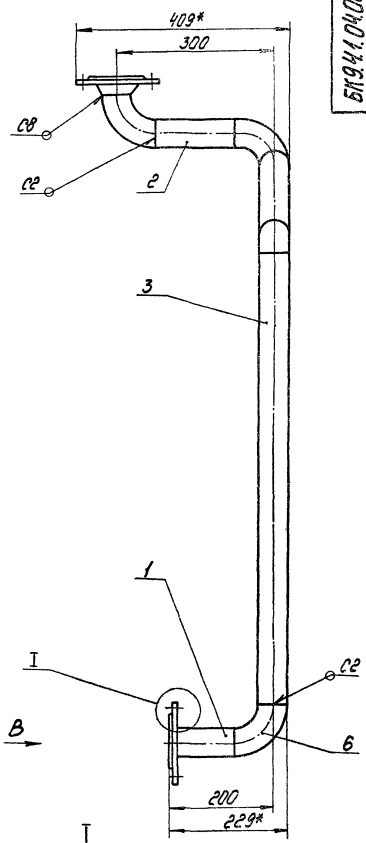
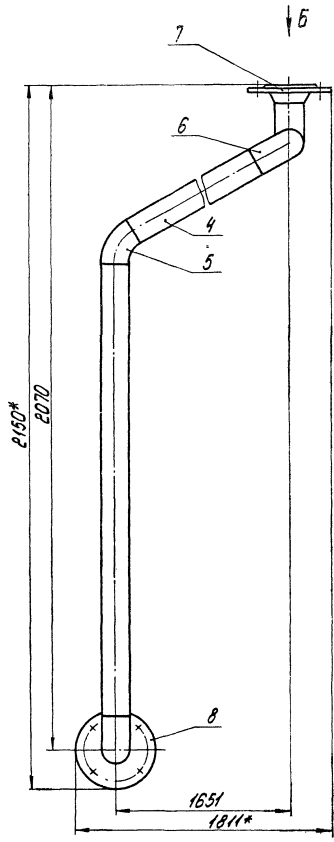
Лист 285 Масса 1:5

Лист 285 Масса 1:5

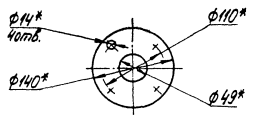
Копирование

24051-80

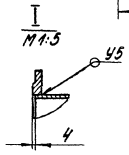
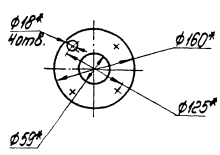
Формат А4



Вид Б



Вид В



- 1.* Размеры для справок.
- 2.* ± 1/14 P.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 89.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

51941.04.00.000СБ
 51941.04.00.000СБ
 51941.04.00.000СБ
 51941.04.00.000СБ

БК 9.4.1.04.00.000СБ				Лист	19	Изменений	1-5
Трубопровод				Лист	19	Изменений	1-5
ЛАНТИПРОМ							

ВЫПУСК 9-4 4-2
СЕРИЯ 5.903-15

ФОРМ. ЭОИЯ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
Д2		БК9.4.1.04.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	БК9.4.1.04.00.001	ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 ТРУБА В20 ГОСТ 10705-80		
			L = 121-1	1	0,48 кг
Б4	2	БК9.4.1.04.00.002	ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 ТРУБА В20 ГОСТ 10705-80		
			L = 150-1	1	0,6 кг
Б4	3	БК9.4.1.04.00.003	ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 ТРУБА В20 ГОСТ 10705-80		
			L = 888-2,3	1	3,6 кг
Б4	4	БК9.4.1.04.00.004	ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 ТРУБА В20 ГОСТ 10705-80		
			L = 1788-3,7	1	7,2 кг

ИЗМ. ЛИС. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				БК9.4.1.04.00.000		
РАЗРАБ.	ПАЛЬМТЯН	С.И.	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	В.И.		1	2	
И. КОНТР. БРАЦНИЦА С.И.				ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.						

КОПИРОВАЛ Л-2 ФОРМАТ А4

ФОРМ. ЭОИЯ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			СТАНДАРТНЫЕ НАЗВАНИЯ		
	5		ОТВОД 80° 57x3 ГОСТ 17375-83		1
	6		ОТВОД 90° 57x3 ГОСТ 17375-83		3
	7		ФЛАНЕЦ 1-50-6 ГОСТ 12821-80		1
	8		ФЛАНЕЦ 1-50-10 ГОСТ 12820-80		1

ИЗМ. ЛИС. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				БК9.4.1.04.00.000		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				2		

КОПИРОВАЛ Л-2 ФОРМАТ А4

ФОРМ. ЭОИЯ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
Д2		БК9.4.1.05.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
Я3	1	БК9.4.1.05.01.000	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	2	БК9.4.1.05.00.001	КОСЫНКА Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ ВСТЭ КЛ2 ГОСТ 16523-70	2	0,17 кг
Б4	3	БК9.4.1.05.00.002	СВЯЗЬ ТРУБА 15x2,8 ГОСТ 3262-75		
			L = 4554-6	2	4,9 кг
Б4	4	БК9.4.1.05.00.003	ПОРУЧЕНЬ ТРУБА 32x2,8 ГОСТ 3262-75		
			L = 4554-6	2	12,2 кг
Б4	5	БК9.4.1.05.00.004	СТОЙКА ПОЛОСА 6x50 ГОСТ 103-76 ВСТЭ КЛ2 ГОСТ 53579	6	2,6 кг

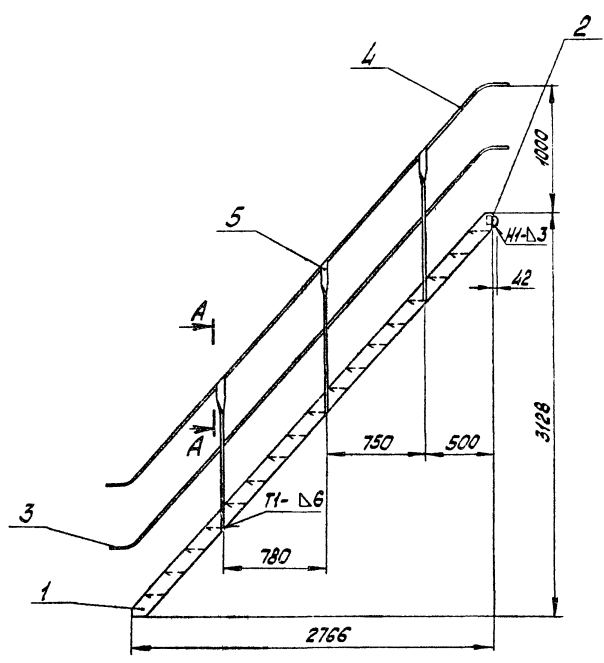
ИЗМ. ЛИС. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				БК9.4.1.05.00.000		
РАЗРАБ.	ПАЛЬМТЯН	В.И.	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВ.	БРАЦНИЦА	С.И.			1	
И. КОНТР. БРАЦНИЦА С.И.				ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.						

КОПИРОВАЛ Л-2 ФОРМАТ А4

ФОРМ. ЭОИЯ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
Я3		БК9.4.1.05.01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	БК9.4.1.05.01.001	СТУПЕНЬ ЛИСТ РОМБ. К-ПУ-40 ВСТЭ КЛ2 ГОСТ 8568-77	17	3,14 кг
Б4	2	БК9.4.1.05.01.002	БОКОВИНА ПОЛОСА 8x120 ГОСТ 103-76 ВСТЭ КЛ2 ГОСТ 53579	2	17 кг

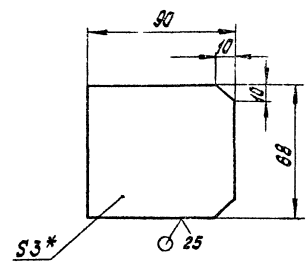
ИЗМ. ЛИС. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				БК9.4.1.05.01.000		
РАЗРАБ.	ПАЛЬМТЯН	В.И.	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВ.	БРАЦНИЦА	С.И.			1	
И. КОНТР. БРАЦНИЦА С.И.				ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.						

24051-80 12 КОПИРОВАЛ Л-2 ФОРМАТ А4



Поз. 2
М1:2

✓ (✓)

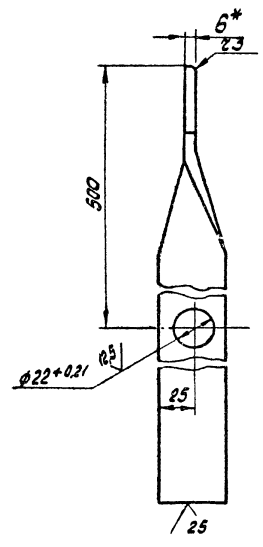
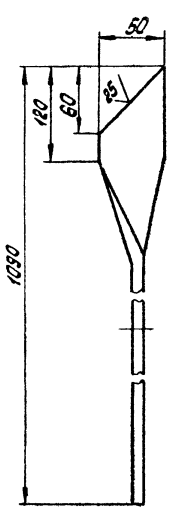
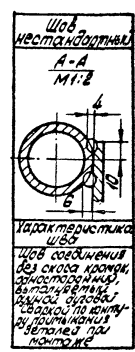
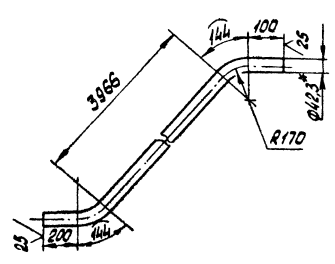


Поз. 5
М1:2

✓ (✓)

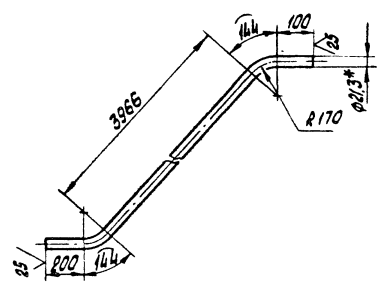
Поз. 4
М1:10

✓ (✓)



Поз. 3
М1:10

✓ (✓)

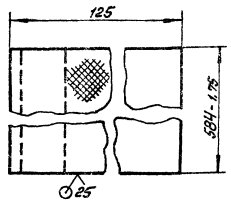
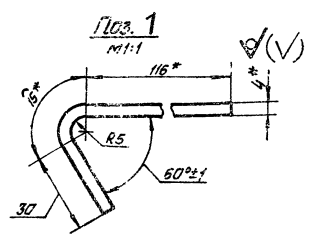
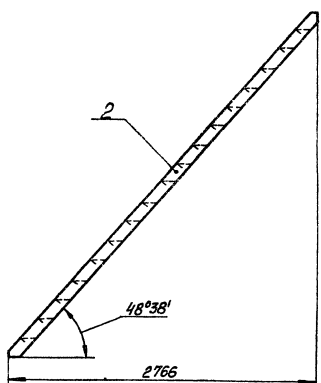
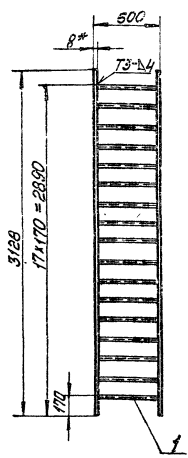


- 1.*Размеры для справок.
2. $h 14; \pm 0.14$.
3. Обработка поверхностей реза металлов БЧ 25/.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме мест, указанных швом.

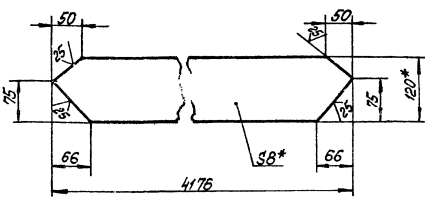
			БК 9.4.1.05.00.000 СБ		
Исполн.	Провер.	Испытатель	Лестница	Лит.	Масса
Лазарев	Лазарев	Борис		140	1:25
Лазарев	Борис	Борис	Лист	Листов 4	
И.контр.	Борис	Борис	ЛАТИПРОПРОМ		
И.контр.	Борис	Борис			

Серия 5.923-15 Выпуск 9-4 ч.2

510001050146K9



Поз. 2
М 1:5



- 1 * Размеры для справок.
- 2 1:14; ±0.14
- 3 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

БК9.4.1.05.01.000 СБ					
Изм. №	Дата	Исполн.	Провер.	Масса	Удельн. вес
Лестничные марш				88,7	1:25
				Лист 1 из 1	
				ЛАТИПРОПРОМ	

№ поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
A2	БК9.4.2.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
A2	БК9.4.2.00.00.000 СО	Схема автоматизации		
A3	БК9.4.2.00.00.000 З3	Схема электрическая принципиальная регулятора		
A3	БК9.4.2.00.00.000 З3.1	Схема электрическая принципиальная регулятора		
A2	БК9.4.2.00.00.000 З4	Схема соединений		
A4	БК9.0.0.00.00.000 ДТ	Указания по применению и изготовлению		Лист 2-2
Сборочные единицы				
A4	1 БК9.4.2.01.00.000	Стойка	1	
A4	2 БК9.4.2.02.00.000	Стойка	1	
A4	3 БК9.4.2.03.00.000	Рычаг	1	
A4	4 БК9.4.2.04.00.000	Рычаг	1	
A4	5 БК9.1.2.04.00.000	Трубопровод	1	
Детали				
A4	8 БК9.4.2.00.00.001	Основание	1	
A4	9 БК9.4.2.00.00.002	Основание	1	
БК9.4.2.00.00.000				
Блок деаэрационно-подпиточный БДАП-50-15				Лист 6
Установка прибор. контроля и автоматич. ЧТВ.				
ЛАТИПРОПРОМ				

№ поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
A4	10 БК9.4.2.00.00.003	Основание	1	
A4	11 БК9.4.2.00.00.004	Кронштейн	1	
A4	12 БК9.4.2.00.00.005	Кронштейн	1	
A4	13 БК9.4.2.00.00.006	Прокладка	17	
A4	14 БК9.1.2.00.00.001	Штуцер	1	
A4	15 БК9.4.2.00.00.007	Труба	3	
A4	16 БК9.4.2.00.00.008	Труба	3	
A4	17 БК9.4.2.00.00.009	Опора		
A4	18 БК9.4.2.00.00.0	Кронштейн		
Труба, 50 по ГОСТ 734-75				
220 ГОСТ 8733-74				
Узел, 50 по ГОСТ 8733-74				
1,32 кг				
Узел, 50 по ГОСТ 8733-74				
1,32 кг				
Стандартные изделия				
Болты ГОСТ 1798-70				
М 12х30,46				
2				
М 12х35,46				
8				
Винты М6х20,58				
ГОСТ 17473-72				
37				
Гайки ГОСТ 5916-70				
М6,5				
28				
М10,5				
2				
М12,5				
8				
Гайка М20х1,5Г				
ГОСТ 5916-70				
1				
Шайбы ГОСТ 6402-70				
10 65Г				
2				
12 65Г				
8				
Шайба 8,02				
ГОСТ 10906-78				
5				
БК9.4.2.00.00.000				
Блок деаэрационно-подпиточный БДАП-50-15				Лист 2
Установка прибор. контроля и автоматич. ЧТВ.				
ЛАТИПРОПРОМ				

Выпуск 9-14-2

Севпр 5.903-15

Исполнительное и дополнительное оборудование

Экспл. №	Год	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
30			Шайбы ГОСТ 113 71-76 6.02	28	
31			10.02	2	
32			12.02	8	
33			Вентиль муфтовый 154.8.00 Ду 15 Ру 16 ГОСТ 12722-73	10	
34			Механизм электрический однооборотный контактный мЭО-250/25-0,25Р ГОСТ 7192-80	2	
35			Термометр ртутный чехловой У-4-1-210-104 ГОСТ 2823-73 в защитной оправе	5	
36			Термометр ртутный чехловой У-6-2-240-104 ГОСТ 2823-73 в защитной оправе	1	
37			Термометр ртутный чехловой П-6-2-240-103 ГОСТ 2823-73 в защитной оправе	1	

БК9.4.2.00.00.000 лист 3

Калиграфия К.К. - формат А4

84

Экспл. №	Год	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
38			Уравнительный сосуд СУ-16-1-0 ГОСТ 11.80-84	1	
39			Кран трехходовой муфтовый 116.13.0х Ду 15 Ру 16 ТУ 26-01.06.83	8	
40			Манометр показывающий электроконтактный ЭКМ-19 х 6. Предел измерения от 0 до 0,6 МПа (от 0 до 0,6 кгс/см ²) ТУ 25.02.31-75	2	
41			Манометр показывающий мпч-у-2.5 Предел измерения от 0 до 0,25 МПа (от 0 до 2,5 кгс/см ²) ТУ 25.02.180.335-84	5	
42			Манометр показывающий мпч-у-10 Предел измерения от 0 до 10 МПа (от 0 до 100 кгс/см ²) ТУ 25.02.180.335-84	2	
43			Отборные устройства ТУ 35.125В-85	1	
44			16-225 П	1	

БК9.4.2.00.00.000 лист 4

Калиграфия К.К. - формат А4

Исполнительное и дополнительное оборудование

Экспл. №	Год	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
45			Коробки соединительные ТУ 36.2568-83	3	
46			КС 10	2	
47			КС 20	2	
48			Термопреобразователь сопротивления ТСМ 0879 ТМЧ-147-87	2	
49			Установка 5 Градуировка 50 м Защитная арматура из стали 08Х13 ТУ 25-02.19.2288-80	2	
50			Преобразователь измерительный Сапфир-22.ПН-210.02-УМЛ-31-025/100кПа-05-к/4 Выходной сигнал 0-5мА ТУ 25-02.1201.36-83	1	
51			Преобразователь измерительный Сапфир-22.ДД-2434-02 УМЛ-31-025/25кПа-05-к/4 Выходной сигнал 0-5мА ТУ 25-02.1201.36-83	1	
52			Соединители ТУ 36.1086-76 НСВ-14 х М20	8	
53			СО-22 БСр-16	4	

БК9.4.2.00.00.000 лист 5

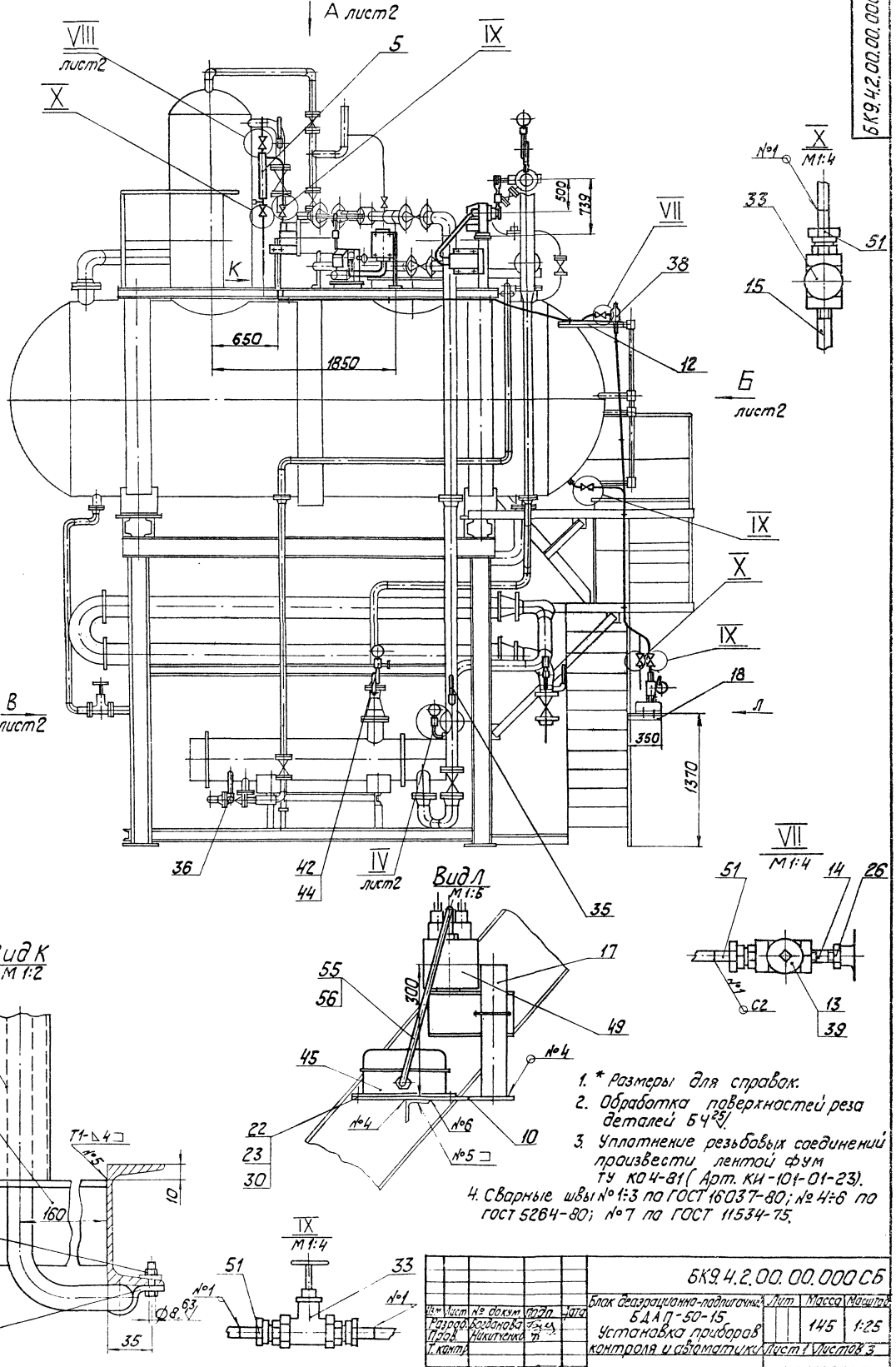
Калиграфия К.К. - формат А4

Исполнительное и дополнительное оборудование

Экспл. №	Год	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
54			Труба 14х2 ГОСТ 8734-75 8 20 ГОСТ 8733-74	10	м
55			Трубка ТВ 4-20 ГОСТ 19034-82	20	м
56			Пробод 1ПБ 1.390 ГОСТ 6323-79	87	м

БК9.4.2.00.00.000 лист 6

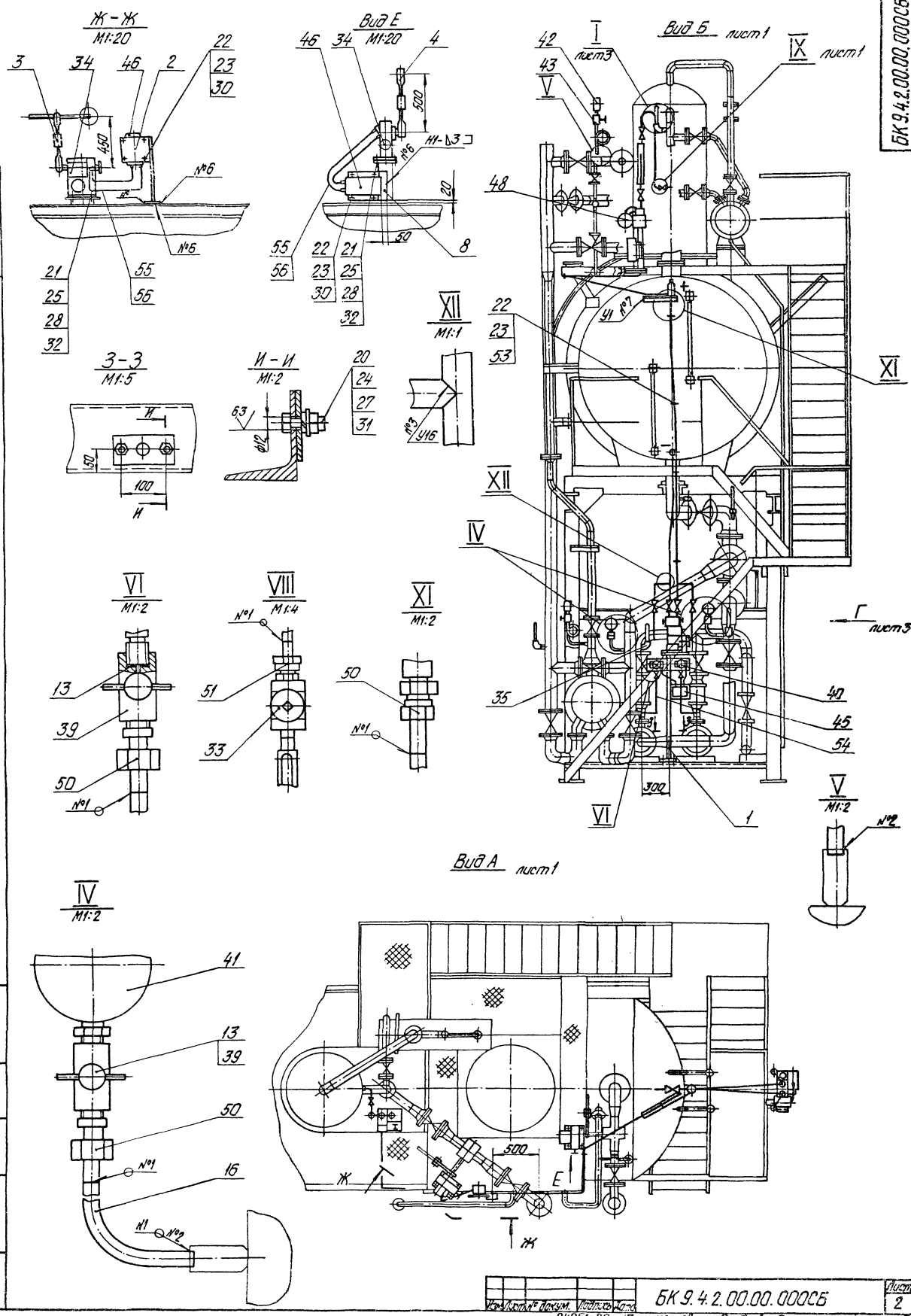
Калиграфия К.К. - формат А4



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Обработка поверхностей резки деталей БЧ²³/
- 3. Уплотнение резьбовых соединений произвести лентой фум ТУ КО-81 (Арт. КИ-101-01-23).
- 4. Сварные швы №1:3 по ГОСТ 16037-80; №4:6 по ГОСТ 5264-80; №7 по ГОСТ 11534-75.

БК94.2.00.00.000 СБ					
№ лист	№ докум	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Рядов	Всего			145	1:25
Установка приборов контроля и автоматики Лист 1 из 2					
ЛАТ ГИПРОПРОМ					

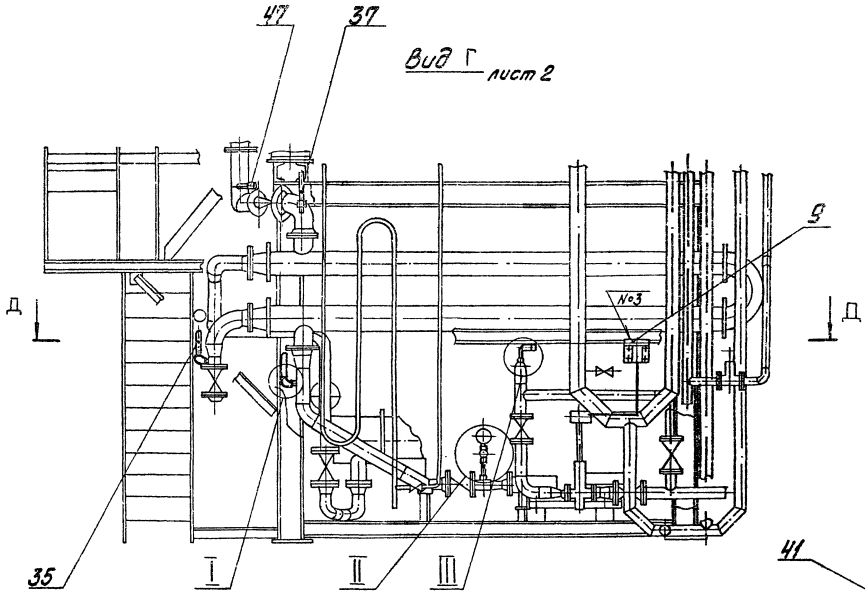
Спецификация на детали и сборку



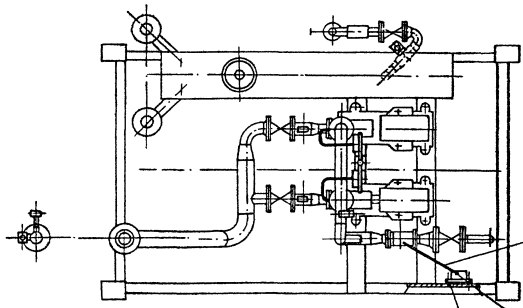
Серия 5-503-15 Выпуск 9-4 4 2

БК9.4.2.00.00.00005

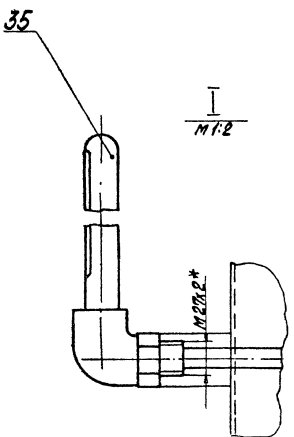
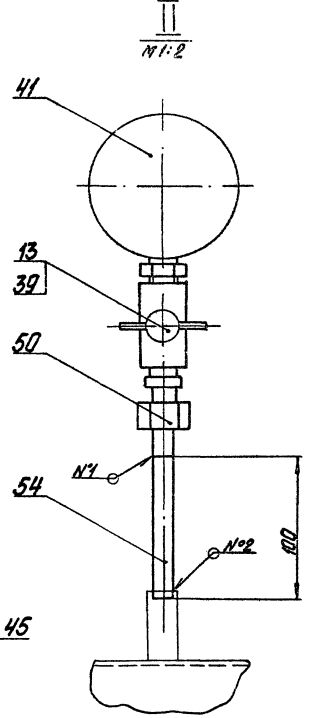
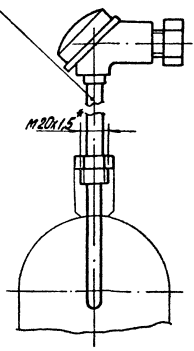
Вид Г лист 2



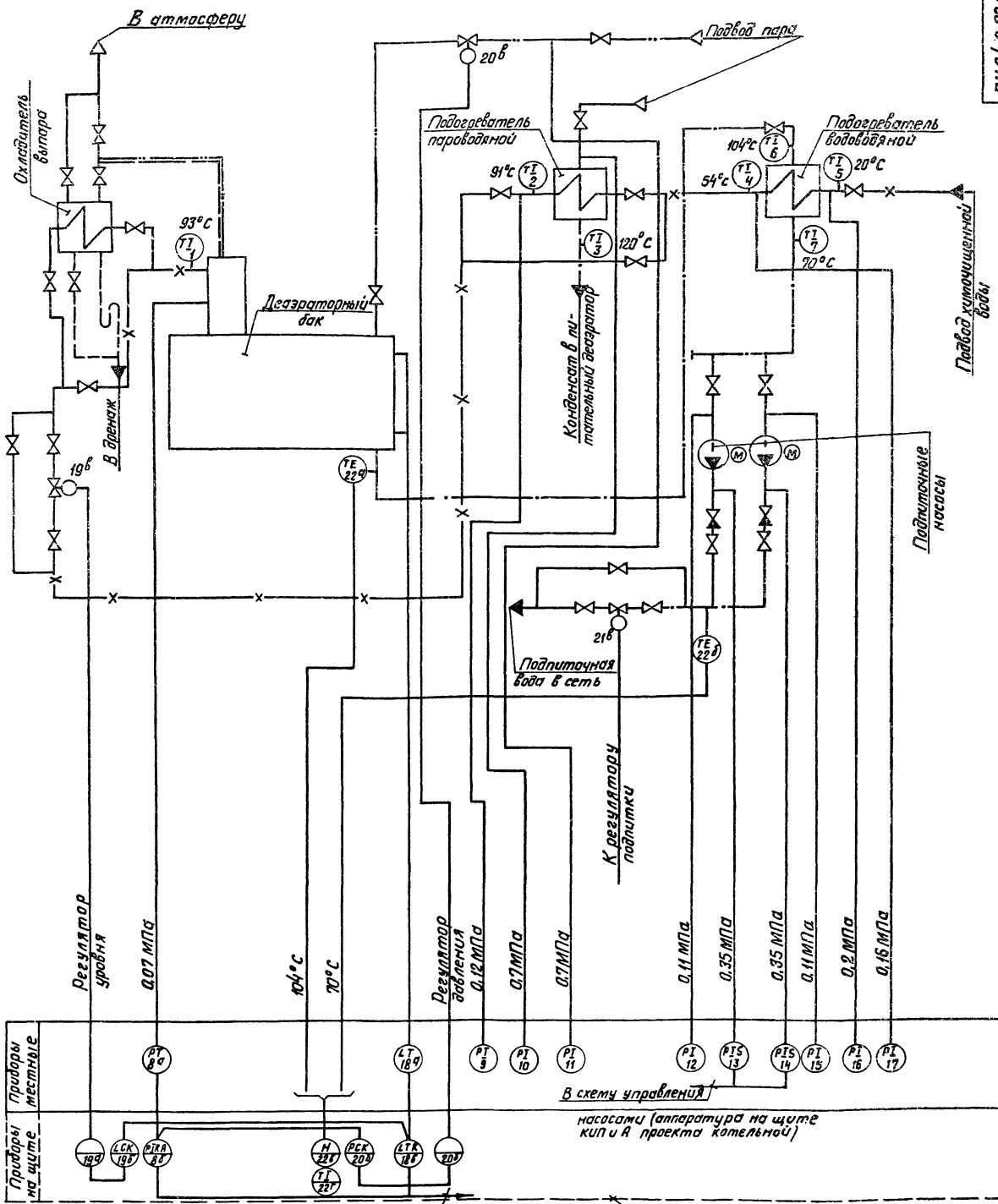
II-II



III-III



I-I



Лист № 10-1001/1002 и дата 20.05.80. Изм. № 1. Подпись и печать инженера-проектировщика

Приборы местные	PI 8	PI 9	PI 10	PI 11	PI 12	PI 13	PI 14	PI 15	PI 16	PI 17
Приборы на щите	PI 18	PI 19	PI 20	PI 21	PI 22	PI 23	PI 24	PI 25	PI 26	PI 27

В схему технологической сигнализации (аппаратура на щите кипи А проекта котельной)

В схему управления насосами (аппаратура на щите кипи А проекта котельной)

Щит заказывается в проекте котельной

БК 9.4.2.00.000.00			
Изм.	Лист № док.м.	Издания	Дата
Разр.	Ванцан	Копия	
Проб.	Красиль	%	
Г.компр.			
И.компр.	Юрис		
Ч.тв.			
Блок деаэрационно-подпиточный БДАП-50-15			
Схема автоматизации			
Лист	1	Листов	2
ЛАТГИПРОПРОМ			

Серия 5. 903-15 Выпуск 9-4 и 2

Поз. Обознач.	Наименование	Кол.	Примечание
	Продолжение		
10, 11	Манометр показывающий. Предел измерения от 0 до 10 МПа (от 0 до 10 кгс/см ²) МП4-У ТУ 25.02.180335-84	2	
13, 14	Манометр показывающий электроконтактный. Предел измерения от 0 до 0,5 МПа (от 0 до 5 кгс/см ²) ЭКМ-14х6 ТУ 25.02.31-75	2	
18 ^а	Преобразователь измерительный. Выходной сигнал 0-5 мА Соприр-22 ДД-2434-02-4х1х31-0,25/25 кПа-05-к ¹ / ₄	1	
21 ^б	Механизм электрический обратный контактный МЭО-6,3/10-0,25 Р ГОСТ 7192-80	1	
20 ^а , 19 ^б	Механизм электрический обратный контактный МЭО-250/25-0,25 Р ГОСТ 7192-80	2	

Поз. Обознач.	Наименование	Кол.	Примечание
1, 2, 7	Термометр ртутный угловой	5	
4, 5	Шкала от 0° до 100°С. Длина верхней части 240 мм, нижней части 104 мм. Цена деления 1°С. 4-4-1°-240-104. ГОСТ 2823-73		
	Оправка защитная угловая с длиной верхней части 285 мм, глубиной погружения 100 мм при условном давлении среды Р _у = 6,3 МПа. ТУ-285-100 ОСТ 25.1281-87	5	
3	Термометр ртутный угловой Шкала от 0° до 200°С. Длина верхней части 240 мм, нижней части 104 мм. Цена деления 2°С. 4-6-2°-240-104. ГОСТ 2823-73	1	
	Оправка защитная угловая с длиной верхней части 285 мм, глубиной погружения 100 мм при условном давлении среды Р _у = 6,3 МПа. ТУ-285-100 ОСТ 25.1281-87	1	
6	Термометр ртутный прямой Шкала от 0° до 100°С. Длина верхней части 240 мм, нижней части 103 мм. Цена деления 1°С. П4-240-103 ГОСТ 2823-73	1	
	Оправка защитная прямая с длиной верхней части 285 мм, глубиной погружения 100 мм при условном давлении среды Р _у = 6,3 МПа. П1-285-100 ОСТ 25.1281-87	1	
22 ^а , 22 ^б	Термопреобразователь сопротивления медный со штуцером Градуировка 50 м. Защитная арматура из стали 08х13. Монтажная длина 120 мм. ТСМ-0879-425-28. ТУ 25-02.792288-80		
8 ^а	Преобразователь измерительный Выходной сигнал 0-5 мА Соприр-22 ДД-2440-02-4х1х31-0,25/100 кПа-05-к ¹ / ₄	1	
9, 12, 17, 15, 16	Манометр показывающий. Предел измерения от 0 до 0,25 МПа (от 0 до 2,5 кгс/см ²) МП4-У-25 ТУ 25.02.180335-84	5	

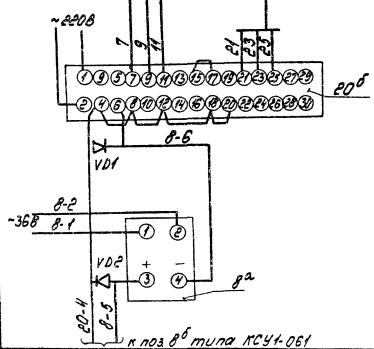
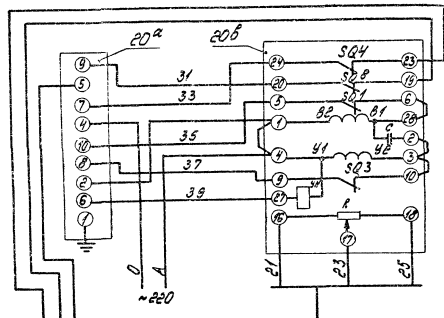
Удобритель, герметик и другие материалы, поставляемые в комплекте

Выпуск 44-Е

Серия С. 903-Б

Имя, фамилия, отчество, должность, дата, № докум. Изд. № 1/100

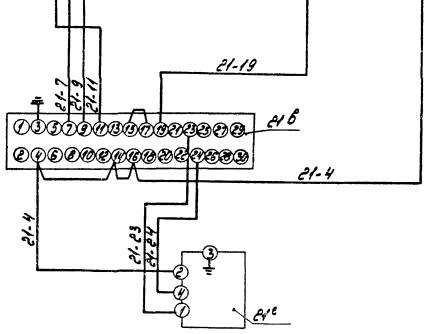
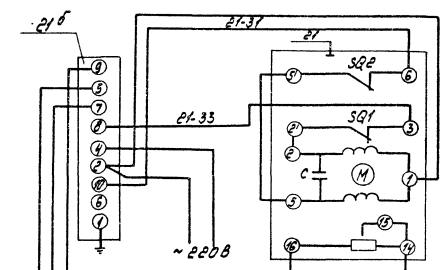
66 000 00 000 7 4 6 19



Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
Щит			
20 ^б	Прибор регулирующий РС 29.1.12 ТУ 25-0205.139-85	1	
20 ^а	Усилитель трехпозиционный УЭ 9.3 ТУ 25-0205.139-85	1	
104.102	Мод. ПМ-102А О.4.0.68 По месту	2	
20 ^б	Механизм электрический однооборотный контактный МЭО-250/25-0.25Р ГОСТ 7192-80	1	
8 ^а	Преобразователь измерительный выходной сигнал 0-5 мА Силкопр 22ДН-2 ТУ 25-02.720136-83	1	

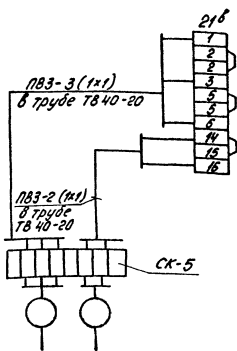
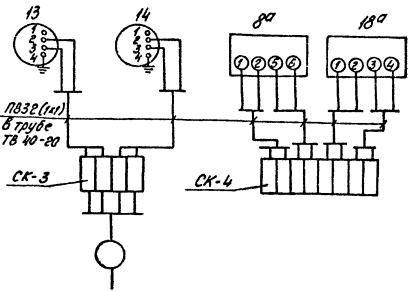
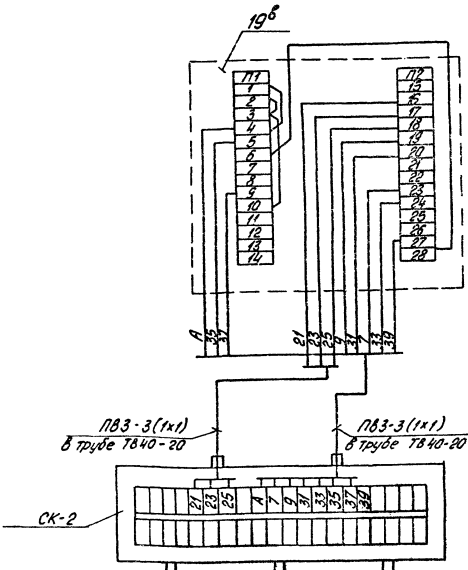
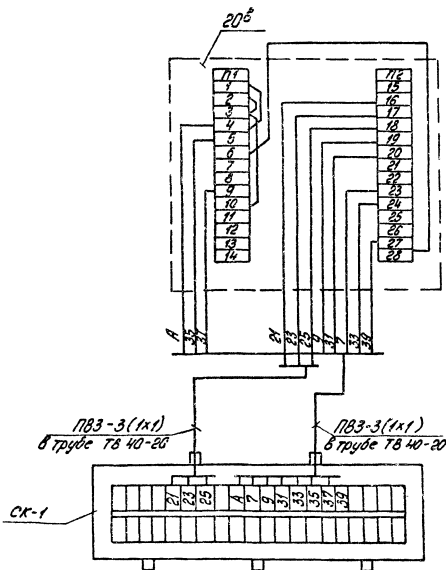
БК 9.4.2.00.00.00093			
Исполн.	№ докум.	Дата	Лист
Разработ.	Экземпляр	Изд.	Итого
Провер.	Проект	№	Листов
Утвер.	Утвер.	№	Листов
Итого	Итого	№	Листов
Учтб.	Учтб.	№	Листов
Копировал 8-4			Формат А3

67 000 00 000 7 4 6 19



Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
Щит			
21 ^б	Прибор регулирующий РС 29 ТУ 25-0203.138-85	1	
21 ^б	Усилитель двухпозиционный УЭ 9.2 ТУ 25-0205.139-85	1	
21 ^а	Устройство задающее ЗУ-11 ТУ 25.02.1675-74	1	
Аппаратура по месту			
21	Механизм исполнительный однооборотный МЭО-63/10-025 ГОСТ 7192-80	1	

БК 9.4.2.00.00.00093.1			
Исполн.	№ докум.	Дата	Лист
Разработ.	Экземпляр	Изд.	Итого
Провер.	Проект	№	Листов
Утвер.	Утвер.	№	Листов
Итого	Итого	№	Листов
Учтб.	Учтб.	№	Листов
Копировал 8-4			Формат А3



Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
13, 14	Манометр электроконтактный ЭКМ-14	2	
	Коробка соединительная ТУ 36.2568-83		
СК-3 + СК-5	КС-10	3	
СК-1 СК-2	КС-20	2	
	Провод ГОСТ 6323-79 ПБЗ сеч. 1мм ²	60	м
	Трубка Т8 40-20 ГОСТ 19034-82		"
20б	Механизм исполнительный	2	шт
19б	МЭО-250/25-0250 ГОСТ 7192-80		
21б	МЭО-6,3/10-0,25 ГОСТ 7192-80	1	
8а, 8б	Преобразователь измерительный выходной сигнал 0÷5мА	2	
	«Сатурн 22 DU» ТУ 25-02.720136-83		

1. Маркировка цепей дана условно
2. Исполнительные механизмы, электрические приборы и соединительные коробки заземлить

Указ № 0001. Технические и чертежные документы на детали

БК 9.4.2.00.00.00034

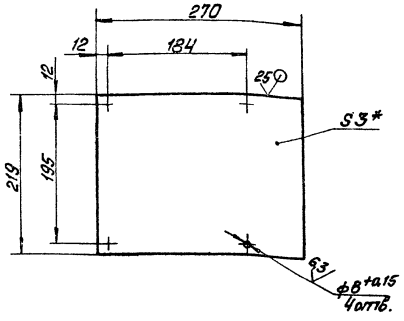
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Блок деаэрационно-подпиточный БДАП-50-15 Схема соединений	Лист	Из всего
Исполн.	Провер.	Дата	№		Лист	Из всего

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован ш.н. 24051-80 22 Формат А2

БК9.4.2.00.00.001

✓ (✓)



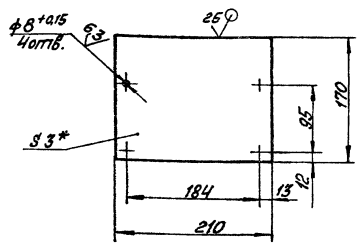
1* Размер для справок
 $2 \pm \frac{IT14}{2}$

БК9.4.2.00.00.001

Изм.	Лист	№ документа	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Число
		БК9.4.2.00.00.001			Основание	1,39	1:4
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	Лист	Масса	Число
					1		1
Лист 3 ГОСТ 19903-74					Лист 1		
И.контр. Коллеж					ЛТГТИПРОПРОМ		
И.контр. Коллеж					Формат А4		

БК9.4.2.00.00.002

✓ (✓)



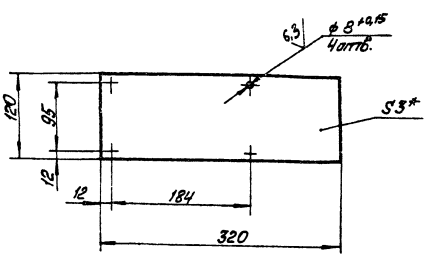
1* Размер для справок.
 $2 \pm \frac{IT14}{2}$

БК9.4.2.00.00.002

Изм.	Лист	№ документа	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Число
		БК9.4.2.00.00.002			Основание	0,84	1:4
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	Лист	Масса	Число
					1		1
Лист 3 ГОСТ 19903-74					Лист 1		
И.контр. Коллеж					ЛТГТИПРОПРОМ		
И.контр. Коллеж					Формат А4		

БК9.4.2.00.00.003

✓ (✓)



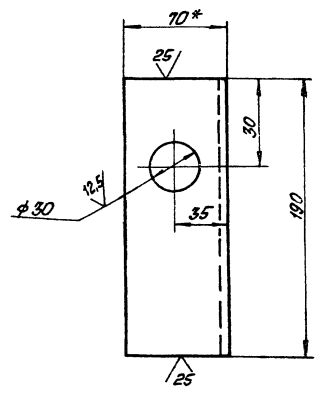
1* Размер для справок.
 $2 \pm \frac{IT14}{2}$

БК9.4.2.00.00.003

Изм.	Лист	№ документа	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Число
		БК9.4.2.00.00.003			Основание	0,9	1:4
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	Лист	Масса	Число
					1		1
Лист 3 ГОСТ 19903-74					Лист 1		
И.контр. Коллеж					ЛТГТИПРОПРОМ		
И.контр. Коллеж					Формат А4		

БК9.4.2.00.00.004

✓ (✓)



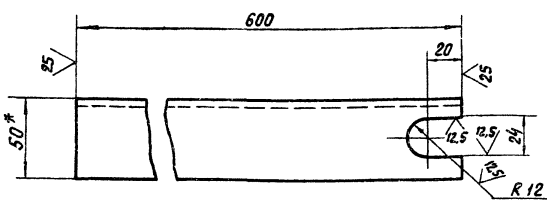
1* Размер для справок.
 $2 \pm \frac{IT14}{2}$

БК9.4.2.00.00.004

Изм.	Лист	№ документа	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Число
		БК9.4.2.00.00.004			Кронштейн	1	1:2
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	Лист	Масса	Число
					1		1
Лист 1 ГОСТ 18509-85					Лист 1		
И.контр. Коллеж					ЛТГТИПРОПРОМ		
И.контр. Коллеж					Формат А4		

БК 9.4.2.00.00.005

(✓) (✓)

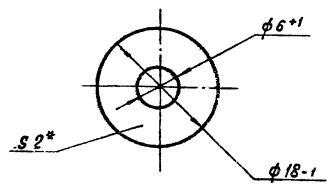


1* Размер для справок.
2 ± $\frac{IT14}{2}$

Имя, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. № (инв. № докум.), Подпись и дата

БК 9.4.2.00.00.005				Лист	Масса	Масштаб
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2,24	1:2	
Разраб.	Богданова	Р.С.		Лист	Листов	1
Проб.	Искитченко	Э.И.				
Т.контр.						
И.контр.	Колмец	С.В.	Удв.			
Удв.	Удволок 50x50x5-Б ГОСТ 8509-86 ВотЗенЗ-1-ГОСТ 535-79			ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал ВВЧ				Формат А4		

БК 9.4.2.00.00.006



* Размер для справок

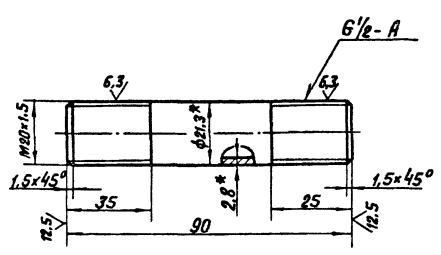
Имя, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. № (инв. № докум.), Подпись и дата

БК 9.4.2.00.00.006				Лист	Масса	Масштаб
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата		0,002	2:1
Разраб.	Красня	С.С.		Лист	Листов	1
Проб.	Богданова	Э.И.				
Т.контр.						
И.контр.	Колмец	С.В.	Удв.	Паронит ПОН2 ГОСТ 481-80		
Удв.	Копировал ВВЧ			ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат А4		

Имя, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. № (инв. № докум.), Подпись и дата

БК 9.1.2.00.00.001

(✓) (✓)

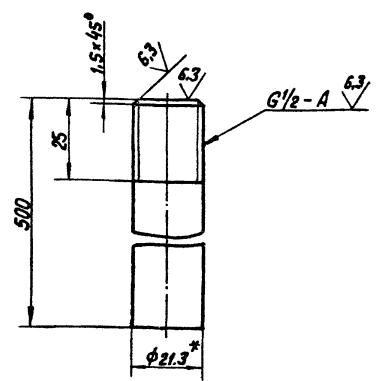


1* Размеры для справок.
2 ± $\frac{IT14}{2}$

БК 9.1.2.00.00.001				Лист	Масса	Масштаб
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0,11	1:1	
Разраб.	Элтанис	Т.К.		Лист	Листов	1
Проб.	Искитченко	Э.И.				
Т.контр.						
И.контр.	Колмец	С.В.	Удв.	Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75		
Удв.	Копировал ВВЧ			ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат А4		

БК 9.4.2.00.00.007

(✓) (✓)

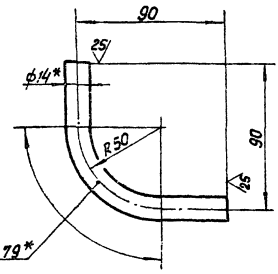


1* Размер для справок.
2 ± $\frac{IT14}{2}$

БК 9.4.2.00.00.007				Лист	Масса	Масштаб
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0,58	1:1	
Разраб.	Богданова	Р.С.		Лист	Листов	1
Проб.	Искитченко	Э.И.				
Т.контр.						
И.контр.	Колмец	С.В.	Удв.	Труба 15x2,5 ГОСТ 3262-75		
Удв.	Копировал ВВЧ			ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат А4		

800 00 00 2 4 4 2

✓ (✓)



1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{1714}{2}$.

БК 9.4.2.00.00.008

Труба

Лист	Масса	Масса
1	0,09	1:2

Труба $\Phi 80$ ГОСТ 8734-75
В20 ГОСТ 8733-74

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован ВУФФ Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			БК 9.4.2.02.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	БК 9.4.2.02.00.001	Основание		
				Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп4 ГОСТ 16523-70	1	1,16 кг
Б4		2	БК 9.4.2.02.00.002	Плита		
				Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп4 ГОСТ 16523-70	1	0,04 кг
Б4		3	БК 9.4.2.02.00.003	Стойка		
				Труба 15x2,5 ГОСТ 3262-75 L = 597 ± 0,775 мм	1	0,7 кг

БК 9.4.2.02.00.000

Стойка

Лист	Масса	Масса
1	4,0	1:10

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован ВУФФ Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			БК 9.4.2.01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	БК 9.4.2.01.00.001	Стойка		
				Труба 32x2 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80 L = 1155 ± 2,6 мм	1	1,7 кг
Б4		2	БК 9.4.2.01.00.002	Основание		
				Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп4 ГОСТ 16523-70	2	0,67 кг
Б4		3	БК 9.4.2.01.00.003	Основание		
				Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп4 ГОСТ 16523-70	1	0,65 кг
Б4		4	БК 9.4.2.01.00.004	Плита		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп4 ГОСТ 16523-70	1	0,33 кг

БК 9.4.2.01.00.000

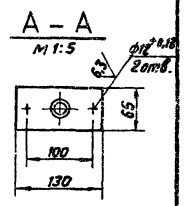
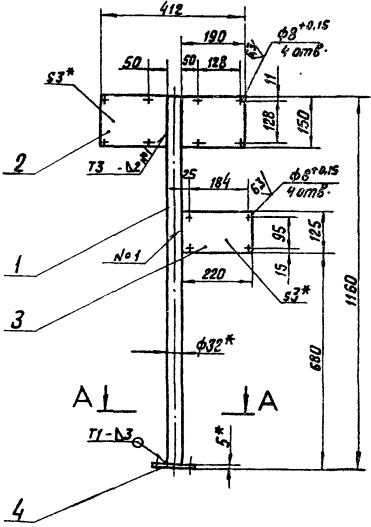
Стойка

Лист	Масса	Масса
1	4,0	1:10

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован ВУФФ Формат А4

90 00 00 10 2 4 4 2



1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{1714}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей 54 $\frac{25}{\sqrt{}}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

БК 9.4.2.01.00.000 СБ

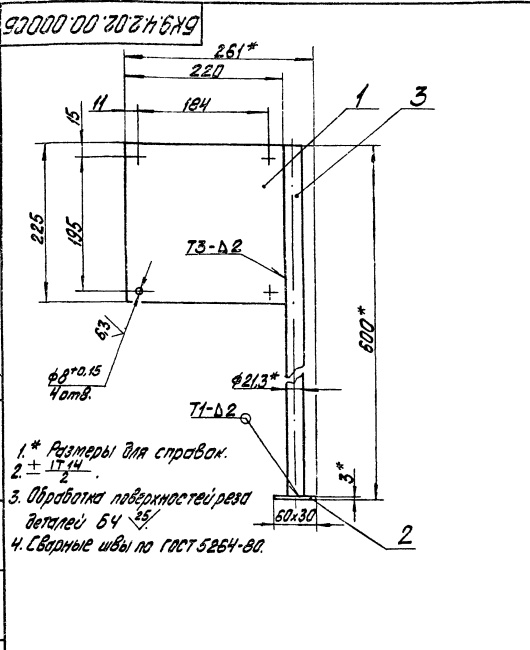
Стойка

Лист	Масса	Масса
1	4,0	1:10

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован ВУФФ 24051-80 25 Формат А4

Серия 5-903-15 Выпуск 9-4 ч. 2



- 1.* Размеры для справок.
2. ± IT14
3. Обработка поверхностей резки деталей БЧ $\sqrt{15}$
4. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.

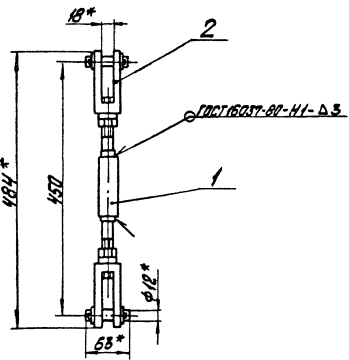
БК9.4.2.02.00.000 СБ

Стойка

Лист	№ докум.	Исполн.	Дата
1	1.9	1.4	
Лист	Мастер	1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Формат А4

БК9.4.2.03.00.000 СБ



- 1.* Размеры для справок.
2. ± IT14
3. Обработка поверхностей резки деталей БЧ $\sqrt{15}$

БК9.4.2.03.00.000 СБ

Рычаг

Лист	№ докум.	Исполн.	Дата
1	1.9	1.5	
Лист	Мастер	1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Формат А4

Этап	Дата	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
			Документация		
РЧ		БК9.4.2.03.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
БЧ	1	БК9.4.2.03.00.001	Труба Труба 2163 ГОСТ 10704-76 в 30мм от ГОСТ 10705-80 L=110±0.5 мм	1	0,18 кг
			Прочие изделия		
	2		Вилка 571Л.257.023	2	по справке с 1980

БК9.4.2.03.00.000

Рычаг

Лист	№ докум.	Исполн.	Дата
1	1.9	1.4	
Лист	Мастер	1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Формат А4

Этап	Дата	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
			Документация		
РЧ		БК9.4.2.04.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
БЧ	1	БК9.4.2.04.00.001	Труба Труба 2163 ГОСТ 10704-76 в 30мм от ГОСТ 10705-80 L=160±0.5 мм	1	0,2 кг
			Прочие изделия		
	2		Вилка 571Л.257.023	2	по справке с 1980

БК9.4.2.04.00.000

Рычаг

Лист	№ докум.	Исполн.	Дата
1	1.9	1.5	
Лист	Мастер	1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Формат А4

Лист № докум. Исполнитель: В.С.С. Дата: 10.08.80

Лист № докум. Исполнитель: В.С.С. Дата: 10.08.80

Лист № докум. Исполнитель: В.С.С. Дата: 10.08.80

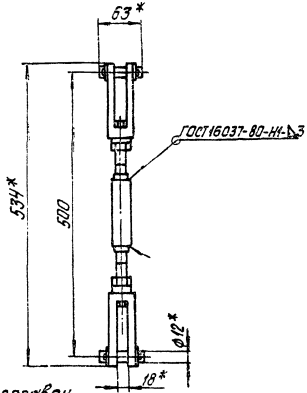
Лист № докум. Исполнитель: В.С.С. Дата: 10.08.80

Выпуск 9-4 4-2

Серия 5.903-15

Исполнение: Поверхность и детали в соответствии с ГОСТ 16037-80

5000 00 70 2 7 6 1 2



- 1.* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{1}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ²⁵/.

БК 9.4.2.04.00.000С6

Дыког

Лит.	Масса	Удельная
	1,9	1,5
Лист 1 из 1		

ЛАТГИПРОПРОМ

капировай дубельца формат А4

Код	Изм.	Обозначение	Наименование	Лист	Прим. зам.
			Документация		
И		БК 9.1.2.04.00.000С6	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	БК 9.1.2.04.00.001	Труба	1	
И	2	БК 9.1.2.04.00.002	Труба		
			Труба 262 ГОСТ 10704-76		
			6-Волк ГОСТ 10705-80	1	0,42 кг
И	3	БК 9.1.2.04.00.003	Штуцер		
			Труба 15428 ГОСТ 3262-75	2	0,06 кг

БК 9.1.2.04.00.000

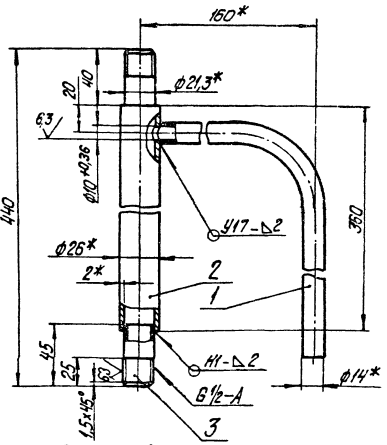
Трубопровод

Лит.	Масса	Удельная
Лист 1 из 1		

ЛАТГИПРОПРОМ

капировай дубельца формат А4

5000 00 70 2 7 6 1 2



- 1.* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{1}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ²⁵/.
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БК 9.1.2.04.00.000С6

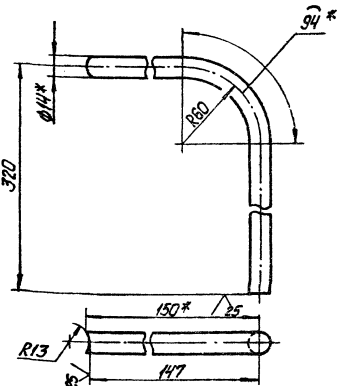
Трубопровод

Лит.	Масса	Удельная
	0,8	1,2
Лист 1 из 1		

ЛАТГИПРОПРОМ

капировай дубельца формат А4

5000 00 70 2 7 6 1 2



- 1.* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{1}{2}$.

БК 9.1.2.04.00.001

Труба

Лит.	Масса	Удельная
	0,25	1,2
Лист 1 из 1		

ЛАТГИПРОПРОМ

капировай дубельца формат А4

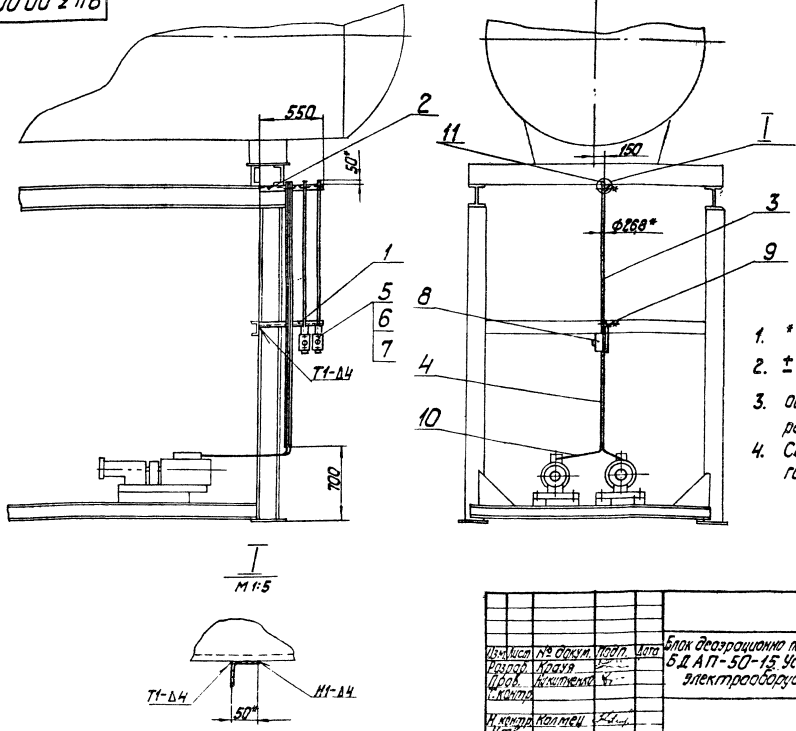
№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		Документация		
43	БКЭ 4.3.00.00.000	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
44	1 БКЭ 4.3.01.00.000	Кранштейн	1	
		Детали		
44	2 БКЭ 4.3.00.00.001	Кранштейн	1	
44	3 БКЭ 4.3.00.00.002	Труба Труба 20x25 ГОСТ 3262-75 L = 1350 ± 1,55 мм	2	2,03 кг
44	4 БКЭ 4.3.00.00.003	Труба Труба 20x25 ГОСТ 3262-75 L = 2500 ± 22 мм	2	3,75 кг
		Стандартные изделия		
5		Болт М6x30,46 ГОСТ 7798-70	4	
6		Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	4	

БКЭ 4.3.00.00.000
 Блок деаэрационно-подпиточный
 5Д АП-50-15. Установка
 электрооборудования
 Латгипропром
 формат А4

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
7		Шайба М 6,02 ГОСТ 11371-78	4	
		Прочие изделия		
8		Переключатель ПКУЗ-58 И ОИ 15 УР ТУ 16-528.047-74	2	
9		Коммутик С437.42 ТУ 36-1448-77	8	
10		Ввод гибкий К 108 2У3	2	
11		Втулка В 22УХЛ2 ТУ 36-1899-80	4	

БКЭ 4.3.00.00.000
 Латгипропром
 формат А4

90 000 00 00 3'46



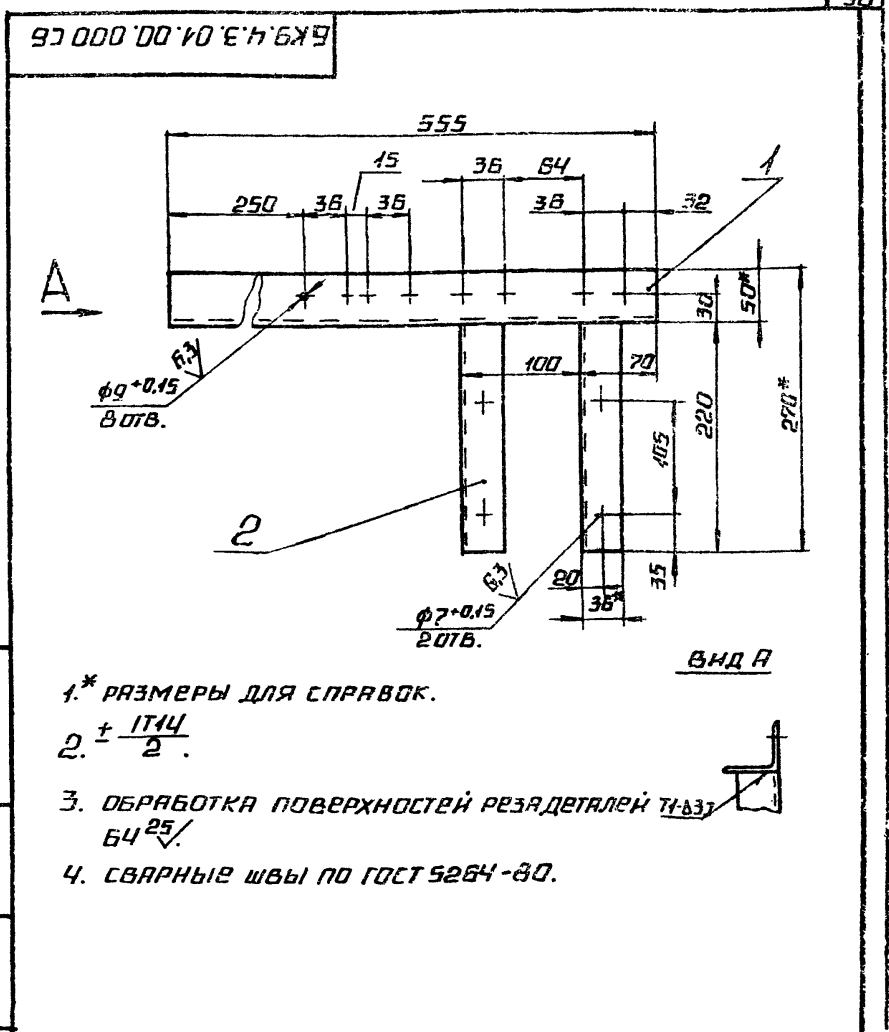
- * Размеры для справок.
- ± IT14/2
- Обработка поверхностей реза деталей БУ 25/
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

БКЭ 4.3.00.00.000				Лист	Масса	Число
Исполн	№ докум	Дата	Лист	Блок деаэрационно-подпиточный 5Д АП-50-15. Установка электрооборудования	20,3	1:25
Взнос	Коррек	Изм	Изм			
И.Контр	Контр	И.Контр	И.Контр	Латгипропром		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4				ДОКУМЕНТАЦИЯ	
			БК 9.4.3.01.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
				ДЕТАЛИ	
Б4	1	БК 9.4.3.01.00.001	ПОЛКА		
			УГОЛОК 50-50-4-5 ГОСТ 8510-86		1 1,7 кг
			ВСТЗСПЗ-1 ГОСТ 535-79		
Б4	2	БК 9.4.3.01.00.002	ПОЛКА		
			УГОЛОК 35-35-3-6 ГОСТ 8510-86		2 0,36 кг
			ВСТЗСПЗ-1 ГОСТ 535-79		

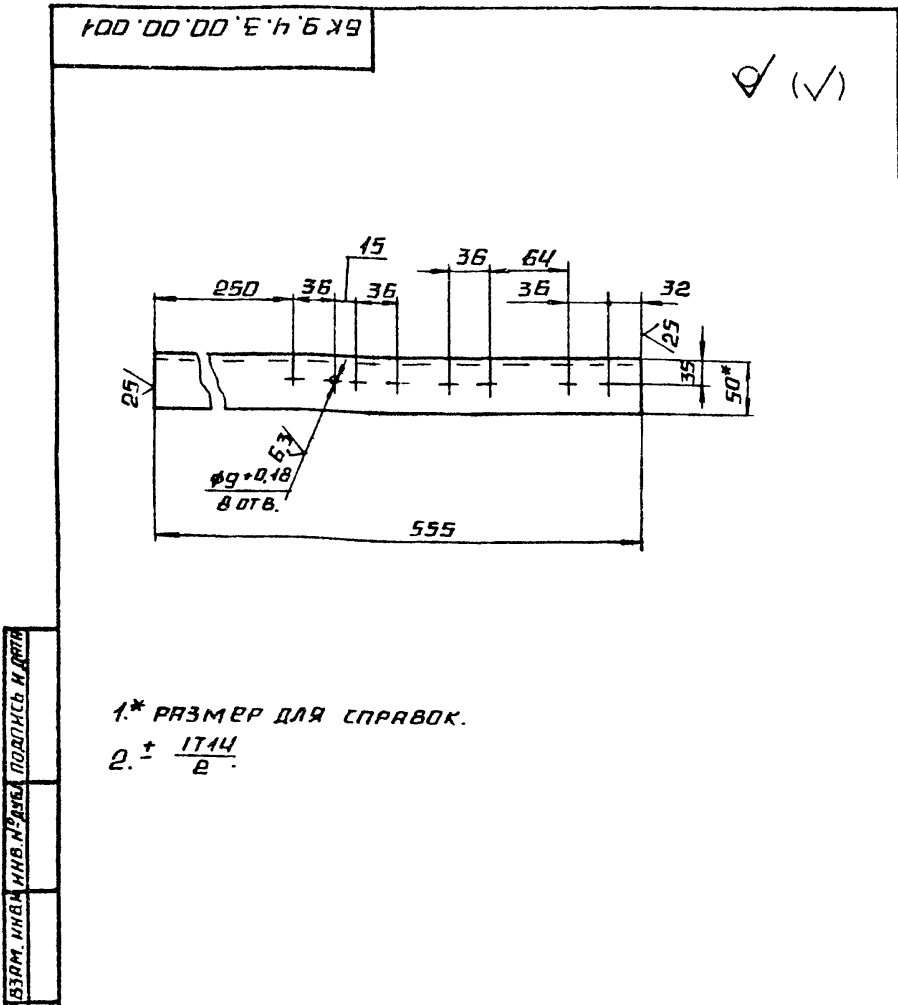
БК 9.4.3.01.00.000		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА
РАЗР. КРАУЧ		
ПРОВ. ИЖИТЧЕНКО		
Т. КОНТ.		
И. КОНТ. КОЛМЕЦ		
УТВ.		
ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1
КРОНШТЕЙН		
ЛАТГИПРОПРОМ		

КОПИРОВАЛ ЛФ ФОРМАТ А4



БК 9.4.3.01.00.000СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА	ЛИТ. МАССА МАССИВА
РАЗР. КРАУЧ			2,5 1:4
ПРОВ. ИЖИТЧЕНКО			ЛИСТ
Т. КОНТ.			ЛИСТОВ
И. КОНТ. КОЛМЕЦ			ЛАТГИПРОПРОМ
УТВ.			

КОПИРОВАЛ ЛФ ФОРМАТ А4



БК 9.4.3.00.00.001		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА
РАЗР. КРАУЧ		
ПРОВ. ИЖИТЧЕНКО		
Т. КОНТ.		
И. КОНТ. КОЛМЕЦ		
УТВ.		
ЛИТ.	МАССА	МАССИВА
	1,7	1:4
КРОНШТЕЙН		
ЛАТГИПРОПРОМ		

КОПИРОВАЛ ЛФ ФОРМАТ А4

№ ПРОЦ.	НАИМЕНОВАНИЕ ВИДА РАБОТ	ЕД. ИЗМ.	КОД		КОЛ-ЧЕСТВО
			ВИДА РАБОТ	ЕД. ИЗМ.	
1	ИЗОЛЯЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ	м³	113		7,04
2	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ И АРМАТУРЫ ШНУРОМ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ	м³	113		4,37
3	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ	м³	113		2,354
4	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ ХОЛОСТОПРОШИВНЫМ ПОЛОТНОМ ХПС-Т-5	м³	113		0,054
5	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ, ТРУБОПРОВОДОВ И АРМАТУРЫ АЛЮМИНИЕВЫМ ЗАЩИТНЫМ ПОКРЫТИЕМ	м²	0,55		249,65
6	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ОТВОДОВ АЛЮМИНИЕВЫМ ЗАЩИТНЫМ ШТАМПОВАННЫМ ПОКРЫТИЕМ	м²	0,55		11,25

БК 9.4.4.00.00.000 ВО			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА	ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
РАЗР. ХОЛМИН			1
ПРОВ. МИШУРОВ			
Т. КОНТ.			
И. КОНТ. КОЛМЕЦ			
УТВ.			
БЛОК ДЕВАРАЦИОННО-ПОДПИТОЧНЫЙ БДНП-50-15			
ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ РАБОТ.			
ЛАТГИПРОПРОМ			

КОПИРОВАЛ ЛФ ФОРМАТ А4

Выпуск 9-4 ч 2

Серия 903-15

Обозначение изолируемой оборудования и трубопровода	Наименование изолируемого оборудования, трубопровода	Кол-во	Размеры Наружн. диаметр или размеры вентильной муфты	Расположение	t теплоносителя °С	Теплоизоляционная конструкция		Толщина мм	Плотность кг/м ³	Объем теплоизоляции м ³	Масса теплоизоляции кг	Примечание
						Наименование	Наименование основных элементов					
	Блок подпиточного деаэратора БДАП-50-15											
	Трубопроводы:											
поз. 4	Трубопровод		φ 57	гор.	70-104	ст. теплоп.	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты	50		0,005	1.903.9-21-13	
						п.терь	Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,15		1.903.9-21-35	
поз. 4	Трубопровод		φ 57	верт.	70-104	ст. теплоп.	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты	50		0,005	1.903.9-21-14	
						п.терь	Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,49		1.903.9-21-35	
поз. 4	Отвод 90°	3	φ 57		70-104	ст. теплоп.	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты	50		0,043	1.903.9-21-13	
						п.терь	Алюминиевое защитное штатпованное покрытие	0,3	0,4		3.903-11-03	
поз. 4	Отвод 60°	1	φ 57		70-104	ст. теплоп.	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты	50		0,003	1.903.9-21-13	
						п.терь	Алюминиевое защитное штатпованное покрытие	0,3	0,08		3.903-1103	
поз. 22	Арматура фланцевая	1	Ди 50		70-104	ст. теплоп.	Маты минераловатные прошивными в обкладках	50		0,034	1.903.9-22-06	
						п.терь	Алюминиевое защитное покрытие	0,8	0,78		1.903.9-22-11.12	
							Отделка торцов газоробранными диафрагмами				1.903.9-22-34	
	Блок верхний											
	Оборудование:											
поз. 1	Бак деаэрационный	1	φ 2016	гор.	70-104	ст. теплоп.	Изделия минераловатные с газоробранной структурой ППС-100	120			3,86	Часть 1
						п.терь	Алюминиевое защитное покрытие	1,0	35,98		1.903.9-31-35	
поз. 1	Днище деаэрационного бака	2	φ 2016		70-104	ст. теплоп.	Изделия минераловатные с газоробранной структурой ППС-100	120			1,1	Часть 1
						п.терь	Алюминиевое защитное покрытие	1,0	14,1		3.903-114-4	
поз. 1	Колонка деаэрационная	1	φ 820	верт.	70-104	ст. теплоп.	Изделия минераловатные с газоробранной структурой ППС-100	120			0,67	Часть 1
						п.терь	Алюминиевое защитное покрытие	1,0	7,62		1.903.9-21-36	
поз. 1	Днище деаэрационной колонки	1	φ 820		70-104	ст. теплоп.	Изделия минераловатные с газоробранной структурой ППС-100	120			0,09	Часть 1
						п.терь	Алюминиевое защитное покрытие	1,0	1,9		3.903-1144	
поз. 43	Охладитель выгара ОВА-2	1	φ 325	гор.	70-104	ст. теплоп.	Изделия минераловатные с газоробранной структурой ППС-100	70			0,25	Часть 1
						п.терь	Алюминиевое защитное покрытие	0,5	2,3		1.903.9-21-35	
	Трубопроводы пара и конденсата											
поз. 4	Трубопровод		φ 219	верт.	180	ст. теплоп.	Маты минераловатные прошивные	90			0,05	Часть 1
						п.терь	Алюминиевое защитное покрытие	0,5	0,56		1.903.9-21-35	
поз. 2	Трубопровод		φ 133	верт.	180	ст. теплоп.	Маты минераловатные прошивные	90			0,13	Часть 1
						п.терь	Алюминиевое защитное покрытие	0,3	1,57		1.903.9-21-36	
поз. 2.3.4	Трубопровод		φ 108	гор.	180	ст. теплоп.	Маты минераловатные прошивные	90			0,07	Часть 1
						п.терь	Алюминиевое защитное покрытие	0,3	1,14		1.903.9-21-35	

Технические требования см. выпуск 9-0
 "Указания по применению и изготовлению"

И.М.Мещеряков		И.М.Мещеряков		И.М.Мещеряков		И.М.Мещеряков		И.М.Мещеряков	
Б.И.А.П.		Б.И.А.П.		Б.И.А.П.		Б.И.А.П.		Б.И.А.П.	
И.С.Мещеряков		И.С.Мещеряков		И.С.Мещеряков		И.С.Мещеряков		И.С.Мещеряков	
И.С.Мещеряков		И.С.Мещеряков		И.С.Мещеряков		И.С.Мещеряков		И.С.Мещеряков	

БК 9.44.00.00.000ТН

Блок деаэрационно-подпиточный БДАП-50-15

Ведомость теплоизоляционных конструкций

Л.А.ТИПРОПРОМ

Получено 26.12.2001-80 30 Формат А2

Выпуск 9-4 ч.2
Серия 5.603-15

Обозначение изолируемого оборудования и трубопровода	Наименование изолируемого оборудования и трубопровода	Кол-во	Размеры наружного диаметра или размеры сечения мм	Дисло-ложение	t, °C	Теплоизоляционная конструкция		Толщина мм	Площадь м ²	Объем теплоизоляционного слоя м ³	Листовой материал	Примечание
						Наименование	Наименование основных элементов					
Поз. 2	Трубопровод		φ 89	2,03	верт.	180	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты	100	0,12	7.903.9-2.1-14	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	2,0	7.903.9-2.1-36	
Поз. 6	Трубопровод		φ 57	1,7	гор.	165	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты	80	0,06	7.903.9-2.1-10	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	1,28	7.903.9-2.1-35	
Поз. 6	Трубопровод		φ 57	2,62	верт.	165	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты	80	0,09	7.903.9-2.1-14	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	1,98	7.903.9-2.1-36	
Поз. 5.6	Трубопровод		φ 38	0,44	гор.	165	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты	80	0,014	7.903.9-2.1-13	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,27	7.903.9-2.1-35	
Поз. 3.5	Трубопровод		φ 38	1,52	верт.	165	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты	80	0,046	7.903.9-2.1-14	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,95	7.903.9-2.1-36	
Поз. 3	Отвод 90°	1	φ 133			180	от теплопотерь	Маты минераловатные прошивные	80	0,04	7.903.9-2.1-19	часть 1
								Алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,3	0,6	7.903-11.03	
Поз. 6	Отвод 90°	7	φ 57			165	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты	80	0,59	7.903.9-2.1-13	
								Алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,3	1,2	7.903-11.03	
Поз. 3	Арматура приварная	1	Ду 100			180	от теплопотерь	Маты минераловатные прошивные	80	0,41	7.903.9-2.1-19	часть 1
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3		7.903.9-2.1-35	
Поз. 40	Арматура фланцевая	2	Ду 100			180	от теплопотерь	Маты минераловатные прошивные в складках	80	0,12	7.903.9-2.2-06	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,8	2,28	7.903.9-2.2-10	
								Отделка торцов газорриванными диафрагмами			7.903.9-2.2-34	
Поз. 5	Арматура фланцевая	2	Ду 32			165	от теплопотерь	Холстапрошивное полотно ХПС-Т-5	70	0,054	7.903.9-2.2-03	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,8	1,02	7.903.9-2.2-10	
								Отделка торцов газорриванными диафрагмами			7.903.9-2.2-34	
Поз. 5	Арматура муфтовая	1	Ду 32			165	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	80	0,006	7.903.9-2.2-01	
	Трубопроводы воды								0,8	0,13		
Поз. 8	Трубопровод		φ 133	0,37	гор.	70:104	от теплопотерь	Маты минераловатные прошивные	50	0,013	7.903.9-2.1-19	часть 1
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,3	7.903.9-2.1-35	
Поз. 7	Трубопровод		φ 133	2,72	верт.	70:104	от теплопотерь	Маты минераловатные прошивные	50	0,096	7.903.9-2.1-19	часть 1
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	2,2	7.903.9-2.1-36	
Поз. 7	Трубопровод		φ 108	0,24	гор.	70:104	от теплопотерь	Маты минераловатные прошивные	50	0,007	7.903.9-2.1-19	часть 1
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,17	7.903.9-2.1-35	
Поз. 9	Трубопровод		φ 89	1,85	гор.	70:104	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты	60	0,052	7.903.9-2.1-13	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	1,34	7.903.9-2.1-35	
Поз. 9,10	Трубопровод		φ 89	1,0	верт.	70:104	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты	60	0,028	7.903.9-2.1-14	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,73	7.903.9-2.1-36	
Поз. 9,10, 13,14	Трубопровод		φ 57	1,4	гор.	70:104	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты	50	0,024	7.903.9-2.1-13	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,78	7.903.9-2.1-35	

Число позиций в таблице 74. Число листов 100. Число страниц 100.

Выпуск 9-4-42

Серия 5.903-15

Обозначение изделия, обозначения и трубопровода	Наименование измеренного оборудования и трубопровода	Размеры			±	Теплоизоляционная конструкция		Толщина мм	Плотность кг/м ³	Температура °С	Лист основного материала	Примечание
		Диаметр мм	Длина мм	Расстояние мм		Назначение	Наименование основных элементов					
поз. 11, 12, 13, 14	Трубопровод	φ 57	206	верт.	10-104	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный	50	0,035	1903,9-21,4		
							Алюминиевое защитное покрытие	0,3	1,14	1903,9-21,4		
поз. 14, 15, 16	Трубопровод	φ 21,5	151	верт.	10-104	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный	30	0,038	1903,9-21,4		
							Алюминиевое защитное покрытие	0,3	2,25	1903,9-21,4		
поз. 9, 10	Отвод 90°	2 φ 89			10-104	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный	60	0,022	1903,9-21,4		
							Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,52	1903-11,03		
поз. 13, 14	Отвод 90°	3 φ 57			10-104	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный	50	0,013	1903,9-21,4		
							Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,37	1903-11,03		
поз. 8	Арматура приварная	1 Ду 80			10-104	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный	60	0,011	1903,9-21,4		
							Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,29	1903,9-21,4		
поз. 42	Арматура фланцевая	1 Ду 200			10-104	от теплопотерь	Матты минераловатные прошивные в обкладку	70	0,105	1903,9-22,06		
							Алюминиевое защитное покрытие	0,8	1,8	1903,9-22,11,2		
							Отделка торцов гофрированными диафрагмами			1903,9-22,34		
поз. 41	Арматура фланцевая	1 Ду 125			10-104	от теплопотерь	Матты минераловатные прошивные в обкладках	60	0,048	1903,9-22,06		
							Алюминиевое защитное покрытие	0,8	1,18	1903,9-22,11,2		
							Отделка торцов гофрированными диафрагмами			1903,9-22,34		
поз. 40	Арматура фланцевая	2 Ду 100			10-104	от теплопотерь	Матты минераловатные прошивные в обкладках	80	0,08	1903,9-22,06		
							Алюминиевое защитное покрытие	0,8	2,0	1903,9-22,11,2		
							Отделка торцов гофрированными диафрагмами			1903,9-22,34		
поз. 38	Арматура фланцевая	1 Ду 80			10-104	от теплопотерь	Матты минераловатные прошивные в обкладках	50	0,036	1903,9-22,06		
							Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,9	1903,9-22,11,2		
							Отделка торцов гофрированными диафрагмами			1903,9-22,34		
поз. 39	Арматура фланцевая	4 Ду 50			10-104	от теплопотерь	Матты минераловатные прошивные в обкладках	50	0,124	1903,9-22,06		
							Алюминиевое защитное покрытие	0,3	3,12	1903,9-22,11,2		
							Отделка торцов гофрированными диафрагмами			1903,9-22,34		
поз. 14	Арматура муфтовая	1 Ду 15			10-104	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный	37	0,007	1903,9		
	Блок нижний						с металлическим защитным покрытием	0,8	0,03	-2,2-01		
	Оборудование:											
поз. 55	Подогреватель пароводяной ППЕ-11-2-П ОСТ 108.271.105-18	1 φ 426	2,55	гор.	180	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой	130	0,48	1903,9-31,08		
							Алюминиевое защитное покрытие	0,8	5,95	1903,9-21,45		
поз. 59	Подогреватель водоводяной 12-219x400-P-2 ТУ 400-28-429-82Е	1 φ 219	9,2	гор.	10-104	от теплопотерь	Изделия минераловатные с гофрированной структурой	60	0,59	1903,9-31,08		
							Алюминиевое защитное покрытие	0,3	10,6	1903,9-21,45		

Изд. 1984 года. В связи с изменением стандартов и материалов

Выпуск 4-4

Серия 5.903-15

Обозначение теплового оборудования трубопровода	Наименование изолируемого оборудования и трубопровода	Размеры		t	Теплоизоляционная конструкция		Удельная теплоемкость, кг/м³	Площадь, м²	Удельная теплоемкость, кг/м³	Примечание
		Кол. во	Диаметр или размер, мм		Длина, мм	Назначение				
	Трубопроводы пара и конденсата									
поз. 15, 17	Трубопровод	φ 89	1,63	гориз.	180	шт теплопотерь	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты	100	0,039	1.903.9-21-13
поз. 15, 16	Трубопровод	φ 89	1,61	верт.	180	шт теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты	0,3 100	1,61 0,037	1.903.9-21-35 1.903.9-21-14
поз. 13, 19	Трубопровод	φ 57	2,84	верт.	165	шт теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты	0,3 80	1,5 0,037	1.903.9-21-36 1.903.9-21-14
поз. 15	Отвод 90°	2 φ 89			180	шт теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты	0,3 100	2,13 0,037	1.903.9-21-36 1.903.9-21-13
поз. 15	Отвод 45°	2 φ 89			180	шт теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты	0,3 100	0,74 0,025	1.903.9-21-36 1.903.9-21-13
поз. 17, 18	Отвод 90°	3 φ 57			165	шт теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты	0,3 80	0,37 0,038	1.903.9-21-36 1.903.9-21-13
поз. 17	Отвод 45°	1 φ 57			165	шт теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты	0,3 80	0,51 0,025	1.903.9-21-36 1.903.9-21-13
поз. 51	Арматура фланцевая	1 Ду 80			180	шт теплопотерь	Маты минераловатные прошивные в обкладках	90	0,084	1.903.9-22-08
поз. 48	Арматура фланцевая	2 Ду 50			165	шт теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие Отделка торцов гофрированными диффрагмами	0,8 80	1,29 0,034	1.903.9-22-11 1.903.9-22-08
поз. 16	Арматура муфтовая	1 Ду 50			165	шт теплопотерь	Маты минераловатные прошивные в обкладках	80	0,007	1.903.9-22-34
	Трубопроводы воды:						Алюминиевое защитное покрытие Отделка торцов гофрированными диффрагмами Шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	0,8 50	0,15	-2.2-01
поз. 6	Трубопровод	φ 159	0,2	гориз.	70-104	шт теплопотерь	Маты минераловатные прошивные	50	0,008	1.903.9-31-19
поз. 6	Трубопровод	φ 159	0,5	верт.	70-104	шт теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие Маты минераловатные прошивные	0,3 50	0,17 0,02	1.903.9-21-35 1.903.9-31-19
поз. 3, 5, 8	Трубопровод	φ 133	1,57	гориз.	70-104	шт теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие Маты минераловатные прошивные	0,3 50	0,43 0,055	1.903.9-21-36 1.903.9-31-19
поз. 3, 5, 8	Трубопровод	φ 133	5,53	верт.	70-104	шт теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие Маты минераловатные прошивные	0,3 50	1,26 0,2	1.903.9-21-35 1.903.9-31-19
поз. 8, 9, 11, 12, 13, 14	Трубопровод	φ 108	2,37	гориз.	70-104	шт теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие Маты минераловатные прошивные	0,3 50	4,44 0,071	1.903.9-21-36 1.903.9-31-19

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ

ИЗМ. ИСП. ПРОЕКЦИОН. ИЛИ ИСП. ДОПОЛ.

БК 9.4.4.00.00.000ТН

4

Копирован с листа 24051-80. 33. Формат А2

Выпуск 4-4 4.2
Лист 5 903-15

Вид и наименование изолируемого объекта	Наименование изолируемого оборудования и трубопровода	Размеры		Разно-поло-жение	t	Теплоизоляционная конструкция		Тол-щина	Подер-жков	Объем	Лист	Приме-чание
		диаметр мм	толщина мм			наименование	наименование					
поз. 11, 12	Трубопровод	φ 108	0,36	верт.	70-104	степло-потерь	Маты минераловатные прошивные	50	0,011	7903-31-19	часть 1	
							Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,26	7903-21-36		
поз. 11	Трубопровод	φ 89	1,03	гор.	70-104	степло-потерь	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты	60	0,03	7903-21-13		
							Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,78	7903-21-35		
поз. 11, 14	Трубопровод	φ 89	1,42	верт.	70-104	степло-потерь	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты	60	0,012	7903-21-14		
							Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,3	7903-21-35		
поз. 20	Трубопровод	φ 25	1,7	верт.	70-104	степло-потерь	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты	40	0,07	7903-21-14		
							Алюминиевое защитное покрытие	0,3	2,38	7903-21-36		
поз. 20	Трубопровод	φ 21,3	3,28	верт.	70-104	степло-потерь	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты	30	0,15	7903-21-14		
							Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,98	7903-21-36		
поз. 3, 7	Отвод 90°	2 φ 159			70-104	степло-потерь	Маты минераловатные прошивные	50	0,05	7903-31-19	часть 1	
							Алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,3	1,3	3903-11,03		
поз. 3, 4, 8	Отвод 90°	7 φ 139			70-104	степло-потерь	Маты минераловатные прошивные	50	0,13	7903-31-19	часть 1	
							Алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,3	3,2	3903-11,03		
поз. 8	Отвод 60°	1 φ 133			70-104	степло-потерь	Маты минераловатные прошивные	50	0,012	7903-31-19	часть 1	
							Алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,3	0,31	3903-11,03		
поз. 8, 11, 12	Отвод 90°	4 φ 108			70-104	степло-потерь	Маты минераловатные прошивные	50	0,05			
							Алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,3	1,3			
поз. 11	Отвод 90°	1 φ 89			70-104	степло-потерь	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты	60	0,011	7903-21-14		
							Алюминиевое защитное штампованное покрытие	0,3	0,26	3903-11,03		
поз. 57	Арматура фланцевая	1 д 4 150			70-104	степло-потерь	Маты минераловатные прошивные в обкладках	50	0,055	7903-22-06		
							Алюминиевое защитное покрытие	0,8	1,32	7903-21-12		
							Отделка торцов гфрированными диафрагмами			7903-22-34		
поз. 53	Арматура фланцевая	4 д 4 125			70-104	степло-потерь	Маты минераловатные прошивные в обкладках	50	0,19	7903-22-06		
							Алюминиевое защитное покрытие	0,8	4,72	7903-22-12		
							Отделка торцов гфрированными диафрагмами			7903-22-34		
поз. 10, 50, 52	Арматура фланцевая	8 д 4 100			70-100	степло-потерь	Маты минераловатные прошивные в обкладках	50	0,32	7903-22-06		
							Алюминиевое защитное покрытие	0,8	8,0	7903-22-12		
							Отделка торцов гфрированными диафрагмами			7903-22-34		
поз. 58	Арматура фланцевая	1 д 4 50			70-104	степло-потерь	Маты минераловатные прошивные в обкладках	50	0,03	7903-22-06		
							Алюминиевое защитное покрытие	0,8	0,78	7903-22-12		
							Отделка торцов гфрированными диафрагмами			7903-22-34		
поз. 20	Арматура муфтовая	1 д 4 15			70-104	степло-потерь	Шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	30	0,0007	7903-9-		
								0,8	0,03	22-01		

Выпуск 4-4 4.2
Лист 5 903-15

Серия 2.003-15 Выпуск 9-4 и 2

Изм. в табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ед. изм.		
	Изделия минераловатные с поропорочной структурой на синтетическом связующем ТУ 36.16.22-8-86	576202			
	ЗИГС-100 217000.500.60 м		006	217,0	
	ЗИГС-100 15143.500.70 м		006	15,143	
	Холстопрощивное полотно ХПС-Т-5 ТУ 6-11-454-77	595280			
			113	0,54	
	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200 ШТН-18-200				
	ТУ 36-1695-79		113	1,37	
	Маты минераловатные прошивные в складки 2М-100 ГОСТ 21880-76		113	1,319	
	Маты минераловатные прошивные М-200 ГОСТ 21880-76		113	1,035	
БК 9.4.4.00.00.000 ВМ					
БДАП-50-15					
ЛАТГИПРОПРОМ					
Копировал: _____ формат А4					

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ед. изм.		
	Алюминиевое защитное покрытие ГОСТ 21631-76	181110			
	толщ. 1,0		055	596	
	толщ. 0,8		055	37,28	
	толщ. 0,5		055	2,36	
	толщ. 0,3		055	50,11	
	Элемент покрытия штампованной ТУ 36-2427-81	181110			
	толщ. 0,3		055	11,25	
	Лента 0,8x20	181110			
	ТУ 48-21-636-79		116	3,54	
	Лента 0,7x20				
	ГОСТ 3560-73		116	47,5	
	Проволока 2-0-4	121100			
	ГОСТ 3282-74		116	1,37	
	Проволока 1,2-0-4	121100			
	ГОСТ 3282-74		116	0,32	
	Проволока 0,8-0-4	121100			
	ГОСТ 3282-74		116	0,5	
	Диафрагма тип I	181110			
	ТУ 36-2543-83		116	0,19	
			796	58	
БК 9.4.4.00.00.000 ВМ					
ЛАТГИПРОПРОМ					
Копировал: _____ формат А4					

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ед. изм.		
	Диафрагма тип II	181110			
	ТУ 36-2543-83		0,006		
			шт	2	
	Нить стеклянная крученая комплексная 60 10-160x1x3	595220			
	ГОСТ 8325-78		116	0,01	
	Пряжка тип I-0	181110			
	ТУ 36-1492-77		116	0,76	
	Пряжка тип I-A	181110			
	ТУ 36-1492-77		116	0,012	
	Пряжка тип II-A	181110			
	ТУ 36-1492-77		116	0,174	
	Заклепка комбинированная СТА 985	128500			
	ТУ 36-1598-77		116	1,37	
			шт	196	312
	Винт 4x12 04.019	128401			
	ГОСТ 10621-80		116	1,2	
	Лист АД1Н-10	090202			
	ГОСТ 21631-76		116	0,96	
БК 9.4.4.00.00.000 ВМ					
ЛАТГИПРОПРОМ					
Копировал: _____ формат А4					

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ед. изм.		
	Стеклопластик вулканический				
	ТУ 6-11-145-80		005	0,31	
БК 9.4.4.00.00.000 ВМ					
ЛАТГИПРОПРОМ					
Копировал: _____ формат А4					