

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

411-2-158.86

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЦЕПЫ
МОЩНОСТЬЮ 20,0 тыс. м³ В ГОД
ДЛЯ ЦЕХОВ ДСП и ДВП
/СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ/

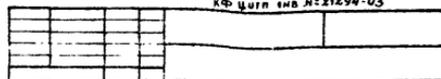
АЛЬБОМ III

ЧЕРТЕЖИ НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

2/204-03

4 2-13

КФ ЦУПГ ИМБ № 21294-03



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

68/23
Заказ № 9039 Инв. № 21294-03 Тираж 170

Сдано в печать 10/х^{II} 1986 Цена 2-13

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	Обозначение	Стр.	Наименование	Обозначение	Стр.
Конвейер ленточный для кондицион- онной щелы 5025-40	Лист 1	НОЯ.01.00.000	3	Ведомость покупных изделий	
	Лист 2		3	Лист 1	НОЯ.00.00.000 В.П
Рама	Лист 1	НОЯ.01.01.000	3	Лист 2	24
	Лист 2		3	Лист 3	25
Конвейер ленточный для кондиционной щелы 5025-40				Лист 4	25
Сборочный чертеш		НОЯ.01.00.000 СБ	4	Ведомость спецификаций	НОЯ.00.00.000 СБ
Рама. Сборочный чертеш		НОЯ.01.01.000	5		
Связь		НОЯ.01.02.001	5		
Связь		НОЯ.01.02.002	5		
Станина	Лист 1	НОЯ.01.02.000	6		
	Лист 2		6		
Рама привода	Лист 1	НОЯ.01.03.000	6		
	Лист 2		6		
Станина. Сборочный чертеш		НОЯ.01.02.000 СБ	7		
Рама привода. Сборочный чертеш		НОЯ.01.03.000 СБ	8		
Конвейер ленточный 5040-60 для подачи сырья	Лист 1	НОЯ.02.00.000	9		
	Лист 2		9		
	Лист 3		9		
Станина	Лист 1	НОЯ.02.01.000	9		
Конвейер ленточный 5040-60 для подачи сырья. Сборочный чертеш		НОЯ.02.00.000 СБ	10		
Станина. Сборочный чертеш		НОЯ.02.01.000	11		
Рама под натяжку.	Лист 1	НОЯ.02.02.000	12		
	Лист 2		12		
Рама под привод	Лист 1	НОЯ.02.03.000	12		
	Лист 2		12		
Рама под натяжку. Сборочный чертеш		НОЯ.02.02.000 СБ	13		
Опора		НОЯ.02.04.001	14		
Косилка		НОЯ.02.02.001	14		
Косилка		НОЯ.02.02.002	14		
Стойка		НОЯ.02.02.003	14		
Рама под привод. Сборочный чертеш		НОЯ.02.03.000 СБ	15		
Конвейер ленточный 5025-40 для крупной фракции.	Лист 1	НОЯ.03.00.000	16		
Раскос		НОЯ.01.02.003	16		
Косилка		НОЯ.01.03.001	16		
Стойка		НОЯ.02.03.001	16		
Конвейер ленточный 5025-40 для крупной фракции.	Лист 2	НОЯ.03.00.000	17		
	Лист 3		17		
Звездочка		НОЯ.03.00.001	17		
Конвейер ленточный 5025-40 для крупной фракции					
Сборочный чертеш		НОЯ.03.00.000 СБ	18		
Станина. Сборочный чертеш	Лист 1	НОЯ.03.01.000 СБ	19		
	Лист 2		20		
Станина	Лист 2	НОЯ.03.01.000	20		
	Лист 3		20		
	Лист 1		21		
Балка		НОЯ.03.01.001	21		
Раскос		НОЯ.03.01.002	21		
Стойка		НОЯ.03.01.003	21		
Лоток загрузочный к рудительной машине.	Лист 1	НОЯ.04.00.000	22		
	Лист 2		22		
Стойка		НОЯ.04.00.001	22		
Лоток загрузочный к рудительной машине					
Сборочный чертеш		НОЯ.04.00.000 СБ	23		

Альбом III

Типовой проект. 411-2-153 86

Лист 3
Туповый проект 411-2-158.86
Листы 1-10

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			НО9.01.01.000.05	Оборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1	НО9.01.01.001	Стойка	6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Усталок Ст 3лс ГОСТ 535-79 L=700 h 14	4	2,6 кг
Б4	2	НО9.01.01.002	Опора	6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Усталок Ст 3лс ГОСТ 535-79 L=910 h 14	2	4,3 кг
Б4	3	НО9.01.01.003	Платик	6-114-8 ГОСТ 19903-74 Лист Ст 3лс ГОСТ 14637-79 (100x100) h 14	4	0,45 кг
Б4	4	НО9.01.01.004	Балка	10 ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст 3лс ГОСТ 535-79 L=1100 h 14	2	10 кг
Б4	5	НО9.01.01.005	Связь	6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Усталок Ст 3лс ГОСТ 535-79 L=1030 h 14	2	3,8 кг
НО9.01.01.000						
Изм.	Лист	Издан	Подп.	Дата		
Разраб.	Удьякова	Суров			Лит.	Лист
Пров.	Гедова	Суров			1	2
Рисов.	Гедова	Суров			Гослесхоз СССР	
И.контр.	Суров	Суров			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	
Упр.	Суров	Суров			г. Москва	
Капиров В. И.						

Лист 3
Туповый проект 411-2-158.86
Листы 1-10

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			НО9.01.00.000.06	Оборочный чертёж		
				Оборочные единицы		
А4	1	НО9.01.01.000	Рама		1	
А4	2	НО9.01.02.000	Станина		1	
А4	3	НО9.01.03.000	Рама привода		1	
				Стандартные изделия		
	4		Болт М10x45.58.05	ГОСТ 7798-70	4	
	5		Болт М12x30.58.05	ГОСТ 7798-70	48	
	6		Болт М16x50.58.05	ГОСТ 7798-70	10	
	7		Болт М20x90.58.05	ГОСТ 7798-70	4	
	8		Болт М12x300 Ст 3лс 2	ГОСТ 24379.1-80	8	
	9		Болт М16x300 Ст 3лс 2	ГОСТ 24379.1-80	8	
	10		Гайка М10.5.05	ГОСТ 5915-70	4	
	11		Гайка М12.5.05	ГОСТ 5915-70	48	
НО9.01.00.000						
Изм.	Лист	Издан	Подп.	Дата		
Разраб.	Удьякова	Суров			Лит.	Лист
Пров.	Гедова	Суров			1	2
Рисов.	Гедова	Суров			Гослесхоз СССР	
И.контр.	Суров	Суров			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	
Упр.	Суров	Суров			г. Москва	
Капиров В. И.						

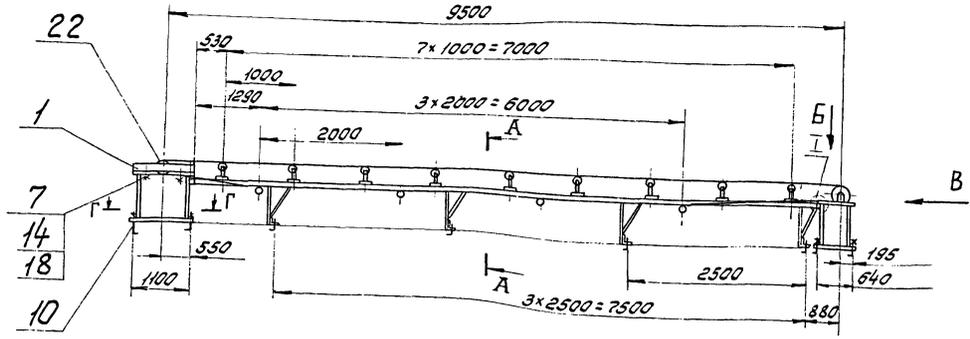
Лист 3
Туповый проект 411-2-158.86
Листы 1-10

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	6	НО9.01.01.006	Связь	6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Усталок Ст 3лс ГОСТ 535-79 L=910 h 14	2	3,6 кг
НО9.01.01.000						
Изм.	Лист	Издан	Подп.	Дата		
Капиров В. И.						

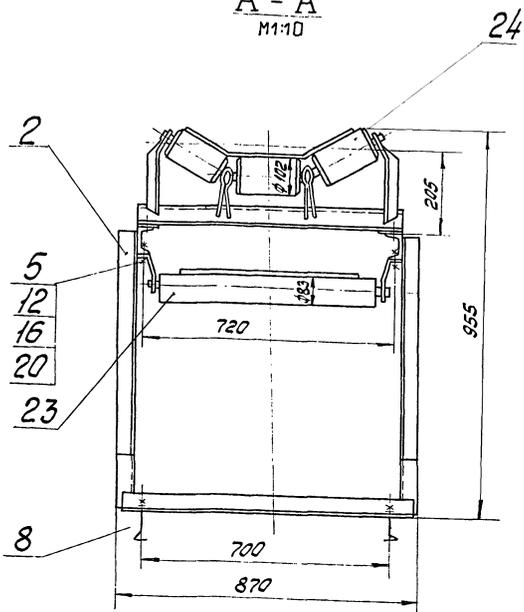
Лист 3
Туповый проект 411-2-158.86
Листы 1-10

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	13		Гайка М16.5.05	ГОСТ 5915-70	10	
	14		Гайка М20.5.05	ГОСТ 5915-70	4	
	15		Шайба 10.65г.05	ГОСТ 6402-70	4	
	16		Шайба 12.65г.05	ГОСТ 6402-70	48	
	17		Шайба 16.65г.05	ГОСТ 6402-70	10	
	18		Шайба 20.65г.05	ГОСТ 6402-70	4	
	19		Шайба 10	ГОСТ 10906-78	4	
	20		Шайба 12	ГОСТ 10906-78	4	
			Прочие изделия			
	21		Бардаш 5025г.40		1	Полетский машинно- строитель- ный завод
	22		Натяжка 5020-40-32		1	"
	23		Гальколар М50-Л		4	"
	24		Раликолар М5030-Л		8	"
	25		Привод-1, левый		1	"
			Материалы			
	26		Лента канцелярская 2-500-3-ТК-300-6-2В	ГОСТ 20-76	20 м	
21294-03						
НО9.01.00.000						
Изм.	Лист	Издан	Подп.	Дата		
Капиров В. И.						

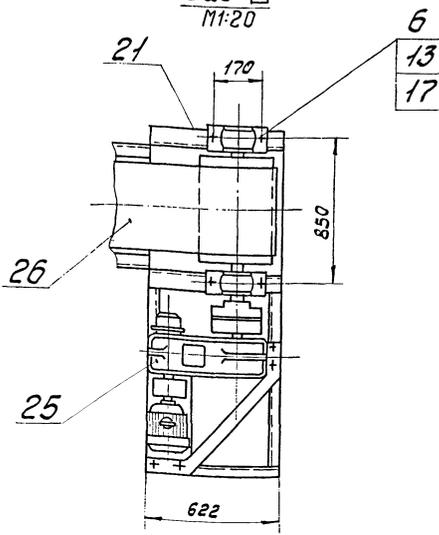
Привод поз. 25
не показан



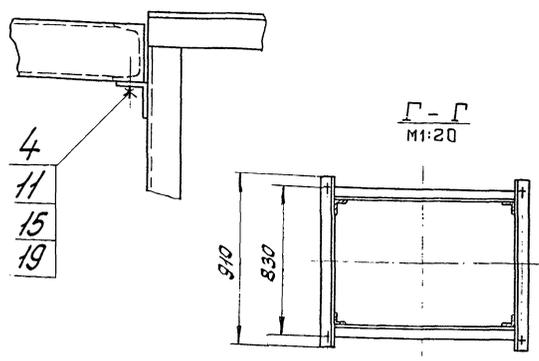
A - A
M1:10



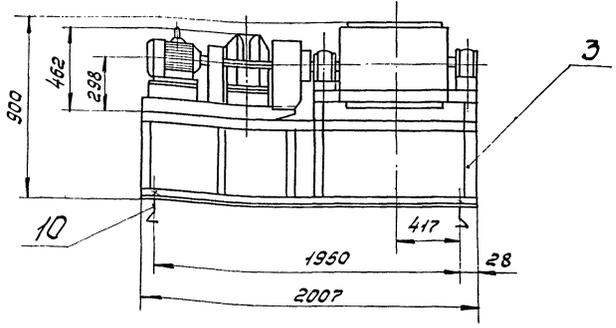
Вид Б
M1:20



I
M1:5



Вид В
M1:20



Техническая характеристика

- 1. Скорость ленты, м/с - 0,6.
- 2. Мощность привода, кВт - 1,5.

Размеры для справок

21294-03 64

НОУ.01.00.000056

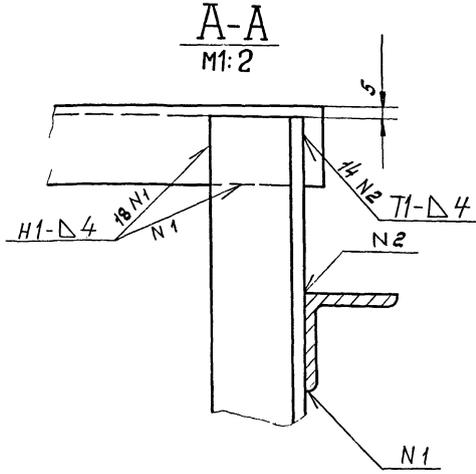
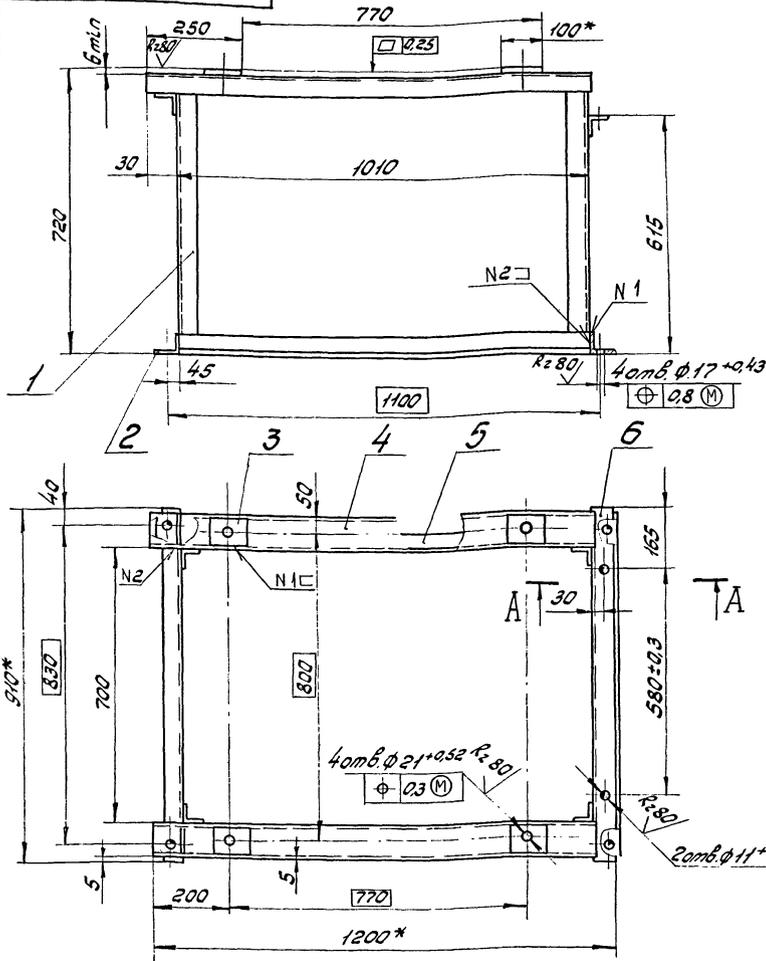
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Конвейер ленточный для кондиционной щелы 5025-40. Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Гурьякова	Подп. [Signature]				800	1:50
		Лазв. Глебова	Подп. [Signature]					
		Вук-за Требова	Подп. [Signature]					
		Вук-сект. Спиридонов	Подп. [Signature]					
		Исполн. Спиридонов	Подп. [Signature]					
		Утв. Елисеев	Подп. [Signature]					

Лист Листов 1
Гослесхоз асбр
СОИЗГИПРОДЕСХОЗ
Москва

Технический проект 411-2-158.86

Исполнитель: [Signature] Дата: [Date]

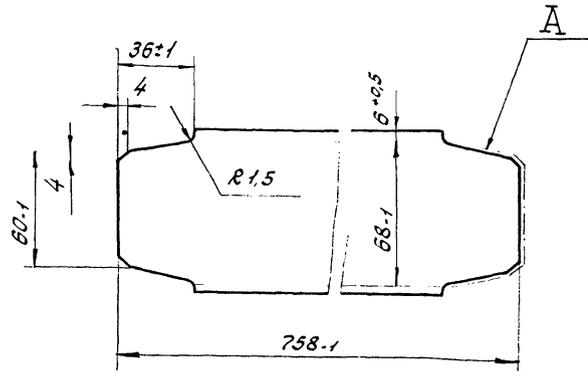
90000101060H



- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей $Ra160$.
- 4. Сварные швы по гост 5264-80.
- 5. Покрытие: грунтотка ГФ-021 гост 25129-82, эмаль ПФ-115, серая, гост 6465-76* III Сз.
- 6. Отверстия от покрытия предохранить.

				НО9.01.01.000СБ			
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Рама Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гурьякова	Юри				55	1:10
Проб.	Глебова	Лили			Лист	Листов	1
Рук.вр.	Глебова	Лили			Гослесхоз СССР СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ г. Москва		
Рук.сект.	Спирidonov	Вале		Калибрвал Яценюль			Формат А3
Н.контр.	Спирidonov	Вале					
Утв.	Спирidonov	Вале					

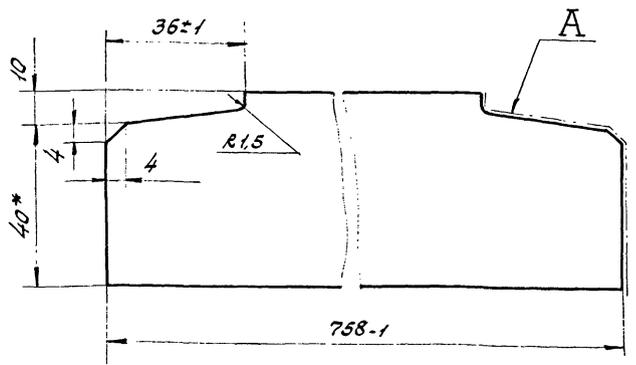
НО9.01.02.001



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2. Шероховатость поверхности А $Ra160$

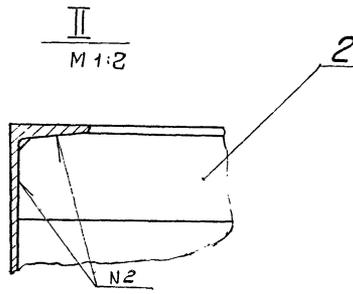
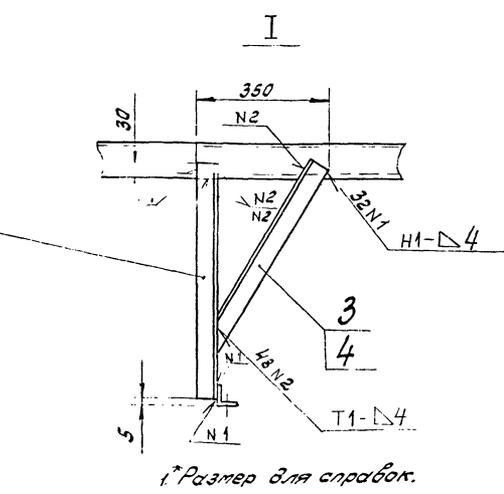
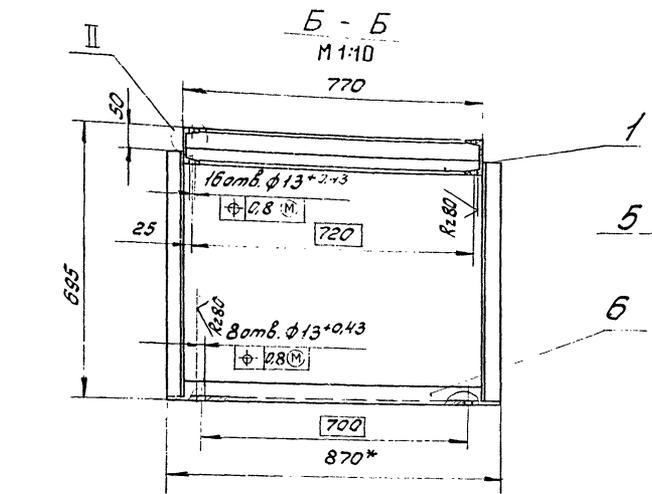
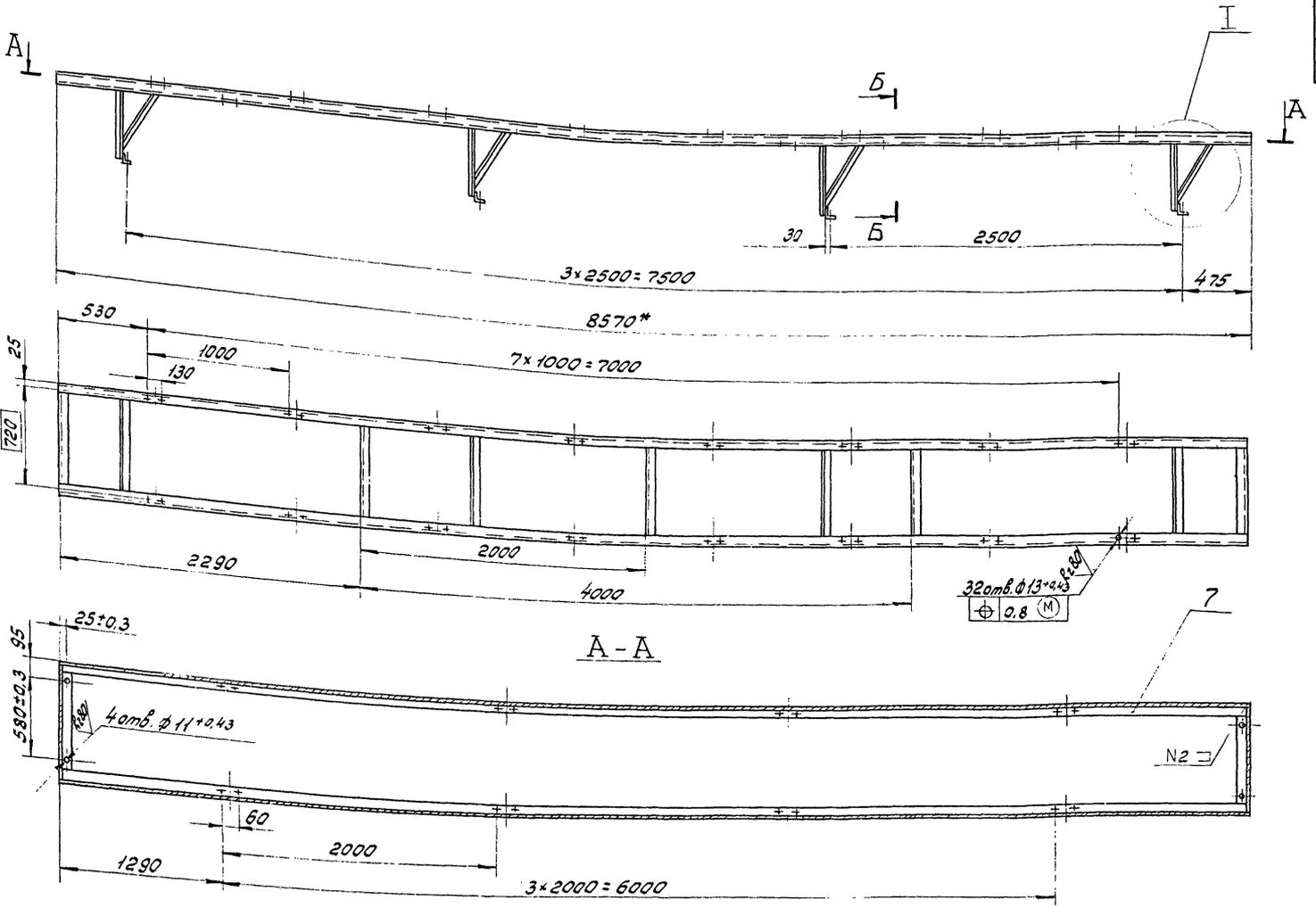
				НО9.01.02.001			
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Связь	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гурьякова	Юри				53	1:2
Проб.	Глебова	Лили			Лист	Листов	1
Рук.вр.	Глебова	Лили			Гослесхоз СССР СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ г. Москва		
Рук.сект.	Спирidonov	Вале		Швеллер 8 гост 8240-72*			
Н.контр.	Спирidonov	Вале		Ст.Зна гост 535-79*			
Утв.	Спирidonov	Вале		Калибрвал Яценюль			

НО9.01.02.002



- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Шероховатость поверхности А $Ra160$

				21294-03 6.5			
				НО9.01.02.002			
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Связь	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гурьякова	Юри				28	1:1
Проб.	Глебова	Лили			Лист	Листов	1
Рук.вр.	Глебова	Лили			Уголок 6-50x50x5 гост 8509-72*		
Рук.сект.	Спирidonov	Вале		Ст.Зна гост 535-79*			
Н.контр.	Спирidonov	Вале		Гослесхоз СССР СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ г. Москва			
Утв.	Спирidonov	Вале		Калибрвал Яценюль			



1. Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 84 - $Rz160$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Покрытие: грунтровка ГФ 021 ГОСТ 25129-82; эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76 III Сз.
6. Отверстия от покрытия предохранить.
7. Из условий транспортирования изделия автотранспортом предусмотреть разъем станины по детали поз. 7. Количество разъемов не более 1. Места разъемов усилить накладками.

21294-03 67

				НОР.01.02.000.СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 176 Масса 1:25
Разраб.	Игорь Ковалев	Игорь Ковалев			
Пров.	Глебова	Глебова			Лист 1 Масса 1:25
Рук. зр.	Глебова	Глебова			
Рук. сект.	Игорь Ковалев	Игорь Ковалев			Гослесхоз СССР СОЮЗГИПРОДТЕХОЗ Москва
Н.контр.	Игорь Ковалев	Игорь Ковалев			
Умб.	Игорь Ковалев	Игорь Ковалев			

Туполовой проект 411-2-158.86

Игорь Ковалев, Глебова, Игорь Ковалев, Игорь Ковалев

Лист 1

Титульный лист 411-2-158-86

Код	Значение	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
42		НО9.02.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
44	1	НО9.02.01.000	Станина	1	
44	2	НО9.02.02.000	Рама под натяжку	1	
44	3	НО9.02.03.000	Рама под привод	1	
			Детали		
44	4	НО9.02.00.001	Стойка		
			Уголок 6-70x70x6 ГОСТ 8509-72* Ст 3пс ГОСТ 535-79*	4	5,1 кг
			L = 840 h 14		
44	5	НО9.02.00.002	Поперечина		
			Уголок 6-70x70x6 ГОСТ 8509-72* Ст 3пс ГОСТ 535-79*	2	3,8 кг
			L = 560 h 14		
44	6	НО9.02.00.003	Связь		
			Уголок 6-70x70x6 ГОСТ 8509-72* Ст 3пс ГОСТ 535-79*	4	1,3 кг
			L = 240 h 14		
			Стандартные изделия		
НО9.02.00.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Булыгина	Л.И.			Комбайн ленточный 5040-60 для посадки св.1009.
Проф.	Глебова	Л.И.			
Рук.зв.	Глебова	Л.И.			
Н.контр.	Смирданов	В.И.			
Этб.	Смирданов	В.И.			
					Лит. Лист Листов 1 3
					ГОСЛЕСКОЗ СССР СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ г. Москва
					Формат А4

Лист 2

Титульный лист 411-2-158-86

Код	Значение	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
42		НО9.02.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
44	1	НО9.02.01.001	Опора	12	
44	2	НО9.02.01.002	Балка		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72* Ст 3 ГОСТ 535-79*	2	212 кг
			L = 2400 h 14		
44	3	НО9.02.01.003	Связь		
			Уголок 6-70x70x6 ГОСТ 8509-72* Ст 3пс ГОСТ 535-79*	6	4,8 кг
			L = 750 h 14		
44	4	НО9.02.01.004	Раскос		
			Уголок 6-70x70x6 ГОСТ 8509-72* Ст 3пс ГОСТ 535-79*	24	12,2 кг
			L = 1878 h 14		
44	5	НО9.02.01.005	Опора		
			Уголок 6-70x70x6 ГОСТ 8509-72* Ст 3пс ГОСТ 535-79*	1	4,7 кг
			L = 940 h 14		
44	6	НО9.02.01.006	Опора		
			Уголок 6-70x70x6 ГОСТ 8509-72* Ст 3пс ГОСТ 535-79*	1	4,3 кг
			L = 870 h 14		
НО9.02.01.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Булыгина	Л.И.			Станина
Проф.	Глебова	Л.И.			
Рук.зв.	Глебова	Л.И.			
Н.контр.	Смирданов	В.И.			
Этб.	Смирданов	В.И.			
					Лит. Лист Листов 1 2
					ГОСЛЕСКОЗ СССР СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ г. Москва
					Формат А4

Лист 3

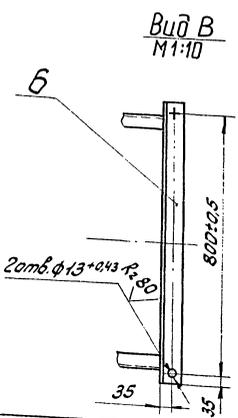
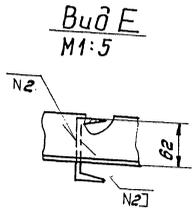
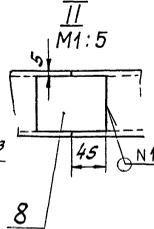
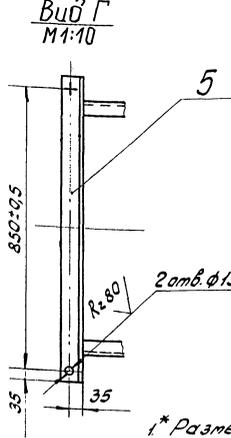
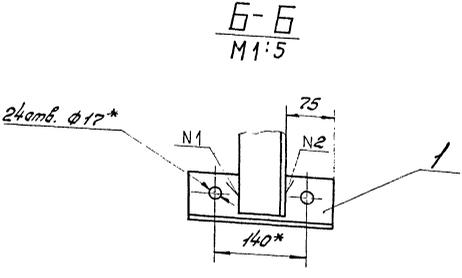
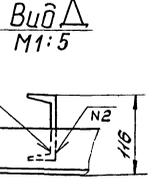
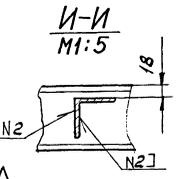
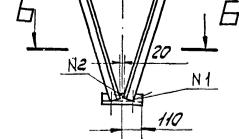
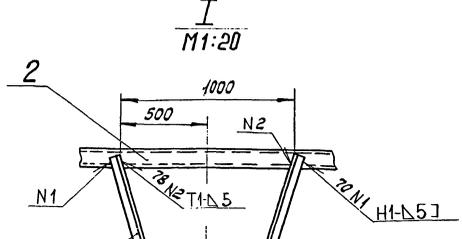
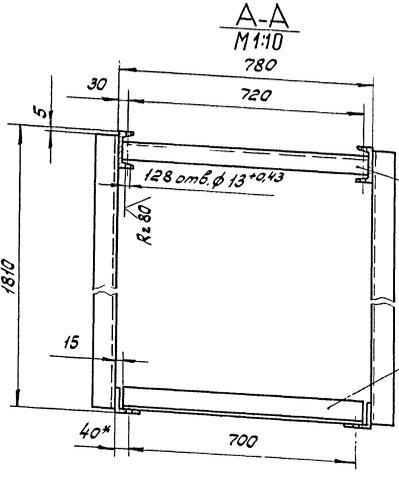
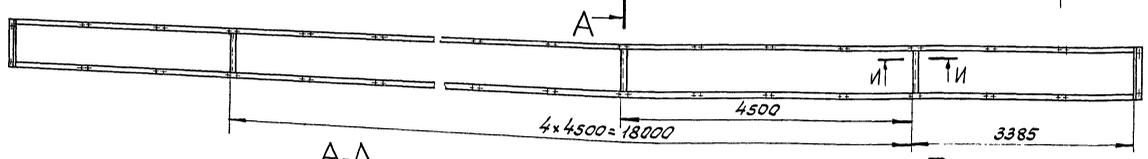
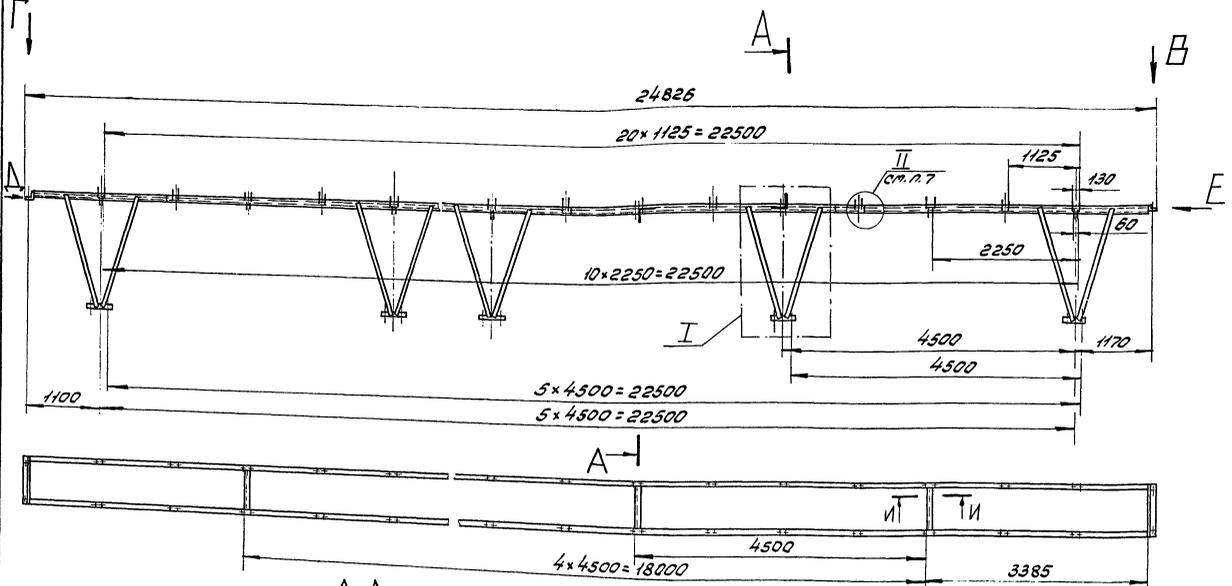
Титульный лист 411-2-158-86

Код	Значение	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Болт ГОСТ 7798-70*		
			M 8 x 40 58.05	4	
			M 12 x 30 58.05	132	
			M 20 x 80 58.05	4	
			M 24 x 75 58.05	4	
			Болт M 16 x 300 Ст 3пс 2		
			ГОСТ 24379.1-80	34	
			Гайка ГОСТ 5915-70*		
			M 8 5.05	4	
			M 12 5.05	132	
			M 20 5.05	4	
			M 24 5.05	4	
			Шайба ГОСТ 6402-70*		
			8.65Г.05	4	
			12.65Г.05	132	
			20.65Г.05	4	
			24.65Г.05	4	
			Шайба ГОСТ 11371-78*		
			12.01.05	128	
			20.01.05	4	
			24.01.05	4	
			Шайба 12.01.05		
			ГОСТ 10906-78*	128	
			Прочие изделия		
			Барабан 5040Г-60	1	Полеской машиностроит. тепловой забод
			Натяжка 5032.50-50	1	
			Радиопара И5030-Н	21	
			Радиопара И50-Л	11	
			Привод 15к-привод	1	
НО9.02.00.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
					Лит. Лист Листов 2
					ГОСЛЕСКОЗ СССР СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ г. Москва
					Формат А4

Лист 4

Титульный лист 411-2-158-86

Код	Значение	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Материалы		
			Лента канцелярская		
			2-500-37к-100-6-2-В		
			ГОСТ 20-76*	55 м	
НО9.02.00.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
					Лит. Лист Листов 3
					ГОСЛЕСКОЗ СССР СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ г. Москва
					Формат А4



- 1* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 64 - $Rz160$.
4. Сварные швы по гост 5264-80.
5. Покрытие: грунтровка ГФ-021 гост 25129-82; эмаль ПФ-115, серая, гост 6465-76 III Сз.
6. Отверстия от покрытия предохранить.
7. Из условия транспортирования изделия обратном сплатом предусматривает разъем станки по дет. поз. 2. Количество разъемов не более 5. 21294-03 в 11

Н09.02.01.000005

Лист	Исполн	Лист	Дата	Станция	Лист	Масса	Вместим
Разраб	Билибин	Служ		Станция		800	1 50
Проф	Григор	Инж		Оборонный черт			
Дир. з/р	Григор	Инж					
Инж. з/р	Григор	Инж					
Инж. з/р	Григор	Инж					
Инж. з/р	Григор	Инж					
Инж. з/р	Григор	Инж					
Инж. з/р	Григор	Инж					

Лист 1
Листов 1
гослесхоз СССР
СОИЗГИПРОАЭСХОЗ
Москва

Тубовой проект 411-2-158.86

Лист III
Н09.02.01.000005

Альбом I

Типовой проект 411-2-158.86

Листы, подп. и дата
Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Булыгина З.И.
Проект. Гребова В.И.
Руч. экз. Спиридонов В.И.
И. контр. Спиридонов В.И.
Итв. Спиридонов В.И.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A2			НО9.02.02.000	Оборачивный чертёж		
				Детали		
A4	1	НО9.02.02.001		Косынка	2	
A4	2	НО9.02.02.002		Косынка	2	
A4	3	НО9.02.02.003		Стойка	4	
B4	4	НО9.02.02.004		Раскос		
				Уголок 5-63х63х5 ГОСТ 8509-72* Ст 3пс ГОСТ 535-79*		
				L = 1840 h 14	2	8,6 кг
B4	5	НО9.02.02.005		Раскос		
				Уголок 5-63х63х5 ГОСТ 8509-72* Ст 3пс ГОСТ 535-79*		
				L = 1710 h 14	2	8,2 кг
B4	6	НО9.02.02.006		Опора		
				Уголок 5-63х63х5 ГОСТ 8509-72* Ст 3пс ГОСТ 535-79*		
				L = 890 h 14	3	4,3 кг
B4	7	НО9.02.02.007		Опора		
				Уголок 5-63х63х5 ГОСТ 8509-72* Ст 3пс ГОСТ 535-79*		
				L = 1120 h 14	2	5,4 кг

НО9.02.02.000

Рама под натяжку

Лист	Лист	Листов
1	2	
Гослесхоз СССР		
СОЮЗГипролесхоз		
г. Москва		
Формат А4		

Копировал Яковлев

12

Альбом II

Типовой проект 411-2-158.86

Листы, подп. и дата
Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Булыгина З.И.
Проект. Гребова В.И.
Руч. экз. Спиридонов В.И.
И. контр. Спиридонов В.И.
Итв. Спиридонов В.И.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A2			НО9.02.03.000 с 6	Оборачивный чертёж		
				Детали		
A4	1	НО9.02.02.003-01		Стойка	2	
A4	2	НО9.02.02.003-02		Стойка	1	
A4	3	НО9.02.03.001		Стойка	2	
				-01	4	
B4	5	НО9.02.03.002		Опора		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72* Ст 3пс ГОСТ 535-79*		
				L = 560 h 14	2	5,2 кг
B4	6	НО9.02.03.003		Опора		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72* Ст 3пс ГОСТ 535-79*		
				L = 1650 h 14	2	14,6 кг
B4	7	НО9.02.03.004		Раскос		
				Уголок 5-70х70х6 ГОСТ 8509-72* Ст 3пс ГОСТ 535-79*		
				L = 1680 h 14	1	11 кг
B4	8	НО9.02.03.005		Раскос		
				Уголок 5-70х70х6 ГОСТ 8509-72* Ст 3пс ГОСТ 535-79*		
				L = 2010 h 14	1	12,8 кг

НО9.02.03.000

Рама под привод

Лист	Лист	Листов
1	2	
Гослесхоз СССР		
СОЮЗГипролесхоз		
г. Москва		
Формат А4		

Копировал Яковлев

Типовой проект 411-2-158.86 Альбом III

Листы, подп. и дата
Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Булыгина З.И.
Проект. Гребова В.И.
Руч. экз. Спиридонов В.И.
И. контр. Спиридонов В.И.
Итв. Спиридонов В.И.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
B4	8	НО9.02.02.008		Платик		
				Лист 5-104-8 ГОСТ 19903-74* Ст 3пс ГОСТ 4637-79		
				(100x10) h 14	4	0,5 кг
B4	9	НО9.02.02.009		Балка		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72* Ст 3пс ГОСТ 535-79*		
				L = 1275 h 14	2	11,2 кг

НО9.02.02.000

Лист 2

Копировал Яковлев

Формат А4

Типовой проект 411-2-158.86 Альбом III

Листы, подп. и дата
Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Булыгина З.И.
Проект. Гребова В.И.
Руч. экз. Спиридонов В.И.
И. контр. Спиридонов В.И.
Итв. Спиридонов В.И.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
B4	9	НО9.02.03.006		Связь		
				Уголок 5-70х70х6 ГОСТ 8509-72* Ст 3пс ГОСТ 535-79*		
				L = 1619 h 14	2	10,2 кг
B4	10	НО9.02.03.007		Связь		
				Уголок 5-70х70х6 ГОСТ 8509-72* Ст 3пс ГОСТ 535-79*		
				L = 360 h 14	2	2,6 кг
B4	11	НО9.02.03.008		Платик		
				Лист 5-104-8 ГОСТ 19903-74* Ст 3пс ГОСТ 4637-79		
				(90x120) h 14	12	0,5 кг
B4	12	НО9.02.03.009		Опора		
				Уголок 5-70х70х6 ГОСТ 8509-72* Ст 3пс ГОСТ 535-79*		
				L = 1650 h 14	2	10,8 кг
B4	13	НО9.02.03.011		Опора		
				Уголок 5-70х70х6 ГОСТ 8509-72* Ст 3пс ГОСТ 535-79*		
				L = 1360 h 14	2	9 кг

21294-03

12

НО9.02.03.000

Лист 2

Копировал Яковлев

Формат А4

Тепловой проект 411-2-158.86 Ялгород III

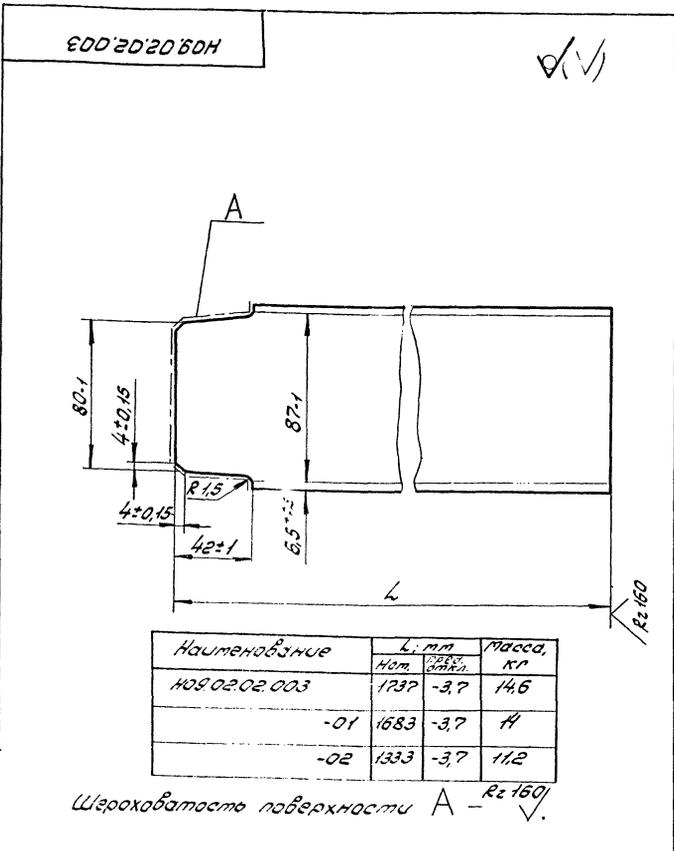
Лист и дата

Лист и дата

Тепловой проект 411-2-158.86 Ялгород III

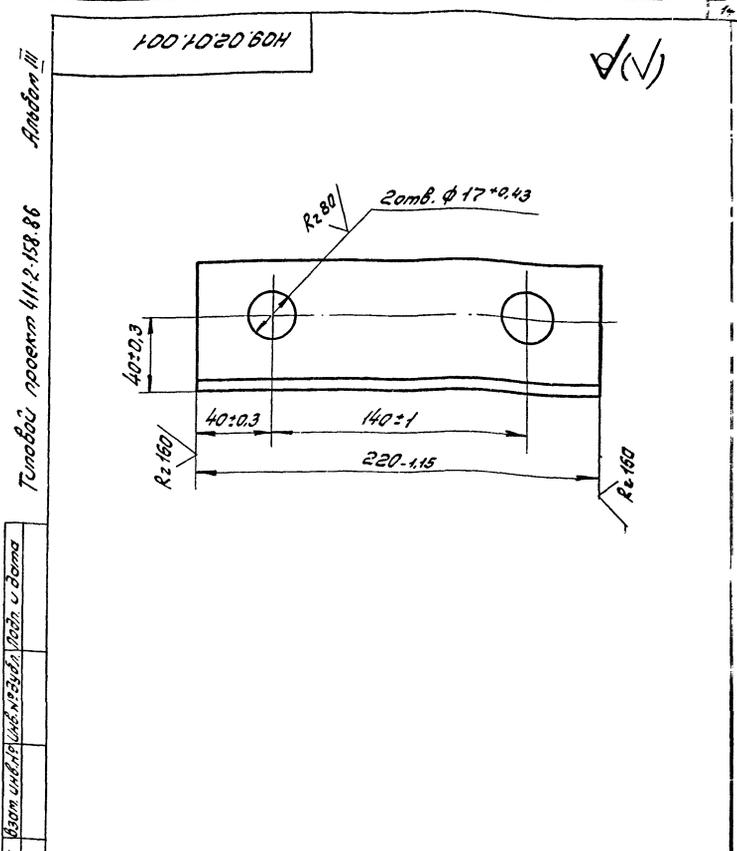
Лист и дата

Лист и дата



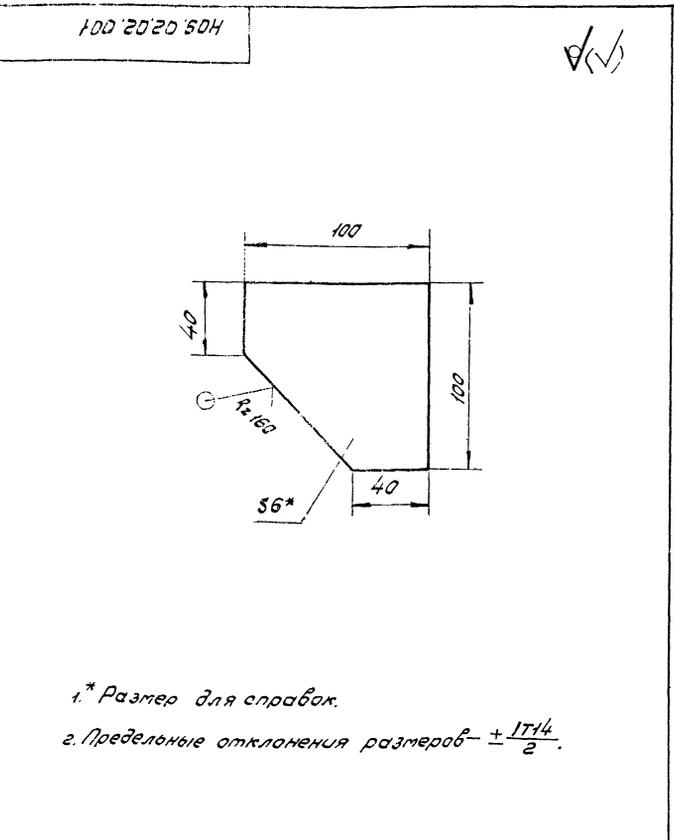
НО9.02.02.003				Лист	Масса	Плотность
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Стр.	1:2
Разраб	Булыгина	Сурин				
Проб	Грибова	Сурин				
Дилсер	Грибова	Сурин				
Исполн	Сурин	Сурин				
Монтаж	Сурин	Сурин				
Соб	Сурин	Сурин				

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
Ст.элс ГОСТ 535-79
Гослесхоз ссср
СОНЗГИПРОАЭСХОЗ
г. Москва
Формат А4



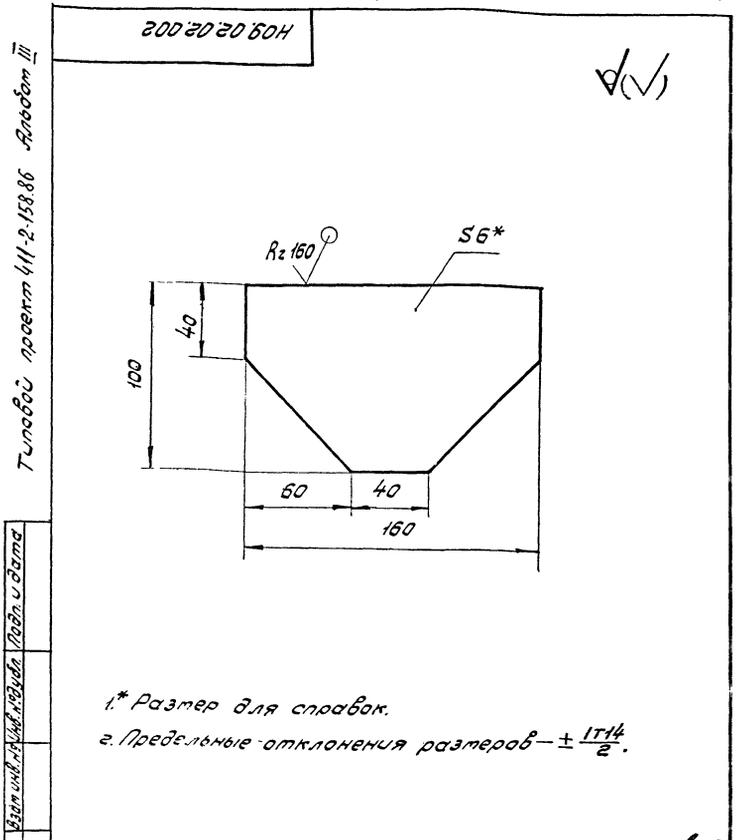
НО9.02.01.001				Лист	Масса	Плотность
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Стр.	1:2
Разраб	Булыгина	Сурин				
Проб	Грибова	Сурин				
Дилсер	Грибова	Сурин				
Исполн	Сурин	Сурин				
Монтаж	Сурин	Сурин				
Соб	Сурин	Сурин				

Опора
5-70-706 ГОСТ 8509-72
Ст.элс ГОСТ 535-79
Гослесхоз ссср
СОНЗГИПРОАЭСХОЗ
г. Москва
Формат А4



НО9.02.02.001				Лист	Масса	Плотность
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Стр.	1:2
Разраб	Булыгина	Сурин				
Проб	Грибова	Сурин				
Дилсер	Грибова	Сурин				
Исполн	Сурин	Сурин				
Монтаж	Сурин	Сурин				
Соб	Сурин	Сурин				

Косынка
6-114-6 ГОСТ 15903-74
Ст.элс ГОСТ 14637-79
Гослесхоз ссср
СОНЗГИПРОАЭСХОЗ
г. Москва
Формат А4



НО9.02.02.002				Лист	Масса	Плотность
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Стр.	1:2
Разраб	Булыгина	Сурин				
Проб	Грибова	Сурин				
Дилсер	Грибова	Сурин				
Исполн	Сурин	Сурин				
Монтаж	Сурин	Сурин				
Соб	Сурин	Сурин				

Косынка
6-114-6 ГОСТ 15903-74
Ст.элс ГОСТ 14637-79
Гослесхоз ссср
СОНЗГИПРОАЭСХОЗ
г. Москва
Формат А4

Тиловой проект 411-2-158-86 Алюбом III

Изм. №, лист, дата, автор, редактор, конструктор, технолог, копировал, формат

Изм. №	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A2			НО9.03.00.000056	Оборачивный чертеж		
				Оборачивные единицы		
A4	1	НО9.03.01.000		Станина	1	
				Детали		
A3	2	НО9.03.00.001		Звездочка	2	
				Стандартные изделия		
	3		Болт М8×50.58.05 ГОСТ 7798-70*		16	
	4		Болт М12×40.58.05 ГОСТ 7798-70*		12	
	5		Болт М16×50.58.05 ГОСТ 7798-70*		10	
	6		Болт М20×90.58.05 ГОСТ 7798-70*		4	
	7		Болт М12×300Ст3к2 ГОСТ 24379-80		12	
	8		Гайка М8.5-05 ГОСТ 5915-70*		16	
	9		Гайка М12.5-05 ГОСТ 5915-70*		12	

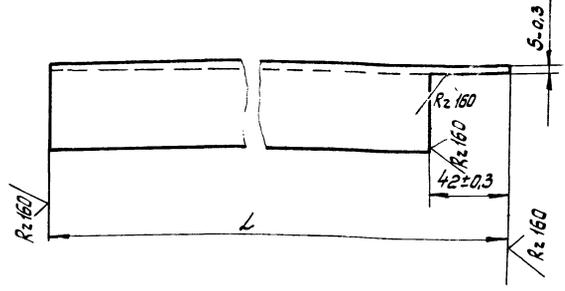
НО9.03.00.000			
Изм. №	Лист	Дата	Лист
Разработчик	Л.С.С.	У.С.	Л.С.С.
Проверен	Л.С.С.	У.С.	Л.С.С.
Руководитель	Л.С.С.	У.С.	Л.С.С.
Инженер	Л.С.С.	У.С.	Л.С.С.
Учв.	Л.С.С.	У.С.	Л.С.С.

Конвейер ленточный
5025-40 для крупной фракции.
Гослесхоз СССР
С ОНЗГИПРОАЭСХОЗ
г. Москва
Копировал: Шендерович
Формат А4

100 80 20 604

Тиловой проект 411-2-158-86 Алюбом III

Изм. №, лист, дата, автор, редактор, конструктор, технолог, копировал, формат



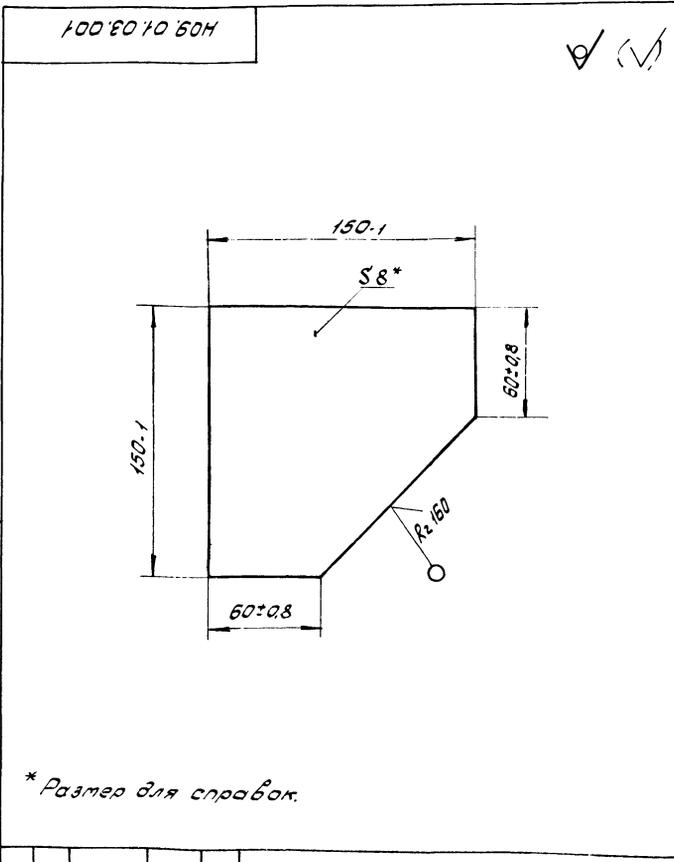
Наименование	L, мм		Масса, кг
	Ном.	Прав. откл.	
НО9.02.03.001	1683	-37	14
-01	1333	-37	11.2

НО9.02.03.001			
Изм. №	Лист	Дата	Лист
Разработчик	Л.С.С.	У.С.	Л.С.С.
Проверен	Л.С.С.	У.С.	Л.С.С.
Руководитель	Л.С.С.	У.С.	Л.С.С.
Инженер	Л.С.С.	У.С.	Л.С.С.
Учв.	Л.С.С.	У.С.	Л.С.С.

Стойка
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
Ст3пс ГОСТ 535-79*
Гослесхоз СССР
С ОНЗГИПРОАЭСХОЗ
г. Москва
Копировал: Шендерович
Формат А4

Тиловой проект 411-2-158-86 Алюбом III

Изм. №, лист, дата, автор, редактор, конструктор, технолог, копировал, формат



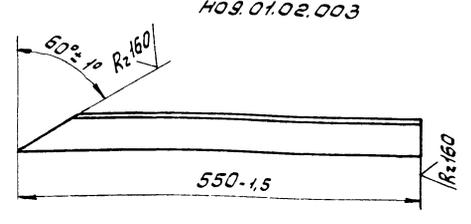
НО9.01.03.001			
Изм. №	Лист	Дата	Лист
Разработчик	Л.С.С.	У.С.	Л.С.С.
Проверен	Л.С.С.	У.С.	Л.С.С.
Руководитель	Л.С.С.	У.С.	Л.С.С.
Инженер	Л.С.С.	У.С.	Л.С.С.
Учв.	Л.С.С.	У.С.	Л.С.С.

Косынка
Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74*
Ст3пс ГОСТ 535-79
Гослесхоз СССР
С ОНЗГИПРОАЭСХОЗ
г. Москва
Копировал: Шендерович
Формат А4

600 20 10 604

Тиловой проект 411-2-158-86 Алюбом III

Изм. №, лист, дата, автор, редактор, конструктор, технолог, копировал, формат



НО9.01.02.003-01 - зеркальное отражение
Остальное см. - НО9.01.02.003

НО9.01.02.003			
Изм. №	Лист	Дата	Лист
Разработчик	Л.С.С.	У.С.	Л.С.С.
Проверен	Л.С.С.	У.С.	Л.С.С.
Руководитель	Л.С.С.	У.С.	Л.С.С.
Инженер	Л.С.С.	У.С.	Л.С.С.
Учв.	Л.С.С.	У.С.	Л.С.С.

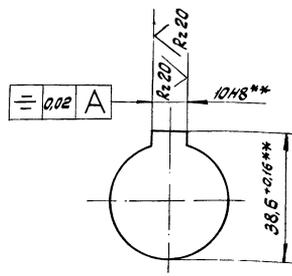
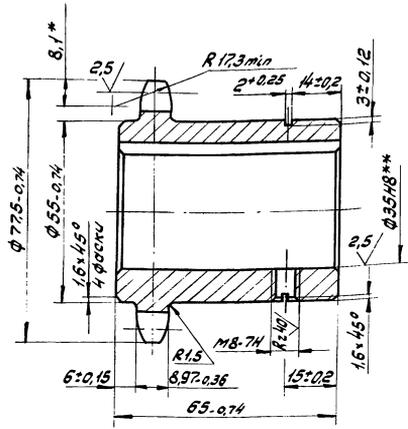
Раскос
Уголок 5-50×50×5 ГОСТ 8509-72
Ст3пс ГОСТ 535-79*
Гослесхоз СССР
С ОНЗГИПРОАЭСХОЗ
г. Москва
Копировал: Шендерович
Формат А4

Туполовой проект 411-2-158.86 Альбом III

Ум. и. дата. Вид. и. дата. Вид. и. дата. Вид. и. дата. Вид. и. дата.

Туполовой проект 411-2-158.86 Альбом III

Ум. и. дата. Вид. и. дата. Вид. и. дата. Вид. и. дата. Вид. и. дата.



Число зубьев	Z	14	
Сопояга- стая цель	Шаг	t 15,875	
	Диаметр оокиа D	10,16	
Профиль зубов по гост 591-69*		Без смещения	
Класс точности по гост 591-69*		3	
Диаметр оокиности влоди	Di	61,03.03	
Долус на разность швов	δt	0,16	
Радиальное диеие оокиности влоди	Eo	0,5	
Тооовое диеие зубча- того венца		0,5	
Диаметр делительной оокиности	d0	71,34	
Сопояга- стая цель	Ширина бнурен- ней пластини	b	14,8
	Расстояние меж- ду внуренними пластини	βвн	9,65

- 1.* Размер для справок.
- 2.** Размеры уточнить по сопрягаемым валам привода: 1, правой и барабана 5025Г-40.
- 3. Поверхность зубьев цементируются H0,7..0,9 49,5..53HRC3

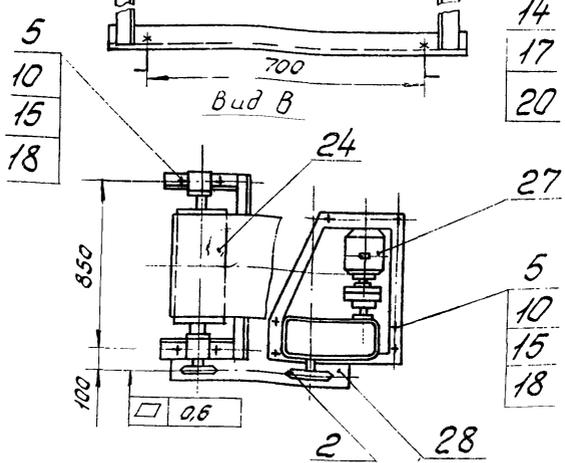
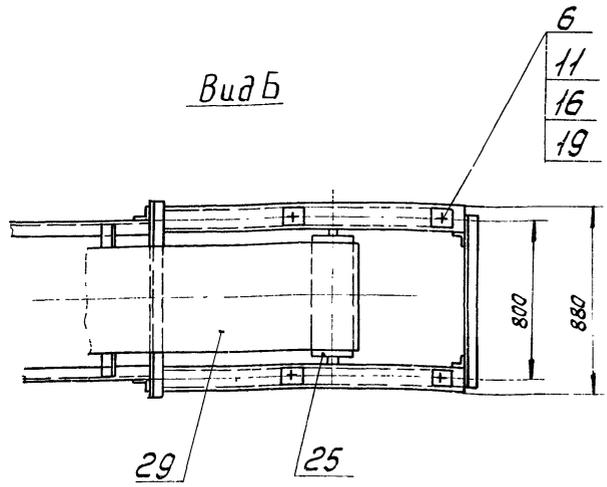
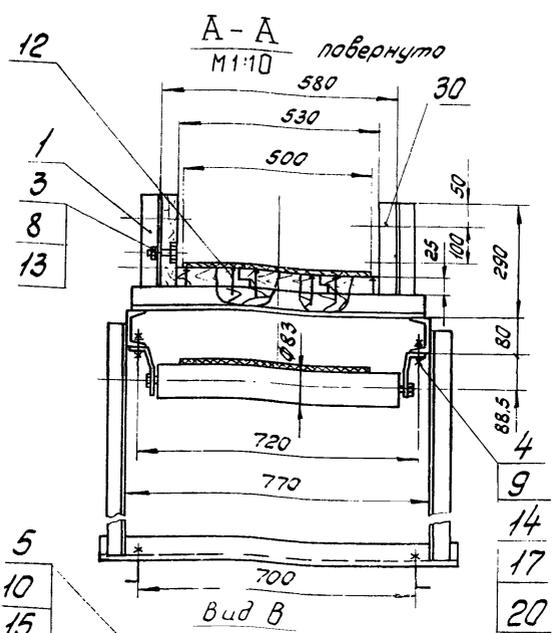
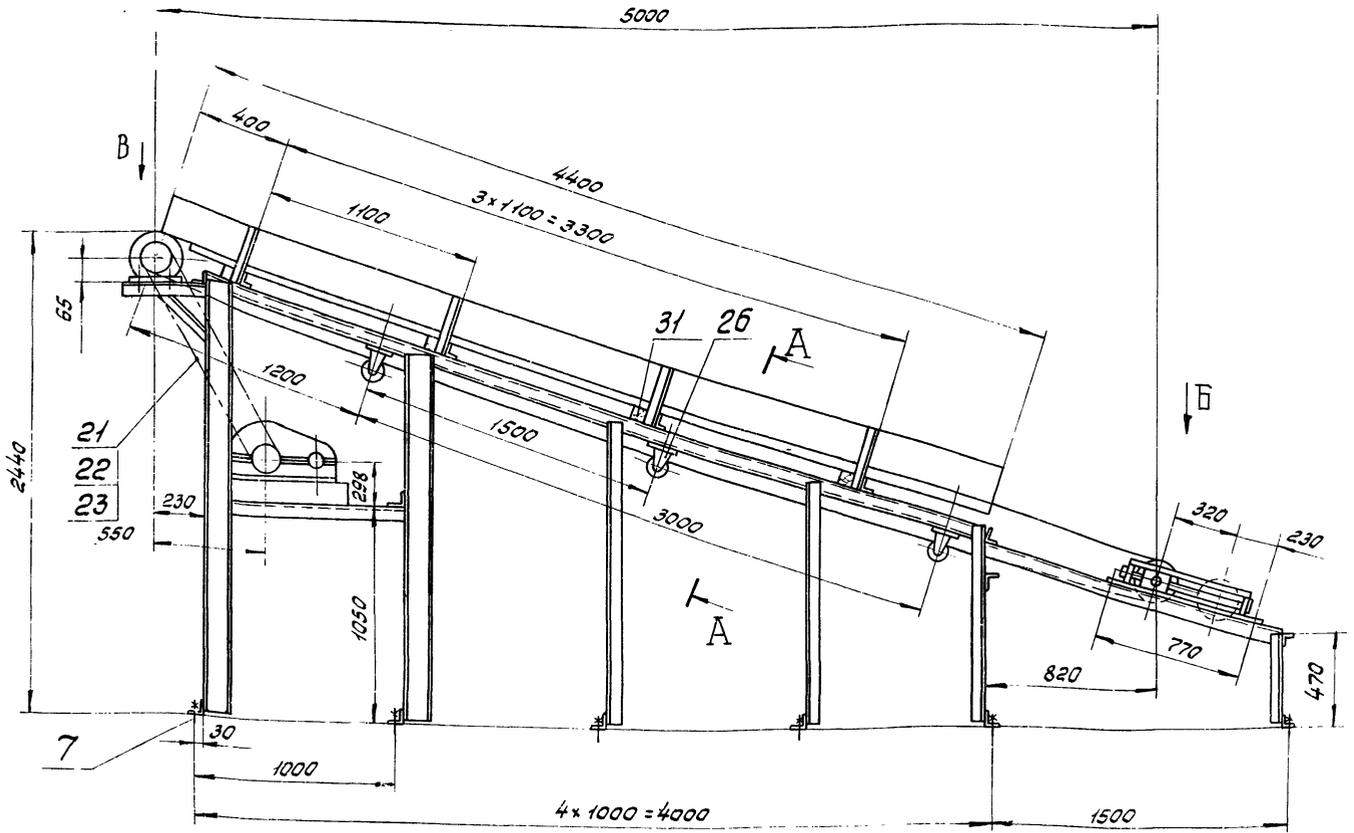
				H09.03.00.001		
Ум. и. дата.	Вид. и. дата.	Ум. и. дата.	Вид. и. дата.	Звездочка	Лист	Масса
						0,7
				Сталь 45 гост 1050-74*	Лист	Листов
						Гослесхоз СССР
				СОИЗПРОЕКТХОЗ		

Вариант	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		10		Гайка М16.5.05		
				гост 5915-70*	10	
		11		Гайка М20.5.05		
				гост 5915-70*	4	
		12		Гвозди К3х70		0,2 кг
				гост 4028-63*		
		13		Шайба 8.65Г.05		
				гост 6402-70*	16	
		14		Шайба 12.65Г.05		
				гост 6402-70*	12	
		15		Шайба 16.65Г.05		
				гост 6402-70*	10	
		16		Шайба 20.65Г.05		
				гост 6402-70*	4	
		17		Шайба 12.0Г.05		
				гост 11371-78*	12	
		18		Шайба 16.0Г.05		
				гост 11371-78*	10	
		19		Шайба 20.0Г.05		
				гост 11371-78*	4	
		20		Шайба 12.0Г.05		
				гост 10906-78*	12	
		21		Цель Пр-15,875-2270-2		
				гост 13568-75*	3 м	
		22		Звенол. Пр-15,875-2270-2		
				гост 13568-75*	1	
		23		Звенол. Пр-15,875-2270-2		
				гост 13568-75*	1	
				Прочие изделия		
		24		Барабан 5025Г-40	1	Полесной точности зубьев

H09.03.00.000 Лист 2

Вариант	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		25		Натяжка 5020-40-32	1	Полесной точности зубьев
		26		Радиопара Н50-Л	3	—
		27		Привод-1 правый	1	—
				Материалы		
		28		6-М-16.гост 15923-74*		
				Лист Ст3к гост 16523-70*	2,5 м ²	
		29		Лента конвейерная 2-500-3-7к-100-6-2-В		
				гост 20-76*	12 м	
				Литоматериалы		
				Сосна гост 8486-66*		
		30		Доска 25	0,1 м ³	
		31		Бруски 50x50	0,01 м ³	

H09.03.00.000 Лист 3



Технические требования.

1. Размеры для справок.
2. В приводе - 1 правый, поз. 27 муфта, соединяющая приводной барабан с редуктором, заменить на 2 звездочки поз. 2 для цепной передачи.
3. Зеркальное поз. 28 изготовить по месту.

Техническая характеристика

1. Скорость ленты, м/с - 0,6.
2. Мощность привода, кВт - 1,5.

21294-03 6 18

НОУ.03.00.000.05

Лист	Изд.	Лист	Дата	Конвейер ленточный 5025-40 для крупной фракции. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
1	1	1				600	1:20
Лист	Листов 1			СООЗГИПРОДЕСХОЗ г. Москва			
Лист	Листов 1			Формат А2			

Туполовой проект 411-2-158 86

Лист 1 из 1
Дата 1986 г.
Исполнитель: Инженер-механик
Проверено: Инженер-механик

Туповой проект 411-2-158.86 Альбом III

Взам.инв.№ УИВ.19.2.2.4. Подп. и дата

Туповой проект 411-2-158.86 Альбом III

Взам.инв.№ УИВ.19.2.2.4. Подп. и дата

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Документация						
*	НО9.03.01.000 СБ	Сборочный чертеж				
Детали						
А4	1	НО9.03.01.001	Балка	2		
А4	2	НО9.03.01.002	Раскос	1		
	3	-01	Раскос	1		
А4	4	НО9.03.01.003	Стойка	4		
	5	-01	Стойка	4		
Б4	6	НО9.03.01.004	Балка			
		Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72*				
		Ст.элс ГОСТ 535-79*				
		l = 370 h 14	2	0,34 кг		
Б4	7	НО9.03.01.005	Пластика			
		Лист 6-ПН-8 ГОСТ 19903-74*				
		Ст.элс ГОСТ 535-79*				
		(60x230) h 14	2	0,87 кг		
Б4	8	НО9.03.01.006	Балка			
		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72*				
		Ст.элс ГОСТ 535-79*				
		l = 4100 h 14	2	28,7 кг		
Б4	9	НО9.03.01.007	Стойка			
		Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72*				
		Ст.элс ГОСТ 535-79*				
		l = 1140 h 14	2	4,3 кг		
НО9.03.01.000						
Станина				Лист	Масса	Листов
				1		3
				Гослесхоз СССР СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ г. Москва		
Копировал Шибуров				Фарма т. А4		

Туповой проект 411-2-158.86 Альбом III

Взам.инв.№ УИВ.19.2.2.4. Подп. и дата

600 10 00 60H

✓ (✓)

НО9.03.01.003

2 шт. Ø 11 H14

НО9.03.01.003-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. НО9.03.01.003.

Предельные отклонения размеров ± IT14/2

НО9.03.01.003				Лист	Масса	Листов
Разраб.	Спроектиров.	Подп.	Дата	1		1:2
Проф.	Специалист	Инж.				
Инж.с.к.	Специалист	Инж.				
Инж.контр.	Специалист	Инж.				
Инж.	Специалист	Инж.				
Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72*				Гослесхоз СССР СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ г. Москва		
Ст.элс ГОСТ 535-79*				Копировал Шибуров		
Фарма т. А4				Фарма т. А4		

Туповой проект 411-2-158.86 Альбом III

Взам.инв.№ УИВ.19.2.2.4. Подп. и дата

100 10 00 60H

✓ (✓)

НО9.03.01.002-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. НО9.03.01.002

* Размер для справок.
г. Предельные отклонения размеров ± IT14/2.

НО9.03.01.001				Лист	Масса	Листов
Разраб.	Спроектиров.	Подп.	Дата	1,5		1:5
Проф.	Специалист	Инж.				
Инж.с.к.	Специалист	Инж.				
Инж.контр.	Специалист	Инж.				
Инж.	Специалист	Инж.				
Швеллер 8 ГОСТ 8240-72*				Гослесхоз СССР СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ г. Москва		
Ст.элс ГОСТ 535-79*				Копировал Шибуров		
Фарма т. А4				Фарма т. А4		

Туповой проект 411-2-158.86 Альбом III

Взам.инв.№ УИВ.19.2.2.4. Подп. и дата

200 10 00 60H

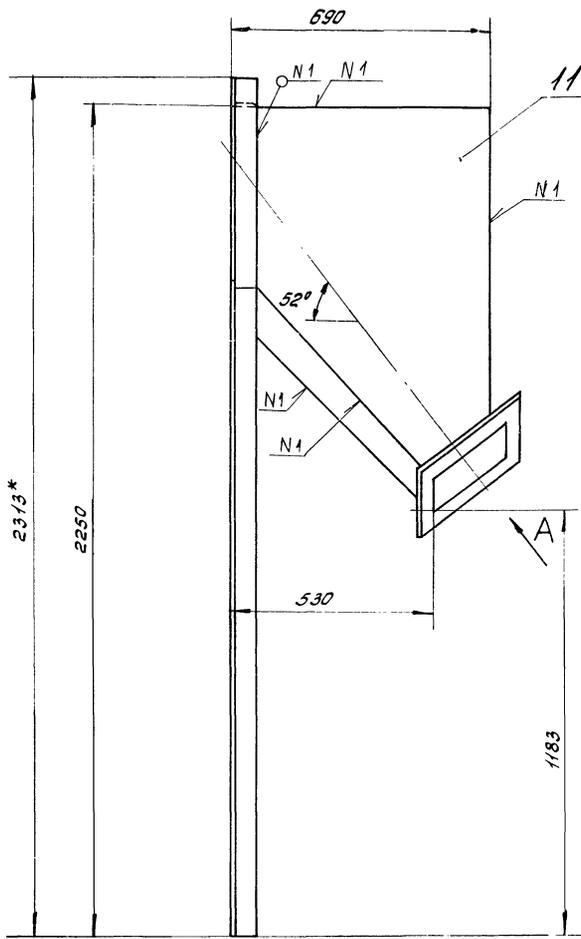
✓ (✓)

НО9.03.01.002

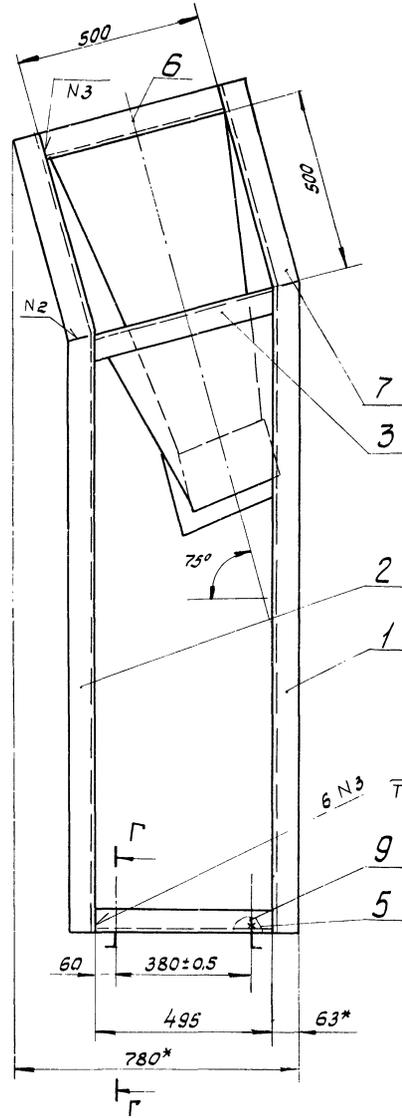
НО9.03.01.002-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. НО9.03.01.002

21294-03 6.21

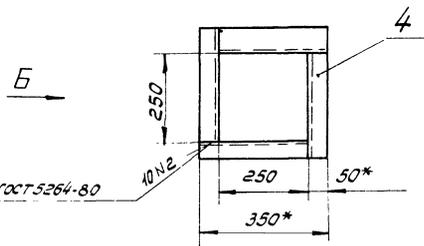
НО9.03.01.002				Лист	Масса	Листов
Разраб.	Спроектиров.	Подп.	Дата	1,9		1:5
Проф.	Специалист	Инж.				
Инж.с.к.	Специалист	Инж.				
Инж.контр.	Специалист	Инж.				
Инж.	Специалист	Инж.				
Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72*				Гослесхоз СССР СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ г. Москва		
Ст.элс ГОСТ 535-79*				Копировал Шибуров		
Фарма т. А4				Фарма т. А4		



вид А повернуто

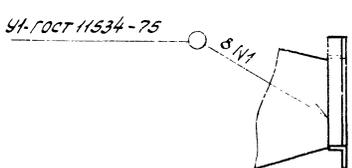


Г1-ГОСТ 5264-80



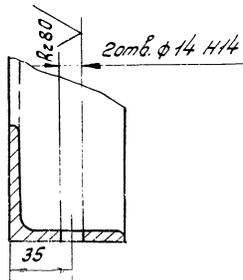
вид Б

С2-ГОСТ 5264-80



У1-ГОСТ 11534-75

Г-Г
М1:2



- 1* Размеры для справок.
- 2. Шероховатость поверхностей реза деталей 64 $\sqrt{1.6}$.
- 3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 4. Сварка ручная электродуговая.
- 5. Покрытие: грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82; эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76 III Сэ.
- 6. Отверстия от покрытия предохранить.
- 7. Крепление к рудительной машине выполняется по фланцу загрузочного патрона рудительной машины МРНП-10.

21294-03 6 23

109-04.00.000 СБ

Изм/Лист	Исполн.	Разр.	Дата	Лоток загрузочный к рудительной машине сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
1	Сладков	Сладков	01.01.80				90
2	Сладков	Сладков	01.01.80				
3	Сладков	Сладков	01.01.80				
4	Сладков	Сладков	01.01.80				
5	Сладков	Сладков	01.01.80				
6	Сладков	Сладков	01.01.80				
7	Сладков	Сладков	01.01.80				
8	Сладков	Сладков	01.01.80				
9	Сладков	Сладков	01.01.80				
10	Сладков	Сладков	01.01.80				
11	Сладков	Сладков	01.01.80				
12	Сладков	Сладков	01.01.80				
13	Сладков	Сладков	01.01.80				
14	Сладков	Сладков	01.01.80				
15	Сладков	Сладков	01.01.80				
16	Сладков	Сладков	01.01.80				
17	Сладков	Сладков	01.01.80				
18	Сладков	Сладков	01.01.80				
19	Сладков	Сладков	01.01.80				
20	Сладков	Сладков	01.01.80				
21	Сладков	Сладков	01.01.80				
22	Сладков	Сладков	01.01.80				
23	Сладков	Сладков	01.01.80				
24	Сладков	Сладков	01.01.80				
25	Сладков	Сладков	01.01.80				
26	Сладков	Сладков	01.01.80				
27	Сладков	Сладков	01.01.80				
28	Сладков	Сладков	01.01.80				
29	Сладков	Сладков	01.01.80				
30	Сладков	Сладков	01.01.80				

Гослесхоз СССР
СОЮЗГИПРОТЕХОЗ
г Москва

Титульный проект 411-2-158.86

Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30

Вид, номер, дата выдачи, вид, номер, дата
 Вид, номер, дата выдачи, вид, номер, дата
 Вид, номер, дата выдачи, вид, номер, дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изде- лие	в ком- плекты	на регу- лир.	всего	
1	барабан 5025Г-40			Палевакой машино- строительный завод	НОЯ.01.00.000	1			1	от. за- казные специ- фикации
2										
3					НОЯ.03.00.000	1			1	
4									2	
5	барабан 5040Г-60			Тот же	НОЯ.02.00.000	1			1	
6										
7	лента конвейерная									
8	2-500-37К-100-Б-2-В		ГОСТ 20-76*		НОЯ.01.00.000	20			20	м
9					НОЯ.02.00.000	55			55	м
10					НОЯ.03.00.000	12			12	м
11									87м	то же
12	Натяжка			Палевакой машино- строительный завод	НОЯ.01.00.000	1			1	
13	5020-40-32				НОЯ.03.00.000	1			1	
14									2	-"-
15										
16	Натяжка									
17	5032-50-50			Тот же	НОЯ.02.00.000	1			1	-"-
18										
19	Привод 1, левый			-"-	НОЯ.01.00.000	1			1	-"-
20	Привод 1, правый			-"-	НОЯ.03.00.000	1			1	-"-
21	Привод 15К правый			-"-	НОЯ.02.00.000	1			1	-"-
22										
23	Роликоопора			-"-	НОЯ.01.00.000	4			4	
24	Н50-Л				НОЯ.02.00.000	11			11	
25					НОЯ.03.00.000	3			3	
									18	-"-

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	НОЯ.00.00.000 ВП
Разраб.	Глебова	Лунин			цех по производству техно- логической щели для
Проф.	Слодован	Ведь			щелей ДСП и ДВП толщиной
Рук. эк.	Глебова	Лунин			20мм, м ³ в год.
Начальн.	Слодован	Ведь			бедность полученных изделий
Учт.	Слесев	Ведь			

Лит. Лист Листов
1 1 4
Гослесхоз СССР
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
г. Москва

Копировал Шибельцов
Формат А3

Вид, номер, дата выдачи, вид, номер, дата
 Вид, номер, дата выдачи, вид, номер, дата
 Вид, номер, дата выдачи, вид, номер, дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изде- лие	в ком- плекты	на регу- лир.	всего	
1	Роликоопора			Палевакой машино- строительный завод	НОЯ.01.00.000	8			8	от. за- казные специ- фикации
2	И 5030-Н				НОЯ.02.00.000	21			21	
3									29	
4	Цель Пр-15.875-2270-2		ГОСТ 13568-75*		НОЯ.03.00.000	3			3	м
5	Звено П-Пр-15.875-2270-2		-"-		-"-	1			1	
6	Звено П-Пр-15.875-2270-2		-"-		-"-	1			1	
7										
8	Крепёжные изделия									
9										
10	Болты		ГОСТ 7798-70*							
11	М8х40.58.05				НОЯ.02.00.000	4			4	
12	М8х50.58.05				НОЯ.03.00.000	16			16	
13	М10х45.58.05				НОЯ.01.00.000	4			4	
14	М12х30.58.05				НОЯ.01.00.000	48			48	
15					НОЯ.02.00.000	132			132	
16									180	
17	М12х40.58.05				НОЯ.03.00.000	16			16	
18	М16х50.58.05				НОЯ.01.00.000	10			10	
19					НОЯ.03.00.000	10			10	
20									20	
21	М20х80.58.05				НОЯ.02.00.000	4			4	
22	М20х90.58.05				НОЯ.01.00.000	4			4	
23					НОЯ.03.00.000	4			4	
24									8	
25	М24х75.58.05				НОЯ.02.00.000	4			4	
26										
27	Болт 1.1 М12х300									
28	В ст 3 по 2		ГОСТ 24379.1-80		НОЯ.01.00.000	8			8	
29					НОЯ.03.00.000	12			12	
									20	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	НОЯ.00.00.000 ВП
					21294-03 6 24
					Лист
					2

Копировал: Шибельцов
200 мм 13

Таблицы проекта 411-2 158.86

Таблицы проекта 411-2 158.86

Таблицы проекта 411-2 158.86

Таблицы проекта 411-2 158.86

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изд. деле	в котл. лект. тап	на рв. эфир	всего	
1	Балл 1.1 м16-300									
2	СтЭлс 2		ГОСТ 24379.1-80		НОЯ.01.00.000	8			8	
3					НОЯ.02.00.000	34			34	
4									42	
5										
6	Гайки		ГОСТ 5915-70*							
7	м8.5.05				НОЯ.02.00.000	4			4	
8					НОЯ.03.00.000	16			16	
9									20	
10	м10.5.05				НОЯ.01.00.000	4			4	
11	м12.5.05				НОЯ.01.00.000	48			48	
12					НОЯ.02.00.000	132			132	
13					НОЯ.03.00.000	12			12	
14									192	
15	м16.5.05				НОЯ.01.00.000	10			10	
16					НОЯ.03.00.000	10			10	
17									20	
18	м20.5.05				НОЯ.02.00.000	4			4	
19					НОЯ.03.00.000	4			4	
20									8	
21	м24.5.05				НОЯ.02.00.000	4			4	
22										
23	Гвозди К3х70		ГОСТ 4028-63*		НОЯ.03.00.000	0,2кг			0,2кг	
24										
25										
26	Шайба 8.65Г.05		ГОСТ 6402-70*		НОЯ.02.00.000	4			4	
27					НОЯ.03.00.000	16			16	
28									20	
29										
						НОЯ.00.00.000 ВП				Итого
										3

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изд. деле	в котл. лект. тап	на рв. эфир	всего	
1	Шайбы		ГОСТ 6402-70*							
2	10.65Г.05				НОЯ.01.00.000	4			4	
3	12.65Г.05				НОЯ.01.00.000	48			48	
4					НОЯ.02.00.000	132			132	
5					НОЯ.03.00.000	12			12	
6									192	
7	16.65Г.05				НОЯ.01.00.000	10			10	
8					НОЯ.03.00.000	10			10	
9									20	
10	20.65Г.05				НОЯ.01.00.000	4			4	
11					НОЯ.02.00.000	4			4	
12					НОЯ.03.00.000	4			4	
13									12	
14	24.65Г.05				НОЯ.02.00.000	4			4	
15										
16	Шайба 10		ГОСТ 10906-78*		НОЯ.01.00.000	4			4	
17	Шайба 12		ГОСТ 10908-78*		НОЯ.01.00.000	48			48	
18					НОЯ.02.00.000	128			128	
19					НОЯ.03.00.000	12			12	
20									188	
21	Шайбы		ГОСТ 11371-78*							
22	12.01.05				НОЯ.02.00.000	128			128	
23					НОЯ.03.00.000	12			12	
24									140	
25	16.01.05				НОЯ.03.00.000	10			10	
26	20.01.05				НОЯ.02.00.000	4			4	
27					НОЯ.03.00.000	4			4	
28									8	
29	24.01.05				НОЯ.02.00.000	4			4	
						НОЯ.00.00.000 ВП				Итого
										4

