

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

4112-70.86

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЩИТОВОГО
ПАРКЕТА МОЩНОСТЬЮ 100 ТЫС. М² В ГОД

Альбом VI

часть II

ЧЕРТЕЖИ НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОГО
ОБОРУДОВАНИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

66/8
Заказ № 5868 Инв. № 21506-08 Тираж 130
Сдано в печать 21-06 198 7 Цена 3-88

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

411-З-170.86

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЩИТОВОГО
ПАРКЕТА МОЩНОСТЬЮ 100 ТЫС. М² В ГОД

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I Общая пояснительная записка. Технология производства.
- Альбом II Архитектурные решения. Конструкции железобетонные, металлические и деревянные.
- Альбом III Внутренние водопровод и канализация. Отопление и вентиляция.
- Альбом IV Электротехническая часть. Связь и сигнализация. Автоматизация отопления и вентиляции.
- Альбом V Чертежи строительных изделий.
- Альбом VI Чертежи заданий заводам — изготовителям.
- Альбом VII Чертежи нестандартизированного оборудования.
часть I. часть II
- Альбом VIII Спецификации оборудования.
- Альбом IX Ведомости потребности в материалах.
- Альбом X Сметы.

Альбом VII

часть II

Разработан институтом
„Союзгипролесхоз“

главный инженер института
главный инженер проекта

А.И.Писаренко
А.В.Мариичева

Утвержден Гослесхозом СССР
протокол от 18.12.1985г. № 23
Введен в действие институтом „Союзгипролесхоз“
приказ от 25.07.1986г. № 104

Альбом VII

Туллов проект 411-2-170.86

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------|------|----------------|------------------|---------------------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| A2 | | | НО15.11.00.000СБ | Сборочный чертёж | | |
| A2 | | | НО15.11.00.000ЭЗ | Схема электрическая принципиальная | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| A4 | 1 | НО15.11.02.000 | | Рама верхняя | 1 | |
| A4 | 2 | НО15.11.03.800 | | Рычаг | 2 | |
| A4 | 3 | НО15.11.04.000 | | Рычаг | 2 | |
| A4 | 4 | НО15.11.05.000 | | Гайка-толкателя | 1 | |
| A4 | 5 | НО15.11.06.000 | | Корпус подшипника | 2 | |
| A4 | 6 | НО15.11.07.000 | | Ось толкателя | 2 | |
| | | | | Детали | | |
| A4 | 10 | НО15.11.00.001 | | Винт | 1 | |
| A4 | 11 | НО15.11.00.002 | | Втулка | 2 | |
| A4 | 12 | НО15.11.00.003 | | Прокладка | 4 | |
| | 13 | -01 | | Прокладка | 4 | |
| A4 | 14 | НО15.11.00.004 | | Крышка | 6 | |
| A4 | 15 | НО15.11.00.005 | | Осо | 4 | |
| НО15.11.00.000 | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| | | | | | 1 | 6 |
| Стол подвешной | | | | СОУЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| Копировал Шенков | | | | Формат А4 | | |

Альбом VIII

Туллов проект 411-2-170.86

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------|------|----------------|-------------|---------------------------------------------------------------------|------|------------|
| A4 | 16 | НО15.11.00.006 | | Ось | 2 | |
| A4 | 17 | НО15.11.00.007 | | Нагель | 1 | |
| A4 | 18 | НО15.11.00.008 | | Ограждение | 1 | |
| A4 | 19 | НО15.11.00.009 | | Крышка | 8 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | 22 | | | Кольцо СП-52-39-5 гост 6308-71* | 1 | |
| | 23 | | | Кольцо СП-57-44-5 гост 6308-71* | 1 | |
| | 24 | | | Крышка 180-41 гост 11641-73* | 1 | |
| | 25 | | | Крышка 180-46 гост 11641-73* | 2 | |
| | 26 | | | Крышка 2180 гост 18511-73* | 1 | |
| | 27 | | | Мотор-редуктор МП2-40-56-4У3 гост 21355-75* | 1 | |
| | 28 | | | Муфта шаровая втулочно-пальцевая 250-35-7-1-У3 гост 21424-75* | 1 | |
| | 29 | | | Подшипник 306 гост 8338-75 | 14 | |
| | 30 | | | Подшипник 7508 гост 333-79 | 2 | |
| | 31 | | | Масленка 1.346 гост 19353-74 | 2 | |
| | 32 | | | Болт М12х40.58.05 гост 7798-70* | 4 | |
| | 33 | | | Болт М12х50.58.05 гост 7798-70* | 8 | |
| | 34 | | | Винт М6х16.58.05 гост 17475-80* | 16 | |
| НО15.11.00.000 | | | | | | 2 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Копировал Шенков | | | | Формат А4 | | |

Альбом VIII

Туллов проект 411-2-170.86

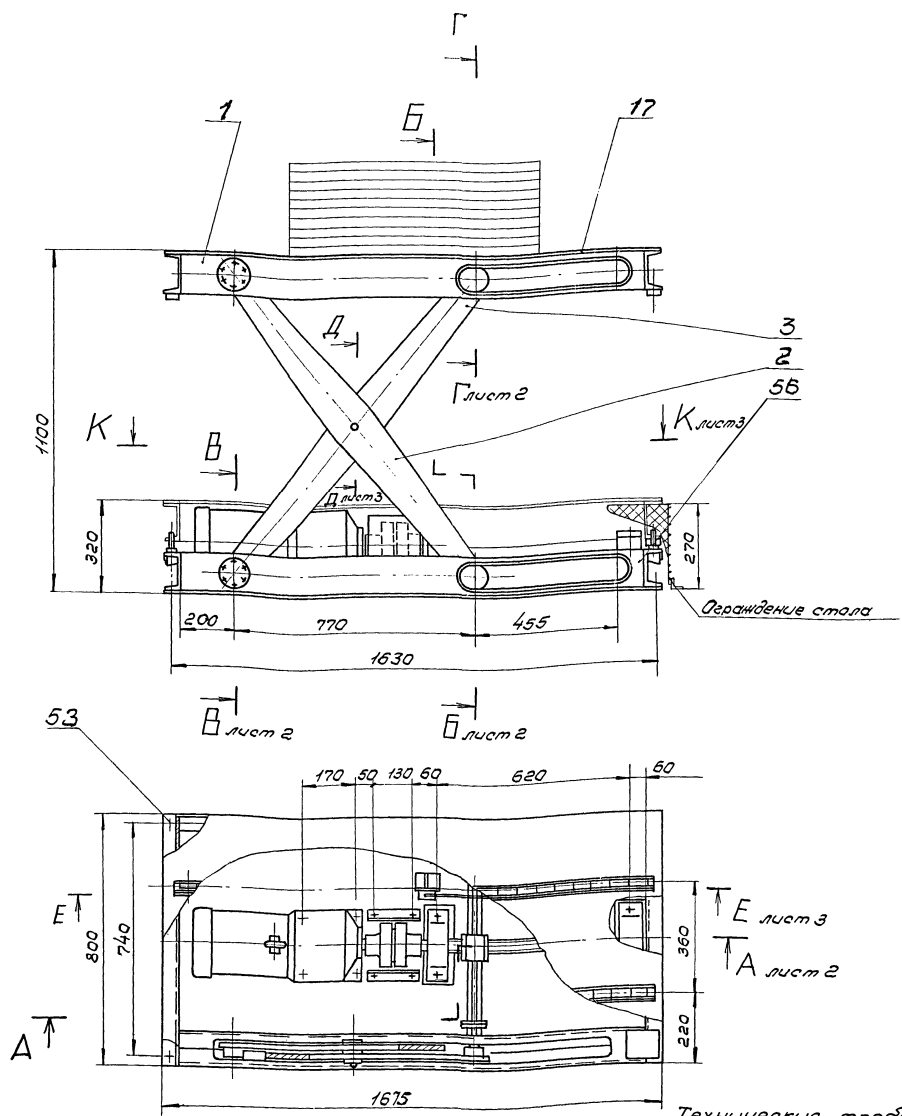
| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------|------|----------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------|------|----------------------------|
| | 51 | | | Шпонка 10x8x70 гост 23360-78* | 1 | |
| | 52 | | | Штифт 6Нх16 гост 3128-70* | 4 | |
| | 53 | | | Болт М16х3008 СТЗис гост 24378.1-80 | 4 | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | 55 | | | Шина роликовая ШР-1 ТЧ-56-82-77 | | 033 Лесхоз г. Брянск |
| | | | | Переменные данные для исполнения НО15.11.00.000 | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | 56 | НО15.11.01.000 | | Рама нижняя | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| | 57 | НО15.11.00.011 | | Флажок | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | 58 | | | Мотор-редуктор МП2-40-56-4У3 гост 21355-75 | | |
| | 59 | | | Муфта шаровая вту- лочно пальцевая 250-35-7-1-У3 гост 21424-75 | | |
| НО15.11.00.000 | | | | | | 4 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Копировал Шенков | | | | Формат А4 | | |

Альбом VIII

Туллов проект 411-2-170.86

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------|------|----------|-------------|----------------------------------------|------|------------|
| | 35 | | | Винт М5х50.58.05 гост 17475-80* | 4 | |
| | 36 | | | Винт М6х12.58.05 гост 1491-80* | 50 | |
| | 37 | | | Винт М8х22.58.05 гост 1491-80* | 24 | |
| | 38 | | | Винт М8х12.58.05 гост 1476-81* | 7 | |
| | 39 | | | Гайка М12.6.05 гост 5915-70* | 12 | |
| | 40 | | | Гайка М16.6.05 гост 5915-70* | 8 | |
| | 41 | | | Гайка М20.6.05 гост 5915-70* | 2 | |
| | 42 | | | Шайба 5.65Г.05 гост 6402-70* | 4 | |
| | 43 | | | Шайба 6.65Г.05 гост 6402-70* | 50 | |
| | 44 | | | Шайба 8.65Г.05 гост 6402-70* | 24 | |
| | 45 | | | Шайба 12.65Г.05 гост 6402-70* | 12 | |
| | 46 | | | Шайба 12.02.05 гост 11371-78* | 4 | |
| | 47 | | | Шайба 16.02.05 гост 11371-78* | 8 | |
| | 48 | | | Шайба 20.02.05 гост 11371-78* | 2 | |
| | 49 | | | Шпилька М12-6гх30.58 гост 22032-76* | 4 | |
| | 50 | | | Шпилька М16-6гх55.58 гост 22032-76* | 3 | 56 |
| НО15.11.00.000 | | | | | | 3 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Копировал Шенков | | | | Формат А4 | | |

Рис. 1



Техническая характеристика.

1. Предназначен для механизации загрузки и разгрузки деревообрабатывающих станков путем поддержания постоянного уровня загрузки или разгрузки станков в процессе их работы.
2. Размеры верхней платформы

| | |
|------------|------|
| длина, мм | 1675 |
| ширина, мм | 800 |
3. Высота подъема платформы, мм 780
4. Грузоподъемность, кгс 500
5. Скорость подъема платформы, мм/с 10
6. Привод:

| | |
|---------------------------------------------|-----|
| мотор-редуктор МР2-40-55-ЦУЗ ГОСТ 21356-75. | |
| мощность, кВт | 1,5 |

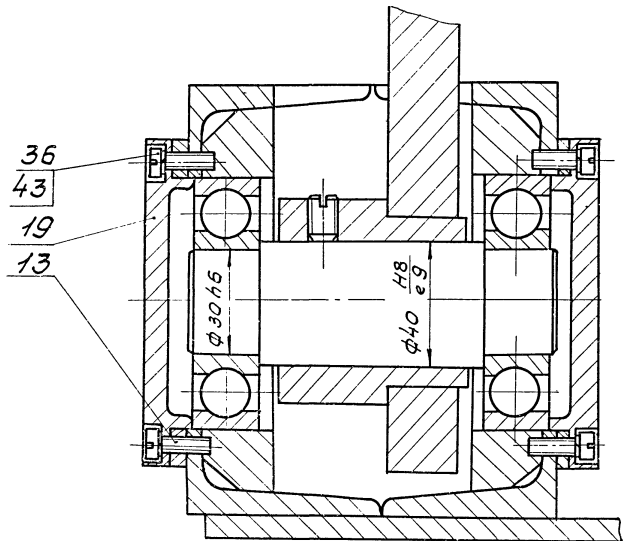
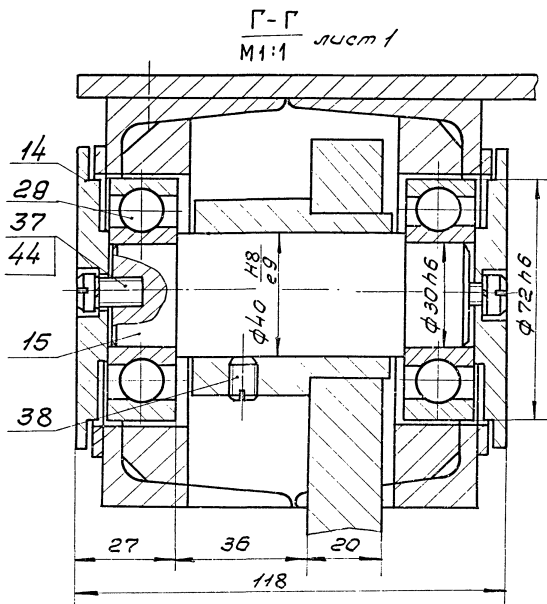
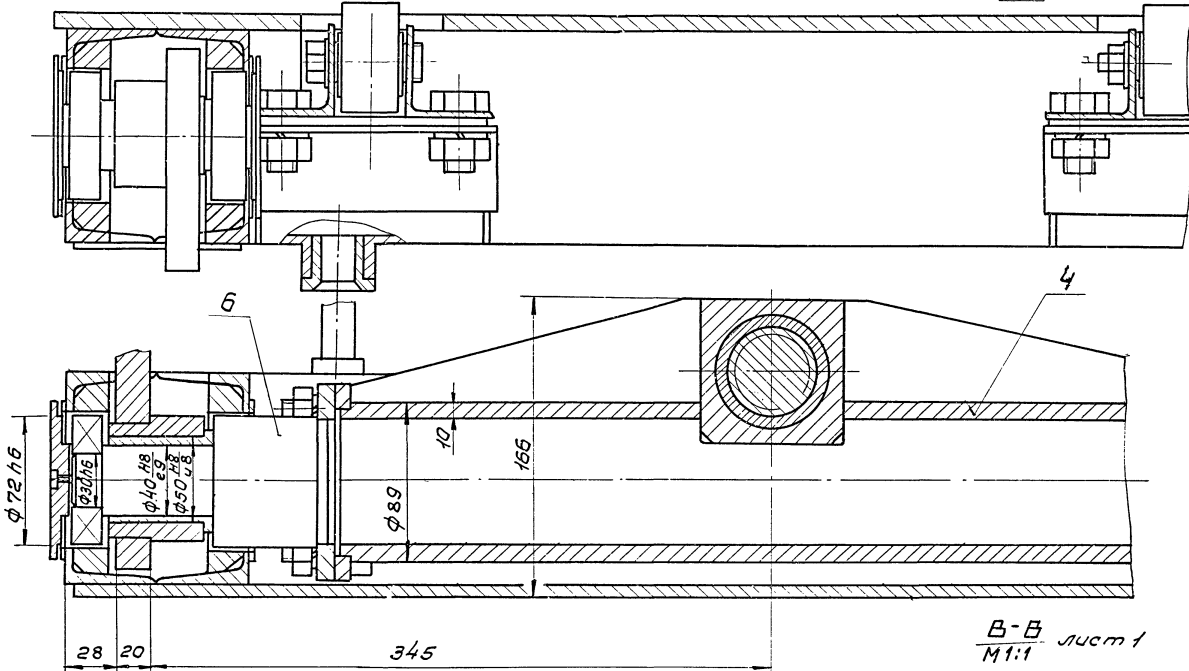
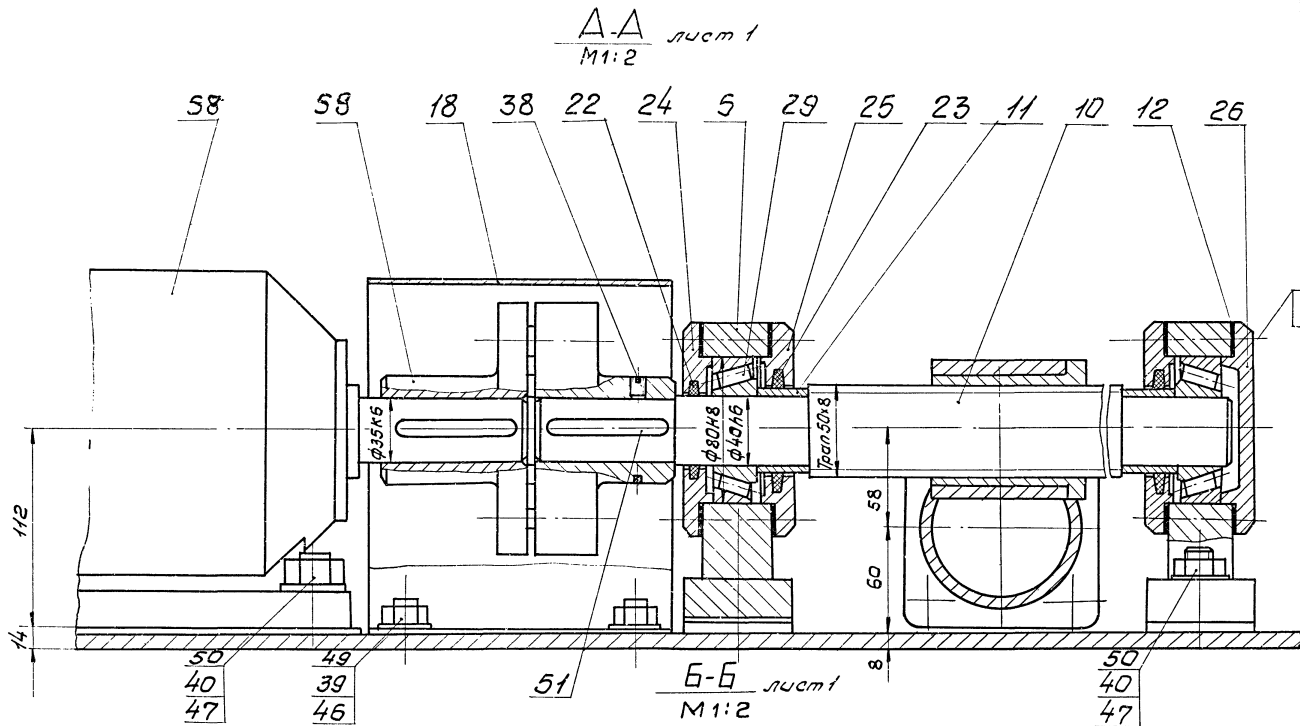
Технические требования

1. Размеры для справок.
2. Электромотам проводоч и разводку трубопроводов произвести согласно схеме электрической принципиальной №15.11.00.000 ЭЗ
3. Точность установки стола подъемного 0,5 на 1000 мм.
4. Подъем и опускание платформы должны происходить плавно, без рыбок и заеданий.
5. Окраску произвести в соответствии с СН 181-70 по технологии завода-изготовителя.
6. Ограничение стола высотой не менее 270 мм выполнить по месту.

57
21506-DR
№15.11.00.000 СБ

| Обозначение | Рис. | Примечание |
|---------------|------|------------------------------------|
| №15.11.00.000 | 1 | |
| -01 | 2 | для установки на существующий стол |

| Вид | Масштаб | Подп. | Дата | Лист 1 | Листов 3 |
|-----------------|------------|----------|---------|--------|----------|
| Разработ | Проектиров | Тех. эк. | Исполн. | | |
| Лист 1 | Лист 2 | Лист 3 | Лист 4 | 650 | 1:10 |
| СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | | | | |



Шиф. чертёж. Черт. в деталях. Взам. инв. № 183396. Попр. в деталях

| | | | | |
|---|------|---------|---------|------|
| № | Исх. | Исполн. | Провер. | Дата |
| | | | | |

HO15.11.00.000006 сучет
2
формат 7.2

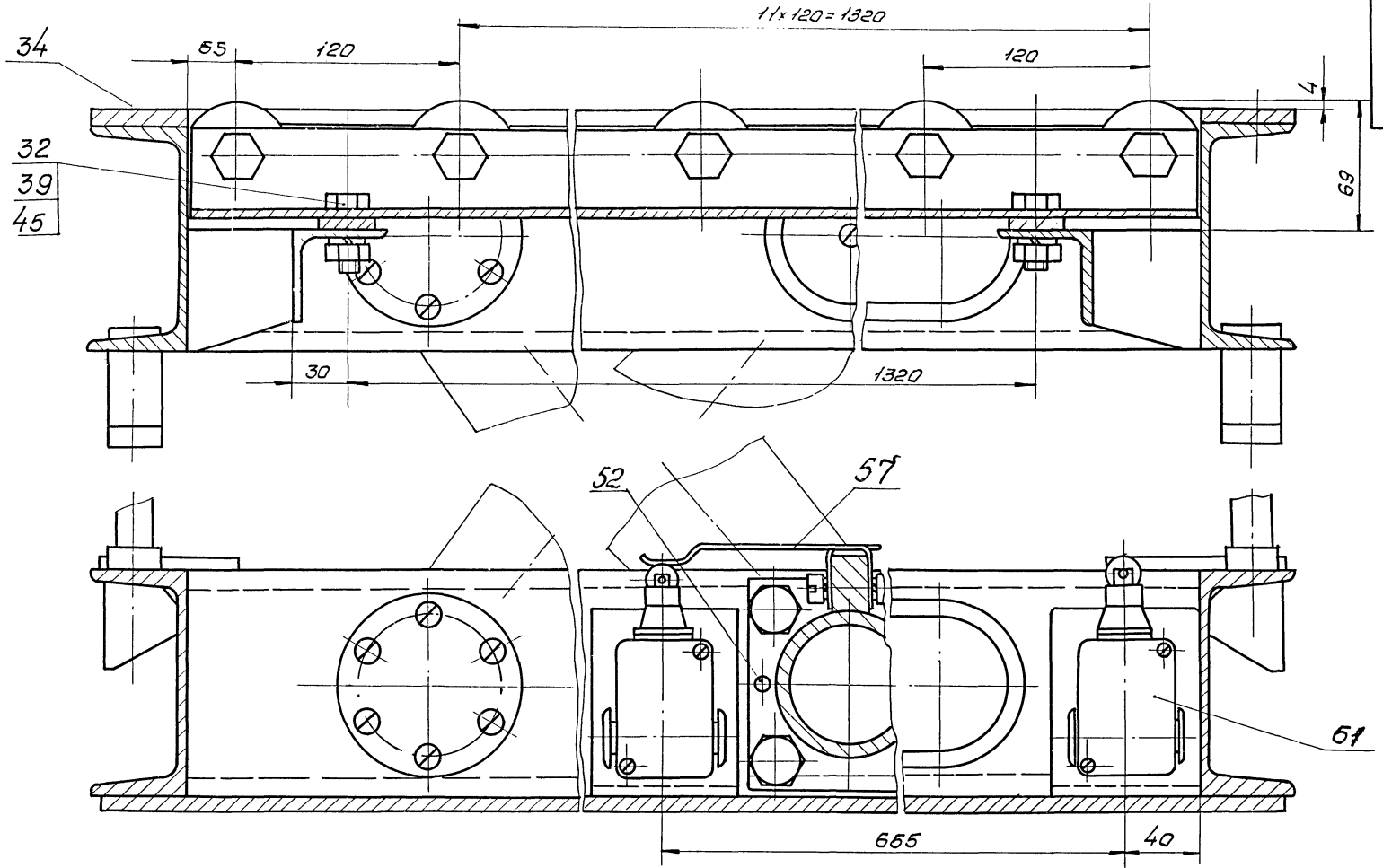
А. Ионов VII ч. II

Трубовой проект 411-2-170.86

Уч. проект. Подп. и дата. Взам. уч. д. № 148. 12.3.59. Подп. и дата.

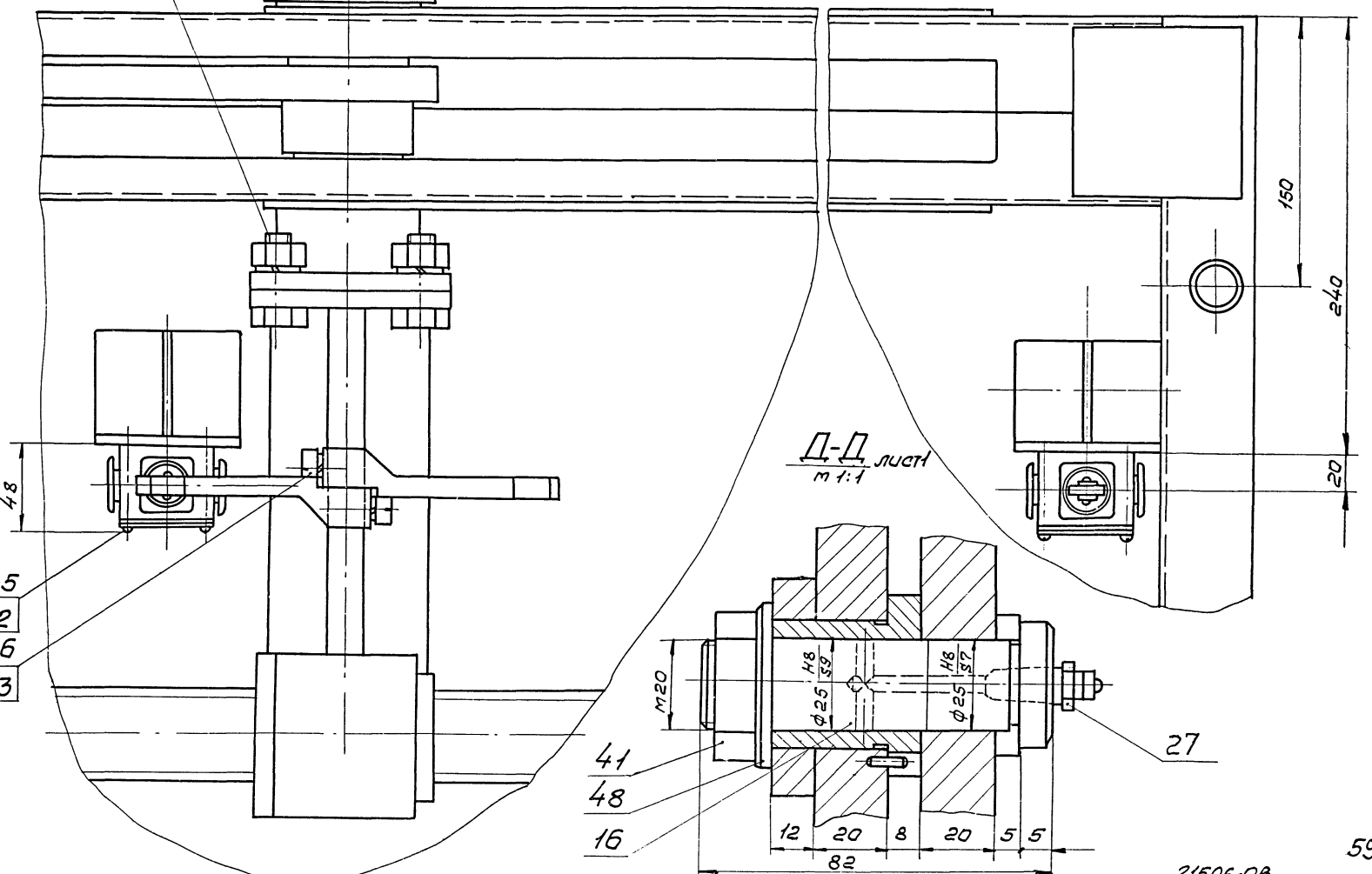
E-E лист 1
M 1:2

HO15.11.00.000 CB

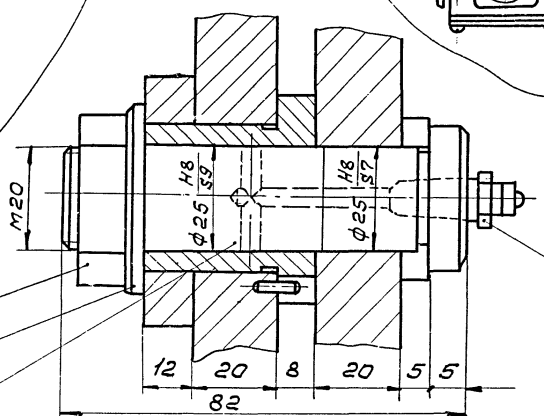


K-K лист 1
M 1:2

33
39
45



Г-Г лист 1
M 1:1

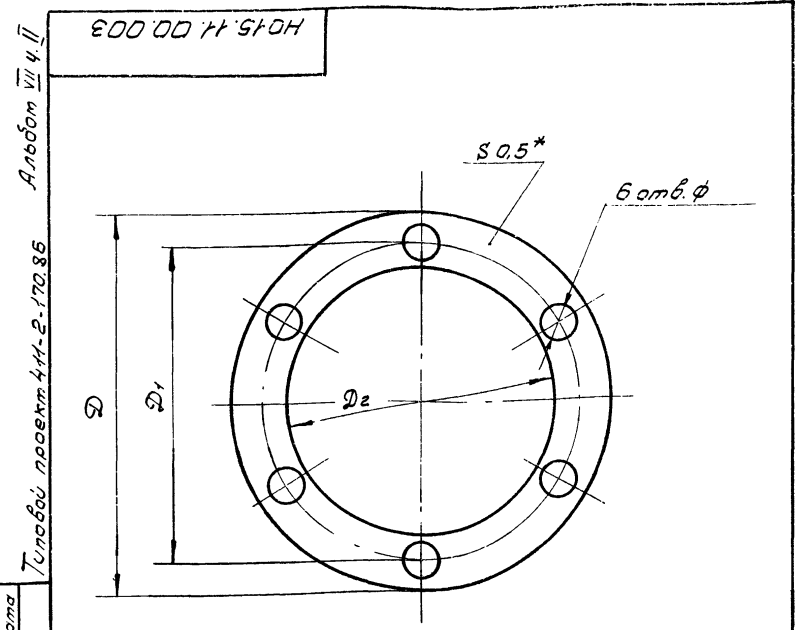


21506-08

59

| | | | | | |
|-------------------|--------------|----------------|---------------|--------------|------|
| Уч. проект | Подп. и дата | Взам. уч. д. № | 148. 12.3.59. | Подп. и дата | |
| HO15.11.00.000 CB | | | | | |
| | | | | | Лист |
| | | | | | 3 |

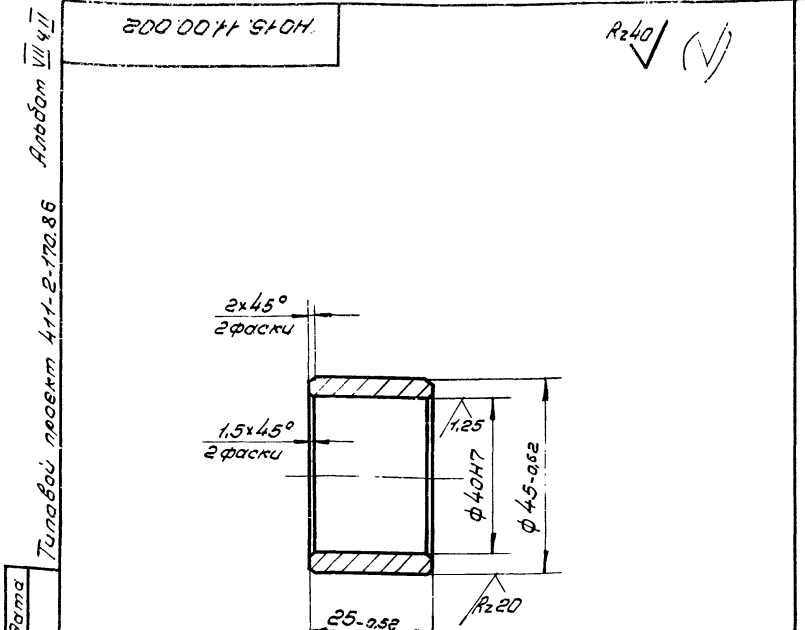
Копирован вручную Формат А



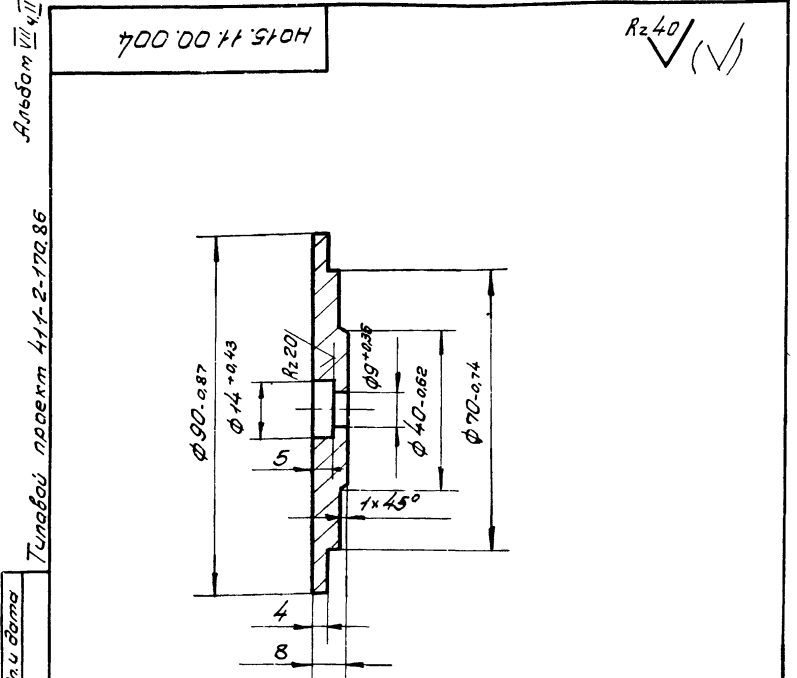
| Обозначение | Размеры, мм | | | | Масса, кг |
|----------------|-------------|-----|----|---|-----------|
| | D | D1 | D2 | φ | |
| HO15.11.00.003 | 120 | 105 | 81 | 9 | 0,003 |
| -01 | 95 | 80 | 73 | 7 | 0,002 |

* Размер для справок.
 а. Размеры обеспеч. инстр.

| | | | | | | |
|----------------|------------|----------|-------|------|-------------------------------|----------|
| HO15.11.00.003 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Ст. | 1:1 |
| Разраб. | Гурьякова | Сурья | | | Лист | Листов 1 |
| Проф. | Глебова | Глебова | | | Прокладка | |
| Руковод. | Глебова | Глебова | | | Керамзит ПОН-0,5 ГОСТ 481-80* | |
| Инж.проект. | Спирidonов | Сид | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | |
| Инж.констр. | Спирidonов | Сид | | | Калибрвал. Сидуров | |
| Инж.исп. | Спирidonов | Сид | | | Формат А4 | |

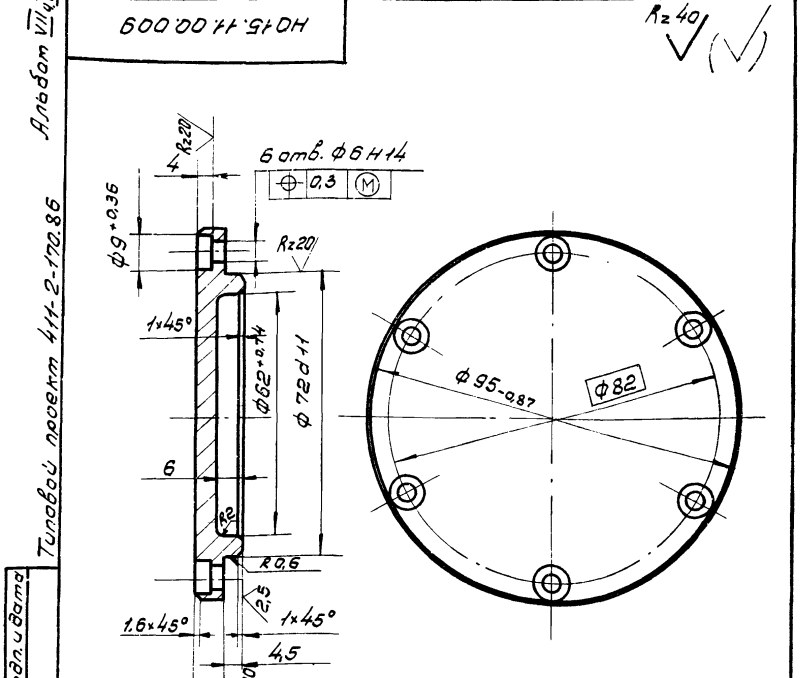


| | | | | | | |
|----------------|------------|----------|-------|------|---------------------|----------|
| HO15.11.00.002 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Ст. | 1:1 |
| Разраб. | Гурьякова | Сурья | | | Лист | Листов 1 |
| Проф. | Глебова | Глебова | | | Втулка | |
| Руковод. | Глебова | Глебова | | | Ст 3пс ГОСТ 380-71* | |
| Инж.проект. | Спирidonов | Сид | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | |
| Инж.констр. | Спирidonов | Сид | | | Калибрвал. Сидуров | |
| Инж.исп. | Спирidonов | Сид | | | Формат А4 | |



1. 240... 270 HB.
 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
 3. Острые кромки притупить.

| | | | | | | |
|----------------|------------|----------|-------|------|-------------------------|----------|
| HO15.11.00.004 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Ст. | 1:1 |
| Разраб. | Гурьякова | Сурья | | | Лист | Листов 1 |
| Проф. | Глебова | Глебова | | | Крышка | |
| Руковод. | Глебова | Глебова | | | Сталь 45 ГОСТ 1050-74** | |
| Инж.проект. | Спирidonов | Сид | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | |
| Инж.констр. | Спирidonов | Сид | | | Калибрвал. Сидуров | |
| Инж.исп. | Спирidonов | Сид | | | Формат А4 | |

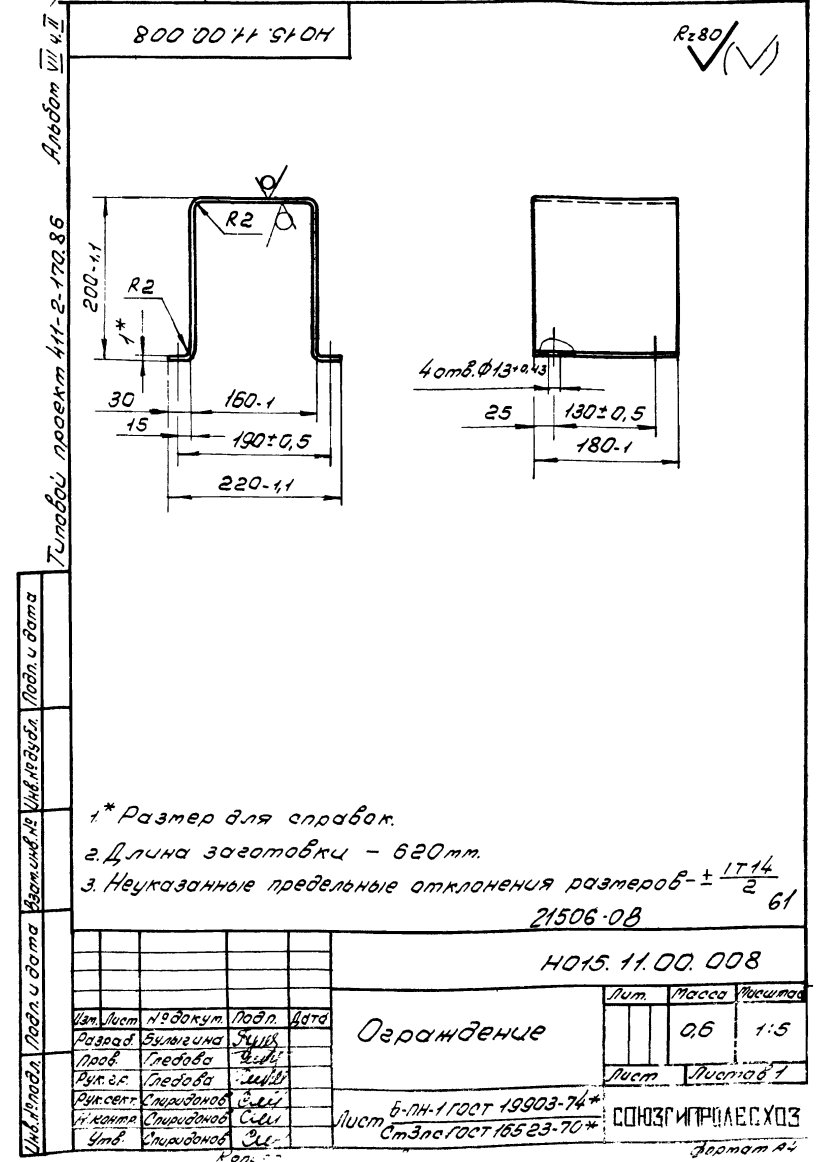
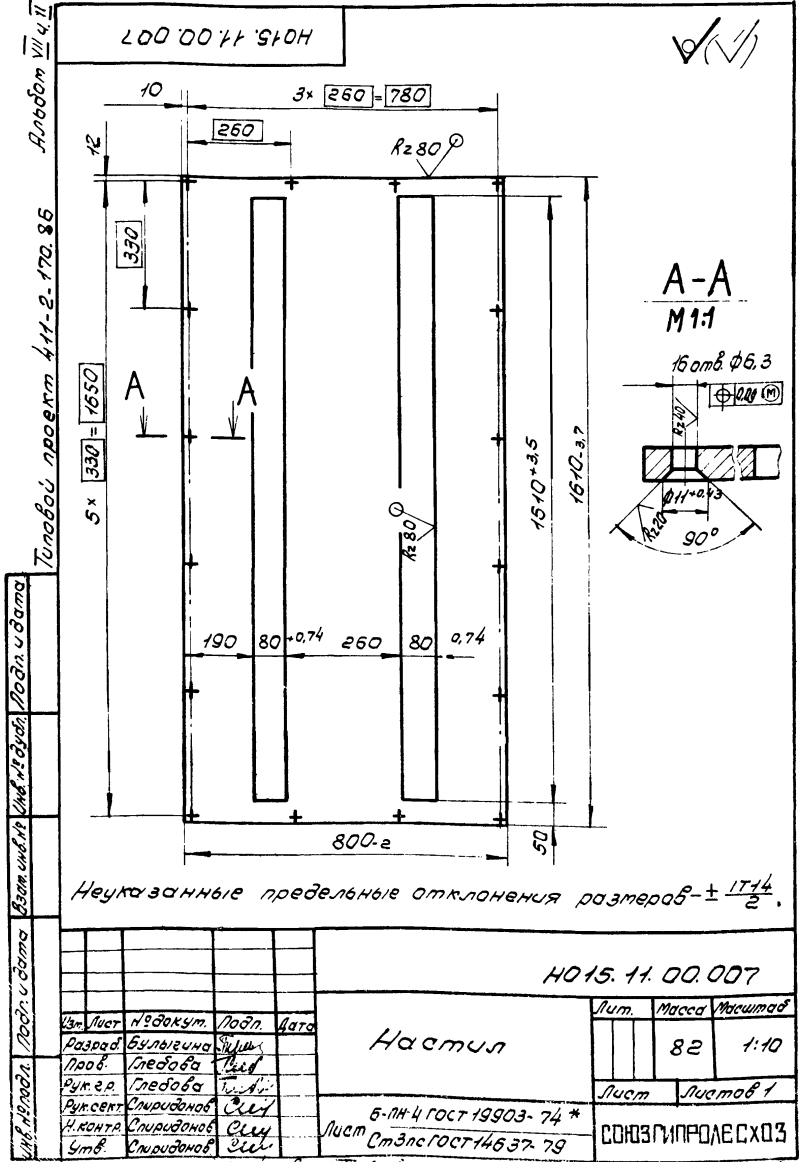
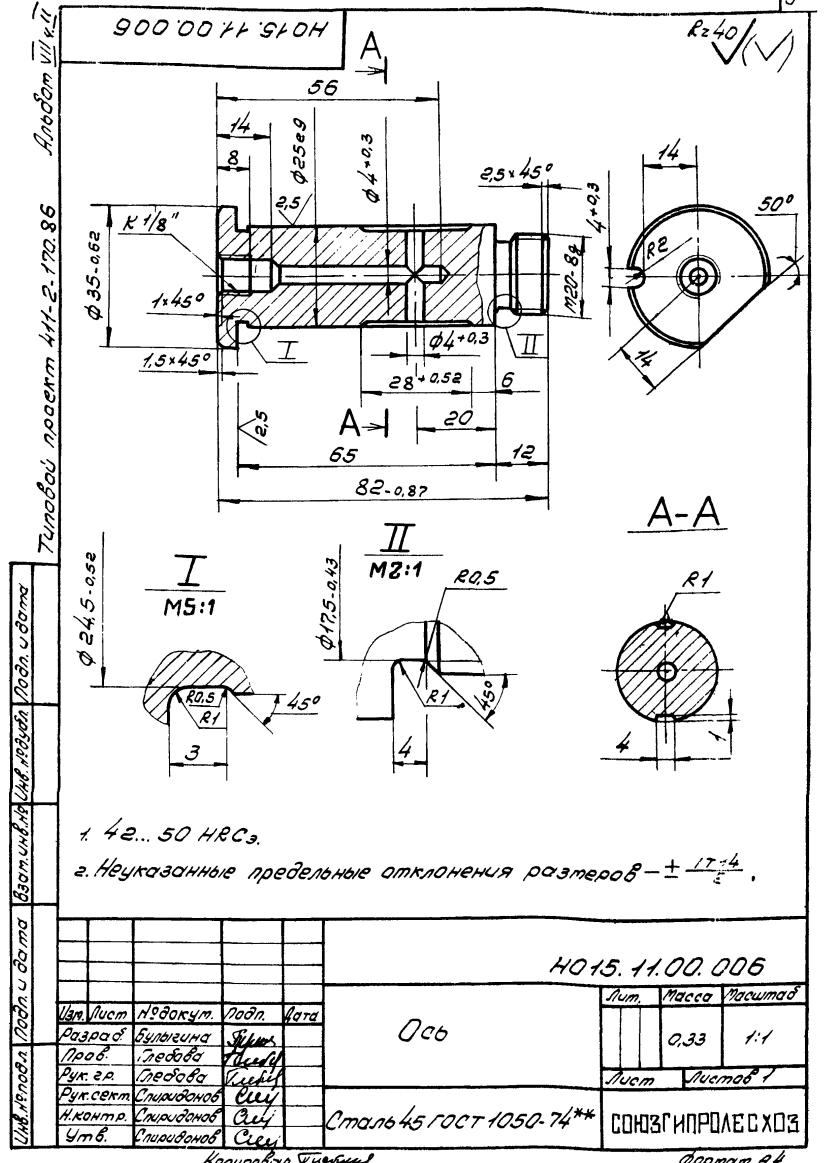
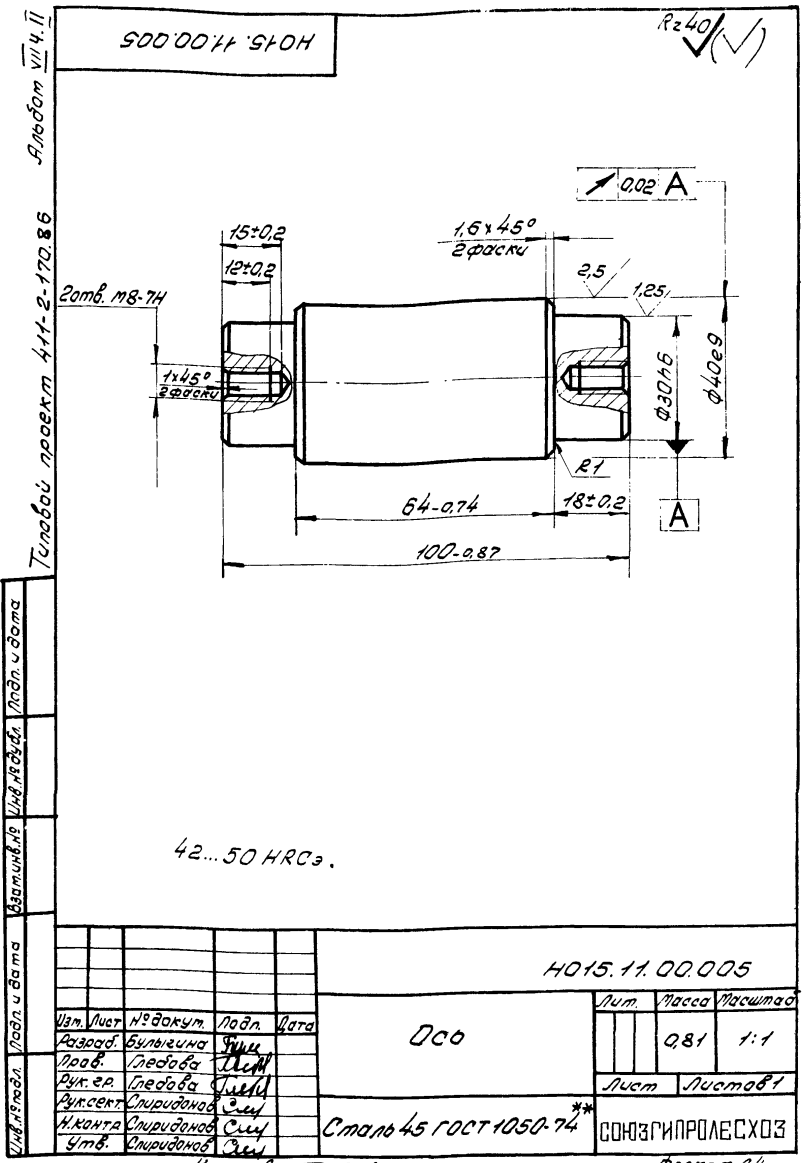


1. 240... 270 HB.
 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

| | | | | | | |
|----------------|------------|----------|-------|------|-------------------------|----------|
| HO15.11.00.009 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Ст. | 1:1 |
| Разраб. | Гурьякова | Сурья | | | Лист | Листов 1 |
| Проф. | Глебова | Глебова | | | Крышка | |
| Руковод. | Глебова | Глебова | | | Сталь 45 ГОСТ 1050-74** | |
| Инж.проект. | Спирidonов | Сид | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | |
| Инж.констр. | Спирidonов | Сид | | | Калибрвал. Сидуров | |
| Инж.исп. | Спирidonов | Сид | | | Формат А4 | |

Альбом VII ч.II
 Туповой проект 411-2-170.86
 Взам.инв.№ Инв.№ докум. Подп. и дата

Альбом VII ч.II
 Туповой проект 411-2-170.86
 Взам.инв.№ Инв.№ докум. Подп. и дата



Альбом VIII ч.II
Туполовой проект 411-2-170.86

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|----------------|------------------|-----------------------------------------------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| * | | | НО15.11.01.000СБ | Оборочный чертёж | | *А2, А3 |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | НО15.11.01.001 | | Балка | | |
| | | | | Швеллер 12ГОСТ8240-72* Ст3пс ГОСТ14637-79 L=800 h 14 | 2 | 8,3 кг |
| А4 | 2 | НО15.11.01.002 | | Балка | 2 | |
| | 3 | -01 | | Балка | 1 | |
| | 4 | -02 | | Балка | 1 | |
| Б4 | 5 | НО15.11.01.003 | | Платик | | |
| | | | | Лист 6-ПН-5ГОСТ19903-74* Ст3пс ГОСТ14637-79 (95x95) h 14 | 4 | 0,36 кг |
| Б4 | 6 | НО15.11.01.004 | | Платик | | |
| | | | | Лист 6-ПН-6ГОСТ19903-74* Ст3пс ГОСТ14637-79 (50x210) h 14 | 1 | 0,8 кг |
| А4 | 7 | НО15.11.01.005 | | Фиксатор | 4 | |
| А4 | 8 | НО15.11.01.006 | | Платик | 4 | |
| А4 | 9 | НО15.11.01.007 | | Платик | 4 | |
| А4 | 10 | НО15.11.01.008 | | Платик | 4 | |
| А4 | 11 | НО15.11.01.009 | | Платик | 4 | |
| А4 | 12 | НО15.11.01.011 | | Бобышка | 4 | |
| А4 | 13 | НО15.11.01.012 | | Бобышка | 4 | |
| | | | НО15.11.01.000 | | | |
| | | | Рама нижняя | | | |
| | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | | |

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Булыгина Т.И.
Проб. Лебева Т.И.
Рук. гр. Лебева Т.И.
Н. контр. Спириданов С.И.
Утв. Спириданов С.И.

Лит. Лист Листов
1 3

Копировал Филатов
Формат А4

Альбом VIII ч.II
Туполовой проект 411-2-170.86

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|----------------|------------------|------------------------------------------------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| * | | | НО15.11.02.000СБ | Оборочный чертёж | | *А2, А3 |
| | | | | Детали | | |
| А4 | 1 | НО15.11.01.002 | | Балка | 2 | |
| | 2 | -01 | | Балка | 1 | |
| | 3 | -02 | | Балка | 1 | |
| А4 | 4 | НО15.11.01.011 | | Платик | 4 | |
| А4 | 5 | НО15.11.01.012 | | Платик | 2 | |
| | 6 | НО15.11.01.013 | | Платик | 4 | |
| | 7 | НО15.11.01.014 | | Платик | 4 | |
| Б4 | 8 | НО15.11.02.001 | | Балка | | |
| | | | | Швеллер 12ГОСТ8240-72* Ст3пс ГОСТ14637-79 L=800 h 14 | 2 | 8,3 кг |
| Б4 | 9 | НО15.11.02.002 | | Платик | | |
| | | | | Лист 6-ПН-5ГОСТ19903-74* Ст3пс ГОСТ14637-79 (95x95) h 14 | 4 | 0,36 кг |
| Б4 | 10 | НО15.11.02.003 | | Опора | | |
| | | | | Уголок 50x50x5-6ГОСТ8509-72* Ст3пс ГОСТ14637-79 L=140 h 14 | 4 | 0,5 кг |
| А4 | 11 | НО15.11.02.004 | | Ребро | 8 | |
| А4 | 12 | НО15.11.02.005 | | Втулка | 4 | |
| А4 | 13 | НО15.11.02.006 | | Бобышка | 4 | |
| | | | НО15.11.02.000 | | | |
| | | | Рама верхняя | | | |
| | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | | |

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Булыгина Т.И.
Проб. Лебева Т.И.
Рук. гр. Лебева Т.И.
Н. контр. Спириданов С.И.
Утв. Спириданов С.И.

Лит. Лист Листов
1 3

Копировал Филатов
Формат А4

Альбом VIII ч.II
Туполовой проект 411-2-170.86

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------------|------|----------------|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------|------|------------|
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | 15 | | Шайба 16.01.05 ГОСТ 10906-78* | | 4 | |
| Переменные данные для исполнения | | | | | | |
| НО15.11.01.000 | | | | | | |
| Детали | | | | | | |
| А4 | 16 | НО15.11.01.014 | | Ребро | 2 | |
| Б4 | 17 | НО15.11.01.015 | | Платик | | |
| | | | | Лист 6-ПН-8ГОСТ19903-74* Ст3пс ГОСТ14637-79 (220x230) h 14 | 1 | 3,2 кг |
| Б4 | 18 | НО15.11.01.016 | | Кранштейн | | |
| | | | | Уголок 100x63x6-6ГОСТ8510-72* Ст3пс ГОСТ14637-79 L=80 h 14 | 2 | 0,6 кг |
| Б4 | 19 | НО15.11.01.017 | | Настил | | |
| | | | | Лист 6-ПН-8ГОСТ19903-74* Ст3пс ГОСТ14637-79 (790x1650) h 14 | 1 | 8,4 кг |
| | | | НО15.11.01.000-01 | | | |
| | | | НО15.11.01.000 | | | |
| | | | Лит. Лист Листов 2 | | | |

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Булыгина Т.И.
Проб. Лебева Т.И.
Рук. гр. Лебева Т.И.
Н. контр. Спириданов С.И.
Утв. Спириданов С.И.

Копировал Филатов
Формат А4

Альбом VIII ч.II
Туполовой проект 411-2-170.86

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|------|----------------|------------------|-------------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | НО15.11.05.000СБ | Оборочный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | 1 | НО15.11.05.001 | | Ребро | 2 | |
| А4 | 2 | НО15.11.05.002 | | Бобышка | 1 | |
| А4 | 3 | НО15.11.05.003 | | Фланец | 2 | |
| А4 | 4 | НО15.11.05.004 | | Гайка | 1 | |
| А4 | 5 | НО15.11.05.005 | | Патрубок | 1 | |
| Стандартные изделия | | | | | | |
| | 6 | | | Штифт 5x8x15 ГОСТ 3128-70* | 1 | |
| | | | 21506-08 | | | |
| | | | НО15.11.05.000 | | | |
| | | | Гайка-толкатель | | | |
| | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | | |

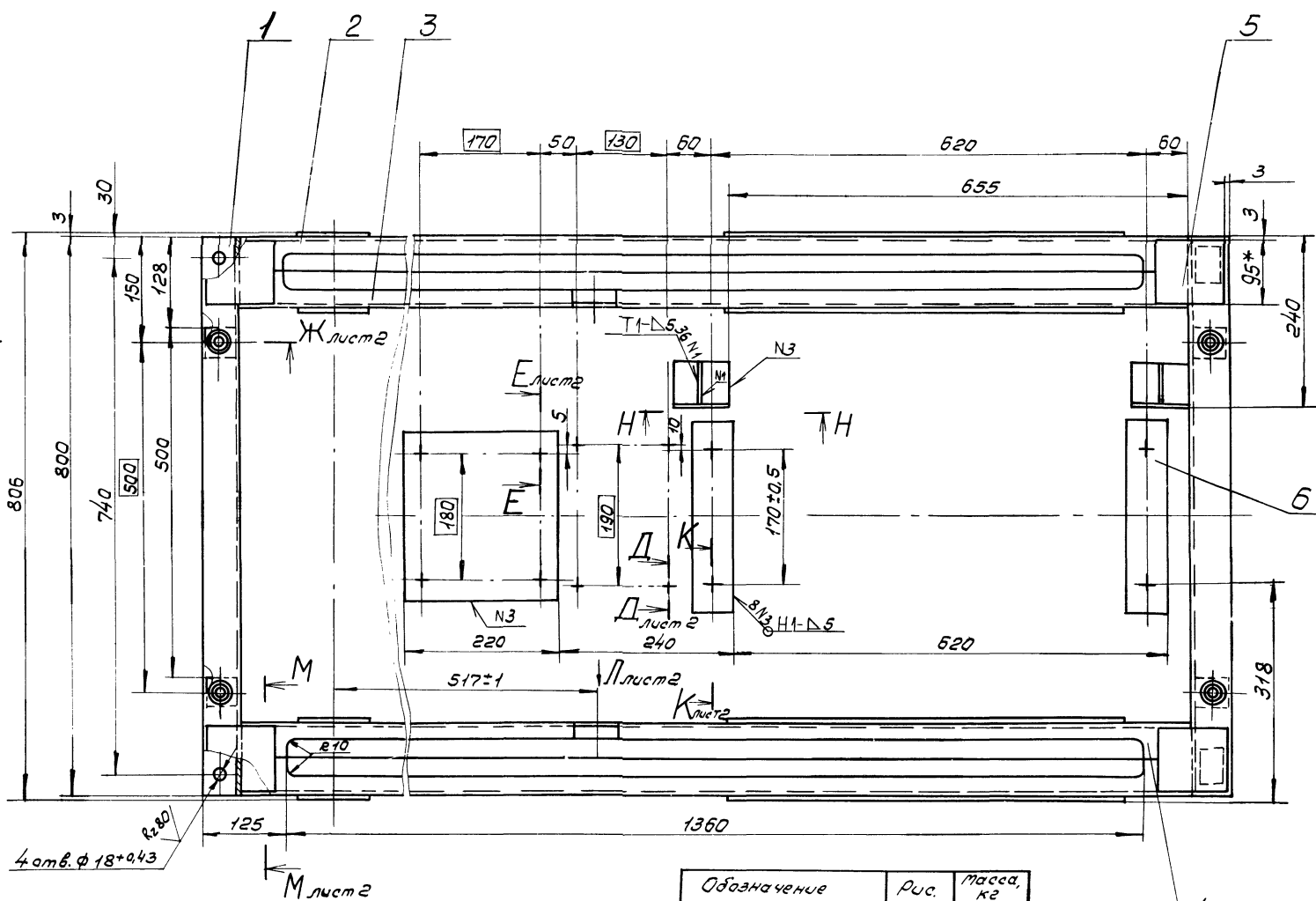
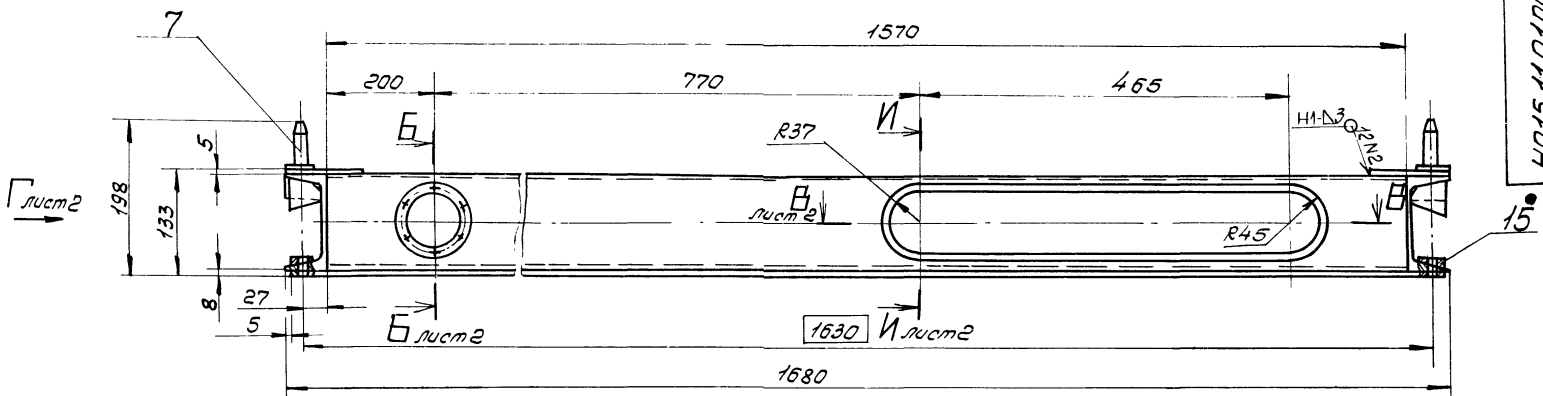
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Булыгина Т.И.
Проб. Лебева Т.И.
Рук. гр. Лебева Т.И.
Н. контр. Спириданов С.И.
Утв. Спириданов С.И.

Лит. Лист Листов
1 1

Копировал Филатов
Формат А4

Рис. 1

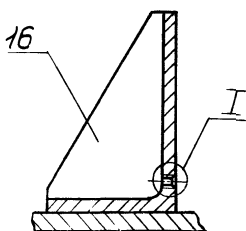
НО15.11.01.000005



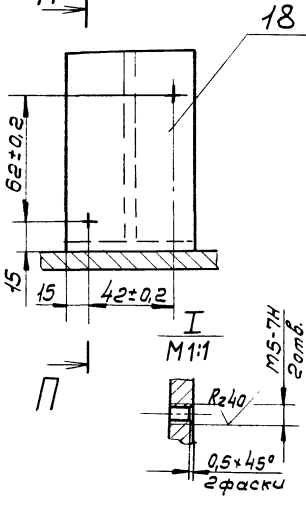
| Обозначение | Рис. | Масса, кг |
|----------------|------|-----------|
| НО15.11.01.000 | 1 | 200 |
| -01 | 2 | 198 |

- 1. * Размеры для справок
- 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 6.4 — Rz160/
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров — $\pm \frac{IT14}{2}$
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме шва Н5.
- 5. Сварка шва Н5 по ГОСТ 11534-75.

П-П
M1:2



H-H
M1:2



21506-08

НО15.11.01.000005

| Изм/Лист | № докум. | Подп. | Дата | Рама нижняя Сварочный чертёж | Лист | Масса | Масштаб |
|------------|------------|-------|------|---------------------------------|-----------|-------|---------|
| Разраб | Булыгина | Э.И. | | | Ст. табл. | 1:5 | |
| Проб | Глебова | Л.И. | | Лист | Листов 2 | | |
| Рук. гр. | Глебова | С.И. | | СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ | | | |
| Рук. сект. | Спирidonov | С.И. | | | | | |
| Н. контр. | Спирidonov | С.И. | | | | | |
| Утв. | Спирidonov | С.И. | | Формат А3 | | | |

Тиловой проект 411-Б-170.86

Исполнитель: Разраб. и констр. Булыгина Э.И. Проверка: Глебова Л.И. Утверждение: Спирidonov С.И.

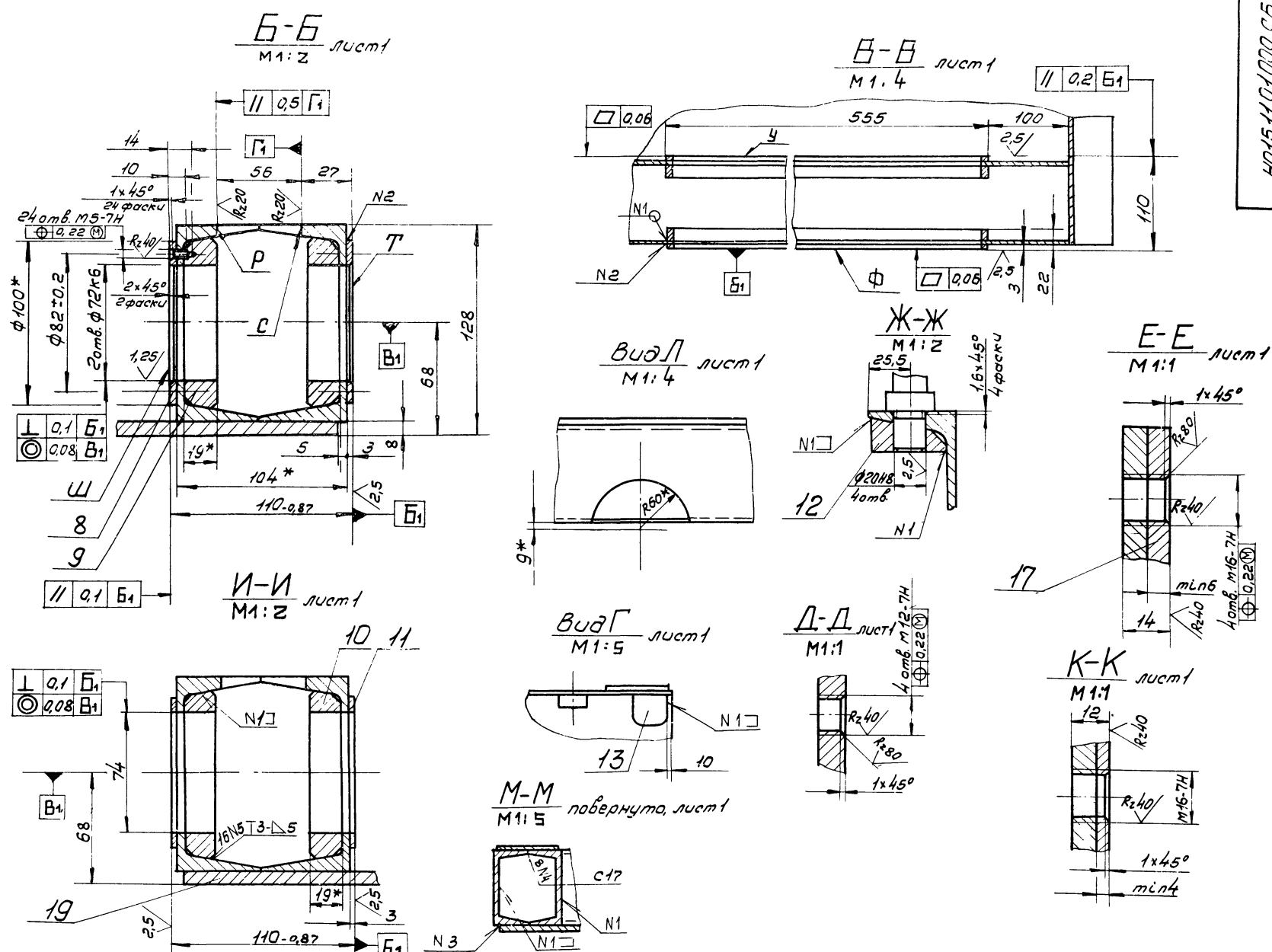
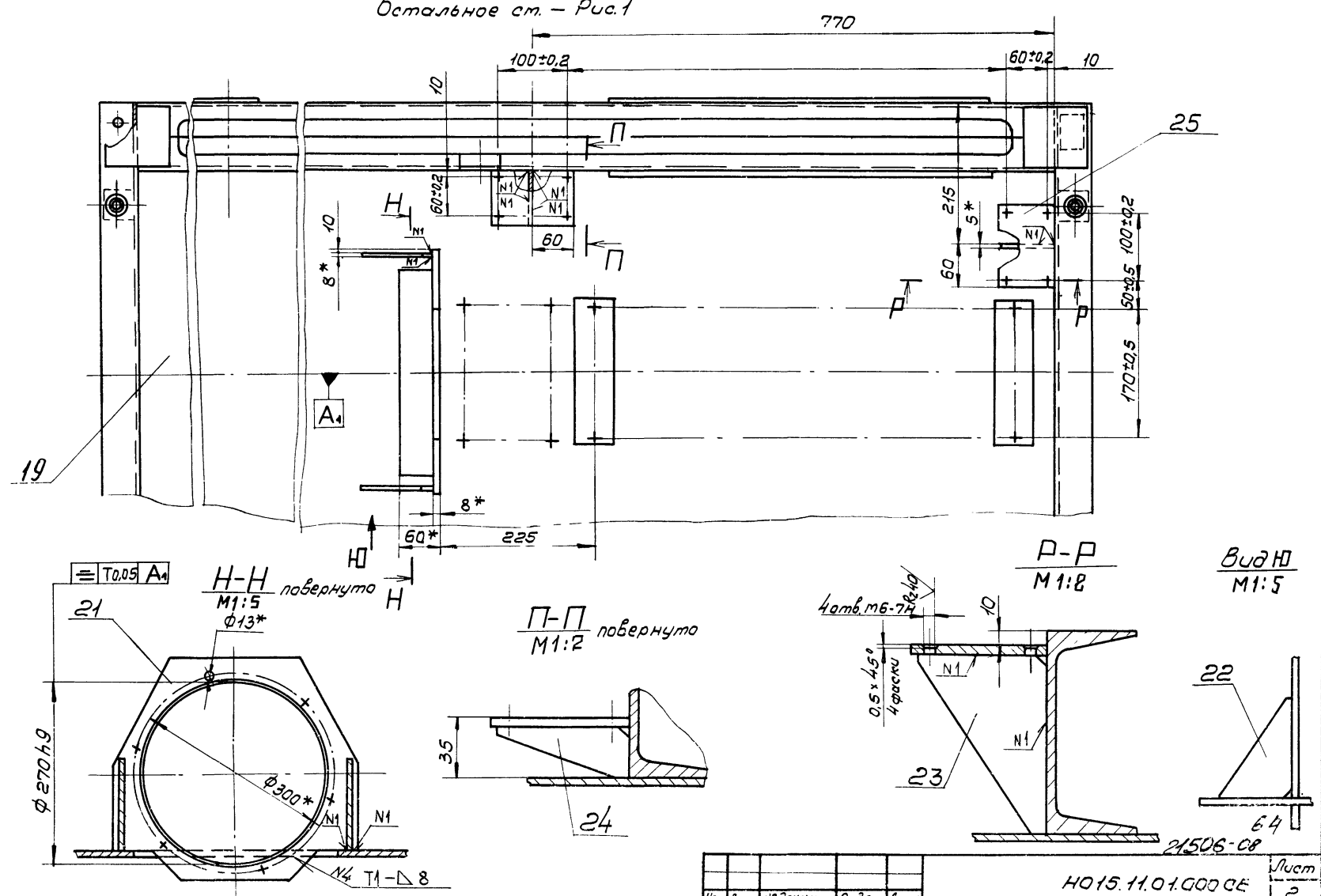


Рис.2
Остальное ст. - Рис.1



ГОСТ 11.01.002

Рис. 1

Рис. 2 остальное см. Рис. 1

Рис. 3 остальное см. Рис. 2

| Обозначение | Рис. | Масса, кг |
|----------------|------|-----------|
| ГОСТ 11.01.002 | 1 | 16,3 |
| -01 | 2 | 16,0 |
| -02 | 3 | 16,0 |

ГОСТ 11.01.002

| | | | | |
|------------|------------|-----------|------|------|
| Изм. | Лист | Исполнит. | Лист | Дата |
| | | Булыгина | 1 | |
| Разраб. | Булыгина | Лист | | |
| Проф. | Глебова | Лист | | |
| Рук. эк. | Глебова | Лист | | |
| Рук. сект. | Спирidonov | Лист | | |
| Исполн. | Спирidonov | Лист | | |
| Утв. | Спирidonov | Лист | | |

Балка

Швеллер 12 ГОСТ 8240-72*
Ст. 3 ГОСТ 535-79*

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копировал Шелестов

ГОСТ 11.01.005

И
M2:1

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ГОСТ 11.01.005

| | | | | |
|------------|------------|-----------|------|------|
| Изм. | Лист | Исполнит. | Лист | Дата |
| | | Булыгина | 1 | |
| Разраб. | Булыгина | Лист | | |
| Проф. | Глебова | Лист | | |
| Рук. эк. | Глебова | Лист | | |
| Рук. сект. | Спирidonov | Лист | | |
| Исполн. | Спирidonov | Лист | | |
| Утв. | Спирidonov | Лист | | |

Фиксатор

Сталь 45 ГОСТ 1050-74**

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копировал Шелестов

ГОСТ 11.01.014

* Размер для справок.

ГОСТ 11.01.014

| | | | | |
|------------|------------|-----------|------|------|
| Изм. | Лист | Исполнит. | Лист | Дата |
| | | Булыгина | 1 | |
| Разраб. | Булыгина | Лист | | |
| Проф. | Глебова | Лист | | |
| Рук. эк. | Глебова | Лист | | |
| Рук. сект. | Спирidonov | Лист | | |
| Исполн. | Спирidonov | Лист | | |
| Утв. | Спирidonov | Лист | | |

Редра

6-АН-5 ГОСТ 13903-74*
Лист Ст. 3 ГОСТ 13687-79

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

ГОСТ 00.00.001

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Разрешается выполнять сварной.
3. Технические требования по ГОСТ 13688-76*

65
21506-08

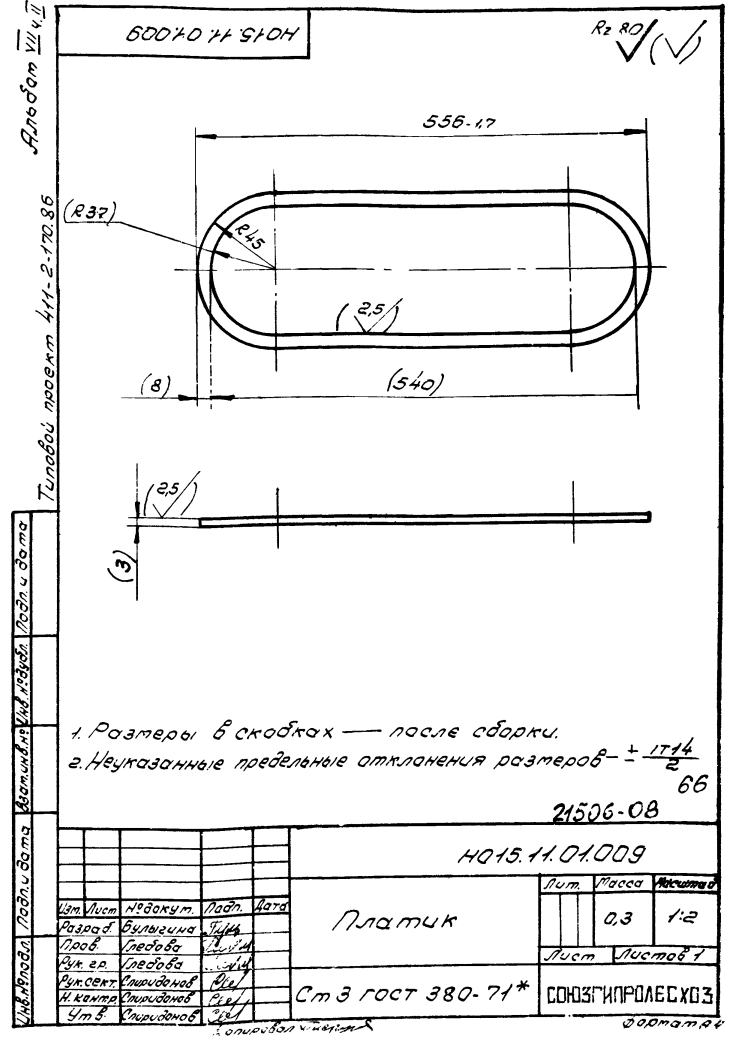
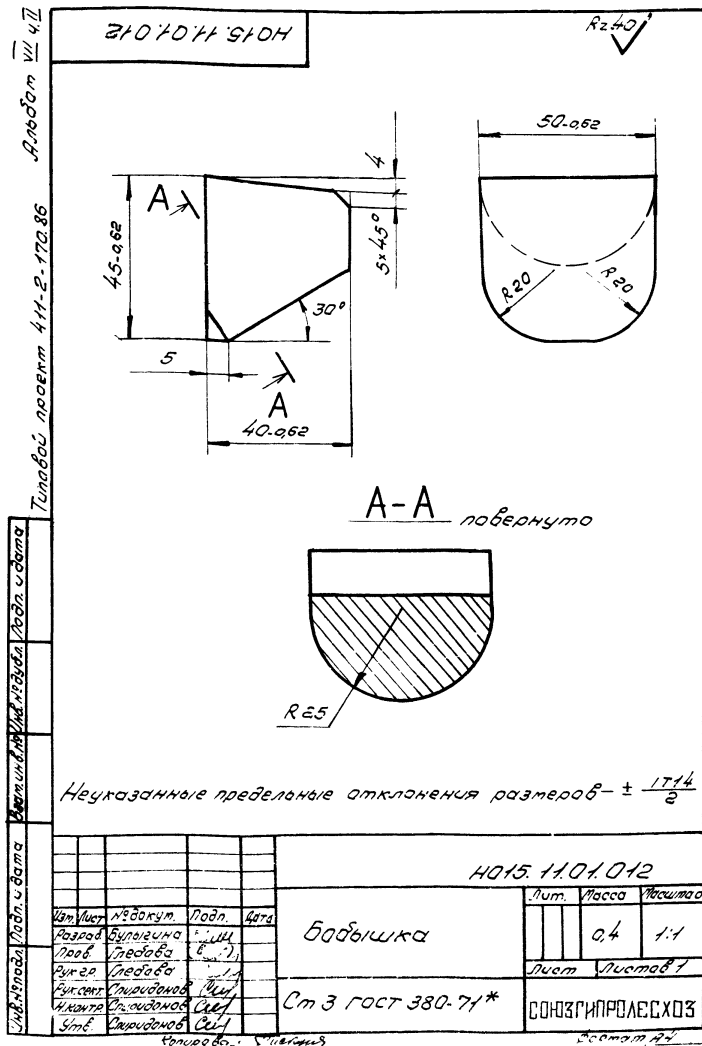
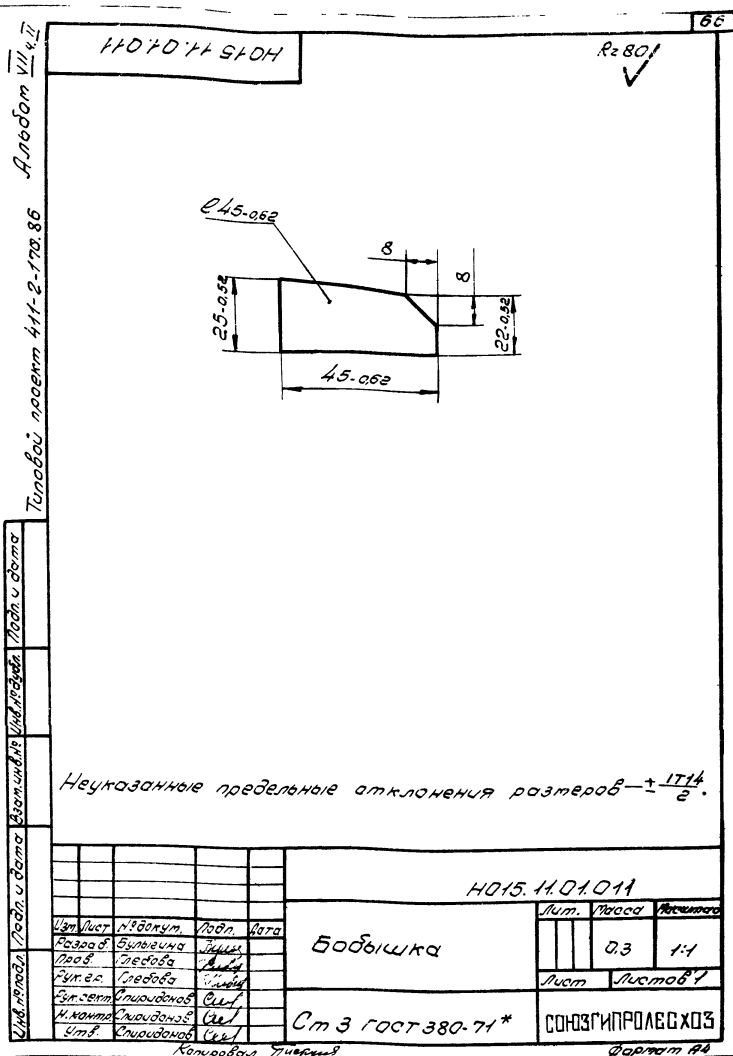
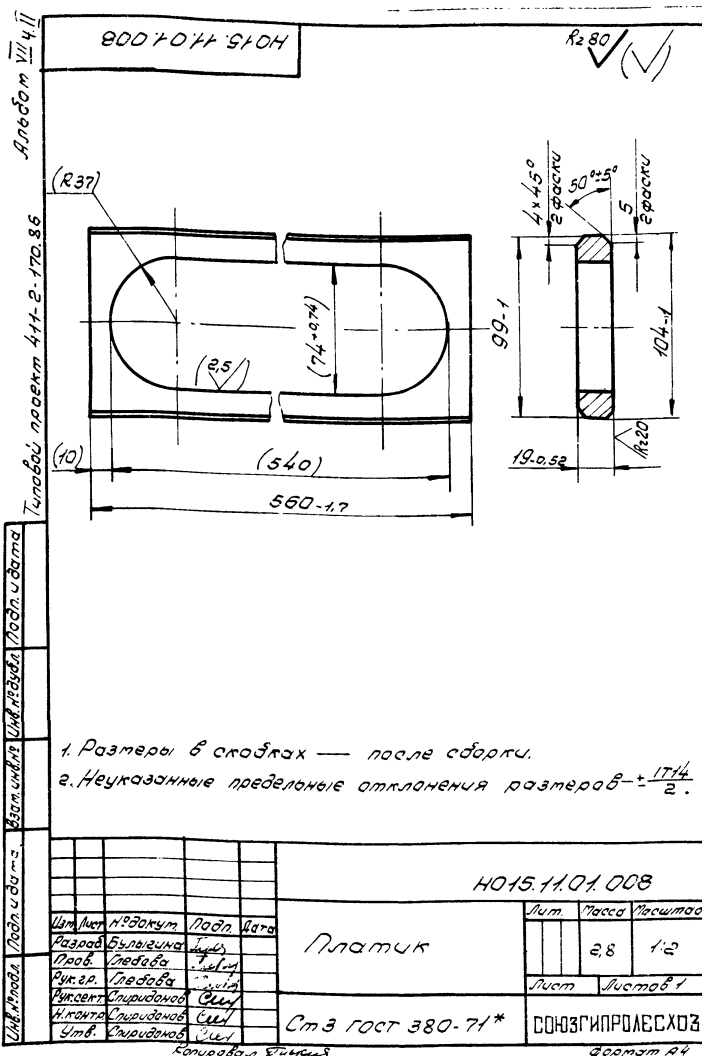
ГОСТ 00.00.001

| | | | | |
|------------|------------|-----------|------|------|
| Изм. | Лист | Исполнит. | Лист | Дата |
| | | Булыгина | 1 | |
| Разраб. | Булыгина | Лист | | |
| Проф. | Глебова | Лист | | |
| Рук. эк. | Глебова | Лист | | |
| Рук. сект. | Спирidonov | Лист | | |
| Исполн. | Спирidonov | Лист | | |
| Утв. | Спирidonov | Лист | | |

Ролик

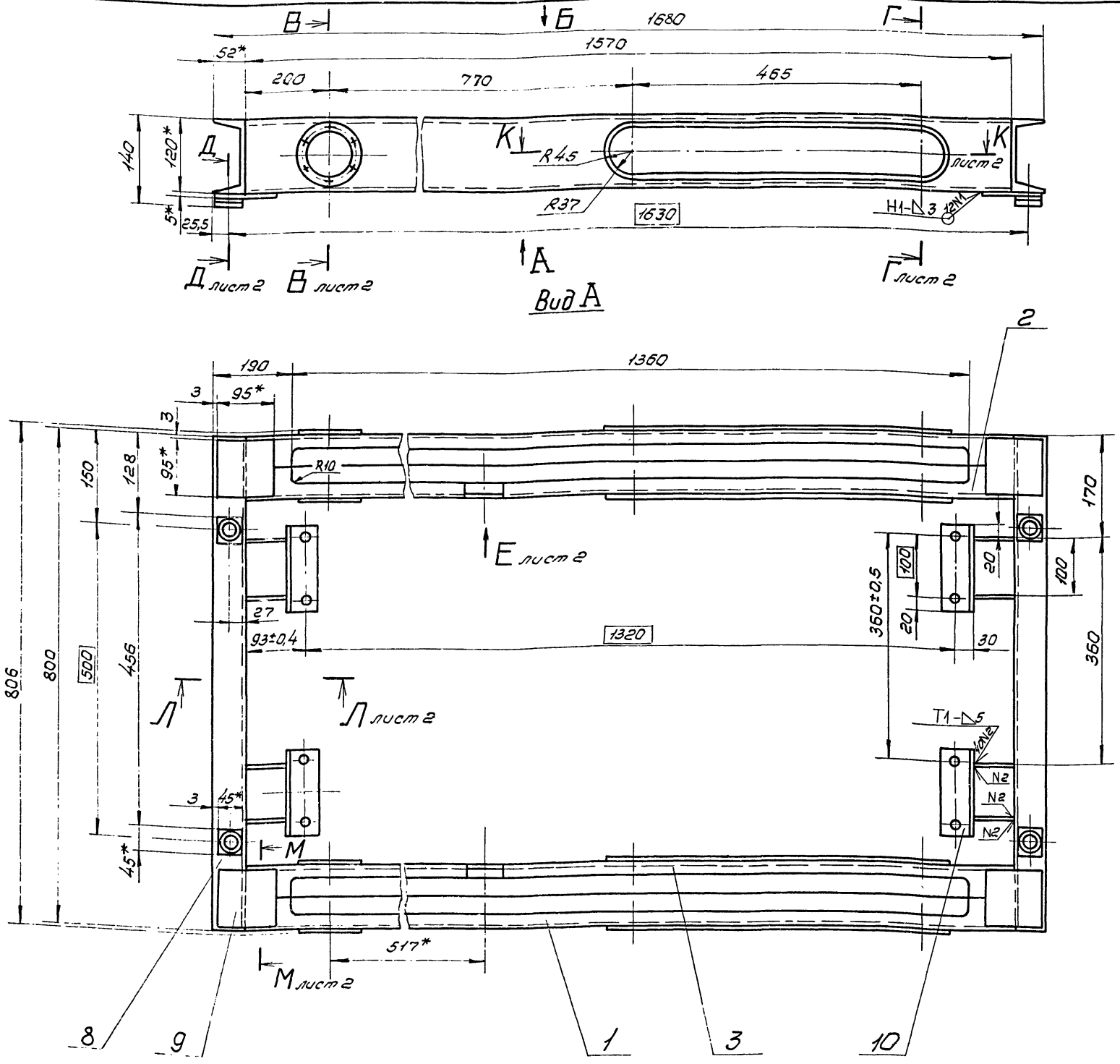
Чугун СЧ 18-36
ГОСТ 1412-79*

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

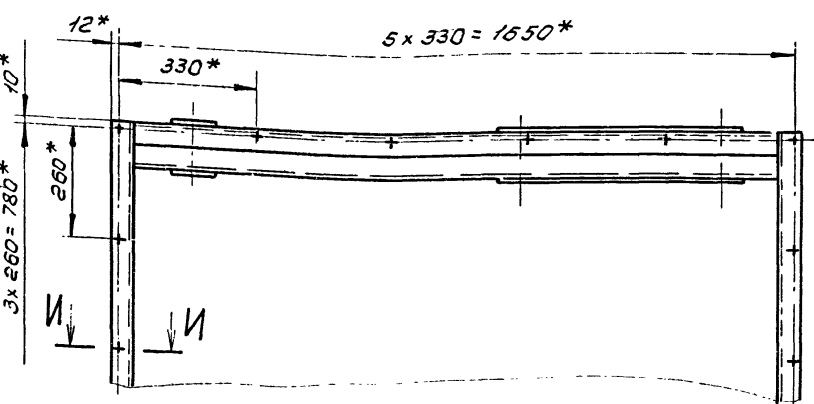


Архив VII ч. II

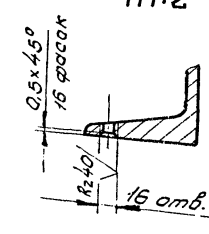
6
НО 15.11.02.0000СБ



Вид Б
М1:10



И-И
М1:2



10. Допуск плоскостности поверхн. пазов 74мм относительно общей прилегающей плоскости 0,06мм.

- 1.* Размеры для справок.
- 2.**Обработать по сопрягаемой детали НО15.11.00.011.
- 3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей в 4 - Rz160/
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- 5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме шва н5.
- 6. Сварка шва н5 по ГОСТ 11534-75.
- 7. Допуск перпендикулярности оси отв. ф72к6 и пазов 74мм относительно поверхности Т 0,1мм.
- 8. Допуск параллельности поверхн. Нч Р 0,1мм, поверхн. Чч П 0,5мм, поверхн. Сч Т 0,2мм.
- 9. Допуск соосности отв. 72к6 и пазов 74мм относительно их общих осей 0,08мм.

21506-0В
НО 15.11.02.0000СБ

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Рама верхняя Сборочный чертёж | Лист | Масса | Масштаб |
|------|-----------|----------|-------|------|----------------------------------|--------|-------|---------|
| | | | | | | Лист 1 | 110 | 1:5 |
| Утв. | Смирданов | СМ | | | Листов 2 | | | |

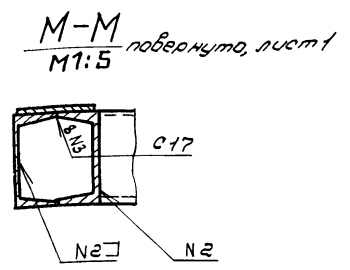
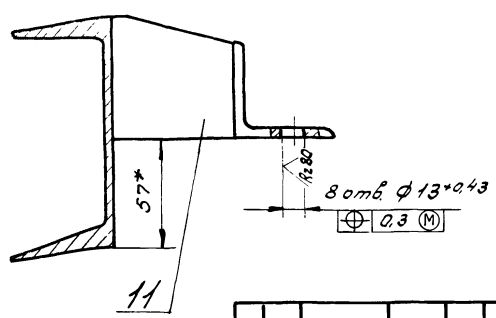
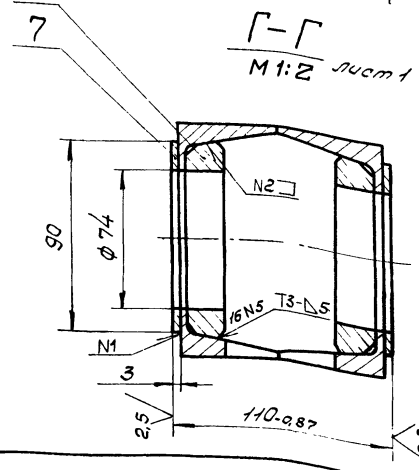
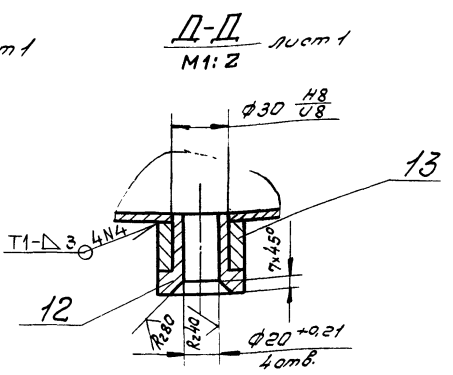
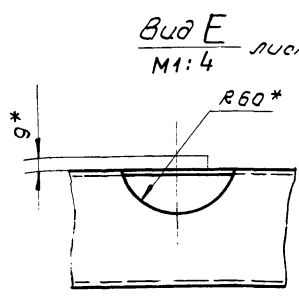
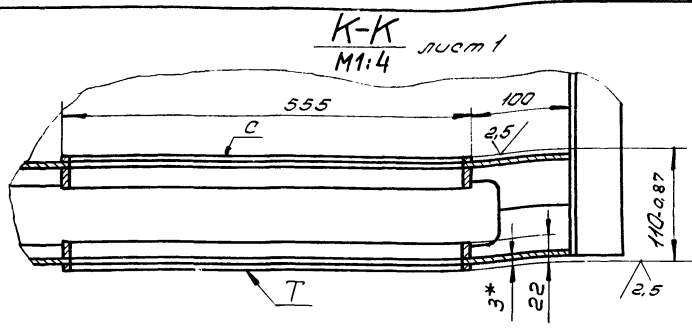
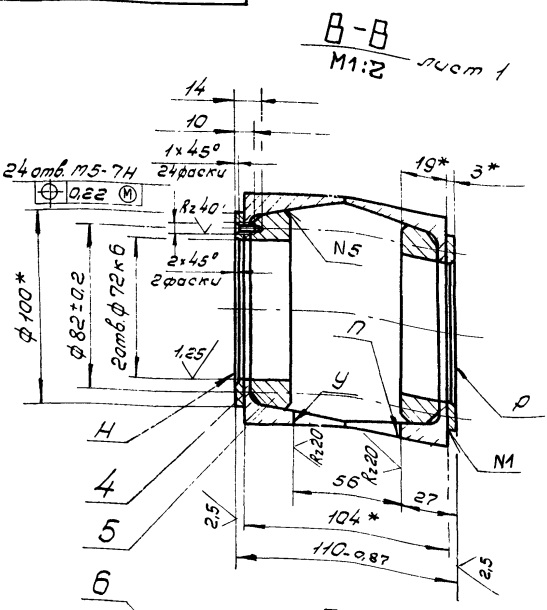
ОНОЗГИПРОДЕСХОЗ

Туполов, проект 411-2-170.86

Имя, фамилия, Инициалы, дата, Изм. и дата, Изм. и дата, Изм. и дата, Изм. и дата

HO15.11.02.00005

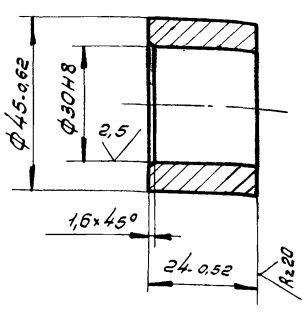
Альбом VII.4.1
Туповой проект 411-2-170.86
Удобрения Подп. и дата
Взам инв. № Удк. № докум. Подп. и дата



| | |
|------------------|---|
| Лист | 2 |
| HO15.11.02.00005 | |
| Формат А3 | |

HO15.11.02.00006

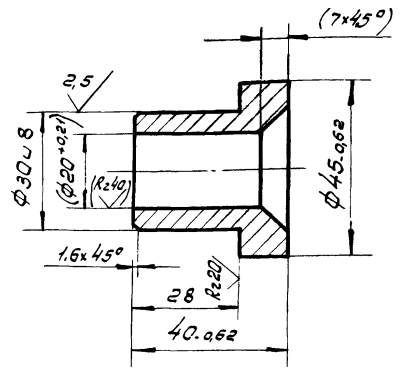
Альбом VII.4.1
Туповой проект 411-2-170.86
Удобрения Подп. и дата
Взам инв. № Удк. № докум. Подп. и дата



Rz 80

HO15.11.02.00005

Альбом VII
Туповой проект 411-2-170.86
Удобрения Подп. и дата
Взам инв. № Удк. № докум. Подп. и дата



Rz 80

1. Размеры в скобках — после сборки.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

| | | | |
|-------------------|----|-------|-----|
| HO15.11.02.00006 | | | |
| Лист | 02 | Масса | 1:1 |
| Бобышка | | | |
| Ст 3 ГОСТ 380-71* | | | |
| СНЗЭГПРОЛЕСХОЗ | | | |

| | | | |
|-----------------------|----|-------|-----|
| HO15.11.02.00005 | | | |
| Лист | 03 | Масса | 1:1 |
| Втулка | | | |
| Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | | | |
| СНЗЭГПРОЛЕСХОЗ | | | |

Альбом VII. II
Типовой проект 411-2-170.86

| Формат Зона Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------------------------|-------------------|------------------------------------------------------------------|------|--------------------------------------|
| | | Документация | | |
| A3 | HO15.06.00.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | Детали | | |
| B4 | 1 HO15.06.00.001 | Балка 75x50x5 - ГОСТ 8510-72 Уголок Ст 3сп ГОСТ 535-79* | 2 | 14,4 кг |
| B4 | 2 HO15.06.00.002 | Стойка 8 ГОСТ 8240-72* Швеллер Ст 3сп ГОСТ 535-79* | 4 | 4,9 кг |
| B4 | 3 HO15.06.00.003 | Накладка Лист 5-лт-6 ГОСТ 19903-74* Ст 3сп ГОСТ 14637-79 | 2 | 0,12 кг |
| A4 | 4 HO15.06.00.004 | Опора | 2 | |
| | | Прочие изделия | | |
| | | Секция роликовая | 2 | Временн. эксперимент. механич. завод |
| | | КРН-18 | | |
| НО15.06.00.000 | | | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. Булыгина | Инж. | | | |
| Проф. Гребва | Инж. | | | |
| Рук. гр. Гребва | Инж. | | | |
| Н.контр. Спиридонов | Инж. | | | |
| Утв. Рогов | Инж. | | | |
| Стол роликовой неприводной | | Лит. | Лист | Листов |
| | | | | 1 |
| СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | | | |
| Копировал Шибунь В | | | | |

Альбом VII. II
Типовой проект 411-2-170.86

| Формат Зона Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------|-------------------|------------------|------|------------|
| | | Документация | | |
| A3 | HO15.11.03.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | Детали | | |
| A4 | 1 HO15.11.03.001 | Втулка | 1 | |
| | 2 -01 | Втулка | 1 | |
| A3 | 3 HO15.11.03.002 | Втулка | 1 | |
| A3 | 4 HO15.11.03.003 | Рычаг | 1 | |
| A4 | 5 HO15.11.03.004 | Платик | 1 | |
| НО15.11.03.000 | | | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. Булыгина | Инж. | | | |
| Проф. Гребва | Инж. | | | |
| Рук. гр. Гребва | Инж. | | | |
| Н.контр. Спиридонов | Инж. | | | |
| Утв. Спиридонов | Инж. | | | |
| Рычаг | | Лит. | Лист | Листов |
| | | | | 1 |
| СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | | | |
| Копировал Шибунь В | | | | |

Альбом VII. II
Типовой проект 411-2-170.86

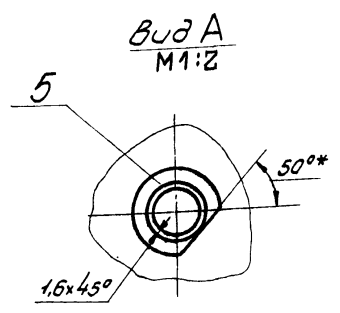
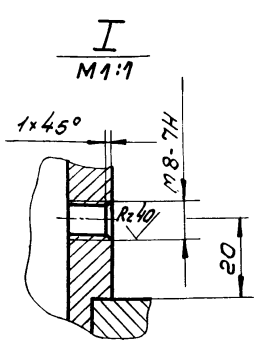
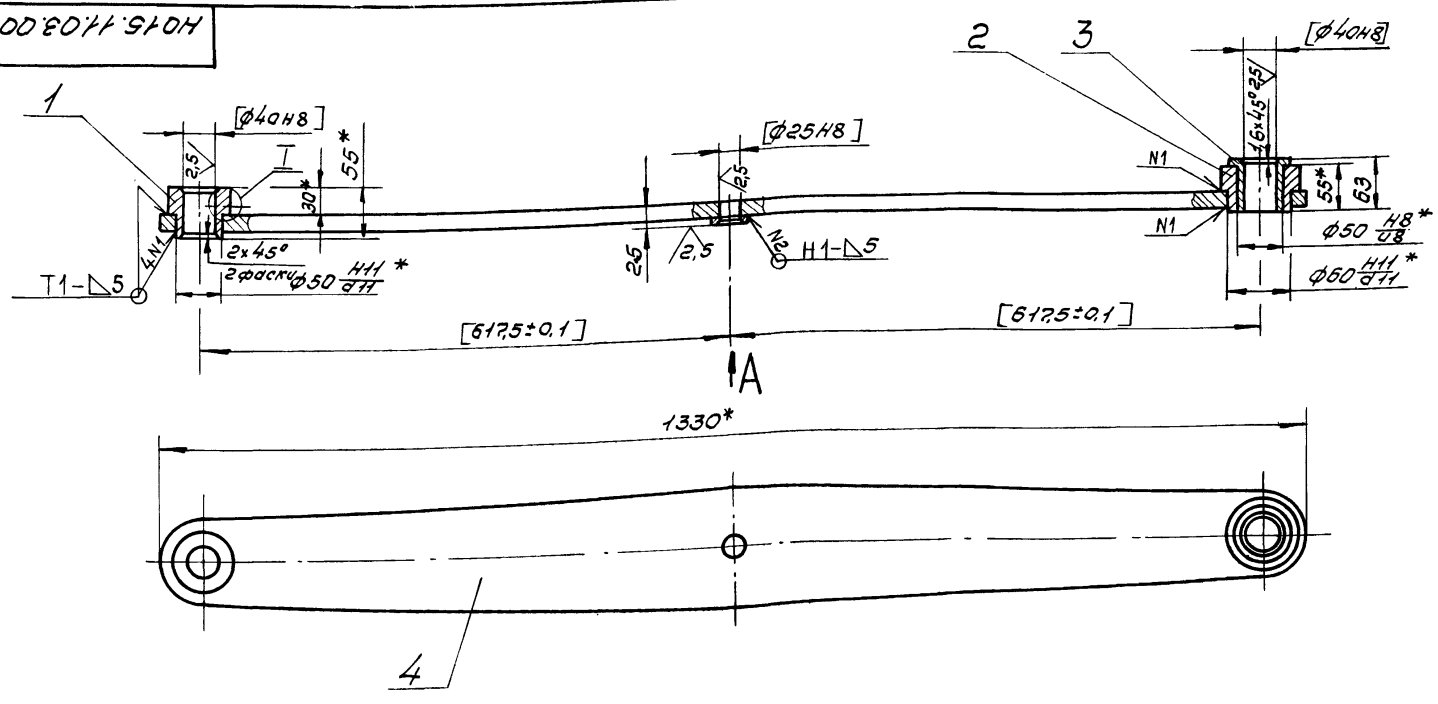
| Формат Зона Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------|---------------------|-------------------------------|------|------------|
| | | Документация | | |
| A3 | HO15.11.04.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | Детали | | |
| A4 | 1 HO15.11.03.001 | Втулка | 2 | |
| A3 | 2 HO15.11.03.002-01 | Втулка | 1 | |
| A4 | 3 HO15.11.03.004-01 | Платик | 1 | |
| A3 | 4 HO15.11.04.001 | Рычаг | 1 | |
| | | Стандартные изделия | | |
| ? | | Штифт 3С3x14 ГОСТ 3128-70* | 1 | |
| НО15.11.04.000 | | | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. Булыгина | Инж. | | | |
| Проф. Гребва | Инж. | | | |
| Рук. гр. Гребва | Инж. | | | |
| Н.контр. Спиридонов | Инж. | | | |
| Утв. Спиридонов | Инж. | | | |
| Штифт | | Лит. | Лист | Листов |
| | | | | 1 |
| СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | | | |
| Копировал Шибунь В | | | | |

Альбом VII. II
Типовой проект 411-2-170.86

| Формат Зона Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------|-------------------|------------------|------|------------|
| | | Документация | | |
| A3 | HO15.11.06.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | Детали | | |
| A4 | 1 HO15.11.06.001 | Корпус | 1 | |
| A4 | 2 HO15.11.06.002 | Основание | 1 | |
| НО15.11.06.000 | | | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. Булыгина | Инж. | | | |
| Проф. Гребва | Инж. | | | |
| Рук. гр. Гребва | Инж. | | | |
| Н.контр. Спиридонов | Инж. | | | |
| Утв. Спиридонов | Инж. | | | |
| Корпус подшипника | | Лит. | Лист | Листов |
| | | | | 1 |
| СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | | | |
| Копировал Шибунь В | | | | |

Альбом VII.4.II
Типовой проект 4Н-2-170.86

90000807119104

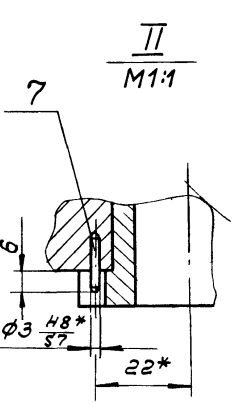
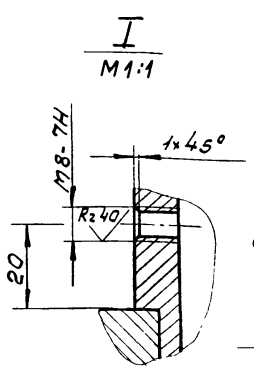
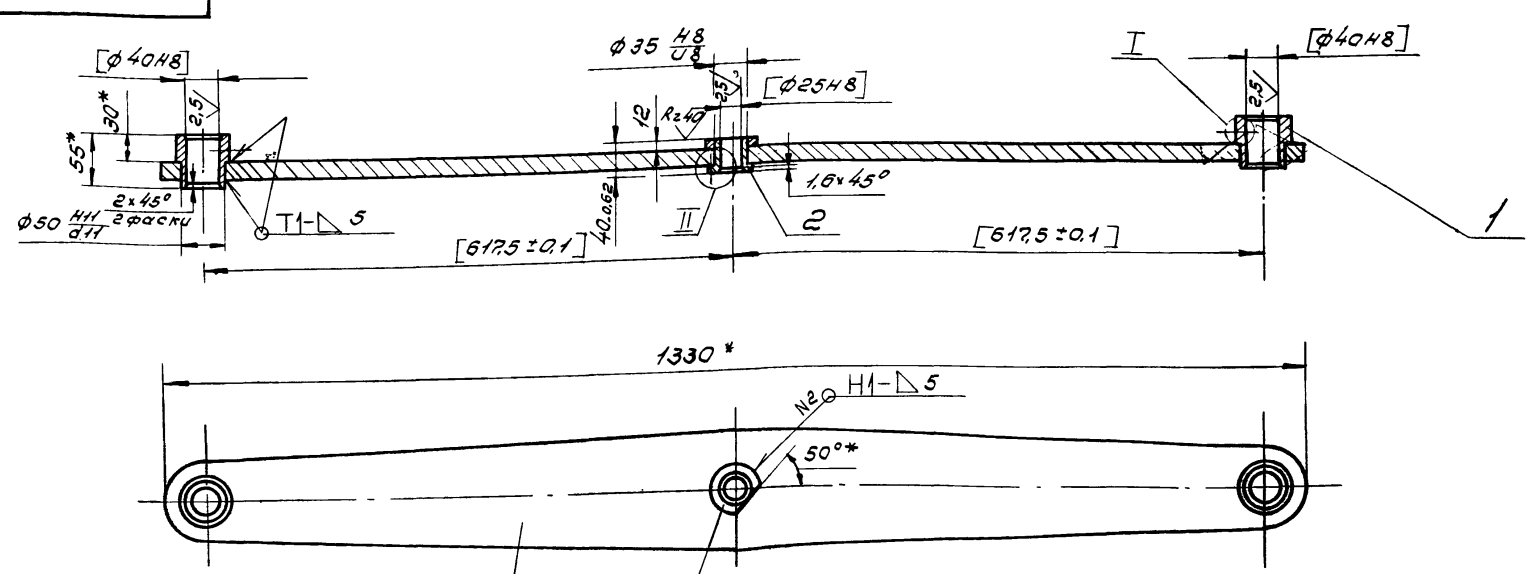


- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров — $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с 4015.11.04.0000СБ.
5. Узлы применять совместно.

| | | | | | | | | |
|------------|-----------|----------|-------|------|---------------------------|-----------------|--------|---------|
| | | | | | 4015.11.03.0000СБ | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Рычаг Сборочный чертёж | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Булдыгина | Лидер | | | | 25 | 1.5 | |
| Проф. | Глебова | Лидер | | | | Лист | Листов | 1 |
| Рук. сект. | Смирданов | Лидер | | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| Н.контр. | Смирданов | Лидер | | | | | | |
| Утв. | Смирданов | Лидер | | | Формат А3 | | | |

Альбом VII.4.II
Типовой проект 4Н-2-170.86

90000707119104



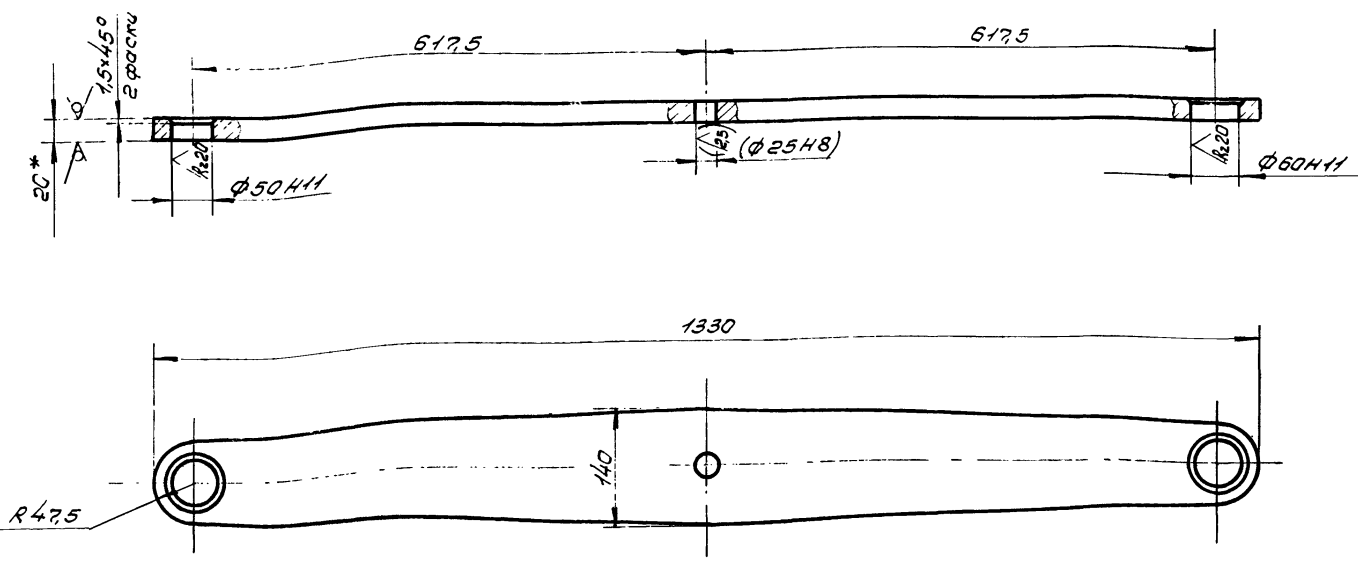
- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров — $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с 4015.11.03.0000СБ.
5. Узлы применять совместно.

| | | | | | | | | |
|------------|-----------|----------|-------|------|---------------------------|-----------------|--------|---------|
| | | | | | 4015.11.04.0000СБ | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Рычаг Сборочный чертёж | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Булдыгина | Лидер | | | | 24.5 | 1.5 | |
| Проф. | Глебова | Лидер | | | | Лист | Листов | 1 |
| Рук. сект. | Смирданов | Лидер | | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| Н.контр. | Смирданов | Лидер | | | | | | |
| Утв. | Смирданов | Лидер | | | Формат А3 | | | |

№ докум. / Дата
 Изм. / № изм. / Дата
 Подп. и дата
 Проверка / Дата
 Утверждение / Дата

Н015.11.03.003

Rz40 ✓ (✓)



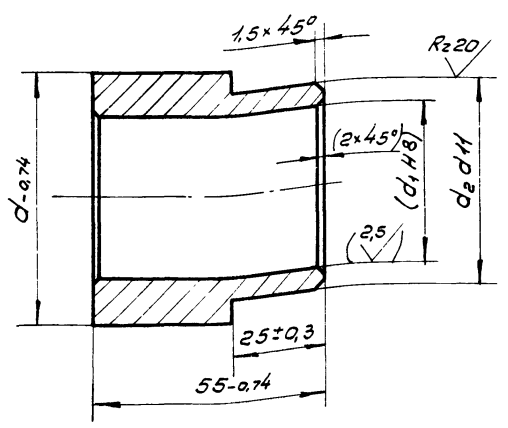
1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров — $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Размеры в скобках — после сборки.

| | | | | | | | | | |
|------------|------------|----------|-------|----------------|------------------|---------------------|-----------|---------|--|
| | | | | Н015.11.03.003 | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Рычаг | Лист | Масса | Масштаб | |
| | | | | | | | 22,2 | 1:5 | |
| Разработ. | Булгыгина | Э.И. | | | | Лист | Листов | | |
| Пров. | Глебова | Л.И. | | | | | | | |
| Рук. экз. | Глебова | Э.И. | | | | | | | |
| Рук. сект. | Спириданов | С.И. | | | Лист | Ст 3 ГОСТ 19903-74* | | | |
| Н. контр. | Спириданов | С.И. | | | | Ст 3 ГОСТ 14637-79 | | | |
| Утв. | Спириданов | С.И. | | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | | |
| | | | | | Копировал Филипп | | Формат А3 | | |

№ докум. / Дата
 Изм. / № изм. / Дата
 Подп. и дата
 Проверка / Дата
 Утверждение / Дата

Н015.11.03.001

Rz40 ✓ (✓)



| Обозначение | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|----------------|-------------|----------------|----------------|-----------|
| | d | d ₁ | d ₂ | |
| Н015.11.03.001 | 60 | 40 | 50 | 0,64 |
| -01 | 70 | 50 | 60 | 0,72 |

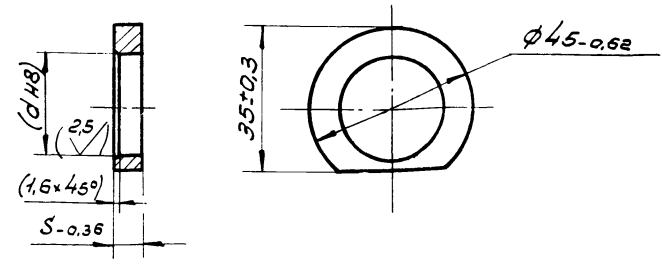
1. Размеры и шероховатость поверхности в скобках — после сварки.
2. Острые кромки притупить.

| | | | | | | | | |
|------------|------------|----------|-------|----------------|--------|------------------------|-----------|---------|
| | | | | Н015.11.03.001 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Втулка | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | | | | | Ст. табл. | 1:1 |
| Разработ. | Булгыгина | Э.И. | | | | Лист | Листов | |
| Пров. | Глебова | Л.И. | | | | | | |
| Рук. экз. | Глебова | Э.И. | | | | | | |
| Рук. сект. | Спириданов | С.И. | | | Лист | Сталь 35 ГОСТ 1050-74* | | |
| Н. контр. | Спириданов | С.И. | | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| Утв. | Спириданов | С.И. | | | | | | |

№ докум. / Дата
 Изм. / № изм. / Дата
 Подп. и дата
 Проверка / Дата
 Утверждение / Дата

Н015.11.03.004

Rz40 ✓ (✓)



| Обозначение | d мм | S мм | Масса, кг |
|----------------|------|------|-----------|
| Н015.11.03.004 | 25 | 7 | 0,05 |
| -01 | 35 | 14 | 0,04 |

1. Размеры и шероховатость поверхности в скобках — после сварки.

| | | | | | | | | |
|------------|------------|----------|-------|----------------|----------|-------------------|-----------|---------|
| | | | | Н015.11.03.004 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Пластика | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | | | | | Ст. табл. | 1:1 |
| Разработ. | Булгыгина | Э.И. | | | | Лист | Листов | |
| Пров. | Глебова | Л.И. | | | | | | |
| Рук. экз. | Глебова | Э.И. | | | | | | |
| Рук. сект. | Спириданов | С.И. | | | Лист | Ст 3 ГОСТ 380-71* | | |
| Н. контр. | Спириданов | С.И. | | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| Утв. | Спириданов | С.И. | | | | | | |

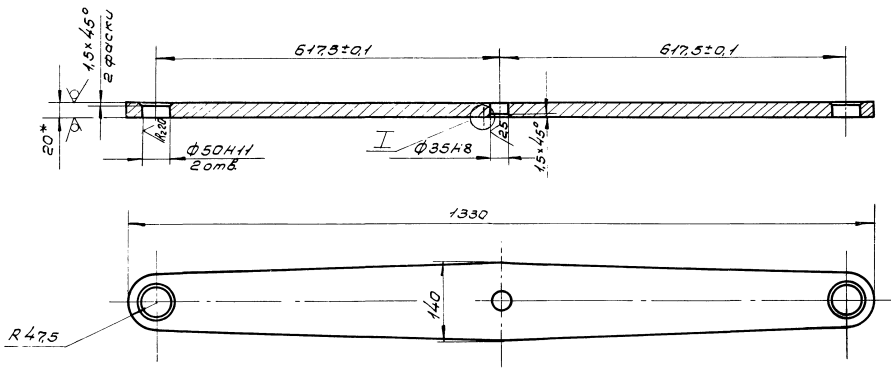
Вид, форма, размер, материал, цвет, покрытие, обработка, состояние, количество, дата, подпись, печать

Вид, форма, размер, материал, цвет, покрытие, обработка, состояние, количество, дата, подпись, печать

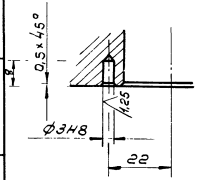
Вид, форма, размер, материал, цвет, покрытие, обработка, состояние, количество, дата, подпись, печать

10070719101

Rz 40 (✓)



I
M 1:1

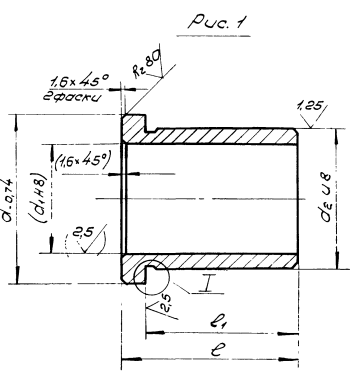


1 * Размер для справок
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров —
 — $\pm \frac{IT14}{2}$

| | | | | | | | | |
|-------------------|----------|----------|-----------|----------|------------------------|-----------------|--------|-----------|
| | | | | | | НО15.1104.001 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Рычаг | Лист | Масса | Уточнение |
| | | | | | | | 222 | 1:5 |
| Создан | Выполнен | Проверен | Утвержден | Исполнен | | Лист | Листов | 1 |
| Лист | Листов | Лист | Лист | Лист | | | | |
| Лист | Листов | Лист | Лист | Лист | 5-ИИ-20/ГОСТ 13903-74* | Лист | Листов | 1 |
| Лист | Листов | Лист | Лист | Лист | Ст 3 по ГОСТ 14537-78 | | | |
| Копировать строго | | | | | | СОИЗГИПРОАЭСХОЗ | | |
| | | | | | | Формат А3 | | |

200807143002

Rz 40 (✓)



I
M 5:1

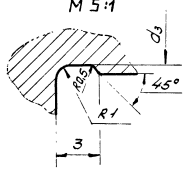
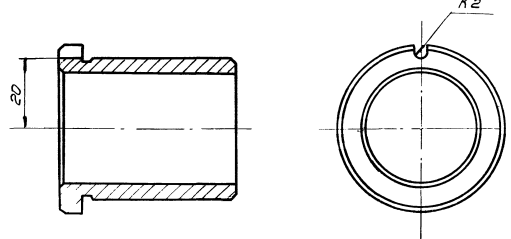


Рис. 2
Исполнение - см. рис. 1.



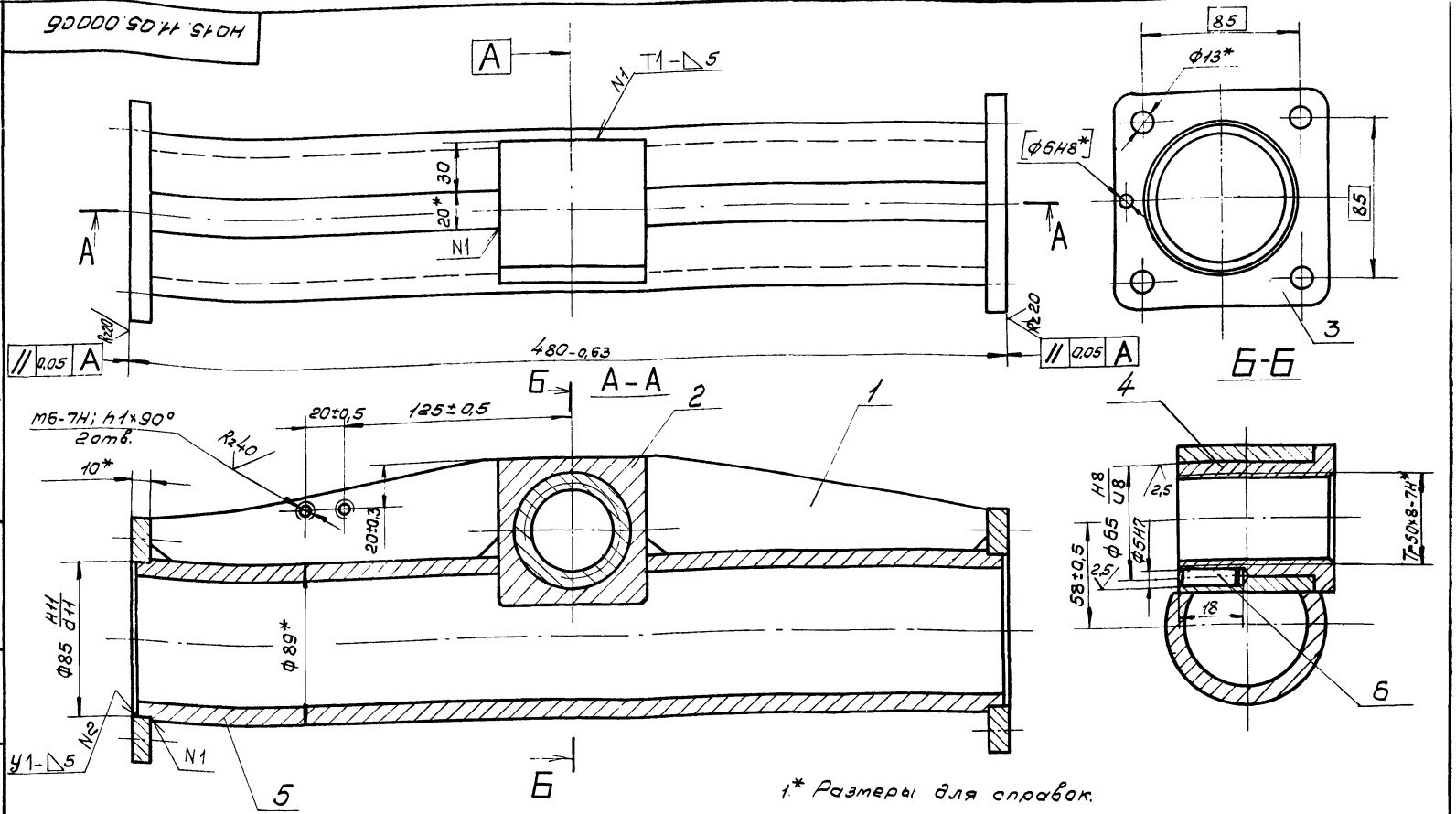
| Обозначение | Рис. | Размеры, мм | | | | | | | Масса кг | |
|----------------|------|-------------|----------------|----------------|----------------|----|-------------|----|----------|-------------|
| | | d | d ₁ | d ₂ | d ₃ | e | Пред. откл. | С | | Пред. откл. |
| НО15-11.03.002 | 1 | 60 | 40 | 50 | 49.5 | 63 | -0.74 | 55 | -0.6 | 0.4 |
| -01 | Е | 50 | 25 | 35 | 34.5 | 40 | -0.62 | 32 | -0.5 | 0.2 |

1 Неуказанные предельные отклонения размеров —
 — $\pm \frac{IT14}{2}$.
 2 Размеры в скобках — после сборки

Т2
21506-08

| | | | | | | | | |
|-------------------|----------|----------|-----------|----------|-----------------------------|-----------------|---------------|-----------|
| | | | | | | НО15.11.03.002 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Втулка | Лист | Масса | Уточнение |
| | | | | | | | С.м. мод. 1:1 | |
| Создан | Выполнен | Проверен | Утвержден | Исполнен | | Лист | Листов | 1 |
| Лист | Листов | Лист | Лист | Лист | | | | |
| Лист | Листов | Лист | Лист | Лист | Бр ОЦС 5-5-5 ГОСТ 513-79 | Лист | Листов | 1 |
| Лист | Листов | Лист | Лист | Лист | | | | |
| Копировать строго | | | | | | СОИЗГИПРОАЭСХОЗ | | |
| | | | | | | Формат А3 | | |

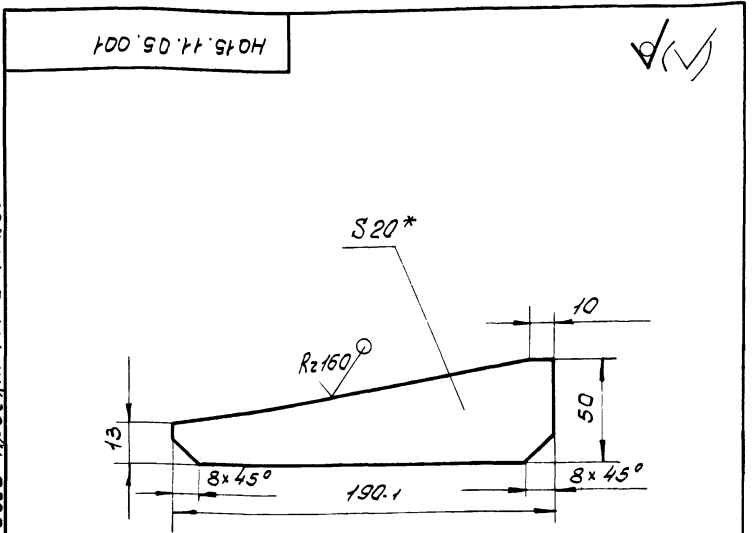
Туповой проект 411-2-170.86
 Альбом VII ч. II
 Изм. №, Подп. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № докум.
 Подп. и дата



2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с узлом НО 15.11.05.000 СБ.
3. Сварные швы Н1 по ГОСТ 5264-80.
4. Сварные швы Н2 по ГОСТ 16037-80.

| | | | | | | | | |
|------|------|----------|-------|--------------------|--------------------|-----------------|--------|--------|
| | | | | НО 15.11.05.000 СБ | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Гайка - талкатель. | Лист | Масса | Листов |
| | | | | | | 13 | | 1:2 |
| | | | | | Сборочный чертёж | Лист | Листов | 1 |
| | | | | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |

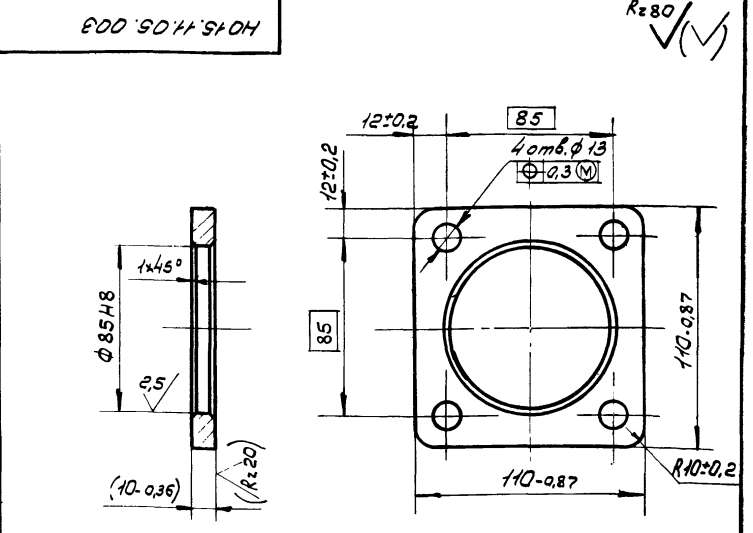
Туповой проект 411-2-170.86
 Альбом VII ч. II
 Изм. №, Подп. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № докум.
 Подп. и дата



1. Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров — $\pm \frac{IT14}{2}$.

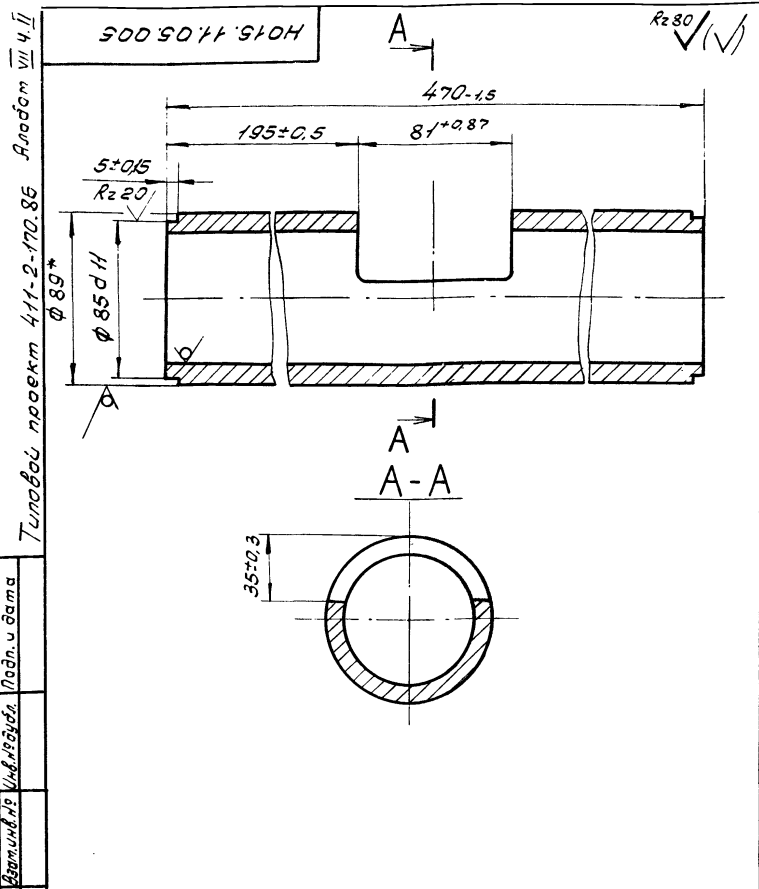
| | | | | | | | | |
|------|------|----------|-------|-----------------|-------|-----------------|-------|--------|
| | | | | НО 15.11.05.001 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Рёбра | Лист | Масса | Листов |
| | | | | | | 1,0 | | 1:2 |
| | | | | | Лист | Листов | 1 | |
| | | | | | Лист | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |

Туповой проект 411-2-170.86
 Альбом VII ч. II
 Изм. №, Подп. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № докум.
 Подп. и дата



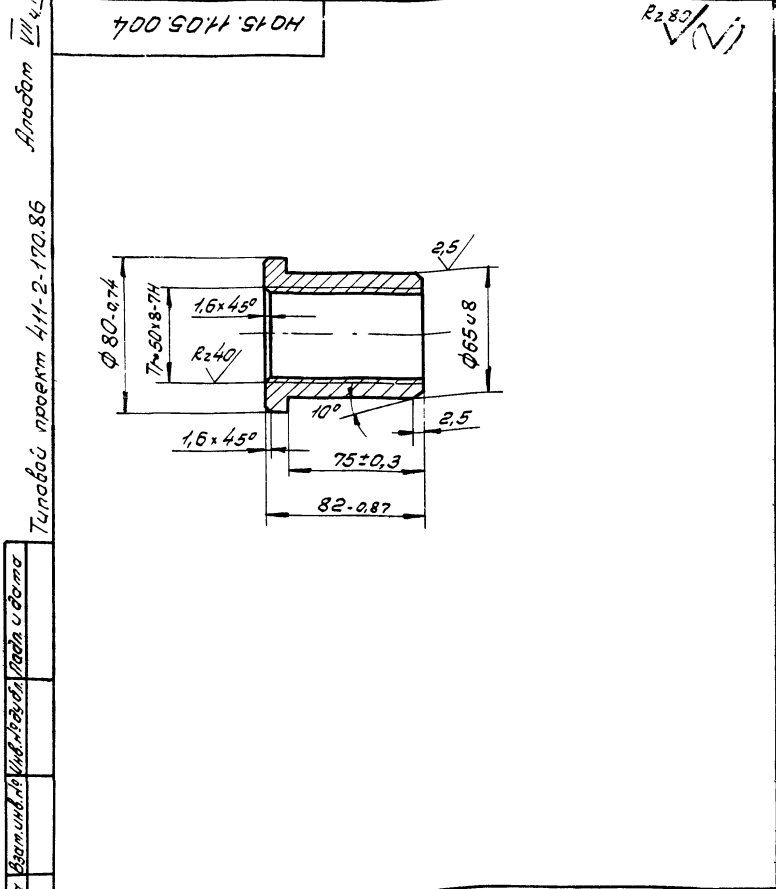
Размер и шероховатость поверхности в скобках — после сборки.

| | | | | | | | | |
|------|------|----------|-------|-----------------|--------------------|-----------------|-------|--------|
| | | | | НО 15.11.05.003 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Фланец | Лист | Масса | Листов |
| | | | | | | 0,5 | | 1:2 |
| | | | | | Лист | Листов | 1 | |
| | | | | | Ст. 3 ГОСТ 380-71* | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |



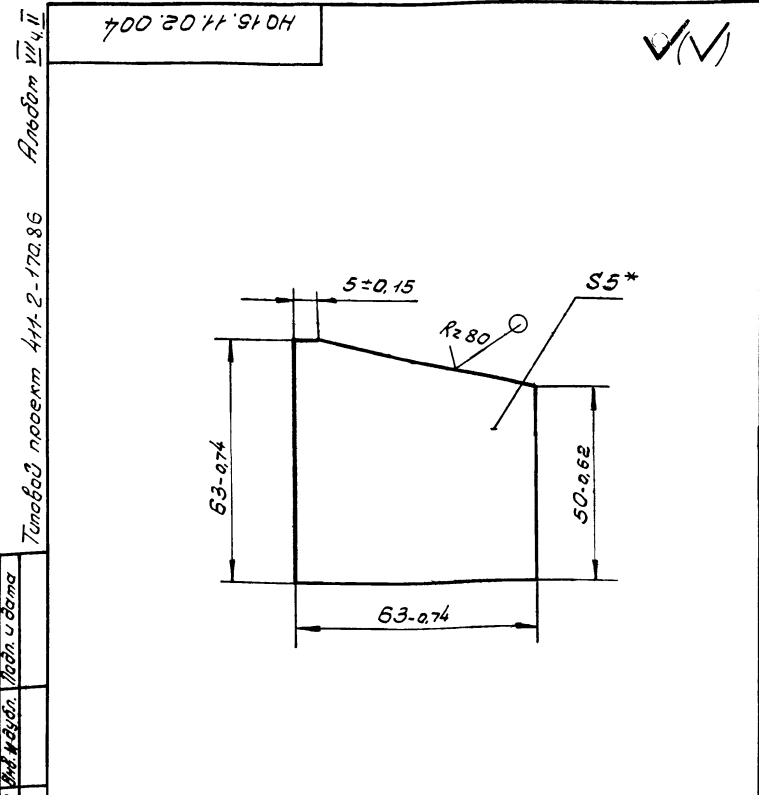
| НО 15.11.05.005 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------------|------------|-------|------|------|-------|---------|
| Изм./Лист | № докум. | Подп. | Дата | 7.2 | 1:2 | |
| Разраб. | Булыгина | Лит. | | | | |
| Проб. | Лебева | Лист | | | | |
| Рук. э.р. | Лебева | Лист | | | | |
| Рук. сект. | Спирidonов | Лист | | | | |
| И.контр. | Спирidonов | Лист | | | | |
| Утв. | Спирidonов | Лист | | | | |

Патрубок
Труба 89x10 ГОСТ 8732-78*
Ст 3 ГОСТ 8731-74*
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ



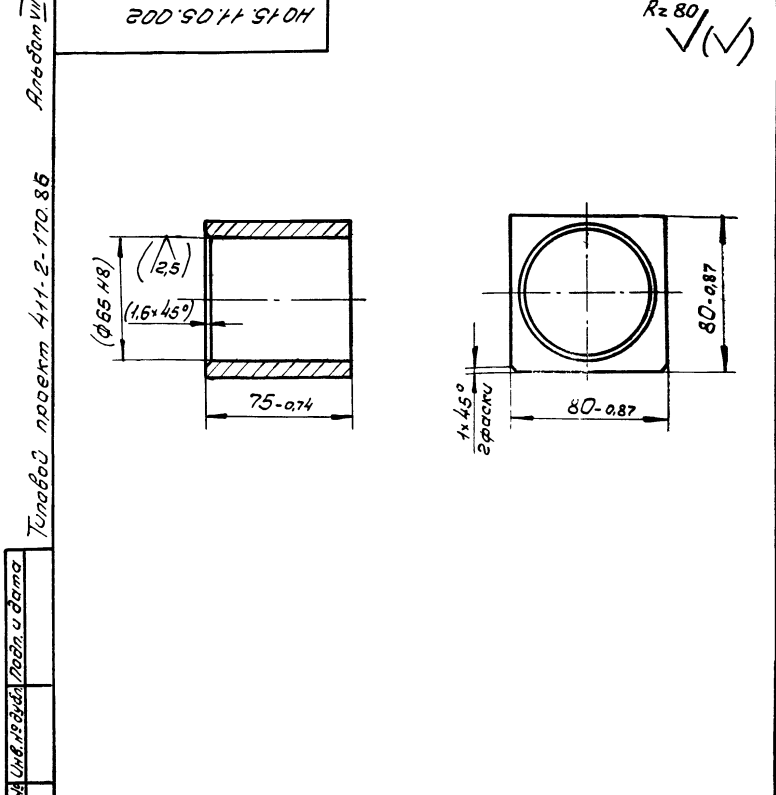
| НО 15.11.05.004 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------------|------------|-------|------|------|-------|---------|
| Изм./Лист | № докум. | Подп. | Дата | | 0.8 | 1:2 |
| Разраб. | Булыгина | Лит. | | | | |
| Проб. | Лебева | Лист | | | | |
| Рук. э.р. | Лебева | Лист | | | | |
| Рук. сект. | Спирidonов | Лист | | | | |
| И.контр. | Спирidonов | Лист | | | | |
| Утв. | Спирidonов | Лист | | | | |

Гайка
С 418-36
ГОСТ 1412-79*
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ



| НО 15.11.02.004 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------------|------------|-------|------|------|-------|---------|
| Изм./Лист | № докум. | Подп. | Дата | 0.14 | 1:1 | |
| Разраб. | Булыгина | Лит. | | | | |
| Проб. | Лебева | Лист | | | | |
| Рук. э.р. | Лебева | Лист | | | | |
| Рук. сект. | Спирidonов | Лист | | | | |
| И.контр. | Спирidonов | Лист | | | | |
| Утв. | Спирidonов | Лист | | | | |

Ребро
Ст 3 ГОСТ 19903-74*
Ст 3 ГОСТ 14637-79
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ



| НО 15.11.05.002 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------------|------------|-------|------|------|-------|---------|
| Изм./Лист | № докум. | Подп. | Дата | 2.0 | 1:2 | |
| Разраб. | Булыгина | Лит. | | | | |
| Проб. | Лебева | Лист | | | | |
| Рук. э.р. | Лебева | Лист | | | | |
| Рук. сект. | Спирidonов | Лист | | | | |
| И.контр. | Спирidonов | Лист | | | | |
| Утв. | Спирidonов | Лист | | | | |

Бобышка
Ст 3 ГОСТ 380-71*
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

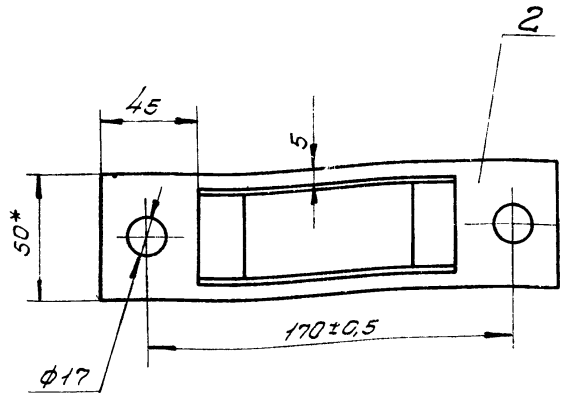
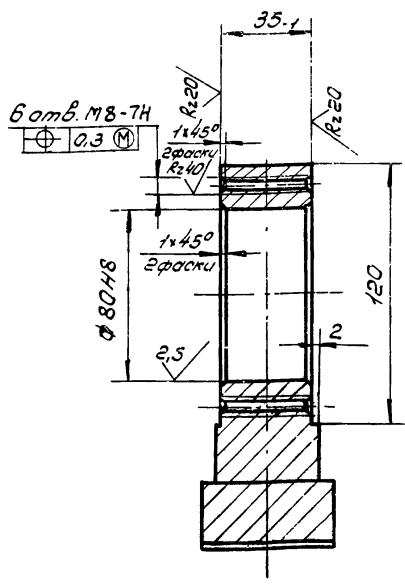
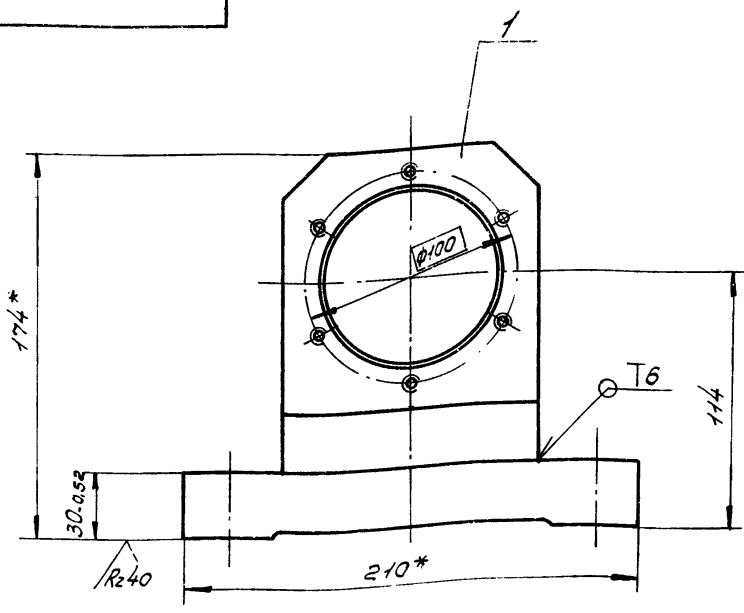
№ 15.11.05.005
№ 15.11.05.004
№ 15.11.02.004
№ 15.11.05.002

№ 15.11.05.004
№ 15.11.05.002

№ 15.11.05.004
№ 15.11.05.002

HO15.11.06.000С5

Альбом VII ч.
Туповой проект 411-2-170.86

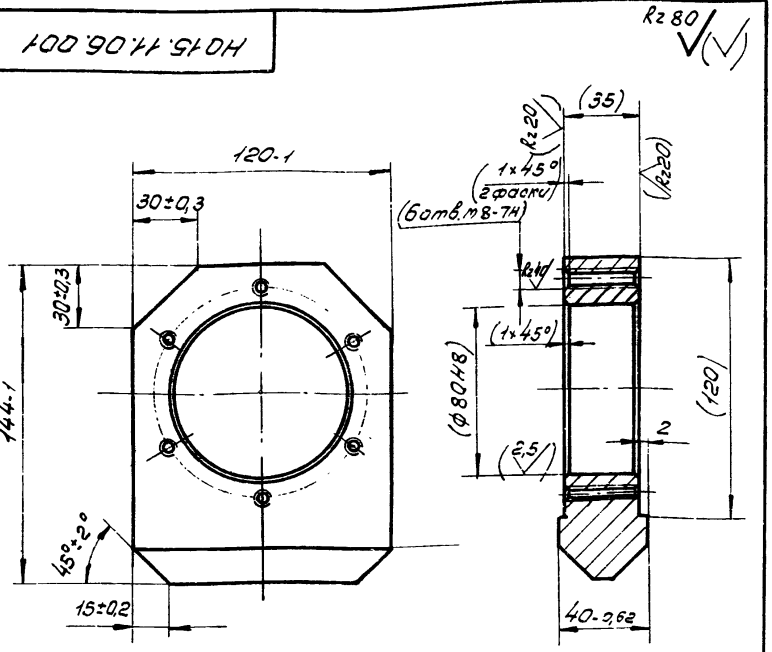


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварной шов по гост 5264-80.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1714}{2}$.

| | | | | | | | | |
|------------------|------|------------|-------|------------------|-------------------|-----------|----------|---------|
| | | | | HO15.11.06.000С5 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Корпус подшипника | Лист | Масса | Масштаб |
| | | Булыгина | Э.И. | | | | 7,0 | 1:2 |
| | | Глебова | Л.И. | | Сборочный чертёж | Лист | Листов 1 | |
| | | Спирidonov | С.И. | | | | | |
| | | Спирidonov | С.И. | | | | | |
| | | Спирidonov | С.И. | | | | | |
| Копировал Шелест | | | | | | Формат А3 | | |

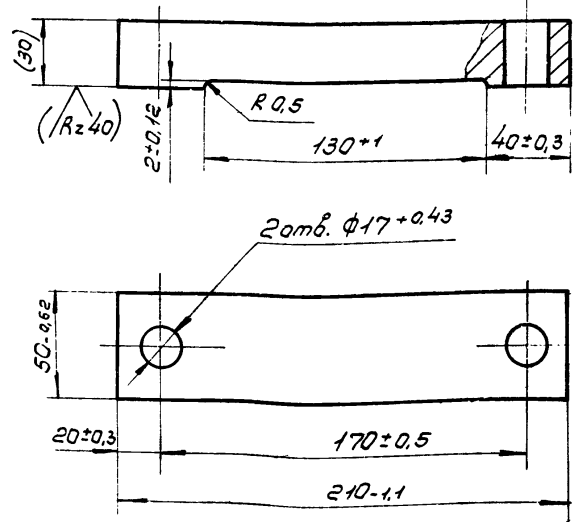
HO15.11.06.001

Альбом VII ч. II
Туповой проект 411-2-170.86



HO15.11.06.002

Альбом VII ч. II
Туповой проект 411-2-170.86



Размеры в скобках — после сборки.

Размеры в скобках — после сборки.

| | | | | | | | | |
|------------------|------|------------|-------|----------------|-------------------|-----------|----------|---------|
| | | | | HO15.11.06.001 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Корпус | Лист | Масса | Масштаб |
| | | Булыгина | Э.И. | | | | 4,2 | 1:2 |
| | | Глебова | Л.И. | | | Лист | Листов 1 | |
| | | Спирidonov | С.И. | | Ст 3 гост 380-71* | | | |
| | | Спирidonov | С.И. | | | | | |
| | | Спирidonov | С.И. | | | | | |
| Копировал Шелест | | | | | | Формат А4 | | |

| | | | | | | | | |
|------------------|------|------------|-------|----------------|-------------------|-----------|----------|---------|
| | | | | HO15.11.06.002 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Основание | Лист | Масса | Масштаб |
| | | Булыгина | Э.И. | | | | 2,5 | 1:2 |
| | | Глебова | Л.И. | | | Лист | Листов 1 | |
| | | Спирidonov | С.И. | | Ст 3 гост 380-71* | | | |
| | | Спирidonov | С.И. | | | | | |
| | | Спирidonov | С.И. | | | | | |
| Копировал Шелест | | | | | | Формат А4 | | |

500 4 0 6 0 9 4 0 0 5

| Обозначение | L, мм | Масса, кг |
|---------------|-------|-----------|
| 500.09.04.005 | 378 | 3,4 |
| -01 | 447 | 3,8 |

Шероховатость поверхности A $R_z 160$

НО 15.09.04.005

| Лист | Масса | Листов |
|------|-------|--------|
| 1 | | 1 |

Стойка

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72*
Ст 3пс ГОСТ 535-79*

КОУЗГИПРОЛЕСХОЗ

200 4 0 6 0 9 4 0 0 5

* Размер для справок.

НО 15.09.04.002

| Лист | Масса | Листов |
|------|-------|--------|
| 1 | 0,72 | 1:2 |

Косынка

Лист 6-ПН-5 ГОСТ 19903-74*
Ст 3пс ГОСТ 14637-79

КОУЗГИПРОЛЕСХОЗ

100 00 4 1 51 0 1 1

1. 240... 270 нВ.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

НО 15.11.00.001

| Лист | Масса | Листов |
|------|-------|--------|
| 1 | 9,4 | 1:2 |

Винт

Сталь 45 ГОСТ 1050-74*

КОУЗГИПРОЛЕСХОЗ

110 00 4 1 51 0 1 1

1. * Размер для справок.
2. Длина заготовки - 140 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

21506-08

НО 15.11.00.011

| Лист | Масса | Листов |
|------|-------|--------|
| 1 | 0,02 | 1:2 |

Фланжок

Лист 6-ПН-5 ГОСТ 19903-74*
Ст 3пс ГОСТ 16523-70*

КОУЗГИПРОЛЕСХОЗ

Альбом № 411-2-170.86
Туполов проект 411-2-170.86

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------|------------|---------------|-------------------------|-------------------------------------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| | | | №15.12.00.000 с 6 | Сборочный чертеж | | *) А2, А3 |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 | №15.12.01.000 | | Привод | 1 | |
| А4 | 2 | №15.12.02.000 | | Вал приводной | 1 | |
| А4 | 3 | №15.12.03.000 | | Станция натяжная | 1 | |
| А4 | 4 | №15.12.04.000 | | Секция начальная | 1 | |
| А4 | 5 | №15.12.05.000 | | Секция конечная | 1 | |
| А4 | 6 | №15.12.06.000 | | Секция промежуточная | 1 | |
| А4 | 7 | №15.12.07.000 | | Звездочка поддерживающая | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | 11 | №15.12.00.001 | | Ось | 22 | |
| А4 | 12 | №15.12.00.002 | | Ролик | 22 | |
| А4 | 13 | №15.12.00.003 | | Кронштейн | 22 | |
| А4 | 14 | №15.12.00.004 | | Уплот | 13 | |
| Б4 | 15 | №15.12.00.005 | | Уплот | | |
| | | | | Цепляк 50x50x5-6 ГОСТ 8509-72* Ст.Эн. ГОСТ 535-79* | 14 | 0,2 кг |
| | | | L = 50 h 14 | | | |
| | | | №15.12.00.000 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Булыгина | Лидл | Лидл | Лидл | | |
| Проб. | Глебова | Лидл | Лидл | Лидл | | |
| Рук. гр. | Глебова | Лидл | Лидл | Лидл | | |
| Н.контр. | Спириданов | Сей | Сей | Сей | | |
| Утв. | Рогович | Сей | Сей | Сей | | |
| | | | Конвейер загрузочный | | | |
| | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | | |
| | | | Лит. Лист Листов 1 4 | | | |
| | | | Формат А4 | | | |

Альбом № 411-2-170.86
Туполов проект 411-2-170.86

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|---------------|---------------|----------------------------------------------------------------------|------|------------|
| Б4 | 16 | №15.12.00.006 | | Направляющая | | |
| | | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72* Ст.Эн. ГОСТ 535-79* | | |
| | | | | L = 1600 h 14 | 3 | 13,7 кг |
| Б4 | 17 | №15.12.00.007 | | Направляющая | | |
| | | | | Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74* Ст.Эн. ГОСТ 14637-79 (30x1600) h 14 | 3 | 2,2 кг |
| Б4 | 18 | №15.12.00.008 | | Пластик | | |
| | | | | Лист 6-ПН-15 ГОСТ 19903-74* Ст.Эн. ГОСТ 14637-79 (40x40) h 14 | 32 | 0,19 |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | 22 | | | Болт М12x30.58.05 ГОСТ 7798-70* | 78 | |
| | 23 | | | Болт М16x50.58.05 ГОСТ 7798-70* | 36 | |
| | 24 | | | Болт М20x75.58.05 ГОСТ 7798-70* | 8 | |
| | 25 | | | Винт 2М8x70.58.05 ГОСТ 17475-80* | 7 | |
| | 26 | | | Гайка 8.5.05 ГОСТ 5915-70* | 7 | |
| | 27 | | | Гайка 12.5.05 ГОСТ 5915-70* | 78 | |
| | 28 | | | Гайка 16.5.05 ГОСТ 5915-70* | 58 | |
| | | | №15.12.00.000 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| | | | Формат А4 | | | |

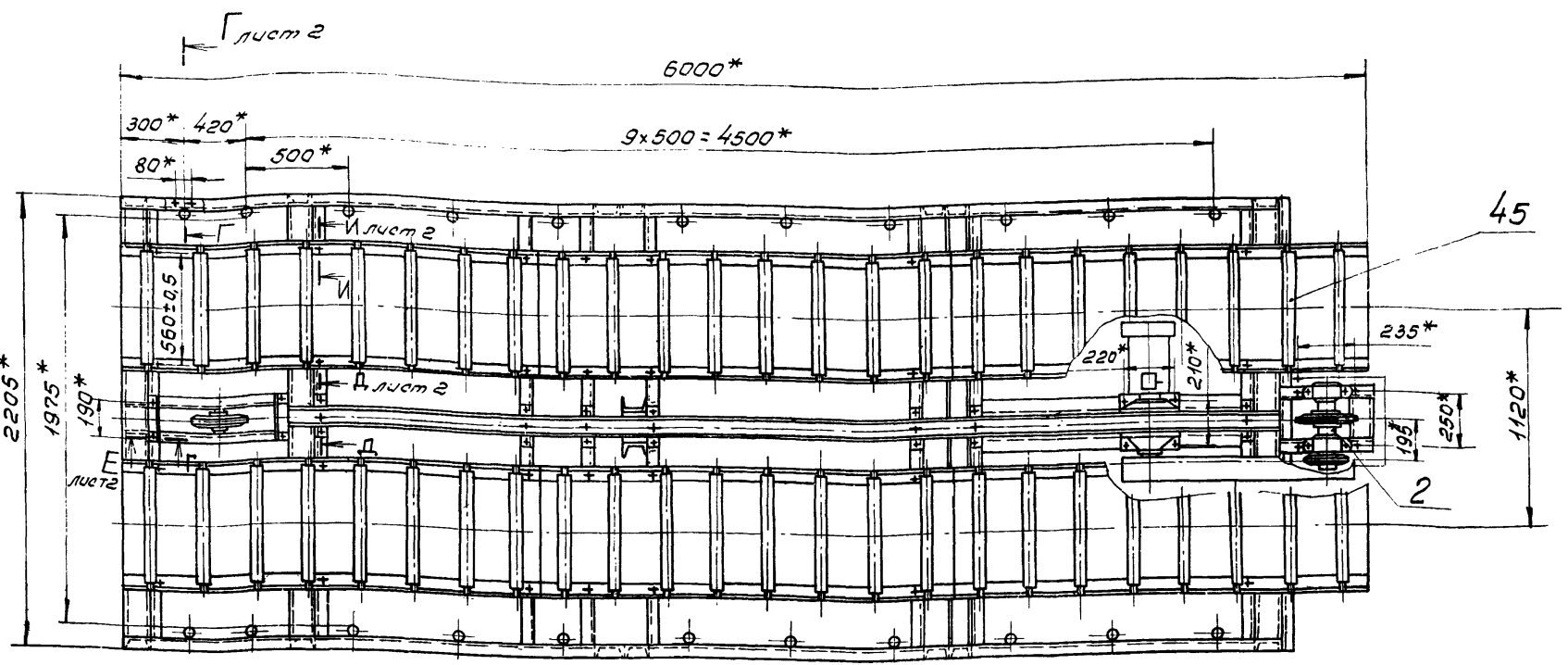
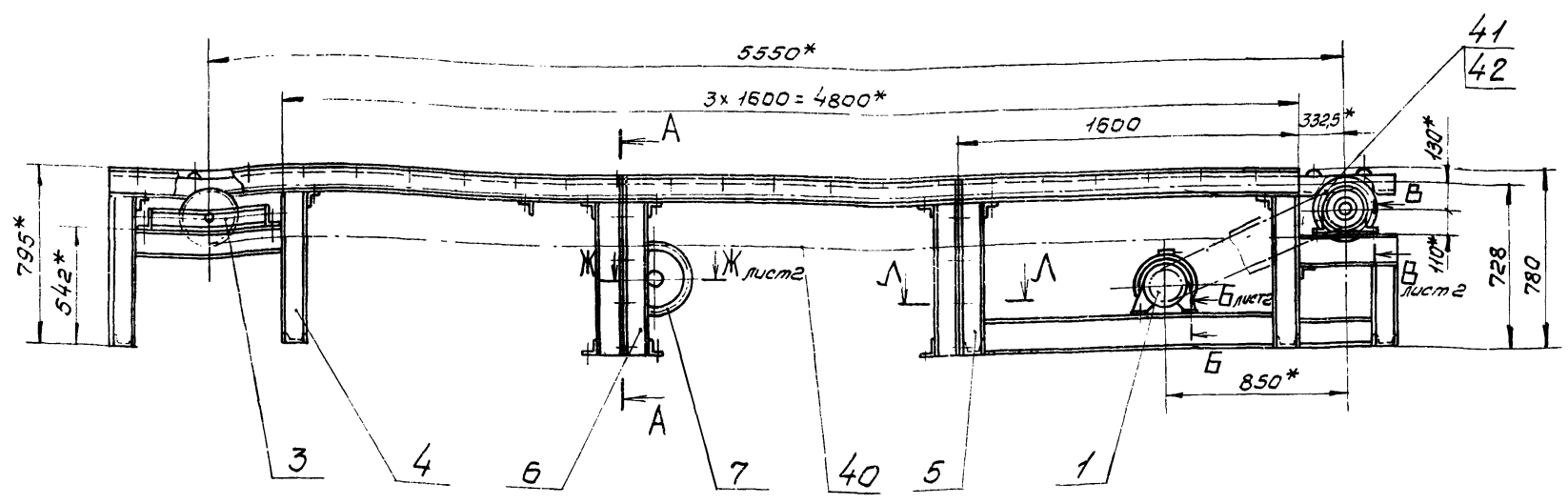
Альбом № 411-2-170.86
Туполов проект 411-2-170.86

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------|------------|---------------|-------------------------|------------------------------------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| | | | №15.12.06.000 с 6 | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | 1 | №15.12.04.006 | | Ребро | 2 | |
| А4 | 2 | №15.12.06.001 | | Стойка | 2 | |
| Б4 | 3 | №15.12.06.002 | | Балка | | |
| | | | | Швеллер 12 ГОСТ 8240-72* Ст.Эн. ГОСТ 535-79* | | |
| | | | | L = 1600 h 14 | 2 | 15,6 кг |
| Б4 | 4 | №15.12.06.003 | | Стойка | | |
| | | | | Швеллер 12 ГОСТ 8240-72* Ст.Эн. ГОСТ 535-79* | | |
| | | | | L = 675 h 14 | 4 | 7,2 кг |
| Б4 | 5 | №15.02.06.004 | | Связь | | |
| | | | | Цепляк 6-БХ-6x5 ГОСТ 8509-72* Ст.Эн. ГОСТ 535-79* | 4 | 10 кг |
| | | | | L = 1990 h 14 | 4 | 10 кг |
| | | | №15.12.06.000 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Булыгина | Лидл | Лидл | Лидл | | |
| Проб. | Глебова | Лидл | Лидл | Лидл | | |
| Рук. гр. | Глебова | Лидл | Лидл | Лидл | | |
| Н.контр. | Спириданов | Сей | Сей | Сей | | |
| Утв. | Спириданов | Сей | Сей | Сей | | |
| | | | Секция промежуточная | | | |
| | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | | |
| | | | Лит. Лист Листов 1 | | | |
| | | | Формат А4 | | | |

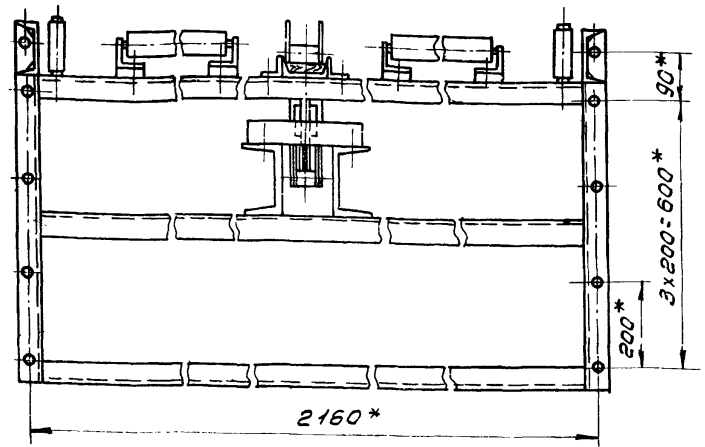
Альбом № 411-2-170.86
Туполов проект 411-2-170.86

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|----------|---------------|-------------------------------------------|------|------------|
| | | 29 | | Гайка 20.5.05 ГОСТ 5915-70* | 8 | |
| | | 30 | | Шайба 8.65Г.05 ГОСТ 6402-70* | 7 | |
| | | 31 | | Шайба 12.65Г.05 ГОСТ 6402-70* | 78 | |
| | | 32 | | Шайба 16.65Г.05 ГОСТ 6402-70* | 58 | |
| | | 33 | | Шайба 20.65Г.05 ГОСТ 6402-70* | 8 | |
| | | 34 | | Шайба 12.01.05 ГОСТ 10906-78* | 84 | |
| | | 35 | | Шайба 16.01.05 ГОСТ 10906-78* | 4 | |
| | | 36 | | Шайба 20.01.05 ГОСТ 10906-78* | 8 | |
| | | 37 | | Шайба 12.01.05 ГОСТ 11371-78* | 44 | |
| | | 38 | | Шайба 16.01.05 ГОСТ 11371-78* | 64 | |
| | | 39 | | Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-78* | 22 | |
| | | 40 | | Цепь М20-2-100-1 ГОСТ 588-81 L = 9м | 1 | |
| | | 41 | | Цепь ПР38,1-12700 ГОСТ 13568-75* | | |
| | | 42 | | Цепь С-ПР38,1-12700 ГОСТ 13568-75* | 1 | |
| | | | 21506-08 | | | |
| | | | №15.12.00.000 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| | | | Формат А4 | | | |

Альбом VII ч II



A-A
 m 1:10



Техническая характеристика.

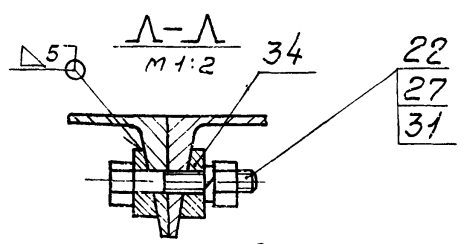
| | |
|-------------------------------------|------|
| 1. Количество рабочих мест | 3 |
| 2. Шаг расположения упоров, мм | 1600 |
| 3. Скорость перемещения упоров, м/с | 0,3 |
| 4. Мощность привода, кВт | 1,5 |

Технические требования

- * Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Подгонку настила поз. 46 выполнить по месту.
- Ограничение цепной передачи выполнить при монтаже.
- Целые контуры, подшипниковые узлы, ролики смазывать универсальной среднетемпературной смазкой УС-2 ГОСТ 1033-79*.
- Обеспечить перемещение подпанов без перекосов и заеданий. Регулировку производить с помощью кронштейнов поз. 13.

21506-08

НО15.12.00.000 СБ



7. Регулировку плоскостности общей прилегающей плоскости роликов производить установкой шайб поз. 38. Допуск плоскостности 1,5 мм.

| Изм. | Лист | Исполн. | Провер. | Дата | Лист | Масса | Кол-во листов |
|----------------------|------|---------|---------|------|-----------------|-------|---------------|
| | | | | | | 1280 | 1:20 |
| Конвейер загрузочный | | | | | Лист 1 Листов 2 | | |
| Сборочный чертёж | | | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |

Толобой проект 411-2-170.86

Лист № подл. Лист № в альбоме. Дата

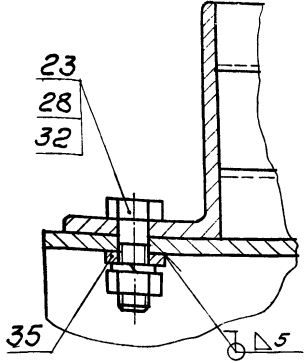
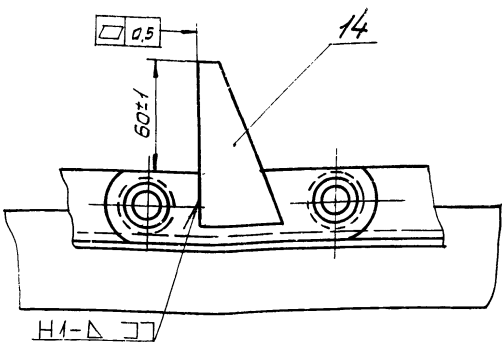
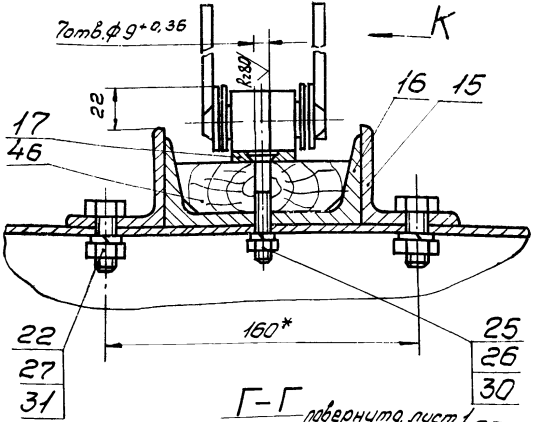
Алббам VII ч. II
 Тилобой проект 411-2-170-86
 Подп. и дата
 Изм. № подл.
 Подп. и дата
 Изм. № подл.
 Подп. и дата

ГО 000 000 21 510H

$\Delta-\Delta$ повернута, лист 1
M1:2

Вид К
M1:2

E-E лист 1
M1:2

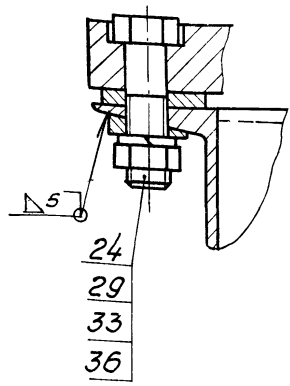
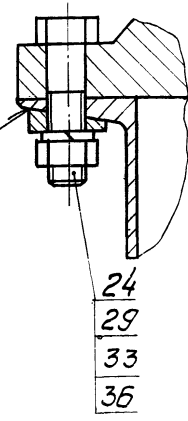
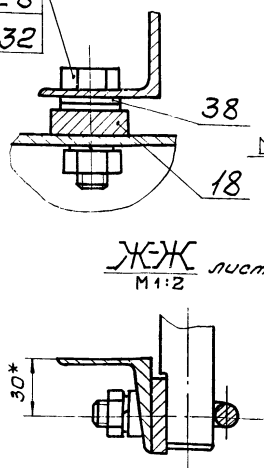
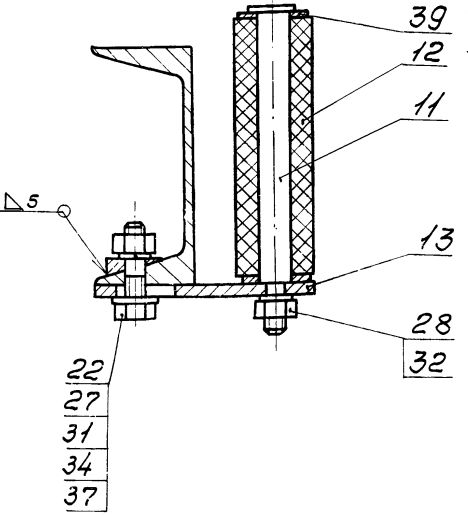


$\Gamma-\Gamma$ повернута, лист 1
M1:2

И-И повернута, лист 1
M1:2

E-E лист 1
M1:2

B-B лист 1
M1:2

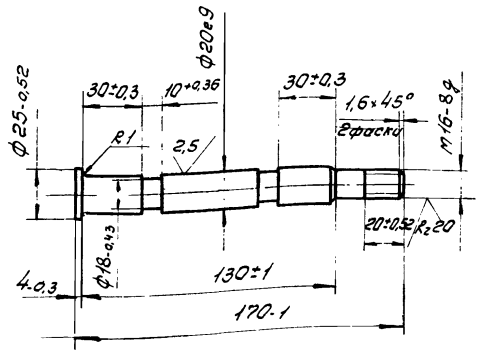


| | | | | | |
|-------------------|------|----------|-------|------|-----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист |
| | | | | | 2 |
| ГО 15.12.00.000С6 | | | | | |
| Копирован вручную | | | | | Формат А3 |

Алббам VII ч. II
 Тилобой проект 411-2-170-86
 Подп. и дата
 Изм. № подл.
 Подп. и дата
 Изм. № подл.
 Подп. и дата

ГО 15.12.00.001

Rz 80



240...270H5

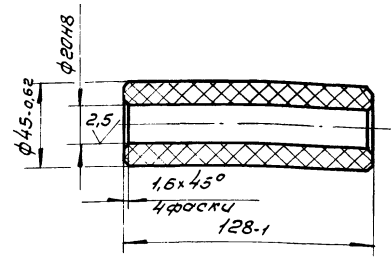
ГО 15.12.00.001

| | | | | | | | |
|-----------------------|------|----------|-------|------|------|-------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Кусков |
| | | | | | 1 | 0,4 | 1:2 |
| Осб | | | | | | | |
| Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | | | | | | | |
| СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | | | | | | |
| Формат А4 | | | | | | | |

Алббам VII ч. II
 Тилобой проект

ГО 15.12.00.002

Rz 80



79
21506-08

ГО 15.12.00.002

| | | | | | | | |
|-------------------------|------|----------|-------|------|------|-------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Кусков |
| | | | | | 1 | 0,2 | 1:2 |
| Ролик | | | | | | | |
| Текстолит ПТ ГОСТ 5-78* | | | | | | | |
| СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | | | | | | |
| Формат А4 | | | | | | | |

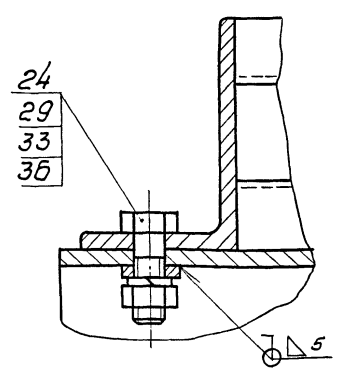
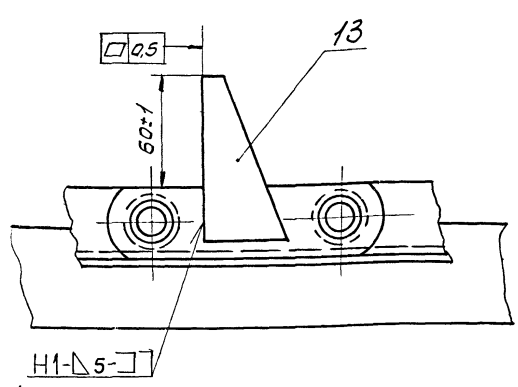
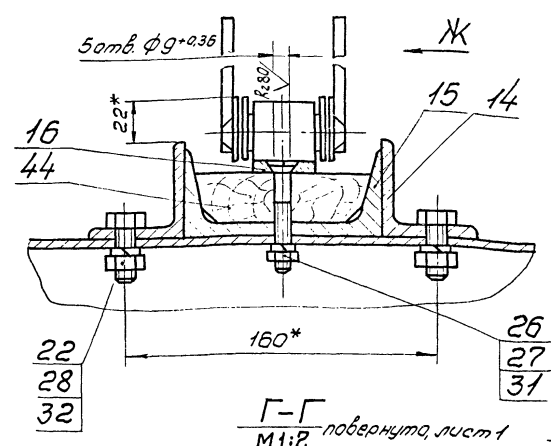
Удк. № докум. Подп. и дата
 Взам. инв. № Изм. № док. Подп. и дата
 Туповой проект 411-2-170.86
 Аллобот VII ч. I

90000 00 01 01 01 H015.13.00.00005

$\Delta-\Delta$ повернута, лист 1
M1:2

Вид Ж
M1:2

E-E лист 1
M1:2

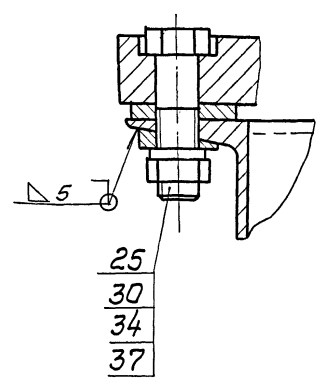
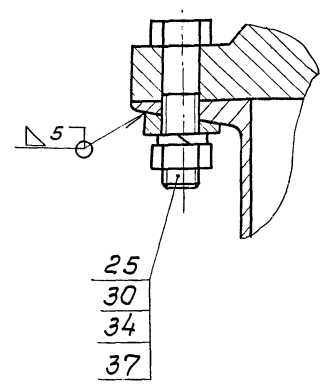
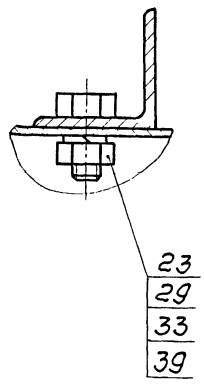
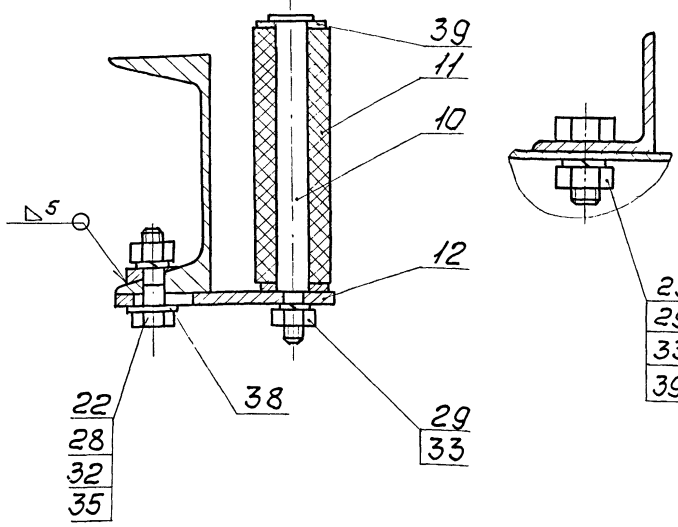


$\Gamma-\Gamma$ повернута, лист 1
M1:2

И-И повернута, лист 1
M1:2

Б-Б лист 1
M1:2

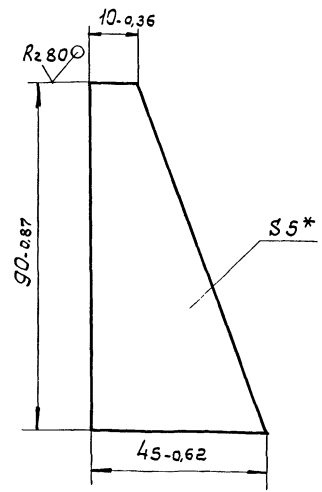
В-В лист 1
M1:2



| | | | |
|------------------|-------|------|------|
| Удк. № докум. | Подп. | Дата | Лист |
| H015.13.00.00005 | | | 2 |

Удк. № докум. Подп. и дата
 Взам. инв. № Изм. № док. Подп. и дата
 Туповой проект 411-2-170.86
 Аллобот VII ч. II

H015.12.00.004

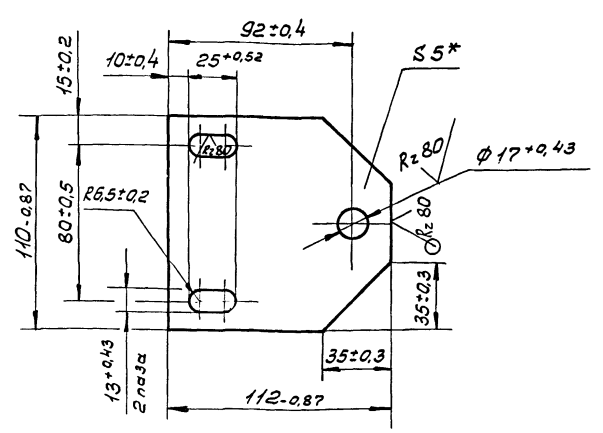


* Размер для справок.

| | | | | | | |
|-------------------------|-------|------|--------------------------|-------|----------|-----------------|
| H015.12.00.004 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Удк. № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб | |
| Разработ. Булыгина Ю.И. | | | Упор | 0,2 | 1:1 | |
| Провер. Лебедева И.И. | | | Лист | | Листов 1 | |
| Вычер. Лебедева И.И. | | | Б-ПН-5 ГОСТ 13023-74* | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ |
| Инженер. Лебедева И.И. | | | лист Станок ГОСТ 4637-79 | | | |
| Удк. № докум. | Подп. | Дата | | | | |

Удк. № докум. Подп. и дата
 Взам. инв. № Изм. № док. Подп. и дата
 Туповой проект 411-2-170.86
 Аллобот VII ч. II

H015.12.00.003



* Размер для справок.

| | | | | | | |
|-------------------------|-------|------|--------------------------|-------|----------|-----------------|
| H015.12.00.003 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Удк. № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб | |
| Разработ. Булыгина Ю.И. | | | Кронштейн | 0,35 | 1:2 | |
| Провер. Лебедева И.И. | | | Лист | | Листов 1 | |
| Вычер. Лебедева И.И. | | | Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74* | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ |
| Инженер. Лебедева И.И. | | | лист Станок ГОСТ 4637-79 | | | |
| Удк. № докум. | Подп. | Дата | | | | |

Тиловай проект 411-2-170.86
Лит. лист 174 II

| Формат Лист Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------|------------------|----------------------------------|------|-----------------------------------------|
| | | Документация | | |
| 43 | НО15.12.03.000СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | Детали | | |
| 43 | 1 НО15.12.03.001 | Звездочка | 1 | |
| 44 | 2 НО15.12.03.002 | Ось | 1 | |
| 44 | 3 НО15.12.03.003 | Крышка | 2 | |
| | | Стандартные изделия | | |
| 4 | | Подшипник 60210 гост 7242-81* | 2 | |
| 5 | | Кольцо А90 гост 13943-68* | 2 | |
| | | Прочие изделия | | |
| 6 | | Натяжное устройство Р.100-12 | 1 | Ф.д.серверной ком. машина в лаборатории |

НО15.12.03.000

Лит. лист 174 II

Станция натяжная

СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копировал Шелестов

Формат А4

Тиловай проект 411-2-170.86
Лит. лист 174 II

| Формат Лист Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------|---------------------|----------------------------------|------|------------|
| | | Документация | | |
| 43 | НО15.12.07.000СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | Детали | | |
| 44 | 1 НО15.12.03.003-01 | Крышка | 2 | |
| 44 | 2 НО15.12.07.001 | Ось | 1 | |
| 43 | 3 НО15.12.07.002 | Звездочка | 1 | |
| 44 | 4 НО15.12.07.003 | Прокладка | 2 | |
| 44 | 5 НО15.12.07.004 | Скоба | 2 | |
| | | Стандартные изделия | | |
| 6 | | Гайка М12.6.05 гост 5945-70* | 4 | |
| 7 | | Шайба 12.005 гост 10906-78* | 4 | |
| 8 | | Шайба 12.65Г.05 гост 6402-70* | 4 | |
| 9 | | Кольцо А30 гост 13943-68* | 2 | |
| 10 | | Подшипник 60206 гост 7242-81* | 2 | |

НО15.12.07.000

Лит. лист 174 II

Звездочка поддерживающая

СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копировал Шелестов

Формат А4

Тиловай проект 411-2-170.86
Лит. лист 174 II

| Формат Лист Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------|------------------|----------------------------------------------------|------|------------|
| | | Документация | | |
| 43 | НО15.12.01.000СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| 44 | 1 НО15.12.01.100 | Звездочка | 1 | |
| | | Стандартные изделия | | |
| 2 | | Винт М10х12.58.05 гост 1476-84 | 1 | |
| 3 | | Кольцо 60 гост 2833-77* | 1 | |
| 4 | | Попар-редуктор МЛ2-50-224-ЦУЗ гост 21356-75* | 1 | |

НО15.12.01.000

Лит. лист 174 II

Привод

СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копировал Шелестов

Формат А4

Тиловай проект 411-2-170.86
Лит. лист 174 II

| Формат Лист Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------|-------------|---------------------------------------|--------------------|-----------------------------|
| | | Прочие изделия | | |
| 45 | | Секция роликовая КРН-18 | 6 | Ворочный агрегат механ. 3-в |
| | | Материалы | | |
| | | Литоматериалы Сосна гост 8486-66** | | |
| 46 | | Доска 25х90 | 201 м ³ | |

НО15.12.00.000

Лит. лист 174 II

21506-03

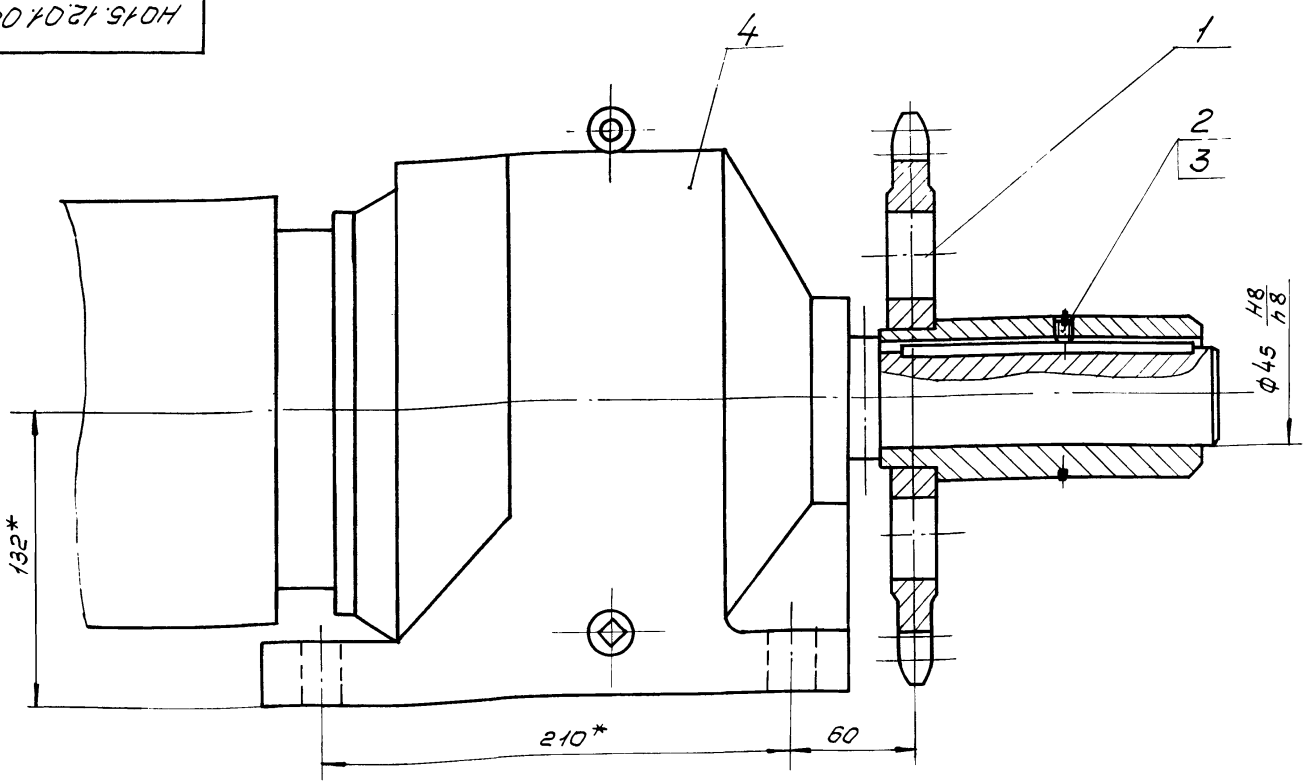
СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копировал Шелестов

Формат А4

№ п/л. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата. Тиловай проект 411-2-170.86

HO15.12.01.000 C5



* Размеры для справок.

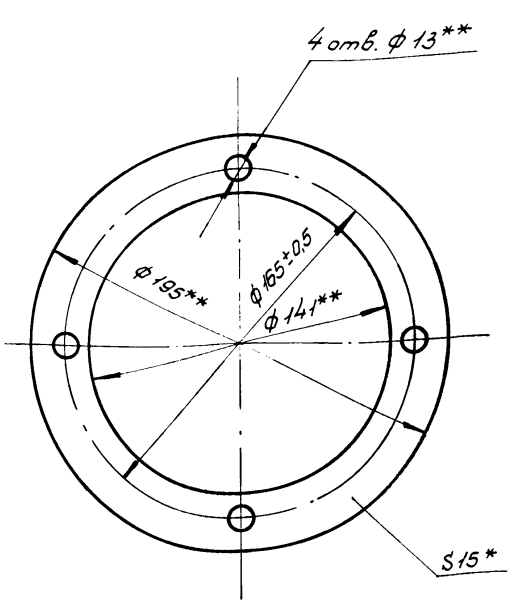
| | | | | | | | |
|-----------|------------|----------|-------|------|----------------------------|-----|--|
| | | | | | HO15.12.01.000 C5 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Привод Сборочный чертёж | | |
| Разраб. | Булыгина | Т.И. | | | | | |
| Проб. | Глебова | Т.И. | | | 95 | 1:2 | |
| Рук.гр. | Глебова | Т.И. | | | | | |
| Рук.сект. | Спирidonов | С.И. | | | | | |
| Н.контр. | Спирidonов | С.И. | | | | | |
| Утв. | Спирidonов | С.И. | | | | | |
| | | | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |

Копировал Шенгун

Формат А3

№ п/л. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата. Тиловай проект 411-2-170.86

HO15.12.02.003



1* Размер для справок.
 2** Размеры обеспечить инструментом.

| | | | | | | | |
|-----------|------------|----------|-------|------|------------------------------|-----|--|
| | | | | | HO15.12.02.003 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Прокладка | | |
| Разраб. | Булыгина | Т.И. | | | | | |
| Проб. | Глебова | Т.И. | | | 0,07 | 1:2 | |
| Рук.гр. | Глебова | Т.И. | | | | | |
| Рук.сект. | Спирidonов | С.И. | | | | | |
| Н.контр. | Спирidonов | С.И. | | | | | |
| Утв. | Спирidonов | С.И. | | | | | |
| | | | | | Карман А1.5 ГОСТ 9347-74* | | |
| | | | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |

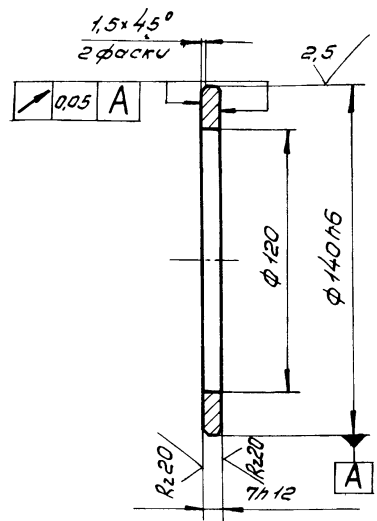
Копировал Шенгун

Формат А3

№ п/л. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата. Тиловай проект 411-2-170.86

HO15.12.02.004

Rz 40 ✓



1. 240...270HB.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров — 17.14/2.

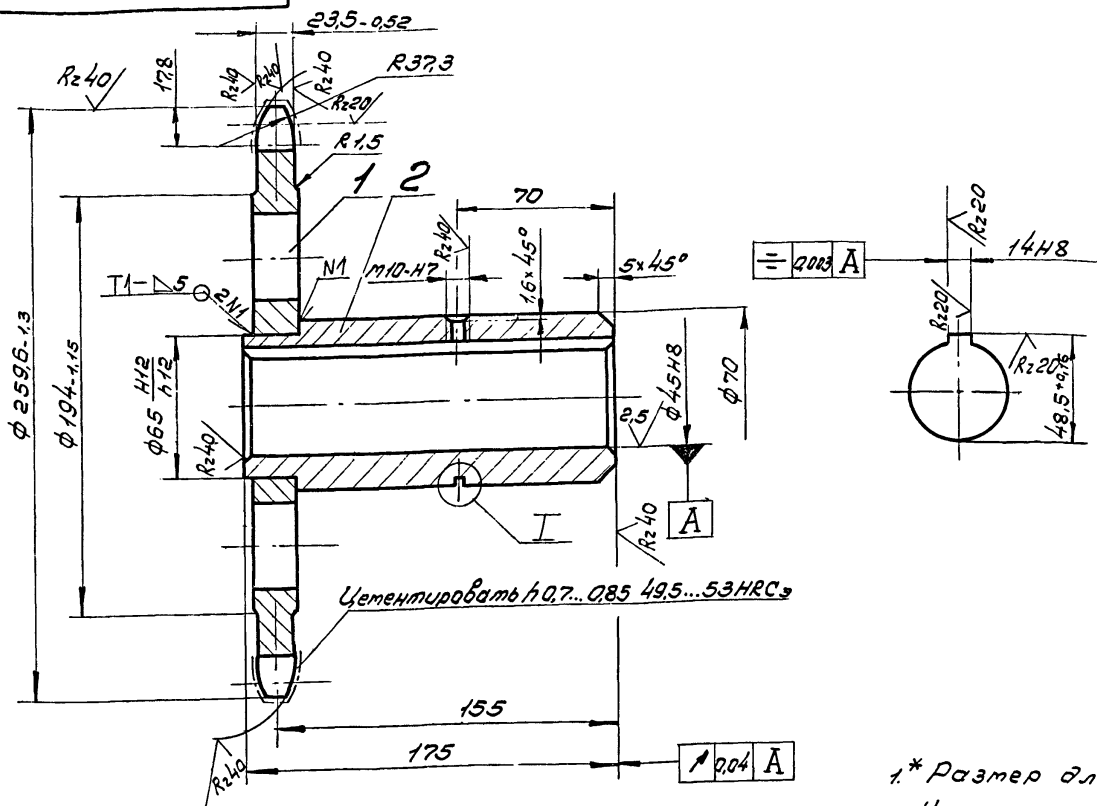
| | | | | | | | |
|-----------|------------|----------|-------|------|-------------------------|-----|--|
| | | | | | HO15.12.02.004 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Кольцо | | |
| Разраб. | Булыгина | Т.И. | | | | | |
| Проб. | Глебова | Т.И. | | | 0,2 | 1:2 | |
| Рук.гр. | Глебова | Т.И. | | | | | |
| Рук.сект. | Спирidonов | С.И. | | | | | |
| Н.контр. | Спирidonов | С.И. | | | | | |
| Утв. | Спирidonов | С.И. | | | | | |
| | | | | | Сталь 45 ГОСТ 1050-74** | | |
| | | | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |

Копировал Шенгун

Формат А3

НО 15.12.01.100СБ

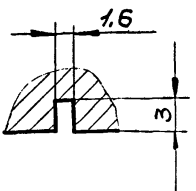
Rz 80 ✓(✓)



| | | |
|-------------------------------------|-----------------------------------------|----------------------|
| Число зубьев | Z | 20 |
| Сопрягаемая цель | Шаг | t 38,1 |
| | Диаметр ролика | D 22,23 |
| Профиль зуба по ГОСТ 591-69* | | без смещения |
| Класс точности по ГОСТ 591-69* | | 3 |
| Диаметр окружности впадин | Di | 22,11,046 |
| Допуск на разность шагов | δt | 0,32 |
| Радиальное биение окружности впадин | E ₀ | 0,63 |
| Торцовое биение зубчатого венца | | 0,63 |
| Диаметр делительной окружности | da | 243,55 |
| Сопрягаемая цель | Ширина внутренней пластины | b 35,2 |
| | Расстояние между внутренними пластинами | δ _{вн} 25,4 |

Цемнтировать h 0,7...0,85 49,5...53 HRC

I
M 2:1

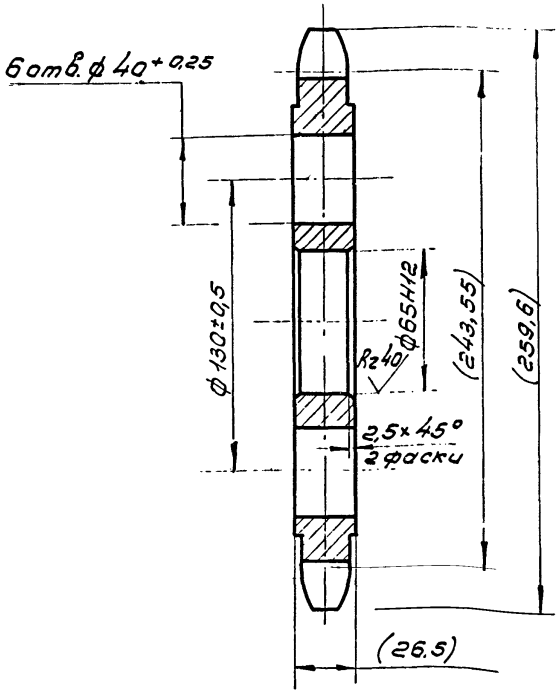


- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 230... 250 НВ.

| | | | | | | | | |
|------------|------------|----------|-------|-------------------|-------------------------------|-----------------|--------|---------|
| | | | | НО 15.12.01.100СБ | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Звёздочка Сборочный чертёж | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Буллыгина | В.И. | | | | 9,2 | 1:2 | |
| Проб. | Глебова | Л.И. | | | Сборочный чертёж | Лист | Листов | 1 |
| Рук. экз. | Глебова | Л.И. | | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| Рук. сект. | Спириданов | С.И. | | | | | | |
| Н. контр. | Спириданов | С.И. | | | | | | |
| Утв. | Спириданов | С.И. | | | | | | |

НО 15.12.01.101

Rz 80 ✓(✓)

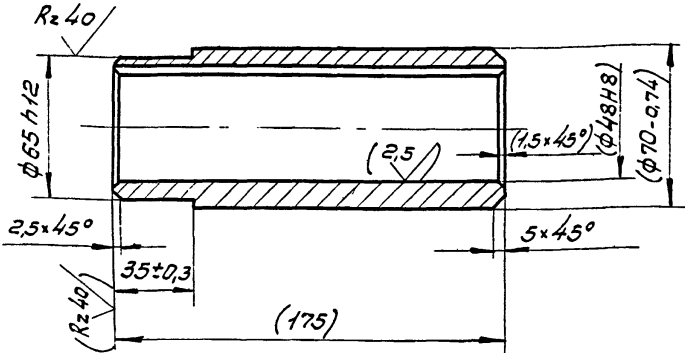


Размеры в скобках — после сборки.

| | | | | | | | | |
|------------|------------|----------|-------|-----------------|-------------------------|-----------------|--------|---------|
| | | | | НО 15.12.01.101 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Венец | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Буллыгина | В.И. | | | | 6,7 | 1:2 | |
| Проб. | Глебова | Л.И. | | | Сталь 45 ГОСТ 1050-74** | Лист | Листов | 1 |
| Рук. экз. | Глебова | Л.И. | | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| Рук. сект. | Спириданов | С.И. | | | | | | |
| Н. контр. | Спириданов | С.И. | | | | | | |
| Утв. | Спириданов | С.И. | | | | | | |

НО 15.12.01.102

Rz 80 ✓(✓)



Размеры в скобках — после сборки.

| | | | | | | | | |
|------------|------------|----------|-------|-----------------|-------------------------|-----------------|--------|---------|
| | | | | НО 15.12.01.102 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Ступица | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Буллыгина | В.И. | | | | 2,5 | 1:2 | |
| Проб. | Глебова | Л.И. | | | Сталь 35 ГОСТ 1050-74** | Лист | Листов | 1 |
| Рук. экз. | Глебова | Л.И. | | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| Рук. сект. | Спириданов | С.И. | | | | | | |
| Н. контр. | Спириданов | С.И. | | | | | | |
| Утв. | Спириданов | С.И. | | | | | | |

| Вариант | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------|------------|----------|-------------------|-------------------------------------|--------|------------|
| | | | | Документация | | |
| №2 | | | HO15.12.02.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| №4 | 1 | | HO15.12.01.100 | Звездочка | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| №3 | 2 | | HO15.12.02.001 | Звездочка | 1 | |
| №3 | 3 | | HO15.12.02.002 | Болт | 1 | |
| №4 | 4 | | HO15.12.02.003 | Пластина | 4 | |
| №4 | 5 | | HO15.12.02.004 | Кольцо | 1 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 6 | | Болт M12x50, 58,05 ГОСТ 7798-70* | 8 | |
| | | 7 | | Винт M10x12, 58,05 ГОСТ 1476-75* | 1 | |
| | | 8 | | Защелкивающая втулка H314 | | |
| | | | | ГОСТ 24208-80 | 2 | |
| | | 9 | | Гайка M12, 5,05 ГОСТ 5915-70* | 8 | |
| HO15.12.02.000 | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Булдыгина | В.В. | | | | |
| Проф. | Григорьев | Л.И. | | | | |
| Рис. и экз. | Григорьев | Л.И. | | | | |
| И.контр. | Спирidonov | В.И. | | | | |
| Экз. | Спирidonov | В.И. | | | | |
| Вал приводной | | | | Лист | Листов | |
| | | | | 1 | 2 | |
| СОУЗГИПРОДЕСХОЗ | | | | | | |

84

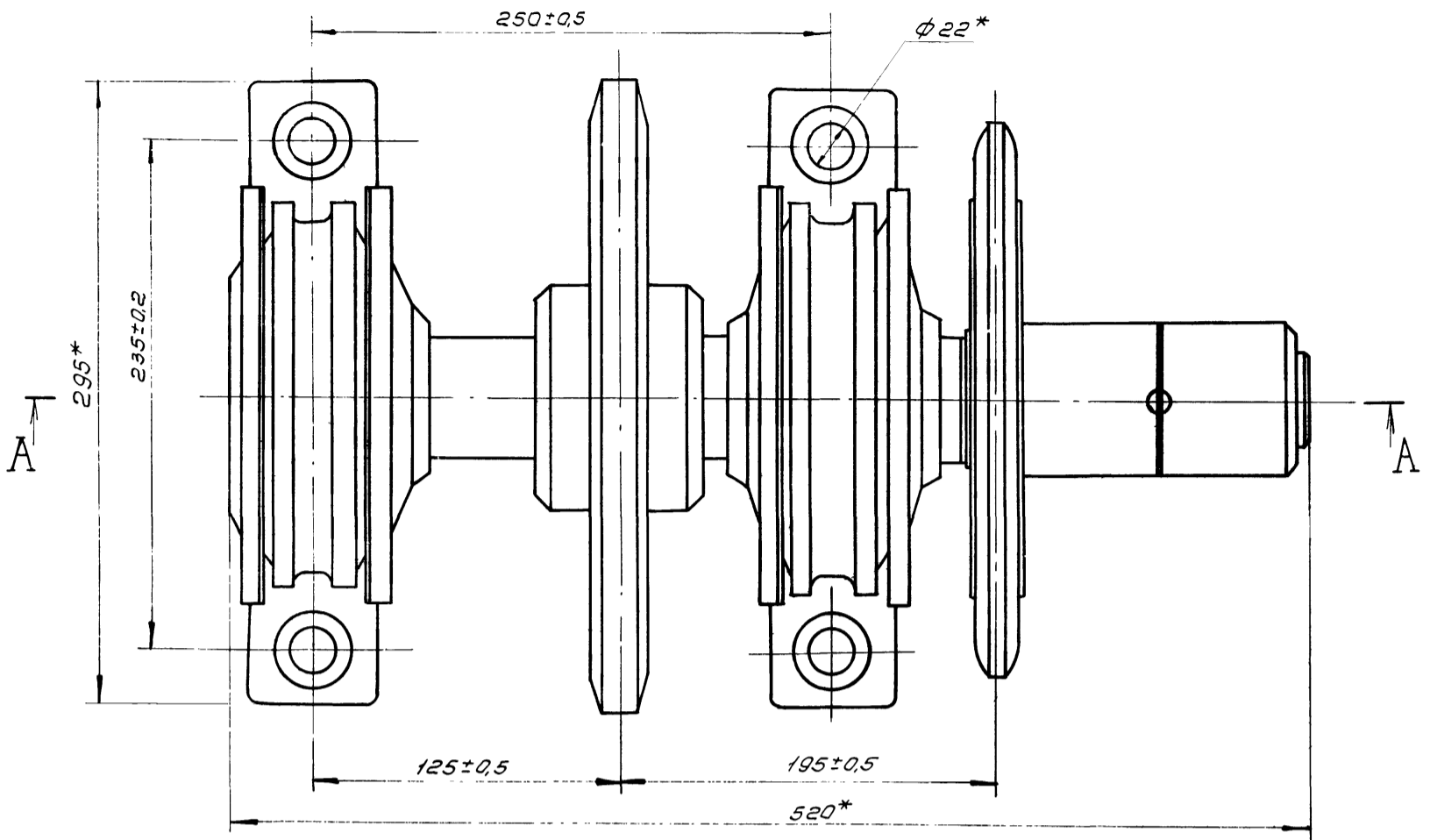
HO15.12.05.001

1. Шероховатость поверхности А - R_a160
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - IT14/2

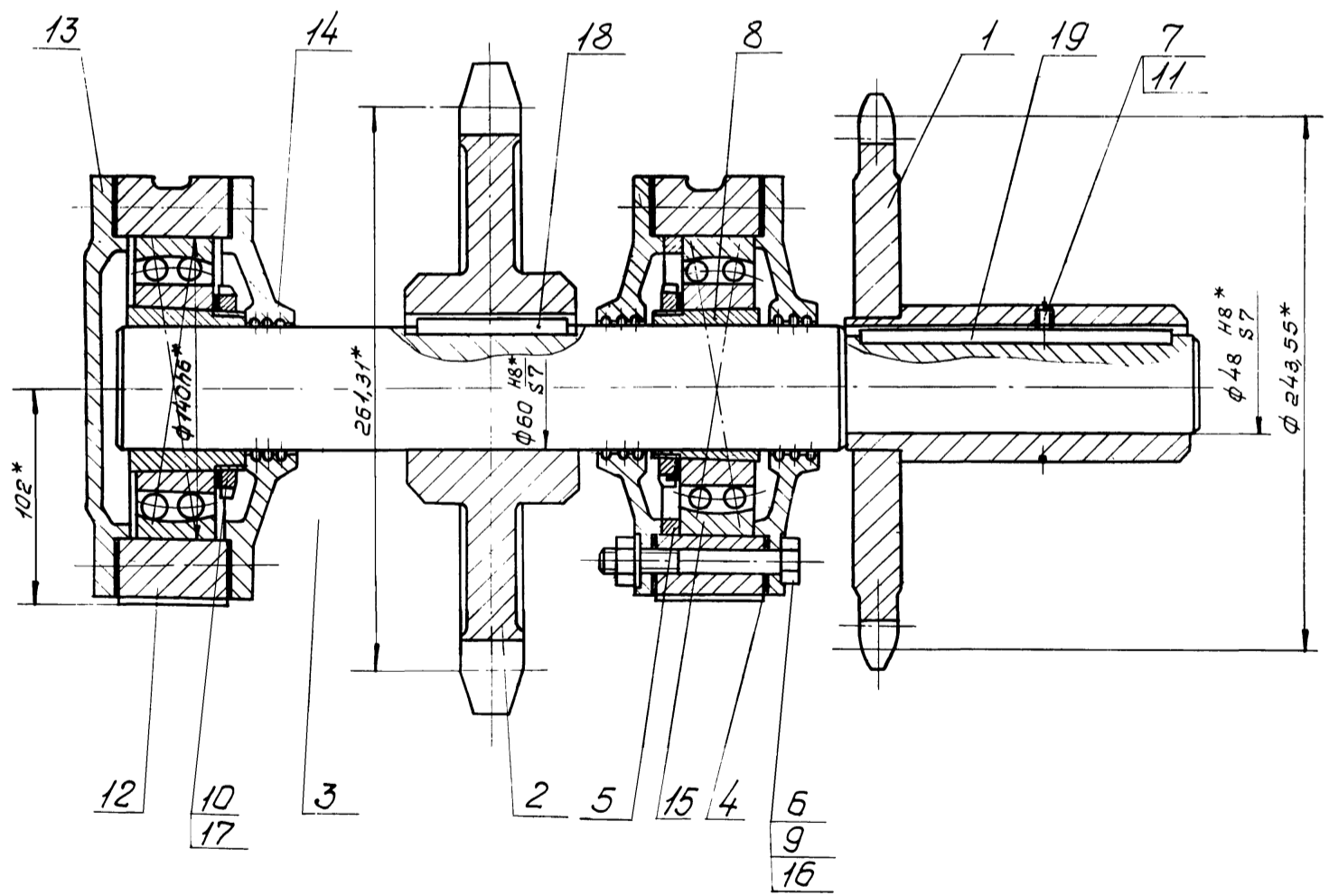
| | | | | | | |
|----------------------------------------------|------------|----------|-------|-----------------|--------|--------|
| HO15.12.05.001 | | | | Лист | Листов | Таблиц |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Булдыгина | В.В. | | | | |
| Проф. | Григорьев | Л.И. | | | | |
| Рис. и экз. | Григорьев | Л.И. | | | | |
| И.контр. | Спирidonov | В.И. | | | | |
| Экз. | Спирidonov | В.И. | | | | |
| Стойка | | | | Лист | Листов | 1 |
| | | | | 72 | 1:2 | |
| Швеллер 12ГОСТ 8240-72* Ст.3 ГОСТ 535-79* | | | | СОУЗГИПРОДЕСХОЗ | | |

| Вариант | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------------|------|----------|-------------|------------------|------|------------|
| | | 10 | | Гайка 60 | | |
| | | | | ГОСТ 8725-83 | 2 | |
| | | 11 | | Кольцо 60 | | |
| | | | | ГОСТ 2833-77* | 1 | |
| | | 12 | | Корпус УМ140 | | |
| | | | | ГОСТ 13218.3-80 | 2 | |
| | | 13 | | Крышка МН140 | | |
| | | | | ГОСТ 13219.2-81 | 1 | |
| | | 14 | | Крышка МС140x60 | | |
| | | | | ГОСТ 13219.14-81 | 3 | |
| | | 15 | | Подшипник 11312 | | |
| | | | | ГОСТ 8545-75 | 2 | |
| | | 16 | | Шайба 12551.05 | | |
| | | | | ГОСТ 6402-70* | 8 | |
| | | 17 | | Шайба 60 | | |
| | | | | ГОСТ 8725-83 | 2 | |
| | | 18 | | Шпонка 14x9x140 | | |
| | | | | ГОСТ 23360-78 | 1 | |
| | | 19 | | Шпонка 18x11x70 | | |
| | | | | ГОСТ 23360-78 | 1 | |
| HO15.12.02.000 | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| | | | | 2 | | |
| СОУЗГИПРОДЕСХОЗ | | | | | | |

| Вариант | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------------|------|----------|-------------|----------------------|----------------------|------------|
| | | 44 | | Пиломатериалы | | |
| | | | | Сосна ГОСТ 8486-66** | | |
| | | | | Доска 25x90 | 0,002 м ³ | |
| HO15.13.00.000 | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| | | | | 2 | | |
| СОУЗГИПРОДЕСХОЗ | | | | | | |



A-A



* Размеры для справок.

85

21506-08

HO15.12.02.000 СБ

| Лист | № докум. | Подп. | Дата | Вал приводной | Лит. | Масса | Масштаб |
|------|------------|-------|------|------------------|------|-------|----------|
| 1 | Булгогина | Сид | | Сборочный чертёж | | 57 | 1:2 |
| 2 | Глебова | Сид | | | Лист | | Листов 1 |
| 3 | Глебова | Сид | | | | | |
| 4 | Спириданов | Сид | | | | | |
| 5 | Спириданов | Сид | | | | | |
| 6 | Сид | Сид | | | | | |
| 7 | Сид | Сид | | | | | |
| 8 | Сид | Сид | | | | | |
| 9 | Сид | Сид | | | | | |
| 10 | Сид | Сид | | | | | |
| 11 | Сид | Сид | | | | | |
| 12 | Сид | Сид | | | | | |
| 13 | Сид | Сид | | | | | |
| 14 | Сид | Сид | | | | | |
| 15 | Сид | Сид | | | | | |
| 16 | Сид | Сид | | | | | |
| 17 | Сид | Сид | | | | | |
| 18 | Сид | Сид | | | | | |
| 19 | Сид | Сид | | | | | |

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Туповой проект 411-2-170.86

Лист № докум. / Подп. и дата. Взам. инв. № / Инв. № докум. / Подп. и дата.

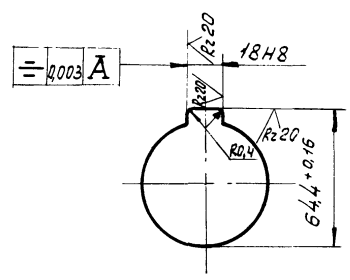
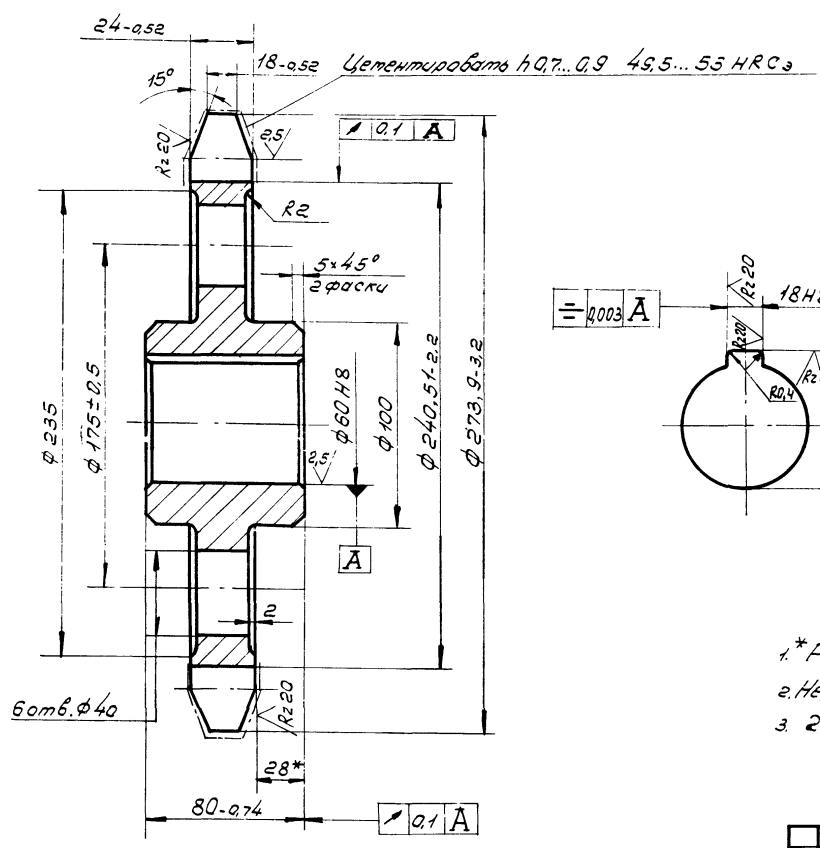
Копировал Сид

Формат А3

100 20 21 51 014

Rz 80 (✓) (✓)

Туполовой проект 411-2-170.86 Альбом VII.4.II



| | | |
|---------------------------------------|------------------|--------|
| Цель 1780-2-100-1 ГОСТ 588-81 | | |
| Число зубьев | Z | 8 |
| величина смещения | e | 2,5 |
| центров дуг впадин | r | 10 |
| Радиус впадин зубьев | r1 | — |
| Радиус закругления головки зуба | r2 | — |
| Высота прямоугольной поверхности зуба | h | 16,25 |
| Угол впадин | β | 80° |
| Профиль зуба | без смещения | |
| Степень точности | 2 по ГОСТ 592-75 | |
| Диаметр делительной окружности | d ₂ | 261,31 |

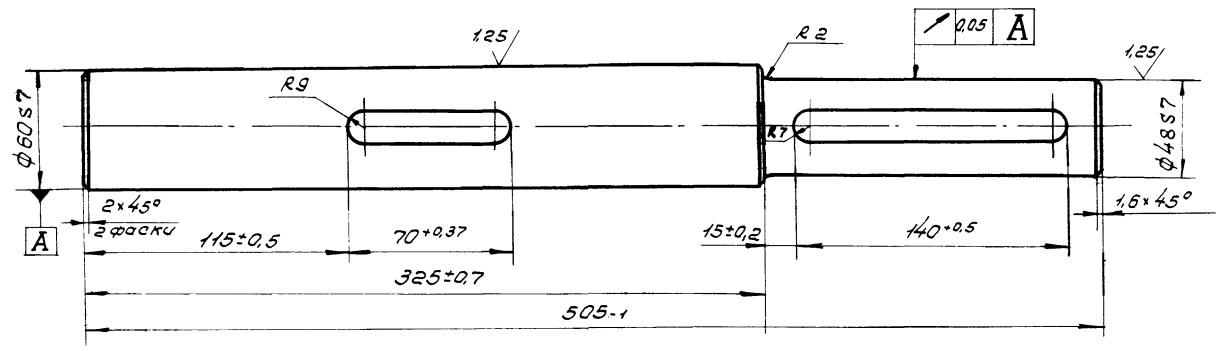
- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- 240... 270 HB

| | | | | |
|-------------------------|------------|----------|-----------------|----------|
| НО 15.12.02.001 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | Ибраева | Султ | |
| Разраб. | Ибраева | Султ | | |
| Проф. | Гедова | Султ | | |
| Рук. з.п. | Гедова | Султ | | |
| Рук. сект. | Спириданов | Султ | | |
| Нач. цеха | Спириданов | Султ | | |
| Утв. | Спириданов | Султ | | |
| Звездочка | | | Лист | Листов 1 |
| Сталь 45 ГОСТ 1050-74** | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | |

200 20 21 02 002

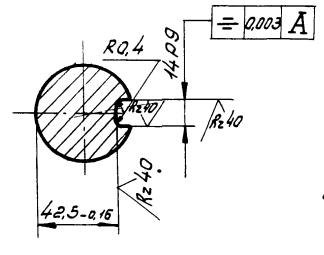
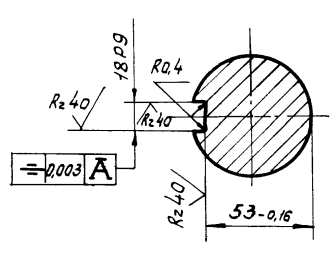
Rz 80 (✓) (✓)

Туполовой проект 411-2-170.86 Альбом VII.4.II



A-A

B-B



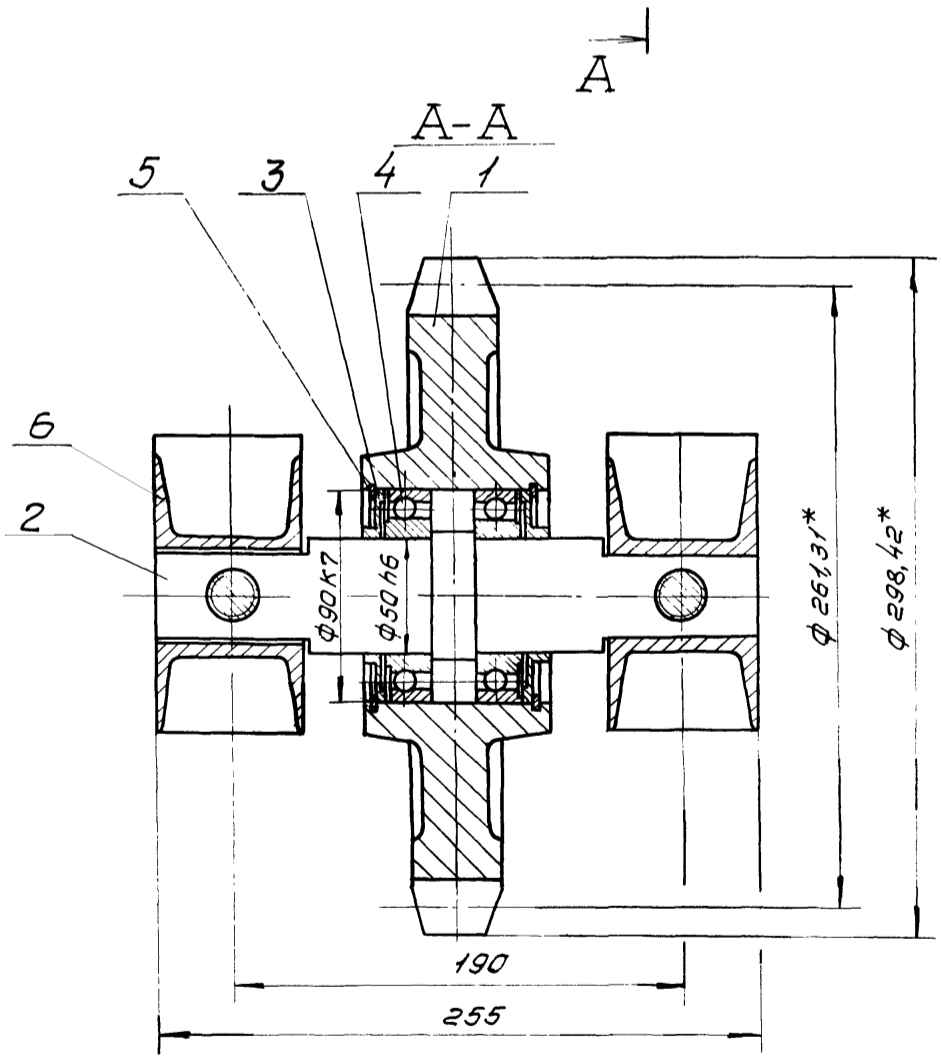
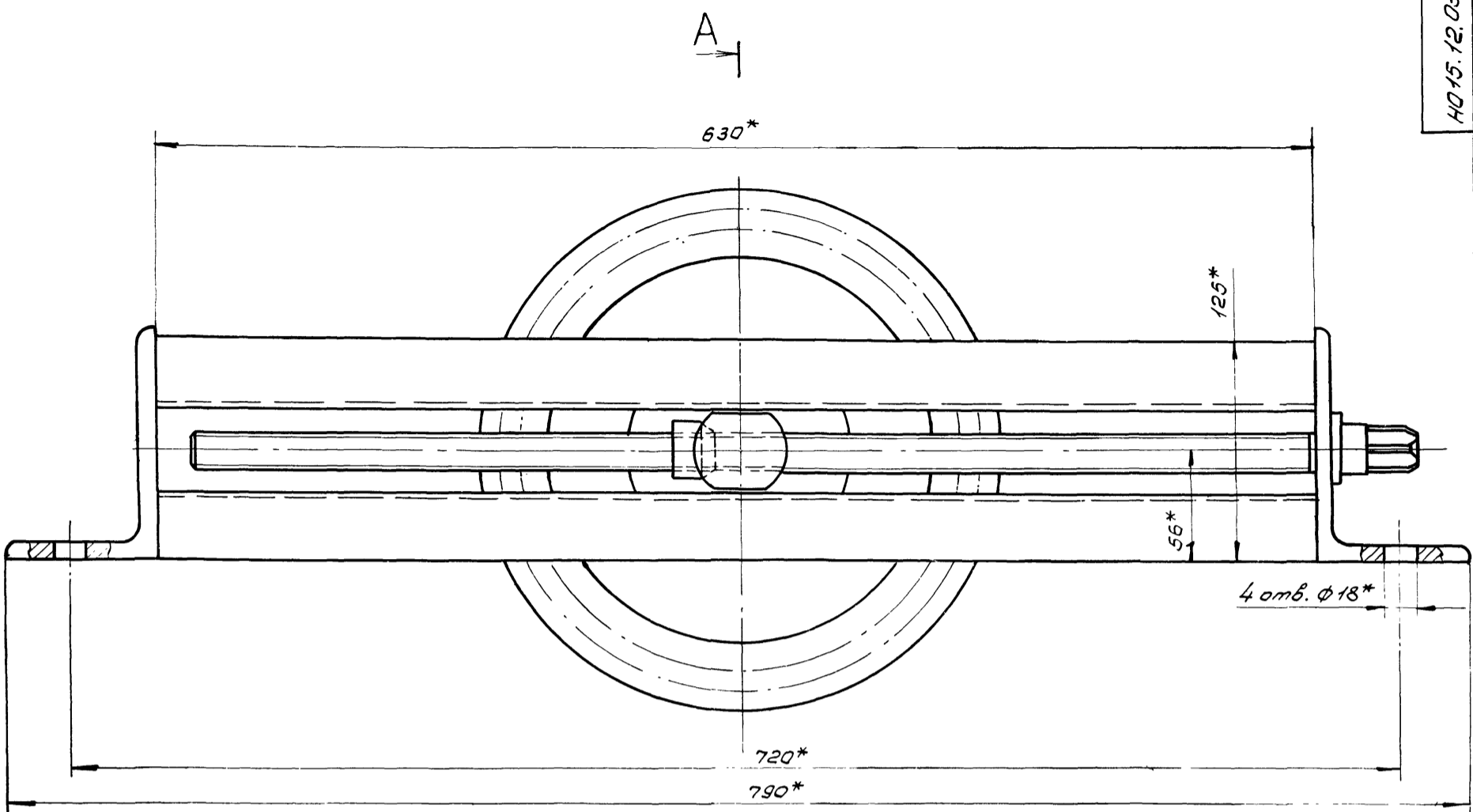
240... 270 HB.

86

21506-08

| | | | | |
|-------------------------|------------|----------|-----------------|----------|
| НО 15.12.02.002 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | Ибраева | Султ | |
| Разраб. | Ибраева | Султ | | |
| Проф. | Гедова | Султ | | |
| Рук. з.п. | Гедова | Султ | | |
| Рук. сект. | Спириданов | Султ | | |
| Нач. цеха | Спириданов | Султ | | |
| Утв. | Спириданов | Султ | | |
| Вал | | | Лист | Листов 1 |
| Сталь 45 ГОСТ 1050-74** | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | |

Альбом VII ч. II



Туповой проект 411-2-170.85

| | | | | |
|------|------|--------------|------------|----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| 1 | 1 | 411-2-170.85 | Спирidonov | 12.03.00 |

21506-08

HO-15.12.03.000 СБ

| | | | | | | | | |
|-----------|------------|--------------|------------|----------|---------------------|------|--------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Станция натяжная | Лит. | Масса | Масштаб |
| 1 | 1 | 411-2-170.85 | Спирidonov | 12.03.00 | | 40 | 1:2 | |
| Разраб. | Бучлыгина | Спирidonov | Спирidonov | | Сборочный чертёж | Лист | Листов | |
| Проб. | Глебова | Глебова | Спирidonov | | | 1 | 1 | |
| Руч.гр. | Глебова | Глебова | Спирidonov | | | | | |
| Руч.смет. | Спирidonov | Спирidonov | Спирidonov | | | | | |
| Н.контр. | Спирidonov | Спирidonov | Спирidonov | | | | | |
| Утв. | Спирidonov | Спирidonov | Спирidonov | | | | | |

СОЮЗГИПРОТЕС ХОЗ

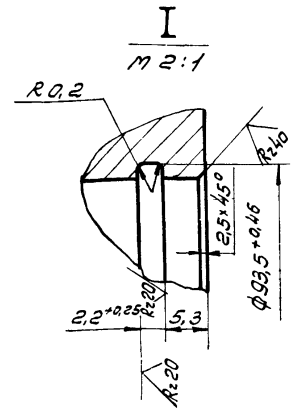
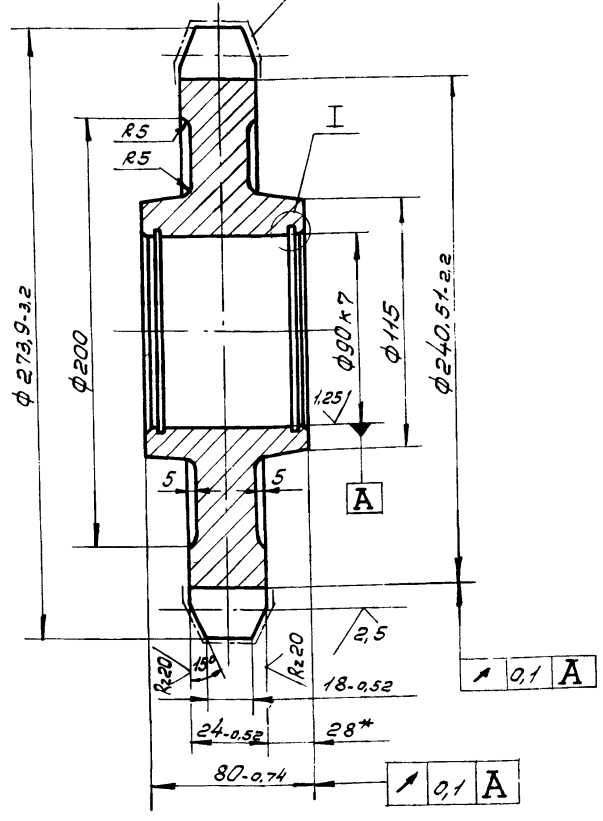
Полное наименование изделия

Формат А3

Rz 80 ✓(✓)

HO15.12.03.001

Цементировать H0.7... 0,85 49,5... 53 НРСэ



| | | |
|---------------------------------------|--------------------------|--------|
| Цель | m 80-2-100-1 ГОСТ 588-81 | |
| Число зубьев | Z | 8 |
| Величина ступени центроб дуг впадин | e | 2,5 |
| Радиус впадин зубьев | r | 10 |
| Радиус закругления головки зуба | r | — |
| Высота прямолинейной поверхности зуба | h | 16,25 |
| Угол впадин | β | 80° |
| Профиль зуба | без ступени | |
| Степень точности | 2 по ГОСТ 592-75 | |
| Диаметр делительной окружности | d ₂ | 251,31 |

1. 240... 270 НВ.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.

Инв. № подл. Подп. и дата. Изм. № докум. Подп. и дата.

Туповой проект 411-2-170.86

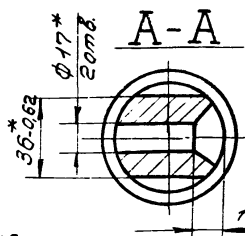
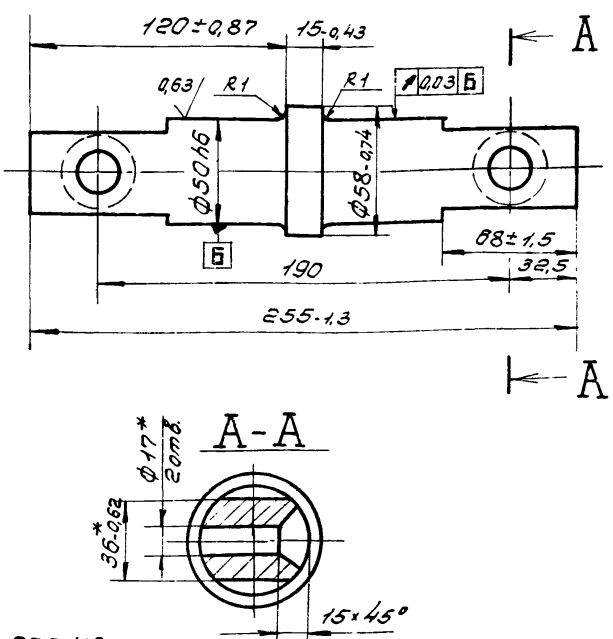
Альбом VII ч. II

HO15.12.03.001

| | | | | | | | | |
|--------------------------|-------|----------|----------|------|-----------|-----------------|--------|----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Звёздочка | Лист | Масса | Исчислен |
| Разраб. | Проф. | Рук. эр. | Н.контр. | Утв. | | Лист | Листов | 1 |
| Сталь 45 ГОСТ 1050-74** | | | | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХИЗ | | |
| Копировать в 1 экземпляр | | | | | | Формат А3 | | |

HO15.12.03.002

Rz 40 ✓(✓)



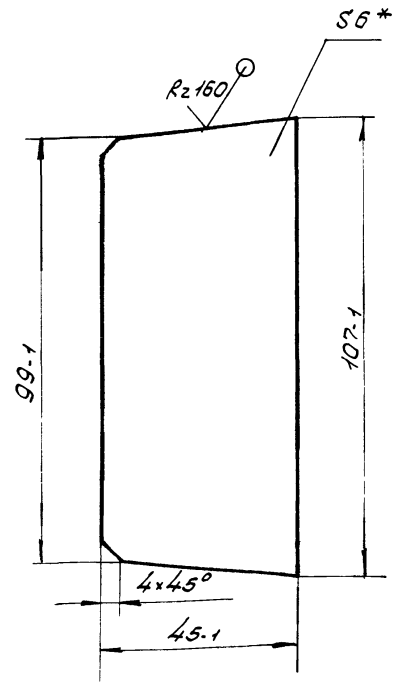
1. 240... 270 НВ.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.
3. Уточнить по натяжному устройству поз. 6 черт. HO15.12.03.000 СБ.

HO15.12.03.002

| | | | | | | | | |
|-------------------------|-------|----------|----------|------|-----|-----------------|--------|----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Осб | Лист | Масса | Исчислен |
| Разраб. | Проф. | Рук. эр. | Н.контр. | Утв. | | Лист | Листов | 1 |
| Сталь 45 ГОСТ 1050-74** | | | | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХИЗ | | |

HO15.12.04.006

Rz 160 ✓(✓)



* Размер для славок.

88

21506-08

HO15.12.04.006

Инв. № подл. Подп. и дата. Изм. № докум. Подп. и дата.

Туповой проект 411-2-170.86

Альбом VII ч. II

Редеро

| | | | | | | | | |
|-----------------------|-------|----------|----------|------|--------|-----------------|--------|----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Редеро | Лист | Масса | Исчислен |
| Разраб. | Проф. | Рук. эр. | Н.контр. | Утв. | | Лист | Листов | 1 |
| 6-НН-6 ГОСТ 19903-74* | | | | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХИЗ | | |
| Ст 3пс ГОСТ 14637-79 | | | | | | Формат А3 | | |

Альбом VII 4 II
Туповой проект 411-2-170.85

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|----------------|-------------------------------------------------|------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| 42 | | | Н015.12.04.000сб | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| 64 | 1 | Н015.12.04.001 | Опора | | | |
| | | | Узелок 63х63х5-6Г0С.8509-72* СтЭнГ0СТ535-79* | | | |
| | | | | L = 1990 h 14 | 5 | 10 кг |
| 64 | 2 | Н015.12.04.002 | Балка | | | |
| | | | Швеллер 12Г0СТ8240-72* СтЭнГ0СТ535-79* | | | |
| | | | | L = 2520 h 14 | 2 | 26 кг |
| 64 | 3 | Н015.12.04.003 | Опора | | | |
| | | | Швеллер 12Г0СТ8240-72* СтЭнГ0СТ535-79* | | | |
| | | | | L = 1040 h 14 | 2 | 10,8 кг |
| 64 | 4 | Н015.12.04.004 | Стойка | | | |
| | | | Швеллер 12Г0СТ8240-72* СтЭнГ0СТ535-79* | | | |
| | | | | L = 675 h 14 | 2 | 7,4 кг |
| 64 | 5 | Н015.12.04.005 | Опора | | | |
| | | | Швеллер 12Г0СТ8240-72* СтЭнГ0СТ535-79* | | | |
| | | | | L = 2100 h 14 | 4 | 21,8 кг |

Н015.12.04.000

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Булыгина Ю.И.
Проб. Гребова Ю.И.
Рук.г. Гребова Ю.И.
Н.контр. Спиридонов С.И.
Утв. Спиридонов С.И.

Секция начальная

Лист 1 2

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копировал Виленский Формат А4

Альбом VII 4 II
Туповой проект 411-2-170.86

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|----------------|-------------------------------------------|------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| 42 | | | Н015.12.05.000сб | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| 44 | 1 | Н015.12.04.006 | Ребро | | 2 | |
| 44 | 2 | Н015.12.05.001 | Стойка | | 4 | |
| 64 | 3 | Н015.12.05.002 | Стойка | | | |
| | | | Швеллер 12Г0СТ8240-72* СтЭнГ0СТ535-79* | | | |
| | | | | L = 675 h 14 | 4 | 7,2 кг |
| 64 | 4 | Н015.12.05.003 | Балка | | | |
| | | | Швеллер 12Г0СТ8240-72* СтЭнГ0СТ535-79* | | | |
| | | | | L = 1600 h 14 | 2 | 16,6 кг |
| 64 | 5 | Н015.12.05.004 | Связь | | 1 | |
| | | | -01 | Связь | 1 | |
| 64 | 6 | Н015.12.05.005 | Связь | | | |
| | | | Швеллер 12Г0СТ8240-72* СтЭнГ0СТ535-79* | | | |
| | | | | L = 330 h 14 | 2 | 3,5 кг |
| 64 | 7 | Н015.12.05.006 | Стойка | | | |
| | | | Швеллер 12Г0СТ8240-72* СтЭнГ0СТ535-79* | | | |
| | | | | L = 320 h 14 | 2 | 3,1 кг |

Н015.12.05.000

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Булыгина Ю.И.
Проб. Гребова Ю.И.
Рук.г. Гребова Ю.И.
Н.контр. Спиридонов С.И.
Утв. Спиридонов С.И.

Секция конечная

Лист 1 2

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копировал Виленский Формат А4

Альбом VII 4 II
Туповой проект 411-2-170.86

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|----------------|-------------------------------------------|--------------|------|------------|
| 44 | 6 | Н015.12.04.006 | Ребро | | 2 | |
| 64 | 7 | Н015.12.04.008 | Связь | | | |
| | | | Швеллер 12Г0СТ8240-72* СтЭнГ0СТ535-79* | | | |
| | | | | L = 130 h 14 | 2 | 1,2 кг |

Н015.12.04.000

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Булыгина Ю.И.
Проб. Гребова Ю.И.
Рук.г. Гребова Ю.И.
Н.контр. Спиридонов С.И.
Утв. Спиридонов С.И.

Лист 2

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копировал Виленский Формат А4

Альбом VII 4 II
Туповой проект 411-2-170.86

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|----------------|-------------------------------------------------|---------------|------|------------|
| 64 | 8 | Н015.12.05.007 | Балка | | | |
| | | | Швеллер 15Г0СТ8240-72* СтЭнГ0СТ535-79* | | | |
| | | | | L = 450 h 14 | 2 | 7 кг |
| 64 | 9 | Н015.12.05.008 | Связь | | | |
| | | | Швеллер 12Г0СТ8240-72* СтЭнГ0СТ535-79* | | | |
| | | | | L = 180 h 14 | 2 | 2 кг |
| 64 | 10 | Н015.12.05.009 | Платик | | | |
| | | | 5-ПН-8 Г0СТ19903-74* Лист СтЭнГ0СТ14637-79 | | | |
| | | | | (50x50) h 14 | 4 | 0,15 кг |
| 64 | 11 | Н015.12.05.011 | Связь | | | |
| | | | Узелок 63х63х5-6Г0СТ8509-72* СтЭнГ0СТ535-79* | | | |
| | | | | L = 1990 h 14 | 3 | 10 кг |
| 64 | 12 | Н015.12.05.012 | Балка | | | |
| | | | Швеллер 12Г0СТ8240-72* СтЭнГ0СТ535-79* | | | |
| | | | | L = 2100 h 14 | 2 | 21,8 кг |

Н015.12.05.000

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Булыгина Ю.И.
Проб. Гребова Ю.И.
Рук.г. Гребова Ю.И.
Н.контр. Спиридонов С.И.
Утв. Спиридонов С.И.

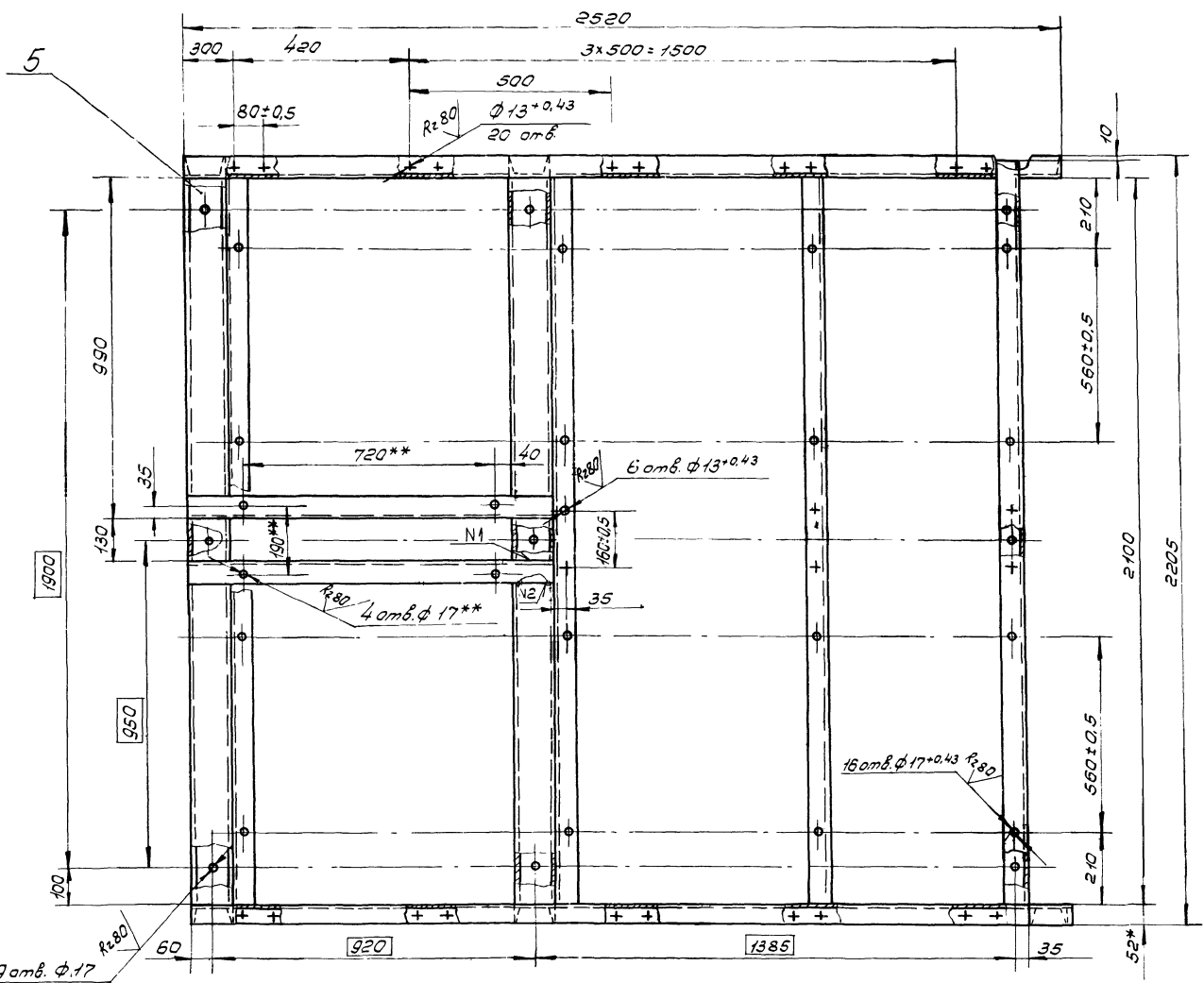
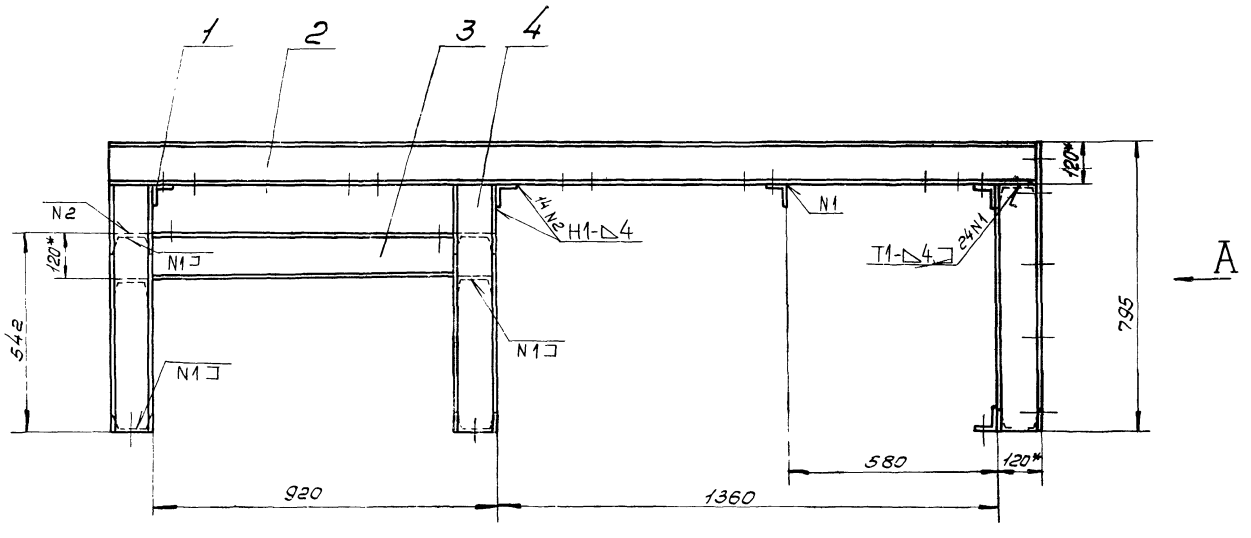
Лист 2

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копировал Виленский Формат А4

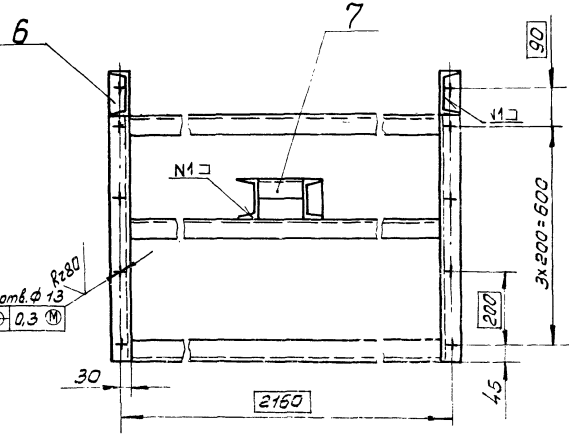
Альбом № 4. II

Н015.12.04.000.06



9 отв. Φ17 ± 0,3

Вид А



- 1.* Размер для справок.
- 2.** Размер уточнить по натяжной станции Р100-12.
- 3 Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей б4 R160.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
5. Сварные швы по гост 5264-80.
6. Покрытие: грунтровка гф-02, гост 25129-82, эмали ПФ-115, серая, гост 6465-76*, III Сз
7. Отверстия от покрытия предохранить.

90

2506-08

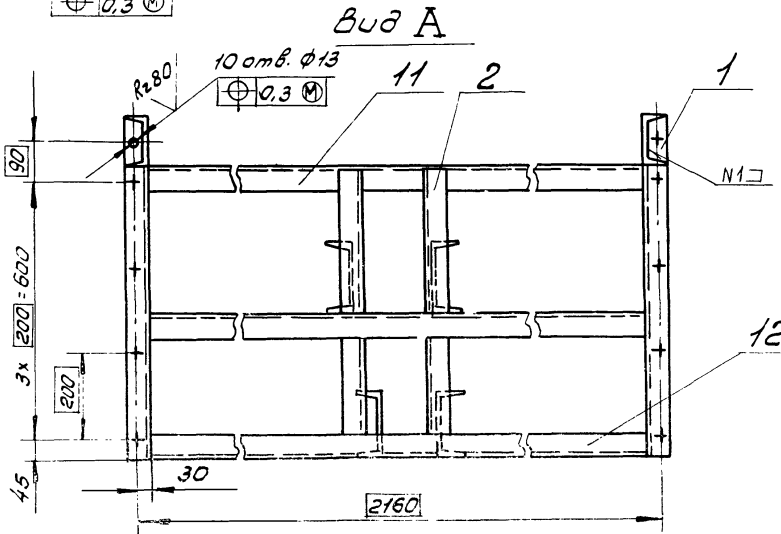
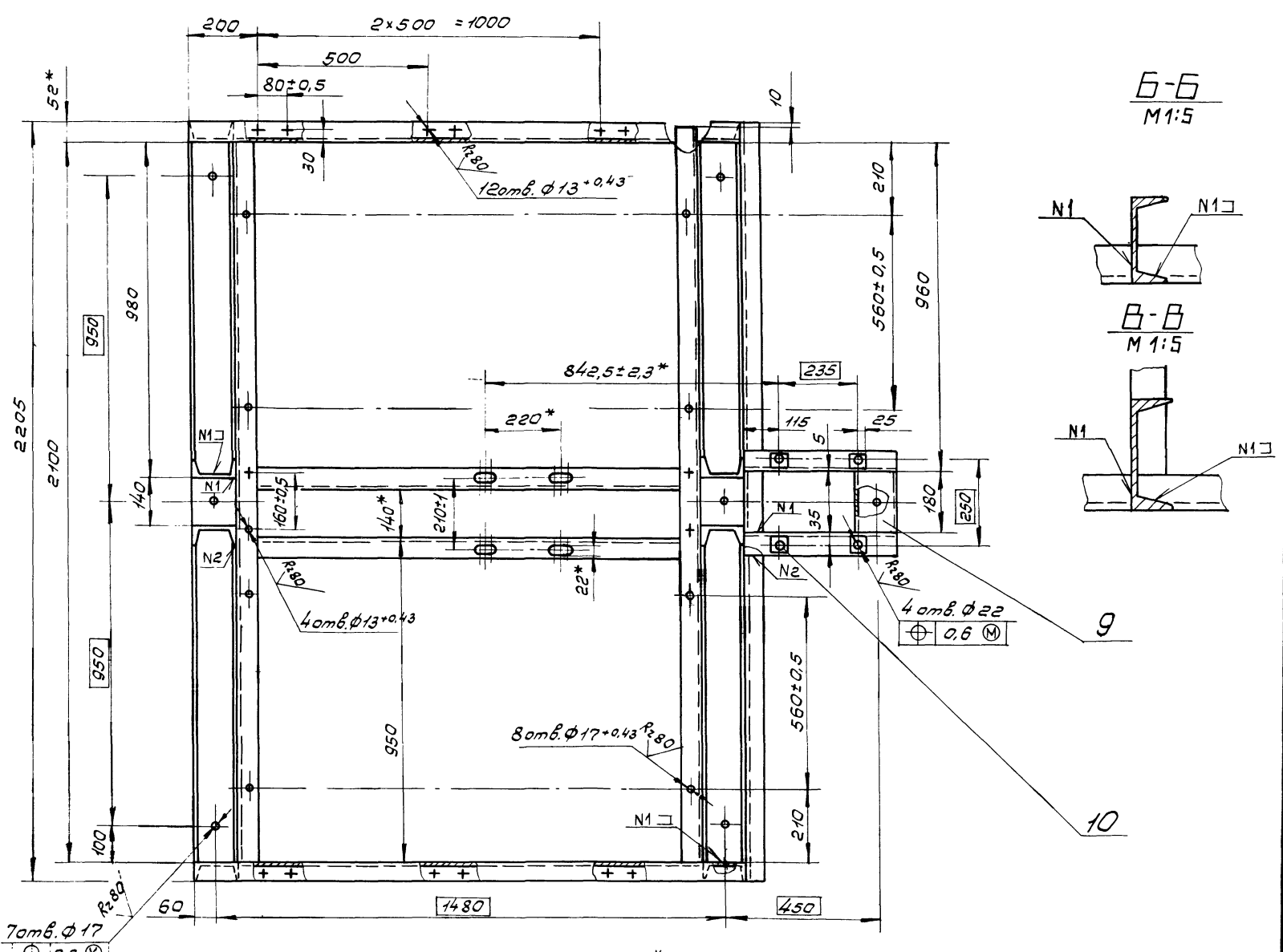
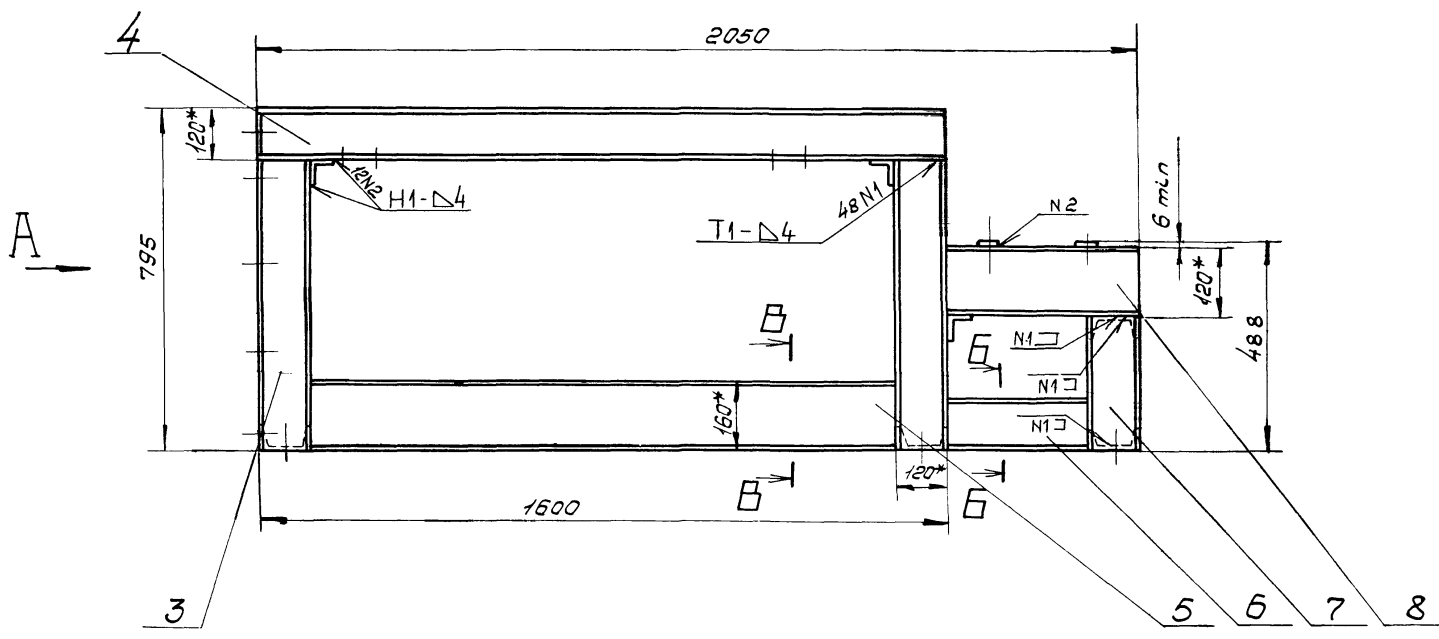
Н015.12.04.000.06

| № п/п | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|-------------------|------------|----------|-------|------|-----------------|-------|----------|
| Разработ. | Белогрица | Ю.И. | | | | 280 | 1:10 |
| Провер. | Грибова | Л.И. | | | | | |
| Рук. эк. | Грибова | Л.И. | | | | | |
| Рук. сект. | Спириданов | С.И. | | | | | |
| Инж. констр. | Спириданов | Р.И. | | | | | |
| Стр. | Спириданов | Р.И. | | | | | |
| Сборочный чертёж. | | | | | Лист | | Листов 7 |
| | | | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |

Копирова Л. С. 8

Типовой проект 411-2-170.85

Листы в сборе. Листы в сборе. Листы в сборе. Листы в сборе.



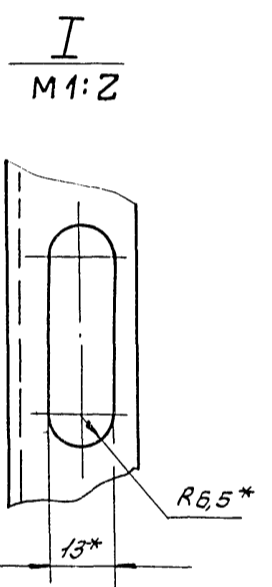
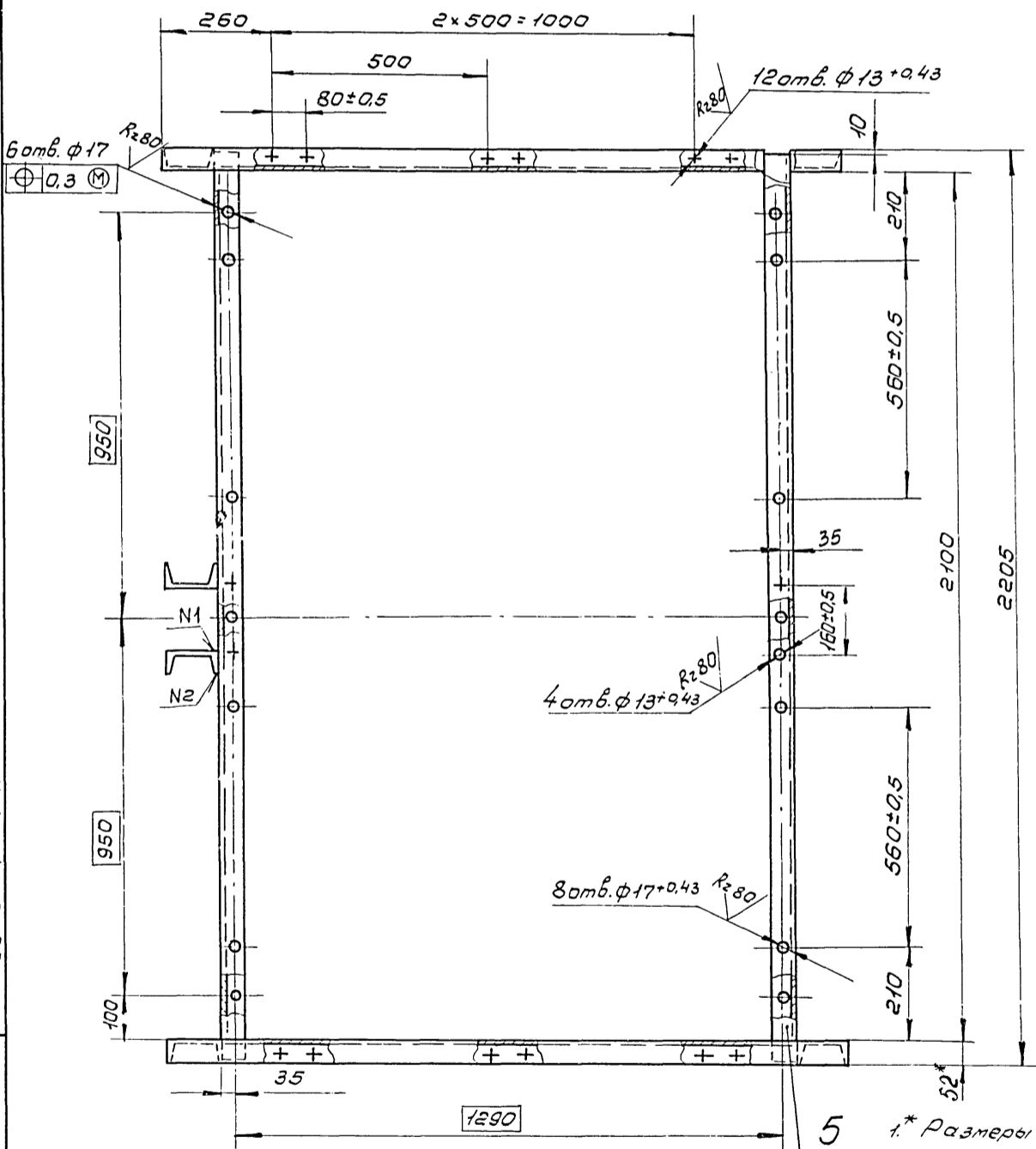
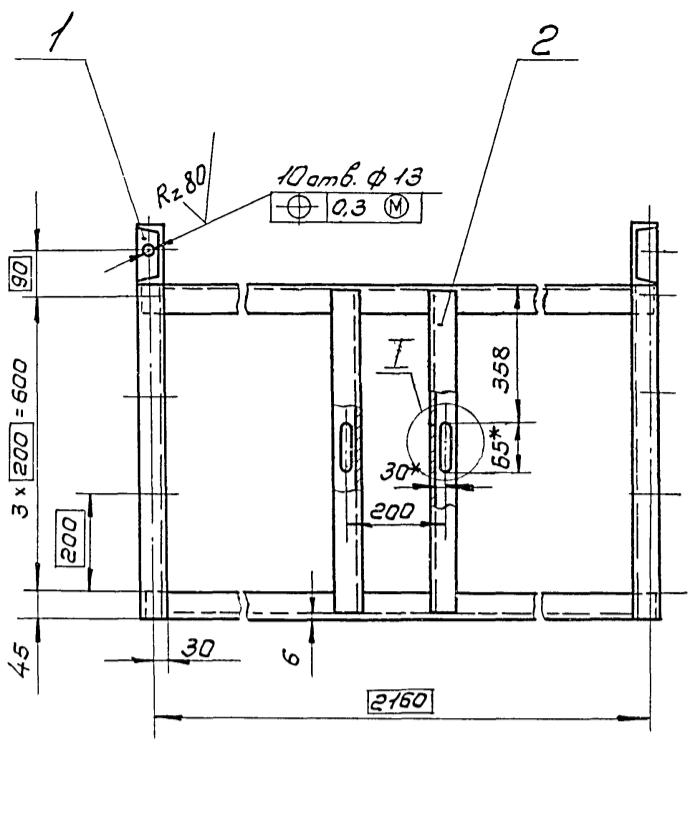
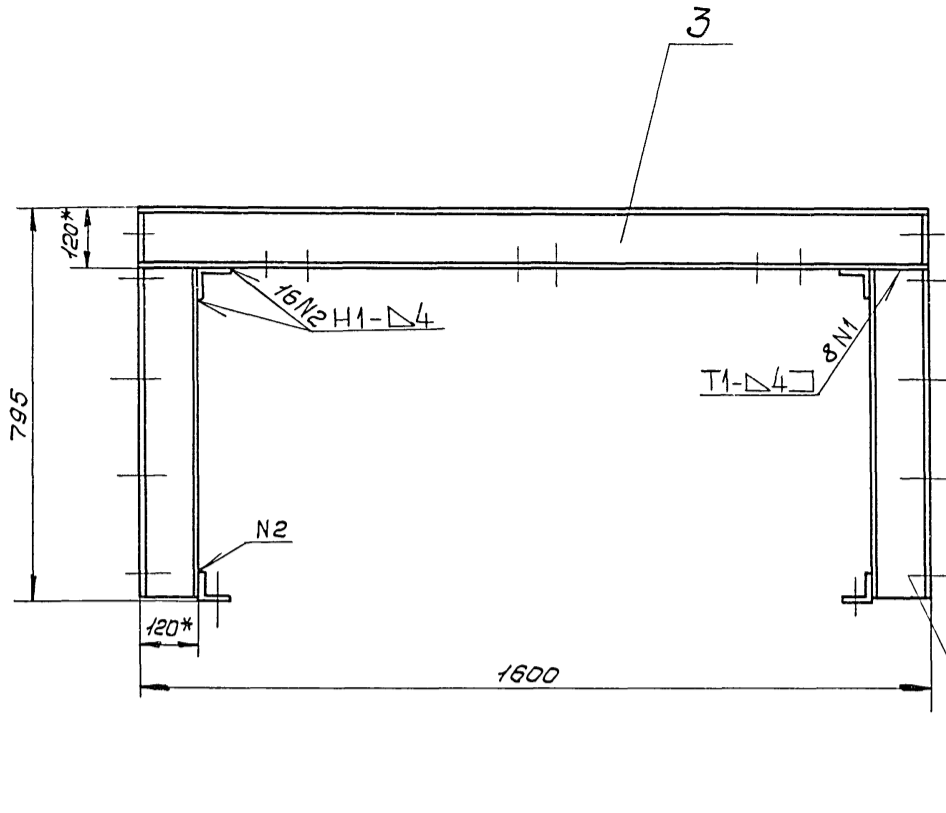
- 1.* Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей б4 - R160.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Сварные швы по гост 5264-80.
5. Покрытие: грунтровка гФ-021 гост 25129-82, эмаль ПФ-115, серая, гост 6465-76*, III Сэ
6. Отверстия от покрытия предохранить.

91
21506-08

HO15.12.05.000056

| Чит. лист | Изд. докум. | Подп. | Дата | Секция конечная. | Лист | Масса | Масштаб |
|------------|-------------|-------|------|------------------|------|-------|----------|
| Разраб. | Булыгина | Лич | | Сборочный чертёж | | 230 | 1:10 |
| Проб. | Глебова | Лич | | | Лист | | Листов 1 |
| Рук. сект. | Глебова | Лич | | | | | |
| Н.контр. | Спирidonов | Сек | | | | | |
| Утв. | Спирidonов | Ред. | | | | | |

СОИЗГИПРОДЕС.Х03
Формат А2



- 1.* Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей в 4-й степени.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Покрытие: грунтровка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76, III С.э.
6. Отверстия от покрытия предохранить.

21506-0B

НО15.12.06.000 СБ

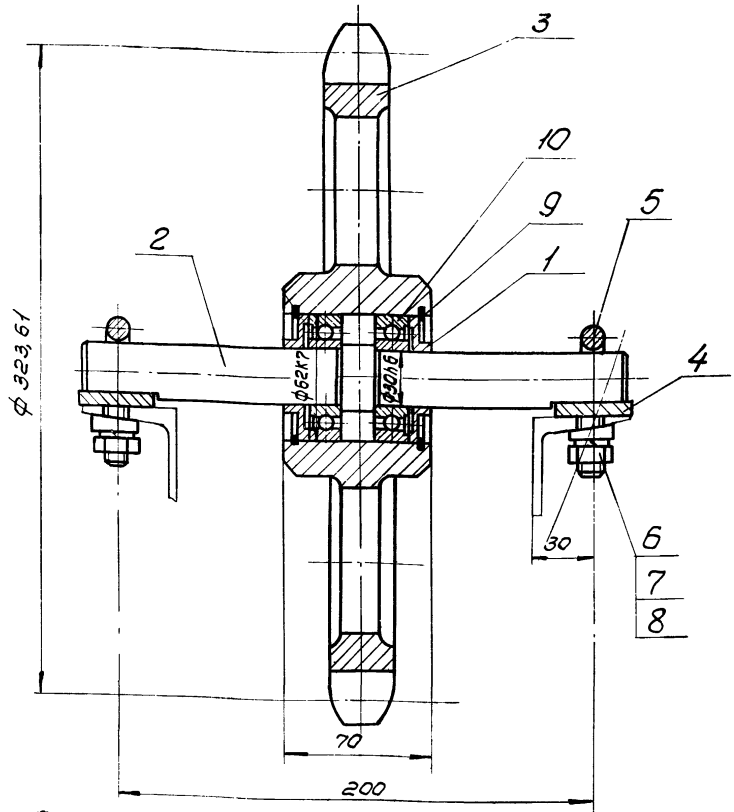
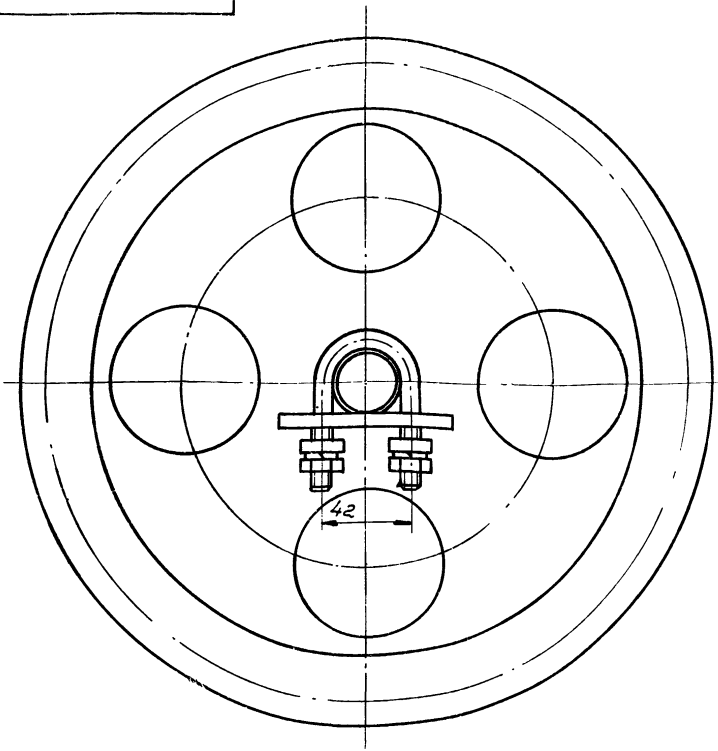
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Секция промежуточная. | Лит. | Масса | Игштад |
|---------|---------|----------|----------|---------|--------------------------|------------------|--------|--------|
| | | | | | | Сборочный чертёж | | 125 |
| Исполн. | Провер. | Сектор. | Инженер. | Мастер. | Лист | | Листов | |
| | | | | | | СОЮЗИМПРОЕКС ХОЗ | | |

Туповод проект 411-2-170.86

Условные обозначения

Альбом VII ч. I
 Типовой проект 411-2-170.86
 Дата и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № докум.
 Подп. и дата

HO15.12.07.000 CB

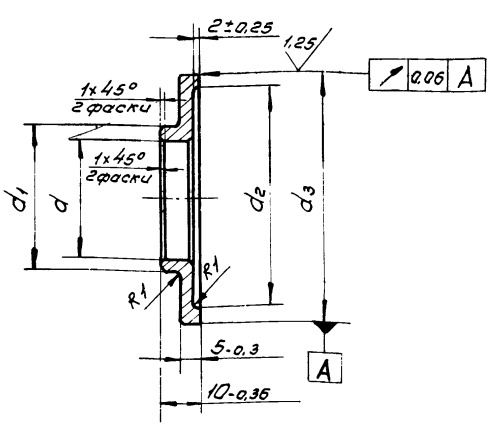


Размеры для справок.

| | | | | | | | |
|----------|------------|----------|-------|------|-------------------------------------------------|----------|--|
| | | | | | HO15.12.07.000 CB | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Звездочка поддерживающая Сборочный чертёж | | |
| Разраб. | Булдыгина | Л.С.З | | | | | |
| Прооб. | Глебова | Л.С.З | | | 15 | 1:2 | |
| Рук.гр. | Глебова | Л.С.З | | | Лист | Листов 1 | |
| Вз.смет. | Спирidonов | С.В. | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| Н.контр. | Спирidonов | С.В. | | | | | |
| Утв. | Спирidonов | С.В. | | | Формат А3 | | |

Альбом VII ч. II
 Типовой проект 411-2-170.86
 Дата и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № докум.
 Подп. и дата

HO15.12.03.003



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | Масса кг |
|----------------|-------------|----|----|----|--|--|----------|
| | d | d1 | d2 | d3 | | | |
| HO15.12.03.003 | 50 | 56 | 86 | 90 | | | 0,1 |
| -01 | 30 | 36 | 56 | 62 | | | 0,08 |

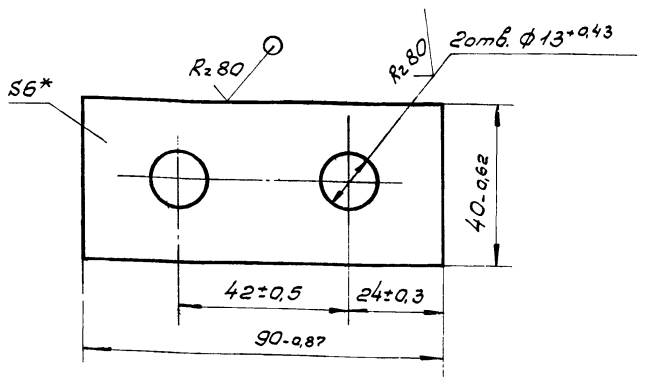
HO15.12.03.003

Крышка

Ст 3 ГОСТ 380-71*

| | | | | | | | |
|----------|------------|----------|-------|------|-----------------|-----------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Булдыгина | Л.С.З | | | 1 | ст. табл. | 1:1 |
| Прооб. | Глебова | Л.С.З | | | Листов 1 | | |
| Рук.гр. | Глебова | Л.С.З | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| Вз.смет. | Спирidonов | С.В. | | | | | |
| Н.контр. | Спирidonов | С.В. | | | Формат А4 | | |

HO15.12.07.003



* Размер для справок.

HO15.12.07.003

Прокладка

Ст 3 ГОСТ 14637-79

Альбом VII ч. II
 Типовой проект 411-2-170.86
 Дата и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № докум.
 Подп. и дата

| | | | | | | | |
|----------|------------|----------|-------|------|---------------------------------|----------|--|
| | | | | | HO15.12.07.003 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Прокладка Ст 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| Разраб. | Булдыгина | Л.С.З | | | | | |
| Прооб. | Глебова | Л.С.З | | | 0,15 | 1:1 | |
| Рук.гр. | Глебова | Л.С.З | | | Лист | Листов 1 | |
| Вз.смет. | Спирidonов | С.В. | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| Н.контр. | Спирidonов | С.В. | | | | | |
| Утв. | Спирidonов | С.В. | | | Формат А4 | | |

Альбом VII ч. I
Тиловой проект 411-2-170.86

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------------------------|------------|----------|-----------------------|------------------------------------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| | | | №1) НО 15.13.00.000СБ | Сборочный чертёж | | *1 А2, А3 |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 | | НО 15.12.01.000 | Привод | 1 | |
| А4 | 2 | | НО 15.12.02.000 | Вал приводной | 1 | |
| А4 | 3 | | НО 15.12.03.000 | Станция натяжная | 1 | |
| А4 | 4 | | НО 15.12.04.000 | Секция начальная | 1 | |
| А4 | 5 | | НО 15.12.05.000 | Секция конечная | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | 10 | | НО 15.12.00.001 | Ось | 16 | |
| А4 | 11 | | НО 15.12.00.002 | Ролик | 16 | |
| А4 | 12 | | НО 15.12.00.003 | Кронштейн | 16 | |
| А4 | 13 | | НО 15.12.00.004 | Упор | 8 | |
| Б4 | 14 | | НО 15.13.00.001 | Упор | | |
| | | | | Цепочка 50x50x5-БГОСТ 8509-72* СтЭлс ГОСТ 535-79* | | |
| | | | | L=50 h 14 | 10 | 0,2 кг |
| Б4 | 15 | | НО 15.13.00.002 | Направляющая | | |
| | | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72* СтЭлс ГОСТ 535-79* | | |
| | | | | L=1600 h 14 | 2 | 13,7 кг |
| НО 15.13.00.000 | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Булыгина | И.И. | | | | |
| Проф. | Глебова | И.И. | | | | |
| Рук. гр. | Глебова | И.И. | | | | |
| Н. контр. | Спирidonov | С.И. | | | | |
| Утв. | Рогов | С.И. | | | | |
| Конвейер разгрузочный | | | | Лит. | Лист | Листов |
| | | | | | 1 | 4 |
| СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | | | | | |
| Копировал Булыгин Формат А4 | | | | | | |

Альбом VII ч. I
Тиловой проект 411-2-170.86

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------------------------|------------|----------|-----------------------|------------------------------------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| | | | А3) НО 15.12.01.100СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | 1 | | НО 15.12.01.101 | Венец | 1 | |
| А4 | 2 | | НО 15.12.01.102 | Ступица | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| | | | | Ось | | |
| | | | | Ролик | | |
| | | | | Кронштейн | | |
| | | | | Упор | | |
| | | | | Упор | | |
| | | | | Цепочка 50x50x5-БГОСТ 8509-72* СтЭлс ГОСТ 535-79* | | |
| | | | | L=50 h 14 | | |
| | | | | Направляющая | | |
| | | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72* СтЭлс ГОСТ 535-79* | | |
| | | | | L=1600 h 14 | | |
| НО 15.12.01.100 | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Булыгина | И.И. | | | | |
| Проф. | Глебова | И.И. | | | | |
| Рук. гр. | Глебова | И.И. | | | | |
| Н. контр. | Спирidonov | С.И. | | | | |
| Утв. | Рогов | С.И. | | | | |
| Звездочка | | | | Лит. | Лист | Листов |
| | | | | | 1 | 1 |
| СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | | | | | |
| Копировал Булыгин Формат А4 | | | | | | |

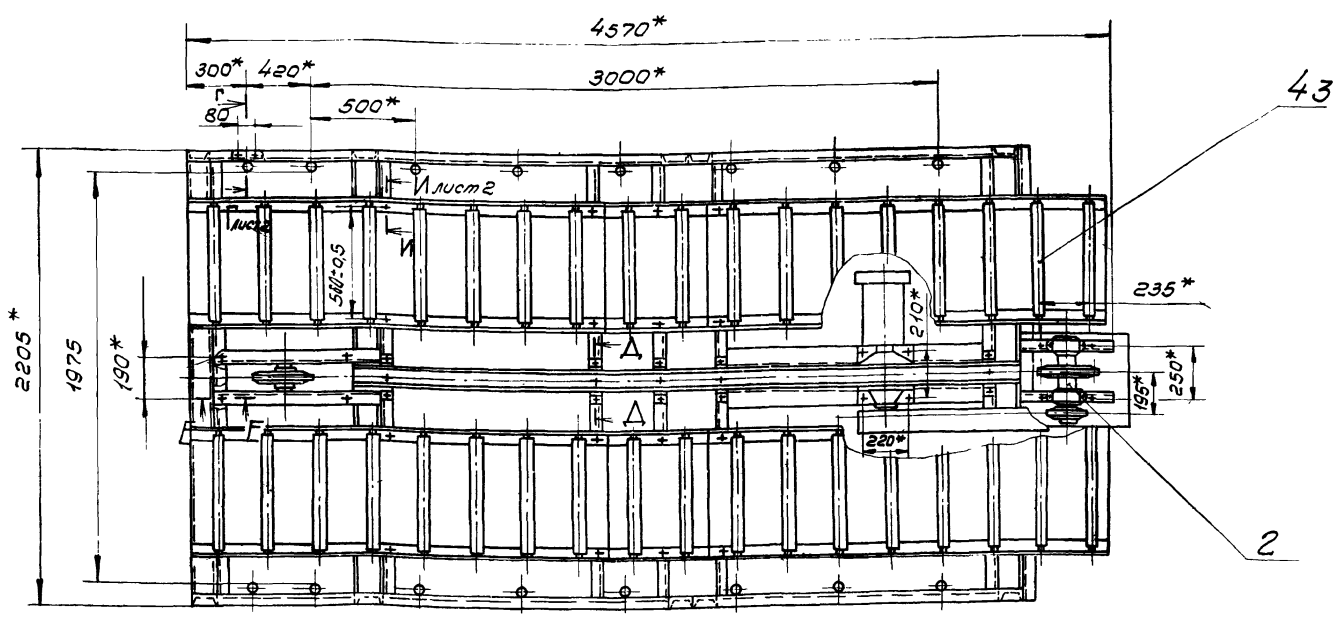
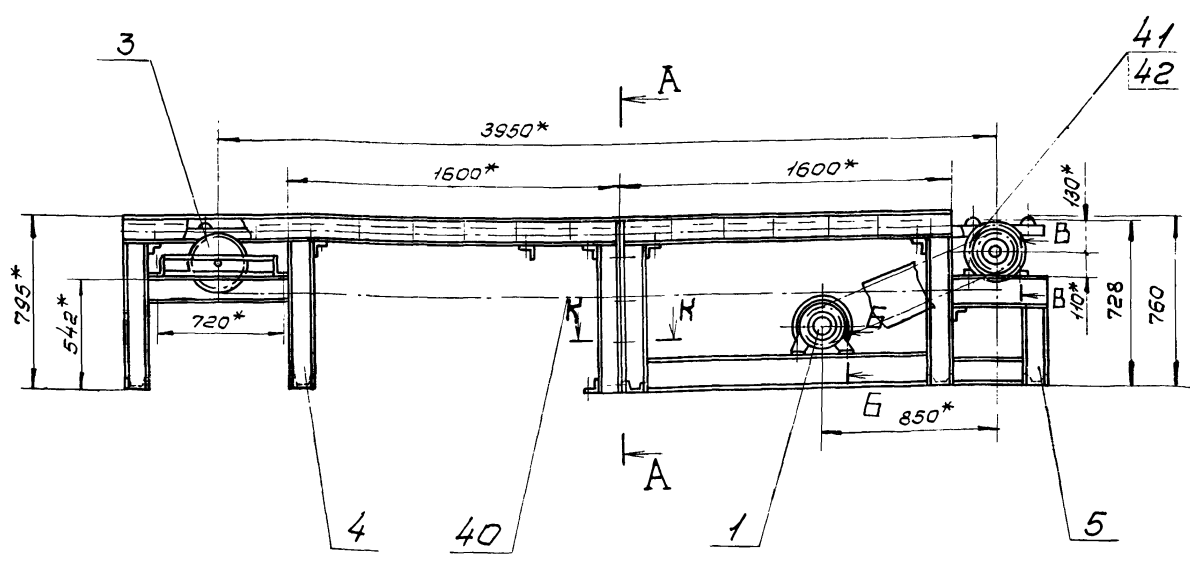
Альбом VII ч. I
Тиловой проект 411-2-170.86

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------------------------|------|----------|-----------------|--------------------------------------------------|------|------------|
| Б4 | 16 | | НО 15.13.00.003 | Направляющая | | |
| | | | | Лист 5-лн-БГОСТ 19903-74* СтЭлс ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | (30x1600) h 14 | 2 | 2,2 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | Болт М12x30.58.05 ГОСТ 7798-70* | 52 | |
| | | | | Болт М16x30.58.05 ГОСТ 7798-70* | 24 | |
| | | | | Болт М16x50.58.05 ГОСТ 7798-70* | 4 | |
| | | | | Болт М20x75.58.05 ГОСТ 7798-70* | 8 | |
| | | | | Винт 2М8x70.58.05 ГОСТ 17475-80* | 5 | |
| | | | | Гайка 8.5.05 ГОСТ 5915-70* | 5 | |
| | | | | Гайка 12.5.05 ГОСТ 5915-70* | 52 | |
| | | | | Гайка 16.5.05 ГОСТ 5915-70* | 44 | |
| | | | | Гайка 20.5.05 ГОСТ 5915-70* | 8 | |
| | | | | Шайба 8.65Г.05 ГОСТ 6402-70* | 5 | |
| НО 15.13.00.000 | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Копировал Булыгин Формат А4 | | | | | | |

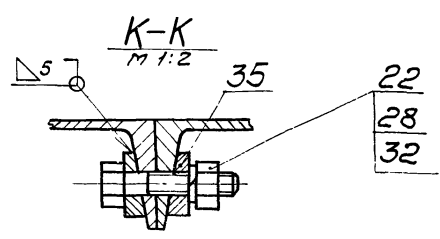
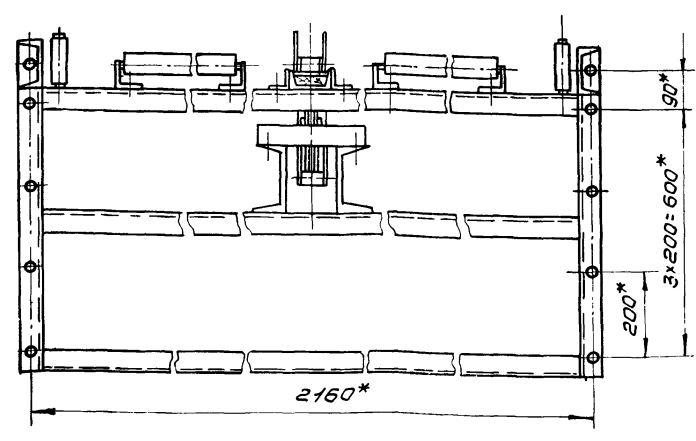
Альбом VII ч. I
Тиловой проект 411-2-170.86

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------------------------|------|----------|-------------|----------------------------------------------|------|--------------------------------|
| | | | | Шайба 12.65Г.05 ГОСТ 6402-70* | 42 | |
| | | | | Шайба 16.65Г.05 ГОСТ 6402-70* | 44 | |
| | | | | Шайба 20.65Г.05 ГОСТ 6402-70* | 8 | |
| | | | | Шайба 12.01.05 ГОСТ 10906-78* | 52 | |
| | | | | Шайба 16.01.05 ГОСТ 10906-78* | 4 | |
| | | | | Шайба 20.01.05 ГОСТ 10906-78* | 8 | |
| | | | | Шайба 12.01.05 ГОСТ 11371-78* | 32 | |
| | | | | Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-78* | 56 | |
| | | | | Цель М80-2-100-1 ГОСТ 588-81 L=12м | 1 | |
| | | | | Цель ПР38,1-12700 ГОСТ 13568-75 L=2,7м | 1 | |
| | | | | Звено С-ПР38,1-12700 ГОСТ 13568-75* | 1 | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | | | Секция роликовая КРН-18 | | Формен-ский экотек. - мех. 3-в |
| | | | | Материалы 21506-08 | 94 | |
| НО 15.13.00.000 | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Копировал Булыгин Формат А4 | | | | | | |

Алюминий II



A-A
M 1:10



а. Регулировку плоскостности общей прилегающей плоскости роликов производить установкой шайб поз.39. Количество шайб на одно место не более двух. Допуск плоскостности 1,5 мм.

Техническая характеристика

- 1. Количество рабочих мест 2
- 2. Шаг расположения упоров, мм 1600
- 3. Скорость перемещения упоров, м/с 0,3
- 4. Мощность привода, кВт 1,5

Технические требования

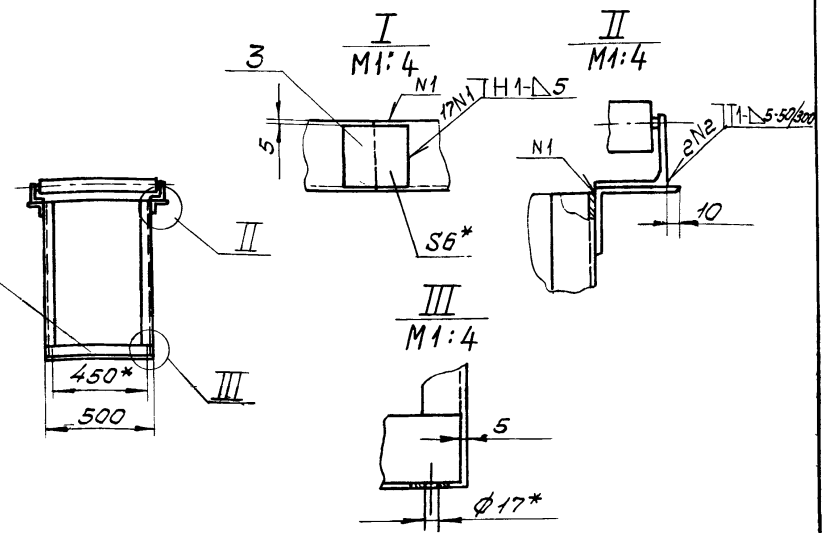
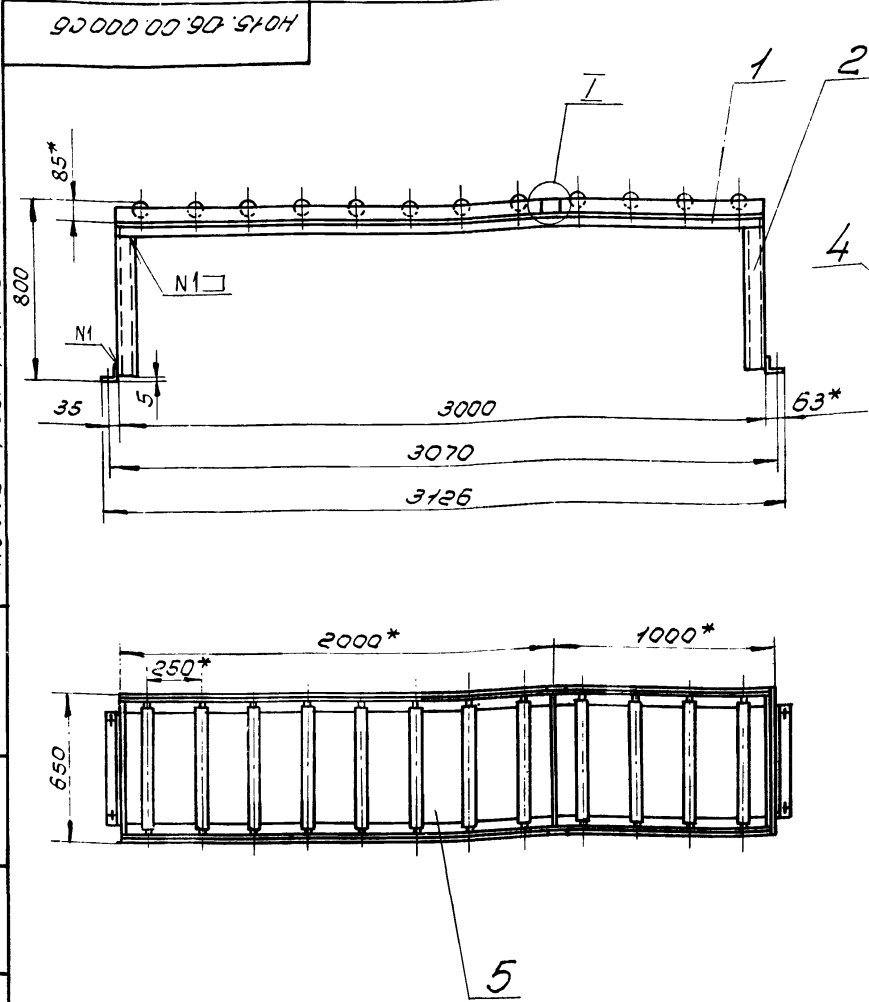
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по гост 5264-80.
- 3. Подгонку настила поз.44 выполнить по месту.
- 4. Ограничение цепной передачи выполнить при монтаже.
- 5. Цепные контуры, подшипниковые узлы, ролики смазывать универсальной среднеплавкой смазкой ус-2 гост 1033-79.*
- 6. Обеспечить перемещение поддонов без перекосов и заеданий. Регулировку производить с помощью 95 кранштейнов поз.12. 21506-08

| | | | | НО 15. 13.00.000 СБ | | |
|-----------------------|------|----------|-------|---------------------|--------|----------|
| Изм | Лист | № док.т. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| | | | | | | |
| Конвейер разгрузочный | | | | | 1080 | 1:20 |
| Сборочный чертёж | | | | | Лист 1 | Листов 2 |
| СОВЗГИПРОЛСХИЗ | | | | | | |

Тиловой проект 411-2-170.86

Исполн. И.И.И. и др. Разраб. и дата. Изм. №, дата, и др. Подп. и дата

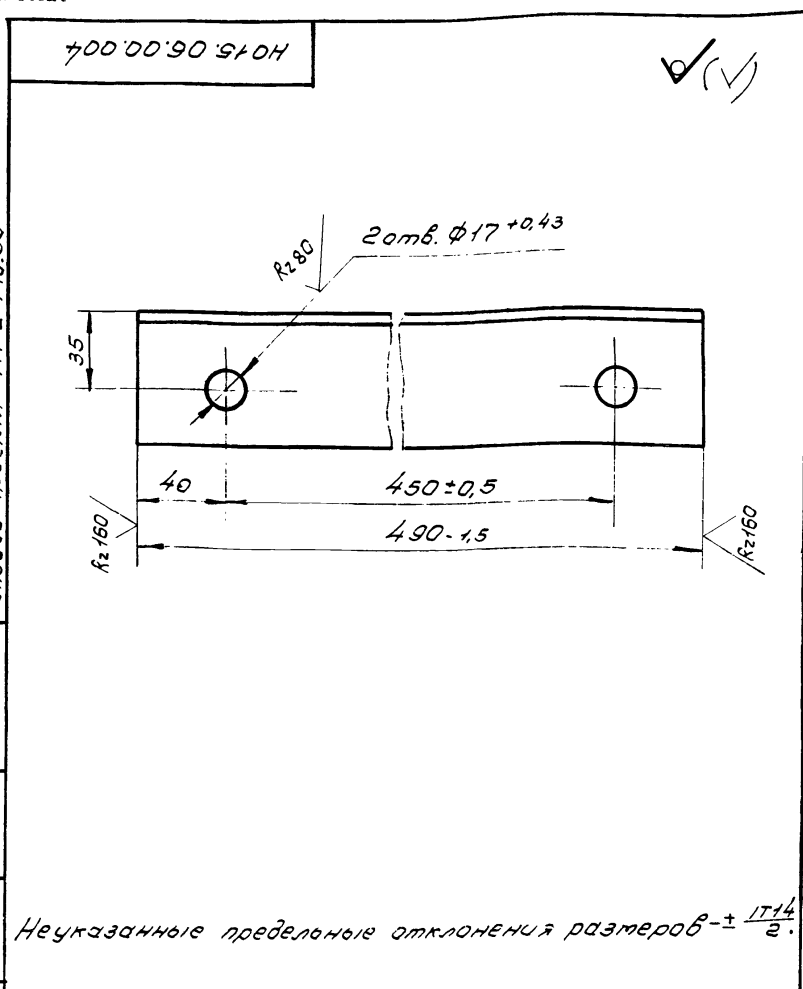
Типовой проект 411-2-170.86
 Алюбом VII ч. I
 Разработчик: Булыгина
 Проверил: Слебова
 Руководитель: Смирданов
 Утвердил: Розачев



1. *Размеры для справок.
2. Секции роликовые КРН-18 Воронежского экспериментально-механического завода доработать в соответствии с чертёжом.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 5.4 - Rz160.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
6. Покрытие: грунтровка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76*, III Сз.
7. Ролики от покрытия предохранить.

| | | | | | | | |
|------------|-----------|-------|------|------------------|------------------|----------|---------|
| | | | | | НО15.06.00.00006 | | |
| Изм/Лист | № докум. | Подп. | Дата | Стал роликовый | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Булыгина | См | | | | 115 | 1:20 |
| Проф. | Слебова | См | | Сборочный чертёж | Лист | Листов 1 | |
| Рук. эк. | Слебова | См | | | | | |
| Рук. сект. | Смирданов | См | | | | | |
| Н. контр. | Смирданов | См | | | | | |
| Утв. | Розачев | | | | | | |
| | | | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| | | | | | Формат А3 | | |

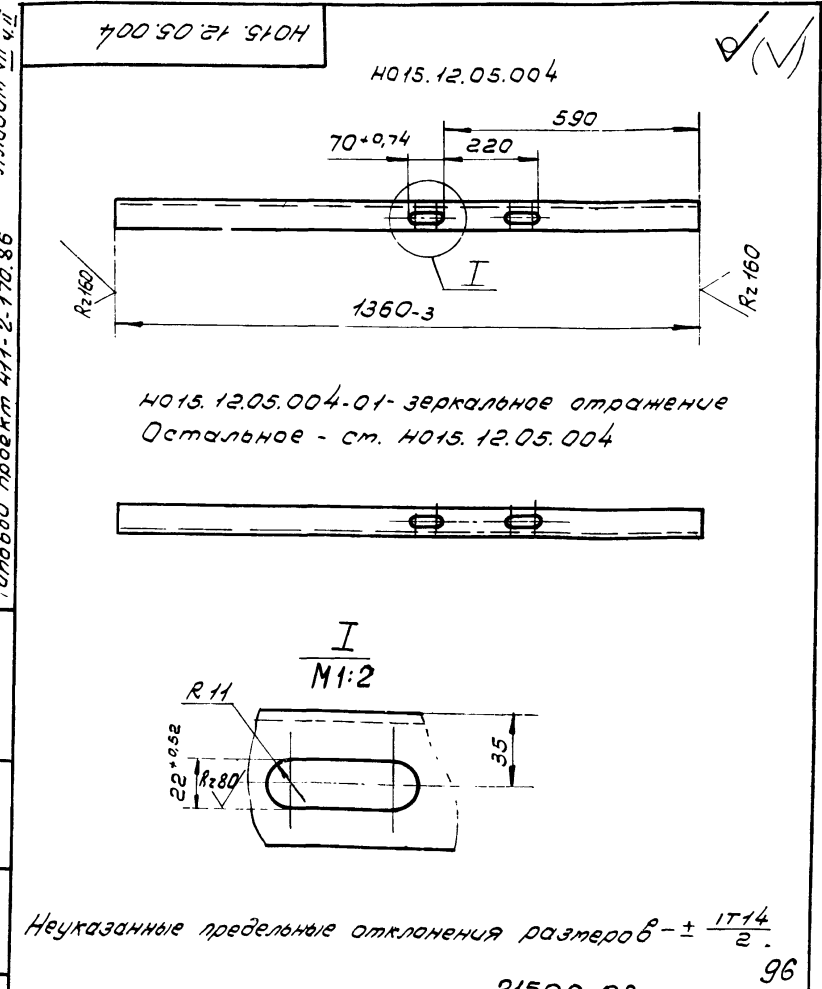
Типовой проект 411-2-170.86
 Алюбом VII ч. I



Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

| | | | | | | | |
|------------|-----------|-------|------|-------|-----------------|----------|---------|
| | | | | | НО15.06.00.004 | | |
| Изм/Лист | № докум. | Подп. | Дата | Опора | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Булыгина | См | | | | 2.4 | 1:2 |
| Проф. | Слебова | См | | | Лист | Листов 1 | |
| Рук. эк. | Слебова | См | | | | | |
| Рук. сект. | Смирданов | См | | | | | |
| Н. контр. | Смирданов | См | | | | | |
| Утв. | Розачев | | | | | | |
| | | | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| | | | | | Формат А3 | | |

Типовой проект 411-2-170.86
 Алюбом VII ч. I



Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

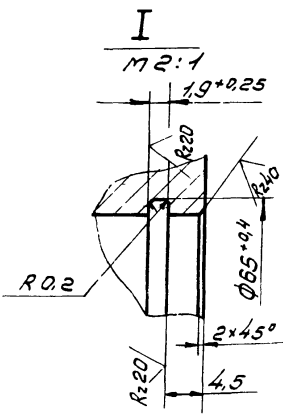
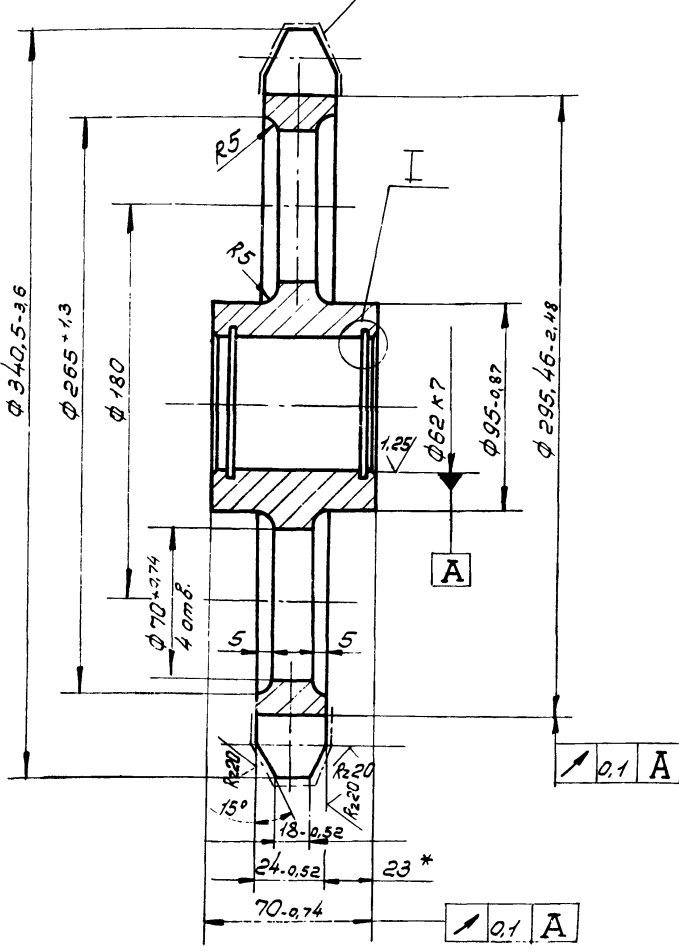
| | | | | | | | |
|------------|-----------|-------|------|-------|-----------------|----------|---------|
| | | | | | НО15.12.05.004 | | |
| Изм/Лист | № докум. | Подп. | Дата | Связь | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Булыгина | См | | | | 18,5 | 1:10 |
| Проф. | Слебова | См | | | Лист | Листов 1 | |
| Рук. эк. | Слебова | См | | | | | |
| Рук. сект. | Смирданов | См | | | | | |
| Н. контр. | Смирданов | См | | | | | |
| Утв. | Розачев | | | | | | |
| | | | | | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| | | | | | Формат А3 | | |

Rz 80 (V)

№ п/р. № док. и дата. Изм. № док. № изм. № док. и дата. Подп. и дата. Туполовой проект 411-2-170.86 Альбом VII ч. II.

Н015.12.07.002

Цементировать 10,7... 0,85 49,5... 53HRCз



| | | |
|---------------------------------------|------------------|--------|
| Цепь | m80-2-100-1 | |
| Число зубьев | Z | 10 |
| Величина смещения центров дуг впадин | e | 2,5 |
| Радиус впадин зубьев | r | 10 |
| Радиус закругления головки зуба | r1 | 85 |
| Высота прямоугольной поверхности зуба | h | 16,25 |
| Угол впадин | β | 66° |
| Профиль зуба | без смещения | |
| Степень точности | 2 по ГОСТ 592-81 | |
| Диаметр делительной окружности | dD | 323,61 |

1. 240... 270 HB
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

№ п/р. № док. и дата. Изм. № док. № изм. № док. и дата. Подп. и дата. Туполовой проект 411-2-170.86 Альбом VII ч. II.

Н015.12.07.002

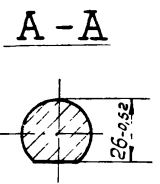
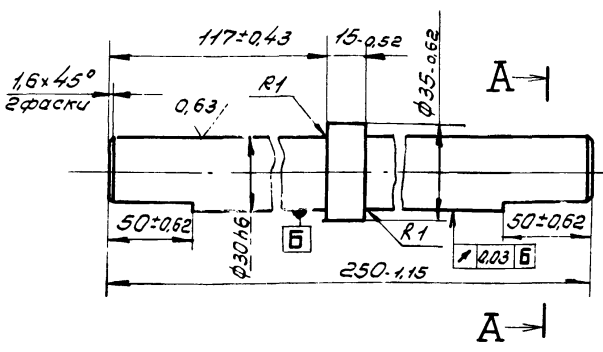
| | | | | | | | | |
|------------|------------|---------------|-------|------|-------------------------|------|----------|-----------------|
| Изм. | Лист | № док. и дата | Подп. | Дата | Звёздочка | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Буллыгина | ТМ | | | | 12 | 1:2 | |
| Проф. | Глебова | ТМ | | | Сталь 45 ГОСТ 1050-74** | Лист | Листов 1 | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ |
| Рук. сект. | Глебова | СМ | | | | | | |
| Н. контр. | Спирidonов | СМ | | | | | | |
| Утв. | Спирidonов | СМ | | | | | | |

Копировал В. С. С. Формат А3

№ п/р. № док. и дата. Изм. № док. № изм. № док. и дата. Подп. и дата. Туполовой проект 411-2-170.86 Альбом VII ч. II.

Н015.12.07.001

Rz 40 (V)



240... 270 HB

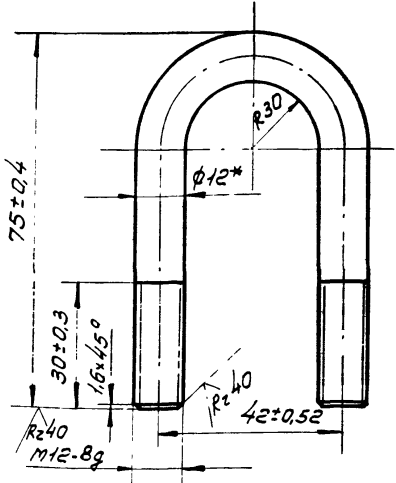
Н015.12.07.001

| | | | | | | | | |
|------------|------------|---------------|-------|------|-------------------------|------|----------|-----------------|
| Изм. | Лист | № док. и дата | Подп. | Дата | Ось | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Буллыгина | ТМ | | | | 1,3 | 1:1 | |
| Проф. | Глебова | ТМ | | | Сталь 45 ГОСТ 1050-74** | Лист | Листов 1 | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ |
| Рук. сект. | Глебова | СМ | | | | | | |
| Н. контр. | Спирidonов | СМ | | | | | | |
| Утв. | Спирidonов | СМ | | | | | | |

№ п/р. № док. и дата. Изм. № док. № изм. № док. и дата. Подп. и дата. Туполовой проект 411-2-170.86 Альбом VII ч. II.

Н015.12.07.004

Rz 40 (V)



* Размер для справок.

21506-08

97

Н015.12.07.004

| | | | | | | | | |
|------------|------------|---------------|-------|------|-------------------------------------------------|------|----------|-----------------|
| Изм. | Лист | № док. и дата | Подп. | Дата | Скоба | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Буллыгина | ТМ | | | | 0,15 | 1:1 | |
| Проф. | Глебова | ТМ | | | Круж 12-В ГОСТ 2590-71* Ст. дна ГОСТ 535-79* | Лист | Листов 1 | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ |
| Рук. сект. | Спирidonов | СМ | | | | | | |
| Н. контр. | Спирidonов | СМ | | | | | | |
| Утв. | Спирidonов | СМ | | | | | | |

Альбом VII ч. II

Турбовод проект 411-В-170.85

С.В. Плещин, Л.В. Давыдов, В.В. Давыдов, В.В. Давыдов, Л.В. Давыдов, Л.В. Давыдов

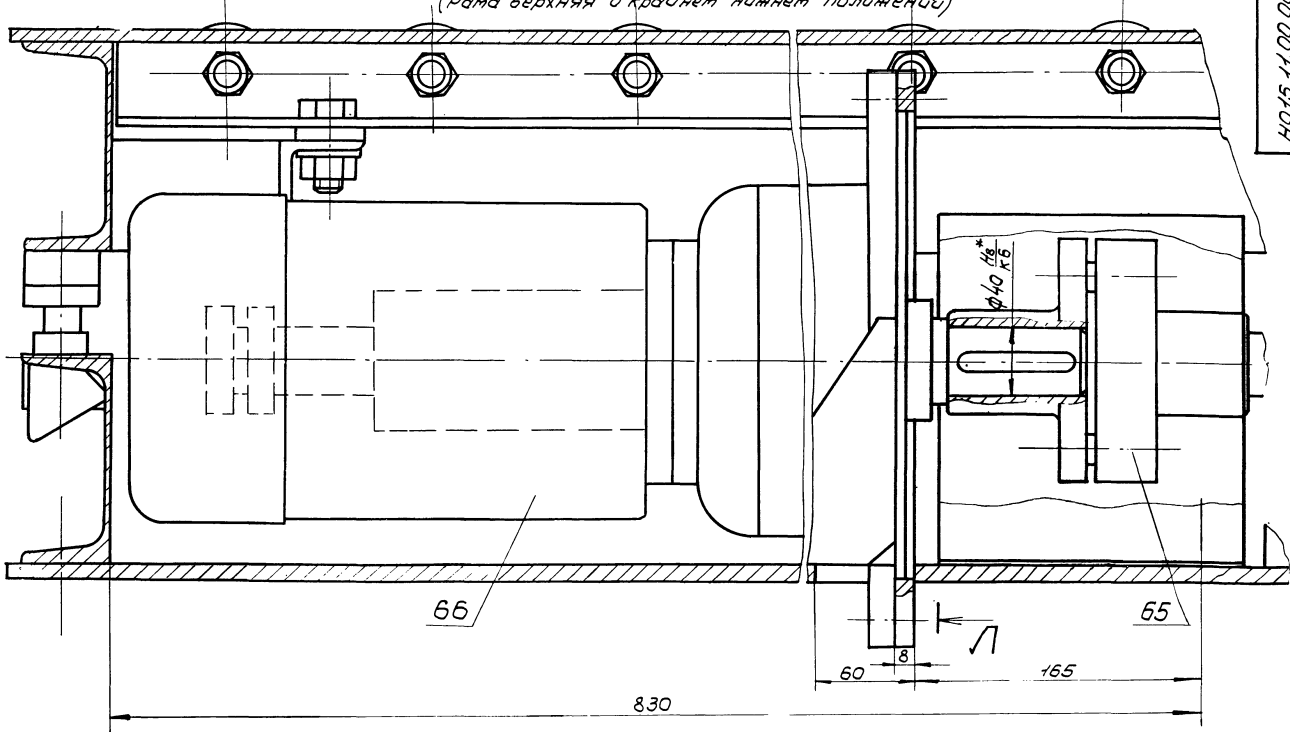
A-A
M1:2

Рис. 2 Остатное см. Рис. 1

(Рама верхняя в крайнем нижнем положении)

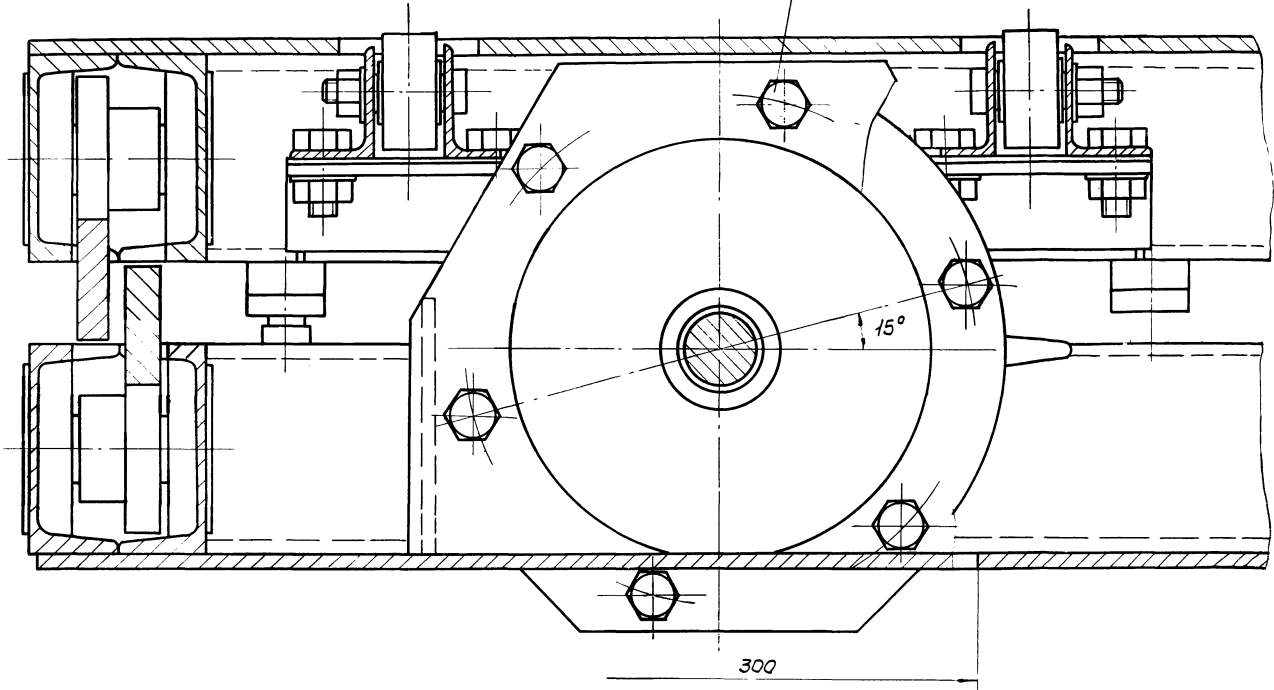
Р лист 5

HO15.11.00.000005

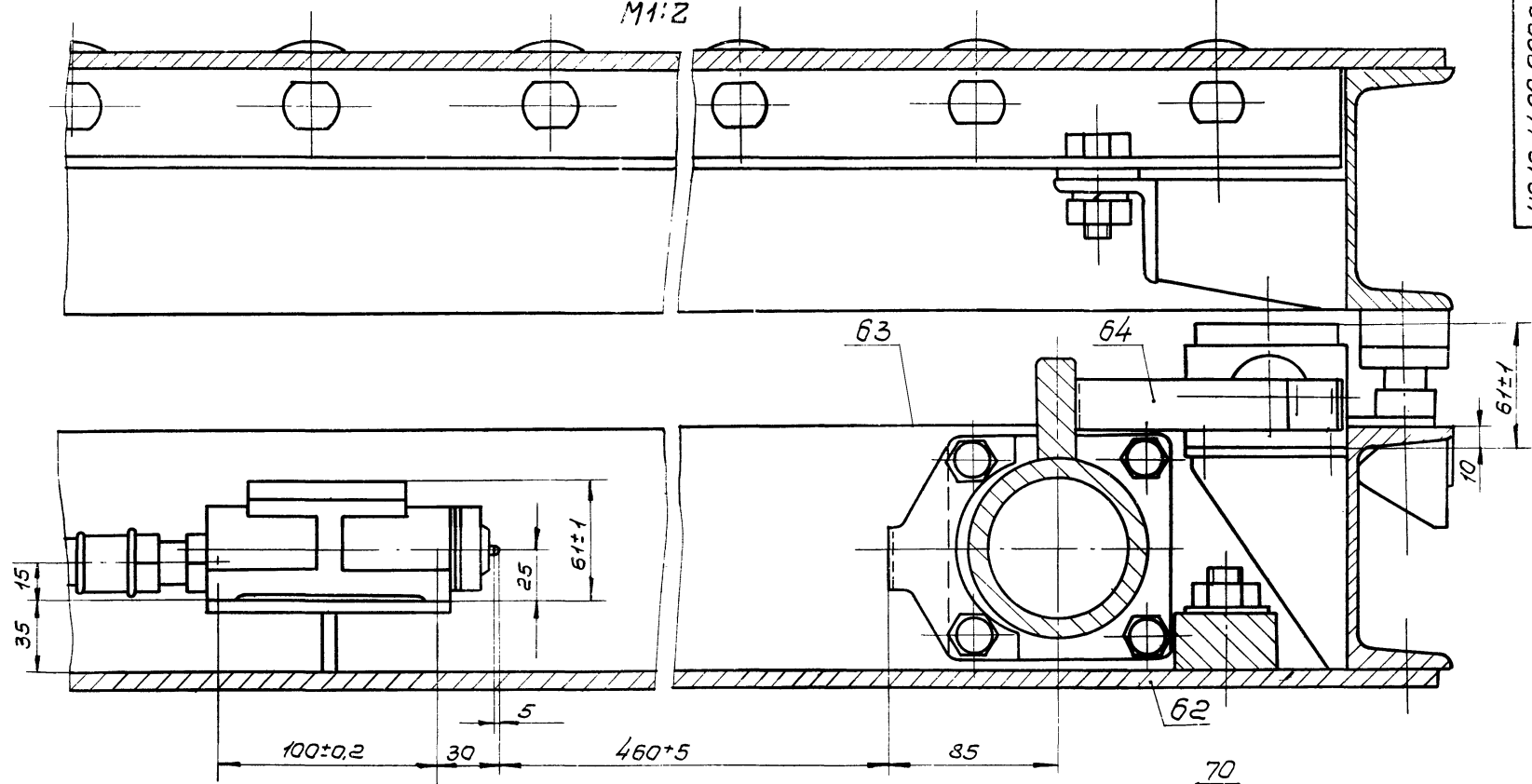


Л-Л
M1:2

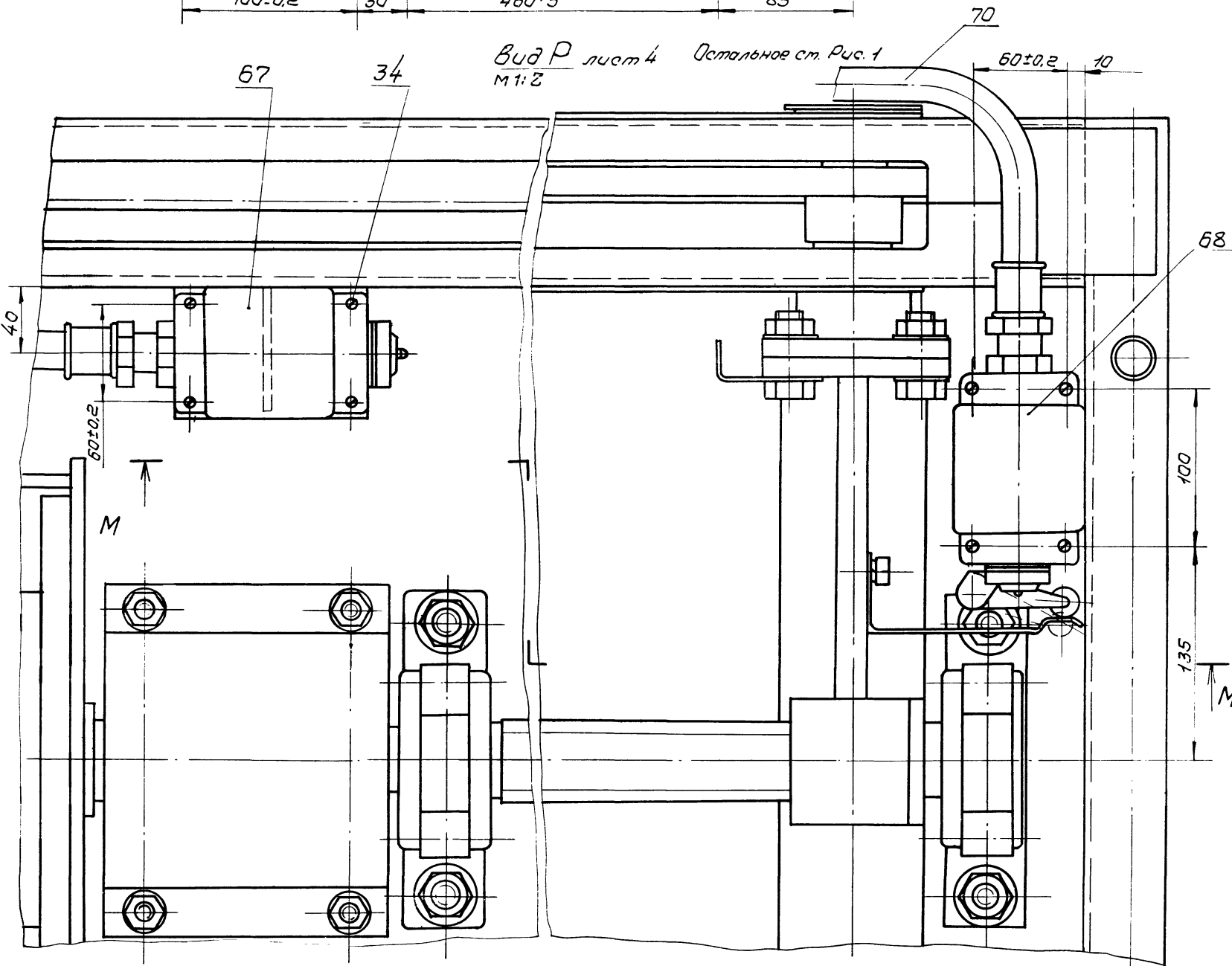
32
39
45



M M
M1:2



Вид Р лист 4 Остальное см. Рис. 1
M1:2



Упр. проект. Дробл. и т.п. Упр. проект. Упр. проект. Дробл. и т.п.

| | | | | |
|-----|------|-------|------|------|
| Изм | Лист | Издан | Лист | Дата |
| | | | | |

Альбом VII ч. II
Туловской проект 411-2-170.86

| Формат Зона Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------|------|------------|
| 24 | НО15.11.01.018 | Настил | 1 | |
| 24 | НО15.11.01.019 | Фланец | 1 | |
| 24 | НО15.11.01.021 | Ребро | 2 | |
| 23 | -01 | Ребро | 1 | |
| 24 | -02 | Ребро | 1 | |
| 64 | НО15.11.01.023 | Плита | | |
| | | б-пн-5 ГОСТ 19903-74* Лист Ст 3пн ГОСТ 535-79* (80x120) h14 | 2 | 0,38кг |
| | | | | Лист |
| НО15.11.01.000 | | | | 3 |
| Копировал Дуван | | | | |

Альбом VII ч. II
Туловской проект 411-2-170.86

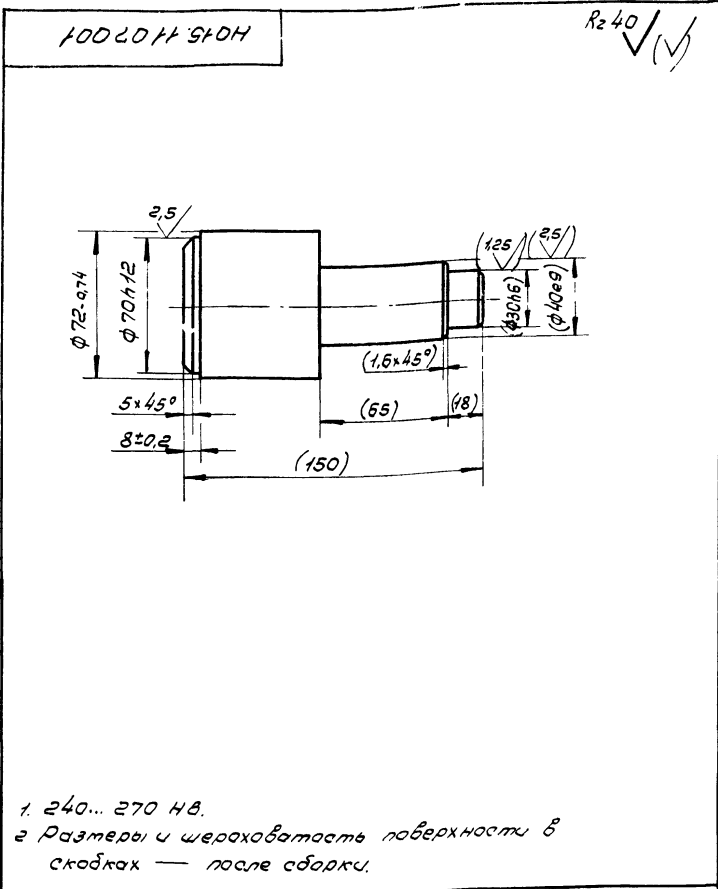
| Формат Зона Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------|------------------|------------------|------|------------|
| | | Документация | | |
| А4 | НО15.11.07.0000Б | Сборочный чертеж | | |
| | | детали | | |
| А4 | 1 НО15.11.07.001 | Ось | 1 | |
| А4 | 2 НО15.11.07.002 | Фланец | 1 | |
| | | | | Лист |
| НО15.11.07.000 | | | | 1 |
| Ось толкателя | | | | |
| Копировал Дуван | | | | |

Альбом VII ч. II
Туловской проект 411-2-170.86

| Формат Зона Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------|----------------------|---------------------------------------------------------------------------|------|-----------------------------------|
| | | Прочие изделия | | |
| 61 | | Выключатель влк 2-11АУ2; ступень 2 ТУ16-526.433 | 2 | |
| | | НО15.11.00.000-01 | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 62 НО15.11.01.000-01 | Рама нижняя | 1 | |
| | | детали | | |
| А4 | 63 НО15.11.00.012 | Фланжок | 1 | |
| А4 | 64 НО15.11.00.013 | фланжок | 1 | |
| | | Стандартные изделия | | |
| 65 | | Муфта упругая втулочно-палцевая 250-40.1-35-1.1-43 ГОСТ 21424-75 | 1 | |
| | | Прочие изделия | | |
| 66 | | Мотор-редуктор мпаг-10ф-29,6-15/48 -В8024-43 | | 3-д "Татбоб полимер маш" |
| | | | | Лист |
| НО15.11.00.000 | | | | 5 |
| Копировал Дуван | | | | |

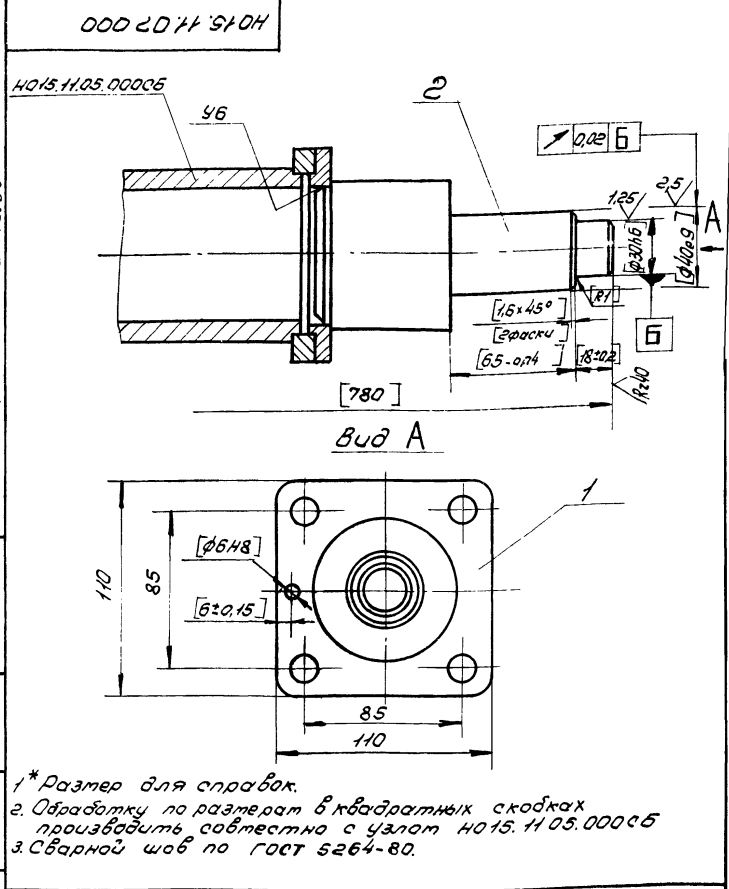
Альбом VII ч. II
Туловской проект 411-2-170.86

| Формат Зона Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------|-------------|----------------------------------|------|--------------------------------|
| 67 | | Выключатель 818-1111495 | | забор "Электро- аппарат" |
| | | ТУ16-526.366-74 | 1 | |
| 68 | | Выключатель 818-1121495 | | с Зелено- кутск |
| | | ТУ16-526.366-74 | 1 | |
| | | материалы | | |
| 70 | | Труба д-т-20x2,5 ГОСТ 3262-75 | 35 м | |
| | | | | Лист |
| 21506-08 | | | | 100 |
| НО15.11.00.000 | | | | 6 |
| Копировал Дуван | | | | |



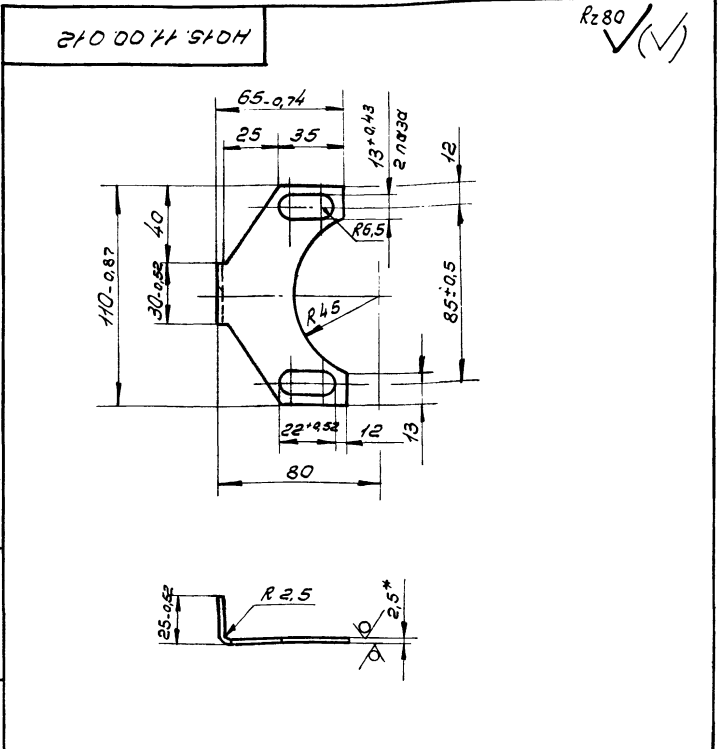
- 1. 240... 270 НВ.
- 2. Размеры и шероховатость поверхности в скобках — после сборки.

| | | | |
|------------------------|-------|-----------------|--|
| НО15.11.07.001 | | | |
| Лист | Масса | Масштаб | |
| 1 | 2,9 | 1:2 | |
| Обс | | | |
| Лист | | Листов 1 | |
| Сталь 45 ГОСТ 1050-74* | | СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ | |
| Копирован Вильямс | | Формат А4 | |



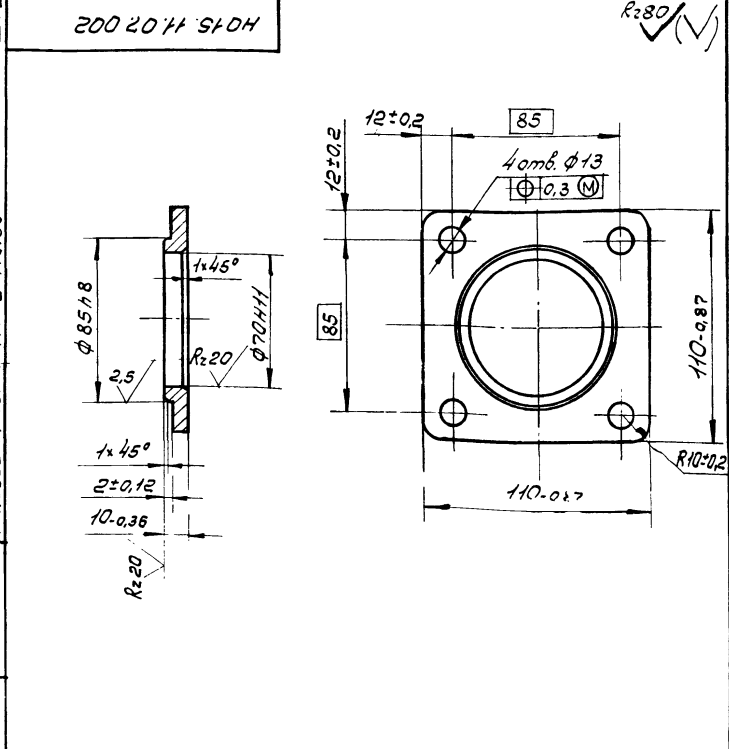
- * Размер для справок.
- 2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с заводом НО15.11.05.00006
- 3. Сварной шов по ГОСТ 5264-80.

| | | | |
|------------------------|-------|-----------------|--|
| НО15.11.07.000 | | | |
| Лист | Масса | Масштаб | |
| 1 | 3,5 | 1:2 | |
| Ось толкателя. | | | |
| Сборочный чертеж | | | |
| Лист | | Листов 1 | |
| Сталь 45 ГОСТ 1050-74* | | СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ | |
| Копирован Вильямс | | Формат А4 | |



- * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров — $\pm \frac{1714}{2}$.

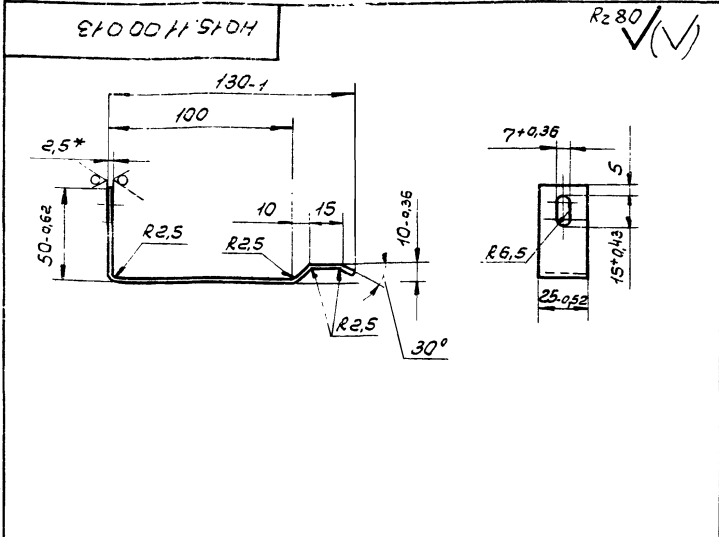
| | | | |
|-------------------------|-------|-----------------|--|
| НО15.11.00.012 | | | |
| Лист | Масса | Масштаб | |
| 1 | 0,08 | 1:2 | |
| фланец | | | |
| Лист | | Листов 1 | |
| 6-НН-2,5 ГОСТ 19903-74* | | СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ | |
| Ст 3 по ГОСТ 15523-70* | | Формат А4 | |



- * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров — $\pm \frac{1714}{2}$.

| | | | |
|-------------------|-------|-----------------|--|
| НО15.11.07.002 | | | |
| Лист | Масса | Масштаб | |
| 1 | 0,6 | 1:2 | |
| фланец | | | |
| Лист | | Листов 1 | |
| Ст 3 ГОСТ 380-71* | | СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ | |
| Копирован Вильямс | | Формат А4 | |

Альбом VII ч II
Тупавой проект 411-2-170-86



- * Размер для справок.
- Длина заготовки - 190мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 17/2$.

НО15.11.00.013

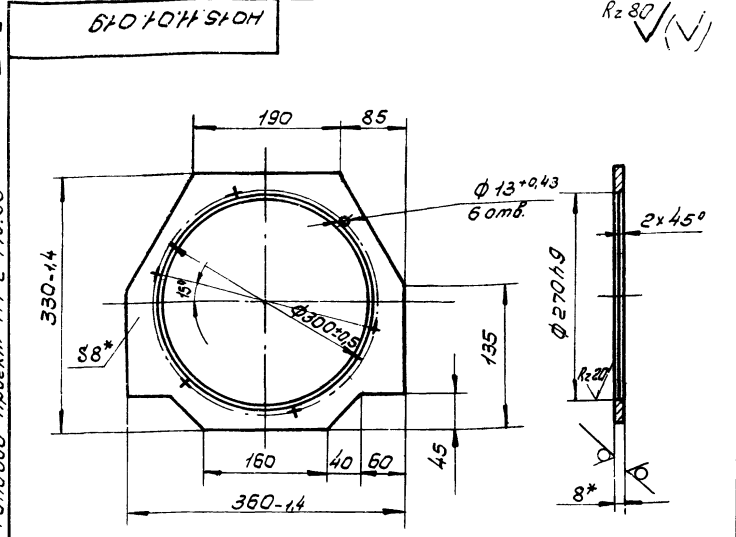
Фланжок

| Лист | Масса | Масштаб |
|----------|-------|---------|
| 0,07 | 1:2 | |
| Листов 1 | | |

Лист 5-ПН-2,5 ГОСТ 19903-74*
СтЭлс ГОСТ 14637-79*
СООЗГИПРОЛЕСХОЗ
Формат А4

Имя, Фамилия, Подп. и дата
Взам.инв.№ Инв.№б/б/б. Подп. и дата
Имя, Фамилия, Подп. и дата

Альбом VII ч II
Тупавой проект 411-2-170-85



- * Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 17/2$

НО15.11.01.019

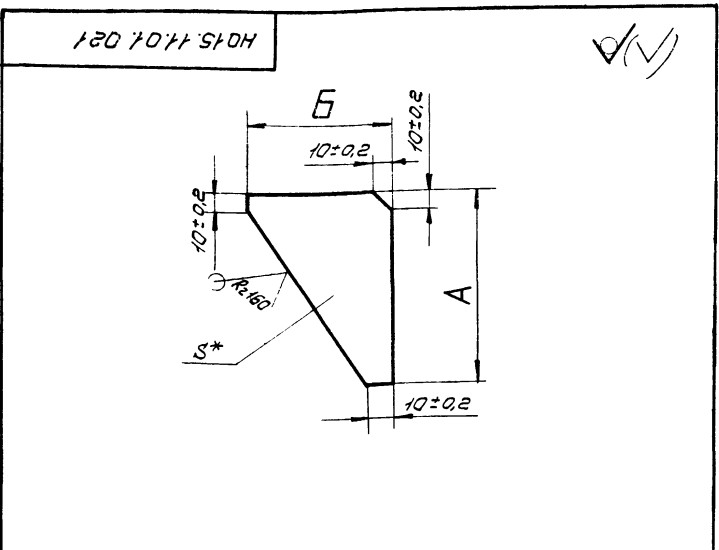
Фланец

| Лист | Масса | Масштаб |
|----------|-------|---------|
| 1,9 | 1:5 | |
| Листов 1 | | |

Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74*
СтЭлс ГОСТ 14637-79*
СООЗГИПРОЛЕСХОЗ
Формат А4

Имя, Фамилия, Подп. и дата
Взам.инв.№ Инв.№б/б/б. Подп. и дата
Имя, Фамилия, Подп. и дата

Альбом VII ч II
Тупавой проект 411-2-170-86



| Обозначение | Размеры, мм | | | | Масса кг | |
|----------------|-------------|-------------|-----|-------------|----------|------|
| | A | Пред. откл. | B | Пред. откл. | | S |
| НО15-11.01.021 | 150 | -1,0 | 100 | -0,87 | 8 | 0,44 |
| -01 | 105 | -0,87 | 75 | -0,37 | 5 | 0,15 |
| -02 | 30 | -0,52 | 75 | -0,37 | 5 | 0,05 |

НО15.11.01.021

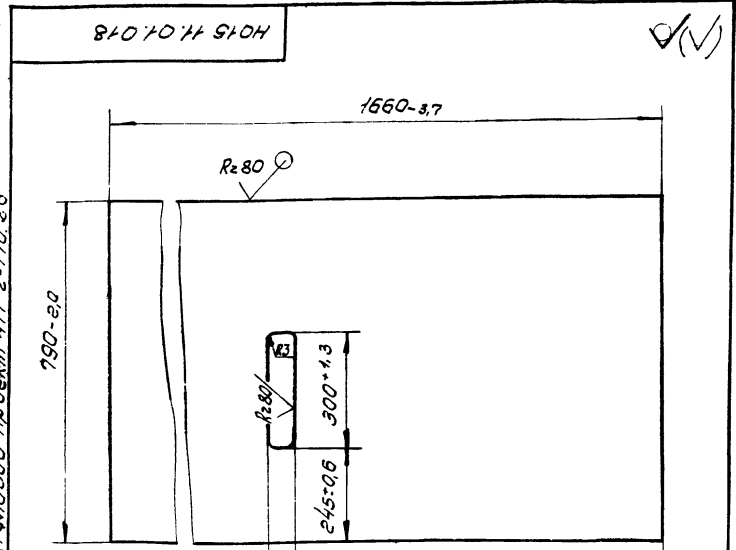
Ребро

| Лист | Масса | Масштаб |
|-----------|-------|---------|
| Ст. табл. | 1:2 | |
| Листов 1 | | |

Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74*
СтЭлс ГОСТ 14637-79*
СООЗГИПРОЛЕСХОЗ
Формат А4

Имя, Фамилия, Подп. и дата
Взам.инв.№ Инв.№б/б/б. Подп. и дата
Имя, Фамилия, Подп. и дата

Альбом VII ч II
Тупавой проект 411-2-170-86



102
21506-08

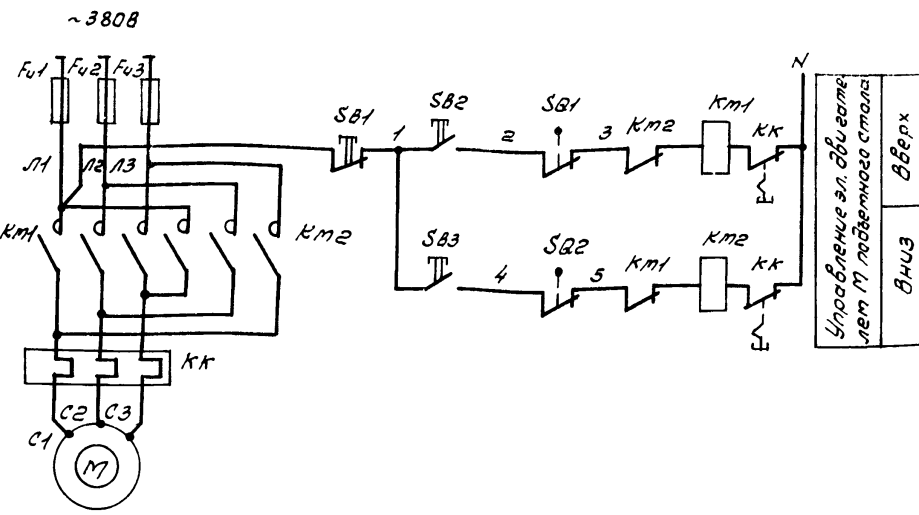
НО15.11.01.018

Частица

| Лист | Масса | Масштаб |
|----------|-------|---------|
| 82,7 | 1:10 | |
| Листов 1 | | |

Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74*
СтЭлс ГОСТ 14637-79*
СООЗГИПРОЛЕСХОЗ
Формат А4

Имя, Фамилия, Подп. и дата
Взам.инв.№ Инв.№б/б/б. Подп. и дата
Имя, Фамилия, Подп. и дата



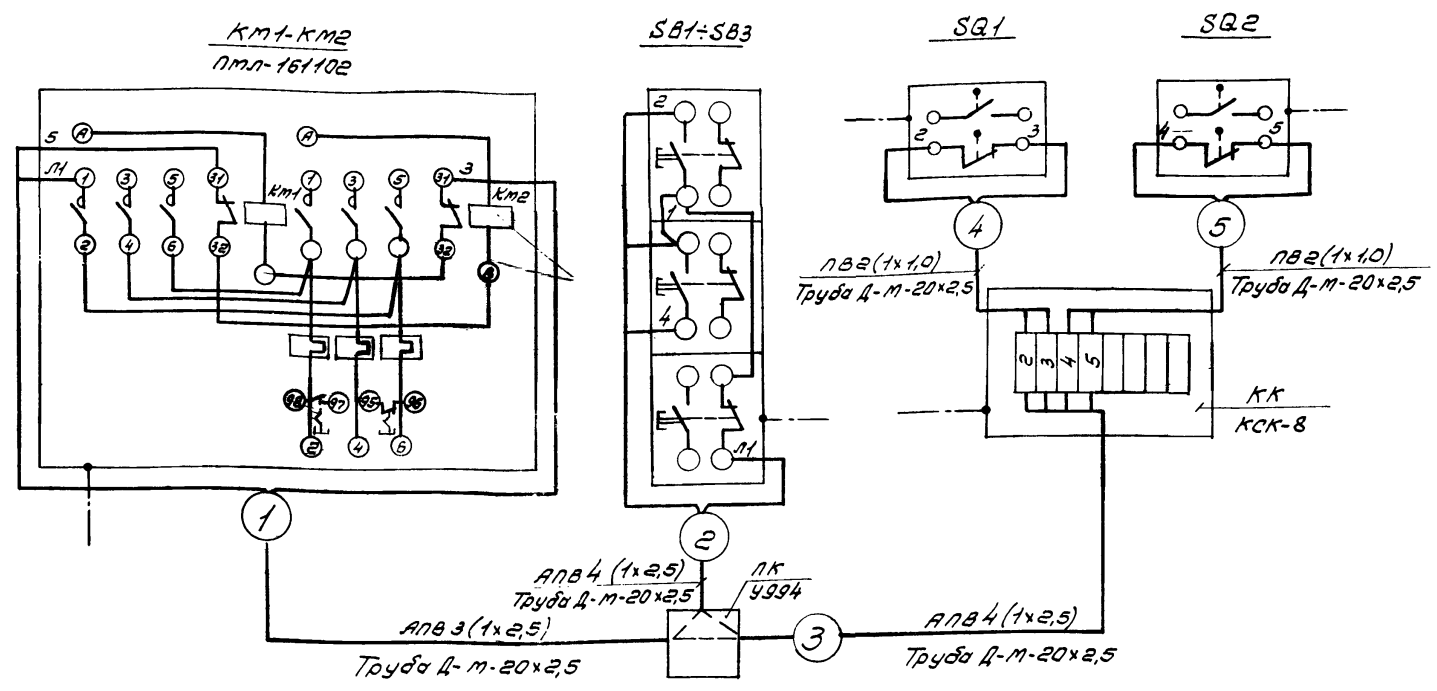
Эл. двигатель механизмов поз. 35-1, 35-2 и 42 N=1,5 кВт

Таблица

| Поз. по технической схеме по прич. Эл. схеме | SB1- SB3 | SQ1 SQ2 |
|----------------------------------------------|-----------|-------------|
| 35-1 | ПКЕ-222-3 | ВПК 21114У2 |
| 35-2 | ПКЕ-222-3 | ВПК 21114У2 |
| 42 | КУ-93-ВЗГ | ВПК 11214У2 |

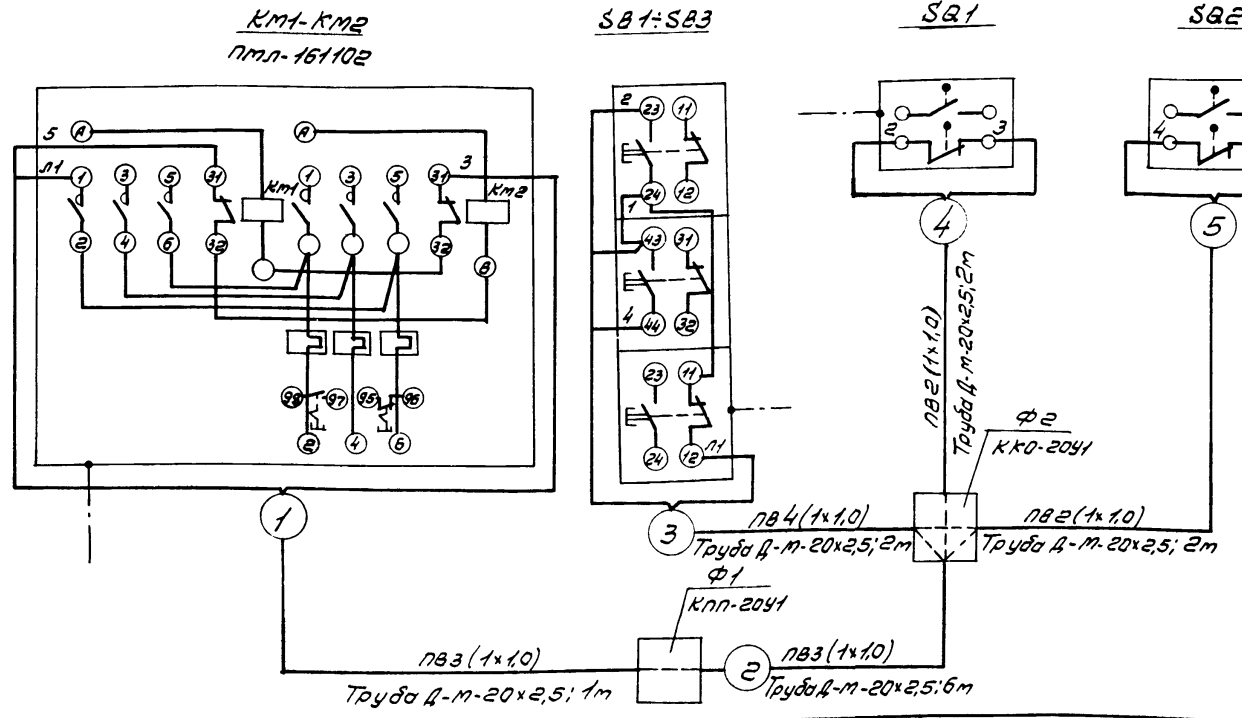
| Поз. Обознач. | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------|---------------------------------------|------|-----------------------------------------|
| Аппаратура по месту | | | |
| Fu1-Fu3 | Предохранитель | 3 | См. проект электротехнич. части проекта |
| SB1-SB2-SB3 | Пост управления кнопочный (см. табл.) | 3 | |
| KM1-KM2 | Пускатель магнитный ПМЛ-161102 | 3 | |
| SQ1 SQ2 | Выключатель конечной (см. табл.) | 6 | |

Схема подключения для подъемного стола поз. 35-1 и 35-2



| Номер трассы | Поз. 35-1 Длина в м | Поз. 35-2 |
|--------------|---------------------|-----------|
| 1 | 1 | 1 |
| 2 | 1 | 1 |
| 3 | 2 | 8 |
| 4 | 2 | 2 |
| 5 | 2 | 2 |

Схема подключения для подъемного стола поз. 42



1. План расположения электрооборудования см. лист ЭМ-6
2. Питание главных цепей см. лист ЭМ-12; ЭМ-16
3. Проверку отверстий в переходной коробке произвести по месту в соответствии с диаметрами подводных труб.
4. Размещение электрических и трубных проводок уточнить по месту.

103

21506-0В

| Поз. Обознач. | Наименование | Кол. | Примечание | Обозначение | Наименование |
|---------------|-----------------------------------------------------------------|------|------------|-------------|-----------------------------------------------------------------|
| 1 | Провод ЛВ1x1,0 гост 6323-79 | 37 | м | | Защитный проводник присоединяемый к корпусу электрооборудования |
| 2 | Провод АВ4x2,5 гост 6323-79 | 68 | м | | |
| 3 | Коробка протяжная 4994 | 2 | шт. | | |
| 4 | Коробка соединительная КСК-8 | 2 | шт. | | |
| 5 | Коробка крестовая ККО-20У1 | 1 | шт. | | |
| 6 | Труба стальная водогазопроводная легкая Д-М-20x2,5 гост 3262-75 | 35 | | | |
| 7 | Коробка проходная прямая КПП-20У1 | 1 | шт. | | |

НО 15.11.00.000 ЭЗ

| Изм. | Лист | Исполнит. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Листов |
|------|------|-----------|-------|------|------|-------|--------|
| | | | | | | | |

Стал подъемный.
Схема электрическая принципиальная.

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ