

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

4II-2-179.86

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПАРКЕТА
С СУШИЛЬНЫМИ КАМЕРАМИ
МОЩНОСТЬЮ 200 ТЫС. М² ПАРКЕТА В ГОД.
Альбом I

ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ.
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ. КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.

9544/1

Ц. 7-68

К. Ф. ЦИТП ИНВ. N 9544/1

			ПРИВЯЗАН	
ИНВ. N				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 4И-2-179.86

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПАРКЕТА С СУШИЛЬНЫМИ КАМЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 200 ТЫС. М² ПАРКЕТА В ГОД Альбом I Состав проекта

- Альбом I — ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ. КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.
Альбом II — ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.
Альбом III — СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ. СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ. АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ.
Альбом IV — СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.
Альбом V — ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.
Альбом VI_{ч1} — СМЕТЫ.
Альбом VI_{ч2} — СМЕТЫ.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

Типовой проект 4И-2-153.84 „Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год“. Альбомы IV и V.
/РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП/

РАЗРАБОТАН
КИЕВСКИМ ФИЛИАЛОМ
„СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА *Н.А. Задависьчечка*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.И. Заславский*

УТВЕРЖДЕН
ГОСЛЕСХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ №12 ОТ 28.02.1986г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ“
ПРИКАЗ №31 ОТ 30.05.1986 г.

К.Ф. ЦИТП ИНВ. № 9544/1

					ПРИБЪЗАН	
ИНВ. №						

Альбом I

Туполов проект 411-2-179.86

Туполов

Наименование	№ листа	№ страницы альбома
1	2	3
Содержание альбома		2
Пояснительная записка (начало)	1	3
Пояснительная записка (продолжение)	2 ÷ 5	4 ÷ 7
Пояснительная записка (окончание)	6	8
Технология производства		
Общие данные (начало)	1	9
Общие данные (продолжение)	2	10
Общие данные (окончание)	3	11
Спецификация	4	12
План расположения технологического оборудования	5	13
План расположения технологического оборудования в осях 1-8, А-Г	6	14
План расположения технологического оборудования в осях 8-13, А-Г	7	15
План расположения технологического оборудования в осях 5-10, Г-Д	8	16
Разрезы	9	17
План конвейера	10	18
План на отп. 0.000. Система технологического пароснабжения	11	19
Буфет	12	20
Архитектурные решения		
Общие данные (начало)	1	21
Общие данные (окончание)	2	22
План на отп. 0.000	3	23
Фрагмент 1. Фрагмент тамбура входа $t = 40^{\circ}\text{C}$	4	24
План на отп. 4.800	5	25
Разрезы	6	26
Фасады	7	27
Высоды транспортных туннелей. Сечения. Детали	8	28
Развертки стен с вентиляционными каналами	9	29
Форкаты	10	30
Планы полов	11	31
Ведомость перемычек (начало)	12	32
Ведомость перемычек (продолжение)	13	33
Ведомость перемычек (окончание)	14	34
План кровли. Спецификации	15	35
Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов. Передаточное окно. Д50 * ПД4 *	16	36

1	2	3
Конструкции железобетонные		
Общие данные (начало)	1,1	37
Общие данные (окончание)	1,2	38
План фундаментов	2	39
Сечения 1-1 ÷ 5-5. Спецификации фундаментных балок, перемычек и фундаментов под колонны	3	40
Сечения 6-6 ÷ 18-18	4	41
Схемы расположения элементов фундаментов по осям 5,10,13 Е. Сечения 6-6 ÷ 9-9. Для $t = -20^{\circ}\text{C}$	5	42
Схемы расположения элементов фундаментов по осям 5,10,13 Е. Сечения 6-6 ÷ 9-9. Для $t = -30^{\circ}\text{C}$	6	43
Схемы расположения элементов фундаментов по осям 5,10,13 Е. Сечения 6-6 ÷ 9-9. Для $t = -40^{\circ}\text{C}$	7	44
Сечения 10-10 ÷ 18-18	8	45
Схемы расположения элементов фундаментов по осям Д,9,6,7,8,Г и по стенам лестничной клетки	9	46
Фундаменты фм 1 ÷ фм 13	10	47
Фундаменты фм 4 ÷ фм 6	11	48
Фундаменты фм 7 ÷ фм 9	12	49
Фундаменты фм 10 ÷ фм 13	13	50
Схема расположения фундаментов под оборудование каналов и прямка в осях 1-8	14	51
Схема расположения фундаментов под оборудование каналов и прямка в осях 8-13	15	52
Схема расположения фундаментов под оборудование каналов и прямка в осях 5-10 между осями Г-Е	16	53
Зетаклада у левораты. Схемы расположения фундаментов под оборудование вне цеха	17	54
Схема расположения фундаментов под оборудование на отп. 3.600. Сечения 1-1 ÷ 7-7	18	55
Схема расположения фундаментов под оборудование на отп. - 2.900	19	56
Схема расположения фундаментов под оборудование на отп. - 2.400	20	57
Схема расположения плит перекрытия туннелей ТТ1, ТТ2		
Схема расположения балок туннеля ТТ1	21	58
Фундамент под оборудование фм 1. Опалубочный чертеж	22	59
Фундамент под оборудование фм 1. Армирование	23	60
Фундамент под оборудование фм 2	24	61
Фундаменты под оборудование фм 3,4,5 ÷ 8	25	62
Фундамент под оборудование фм 5. Опалубочный чертеж	26	63
Фундамент под оборудование фм 5. Армирование	27	64
Фундамент под оборудование фм 5. Фрагменты планов 1-4.	28	65

1	2	3
Фундаменты под оборудование фм 9 ÷ фм 12	29	66
Фундамент под оборудование фм 13	30	67
Фундаменты под оборудование фм 14 ÷ фм 17	31	68
Фундаменты под оборудование фм 18 ÷ фм 20	32	69
Фундаменты под оборудование фм 21 ÷ фм 25	33	70
Схемы расположения стеновых панелей	34	71
Фрагменты к стеновым панелям 1 ÷ 17	35	72
Фрагменты к стеновым панелям 11 ÷ 17	36	73
Схемы расположения колонн и балок покрытия	37	74
Схема расположения плит покрытия	38	75
Схемы расположения плит перекрытия элементов лестницы 11, Узлы 1 и 2	39	76
Монолитные участки Ум 1 и Ум 2	40	77
Монолитные участки Ум 3 ÷ Ум 5	41	78
Монолитные участки Ум 6, Ум 7. Балка Бм 1	42	79
Колонны К1 ÷ К4	43	80
Балки Б1 ÷ Б3, Б5. Плиты П2 ÷ П4	44	81
Балка Б4. Плиты П8, П9, панели псг, пс5	45	82
Подвесной путь в осях 5-8	46	83
Подвесной путь в осях 8-10	47	84
Схемы расположения эстакад пневмотранспорта	48	85
Эстакады транспортеров для выноса отходов. Верхнее строение ВС1	49	86
Узлы верхнего строения ВС1	50	87
Короб ленточного транспортера КД1	51	88
Опора под бункер ОБ1. Узел 1.	52	89
Узлы 2,3,6. Стойки СК1, СК2	53	90
Конструкция фундаментов фм 14 ÷ фм 16	54	91
Переходной мостик ПМ1. Лестницы Лм1, Лм2	55	92
Переходной мостик ПМ2. Козырек стрелынка	56	93
Маллезащита	57	94
Каркасы КР1, КР1 ÷ КР4	58	95
Узлы закладные МН1 ÷ МН12	59	96
Узлы закладные МН13 ÷ МН23	60	97
Сетки С1, С2, траверсы Т1 и Т2, монтажные элементы МС1 ÷ МС10. Защитное обрамление Ом1	61	98
Щиты Щ1 ÷ Щ6	62	99

2
9544/1

ГИП	Заславский	Фролов	21.07
И.контр.	Савицкий	Иванов	02.08
Исполн.	Иванов	Иванов	03.08
П.слес.	Савицкий	Иванов	04.08
Рук.пр.	Заводник	Иванов	05.08
И.инж.	Левинская	Иванов	06.08

ТП 411-2-179.86

Привязан:			
Инд. №			

цех по производству паркета в соответствии с чертежом мощностью 200 тыс. м ² паркета в год	Класс	Лист	Листов
Содержание альбома.	Р.п.		

Киевский филиал СОУЗГИПРОЛЕСХОЗ

Пояснительная записка

1. Общая часть

Типовой проект цеха по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год, разработан на основании задания, выданного Гослесхозом СССР 16.03.1984г, письма Гослесхоза СССР N155/3-23 от 27.07.1984г и плана типового проектирования на 1984-1985г, раздел III, пункты 3.7, 3.2.

Настоящий проект корректировка типового проекта № 411-2-130. Необходимость в корректировке типового проекта вызвана заменой устаревшего технологического оборудования, изменением норм на проектирование и основных показателей по комплектации и оформлению типовых проектов распространяемых ЦИТП.

Проект разработан в соответствии с инструкцией по типовому проектированию СН227-82 и учитывает следующие условия строительства:

- Климатический районы - I, II, III;
- Сеismicность района - не выше 6 баллов;
- Территория - без разработки горными выработками;
- Расчетная зимняя температура воздуха -20, -30 °(основной вариант) и -40 °С;
- скоростной напор ветра для I, II и III географических районов, вес снежного покрова 150 кгс/м²;
- рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют.

Грунты основания непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: $\rho = 28^\circ$; $C = 0,02 \text{ кг/см}^2$; $E = 150 \text{ кг/см}^2$; $\gamma_0 = 1,8 \text{ т/м}^3$.

- Класс здания - II
- Степень долговечности - II
- Степень огнестойкости - II

Категория производства по пожарной опасности - В. Инженерное оборудование здания: водопровод горячей и холодной воды, канализация, отопление, вентиляция, электроснабжение, радио, телефон, пожарная сигнализация и технологическое пароснабжение. Предусмотрено заземление оборудования и молниезащита здания.

Цех предназначен для строительства на действующих и проектируемых предприятиях лесного хозяйства и других ведомств.

Номенклатура продукции: штучный паркет и ручки точеные.

В качестве сырья приняты низкороттная листовая ересьина, поступающая в цех в виде длинотера и коротья. длиной от 1 до 6 метров.

В соответствии с заданием на проектирование сушка пиломатериалов предусматривается в сушильных камерах, расположенных в объеме цеха.

При замене станочного оборудования паркетного отделения цех может быть использован для производства тары, столярных, токарных и других изделий.

Сметы составлены в нормах и ценах 1984 года.

Нестандартизированное оборудование разработано в типовом проекте 411-2-156.85, Альбомы IV и V.

2. Техничко-экономические показатели

Оценка технико-экономических показателей проекта, а также результаты сравнения этих показателей с показателями проекта-аналога (т.п. 411-2-130) произведены в сопоставимых объемах и ценах. Сметная стоимость типового проекта 411-2-130 скорректирована в соответствии с нормами и ценами 1984 года.

Состав технико-экономических показателей для оценки решений, принятых в типовом проекте цеха, приведен в соответствии с приложением 2 к "Временному положению о порядке проведения экспертизы типовой проектной документации предприятий, зданий и сооружений в ЦИТП." За расчетную единицу принято 1000 м² паркета.

Расчетных единиц 200.

Результаты и сравнение показателей приведены в таблице.

М/п/п	наименование данных и показателей	Ед. изм.	Данные и показатели				
			проект	т.п. 411-2-130	тип проект 411-2-130 в сопоставимых показателях	отделение паркетного цеха в натуральном выражении	примечание
1	2	3	4	5	6	7	8
1. Техничко-экономические характеристики							
1.1.	Проектная мощность в натуральном выражении	тыс. м ²	19,00	16,41	16,41	+ 2,59	

1	2	3	4	5	6	7	8
1.2.	Годовой выпуск товарной продукции в натуральном выражении	тыс. м ²	3,04	7,31	3,84	—	
	- в оптовых ценах 1967г.	тыс. руб.	—	679,32	—	—	
	- в оптовых ценах 1982г.	тыс. руб.	1222,00	—	1222,00	—	
1.3.	Себестоимость продукции, годовой выпуск	тыс. руб.	657,04	401,96	674,9	- 17,86	
	- на расчетную единицу	руб.	3285	2010	3374	- 89	
1.4.	Годовая прибыль	тыс. руб.	—	277,36	—	—	
	- в оптовых ценах 1982г.	тыс. руб.	564,96	—	547,1	- 17,86	
1.5.	Уровень рентабельности	%	86	69	81	+ 5	
1.6.	Срок окупаемости капитальных вложений	лет	0,7	1,2	0,8	- 0,1	
1.7.	Списочная численность работающих	чел.	66	70	70	- 4	
	в том числе:						
	рабочих	чел.	62	67	67	- 5	
1.8.	Уровень механизации и автоматизации производственных процессов	%	67	—	—	—	
1.9.	Режим работы цеха						
	- рабочие дни в году	дн.	260	250	260	—	
	- рабочие смены в сутках	смен	2	2	2	—	
	- продолжительность смены	час	8	8	8	—	
	- коэффициент сменности по рабочим		1,72	1,59	1,59	+ 0,13	
	- коэффициент сменности работы основного оборудования		1,68	1,53	1,53	+ 0,15	
1.10.	Производительность труда (годовая)						
	а) выработка на 1 работающего в натуральн. выражении	м ³	46	104	45	+ 3	
	- по стоимости товарной продукции	руб.	18515	9705	17457	+ 1058	
	б) выработка на 1 рабочего в натуральном выражении	м ³	49	109	45	+ 4	
	- по стоимости товарн. продукции	руб.	19710	10139	18239	+ 1471	

ГИП Завельский М.В. 04.88
Н.контр. Касимова В.А. 04.85
Нач. отд. Пилипенко В.И. 04.85
П. спец. Байко В.В. 04.85

ТП 411-2-179.86 ПЗ

привязан:		цена по производству паркета в сушильных камерах мощностью 200 тыс. м ² паркета в год	Стр. 1
Инв. №:		Пояснительная записка (начало).	Киевский филиал союзгипрлесхоз

Альбом I

проект 411-2-179.86

Типовой

1	2	3	4	5	6	7	8
1.11.	Коэффициент экономической эффективности капитальных вложений		1.34	0.81	1.24	+0.10	
1.12.	Приведенные затраты на единицу товарной продукции руб.	0.62	0.59	0.64	0.02		
1.13.	Объем строительных работ на расчетную единицу	13530.9	13074.7	13074.7	+456.2		
1.14.	Площадь здания застройки	1903.4	1770.09	1770.09	+133.31		
	Общая	2289.0	1907.48	1907.48	+381.52		
	Площадь общая здания на расчетную единицу	11.44	9.54	9.54	+1.9		

2. Сметная стоимость здания							
2.1.	Стоимость общая в том числе:	тыс. руб.	421.85	344.00	447.2	-25.34	
	строительно-монтажные работы	тыс. руб.	272.31	180.31	282.38	-10.07	
	оборудование	тыс. руб.	148.42	163.69	163.69	-15.25	
	прочие	тыс. руб.	1.13	-	1.13	-	
	Стоимость строительно-монтажных работ, на 1м ² общей площади	руб.	118.96	94.54	148.03	-23.07	
	Стоимость строительно-монтажных работ на 1м ³ строительного объема	руб.	20.12	13.82	21.59	-1.47	
	Стоимость общая на расчетную единицу	руб.	2109	1720	2236	-12.7	

3. Трудоемкость							
3.1.	Построечные трудовые затраты	чел. дн.	5004	6421	7063	-2059	
	То же, на 1м ² общей площади	чел. дн.	2.19	3.37	3.70	-1.51	
	То же, на 1м ³ строительного объема	чел. дн.	0.37	0.49	0.54	-0.17	
	То же, на расчетную единицу	чел. дн.	25.0	32.1	35.31	-10.31	

4. Расход строительных материалов							
4.1.	Цемент, приведенный к марке М400	т	526.13	248.68	274.48	+251.65	
	приведенный к марке М400 на 1м ² общей площади	т	0.22	0.14	0.14	+0.8	
	То же, на 1м ³ строительного объема	т	0.038	0.02	0.02	+0.018	

4.2.	Сталь, общий в том числе:	т	130.00	80.82	118.62	+11.38	
	приведенная к классу А-1 и С 38/23	т	147.60	-	-	-	
	То же, на 1м ² общей площади	т	0.05	0.042	0.06	-	
	То же, на расчетн. едм.	т	0.59	0.40	0.50	+0.09	
4.3.	Бетон и железобетон, общий	м ³	1551.42	924.94	1102.74	+441.68	
	То же, на 1м ² общей площади	м ³	0.67	0.48	0.58	+0.09	
	То же, на 1м ³ строительного объема	м ³	0.11	0.07	0.08	+0.03	
	То же, на расчетн. единицу	м ³	7.75	4.62	5.54	+2.21	
4.4.	Лесоматериалы, общий в том числе:	м	44.05	37.50	44.50	-0.44	
	Лесоматериалы привезенные к круглому лесу	м ³	60.87	-	-	-	
	То же, на 1м ² общей площади	м ³	0.019	0.019	0.020	-0.001	
4.5.	Кирпич, общий в том числе:	тыс. шт.	170.3	317.5	317.5	-147.2	
	То же, на 1м ² общей площади	тыс. шт.	0.074	0.166	0.166	-0.092	
5. Эксплуатационные расходы							
5.1.	Расход холодной воды	м ³ /ч	2.04	-	2.32	-	
		м ³ /сут	3.45	3.00	3.45	-	
5.2.	То же, горячей воды	м ³ /сут	3.78	2.75	3.78	-	
5.3.	Расход тепла в том числе:	ккал/ч	1383280	1317040	1418700	-33420	
	на отопление	ккал/ч	118935	272040	272040	-153105	
	на вентиляцию	ккал/ч	1105345	1045000	1144660	-39315	
	на горячее водоснабжение	ккал/ч	15900	-	-	-	
5.4.	Патребная электрическая мощность	кВт	371	356.3	371	-	
5.5.	То же, на расчетн. едм.	кВт	1.85	1.78	1.85	-	
5.6.	Годовой расход электроэнергии	МВт. час	588,900	588,300	588,900	-	

Как видно из таблицы, основные технико-экономические показатели проекта отличаются от показателей типового проекта 411-2-130. Увеличение потребности количества перерабатываемого сырья вызвана тем, что в балансе сырья введены лесоматериалы низких сортов.

Уменьшение годового выпуска товарной продукции в натуральном выражении и оптовых ценах обусловлено исключением из программы технологической цепи из-за малой загрузки рубительной машины. В связи с повышением уровня механизации производственных процессов снижена на 5,7% списочная численность работающих в цехе и повышена производительность труда по стоимости товарной продукции (на работающего 15%, на рабочего 3,4%). Снижение выработки в натуральном выражении вызвано исключением из программы цеха технологической цепи. Лучшее объемно-планировочное решение цеха позволило увеличить общую площадь здания на 381,5 м² или 20,0% и снизить общую сметную стоимость на 25,34 тыс. руб. или 5,67%, уменьшить стоимость строительно-монтажных работ на 10,07 тыс. руб. или 3,57%. Уменьшение стоимости оборудования на 15,25 тыс. руб. или 3,33% обусловлено более рациональным его подбором. Стоимость строительно-монтажных работ на 1м² общей площади снижена на 23,07 руб., а стоимость 1м³ снижена на 1,47 руб. Построечные трубнозатраты уменьшены на 29,15%. Увеличение расхода бетона, цемента и стали связано с включением в проект сооружений, находящихся вне цеха, а также заменой кирпичных стен на панельные и устройством полного железобетонного каркаса основного объема цеха. Эксплуатационные расходы воды и электроэнергии по сравнению с проектом-аналогом не изменились. Учитывая вышеизложенное, следует считать настоящий проект более экономичным, чем типовый проект № 411-2-130.

3. Схема генерального плана

На листе ПЗ-6 приведена схема генерального плана, на которой показана взаимосвязь цеха со складом сырья, бункерами и циклонами для отходов. На схеме представлена сеть автодорог и озеленение. Схема генерального плана не является обязательной при привязке проекта подлежит корректировке с учетом местных условий.

ГИП	Ваславский	04.85	
Н. контр.	Косинов	04.85	
Нач. отд.	Пилупенко	04.85	
Гл. спец.	Бойко	04.85	

ТП 411-2-179.86. ПЗ

9544/1

Привязан:	Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год.	Страниц	Лист	Листов
		Р. П.	2	
Изм. №	Пояснительная записка (продолжение)	Киевский филиал Союзгипролесхоз		

4. Технологическая часть.

Подсортированные по сортиментам и диаметрам лесоматериалы со склада сырья продольным лесотранспортером БЯ-3М подаются в цех для переработки.

Распиловка лесоматериалов в цехе производится на двух потоках.

В первом потоке (рамном) лесоматериалы подаются в цех и сбрасываютелем СБР-80-1 сбрасываются в впередирамные тележки ПР1-63 лесопильной рамы РК.

Полученный пиломатериал рольгангами ПРДП-63, ПРДН-6 и цепному транспортеру подают на рольганг торцовочного станка ЦКБ-40 для вырезки дефектных мест и поперечного раскроя на кратные по длине заготовки.

Продольная распиловка производится на станках ЦМ-120 с окончательной торцовкой на станках ЦКБ-40.

Горбыли и подгорбыльные доски собираются поперечным цепным транспортером и подаются на рольганг торцовочного станка ЦКБ-40, с последующей распиловкой на станках ЦБ-2 и ЦМ-120.

Готовую фризку укладывают в контейнеры и подают на сушку.

На втором потоке (короткомерном) лесоматериалы распиливают на станке ЦКМ-1, с передачей полученного бруса по рольгангам к станкам ЦМ-120 для продольной распиловки. Окончательную торцовку заготовок производят на торцовочных станках ЦКБ-40.

Горбыли собираются поперечным транспортером и перерабатываются на станках ЦБ-2 и ЦМ-120.

Готовую фризку укладывают в контейнеры и подают на сушку. Сушка пиломатериалов предусматривается в сушильных камерах ЛатНИИЛХП-4.

Формирование сушильных штабелей производят при помощи лифтов.

Высушенные заготовки подают в отделение изготовления паркета, где на станках ПАРК-7 и ПАРК-8 производят профильное строгание и обработку паркетных фриз с образованием паза и гребня.

Ремонт паркета производят на станках: ФС-1 и круглопильном.

Токарные изделия изготавливают на станках ТН-200. Штучный паркет формируют в пакеты на поддонах и вывозят на склад готовой продукции.

Для удаления кусковых отходов предусмотрена система ленточных конвейеров с накопителем их в бункере. Опилки и мелкие кусковые отходы удаляются от

станков систематич пневмотранспортом. Опилки от лесорамы РК удаляются транспортером ТОЦ16-5 с накопителем их в бункере.

Заточка режущего инструмента производится в заточном отделении.

При замене станочного оборудования паркетного отделения цех может быть использован для производства тары, столярных, токарных и других изделий.

5. Архитектурно-строительные решения.

Объемно-планировочное решение.

Основные производственные помещения цеха располагаются в одноэтажной однопролетной части здания с размерами в осях наружных стен 72,0x18,0 и высотой до низа несущих конструкций покрытия 4,8 м.

К части продольной стены по оси Г примыкает двухэтажная пристройка, в которой размещаются производственные, вспомогательные и административно-бытовые помещения. Размер пристройки в осях стен 30,0x16,2 м, высота помещений от пола до потолка первого этажа - 3,3 и 4,5 м, второго - 4,2 и 3,0 м. Расчет оборудования приведен в соответствии со СН и ПД-92-76 и приведен в таблице

Расчет оборудования бытовых помещений

Классификация помещений	Виды одежды и их сочетание при хранении	Случайный состав		Гардероб				Душевые, умывальн.				Ножн. ванны		Уборные		Кухонные помещения	Кладовые	Торгов. помещения	Упаков. помещения	
		шт		м		м		м		м		м								
		м	ж	м	ж	м	ж	м	ж	м	ж	м	ж							
Г а	Уличная, домашняя и специальная	2	1	-	-	1	1	-	1/7	1/7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Г б	"	19	34	19	34	-	-	10	15	15	10	15	10	-	-	-	-	-	-	-
Г в	"	2	3	-	-	2	3	2	2/4	2/10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Г г	"	2	2	-	-	2	2	1	1/4	1/20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Г д	Уличная и домашняя, специальная	1	-	1	-	1	-	1	1/3	1/20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Всего	26	40	20	34	5	16	16	2	2	2	2	1	1	2	2	9	1	24	12

Гардеробы оборудуются закрытыми одинарными деревянными шкафами шириной 25 и 33 см, глубиной 50 см и высотой 165 см.

В соответствии со СН и ПД-92-76 п. 3.23 в гардеробах дополнительно устанавливается по два шкафа для

хранения чистой и грязной рабочей одежды.

Душевые размещаются смежно с гардеробными и имеют преддушевые, оборудованные скамьями, крючками для одежды и полотенца, полочками для туалетных принадлежностей. Умывальники и ножные ванны размещаются в гардеробных.

Конструкции.

Здание цеха однопролетное с полным каркасом.

Шаг колонн - 6 м, пролет - 18 м, высота до низа балок покрытия - 4,8 м. По оси Г в месте примыкания двухэтажной пристройки - стены несущие кирпичные.

Стены двухэтажной части здания - кирпичные; одноэтажной части - панельные по серии 1.030.1-1.

Перегородки - кирпичные.

Фундаменты под колонны железобетонные стаканного типа, под кирпичные стены - бутобетонные (вариант - из сборных бетонных и железобетонных блоков по гост 13579-78 и серии 1.112-5).

Фундаментные балки сборные железобетонные по серии 1.415-1.

Колонны - сборные железобетонные по серии 1.423-3.

Балки покрытия сборные железобетонные по серии 1.462.1-3/80. По балкам покрытия укладываются сборные железобетонные плиты по гост 22701.1-77-22701.5-77.

Перекрытия и покрытия двухэтажной части здания выполняются из сборных железобетонных плит по серии 1.141-1.

Лестница из сборных железобетонных элементов по серии ЦЦ27-1.

5
95441

ГИП	Заславский	2/85	с.ч.р.
Н. контр.	Косинова	2/85	с.ч.р.
Нач. отд.	Пилипенко	2/85	с.ч.р.
Гл. спец.	Байко	2/85	с.ч.р.
гл. спец.	Скворцов	2/85	с.ч.р.

ТП 411-2-179.86 ПЗ

Привязан:	цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год	Стация	Лист	Листов
ИНВ. N°	пояснительная записка (продолжение)	Р. П.	3	
		Киевский филиал союзгипролесхоз		

6. Санитарно-техническая часть. Водоснабжение и канализация.

Источник водоснабжения - внутриплощадочная сеть.
Горячее водоснабжение - централизованное.
Общий расход воды - 7,23 м³/сутки.
Потребный напор на вводе 23,5 м.
Расход воды на наружное пожаротушение - 15 л/с
Количество сточных вод - 7,23 м³/сут.

Отопление и вентиляция.

Отопление - воздушное и местными нагревательными приборами. В качестве нагревательных приборов в производственной части служат радиаторы из гладких труб, во вспомогательных помещениях - радиаторы М140-А0.
Теплоноситель в системе отопления производственных помещений и теплоснабжения вентиляторов - горячая вода с параметрами 130-70°С для отопления вспомогательных помещений используется вода с параметрами 95-70°С.
Вентиляция помещений приточно-вытяжная с механическим и естественным побуждением.

7. Электротехническая часть.

Питание электроприемников цеха осуществляется от сети 380/220 В.
Электроосвещение - люминесцентными лампами и лампами накаливания.
Предусмотрена автоматизация приточно-вытяжных систем вентиляции и аспирации, воздушной завесы, а также контроль температуры и давления в трубопроводах теплопункта.
В цехе устанавливается 10 динамических громкоговорителей и два телефонных аппарата с подключением к местным сетям.
Предусмотрена пожарная сигнализация, состоящая из пожарных извещателей и линий проводной связи.

8. Охрана труда и противопожарные мероприятия

Генплан.

Во избежание случаев травматизма на территории предприятия при привязке цеха предложенная схема

генплана предусматривает разделение грузовых и людских потоков.
Сеть автодорог обеспечивает подъезд пожарных автомашин для наружного пожаротушения.
Автодороги проектируются с твердым покрытием, обеспечиваются искусственным освещением и предупреждающими знаками и указателями.
На генеральном плане, в районе биржи сырья, должны быть выделены место для курения и устроены переходные мостики через бревнотаски.
При проектировании генплана следует учитывать: направление господствующих ветров, благоустройство территории с выделением мест отдыха и спортплощадок; максимальное озеленение свободных площадей, соблюдение санитарных и противопожарных разрывов между зданиями и сооружениями на территории с учетом окружающей застройки, а также обеспечение медицинским обслуживанием работающих на предприятии.

Цех.

Мероприятия по технике безопасности и производственной санитарии в здании цеха отражены в соответствующих комплексах чертежей и приведены в настоящем разделе пояснительной записки.
Все движущиеся элементы станков имеют ограждения и предохранительные устройства.
Конвейеры и бревнотаски оборудуются световой и звуковой сигнализацией.
Расстояния между оборудованием и элементами здания приняты в соответствии с действующими нормами.
Станки, механизмы и транспортеры оборудуются надежными приспособлениями для их включения и останова.
Предусматриваются индивидуальные средства защиты (наушники, очки).
Производственные помещения оборудуются системами приточно-вытяжной вентиляции и пневмотранспортом. Сигнально-предупреждающую окраску опасных элементов производственного оборудования трубопроводов и внутрицехового транспорта, устройств и средств пожаротушения и обеспечения безопасности, а также

цветовое решение производственных знаков безопасности выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.026-76.

Для защиты людей от поражения электротоком предусматривается зануление и заземление.
Заземление выполняется присоединением электрооборудования к естественным заземлителям (стальные трубы электропроводки, металлические стационарные открыто проложенные трубопроводы всех назначений, кроме трубопроводов канализации и центрального отопления).
Зануление сетей, прокладываемых в помещениях, выполняется присоединением рабочего нулевого провода к электрооборудованию.
Защита здания от прямых ударов молнии осуществляется в соответствии с «Инструкцией» по проектированию и устройству молниезащиты зданий и сооружений» СНЗ05-77.

Здание относится к III категории молниезащиты.
Молниеприемником служит металлическая ветка из круглой стали диаметром 6 мм с ячейками 12x12 м и выполняется по всей площади кровли здания.
Величина импульсного сопротивления каждого заземлителя должна быть не более 20 Ом, а в грунтах с удельным сопротивлением 500 Ом и выше - не более 40 Ом.

Для защиты от заноса высоких потенциалов по надземным коммуникациям их необходимо при вводе в здание присоединить к заземлителю молниезащиты их к рабочему нулевому проводнику электрических сетей.
Для защиты от статического электричества все металлические части технологического оборудования необходимо присоединить их к магистралям заземления.
Естественное и искусственное освещение производственных и бытовых помещений принято в соответствии со СНиП II-4-79 люминесцентными лампами.
Окна для расчетных температур -20° и -30°С приняты с двойным остеклением, для -40°С - с тройным.
Бытовые помещения мастерской запроектированы в соответствии со СНиП 92-76 и состоят из гардеробов, душевых, уборных, буфета и красного уголка

6
9544/1

ГИП	Заславский	И.И.	04.05	ТП 411-2-179.86	ПЗ		
Н. контр.	Косылова	И.И.	04.05				
Инж. отв.	Пилиженко	И.И.	04.05				
Инж. спец.	Ширман	И.И.	04.05				
Инж. спец.	Олеиник	И.И.	04.05				
Привязан:				Цех по производству паркета с сушильными камерами площадью 200 тыс. м ² паркета	Страница	Лист	Листов
ИНВ. №:				Пояснительная записка (привязание)	Р. П.	4	
					Киевский филиал союзгипролесхоз		

Мероприятия по борьбе с шумом.

Для предотвращения вредного влияния шума на работающих, в проекте предусмотрен ряд мероприятий по снижению уровня звукового давления.

Цех разделен стенами и перегородками для локализации оборудования, которое является источником шума.

Венткамеры расположены в отдельных изолированных помещениях.

Бытовые помещения размещены на втором этаже в пристройке к цеху и помещения с постоянным пребыванием людей не примыкают, непосредственно, к производственным помещениям.

Технологическое оборудование по подготовке режущего инструмента и вентиляционные агрегаты изолируются путем устройства специальных фундаментов или установок на амортизаторы.

Пылесъемники и оградительные устройства режущего инструмента применяются со звукопоглощающим покрытием внутренних и наружных плоскостей.

При выборе вентиляторов приняты окружные скорости, допустимые по условиям относительной бесшумности.

Соединения воздуховодов с вентиляторам осуществляются при помощи гибких вставок.

Вентиляторы и приводы вентиляционных установок пневмотранспорта устанавливаются вне здания.

В связи с тем, что технологическое оборудование имеет уровень звукового давления более 85 дБ.

предусматриваются средства индивидуальной защиты - наушники зцниют.

Противопожарные мероприятия

Степень огнестойкости здания цеха - II.

Помещения цеха между собой, а также и от бытовых помещений, разделены противопожарными кирпичными перегородками и стенами с трудносгораемыми заполнениями дверных проемов, имеющими предел огнестойкости 0,75 часа. Все помещения имеют не менее двух эвакуационных выходов.

Здание оборудуется противопожарным водопроводом, пожарной сигнализацией и молниезащитой.

В цехе предусматриваются первичные средства пожаротушения: огнетушители, ручной инструмент, ящики с песком и т.д.

9. Мероприятия по защите окружающей среды.

Основными неблагоприятными выделениями, вызывающими загрязнение воздуха на рабочих местах в цехе и вне его является древесная пыль.

Системами аспирации древесная пыль и опилки удаляются от станков и поступают в циклон, из которого в атмосферу выбрасывается очищенный воздух.

10. Рекомендации по организации строительных и монтажных работ.

Разработка грунта под фундаменты производится с откосами без крепления экскаватором емкостью ковша 0,25 м³ с недобором грунта на 5-10 см с последующей доработкой вручную.

Обратная засыпка грунта-бульдозером мощностью до 80 л.с с последующим уплотнением грунта пневматическими трамбовками.

Монтаж сборных железобетонных элементов и разгрузка их с автотранспорта ведется с помощью автокранов. Максимальный вес конструкций - 4,7 тонны.

Кирпичная кладка стен и перегородок ведется с инвентарных подмостей.

Территория стройплощадки во избежание доступа посторонних лиц ограждается сплошным забором.

На площадке должны быть установлены указатели проходов и проездов, а опасные зоны-ограждены.

Строительно-монтажные работы выполняются с соблюдением требований соответствующих глав III части СНиП, требований техники безопасности и правил пожарной безопасности.

11. Указания по привязке проекта.

Привязка проекта осуществляется в соответствии с заданием на проектирование и другими исходными данными.

Пропуски в тексте, обозначенные прямоугольной рамкой заполняются при привязке проекта.

нестандартизированное оборудование разработано в типовом проекте N 411-2-156.85, Альбомы IV-V.

СНП	Заславский	И.А.	Инж.
Н.контр.	Косинова	С.С.	Инж.
Нач.пр.	Пудилова	Л.И.	Инж.
С.д.пр.	Бякина	В.И.	Инж.
С.д.пр.	Скворцов	В.И.	Инж.

ТП 411-2-179.86

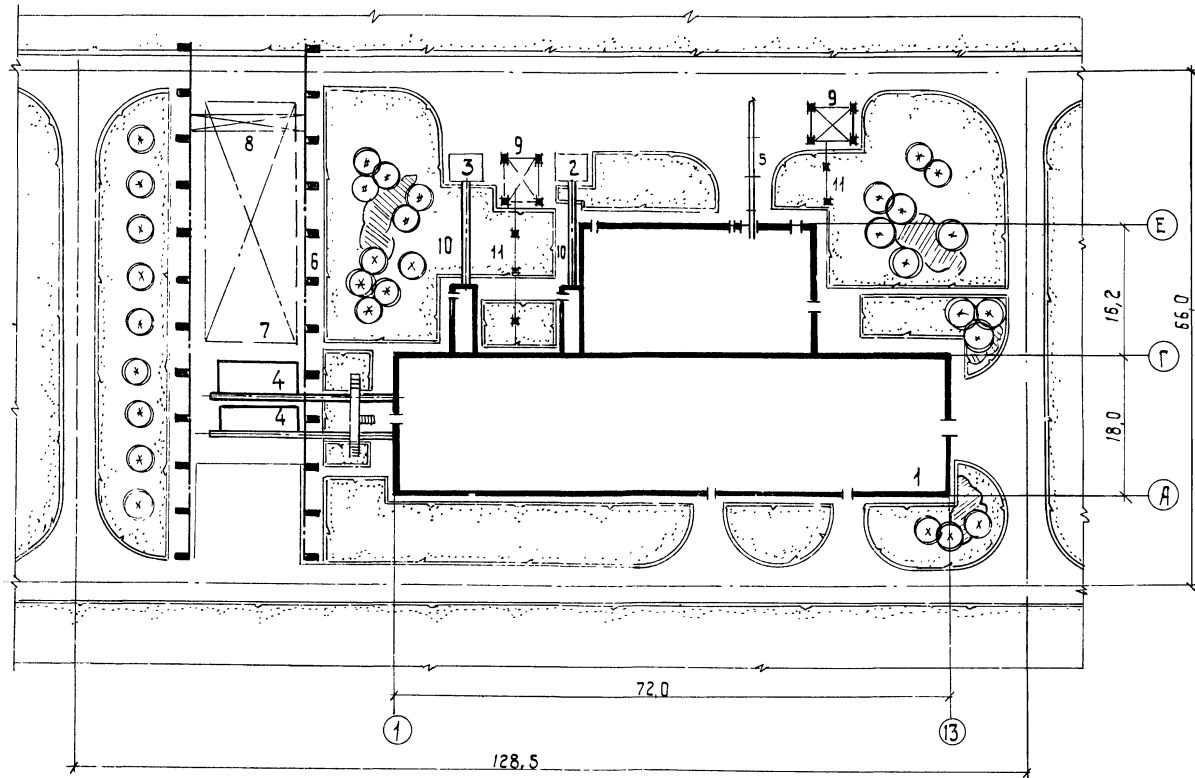
ПЗ

Привязан:

Цех по производству паркета с индивидуальными камерами мощностью 200 л.с. паркета в год	Водосл.	Лист	Листов
Р.П.	5		
Пояснительная записка (продолжение)	Киевский филиал Союзгипрархитект		

7
95441

Схема генплана



Экспликация зданий и сооружений

Позиция по генплану	Наименование	Примечание
1	Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год	Союзгипролесхоз Киевский филиал
2	Установка под бункер кусковых отходов	"
3	Установка под бункер опилок	"
4	Накопительные площадки	—
5	Рельсы узкой колеи	—
6	Эстакада мостового крана	—
7	Штабелы лесоматериалов	—
8	Мостовой кран грузоподъемностью 5,0 т	—
9	Установка под циклоны	Союзгипролесхоз Киевский филиал
10	Эстакада удаления отходов	"
11	Эстакада пневмотранспорта	"

Технико-экономические показатели.

1. Площадь территории — 0,85 га
2. Площадь застройки — 2770,0 м²
3. Площадь дорог и площадок — 2190 м²
4. Площадь озеленения — 3386 м²
5. Плотность застройки — 40 %

Приведенная схема не является обязательной при привязке проекта, т.к. в каждом случае нужно исходить из конкретных условий строительства.

Площадка должна иметь водопровод, канализацию, электроэнергию и теплоснабжение.

В соответствии со СНиП II.31-74 наружное пожаротушение предусматривается от кольцевой водопроводной сети с напором 20 метров, расход 15 л/сек.

В комплект чертежей настоящего проекта входят позиции 1, 2, 3, 9, 10, схемы генплана.

Нестандартизованное оборудование разработано в проекте 411-2-156.85.

8
9544/1

ГИП	Заславский	12.01.85	03.85
Н.контр.	Северский	12.01.85	03.85
Нач. отд.	Пилипенко	12.01.85	03.85
Л. спец.	Северский	12.01.85	03.85
Л. спец.	Шарман	12.01.85	03.85
Ст. инж.	Луценко	12.01.85	03.85

ТП 411-2-179.86 ПЗ

Привязан:

ТИП №

Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год.	Ставля	Лист	Листов
Пояснительная записка (окончание).	Р.П.		
	Киевский филиал		Союзгипролесхоз

Альбом I
проект 411-2-179.86
Типовой

Ведомость чертежей основного комплекта марки тх. Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Спецификация	
5	План расположения технологического оборудования	
6	План расположения технологического оборудования в осях 1-8, А-Г	
7	План расположения технологического оборудования в осях 8-13, А-Г	
8	План расположения технологического оборудования в осях 5-10, Г-Д	
9	Разрезы	
10	План конвейеров	
11	План на отм. 0,000. Система технологического пароснабжения.	
12	Буфет	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ОНТ ПЛП	Общесоюзные нормы технологического проектирования лесопильных цехов.	
Группа РП 10-00	Руководящие материалы по камерной сушке пиломатериалов	ЦНИИМДА
—	Типовые нормы выработки на лесопилении и деревообработку в лесном хозяйстве	Ургцентр.
—	Нормы расхода сырья и материалов в лесной и деревообрабатывающей промышленности	Лесная промышленность Москва 1977
—	(справочник)	
—	Рекомендации по определению потребности в сырье цеха штучного паркета мощностью 200 тыс. м ² в год	Союзгипролесхоз Москва 1977
ОНТ 02-79 (дополнение к ОНП-77)	Общесоюзные нормы технологического проектирования складов длинномерной продукции, поступающей пакетами и в контейнерах	Москва 1979
—	Нормы технологического проектирования и технико-экономические показатели деревообрабатывающих цехов в лесном хозяйстве	Союзгипролесхоз Москва 1977

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
СС	Связь и сигнализация	
АТХ	Автоматизация технологических процессов	
АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции	

Типовой проект разработан в соответствии действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *В.И. Заславский*

Характеристика, номенклатура и объем выпускаемой продукции.

Цех по производству штучного паркета предназначен для переработки низкосортной древесины, получаемой от рубок главного и промежуточного пользования.

Годовая программа по выпуску готовой продукции:
 1. Паркет штучный (ГОСТ 862-1-76) - 200 тыс. м²
 2. Ручки точёные (ост. 13-16-78) - 600 тыс. шт.

Характеристика и обоснование технических решений и технологического процесса.

Предварительно подсортированные по сортиментам и диаметрам лесоматериалы со склада сырья подаются мостовым краном на накопительные площадки цеха для накатки их на проволочные лесотранспортеры. Распиловка лесоматериалов в цехе производится на двух потоках.

Первый поток.

На первом (рамном) потоке деловые сортименты и технологическое сырье продольным лесотранспортером БА-3М (поз. 21) подаются в цех, где сбрасывателем СВР-80-1 (поз. 22) перемещаются на впередирамную тележку ПР1-63 (поз. 23) лесопильной рамы РК (поз. 24).

При распилке короткомерных лесоматериалов на тележку рекомендуется устанавливать рольганг.

Полученный пиломатериал рольгангом ПРДП-63 и ПРВН-6, цепным поперечным транспортером (поз. 27) подается на рольганг (поз. 28) торцовочного станка ЦКБ-40 (поз. 16).

9
9544/1

Привязан:			
Т П 411-2-179.86 ТХ			
И.н.б. №			
Г.И.П. Зеленовский	1981.05.08		
И.контр. Бойко	1981.05.08		
Нач. отд. Пилипенко	1981.05.08		
Гл. спец. Бойко	1981.05.08		
И.н.т. Кошарова	1981.05.08		
Цех по производству паркета в сушильных камерах мощностью 200 тыс. м ² паркета в год.	Стадия	Лист	Листов
Общие данные (начало)	Р.П.	1	12
	Киевский филиал Союзгипролесхоз		

На станке ЦКБ-40 производится вырезка дефектных мест и поперечный раскрой пиломатериалов на кратные по длине заготовки.

Приводным рольгангом (поз.29) заготовки подаются к круглопильным станком ЦМ-120 (поз.11) для продольной распиловки.

Станки оборудуются отделителями заготовок и возвратом их (поз.12,13) для повторной распиловки.

Окончательная торцовка заготовок производится на торцовочных станках ЦКБ-40 (поз.16).

Готовая фреза укладывается в контейнеры и подается на сушку.

Горбыли и подгорбыльные доски разделительным устройством рольганга РРДП-63 (поз.25) разделяются и поперечным цепным транспортером (поз.34) передаются на рольганг (поз.28) торцовочного станка ЦКБ-40 (поз.16) для вырезки дефектных мест, гнили, сучков и поперечного раскроя пиломатериалов на заготовки кратной длины.

Продольный раскрой пиломатериалов производится на станках ЦБ-2 (поз.20) и ЦМ-120 (поз.11) с получением заготовок для паркета и мелких токарных изделий.

Второй поток.

Короткомерный лесоматериал длиной до 2,5 метров и диаметром до 28 см. подается продольным лесотранспортером БА-3М (поз.1) и сбрасываются конвейером роликовым ОТД-1.00.00.000 (поз.2) на конвейер цепной ОТД-2.00.00.000 (поз.3) к станку ЦК-М (поз.4). Полученный брус приводным рольгангом РРБ.00.00.000 (поз.5) передается к круглопильным станкам ЦМ-120 (поз.11) для продольной распиловки.

Станки оборудуются отделителями заготовок и возвратом их для повторной распиловки.

Окончательная торцовка заготовок производится на торцовочных станках ЦКБ-40 (поз.16).

Готовая фреза укладывается в контейнеры и подается на сушку.

Горбыли конвейером роликовым с раздельными шинами РКШ 00.00.00.000 (поз.5) отделяются и сбрасываются на поперечный цепной транспортер (поз.13).

Продольный раскрой пиломатериалов производится на станках ЦБ-2 (поз.20) и ЦМ-120 (поз.11) с получением заготовок для паркета и мелких токарных изделий.

Сушильное отделение.

Для выпуска товарной продукции в соответствии с ГОСТом предусматривается организация сушильного хозяйства на основе сушильных камер ЛатНИИЛХП-4.

Пиломатериалы для сушки укладываются в пакеты (в контейнерах) сплошными рядами с прокладками между ними. Прокладки по высоте укладываются вертикально одна над другой, крайние - заподлицо с торцами пиломатериалов.

Контейнеры оборудуются прижимными.

Сушильный штабель формируется из контейнеров при помощи лифта и транспортируется траверсной тележкой ТЭ-4,5 в сушильные камеры периодического действия ЛатНИИЛХП-4.

Сушка пиломатериалов производится в паровоздуш-ной среде по заданным режимам.

Предусмотрена возможность атмосферной подсушки.

Режим сушки выбирается согласно породы и назначения по ГОСТ 19773-74.

Высушенный материал, перед выкаткой охлаждается непосредственно в камерах при закрытых дверях до температуры 35-40 °С

Сучьей пиломатериал, после полного осывания, подается в производство, а трекли сушильные и контейнеры возвращаются для повторного формирования штабеля.

Отделение изготовления паркета

Талью электрической (поз.44) сушильные штабели расформировываются и контейнеры с заготовками подаются к строгальным станком ПАРК-7 (поз.45).

На четырехсторонних строгальных станках ПАРК-7, оборудованных питателями, и паркетных канцеравнителях ПАРК-8 (поз.48) производится профильное строгание и обработка паркетных фрез с образованием паза и гребня.

Паркет сортирует, увязывает в пачки и вывозит на склад готовой продукции.

Паркетные планки имеющие дефекты перерабатывают на торцовочных станках (поз.50) и фрезерном станке (поз.51).

Штучный паркет формируется в пакет на поддоне размером 1200x800 мм (ГОСТ 9557-73) и скрепляется стропами М036-81. В один пакет укладывается в среднем 50 м² паркета.

Кусковые отходы, пригодные для изготовления токарных изделий, перерабатывают на торцовочном (поз.50) и токарном ТН-200 (поз.53) станках.

Склад готовой продукции.

Склад готовой продукции рассчитан на хранение десятидневного запаса продукции цеха.

Готовые изделия хранятся на поддонах или в контейнерах.

Складские, погрузочно-разгрузочные работы выполняются электропогрузчиком ЭП-103-2,8.

Заточное отделение

Заточка режущего инструмента производится в заточном отделении, оснащенном полным комплектом оборудования: станки для заточки рамных и дисковых пил, для плетения и развода зубьев пил, пиловальцовка, пилоштамп и другое вспомогательное оборудование.

ГИП	Заславский	20.08.85
И.контр.	Бойко	20.08.85
Нач.отд.	Пилипенко	20.08.85
Гл.спец.	Бойко	20.08.85
Инж.	Касинава	20.08.85

ТП 411-2-179.86 ТХ

Привязан:				
ЦМБ.Н.°				

Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 м ² паркета в год.	Ставл. Лицет	Лицет.З
Общие данные (продолжение)	Р.П.	2
	Киевский филиал	связи пролесхоз

Альбом

проект 411-2-179.86

Тилова

Напольный транспорт, подъемно транспортное оборудование.

Механизация межстаночных операций осуществляется с помощью приводными и неприводными рольгангами, цепными и ленточными транспортерами, тележками с подъемной платформой, электропозрузчиком ЭП-103-2,8, тально электрической и лифтами.

Для формирования и разборки сушильных штабелей и их транспортировки предусмотрены лифты, траверсная тележка ЭТ-4,5 и тали электрические.

Удаление опилок и мелких кусковых отходов от станков производится пневмотранспортом.

Кусковые отходы собираются системой ленточных конвейеров с накоплением их в бункере.

Опилки от лесопильной рамы РК (поз.24) удаляются транспортером ТОЦ16-5 (поз.71) с накоплением их в бункере.

Режим работы.

а) цеха:

- Количество рабочих дней в году — 260
- Смен в сутки — 2
- Продолжительность смены — 8 часов
- Каждая восьмая смена — рабочий день

б) сушильное отделение:

- количество рабочих дней в году — 335
- смен в сутки — 3
- продолжительность смены — 8 часов

Основные и вспомогательные материалы

1. Лесоматериалы круглые лиственных пород по ГОСТ 3462-71* — 11136 м³
2. Технологическое сырье для переработки по ост 1376-73 — 7863 м³
3. Колпачки металлические для ручек таченых — 600,0 тыс. шт.
4. Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения по ГОСТ 3282-74* (14-II ГОСТ 3282-74*) — 9940 кг
5. Шкурка шлифовальная тканевая по ГОСТ 5003-75 — 420,0 м²

Баланс сырья и отходов.

№ п/п	Наименование сырья	Наименование готовой продукции	Ед. изм.	Кол.ч. сырья по прог. рамну	Кол.ч. древесины в год без пров.	Количество отходов			
						Кусковые отходы	Опилки	Стружки	Ущерб. ка. раст.
1.	Пилобачник березовый III - IV с	Фриза паркетная	м ³	11136	3431	4683	2182	—	780
			%	100	31,3	42,1	19,6	—	7,0
2.	Технологическое сырье	Фриза паркетная	м ³	7863	1436	3957	1944	—	472
			%	100	19,0	50,3	24,7	—	6,0
		Итого	—	19005	4387	8640	4126	—	1252
3.	Горбыль	Фриза паркетная	м ³	1011	263	572	176	—	—
			%	100	26,0	56,6	17,4	—	—
4.	Фриза паркетная	Паркет штучный	м ³	5250	3000	484	66	1574	126
			%	100	57,1	9,2	1,3	30,0	2,4
5.	Кусковые отходы (деловые)	Ручки точеные	м ³	363	45	190	49	78	7
			%	100	12,2	51,5	13,3	21,1	1,9
		Итого	—	—	—	1246	291	1652	133
		Всего				4417	1652	1385	

Штатная ведомость.

№ п/п	Наименование профессии	Рейс	Всего	Количество работающих		
				1	2	3
Производственные рабочие						
1.	Рамщик	16	5	2	1	1
2.	Рамщик	16	3	1	1	—
3.	Торцовщик	16	4	10	5	5
4.	Торцовщик	16	2	2	1	1
5.	Станочник-распиловщик	16	4	1	1	—
6.	Станочник-распиловщик	16	3	4	3	1
7.	Станочник-распиловщик	16	2	3	2	1
8.	Станочник токарных станков	16	3	4	2	2
9.	Станочник фрезерных станков	16	3	1	1	—
10.	Станочник строгальных станков	16	4	9	5	4
11.	Торцовщик	16	3	5	3	2
12.	Сушильщик пиломатериалов	112	4	1	1	1
	Итого	—	45	26	18	1
Вспомогательные рабочие						
1.	Укладчик деталей	16	2	2	1	1
2.	Транспортные рабочие	16	2	5	3	2
3.	Транспортные рабочие	116	5	1	1	—
4.	Укладчик пиломатериалов, деталей	16	3	3	2	1
5.	Пилотаж-нажигач	16	4	3	2	1
6.	Слесарь-электрик	16	4	2	1	1
	Итого		16	10	6	
1.	УТР	16	2	1	1	
2.	Служащие	16	1	1	—	
3.	Мол.	16	1	—	1	
	Итого		4	2	2	
	Всего		66	38	26	1

* Один сушильщик пиломатериалов-подменный.

И.п.н.	И.п.н.	И.п.н.	И.п.н.
И.п.н.	И.п.н.	И.п.н.	И.п.н.
И.п.н.	И.п.н.	И.п.н.	И.п.н.
И.п.н.	И.п.н.	И.п.н.	И.п.н.

Т П 411-2-179.86

11
95441

Т.п.

Привзаны:	Цена по производству паркета с сушильными камерами мощностью 100 м ³ паркета в год.	Страна: Лиен	Кустов:
И.п.н.:	Общие данные (окончание)	А.п.:	3
		Киевский филиал союзгипролесхоз	

Альбом I

Типовой проект 411-2-179.86

Типовой

№№ поз.	Наименование	К-во	Модель	Мощность, кВт		Масса, кг	Примечание
				Един.	Общ.		
1	2	3	4	5	6	7	8
Лесопильно-раскрасочное отделение							
1	Продольный лесотранспортер	1	БА-3м	11,0	11,0	2860	но-01.00.00.000 Альбом - IV Даниловский з-д
2	Конвейер роликовый	1	ОТД-1.00.00.000	1,1	1,1	713	Брянский лесхозмаш
3	Конвейер цепной	1	ОТД-2.00.00.000	1,1	1,1	590	"
4	Станок круглопильный	1	цг км	40*08	40,8	1650	"
5	Конвейер роликовый с разделительными шпанами	1	РКш.00.00.000	1,1	1,1	1650	но-12.00.00.000 Альбом - IV
6	Конвейер приводной с двухсторонним брускоперекладом	1	РПБ.00.00.000	2,6	2,6	490	Брянский з-д лесхозмаш
7	Накопитель	1	ОТД-4.00.00.000	—	—	—	"
8	Накопитель	1	ОТД-5.00.00.000	—	—	—	"
9	Конвейер роликовый	1	ОТД-3.00.00.000	1,1	1,1	490	"
10	Рольганг приводной	1	нестан. оборудов.	—	—	170	но-05.00.00.000 Альбом - IV
11	Станок круглопильный	4	цм-120 мест. оборуд.	30*0,75	123,0	1500	Саратковский экстр.-механ. завод
12	Рольганг приводной	4	—	1,1	4,4	570	но-10.00.00.000 Альбом IV
13	Транспортер ленточный	4	ТЛ-3*40	0,55	2,2	160	Брянский завод лесхозмаш
14	Накопитель	4	Собств. изгот.	—	—	—	Деревян. 2,2*0,5*0,3 м
15	Рольганг приводной	4	н.о.	—	—	120	но-07.00.00.000 Альбом - IV
16	Станок торцовочный	6	ЦББ-40	7,0*2,2	55,2	758	Тамбовский станкоустр. завод
17	Лоток	6	Собств. изгот.	—	—	10	металл
18	Стол	4	покупн.	—	—	—	Деревян.
19	Транспортер поперечный цепной	1	ТЦП-5	3,0	3,0	1030	но-08.00.00.000 Альбом - IV
20	Станок круглопильный	2	ЦБ-2	4,0	8,0	690	Челябинский машино-стр. завод
21	Продольный лесотранспортер	1	БА-3М	11,0	11,0	3430	но-01.00.00.000 Альбом - IV
22	Сбрасыватель бревен	1	СБР-801	3,0	3,0	800	Волгодонский з-д Северный комбинат
23	Тележка	1	ПРТ-1-63	6,2	6,2	1658	Даниловский ЗДС
24	Рама лесопильная коротышевая	1	РК	55+5,5	61,5	6612	Новозыбковский ст. стр. завод
25	Рольганг за лесорамой Т ряда	1	ПРДП-63	3,0	3,0	3060	Волгодонский з-д Северный комбинат
26	Рольганг навесной	1	ПРН-6	3,0	3,0	1630	"
27	Транспортер поперечный цепной	1	ТЦП-5	2,2	2,2	1700	но-11.00.00.000 Альбом - IV
28	Рольганг приводной	2	н.о.	—	—	266	но-06.00.00.000 Альбом - IV
29	Рольганг приводной	1	"	0,75*0,75	1,5	590	но-03.00.00.000 Альбом - IV
30	Транспортер поперечный	1	"	0,75	0,75	335	но-13.00.00.000 Альбом - IV
31	Транспортер поперечный	1	"	0,75	0,75	165	но-14.00.00.000 Альбом - IV

1	2	3	4	5	6	7	8
32	Рольганг приводной	1	"	—	—	104	но-05.00.00.000 Альбом - IV
33	Рольганг приводной	1	"	—	—	122	но-05.00.00.000 Альбом - IV
34	Транспортер поперечный цепной	1	ТЦП-5	3,0	3,0	2180	но-04.00.00.000 Альбом - IV
35	Рольганг приводной	1	н.о.	—	—	105	но-07.00.00.000 Альбом - IV
Формировочный участок							
36	Таль электрическая	1	ТЭ-2-511	2,8*0,27	3,07	275	Фрунзенский маш. завод
37	Лифт	1	Л.00.00.00	5,5	5,5	2380	но-20.00.00.000 Альбом V
38	Кантеинеры	50	н.о.	—	—	61	но-26.00.00.000 Альбом - V
Сушильное отделение							
39	Траверсная тележка электрифицированная	1	ЭТ-4,5	2,2*2,6	4,8	2400	Каневский завод Бумгадел.апар.
40	Камера лесосушильная	3	лат. мех ДП-4	22,0	66,0	10108	Нижегородский з-д Спецлесмаш
41	Трек сушильный	46	—	—	—	31	Дмитриевский з-д Лесхозмаш
42	Блок обратный	5	н.о.	—	—	34,2	но-15.00.00.000 Альбом - V
Отделение изготовления паркета							
43	Лифт	1	Л.00.00.00	5,5	5,5	2380	но-20.00.00.000 Альбом V
44	Таль электрическая	1	ТЭ1-511	1,7*0,18	1,88	195	Гороховский з-д ЛПО
45	Станок строгальный паркетный	4	ПАРК-7	17,5 + 3,0	82,0	3300	Боровичский ЗДС
46	Питатель к станку ПАРК	4	Собств. изгот.	—	—	150	металл
47	Подвальный конвейер	2	н.о.	0,75	1,50	250	но-23.00.00.000 Альбом - V
48	Станок паркетный автоматический	2	ПАРК-8	14,0 + 0,6*1,5	32,2	2150	Боровичский ЗДС
49	Стол сортировочный с планками	2	Собств. изгот.	—	—	—	Деревян. 1,6*1,6*0,8 м
50	Станок торцовочный	2	СО-70	0,6	1,2	19	Одесский з-д стр. апар. маш.
51	Станок фрезерный	1	ФС-1	5,5	5,5	840	Днепропетровский ст. стр. завод
52	Стол	1	Собств. изгот.	—	—	—	Деревян.
53	Станок токарный	2	ТН-200	2,2	4,4	160	Сучукский экстр. мех. з-д
Заточное отделение							
54	Стеллаж	1	Собств. изгот.	—	—	100	металл
55	Верстак слесарный с тисками	1	ВС-00	—	—	156	Ветковский автотр. завод
56	Станок для вальцовки	1	ПВ-35	1,5	1,5	300	Кировский ст. стр. завод
57	Станок точильно-шлифовальный	1	ЗК-631	0,6	0,6	150	Мукачевский ст. стр. завод
58	Станок заточный	1	ТЦП-4	0,6*0,4	1,0	860	Кировский ст. стр. завод
59	Станок заточный	2	ТЦПН-6	1,7	3,4	500	"
60	Станок для разбора зубьев пил	1	РПК-8	0,55	0,55	470	"
61	Станок полуавтоматический для холодного плавления	1	ПХФ-2	1,5	1,5	400	"

1	2	3	4	5	6	7	8
62	Станок пилоштамповальный	1	пшп-2	2,2	2,2	300	Кировский ст. стр. завод
б/п	Подставка под станок ПВ-35	1	покупн.	—	—	—	Деревян.
б/п	Наковальня однорогая	1	НО-32	—	—	32	Ульяновский мех. завод
б/п	Плита для рихтовки	1	собств. изгот.	—	—	30	металл
б/п	Тумбочки для инструмента	4	покупн.	—	—	—	Деревян.
Лаборатория							
63	Стол лабораторный	1	покупн.	—	—	—	Деревян.
64	Весы настольные циферблатные	1	ВНЦ-2	—	—	—	Тюменский з-д Весовых приборов
65	Шкаф для хранения приборов и инструмента	1	покупн.	—	—	—	Деревян.
66	Стол консольный для весов	1	Собств. изгот.	—	—	—	Мрамор 0,5*0,5 м
67	Весы лабораторные технические с разновесами	1	ВЛР-50	—	—	—	Ленинградский з-д "Госметр" з-д КМ-прибор
68	Влагомер электронный	1	ЭВ-2К	—	—	—	"
69	Стол под сушильный шкаф	1	покупн.	—	—	—	Деревян.
70	Шкаф сушильный	1	В-151	0,5	0,5	—	Одесский з-д "Медприбор"
б/п	Секундомер	1	СМ-60	—	—	—	покупное
б/п	Набор измерительных инструментов	1	—	—	—	—	покупное
б/п	Психрометр Августа	1	ПБ-16	—	—	—	Клиновский термометр. завод
б/п	Лабораторный набор термометров	1	ТЛ-4 ТЛ-6	—	—	—	покупное
б/п	Термометр технический	1	АН4	—	—	—	"
б/п	Психрометр аспирационный	1	М-34	—	—	—	Московский Гидрометприбор
б/п	Анемометр крыльчатый	1	АСО-3	—	—	—	"
б/п	Барометр-анероид	1	БР-52	—	—	—	покупное
Внутрицеховое оборудование							
71	Транспортер опилочный ленточный конвейер (выносной)	1	ЛПЧ-16-5	5,5	5,5	3740	но-16.00.00.000 Альбом - V
72	Ленточный конвейер (сборный)	1	5050-80	5,5	5,5	2970	но-18.00.00.000 Альбом - V
73	Ленточный конвейер (сборный)	1	5040-60	2,2	2,2	1040	но-13.00.00.000 Альбом - V
74	Ленточный конвейер	1	ТК-13	1,7	1,7	425	Днепропетровский з-д Строит. маш.
б/п	Тележка с платформой	3	ТР-025	—	—	50	ЛП. Промтекс-машзавод г. Матвеев
б/п	Электропогрузчик	1	ЭП-103-28	—	—	2400	Свердловский машиностр. з-д
б/п	Резино-металлические опоры	120	08-31	—	—	1,6	Львовский з-д
б/п	Поддонки	310	гост 3557-73	—	—	—	Деревянные 1,2*0,8 м.

12
95441

ТП 411-2-179.86 ТХ

ГИП	Заславский	0,25	0,75
Нач. кот.	Бацко	0,25	0,75
Нач. отд.	Пилипенко	0,25	0,75
Гл. спец.	Бацко	0,25	0,75
Инж.	Косинова	0,25	0,75

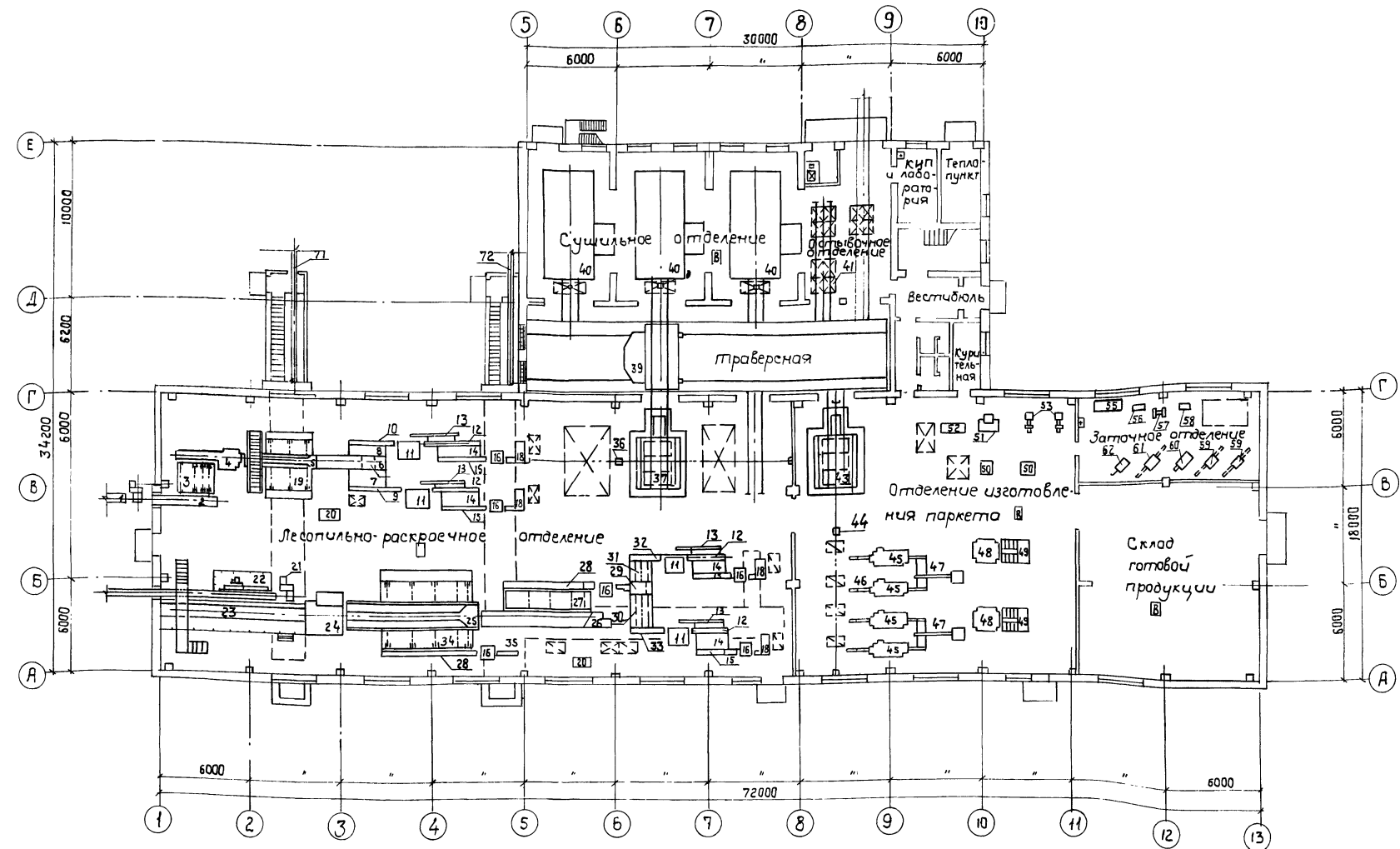
Нестандартизованное оборудование разработано в альбомах IV-V типового проекта 411-2-156.85.

Привязан	
ЦНБ. №	

Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тис. м ³ паркета в год.	Стадия	Лист	Листов
Спецификация.	р.п.	4	18
			Киевский филиал Союзгипролесхоз

Альбом I

Тиловой проект 411-2-179.86



1. За условную отметку 0,000 принят уровень пола цеха.
2. Технологические проемы для сброса кусковых отходов на ленточные конвейера ограждаются перилами высотой 1 м. Лотки для сброса кусковых отходов изготавливают по месту.
3. Станки цб-2 (поз. 20) установить без каретки.
4. Рольганги ПРДП-63 (поз. 25) и ПРДН-6 (поз. 26) дополняются приводными роликами для транспортировки пиломатериалов длиной от 1 метра.
5. Передвижной конвейер ТК-13 (поз. 74) укоротить на 1 метр и установить без механизма передвижения.
6. Трубы выброса от сушильных камер ЛатчилП-4 (поз. 40) вывести в оконные проемы.
7. К рычагам сбрасывателя СБР-80-1 (поз. 22) приварить швеллер №12, $l = 4,7$ м.
8. Спецификацию технологического оборудования см. лист ТХ-4.
9. План расположения технологического оборудования:
 - в осях 1+8 см. лист ТХ-6
 - в осях 8+13 см. лист ТХ-7
 - в осях 5+10 Г-Д см. лист ТХ-8.

Согласовано:
 Главный инженер
 Проектный инженер
 Инженер-конструктор
 Инженер-электронщик
 Инженер-механик
 Инженер-строитель

ГИП (заказчик)	Байко	№	01/86
Н. контр.	Байко	№	01/86
Начальн. производства	Байко	№	01/86
Гл. спец.	Байко	№	01/86
Инж.	Тимоше	№	01/86

954/4/1

ТП 411-2-179.86 ТХ

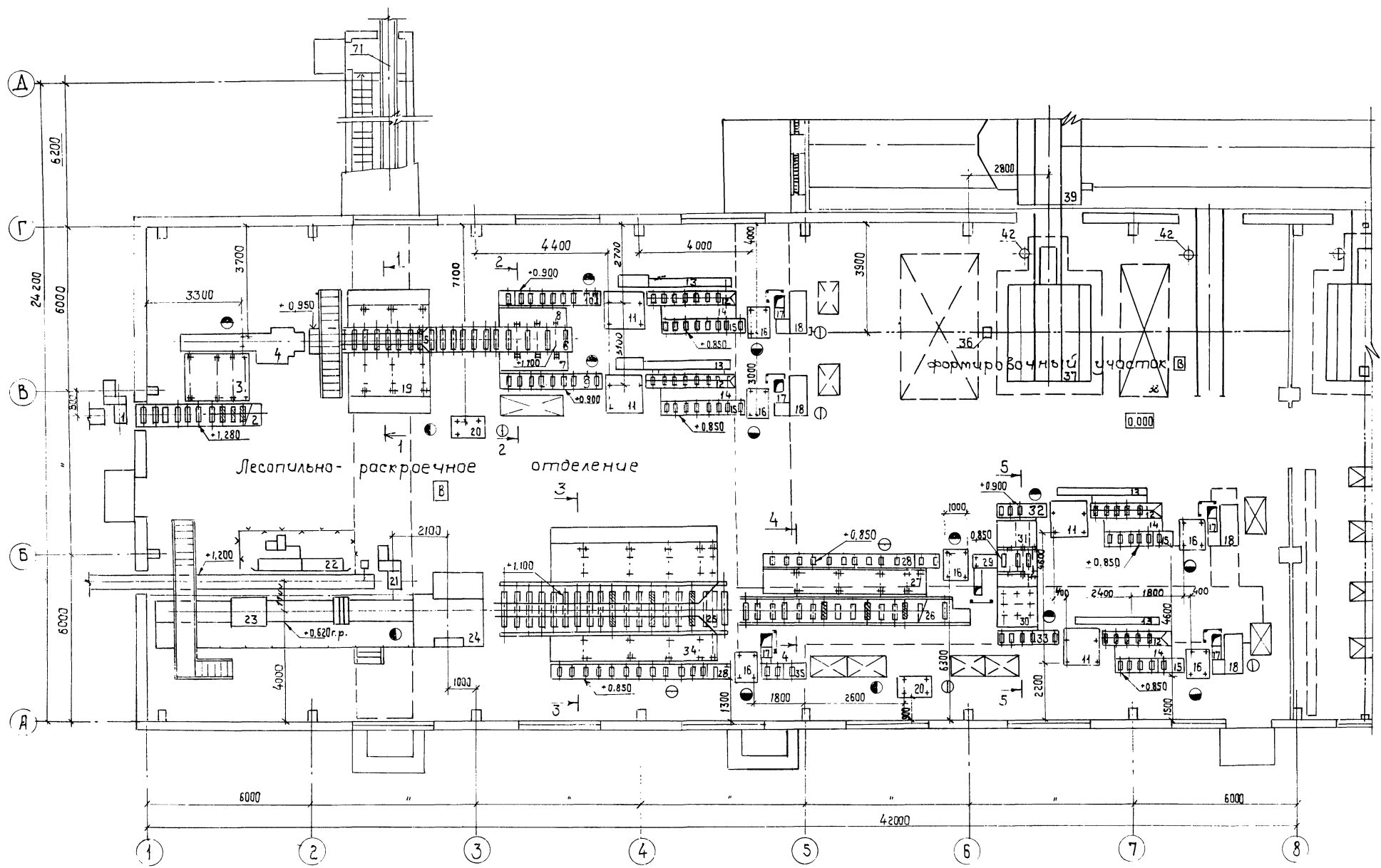
Иван по производству паркета с сушильными камерами мощностью за год 1 м ³ паркета в год	Станция	Лист	Листов
	Р.П.	5	

План расположения технологического оборудования

Киевский филиал союзгипролесхоз

Альбом I

Типовой проект 411-2-179.86



1. За условную отметку 0.000 принят уровень пола цеха.
2. Данный лист читать с листами ТХ-7,8.
3. Разрезы по цеху см. лист ТХ-9.

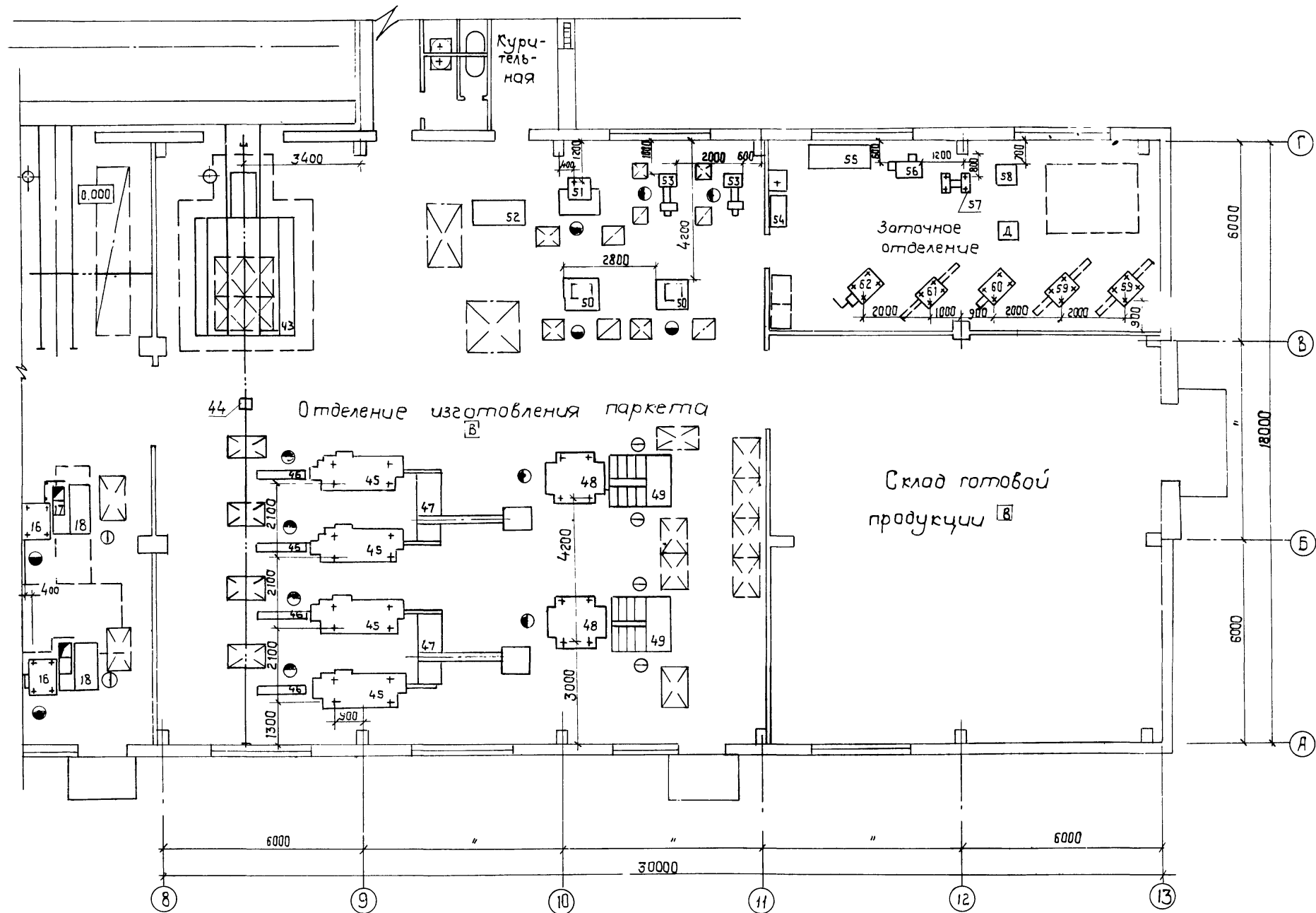
14
9544/1

ГИП	Заславский	АС	09.83
нач. отд.	Дилипенко	Л	11.83
н. контр.	Бойко	СБ	01.84
гл. инж.	Бойко	СБ	01.84

ТП 411-2-179.86 ТХ

Привязан:	цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета	Студия	Лист	Листов
		р.п	6	
инв. №	План расположения технологического оборудования в осях 1-8, А-Г	Киевский филиал союзгипролесхоз		

Составлено:
Стр. сектор скрутки
Сам. тех. сект. Шурман
Эл. тех. сект. Давыдов



1. За условную отметку 0.000 принят уровень пола цеха
2. Данный лист читать с листами ТХ- 6,8.

Согласовано:
 прор. сект. В. Савицкий
 ин. тех. н. сект. И. Курган

15
 9544/1

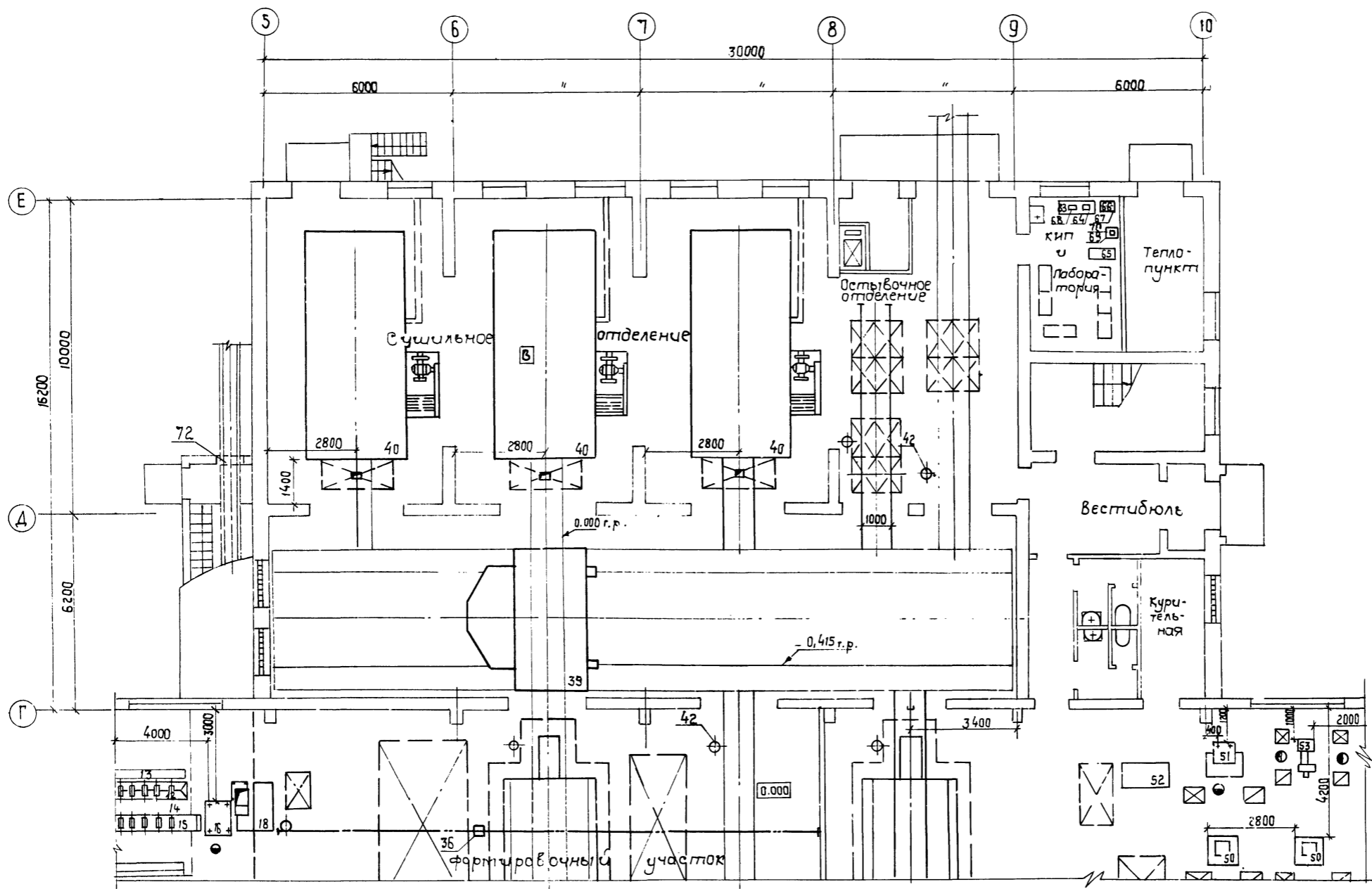
ГИП	Заславский	Нач. отд.	Пчипенко
	Н. контр.	Косинова	Л. Стец
		Бачка	

ТП 411-2-179.86 ТХ

Привязан:	цех по производству паркета с сушильными камерами площадью 200 тыс. м ² паркета в год	Стадия	Лист	Листов
		р.п.	7	
Лист №:	План расположения технологического оборудования в цехе 8-13, А-Г	Киевский филиал союзгипролесхоз		

Альбом I

Типовой проект 411-2-179.86



1. За отметку 0.000 принят уровень пола цеха.
 2. Данный лист читать с листами ТХ-6,7.

Согласовано:

Строит. сект.	К. С. Шурман
Сам. техн. сект.	Шурман
Электрич. сект.	Дубинин

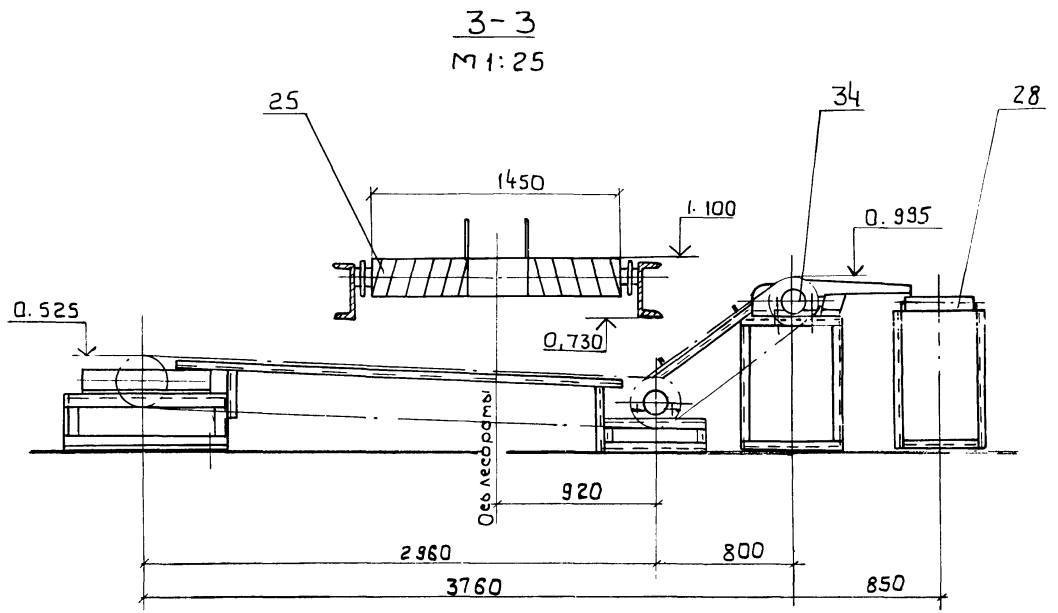
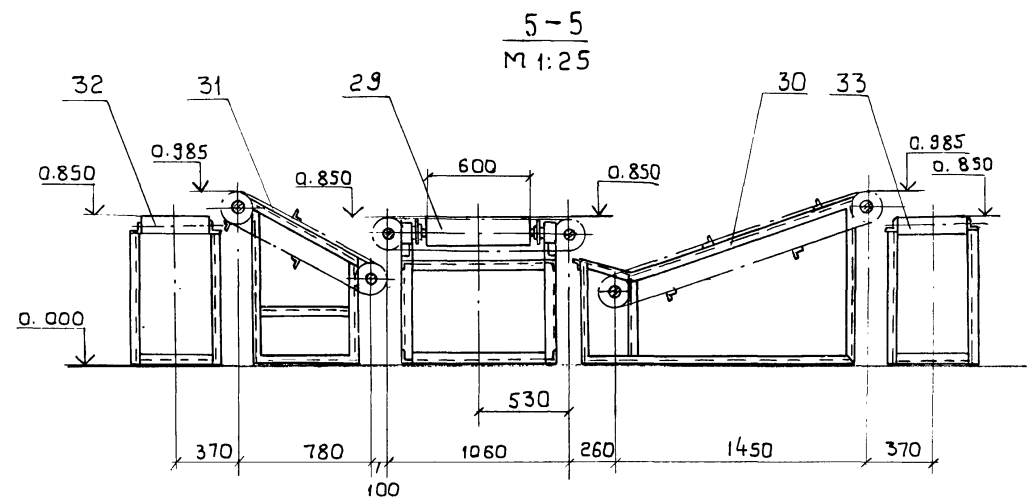
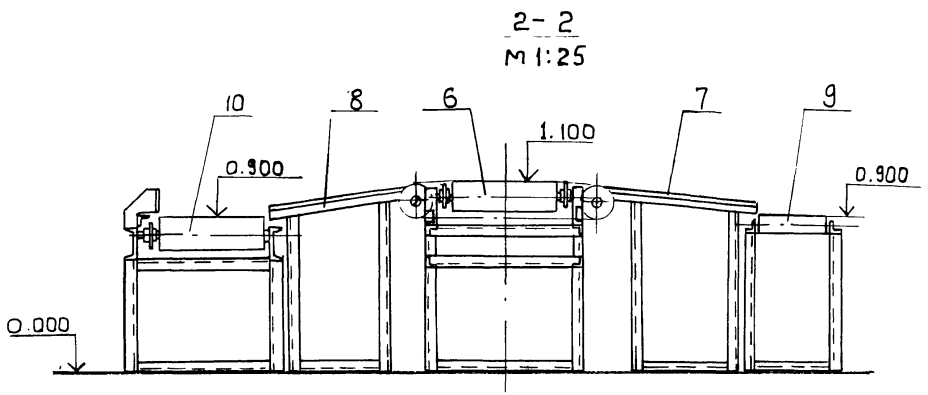
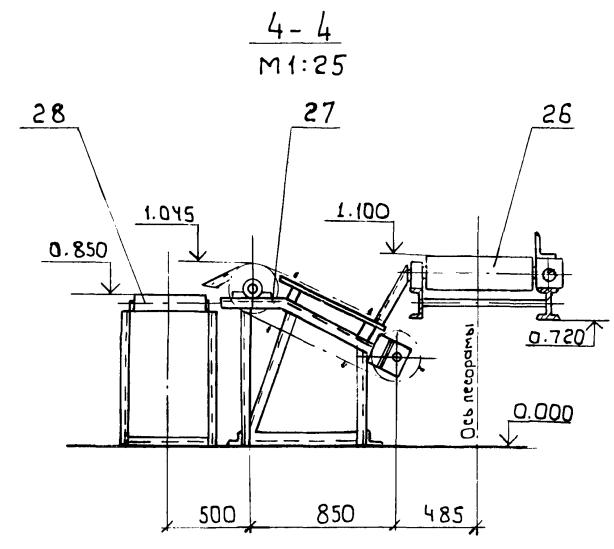
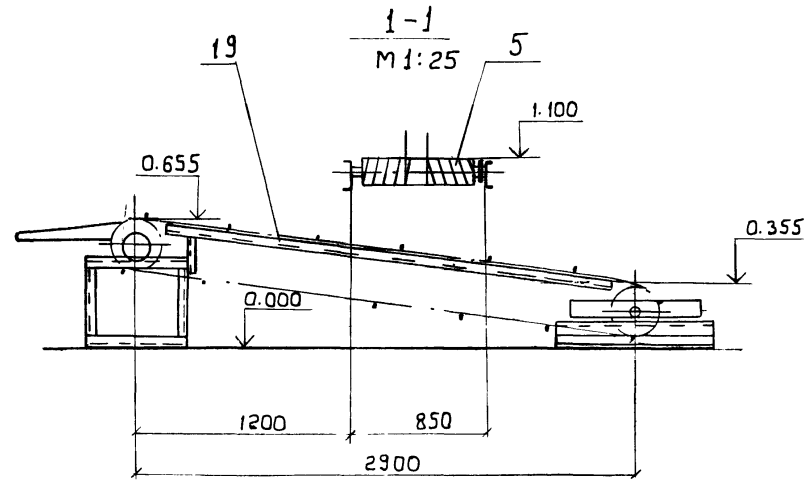
ГИП	Заславский	07.85
Н. контр.	Байко	07.85
Нач. отд.	Пилипенко	07.85
Гл. спец.	Байко	07.85

Т П 411-2-179.86 ТХ

16
9544/1

Привязан:		цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год	Р.П.	8	Лист	Листов
Инв. №		План расположения технологического оборудования в осях 5-10, Г-Д	Киевский филиал союзгипролесхоз			

Альбом I
Типовой проект 411-2-179.86



Данный лист читать с листом ТХ-Б.

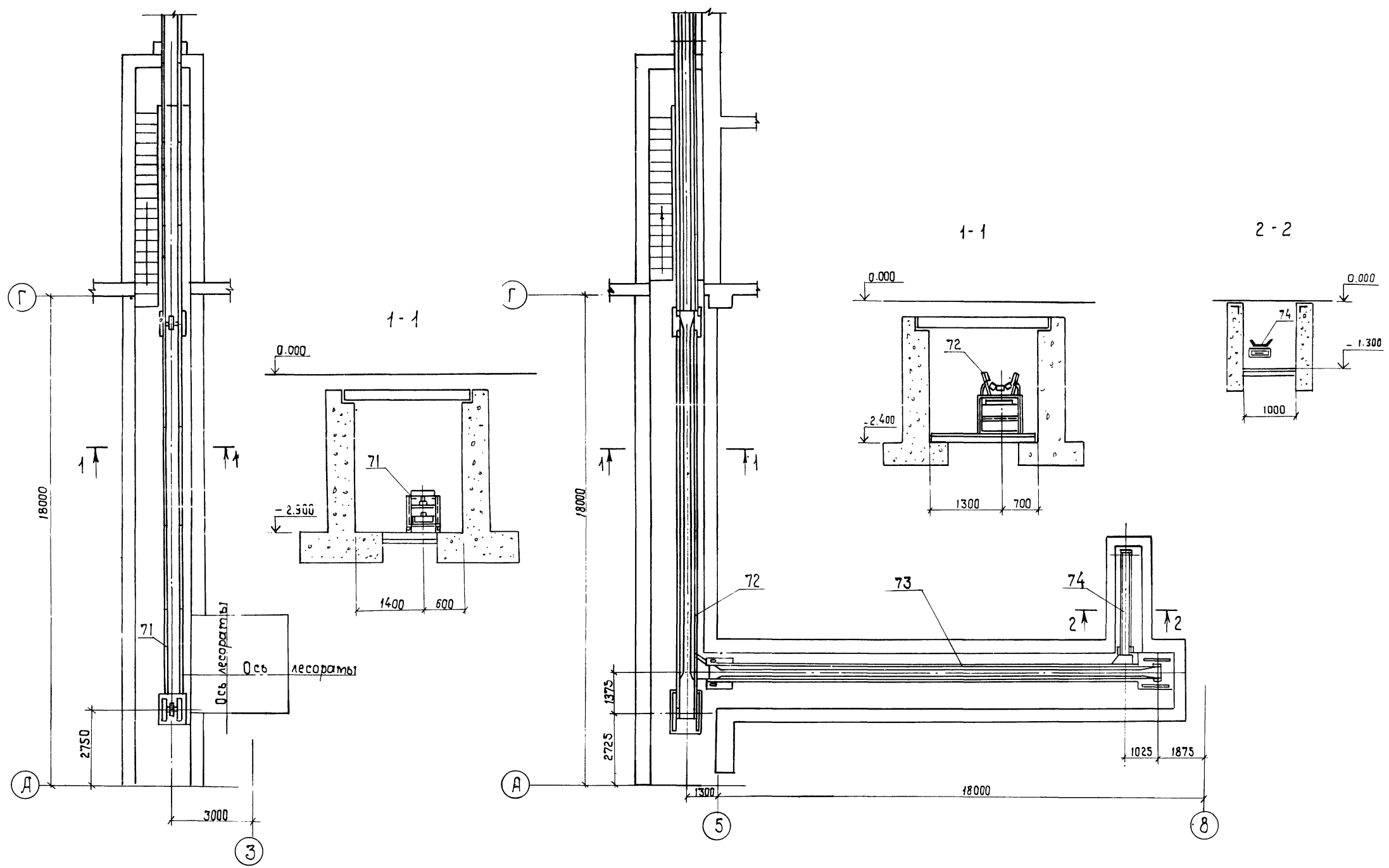
17
9544/1

ГИП	Заславский	22.2	22.5
Н. контр.	Бойко	22.2	22.5
Нач. отд.	Пилипенко	22.2	22.5
Гл. спец.	Бойко	22.2	22.5
Инж.	Забрич	22.2	22.5

ТП 411-2-179.86 ТХ

Привязан:				Цех по производству паркета с сушильными камерами машинного типа	Станция	Лист	Листов
Инв. №					Р.П.	9	
				Разрезы			Киевский филиал союзгипролесхоз

Туповой проект 411-2-179.86
Льбовом I



1. За отметку 0.000 принят уровень пола цеха.
 2. Данный лист читать с листом ТХ-6

ГИП	Заславский	В.В.	07.83
Н. контр.	Косинова	В.В.	04.83
Нач. отд.	Пилипенко	В.В.	02.83
Гл. спец.	Бойко	В.В.	04.83
Инж.	Тыщук	М.	04.83

ТП 411-2-179.86 ТХ

Привязан:									
Инв. №:									

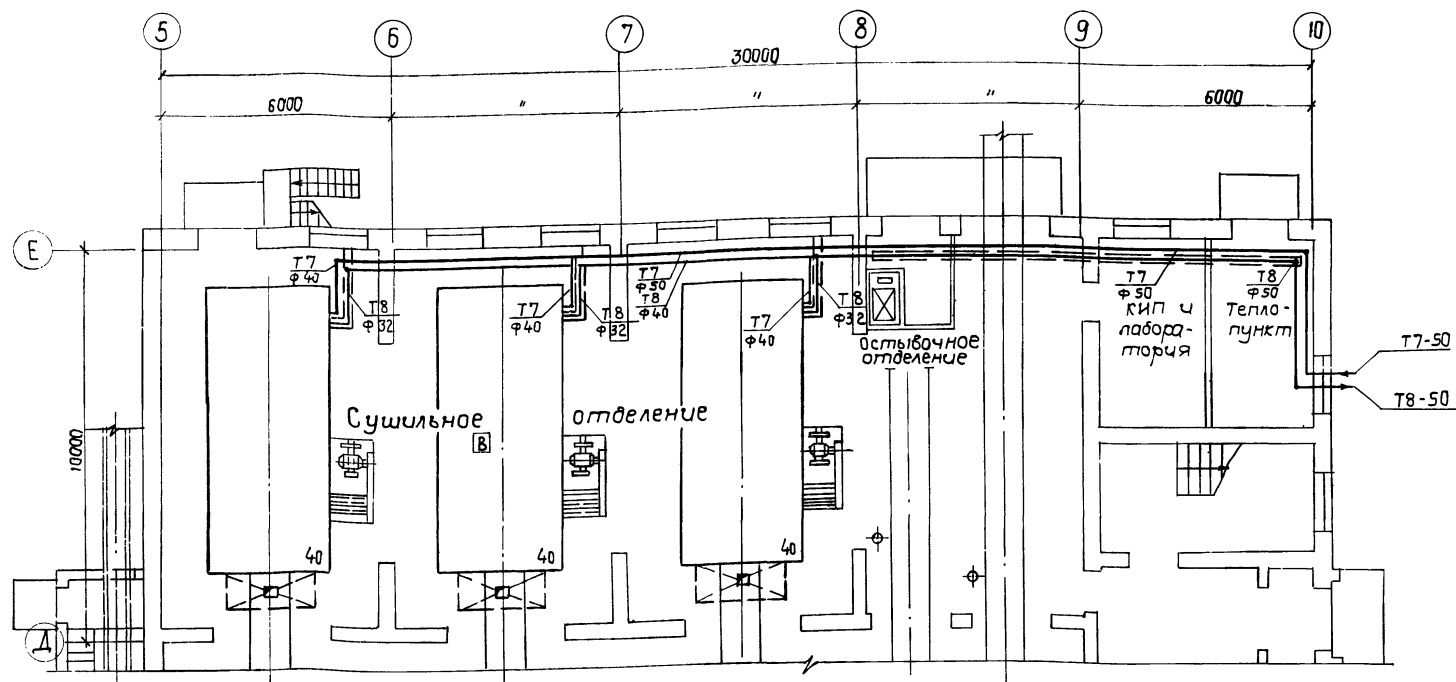
Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м²/пр. паркета
 Стадия/Лист/Листов
 р.п. / 10 /
 План конвейеров
 Киевский филиал союзгипролесхоз

18
9544/1

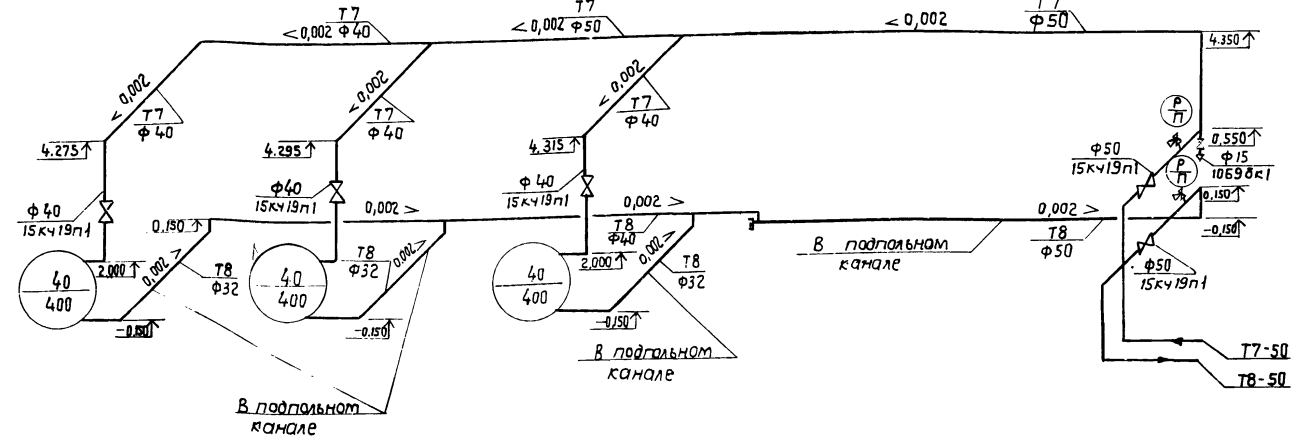
Льбом I

Тилової проект 411-2-179.86

План на отм. 0.000



Система технологического пароснабжения



Условные обозначения.

- Паропровод $R=5$ АТА диаметром 50мм.
- Конденсатопровод диаметром 50мм.
- Номер позиции технологического оборудования. Максимальный расход пара в кг/ч.

Согласно: 2.01.01
Спр. сект. 1.01.01
Зл. сект. 1.01.01

Спецификация

марка, поз.	Обозначение	наименование	Кол	масса ед.к.г	примечание
1	Каталог ЦКБА	Вентиль запорный фланцевый 15кч19п1 φ40	3		
		φ50	2		
2	Каталог ЦКБА	Кран пробно-спускной с прямым спуском 10Б9бк1 φ15	1		
3	Каталог ЦКБА	Кран трехходовой для манометра 14М-16	2		
4		Закладная деталь для установки манометра типа ЗКУ-4670	2		
5		Трубопровод из водогазопроводных обыкновенных труб по гост 3262-75			
		φ15	4		м
		φ32	25		м
		φ40	35		м
		φ50	51		м
6		Грунтовка ГФ-020	17,5		м ²
7		Антикоррозийное покрытие лаком БТ-577	17,5		м ²
8		Изоляция трубопроводов минераловатными полуцилиндрами $\delta=50$ мм	1,55		м ³
9		Покровный слоб из стеклотрубопровода по гост 15879-70	55		м ²
10		Масляная окраска за 2 раза	55		м ²
11		Гидравлическое испытание системы. Манометр 05М-1-160-10 по гост 8625-77*	115		м
			2		

ГМП	Заславский	23.04		
Н.контр.	Ширман	08.06		
Н.м.ав.	Пилипенко	08.08		
П.а.спец.	Бойко	08.08		
Р.к.рр.	Катинер	08.08		
Ст.инж.	Грутман	08.08		

Цена по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год.

План на отм. 0.000. Система технологического пароснабжения

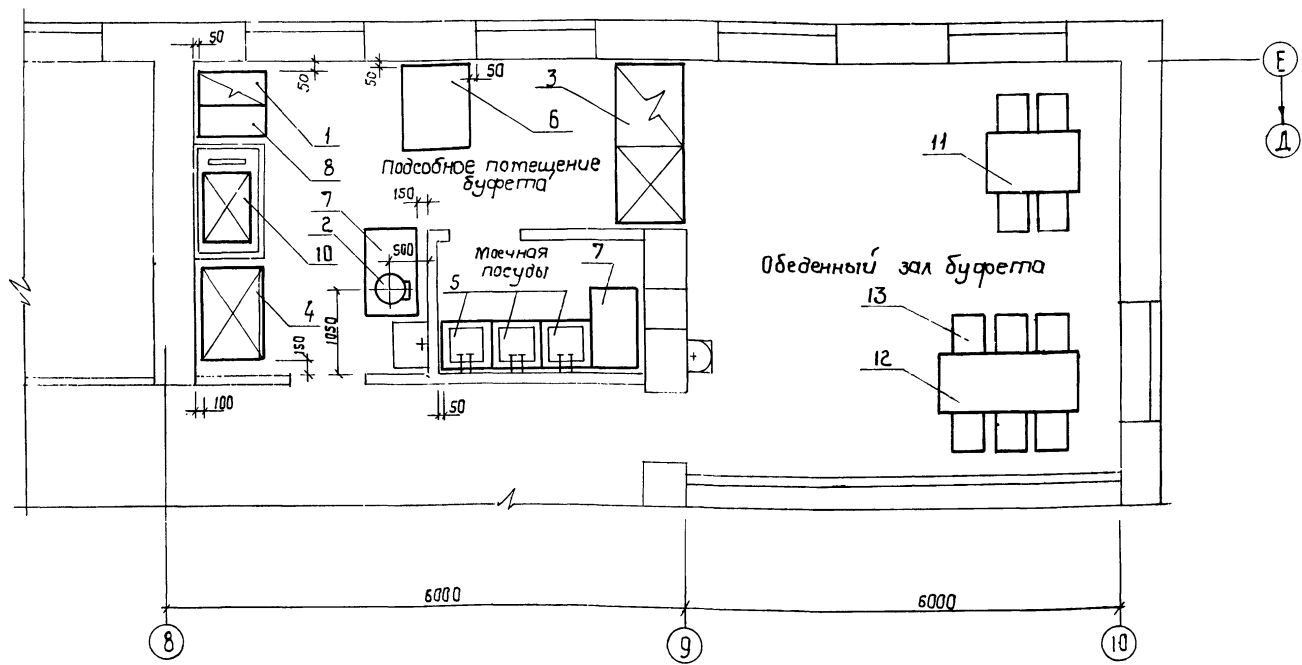
Привязан:

Инд. №

Льбом I

Тиловој пројект 411-2-179.86

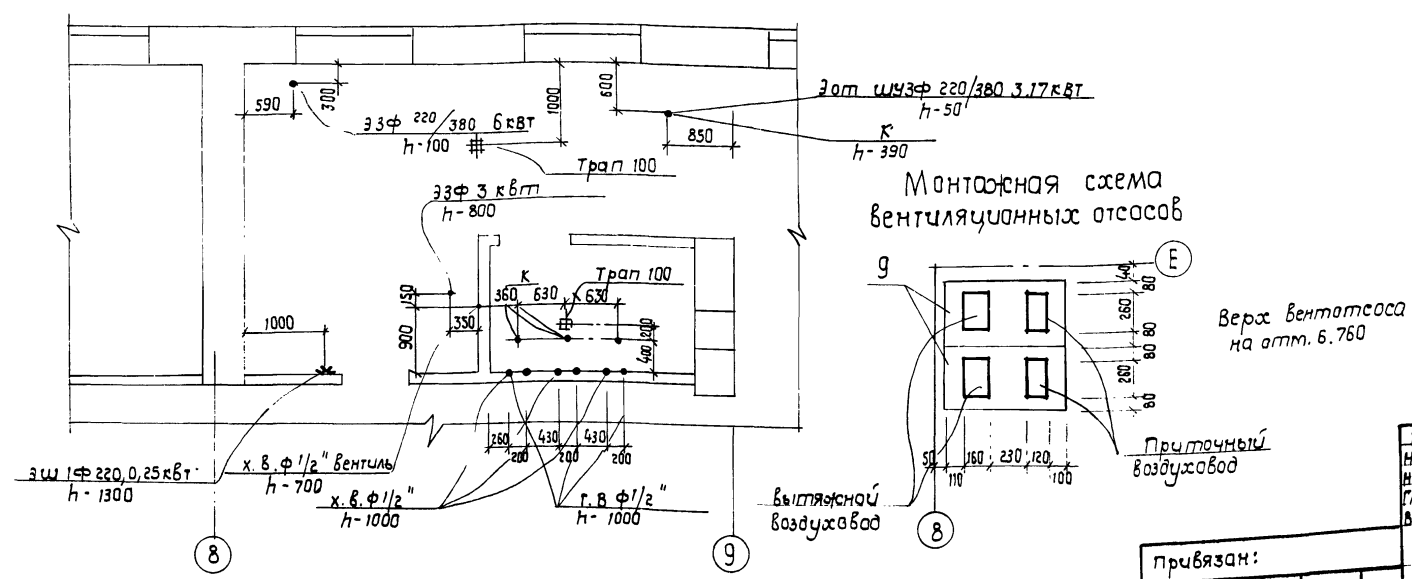
План буфета



Спецификација технолошког опремања

№ поз.	Наименовање опремања	Марка	к-во	Габаритни размери (мм)	Моћност		Завод изготављач
					1 шт.	Общ.	
1	Плита	псм-2	1	420×840×860	6,0	6,0	Објединене тајикторгмаш
2	Кипятильник	КНЭ-2Б	1	427×303×622	3,0	3,0	Калининградски торгмаш
3	прилавок-витрина для буфетов	пр-ш	1	2058×854×1185	3,17	3,17	Люберецкий торгмаш
4	Холодильный шкаф	шх-056	1	1200×786×1775	0,25	0,25	Барановичский торгмаш
5	Моечная ванна	вм-1А	3	630×630×860	—	—	Люберецкий торгмаш
6	Стол производств.	сп-1050	1	1050×840×860	—	—	"
7	"	сп-1050А	2	1050×630×860	—	—	"
8	Секция вставки	всм-420	1	420×840×860	—	—	Објединене тајикторгмаш
9	Вентилас	мвв-420	2	420×720×400	—	—	Котиссаровский торгмаш
10	Лифт грузовой	ЛГМ-100	1	кабина 900×650×1000	1,1	1,1	Свердловский торгмаш
11	Стол обедный	—	1	1200×800×750	—	—	Союзинвентарь
12	"	—	1	1800×800×750	—	—	"
13	Стул	—	10	410×425×710	—	—	"

Монтажнаја шема технолошког опремања



Монтажнаја шема вентилационних отсосов

Верх вентиласов на атт. 6.760
Приточный воздуховод

Привязан:

Упр. №

Согласовано:
Сон. техн. сект. | Широмон | Ковч. сект. | Пленица | Виног.

ГИП	Заславский	07.81	ТП 411-2-179.86 ТХ
Н. кантонач. отд.	Скворцов	07.81	
Гл. спец.	Пилипеня	07.81	
Вед. инж.	Скворцов	07.81	
Исполн.	Шнайдера	07.81	
Цена по производству паркета с сушильными камерами площадью 200 тыс. м ² паркета в год			Столярия
Буфет			Лист 12
Киевский филиал			Листов
СОУЗГИПРОДЕСХОЗ			р.п.

Альбом 1
411-2-179.86
проект
Типовой

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	" (окончание)	
3	План на отм. 0.000	
4	Фрагмент 1. Фрагмент тамбура входа для t = -40°C.	
5	План на отм. 4.800	
6	Разрезы	
7	Фасады	
8	Выходы из транспортных туннелей. Сечения. Детали.	
9	Развертки стен с вентиляционными каналами.	
10	Фаркамеры	
11	Планы полов	
12	Ведомость перемычек (начало)	
13	Ведомость перемычек (продолжение)	
14	Ведомость перемычек (окончание)	
15	План кровли. Спецификации	
16	Схема расположения элементов заполнения оконных проемов. Передачное окно. 450*144*	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
15	Спецификация элементов заполнения проемов	
15	Спецификация гардеробного оборудования	
12,13,14	Спецификации перемычек.	

Таблица толщин стен и утеплителя покрытия.

t°С	А	Б	Утеплитель покрытия над чехом дачестью бетон γ=400 кг/м³ гост 25485-82	Утеплитель покрытия над бойловыми плитами бетон γ=400 кг/м³ гост 23485-82
20-24°C	200	380	120	120
25-36°C	250	510	180	160
37-47°C	300	640	200	180

Основные строительные показатели

№	Наименование	Ед. изм.	К-во
1	Площадь застройки	м²	1903,4
2	Общая площадь	"	2289,0
3	в т.ч. площадь туннелей	"	143,1
4	Строительный объем	м³	13530,9
5	в т.ч. объем туннелей	"	447,2

Общие указания

За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, что соответствует отметке на генплане

Здание II степени огнестойкости
Одноэтажная часть цеха решена в полном каркасе. Стеновые панели приняты из керамзитобетона γ=900 кг/м³.

Кирпичные стены вставки и перегородки выполняются из кирпича глиняного пластического прессования М75 гост 530-80 на р-ре М25.

Перегородки толщиной 80 из железобетонных блоков. Кладка наружных кирпичных стен ведется с подбором лицевой поверхности под расшивку швов.

При кладке стен в откосы дверных оконных проемов закладываются антисептированные деревянные пробки через 4 ряда кладки но не менее 2х по высоте. Все стальные и металлические элементы окрашиваются по грунтовке эмалевой краской в 2 слоя. Уровень чистого пола в санузлах, душевых, преддушевых и умывальниках выполняется на 20мм ниже пола примыкающих к ним помещений.

Состав кровли: рубероид Рз м-350 гост 10323-82, битумная мастика МБК-Г-65, для мест примыканий МБКГ-85 гост 2883-80. На участках кровель над выходами из туннелей применяется мастика МБК-Г-85, гост 2883-80, а водоизоляционный ковер крепится толевыми гвоздями размером 2*25мм (гост 4019-63*) через 200мм к деревянным антисептированным рейкам. Эти участки кровли окрашиваются краской ВТ-177 гост 5631-79.

В месте перепада высот на пониженном участке кровли предусматривается защитный слой из песчаного асфальтобетона толщиной 30мм. и шириной 0,75м. Вокруг здания устраивается асфальтовая отмостка (асфальт 25 по щебеночной подготовке) шириной 0,75м.

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
СС	Связь и сигнализация	
АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции.	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *В.И. Зословский*

Привязан:		
Ч.нв. №		
Гип	Запорожский	03.85
Нач. отд.	Севлюберский	03.85
Нач. отд.	Пилипенко	03.85
Гл. спец.	Севлюберский	03.85
Вед. инж.	Школярский	03.85
Цена по производству паркета с сушильными камерами	Страна	Лист
1400 руб. за 100 м²	Р.п.	1
		16
Общие данные (начало)		Киевский филиал СЮЗгипролесхоз

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 6629-74*	Двери деревянные для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 11214-78	Окна и балконные двери деревянные для жилых и общественных зданий	
Серия 1.136-2	Подоконные деревянные доски для жилых и общественных зданий	
Серия 2.460-15, в.01.	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для зданий промпредприятий	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для зданий промпредприятий	
Серия 2.430-3 в.2	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
Серия 2.460-14 в.01	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт	
ГОСТ 24698-81	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий	
Серия 1.138-10 в.1	Перемычки железобетонные сборные для жилых и общественных зданий	
Серия 2.435-6 в.5	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий	

Ведомость отделки помещений площадь в м².

Наименование помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
Гардеробы, курительная	53,5	Расшивка швов Окраска водоэмульсионная	54,6	Штукатурка известковая простая Окраска водоэмульсионная	68,0	Штукатурка известковая простая	1500	
Обеденный зал буфета, Контра, К-та мастера	50,9	Расшивка швов Окраска клеевая простая	21,6	Штукатурка известковая простая Окраска клеевая простая	—	—	—	
Красный углок, К-та общественных организаций	36,1	Расшивка швов Окраска клеевая улучшенная	19,6	Штукатурка известковая улучшенная Окраска клеевая улучшенная	—	—	—	
Вестибюль, гардеробы, тамбур, лестничная клетка	79,8	Расшивка швов Окраска клеевая простая	200,0	Штукатурка известковая простая Окраска клеевая простая	134,5	Штукатурка известковая простая Окраска масляная простая	1500	
Уборные, помещения личной гигиены женщины, кладовая уборочного инвентаря, маечная пещера, Подсобное помещение буфета, Лаборатория	63,3	Расшивка швов Окраска водоэмульсионная	150,2	Штукатурка цементная простая Окраска водоэмульсионная	140,0	Глазурованная керамическая плитка	1500	
Душевые, преддверные	17,8	Расшивка швов Окраска масляная	31,0	Штукатурка цементная простая Окраска масляная	60,8	"	1800	
Сушильное отделение лесопильно-раскряпное отделение, формовочный участок, траверсная, щитовая, теплопункт бенкамеры, заточное отделение, склад готовой продукции, отделение изготовления паркета. Помещение преобразователей, помещение дежурных, электрика и сантехника. Атыбочное отделение	1835,9	Расшивка швов Окраска известковая	2924,8	Окраска известковая	—	—	—	

22
95441

ГИП	Вавасовский	03.86
Н.контр.	Свирицкий	03.85
Нач.отд.	Пилипенко	03.86
Ин.спец.	Свирицкий	03.85
Вед.инж.	Шнайдерман	03.86

ТП 411-2-179.86 АР

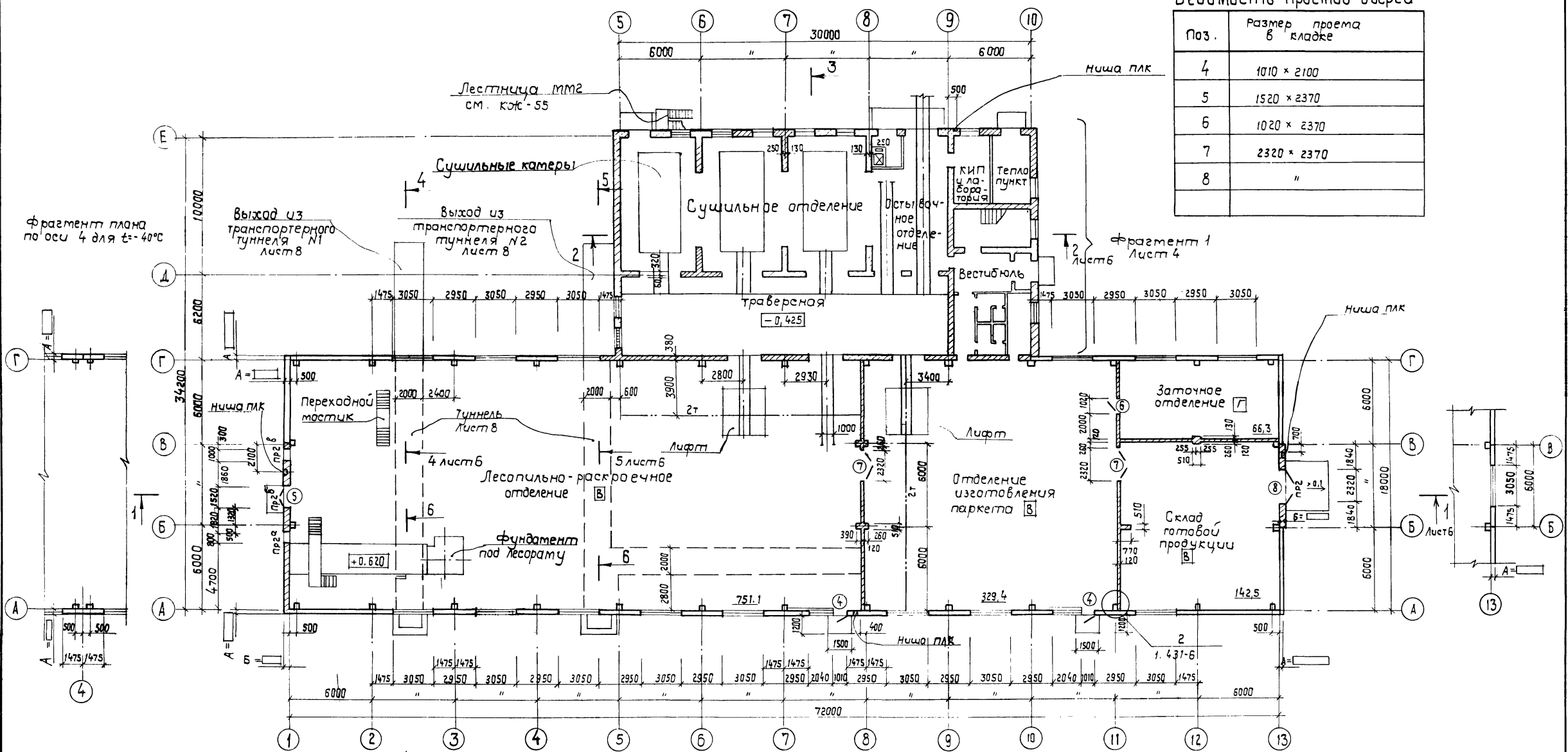
Привязан:		Цена по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год.	Стация	Лист	Листов
Инв.№		Общие данные (окончание)	р.п.	2	
			Киевский филиал союзгипролесхоз		

Тыловой проект 411-2-179.86 Альбом 1

План на отм. 0.000

Ведомость проемов дверей

Поз.	Размер проема в кладке
4	1010 × 2100
5	1520 × 2370
6	1020 × 2370
7	2320 × 2370
8	"



Кирпичные перегородки в цеху по осям 8,11 и в выпалните из кирпича М75 на растворе М50 и армировать сетками с размерами ячеек 80×100 из арматуры ф5в81 через 6 рядов кладки от пола до отм. 2.400.
Ниша ПЛК - ниша для поливочного крана 250×375(н)×270 низ на отм. 0.10.

23
954411

ГИП	Васильевский	И.С.	03.85
Н.контр.	Скворцовский	И.С.	03.85
Нач.отд.	Пилыпенко	И.С.	03.85
Сл.спец.	Скворцовский	И.С.	03.85
Вед.мех.	Иванов	И.С.	03.85

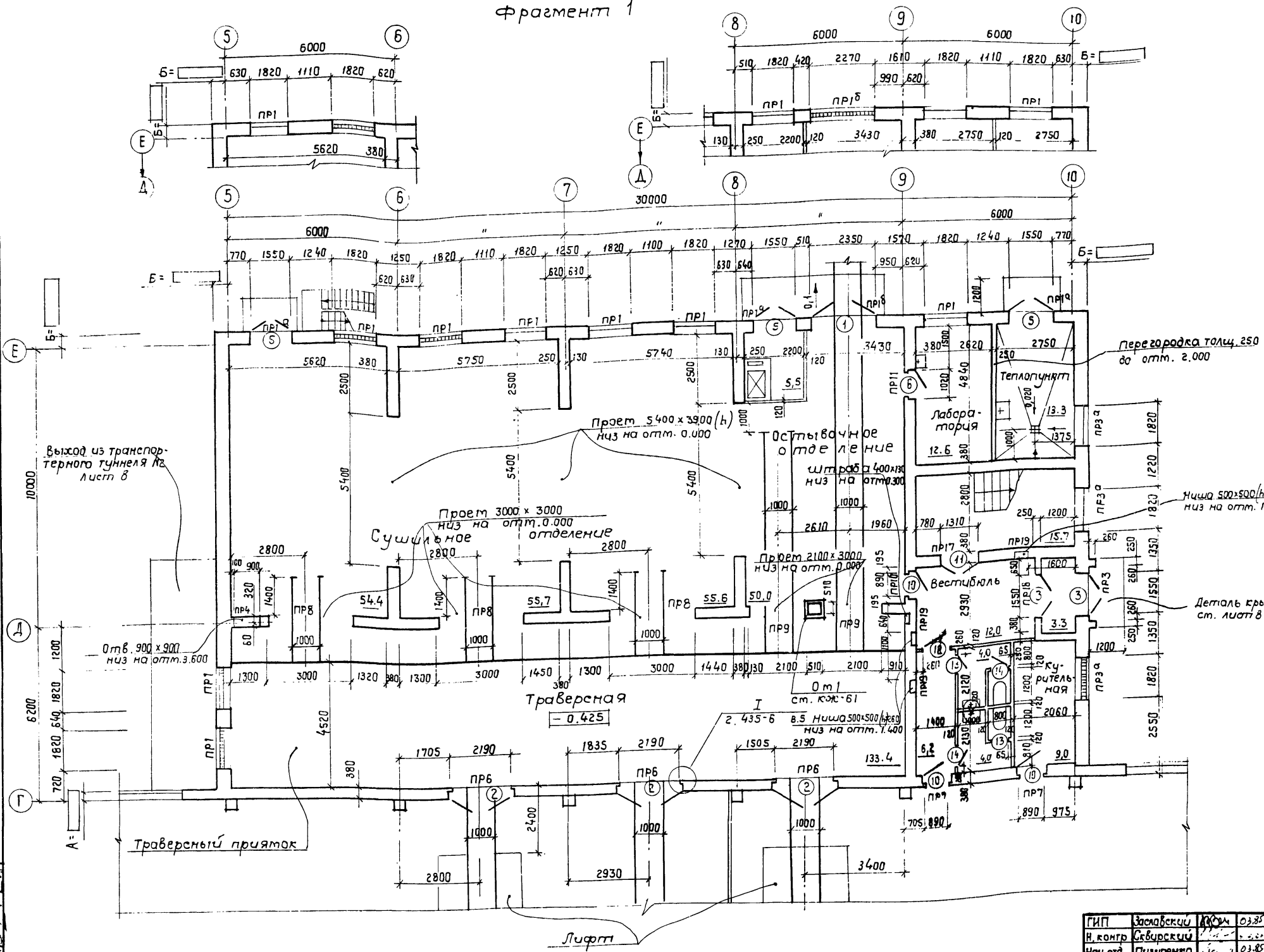
ТП 411-2-179.86 АР

Привязан:	Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год	Студия	Лист	Листов
		р.п.	3	
И.н.в. №:	План на отм. 0.000	Киевский филиал СОУЗГИПРОТЕХСОЗ		

Согласовано:
Технолог. сек. Борода
Структур. сек. Широман
Электр. сек. Давыденко

Дыбом I
Туповоу проект 411-2-179.86

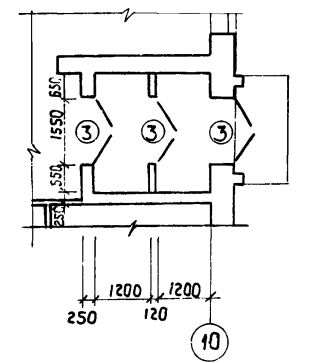
Фрагмент 1



Ведомость проемов дверей

Поз.	Размер проема в кладке
1	2350 x 3000
2	2320 x 3000
3	1550 x 2400
5	1520 x 2370
6	1020 x 2070
10	"
11	1310 x 2070

Фрагменты тамбура входа для t = 40°C



Согласовано:
Фон. техн. серт. Шурман
Электротехн. серт.
Юлейник

Развертку стен с вентиляционными каналами ст. лифт 9. В кирпичные стены по осям 6, 7 и 8, в местах опирания на них монолитных балок заложить арматурные сетки длиной 1 м с ячейками 60x60 из арматуры ф5В1 через 4 ряда кладки на всю высоту первого этажа.

Стяжка по оси Д между осями 8-9 выполняется из кирпича т100 на растворе М50 армируется сетками из арматуры ф5 В1 с ячейками 60x60 через 4 ряда кладки на всю высоту этажа. Обойму от 1 посадить на цементный раствор М50.

Привязан:

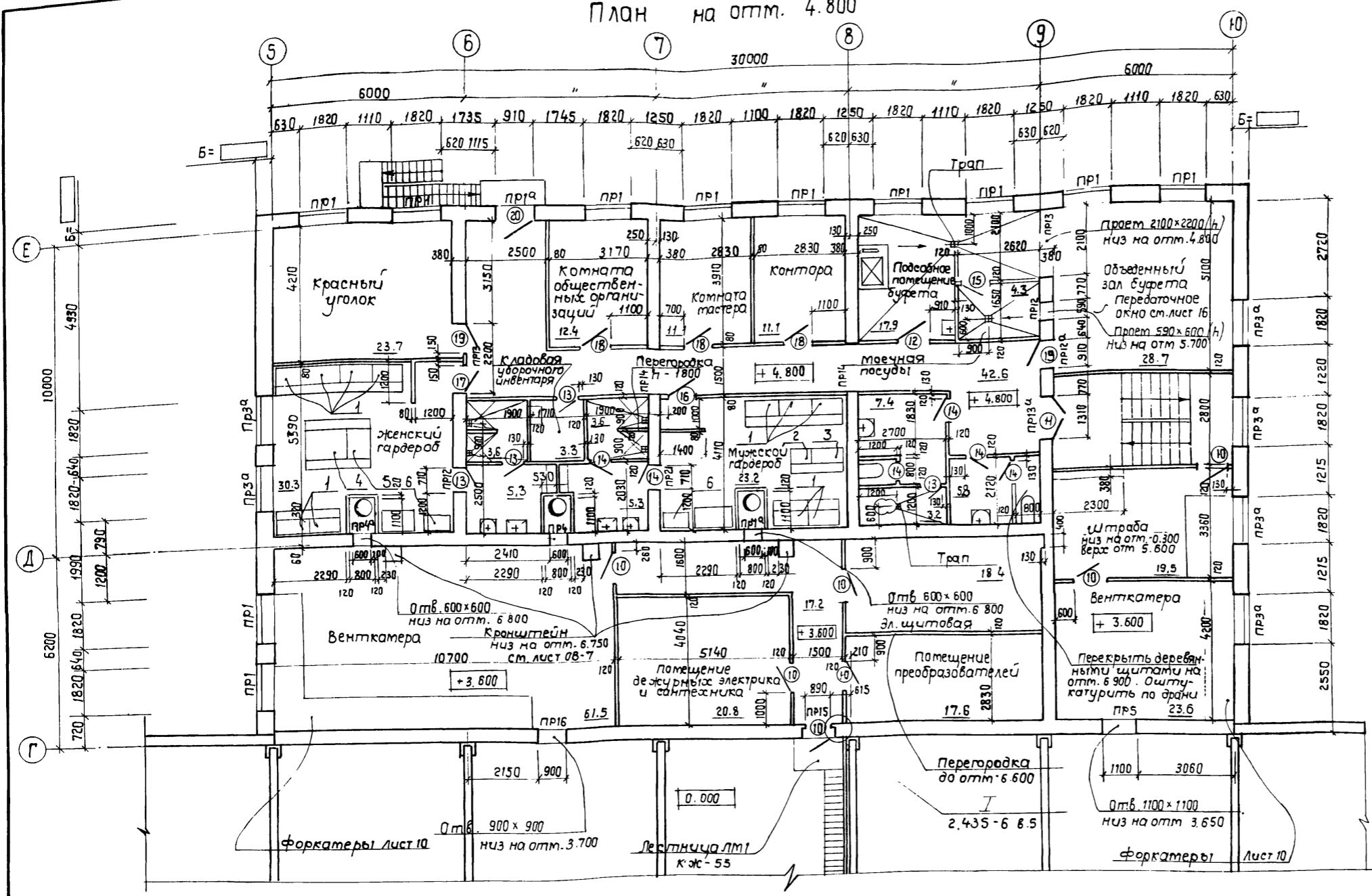
Ивв. №

ГИП	Заславский	03.85	ТП 411-2-179.86	АР	
Н. контр.	Скворцовский	03.85			
Нач. отд.	Пилипенко	03.85			
Гл. спец.	Скворцовский	03.85			
Вед. инж.	Шнайдерман	03.85			
Цена по производству паркета с сушильными камерами машиностроения 200 тыс. м ² паркета в год			Студия	Лист	Листов
Фрагменты 1. Фрагменты тамбура входа для t = 40°C			р.п.	4	
			Киевский филиал санэпигиПРОЛЕСХОЗ		

24
9544/1

Альбом I
Типовой проект 411-2-179.86

План на отм. 4.800



Ведомость проемов дверей

Поз.	размер проема в кладке
10	1020 x 2070
11	1310 x 2070
12	910 x 2070
13	710 x 2070
14	"
15	910 x 2070
16	"
17	"
18	"
19	"
20	1210 x 2810

Спецификацию гардеробного оборудования ст. лист АР-15.

Согласовано:
Строительный отдел
Электр. сет. Дачник

ГИП	Заславский	И.И.	03.85
Нач. отд.	Скворецкий	В.И.	03.85
Гл. спец.	Скворецкий	В.И.	03.85
Вед. инж.	Шнайдерман	И.И.	03.85

Привязан:

Инв. №:

Т П 411-2-179.86			АР
Цена по производству паркета с сушильной камерой мощностью 200 тыс м ² паркета в год	Старая	Лист	Листов
	Р.П.	5	
План на отм. 4.800		Киевский филиал союзгипролесхоз	

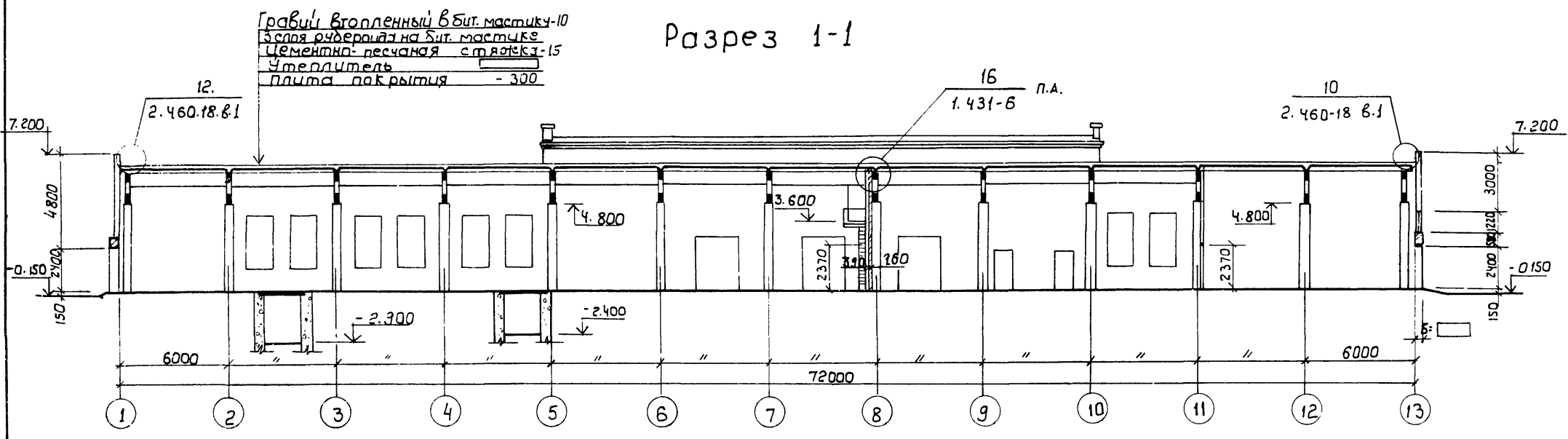
25
9544/1

Альбом I

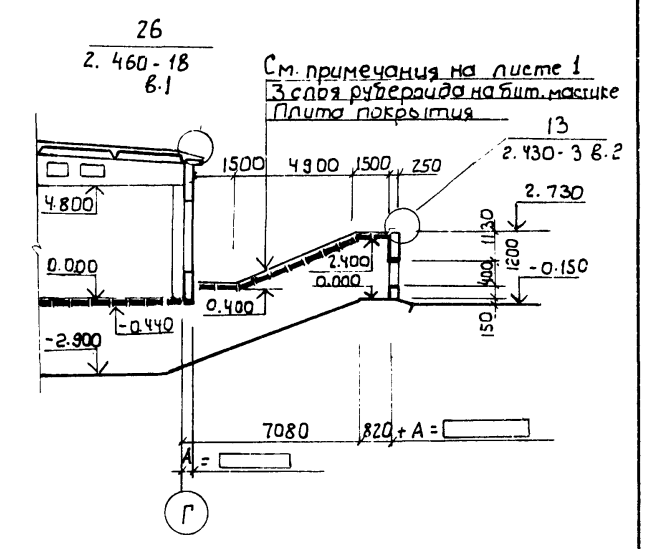
Типовой проект 411-2-179.86

Согласованы:
Тех. сект. Бойко
Сант. сект. Ширман
Электр. сект. Олейник

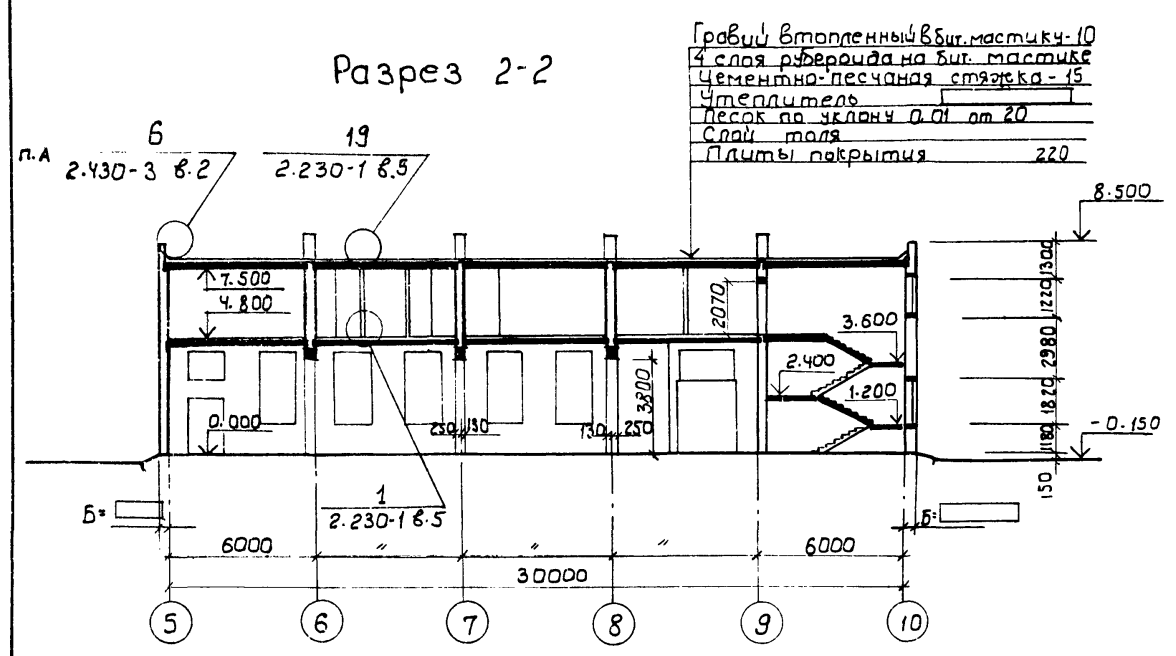
Разрез 1-1



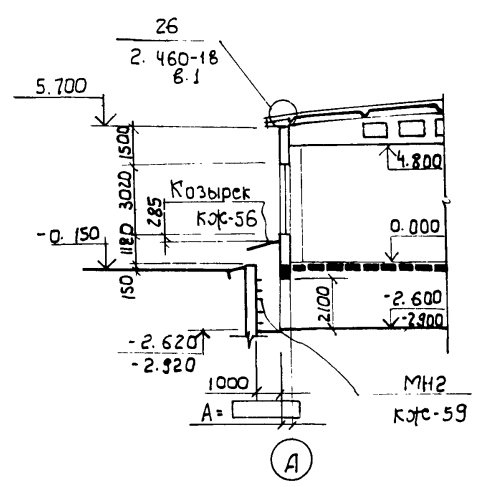
4-4



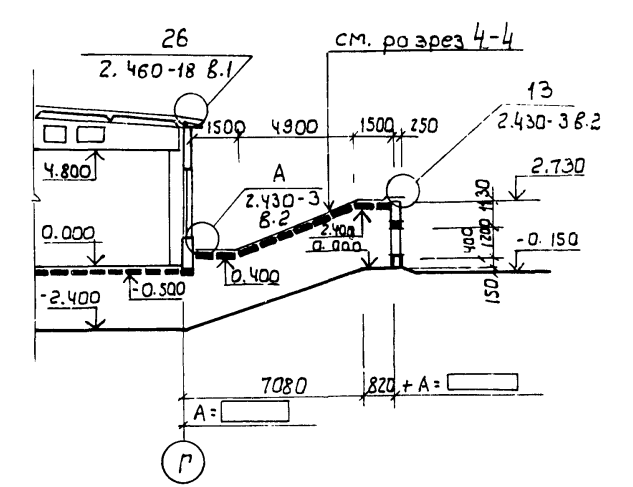
Разрез 2-2



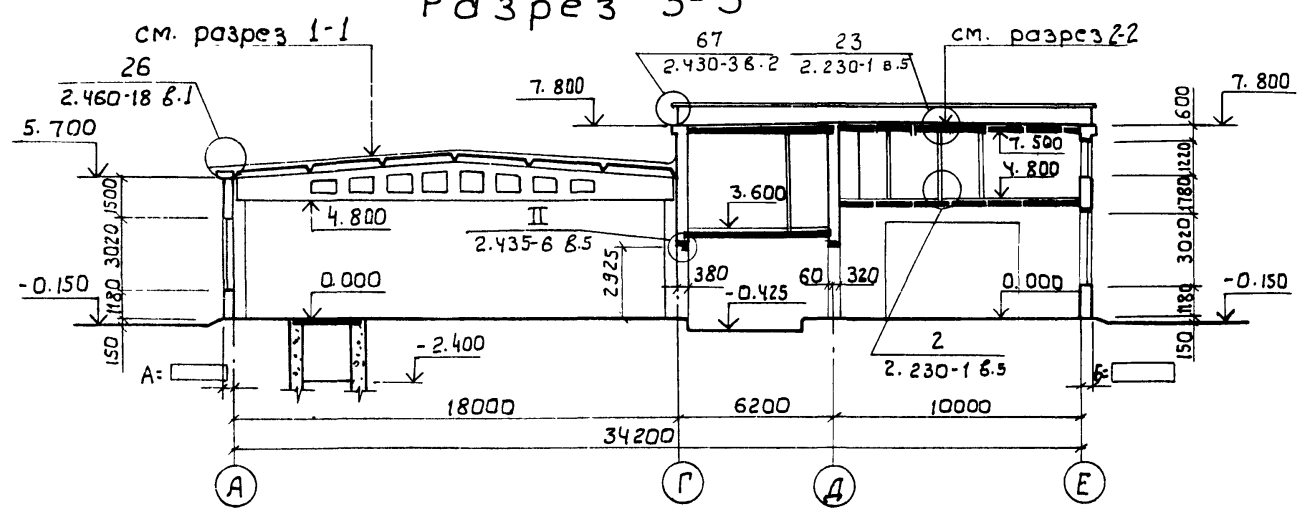
6-6



5-5



Разрез 3-3



26
9544/1

Гип	Заславский	И.И.	
Н.контр.	Скворецкий	И.	0.3.85
Нач. отд.	Пилипенко	И.	0.3.85
Гл. спец.	Скворецкий	И.	0.3.85
Вед. инж.	Шнайдерман	А.И.	8.85

ТП 411-2-179.86 АР

Привязан:									
ЦНБ. №									

Цена по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год.

Стация	Лист	Листов
Р. П.	6	

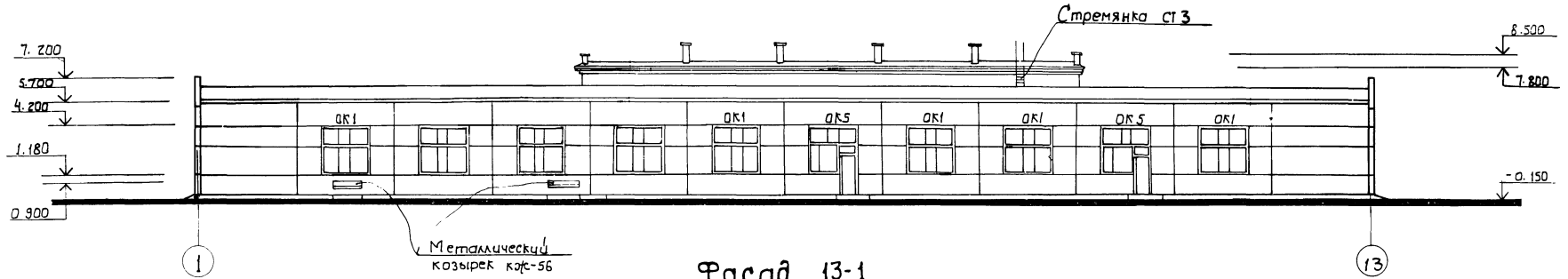
Разрезы
Киевский филиал
Сонзгипролесхоз

Альбом I

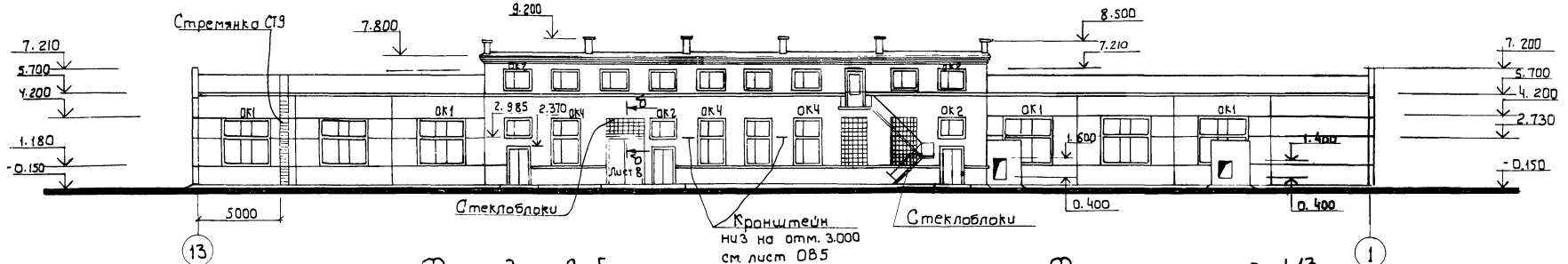
проект 411-2-179.86

Тилова

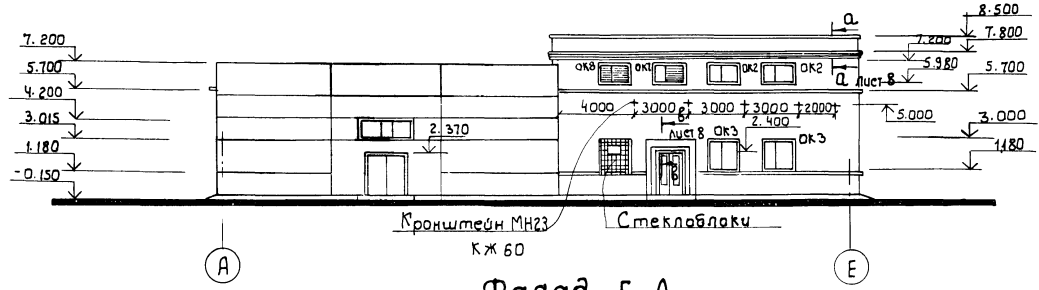
Фасад 1-13



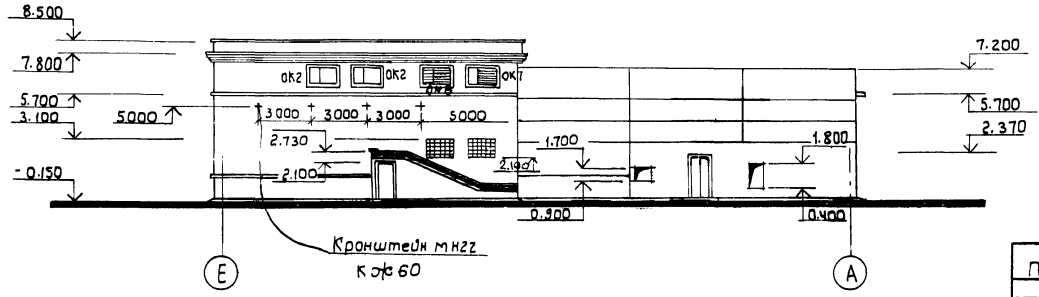
Фасад 13-1



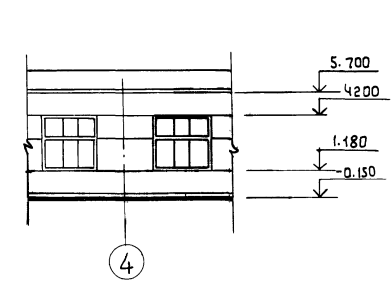
Фасад А-Е



Фасад Е-А



Фрагмент фасада 1-13 для t = 40°C



ГИП	Васильев	02.01	02.01
Н.контр.	Свирицкий	02.01	02.01
Нач.отд.	Пилипенко	02.01	02.01
Гл.инж.	Свирицкий	02.01	02.01
Вед.инж.	Ильин	02.01	02.01

Т П 411-2-179.86

27
95441

АР

Привязан:	Цифр.№	Цена по производству паркета с усиленными камерами мощностью до 200 тыс. м ² паркета в год	Страниц	Лист	Листов
			р.п.	7	
Фасады			Киевский филиал союзгипролесхоз		

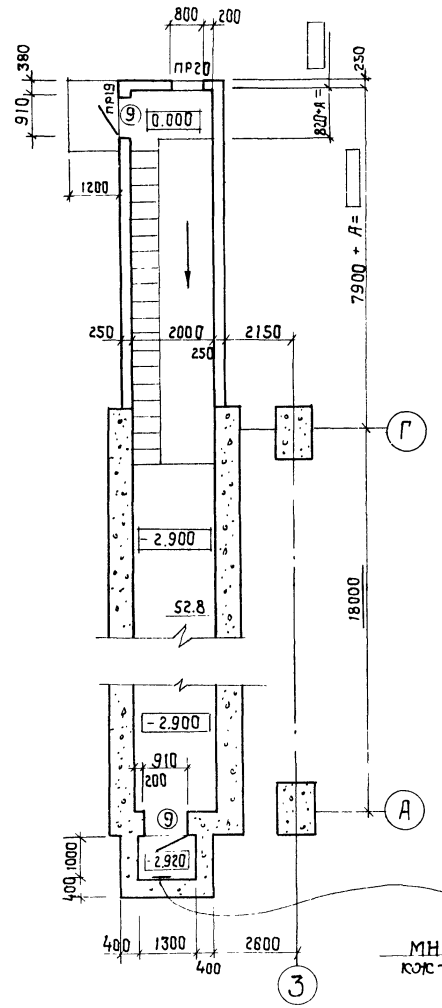
Получено 1986

Формат А2

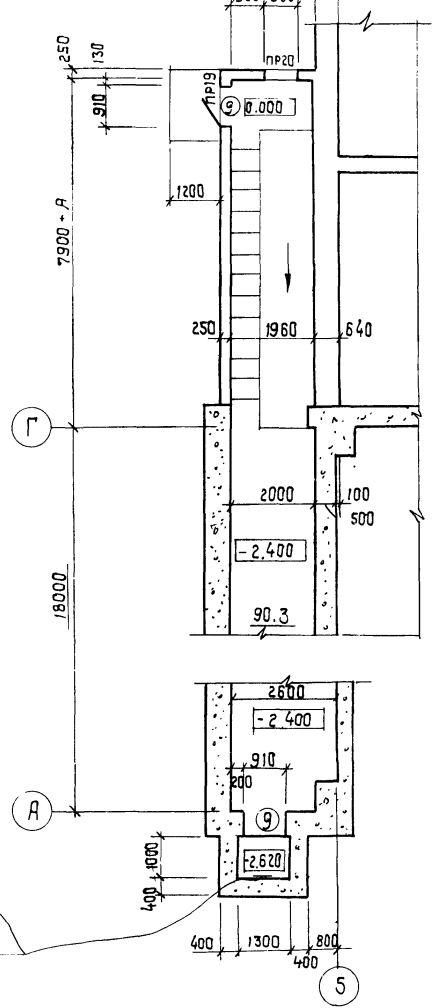
Альбом I

Типовой проект 411-2-179.86

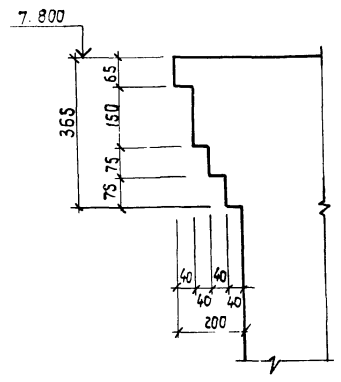
Выход из транспортного туннеля №1



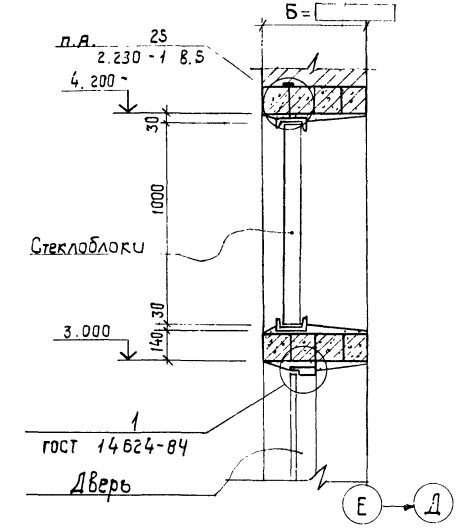
Выход из транспортного туннеля №2



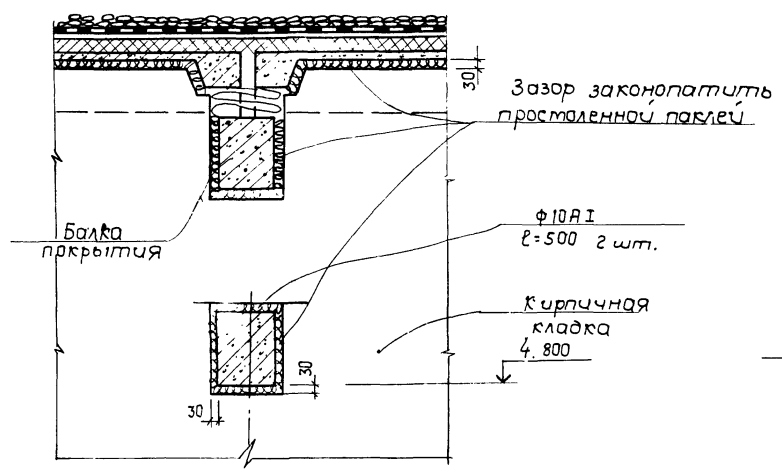
а-а



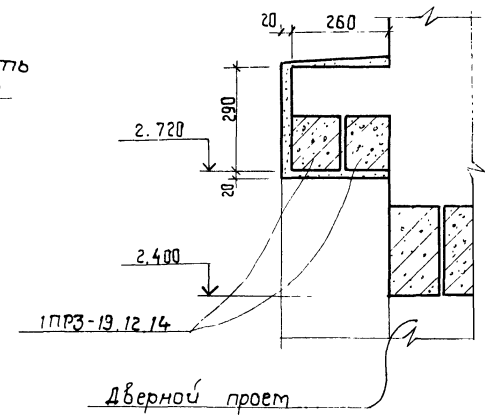
б-б



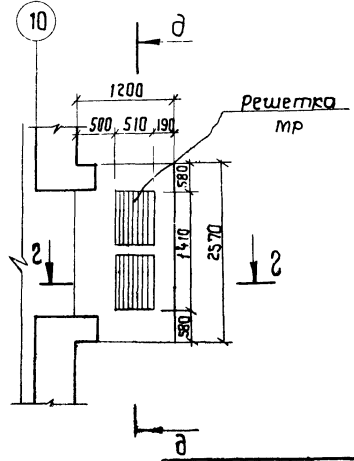
Деталь сопряжения кирпичной перегородки и балки покрытия



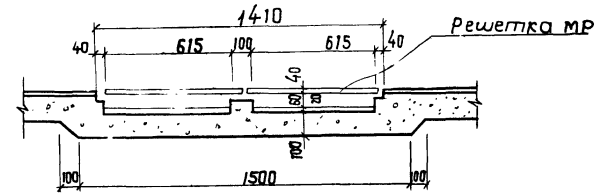
в-в



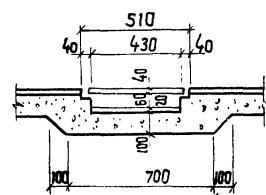
Деталь крыльца



д-д



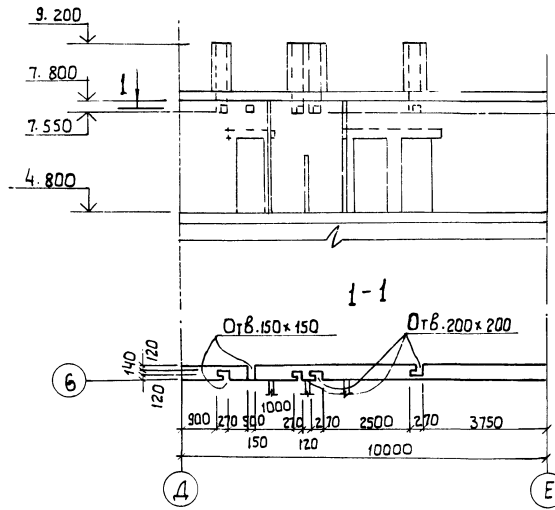
2-2



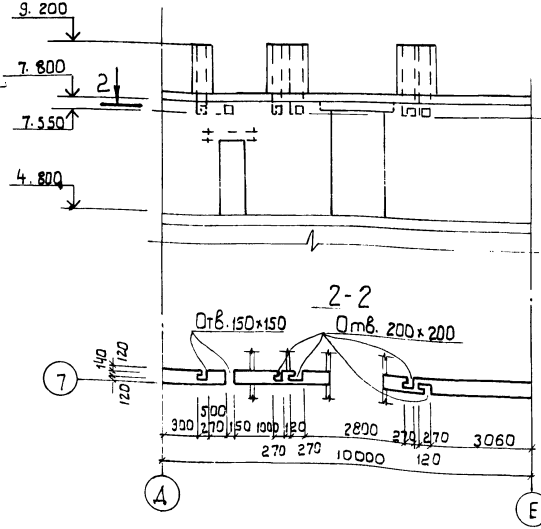
ГИП	Заблабский	1/80	03.85	ТП 411-2-179.86 АР
Н.контр.	Сибирский	1/80	03.85	
Нач.отд.	Пилипенко	1/80	03.85	
Гл. спец.	Сибирский	1/80	03.85	
Вед. инж.	Шнайдерман	1/80	03.85	
Привязан:				цех по производству паркета с 1 сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год
Цив. №				Выходы из транспортных туннелей. Сечения. Детали.
				Стация, лист Листов
				р.п. 8
				Киевский филиал союзгипролеса

28
9544/1

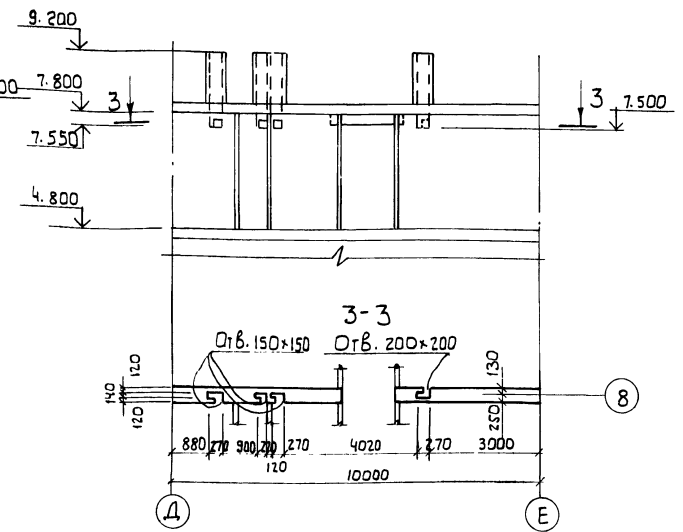
Развертка стены по оси 6



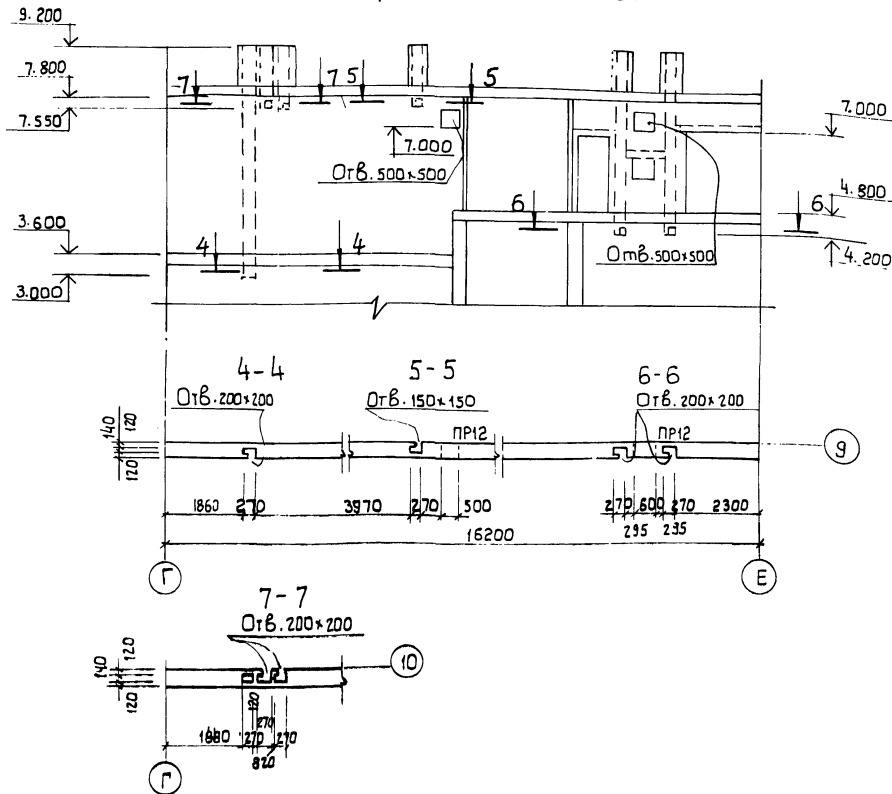
Развертка стены по оси 7



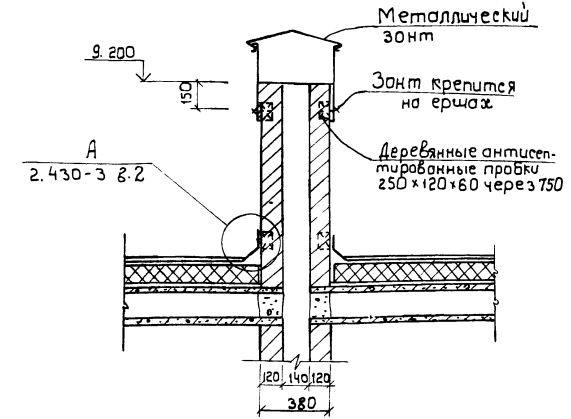
Развертка стены по оси 8



Развертка стены по оси 9



Деталь коренника



Участки стен с вентиляционными каналами
выполнить с подбором поверхности кирпича.

29
954411

Г.И.П.	Заславский	1970	01.85
Н.контр.	Свирицкий	1970	02.85
Нач. отд.	Пудиленко	1970	02.85
Гл. спец.	Свирицкий	1970	02.85
Инженер	Шнайдера	01.85	1.85

ТП 4И-2-179.86

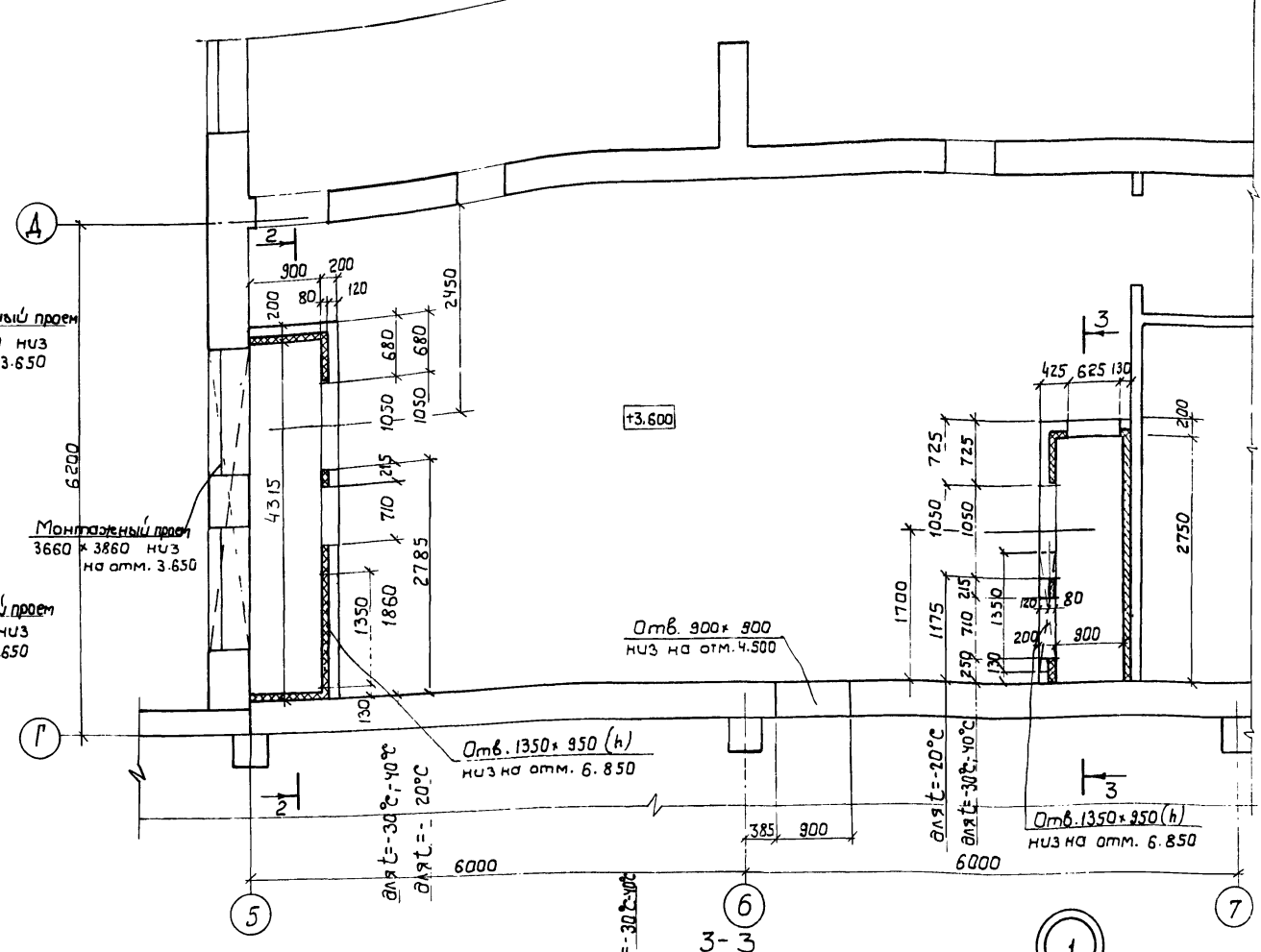
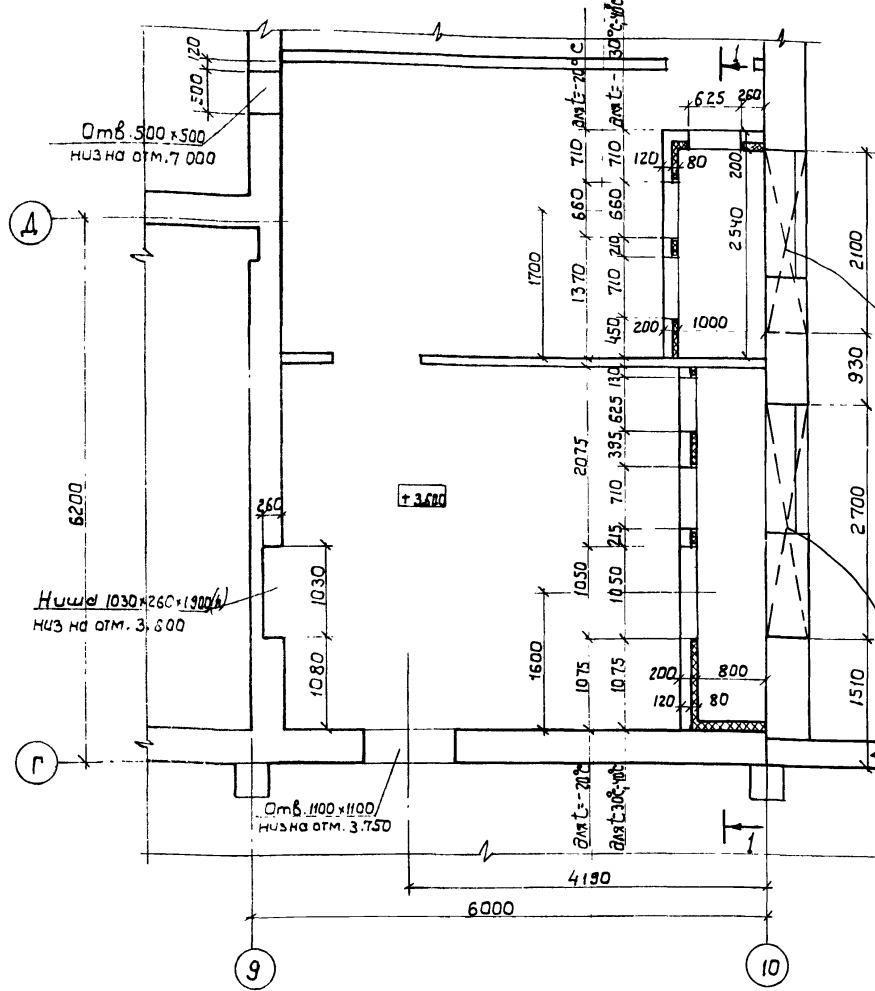
АР

Привязан:									
Ш.к.н.:									

Цена по производству работ с шумными покрытиями площадью 200 тыс. м ² помета в год	Страна	Лист	Листов
Развертки стен с вентиляционными каналами.	Р.П.	9	
	Киевский филиал		Союзгипролесхоз

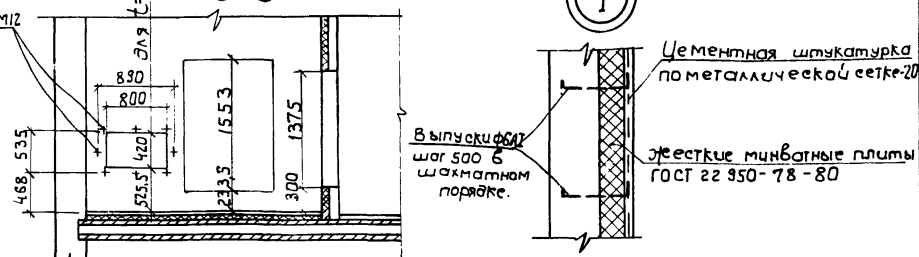
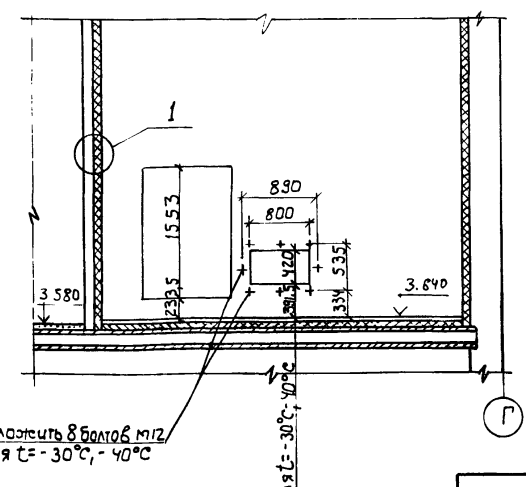
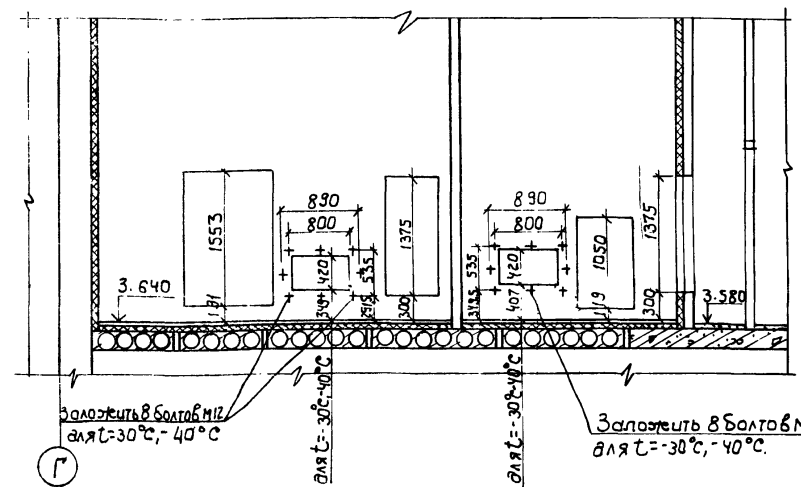
Форкамеры вентсистем П1 и П3

Форкамеры вентсистем П2 и П4



1-1

2-2



В полу форкамер предусмотреть жесткие минераловатные плиты гост 22350-78 толщиной 40 мм. Перегородки форкамер возводить совместно с монтажом сантехнического оборудования. Типы узлов воздухозабора см. лист 6 и чертежи 0В. Разрез металла на выпуски ф 6 А1-104,6 п.м. или 2,3,2 кг.

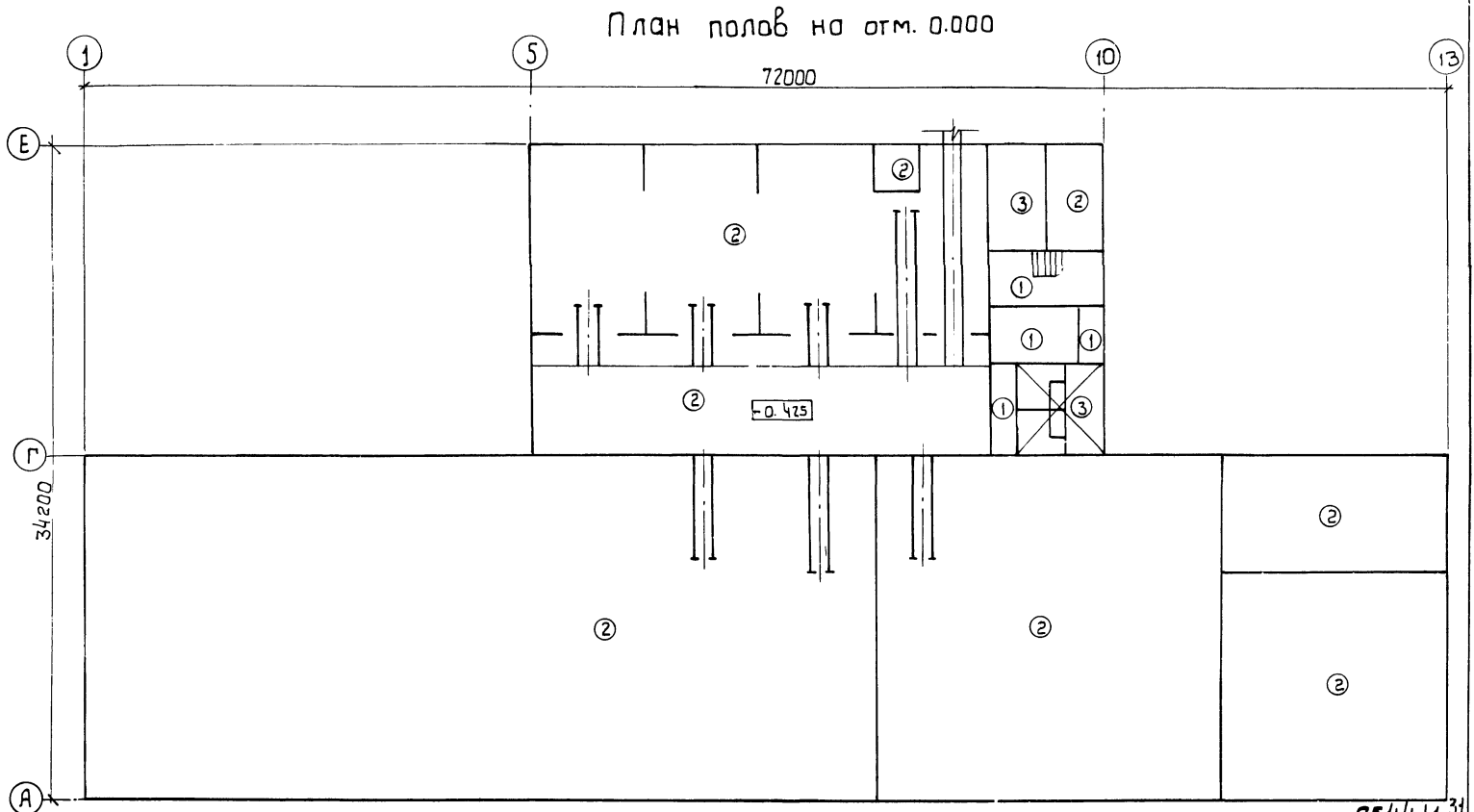
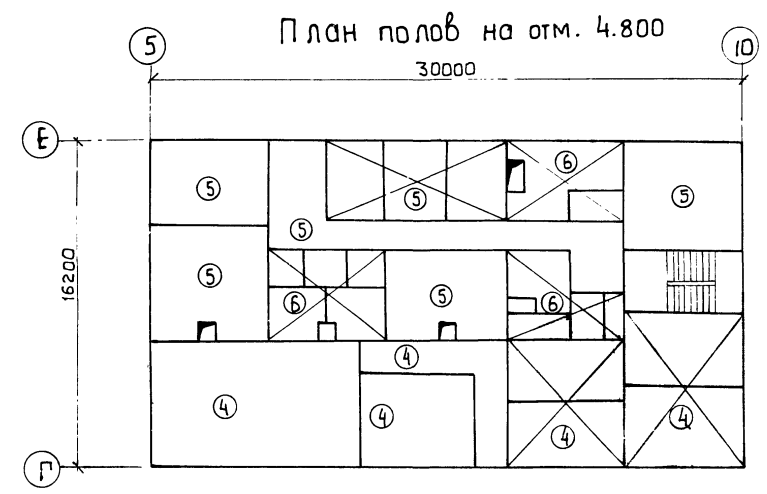
Согласовано:
Сам. тех. сект. Широкан. 02.86

ГИП	Заставский	30			
Нач. отд.	Пилипенко	30			
Гл. спец.	Сквирский	30			
Ст. инж.	Ефименко	30			
Т П 411-2-179.86 АР					
Цена на производство паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год.			Стадия	Лист	Листов
			Р.П.	10	
Привязан:			Форкамеры		
Инв. №:	Н. контр. Сквирский		Киевский филиал союзгипролесхоз		

Альбом I
проект 411-2-179.86
Типовой

Экспликация полов

Наименование помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
Вестибюль, тамбур, лестничная клетка, коридор.	1		Мозаичное покрытие террасы (раствор м 200) 20мм Цементно-песчаный р-р м200 40мм бетонный подстилающий слой (бетон м100) 80мм уплотненный щебнем грунт основания.	37,2
Производственные помещения	2		Бетонное покрытие (бетон м300) 25мм Бетонный подстилающий слой (бетон м100) 100мм Уплотненный щебнем грунт основания	1502,8
Уборные, курительная, лаборатория	3		Керамическая плитка гост 6787-80 13мм. Прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного р-ра м150 15мм Бетонный подстилающий слой (бетон м100) 80мм Уплотненный щебнем грунт основания	30,3
Венткамеры щитовая, коридор, помещение преобразователей, помещение дежурной электротехники и сантехники			Бетонное покрытие (бетон м 200) 20мм Цементно-песчаный р-р м150 60мм Железобетонная плитка	178,6
Красный угол коридор 1го этажа, женский гардероб, мужской гардероб, комната, к-та мастера, штаб обще-бенных орг-низаций, объединений, зал вылета			Линолеум гост 7251-77 5мм Прослойка из холодной мастики на водостойких вяжущих 1мм Легкий бетон м50 74мм Железобетонная плита 220мм	183,1
Душевая, кладовая уборочного инвентаря, подсобное помещение быфрета, моечная посуды, уборные	6		Керамическая плитка гост 6787-80. 13мм Прослойка и заполнение швов из битумной мастики 5мм 2-слой гидроизола на битумной мастике 5мм Бетон м100 40мм Железобетонная плита 220мм	59,8



Полы транспортных туннелей выполнить по типу 2.

ГИП	Заставский А.И.	03.85	ТП 411-2-179.86	АР
Н.контр.	Скворцов	03.85		
Нач.отд.	Пучиненко	03.85		
Гл.инж.	Скворцов	03.85		
Вед.инж.	Шнайверт	03.85	Цех по производству паркета с облицовочными камерами площадью 200 тыс.м ² паркета в год.	
Привязан:			Страниц	Лист
Инв.м ^о			Р.П.	11
			План полов	
			Киевский филиал Союзгипролесхоз	

9544/1/31

Типовой проект 4-11-2-179.86

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
1	2
Для $t = -20^{\circ}\text{C}$	
ПР1 ПР1 ^а ПР1 ^б ПР1 ^в	1ПР3-22.12.14 1ПР3-13.12.14 для ПР1 ^а 1ПР4-25.12.14 для ПР1 ^б 1ПР8-48.12.29 для ПР1 ^в
ПР2 ПР2 ^а ПР2 ^б ПР2 ^в	1ПР4-25.12.14 1ПР1-10.12.6 для ПР2 ^а 1ПР3-19.12.14 для ПР2 ^б 1ПР1-12.12.6 для ПР2 ^в
ПР3 ПР3 ^а ПР3 ^б ПР3 ^в ПР3 ^г	1ПР3-13.12.14 1ПР3-22.12.14 для ПР3 ^а 1ПР3-24.12.14 для ПР3 ^б 1ПР4-29.12.14 для ПР3 ^в 1ПР28-20.25.22y для ПР3 ^г 1ПР38-24.25.22y для ПР3 ^а 1ПР28-27.25.22y для ПР3 ^б 1ПР20-33.25.22y для ПР3 ^в

1	2
Для $t = -30^{\circ}\text{C}$	
ПР1 ПР1 ^а ПР1 ^б ПР1 ^в	1ПР3-22.12.14 1ПР3-13.12.14 для ПР1 ^а 1ПР4-25.12.14 для ПР1 ^б 1ПР3-48.12.29 для ПР1 ^в
ПР2 ПР2 ^а ПР2 ^б ПР2 ^в	1ПР4-25.12.14 1ПР1-10.12.6 для ПР2 ^а 1ПР3-19.12.14 для ПР2 ^б 1ПР1-12.12.6 для ПР2 ^в
ПР3 ПР3 ^а ПР3 ^б ПР3 ^в ПР3 ^г	1ПР3-13.12.14 1ПР3-22.12.14 для ПР3 ^а 1ПР3-24.12.14 для ПР3 ^б 1ПР4-29.12.14 для ПР3 ^в 1ПР28-20.25.22y для ПР3 ^г 1ПР38-24.25.22y для ПР3 ^а 1ПР28-27.25.22y для ПР3 ^б 1ПР20-33.25.22y для ПР3 ^в

Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на шт.		Всего	Масса ед.кг	Примечание
			1	2			
Для $t = -20^{\circ}\text{C}$							
ПР1	1.138-10	8.1	1ПР3-22.12.14	33	27	60	100
ПР1 ^а	"	"	1ПР3-19.12.14	9	3	12	75
ПР1 ^б	"	"	1ПР4-25.12.14	6	-	6	100
ПР1 ^в	"	8.4	1ПР8-48.12.29	-	3	3	420
ПР2	"	8.1	1ПР4-25.12.14	3	-	3	100
ПР2 ^а	"	"	1ПР1-10.12.6	3	-	3	25
ПР2 ^б	"	"	1ПР3-19.12.14	3	-	3	75
ПР2 ^в	"	"	1ПР1-12.12.6	3	-	3	25
ПР3	"	"	1ПР3-19.12.14	1	-	1	75
"	"	"	1ПР28-20.25.22y	1	-	1	275
ПР3 ^а	"	"	1ПР3-22.12.14	1	4	5	100
"	"	"	1ПР38-24.25.22y	1	4	5	325
ПР3 ^б	"	"	1ПР3-24.12.14	-	1	1	100
"	"	"	1ПР28-27.25.22y	-	1	1	375
ПР3 ^в	"	"	1ПР4-29.12.14	-	1	1	125
"	"	8.4	1ПР20-33.25.22y	-	1	1	450
Для $t = -30^{\circ}\text{C}$							
ПР1	1.138-10	8.1	1ПР3-22.12.14	44	36	80	100
ПР1 ^а	"	"	1ПР3-19.12.14	12	4	16	75
ПР1 ^б	"	"	1ПР4-25.12.14	8	-	8	100
ПР1 ^в	"	8.4	1ПР8-48.12.14	-	4	4	420
ПР2	"	8.1	1ПР4-25.12.14	4	-	4	100
ПР2 ^а	"	"	1ПР1-10.12.6	4	-	4	25
ПР2 ^б	"	"	1ПР3-19.12.14	4	-	4	75
ПР2 ^в	"	"	1ПР1-12.12.6	4	-	4	25
ПР3	"	"	1ПР3-19.12.14	2	-	2	75
"	"	"	1ПР28-20.25.22y	1	-	1	275
ПР3 ^а	"	"	1ПР3-22.12.14	2	8	10	100
"	"	"	1ПР38-24.25.22y	1	4	5	325
ПР3 ^б	"	"	1ПР3-24.12.14	-	2	2	100
"	"	"	1ПР28-27.25.22y	-	1	1	375
ПР3 ^в	"	"	1ПР4-29.12.14	-	2	2	125
"	"	8.4	1ПР20-33.25.22y	-	1	1	450

32
9544/1

ГИП	Заславский	19.3.21	1	ТП 411-2-179.86	АР
Н.контр.	Скворецкий	19.3.21	1		
Нач.отд.	Пышенин	19.3.21	1		
Гл.спец.	Скворецкий	19.3.21	1		
Ст.инж.	Ефименко	19.3.21	1	Узел по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200тыс.м ² паркета в год.	
Привязан:					
УНВ.№				Ведомость перемычек (начала)	
				Страниц	Лист
				р.п.	12
				Киевский филиал СОУЗГИПРАЕСХОЗ	

Альбом Г

Туповоу проект 411-2-179.86

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
1	2
Для $t = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$	
ПР11	
ПР12 ПР12 ^а	Для ПР12 ^а 1ПР1-12.12.6
ПР13 ПР13 ^а	2ПР12-18.38.22у для ПР13 ^а 2ПР12-27.38.22у
ПР14	2ПР12-20.38.22у

1	2
ПР15	
ПР16	
ПР17	
ПР18	

1	2
ПР19	
ПР20	
ПР21	

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж		Всего	Масса, ед. кг.	Примечание
			1	2			
ПР11	"	1ПР1-12.12.6	1	-	1	25	
"	"	1ПР38-15.12.22у	2	-	2	100	
ПР12	1.138-10.8.1	1ПР1-10.12.6	-	4	4	25	
"	"	1ПР38-12.12.22у	-	8	8	75	
ПР12 ^а	"	1ПР1-12.12.6	-	1	1	25	
"	"	1ПР38-12.12.22у	-	2	2	75	
ПР13	" 8.2	2ПР12-27.38.22у	-	2	2	570	
ПР13 ^а	"	2ПР12-18.38.22у	-	1	1	375	
ПР14	"	2ПР12-20.38.22у	-	2	2	75	
ПР15	" 8.1	1ПР1-12.12.6	-	2	2	25	
"	"	1ПР38-15.12.22у	-	1	1	100	
ПР16	"	1ПР2-15.12.14	-	8	8	75	
"	"	1ПР38-15.12.22у	-	4	4	100	
ПР17	"	1ПР2-15.12.14	2	-	2	75	
"	ГОСТ 8510-72	L20 112,5x12	1	-	1	44.6	$\rho = 1500$
ПР18	1.138-10.8.1	1ПР3-19.12.14	2	-	2	75	
ПР19	"	1ПР1-12.12.6	5	1	6	25	
"	"	1ПР38-15.12.22у	5	1	6	100	
ПР20	"	1ПР1-10.12.6	4	-	4	25	
ПР21	"	1ПР38-12.12.22у	-	2	2	75	
"	"	1ПР1-10.12.6	-	1	1	25	

Над проемами (7) по осям 8 и 11 заложить 1ПР4-25.12.14.
Над проемами в перегородках заложить 2Ф8-А1.

Г.И.П.	Заславский	03.25
Н.Кантв.	Свирицкий	03.25
Нач.отд.	Пилипенко	03.25
Гл.спец.	Свирицкий	03.25
Вед.инж.	Шнайдерман	03.25

ТП 411-2-179.86

34
95441

АР

Привязан									
Инв.н°									

Черт по производству перемычек с учетом их категории и мощности 200 тыс. м ³ бетона в год	Статья	Лист	Листов
Ведомость перемычек (окончание)	р.п.	14	1
	Киевский филиал СЮАЗГИПРОЛЕСХОЗ		

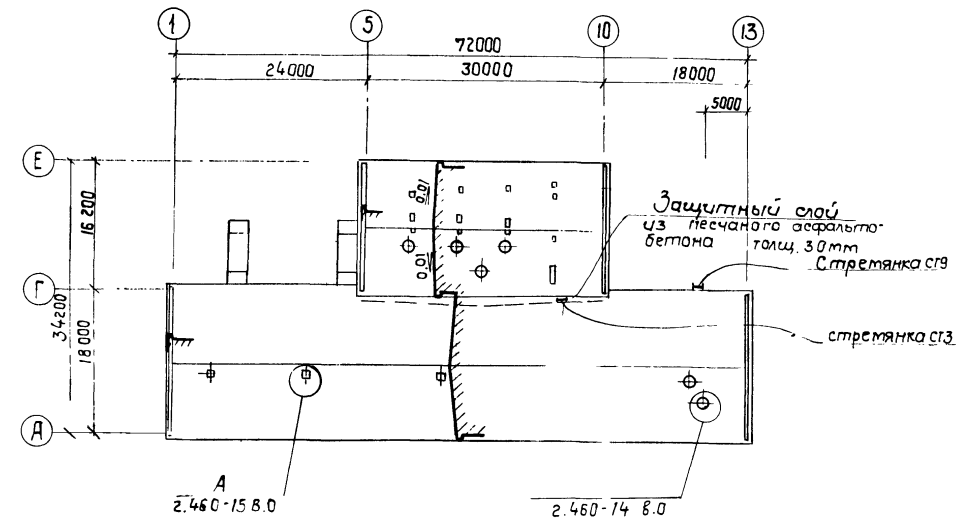
Альбом I

Типовой проект 411-2-179.86

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол. на этаж		масса, ед. кг	Примечание
			1	2		
1	AP-16	д50*	1	1		
2	AP-16	пд-4*	3	3		
3	гост 24698-81	днг24-15ящп	2	2		для е-40т 3шт.
4	гост 14624-84	днг21-10п	2	2		
5	2.435-6 8.5	пд-2у	4	4		
6	2.435-6 8.5	пд-1	2	2		
7	"	пд-4	2	2		
8	"	пд-4у	1	1		
9	гост 14624-84	днг21-9п	4	4		ст. выходы из туннелей
10	2.435-6, 8.5	пд-5	3	17	10	
11	1.136-10	до21-13у	1	1	2	
12	"	до21-9 вп	1	1	2	
13	"	дг21-7 вп	2	4	6	
14	"	дг21-7 влп	2	6	8	
15	"	дг21-9 влп	-	1	1	
16	"	дг21-9	-	1	1	
17	"	дг21-9л	-	1	1	
18	"	до21-9	-	3	3	
19	"	до21-9л	-	2	2	
20	1.236-6 в.1	бс24-9	-	1	1	для е-40т 8шт 24-9 1,236-6-17
OK1	гост 12506-81	пнд18-30.2	14	-	14	
	"	пнд12-30.2	14	-	14	
OK2	гост 12506-81	пнд12-18.1	3	13	16	для е-40т дополнител. пнд12-18.1
	1.136-2	подоконная доска до22-20	3	13	16	
OK3	гост 12506-81	пнд18-18.1	2	-	2	
OK4	"	пнд18-18.2	4	-	4	
	"	пнд12-18.2	4	-	4	
OK5	"	пнд12-30.2	2	-	2	
	"	пнд18-18.2	2	-	2	
	"	сг9-12.1	2	-	2	
OK6	"	пнд12-30.1	1	-	1	
OK7	"	пнд12-18.1	-	3	3	
	1.494-27	жалюзийные решетки с.п.н. 000.000-04	-	3	3	
OK8	гост 12506-81	пнд12-18.1	-	1	1	
	1.494-27	жалюзийные решетки с.п.н. 000.000-04	-	1	1	

План кровли



Привязку отверстий для крышных вентиляторов и вентиляционных шахт см. кж-40.

Спецификация гардеробного оборудования

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса, ед. кг	Примечание
1	1.479.5-1	дд-25.4	11		со скамейей
2	"	дд-33.2	1		"
3	"	дд-33.3	1		"
4	"	гдд-25.5	1		"
5	"	гдд-33.3	1		"
6	"	дд-40.2	2		"

35
95441

Г.И.П.	Зеленовский	03.85
И. КОНТР.	Сибирский	03.85
Нач. отд.	Пилипенко	03.85
Пр. спец.	Сибирский	03.85
Вед. инж.	Шкайферов	03.85

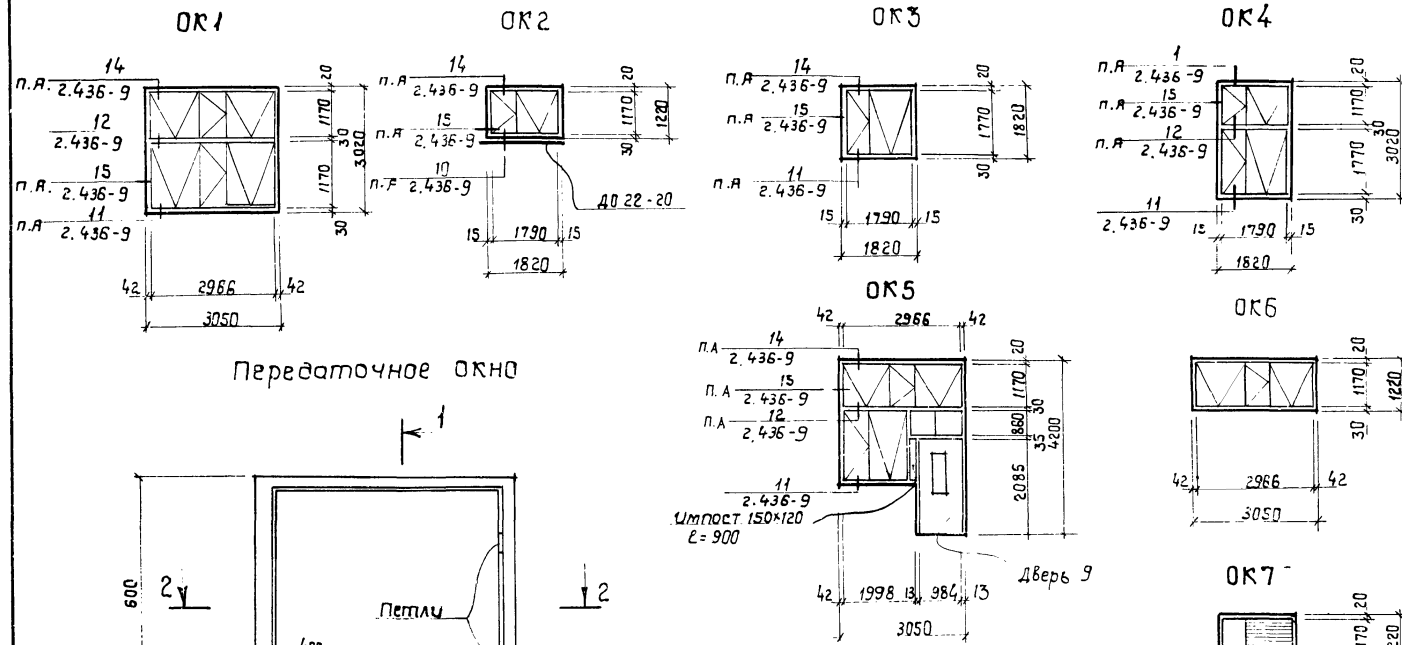
ТП 411-2-179.86 AP

Привязан:	чек по производству паркета с сушильным камерами мощностью 200тыс. м ² паркета в год	Студия	Лист	Листов
И.Н.В.№	План кровли Спецификации	Р.П.	15	
		Киевский филиал союзгипролесхоз		

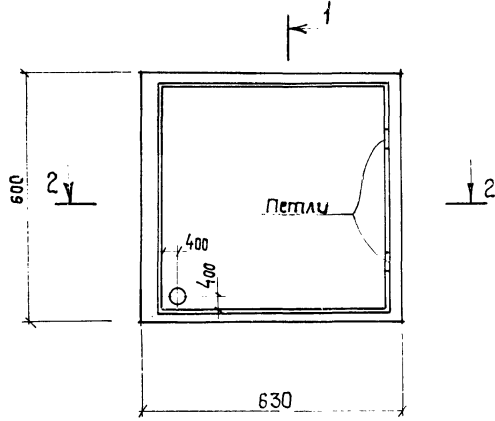
Альбом I

Тчпобой проект 411-2-179.86

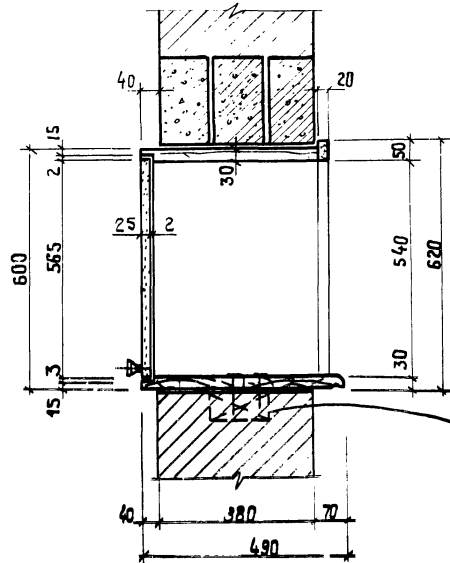
Схема расположения элементов заполнения оконных проемов



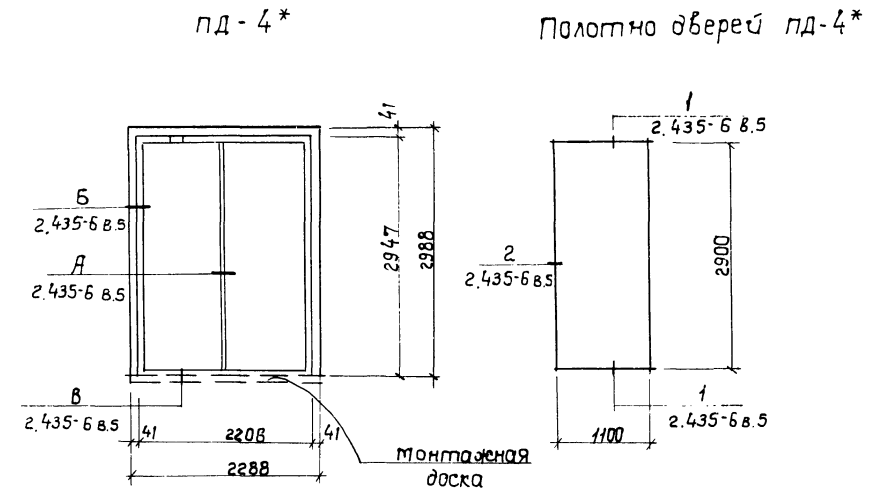
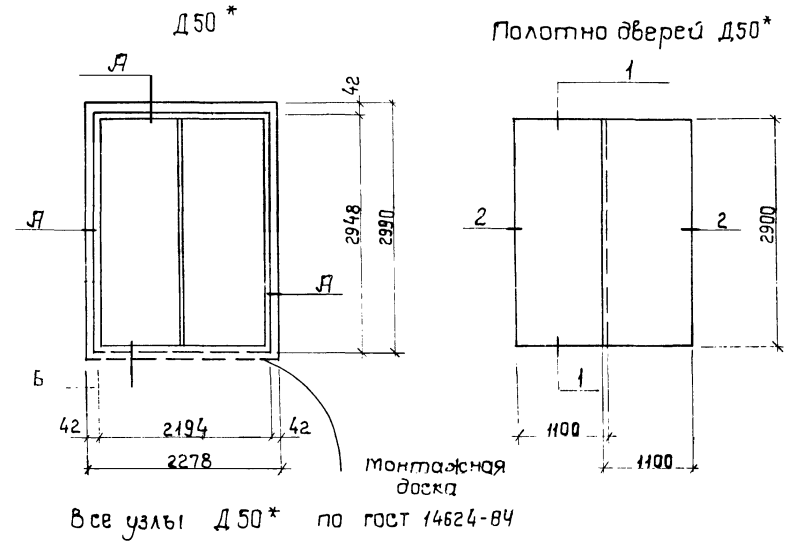
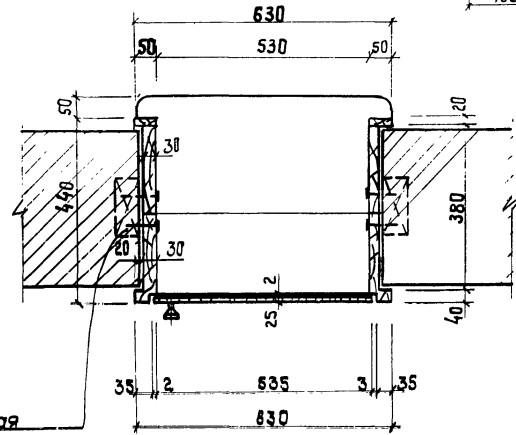
Передаточное окно



1-1



2-2



ГИП	Васильский	03.01
Инженер	Свирицкий	03.02
Начальник	Пилипенко	03.02
Главный	Свирицкий	03.02
Вед. инженер	Шнайман	03.02

Т П 411-2-179.86 АР

Привязан:	цех по производству паркета с сушильным контролем влажности воздуха, м ² паркета в год	Станция	Лист	Листов
Инв. №	Схема расположения элементов заполнения оконных проемов. Передаточное окно. Д50ПД4	р.п.	16	
		Киевский филиал союзгипролесхоз		

36
994411

Альбом I

проект 411-2-179.86

1 чл.обод

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
СС	Связь и сигнализация	
АТХ	Автоматизация технологии производства	
АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1.1	Общие данные (начало)	
1.2	Общие данные (окончание)	
2	План фундаментов.	
3	Сечения 1-1 ÷ 5-5. Спецификации фундаментных блоков, перемычек и фундаментов под колонны.	
4	Сечения 6-6 ÷ 18-18	
5	Схемы расположения элементов фундаментов по осям 5, 10, 13, Е. Сечения 6-6 ÷ 9-9. для t = -20°C.	
6	Схемы расположения элементов фундаментов по осям 5, 10, 13, Е. Сечения 6-6 ÷ 9-9. для t = -30°C.	
7	Схемы расположения элементов фундаментов по осям 5, 10, 13, Е. Сечения 6-6 ÷ 9-9. для t = -40°C.	
8	Сечения 10-10 ÷ 18-18.	
9	Схемы расположения элементов фундаментов, по осям Д, 9, 6, 7, 8, Г и по стенам лестничной клетки.	
10	Фундаменты Фм1 ÷ Фм3	
11	Фундаменты Фм4 ÷ Фм6	
12	Фундаменты Фм7 ÷ Фм9	
13	Фундаменты Фм10 ÷ Фм13	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Гл. инженер проекта *В.И. Заславский*

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
14	Схема расположения фундаментов под оборудование каналов и приямка в осях 1-8	
15	Схема расположения фундаментов под оборудование, каналов и приямка в осях 8-13	
16	Схема расположения фундаментов под оборудование каналов и приямка в осях 5-10 между осями Г-Е	
17	Эстакада у лесорамы. Схемы расположения фундаментов под оборудование вне этажа.	
18	Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. - 3.600 сечения 1-1 ÷ 7-7	
19	Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. - 2.900	
20	Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. - 2.400	
21	Схема расположения плит покрытия тоннелей ТТ1 и ТТ2. Схема расположения балок тоннеля ТТ1.	
22	Фундамент под оборудование Ф0м1. Опалубочный чертеж.	
23	Фундамент под оборудование Ф0м1. Армирование.	
24	Фундамент под оборудование Ф0м2.	
25	Фундаменты под оборудование Ф0м3, 4, 5 ÷ 8	
26	Фундамент под оборудование Ф0м5. Опалубочный чертеж	
27	Фундамент под оборудование Ф0м5. Армирование	
28	Фундаменты под оборудование Ф0м5. Фрагменты планов 1 ÷ 4	
29	Фундаменты под оборудование Ф0м9 ÷ Ф0м12	
30	Фундамент под оборудование Ф0м13	
31	Фундамент под оборудование Ф0м14 ÷ Ф0м17	
32	Фундаменты под оборудование Ф0м18 ÷ Ф0м20	
33	Фундаменты под оборудование Ф0м21 ÷ Ф0м25	
34	Схемы расположения стеновых панелей	
35	фрагменты к стеновым панелям 1 ÷ 10	
36	фрагменты к стеновым панелям 11 ÷ 17	
37	Схемы расположения колонн и балок покрытия	
38	Схема расположения плит перекрытия	
39	Схемы расположения плит перекрытия, элементов лестницы Л1. Узлы 1 и 2.	

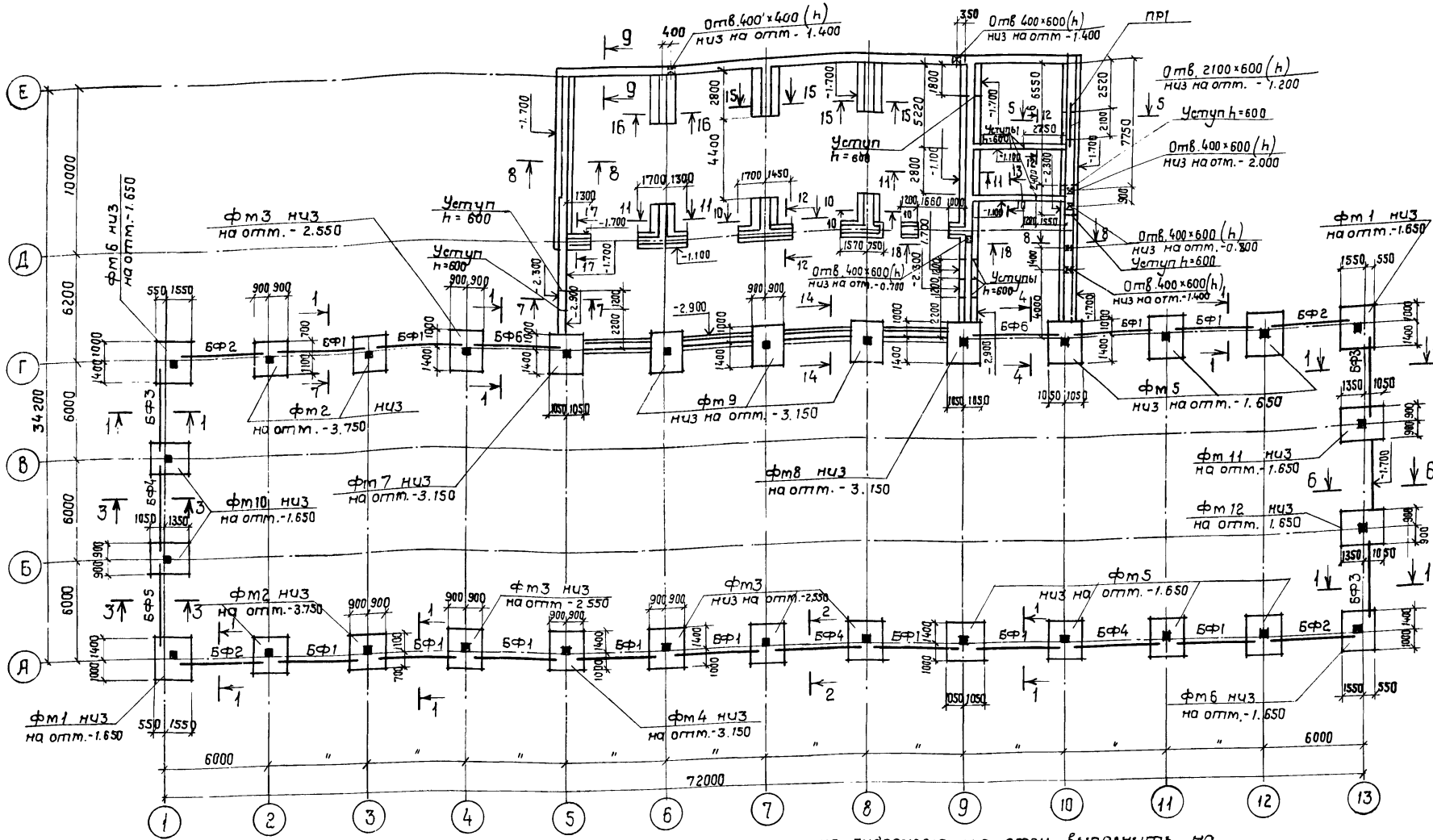
Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
40	Монолитные участки Ум1 и Ум2	
41	Монолитные участки Ум3 ÷ Ум5	
42	Монолитные участки Ум6, Ум7. Балка Бм1	
43	Колонны К1 ÷ К4	
44	Балки Б1 ÷ Б3, Б5. Плиты П2 ÷ П4	
45	Балка Б4. Плиты П8, П9. Панели ПС2, ПС5	
46	Подвесной путь в осях 5-8	
47	Подвесной путь в осях 8-10	
48	Схемы расположения эстакад пневмотранспорта	
49	Эстакады транспортеров для выноса отходов, верхнее строение ВС1	
50	Узлы верхнего строения ВС1	
51	Короб ленточного транспортера КД1	
52	Опора под бункер ОБ1. Узел 1	
53	Узлы 2, 3, 6. Стойки СК1, СК2	
54	Конструкция фундаментов Ф0м14 ÷ Ф0м16	
55	Переходной мостик ПМ1, лестница ЛМ1, ЛМ2	
56	Переходной мостик ПМ2, козырек, стреланка	
57	Молниезащита	
58	Каркасы КЛ1, КР1 ÷ КР4	
59	Узелки закладные МН1 ÷ МН12	
60	Узелки закладные МН13 ÷ МН23	
61	Сетки С1, С2, траверсы Т1 и Т2. Монтажные элементы МС1 ÷ МС10. Защитное обрамление ОМ1	
62	Циты Ц1 ÷ Ц6	

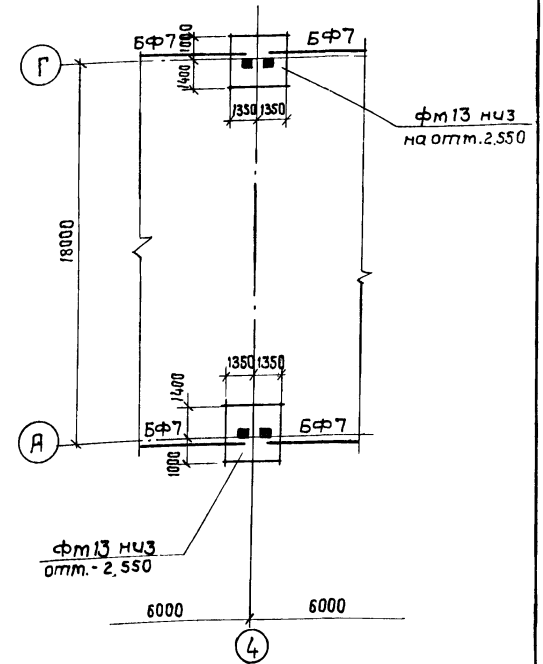
37
954411

Привязан:		
Инв. №		
Г.И.П. Васильевский	Л.И.И.И.И.	03.85
Н.Контр. Севяревский	Л.И.И.И.И.	03.85
Нач.отд. Пилипенко	Л.И.И.И.И.	03.85
Гл. спец. Севяревский	Л.И.И.И.И.	03.85
Рук. гр. Забавиния	Л.И.И.И.И.	03.85
Э. инж. Левицкая	Л.И.И.И.И.	03.85
Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 300 тыс. м ² паркета в год		Страна Лист Листов Р.П. 1.1 62
Общие данные (начало)		Киевский филиал СОЮЗГИПРОЛЕКСОЗ

План фундаментов



фрагмент плана фундаментов для $t = -40^\circ$



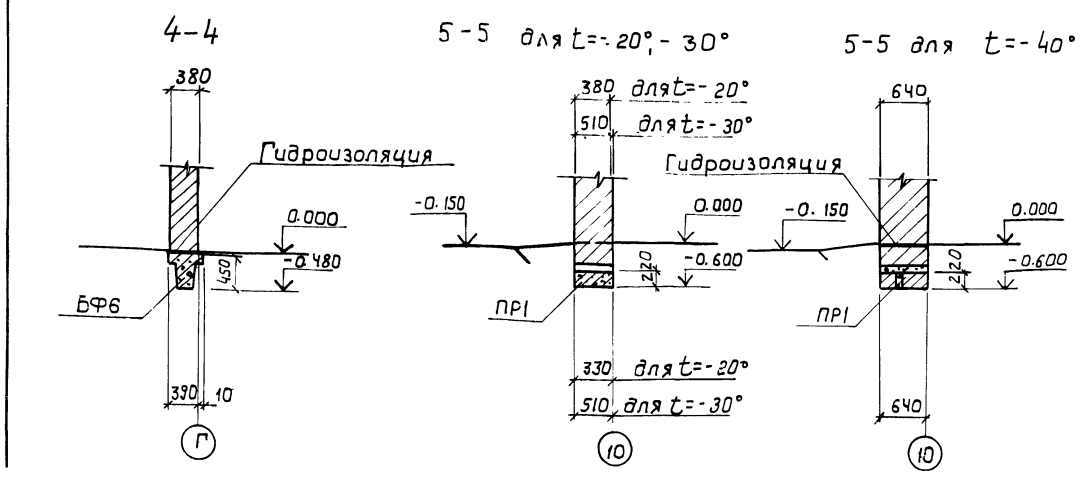
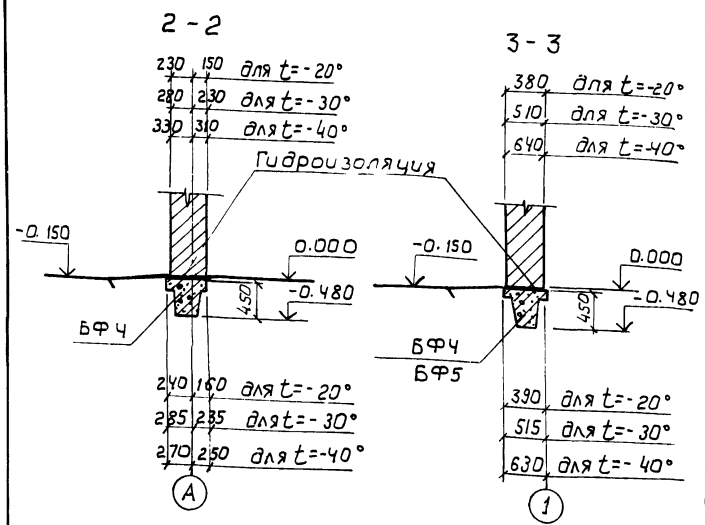
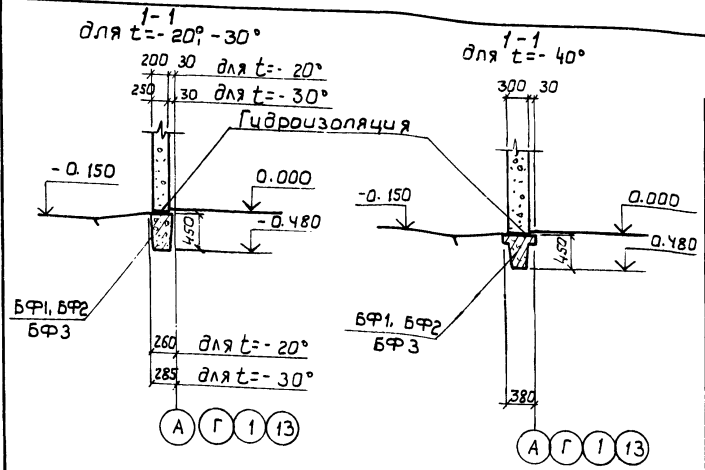
1. За отметку 0.000 принят уровень чистого пола первого этажа, что соответствует отметке \square на генплане.
2. В качестве основания фундаментов приняты сухие непучинистые непросадочные грунты со следующими нормативными характеристиками: $\mu_n = 0,49$ рад или 28° ; $\sigma_n = 2 \text{ кПа}$ ($0,02 \text{ кгс/см}^2$); $E_n = 14,7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2); $\gamma = 1,8 \text{ т/м}^3$.
3. Участки ленточных фундаментов для варианта монолитных фундаментов выполнить из бутобетона: Бут. М200, бетон М100; для варианта сборных фундаментов из сборных бетонных блоков и железобетонных плит. Плиты для ленточных фундаментов и нижние бетонные блоки укладывать на выравненную поверхность. Бетонные блоки укладывать на цементном растворе М50 с перевязкой швов.
4. Кирпичные стены ниже отметки 0.000 выполнить из хорошо обожженного кирпича М100 на растворе М50 и со стороны грунта промазать битумом за 2 раза.
5. Под железобетонными баштаками ФМ1 ÷ ФМ13 выполнить бетонную подготовку толщиной 100 мм из бетона М50.

6. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнить на отметке -0,030 из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 3 см.
7. Пазухи фундаментов засыпать местным материковым грунтом с послойным трамбованием. Толщина трамбуемых слоев 200 - 300 мм.
8. Вокруг здания выполнить асфальтовую отмостку шириной 750 мм.

39
9544/1

ГИП	Заславский	И.И.	02.85	ТП 411-2-179.86	КЭЖ			
Н. контр.	Скворцова	Л.И.	02.85					
Нач. отд.	Пилипенко	З.И.	02.85					
П. сл. пр.	Скворцов	И.И.	02.85					
Вук. в.р.	Забайкин	С.И.	02.85					
Ст. инж.	Левыцкая	И.И.	02.85	Цена по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год.	Студия	Лист	Листов	
Привязан:				план фундаментов		Р.П.	2	Киевский филиал СНОВГИПРОЛЕСХОЗ
Инв. №:								

Составлено:
Инженер-проектировщик
З.И. Пилипенко



Спецификация фундаментных балок и перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
t = -20°C					
БФ1	1.415-1, вып.1	Фундаментная балка ФББ-2	13	1300	
БФ2	То же	То же ФББ-4	4	1200	
БФ3	"	" ФББ-3	3	1200	
БФ4	"	" ФББ-12	3	1500	
БФ5	"	" ФББ-13	1	1400	
БФ6	"	" ФББ-12	1	1500	
ПР1	1.138-10, вып.2	Перемычка 2ПР12, 27.38.22	1	570	
t = -30°C					
БФ1	1.415-1, вып.1	Фундаментная балка ФББ-2	13	1300	
БФ2	То же	То же ФББ-4	4	1200	
БФ3	"	" ФББ-3	3	1200	
БФ4	"	" ФББ-29	3	1900	
БФ5	"	" ФББ-30	1	1800	
БФ6	"	" ФББ-12	1	1500	
ПР1	1.138-10, вып.2	Перемычка 2ПР73-27.51.22	1	760	
t = -40°C					
БФ1	1.415-1, вып.1	Фундаментная балка ФББ-12	9	1500	
БФ2	То же	То же ФББ-14	4	1300	
БФ3	"	" ФББ-13	3	1400	
БФ4	"	" ФББ-29	3	1900	
БФ5	"	" ФББ-30	1	1800	
БФ6	"	" ФББ-12	1	1500	
БФ7	"	" ФББ-31	4	1700	
ПР1	1.138-10, вып.2	Перемычка 2ПР72-27.38.22	1	570	
	То же, вып.1.	То же, ПР38-27.25.22	1	375	

Спецификация фундаментов под колонны

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
ФМ1	КЖ-10	Фундамент ФМ1	2		
ФМ2	То же	То же ФМ2	4		
ФМ3	"	" ФМ3	5/3		t = -20°C-30°C t = -40°C
ФМ4	КЖ-11	" ФМ4	1		
ФМ5	То же	" ФМ5	7		
ФМ6	"	" ФМ6	2		
ФМ7	КЖ-12	" ФМ7	1		
ФМ8	То же	" ФМ8	1		
ФМ9	"	" ФМ9	3		
ФМ10	КЖ-13	" ФМ10	2		
ФМ11	То же	" ФМ11	1		
ФМ12	"	" ФМ12	1		
ФМ13	"	" ФМ13	2		Только для t = -40°C

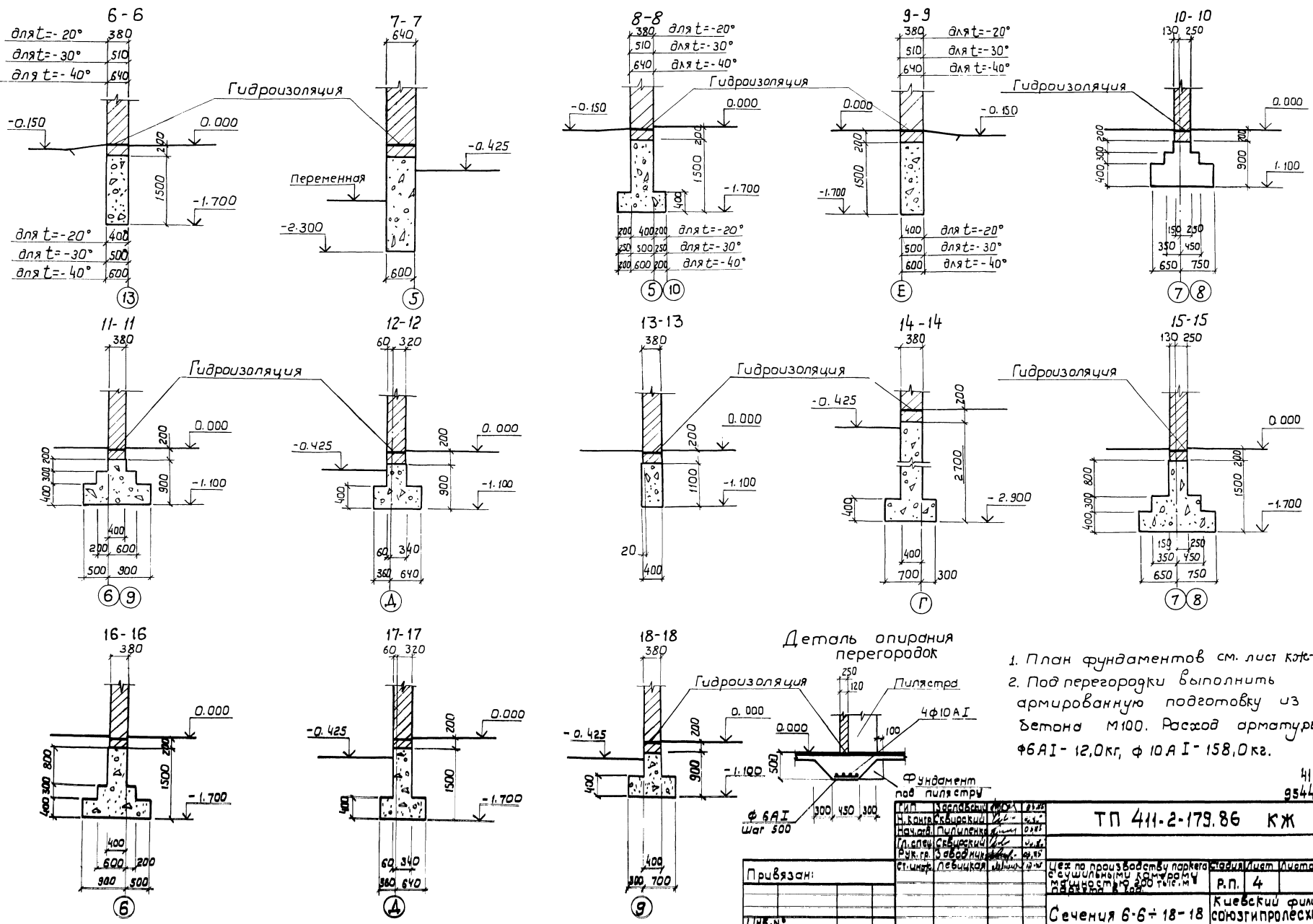
1. План фундаментов и общие указания см. лист КЖ-2.

40
9544/1

ГИП	Заславский	02.28	Т П 411-2-179.86	К Ж		
Н. контр.	Скворецкий	02.28				
Нач. отд.	Пилипенко	02.28				
Гл. спец.	Скворецкий	02.28				
Рук. гр. разработчик	Скворецкий	02.28				
Инженер	Левичук	02.28	Цена по производству проекта	Старая	Лист	Листов
Привязан:			сушильными камерами 2	Р.п.	3	
Инв.№			маш. частью, а также 2	Сечения 1-1 и 3-3.		
			проекта в 2х экз.	Спецификации фундаментных балок, перемычек и фундаментов под колонны		
				Киевский филиал Союзгипролесхоз		

Альбом 1

Типовой проект 411-2-179.86



1. План фундаментов см. лист кат-2.
2. Под перегородку выполнить армированную подготовку из бетона М100. Расход арматуры $\phi 6 A I - 12,0 \text{ кг}$, $\phi 10 A I - 158,0 \text{ кг}$.

Привязан:		Лист по производству работ	
Изм. №		с указанием количества	
		Р.П. 4	
		Киевский филиал союзгипролестхоз	

И.П.	Н.С.	В.С.	Л.С.
И.П.	Н.С.	В.С.	Л.С.
И.П.	Н.С.	В.С.	Л.С.
И.П.	Н.С.	В.С.	Л.С.

ТП 411-2-179.86 КЖ

41
954411

Схема расположения элементов фундаментов по оси 5

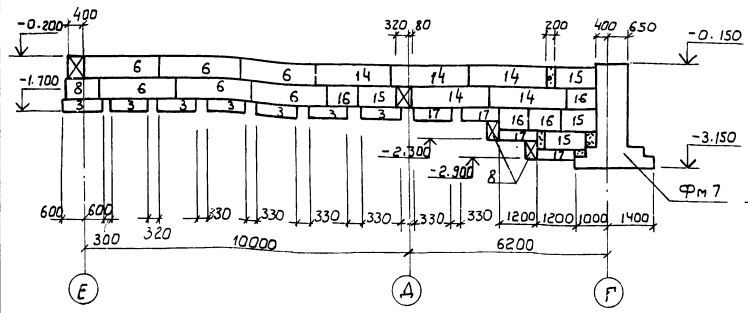


Схема расположения элементов фундаментов по оси 10

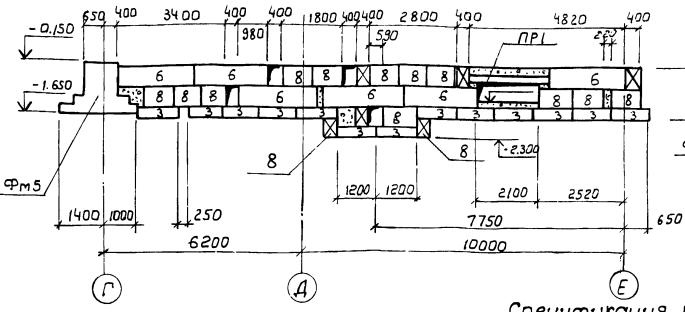


Схема расположения элементов фундаментов по оси 13

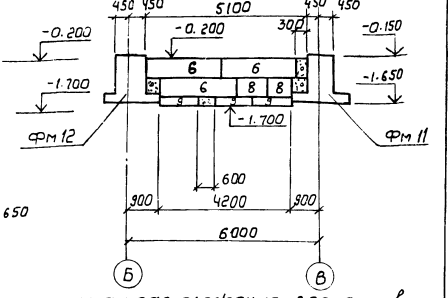
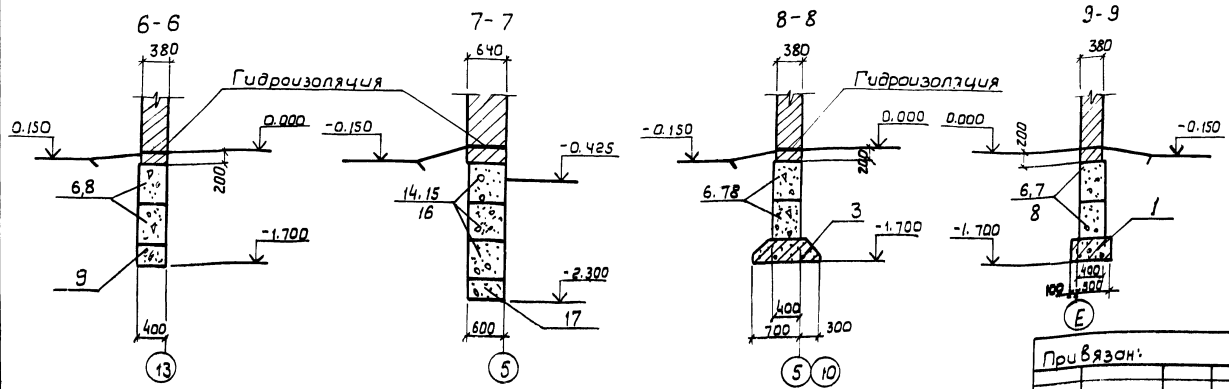
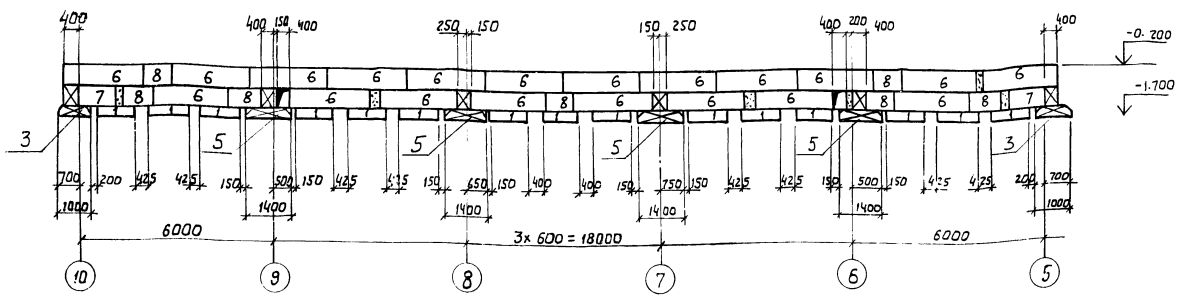


Схема расположения элементов фундаментов по оси E



Спецификация к схемам расположения элементов фундаментов для температуры $t = -20^{\circ}\text{C}$.

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		Плиты ленточных фундаментов			
1	1.112-5. Вып. 4	ФЛ6-12-4	15	520	
3	1.112-5. Вып. 2	ФЛ10-12-2	43	750	
4	То же	ФЛ12-12-2	1	870	
5	"	ФЛ14-12-2	26	1040	
		Блоки бетонные для стен павильонов			
6	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	82	1300	
7	То же	ФБС 12.4.6-Т	22	640	
8	"	ФБС 9.4.6-Т	51	470	
9	"	ФБС 12.4.3-Т	11	310	
14	"	ФБС 24.6.6-Т	5	1360	
15	"	ФБС 12.6.6-Т	4	960	
16	"	ФБС 9.6.6-Т	4	700	
17	"	ФБС 12.6.3-Т	4	460	
18	"	ФБС 24.3.6-Т	25	970	
19	"	ФБС 9.3.6-Т	14	350	

1. План фундаментов и общие примечания см. лист КЖ-2.
2. Монолитные участки ленточных фундаментов выполнить из бетона М100. Расход бетона - 4,42 м³.
3. Перегородка ПР1 включена в спецификацию на листе КЖ-3.

48
954411

Г.И.П. Заславский	И.И.П. 0122	Т П 411-2-179.86	КЖ
Н.К.О.Н. Савицкий	И.И.П. 0122		
Н.К.О.Н. Пилипенко	И.И.П. 0122		
Г.И.О.Н. Савицкий	И.И.П. 0122	Цель: по производству паркета в сушильном камере мощностью 200 тыс. м ² в год.	
Р.К.С.В. Зарудный	И.И.П. 0122	Схема расположения элементов фундаментов по оси 5 для $t = -20^{\circ}\text{C}$.	
Ст.И.Н. Левыцкая	И.И.П. 0122	Страна: Украина	

Привязан:
И.И.Н.

Киевский филиал
Союзгипролесхоз

Альбом I

Схема расположения элементов фундаментов по оси 5.

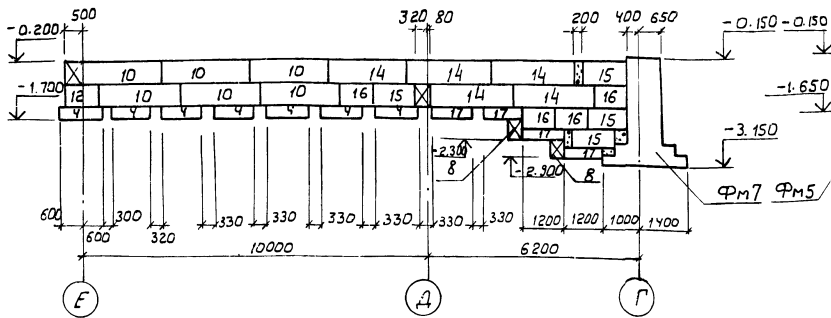


Схема расположения элементов фундаментов по оси 10

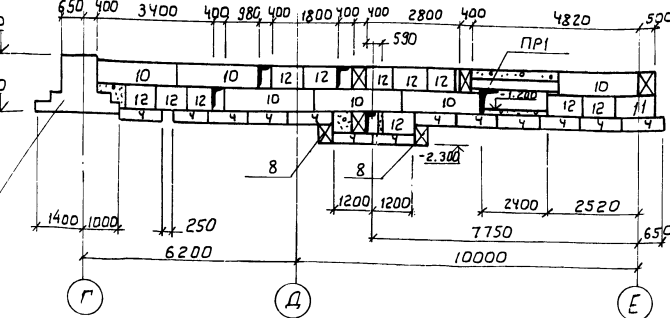


Схема расположения элементов фундаментов по оси 13.

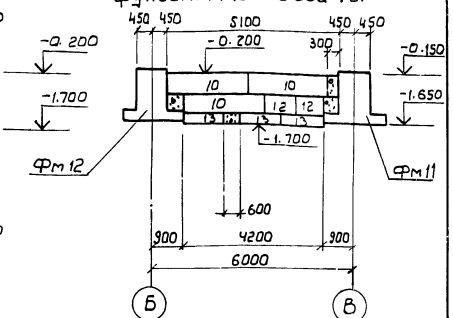
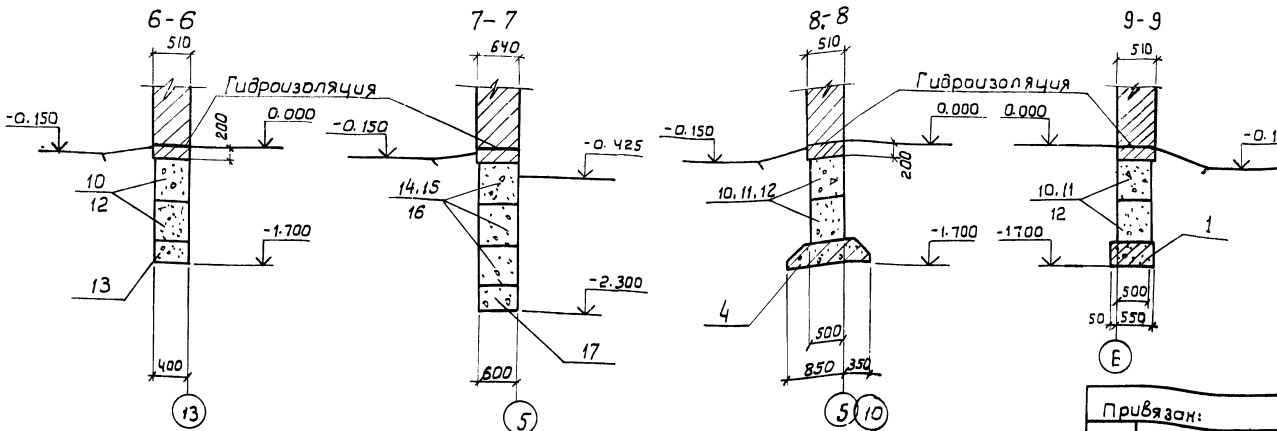
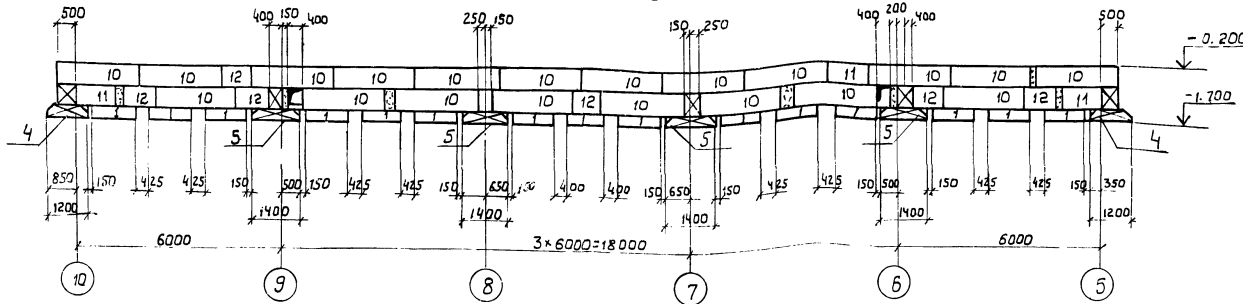


Схема расположения элементов фундаментов по оси E



Спецификация к схемам расположения фундаментов для температуры t = -30°C

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		Плиты ленточных фундаментов			
1	1.112-5, вып. 4	ФЛ 6.12-4	15	520	
3	1.112-5, вып. 2	ФЛ 10.12-2	23	750	
4	То же	ФЛ 12.12-2	21	870	
5	"	ФЛ 14.12-2	26	1040	
		Блоки бетонные для стен подвалов			
6	ГОСТ 13573-78	ФБС 24.4.6-Т	48	1300	
7	То же	ФБС 12.4.6-Т	20	640	
8	"	ФБС 9.4.6-Т	23	470	
9	"	ФБС 12.4.3-Т	8	310	
10	"	ФБС 21.5.6-Т	35	1630	
11	"	ФБС 12.5.6-Т	4	730	
12	"	ФБС 9.5.6-Т	20	590	
13	"	ФБС 12.5.3-Т	3	380	
14	"	ФБС 24.6.6-Т	5	1960	
15	"	ФБС 12.6.6-Т	4	860	
16	"	ФБС 9.6.6-Т	4	700	
17	"	ФБС 12.6.3-Т	4	460	
18	"	ФБС-24.3.6-Т	25	970	
19	"	ФБС-9.3.6-Т	19	350	

1. План фундаментов и общие примечания см. лист КЖ-2.
 2. Мелколитые участки ленточных фундаментов выполнять из бетона М100. Расход бетона в м³.
 3. Перекрышка ПР1 включено в спецификацию на листе КЖ-3. 43

Гип. Забавский 03.83
 Н. Кондр. Севский 03.83
 Началь. Подпункта 03.83
 Пл. спец. Севский 03.83
 РАС. гр. Забавский 03.83
 Ст. инж. Левыцкая 03.83

ТП 411-2-179.86 КЖ

Привязан:

Ст. инж. Левыцкая	03.83	12-11
-------------------	-------	-------

Сек. по производству проектной документации
 с сушильными камерами
 мощность 200 тыс. м³
 в год

Копия расположения элементов фундаментов по осям 5, 10, 13, E

Киевский филиал

Типовой проект

Альбом I

Тилова проект 411-2-179.86

Схема расположения элементов фундаментов по оси 5.

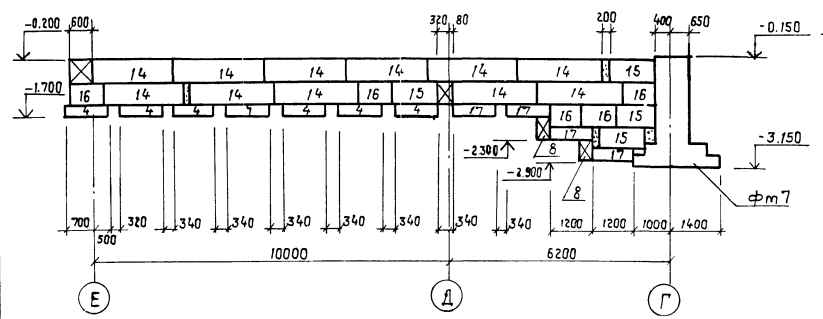


Схема расположения элементов фундаментов по оси 10

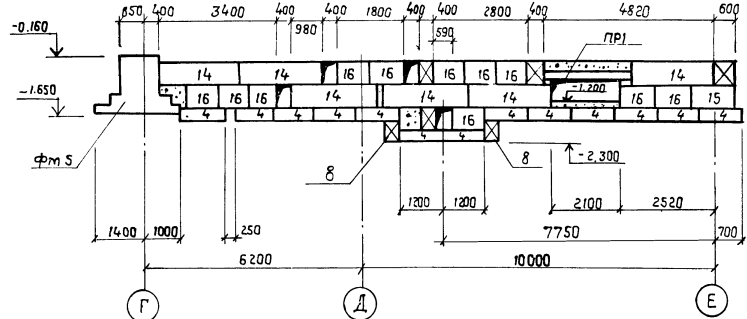


Схема расположения элементов фундаментов по оси 6

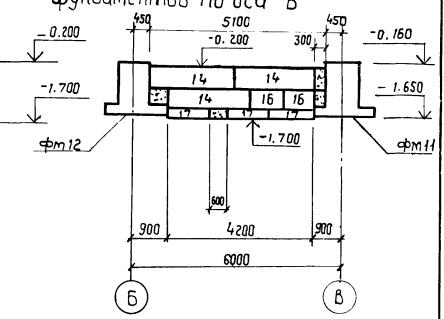
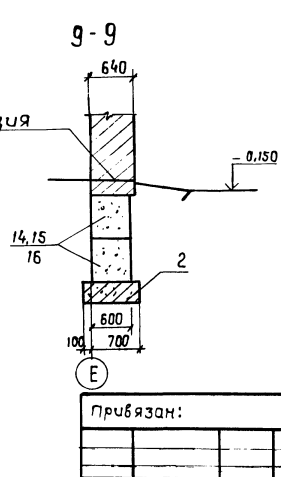
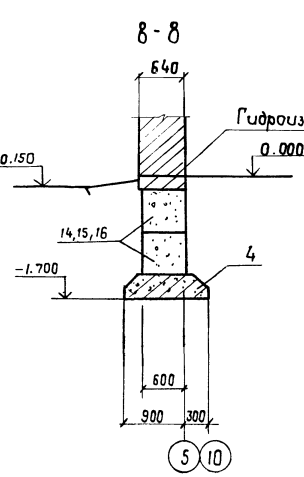
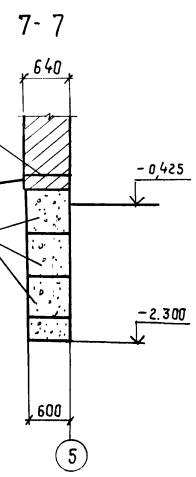
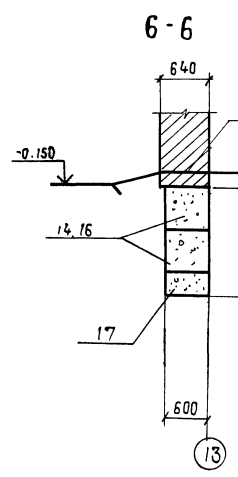
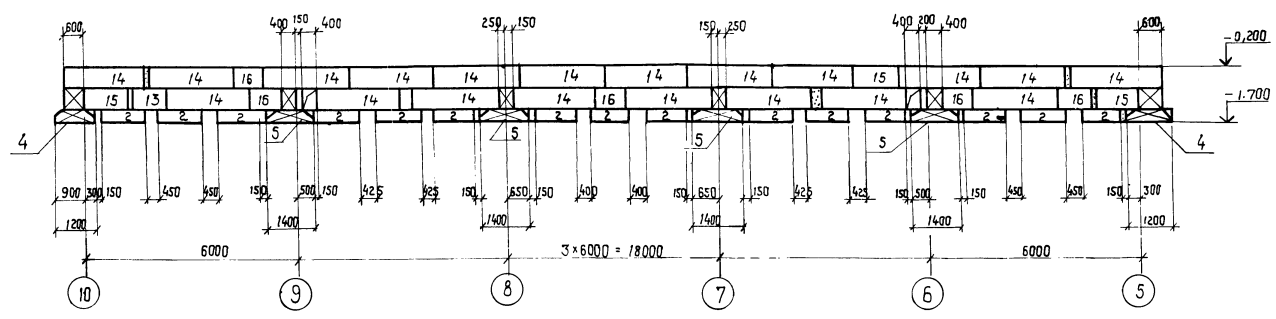


Схема расположения элементов фундаментов по оси Е



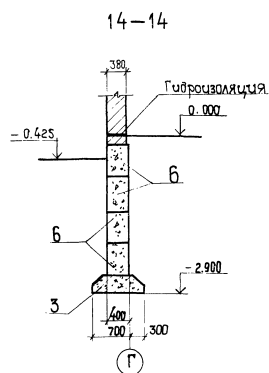
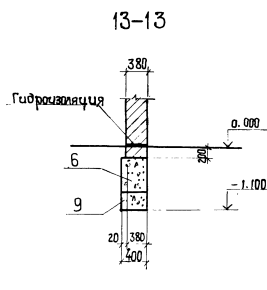
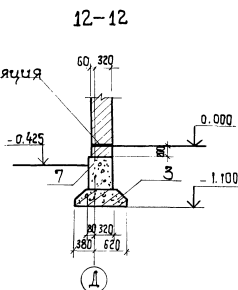
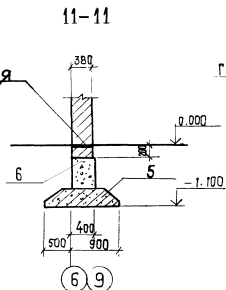
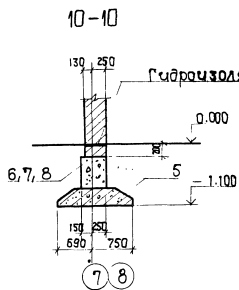
Спецификация к схемам расположения элементов фундаментов для температуры t = -40°C

марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Плиты ленточных фундаментов			
2	1.142-5, вып. 4	ФЛ 8, 12-4	15	685	
3	То же	ФЛ 10, 12-4	23	750	
4	"	ФЛ 12, 12-2	21	870	
5	"	ФЛ 14, 12-2	26	1040	
		Блоки бетонные для стен подвалов			
6	гост 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	48	1300	
7	То же	ФБС 12.4.6-Т	21	640	
8	"	ФБС 9.4.6-Т	29	470	
9	"	ФБС 12.4.3-Т	12	310	
14	"	ФБС 24.6.6-Т	40	1960	
15	"	ФБС 12.6.6-Т	8	960	
16	"	ФБС 9.6.6-Т	24	700	
17	"	ФБС 12.6.3-Т	7	460	
18	"	ФБС 24.3.6-Т	25	970	
19	"	ФБС 9.3.6-Т	15	350	

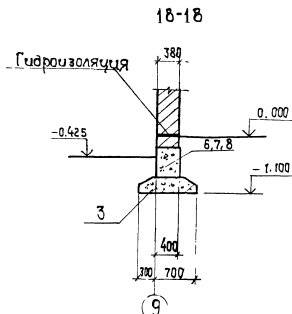
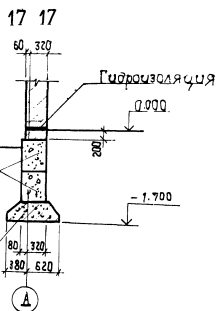
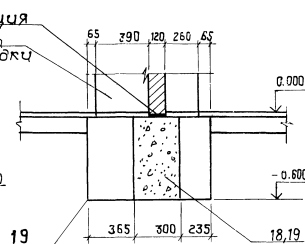
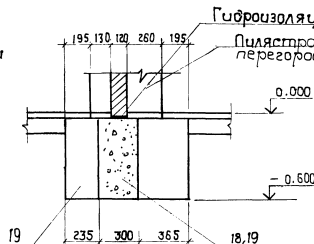
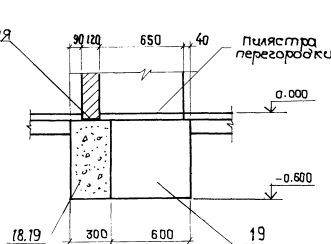
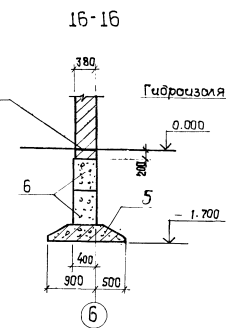
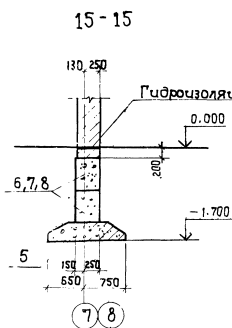
1. План фундаментов и общие примечания см. лист кж-2.
2. Монолитные участки ленточных фундаментов выполнить из бетона М100. Расход бетона 5,5 м³
3. Перегородка при включено в спецификацию на листе кж-3.

44
954411

ГИП	Заславский	03.85	ТП 411-2-179.86 КЖ
Н.контр.	Скворцов	03.81	
Нач.отд.	Пилипенко	03.85	
Гл. спец.	Скворцов	03.85	
Руч.пр.	Забодник	03.85	
Ст.инж.	Левыцкая	03.85	
Привязан:			
ЦМН. №			
Цена по проекту: 7000 руб.			Страницы: 7 Лист: 7 Листов: 7
Сметы расположения элементов фундаментов по осям 5, 10, 13, Е, сечению 6-6, 7-7, 8-8, 9-9			Киевский филиал СМУЗГИПРОЕКСОЗ



Детали опирания кирпичных перегородок



План фундаментов и общие примечания ст. лист КЖ-2.

45
9544/11

ГИП	Заболотский	Л.С.	01.88
Н.контр.	Савицкий	Л.С.	03.88
Нач.пр.	Пилипенко	Л.С.	03.88
Ин.спец.	Савицкий	Л.С.	03.88
Рук.гр.	Заболотский	Л.С.	03.88
Ин.инж.	Левченко	Л.С.	03.88

ТП 411-2-179.86 КЖ

Привязан:

				Узел по производству работ с совмещением работ по устройству перегородки в год	Содв. лист	Листов
					Р.П.	8
Изм. №1				Сечения 10-10 ÷ 18-18	Киевский филиал союзтипроектра	

Схема расположения элементов фундаментов по оси Д

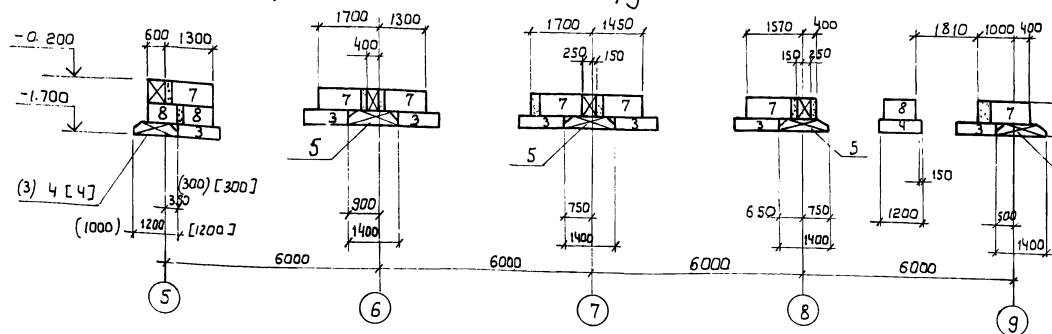


Схема расположения элементов фундаментов по оси Э

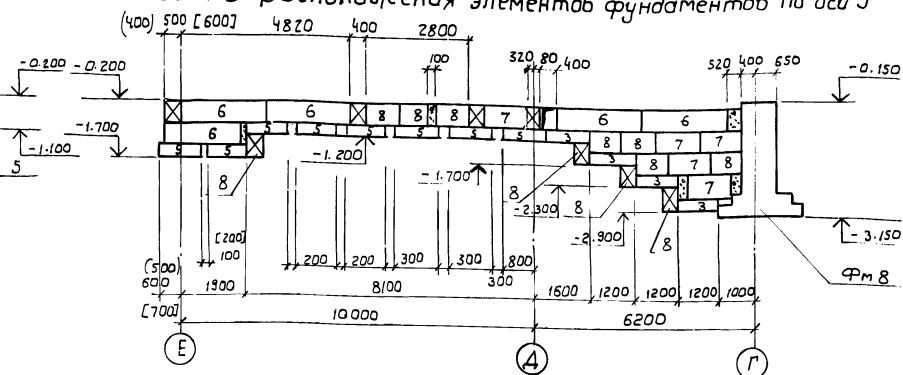
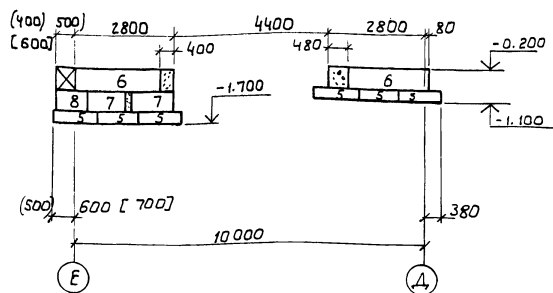


Схема расположения элементов фундаментов по осям 6, 7, 8.



Схемы расположения элементов фундаментов по стенам лестничной клетки.

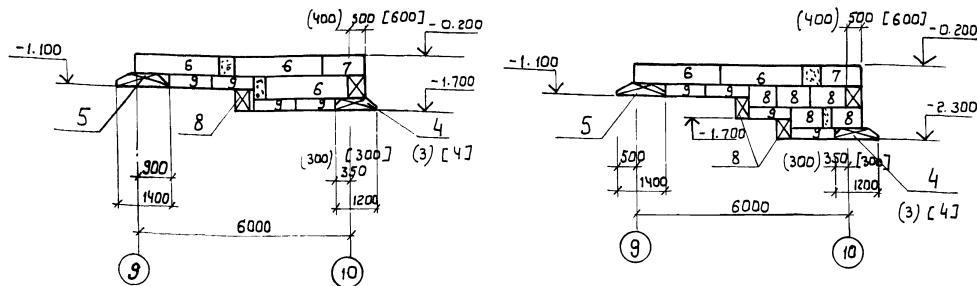
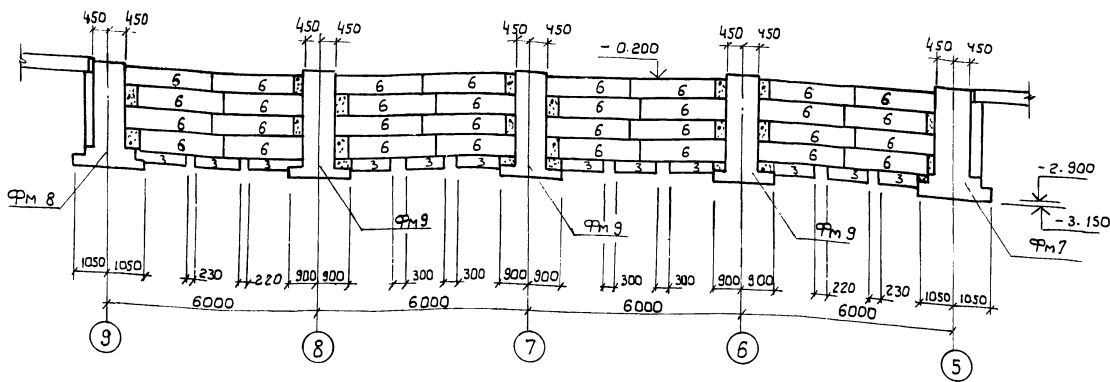


Схема расположения элементов фундаментов по оси Г.



1. План фундаментов и общие примечания см. лист КЖ-2.
2. Размеры в круглых скобках даны для температуры -20°C , размеры в квадратных скобках для $t = -40^{\circ}\text{C}$.

46
9544/1

Т П 411-2-179.86 К Ж

Привязан:	ГИП	Забудник	Левицкий	28.87	Связь по производству паркета с сушильными камерами машиностроительного завода № 2	Стая	Лист	Листов
	Н.контр.	Свирицкий	Левицкий	02.81		Р.п.	9	
	Нач. отд.	Полупенко	Левицкий	02.81	Схемы расположения элементов фундаментов по осям Д, Э, Г, 6, 7, 8 и по стенам лестничной клетки.	Киевский филиал Союзгипролестхоз		
Инв. №	Ин. спец.	Свирицкий	Левицкий	02.81				
	Рис. гр.	Забудник	Левицкий	02.81				
	Ст. черт.	Левицкий	Левицкий	02.81				

Альбом 1

Типовой проект 411-2-179.86

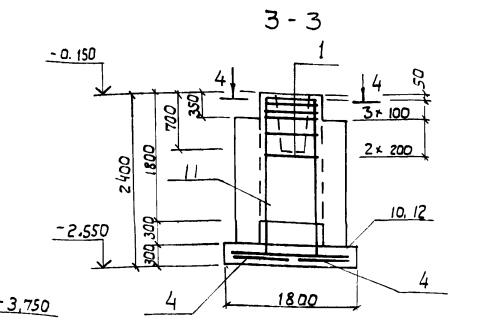
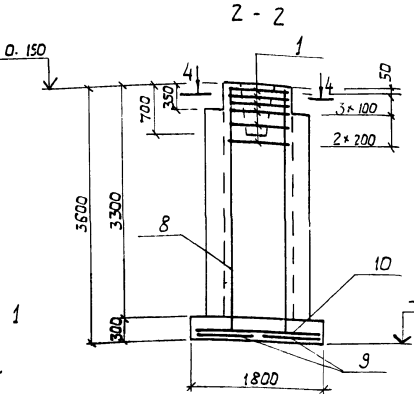
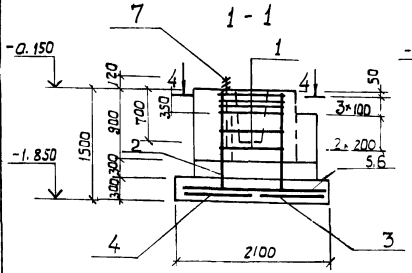
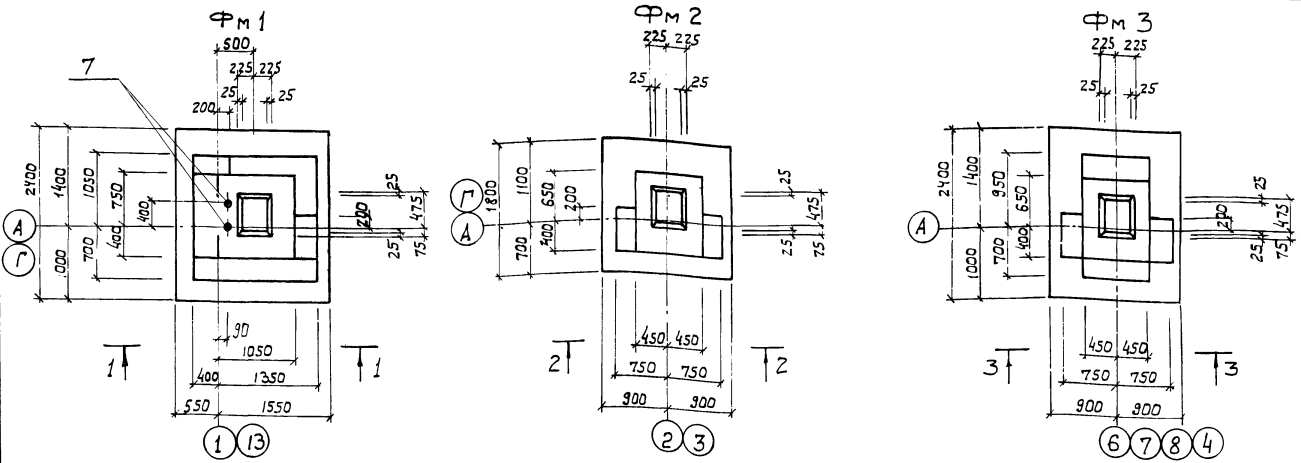


Схема раскладки сеток подошвы ФМ 1

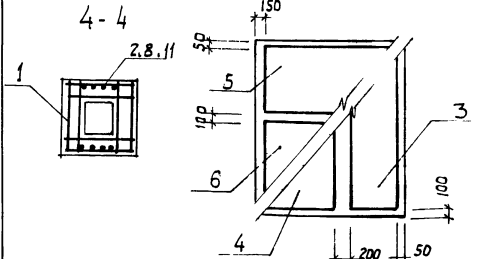


Схема раскладки сеток подошвы ФМ 2

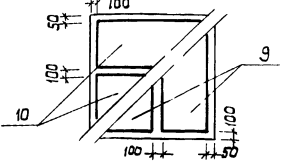
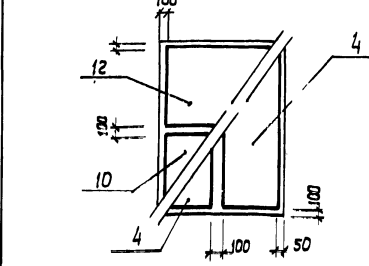
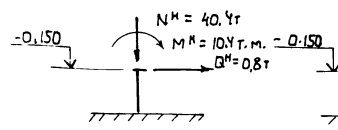


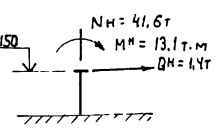
Схема раскладки сеток подошвы ФМ 3



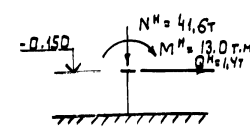
Расчетная схема ФМ 1



Расчетная схема ФМ 2



Расчетная схема ФМ 3



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелов арматурные							Всего	Общий расход
	Арматура класса А I				Арматура класса А II				
	ГОСТ 5781-82 φ8	ГОСТ 5781-82 φ10	ГОСТ 5781-82 φ12	ГОСТ 5781-82 φ14	ГОСТ 5781-82 φ16	ГОСТ 5781-82 φ18	ГОСТ 5781-82 φ20		
ФМ 1	17.8	5.8	23.6	10.4	3.3	27.3	12.4	38.0	72.0
ФМ 2	16.2	16.2	28.1	28.1	2.4	10.8	15.6	28.8	73.3
ФМ 3	16.2	16.2	18.4	18.4	3.2	28.6		31.8	66.4

Спецификация элементов фундаментов ФМ 1 - ФМ 3

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ 1				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.412-1/77, вып. 3	СА-8 А I	6	
2	То же	СН 12 А II-6x15	2	
3	1.410-3, вып. 1	1С 10 А III 85x235	1	
4	То же	1С 10 А III 105x235	1	
5	"	1С 10 А III 85x205	1	
6	"	1С 14 А III 85x205	1	
Детали				
7	КЖ-60	Узел для закладное мн.из.	2	
Материалы				
		Бетон м 200		3.66 м ³
ФМ 2				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.412-1/77, вып. 3	СА-8 А I	6	
8	То же	1С (I) 12 А II-6x36	2	
9	1.410-3, вып. 1	1С 12 А III 85x175	2	
10	То же	1С 6 А III 85x175	2	
Материалы				
		Бетон м 200		5.0 м ³
ФМ 3				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.412-1/77, вып. 3	СА-8 А I	6	
11	То же	1С 12 А II-6x24	2	
10	1.410-3, вып. 1	1С 10 А III 85x175	1	
12	То же	1С 10 А III 145x175	1	
4	"	1С 6 А III 85x235	2	
Материалы				
		Бетон м 200		3.92 м ³

- План фундаментов см. лист КЖ-2.
- Защитный слой для рабочей арматуры подошвы фундаментов 35 мм.

Г.И.П. Завершено	В.И.П.	ТП 411-2-179.86	КЖ
Н.К.П. Сделано	В.И.П.		
Ч.К.П. Проверено	В.И.П.	Цена по производству паркета	
П.К.П. Сделано	В.И.П.	и сушить в печи	
Р.К.П. Проверено	В.И.П.	мощность: 100 кв. м	
С.К.П. Сделано	В.И.П.	паркета в год	
Ст. инж. Давыдов	В.И.П.	Фундаменты	Киевский филиал
		ФМ 1 + ФМ 3	СЮЗГИПРОТЕСКОЗ

Альбом 1

Тепловой проект 411-2-179.86

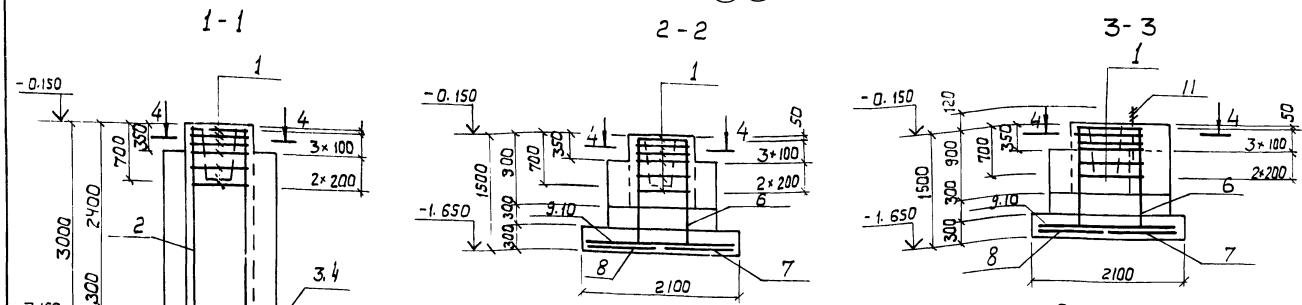
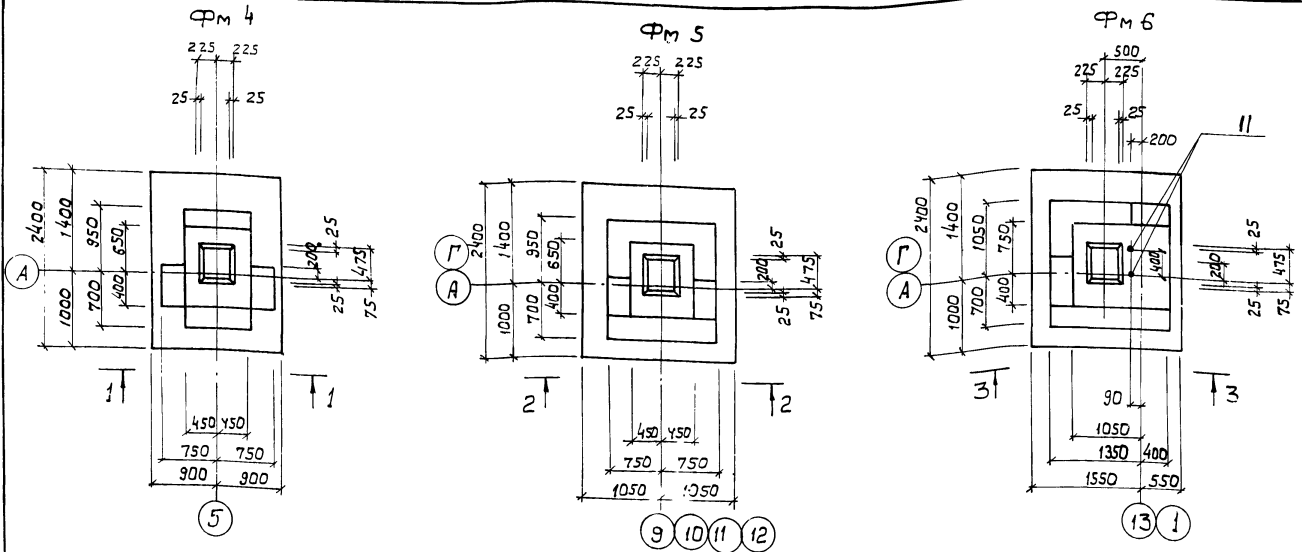
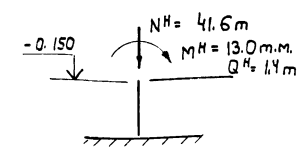
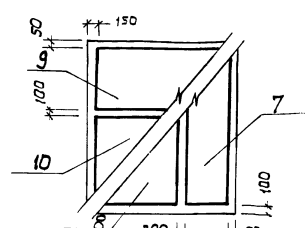
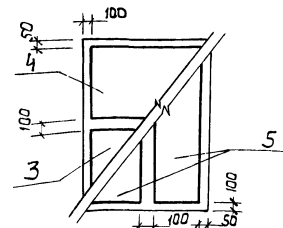


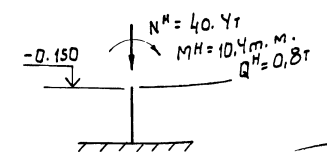
Схема раскладки сеток подшвы Фм 4

Схема раскладки сеток подшвы Фм 5, Фм 6

Расчетная схема Фм 4, Фм 5



Расчетная схема Фм 6



Ведомость расхода стали по элементу, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Общий расход	
	Арматура класса								
	А I		А II		А III				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Итого			
	Ф8	Ф22	Итого	Ф12	Итого	Ф8	Ф10	Итого	
Фм 4	16.2	16.2	23.2	23.2	2.6	22.6		25.2	64.6
Фм 5	17.8	17.8	10.4	10.4	4.4	36.8		41.2	69.4
Фм 6	17.8	5.8	23.6	10.4	10.4	4.4	36.8	41.2	75.2

Спецификация элементов фундаментов Фм 4-Фм 6

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Фм 4				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.412-1/77, Вып. 3	СА-8А I	6	
2	То же	СН 12 А II - 6x30	2	
3	1.410-3, Вып. 1	1С 10 А III 85x175	1	
4	То же	1С 6 А III 145x175	1	
5	То же	1С 10 А III 85x235	2	
Материалы				
		Бетон М 200	4.70	м ³
Фм 5				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.412-1/77, Вып. 3	СА-8А I	6	
6	То же	СН 12 А II - 6x15	2	
7	1.410-3, Вып. 1	1С 10 А III 85x235	1	
8	То же	1С 6 А III 105x235	1	
9	То же	1С 6 А III 85x205	1	
10	То же	1С 10 А III 145x205	1	
Материалы				
		Бетон М 200	3.15	м ³
Фм 6				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.412-1/77, Вып. 3	СА-8А I	6	
6	То же	СН 12 А II - 6x15	2	
7	1.410-3, Вып. 1	1С 10 А III 85x235	1	
8	То же	1С 10 А III 105x235	1	
9	То же	1С 6 А III 85x235	1	
10	То же	1С 10 А III 105x235	1	
Детали				
11	Кот-60	Изделие закладное ИИ 1	2	
Материалы				
		Бетон М 200	3.97	м ³

1. План фундаментов см. лист кот-2
2. Защитный слой для рабочей арматуры подшвы фундаментов 6-35 мм

Привязан:

И.Н.Б.М.	
----------	--

ГИП	Василавский	2.85
Н.контр.	Сибирский	2.185
Нач. отд.	Пичуленко	2.85
Гл. спец.	Сибирский	2.85
Рук. гр.	Заводный	2.85
Ст. инж.	Левчук	2.85

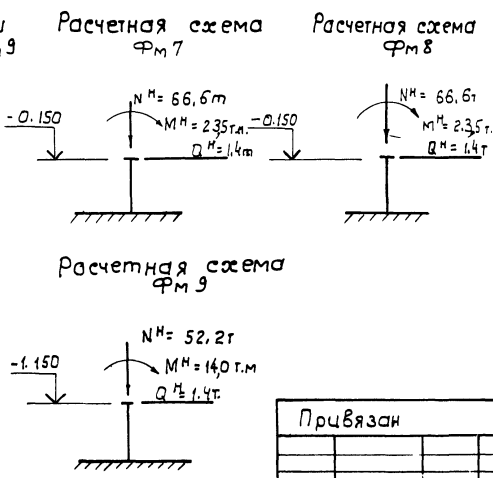
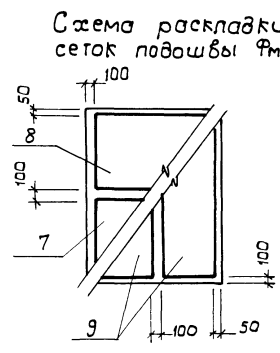
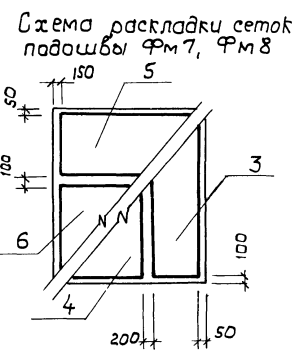
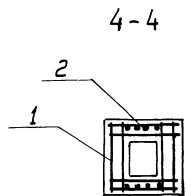
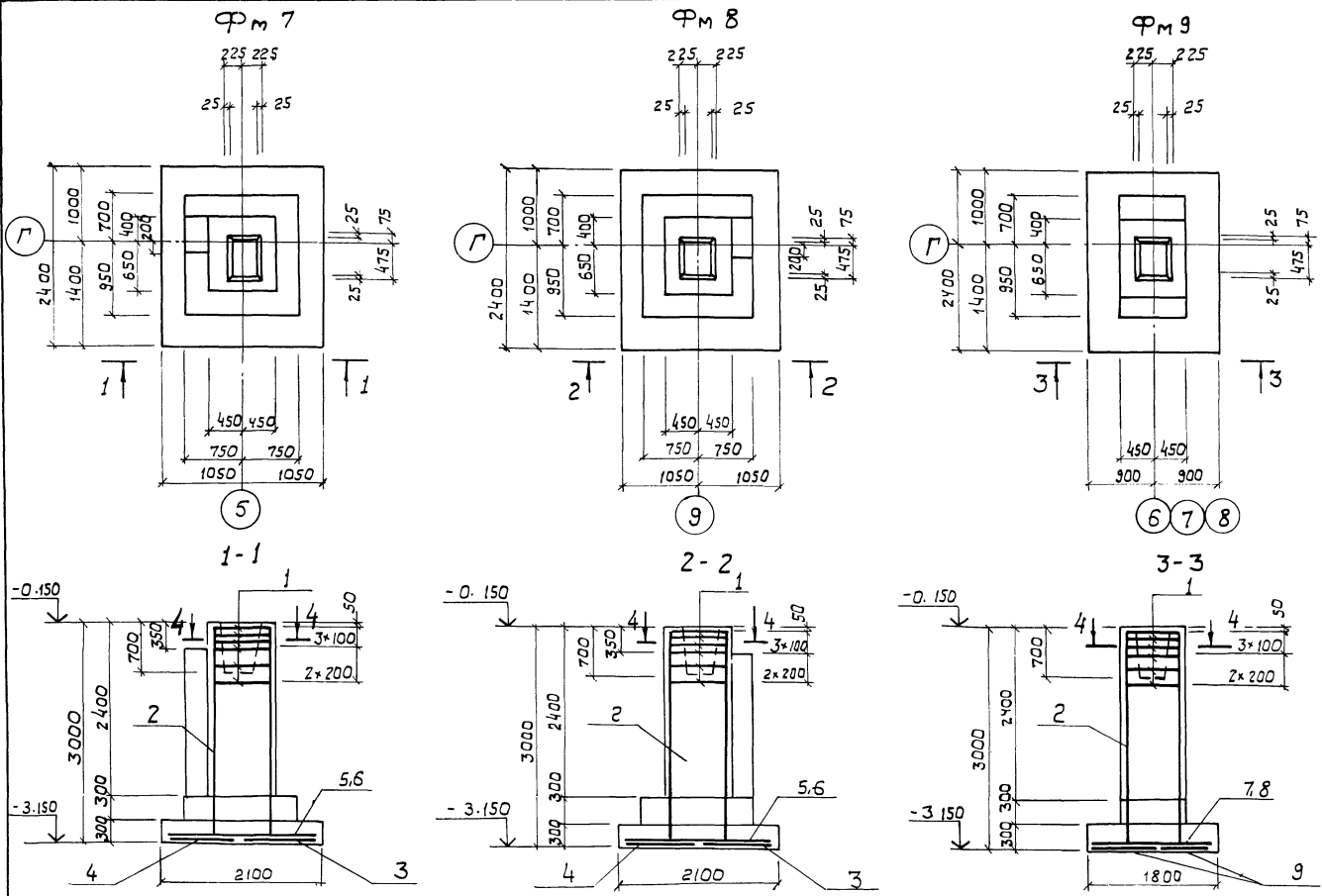
Т П 411-2-179.89 КЖ

Цена по производству пакета осушительными камерами мощностью 2000 кв. м пакета в год

Фундаменты Фм 4-Фм 6

Киевский филиал СОУЗГИПРОТЕХВОЗ

Альбом I
проект 411-2-179.86
Туполов



Спецификация элементов фундаментов Фм 7-Фм 9

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Фм 7, Фм 8				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.412-1/77, вып.3	СА-8А I	6	
2	То же	1С12А II-6x30	2	
3	1.410-3, вып.1	1С14А III 85x235	1	
4	То же	1С14А III 105x235	1	
5		1С12А III 85x205	1	
6		1С12А III 145x205	1	
Материалы				
Бетон м200				
	Фм 7			4,74 м³
	Фм 8			4,74 м³
Фм 9				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.412-1/72, вып.3	СА-8А I	6	
2	То же	1С12А II-6x30	2	
7	1.410-3, вып.1	1С12А III 85x175	1	
8	То же	1С12А III 145x175	1	
9		1С14А III 85x235	2	
Материалы				
Бетон м200				
				3,85 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные								Общий вес
	Арматура класса А I				Арматура класса А II				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	
Фм 7	16.2	16.2	23.2	23.2	3.8	16.4	31.2	51.4	90.8
Фм 8	16.2	16.2	23.2	23.2	3.8	16.4	31.2	51.4	90.8
Фм 9	16.2	16.2	23.2	23.2	3.2	14.0	28.4	45.6	85.0

- План фундаментов см. лист КЖ-2
- Защитный слой для рабочей арматуры подошвы фундаментов 35мм.

49
954411

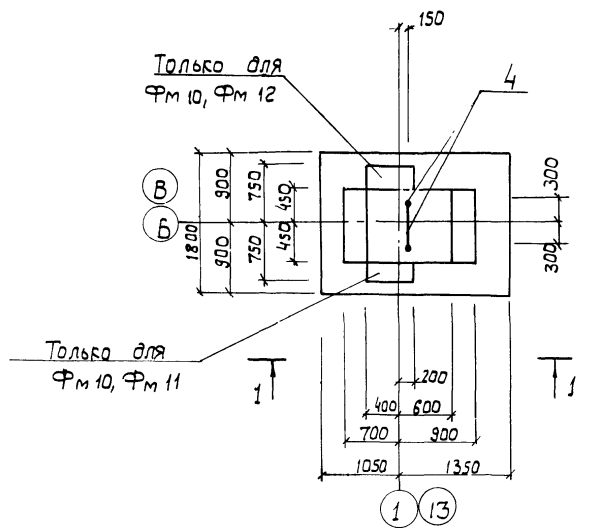
Т П 411-2-179.86 КЖ

Г.И.П. Заславский	23.88	Проектирование по проекту с площадью территории мощностью 200 тыс. м² пакета в год. Фундаменты Фм 7, Фм 9	Лист	12
Н.К.О.И. С.К.В.И.Р.С.К.И.	21.83		Р.П.	
Н.К.О.И. П.И.Д.И.Л.Е.Н.К.О.	21.83		Лист	
Л.С.П.Е.С.С.К.Ы.Р.С.К.И.	21.83		Лист	
Р.У.К.Г.Р. З.А.Б.О.Д.Н.И.К.	21.83		Лист	

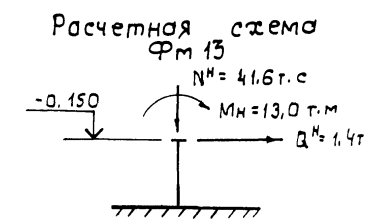
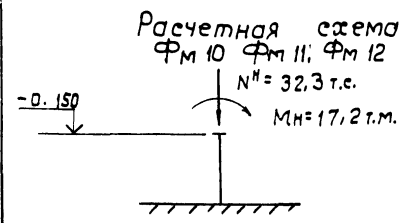
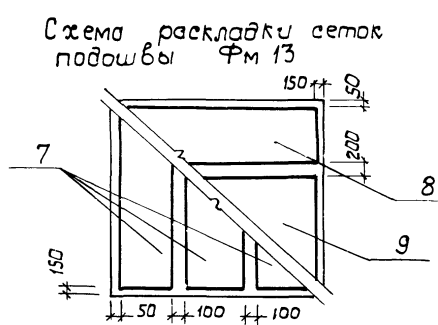
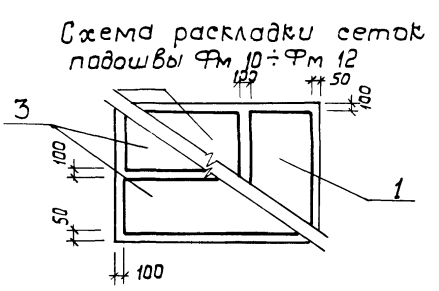
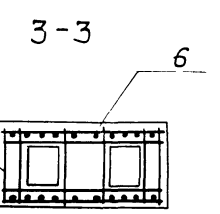
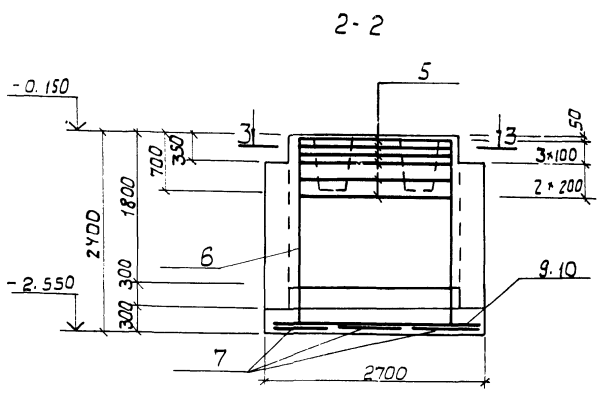
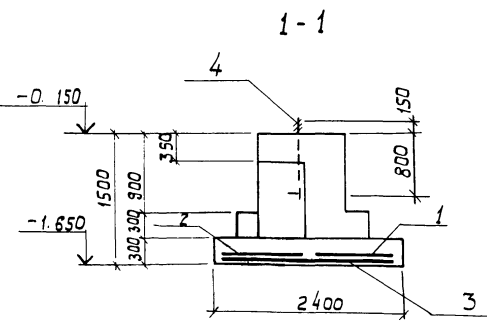
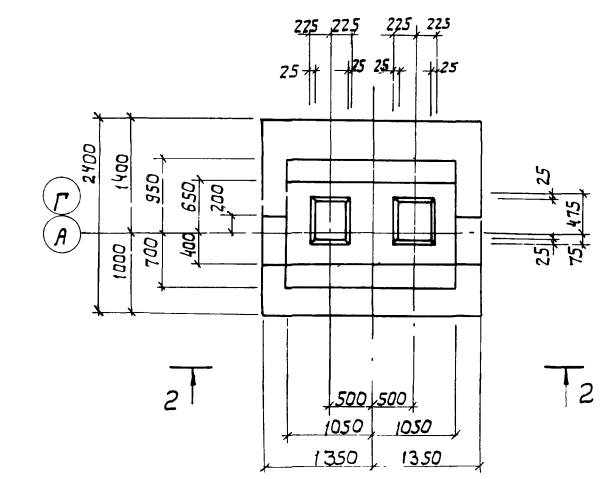
Киевский филиал
С.О.У.З.И.П.Р.О.С.С.Х.О.З.

Альбом I
проект 411-2-179.86
Тиловой

Фм 10, Фм 11, Фм 12



Фм 13



Спецификация элементов фундаментов Фм 10 ÷ Фм 13

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Фм 10, Фм 11, Фм 12		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
1	1.410-3, вып. 1	1С 10А III 85x175	1	
2	То же	1С 10А III 145x175	1	
3		1С 10А III 85x235	2	
		Детали		
4	КЖ-32	Изделие закладное МН19	2	
		Материалы		
		Бетон М200		
		Фм 10		2,74 м ³
		Фм 11		2,64 м ³
		Фм 12		2,64 м ³
		Фм 13		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
5	1.412-1/77, вып. 3	СА-8А I	6	
6	1.410-3, вып. 1	1С 12А III 165x235	2	
7	То же	1С 10А III 85x235	3	
8		1С 10А III 85x265	1	
9		1С 10А III 145x265	1	
		Материалы		
		Бетон М200		7,43 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

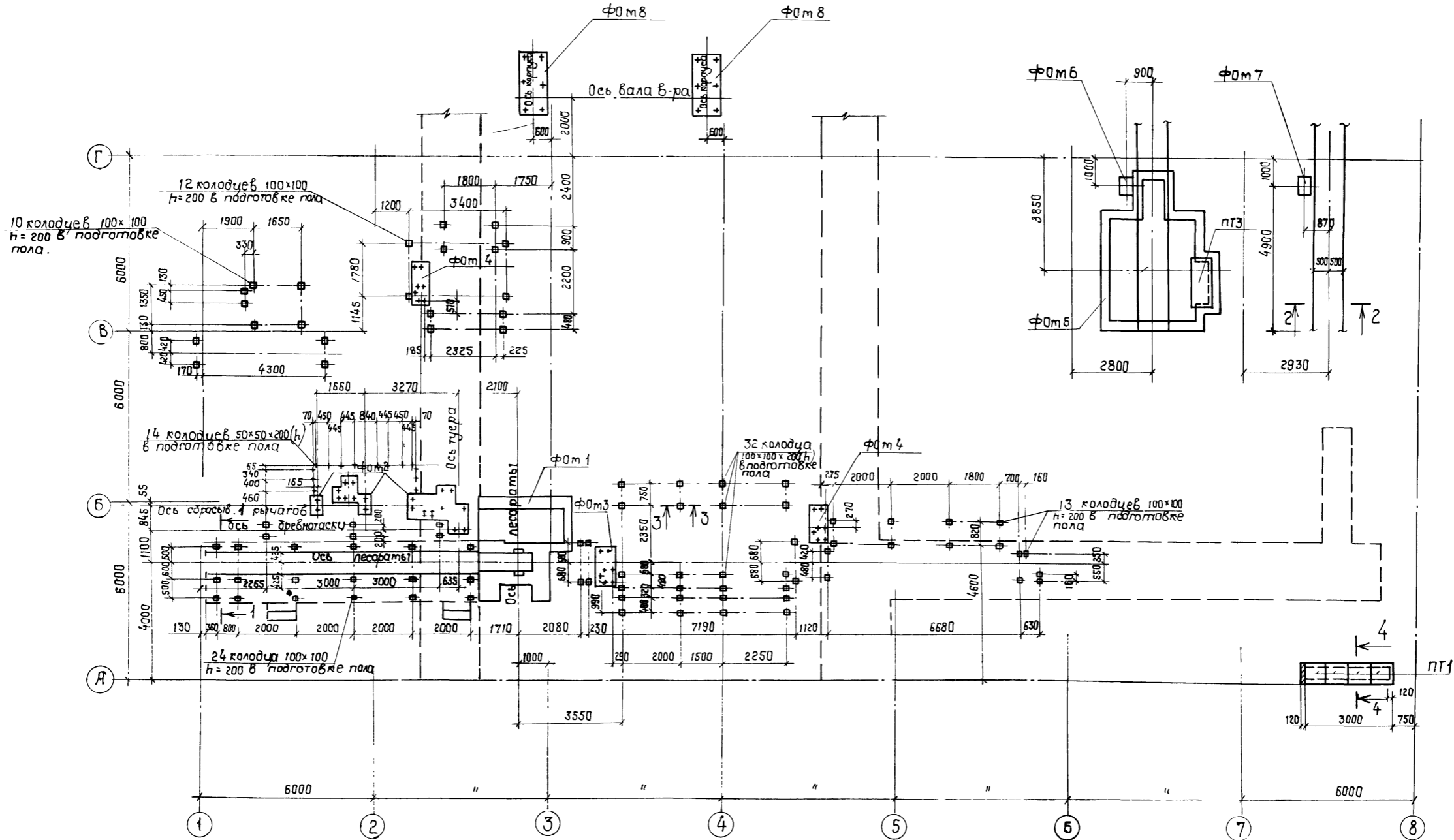
Марка элемента	Изделия арматурные					Общий вес	
	Арматура класса А I		А III		всего		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82			
Фм 10	5,8	5,8	3,2	28,6	31,8	37,6	
Фм 11	5,8	5,8	3,2	28,6	31,8	37,6	
Фм 12	5,8	5,8	3,2	28,6	31,8	37,6	
Фм 13	16,2	16,2	7,9	43,2	37,6	88,7	104,9

- План фундаментов см. лист КЖ-2
 - Защитный слой для рабочей арматуры подошвы фундаментов - 35мм.
- 50
954411

ГИП	Забавский	23.85
Н.контр.	Севбурский	23.85
Нач. отд.	Пилипенко	23.85
Гл. спец.	Севбурский	23.85
Рук. ра.	Забавский	23.85
Ст. инж.	Левицкая	23.85

ТП 411-2-179.86 КЖ	
Цена по производству паркета с усиленными камерами и монтажом в 200 т.с. м ² по смете 2 г. 88	Р.п. 13
Фундаменты Фм 10 ÷ Фм 13	Киевский филиал Союзгипролесхоз

Привязан:



1. Грунт в основании фундаментов под оборудование, тоннелей и приямков тщательно уплотнить.
2. Стенки подпольных каналов и приямка выполнить из кирпича марки 100 на растворе марки 50.
3. Наружные поверхности каналов и приямка обмазать горячим битумом за гребень.
4. Обратную засыпку пазух каналов производить с послойным трамбованием после монтажа плит покрытия.
5. Разбивку анкерных болтов на фундаментах под оборудование производить после получения оборудования.
6. Настоящий лист разрабатывать совместно с листами № 15, 16, 18.

Составлено:	
Инженер	
Проверено:	
Сек. И. Ширман	

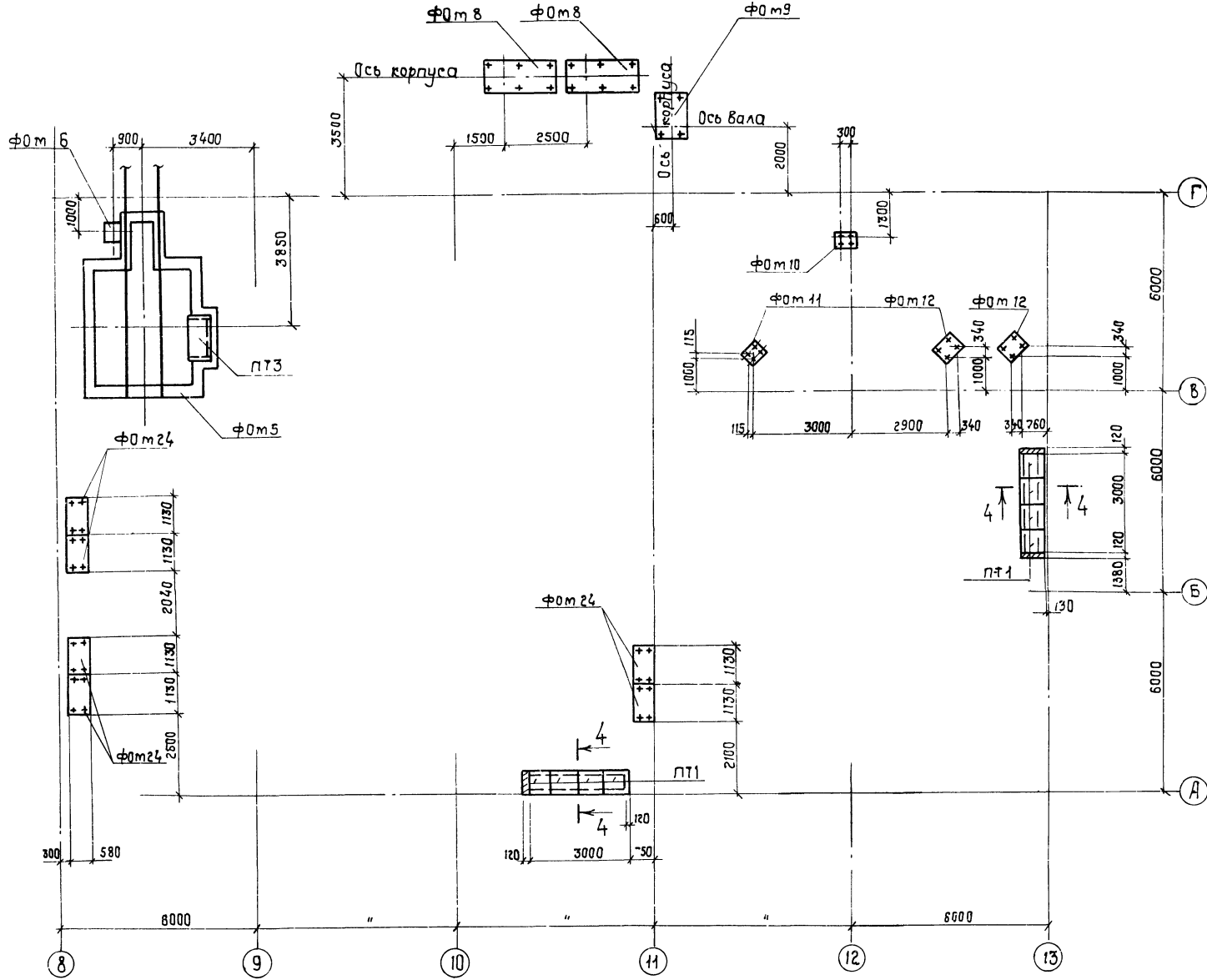
ГИП	Заславский	03.85	ТП 411-2-179.86 КЖС Цена по производству паркета с усиленными катертами толщиной 200 тыс. кв. паркета в год	Стадия	Лист	Листов
Инженер	Скворский	03.85		р.п.	14	
Нач. отд.	Пилипенко	03.85				
Ин. спец.	Скворский	03.85				
Рук. гр. Заводчик	03.85					
Ст. инж.	Левинская	03.85				
Привязан:						
Инв. №						

Схема расположения фундаментов под оборудование каналов и приямка в осях 1-8.

Киевский филиал СЮЭТИПРОЛЕСХОЗ

Альбом I

Типовой проект 411-2-179.86



Спецификация элементов к схемам расположения фундаментов под оборудование, тоннелей и приямков.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса ед.к2	примечание
	ГОСТ 8993-75	Шпала тип II-A	114		
ПТ1	3.006.1-2/82 Вып.1-2	Плита перекрытия ПБ-18	20	50	
ПТ2	То же	То же ПБ-88	44	100	
ПТ3	"	" ПБ-53	2	190	
Ф0м 1	КЖС-22	Фундамент под оборудование Ф0м 1	1		
Ф0м 2	КЖС-24	То же	1		
Ф0м 3	КЖС-25	"	1		
Ф0м 4	То же	"	2		
Ф0м 5	КЖС-26	"	2		
Ф0м 6	КЖС-25	"	2		
Ф0м 7	То же	"	3		
Ф0м 8	"	"	4		
Ф0м 9	КЖС-29	"	1		
Ф0м 10	То же	"	1		
Ф0м 11	"	"	1		
Ф0м 12	"	"	2		
Ф0м 13	КЖС-30	"	3		
Ф0м 14	КЖС-31	"	1		
Ф0м 15	То же	"	1		
Ф0м 16	"	"	2		
Ф0м 17	"	"	1		
Ф0м 18	КЖС-32	"	1		
Ф0м 19	То же	"	1		
Ф0м 20	"	"	1		
Ф0м 21	КЖС-33	"	1		
Ф0м 22	То же	"	15		
Ф0м 23	"	"	2		
Ф0м 24	"	"	6		
Ф0м 25	"	"	6		
Щ1	КЖС-62	Щит Щ1	6		
МН1	КЖС-59	Изделие закладное МН1	4		
МН2	То же	То же	17		
МН3	"	"	8		п.м.
МН15	КЖС-60	"	50		

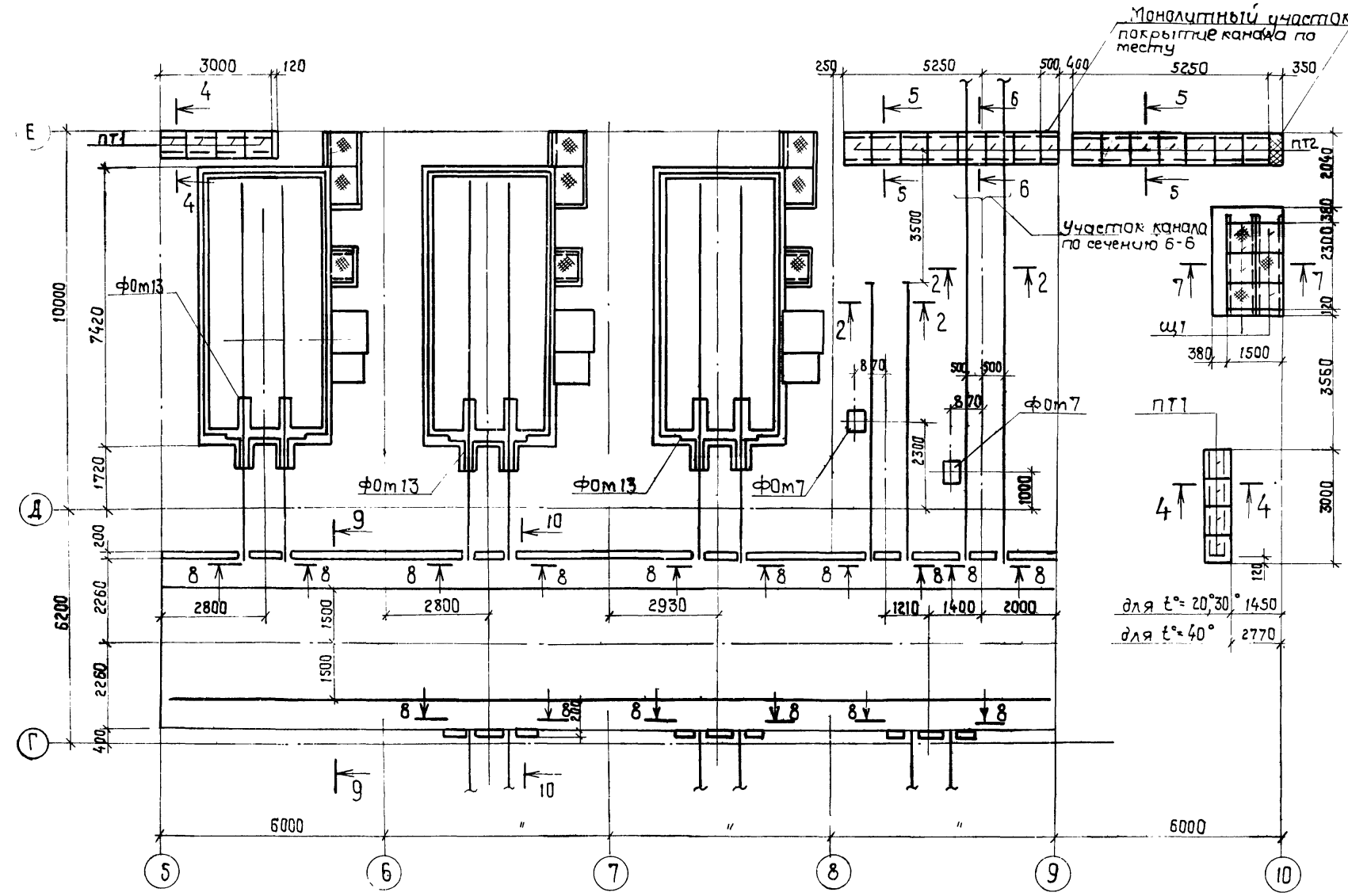
- Настоящий лист рассматривать совместно с листами КЖС-14, 16, 18.
- Общие примечания см. лист КЖС-14.

52
9544/1

ГИП	Заславский	ИЗ	03.85	<p>ТП 411-2-179.86 КЖС</p>			
н.контр.	Скворцов	ИЗ	03.85				
нач.отд.	Пилипенко	ИЗ	03.85				
гл.инж.	Скворцов	ИЗ	03.85				
рук.гр.	Заводник	ИЗ	03.85				
ст.инж.	Левчук	ИЗ	03.85				
Привязан:				Цена по производству паркета с сушкой и монтажом паркета площадью 200 тыс. кв.м паркета в год	Стадия	Лист	Листов
				Схема расположения фундаментов под оборудование, каналов и приямков в 1:3	р.п	15	
Инв. №:				Киевский филиал союзтипралесхоз			

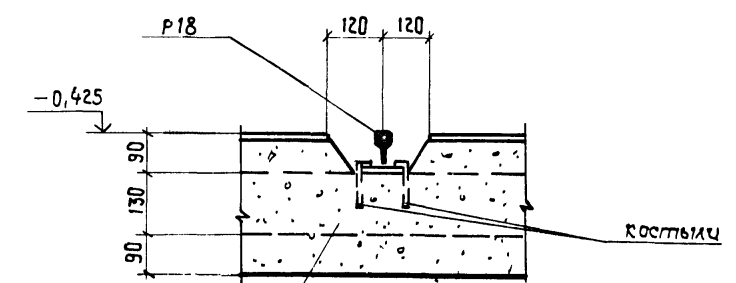
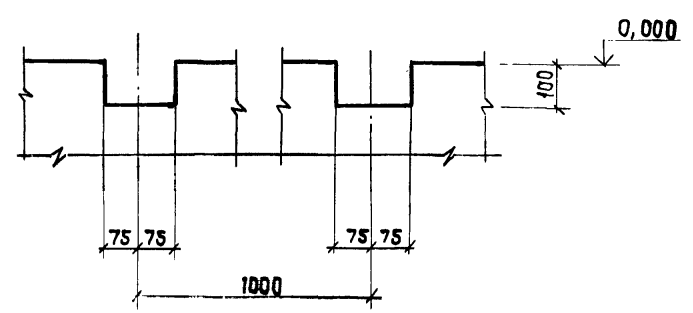
Область: ...
 Проект: ...
 Дата: ...

Альбом I
 Типовой проект 411-2-179.86



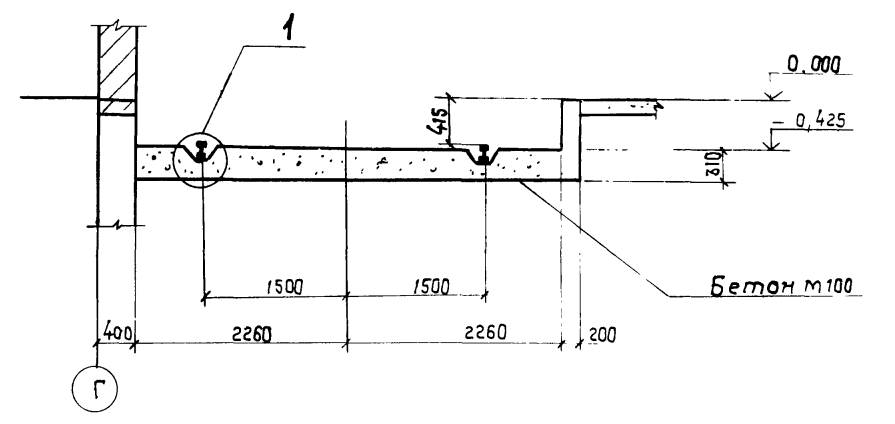
8-8

1

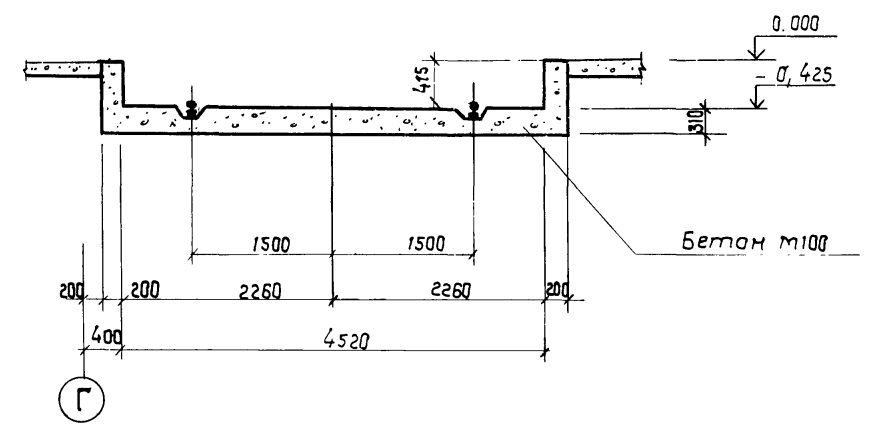


Шпала тип II-A шаг 750 мм

9-9



10-10



1. Настоящий лист раскатывать совместно с листами КЖ-14, КЖ-15; КЖ-18.
2. Общие примечания см. лист КЖ-14.

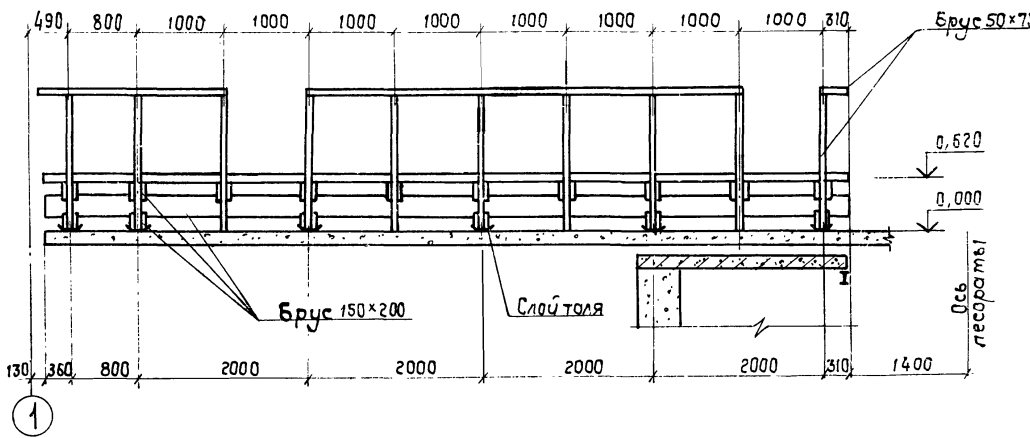
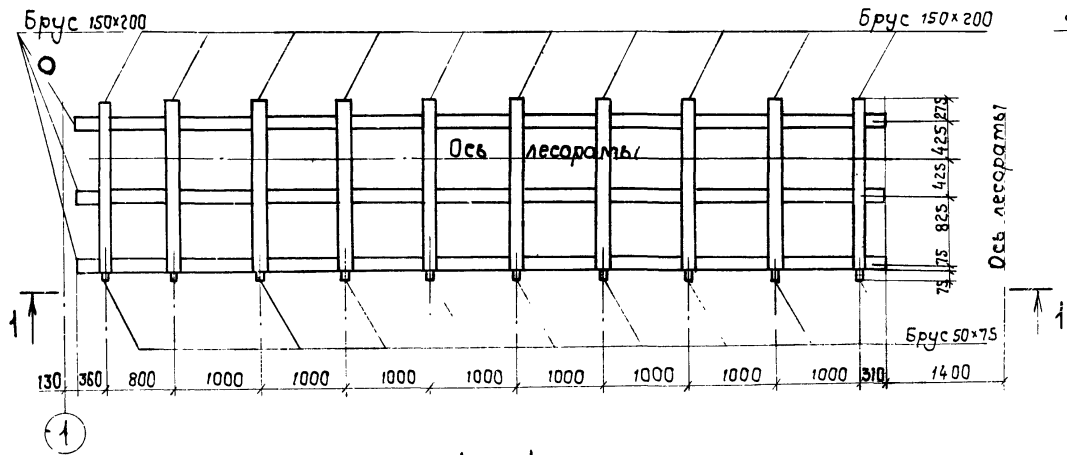
Проект 411-2-179.86
 Типовой проект

ГИП	Заславский	03.85	ТП 411-2-179.86 КЖ
Н.контр.	Славянский	03.85	
начальн.	Пилипенко	03.85	
гл. спец.	Славянский	03.85	
рук. пр.	Заводник	03.85	
Ст. инж.	Левыцкая	03.85	
Привязан:			Цех по производству паркета с сушильной камерой мощностью 200 тыс. м ² паркета в год.
Инв. №			Стадия Лист Листов р.п. 16
Схема расположения фунда- ментов под оборудование ка- налов и приямков в осях 5-10			Киевский филиал ГОУЗГИПРОЛЕСХОЗ

53
9544/1

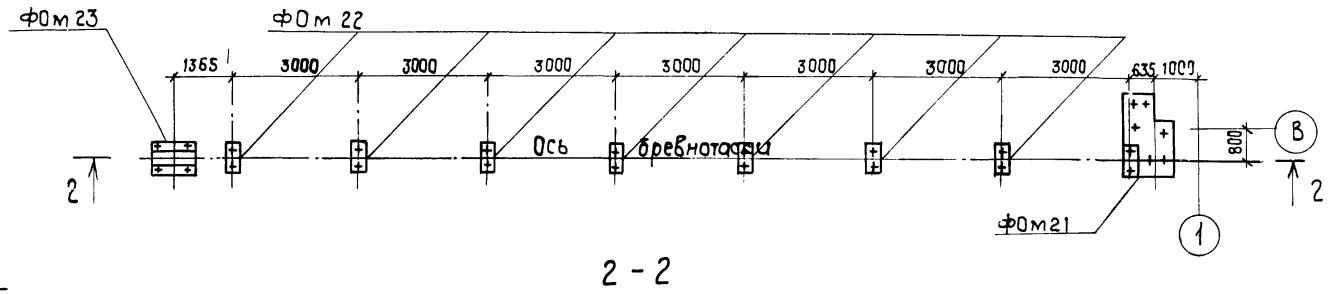
Альбом I
Типовой проект 411-2-179.86.

Эстакада у лесорамы



3-3

Схема расположения фундаментов бревнотаски вне цеха у оси „В“



2-2

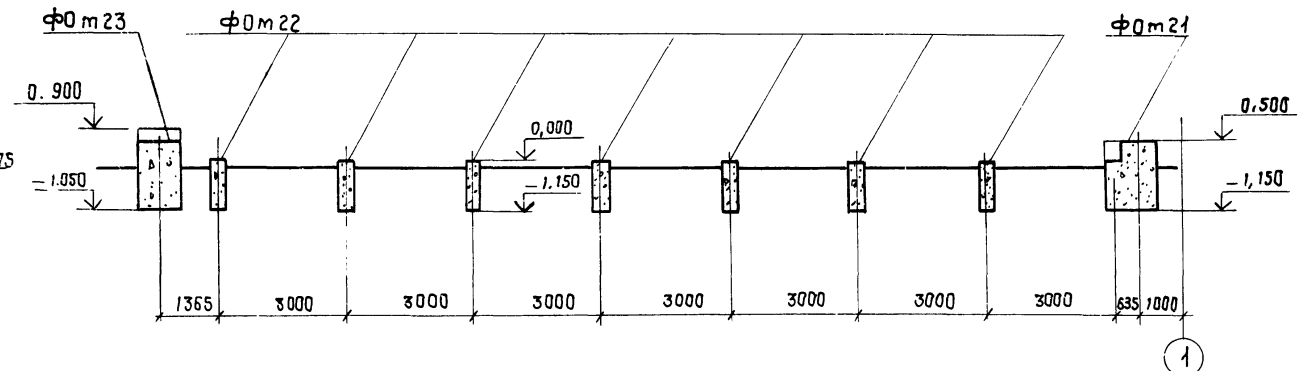
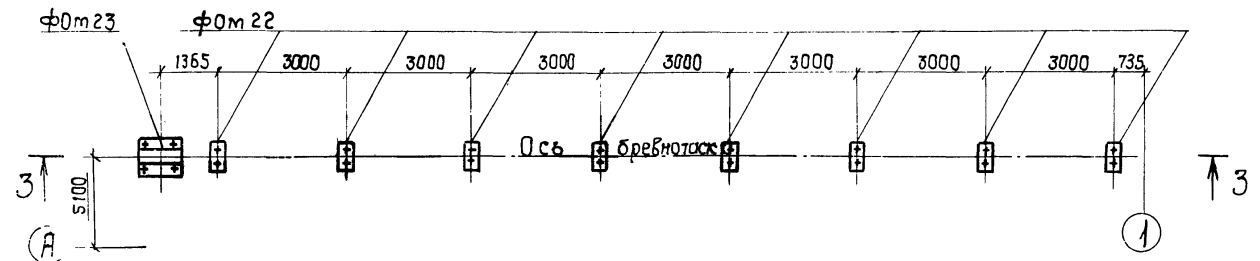
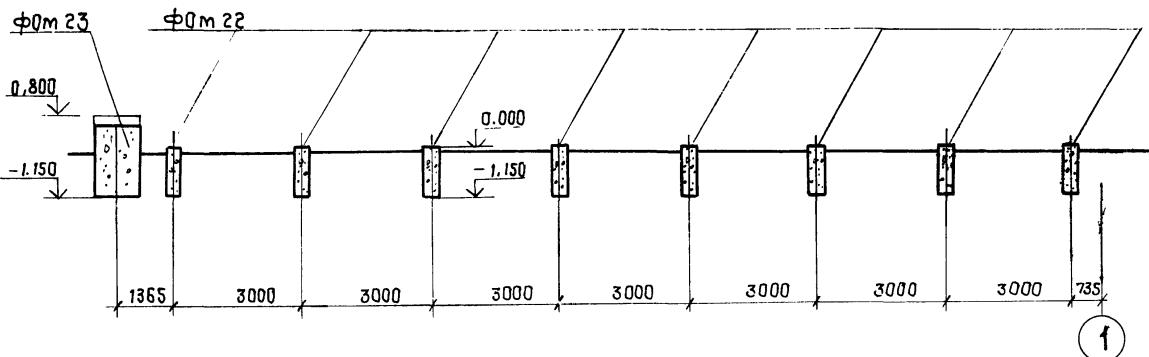


Схема расположения фундаментов бревнотаски вне цеха у оси „А“



3-3



1. Настоящий лист рассматривать совместно с листами КЖ-14 ÷ 16.
2. Г.сход древесины на эстакаду у лесорамы составляет 2,5 м³.
3. Общие примечания см. лист КЖ-14.

54
9544/1

ГИП	Заводский	С/З	03.85	ТП 411-2-179.86 КЖ	цех по производству паркета с сушильней, камерами трамбовкой 200тыс. м² паркета в год	Стандия	Лист	Листов
Н.контр.	Севский	Р/З	02.85					
Нач.отд.	Пилипенко	Л/З	03.85					
Гл. спец.	Севский	Л/З	02.85					
Рук. пр.	Заводник	Л/З	02.85					
Ст.инж.	Левинская	Л/З	07.85	Эстакада у лесорамы. Схемы расположения фундаментов подкрановых вышек	Киевский филиал СМЗГИПРОЛЕСХОЗ			

Привязан:

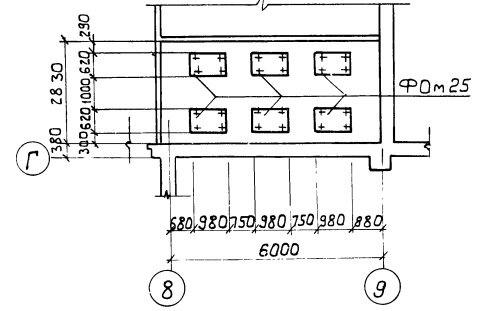
№	№	№	№

Согласовано:
Инженер В.Б.К.

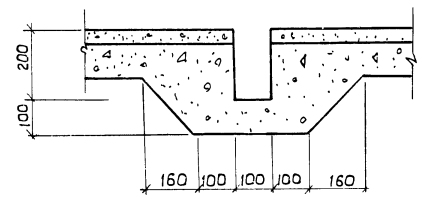
Альбом I

Тиловой проект 411-2-179.86

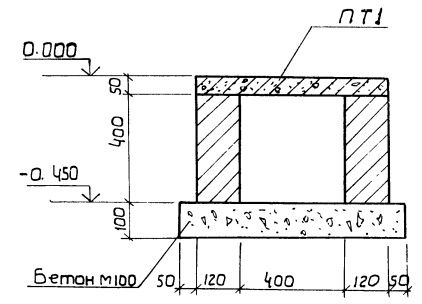
Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. 3.600.



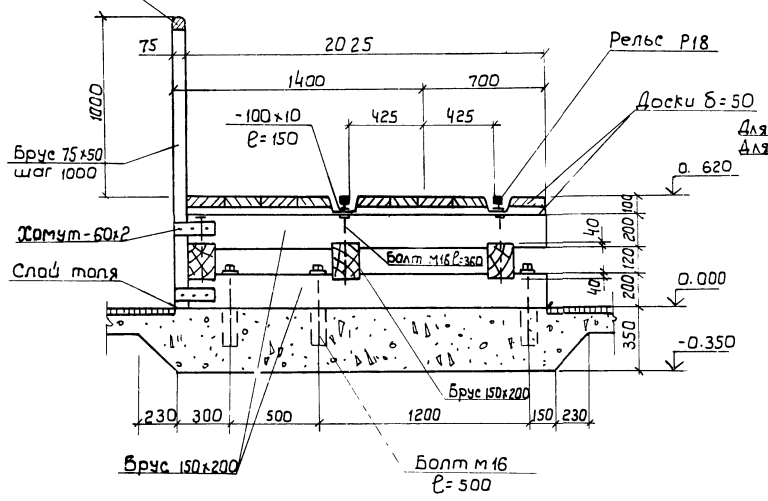
3-3



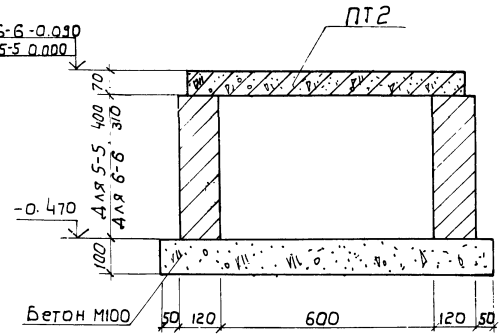
4-4



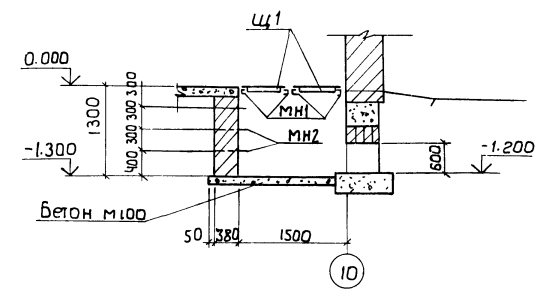
1-1



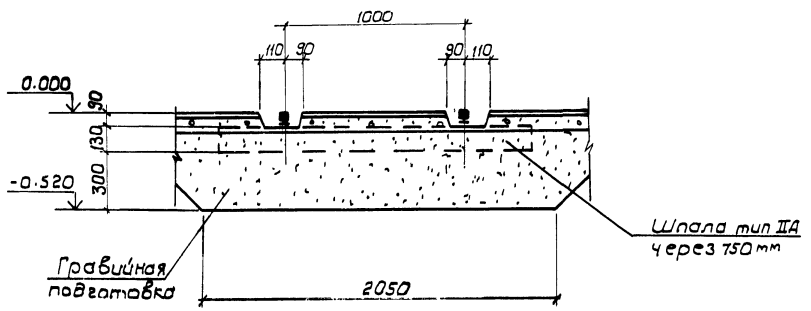
5-5, 6-6



7-7



2-2



Общие примечания см. лист кат-14.

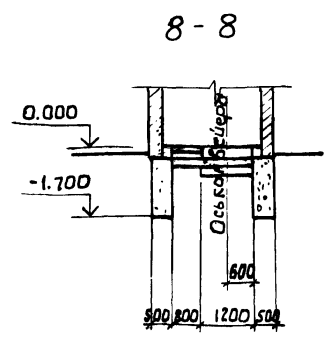
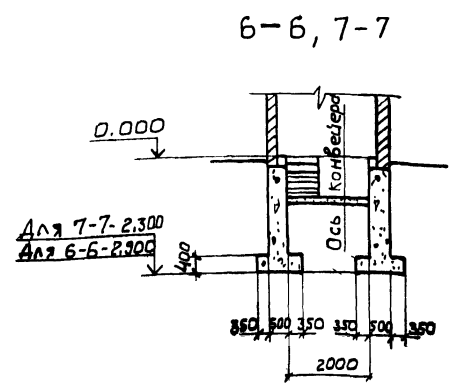
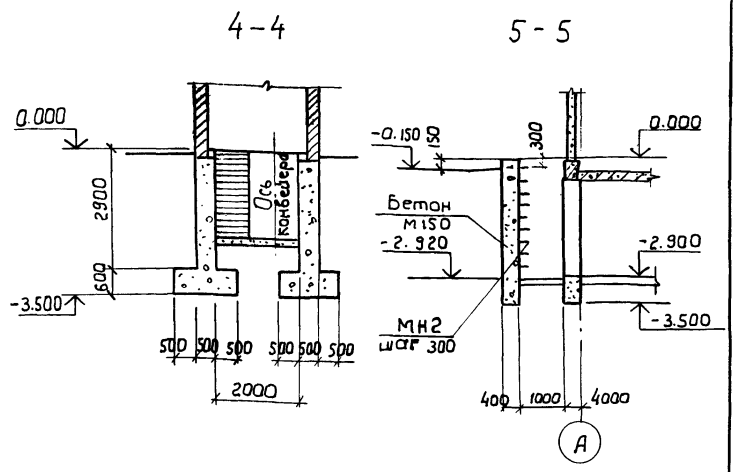
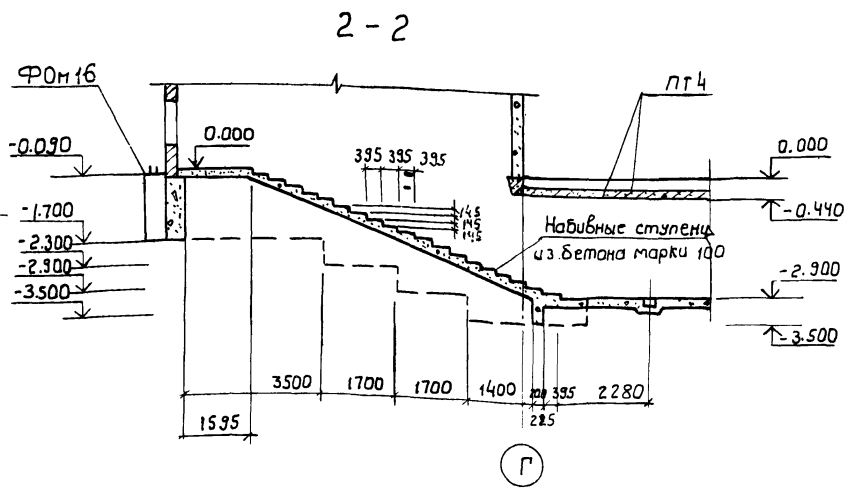
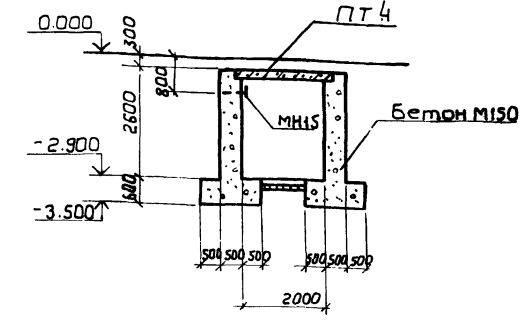
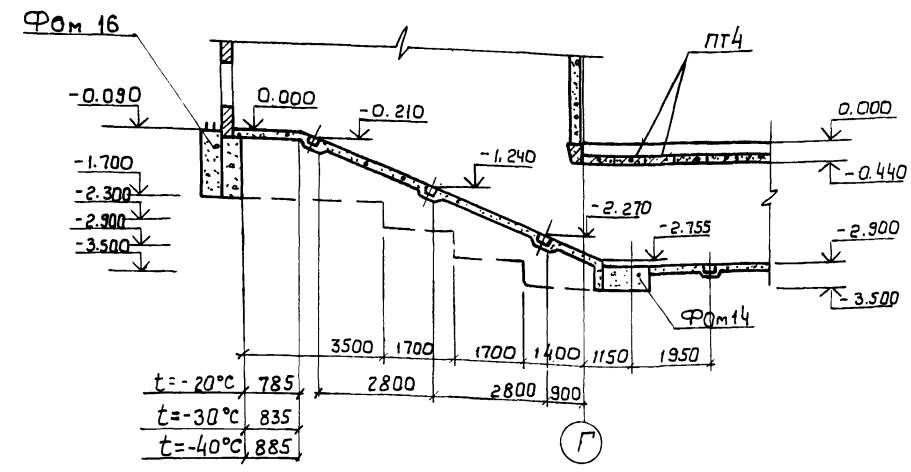
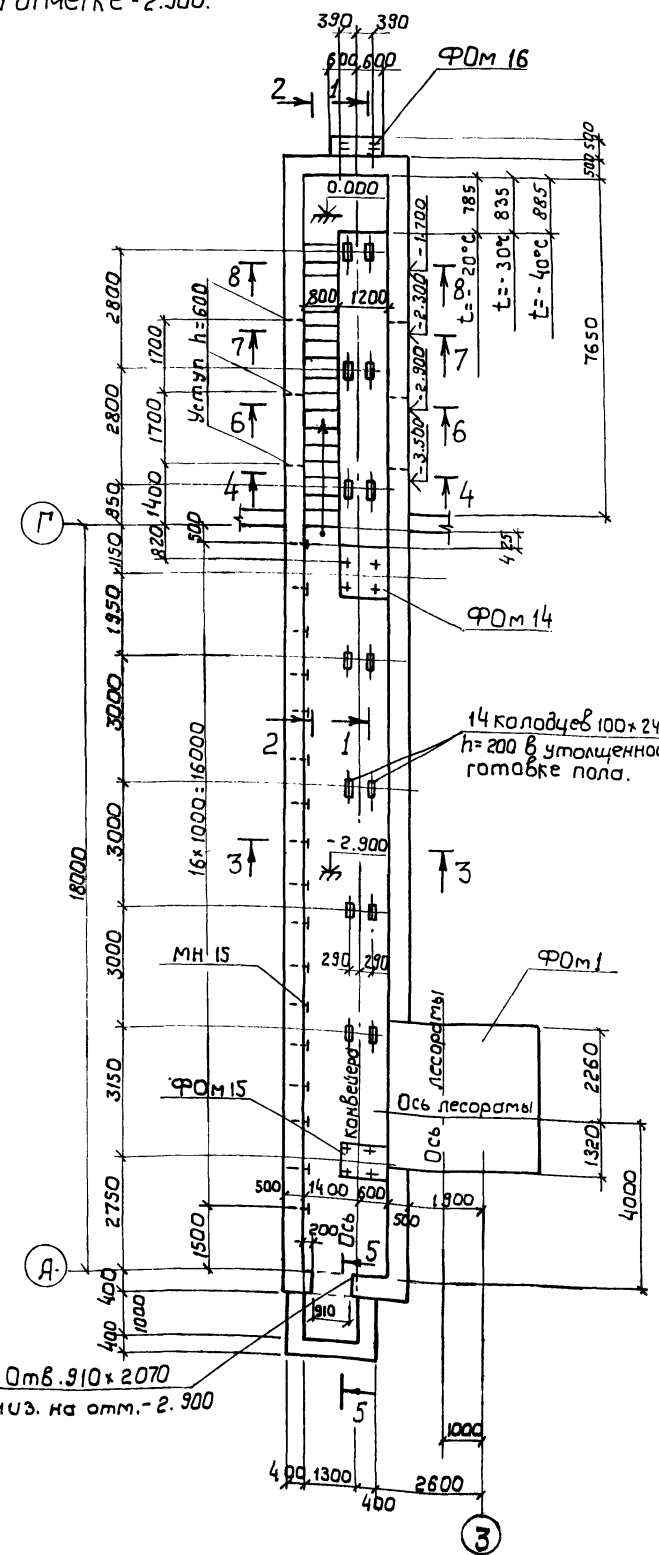
Согласовано:
 Текно. сект. Бокан
 Сан. тех. сект. Шендан
 М. Селектор Юсевич

И.И.П. Васильев И.И.П. 03.87	И.И.П. Семенов И.И.П. 03.87	И.И.П. Пилипенко И.И.П. 03.87	И.И.П. Семенов И.И.П. 03.87	И.И.П. Семенов И.И.П. 03.87
ТП 411-2-179.86 КЖ				
Привязан:		Цех по производству паркета с сушильным паркетом на цементном растворе м2	Станция	Лист
И.И.П. №:		Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. 3.600	Р.П.	18
		Сечения 1-1-7-7	Киевский филиал	Согласно проекту

55
9544/1

Схема расположения фундаментов под оборудование на отметке -2.900.

Альбом I
Типовой проект 411-2-179.86



Общие примечания см. лист КЖ-14.

Отв. 910x2070
на отм. -2.900

Г.И.П. Запорожский филиал	03.86
Н.контр. Общественный	04.86
Нач. отд. Проектная	01.85
Гл. спец. С.В.Третьяков	03.85
Рук. ср. Забойник	02.86
Ст. черт. Левицкий	03.85

ТП 411-2-179.86 КЖ

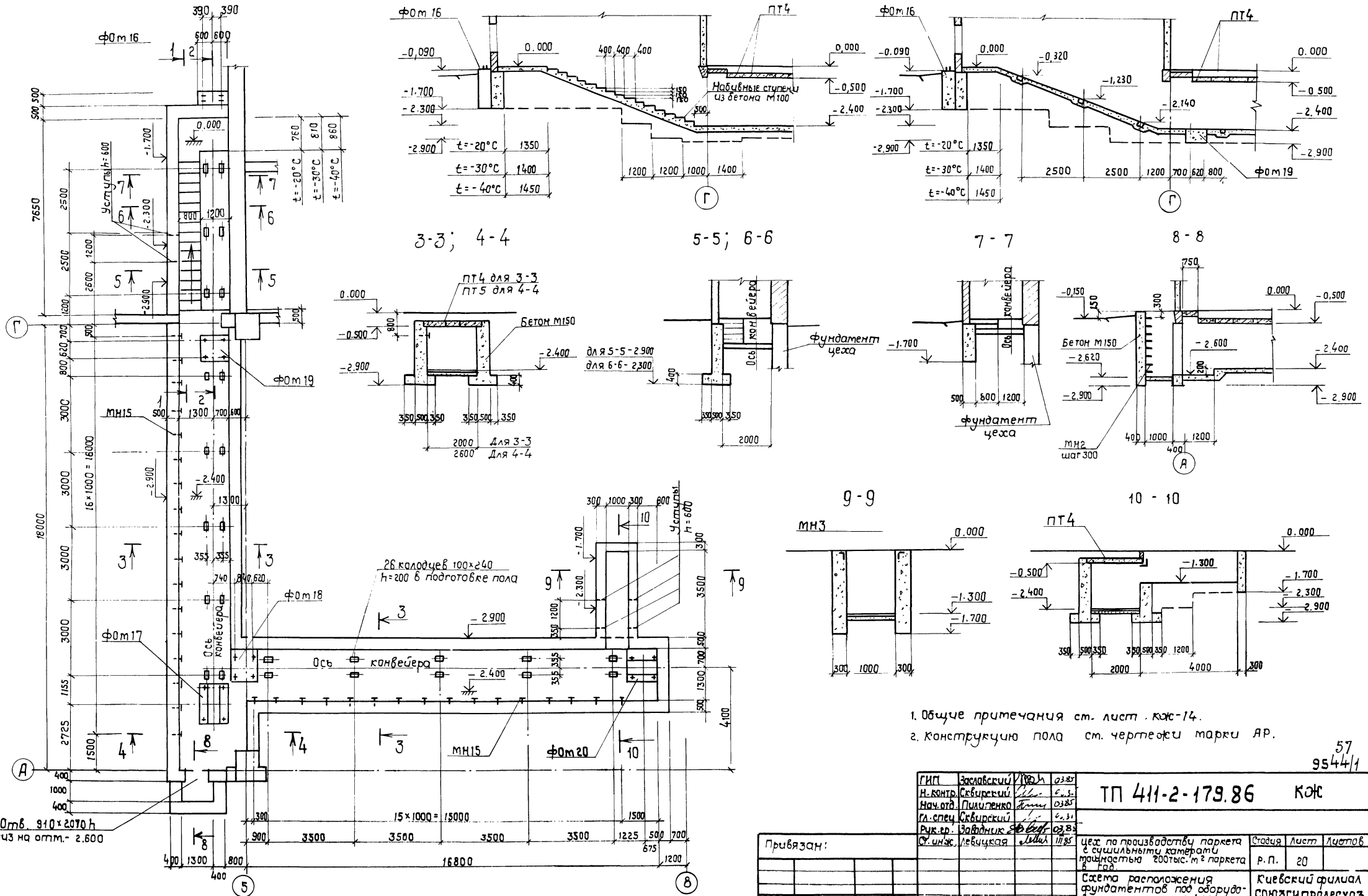
56
9544/1

Привязан:	Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год	Стадия	Лист	Листов
ИРБ.Н.:	Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. -2.900.	Р.П.	19	
		Киевский филиал Союзгипролесхоз		

Схема расположения фундаментов под оборудование на отметке - 2.400.

1 - 1

2 - 2



- 1. Общие примечания см. лист КЖ-14.
- 2. Конструкцию пола см. чертежи марки АР.

57
9544/1

ГИП	Заславский	И.И.	03.82	ТП 411-2-179.86 КЖ			
Н.контр.	Савицкий	С.С.	03.82				
Нач. отд.	Пилипенко	И.И.	03.82				
гл. спец.	Савицкий	С.С.	03.82				
Рук. пр.	Завидник	В.В.	03.82				
Ст. инж.	Левчук	В.В.	11.85				
Привязан:				цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год	Стация	Лист	Листов
Инв. №:				Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. - 2.400	Р.П.	20	
				Киевский филиал союзгипролесхоз			

Яльбом I
Типовой проект 411-2-179.86

Схема расположения плит покрытия тоннеля ТТ1

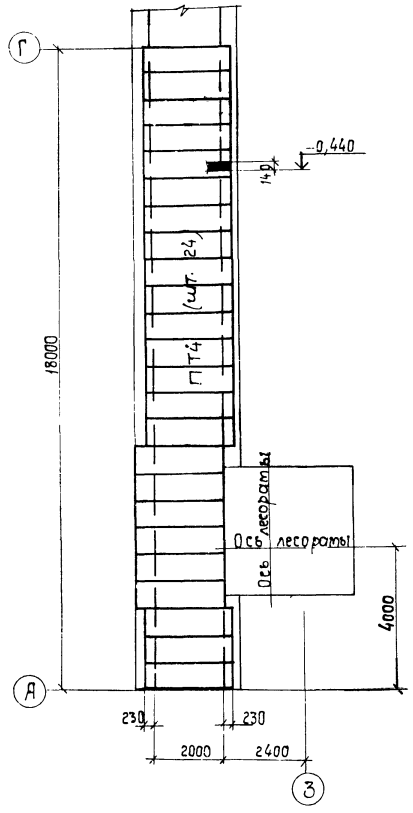
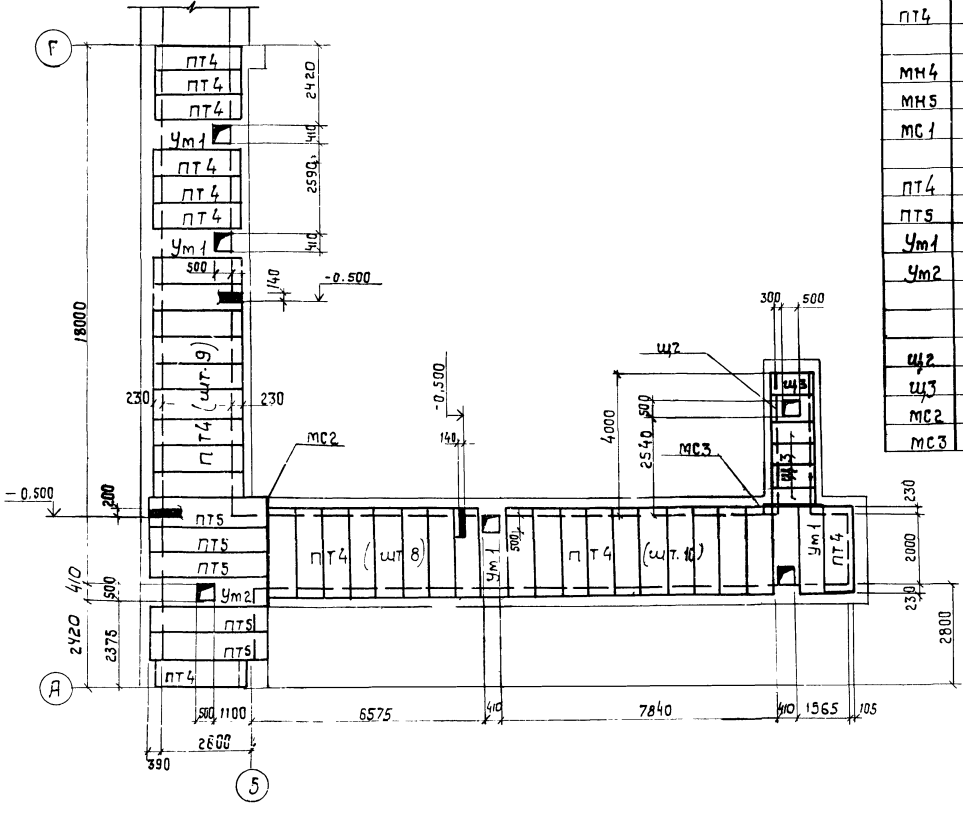


Схема расположения плит и щитов покрытия тоннеля ТТ2.

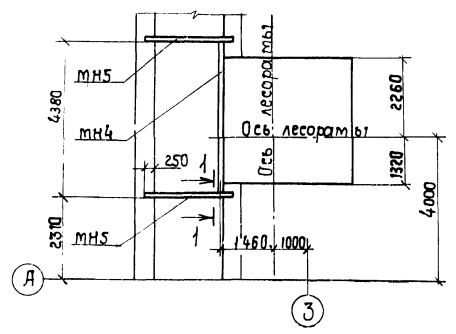


Спецификация элементов к схемам расположения на листе 58

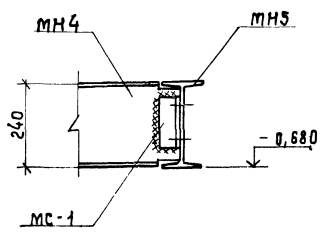
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кп.	Примечание
		Схема расположения плит покрытия тоннеля ТТ1			
ПТ4	З.006.1-2/82 вып. I-2	Плита п20г - 38	24	640	
		Схема расположения балок тоннеля ТТ1			
МН4	кж-59	Балка МН4	1		
МН5	То же	То же МН5	2		
МС1	кж-31	Соединительн. изделие МС1	2		
		Схема расположения плит и щитов покрытия тоннеля			
ПТ4	З.006-2, вып. II-2	Плита п20г - 38	38	640	
ПТ5	То же	То же п26г - 38	5	1250	
Ум1	кж-40	Монолитный участок Ум1	4		
Ум2	То же	То же Ум2	1		
Щ2	кж-62	Щит Щ2	1		
Щ3	То же	То же Щ3	5		
МС2	кж-61	Соединительн. изделие МС2	1		
МС3	То же	То же МС3	1		

1. Монтаж и приемку железобетонных элементов производить руководствуясь указаниями соответствующих серий и СНиП III-16-79.
2. Плиты покрытия тоннелей уложить на цементном растворе марки 50. Швы между плитами заделать раствором марки 50.

Схема расположения балок тоннеля ТТ1

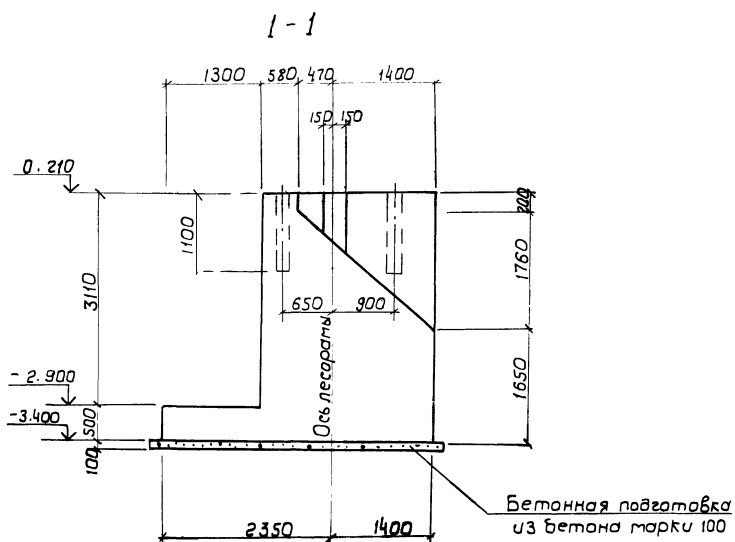
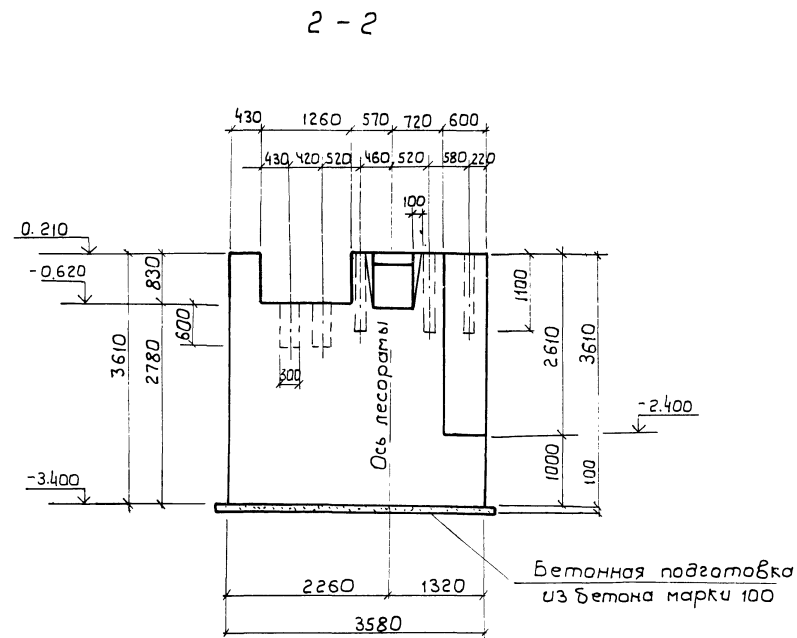
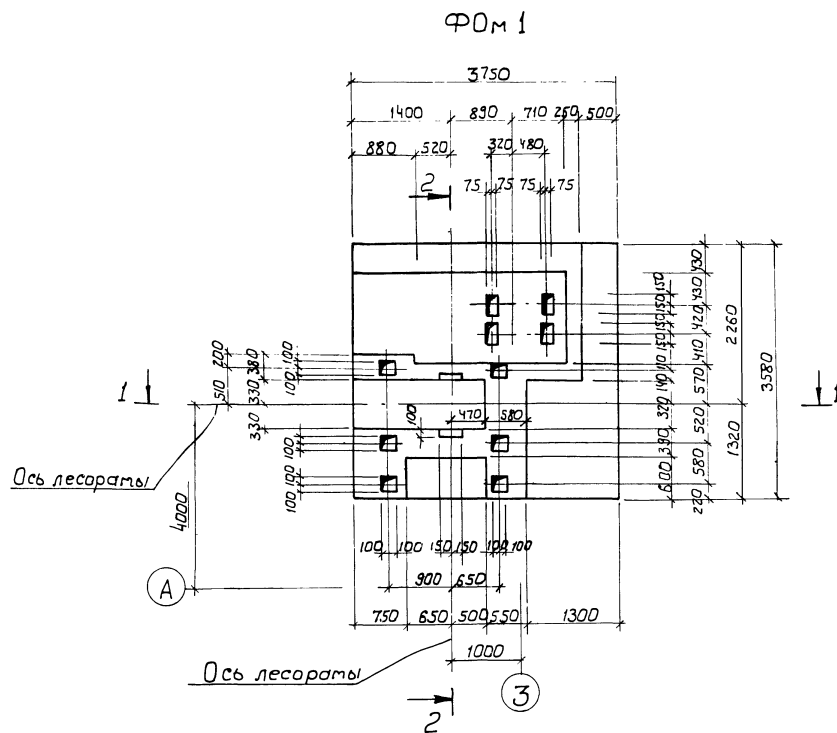


1-1



58
954411

ГИП Васильевский			ТП 411-2-179.86			КЖ		
Н.вонто	Савицкий	1982	0225					
Мочалов	Пилипенко	1982	0285					
Галенки	Савицкий	1982	0322					
Рук.вр.	Заводчик	1982	0224					
Ст.инж.	Левыцкая	1982	1227					
Привязан:				Цех по производству паркета № 1 с сушильными камерами мощностью 270тыс. м ² паркета в год.		Стация Лист Листов		
				Р.П.		21		
ИМВ. №				Схема расположения плит покрытия тоннелей ТТ1 и ТТ2. Схема расположения балок тоннеля		Киевский филиал СЮАЗГИПРОЛЕСХОЗ		



1. Фундамент Ф0м1 замаркирован на листе кат-14.
2. Армирование фундамента Ф0м1 см. лист кат-23.
3. Бетонирование фундамента Ф0м1 вести непрерывно. Укладку бетона вести горизонтальными слоями с уплотнением глубинными вибраторами.
4. Разбивку анкерных болтов уточнить по получении оборудования.

Гип. Заславская	1/82	03.81
Инж.огр. Сибирский	1/82	03.81
Нач. отд. Пучковский	1/82	03.81
Инж. спец. Сибирский	1/82	03.81
Рук. гр. Завадник	1/82	03.81
Ст. инж. Левинская	1/82	11.88

59
9544/1
ТП 411-2-179.86 КЖ

Привязан:			Цена по производству паркета с облицовочными материалами площадью 20 кв.м. паркета в год.	Лист	Листов
				Р.п.	22
Фундамент под оборудование Ф0м1			Киевский филиал		
опалубочный чертеж			СОАЭГипролесхоз		

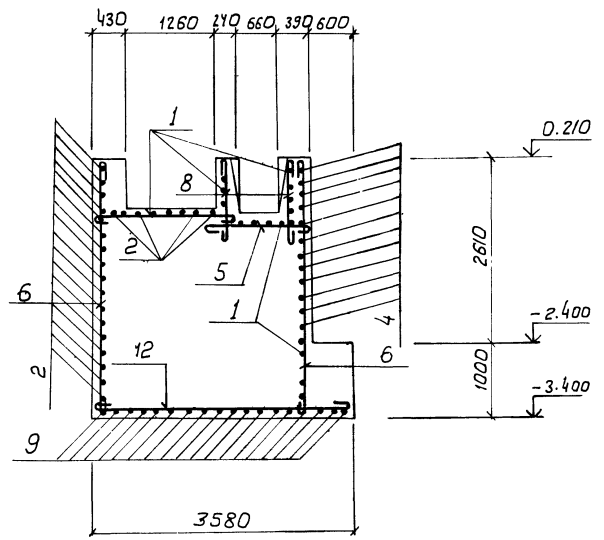
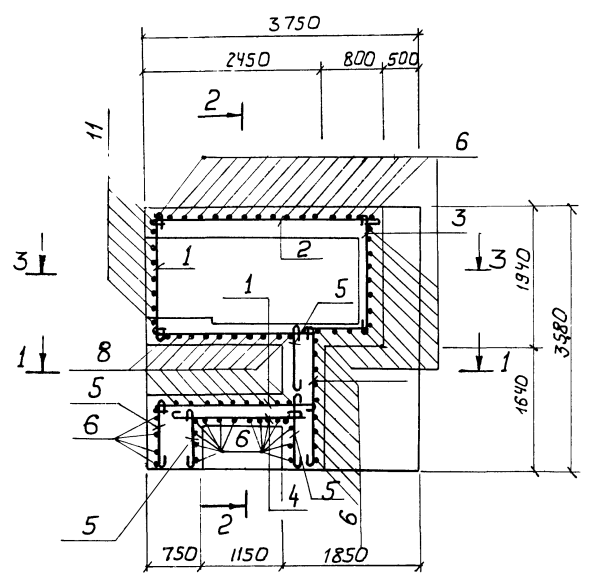
Типовой проект 411-2-179.86

Альбом I

Ф0м1 (армирование)

2-2

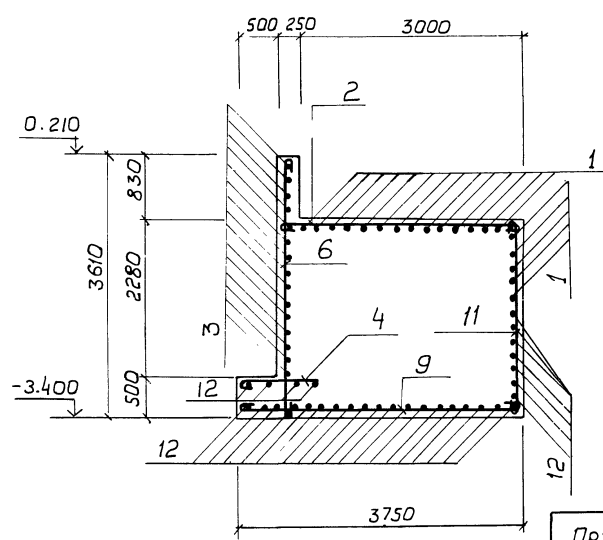
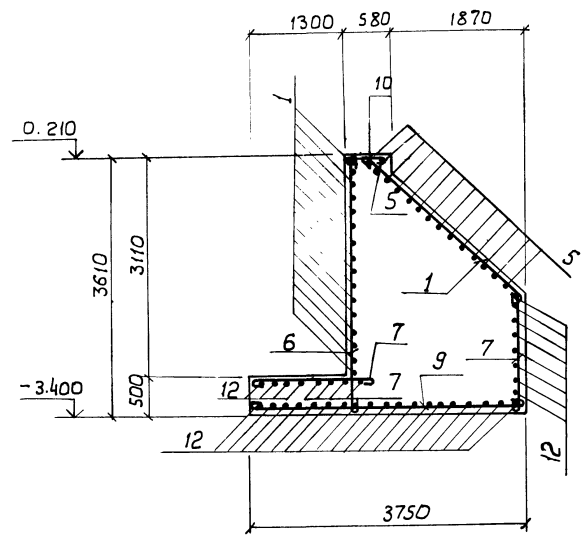
Спецификация фундамента под оборудование Ф0м1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>				
		φ 10А-I ГОСТ 5781-82		
1	конт-23	ℓ= 1980	68	1,2 кг
2	То же	ℓ= 3330	25	2,0 кг
3	"	ℓ= 3060	16	1,9 кг
4	"	ℓ= 1470	13	0,9 кг
5	"	ℓ= 930	63	0,6 кг
6	"	ℓ= 3680	58	2,3 кг
7	"	ℓ= 1730	17	1,1 кг
8	"	от ℓ=750 до ℓ=2590, ℓ _{ср} =1570	18	1,0 кг
9	"	ℓ= 3830	19	2,4 кг
10	"	ℓ= 660	8	0,4 кг
11	"	ℓ= 2830	10	1,7 кг
12	"	ℓ= 3600	31	2,2 кг
<u>Материалы</u>				
		Бетон марки 200		31,7 м ³

1-1

3-3



Ведомость деталей

Поз.	Эск. УЗ
3	1230 / 1100

Ведомость расхода стали на элемент

Марка элемента	Узделя арматурные		Общий расход
	Арматура класса	всего	
	гост 5781-82		
Ф0м1	φ10	516,0	516,0
	Итого	516,0	516,0

1. Опалубочный чертеж фундамента см. лист конт-22.
2. Армирование производить отдельными стержнями шаг арматуры 200 мм.
3. Защитный слой бетона - 20 мм, у основания фундамента - 35 мм.
4. Стержни, пересекающие колоды под анкерные болты, сдвинуть по месту.

60
9544/1

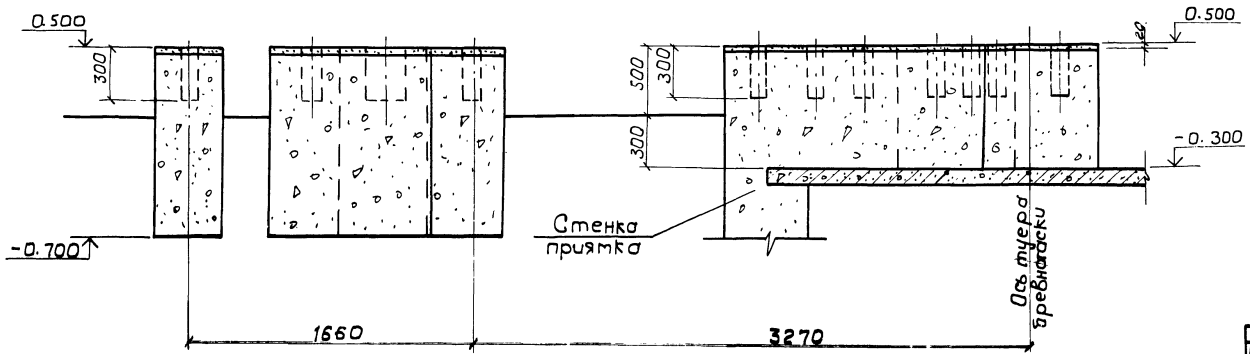
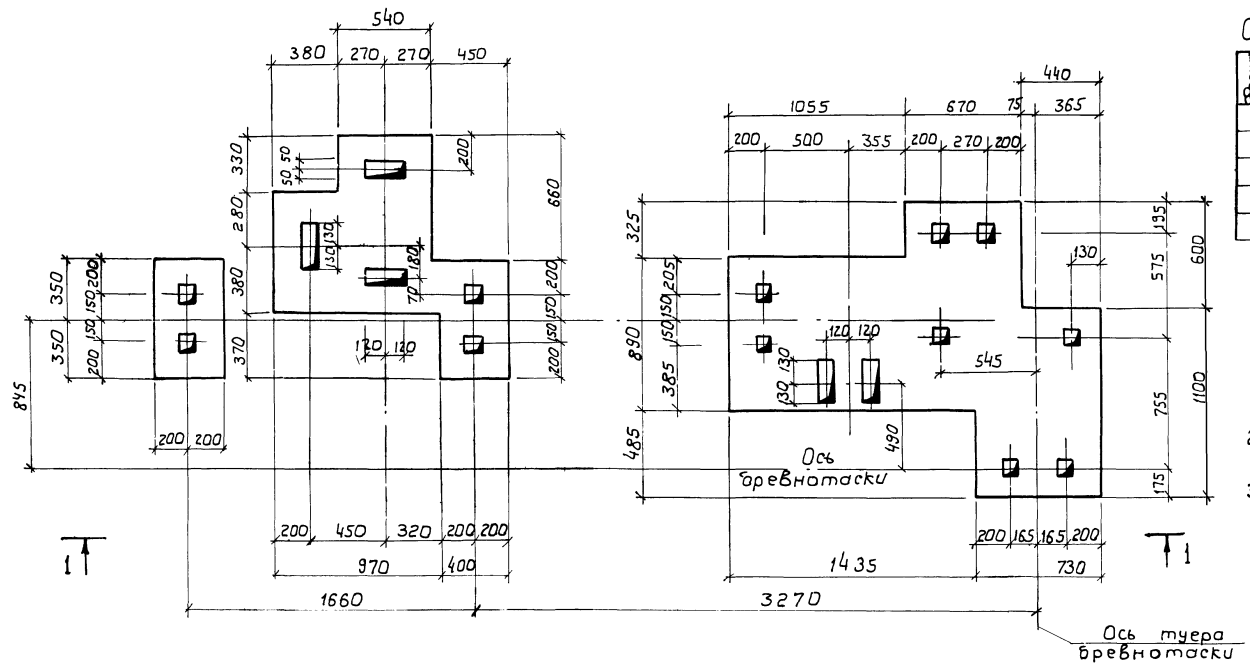
ТП 411-2-179.86 КЖ

ГИП Васильевский	23.85
Н.контр. Семеновский	23.85
Тех. отв. Пилипенко	23.85
Гл. спец. Семеновский	23.85
Рук. пр. Ваванский	23.85
Ст. инж. Лавицкая	23.85

Привязан:	Цена по производств. паркета с силовыми камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год.	Стр. 23	Лист 23
Инв. №:	Фундамент под оборудование Ф0м1. Армирование.	Киевский филиал Союзгипролестхоз	

Фом 2

Альбом I
Типовой проект 411-2-179.86



Спецификация фундамента под оборудование

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	КЖ-24	Фом 2 Материалы		
		Бетон марки 100	3,7	м ³

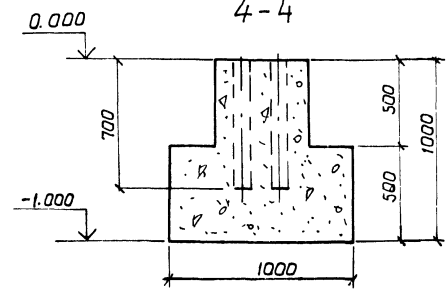
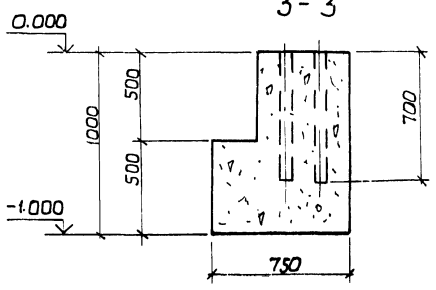
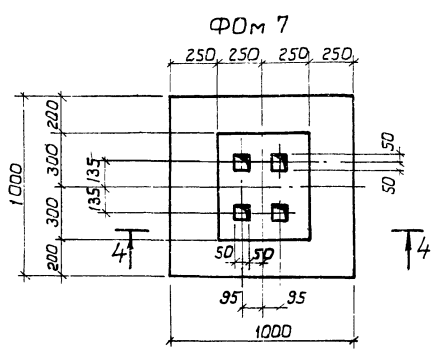
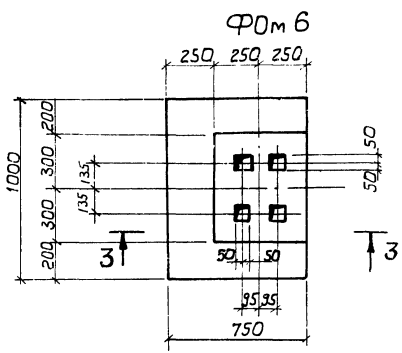
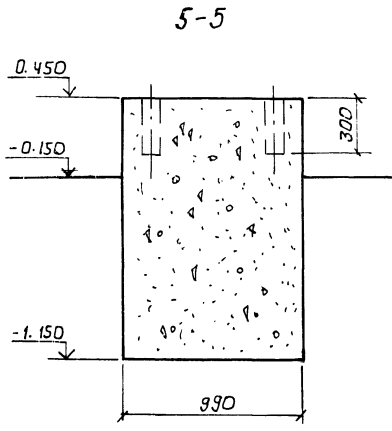
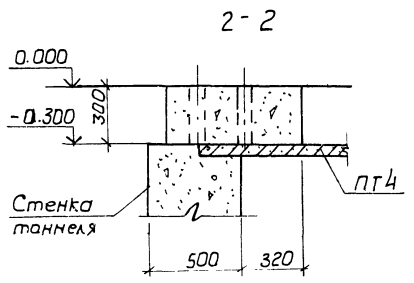
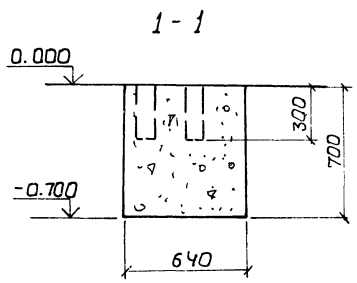
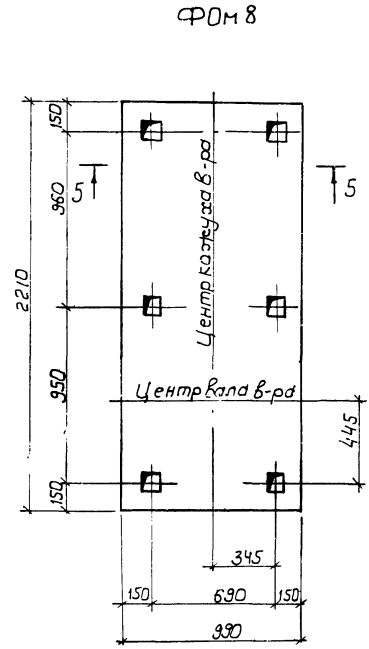
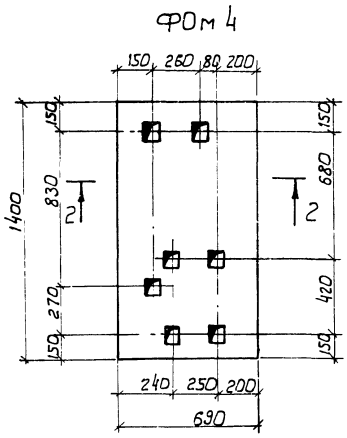
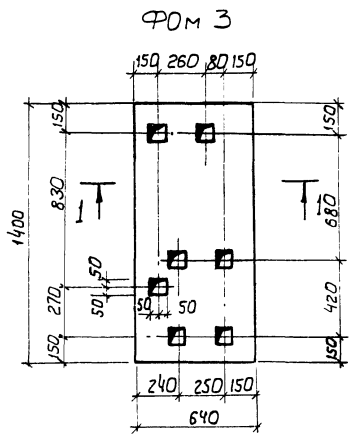
- Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-14.
- Грунт в основании фундаментов тщательно утрамбовать.
- Разбивку колодцев под анкерные болты уточнить по получению оборудования.
- Все колодцы под анкерные болты 100x100x300 (н).

Согласовано:
Инженер: Б.В.Бойко

61
9544/1

ТИП	Знаковий	Фом	0115	ТП 411-2-179.86 КЖ
Контр.Служб.Кл.				
Нац.стат.Служб.Кл.				
Л.стат.Служб.Кл.				
Сл.стат.Служб.Кл.				
Привязан:				Цена по производству: Стави Лист Листов Кета с учетом 200 тысяч фундамент под оборудование Фом 2.
Цена:				

Альбом I
Типовой проект 411-2-179.86



Спецификация фундаментов под оборудование.

Фундамент	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	котл-25	Ф0м3		
		Материалы		
		Бетон марки 100		0,6м³
	котл-25	Ф0м4		
		Материалы		
		Бетон марки 100		0,4м³
	котл-25	Ф0м6		
		Материалы		
		Бетон марки 100		0,6м³
	котл-25	Ф0м7		
		Материалы		
		Бетон марки 100		0,7м³
	котл-25	Ф0м8		
		Материалы		
		Бетон марки 100		3,5м³

1. Фундаменты замаркированы на листах котл-14.
2. Все колодцы под анкерные болты 100x100 мм.
3. Общие примечания см. лист котл-14.

Согласовано:
Технология Бойко
Сектор СЭИ ЦИРМ

Привязан:

ЦНБ. №

ГИП Волосовский И.И. 03.85
Н.контр. Скворцов 03.85
Нач. отд. Пилипенко 03.85
П. спец. Скворцов 03.85
Рук. гр. Забродник 03.85
Ст. инж. Левицкая 03.85

ТП 411-2-179.86 КЖ

Цех по производству паркета с сушильными камерами площадью 200 тыс. м² паркета в год.

Фундаменты под оборудование Ф0м3, Ф0м4, Ф0м6, Ф0м8

62
95441

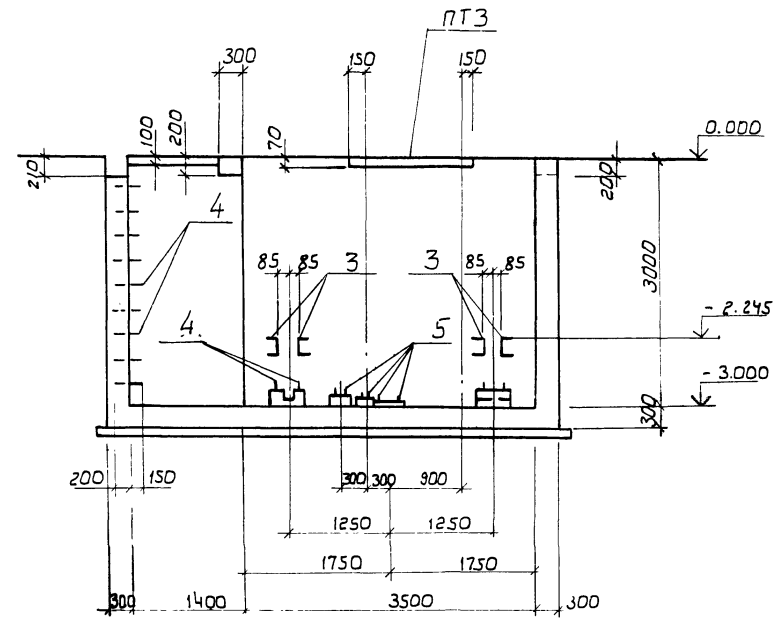
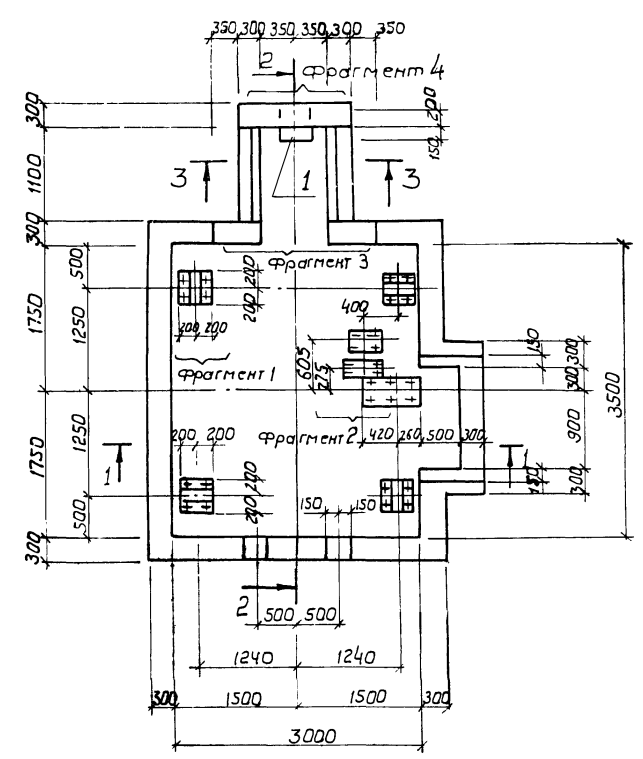
Стандия/Лист/Листов
р.п. 25
Киевский филиал Союзгипрлесхоз

Туповой проект 411-2-179.86 Альбом I

Ф0м5

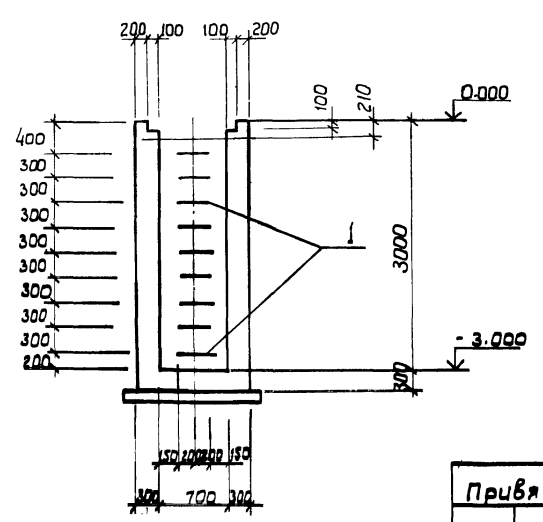
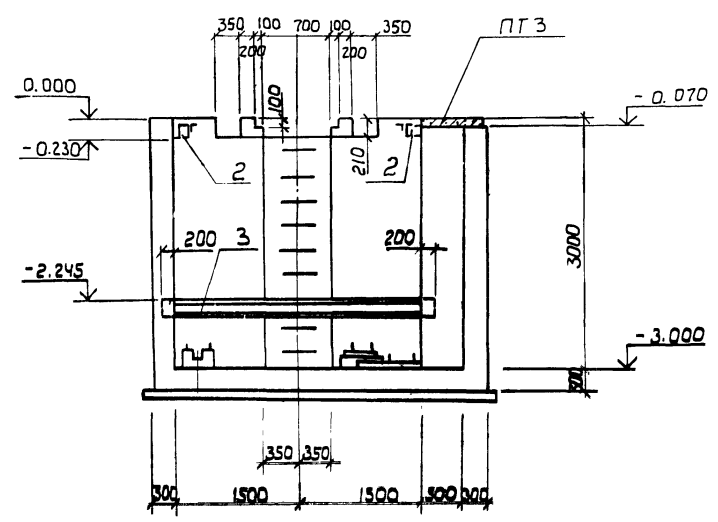
2-2

Спецификация фундамента под оборудование Ф0м5



1-1

3-3



Код	Поз.	Qбозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы					
Изделия закладные					
A2	1	Котл-59	МН2	9	
A2	2	То же	МН6	2	
A2	3	"	МН7	4	
A2	4	"	МН8	16	
A2	5	"	МН9	14	
A2	6	"	МН10	4	
Детали					
Ф10АГ ГОСТ 5781-81					
B4	7	Котл-26	ℓ=2340	12	1,4 кг
B4	8	То же	ℓ=1890	24	1,2 кг
B4	9	"	ℓ=2140	24	1,3 кг
B4	10	"	ℓ=1890	14	1,2 кг
B4	11	"	ℓ=1740	12	1,1 кг
B4	12	"	ℓ=3180	26	2,0 кг
B4	13	"	ℓ=3390	146	2,1 кг
B4	14	"	ℓ=5590	10	3,4 кг
B4	15	"	ℓ=3690	20	2,3 кг
B4	16	"	ℓ=4190	34	2,6 кг
B4	17	"	ℓ=5190	24	3,2 кг
B4	18	"	ℓ=4690	24	2,9 кг
B4	19	"	ℓ=2560	18	1,6 кг
B4	20	"	ℓ=2790	43	1,7 кг
B4	21	"	ℓ=1390	24	0,8 кг
B4	22	"	ℓ=2340	12	1,4 кг
Материалы					
Бетон марки 200					21,4 м ³

- За условную отм. 0.000 принят уровень чистого пола цеха.
- Армирование Ф0м5 см. лист Котл-27.
- Бетонирование вести непрерывно. Укладку бетона вести горизонтальными слоями с виброуплотнением.
- Под фундаментом выполнить бетонную подготовку из бетона марки 50 толщиной 100мм.
- Разбивку анкерных болтов уточнить по получении оборудования.
- Фрагмент 1-4 см. лист Котл-28.
- Изделие закладное поз.2 приварить к арматуре стенки.
- Плита ПТ3 включена в спецификацию на листе Котл-15. 63

954411

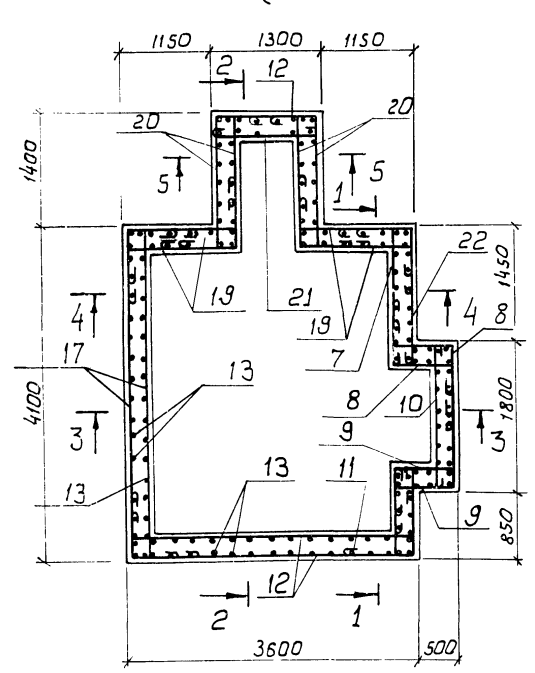
ГИП Забайкальский	1980	0281	Т П 411-2-179.86 КЖ
Н.Контарь	Сибирский	01.81	
Начальн. Филиала	Иркутск	02.81	
Инженер	Сибирский	01.81	
Инж. з.р. Забайкальский	Иркутск	02.81	
Станция Ловицкая	Иркутск	Иркутск	

Привязан:	Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 20 тыс. м ² паркета в год.	Станция	Лист	Листов
	Фундамент под оборудование Ф0м5 подключный чертёж	Р.П.	26	
П.И.И.		Киевский филиал Донзирпроект		

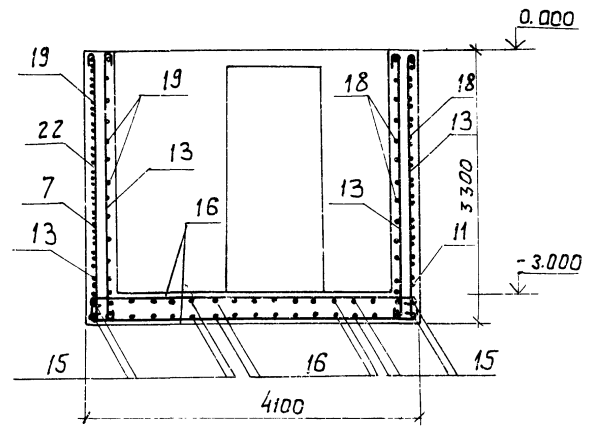
Согласовано:
Инженер: [подпись]

Туполов Альбом I проект 411-2-179.86

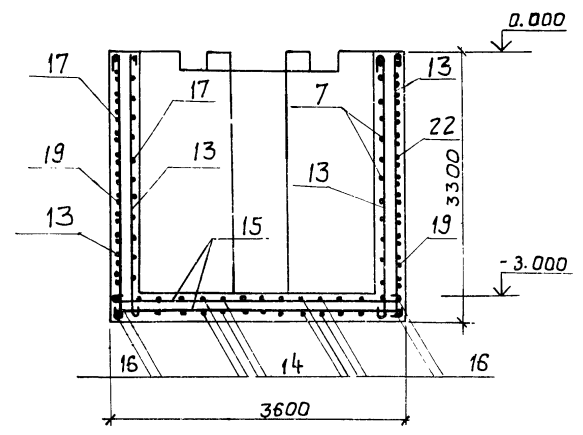
Ф0м5 (армирование)



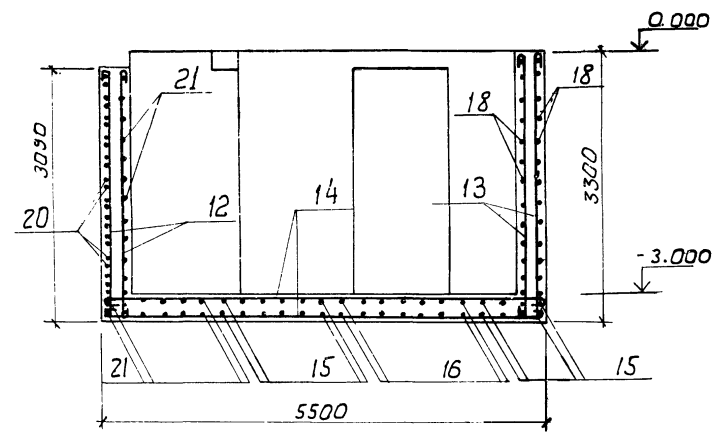
1-1



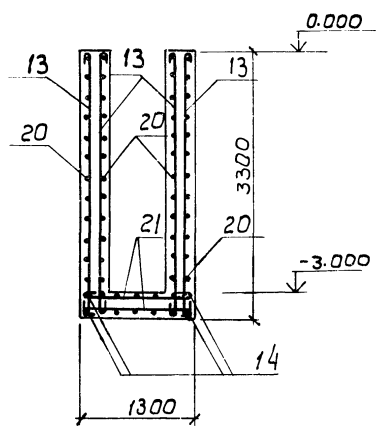
4-4



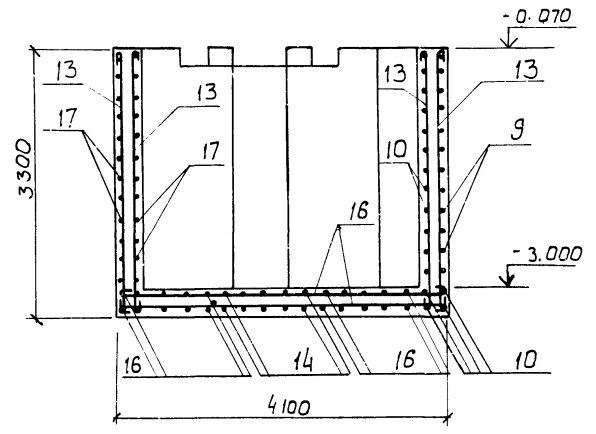
2-2



5-5



3-3



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
7	500 1710
8	500 760 500
9	500 760 750
11	500 1110
17	500 4060 500
18	500 3560 750
19	500 1410 500
20	500 1660 500
22	500 1710

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Общий расход
	Арматура класс	Всего	
	А - I		
	ГОСТ 5781-82		
	φ10	Итого	
Ф0м5	975,0	975,0	975,0

1. Армирование фундамента производить отдельными стержнями. Шаг арматуры 250мм.
2. Защитный слой бетона- 20мм. У основания фундамента- 35мм.
3. Опалубочный чертёж фундамента см. лист кат-26.

64
9544/1

ГИП	Васильский	03.85
Н.контр.	Скворский	02.85
Нач.отд.	Пидипенко	03.85
Л. спец.	Скворский	02.85
Рук.гр.	Забайкин	03.85
Ст.инж.	Левуцкая	03.85

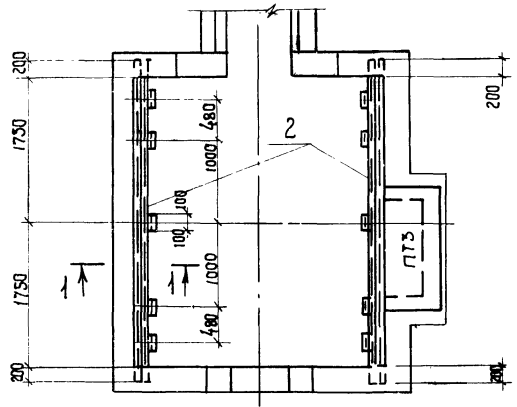
Т П 411-2-179.86		К Ж
Цех по производству паркета	Статус	Лист
в сушильных камерах	р.п.	27
мощностью 200тыс. м ²		
паркета в год.		
Фундамент под оборуд.	Киевский филиал	
добавление Ф0м5.	ГОУЗгипролесхоз	
Армирование		

Привязан:

Инв.н°	
--------	--

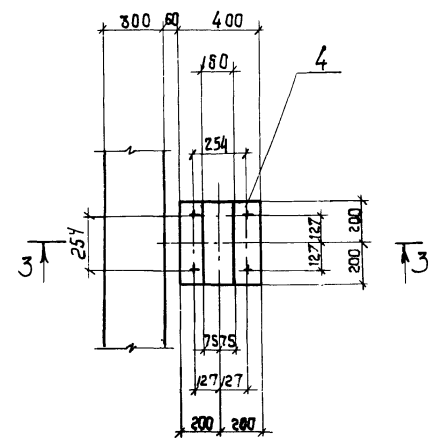
Альбом I
Типовой проект 411-2-179.86

Схема расположения закладных деталей



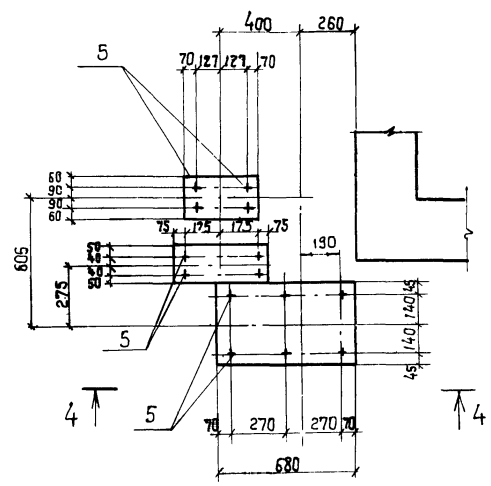
1-1

фрагмент плана 1



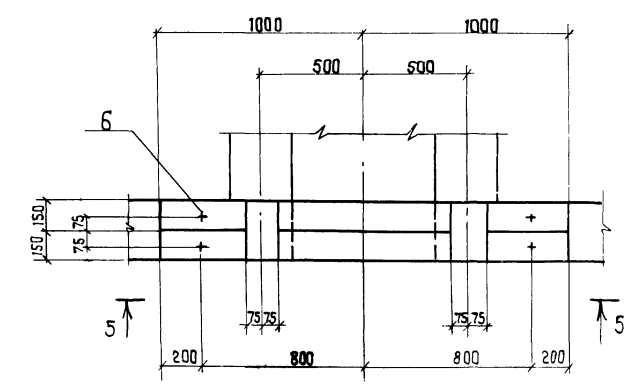
3-3

фрагмент плана 2

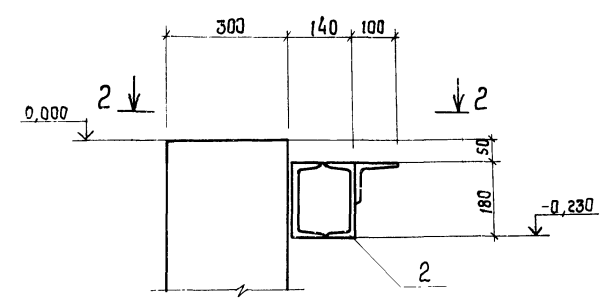


4-4

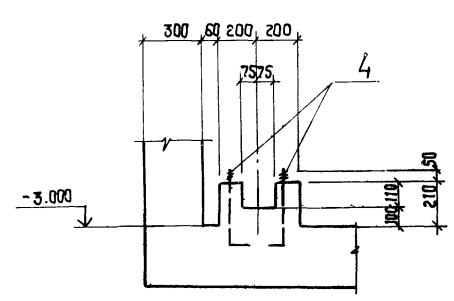
фрагмент плана 3



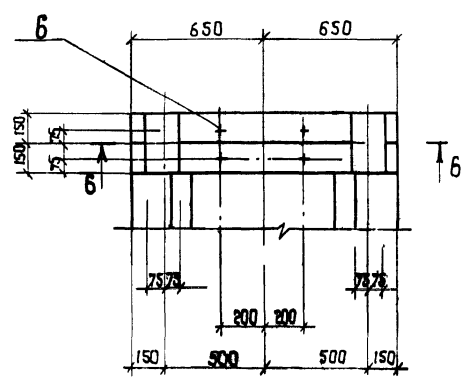
5-5



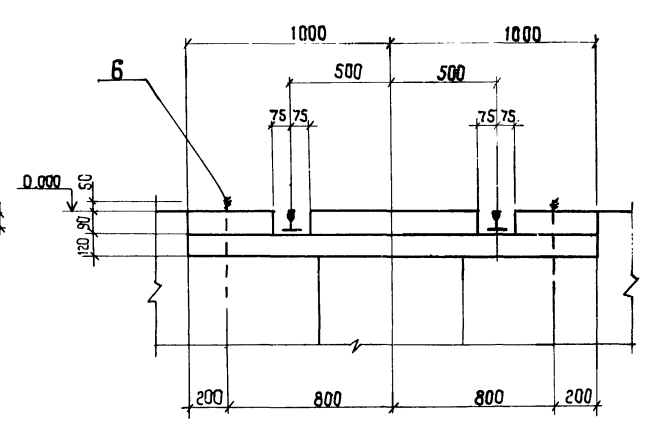
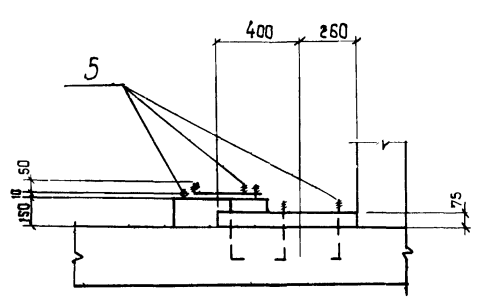
2-2



фрагмент плана 4



6-6



Основные примечания см. лист кж-14.

Согласовано:
Инженер
Э.С.С.

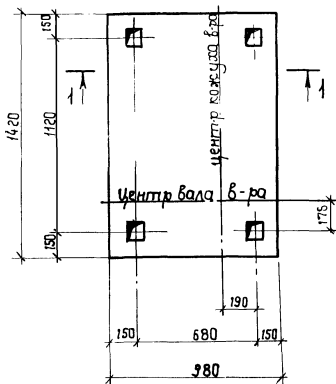
9544/1 65

ГИП	Защавский	Инженер	03.85	ТП 411-2-179.86	КЖ		
Н.инж.	Бибирский		01.86				
Нач.отд.	Пилипенко		03.85				
Гл.инж.	Скворцовский		01.87				
Ст.инж.	Лыбунная		03.85				
Привязан:				цех по производству паркета с сушильными камерами площадью 200 тыс. м ² паркета в год	Стация	Лист	Листов
Икв. №:				Фундамент под оборудование Фот 5, фрагменты планов 1-4.	р.п.	28	
					Киевский филиал союзгипролесхоз		

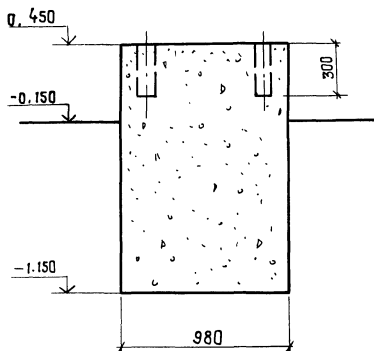
Альбом 1

Тилобой проект 411-2-179.86

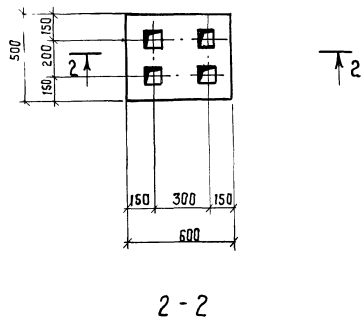
Ф0м9



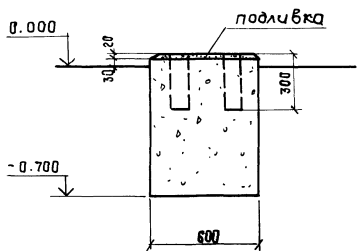
1-1



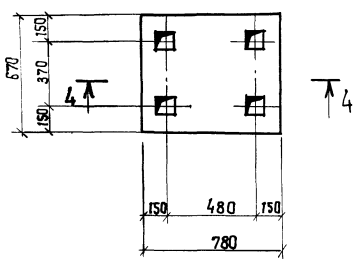
Ф0м10



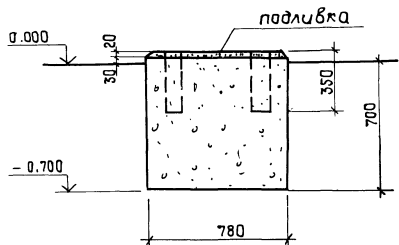
2-2



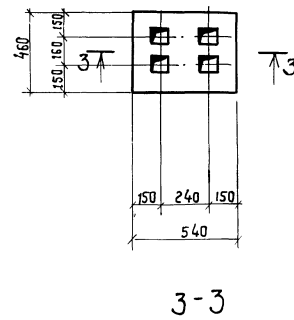
Ф0м12



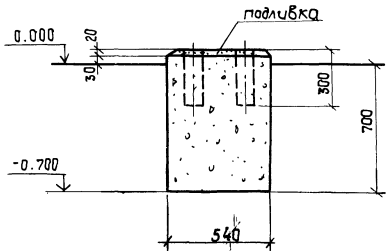
4-4



Ф0м11



3-3



4-4

Спецификация фундаментов под оборудование

Фундамент	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	кэж-29	Ф0м9		
		Материалы		
		Бетон марки 100		2,2 м³
	кэж-29	Ф0м10		
		Материалы		
		Бетон марки 100		0,2 м³
	кэж-29	Ф0м11		
		Материалы		
		Бетон марки 100		0,2 м³
	кэж-29	Ф0м12		
		Материалы		
		Бетон марки 100		0,4 м³

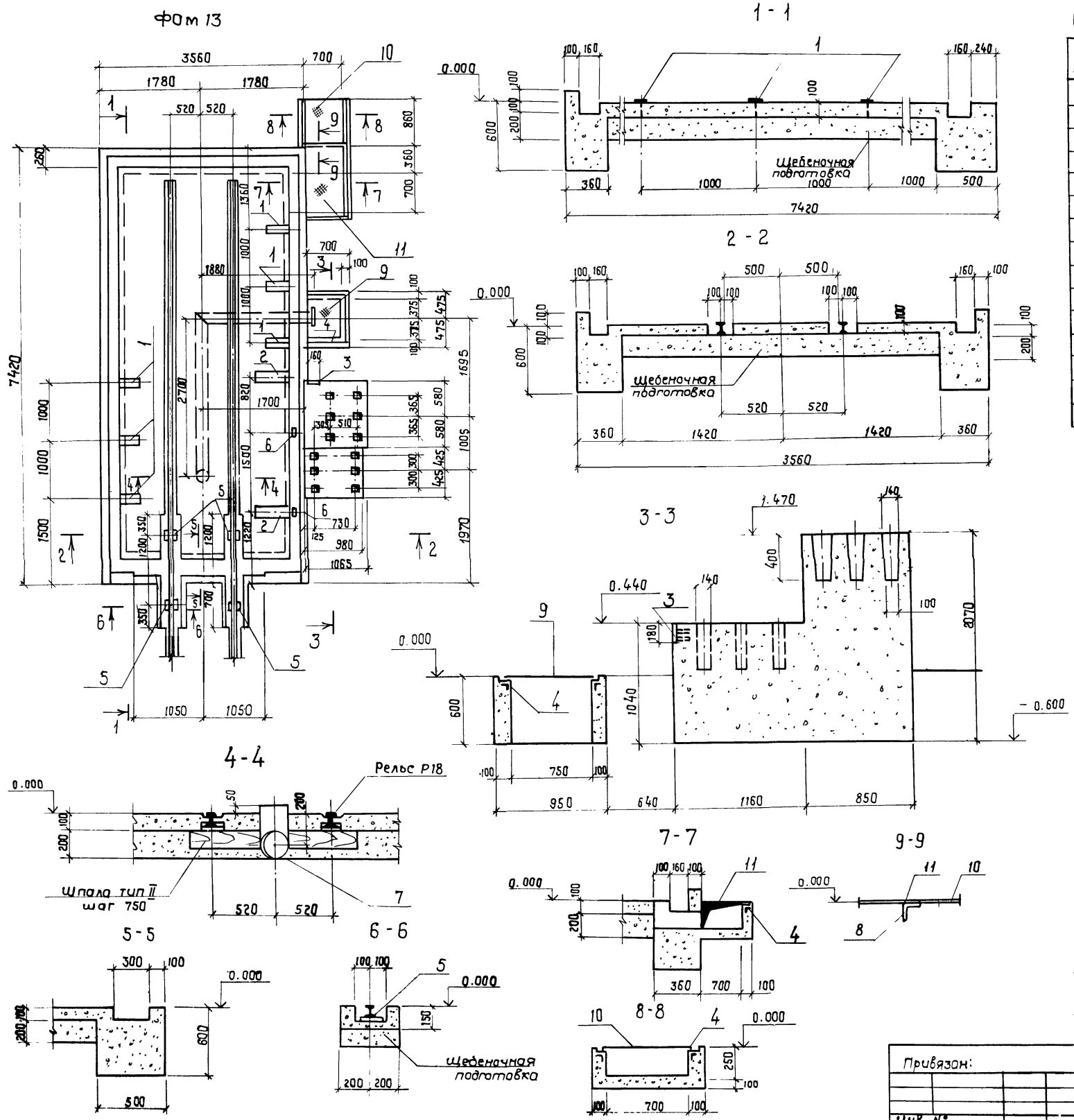
1. Фундаменты затаркированы на листе кэж-15.
2. Все колодцы под анкерные болты 100x100 мм.
3. Общие примечания см. лист кэж-14.

Согласовано:
 ВЕРХОВНЫЙ СУД БАШКОРТОСТАНА

ГИП	Заславский	03.85	ТП 411-2-179.86	кэж	
Н.контр.	Сибирский	01.85			
Исполн.	Попышев	01.85			
Провер.	Сибирский	01.85			
Руч.пр.	Заводник	03.85			
К.инж.	Левыцкая	01.85			
Привязан:		Цех по производству паркета	Видия	Лист	Листов
		в цехильных камерах	р.п.	29	
		площадью 200 тыс. м² паркета			
Имв. №:		Фундаменты под оборудование			
		Ф0м9 + Ф0м12			Кувейтский филиал самэтипродлесхоз

66
9544/1

Альбом I
Типовой проект 411-2-179.86



Спецификация фундамента под оборудование ф0м13.

Фундаментная зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы					
Узлы закладные					
	1	КЖ-59	МН 11	6	
	2	То же	МН 12	2	
	3	КЖ-60	МН 13	1	
	4	То же	МН 3	7	п.м
	5	"	МН 14	4	
	6	"	МН 15	12	
	7	"	МН 16	1	
	8	"	МН 17	1	
	9	КЖ-52	Щит Щ4	1	
	10	То же	То же Щ5	1	
	11	"	" Щ6	1	
Материалы					
Бетон марки 150					10,4 м ³

- 1 Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-16.
- 2 За условную отметку 0.000 принята отметка головки рельса, что соответствует отметке чистого пола цеха.
- 3 Грунт в основании фундаментов тщательно уплотнить.
- 4 Количество шгал тип II-A по гост 8993-75 составляет 9шт.
- 5 Бетонирование вести с тщательным вибрированием.

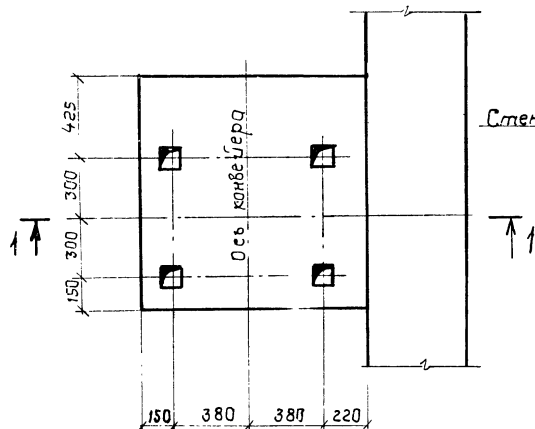
67
954411

ТП 411-2-179.86 КЖ

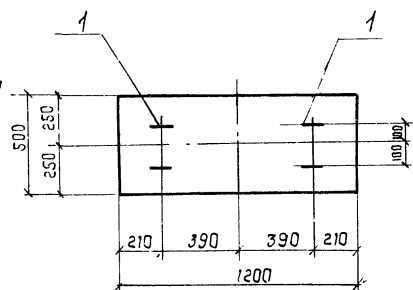
Ген.пр.	Заславский	03.85
Н.контр.	Сибирский	03.85
Маш.отд.	Пилипенко	03.85
Гл. спец.	Сибирский	03.85
рук. ер.	Заводник	03.85
С.инж.	Левинская	03.85

Привязан:	цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год	Станция	Лист	Листов
ИНВ. №:	Фундамент под оборудование ф0м13	р.п.	30	
		Киевский филиал союзгипролесхоз		

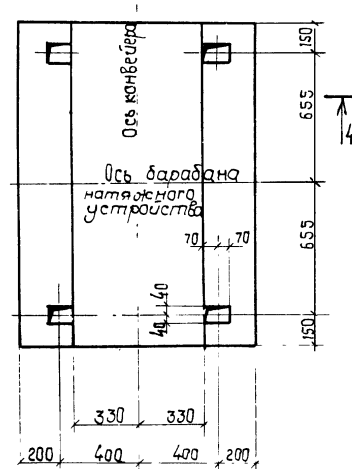
Ф0 м 14



Ф0 м 16



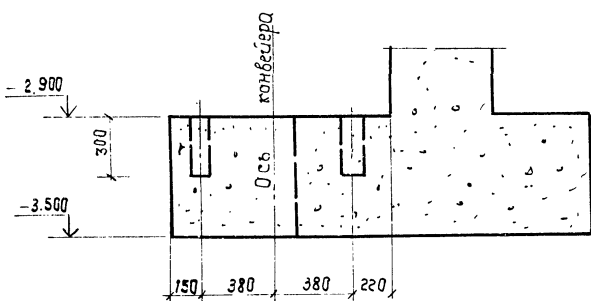
Ф0 м 17



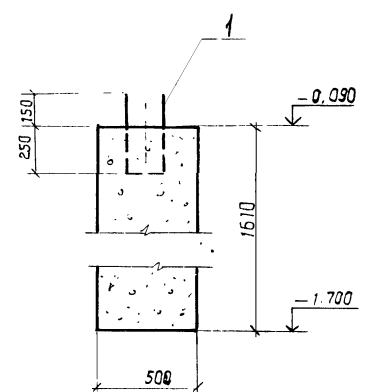
Спецификация фундаментов под оборудование

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			кж-31	Ф0 м 14		
				Материалы		
				Бетон марки 150		0,45 м ³
			кж-31	Ф0 м 15		
				Материалы		
				Бетон марки 150		0,5 м ³
			кж-31	Ф0 м 16		
				Изделия закладные		
1			кж-60	МН18	2	
				Материалы		
				Бетон марки 100		0,4 м ³
			кж-31	Ф0 м 17		
				Материалы		
				Бетон марки 100		1,7 м ³

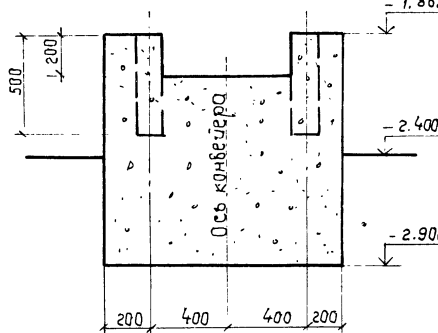
1-1



3-3

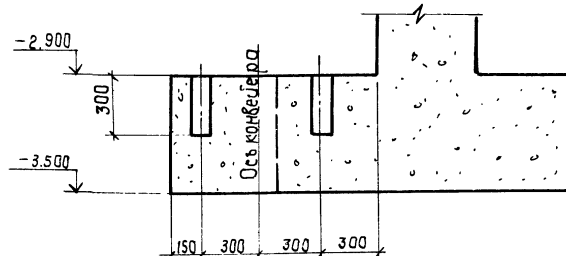
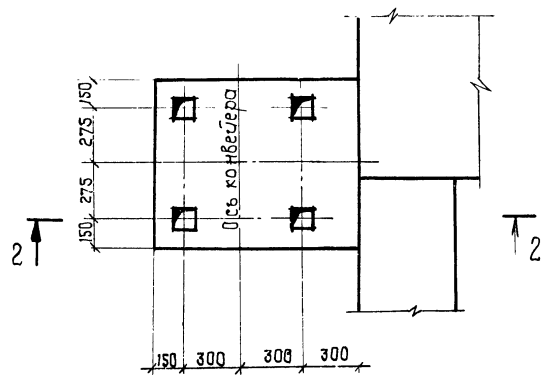


4-4



Ф0 м 15

2-2



1. Фундаменты затаркированы на листах кж-19, 20.
2. Все колоды под анкерные болты 100x100 мм.
3. Общие примечания см. лист кж-14.

Привязан:

ИМВ. №

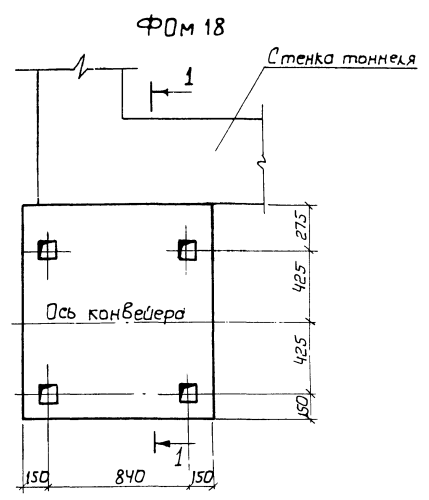
ГИП	Засовский	1989	03.85
Н. контр.	Сибирский		
нач. отд.	Пилипенко		03.85
гл. спец.	Сибирский		
рук. гр.	Забодник		03.85
ст. инж.	Левицкая		03.86

ТП 411-2-179.86

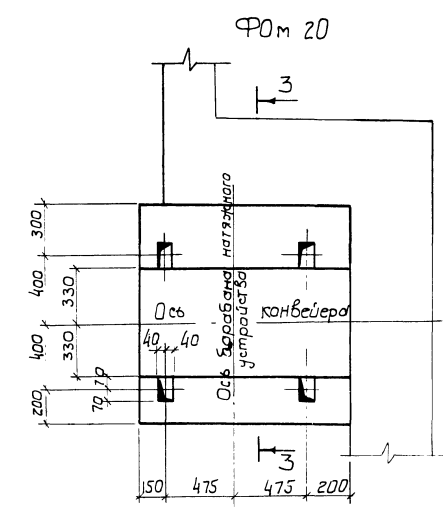
КЖ

Цена по производству паркета с сушильными камерами площадью 200 тыс. м ² паркета в год	Стадия	Лист	Листов
	р. п.	31	
Фундаменты под оборудование Ф0 м 14 - Ф0 м 17	Киевский филиал союзгипролесхоз		

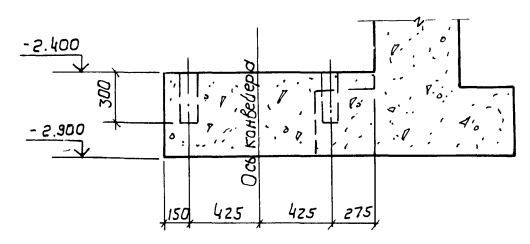
Альбом I
 Типовой проект 411-2-179.86



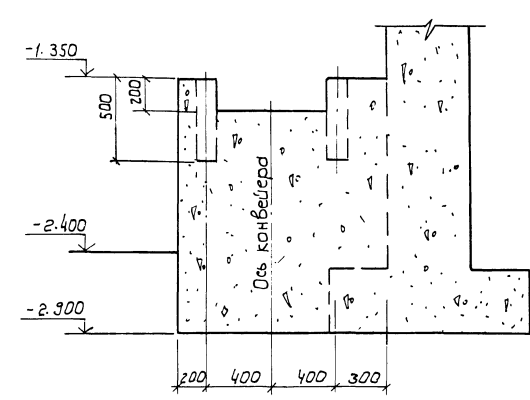
1 - 1



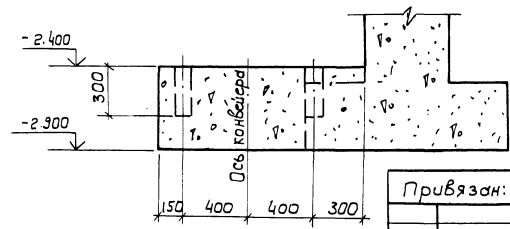
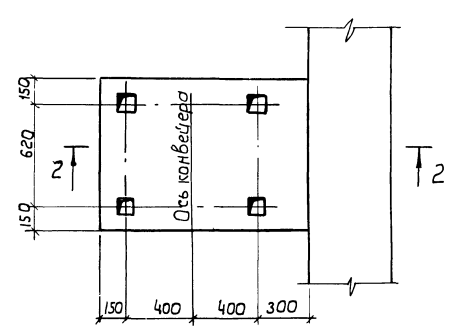
3 - 3



Ф0м 19



2 - 2



Спецификация фундаментов под оборудование

Фунд. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
		к/ф-32	Ф0м 18 Материалы		
			Бетон марки 100		0,5 м ³
		к/ф-32	Ф0м 19 Материалы		
			Бетон марки 100		0,45 м ³
		к/ф-32	Ф0м 20 Материалы		
			Бетон марки 100		2,15 м ³

1. Фундаменты замаркированы на листах к/ф 19, 20.
2. Все калодцы под анкерные болты 100x100 мм.
3. Общие примечания см. лист к/ф-14.

Гип	Баславский	И.В.	01.85
Инж.пр.	Севский	В.С.	01.85
Инж.пр.	Пилипенко	В.С.	01.85
Тех. спец.	Севский	В.С.	01.85
Рук.пр.	Забродник	В.С.	01.85
Ст.инж.	Левинская	И.В.	01.85

Привязан:

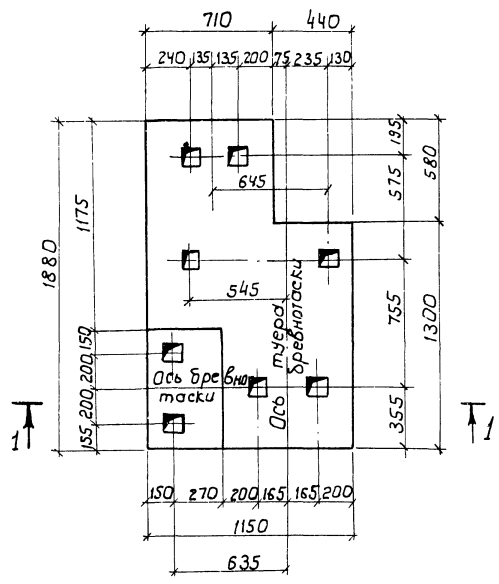
Цена по производству паркета с зашивкой в стык камерами толщиной 200 тыс. м ² паркета в год.	Стр. 32
Фундаменты под оборудование	Киевский филиал Союзгипролесхоз

69
9544/1

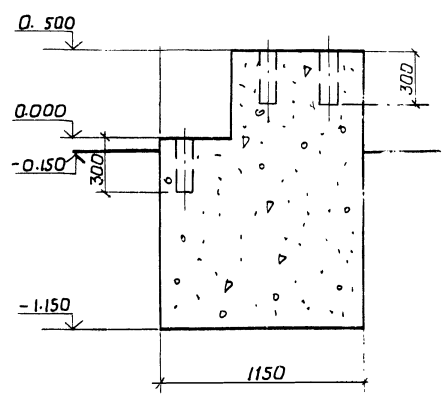
ТП 411-2-179.86 КЖ

Альбом I
Типовой проект 411-2-179.86

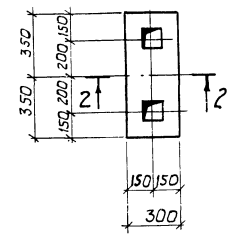
Ф0м 21



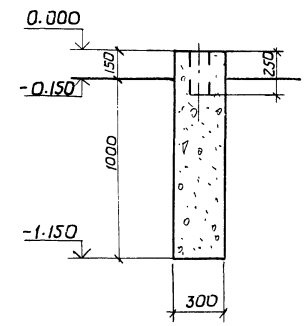
1-1



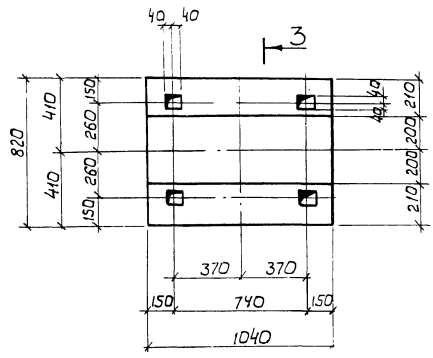
Ф0м 22



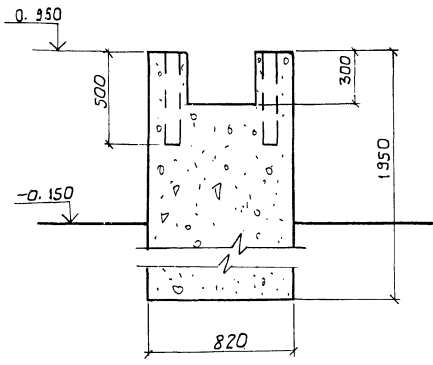
2-2



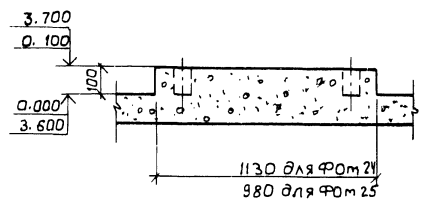
Ф0м 23



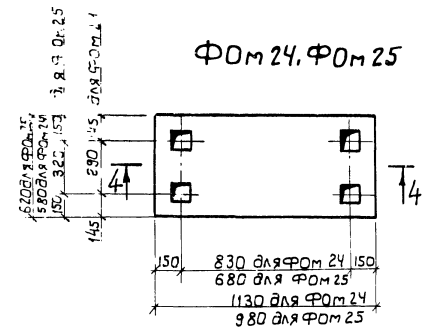
3-3



4-4



Ф0м 24, Ф0м 25



Спецификация фундаментов под оборудование

Кол.	Обозначение	Наименование	Примечание
3,0 м ³	коте-33	Ф0м 21 Материалы Бетон марки 100	
0,25 м ³	коте-33	Ф0м 22 Материалы Бетон марки 100	
1,4 м ³	коте-33	Ф0м 23 Материалы Бетон марки 100	
0,1 м ³	коте-33	Ф0м 24 Материалы Бетон марки 100	
0,1 м ³	коте-33	Ф0м 25 Материалы Бетон марки 100	

1. Фундаменты замаркированы на листе коте-17.
2. Все колодцы под анкерные болты 100x100мм.
3. Общие примечания см. лист коте-14.

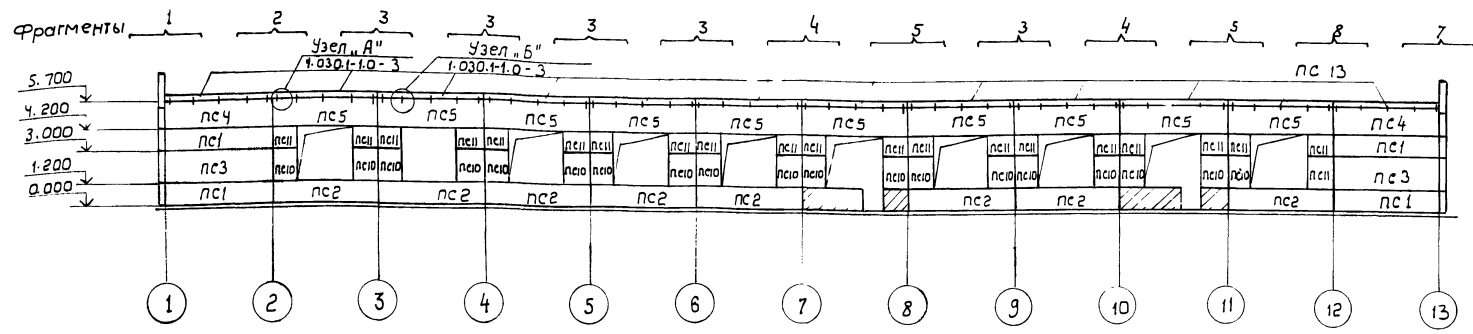
Согласовано:
И.И. Савин

Привязан:

ГИП	Заславский	10.03.86
Инж.пр.	Свирицкий	10.03.86
Нач. отд.	Пудиленко	23.03.86
Д. спец.	Свирицкий	10.04.86
Рук. зр.	Забрадин	03.03.86
Ст. инж.	Левчук	28.03.86

9544/1 70	
ТП 411-2-179.86	КЖ
Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год.	Лист 33
Фундаменты под оборудование Ф0м 21-Ф0м 25	Киевский филиал Союзгипролесхоз

Схема расположения стеновых панелей по оси „А“



Фрагмент фасада для t = -40°C

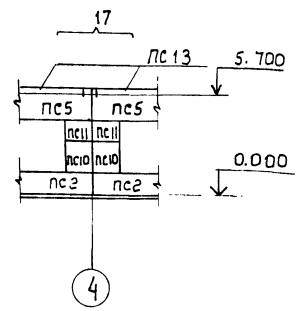
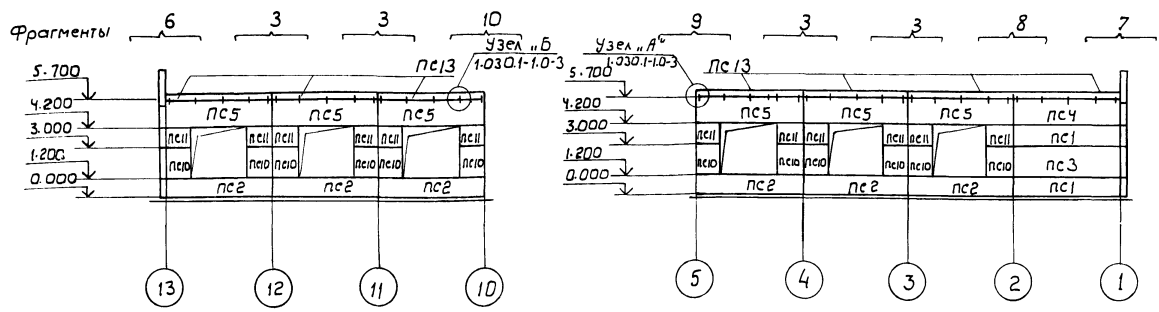


Схема расположения стеновых панелей по оси „Г“



Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей для температуры -30°C.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в, кг.	Примечание
пс1	1.030.1-1.1-1	пс60.12.25-3.А-31	8	2710	
пс2	То же, крж-45	пс60.12.25-5.А-36а	14	2710	
пс3	1.030.1-1.1-1	пс60.18.25-2.А-31	5	4070	
пс4	То же	пс60.15.25-2.А-35	3	3390	
пс5	" крж-45	пс60.15.25-5.А-52а	16	3400	
пс6	1.030.1-1.1-1	пс63.12.25-3.А-231	6	2840	
пс7	То же	пс63.18.25-2.А-231	4	4280	
пс8	"	пс63.12.25-3.А-131	5	2840	
пс9	"	пс63.18.25-2.А-131	3	4280	
пс10	"	2пс15.18.25-А-58	32	1010	
пс11	"	2пс15.12.25-А-58	34	660	
пс12	" крж-45	пс60.12.25-5.А-36а	1	3400	
пс13	1.030.1-1.2-1	пс60.7-А	19	1300	
Т3	1.030.1-1.4-1	соединительные элементы Т3	140		
Т5	То же	То же, Т5	10		
Т8	"	" Т8	16		
Т9	"	" Т9	3		
Т10	"	" Т10	34		
Лист 8x140x140	1.030.1-1.3-2	Лист 8x80x140	62		
Лист 8x140x140	То же	Лист 8x140x140	32		
А1	1.030.1-1.0-3	соединительные элементы А1	38		
А2	То же	То же А2	38		
А3	"	" А3	57		
МК5	2.430-3, вып. 3	" МК5	4		
МК6	То же	" МК6	7		

Схема расположения стеновых панелей по оси 13

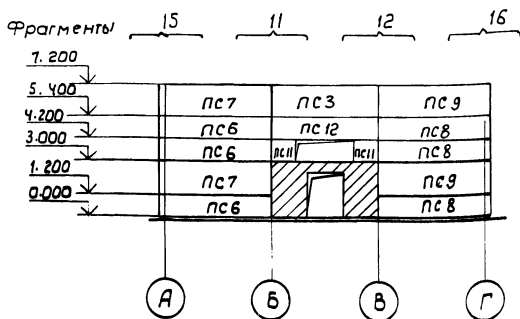
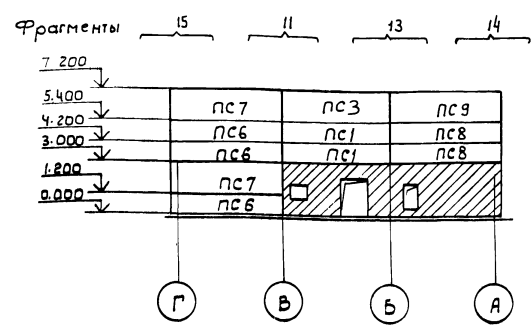


Схема расположения стеновых панелей по оси „Г“



1. Основные примечания даны на листе крж-36.
2. Все узлы замаркированы на данном листе по сериям 1.030.1-1.3-3; 2.430-3, вып. 3.

ГИП	Заславский	А.И.	03.85
Н.Конта	Скворцов	В.И.	02.85
Мас.отв.	Лычинева	Л.И.	02.85
П.спец.	Скворцов	В.И.	02.85
Рук.пр.	Заваруха	В.И.	02.85
Ст.техн.	Краснощекова	С.И.	02.85

71
95441

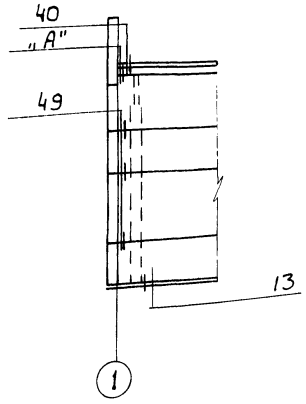
ТП 411-2-179.86 КЖ

Привязан	Лист	Листов
СНБ.Н.	р.п.	34
Схемы расположения стеновых панелей		Киевский филиал союзгипролеса

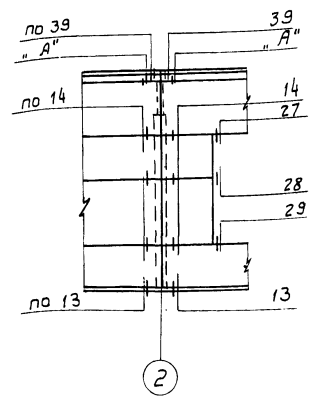
Альбом I

Миловой проект 411-2-179.86

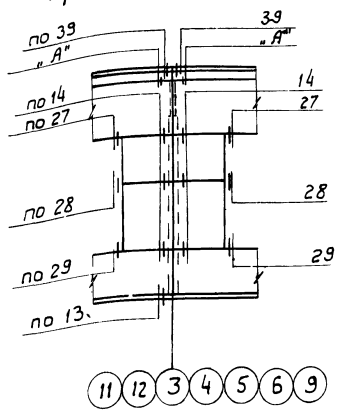
Фрагмент 1



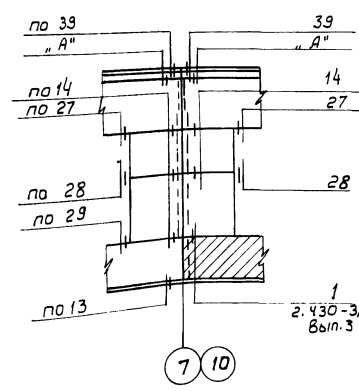
Фрагмент 2



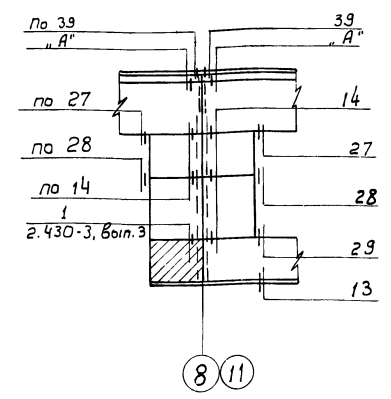
Фрагмент 3



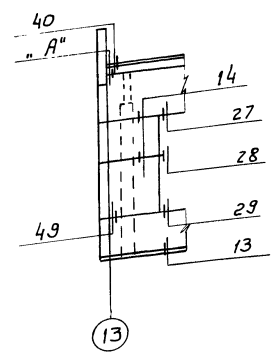
Фрагмент 4



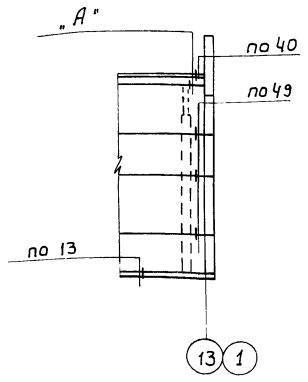
Фрагмент 5



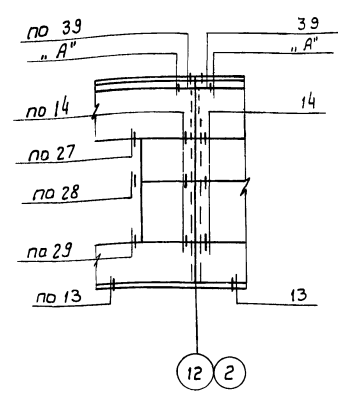
Фрагмент 6



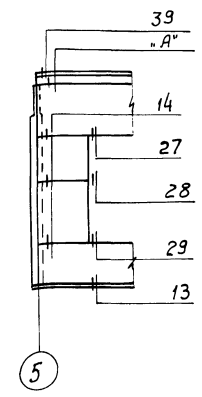
Фрагмент 7



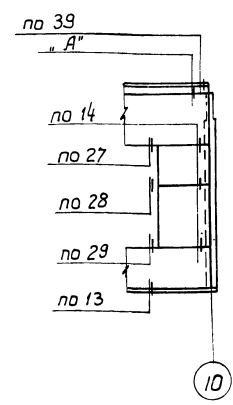
Фрагмент 8



Фрагмент 9



Фрагмент 10



1. Основные примечания даны на листе КЖ-36.
 2. Все узлы замаркированы на данном листе по сериям 1.030.1-1.3-3; 2.430-3, вып. 3.

Привязан:	ГИП	Заславский	Мурза	03.83	ТП 411-2-179.86	К Ж
	Н. конст.	Скворский	Мурза	03.84		
Ц.н.в. №	Нач. отд.	Пирлипенко	Мурза	03.85	Цена по производству паркета с естественными камерами матируется 2000тыс. руб. паркета в год.	Р.п. 35
	Гл. спец.	Скворский	Мурза	03.86		
	Рук. гр.	Забодник	Мурза	09.87	Фрагменты к стеновым панелям 1-10.	Киевский филиал союзгипролестоз
	Ст. техн.	Краснощева	Мурза	03.88	Копировал Герман	Формат А2

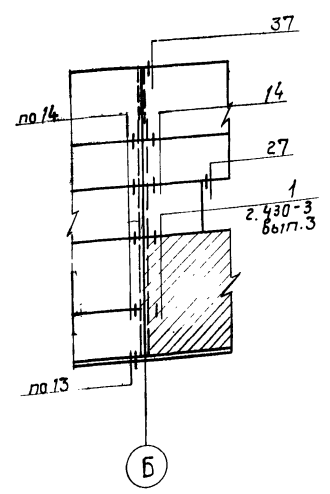
72
954411

Альбом I

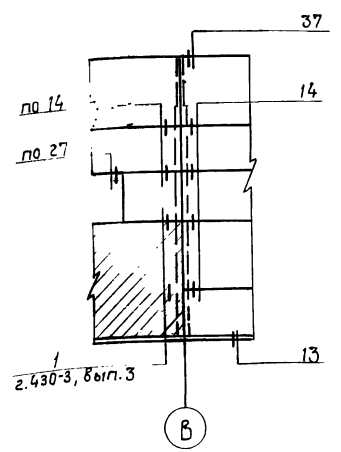
проект 411-2-179.86

Тилобой

фрагмент 11



фрагмент 12



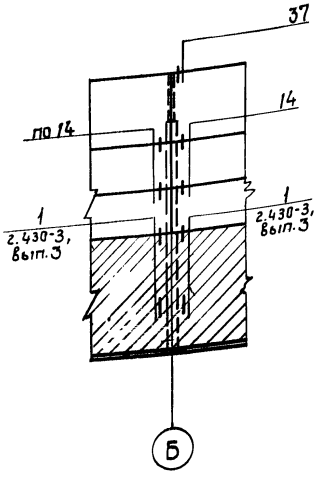
Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей для температуры - 20°C

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса ед. кг	Примечание
ПС 1	1.030. 1-1. 1-1	ПС 60. 12. 2.0 - 2.Л-31	8	2200	
ПС 2	То же КЖ-45	ПС 60. 12. 2.0 - 4.Л-36а	14	2220	
ПС 3	1.030. 1-1. 1-1	ПС 60. 18. 2.0 - 1.Л-31	5	3320	
ПС 4	То же	ПС 60. 15. 2.0 - 2.Л-35	3	2780	
ПС 5	" КЖ-45	ПС 60. 15. 2.0 - 4.Л-52а	16	2780	
ПС 6	1.030. 1-1. 1-1	ПС 62.5. 12. 2.0 - 2.Л-2.31	6	2300	
ПС 7	То же	ПС 62.5. 18. 2.0 - 1.Л-2.31	4	3450	
ПС 8	"	ПС 62.5. 12. 2.0 - 2.Л-1.31	5	2300	
ПС 9	"	ПС 62.5. 18. 2.0 - 1.Л-1.31	3	3450	
ПС 10	"	2ПС 15. 18. 2.0 - Л-58	32	820	
ПС 11	"	2ПС 15. 12. 2.0 - Л-58	34	550	
ПС 12	" КЖ-45	ПС 60. 12. 2.0 - 4.Л-36б	1	2220	
ПС 13	1.030. 1-1. 2-1	ПК 60. 6.5 - Л	19	1200	
ТЗ	1.030. 1-1. 4-1	Соединительные элементы ТЗ	140		
Т5	То же	То же Т5	10		
Т8	"	" Т8	16		
Т9	"	" Т9	3		
Т10	"	" Т10	34		
Лист 8x80x140	1.030. 1-1. 3-2	" Лист 8x80x140	62		
Лист 8x140x140	То же	" Лист 8x140x140	32		
Я1	1.030. 1-1. 0-3	" Я1	38		
Я2	То же	" Я2	38		
Я3	"	" Я3	57		
МК5	2.430-3, вып. 3	МК5	4		
МК6	То же	МК6	7		

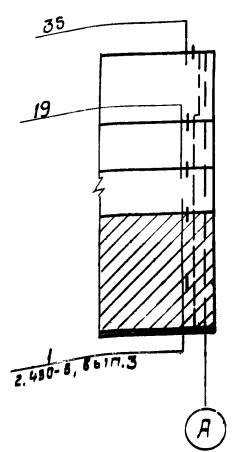
Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей для температуры - 40°C

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса ед. кг	Примечание
ПС 1	1.030. 1-1. 1-1	ПС 60. 12. 3.0 - 3.Л-31	8	3210	
ПС 2	То же КЖ-45	ПС 60. 12. 3.0 - 6.Л-36а	14	3210	
ПС 3	1.030. 1-1. 1-1	ПС 60. 18. 3.0 - 2.Л-31	5	4830	
ПС 4	То же	ПС 60. 15. 3.0 - 3.Л-35	3	4010	
ПС 5	" КЖ-45	ПС 60. 15. 3.0 - 6.Л-52а	16	4020	
ПС 6	1.030. 1-1. 1-1	ПС 63. 5. 12. 3.0 - 3.Л-2.31	6	3430	
ПС 7	То же	ПС 63. 5. 18. 3.0 - 2.Л-2.31	4	5120	
ПС 8	"	ПС 63. 5. 12. 3.0 - 3.Л-1.31	5	3430	
ПС 9	"	ПС 63. 5. 18. 3.0 - 2.Л-1.31	3	5120	
ПС 10	"	2ПС 15. 18. 3.0 - Л-58	32	790	
ПС 11	"	2ПС 15. 12. 3.0 - Л-58	34	1200	
ПС 12	" КЖ-45	ПС 60. 12. 3.0 - 6.Л-36б	1	3210	
ПС 13	1.030. 1-1. 2-1	ПК 60. 7.5 - Л	19	1400	
ТЗ	1.030. 1-1. 4-1	Соединительные элементы ТЗ	140		
Т5	То же	То же Т5	10		
Т8	"	" Т8	16		
Т9	"	" Т9	3		
Т10	"	" Т10	34		
Лист 8x80x140	1.030. 1-1. 3-2	" Лист 8x80x140	62		
Лист 8x140x140	То же	" Лист 8x140x140	32		
Я1	1.030. 1-1. 0-3	" Я1	38		
Я3	То же	" Я3	57		
Я4	"	" Я4	38		
МК5	2.430-3, вып. 3	" МК5	4		
МК6	То же	" МК6	7		

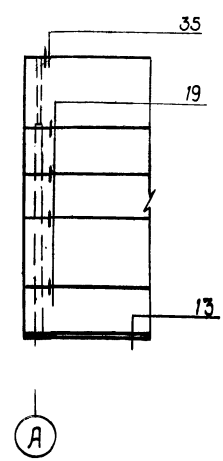
фрагмент 13



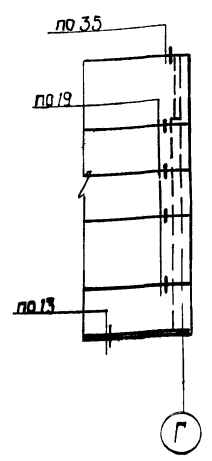
фрагмент 14



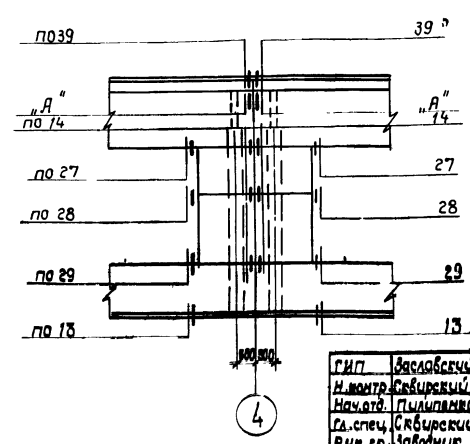
фрагмент 15



фрагмент 16



фрагмент 17



1. Панели приняты из керамзитобетона $\rho_{сук} = 900 \text{ кгс/м}^3$ М50 с наружным и внутренним фактурными слоями толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора М100.
2. Горизонтальные и вертикальные швы между панелями - растворные с применением упругих прокладок согласно узлов по серии 1.030.1-1.3-3.
3. Сварку производить электродами типа Э42 по пост 9467-75.
4. Все металлические элементы окрасить масляной краской за 2 раза.
5. Все узлы затарированы на данном листе по сериям 1.030.1-1.3-3, 2.430-3, вып. 3.

ГИП	Заславский	1/23	03.81
Н.монтаж	Сибирский	1/23	01.85
Нач. отд.	Пилипенко	1/23	01.85
Сл. спец.	Сибирский	1/23	01.85
Вн. в.р.	Заводник	1/23	03.83
Сл. техн.	Краснощева	1/23	01.85

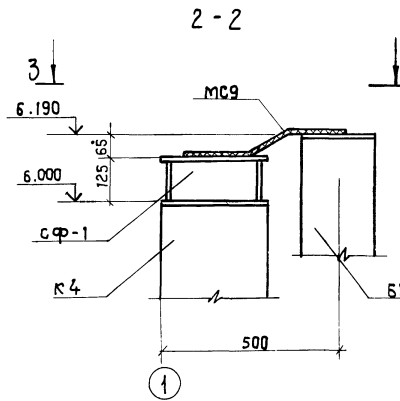
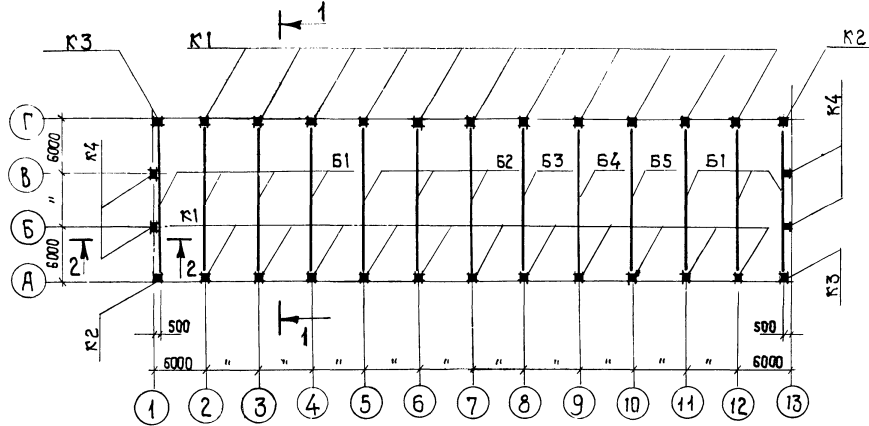
ТП 411-2-179.86 КЖ

Привязан:	Циф. №	Цена по производству паркета с сушенными материалами, площадью 60 кв. м паркета	Листов Лист 36
		фрагменты к стеновым панелям 11 + 17.	Киевский филиал САНЗГИПРОЛЕСХОЗ

Альбом I

Титулов проект, 411-2-179.86

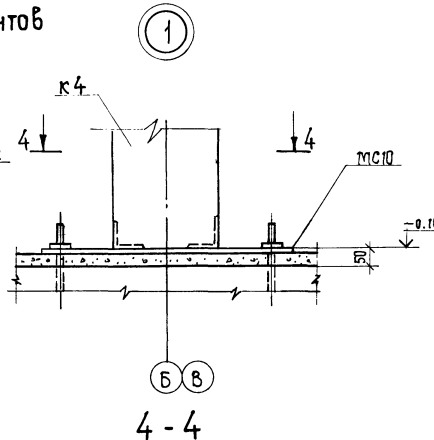
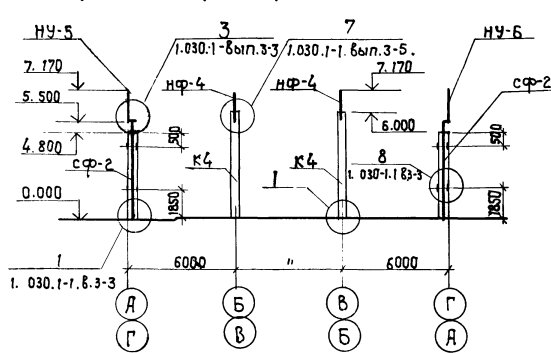
Схема расположения колонн и балок покрытия



Спецификация элементов к схемам расположения

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кэ	Примечание
Схема расположения колонн и балок покрытия					
K1	1.423-3, вып.1, кж-43	Колонна к48-15а	22/24	1700	
K2	То же	То же, к48-15б	2	1700	
K3	"	" к48-15б	2	1700	
K4	1.427.1-3, вып.1, кж-43	" 1КФ61-1-Н1	4	1400	
B1	1.462.1-3/80, вып.1, кж-44	Балка 2БДР18-3АIVта	7/8	10200	
B2	То же	То же, 2БДР18-7АIVта	3	10200	
B3	"	" 2БДР18-7АIVтб	1	10200	
B4	"	" 2БДР18-7АIVтв	1	10200	
B5	"	" 2БДР18-7АIVт2	1	10200	
сф-1	1.427.1-3 вып.2	Стальной элемент сф-1	4		
МС9	кж-61	Соединит. элемент МС9	4		
Схема расположения стальных элементов торцевой фашверка по осям 1 и 13					
сф-2	1.030.1-1, вып.4-2	Стойка сф-2	4	299	
НУ-5	1.030.1-1, вып.4-1	Насадка НУ-5	2	37	
НУ-6	То же	То же, НУ-6	2	37	
НФ-4	"	" НФ-4	4	35	
Т-24	"	элемент крепления Т-24	16		
МС-10	кж-61	Соединит. элемент МС10	4		

Схема расположения стальных элементов торцевой фашверка по осям 1 и 13



3-3

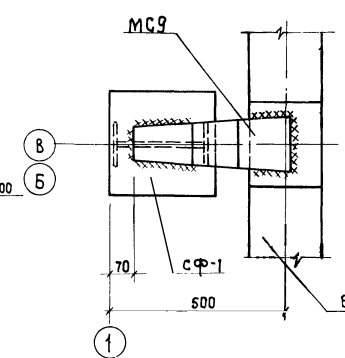
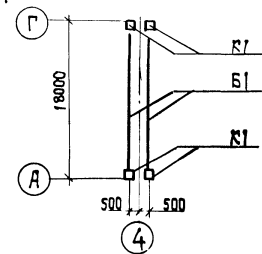
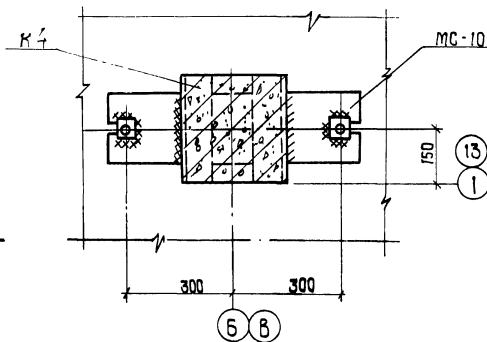
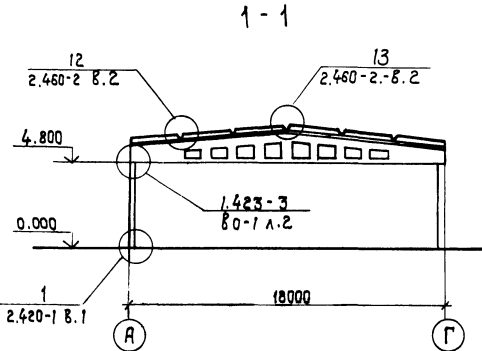


Схема расположения колонн и балок покрытия по оси 4 для t=-40°С.



1. Монтаж и приемку сборных железобетонных элементов производить руководствуясь указаниями соответствующих серий и СНиП III-16-80.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по гост 9467-75.
3. Толщина сварных швов 6мм, но не более меньшей из толщин свариваемых элементов.
4. Стальной элемент сф-1 приварить к колонне до ее монтажа.
5. Цифры в числителе относятся к варианту t°=-20°С и -30°С, в знаменателе - к варианту t°=-40°С.



74
9544/1

ГНП	Скворцова	01.83	ТП 411-2-179.86	кжс	
Н.контр.	Скворцова	01.83			
Исполт.	Пилипенко	01.83			
Д.спец.	Скворцова	01.83			
Рук.пр.	Заводник	01.83			
В.зам.пр.	Вайтман	01.83			
Цена по производству паркета с учетом выработки по смете № 88			Страниц	Лист	Листов
Схемы расположения колонн и балок покрытия			Р.п.	37	
ЦМВ. №			Киевский филиал СОНЗИПРОДСХОЗ		

Альбом I
Типовой проект 411-2-179.86

Схема расположения плит покрытия

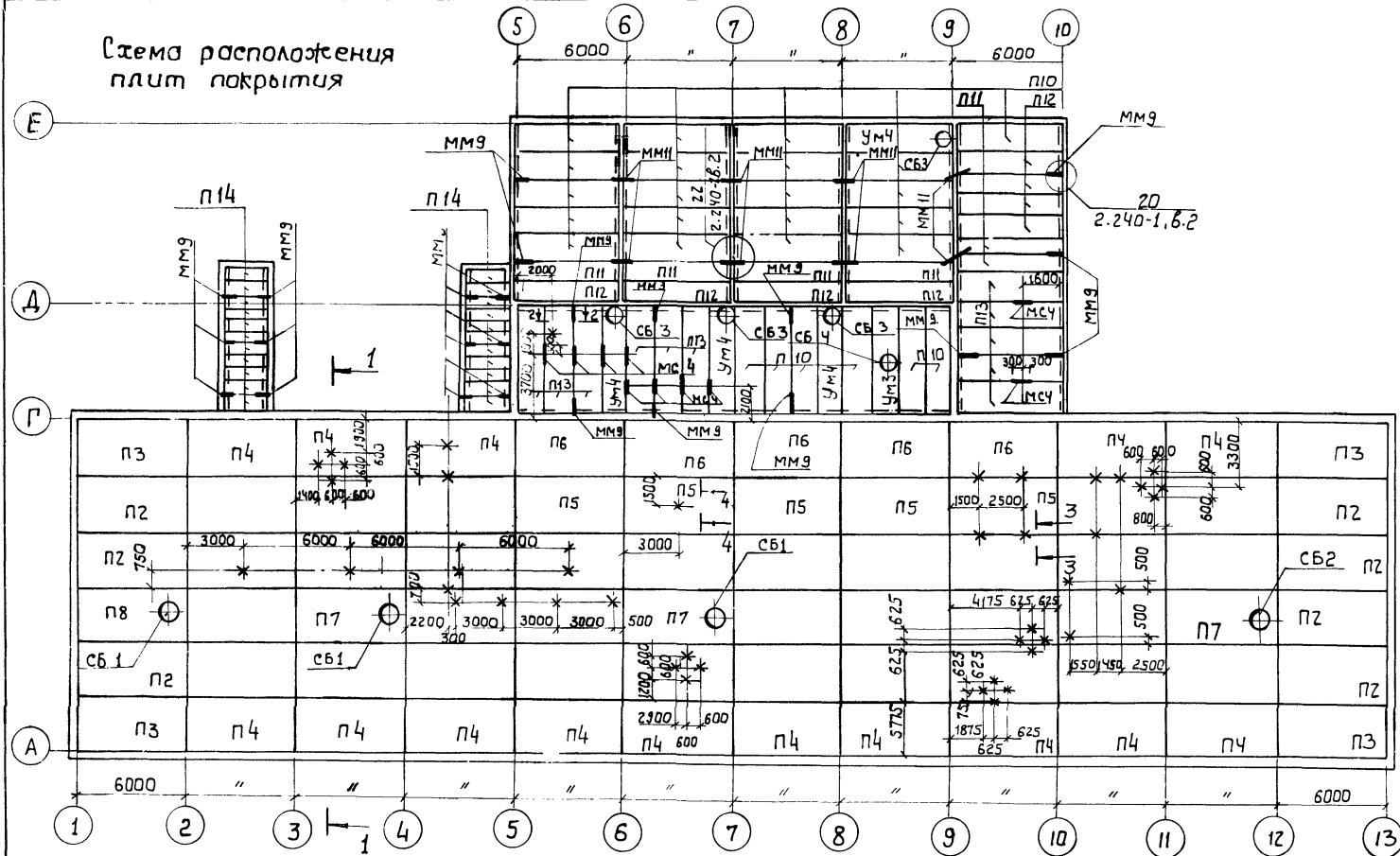
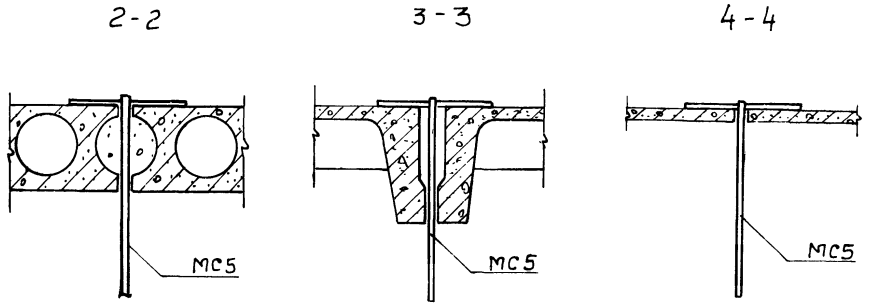
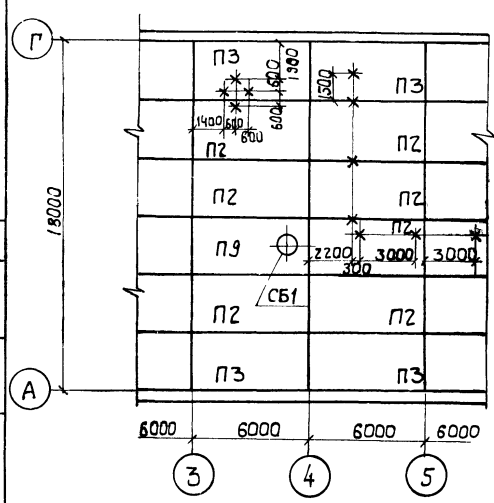


Схема расположения плит покрытия в осях 3÷5 для t±-40°С



Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг.	Примечание
п1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-ЗА III Т	32/25	2650	
п2	То же, кж-44	То же, ПГ-ЗА IV Т-1	7/14	2650	
п3	"	" ПГ-ЗА IV Т-2	4/8	2650	
п4	"	" ПГ-ЗА IV Т-3	15/11	2650	
п5	ГОСТ 22701.1-77	" ПГ-4А IV Т	5	2650	
п6	То же	" ПГ-5А IV Т	5	2650	
п7	ГОСТ 22701.2-77	" ПВ10-ЗА IV Т	3/2	3600	
п8	То же, кж-45	" ПВ10-ЗА IV Т-1	1	3600	
п9	"	" ПВ10-ЗА IV Т-2	1	3600	ТОЛЬКО для t±-40°
п10	1.141-1, Вып. 59	" ПК-60.15-4А IV Т	26	2800	
п11	То же	" ПК-60.10-4А IV Т	6	1725	
п12	"	" ПК-60.12-4А IV Т	8	2100	
п13	"	" ПК-60.15-6А IV Т	11	2800	
п14	3.006.1-2182, Вып. 1-2	" П20а-3	22	640	
мс1	1.494-24, Вып. 1	Станок СВ10Б-2	3	280	
мс2	То же	То же СВ10Б-1	2	280	
мс3	"	" СВ7А-1	4	230	
мс4	"	" СВ10А-1	1	250	
ум3	кж-41	Монолитный участок	ум3	1	
ум4	То же	То же	ум4	4	
мс4	кж-61	Подвеска	мс4	10	
мс5	То же	То же	мс5	44	
мм9	2.240-1, Вып. 2	Монтажный элемент	мм9	24	
мм11	То же	То же	мм11	16	

1. Все незатаркированные плиты п1, все незатаркированные подвески мс5.
2. Разрез 1-1 см. лист - кж-39.
3. Цифры в числителе относятся к варианту t° = -20° и t° = -30°, в знаменателе - к варианту t° = -40°.
4. Швы между плитами заполнить цементным раствором марки 100.
5. Монтаж и приемку сборных железобетонных элементов производить руководствуясь указаниями соответствующих серий СНиП III-16-80.

75
9544/1

ГИП	Василевский	Л/60		Т П 411-2-179.86	К Ж	
Н. контр.	Скворцов	Л/60	2.81			
Нач. отд.	Пидипенко	Л/60	2.81			
Гл. спец.	Скворцов	Л/60	23.6			
Рук. гр.	Заварзин	Л/60	23.6			
Ст. черт.	Левинзон	Л/60	11.16			
Привязка:			Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год.	Станция	Лист	Листов
			Схема расположения	Р.П.	38	

Согласовано:
С.М. ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА

Альбом I

проект 411-2-179.86

Тиллобай

Схема расположения плит перекрытия

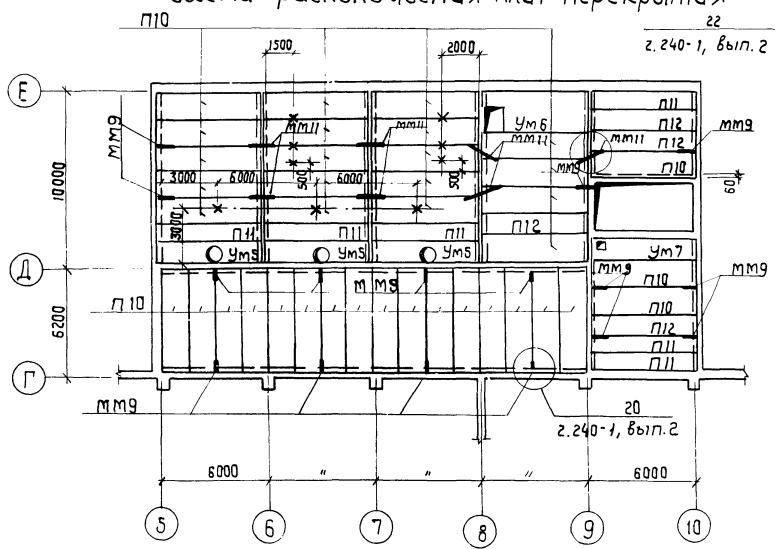
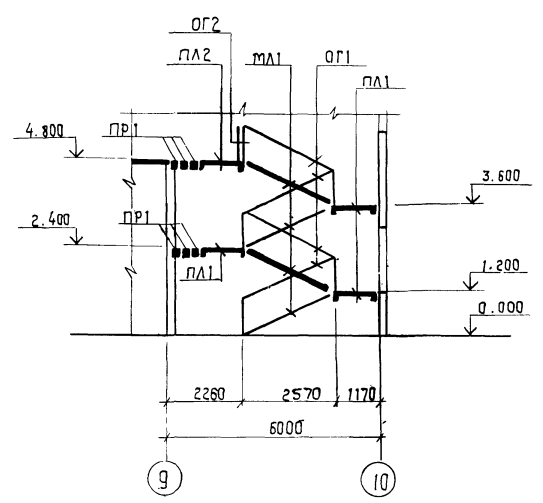


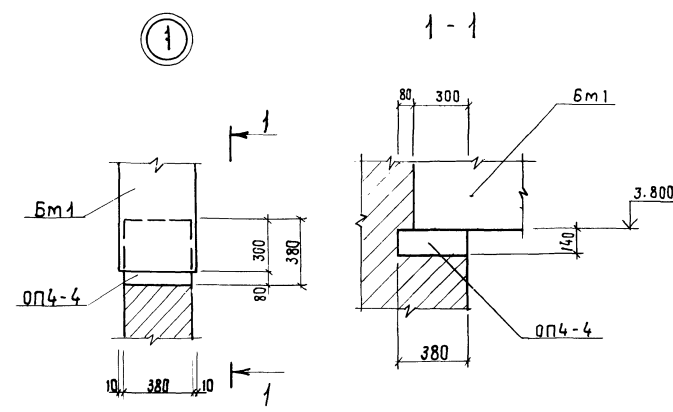
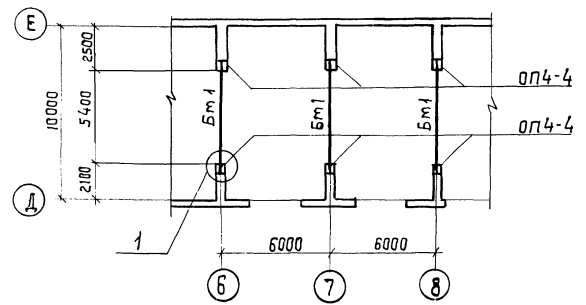
Схема расположения элементов лестницы Л1



Спецификация элементов к схеме расположения

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	масса, ед. кг.	Примечание
		Схема расположения плит перекрытия			
П10	1.141-1, вып. 59	Плита ПК-60.15-6А\Т	38	2800	
П11	То же	То же ПК-60.10-6А\Т	6	1750	
П12	"	" ПК-60.12-6А\Т	4	2100	
Ум5	КЖ-41	Монолитн. участок Ум5	3		
Ум6	КЖ-42	То же Ум6	1		
Ум7	То же	" Ум7	1		
М65	КЖ-61	Подвеска МС5	9		
ММ9	2.240-1, вып. 2	Монтажная деталь ММ9	16		
ММ11	То же	То же	14		
		Схема расположения балок перекрытия			
ОП4-4	1.225-2, вып. 5	Опорная плита ОП4-4	6	50	
Бм1	КЖ-42	Балка Бм1	3		
		Схема расположения элементов лестницы Л1			
МЛ1	ИИ27-1	Лестничн. марш ЛМ1	4	1450	
ПЛ1	То же	То же, площадка ЛП1	3	1430	
ПЛ2	"	То же, ЛП1 ^а	1	1030	
ОГ1	ИИ27-2	Ограждение ЛО1	4		
ОГ2	То же	То же ЛО8	1		
ПР1	1.138-10, вып. 4	Перемычка ПР20-33.23.22 ^а	6	450	

Схема расположения балок перекрытия



1. Все подвески на схеме расположения плит перекрытия - МС5
2. Торцы плит с круглыми пустотами заделать бетоном М100 на глубину до 150 мм.
3. Отверстия в плитах ф до 150 мм пробить по месту без нарушения ребер.
4. Швы между плитами заполнить цементным раствором марки 100.
5. Монтаж и приемку сварных железобетонных элементов производить руководствуясь указаниями соответствующих серийных СНиП-80

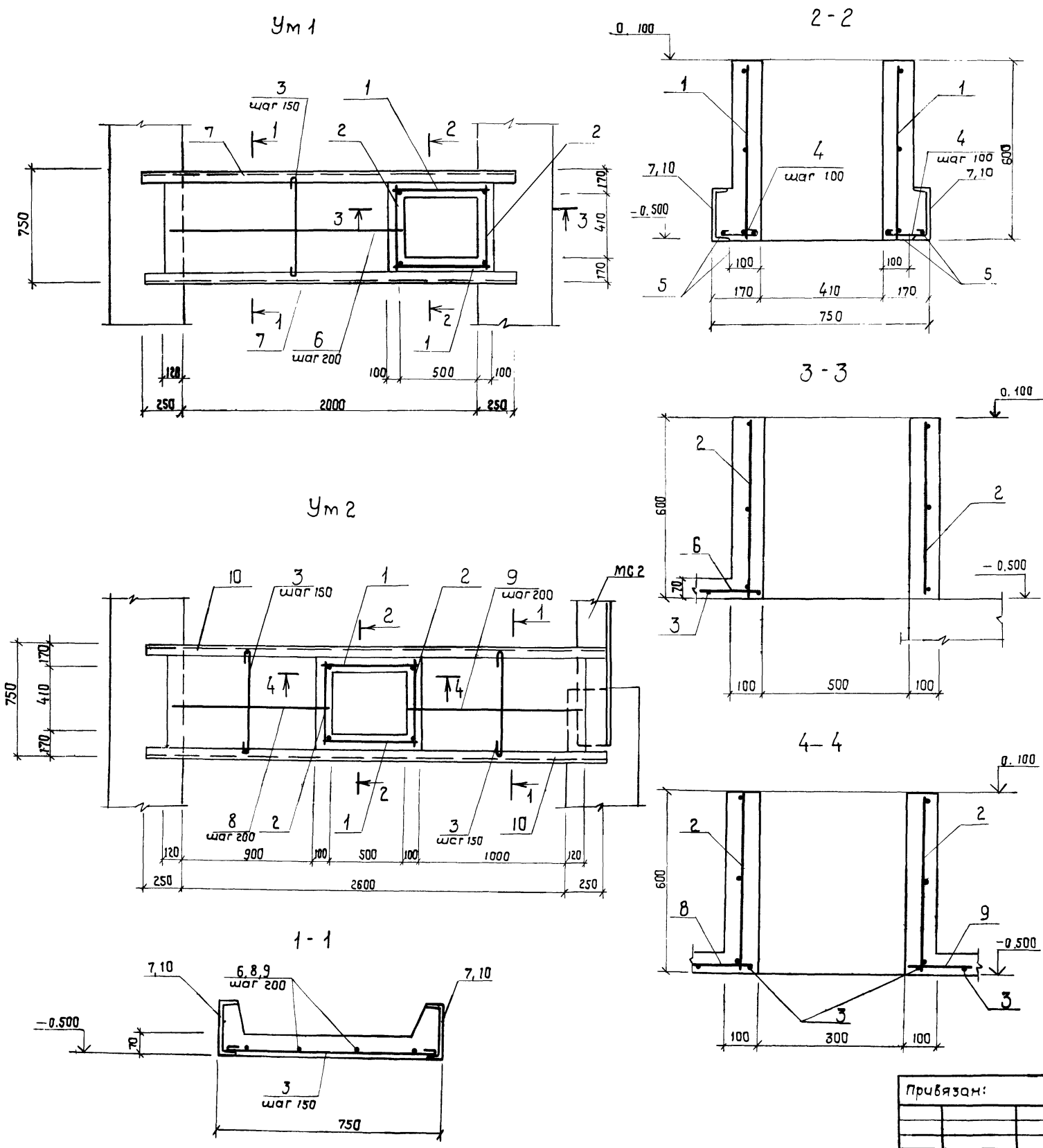
ГИП	Зеленовский	03.83	ТП 411-2-179.86	КЖ
Н. контр.	Скворцов	02.83		
Нач. отд.	Пилипенко	03.83		
Гл. инж.	Скворцов	02.83		
рук. пр.	Заводничук	03.83		
Инж. КЖ	Баитман	03.83		

Привязан:	Цена по производству паркета сучильными катертами ручного типа 2007г. №1 паркета	Старая	Лист	Листов
Инв. №:	Схемы расположения плит перекрытия, элементов лестницы Л1	Р.п.	39	
		Киевский филиал союзгипролесхоз		

9544/1

Согласовано:
Сам. техн. сект. Ширман

Альбом I
Тилової проект 411-2-179.86



Спецификация монолитных участков Ум1, Ум2.

Фабрика	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
Ум1						
<u>Сборочные единицы</u>						
		1	КЖ-58	Каркас плоский КР3	2	
		2	То же	То же КР4	2	
<u>Детали</u>						
		3	КЖ-40	ФВАГ ГОСТ 5781-82 l=830	12	3,9 кг
		4	То же	То же l=250	14	1,4 кг
		5	"	ФВАГ ГОСТ 5781-82 l=2200	4	2,0 кг
		6	"	То же l=1600	2	0,7 кг
		7	"	Г18 ГОСТ 8240-72 l=2500	2	81,5 кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон М200		0,25 м³
Ум2						
<u>Сборочные единицы</u>						
		1	КЖ-58	Каркас плоский КР1	2	
		2	То же	То же КР2	2	
<u>Детали</u>						
		3	КЖ-40	ФВАГ ГОСТ 5781-82 l=830	17	3,9 кг
		4	То же	То же l=250	14	1,4 кг
		5	"	ФВАГ ГОСТ 5781-82 l=2200	4	2,0 кг
		8	"	То же l=1100	2	0,5 кг
		9	"	То же l=1200	2	0,5 кг
		10	"	Г20 ГОСТ 8240-72 l=3100	2	114 кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон М200		0,26 м³

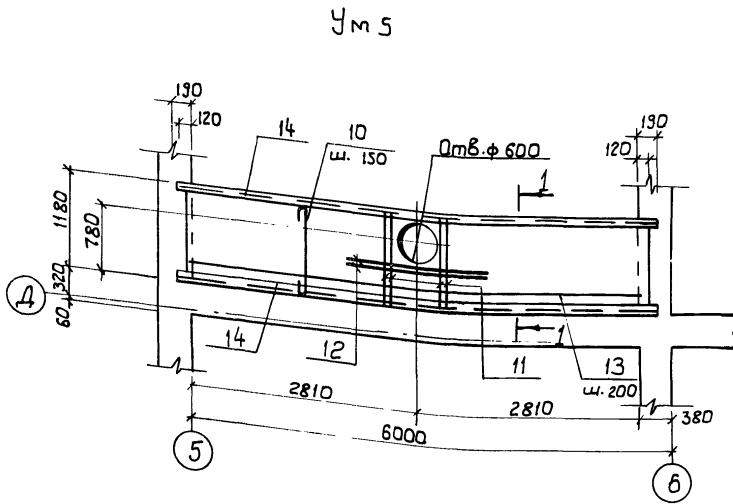
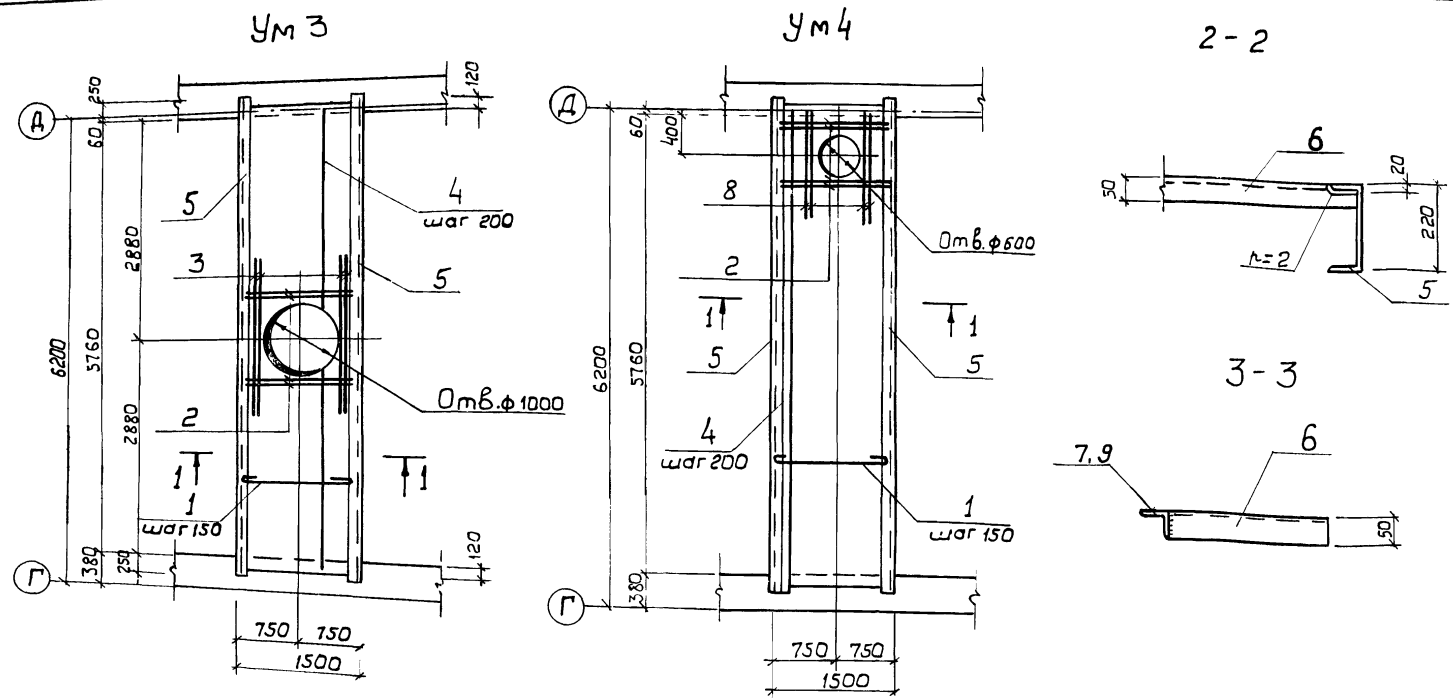
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные				Узлы закладные				Общий расход
	Арматура класса АІ				Прокат марки В Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8240-72				
	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Г18	Г20	Груба 20x3,2	Итого	
Ум1	5,5	5,3	4,8	15,6	15,6	81,5	4,0	85,5	101,1
Ум2	6,8	5,3	4,8	15,9	15,9	114	4,0	118	133,9

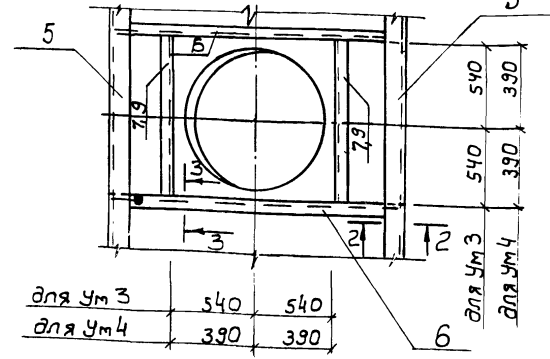
Основные примечания см. лист КЖ-42.

77
9544/1

ГИП	Заславский	03.85	ТП 411-2-179.86	КЖ		
Гл. спец.	Скворцов	03.85				
Вач. оп.	Пилипенко	03.85				
Гл. спец.	Скворцов	03.85				
Рук. эк.	Ваводник	03.85				
Ст. инж.	Левинская	17.85				
Привязан:			Цена по производству паркета с сушенными камерами площадью 200 тыс. м² паркета в год.	Стадия	Лист	Листов
УИВ. №			Монолитные участки Ум1, Ум2	р.п.	40	
			Киевский филиал союзгипролесхоз			



Деталь обрамления отверстий в Ум 3, Ум 4



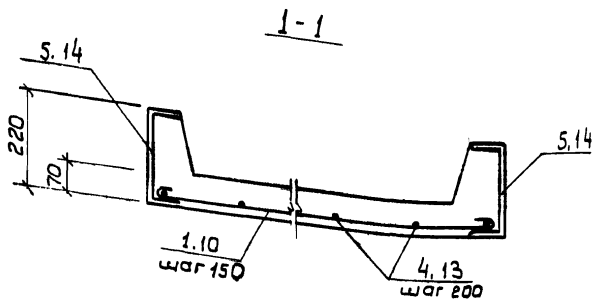
Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А I				прокат марки ВСт 3 КЛ 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8240-72				
	φ6	φ8	φ12	Итого	φ6	φ8	φ12	Итого	
Ум 3	10.6	25.6	12.2	48.4	48.4	262.9	19.4	282.3	380.7
Ум 4	10.6	25.6	9.8	46.0	46.0	262.9	17.1	280.0	326.0
Ум 5	9.1	19.9	6.7	35.7	35.7	252.0		252.0	287.7

Спецификация монолитных участков Ум 3 ÷ Ум 5

Порядк. №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ум 3				
Детали				
1	коте-41	φ 8 А I ГОСТ 5781-82 L=1580	41	25,6 кг
2	То же	φ 12 А I ГОСТ 5781-82 L=1480	4	5,3 кг
3	"	То же L=1950	4	6,9 кг
4	"	φ 6 А I ГОСТ 5781-82 L=5980	8	10,5 кг
5	"	L 22 ГОСТ 8240-72 L=6260	2	262,9 кг
6	"	L 5x5 ГОСТ 8509-72* L=1480	2	11,2 кг
7	"	То же L=1080	2	8,2 кг
Материалы				
		Бетон М 200		0,63 м ³
Ум 4				
Детали				
1	коте-41	φ 8 А I ГОСТ 5781-82 L=1580	41	25,6 кг
2	То же	φ 12 А I ГОСТ 5781-82 L=1480	4	5,3 кг
8	"	То же L=1250	4	4,5 кг
4	"	φ 6 А I ГОСТ 5781-82 L=5980	8	10,6 кг
5	"	L 22 ГОСТ 8240-72 L=6260	2	262,9 кг
6	"	L 5x5 ГОСТ 8509-72 L=1480	2	11,2 кг
9	"	То же L=780	2	5,9 кг
Материалы				
		Бетон М 200		0,63 м ³
Ум 5				
Детали				
10	коте-41	φ 8 А I ГОСТ 5781-82 L=1260	40	19,9 кг
11	То же	φ 12 А I ГОСТ 5781-82 L=1160	4	4,1 кг
12	"	То же L=1450	2	2,6 кг
13	"	φ 6 А I ГОСТ 5781-82 L=5840	7	9,1 кг
14	"	L 22 ГОСТ 8240-72 L=6000	2	252,0 кг
Материалы				
		Бетон М 200		0,48 м ³

Основные примечания см. лист коте-42.



78
9544/1

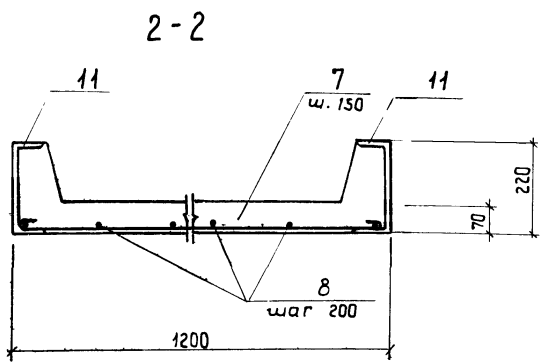
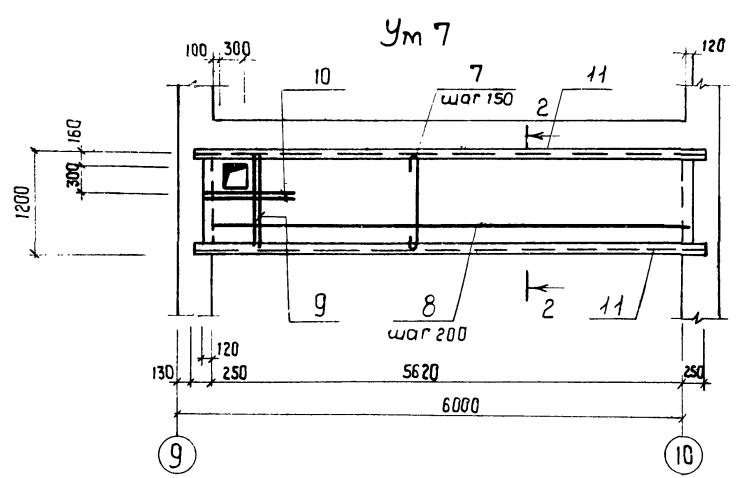
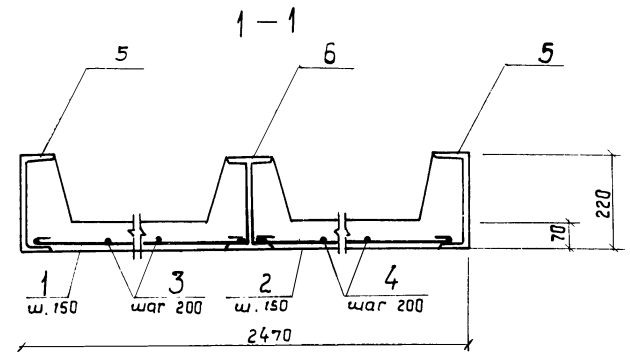
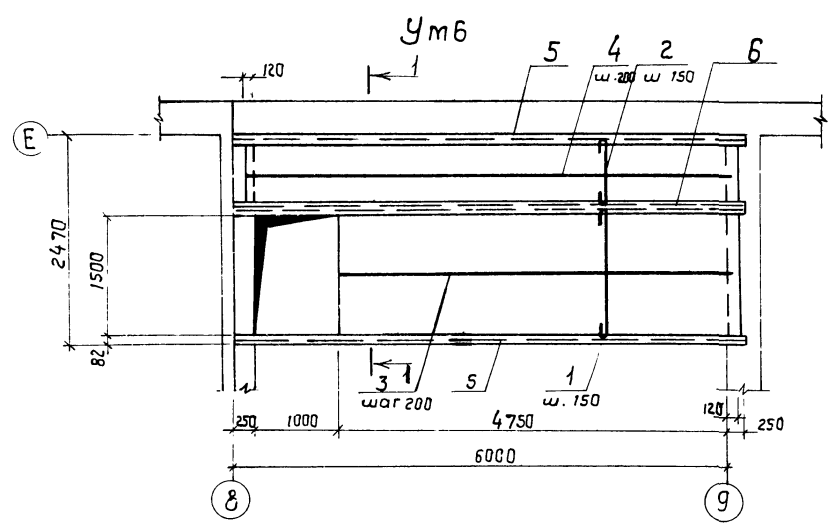
ГИП	Заславский	03.85	Т П 411-2-179.86 КЖ
Н.монтаж	Савицкий	03.85	
Нач. отд.	Пилипенко	03.85	
Гл. спец.	Савицкий	03.85	
Рук. зр.	Заварный	03.85	
Ст. инж.	Левицкая	17.86	

Привязан:		Цех по производству паркета	Стадия	Лист	Листов
		всцельным компьютером	Р.П.	41	
		мощностью 200 тыс. м ²			
		паркета в год.			
		Монолитные участки			
		Ум 3 ÷ Ум 5			
Инв. №					

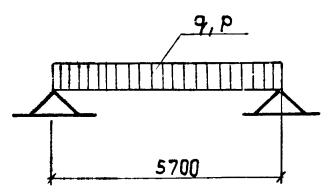
Модом I

Типовой проект 411-2-179.86

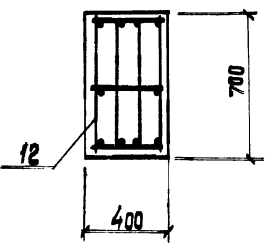
Спецификация монолитных участков Ум6, Ум7 и балки Бм1



Расчетная схема Бм1.



3-3



Расчетные нагрузки для Бм1
 постоянная $q = 9,5 \text{ тс/м}$
 временная $p = 2,7 \text{ тс/м}$

Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
Ум6						
Детали						
		1	кжс - 42	Ф8 А1 ГОСТ 5781-82, $l=1700$	33	22,2 кг
		2	То же	То же $l=970$	41	15,7 кг
		3	"	Ф6 А1 ГОСТ 5781-82, $l=4850$	9	9,7 кг
		4	"	То же $l=5970$	5	6,6 кг
		5	"	Г22 ГОСТ 8240-72, $l=6250$	2	262,5 кг
		6	"	Г22 ГОСТ 8240-72*, $l=6250$	1	150 кг
Материалы						
				Бетон М200		0,88 м ³
Ум7						
Детали						
		7	кжс - 42	Ф8 А1 ГОСТ 5781-82; $l=1290$	39	19,9 кг
		8	То же	Ф6 А1 ГОСТ 5781-82, $l=5970$	7	9,3 кг
		9	"	Ф12 А1 ГОСТ 5781-82, $l=1180$	2	2,1 кг
		10	"	То же $l=830$	2	1,5 кг
		11	"	Г22 ГОСТ 8240-72; $l=6120$	2	262,5 кг
Бм1						
Сборочные единицы						
		12	кжс - 58	каркас пространственный	1	
Материалы						
				Бетон М200		1,7 м ³

Ведомость стали на элемент, кг

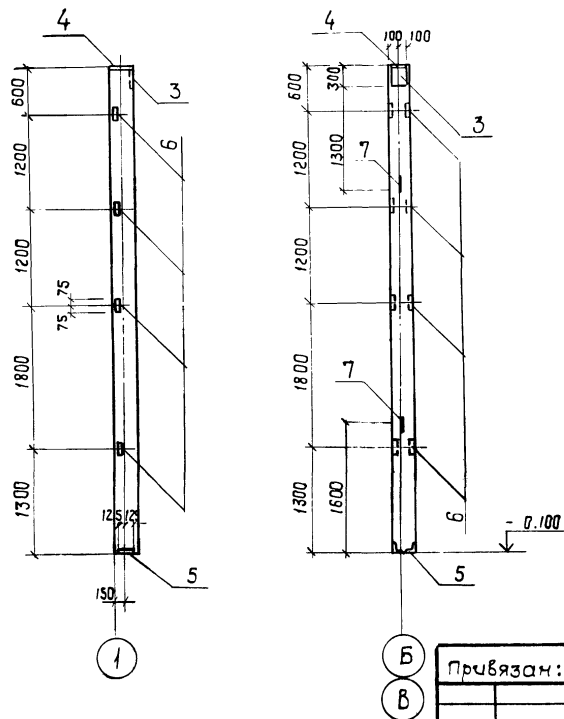
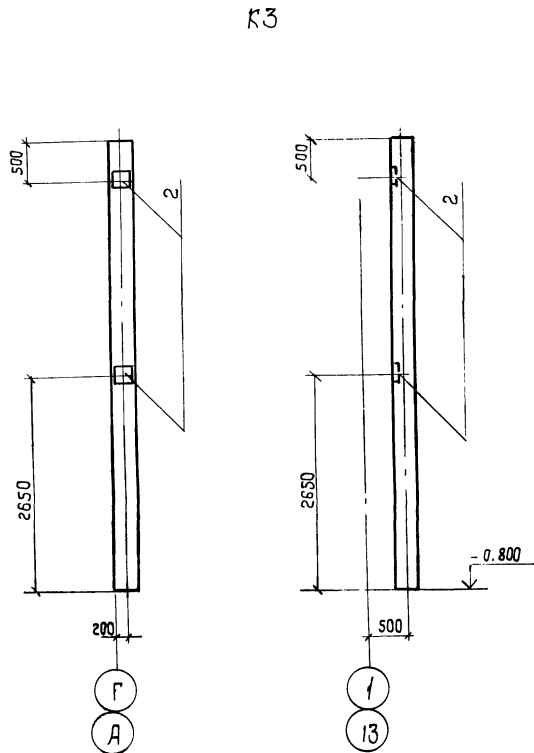
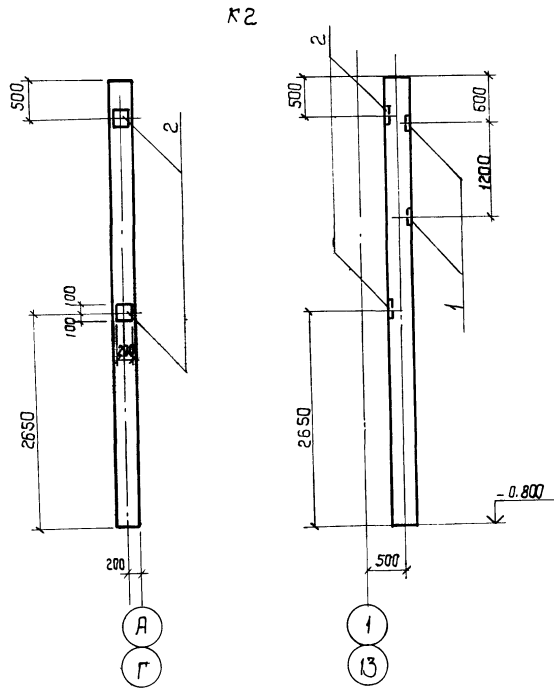
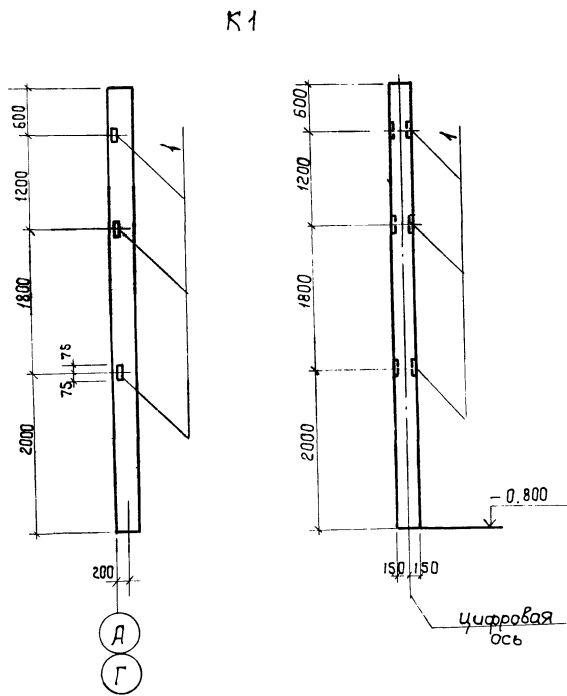
Марка элемента	Узелия арматурные					Закладные узелия				Общий расход		
	Арматура класса А1		А III			Прокат марки В Ст3 кп2		Итого			Всего	
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Ф32	Итого	Г22	Г22			
Ум6	16,3	37,9			54,2			54,2	262,5	150,0	412,5	466,7
Ум7	9,3	19,9		3,6	32,8			32,8	257,0		257,0	289,8
Бм1		6,6	44,8	37,8	83,2	150,8	150,8	234,0				234,0

1. Рабочую арматуру монолитных участков приварить к стальным балкам.
2. Стальные балки монолитных участков опирать на подушки 250x250x150/н из бетона М150.
3. Корыта, образованные монолитными участками, засыпать шлаком с объемным весом до 700 кгс/м³.

ГМП	Зеленский	И.И.	12.85
Н.контр.	Скворцов	В.В.	01.86
Нач. отд.	Пилипенко	В.В.	01.85
Я. спец.	Скворцов	В.В.	01.84
Рук. ер.	Добродина	В.В.	04.84
Ст. инж.	Левинская	В.В.	04.86

ТП 411-2-179.86 КЖС

Привязан:	Цена по производству паркета	Видная	Лист	Листов
	в соответствии с каталоги			
	по объему 100 тыс. м ² паркета	р.п.	42	
Монолитные участки Ум6, Ум7. Балка Бм1.	Киевский филиал союзгипродресхоз			



Спецификация дополнительных закладных изделий

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	примечание
				К1		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
	1		1.423-3, вып.2	М1-13	3	
				К2		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
	1		1.423-3, вып.2	М1-13	2	
	2		То же	М1-12	2	
				К3		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
	2		1.423-3, вып.2	М1-12	2	
				К4		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
	3		1.427.1-3, вып.2	МН1	1	
	4		То же	МН2	1	
	5		"	МН7	1	
	6		"	МН28	4	
	7		"	МН33	2	

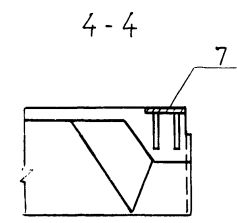
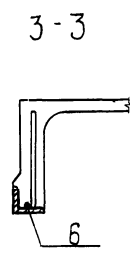
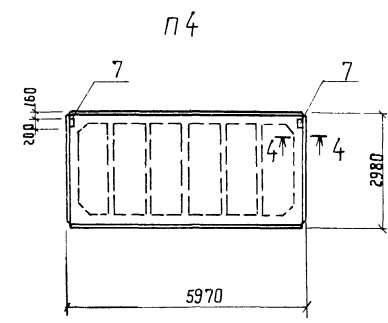
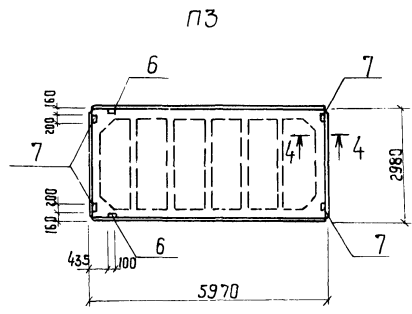
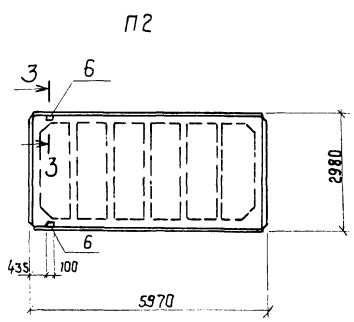
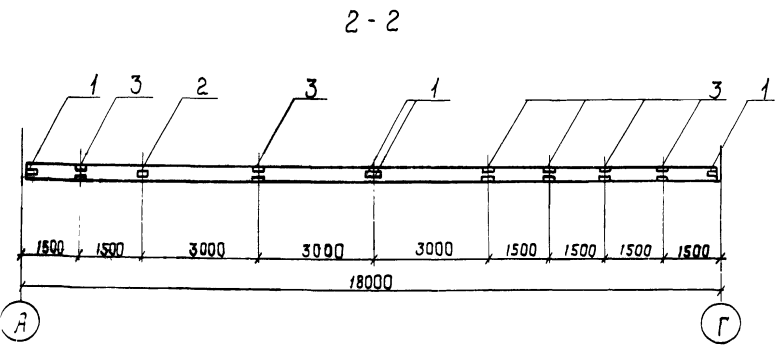
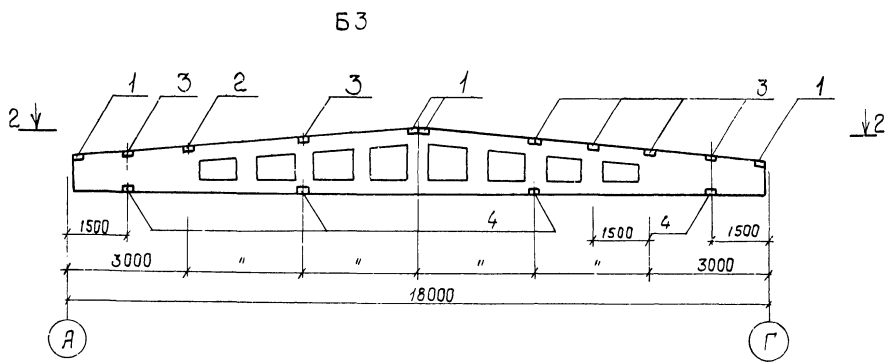
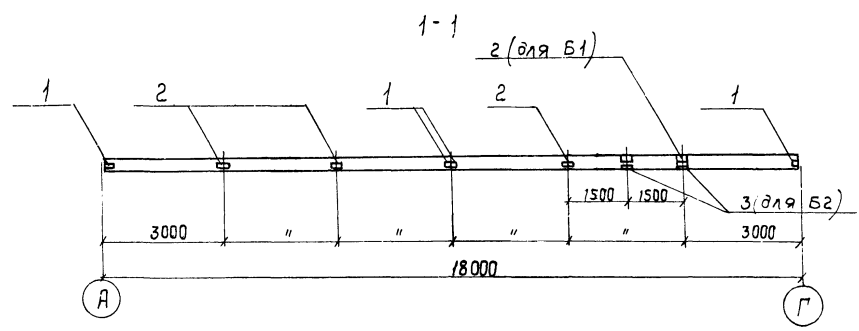
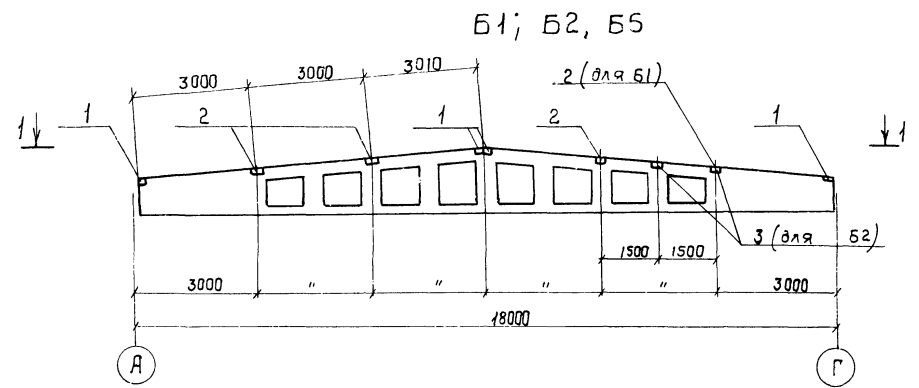
Разработанные на данном чертеже железобетонные элементы отличаются от типовых по соответствующим сериям только наличием и разбивкой дополнительных закладных изделий

80
954411

Гип	Заславский	1980	02.85	<p>ТП 411-2-179.86 КЭС</p>
И.контр.	Скворцов			
Нач.отд.	Пидипенко			
Гл.проект.	Скворцов			
Рук.пр.	Заводчик			
Ст.инж.	Краснощев			<p>Цена по производству паркета с учетом катерати площадью 200 тыс. м² паркета</p>
Привязан:				<p>Стация</p> <p>Лист 43</p> <p>Листов</p>
Изм. №				<p>Колонны К1 ÷ К4</p> <p>Киевский филиал союзгипролесхоз</p>

Альбом I

Туповой проект 411-2-179.86



Спецификация дополнительных закладных изделий

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	примечание
				Б1		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	1.400-Б/76, вып.1	М4-1-2	4	
		2	То же	М4-3-3	4	
				Б2		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	1.400-Б/76, вып.1	М4-1-2	4	
		2	То же	М4-3-3	3	
		3	"	М4-22	2	
				Б3		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	1.400-Б/76, вып.1	М4-1-2	4	
		2	То же	М4-3-3	1	
		3	"	М4-22	6	
		4	1.462.1-3/80, вып.3	М3-5-1	4	
				Б5		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	1.400-Б/76, вып.1	М4-1-2	4	
		2	То же	М4-3-3	4	
				П2		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		6	ГОСТ 22701.5-77	М9	2	
				П3		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		6	ГОСТ 22701.5-77	М9	2	
		7	То же	М8	4	
				П4		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		7	ГОСТ 22701.5-77	М8	2	

Разработанные на данном чертеже железобетонные элементы отличаются от типовых по соответствующей серии и ГОСТу только наличием и разбивкой домини-81 тельных закладных изделий. 9544/1

ГИП	Заславский	1.02.83	
Н.контр.	Свирицкий	1.02.83	
Нач. отд.	Пилипенко	1.02.83	
М.слес.	Свирицкий	1.02.83	
Руч. эр.	Заводник	1.02.83	
Ст.инж.	Левинская	1.02.83	
Ст.техн.	Краснощева	1.02.83	

ТП 411-2-179.86 КЭЖ

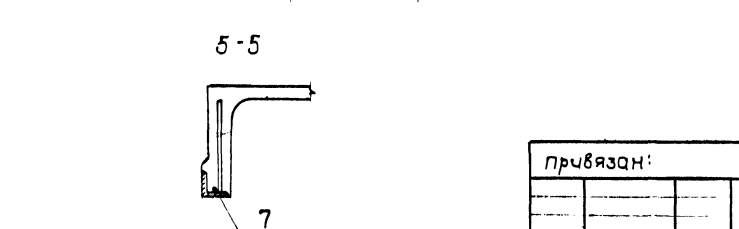
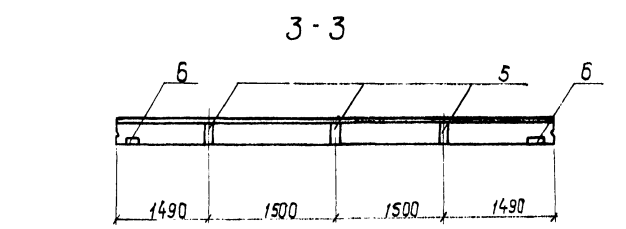
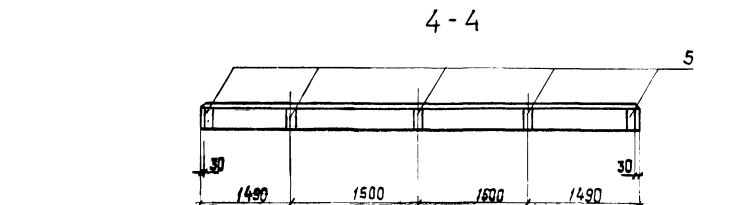
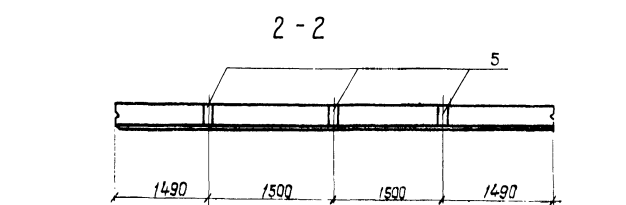
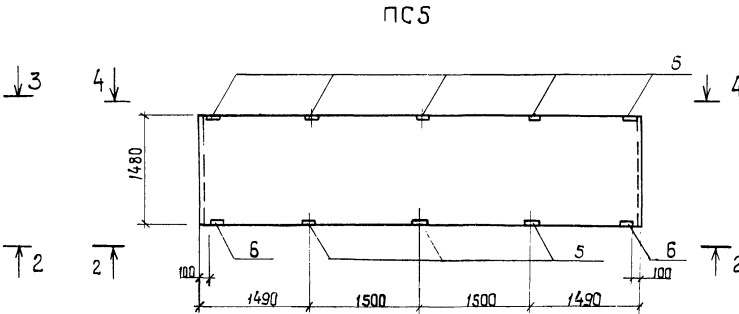
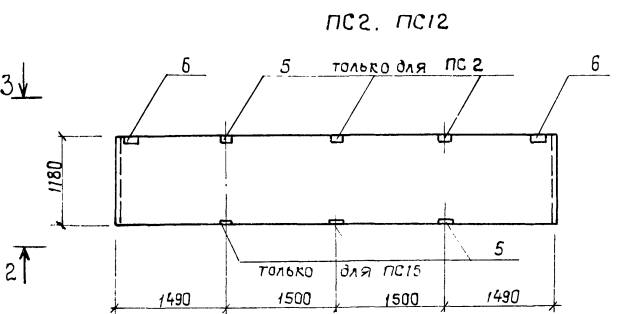
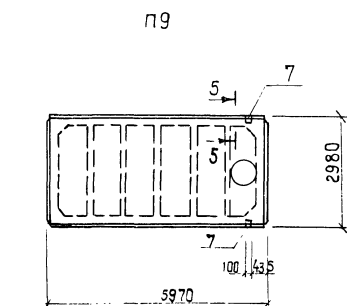
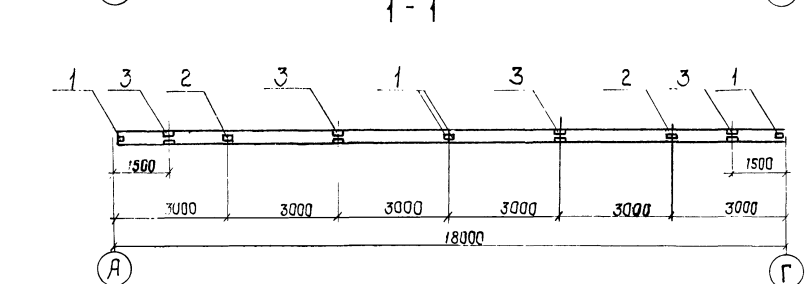
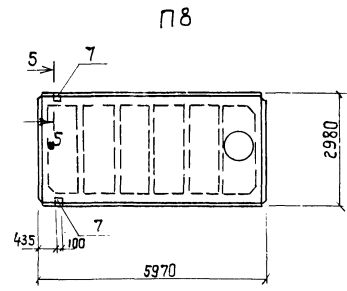
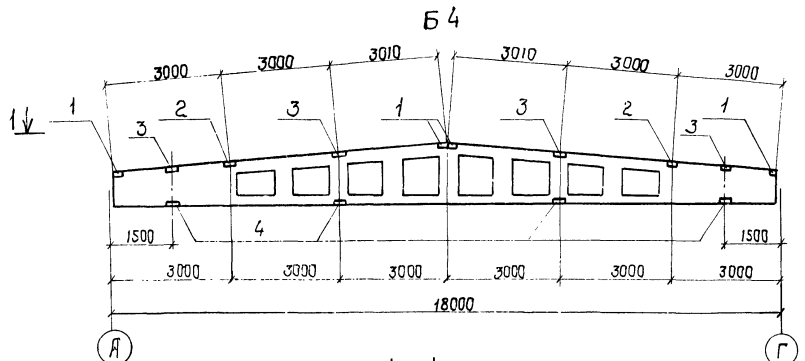
Цена по производству паркета с бумажными прокладками толщиной 20мм. паркет

Привязан:			

Лист	44
Киевский филиал	СОЮЗГИПРОЕКТ

Альбом I

Типовой проект 411-2-179.86



Спецификация дополнительных закладных изделий

Фабрика	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Б4		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	1.400-6/76, вып.1	М4-1-2	4	
		2	То же	М4-3-3	2	
		3	"	М4-22	4	
		4	1.462.1-3/80, вып.3	М3-5-1	4	
				ПС2		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		5	1.030.1-1.1-3-36-01	М9	3	
		6	" 1-3-30-01	М2	2	
				ПС5		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		5	1.030.1-1.1-3-36-01	М9	8	
		6	" 1-3-30-01	М2	2	
				ПС12		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		5	1.030.1-1.1-3-36-01	М9	3	
		6	" 1-3-30-01	М2	2	
				П8		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		7	ГОСТ 22701.5-77	М9	2	
				П9		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		7	ГОСТ 22701.5-77	М9	2	

Разработанные на данном чертеже железобетонные элементы отличаются от типовых по соответствующей серии и ГОСТу только наличием и разбивкой дополнительных закладных изделий.

82
9544/1

ГИП	Заславский	И.И.	03.85	ТП 411-2-179.86 КЭЖ Цена по производству паркета с учетом доставки материалов площадью 40 кв. м паркета Балка Б4. Плиты П8, П9. Панели ПС2, ПС5	Стация	Лист	Листов
Н.контр.	Скворцов	В.В.	03.85			45	
Нач.отд.	Пилипенко	В.В.	03.85				
Пл.спец.	Скворцов	В.В.	03.85				
Рук.вр.	Забонник	В.В.	03.85				
Ст.техн.	Краснощев	В.В.	03.85				

Привязан:			

АвтоМД
 проект 411-2-179.86
 Типовой

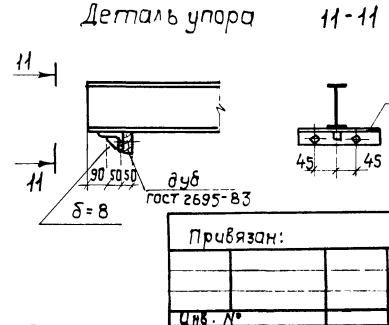
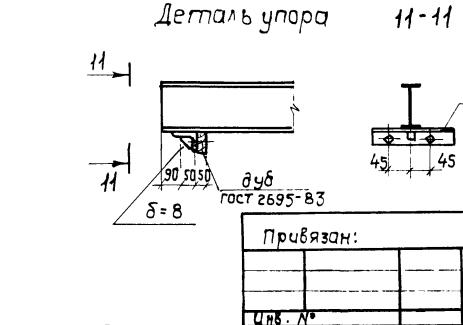
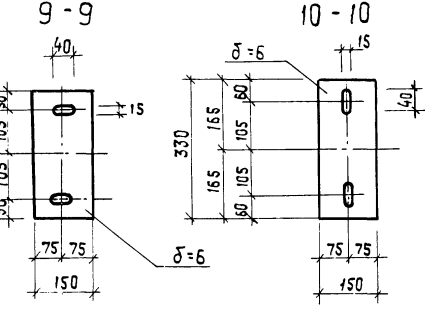
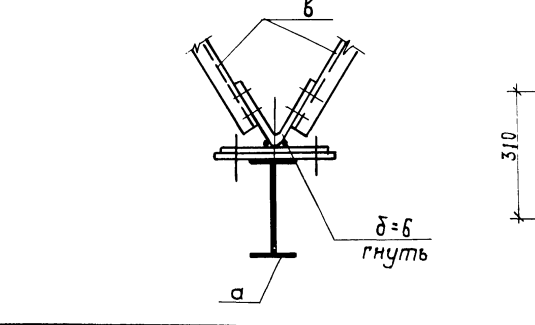
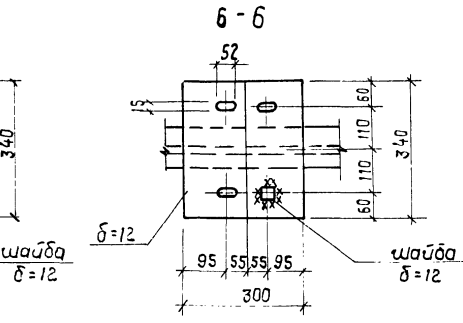
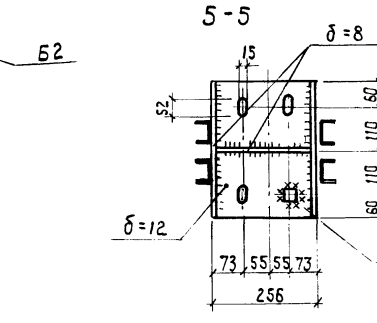
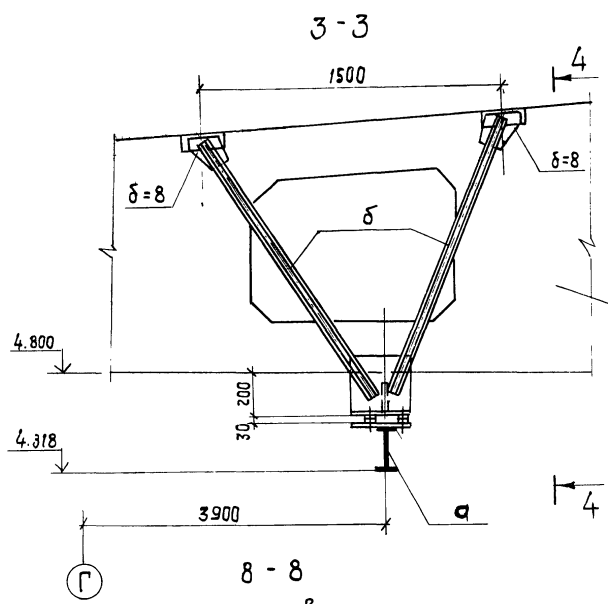
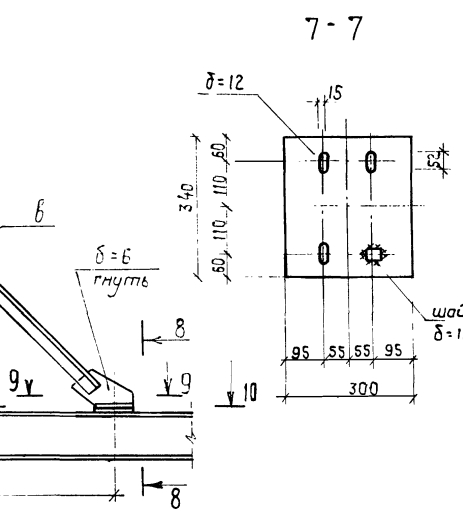
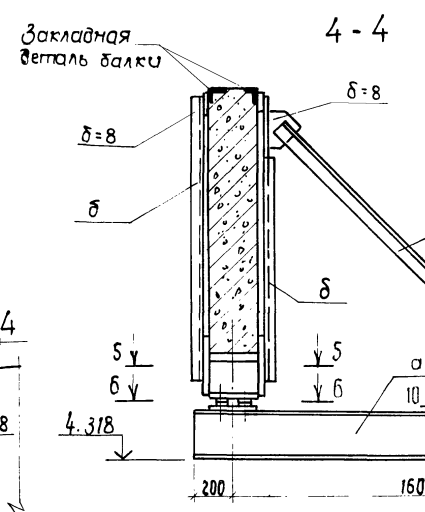
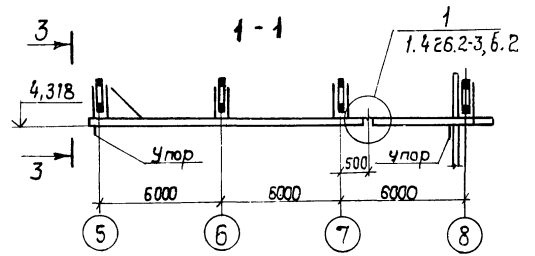
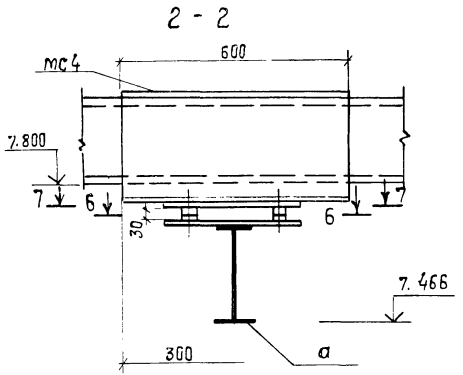
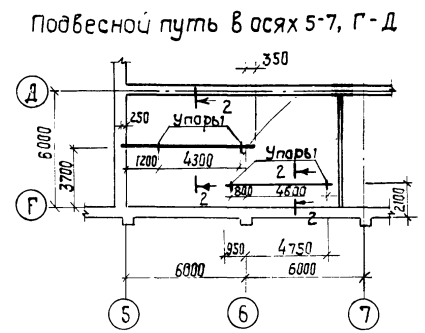
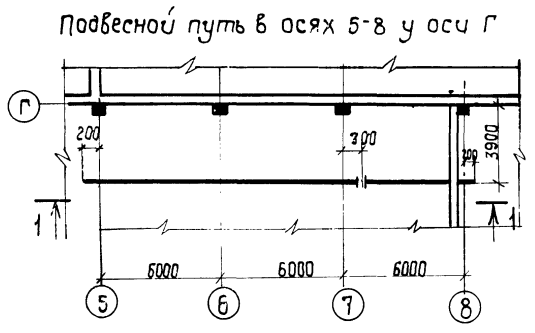


Таблица сечений

марка	Сечение	Состав сечения	Расчетн. условия	Примечание
а	I	I 24 м	Конструктивно	
б	C	C 60x50x3	"	
в	L	L 6,3x5	"	
г	L	L 10x7	"	

Техническая спецификация стали

NN п/п	Профиль	Вес, т		Примечание
		в ст.3 пс 2		
I. Двутавры, ГОСТ 19425-74 *				
1	I 24м	1,17		
II. Гнутый профиль				
1	C 60x50x3	0,096		
III. Сталь прокатная угловая, равнополочная ГОСТ 8019-76 *				
	L 6,3x5	0,036		
	L 10x7	0,013		
IV. Сталь горячекатанная плоская, ГОСТ 103-76				
1	б = 6	0,008		
2	б = 8	0,191		
3	б = 12	0,072		

1. Настоящий лист выполнен на стадии КМ и является исходным материалом для разработки чертежей на стадии КМД.
2. Подвесной путь выполнен в соответствии с указаниями серии 1.426.2-3, б.2.
3. Подвесной путь в осях 5-8 у оси Г рассчитан для подвески одного электрического тельфера грузоподъемностью Q=2тс, в осях 5-7, Q=1,5т.
4. Изготовление и монтаж металлоконструкции производить в соответствии со СНиП III-18-75.
5. Сварку производить электродами типа Э42, ГОСТ 9466-75.
6. Толщина сварных швов - 6 мм, но не более меньшей из толщин одного из свариваемых элементов.
7. Все металлоконструкции окрасить масляной краской в 2 слоя, за исключением изогнутых плоскостей.
8. Все неогороженные болты - М12.
9. Под опорой балок опирающихся на кирпичные стены выполнить бетонную подушку из бетона М100 размером 250x250x150 (н).

83
9544/1

ГИП	Заславский			ТП 411-2-179.86	КЖ
Н. контр.	Савицкий				
Нач. отд.	Пилипенко				
Гл. спец.	Савицкий				
Рук. гр.	Заводник				
Ст. инж.	Левицкая				

Привязан:

Иль. №	
--------	--

Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200тыс. м² паркета в год

Строитель	Лист	Листов
Р.П.	46	

Подвесные пути в осях 5-8

Киевский филиал союзпроектхоз

ТЕХНОЛ. СЕРИИ: БОУЛК 1.426.2-3, б.2
 СОН. ТЕХН. СЕРИИ: ШУРП. ИИ 1.5.15

Альбом I

Тупловой проект 411-2-179.86

Согласовано:
 Технол. сект. Б.О.К.С.
 Сан.технол. сект. Широман

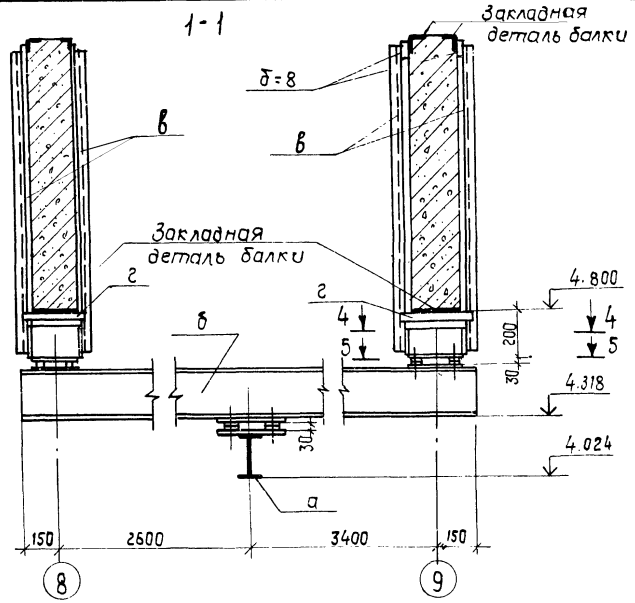
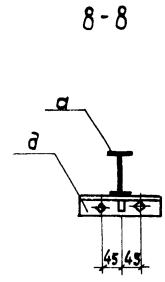
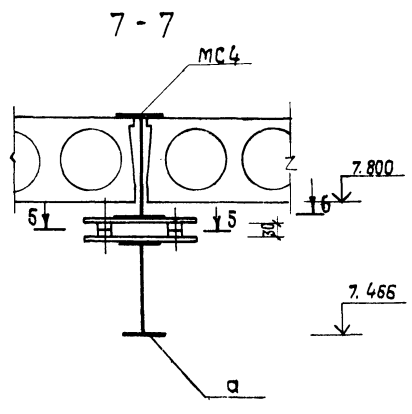
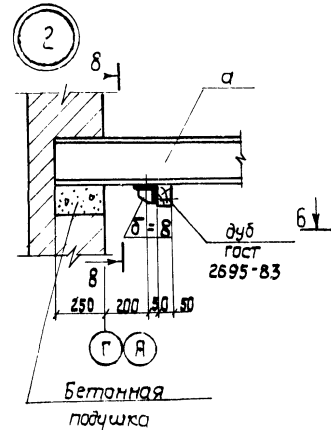
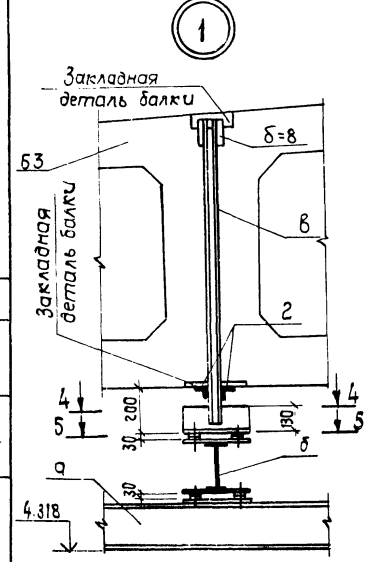
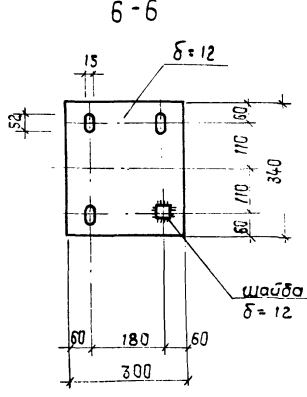
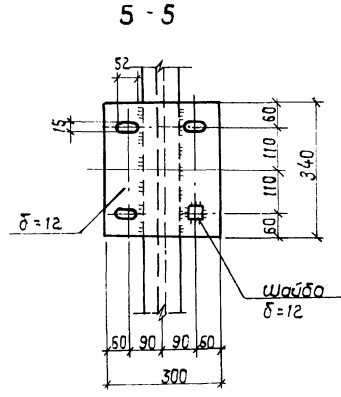
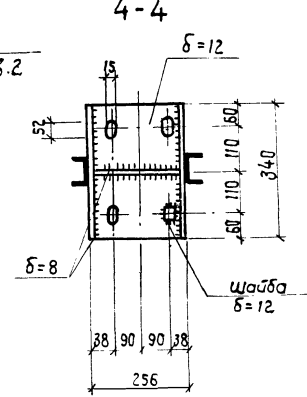
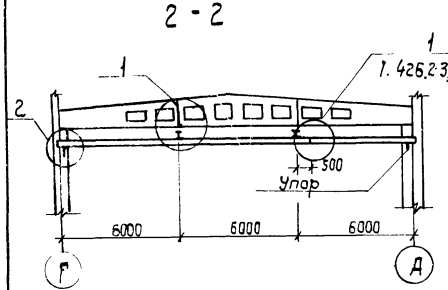
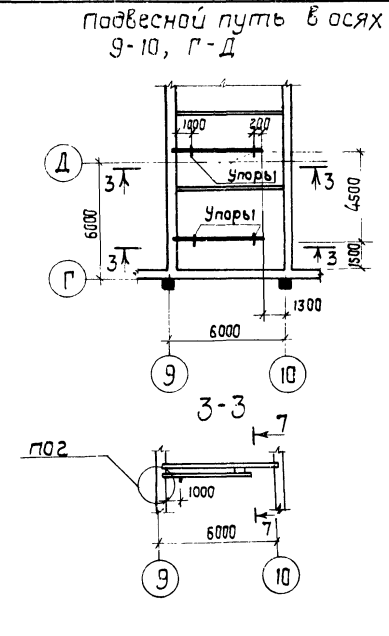
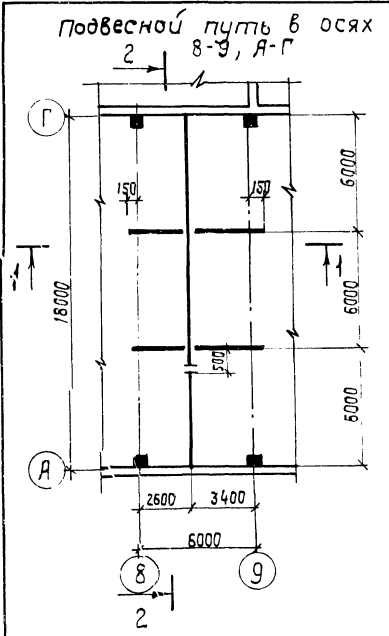


Таблица сечений

Марка	Сечение	Состав сечения	расчетные усилия	примечание
а	I	I 24 м	конструктивно	
б	I	I 24	"	
в	С	С 60x50x3	"	
г	L	L 5x5	"	
д	L	L 10x7	"	

Техническая спецификация стали

NN	Профиль	Вес, т		Примечание
		В	Ст 3 пс 2	
I Двутавры, гост 19425-74 *				
1	I 24 м	1.000		
II Двутавры, гост 8239-72 *				
1	I 24	0,688		
III Гнутый профиль				
1	С 60x50x3	0,1		
IV Сталь прокатная угловая равнополочная гост 8509-72 *				
1	L 5x5	0,02		
2	L 10x7	0,021		
V Сталь горячекатанная полосовая, гост 103-76				
1	δ = 8	0,08		
2	δ = 12	0,3		

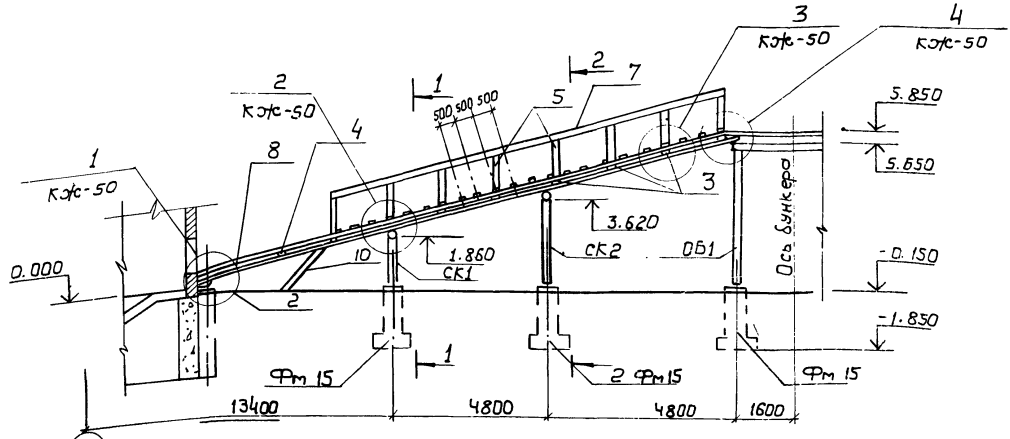
1. Подвесной путь в осях 8-9, А-Г рассчитан для подвески одного электрического тельфера грузоподъемностью Q=2,0 тс, в осях 9-10 - у оси Г грузоподъемностью Q=1,5 тс, у оси Д грузоподъемностью Q=1,0 тс.
 2. Общие примечания см. лист КЖ-46.

84
9544/1

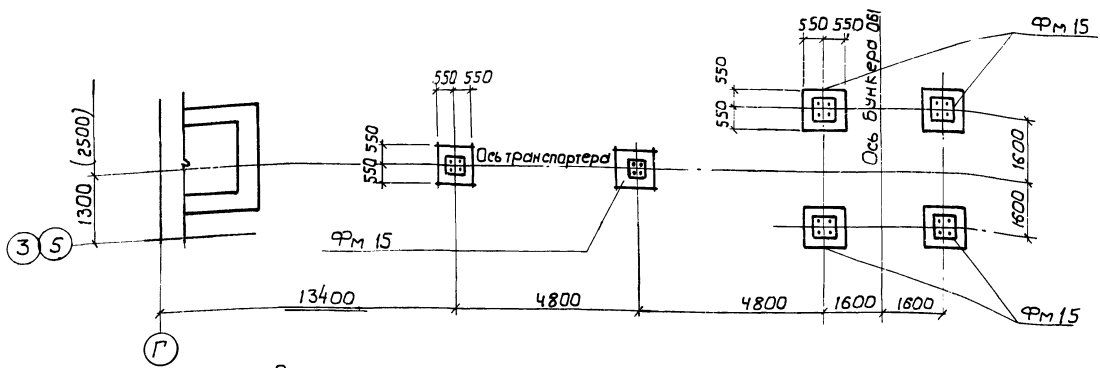
ГИП	Засовский			Т П 411-2-179.86	КЖ
Н. контр.	Сибирский				
Нач. отд.	Пилипенко			цех по производству паркета и сушильни камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год	Стация Лист Листов
Гл. спец.	Сибирский				
Рук. гр. заводник	Левицкая			Подвесные пути в осях 8-10	Киевский филиал СМЗ ПРД АРХ 03

Привязан:			
-----------	--	--	--

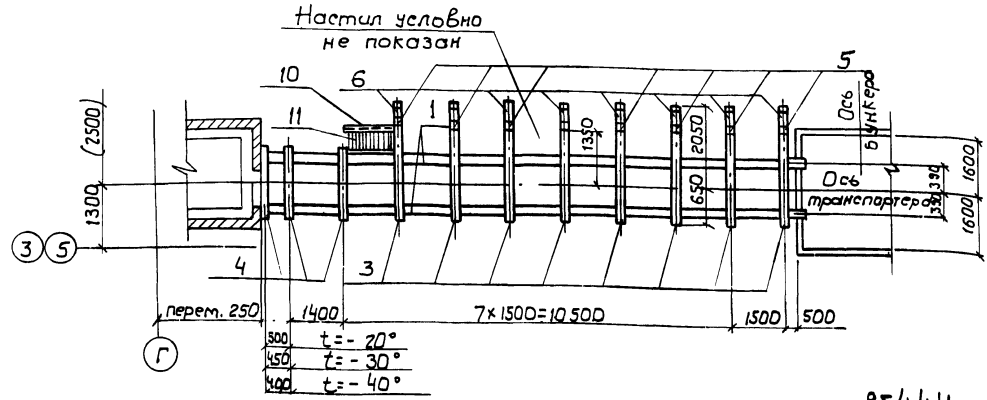
Схемы расположения эстакад транспортеров для выноса отходов



Схемы расположения фундаментов эстакад транспортеров для выноса отходов

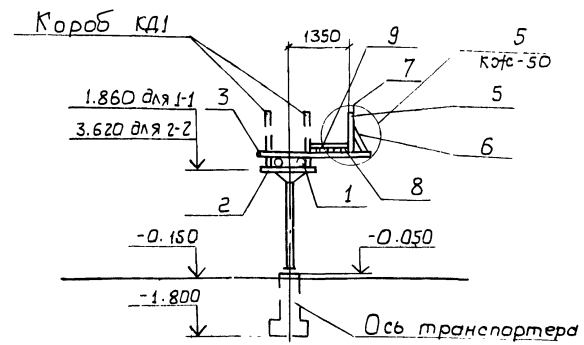


Верхнее строение эстакад ВС1.



500 t = - 20°
1500 t = - 30°
1400 t = - 40°

1-1, 2-2



Спецификация элементов к схемам расположения эстакад транспортеров для выноса отходов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кв.	Примечание
ВС1	КЖ-50	Верхнее строение ВС1	2		
КА1	КЖ-51	Короб КА1	2		
Стойки:					
СК1	КЖ-53	СК1	2	117	
СК2	КЖ-52	СК2	2	161	
ОБ1	КЖ-52	Опора под бункер ОБ1	2		
Фундаменты:					
Фм 15	КЖ-54	Фм 15	12		

1. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха.
2. Деревянные элементы эстакад должны изготавливаться из древесины хвойных пород (сосна, ель) с влажностью не более 20%.
3. Качество древесины должно удовлетворять требованиям гост 9685-61*.
4. Антисептирование древесины производить антисептическими пастами по всей поверхности с последующим гидроизоляционным покрытием.
5. Размеры в скобках для эстакады у оси 3.
6. Спецификацию древесины на ВС1 см. лист КЖ-50.

ГИП	Заславский	03.81		ТП 411-2-179.86 КЖ
Н.контр.	Скворцов	03.81		
Нач.отд.	Пилупенко	03.81		
П.спец.	Скворцов	03.81		
Рук.гр.	Заводничих	03.81		
Ст.инж.	Левинская	03.81		

Привязан:	Сеть по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 т/ч. м ² паркета в год	Стадии	Лист	Листов
	Эстакады транспортеров для выноса отходов		р.п.	49
	Верхнее строение ВС1			

954411

Альбом I

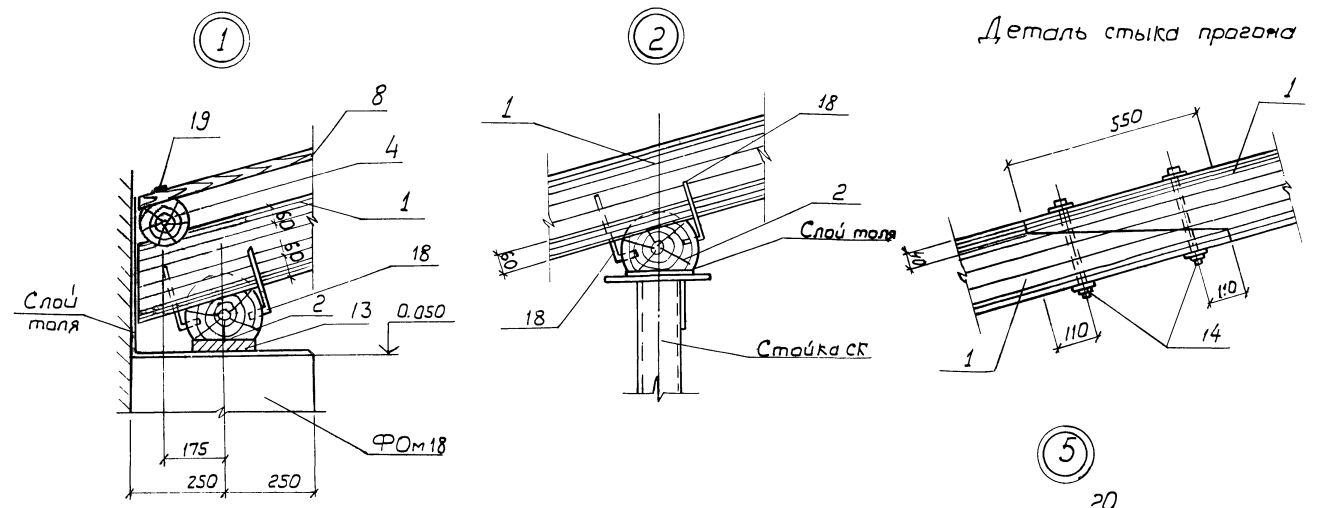
Туполов проект 411-2-179.86

Согласовано:
Технолог
Инженер
Сектор

Альбом I

Тиловой проект 411-2-179.86

Тиловой

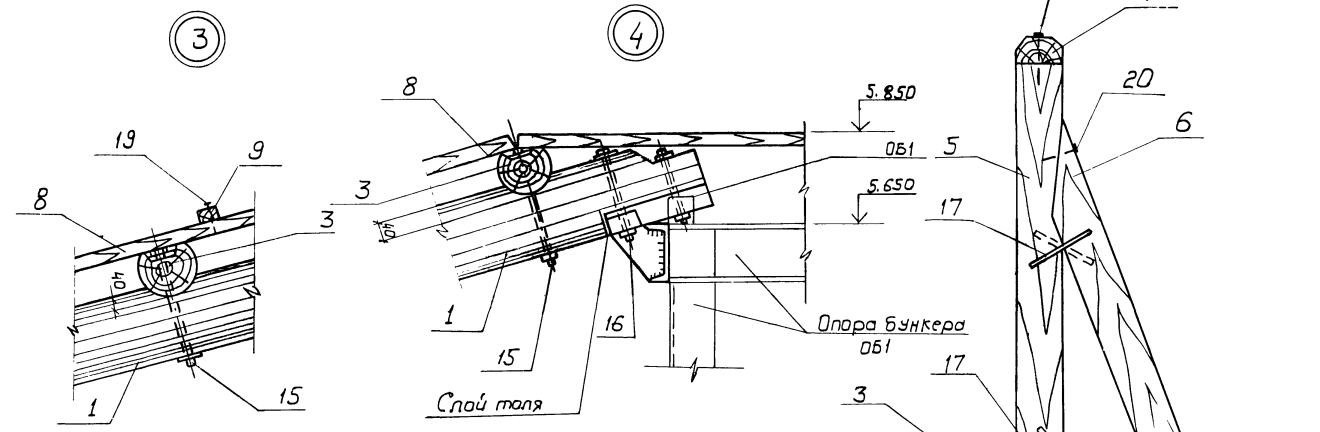


Деталь стыка прогона

Спецификация элементов верхнего строения ВС1.

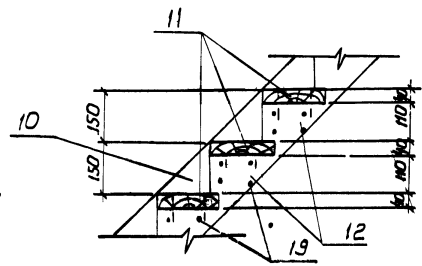
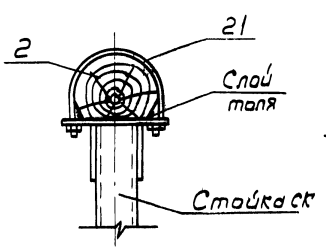
Порядк. номер	Кол.	Обозначение	Наименование	Примечание
1	-	КЖ-49	Прогон $d=220, l=31230$	1,40м ³
2	3	То же	Лежень $d=220, l=1300$	0,20м ³
3	8	"	Поперечина $d=150, l=2700$	0,56м ³
4	3	"	То же, $l=2000$	0,28м ³
5	8	"	Стойка перил $130 \times 75, l=1200$	0,09м ³
6	8	"	Подкос перил $130 \times 75, l=1150$	0,09м ³
7	-	"	Поручень $130 \times 75, l=1200$	0,11м ³
8	-	"	Настил $\delta=40, s=115$	0,46м ³
9	22	"	Ходовые бруски $40 \times 40, l=1000$	0,03м ³
10	2	"	Тетива $180 \times 40, l=2100$	0,03м ³
11	8	"	Проступи $180 \times 40, l=1000$	0,06м ³
12	16	"	Накладка $110 \times 40, l=220$	0,02м ³
13	2	"	Прокладка $180 \times 40, l=500$	0,01м ³
14	8	ГОСТ 7738-70, ГОСТ 5915-70	Болт с гайкой ч. 4, диаметр шайбы $d=16, l=260$	4,8кг.
15	20	То же	То же, $d=12, l=320$	12,0кг.
16	2	"	" $d=12, l=240$	1,0кг.
17	48	"	Скоба строительная прямая $200 \times 80 \times 10$	10,5кг.
18	12	"	То же развернутая	2,7кг.
19	270	ГОСТ 4028-63*	Креглы строительные 30×70	1,1кг.
20	34	То же	То же, 40×120	0,4кг.
21	4	КЖ-61	Комит МСБ	2,0кг.

1. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-49.



Деталь крепления лежня к стойке СК

Деталь лестницы



ГИП	Заводский	1980	21.11
Н.Камра	С.Варварский	1980	12.11
Нач.отд.	Пудиленко	1980	12.11
Инженер	С.Варварский	1980	12.11
Рис.пр.	Заводский	1980	12.11
Ст.инж.	Левинская	1980	12.11

Привязан:

№	Имя	Подпись	Дата

ТП 411-2-179.86 КЖ

Узел по производству паркета с сухильными камерами мощностью 200т/с.м². проекта 6.в.ад.

Страна: Украина

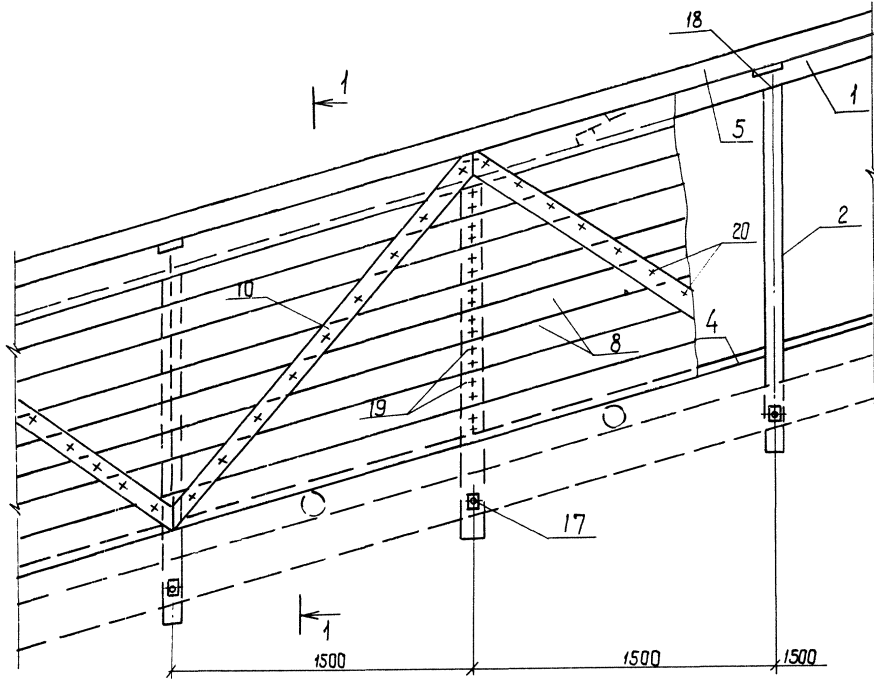
Лист 50

Киевский филиал союзгипролесхоз

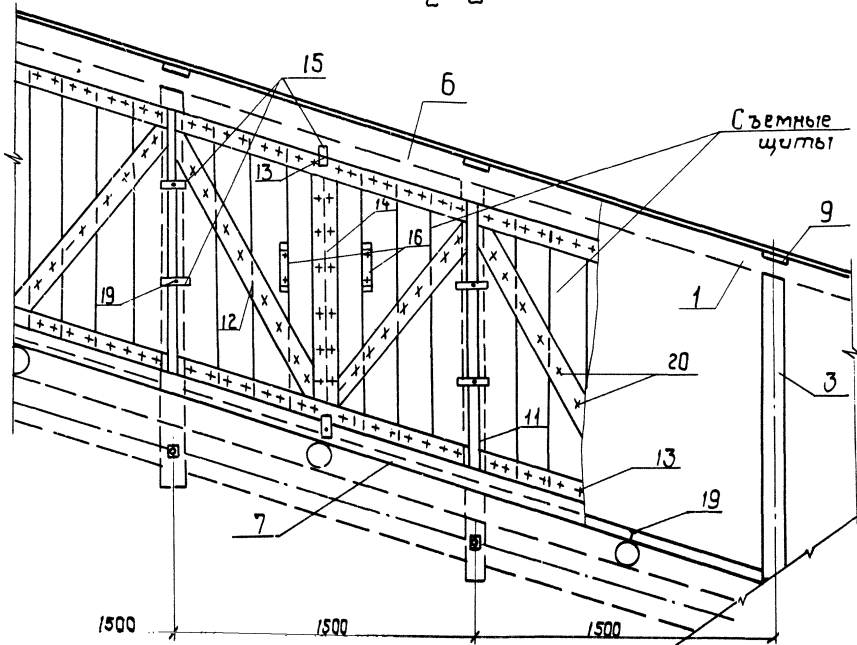
Альбом I

Тилобай проект 411-2-179.86

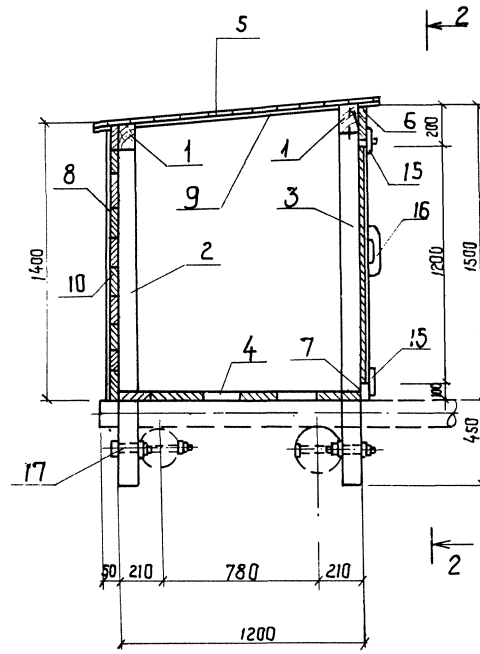
Короб ленточного транспортера КД1.



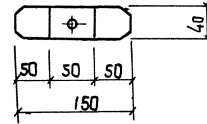
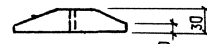
2-2



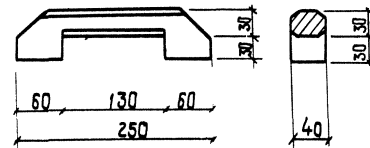
1-1



Завертыш (поз. 15)



Ручка (поз. 16)



Спецификация элементов на короб КД1.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	кж-51	Обвязка 100x100, L=32000	-	0,32м ³
2	Тоже	Стойка 100x100, L=1850	11	0,21м ³
3	"	Тоже, L=1950 L=1950	11	0,21м ³
4	"	Настил б=40, S=190м ²	-	0,76м ³
5	"	Тоже, б=16, S=220м ²	-	0,34м ³
6	"	Доска боковой стенки 200x32, L=1500	-	0,1м ³
7	"	Тоже, 100x32, L=16000	-	0,05м ³
8	"	Обшивка б=16, S=220м ²	-	0,34м ³
9	"	поперечная доска 100x22, L=1400	11	0,04м ³
10	"	Раскос 100x16, L=2500	10	0,04м ³
11	"	Доска светлого щита 180x16, L=1250	76	0,27м ³
12	"	Раскос светлого щита 100x16, L=1500	20	0,05м ³
13	"	горизонтальная обвязка щита 100x18, L=1600	20	0,05м ³
14	"	вертикальная обвязка щита 100x16, L=1200	10	0,02м ³
15	"	Завертыш 40x30, L=150	42	0,01м ³
16	"	Ручка 60x40, L=250	20	0,01м ³
17	гост 7798-70 гост 5915-70	болт с гайкой и двумя шайбами d=12, L=320	22	13,2кг
18	гост 4028-63 *	гвозди строительные круглые d=6,0 x 200	22	0,9кг
19	Тоже	Тоже, 3,0 x 70	490	1,9кг
20	"	" 1,4 x 25	840	0,4кг

1. Данный лист рассматривать совместно с листом кж-49.

88
9544/1

Гип	Васильевский	КЖС	02.85	ТП 411-2-179.86	КЖС
Исполн:	Севирский	Р.П.	02.85		
Начальн:	Силипенко	Р.П.	02.85		
Д. спец:	Севирский	Р.П.	02.85		
Рук. пр.:	Ваводник	Р.П.	03.85		
С.И.И.К.	Левкокая	Л.И.И.К.	17.85		
Цена по производству паркета				Студия	Лист
всучислены материалы				р.п.	51
по факту 2007г. м. паркета					
6 руб.					
Короб ленточного транспортера КД1.				Киевский филиал	СОЮЗГИПРОДСХОЗ

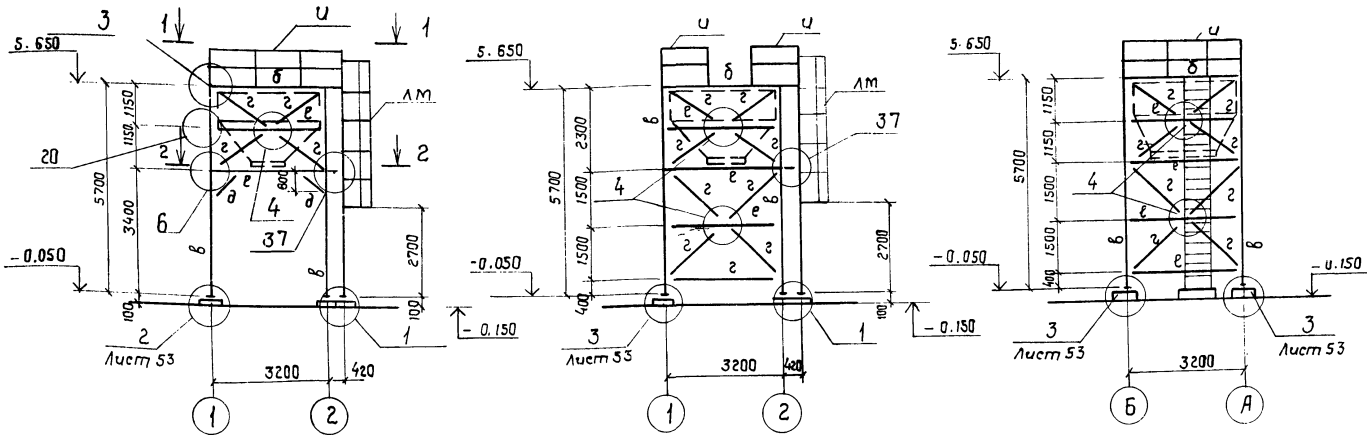
Прибыло:			
Цена:			

Альбом I

проект 411-2-179.86

Типовой

Опора под бункер 0Б1

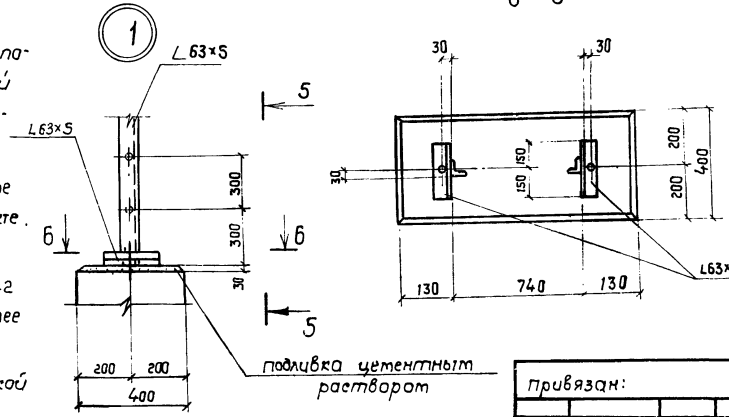
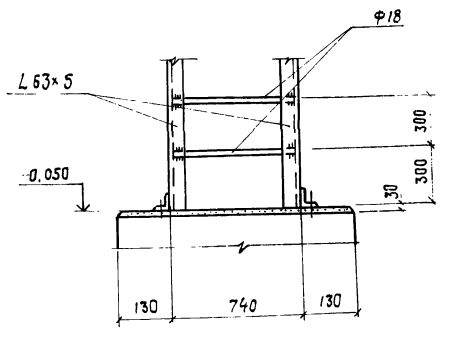
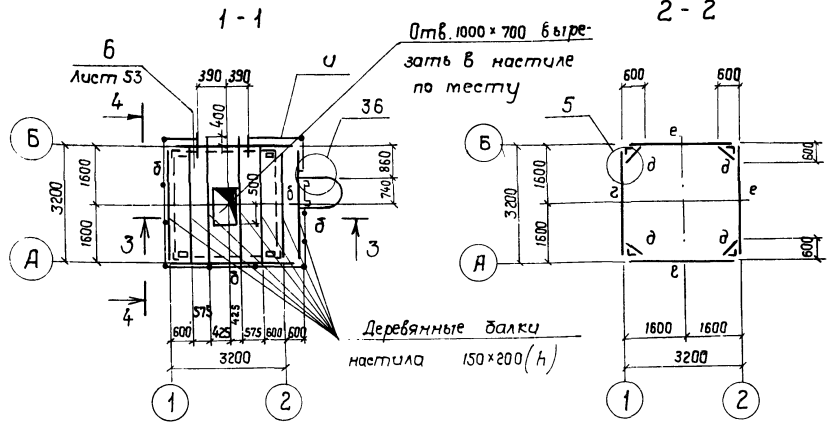


Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа коррозии	Марка металла	Примечание
	Эскиз	поз	Состав	м _{тс}	л _{тс}			
б		1	С16	0,7	-	1,7	IV	8Ст зклб
в		1	L 125x8	-	5,3	-	"	"
2		1	L 75x6	конструктивно			"	"
д		1	L 63x5	конструктивно			"	"
е		1	С14	конструктивно			"	"
У		1	Гн L50x36x2,5				"	"
		2	L 25x3				"	"
		3	-80x6				"	"
ЛМ		2	Ф 18				"	"
к		1	С20				"	"

Техническая спецификация стали

N п/п	Профиль	Вес, т		Примечание
		ВСтз кпб		
I. Швеллеры по гост 8240-72				
1	С14	0,551		
2	С16	0,199		
3	С20	0,011		
II. Сталь угловая равнобокая по гост 8509-72*				
1	L 25x3	0,015		
2	L 63x5	0,075		
3	L 75x6	0,387		
4	L 100x8	0,015		
5	L 125x8	0,354		
III. Сталь равнобокая угловая неравнобокая по гост 19771-74				
1	Гн L50x36x2,5	0,045		
IV. Сталь полосовая по гост 103-76				
1	-δ=6	0,056		
2	-δ=8	0,117		
3	-δ=10	0,016		
4	-δ=20	0,121		
V. Сталь круглая по гост 2590-71				
1	Ф 18	0,021		



1. При разработке опоры под бункер использован типовой проект "Пневматический транспорт измельченной древесины" (выпуск VI, арх. N 44686, выпущенный институтом "Гипродрев" г. Ленинград.
2. Все узлы, затаркированные на данном листе (кроме узлов 1, 2, 3, 6) разработаны в указанном типом проекте.
3. Все отверстия d=15, все болты М12.
4. Сварку конструкций производить электродом Э42 по гост 9467-75. Толщина сварных швов 6 мм, но не более меньшей из толщин свариваемых элементов.
5. Все металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза.
6. На 1-1 настил условно не показан.

Привязан:

инв. №	
--------	--

ГИП	Заводский	Л/О	03/81
Н.контр.	Сибирский	Л/О	03/81
Нач.отд.	Пилыпенко	Л/О	03/81
Л.спец.	Сибирский	Л/О	03/81
Рук.вр.	Заводчик	Л/О	03/81
С.инж.	Левинская	Л/О	03/81

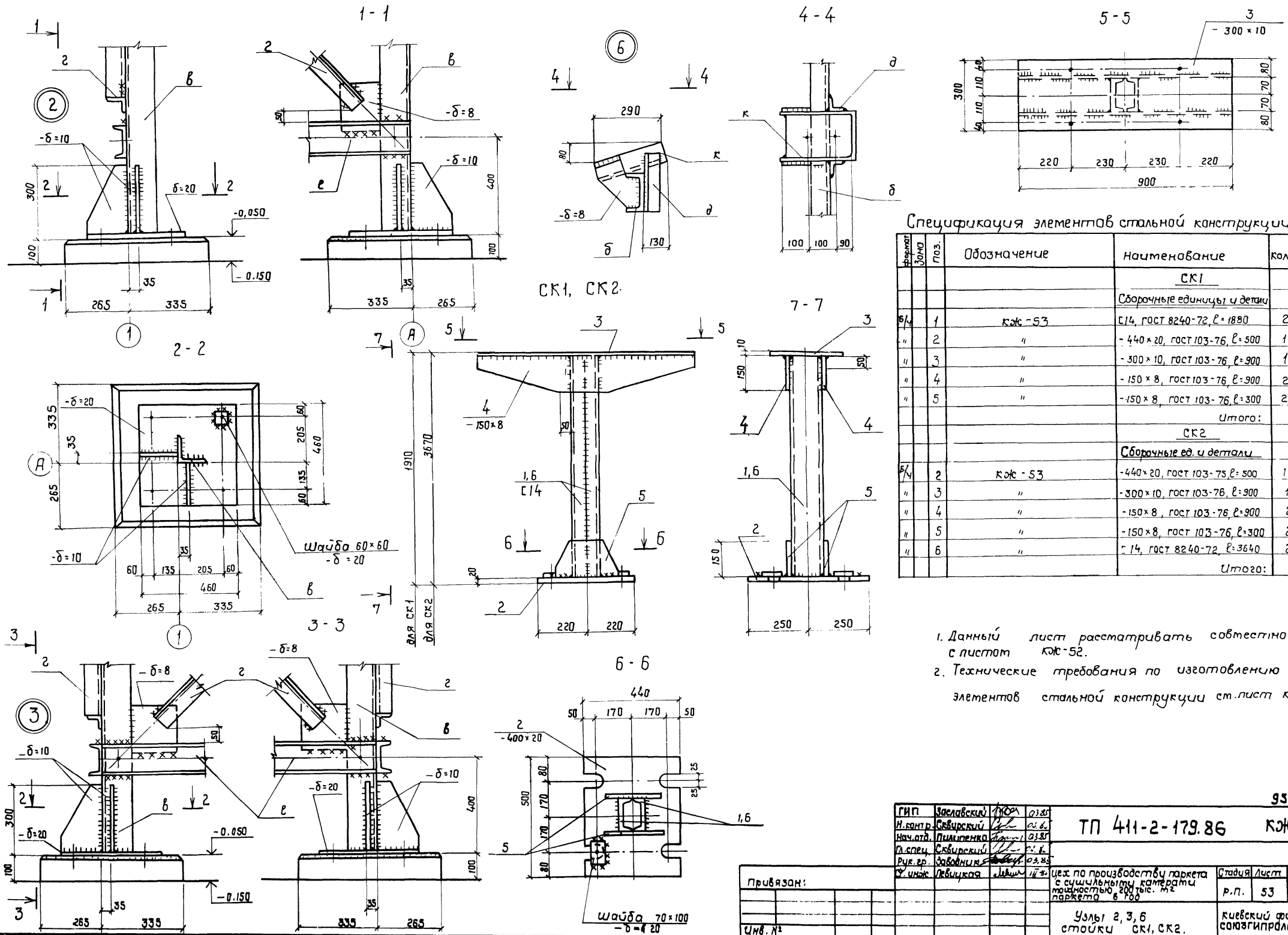
89
9544/1

Т П 411-2-179.86 КЖ

Цех по производству паркета с сушильной камерой и пылеуловителем, работающим в год	Стация	Лист	Листов
Опора под бункер 0Б1 Узел 1	Р.п.	52	
		Киевский филиал САНЗГИПРОЛЕСХОЗ	

Альбом I

Типовой проект 411-2-179.86



Спецификация элементов стальной конструкции

Фабрика	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
СК1						
<i>Сборочные единицы и детали</i>						
Б/Л		1	КЖ-53	С14, гост 8240-72, L=1880	2	46,2 кг
"		2	"	- 440x20, гост 103-76, L=500	1	31,4 кг
"		3	"	- 300x10, гост 103-76, L=900	1	21,2 кг
"		4	"	- 150x8, гост 103-76, L=900	2	17,0 кг
"		5	"	- 150x8, гост 103-76, L=300	2	5,7 кг
Итого:						121,5 кг
СК2						
<i>Сборочные ед. и детали</i>						
Б/Л		2	КЖ-53	- 440x20, гост 103-76, L=500	1	31,4 кг
"		3	"	- 300x10, гост 103-76, L=900	1	21,2 кг
"		4	"	- 150x8, гост 103-76, L=900	2	17,0 кг
"		5	"	- 150x8, гост 103-76, L=300	2	5,7 кг
"		6	"	- 14, гост 8240-72, L=3640	2	89,5 кг
Итого:						164,8 кг

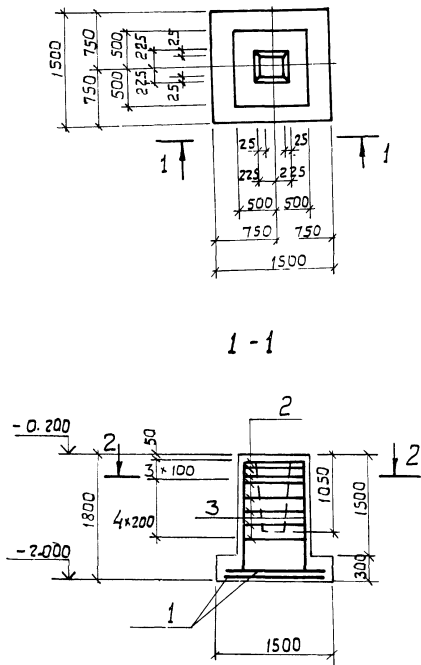
- Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-52.
- Технические требования по изготовлению элементов стальной конструкции см. лист КЖ-1,2.

90
934411

ТП 411-2-179.86 КЖ

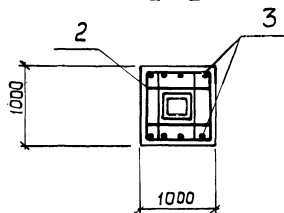
ГИП	Зелавский	Л.И.О.	03.82	ТП 411-2-179.86 КЖ Цена по производству паркета с учетом катерати паркетом 200 тыс. м ² паркета в год	Студия	Лист	Листов
Н.контр.	Скворский	Л.И.О.	03.82		Р.П.	53	
Нач.отд.	Пилипенко	Л.И.О.	03.82		Киевский филиал союзгипрлесхоз		
П.спец.	Скворский	Л.И.О.	03.82				
Руч.пр.	Заводный	Л.И.О.	03.82				
С.участ.	Заводный	Л.И.О.	03.82				
Привязан:							
Уч. № 2, 3, 6							
Инв. №							

Фм 14

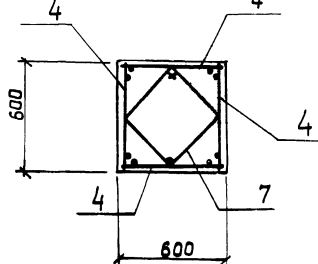


1-1

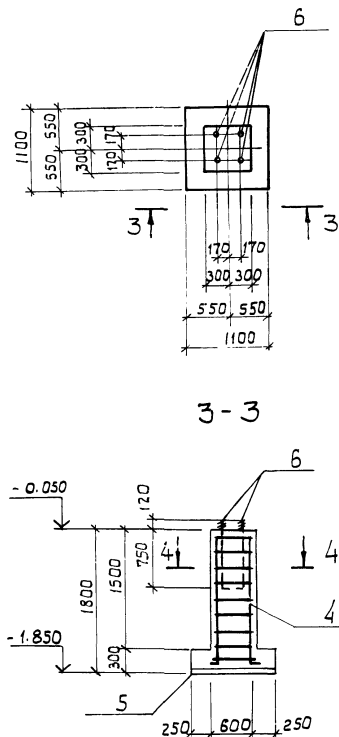
2-2



4-4



Фм 15

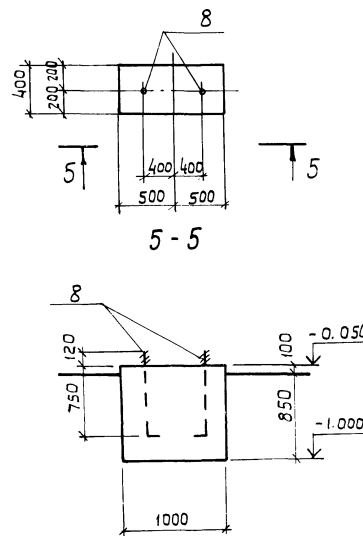


3-3

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные						Узлы закладн.			Общий расход	
	Арматура класса						Арматура класса				
	A I		A II		A III		A I		Всего		Общий расход
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Всего			
φ 8	Утого	φ 12	Утого	φ 6	φ 10	Утого	φ 22	Утого	Всего	Общий расход	
Фм 14	23,2	23,2	10,4	10,4	2,0	14,4	16,4	48,0			48,0
Фм 15	8,4	8,4	11,2	11,2				13,6	11,6	11,6	31,2
Фм 16								5,8	5,8	5,8	5,8

Фм 16



5-5

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
7	

Спецификация элементов монолитной конструкции

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		кж-54	Фм 14		
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
	1	1.410-3 В.1	с 10 А III 145x145	2	
	2	1.412-1/77, В.3	СА-8 А I	8	
	3	То же	СН12 А II - 6x15	2	
			Материалы		
			Бетон М200		2,0 м³
			Фм 15		
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
	4	кж-61	с1	4	
	5	То же	с2	1	
			Узлы закладные		
	6	кж-60	МН19	4	
			Детали		
	7	кж-54	φ 8 А I ГОСТ 5781-81, L=1800	9	
			Материалы		
			Бетон М150		0,9 м
			Фм 16		
			Узлы закладные		
	8	кж-60	МН19	2	
			Материалы		
			Бетон М150		0,9 м

1. Геологические условия см. лист кж-2.
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры подошвы - 35 мм.
3. Под фундаментами Фм 14 и Фм 15 выполнить бетонную подготовку из бетона М50 толщиной 100 мм.

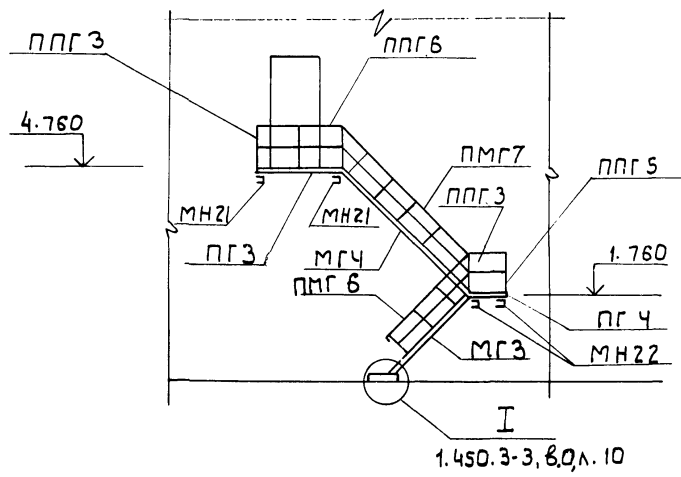
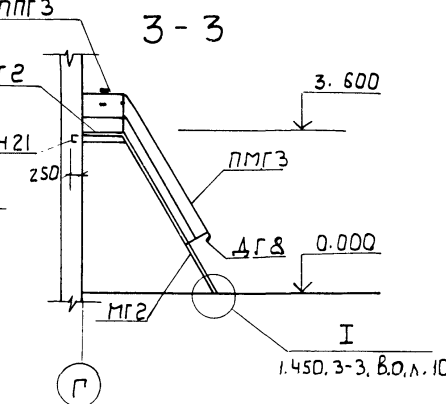
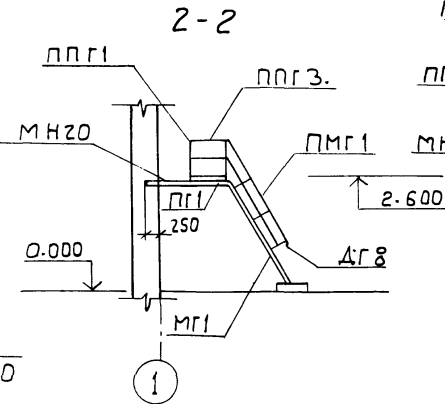
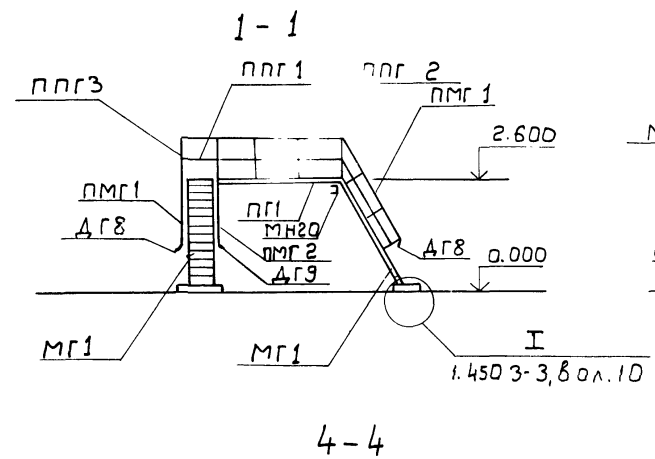
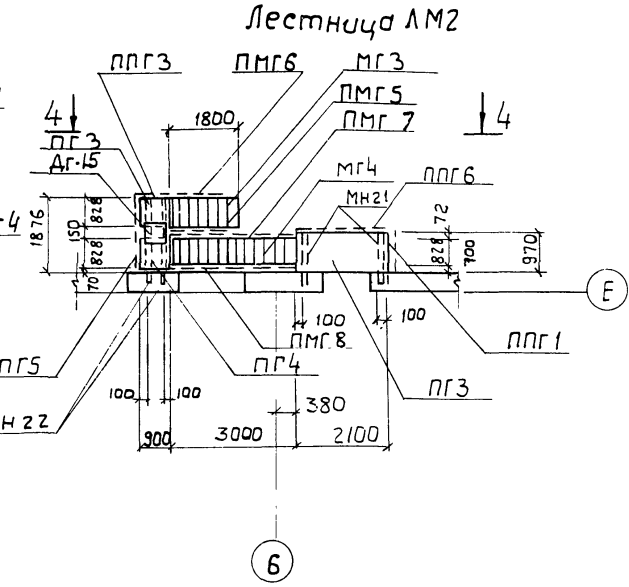
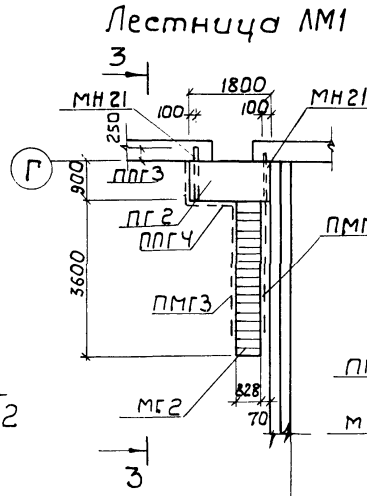
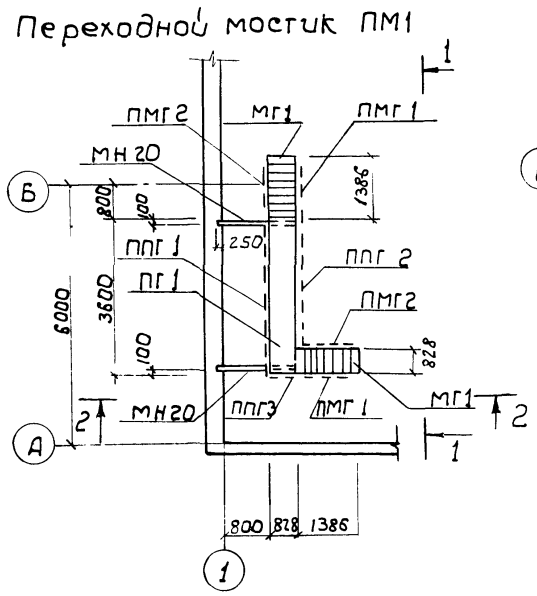
91
954411

ТП 411-2-179.86 КЖ

Гип. Ватавский	03.86
Н. данг. Савицкий	03.86
Нач. отд. Пидипенко	03.86
Пл. спец. Савицкий	03.86
Рук. пр. Завадник	03.86
Ст. инж. Левицкая	03.86

Привязан:	Цех по производству паркета с усиленными камерами машинной обработки паркета	Страна	Лист	Листов
		Р. П.	54	
ИНВ. №	Конструкция фунда-ментов Фм 14 + Фм 16	Киевский филиал	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	

Дальбом I
Туполов проект 411-2-179.86



Спецификация элементов к лестнице ЛМ1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
ЛМ1					
МГ2	1.450.3-3, вып.2	лестничные марш МЛГФ 60-36.8	1	191	
ПГ2	То же	переходная площадка ПМГФ-18.8	1	101	
ПМГ3	"	Ограждение лестн. марша ОГЛМЛ60-10.36	1	34	
ПМГ4	"	То же ОГЛМЛ60-10.36	1	34	
ППГ3	"	Ограждение площадки ОГПМГ35-10.9	1	18	
ППГ4	"	То же ОГПМГ35-10.12	1	21	
ДГ8	"	Дополнительный элемент ДГ8	1	1	
ДГ9	"	То же ДГ9	1	1	
МН21	КЖ-60	Изделие закладное МН21	2		

Спецификация элементов к переходному мостику ПМ1 и лестнице ЛМ2.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
ПМ1					
МГ1	1.450.3-3, вып.2	лестничные марш МЛГФ 60-24.8	2	125	
ПГ1	То же	переходная площадка ПМГФ-36.8	1	192	
ПМГ1	"	Ограждение лестн. марша ОГЛМЛ60-10.24	2	22	
ПМГ2	"	То же ОГЛМЛ60-10.24	2	22	
ППГ-1	"	Ограждение площадки ОГПМГ35-10.36	1	53	
ППГ2	"	То же, ОГПМГ35-10.30	1	47	
ППГ3	"	" ОГПМГ35-10.9	1	18	
ДГ8	"	Дополнительный элемент ДГ8	1	1	
ДГ9	"	" ДГ9	1	1	
ДГ18	"	" ДГ18	2	1	
ДГ19	"	" ДГ19	2	1	
МН20	КЖ-60	Изделие закладное МН20	2	29.9	
ЛМ2					
МГ3	1.450.3-3, вып.2	лестничные марш МЛГС 45-18.8	1	125	
МГ4	То же	То же, МЛГС 45-30.8	1	211	
ПГ3	"	переходная площадка ПМГС-21.8	1	116	
ПГ4	"	То же, ПМГС-9.8	2	54	
ПМГ-5	"	Ограждение лестн. марша ОГЛМЛ45-10.18	1	23	
ПМГ-6	"	То же, ОГЛМЛ45-10.18	1	23	
ПМГ7	"	" ОГЛМЛ45-10.30	1	39	
ПМГ8	"	" ОГЛМЛ45-10.30	1	39	
ППГ3	"	Ограждение площадки ОГПМГ35-10.9	2	18	
ППГ-5	"	То же ОГПМГ35-10.18	1	31	
ППГ6	"	" ОГПМГ35-10.21	1	34	
ДГ1	"	Дополнительный элемент ДГ1	1	6.1	
ДГ4	"	То же ДГ4	2	2	
ДГ5	"	" ДГ5	2	2	
ДГ8	"	" ДГ8	1	1	
ДГ9	"	" ДГ9	1	1	
ДГ10	"	" ДГ10	1	1	
МН21	КЖ-60	Изделие закладное МН21	2	22.1	
МН22	То же	То же МН22	2	56.4	

1. Монтаж металлических конструкций выполнить в соответствии с указаниями серии 1.450.3-3, вып. 042-ч СНи П III-18-75.
2. Сборку производить электросваркой типа Э42 ГОСТ 9466-75.
3. Все металлические конструкции после монтажа окрасить масляной краской за 2 раза.

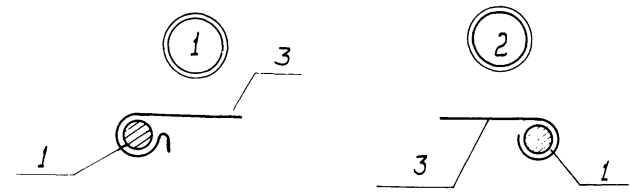
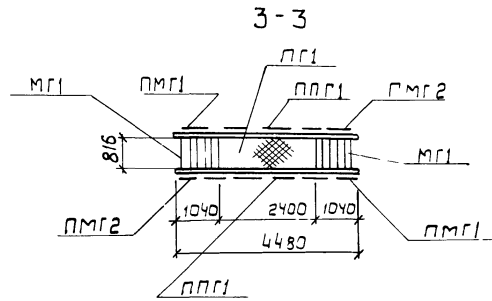
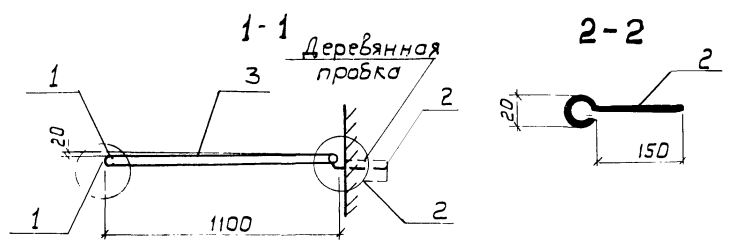
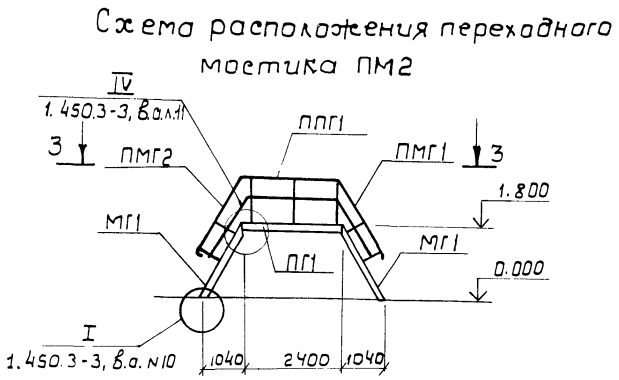
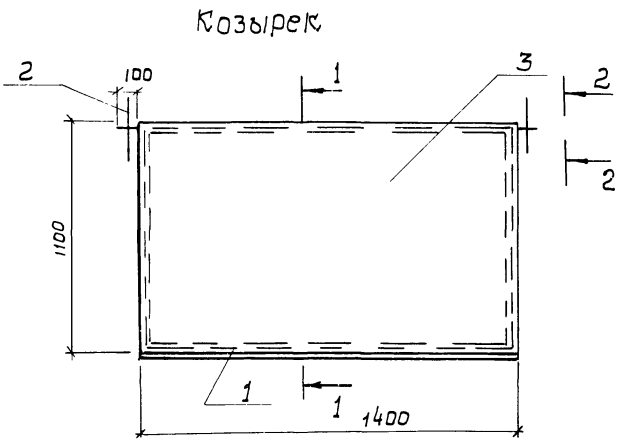
Гип. Ославский	03.85	Т П 411-2-179.86	К Ж		
Н.контр. Свирский	03.85				
Нач. отд. Пилипенко	03.85				
Гл. спец. Свирский	03.85				
Руч. гр. Забавник	03.85				
Ст. инж. Левицкая	03.85	Цех по производству паркета с щитовыми панелями толщиной 200 мм. Паркета 6 шт.	Страница	Лист	Листов
		Переходный мостик ПМ1	Р.п.	55	
		Лестницы ЛМ1, ЛМ2.	Киевский филиал		
			СОУЗГИПРОЛЕСХОЗ		

954411

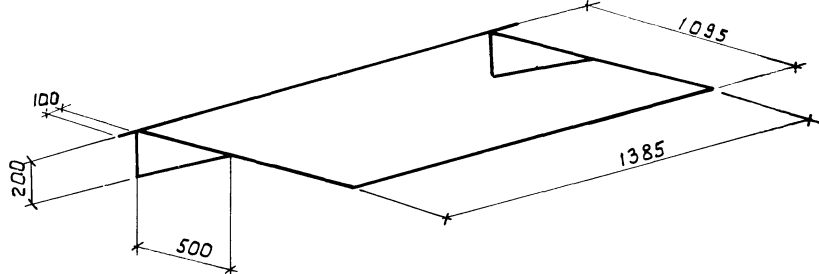
Привязан:

Альбом I

Типовой проект 411-2-179.86

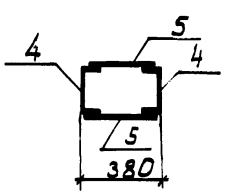
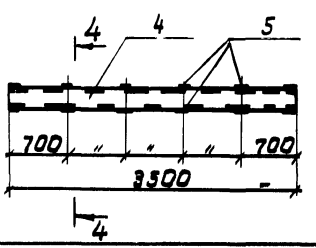


Деталь позиции 1

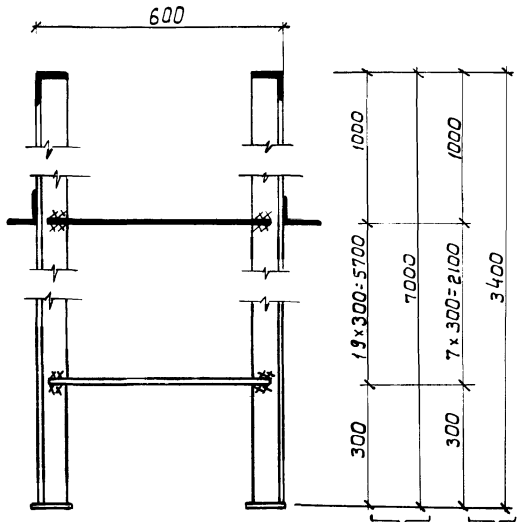


ПР8

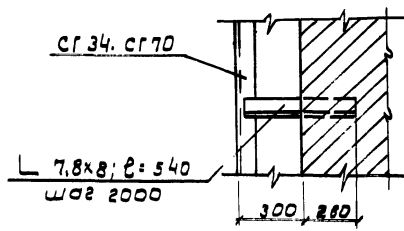
4-4



Деталь крепления стремянки



СГ34, СГ70



Спецификация элементов металлической конструкции

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Коз-56	Козырек		
		Сварочные единицы		
1	φ12 А1, ГОСТ 1781-82, l=6,7м		1	5,9кг
2	То же, l=0,22м		2	0,4кг
3	Оцинк. ст-30, ГОСТ 17715-72, δ=0,8мм		1,70	10,7кг
	Коз-56	ПР8		
		Сварочные единицы		
4	С 22, ГОСТ 8240-72, l=3500		2	147,0кг
5	-60x6, ГОСТ 103-76, l=350		12	11,9кг

Спецификация элементов ПМ2 и стремянок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Макс. ед. кг.	Примечание
		ПМ2			
МГ1	1.450.3-3, вып.2	Лестничная марш ПЛ ГР50-18.8	2	33	
ПГ1	То же	Переходная площадка ПМГ-24.8	1	131	
ПМГ1	"	Огражд. лестничная марша ОГЛ МНВ0-10.18	2	16	
ПМГ2	"	То же ОГЛ МГ60-10.18	2	16	
ППГ1	"	Ограждение площадки ОГПМГ60-10.24	2	37	
Д6	"	Дополнительный элемент Д6	1	2	
Д7	"	То же Д7	1	2	
ДГ8	"	" ДГ8	2	1	
ДГ9	"	" ДГ9	2	1	
ДГ18	"	" ДГ18	2	1	
ДГ19	"	" ДГ19	2	1	
		Стремянки			
СГ34	1.450.3-3, вып.2ч.2	СГ34	1	65	
СГ70	То же	СГ70	1	131	

- Сварку выполнить электродами типа Э42 ГОСТ 3466-75.
- Монтаж переходного мостика и стремянок вести в соответствии с указаниями серии 1.450.3-3 - выпуски 0 и 2 и СНиП III-48-75.
- Толщина сварных швов - 6мм, но не более, меньше из толщин свариваемых элементов.
- После монтажа все металлоконструкции окрасить масляной краской в 2 слоя.

СНП	Заслуженный мастер	03.85	ТП 411-2-179.86 КЖ Цена по производству паркета из бушпильными квадратами площадью 200 кв.м паркета в СНП. Перегородки ПМ2 козырек, стремянки.	Сварка лист листов в.п. 56 Киевский филиал СОНЭГИПРОТЕХ03
Н.контр.	Сварщик	03.85		
Нач.отд.	Пиллеркер	03.85		
Сл.слова	Сварщик	03.85		
Руч.зр.	Заврачник	03.85		
Ст.инж.	Левицкая	03.85		

Привязан			
УНБ.№			

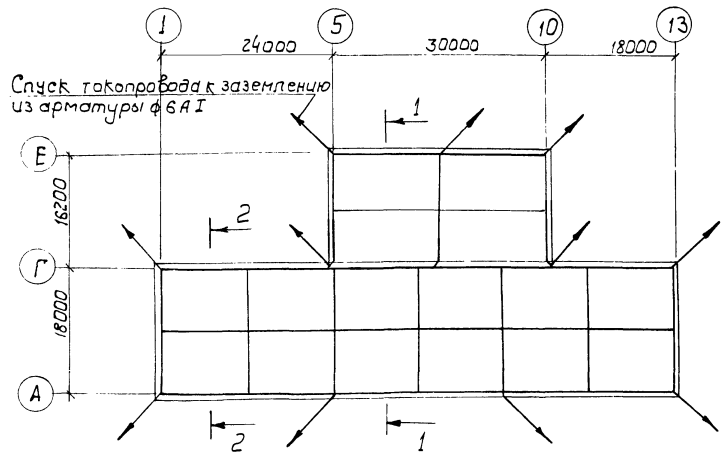
93
9544/1

Альбом I

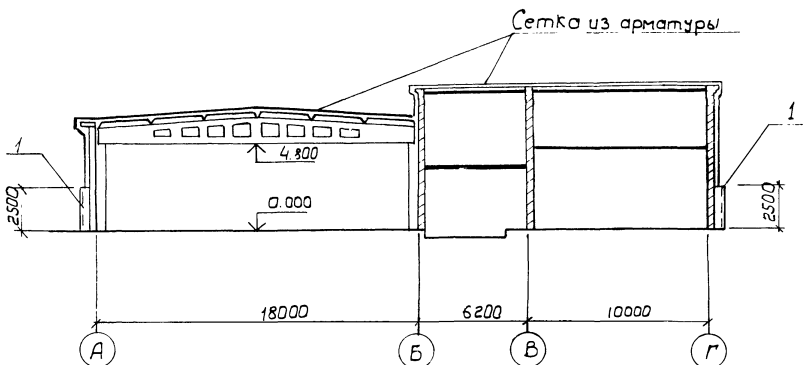
проект 411-2-179.86

Туполов

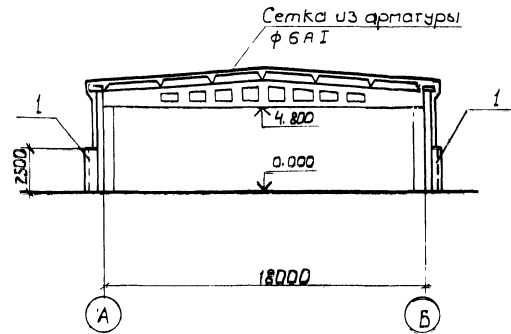
План сетки молниезащиты



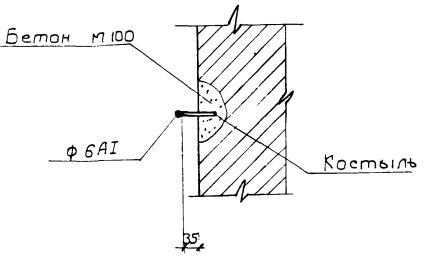
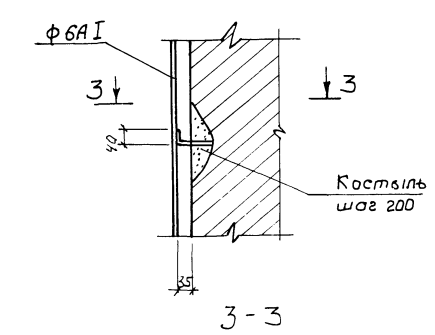
1 - 1



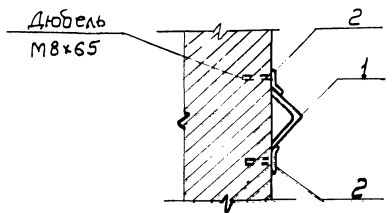
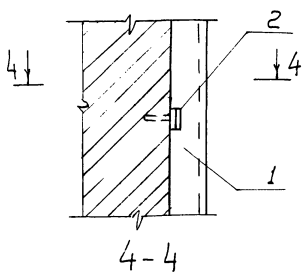
2 - 2



Деталь крепления молниезащиты



Деталь защиты молниевывода



Спецификация элементов молниезащиты

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Монтажные элементы		
А2	1	Котё-61	МС 7	11
А2	2	То же	МС 8	44

1. Проект молниезащиты выполнен на основании "Указания по проектированию и устройству молниезащиты зданий и сооружений" СН 305-78.
2. Сетку уложить по плитам покрытия.
3. Сетку в узлах соединить на сварке с помощью контакта не менее двойной площади соединительных элементов.
4. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Все стальные элементы на кровле необходимо соединить с токопроводами.
6. Расход арматуры ф 6А I на сетку составляет - 125,0 кг.

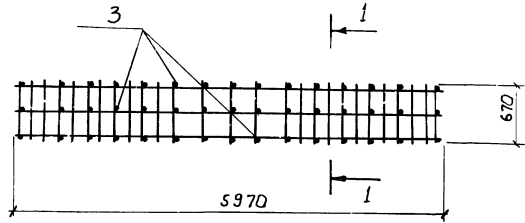
Согласовано:
Инженер-проектировщик

ГИП	Костяевский	1985	21.12.85
И.контр.	Северский		21.12.85
Нач.отд.	Пидипенко		03.03.86
Гл.спец.	Скворцов		03.03.86
Рис.гр.	Заварзин		03.03.86
Ст.инж.	Левыцкая		03.03.86

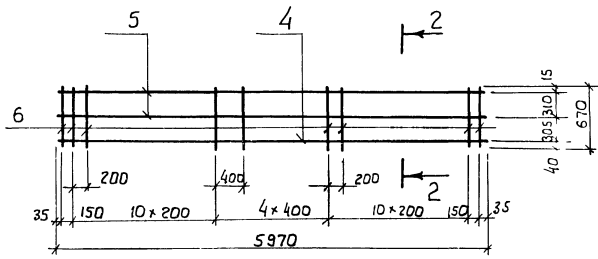
94
954411
ТП 411-2-179.86 КЖ

Привязан:	Состав по производству паркета с естественными камерами, влажность 200 мм в м.м. влажность 4 мм.	Стадия	Лист	Киевоб
		р.п.	57	Киевский филиал
	Молниезащита			00103 ГИП РАВЕСКОЗ

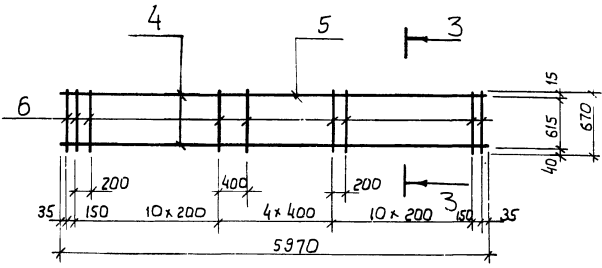
КП1



КР1



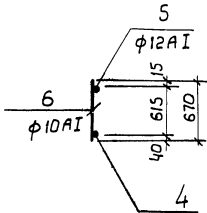
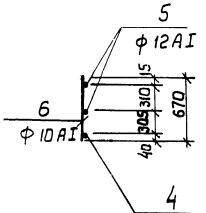
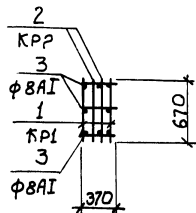
КР2



1-1

2-2

3-3

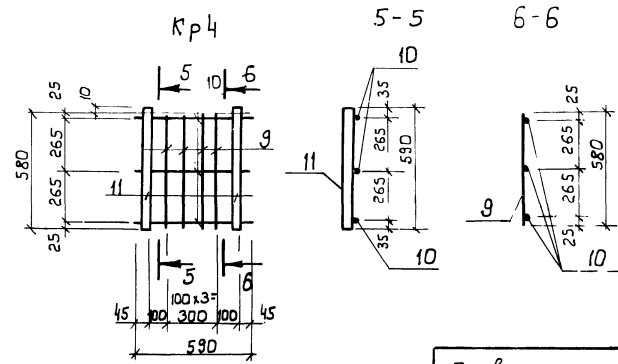
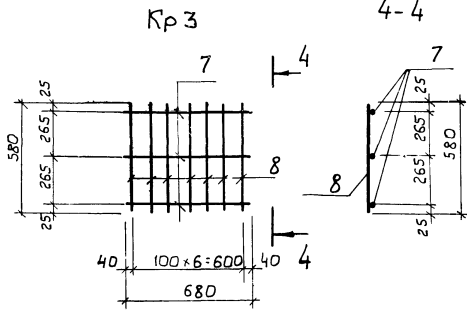


Спецификация элементов каркасов

Кол.	Пер.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
КР3					
Детали					
22	7	Котс-58	φ10AI ГОСТ 5781-82, L=680	3	1,3 кг
"	8	"	φ 6AI ГОСТ 5781-82, L=580	7	0,9 кг
				Итого	2,2 кг
КР4					
Детали					
22	9	Котс-58	φ 6AI ГОСТ 5781-82, L=580	4	0,5 кг
"	10	"	φ 10AI ГОСТ 5781-82, L=590	3	1,1 кг
"	11	"	Труба 20x3,2 ГОСТ 326275 L=590	2	2,0 кг
				Итого	3,6 кг

Спецификация элементов каркасов

Кол.	Пер.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
КП1					
Сборочные единицы					
и детали					
22	1	Котс-58	Каркас плоский КП1	2	119,0 кг
"	2	"	" КР2	2	108,4 кг
"	3	"	φ 8AI, ГОСТ 5782-82, L=370	45	6,6 кг
				Итого:	234,0 кг
КР1					
Сборочные единицы					
и детали					
22	4	Котс-58	φ 32AIII ГОСТ 5781-82, L=5970	1	37,7 кг
"	5	"	φ 12AI, ГОСТ 5781-82, L=5970	2	10,6 кг
"	6	"	φ 10AI, ГОСТ 5781-82, L=670	27	11,2 кг
				Итого	59,5 кг
КР2					
Сборочные единицы					
и детали					
22	4	Котс-58	φ 32AIII ГОСТ 5781-82, L=5970	1	37,7 кг
"	5	"	φ 12AI, ГОСТ 5781-82, L=5970	1	5,3 кг
"	6	"	φ 10AI, ГОСТ 5781-82, L=670	27	11,2 кг
				Итого	54,2 кг



Сварку производить электродами Ø42 ГОСТ 9466-75

ТИП Воскресенский
 И Конте Севастополь
 Нач. отд. Тулупенко
 Ил. спец. Севастополь
 Рук. гр. Варварчук
 Ст. инж. Левинская

ТП 411-2-179.86 КЖ

Привязан:	Стаж	Лист	Листов
	р.п.	58	
И.И.В.№	Каркасы КП1 КР1 ÷ КР4	Киевский филиал Союзгипролестро	

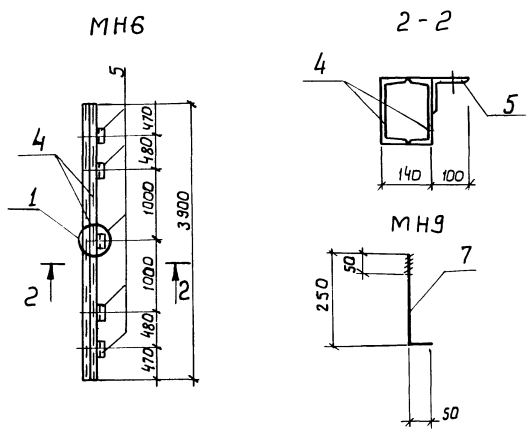
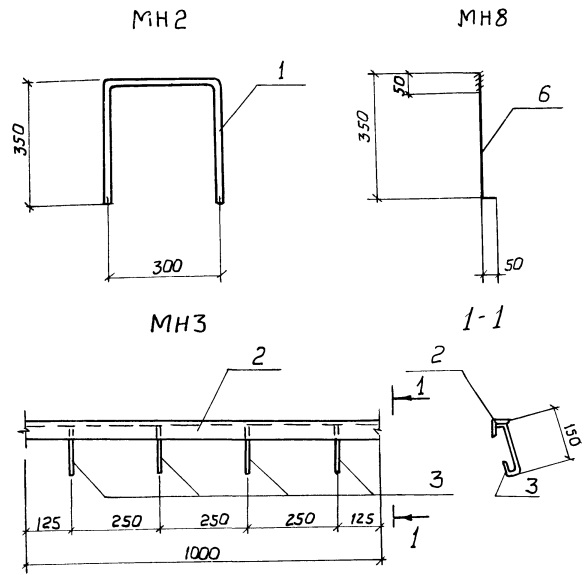
Альбом I

Тулупов проект 411-2-179.86

Альбом I

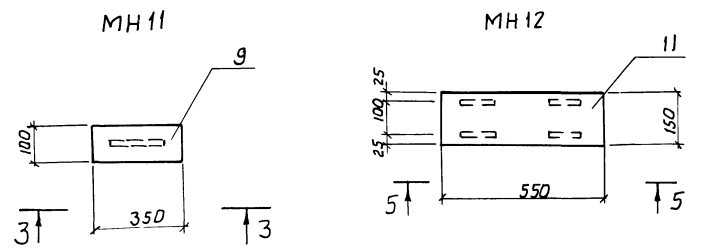
проект 411-2-179.86

Типовой



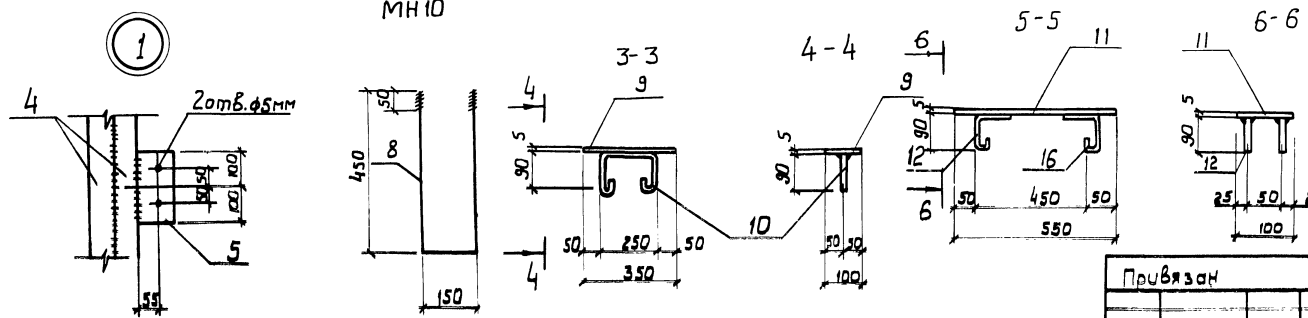
Спецификация элементов закладных изделий

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Примечание	Кол.
		МН1	конт-59		
		Детали			
22	1	Г.2 ГОСТ 8240-72, L=2800	Утого	29,1 кг	
		МН2	конт-59		
		Детали			
22	1	Ф 16 А1 ГОСТ 5781-82, L=1000	Утого	1,6 кг	
		МН3	конт-59		
		Детали			
22	2	L5x5 ГОСТ 8503-72, L=1000	Утого	3,8 кг	
"	3	Ф 6 А1 ГОСТ 5781-82, L=230	Утого	0,2 кг	
		МН4	конт-59		
		Детали			
22	1	I 24 ГОСТ 8239-72, L=4370	Утого	104,9 кг	
		МН5	конт-59		
		Детали			
22	1	I 24 ГОСТ 8239-72, L=2500	Утого	60,0 кг	
		МН11			
		МН12			



Спецификация элементов закладных изделий

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Примечание	Кол.
		МН6	конт-59		
		Детали			
22	4	L18 ГОСТ 8240-72, L=3900	Утого	127,2 кг	
"	5	L10x6,5 ГОСТ 8503-72, L=200	Утого	10,1 кг	
		МН7	конт-59		
		Детали			
22	1	L18 ГОСТ 8240-72, L=3400	Утого	55,4 кг	
		МН8	конт-5		
		Детали			
22	6	Ф 10 А1 ГОСТ 5781-82, L=400	Утого	0,6 кг	
		МН9	конт-59		
		Детали			
22	7	Ф 16 А1 ГОСТ 5781-82, L=300	Утого	0,5 кг	
		МН10	конт-59		
		Детали			
22	8	Ф 16 А1 ГОСТ 5781-82, L=1050	Утого	1,7 кг	
		МН11	конт-59		
		Детали			
22	9	-100x5 ГОСТ 103-76, L=350	Утого	1,7 кг	
10	10	Ф 8 А1 ГОСТ 5781-82, L=530	Утого	0,2 кг	
		МН12	конт-59		
		Детали			
22	11	L50x5 ГОСТ 103-76, L=550	Утого	3,2 кг	
11	12	Ф 8 А1 ГОСТ 5781-82, L=240	Утого	0,4 кг	



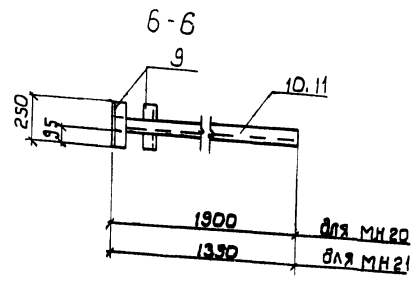
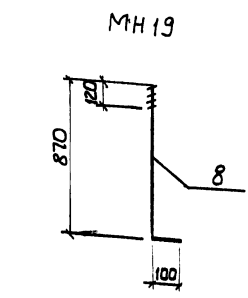
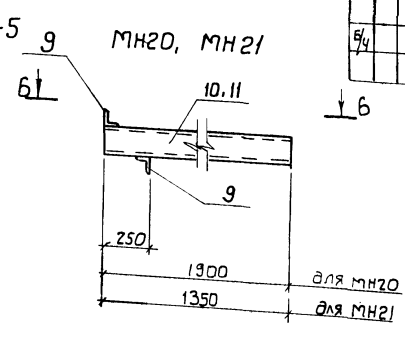
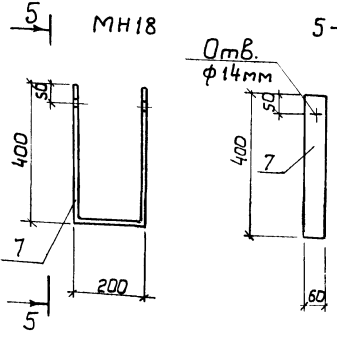
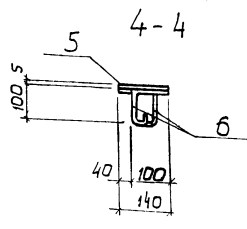
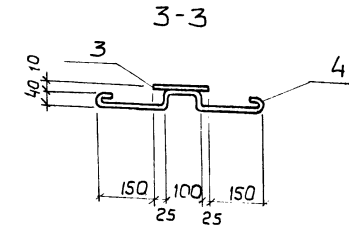
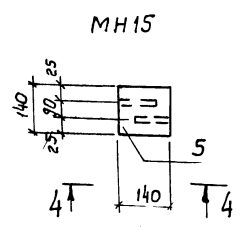
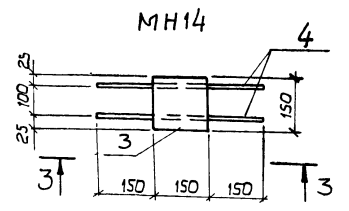
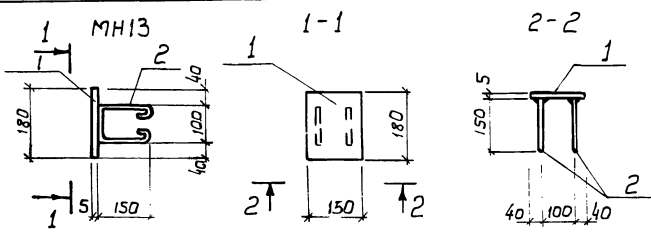
96
9544/11

ТП 411-2-179.86 КЖ

ГИП. Восточный филиал
И. Кондр. Сибирский
Нач. отд. Пудилько
И. слес. Сибирский
В.к. гр. Забродный

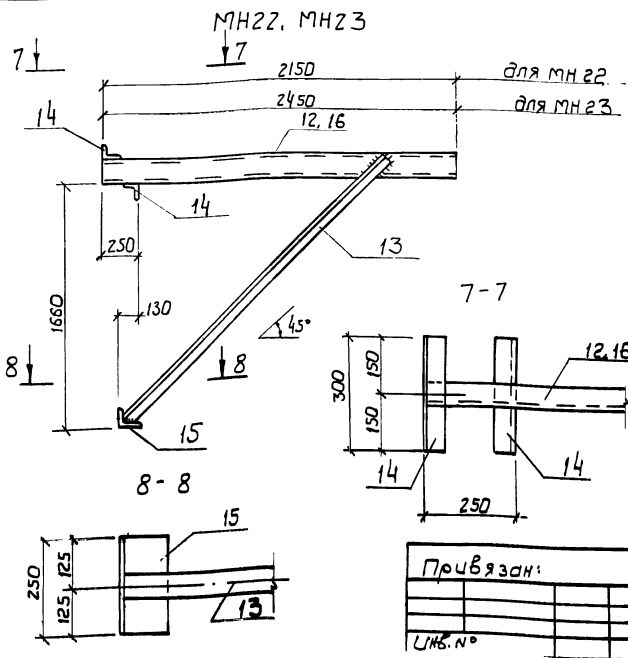
ИЗДАНИЕ 59

Киевский филиал
СОЮЗГИПРОТЕСТ



Спецификация элементов закладных изделий

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	№	Зона	Сфера
		МН13 Детали	коте-60			
22	1	-150x5 ГОСТ 103-76, P=180	1	1.1 кг		
"	2	φ 8 АТ ГОСТ 5781-82, P=300	2	0.4 кг		
		Итого:		1.5 кг		
		МН14 Детали	коте-60			
22	3	-150x5 ГОСТ 103-76, P=150	1	0.9 кг		
"	4	φ 8 АТ ГОСТ 5781-82, P=600	2	0.5 кг		
		Итого:		1.4 кг		
		МН15 Детали	коте-60			
22	5	-140x5 ГОСТ 103-76, P=140	1	0.8 кг		
"	6	φ 8 АТ ГОСТ 5781-82, P=240	2	0.2 кг		
		Итого:		1.0 кг		
		МН16 Детали	коте-60			
74		Труба 219x6 ГОСТ 8732-70, P=300	1	164.0 кг		
		Итого:		164.0 кг		
		МН17 Детали	коте-60			
74		L 63x6 ГОСТ 8509-72* P=900	1	5.2 кг		
		Итого:		5.2 кг		



Спецификация элементов закладных изделий

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	№	Зона	Сфера
		МН18 Детали	коте-60			
22	7	-60x6 ГОСТ 103-76 P=1000	1	2.8 кг		
		Итого:		2.8 кг		
		МН19 Детали	коте-60			
22	8	φ 22 АТ ГОСТ 5781-82, P=970	1	2.9 кг		
		Итого:		2.9 кг		
		МН20 Детали	коте-60			
22	9	L 63x6 ГОСТ 8509-72* P=250	2	2.9 кг		
"	10	L 16 ГОСТ 8240-75 P=1900	1	27.0 кг		
		Итого:		29.9 кг		
		МН21 Детали	коте-60			
22	9	L 63x6 ГОСТ 8509-72* P=250	2	2.9 кг		
"	11	L 16 ГОСТ 8240-72 P=1350	1	19.2 кг		
		Итого:		22.1 кг		
		МН22 Детали	коте-60			
22	12	L 16 ГОСТ 8240-72 P=2150	1	30.5 кг		
"	13	L 75x6 ГОСТ 8509-72* P=250	1	17.7 кг		
"	14	L 63x6 ГОСТ 8509-72* P=300	2	3.4 кг		
"	15	L 125x10 ГОСТ 8509-72* P=250	1	4.8 кг		
		Итого:		56.4 кг		
		МН23 Детали	коте-60			
22	13	L 75x6 ГОСТ 8509-72* P=250	1	17.7 кг		
"	14	L 63x6 ГОСТ 8509-72* P=300	2	3.4 кг		
"	15	L 125x10 ГОСТ 8509-72* P=250	1	4.8 кг		
"	16	L 16 ГОСТ 8240-72 P=2450	1	36.5 кг		
		Итого:		62.4 кг		

97
954411

ТП 411-2-179.86 КЖ

Гип. Забайкальский ЦОС 0185
И. Канар. Забайкальский ЦОС 0185
Нач. отд. Пидилкина И. А. Забайкальский ЦОС 0185
Ил. спец. Забайкальский ЦОС 0185
Рис. ср. Забайкальский ЦОС 0185
Ст. инж. Левыкина Л. В. Забайкальский ЦОС 0185

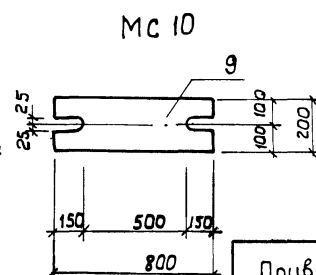
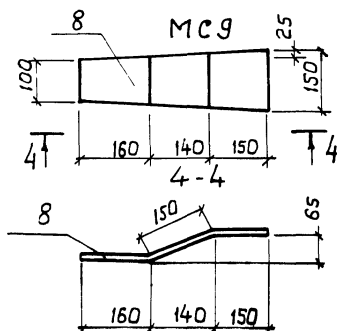
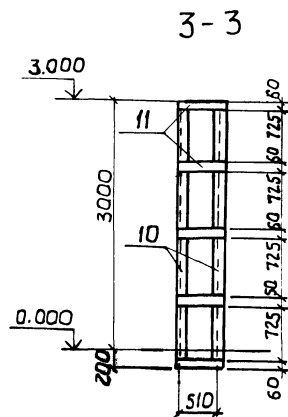
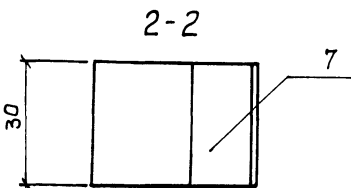
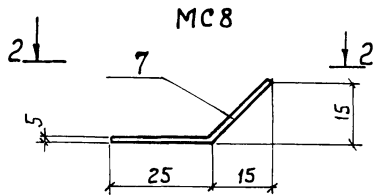
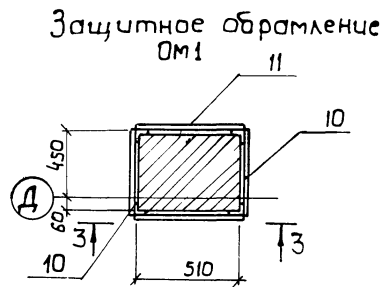
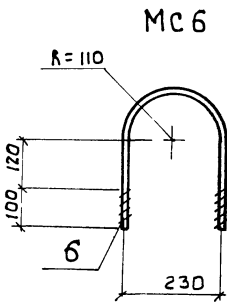
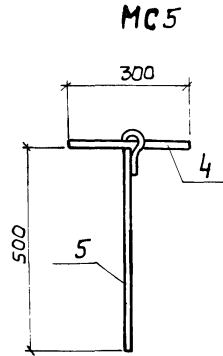
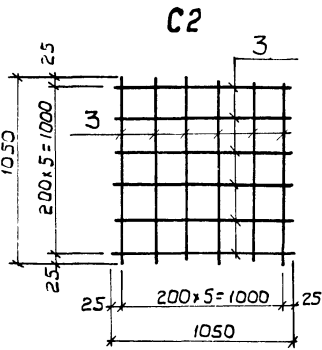
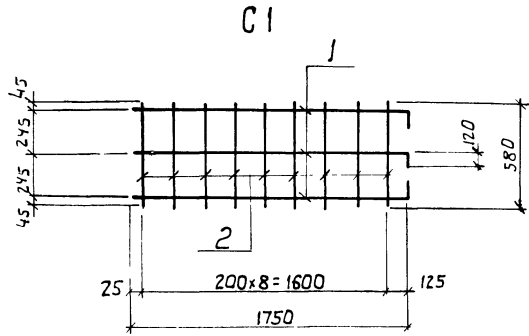
Привязан:

Иск. №

Цех по производству паркета
в существующем помещении
площадью 200 кв. м.
в г. Кяхте

Листов 60
Р.п. 60

Изделия закладные
МН13 ÷ МН23.
Клевский филиал
СОЮЗГИПРОТЕКСОЗ



Спецификация элементов металлической конструкции.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			к ст-61	C1		
				Детали		
22		1		φ 12 A II ГОСТ 5781-82, L=1870	3	5,0 кг
"		2		φ 8 A I ГОСТ 5781-82, L=580	9	2,1 кг
				Итого		7,1 кг
			к ст-61	C2		
				Детали		
22		3		φ 12 A II ГОСТ 5781-82, L=1050	12	11,2 кг
				Итого		11,2 кг
			к ст-61	T1		
				Детали		
Б/4				L 12 ГОСТ 8240-72*, L=1500	1	15,6 кг
				Итого		15,6 кг
			к ст-61	T2		
				Детали		
Б/4				L 12 ГОСТ 8740-72*, L=2200	1	22,9 кг
				Итого		22,9 кг
			к ст-61	MC1		
				Детали		
Б/4				L 6,3x6 ГОСТ 8509-72*, L=150	1	0,9 кг
				Итого		0,9 кг
			к ст-61	MC2		
				Детали		
Б/4				L 20x16 ГОСТ 8509-72*, L=3000	1	146,1 кг
				Итого		146,1 кг
			к ст-61	MC3		
				Детали		
Б/4				L 14x12 ГОСТ 8509-72*, L=1600	1	40,8 кг
				Итого		40,8 кг
			к ст-61	MC4		
				Детали		
Б/4				I 27 ГОСТ 8239-72*, L=600	1	19,0 кг
				Итого		19,0 кг

Спецификация элементов металлической конструкции.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			к ст-61	MC5		
				Детали		
22		4		φ 12 A I ГОСТ 5781-82, L=300	1	0,3 кг
"		5		То же, L=600	1	0,5 кг
				Итого		0,8 кг
			к ст-61	MC6		
				Детали		
22		6		φ 10 A I ГОСТ 5781-82, L=300	1	0,5 кг
				Итого		0,5 кг
			к ст-61	MC7		
				Детали		
Б/4				L 6,3x6 ГОСТ 8509-72*, L=300	1	14,3 кг
				Итого		14,3 кг
			к ст-61	MC8		
				Детали		
22		7		-30x5 ГОСТ 103-76, L=45	1	0,1 кг
				Итого		0,1 кг
			к ст-61	MC9		
				Детали		
22		8		-150x8 ГОСТ 103-76, L=460	1	4,3 кг
				Итого		4,3 кг
			к ст-61	MC10		
				Детали		
22		9		-200x20 ГОСТ 103-76, L=800	1	25,1 кг
				Итого		25,1 кг
			к ст-61	OM1		
				Детали		
22		10		L 6,3x6 ГОСТ 8509-72*, L=3200	4	73,2 кг
"		11		-6x60, ГОСТ 103-76, L=510	20	29,0 кг
				Итого		102,2 кг

98
9544/1

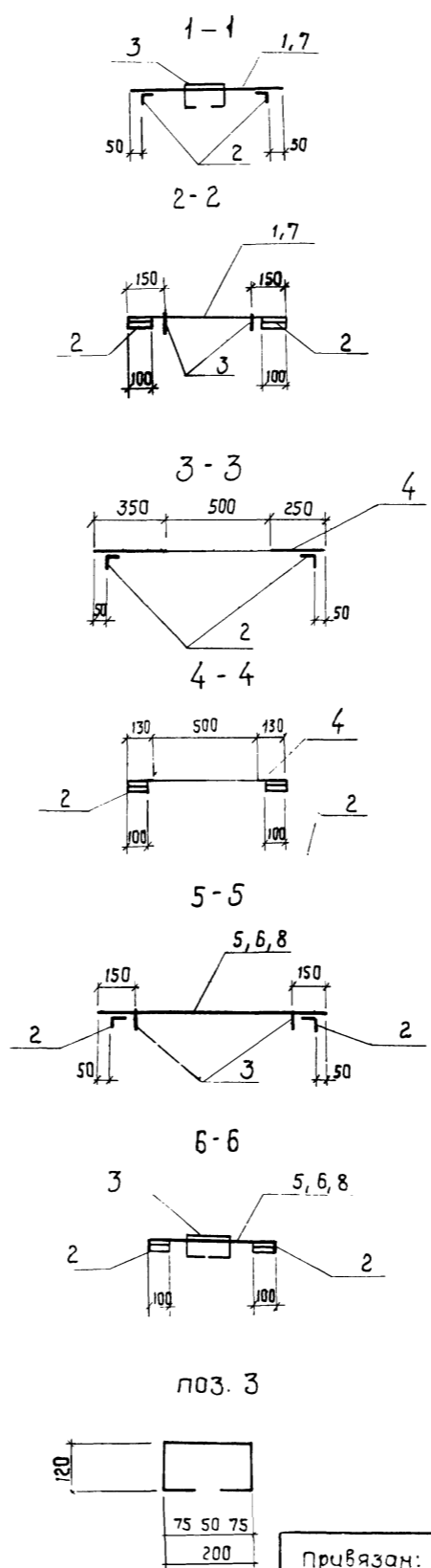
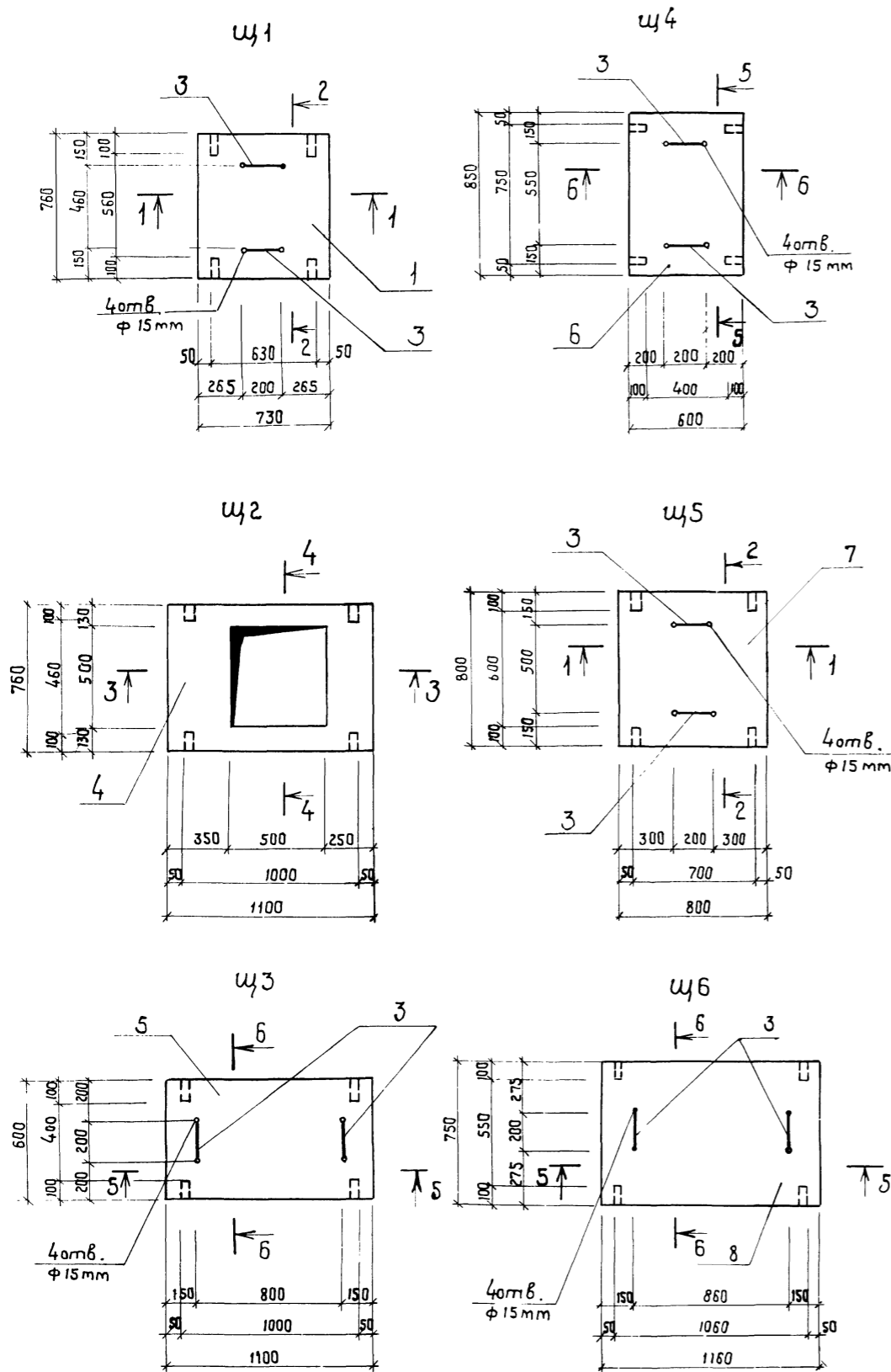
Гип	Заславский	12-85
Н.контр.	Скворцов	12-85
Нач. отд.	Пилипенко	12-85
Гл. спец.	Скворцов	12-85
Рук. гр.	Завицкий	12-85
Сек. инж.	Левицкий	12-85

ТП 411-2-179.86 КЖ

Привязан:					
Инв. н.:					
Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год.	Станд.	Лист	Листов		
Сетки С1, С2, траверсы Т1 и Т2. Монтажные элементы MC1-MC10. Защитное обрамление OM1.	Р.п.	61			
	Киевский филиал				
	Союзгипролесхоз				

Спецификация элементов щитов

Формат	Возраст	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			КЭЖ-62	Щ1		
Детали						
22	1			Лист рифленный ГОСТ 8568-77 780 x 160	1	18,5 кг
"	2			L 3,2 x 4 ГОСТ 8509-72* l=100	4	0,8 кг
"	3			Ф 12А I, ГОСТ 5781-81, l=500	2	1,0 кг
				Итого:		20,3 кг
			КЭЖ-62	Щ2		
Детали						
22	2			L 3,2 x 4, ГОСТ 8509-72* l=100	4	0,8 кг
"	4			Лист рифленный ГОСТ 8568-77 760 x 1100	1	27,9 кг
				Итого:		28,7 кг
			КЭЖ-62	Щ3		
Детали						
22	2			L 3,2 x 4, ГОСТ 8509-72* l=100	4	0,8 кг
"	3			Ф 12А I, ГОСТ 5781-81, l=590	2	1,0 кг
"	5			Лист рифленный ГОСТ 8568-77 600 x 1000	1	20,1 кг
				Итого:		21,9 кг
			КЭЖ-62	Щ4		
Детали						
22	2			L 3,2 x 4, ГОСТ 8509-72* l=100	4	0,8 кг
"	3			Ф 12А I, ГОСТ 5781-81, l=590	2	1,0 кг
"	6			Лист рифленный ГОСТ 8568-72 600 x 850	1	17,0 кг
				Итого:		18,8 кг
			КЭЖ-62	Щ5		
Детали						
22	2			L 3,2 ГОСТ 8509-72* l=100	4	0,8 кг
"	3			Ф 12А I ГОСТ 5781-81, l=590	2	1,0 кг
"	7			Лист рифленный ГОСТ 8568-77 800 x 800	1	21,4 кг
				Итого:		
			КЭЖ-62	Щ6		
Детали						
22	2			L 3,2 ГОСТ 8509-72* l=100	4	0,8 кг
"	3			Ф 12А I ГОСТ 5781-81, l=590	2	1,0 кг
"	8			Лист рифленный ГОСТ 8568-77 150 x 1160	1	29,1 кг
				Итого:		30,9 кг



99
954411

ГНП	Заславский	Альбом	03.86	Т.П. 411-2-179.86	КЭЖ		
Н.контр.	Савицкий	Лист	03.86				
Нач. отд.	Пилипенко	Лист	03.86	Щиты Щ1 ÷ Щ6			
Гл. спец.	Савицкий	Лист	03.86				
Рук. ер.	Давыденко	Лист	03.86				
Инж.	Левинская	Лист	03.86				
Привязан:				Цена по производству паркета с сухильными камерами мощностью 200тыс. м ² паркета в год.	Стадия	Лист	Листов
Инв. №:				Щиты Щ1 ÷ Щ6	Р.П.	62	
				Киевский филиал СВЯЗГИПРОЕКТ			

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИПИЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12
427
Заказ № 7044 Инв. № 4544/1 Тираж 100
Ср. до в печать 1.09 198 7 Цена 7-68