

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-10-63.89

БЛОК СКЛАДОВ

ХИМИЧЕСКИХ ДОБАВОК ЕМКОСТЬЮ 180 м³

И ЭМУЛЬСИИ 100 м³

АЛЬБОМ IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-10-63.89

БЛОК СКЛАДОВ

ХИМИЧЕСКИХ ДОБАВОК ВМЕСТИМОСТЬЮ 180 м³ И ЭМУЛЬСОЛА 100 м³

АЛЬБОМ IV

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ:

Альбом I	ПЗ	Пояснительная записка	Альбом V	ЭМ	Смывное электрооборудование
Альбом II	ТХ	Технология производства	ЭО		Электрическое освещение
	ТК	Технологические коммуникации	АТХ		Автоматизация технологии производства
	ОВ	Отопление и вентиляция	АОВ		Автоматизация отопления и вентиляции
	ВК	Внутренний водопровод и канализация	СС		Связь и сигнализация
Альбом III	АР	Архитектурные решения	Альбом VI		Задания заводу-изготовителю на изготовление комплектных устройств
	КЖ	Конструкции железобетонные			Спецификации оборудования
	КМ	Конструкции металлические	Альбом VII	СВ	Ведомости потребности в материалах
Альбом IV	КЖИ	Строительные изделия	Альбом VIII	ВМ	
			Альбом IX	С	Сметы

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

Типовой проект 704-1-161.85
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический для хранения нефтепродуктов емкостью 25 м³ Альбом I, VIII
Типовой проект 704-1-163.85
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический для хранения нефтепродуктов емкостью 75 м³ Альбом I, VIII

РАЗРАБОТАН

Гипроагропромстройиндустрия

Главный инженер института *Е.В. Иванов*
Главный инженер проекта *О.И. Соловьев*

Типовой проект 704-1-190.83+704-1-164.83
Резервуар стальные горизонтальные цилиндрические для хранения нефтепродуктов емкостью 3,5, 10, 25, 50, 75 и 100 м³ Альбом V

УТВЕРЖДЕН

«Гипроагропромстройиндустрия»
Протокол № 1 от 12.06.89г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

«Гипроагропромстройиндустрия»
Приказ № 172 от 15.12. 1989 г.

Итого

Код	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
АЗ	-АРИ,КЖИ-Д0	Содержание листов выпуска	2;3	
АЧ	-АРИ-МН1	Издание закладное МН1	4	
"	-МС1	Издание соединительное МС1	4	
"	-МС2	" МС2	5	
"	-КЖИ-ТТ	Технические требования	5	
АВ	-КЧВ-1М2-1	Колонна КЧВ-1М2-1	6	
"	-КЧВ-1М2-2	" КЧВ-1М2-2	7	
"	-КЧВ-1М2-3	" КЧВ-1М2-3	8	
"	-КЧВ-1М2-4	" КЧВ-1М2-4	9	
"	-КЧВ-1М2-5	" КЧВ-1М2-5	10	
"	-КЧВ-1М2-6	" КЧВ-1М2-6	11	
"	-КР55-1-1	" КР55-1-1	12	
"	-К33,2-1-1	" К33,2-1-1	13	
"	-1БСП12-ЗАТФ-1	Балка 1БСП12-ЗАТФ-1	14	
"	-1БСП12-ЗАТФ-1	" 1БСП12-ЗАТФ-1	15	
"	-1ПГ ВМ	Плита типа 1ПГ		
"		Ведомость материалов	16	
"	-1ПГ СБ	Плита типа 1ПГ Сборочный чертеж	17	
"	-1ПВ4,1ПВ7,1ПВ10,ВМ	Плита типа 1ПВ4,1ПВ7, 1ПВ10.		
"		Ведомость материалов	18	
"	-1ПВ4,1ПВ7,1ПВ10,СБ	Плита типа 1ПВ4,1ПВ7, 1ПВ10.		
"		Сборочный чертеж	19	
"	-ПГ-2АТФТ-01	Плита ПГ-2АТФТ-01	20	
"	-ПА-2АТФТ-01	" ПА-2АТФТ-01	21	
"	-ПК30.12.8АТФТ-01	" ПК30.12.8АТФТ-01	22	
"	-ПС60.12.3.0-3.А-01	Панель стендовая ПС60.12.3.А-01	23	
"	-ПС60.12.3.0-3.А-02	" ПС60.12.3.0-3.А-02	24	
"	-ПС60.12.3.0-3.А-03	" ПС60.12.3.0-3.А-03	25	
"	-ПС60.12.3.0-3.А-04	" ПС60.12.3.0-3.А-04	26	

Итого всего. Последнее издание

Код	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
АЗ	КЖИ-ПС60.12.3.0-2.А-01	Панель стендовая ПС60.12.3.0-2.А-01	27	
"	-ПС60.12.3.0-2.А-02	" ПС60.12.3.0-2.А-02	28	
"	-ПС60.12.3.0-2.А-03	" ПС60.12.3.0-2.А-03	29	
"	-ПС60.12.3.0-2.А-04	" ПС60.12.3.0-2.А-04	30	
"	-ПС60.6.3.0-6.А-02	" ПС60.6.3.0-6.А-02	31	
"	-ПС60.6.3.0-6.А-01	" ПС60.6.3.0-6.А-01	32	
"	-ПС60.6.3.0-6.А-03	" ПС60.6.3.0-6.А-03	33	
"	-ПС63.5.12.3.0-3.А-01	" ПС63.5.12.3.0-3.А-01	34	
"	-ПС63.5.12.3.0-3.А-02	" ПС63.5.12.3.0-3.А-02	35	
"	-ПС63.5.12.3.0-3.А-03	" ПС63.5.12.3.0-3.А-03	36	
"	-ПС63.5.12.3.0-3.А-04	" ПС63.5.12.3.0-3.А-04	37	
"	-ПС63.5.12.3.0-2.А-01	" ПС63.5.12.3.0-2.А-01	38	
"	-ПС63.5.12.3.0-2.А-02	" ПС63.5.12.3.0-2.А-02	39	
"	-ПС30.12.3.0-6.А-01	" ПС30.12.3.0-6.А-01	40	
"	-ПС30.12.3.0-6.А-02	" ПС30.12.3.0-6.А-02	41	
"	-ПС30.12.3.0-6.А-03	" ПС30.12.3.0-6.А-03	42	
"	-2ПС6.12.3.0-А-01	" 2ПС6.12.3.0-А-01	43	
"	-2ПС6.12.3.0-А-02	" 2ПС6.12.3.0-А-02	44	
"	-2ПС93.12.3.0-А-01	" 2ПС93.12.3.0-А-01	45	
"	-2ПС12.12.3.0-А-01	" 2ПС12.12.3.0-А-01	46	
"	-2ПС12.12.3.0-А-02	" 2ПС12.12.3.0-А-02	47	

Нач.отд. Кочубов
Л.Конс. Обрядов
Рук.г.р. Захаров
И.М.С. Сысоева
Л.Конс. Обрядов

т.п. 409-10-63.89 - АРИ; КЖИ-Д0

Содержание
листов выпуска.

Р	Страна лист листов	
	1	2
	Госизгипропром СССР Центральное конструкторское бюро г. Калинин	

Копировал: 5

Формат А3

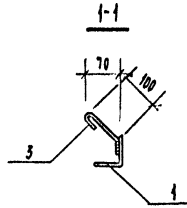
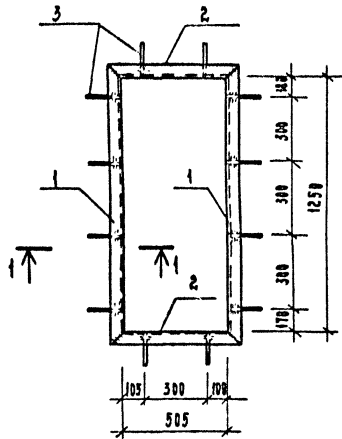
Листом 17

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
А3	-КЖИ-2ПС12.30-А-03	Панель стеновая ПС12.30-А-03	48	
"	-2ПС12.3.12.30-А-01	" 2ПС12.3.12.30-А-01	49	
"	-2ПС2К12.30-А-01	" 2ПС2К12.30-А-01	50	
"	-ПА1-1-1; ПА1-1-2	Панель лицевые ПА1-1, ПА1-2	51	
"	-СТ4	" СТ4	52	
"	-Ф2	Панель фундаментная Ф2	53	
"	-П15-В-1	Панель П15-В-1, П15В-В-1	54	
"	-Л418-ВН-1	Лоток Л418-ВН-1	55	
"	-Л18-В-1	" Л18-В-1	56	
А4	-МС1	Изделие соединительное МС1	57	
"	-МН1	Изделие закладное МН1	57	
"	-МН2	" МН2	58	
"	-МН3	" МН3	58	
"	-МН4	" МН4	59	
"	-МН5; МН6	" МН5; МН6	59	
"	-Р1; Р2	Решетка Р1, Р2	60	
"	-Щ1	Щит металлический Щ1	60	
А3	-КЖИ-КР1	Каркас плоский КР1	61	
"	-КР2	" КР2	61	
"	-КР3	Каркас плоский КР3	62	
"	-КР4, КР5	" КР4, КР5	63	
"	-КР6, КР7	" КР6, КР7	63	
"	-КР8, КР9	" КР8, КР9	64	
"	-КР10, КР11	" КР10, КР11	64	

Кабельная продукция и сетка стержневая

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
А3	-КЖИ-С1	Сетка арматурная С1	65	
"	-С2	" С2	65	
"	-С3	" С3	66	
"	-С4	" С4	66	
"	-С5	" С5	67	
"	-С6	" С6	67	
"	-С7	" С7	68	
"	-К60-1М2-1	Колонна К60-1М2-1	68	

Листов IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
64	1		L63x5, ГОСТ 8509-86, В-137Б	2	6,6	
64	2		L63x5, ГОСТ 8509-86, В-63А	2	3,0	
64	3		А-I-8, ГОСТ 5781-82 ^а , В-200	12	0,1	

Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов $H_w = 4$ мм

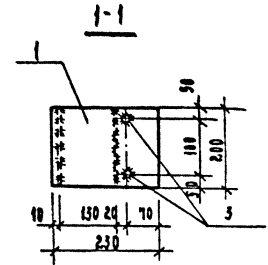
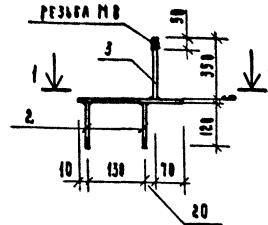
Привязан

И№в. №

НАЧ. ОТД.	Крычков	80	25.04	г.п. 409-10-63.89 - АРМ - МН I	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	Зайцева	30			Р	19,3	
РУК. ГР.	Захаров	30	25.04		ЛИСТ	ЛИСТОВ I	
СТ. ИНЖ.	Морозов	30	16.05		ГОСАГРОПРОМ СССР ГИПРОАГРОПРОМСТРОЙИЗМЕТРА г. КАЛИНИН		
Н. КОНТР.	Обрубов	30	24.05		СТАЛЬ МАРКИ ВСт 3 кп 2 ГОСТ 380-71 ^а		

Копировал ОА

Формат А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
64	1		- 200x6, ГОСТ 103-76 ^а , В-250	1	2,2	
64	2		- 120x6, ГОСТ 103-76 ^а , В-200	2	1,1	
64	3		А-I-8, ГОСТ 5781-82 ^а , В-350	2	0,1	

Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов $H_w = 4$ мм

Привязан

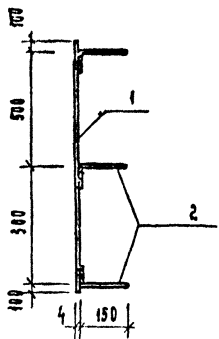
И№в. №

НАЧ. ОТД.	Крычков	80	25.04	г.п. 409-10-63.89 - АРМ - МН I	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	Зайцева	30			Р	4,6	
РУК. ГР.	Захаров	30	25.04		ЛИСТ	ЛИСТОВ I	
СТ. ИНЖ.	Морозов	30	16.05		ГОСАГРОПРОМ СССР ГИПРОАГРОПРОМСТРОЙИЗМЕТРА г. КАЛИНИН		
Н. КОНТР.	Обрубов	30	24.05		СТАЛЬ МАРКИ ВСт 3 кп 2 ГОСТ 380-71 ^а		

Копировал ОА

Формат А4

Лист № 4



Код	Примечание	Количество	Наименование	Обозначение	Зона	Прим.
			ДЕТАЛИ			
64	1	1	-40x4, ГОСТ 105-76*, В-1200			4,5
64	2	3	А-Г-6, ГОСТ 5781-82*, В-200			0,1

Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов h_ш = 4 мм.

Произван	
Инд. №	

Изм. № 01
Дата
Подп. и дата
Зач. инв. №

Нач. отд.	Крючков	30.04.89	25000
Гл. в-д	Зайцева	30.04.89	25000
Рук. гр.	Зайцев	30.04.89	25000
Ст. инж.	Нордков	30.04.89	25000
Н. контр.	Зайцева	30.04.89	25000

Т.п. 409-10-63.89 -- АРМ-МС2			
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2			
Стандарт	Масса	Насыть	
Р	16		
Лист		Листов 1	
Сталь марки ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*			
Госатропром СССР Гидроагропротрубоиндустрия г. Калинин			

копировал & Формат А4

Технические требования

1. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
2. Плоские каркасы и сетки следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85. Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций.
3. Сварку закладных деталей производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Соединения сварные элементов закладных деталей сварных железобетонных конструкций и СНиП 3.03.01-87. Несущие и ограждающие конструкции.
4. Марки электродов для сварки принимать в соответствии с таблицей 55* СНиП II-23-81* «Стальные конструкции».

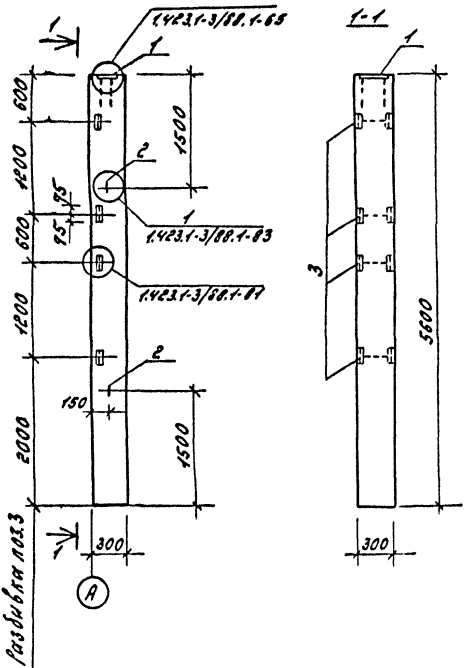
Изм. № 01
Дата
Подп. и дата
Зач. инв. №

Нач. отд.	Крючков	30.04.89	25000
Гл. контр.	Обручев	30.04.89	25000
Рук. гр.	Зайцев	30.04.89	25000
Ст. инж.	Григорьева	30.04.89	25000
Техник	Миронова	30.04.89	25000
Н. контр.	Обручев	30.04.89	25000

Т.п. 409-10-63.89 - КЖН - ТТ		
Технические требования		
Стандарт	Лист	Листов 1
Р	1	
Госатропром СССР Гидроагропротрубоиндустрия г. Калинин		

копировал & Формат А4

Раздел II



Прокат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1423.1-3/88, 610x1	Колонна 1КЧВ-1М2	1	
		1	1423.1-3/88.2-239	Изделие закладное МН1	1	
		2	-285	М10-150	2	
		3	-256	М1-13	4	

Ведомость расхода стали на закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										
	Арматура класса					Прокат марки					
	А3		АII		Всего	ВСтЗпс6		ВСтЗпс6-1		Всего	в % к раск.з
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76*	ГОСТ 103-76*				
φ10	Итого	φ12	Итого	163x5	Итого	8-14	Итого				
1КЧВ-1М2-1	0.9	0.9	2.4	2.4	3.3	6.0	6.0	4.5	4.5	10.5	13.8

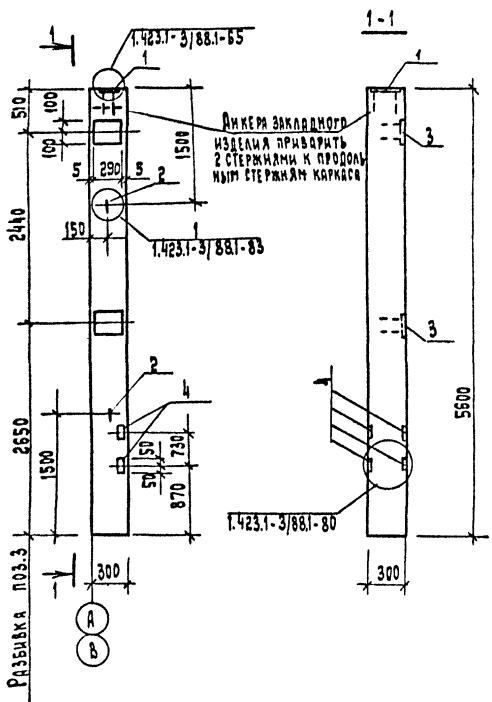
Разбивка поз.1-3 по данному чертежу, оставное по чертежам колонны марки 1КЧВ-1М2 серии 1423.1-3/88, выпуск 1.

Исполнитель: [Signature]

Исполн. [Signature]	Проктор [Signature]	г.н. 409-10-63.89 - КЖИ-1КЧВ-1М2-1	
Проконст. [Signature]	Обр. [Signature]		
СЧК.СР. [Signature]	Захаров [Signature]		
Вед. инж. [Signature]	Григорьев [Signature]		
Прибылин	Н. кант. [Signature]	Колонна 1КЧВ-1М2-1	Классиф. Масса [Signature]
			Р
			Лист [Signature]
			Листов 1
			Госагропром СССР
			Ипротрагпротрастройиндустрия
			г. Калинин

Копирован: 5 Формат А3

Альбом IV



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1.423.1-3/88, вып.1	КОЛОННА 1К48-1М2	1	
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ		
	1	1.423.1-3/88.2-239	МН1	1	
	2	-285	М10-150	2	
	3	-255	М1-12-1	2	
	4	-253	МН11	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

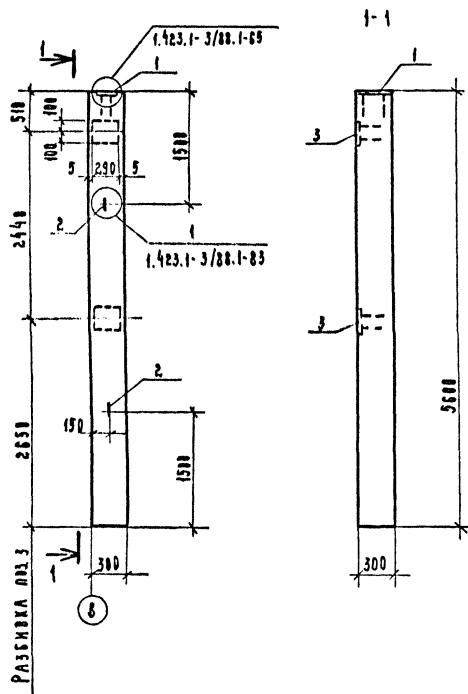
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	АI		АII			ВСтЗпс 6-1					
	ГОСТ 5781-82 ^а		ГОСТ 5781-82 ^а			ГОСТ 103-76 ^а					
	Ф10	Итого	Ф12	Ф25	Итого	Всего	С-8	С-10	С-14	Всего	
1К48-1М2-2	0.9	0.9	4.3	1.6	5.9	6.8	1.2	9.2	4.5	14.9	21.7

Разбивка поз.1-4 по данному чертежу, остальное по чертежам колонны марки 1К48-1М2 серии 1.423.1-3/88, вып.1

МАТЕРИАЛ ПОСЛ. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

НАЧ. ОТД.	Крючков		г.п. 409-10-63.29-КЖИ-1К48-1М2-2	СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ	
ГЛ. КОМСТР.	Обрубов			КОЛОННА 1К48-1М2-2	Р		
РУК. ГР.	Захаров				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ВЕД. ИНЖ.	Тригорьева				Госагропром СССР Центральный институт г. Калинин		
ПРИВЯЗАН	Н. КОМП.	Обрубов		ПРОГРАММНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР			
				ФОРМАТ А3			

Аксон IV



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423.1-3/88, вып.1	Колона 1К48-1М2	1	
		1	1.423.1-3/88.2-239	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ ИМ1	1	
		2	-285	И10-150	2	
		3	-255	И1-12-1	2	

ВЕДОМОСТЬ РАВНОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЗАЛЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А1		АШ		ВСт3псБ-1		ВСт3псБ-1		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 105-76*		ГОСТ 105-76*		
1К48-1М2-3	φ10	Итого	φ12	Итого	Всего	Б-10	Б-14	Итого	13,7
	0,9	0,9	4,3	4,3	5,2	9,2	4,5	13,7	
									13,9

РАЗБИВКА ПОЗ.1-3 ПО ДАННЫМ ЧЕРТЕЖА, ОСТАЛЬНОЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОНЫ МАРКИ 1К48-1М2 ВЕРСИИ 1.423.1-3/88, ВП.1.

ИЗМ. № 01 ВР.А. ПЕРВОЕ И ДАТА ВВЕД. В ИСП. 202

НАЧ. ОТД. Крючков				г.п.409-10-63.89-КЖИ-1К48-1М2-3	СТАЛИ	МЕТ	МЕТ
ГЛ. КОНСТ. Обрубов					Р		
РУК. ГР. ЗЛАХАРОВ							
ВЕД. ИНЖ. ГРИГОРЬЕВА							
Н. КОНТР. Обрубов				Колона 1К48-1М2-3	ЛИСТ		ЛИСТОВ
					ГОСАГРОПРОМ СССР ГИДРОАГРОПРОЕКТИРОВАНИЕ ДУБОВКА. Г. КАЛИНИН		

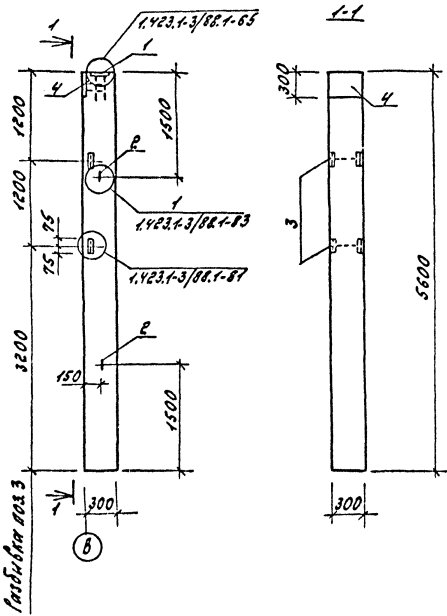
Привязан

И.И.В. №							

Копировал Q

ФОРМА 3

набивки



Порядк. Зона	№03.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
		1.423.1-3/88, выкл 1	Колонна 1КЧВ-1МЕ	1	
			Изделия закладные		
1		1.423.1-3/88.2-239	МН1	1	
2		-285	М10-150	2	
3		-256	М1-13	2	
4		1.423.1-3.2/88.1-119	МН1	1	

Ведомость расхода стали на закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход				
	Арматура класса					Прокат марки							
	A1		AII			ВСтЗпс6		ВСтЗпс6-1					
	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	φ10	φ12	Итого	Всего	ГОСТ503-86	ГОСТ503-79		Всего			
1КЧВ-1МЕ-У	0.9	0.9	2.1	1.8	4.0	4.9	3.0	3.0	4.5	5.7	10.2	13.2	18.1

Разбивка по 1-1 по данному чертежу, остальное по чертежам колонны марки 1КЧВ-1МЕ серии 1.423.1-3/88, выкл 1

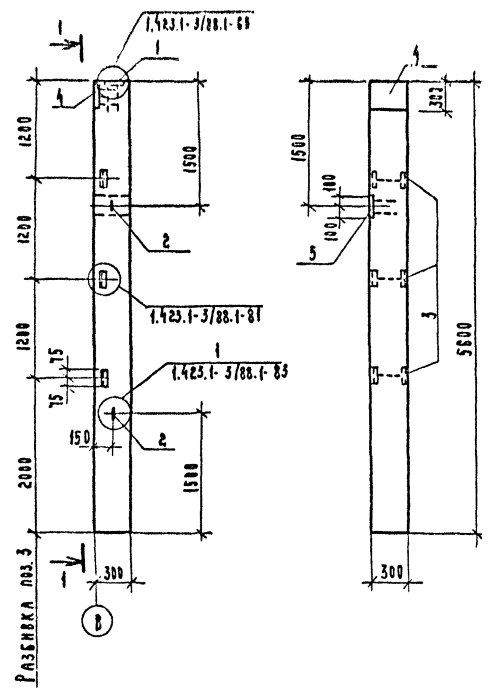
набивки

Исполн.	Корюков	МК	г.п. 409-10-63.89 - КЖИ-1КЧВ-1МЕ-У	Станд.	Масса	Масштаб
Л.конс.	Обучав	ВМ		Колонна 1КЧВ-1МЕ-У	Р	
Р.ч.г.р.	Захаров	ВТ			Лист	Листов
Вед.инж.	Григорьева	СН			Госгипропром СССР Гипроатропромстройинститут г. Калинин	
Привязан	Н.конс.	Обучав	ВМ			

Копировал: 9

Формат А3

Листом IV



СЕРИЯ	ТИП	СЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423.1-3/88, вид.1	КОЛОННА 1К48-1М2	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ		
	1		1.423.1-3/88.2-239	МН I	1	
	2		-285	М10-150	2	
	3		-256	М1-13	3	
	4		1.427.1-3.2/87-119	МН I	1	
	5		1.400-15, вид. 1	МН 121-2	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ										Всего расхода		
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ							
	A I		A III			В Ст3 псб		В Ст3 псб-1					
	ГОСТ 5781-82 ^а	ГОСТ 5781-82 ^б	φ10	φ12	Итого	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 103-78 ^а	ГОСТ 19903-74 ^а	Итого				
1К48-1М2-5	0,9	0,9	2,8	2,2	5,0	5,9	4,5	4,5	9,5	9,5	14,0	18,5	24,4

Разбивка поз. 1:5 по данному чертежу, остальное по чертежам колонны марки 1К48-1М2 серии 1.423.1-3/88 вид. 1.

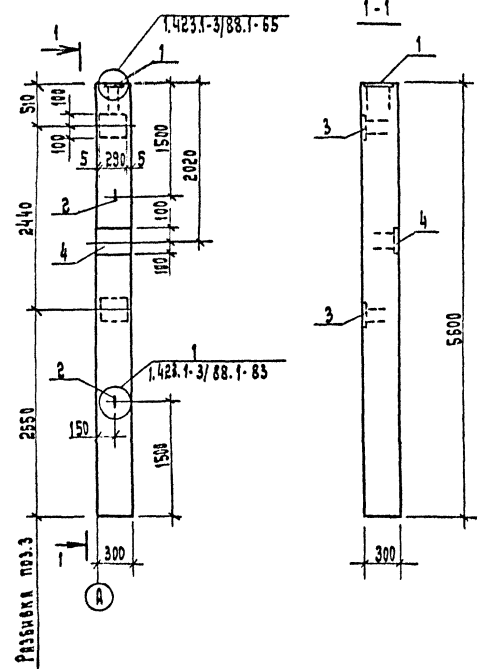
ИЗМ. № ПЛАН. ПОДП. И ДАТА ВЗН. ИЛИ И.

НАЧ. ОТД.	КРЮЧКОВ		г.п. 409-10-63.89 -КМН-1К48-1М2-5		
Г.А. КОНСТ.	ОБРУБОВ				
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ				
ВЕД. ИИЖ.	ГРИГОРЬЕВА				
Н. КОНТР.	ОБРУБОВ		КОЛОННА 1К48-1М2-5		
ИИЖ. №			СТАИНА	МАССА	МАШТАБ
			Р		
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
			Госагропром СССР Гипроагропроектостройиндустрия г. Калинин		

Копирова ОУ

ФОРМАТ А5

РАЗБИВКА



ФОРМАТ	№ ЧЕРТ.	№ ДС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423.1-3/88, Вып.1	Колонна 1К48-1М2	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	1		1.423.1-3/88.2-239	МН1	1	
	2		- 285	М10-150	2	
	3		- 255	М1-12-1	2	
	4		1.400-15, Вып.1	МН121-2	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

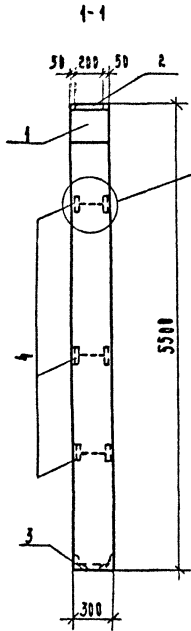
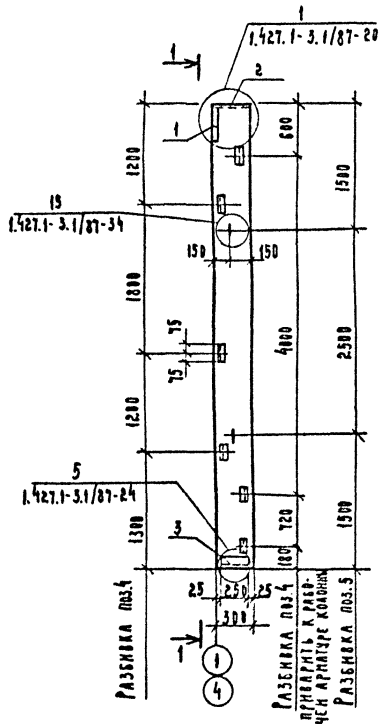
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОМАТ-МАРКИ						
	А I		А II			В Ст 3 С 6-1						
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*				ВСЕГО		
φ10	Итого	φ10	φ12	Итого	Всего	-5-8	-5-10	-5-14	Итого	ВСЕГО		
1К48-1М2-6	0.9	0.9	0.7	4.3	5.0	5.9	3.8	9.2	4.5	17.5	17.5	234

РАЗБИВКА ПОС. 1÷4 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ МАРКИ 1К48-1М2 СЕРИИ 1.423.1-3/88 ВЫП.1

РАЗБИВКА ПОС. 1÷4

ИЗЧ.ОТД.	КРЮКОВ				г.п. 409-10-63.89 -КЖИ-1К48-1М2-6	
ГЛАВ.ОТД.	ОБРУБОВ					
РУК.ГР.	ЗАХАРОВ					
ВЕД.ИНЖ.	ТРИГОРЬЕВА					
ПРИВАЗАН	И.ПОНТ.	ОБРУБОВ			Колонна 1К48-1М2-6	
					СТАВКА МАССА	МАССА Б
					Р	
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
					Госатропром СССР Гипротропротрестиндустрия Г. КВАНКИНИ	
ИНВ. №					ФОРМАТ А3	

ЛАЗОН IV



ПОРЯТ	КОЛ	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.427.1-3.1/87-2	КВАДРИНА 1КФ55-1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	1		1.427.1-3.2/87-119	МН 1	1	
	2		- 120	МН 2	1	
	3		- 125	МН 7	1	
	4		- 133	МН 28	6	
	5		3.400-7 ВМ. 1/87	М 10-150	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО	ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ								
	А I			А II			ВСТ 3 КС Б-1								
	ГОСТ 5781-82*		Итого	ГОСТ 5781-82*		Итого	ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*		Итого				
φ10	Итого	φ10		φ12	φ14		Итого	δ=8	δ=10	Итого					
1КФ55-1-1	0,9	0,9	3,1	1,4	2,1	6,6	7,5	8,6	4,2	12,8	5,7	4,7	14,4	23,2	30,7

РАЗБИВКА ПОС. 4-5 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНО ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ МАРКИ 1КФ55-1 СЕРИИ 1.427.1-3, ВМ. 1/87.

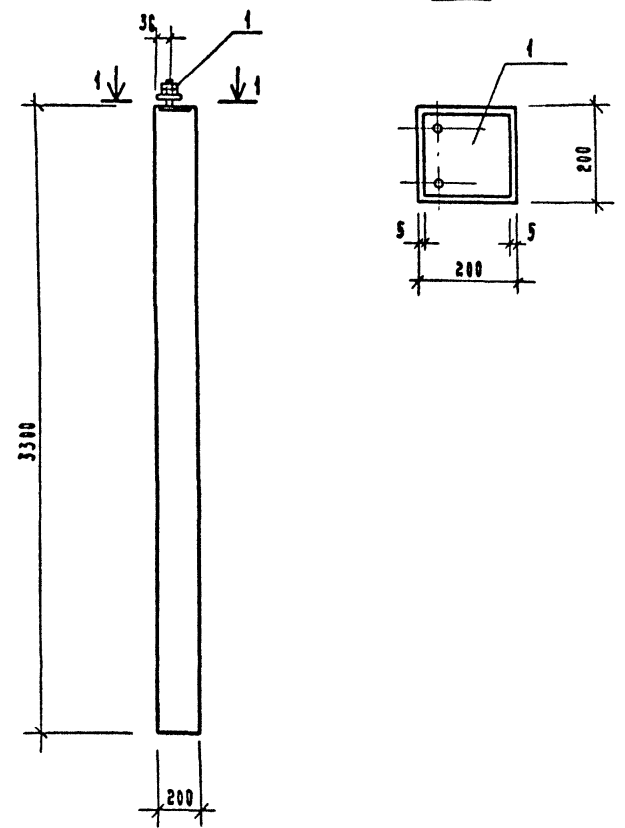
И.В. БЕЛОУСОВ, М.А. ТАТАРОВА, Е.А. МАХОВИЧ

НАЧ. УЧА. КРИУЧКОВ	ГЛ. КОНСТР. ОБРУЧЕВ	РУК. ГР. ЗАХАРОВ	ВЕД. ИНЖ. ГРИГОРЬЕВА	Н. КОНТР. ОБРУЧЕВ	7.п. 409-10-63.89- КЖИ-1КФ55-1-1	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
						Колонна 1КФ55-1-1	Р	
Привязан						ЛМЕТ	ЛМЕТОВ 1	
И.В. №:						ГОСАТРОПРОМ СССР ГИПРОАТРОПРОМСТРОИТЕЛЬСТВА Г. КАЛИНИН		

Копирова А

ФОРМАТ А3

Лист № 4



Формат	Сона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.823.1-2, вып.1	Колонна 1К33.2-1	1	
А4	1		-КЖИ-ИИ1	Издание закладное ИИ1	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса АШ					Прокат марки ВСт 3кп 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 2590-71*			ГОСТ 380-71*		ГОСТ 5915-76*			
	φ10	Итого	φ24	Итого	-5-20	-8-8	Итого	Лист №24	Итого		
1К33.2-1-01	0,2	0,2	5,2	5,2	0,8	2,1	2,9	0,2	0,2	8,5	8,5

Установку поз. 1 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам колонны марки 1К33.2-1 серии 1.823.1-2, вып. 1.

Привязан

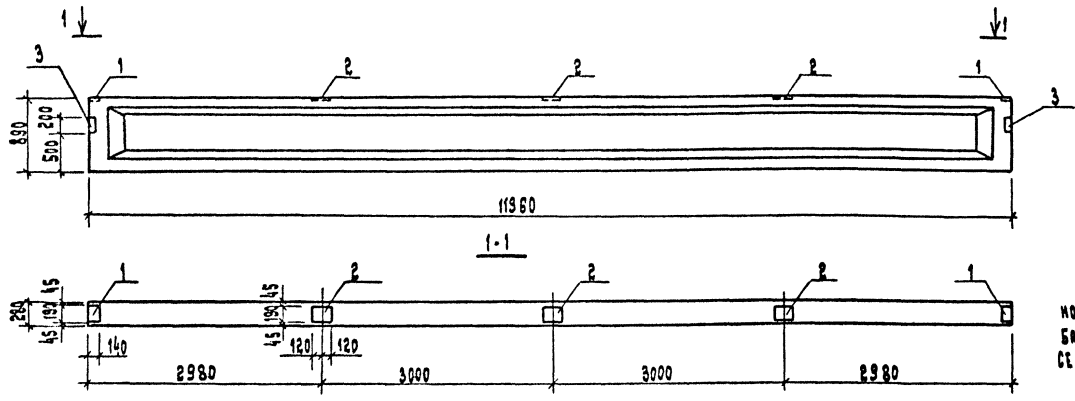
ИИВ.И				
-------	--	--	--	--

Нач. отд.	Крючков	30.08.89	т.п. 409-10-63.89	-КЖИ-1К33.2-1-01
Гл. констр.	Обрубов	31.08.89		
Рук. гр.	Захаров	31.08.89		
Б.г. инж.	Кадитонова	31.08.89		
И.контр.	Обрубов	31.08.89		
Колонна 1К33.2-1-01				Лист №1
				Лист №2
				Лист №3
				Лист №4
				Лист №5
				Лист №6
				Лист №7
				Лист №8
				Лист №9
				Лист №10
				Лист №11
				Лист №12
				Лист №13
				Лист №14
				Лист №15
				Лист №16
				Лист №17
				Лист №18
				Лист №19
				Лист №20
				Лист №21
				Лист №22
				Лист №23
				Лист №24
				Лист №25
				Лист №26
				Лист №27
				Лист №28
				Лист №29
				Лист №30
				Лист №31
				Лист №32
				Лист №33
				Лист №34
				Лист №35
				Лист №36
				Лист №37
				Лист №38
				Лист №39
				Лист №40
				Лист №41
				Лист №42
				Лист №43
				Лист №44
				Лист №45
				Лист №46
				Лист №47
				Лист №48
				Лист №49
				Лист №50
				Лист №51
				Лист №52
				Лист №53
				Лист №54
				Лист №55
				Лист №56
				Лист №57
				Лист №58
				Лист №59
				Лист №60
				Лист №61
				Лист №62
				Лист №63
				Лист №64
				Лист №65
				Лист №66
				Лист №67
				Лист №68
				Лист №69
				Лист №70
				Лист №71
				Лист №72
				Лист №73
				Лист №74
				Лист №75
				Лист №76
				Лист №77
				Лист №78
				Лист №79
				Лист №80
				Лист №81
				Лист №82
				Лист №83
				Лист №84
				Лист №85
				Лист №86
				Лист №87
				Лист №88
				Лист №89
				Лист №90
				Лист №91
				Лист №92
				Лист №93
				Лист №94
				Лист №95
				Лист №96
				Лист №97
				Лист №98
				Лист №99
				Лист №100

Копировал Q

Формат А3

АЛБЕОН V



Разбивку поз. 1:3 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам БЛОК МАРК 1БСП12-2 ат V, 1БСП12-3 ат V серии 1.462.1-1/81, вып.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОС.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.462.1-1/81, вып.1	БАЛКА 1БСП12-2 ат V	1	
			1.462.1-1/81, вып.1	БАЛКА 1БСП12-3 ат V	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	1		1.400-6/76, вып.1	М4-1	2	
	2		1.400-6/76, вып.1	М4-3	3	
	3		1.400-6/76, вып.1	М4-10-3	2	

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	Арматура класса АIII				ПРОКАТ МАРКИ			
	ГОСТ 5781-82*				ВСтЗкп2		ВСтЗпсБ	
	φ8	φ10	Итого	φ8	Итого	Л20-7	Итого	Всего
1БСП12-2 ат V-1	1,6	0,6	2,2	9,2	9,2	6,8	6,8	
1БСП12-3 ат V-1	1,6	0,6	2,2	9,2	9,2	6,8	6,8	18,2

ЭЛЕМЕНТЫ РАБОТЫ

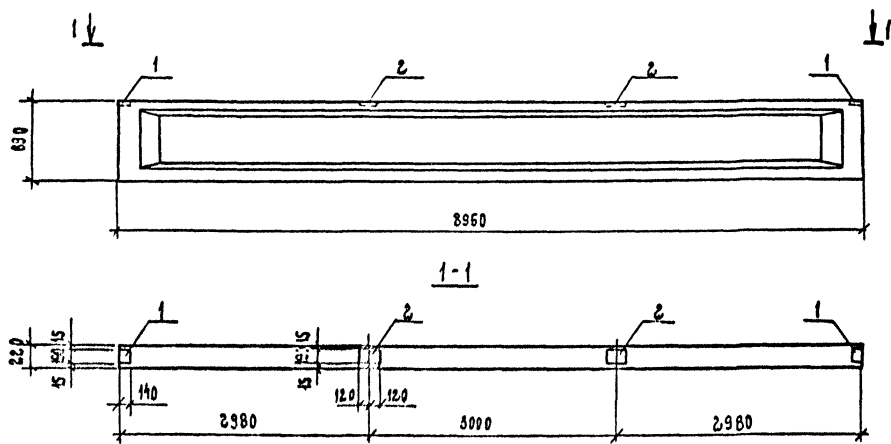
ПРИВЯЗАН				
ИИС №				

ИЗЧ. ОТ	КРИЧКОВА	3	22/82
ГЛ. КОНСТР.	ОБРУЧОВ	1	22/82
РУК. ТР.	ЖАРКОВА	1	22/82
ВЕД. ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВА	1	22/82
И. КОНТР.	ОБРУЧОВ	1	22/82

1БСП12-2 ат V-1		1БСП12-3 ат V-1	
т.п. 409-10-63.89 - жжн-1БСП12-3 ат V-1			
СТАДИИ	МАССА	МАСТАБ	
Р			
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
Госагропром СССР Гипроагропротромстройиндустрия г. Калинин			

БАЛКИ 1БСП12-2 ат V-1
1БСП12-3 ат V-1

АБСОРБИЦА



РАЗБИВКУ ПОЗ. 1, 2 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ БАЛКИ МАРКИ 1БСА9-ЗАУТ СЕРИИ 1.462.1-10/80, ВЫП. 1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛК НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.462.1-10/80, ВЫП.1	БАЛКА 1БСА9-ЗАУТ	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
	1		1.462.1-10/80. 2-100	М5	2	
	2		1.462.1-10/80. 2-110	М6	2	

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА А III				ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗ КВЗ				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*				
	Ф	В	Р	Итого	Ф	В	Р	Итого	
1БСА9-ЗАУТ-1	0,74			0,74	6,8		6,8		7,54

ИМЬ. № ФАЛ. И ДАТА

Приказан:

Нач. отд.	Крючков	301	11/82
Гл. конст.	Обрубов	19	
Рук. гр.	Захаров	12	01/82
Бед. инж.	Григорьева	11	
Н. контр.	Обрубов	19	

т. л. 409-10-63.89 -КЖН-1БСА9-ЗАУТ-1

БАЛКА 1БСА9-ЗАУТ-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
Лист	Листов 1	
ГОСАГРОПРОМ СССР ГИПРОСТАЛПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО С. КАЛИНИН		

КОПИРОВАЛ *sh*

ФОРМАТ А3

Альбом №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ							ПРИМЕЧАН.	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
			-КЖИ-1ПГ СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
			ГОСТ 22701.0-77; 22701.1-77	ПАНТА ПГ-2АТ ИТ	1	1	1	1	1	1			
	1		ГОСТ 22701.6-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	4	-	4	4	-	4			
	2		ГОСТ 22701.5-77	М9	-	4	4	-	4	4			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>									
				ФИБРОЛИТ ПЛИТНЫЙ $f=300 \text{ кг/м}^3$	1,62	1,62	1,62	-	-	-			м ³
				ПЕРЛИГОФОСФОГЕЛЕВЫЕ ПЛИТЫ $\gamma=200 \text{ кг/м}^3$	-	-	-	1,14	1,14	1,14			м ³
				ЦЕМ.-ПЕСЧ. Р-Р МАРКИ 50	0,24	0,24	0,24	-	-	-			м ³
				БИТУМНАЯ НАСТИКА	16	16	16	32	32	32			кг
			ГОСТ 10923-82	РУБЕРОИД, МАРКИ РМ-350	16	16	16	16	16	16			м ²

Технологию изготовления, хранения и транспортировки комплексных плит, детали устройства покрытия см. серию 4465.1-10/82, вып.1.

МАРКА	ЛИТ.
1ПГ-2АТ-ПГ-1-1000-300, Р	
1ПГ-2АТ-ПГ-2-1000-300, Р	
1ПГ-2АТ-ПГ-3-1000-300, Р	
1ПГ-2АТ-ПГ-1-1000-200, Р	
1ПГ-2АТ-ПГ-2-1000-200, Р	
1ПГ-2АТ-ПГ-3-1000-200, Р	

ИВ. № 0000 | ПОДС. И ДАТА | ВЗЯТИ №

Привязан:

ИВ. №	
-------	--

НАЧ.ОГА	Крючков	22.70
ГЛ. КОНСТ.	Обрубов	
РУК. ГР.	Захаров	25.07.82
ВЕД. ИНЖ.	Григорьева	
Н. КОНТР.	Обрубов	

г.п. 409-10-63.89-КЖИ-1ПГ ВМ

ПАНТА ТИПА 1ПГ

ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ

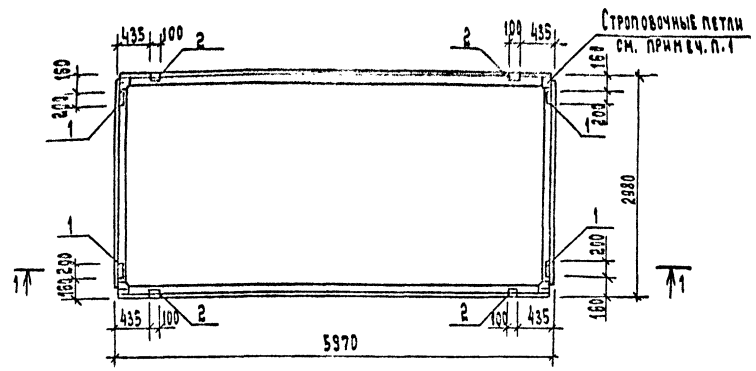
СТАДИЯ	Лист	
	1	2
Р	1	2

ГОСАГРОПРОМ СССР
ТИПОАГРОПРОМСТРОЙИНДУСТРИЯ
С. КАЛИНИН

КОПИРОВАЛ *Ан*

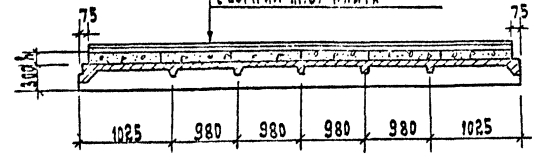
ФОРМАТ А3

РАЙСОН Ю



1-1

СЛОЙ РУБЕРОИДА НА ХОЛОДНОЙ БИТУМНОЙ МАСТИКЕ
 СТЯЖКА ИЗ ЦЕМ. ПЕСЧАНОГО РА-РА МАРКИ 50-15НН (СМ. ПРИМ. П. 2)
 УТЕПЛИТЕЛЬ - СМ. ТАБЛИЦУ
 СБОРНАЯ Ж.Б. ПЛИТА



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А III		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5761-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8503-85		
	φ10	φ14	Итого	φ8	Итого	Л70-8	
1ПГ-2АТϕТ-1-100φ-300φ 1ПГ-2АТϕТ-1-70φ-200φ	1.6	—	1.6	5.2	5.2	—	6.8
1ПГ-2АТϕТ-2-100φ-300φ 1ПГ-2АТϕТ-2-70φ-200φ	1.2	0.4	1.6	—	—	3.4	3.4
1ПГ-2АТϕТ-3-100φ-300φ 1ПГ-2АТϕТ-3-70φ-200φ	2.8	0.4	3.2	5.2	5.2	3.4	3.4

1. ДЛЯ ПЛИТ 1ПГ-2АТϕТ-1-100φ-300φ, 1ПГ-2АТϕТ-2-100φ-300φ, 1ПГ-2АТϕТ-3-100φ-300φ СТОПОВОЧНЫЕ ПЕТАИ М1Н(М2Н), М1^Т(М2^Т) ЗАМЕНИТЬ НА ПЕТАИ М3Н(М4Н), М3^Т(М4^Т) ПО ГОСТ 22701.5-77

2. СТЯЖКУ ИЗ ЦЕМЕНТО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА ВЫПОЛНЯТЬ ТОЛЬКО ДЛЯ ПЛИТ 1ПГ-2АТϕТ-1-100φ-300φ, 1ПГ-2АТϕТ-2-100φ-300φ, 1ПГ-2АТϕТ-3-100φ-300φ

ОБЪЕМ РАБОТ

НАИМЕНОВАНИЕ	УТЕПЛИТЕЛЬ К.ММ	
	ФИБРОЛАТ	ПЕЧАНО-ФОРФЕАЛ
1ПГ-2АТϕТ-1-100φ-300φ	100	—
1ПГ-2АТϕТ-2-100φ-300φ	100	—
1ПГ-2АТϕТ-3-100φ-300φ	100	—
1ПГ-2АТϕТ-1-70φ-200φ	—	70
1ПГ-2АТϕТ-2-70φ-200φ	—	70
1ПГ-2АТϕТ-3-70φ-200φ	—	70

НАЧ. ОТД.	КРЫЧКОВ	СБ	СБ
ГЛ. КОМП. ТР.	ОБРУБОВ	СБ	СБ
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	СБ	СБ
БЕД. ИНЖ.	ПРИТОРЬЕВА	СБ	СБ
ПРИВЯЗАН	Н. КОНТР.	ОБРУБОВ	СБ

т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-1ПГ СБ

ПЛИТА ТИПА 1ПГ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТЕЖИЯ	МАССА	КЛАСИФИКАЦИЯ
Р		
ЛИСТЫ		
ГОСАТРОПРОМ. ССР ГИПРОАТРОПРОМСТРОИИНДУСТРИЯ г. КАЛИНИН		

ФОРМАТ А3

АЛБОМ №

№ п/п	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение										Примечание	
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
		<u>Документация</u>												
	- КЖИ-1ПВ4; 1ПВ7; 1ПВ10 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
	ГОСТ 22701.0-77; 22701.2-77	ПАНТА ПВ4-2АТ У Т	1	1					1	1				
	ГОСТ 22701.0-77; 22701.2-77	ПВ7-2АТ У Т			1	1					1	1		
	ГОСТ 22701.0-77; 22701.2-77	ПВ10-2АТ У Т						1					1	
1	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	4		4				4		4			
2	ГОСТ 22701.5-77	М9	4	4	4				4	4	4			
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
		ФИБРОАНТ ПАНТНЫЙ $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$	1,28	1,28	1,28	1,28	1,01							м ³
		ПЕРАНТОФОСФОГЕЛЕВЫЕ ПАНТЫ $\gamma = 200 \text{ кг/м}^3$							0,9	0,9	0,9	0,9	0,71	м ³
		ЦЕМ. ПЕСЧ. Р-Р МАРКИ 50	0,16	0,16	0,16	0,16	0,15							м ³
		БИТУМНАЯ НАСТИЖКА	13	13	13	13	10	2,6	2,6	2,6	2,6	2,0		кг
	ГОСТ 10923-82	РУБЕРОИД МАРКИ РМ-350	13	13	13	13	10	13	13	13	13	10		м ²

ТЕХНОЛОГИЮ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ КОМПЛЕКСНЫХ ПАНТ, ДЕТАЛЕЙ УСТРОЙСТВА ПОКРЫТИЯ СМ. СЕРИЮ 1.465.1-10/82, ВЫП. 1.

МАРКА	Л И Т.
1ПВ4-2АТ У Т-1000-3000 Р	
1ПВ7-2АТ У Т-1-1000-3000 Р	
1ПВ7-2АТ У Т-1-1000-3000 Р	
1ПВ7-2АТ У Т-2-1000-3000 Р	
1ПВ10-2АТ У Т-1000-3000 Р	
1ПВ4-2АТ У Т-1000-2000 Р	
1ПВ7-2АТ У Т-1-1000-2000 Р	
1ПВ7-2АТ У Т-1-1000-2000 Р	
1ПВ7-2АТ У Т-1-1000-2000 Р	
1ПВ7-2АТ У Т-2-1000-2000 Р	
1ПВ10-2АТ У Т-1000-2000 Р	

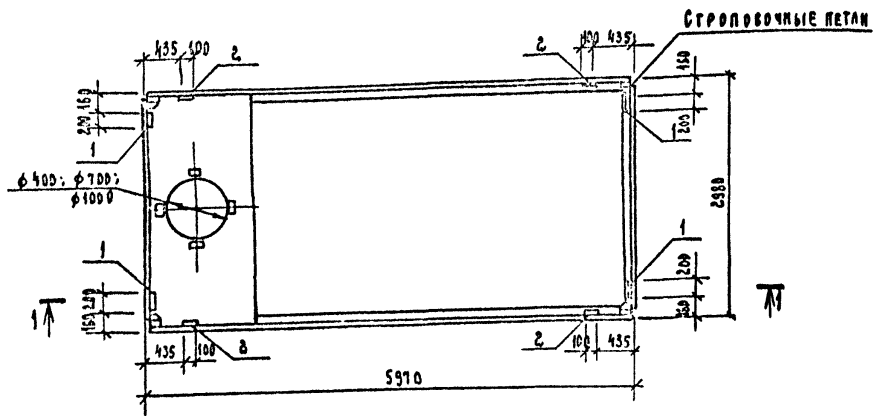
ИЗВ. № ПАСП. ЧЕД. № ДАТА ВСТАВ. № В/2

Привязан	Нач. отд.	Крючков	204	ИР.22	т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-1ПВ4; 1ПВ7; 1ПВ10. ВИ						
	Ин. констр.	Обрубов	И	25.10							
И.в. №	Уч. гр.	Захаров			ПАНТА ТИПА 1ПВ4; 1ПВ7; 1ПВ10. ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ.						
	Вед. инж.	Иригорьева	И								
	Н. контр.	Обрубов	И		<table border="1"> <tr> <td>Иваня</td> <td>Анст</td> <td>Анатов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table> Логотипом БССР Гипрогосстройинженстерия Г. КАЛИНИ	Иваня	Анст	Анатов	Р	1	2
Иваня	Анст	Анатов									
Р	1	2									

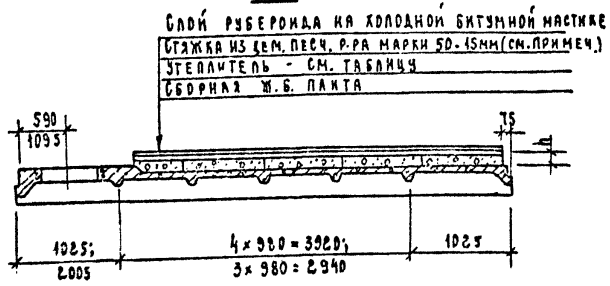
КОМПРОБА Q

ФОРМАТ А3

Альбом IV



1-1



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЗАРМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А II		Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82х	ГОСТ 10376	ГОСТ 8059-80	ГОСТ 8059-80			
φ10	φ14	Итого	Г	В	Итого	Л20х5	Итого
1ПВ4-2АТ II Т-1-100Ф-300П							
1ПВ7-2АТ II Т-1-100Ф-300П							
1ПВ4-2АТ II Т-1-100Ф-200П	2,8	0,4	3,2	5,2	5,2	3,4	3,4
1ПВ7-2АТ II Т-2-100Ф-200П							
1ПВ7-2АТ II Т-1-100Ф-300П	1,2	0,4	1,6	-	-	3,4	3,4
1ПВ7-2АТ II Т-1-100Ф-200П							

Стяжку из цементно-песчаного раствора выполнять только для плит с утеплителем из минеральной ваты.

ИЗМ. № ПОДА.	ПОДА. И ДАТА	ВЗАН. ИЛИ №	НАИМЕНОВАНИЕ	УТЕПЛИТЕЛЬ h, мм	
				ФИБРОЛАНТ	ПЕРЛИТ-ФОСФОРЕЛЬ
			1ПВ4-2АТ II Т-100Ф-300П; 1ПВ4-2АТ II Т-1-100Ф-300П	100	-
			1ПВ7-2АТ II Т-1-100Ф-300П; 1ПВ7-2АТ II Т-2-100Ф-300П	100	-
			1ПВ10-2АТ II Т-100Ф-300П	100	-
			1ПВ4-2АТ II Т-100Ф-200П; 1ПВ4-2АТ II Т-1-100Ф-200П	-	70
			1ПВ7-2АТ II Т-1-100Ф-200П; 1ПВ7-2АТ II Т-2-100Ф-200П	-	70
			1ПВ10-2АТ II Т-100Ф-200П	-	70

ПРИВЯЗАН:

ИЗМ. №				
--------	--	--	--	--

НАЧ. ОТД.	КРЫЖКОВ	30/	21/81
П. КОМСТ.	ОБРУБОВ		
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ		25/85
ВЕД. ИЖ.	ГРИГОРЬЕВА		
И. КОНТР.	ОБРУБОВ		

г.п. 409-10-63.89 - КЖИ-1ПВ4; 1ПВ7; 1ПВ10, СБ

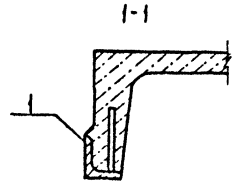
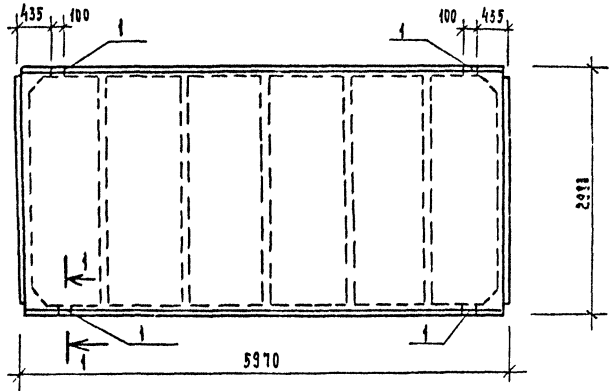
ПЛИТА ТИПА 1ПВ4; 1ПВ7; 1ПВ10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р		
Лист 2	Листов	
Госагропром СССР Сибирский проектн. институт г. КАЛИНИН		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

Альбом IV



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Оборочные единицы		
			ГОСТ 22701.0-77; 22701.1-77	Пантa ПГ-2АТ II Т	1	
			ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное И9	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСт3кп2			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86			
	φ10	φ14	Итого	Л70x8	Итого		
ПГ-2АТ II Т-01	1,2	0,4	1,6	3,4	3,4		50

Разбивку пос.1 выполнить по данному чертежу. Остальное по чертежам панты марки ПГ-2АТ II Т. ГОСТ 22701.1-77.

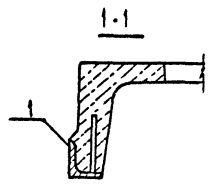
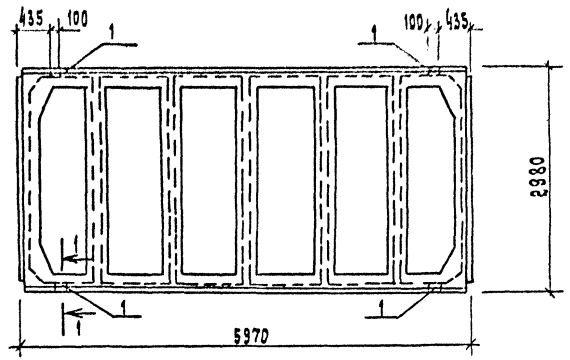
Рис. №, дата, кол. и дата, экз. №

Нач. отд.	Крючков	50	27.77	г.п. 409-10-63.89 - КЖИ-ПГ-2АТ II Т-01
Тл. констр.	Обрусов	25	25.75	
Рук. гр.	Захаров	25	25.75	
Вед. инж.	Григорьева	25	25.75	
Привязан	Н. контр.	Обрусов	25	Пантa ПГ-2АТ II Т-01
				Лист 1
				Листов 1
				Госатгипропроект СССР Гипроатгипропроектстройиндустрия г. Калинин

Копирована Q

формата 3

Лист №



№	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		ГОСТ 22701.0-77, 22701.3-77	Плита ПЛ-2АтУТ	1	
1		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное МЭ	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

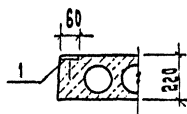
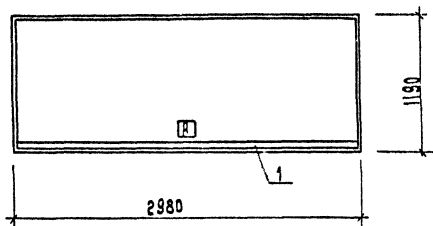
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	Аматюра класса А-III			Прокат марки ВСт Кп2			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86			
	φ10	φ14	Итого	Л70-8	Итого		
ПЛ-2АтУТ-01	1,2	0,4	1,6	3,4	3,4		5,0

РАЗВЯЗКУ ПОЗ.1 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ. ОСТАЛЬНОЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ ПЛИТЫ МАРКИ ПЛ-2АтУТ ГОСТ 22701.3-77

ИЗМ. ОТД.	КРИЧКОВ	200	25.04.89	т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-ПЛ-2АтУТ-01	
ГЛ. КОНСТ.	ОБРУБОВ				
РЪК. ГР.	ЗАКАРОВА		25.04.89		
ВЕД. ИНЖ.	ТРИГОРЕВА				
ПРОВ. ЗАН	Н. КОНТР.	ОБРУБОВ		Плита ПЛ-2АтУТ-01	
				СТАЛЬНАЯ МАССА	МАШТАБ
				Р	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ
				ГОССТРОЙПРОМ СССР	
				ГИПРОПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО	
				г. КАЛИНИН	
				ФОРМАТ А3	

Лист №

ДЛ 2980



1. РАЗБИВКУ ПОС.1 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

Остальное по чертежам плиты ПК30.12-8атУТ серии 1.141-1, вып.61

2. Знак **A** нанести несмываемой краской после изготовления плиты.

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.141-1, вып.61	ПЛИТА ПК 30.12-8атУТ	1	
	1		1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН104-3	2,95	п.м.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

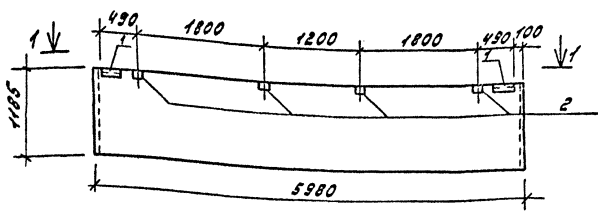
МАРКА ЗАЕМЫТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	АШ			ВСтЗпк2			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76*			
Ф8		Итого	-S-S		Итого		
ПК30.12-8атУТ-01	1.2		1.2	8.3		8.3	9.5

ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ РАБОТ И МАТЕРИАЛА

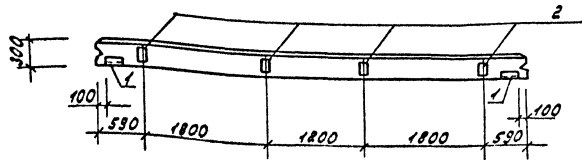
НАЧ. ОТД.	КРЮЧКОВ	21/10	17/11	г.п. 409-10-63.89 - КЖИ-ПК30.12-8атУТ-01
ГЛ. КОМСТР	ОБРУЧОВ	11/11	07/03	
РЧК. ГР.	ЗАХАРОВ	11/11	07/03	
БЕД. ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВА	11/11	07/03	
ПРИВЯЗАН				ПЛИТА ПК30.12-8атУТ-01
И. КОНТР.				ОБРУЧОВ
				СТАРОЙ МАРКИ
				МАРШГАБ
				Р
				ЛИСТ
				ЛИСТОВ 1
				ГОСПРОМ СССР
				ГИПРОПРОМСТРОИТЕЛЬСТВА
				Г. КАЛИНИН

ФОРМАТ А3

Аннотация



1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1, 1-1, 05-06	Панель пс60.12.30-3Л	1	
		1	1.030.1-1, вып. 1-3	Изделие закладное М2	2	
		2	1.030.1-1, вып. 1-3	То же	М9	4

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	
	Арматура класса А III					Прокат марки ВСтЗпЕ ГОСТ 380-71*						
	ГОСТ 5701-82*					ГОСТ 8509-86						
	φ10	φ	Итого	φ32	φ	Итого	φ60	φ100	Итого	φ		
пс60.12.30-3Л-01	1.9	—	—	1.9	2.8	—	—	2.8	1.1	4.0	5.1	9.8

Гибку поз. 1 и 2 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки пс60.12.30.3Л серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I

Привязан

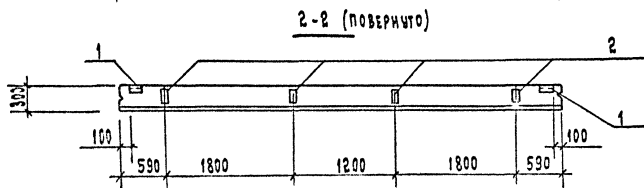
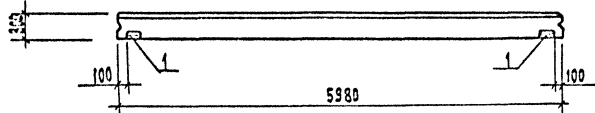
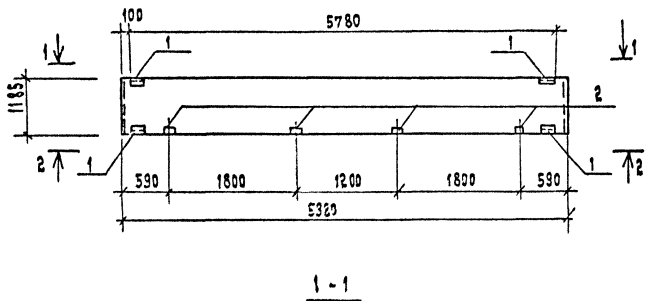
И.К.Е. 20			
-----------	--	--	--

Нач. отд.	Крычков	З.П.	Ч.П.	т.п. 409-10-63.89 -МЖИ-пс60.12.30-3Л-01
Т.Контр.	Обучаев	В.М.	М.П.	
Рук. гр.	Захаров	В.П.	М.П.	
Техник.	Миронова	М.П.	М.П.	
И.Контр.	Обучаев	В.М.	М.П.	

Панель стеновая пс60.12.30-3Л-01

Категория	Масса	Материал
Р		
Лист	Листов	
Изготовлено в СССР Институт «Сибирский Строитель» Новосибирск		
Формат А3		

РАЗБИВКА



ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1, 1-1. 05-06	Панель по 60.12.3.0-3.А	1	
		1	1.030.1-1, вып. 1-3	Изделия закладные М2	4	
		2	1.030.1-1, вып. 1-3	То же	М9	4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЛДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛДНЫЕ							Всего			
	Арматура класса А-II			Прокат марки Ст 3 кпс гост 380-71*							
	гост 5781-82*			гост 8509-86		гост 19903-74*					
	φ10		Итого	Л63*6	Итого	-60*6-100*8	Итого				
ПС 60.12.3.0-3А-02	2.3	—	2.3	5.5	—	5.5	2.2	4.00	—	6.2	14.0

Разбивку поз.1 и 2 выполнить по данному чертежу. Остальное по чертежам стеновой панели марки ПС 60.12.3.0-3.А серии 1.030.1-1, вып 1-1, часть I

ПРИВЯЗАН

И.И.И.	И.И.		
--------	------	--	--

НАЧ.ОТД.	КРЮКОВ	<i>[Signature]</i>	г.п. 409-10-63.89 - КМИ - ПС 60.12.3.0-3А-02
ГЛ.КОМСТР.	ОБРУБОВ	<i>[Signature]</i>	
РУК.ГР.	ЗАХАРОВ	<i>[Signature]</i>	
ТЕХНИК	МИРОНОВА	<i>[Signature]</i>	
И.КОНТР.	ОБРУБОВ	<i>[Signature]</i>	

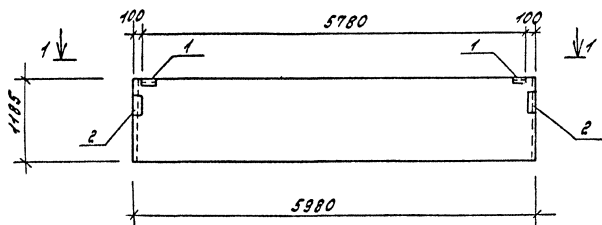
Панель стеновая
ПС 60.12.3.0-3.А-02

СТАЛЬ	МАССА	ИЗДЕЛИЯ
Р		
Лист	Листов 1	
ГОСАПРОМ ССРП ТИПОПРОЕКТИРОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬСТВА Г.КЯЛИНИН		

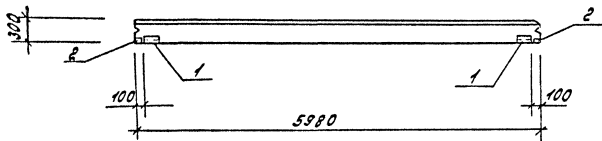
ФОРМАТ А3

САМОДЕЛЬНЫЕ ИЛИ НЕИЗВЕСТНЫЕ

АВВОНІІ



1-1



Формат	Зона	ЭОП	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<i>Сборочные единицы</i>		
			1.030.1-1, 1-1.05-06	Панель пс60.12.30-3А	1	
		1	1.030.1-1, вып.1-3	Изделие закладное МС	2	
		2	1.030.1-1, вып.1-3	То же М14	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

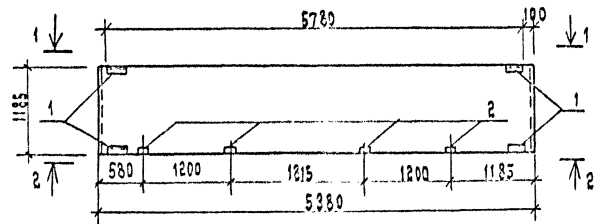
Марка элемента	Изделия закладные						Всего					
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСт3п2 ГОСТ380-74*								
	ГОСТ5781-82*			ГОСТ8509-86	ГОСТ12903-74*							
	φ10	φ	φ	Итого	ГОТ8509-86	ГОСТ12903-74*		Итого				
ПС60.12.30-3А-03	1,1	—	—	1,1	2,7	—	2,7	2,5	6,3	—	8,8	12,6

Разбивку поз.1 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки пс60.12.30-3А серии 1.030.1-1, вып.1-1, часть I.

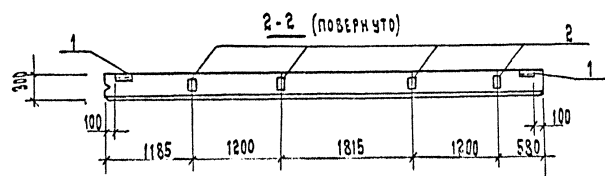
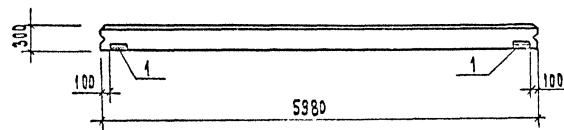
И.КОНТ. Кривонос	З.Л.Л.	109-10-63.89 - КЖИ-ПС60.12.30-3А-03	Панель стеновая пс 60.12.30-3.А-03	Сталь	Масса	Исполн
И.КОНТР. Обердов	И.П.	25.01.77		Р		
				Лист	Листов 1	
				Госархпром СССР Центральное конструкторское бюро г.Владимир Формат А3		

Привязан				
И.Н.Б.М.				

А. ЛЫСЫН



1-1



Разбивку поз. 1 и 2 выполнять по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПС 60.12.3.0-3Л серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I

№ ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТАКЕТ	КОЛ. ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
			1.030.1-1 1-1, 05-05	Панель ПС 60.12.3.0-3Л	1	
1			1.030.1-1, вып. 1-3	Изделие закладное М2	4	
2			1.030.1-1, вып. 1-3	То же М3	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

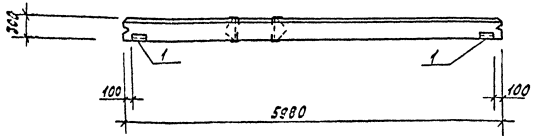
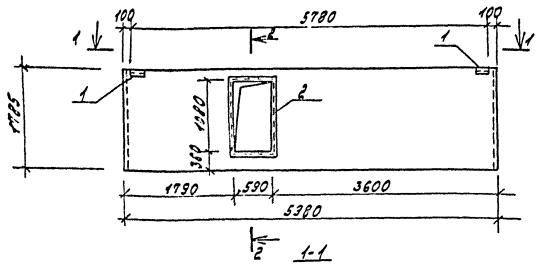
Марка элемента	Изделия закладные										Всего	
	Арматура класса А-III				Прокат марки							
	А-III				В ст 3 кп 2		гост 380-71*		гост 19903-74*			
	гост 5781-82*				гост 8509-88		гост 19903-74*					
φ10	φ	φ	Итого	Л63×6		Итого	100×8	60×6	Итого			
ПС 60.12.3.0-3Л-04	2.3	—	—	2.3	5.5	—	—	5.5	4.0	2.2	6.2	14.0

ИЗВ. № ПОС.Д. ПС 60.12.3.0-3Л

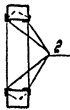
Привязан					
Изм. №					

НАЧ. ОТД.	Крючков	3/10	4/10	г.п. 409-10-6389 - МЖИ - ПС 60.12.3.0-3Л-04
ГЛ. КОНСТР.	Обрубов	10/10	15/10	
РУК. ГР.	Захаров	10/10	15/10	
ТЕХНИК	Нирнова	10/10	15/10	
Панель стеновая ПС 60.12.3.0-3Л-04				
И. КОНТР. Обрубов				
СВЯЗЬ МАСШТАБ				
ЛИСТ ЛИСТОВ 1				
ГОСАГРОПРОМ СССР ТИПОГРАФИЯ МЕТРОИЗДАТЕЛЬСТВА Г. КАЛИНИН				

1:1



2-2



Кол. шт.	Знак	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1.1-1 от-08	Панель пс во.1р.3.0-2п	1	
1			1.030.1-1, вып.1-3	Изделия закладные ИЭ	2	
2			КЖИ-МНУ	То же МНУ	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, ИЭ.

Марка элемента	Изделия закладные								Всего		
	Арматура класса				Прокат марки						
	А-III		А-I		ВетЭМП ГОСТ 380-74*						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5023-86		ГОСТ 19903-74*						
пс во.1р.3.0-2п-01	0.4	0.4	0.1	0.1	2.8	2.2	12.9	1.1	—	1.1	13.6

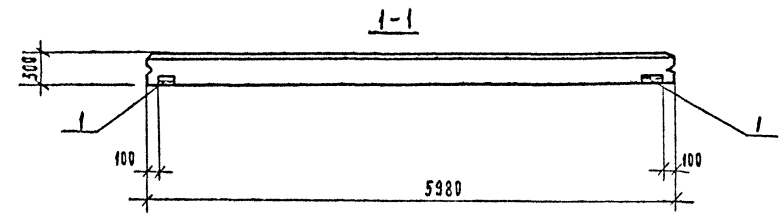
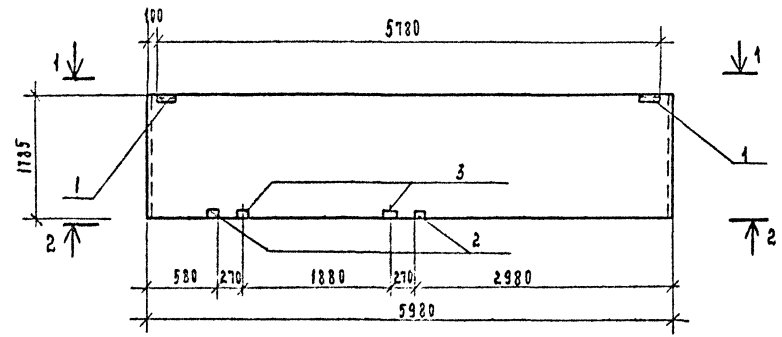
Разбивку поз.1и2 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки пс во.1р.3.0-2п серии 1.030.1-1, вып.1-1, часть I.

Привязки	

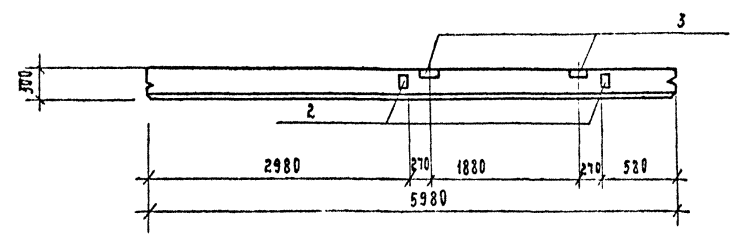
Исполн.	Качков	Зв.	Иву.	т.п. 409-10-63.89-КЖИ-ПС ВО.1Р.3.0-2П-01
И.КОНТ.	Обрубов	И.С.	И.С.	Панель стеновая пс во.1р.3.0-2п-01
Техник	Мироньев	И.С.	И.С.	
				Стрелка Масса Минимум
				Р
				Лист Листов 1
				Госагропром СССР
				Вирсипрогпротракторный центр
				г.Калужин
				Формат А3

1:1

АЛСЕР IV



2-2 (повернуто)



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				БОЛОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1.1-1 07-08	ПАНЕЛЬ ПС 60.18.30-2А	1	
	1		1.030.1-1, вып. 1-3,	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ И 2	2	
	2		1.030.1-1, вып. 1-3	ТО ЖЕ И 9	2	
	3		1.400-15, вып. 1	ТО ЖЕ ИИ 553, С-250	2	

ВЕДОМОСТЬ РАЗВОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЗЕМЛЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	
	Арматура класса А - IV					Прокат марки В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*						
	ГОСТ 5781-82 *					ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*				
	φ 8	φ 10	φ	Итого	Л53x6	Л50x5	Итого	60x8	100x8	Итого		
ПС 60.18.30-2А - 02	0,5	1,2	—	1,7	2,7	1,8	4,5	1,1	2,0	—	3,1	9,5

Разбивку поз. 1+3 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПС 60.18.30-2А серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

ИЗМ. № ВЕР. ИСАЕВ. И. ДАТА. 18.08.89. № 1

Привязан:

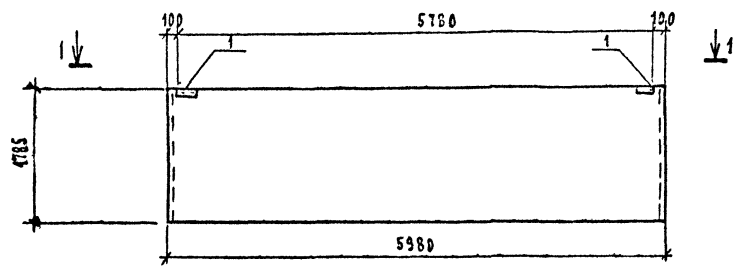
Илч. Ота	Крючков	20/2	21.8.89
Гл. констр.	Обрубов	20/2	21.8.89
Рук. гр.	Захаров	20/2	21.8.89
Техник	Миронова	20/2	21.8.89
И. констр.	Обрубов	20/2	21.8.89

г.п. 409-10-63.89 - КЖИ - ПС 60.18.30-2А-02			
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	Стальная	Насос	Насштаб
ПС 60.18.30-2А-02	Р		
	Лист	Листов 1	
Госагропром СССР Гипростройиндустрия г. Калинин			

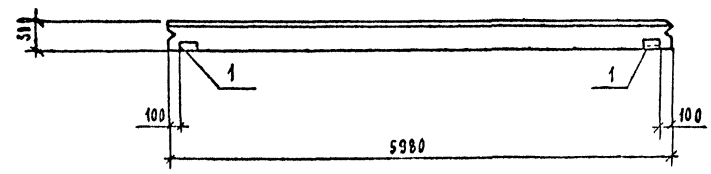
копировала &

формат А3

АЛЬБОМ №



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1 030.1-1-1 07-08	ПАНЕЛЬ ПС 60.18.3.0-2А	1	
		1	1 030.1-1, вып.1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ М2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ								Всего			
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3кп2							
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*					
	φ10	φ	φ	Итого	Л63х6	Итого	60х6	Итого				
ПС 60.18.3.0-2А-04	0,4	—	—	0,4	2,8	—	2,8	1,1	—	—	1,1	4,3

№ Ч. ПОСЛ. ПОСЛ. К ДАТА
ЗНАЧ. КВ. №

Разбивку поз.1 выполнить по данным чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПС 60.18.3.0-2А серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

Привязан:

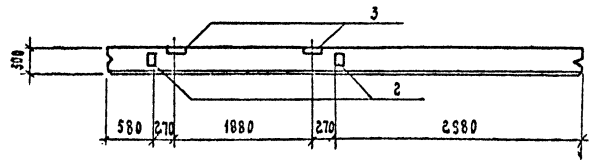
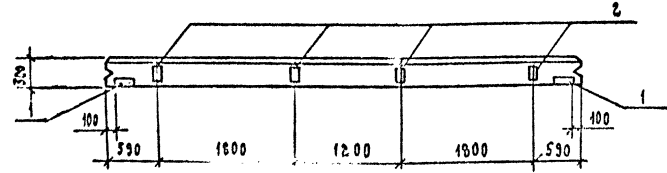
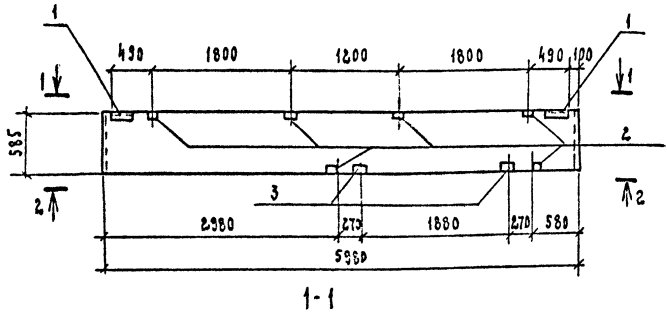
Инв. №							
--------	--	--	--	--	--	--	--

НАЧ. ОТА	КРЮЧКОВ	20/8	22/10	т.п. 409-10-6389-КЖИ-ПС 60.18.3.0-2А-04
П. КОНСТ.	ОБРУБОВ	10/1		
РЗК. ГР.	ЗАХАРОВ	10/1	05/10	
ТЕХНИК	МИРОНОВА	10/1		
Н. КОНТР.	ОБРУБОВ	10/1		

КОПИРОВАЛ *Вн*

ФОРМАТ А3

АКСОН М



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧА.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1.1-1 04-01	ПАНЕЛЬ ПС 60.6.3.0-6.А-	1	
		1	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	
		2	1.030.1-1, вып. 1-3	ТО ЖЕ М9	6	
		3	1.400-15, вып. 1	ТО ЖЕ МН553	2	ℓ=250

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛК НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III					В СтЗ КП2 ГОСТ 380-74*						
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19003-74*				
φ8	φ10	φ	Итого	Л5х5	Л5х6	Итого	60х6	100х8	Итого			
ПС 60.6.3.0-6.А-02	0.5	2.7	—	3.2	1.8	2.8	4.6	1.1	6.0	—	7.1	14.9

Разбивку поз. 1-3 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПС 60.6.3.0-6.1 серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

И. П. КОЗЛОВ, А. В. КИТА, ЗАКЛЮЧЕНИЕ

ПРИВЯЗАН:

Изм.									

Исполн.	Крючкова	З.В.	И.П.К.	г.п. 409-10-63.89 -КЖИ-ПС 60.6.3.0-6.А-02
Гл. консл.	Обрубов	И.П.		
Тек. гр.	Заларов	И.П.		
Техник	Иринова	И.П.		
И.контр.	Обрубов	И.П.		

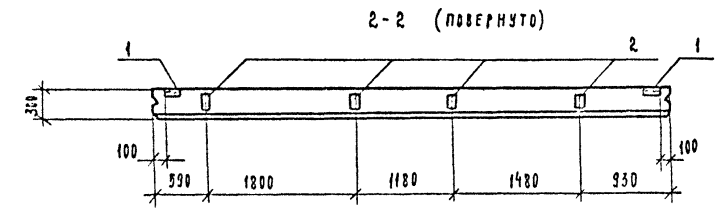
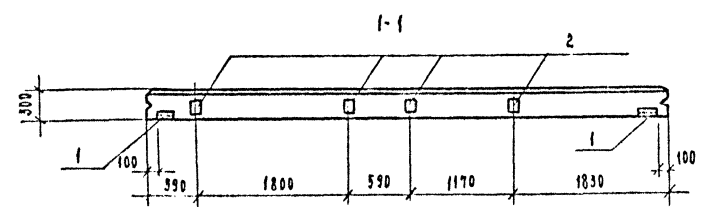
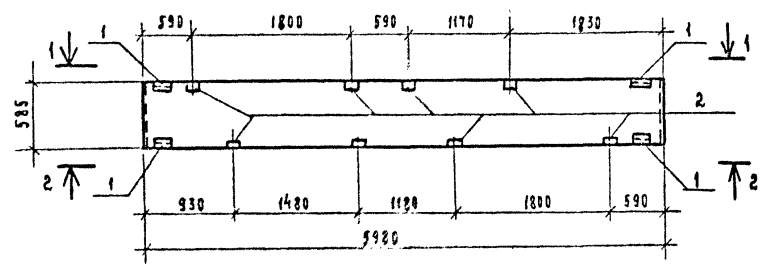
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 60.6.3.0-6.А-02

СТАЛКА	МАССА	МАССА Т.Б.
Р		
ЛКСТ	ЛКСТОВ 1	
ГОССТРОПРОМ СССР КНПРОДРОПРОМСТРОЙИНДУСТРИЯ Г. КАЛИНИН		

КОПИРОВАЛ И.П.

ФОРМАТ А3

Лист IV



Разбивку поз.1 и 2 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПС 60.Б.3.0-Б.А-БЕРИ 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1, 1-1 04-01	ПАНЕЛЬ ПС 60.Б.3.0-Б.А-	1	
		1	1.030.1-1, вып. 1-3.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 2	4	
		2	1.030.1-1, вып. 1-3	То же М 9	8	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ							
	А III		В ст 3 кп 2		ГОСТ 380-71*					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19303-74*					
φ10		Итого	263x6	Итого	60x6	100x8	Итого			
ПС 60.Б.3.0-Б.А-01	3,8	—	3,8	5,5	—	5,5	2,2	8,00	—	19,5

Имя и фамилия исполнителя работ

Привязан				
Инв. №				

Нач. отд.	Крючков	24.08.89	г.п. 409-10-63.89 - КЖН - ПС 60.Б.3.0-Б.А-01
Гл. констр.	Обруев		
Рук. гр.	Захаров		
Техник	Иринова		
Н. контр.	Веруев		

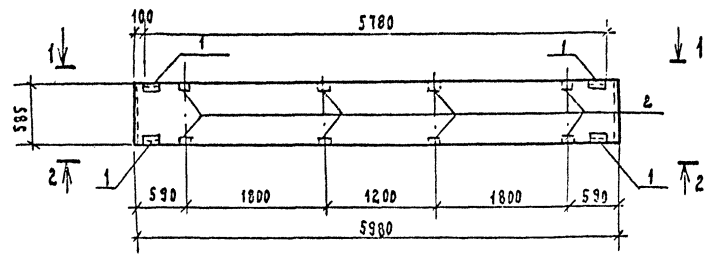
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 60.Б.3.0-Б.А-01	СТАДНЯ	МАССА	НАШТАБ
	Р		
	Лист	Листов 2	

Госагропром СССР
Спиритпромышленная индустрия
Г. Калинин

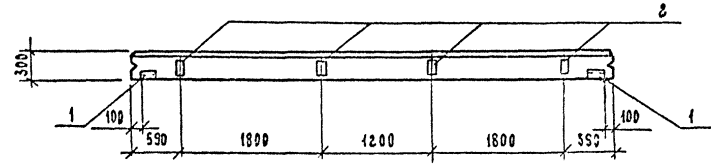
Копировал

ФОРМАТ А3

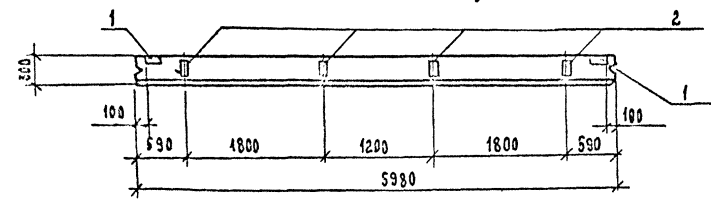
Анбодн IV



1-1



2-2 (посернуто)



Разбивку поз. 1 и 2 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПС 60.6.3.0-6А серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				БОРЮЩИЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1-1 04-01	ПАНЕЛЬ ПС 60.6.3.0-6А	1	
		1	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ М2	4	
		2	1.030.1-1, вып. 1-3	ТО ЖЕ М9	8	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Всего				
	Арматура класса			Прокат марки								
	А-III			Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*								
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19323-74*						
φ10		Итого	165x6	Итого	60x6	100x8	Итого					
ПС 60.6.3.0-6А-03	3,4	—	—	3,4	2,7	—	2,7	1,1	8,00	—	9,1	15,3

ИЗВ. № ПССА ПЛАНОВЫЙ И ДАТА ЗАР. И ВЫП.

ПРИВЯЗАН:

ИЗВ. №

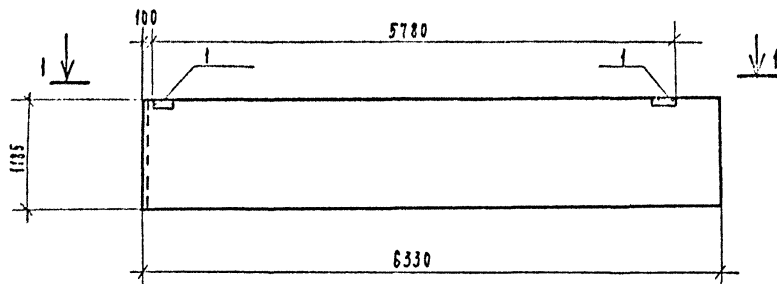
НАЧ. ОД.	Крючков	З.И.	С.И.	т.п. 409-10-63.89-КЖИ-ПС 60.6.3.0-6А-03
ГЛ. КОНСТ.	Урубов	И.И.	С.И.	
РУК. ГР.	Захаров	З.И.	С.И.	
ТЕХНИК	Миронова	И.И.	С.И.	
Н. КОНТР.	Урубов	И.И.	С.И.	

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 60.6.3.0-6А-03	СТАЖА	МАССА	МАСШТАБ
	Р		
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	Госагропроект СССР ПРОГРАМНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР Г. КАЛИНИН		

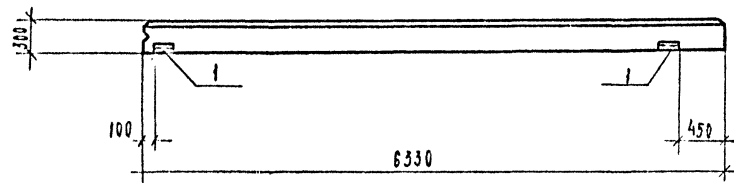
Копировал *С*

ФОРМАТ А3

АЛСМ IV



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1. 1-1. 25-01	ПАНЕЛЬ ПС 63,5.12.3,0-3.А	1	
		1	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	

ВЕДНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	
	Арматура класса А - II				Прокат марки В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*							
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8503-86		ГОСТ 19003-74*					
	φ10	φ	φ	Итого	Л63x6	Итого	-60x6			Итого		
ПС63,5.12,3,0-3А-01	0,4	—	—	0,4	2,8	—	2,8	1,1	—	—	1,1	4,3

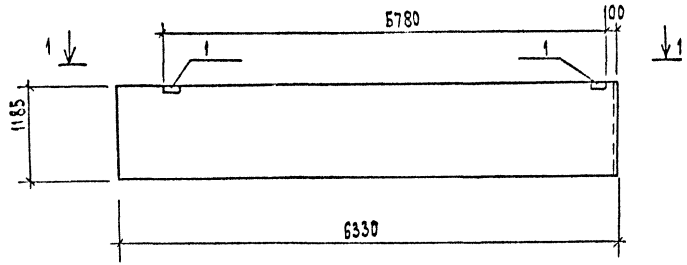
Разбивку поз.1 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПС 63,5.12.3,0-3.А-серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛ»

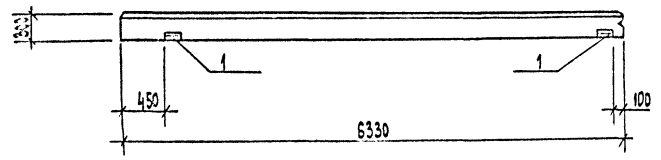
Нач. отд.	Крючков	<i>В.И.</i>	т.п. 409-10-63.89-КЖИ	- ПС 63,5. 12.3,0-3. А-01	СТАДА	МАССА	МАШТАБ
Гл. констр.	Обручев	<i>В.И.</i>			Р		
Рук. гр.	Захаров	<i>В.И.</i>			Лист	Листов	1
Техник	Иронова	<i>В.И.</i>			Госагропром СССР Гипроагропроектстройиндустрия г. Калинин		
Н. контр.	Обручев	<i>В.И.</i>					

Привязан					
Изм. №					

А 568011



1-1



СЧЕТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1.1-1 25-01	Панель ПК 63,5.12.3,0-3А	1	
		1	1.030.1-1, вып.1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ							
	А II				В ст 3 КЛ 2		ГОСТ 380-74*					
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8503-85		ГОСТ 19903-74*					
Ф10	Ф	Ф	ИТОГО	Л63*6	ИТОГО	Л60*6			ИТОГО			
ПК63,5.12.3,0-3А-02	0,4	—	—	0,4	2,8	—	2,8	1,1	—	—	1,1	4,9

Разбивку поз.1 выполнить по данной чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПК 63,5.12.3,0-3А серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I

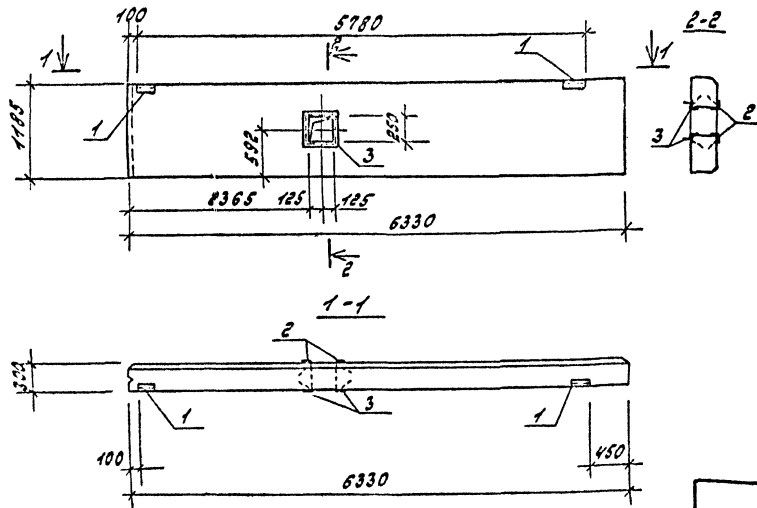
ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ИМ. ОТД.	КРЮЧКОВ	<i>В.В.</i>	<i>В.П.</i>	г.п.409-10-63.89-кжи - ПК 63,5.12.3,0-3А - 02
ГЛ.КОНСТР.	ОБРУБОВ	<i>В.В.</i>	<i>В.П.</i>	
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	<i>В.В.</i>	<i>В.П.</i>	
ТЕХНИК	МИРОНОВА	<i>В.В.</i>	<i>В.П.</i>	
И.КОНТР	ОБРУБОВ	<i>В.В.</i>	<i>В.П.</i>	

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПК 63,5.12.3,0-3А-02	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	Р		
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОПРОМ СССР ТИПОВАЯ ПРОЕКЦИОННО-ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ СЛУЖБА			

ИЗДАНИЕ ПОД П. И. В. П. 3581043 А

А.С.Бон.12



Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1.1 В5-01	Панель ПС63,5.12.30-3.1	1	
		1	1.030.1-1, б.в.п. 1-3,	Изделия закладные М2	2	
		2	-МЖИ-МН5,МН6	То же МН5	1	
		3	-МЖИ-МН5,МН6	То же МН6	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Всего				
	Арматура класса А-2				Прокат марки Вст3кп2 ГОСТ380-74*								
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*								
	φ6	φ8	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10					
ПС63,5.12.30-3.1-03	0.2	1.2	1.4	0.4	0.4	14.4	2.8	17.2	1.1	—	—	1.1	20.1

Разбивку поз.1 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПС63,5.12.30-3.1 серии 1.030.1-1, б.в.п. 1-1, часть 1.2.

Прибываю

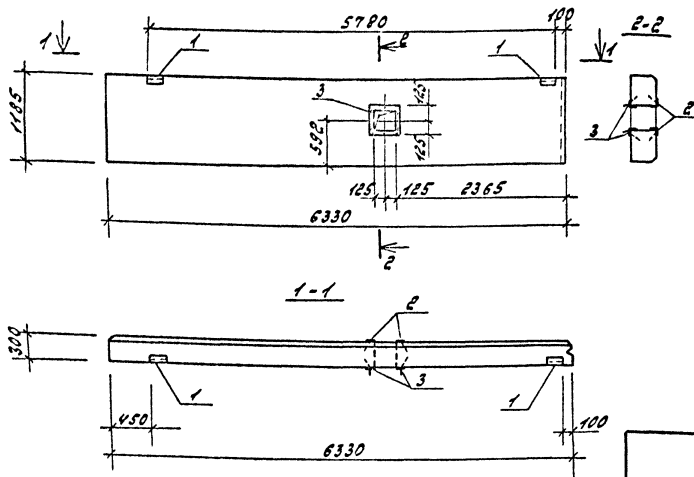
Качество	Кривизна	±0,2	М.У.З.	
Плоск.	Обрубов	1/2	М.У.З.	т.л. 409-10-63.89 -МЖИ - ПС63,5.12.30-3.1-03
Укл.гр.	Защитов	1/2	М.У.З.	
Техник	Милонова	М.У.З.		
Н.контр.	Обрубов	1/2	М.У.З.	

Копировал: С
Формат А3

МНБ									
-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Лист 1 из 1

Альбом № 2



Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1.1-1 П5-01	Панель ПСБ3.5.12.30-3А	1	
		1	1.030.1-1, вып. 1-3	Изделие закладное М2	2	
		2	КЖН МН5	То же МН5	1	
		3	КЖН МН6	То же МН6	1	

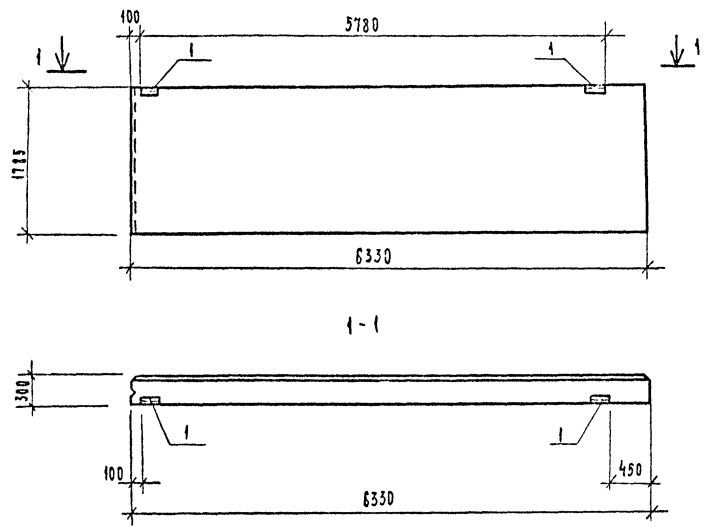
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Всего			
	Арматура класса				Прокат марки							
	А-2		А-2В		ВсГ3КЛ2 ГОСТ380-74*		ГОСТ18903-74*					
	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	ГОСТ6509-86	ГОСТ18903-74*								
ПСБ3.5.12.30-3А-04	0.2	1.2	1.4	0.4	0.4	1.635	1.635	Итого - 60%			Итого	201

Разбивку поз. 1 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПСБ3.5.12.30-3А серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

Исполн.	Кручинин	Исх.	21.71	г.п. 409-10-63.89 - КЖН - ПСБ3.5.12.30-3А-04	Стандарт	Масса	Материал
Спр. конст.	Обучков	Исх.	23.08				
Учб. гр.	Захаров	Исх.		Панель стеновая ПСБ3.5.12.30-3А-04	Р		
Технич.	Миронов	Исх.					
Привязан	И. контр.	Обучков	Исх.		Лист	Листов	
					Госстройком АСР Инститрпроектинститр г. Калинин		
ИМБМ					Формат А3		

Альбом IV



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1.1-1 25-03	Панель ПС 63,5.18.3.0-2.А	1	
			1 1.030.1-1.1. вып. 1-3.	Изделие закладное И2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

Марка цемента	Изделия закладные								Всего			
	Арматура класса А-III				Прокат марки							
	ГОСТ 5781-82*				Вот 3 кл 2		ГОСТ 380-71*					
	φ10	φ	φ	Итого	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19905-74*	Итого	Итого				
ПС 63,5.18.3.0-2А-01	0,4	—	—	0,4	2,8	—	2,8	1,1	—	—	1,1	4,3

Разбивку поз.1 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПС 63,5.18.3.0-2.А серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

Имя, Фамилия, Инициалы, Дата, Место, Подпись

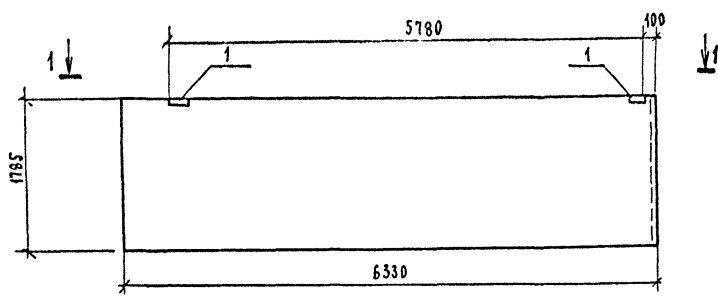
Привязан:							
И.н.в. №							

Нач. отд.	Крючков	8.05	28.05	г.п. 409-10-63.89-кжм- ПС 63,5. 18.3.0-2.А-01	Сталь	Масса	Масштаб
Т.контр.	Обрусов				Панель стеновая ПС 63,5. 18.3.0-2.А-01	P	
Руч. гр.	Захаров						
Техник	Нирнова				Лист	Листов	1
И.контр.	Обрусов			Госагропром СССР Институт Проектирования и Конструирования Г. Калинин			

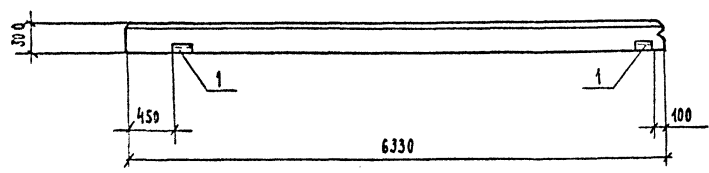
Копировала О

Формат А3

АЛБОН V



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАН
				БОРЮЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1.1-1 25-03	Панель ПС 63.5.18.3.0-2А	1	
	1		1.030.1-1, Вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ №2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ							
	А-III				В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*							
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19904-74*					
φ10	φ	φ	Итого	Л63х6	Итого	БСх6			Итого			
ПС 63.5.18.3.0-2А-02	0.4	—	—	0.4	2.8	—	2.8	1.1	—	—	1.1	4.3

Лист № 004 из 004 листов

Разбивку поз.1 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПС 63.5.18.3.0-2А серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

Привязан:

И.ч. О.Д.	Крючков	Зева	22.10.82
Т.л. Конст.	Обрубов	В.И.	
Р.ч. Г.р.	Захаров	В.И.	22.10.82
Т.в. Инж.	Мироньва	В.И.	
Н.контр.	Обрубов	В.И.	

И.ч. О.Д.	Крючков	Зева	22.10.82	г.п. 109-10-63.39-КЖИ-ПС 63.5.18.3.0-2А-02
Т.л. Конст.	Обрубов	В.И.		
Р.ч. Г.р.	Захаров	В.И.	22.10.82	
Т.в. Инж.	Мироньва	В.И.		
Н.контр.	Обрубов	В.И.		

Панель стеновая ПС 63.5.18.3.0-2А-02

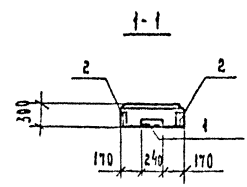
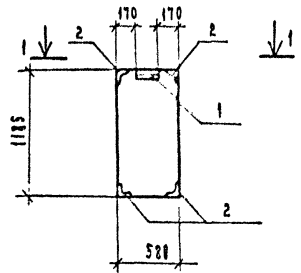
СТАЖ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
Лист	Листов 1	

ОСАГПРОМ СССР
ГИПРОПРОЕКТИРОВАНСТРОИТЕЛЬСТВА
Г. КАЛИНИН

КОПИРОВАЛ А4 -

ФОРМАТ А3

Лист № 14



ФОРМАТ	ЗНАЧ.	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				БОРЮЩИЕ ЕДИНИЦЫ		
			1. 030. 1-1, 1-1 58-02	Панель 2ПСБ.12.3.0-А	1	
	1		1. 030. 1-1, вып. 1-3	Изделие закладное И2	1	
	2		1. 030. 1-1, вып. 1-3	То же И11	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего			
	Арматура класса А-Ш			Прокат марки Вст 3 кр 2						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19303-74					
	φ10	Итого	φ63x5	Итого	φ60x5	Итого				
2 ПСБ.12.3.0-А-01	1,0	—	1,9	5,1	—	5,1	0,6	—	0,6	7,6

Разбивку поз. 1 и 2 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам панели марки 2ПСБ.12.3.0-А серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

Привязан			
И. № 31			

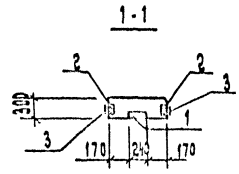
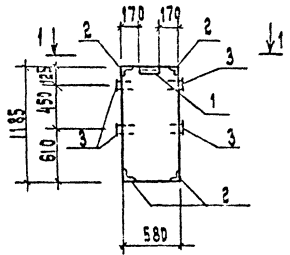
НАЧ. ОД.	Крючков	31/1	21/2	г.п. 109-10-63.89 - КЖМ-2ПСБ.12.3.0-А-01
ГЛ. КОНТР.	Обрубов			
РУК. ГР.	Захаров		22/159	
ТЕХНИК	Мирнова			
И. КОНТР.	Обрубов			

Панель стеновая 2ПСБ.12.3.0-А-01			СТАДИА	Масштаб	Масштаб
			Р		
			Лист	Листов 1	
Госстройорг ССР Гипрооргстройиндустрия г. Калинин					

копировал

формат А3

АЛСОН V



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1.1-1 58-02	ПАНЕЛЬ 2 ПС 6.12.3.0-А	1	
	1		1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	
	2		1.030.1-1, вып. 1-3	То же	М 11	4
	3		1.400-15, вып. 1		МН 116-2	4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

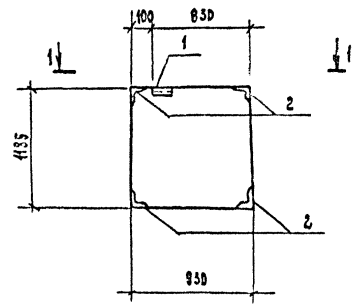
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 13903-74*					
	Ф10	Ф12	Итого	Л 63-6	Итого	Б-60-6	Б-150-8	Итого		
2 ПС 6.12.3.0-А-02	1.0	5.2	7.1	5.1		5.1	0.5	9.6	10.1	22.3

Разбивку поз. 1-3 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам панели марки 2 ПС 6.12.3.0-А серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I

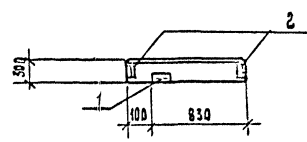
НАЧ. ОУД	Крючков	30	8.7.83	г.п. 409-10-63.89-ЖИ-2 ПС 6.12.3.0-А-02	СТАДИА НАСОС НАСОСЫ
ГЛ. КОНСТР.	Обрубов	11			
РУК. ГР.	Захаров	15	15.04.83		
ТЕХНИК	Миронова	11			
ПРИВЯЗАН	Н. КОНТР.	Обрубов	11	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2 ПС 6.12.3.0-А-02	Р
ИНВ. №					

Лист 1
Листов 1
ГОССТРОПРОМ СССР
ГИПРОСТРОМСТРОИИИДУСТРИА
Г. КАЛИНИН

Лист IV



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПРОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1. 1-1 64-06	ПАНЕЛЬ 2ПС 9.3.12.3.0-Л	1	
		1	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	
		2	1.030.1-1, вып. 1-3	ТО ЖЕ	М11	4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-II				ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 кп2 ГОСТ 380-74*					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 14903-74*					
	φ10	Итого	265x6	Итого	60x6	Итого				
2ПС9.3.12.3.0-Л-01	1.9	—	1.9	5.1	—	5.1	0.6	—	0.6	7.6

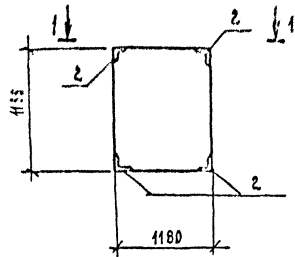
Разбивку поз. 1 и 2 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам панели марки 2 ПС 9,3.12.3.0-Л серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

ИЗМЕН. ПОСЛ. ПОДПИСИ И ДАТА

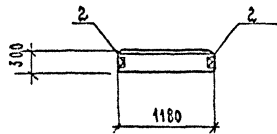
НАЧ. ОТА.	КРЮЧКОВ	Аль	ЕЛТ	т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-2ПС 9,3.12.3.0-Л-01
ГЛ. КОНСТ.	ОБРУБОВ	Ван		
УЧ. ГР.	ЗАХАРЬ	Вит		
ТЕХНИК	МИРНИЦА	Кат		
ПРИВЯЗАН:				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2ПС 9,3.12.3.0-Л-01
И. КОНТР.				
				СТАДА; МАССА; НАШТАБ
				Р
				ЛИСТ
				ЛИСТОВ 1
				ГОСАГРОПРОМ СССР ГИПРОБРОПРОЕКТИРОВАНИЕ Г. КАЛИНИН

КОПИРОВАЛ *Ол.*

ФОРМАТ 3



1-1



УРОВАНЬ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1.1-1 60-02	Панель ЭПС 12.12.30-А	1	
		1	1.030.1-1, вып. 1-3	Изделие закладное ИИ	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

Марка заемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего			
	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*							
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74					
	φ10	Итого	263x6	Итого	60x6	Итого				
2 ПС 12.12.30-А-01	1.8	—	1.8	3.7	—	3.7	—	—	—	5.5

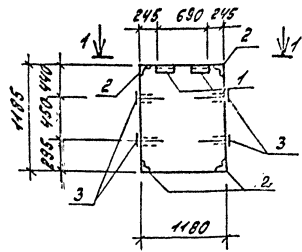
1. Разбивку поз. 1 и 2 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам панели марки ЭПС 12.12.30-А, серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛИ»	НАЧ. ОТД. КРЮЧКОВ	ЭЛО	28.12.89	т.п. 409-10-63.89 - КЖИ ЭПС 12.12.30-А-01	СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТАБ
	П. КОНСТ. ОБРУБОВ	И		Панель стеновая ЭПС 12.12.30-А-01	Р		
	РУК. ГР. ЗАХАРОВ	И	28.12.89		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ТЕХНИК МИРОНОВА	И					ГЭСАГРОПРОМ БССР ИМПРАГПРОМСТРОИИИ Г. КАЛИНИИ
ПРИВЯЗАН	И. КОНТР. ОБРУБОВ	И					
ИМЕ №							

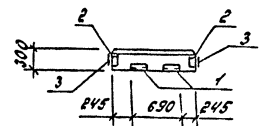
КОПИРОВАА *И*

ФОРМАТ А3

Листов 12



1-1



Формат	301/1	1/05	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				(оборотные единицы)		
			1.030.1-1, 1-1 58-02	Панель гипсгидр.з.о-п	1	
1			1.030.1-1, вып.1-3	Изделие закладное м2	2	
2			1.030.1-1, вып.1-3	То же м4	4	
3			1.400-15, вып.1	То же м4х6-2	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего			
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст3кп2 гост380-74*						
	гост5781-82*	гост8503-86	гост19903-74*	ф10	ф12	Итого				
	ф10	ф12	Итого	ф3х6	Итого	ф6х6-150х				
гпсгидр.з.о-п	2.2	5.2	7.4	6.4	—	6.4	1.1	9.6	10.7	24.5

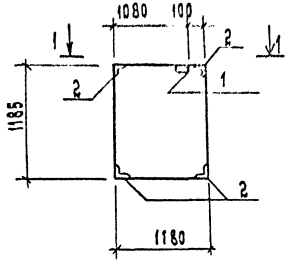
1. Разбивку поз. 1-3 выполнить по длинному чертежу, остальное по чертежам панели марки гпсгидр.з.о-п серии 1.030.1-1, вып.1-1, часть I.

Привязан:	Н.контр.	Обривов	В	г.п. 409-10-63.89 -кжн-гпсгидр.з.о-п-02
ПНБ№				Панель стеновая гпсгидр.з.о-п-02
				Сталь: Массл. Минсит. Р
				Лист Листов 1 1
				Исследован в ЦНИИИ
				Испытано в ЦНИИИ

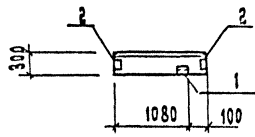
Копировал: С

Формат А3

РАБОТЫ



1-1



ЭЛЕМЕНТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
			1.030.1-1.1-1 65-06	ПАНЕЛЬ 2ПС 12.12.3.0-Л	1	
	1		1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	
	2		1.030.1-1, вып. 1-3	ТОЖЕ	М11	4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО			
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ							
	А-III		В ст 3кп 2		ГОСТ 380-71*					
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74							
φ10	Итого	Л63*6	Итого	60*5	Итого					
2ПС 12.12.3.0-Л-0.3	1,9	—	1,9	4,1	—	4,1	0,6	—	0,6	5,6

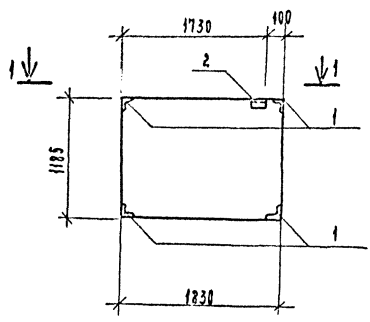
1. Разбивку поз. 1 и 2 выполнить по данному чертежу.
Остальное по чертежам панели марки 2ПС 12.12.3.0-Л
серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I

НАЧ. ОТД.		Крючков	302	ИЛУ*	г.л. 409-10-6389-МЖИ - 2ПС 12.12.3.0-Л-03	СТЕНЫ И МЯЗА		НАСШТАБ		
ГЛ. КОНСТР.		Обрубов				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2ПС 12.12.3.0-Л-03	Р			
РУК. ГР.		Захаров								
ТЕХНИК		Миронова								
Н. КОНТР.		Обрубов					ЛМЕТ		ЛМЕТСТ	
ПРИВЯЗКА										
ИНВ. №										

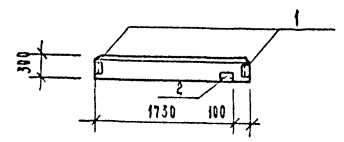
Госавтопром СССР
НИИПРОЕКТОПРОМСТРОИТЕЛЬСТВА
Г. КАЛИНИН

ФОРМАТ А3

Лист IV



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1.1-1 66-06	Панель 2ПС 18.3.12.3.0-1	1	
		1	1.030.1-1, вып. 1-3	Изделие закладные М11	4	
		2	1.030.1-1, вып. 1-3	То же	М 2	1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

Марка цемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего			
	Арматура класса		Прокат марки							
	А-III		В ст зкп 2		ГОСТ 380-71*					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74					
φ10	Итого	453x6	Итого	Сx5	Итого					
2ПС 18,3,12,3,0-01	1,9	—	1,9	4,1	—	4,1	0,6	—	0,6	6,6

Разбивку поз. 1 и 2 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам панелей марки 2ПС 18,3,12,3,0-А серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть 1.

Исполнитель: [blank] Дата: [blank] Лист № [blank]

Нач. отд. Гл. констр.		Крычков	Зав.	Л.У.	г.п. 409-10-63.89 -КЖН- 2ПС 18,3,12,3,0-А-01	СТАДИЯ	НАСА	НАШТАБ
Рук. гр.		Захаров	Л.У.	30.09				
Теннж.		Мирнова	Л.У.					
Н. констр.		Обрубов	Л.У.					
Панель стеновая 2ПС 18,3,12,3,0-А-01						P		
						Лист	Листов	
						Госагропром СССР Гидроагропромтехиникумрия г. Калинин		

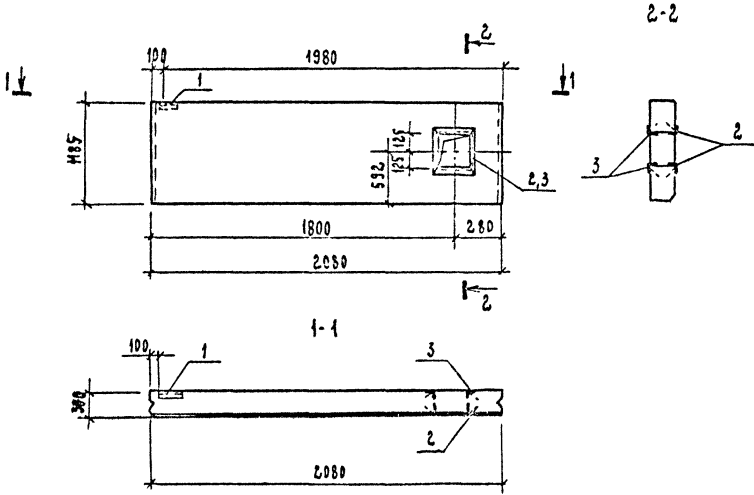
Привязан:

Инд. №:

Копировал Ог

ФОРМАТ А3

Альбом №



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1.1-1 67-06	Панель СПС 21.12.3.0-А	1	
		1	1.030.1-1., вып.1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЗ	1	
А4		2	-КЖИ-МНБ	То же МНБ	1	
А4		3	-КЖИ-МНБ	То же МНБ	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛКИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА А-I					ПРОКАТ МАРКИ В СТЗ КЛ2 ГОСТ 380-74*							
	ГОСТ-5781-82*					ГОСТ 8509-86			ГОСТ 19903-74*				
	φ6	φ8	Итого	φ10	Итого	Л63х5	Л63х6	Итого	-60х6	Итого			
СПС 21.12.3.0-А-01	0.2	1.2	1.4	0.2	0.2	14.4	1.4	-	15.8	0.6	-	0.6	17.0

Разбивку поз. 1÷3 выпилить по данному чертежу, детали по чертежам стеновой панели марки СПС 21.12.3.0-А серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

Лист №, дата, подпись мастера, серия, номер

Исполн.	Крючков	СМ	21.12.89	Т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-СПС 21.12.3.0-А-01
Гл.конст.	Обрубов	В		
Рук.гр.	Захаров	В	21.12.89	
Техник	Миронова	В		
Н.контр.	Обрубов	В		

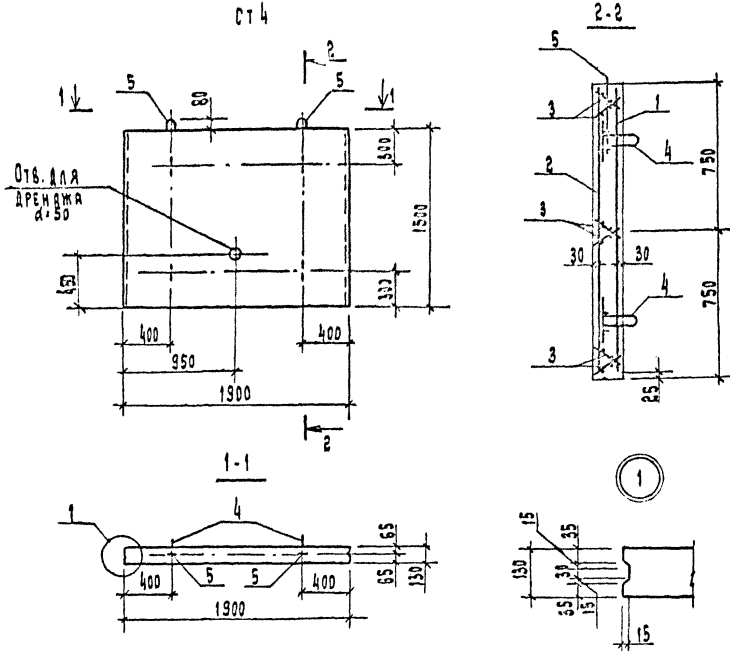
Привязан:			
Инв. №			

Панель стеновая
СПС 21.12.3.0-А-01

Кладка	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов	1
Госагропром СССР Центральный институт г. Калинин		

ФОРМАТ А3

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
A4	1		- КЖ-С4	С4	1	
	2		ГОСТ 23279-85	4с $\frac{500-200}{800-600} 145 = 185$	1	
A4	3		- КЖ-КРЮ, КРМ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЮ	6	
	4		3.002.1-1.2-140	М1	4	
	5		3.002.1-1.2-150	М5	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В25	0.4	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА								
	АII				АI				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*				
	Ф8	Ф10	Итого	Ф6	Ф10	Ф12	Итого		
СТ4	3.7	9.0	12.7	12.6	4.0	1.8	18.4	31.1	

УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЛИЦЕВОЙ ПАНЕЛИ
см. серию 3.002.1-1, вып. 1

НАЧ. ОТД.	КРЮЧКОВ	Иль	БРУС	
ГЛ. КОНСТ.	ОБРУЧЕВ	Иль	БРУС	
РЧК. ГР.	ЗАХАРОВ	Иль	БРУС	
ВЕД. ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВА	Иль	БРУС	
Н. КОНТР.	ОБРУЧЕВ	Иль	БРУС	

т.п. 409-10-63.89 - КЖ-СТ4

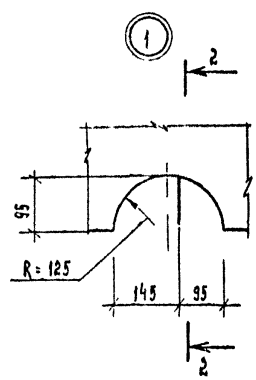
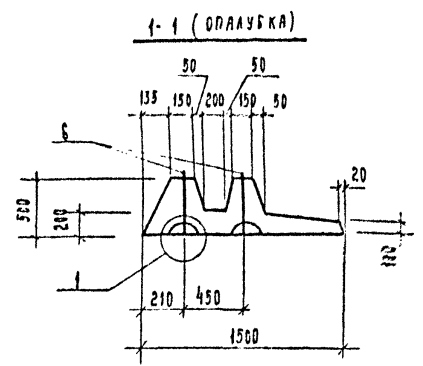
ПЛИТА ЛИЦЕВАЯ СТ4	ОТДЕЛЕНИЕ	КЛАСС	МАШТАБ
	Р		
	Лист 1 из 1		

ГОССТРОИТЕЛИ СССР
ТИПОВО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ ФИЛИАЛ
Г. КИЯВ

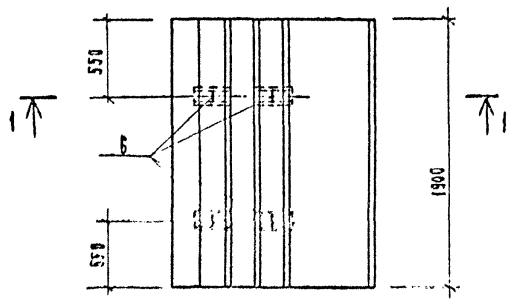
ФОРМАТ А3

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

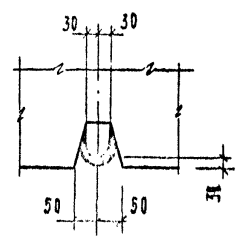
МАШИН



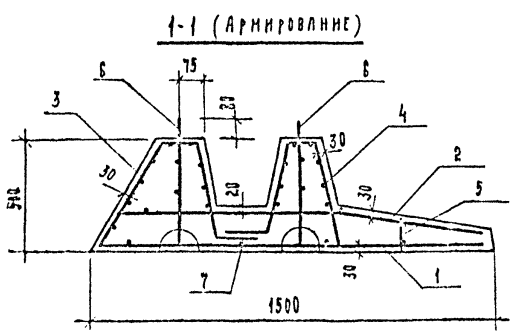
Ф 2



2-2



Указания по изготовле-
нию ФУНДАМЕНТНОЙ ПЛИТЫ
СМ. СЕРИЮ 3.002.1-1, ВЫП.1.



ФОРМАТ	СТЕНА	ПОВ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u>		
		1	ГОСТ 23279-85	4С 8А _{II} -500 100 _{II} ×200	145×125 20 125	1
A4		2	- КЖИ-С5	С5		1
A4		3	- С6	С6		1
A4		4	- С7	С7		1
A4		5	- КРИО, КРИИ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРИИ		1
		6	3.002.1-1.2-170	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛЕННОЕ М9		4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		7		A-I-Б ГОСТ 5781-82*, В=1850		1
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В 25	0,74	М ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА						
	A II			A I			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	Ф8	Ф10	Итого	Ф6	Ф12	Итого	
Ф 2	44	32,0	36,4	8,8	8,8	17,6	54,0

ПРИВЯЗАН					
ИЗМ. №					

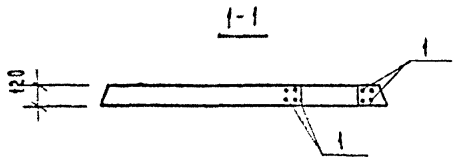
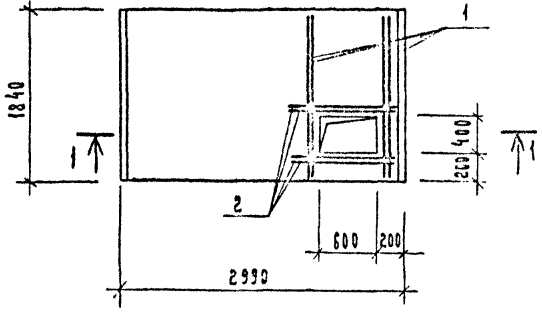
НАЧ. ОБА.	Крычков	206-2928	г.п. 409-10-63.89	- КЖИ-Ф2
ГЛ. КОНСТР.	Обрубов	25.05.59		
РУК. ГР.	Захаров			
ВЕД. ИНЖ.	Григорьева			
И. КОНТР.	Обрубов	Наш	ПЛИТА ФУНДАМЕНТНАЯ Ф 2	СТАНЦИЯ МАСЛА
				Р
				Лист
				Листов 1
				Госгазпром, БССР Гипрооборонстройиндустрия г. Калинин

Копировал Ог

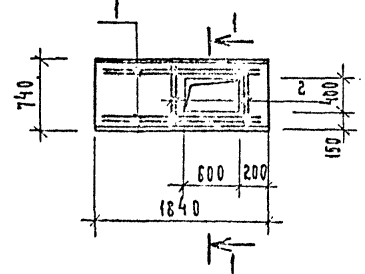
ФОРМАТ А3

Лист IV

ПЛИТА П15-8-1



ПЛИТА П15g-8-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ВБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			3.006.1- 2/82 ввр. 1-2	ПЛИТА П15-8	1	—
				ПЛИТА П15g-8	—	1
				ДЕТАЛИ		
		1		А-I-Б ГОСТ 5781-82* В-1800	8	8
		2		А-I-Б ГОСТ 5781-82* В-300	8	8

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДАНИЯ АРМАТУРНЫЕ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		
	А I		
	ГОСТ 5781-82*		
	Ф6	Итого	
П15-8-1	16,0	16,0	16,0
П15g-8-1	16,0	16,0	16,0

МАРКА	ПЛИТА
	П15-8-1 Р
	П15g-8-1 Р

ИЗМЕНЕНИЯ ПО ПОЯСНЫМ ЗАДАЧАМ

т.п. 409-10-63.89 - КЖН-П15-8-1

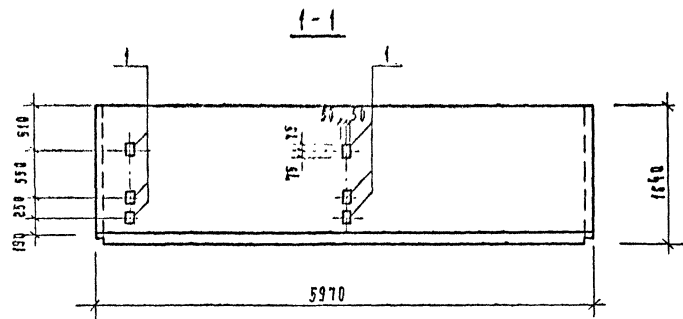
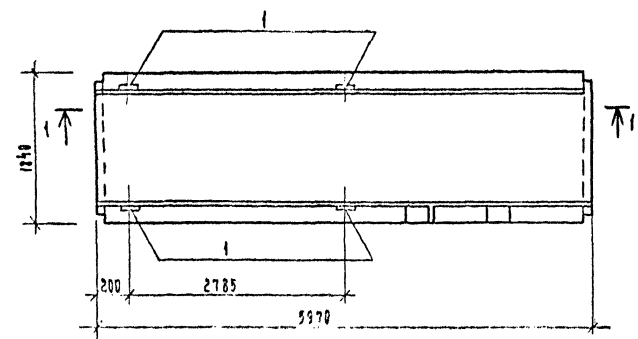
НАЧ. ОТД.	КРЮЧКОВ	20.11.82	20.11.82
ГЛ. КОНСТР.	УБРУБОВ	23.11.82	23.11.82
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	23.11.82	23.11.82
ИНЖ.	БИГНАДОВА	23.11.82	23.11.82
Н. КОНТР.	УБРУБОВ	23.11.82	23.11.82

ПРИВЯЗАН				
ИНВ. №				

ПЛИТА П15-8-1
П15g-8-1

СТАЖИЯ	МАССА	НАСЫТАБ
Р		
Лист	Листов 1	
Госагропром СССР Гипроагропромстройиндустрия г. Калинин		

АЛЮМИН



Фирма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Вспомогательные единицы		
			3.006.1-2/82 вып. 2-2	Лоток Лу 18-8Н	1	
		1	1.400-15 вып. 1	Изделие закладное ИИ105-Б	6	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	А III			ВСтЗкп2			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*			
φ8	Итого	φ5-6	φ5-40	Итого			
Лу 18-8Н-1	0,72	0,72	4,2	2,4	6,6	7,92	

Разработку пос.1 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам лотка марки Лу 18-8Н серии 3.006.1-2/82 вып. 2-2.

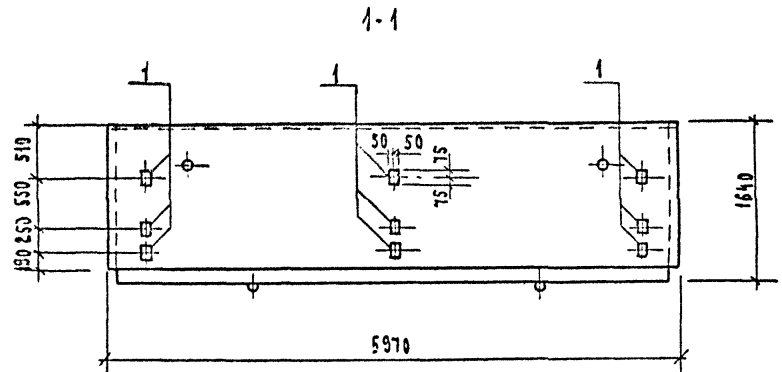
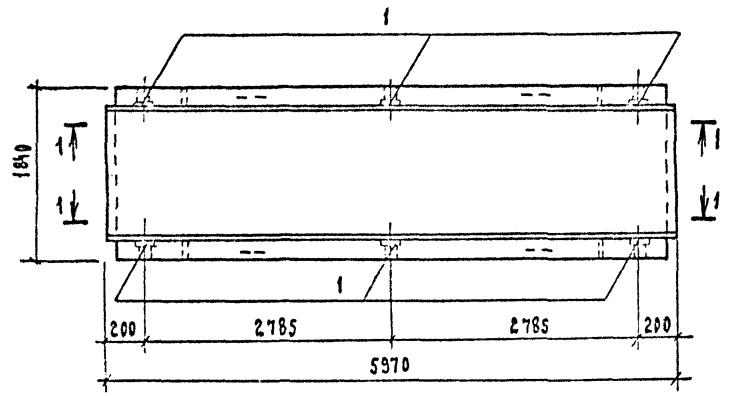
ИМЕНА ПЛАТ. ПОДАТЕЛЬ И АНГА. ЗАП. ИМЕНА

Нач. отд.	Крючков	З.В.	И.У.К.	т.п. 409-10-63.89-КЖИ-Лу 18-8Н-1	Станция	Масса	Насытка
Гл. констр.	Обрубов	И.В.	С.В.		Лоток Лу 18-8Н-1	Р	
Рук. гр.	Захаров	С.В.	С.В.				
Инж.	Синдкова	С.В.	С.В.				
Привязан	Н. контр.	Обрубов	И.В.		Лист	Листов 1	
И.В. ✓					Госагропром. СССР Центральный институт г. Калинин		

Копировал СФ

Формат А3

А 65 ДМ IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			3.006.1-2/82 вып. 1-1	Лоток Л 18-8	1	
		1	Л 400-15, вып. 1	Изделие закладное ИИ106-6	9	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А II			ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3сп2			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*			
	ФВ	Итого	-δ=6	-δ=40	Итого		
Л 18-8-1	1,1	1,1	6,3	3,6	9,9	11,0	

Разбивку поз. 1 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам лотка марки Л 18-8 серии 3.006.1-2/82 вып. 1-1

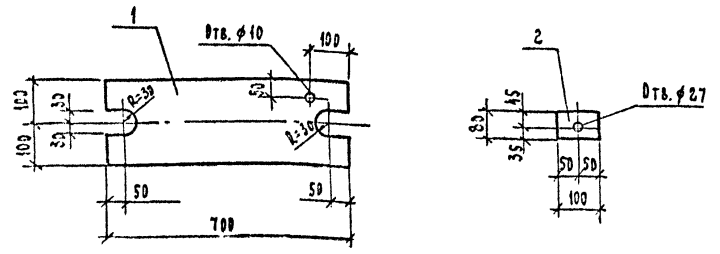
ЧИС. № ДСЖ. ПОДПИСЬ И АСЖ. ССАН. ЖВБ. И

И. ВОДА	КРЮЧКОВ	30.12	24.12	т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-Л 18-8-1
ГЛ. КОНСТ.	ОБРУБОВ	19.12	25.12	
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	19.12	25.12	
ИНЖ.	СИГИДОВА	19.12	25.12	
ПРИВЯЗАН:				
И. КОНТР. ОБРУБОВ				
И. №. №				

КОПИРОВАЛА 01-

ФОРМАТ А3

АЛБСОН IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				МС 1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
		1		-2.00x20 ГОСТ 19903-74 ² L=700	1	22,0
		2		-80x10 ГОСТ 19903-74 ² L=100	2	0,6

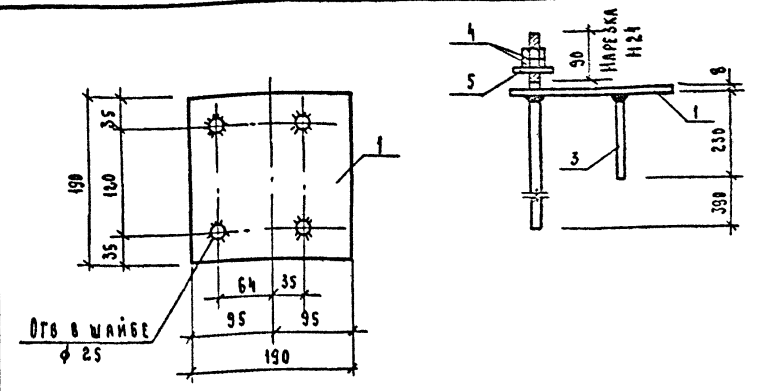
Шайбы поз.2 привязать к поз.1 взаимной привязкой

Привязан			
Инд. №			

ИЗМ. № ПОДП. ПОДАТ. И ДАТА	НАЧ. ОТА	Крючков	<i>Зуб</i>	
	ГЛ. КОНСТ.	Обрубов	<i>Зуб</i>	
	РУК. ГР.	Захаров	<i>Зуб</i>	25.01.89
	ВЕД. ИНЖ.	Григорьева	<i>Зуб</i>	
	И. КОНТР.	Обрубов	<i>Зуб</i>	

Т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-МС1		
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	СТАДИЯ	МАССА
МС1	Р	23,2
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
СТАЛЬ МАРКИ В СтЗ ПСБ-1	ГОСАГРОПРОМ СССР	
ТУ 14-1-3023-80	ГИДРОАГРОПРОМСТРОЙИНДУСТРИЯ	
	С. КАЛИНИН	

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
						МАССА ЕД. КГ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		-190x8 ГОСТ 19903-74 ² L=190	1	2,1
		2		φ24 ГОСТ 2590-71 ² L=72,0	2	2,6
		3		А-Ш-10 ГОСТ 5781-82, L=230	2	0,1
		4		ГАЙКА М 24 ГОСТ 5915-70 ²	2	0,1
		5		ШАЙБА - 70x20, L=70	1	0,8

1. АНКЕРЫ ПРИВАРИТЬ К ПЛАСТИНЕ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ. ПОЗ. 2 ПРОПУСКАЮТСЯ ЧЕРЕЗ ОТВЕРСТИЯ В ПЛАСТИНЕ И ПРИВАРИВАЮТСЯ КОЛЬЦЕВЫМИ ШАЙКАМИ.
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТ 10922-75.

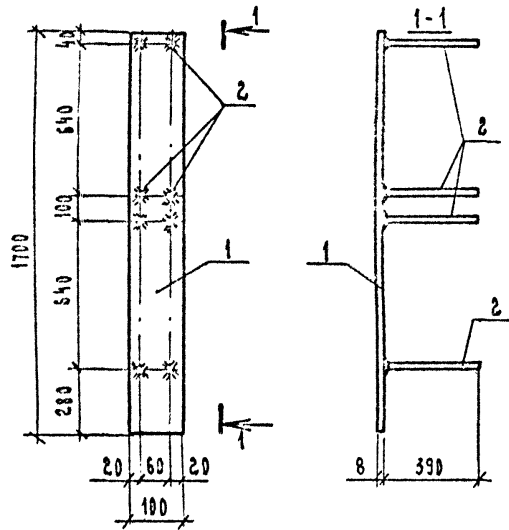
Привязан:			
Инд. №			

ИЗМ. № ПОДАТ. ПОДАТ. И ДАТА	НАЧ. ОТА	Крючков	<i>Зуб</i>	
	ГЛ. КОНСТ.	Обрубов	<i>Зуб</i>	
	РУК. ГР.	Захаров	<i>Зуб</i>	25.01.89
	СТ. ИНЖ.	Каликтонова	<i>Зуб</i>	
	И. КОНТР.	Обрубов	<i>Зуб</i>	

Т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-МН1		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	СТАДИЯ	МАССА
	Р	8,5
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
МАТЕРИАЛ ПРОКАТА	ГОСАГРОПРОМ СССР	
В СтЗ К2 ГОСТ 380-71 ²	ГИДРОАГРОПРОМСТРОЙИНДУСТРИЯ	
	С. КАЛИНИН	

КОПИРОВАНА *ОА*

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				ДЕТАЛИ		МАССА ЕД. КГ
		1	-130x8	ГОСТ 19303-74*, L=1700	1	10,7
		2	А-Ш-10	ГОСТ 5781-82*, L=390	8	0,24

ПРИВЯЗАН:

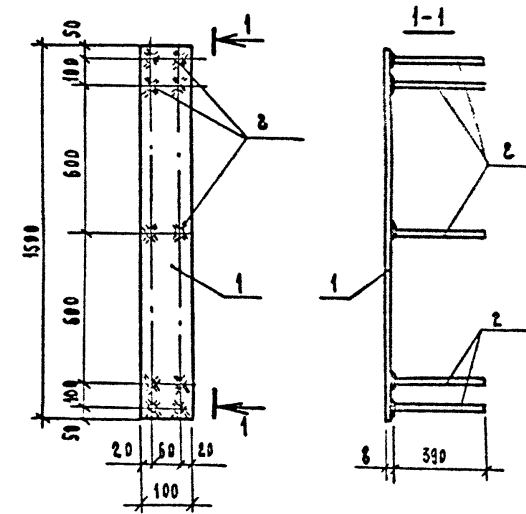
ИНВ. №

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

НАЧ. ОТА.	КРЮЧКОВ	<i>В.В.</i>		г.п. 409-10-63.89 - КЖИ-МН2		
ГЛ. КОНСТ.	ОБРУБОВ	<i>В.В.</i>				
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	<i>В.В.</i>				
ВЕД. ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>В.В.</i>				
И. КОНТР.	ОБРУБОВ	<i>В.В.</i>				
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2				СТАДИЯ	МАССА	НАШТАБ
				Р	12,6	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГОСАГРОПРОМ СССР ГИПРОАГРОПРОМСТРОЙИНДУСТРИЯ Г. КАЛИНИН		

КОПИРОВАЛ *В.В.*

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				ДЕТАЛИ		МАССА ЕД. КГ
		1	-100x8	ГОСТ 19303-74*, L=1500	1	9,4
		2	А-Ш-10	ГОСТ 5781-82*, L=390	10	0,24

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

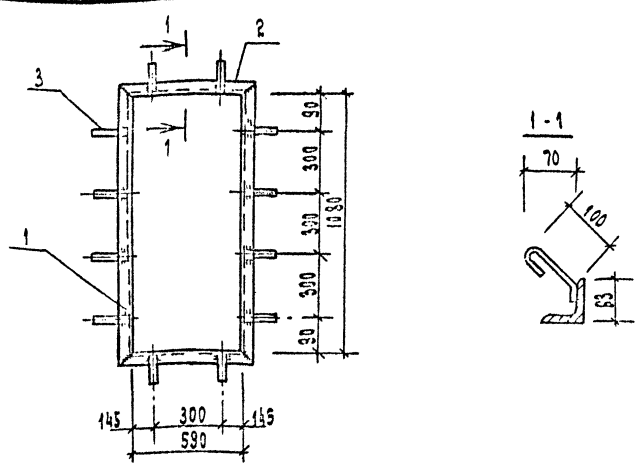
ИНВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

НАЧ. ОТА.	КРЮЧКОВ	<i>В.В.</i>		г.п. 409-10-63.89 - КЖИ-МН3		
ГЛ. КОНСТ.	ОБРУБОВ	<i>В.В.</i>				
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	<i>В.В.</i>				
ВЕД. ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>В.В.</i>				
И. КОНТР.	ОБРУБОВ	<i>В.В.</i>				
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3				СТАДИЯ	МАССА	НАШТАБ
				Р	11,8	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГОСАГРОПРОМ СССР ГИПРОАГРОПРОМСТРОЙИНДУСТРИЯ Г. КАЛИНИН		

КОПИРОВАЛ *В.В.*

ФОРМАТ А4

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
		1		Л 63×5 ГОСТ 8509-86, ρ:1206	2	5,8
		2		Л 63×5 ГОСТ 8509-86, ρ:716	2	3,4
		3		А-Г-8 ГОСТ 5781-82* ρ:200	12	0,08

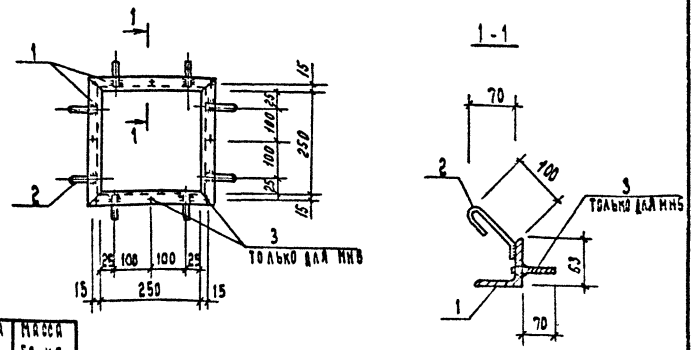
1. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75
 2. Высота сварных швов $R_{ш} = 4\text{мм}$

ПРИВЯЗАН	
ИМВ. №	

ИЗМ. ПОД. ПО И. И. КАРТА

НАЧ.ОТД.	КРЮЧКОВ	20	т.п. 409-10-63.89-КЖИ-МН4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.КОНСТ.	ОБРУБОВ	20				
РУК.ГР.	ЗАХАРОВ	30				
ТЕХНИК	НИРОКОВА	30				
И.КОНТР.	ОБРУБОВ	20	Изделие закладное МН4		17,9	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	ГОСАГРОПРОМ СССР ГИПРОАГРОПРОСТРОЙИНДУСТРИЯ Г. КАЛИНИН	

ФОРМАТ А4



НАРМА ПОЗ.	МАССА ЕД. КГ
МН5	7,8
МН6	7,9

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
		1		Л 63×5 ГОСТ 8509-86, ρ:376	4	1,8
		2		А-Г-8 ГОСТ 5781-82* ρ:200	8	0,08
		3		БОЛТ М6 ρ:70	8	0,02

1. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75
 2. Высота сварных швов $R_{ш} = 4\text{мм}$

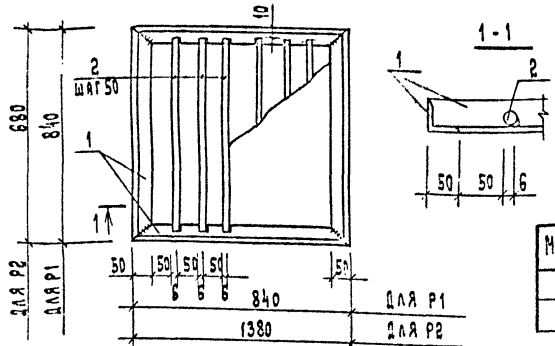
ПРИВЯЗАН	
ИМВ. №	

ИЗМ. ПОД. ПО И. И. КАРТА

НАЧ.ОТД.	КРЮЧКОВ	20	т.п. 409-10-63.89-КЖИ-МН5	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.КОНСТ.	ОБРУБОВ	20				
РУК.ГР.	ЗАХАРОВ	30				
ТЕХНИК	НИРОКОВА	30				
И.КОНТР.	ОБРУБОВ	20	Изделие закладное МН5, МН6	Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	ГОСАГРОПРОМ СССР ГИПРОАГРОПРОСТРОЙИНДУСТРИЯ Г. КАЛИНИН	

ФОРМАТ А4

Лист № 4



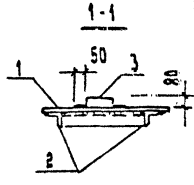
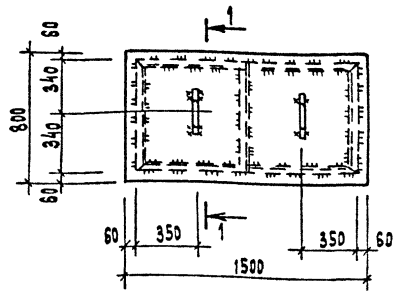
Марка	Масса ед. кв
Р1	14,9
Р2	24,1

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Р1	
		ДЕТАЛИ	
4	3,17	Л50×50×5 ГОСТ 8509-86, L=840	1
12	0,18	А-1-6 ГОСТ 5781-82, L=820	2
		Р2	
		ДЕТАЛИ	
4	5,2	Л50×50×5 ГОСТ 8509-86, L=1380	1
22	0,15	А-1-6 ГОСТ 5781-82, L=660	2

Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, высота сварного шва 4 мм

Привязан	
Инв. №	

НАЧ. ОТД.	Крючков	Зав		<p>т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-Р1, Р2</p> <p>РЕШЕТКА Р1, Р2</p> <p>СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 380-71*</p>
ГЛ. КОНСТР.	Обрусов	Зав		
РУК. ГР.	Захаров	Зав	30/50	
СТ. ИМЗ.	Капитанова	Зав	30/50	
И. КОНТР.	Обрусов	Зав		
				<p>СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 380-71*</p> <p>ГОСАГРОПРОМ СССР ГИПРОАГРОПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО Г. КАЛИНИН</p> <p>ФОРМАТ А4</p>



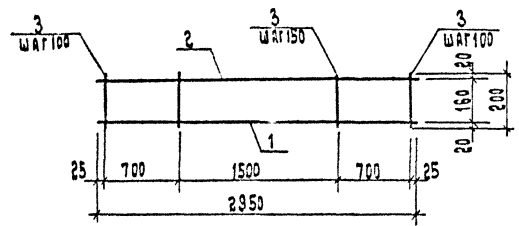
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Р1	
		ДЕТАЛИ	
1	18,8	-800×2, ГОСТ 19303-74, L=1500	1
1	18,1	Л50×50×5, ГОСТ 8509-86, L=4820	2
2	0,22	А-1-10, ГОСТ 5781-82, L=350	3

Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями ГОСТ 10322-75
Высота сварного шва 2 мм

Привязан	
Инв. №	

НАЧ. ОТД.	Крючков	Зав		<p>т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-Ц1</p> <p>ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ1</p> <p>СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 380-71*</p>
ГЛ. КОНСТР.	Обрусов	Зав		
РУК. ГР.	Захаров	Зав	30/50	
СТ. ИМЗ.	Капитанова	Зав	30/50	
И. КОНТР.	Обрусов	Зав		
				<p>СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗ КЛ2 ГОСТАГРОПРОМ СССР ГИПРОАГРОПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО Г. КАЛИНИН</p> <p>ФОРМАТ А2</p>

АЛБОН IV

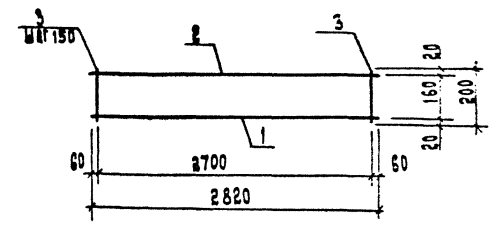


№ ЧЕРТ.	№ ДИ.	№ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			- КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
		1		А-III-12 ГОСТ 5781-82*, L=2950	1	2,6
		2		А-I-8 ГОСТ 5781-82*, L=2950	1	1,2
		3		БВр-I ГОСТ 6727-80*, L=200	25	0,03

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТД.	КРЮЧКОВ	<i>SK</i>		
ГЛ. КОНСТР.	ОБРУЧЕВ	<i>OB</i>		
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	<i>ZH</i>		
ВЕД. ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>GR</i>		
Н. КОНТР.	ОБРУЧЕВ	<i>OB</i>		
т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-КР1				
			СТАДИЯ	МАССА
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1			Р	4,6
			ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГОСАГРОПРОМ СССР ТИПРАТРОПРОМСТРОИИНДУСТРИЯ Г. КАЛИНИН				

ФОРМАТ А4



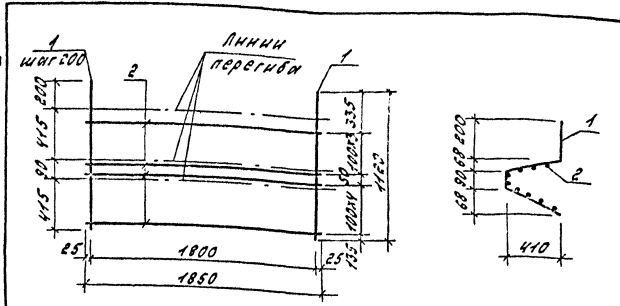
№ ЧЕРТ.	№ ДИ.	№ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			- КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
		1		А-III-12 ГОСТ 5781-82*, L=2820	1	2,5
		2		А-I-8 ГОСТ 5781-82*, L=2820	1	1,1
		3		БВр-I ГОСТ 6727-80*, L=200	19	0,03

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТД.	КРЮЧКОВ	<i>SK</i>		
ГЛ. КОНСТР.	ОБРУЧЕВ	<i>OB</i>		
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	<i>ZH</i>		
ВЕД. ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>GR</i>		
Н. КОНТР.	ОБРУЧЕВ	<i>OB</i>		
т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-КР2				
			СТАДИЯ	МАССА
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2			Р	4,2
			ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГОСАГРОПРОМ СССР ТИПРАТРОПРОМСТРОИИНДУСТРИЯ Г. КАЛИНИН				

ФОРМАТ А4

Аналог 17



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			-КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		Итого сб. кг
		1	А-10-10 ГОСТ 5781-82, С-1120	10	0,7	
		2	А-2-6 ГОСТ 5781-82, С-1850	9	0,41	

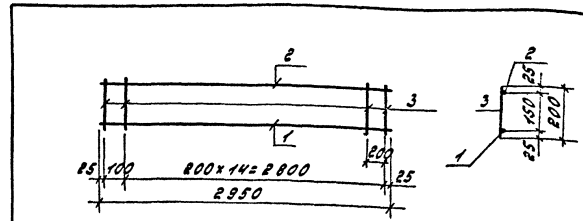
Привязан

Накост.	Архков	С.К.			
С.К.С.	Оберков	С.К.			
С.К.С.	Зюков	С.К.			
С.К.С.	Линков	С.К.			
И.С.П.	Оберков	С.К.			

т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-С

Сетка арматурная С7	Р	10,7
Лист	Листов	
Госархпром СССР Центральное конструкторское бюро в Ленинграде		

Копировал: С
Формат А4



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			-КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		Итого сб. кг
		1	А-10-10 ГОСТ 5781-82, С-2950	1	1,17	
		2	А-2-6 ГОСТ 5781-82, С-2950	1	0,66	
		3	А-2-6 ГОСТ 5781-82, С-600	16	0,13	

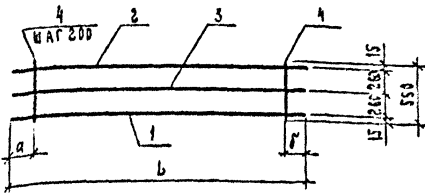
Привязан

Накост.	Архков	С.К.			
С.К.С.	Оберков	С.К.			
С.К.С.	Зюков	С.К.			
С.К.С.	Линков	С.К.			
И.С.П.	Оберков	С.К.			

т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-КРЗ

Каркас плоский КРЗ	Р	3,91
Лист	Листов	
Госархпром СССР Центральное конструкторское бюро в Ленинграде		

Копировал: С
Формат А4



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА ЕД. КГ
	L	a	b	
КР4	6880	640	640	29,9
КР5	4920	60	60	21,8

ФОРМАТ	ЗОНА	ПРЯМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			- КЖИ-ПТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>КР4</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
					МАССА ЕД. КГ	
		1	А-И-18	ГОСТ 5781-82 ² , C=6880	1	13,8
		2	А-И-14	ГОСТ 5781-82 ² , C=6880	1	8,5
		3	А-И-10	ГОСТ 5781-82 ² , C=6880	1	4,3
		4	А-И-6	ГОСТ 5781-82 ² , C=550	29	0,12
				<u>КР5</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
					МАССА ЕД. КГ	
		1	А-И-18	ГОСТ 5781-82 ² , C=4920	1	9,9
		2	А-И-14	ГОСТ 5781-82 ² , C=4920	1	5,9
		3	А-И-10	ГОСТ 5781-82 ² , C=4920	1	3,0
		4	А-И-6	ГОСТ 5781-82 ² , C=550	25	0,12

ПРИВЯЗКИ

ИМВ. №

НАЧ. ОГА	КРЮЧКОВ	<i>ЗП</i>
ГЛ. КОНСТ.	ОБРУЧЕВ	<i>М</i>
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	<i>ЗП</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>ЗП</i>
Н. КОНТР.	ОБРУЧЕВ	<i>М</i>

г.п. 409-10-63.89 - КЖИ-КР4, КР5

КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ
КР4, КР5

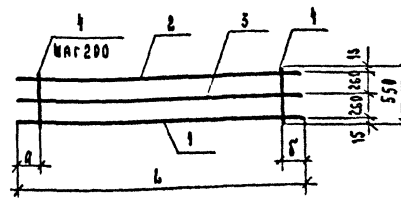
СТАДИЯ МАССА НАБЫТА

Р СМ. ТАБЛ. 49

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГОСАГРОПРОМ СССР
ГИПРОАГРОПРОЕКТ-СТРОИТЕЛЬНИК
С. КАЛИНИН

ФОРМАТ А4



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА ЕД. КГ
	L	a	b	
КР6	4620	110	110	20,9
КР7	2220	640	180	7,6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПРЯМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			- КЖИ-ПТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>КР6</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
					МАССА ЕД. КГ	
		1	А-И-18	ГОСТ 5781-82 ² , C=4620	1	9,2
		2	А-И-14	ГОСТ 5781-82 ² , C=4620	1	5,6
		3	А-И-10	ГОСТ 5781-82 ² , C=4620	1	2,9
		4	А-И-6	ГОСТ 5781-82 ² , C=550	23	0,12
				<u>КР7</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
					МАССА ЕД. КГ	
		1	А-И-14	ГОСТ 5781-82 ² , C=2220	1	1,35
		2	А-И-14	ГОСТ 5781-82 ² , C=2220	1	1,35
		3	А-И-10	ГОСТ 5781-82 ² , C=2220	1	1,4
		4	А-И-6	ГОСТ 5781-82 ² , C=550	8	0,12

ПРИВЯЗКИ

ИМВ. №

НАЧ. ОГА	КРЮЧКОВ	<i>ЗП</i>
ГЛ. КОНСТ.	ОБРУЧЕВ	<i>М</i>
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	<i>ЗП</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>ЗП</i>
Н. КОНТР.	ОБРУЧЕВ	<i>М</i>

г.п. 409-10-63.89 - КЖИ-КР6, КР7

КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ
КР6, КР7

СТАДИЯ МАССА НАБЫТА

Р СМ. ТАБЛ. 49

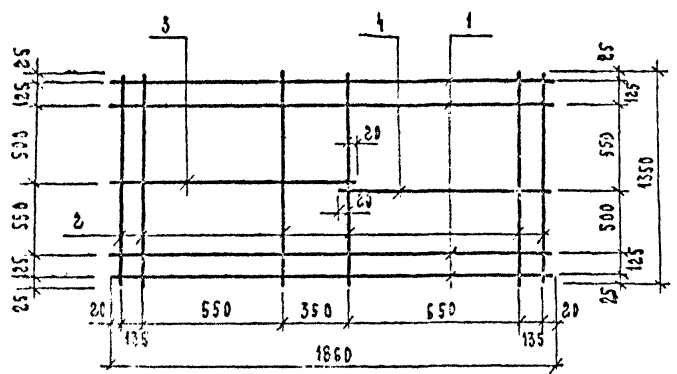
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГОСАГРОПРОМ СССР
ГИПРОАГРОПРОЕКТ-СТРОИТЕЛЬНИК
Г. КАЛИНИН

ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ *Оу*

А. ВАСИЛИ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			-КЖИ-ГТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
		1		А-І-В ГОСТ 5781-82 ^а , L=1860	4	0,74
		2		А-І-В ГОСТ 5781-82 ^а , L=1350	6	0,53
		3		А-І-В ГОСТ 5781-82 ^а , L=1070	1	0,42
		4		А-І-В ГОСТ 5781-82 ^а , L=820	1	0,32

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ИВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА	НАЧ. ОТД.	Крючков	<i>В.В.</i>	
	ГЛ. КОНСТ.	Обрубов	<i>В.В.</i>	
	РУК. ГР.	Захаров	<i>В.В.</i>	25.05.89
	ИНЖ.	Сигидова	<i>В.В.</i>	инж.ст.
	ПРОВЕР.	Григорьева	<i>В.В.</i>	инж.ст.
И. КОНТР.	Обрубов	<i>В.В.</i>		

т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-С2

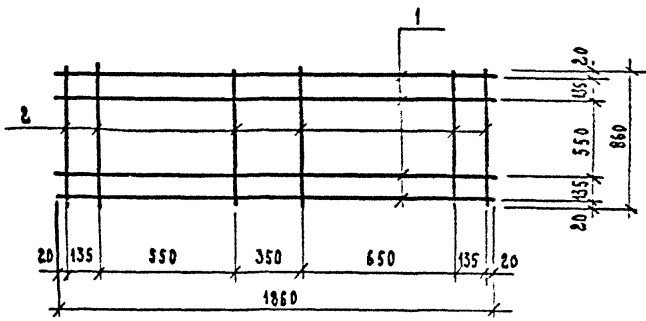
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6,9 КГ	

Лист 1 из 1

ГОСАГРОПРОМ СССР
ГИПРОАГРОПРОМСТРОИТЕЛЬСТВА
Г. КАЛИНИН

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			-КЖИ-ГТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
		1		А-І-В ГОСТ 5781-82 ^а , L=1860	4	0,74
		2		А-І-В ГОСТ 5781-82 ^а , L=860	6	0,34

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ИВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА	НАЧ. ОТД.	Крючков	<i>В.В.</i>	
	ГЛ. КОНСТ.	Обрубов	<i>В.В.</i>	
	РУК. ГР.	Захаров	<i>В.В.</i>	25.05.89
	ИНЖ.	Сигидова	<i>В.В.</i>	инж.ст.
	ПРОВЕР.	Григорьева	<i>В.В.</i>	инж.ст.
И. КОНТР.	Обрубов	<i>В.В.</i>		

т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-С1

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	5,0	

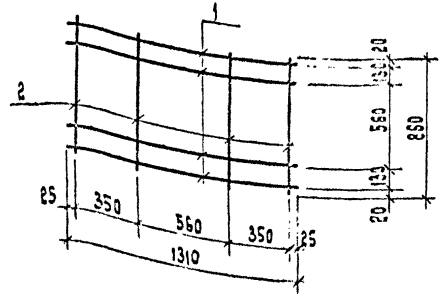
Лист 1 из 1

ГОСАГРОПРОМ СССР
ГИПРОАГРОПРОМСТРОИТЕЛЬСТВА
Г. КАЛИНИН

ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ *В.В.*

Альбом IV



ФОРМАТ	СТРА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			- КЖИ-1Т	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		Масса ед. кг
		1		А-1-8 ГОСТ 5781-82*, R-1310	4	0,52 кг
		2		А-1-8 ГОСТ 5781-82*, R-860	4	0,34 кг

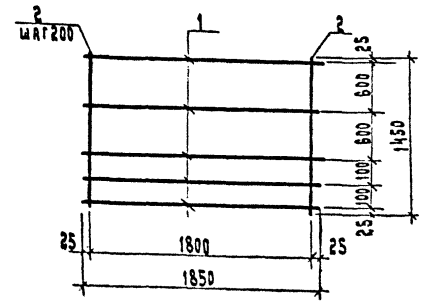
ПРИВЯЗАН			

ИЗЧ. ОТД.	Крючков	307	
ГЛ. КОНСТР.	Обрубов	307	
РУК. ГР.	Захаров	307	25.01.89
И.И.Т.	Григорьева	307	25.01.89
ПРОВЕР.	Григорьева	307	
И. КОНТР.	Обрубов	307	

т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-С3

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3		
СТАДИИ	МАССА	МАССИВ
Р	3,4 кг	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОСАГРОПРОМ СССР ГИПРОАГРОПРОЕКТИРОВАНИЕ Г. КАЛИНИН		

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	СТРА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			- КЖИ-1Т	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		Масса ед. кг
		1		А-10-8 ГОСТ 5781-82*, R-1850	5	0,74
		2		А-10-10 ГОСТ 5781-82*, R-1450	10	0,9

ПРИВЯЗАН			

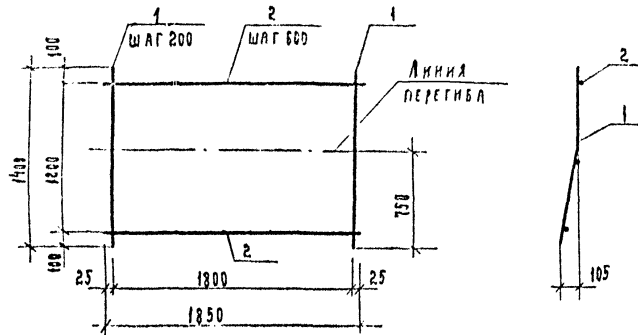
ИЗЧ. ОТД.	Крючков	308	
ГЛ. КОНСТР.	Обрубов	308	
РУК. ГР.	Захаров	308	25.01.89
И.И.Т.	Григорьева	308	
ПРОВЕР.	Григорьева	308	
И. КОНТР.	Обрубов	308	

т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-С4

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4		
СТАДИИ	МАССА	МАССИВ
Р	12,7	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОСАГРОПРОМ СССР ГИПРОАГРОПРОЕКТИРОВАНИЕ Г. КАЛИНИН		

ФОРМАТ А4

А. 448.24.17



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			- КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
		1		А-Ш-10 ГОСТ 5781-82 ^а , $\rho=1400$	10	0,9
		2		А-Ш-8 ГОСТ 5781-82 ^а , $\rho=1850$	3	0,75

ПРИВЯЗАН

ИВ. №²

НАЧ. ОТД.	Крючков	2005	
ГЛ. КОНСТР.	Обрубов	2005	
РУК. ГР.	Захаров	2005	
ВЕД. ИНЖ.	Григорьева	2005	
Н. КОНТР.	Обрубов	2005	

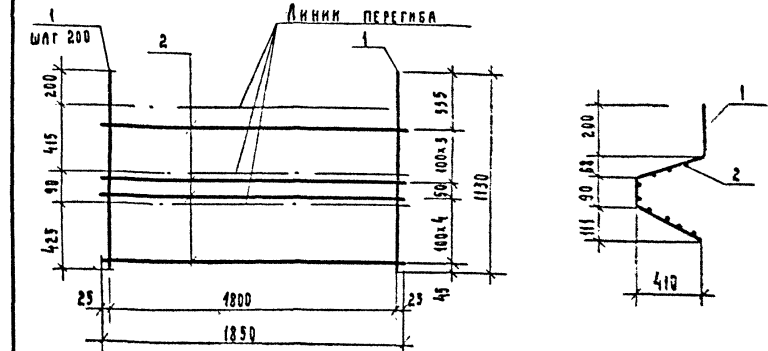
т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-С5

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	11,2	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Госгруппром СССР Гидрогруппромстройиндустрия г. Калинин		

Копировал Оу

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			- КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
		1		А-Ш-10 ГОСТ 5781-82 ^а , $\rho=1120$	10	0,7
		2		А-Ш-6 ГОСТ 5781-82 ^а , $\rho=1850$	9	0,41

ПРИВЯЗАН

ИВ. №²

НАЧ. ОТД.	Крючков	2005	
ГЛ. КОНСТР.	Обрубов	2005	
РУК. ГР.	Захаров	2005	
ВЕД. ИНЖ.	Григорьева	2005	
Н. КОНТР.	Обрубов	2005	

т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-С6

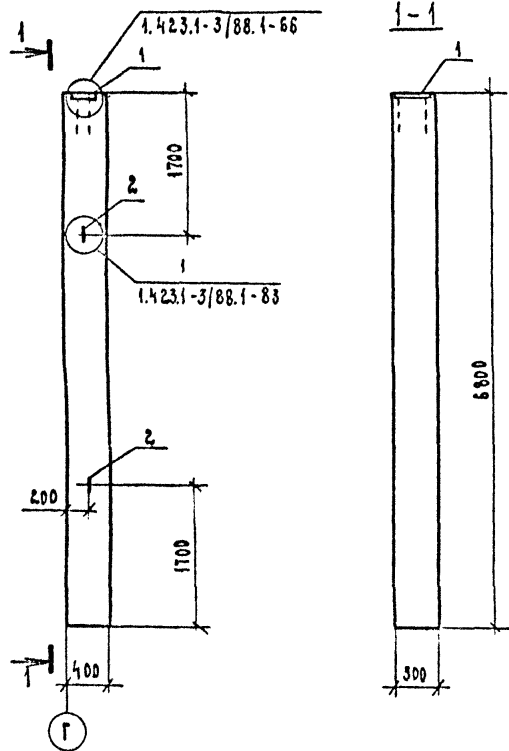
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	10,7	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Госгруппром СССР Гидрогруппромстройиндустрия г. Калинин		

Копировал Оу

ФОРМАТ А4

АННОТ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				ББОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423.1-3/88, вып.1	КОЛОННА 1К60-1М2	1	
		1	1.423.1-3/88.2-239	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	1	
		2	- 285	М12-150	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А I		А II		ВсстЗ ПСВ-1		ВсстЗ ПСВ-1		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*		ГОСТ 103-76*		
1К60-1М2-1	1.3	1.3	1.4	1.4	2.7	4.5	4.5	4.5	Т.2

РАЗБИВКА ПОЗ.1, 2 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ МАРКИ 1К60-1М2 СЕРИИ 1.423.1-3/88, ВЫПУСК 1.

ИЗМЕНЕНИЯ ПО ДАТ. И ДАТА

НАЧ. ОТД.	КРЮЧКОВ	<i>OK</i>		т.п. 409-10-63.89-КЖН-1К60-1М2-1		
ГЛ. КОНСТР.	ОБРУБОВ	<i>OB</i>				
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	<i>ZH</i>				
ВЕД. НИЖ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>GR</i>				
ПРИВЯЗАН:	Н. КОНТР.	ОБРУБОВ	<i>OB</i>	КОЛОННА 1К60-1М2-1		
				СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
				Р		
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГОСАГРОПРОМ СССР КИЛПРОАГРОПРОМСТРОИТЕЛЬНИЙ ЦЕНТРА Г. КАЛИНИН		
ИНВ. №				ФОРМАТ А3		