

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРп 81-05-05-2001**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

**ТЕРп-2001**

**Ямало-Ненецкий автономный округ**

**Часть 5**

**МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ**

Салехард 2011

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

**ТЕРп 81-05-05-2001**

**Ямало-Ненецкий автономный округ**

**Часть 5**

**МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**Издание официальное**

**Салехард 2011**

**Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы. ТЕРп 81-05-05-2001 Часть 5. МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ. Ямало-Ненецкий автономный округ.**

Салехард 2011 – 18 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы (далее - ТЕРп) предназначены для определения затрат при выполнении пусконаладочных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

**РАЗРАБОТАНЫ** Сибирским центром ценообразования в строительстве, промышленности и энергетике (ЗАО)

**СОГЛАСОВАНЫ** Министерством регионального развития Российской Федерации (письмо от 05.07.2011 № 17636-АП/08)

**УТВЕРЖДЕНЫ** Постановлением Правительства Ямало-Ненецкого автономного округа от 13.10.2011 № 755-п

**РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР** Министерством регионального развития Российской Федерации и внесены в федеральный реестр сметных нормативов, подлежащих применению при определении сметной стоимости объектов капитального строительства (регистрационный № 100 от 07.11.2011)

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ.  
II. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ.  
Ямало-Ненецкий автономный округ**

ТЕРП-05-2001

## Часть 5. МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

| Номера расценок  | Наименование и техническая характеристика оборудования              | Прямые затраты<br>(оплата труда<br>пусконаладочного<br>персонала), руб. | Затраты труда<br>чел.-ч |
|--|---|---|-------------------------|
| 1  | 2   | 3   | 4                       |
| <b>ОТДЕЛ 01. КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>   |   |   |                         |
| <b>Раздел 1. ПРЕССЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ</b>   |   |   |                         |
| <b>Таблица 05-01-001      Прессы механические однокривошипные закрытые простого действия.</b>            |   |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>   |   |   |                         |
| <b>Пресс механический однокривошипный закрытый простого действия, усилие:</b>                            |   |   |                         |
| 05-01-001-01   | 3150 кН, масса 30,3 т<br>(зона: 1-4)                                | 4682,17   | 316                     |
| 05-01-001-02   | 6300 кН, масса 58 т<br>(зона: 1-4)                                  | 5545,43   | 394                     |
| 05-01-001-03   | 8000 кН, масса 110 т<br>(зона: 1-4)                                 | 7501,32   | 544                     |
| 05-01-001-04   | 10000 кН, масса 77,9 т<br>(зона: 1-4)                               | 7298,30   | 512                     |
| 05-01-001-05   | 16000 кН, масса 141,5 т<br>(зона: 1-4)                              | 14703,62  | 1082                    |
| <b>Таблица 05-01-002      Прессы механические однокривошипные закрытые двойного действия и обрезные.</b> |   |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>   |   |   |                         |
| <b>Пресс механический однокривошипный закрытый:</b>  |   |   |                         |
| 05-01-002-01   | двойного действия, усилие 3150/2000 кН, масса 58,1 т<br>(зона: 1-4) | 8450,82   | 598                     |
| 05-01-002-02   | двойного действия, усилие 6300/400 кН, масса 115т<br>(зона: 1-4)    | 14084,04  | 974                     |
| 05-01-002-03   | обрезной, усилие 6300 кН, масса 57,6 т<br>(зона: 1-4)               | 7772,49   | 550                     |
| <b>Таблица 05-01-003      Прессы механические двухкривошипные закрытые простого действия.</b>            |   |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>   |   |   |                         |
| <b>Пресс механический двухкривошипный закрытый простого действия, усилие:</b>                            |   |   |                         |
| 05-01-003-01   | 5000 кН, масса 76 т<br>(зона: 1-4)                                  | 6254,30   | 448                     |
| 05-01-003-02   | 8000 кН, масса 84,5 т<br>(зона: 1-4)                                | 8097,09   | 580                     |

| Номера расценок  | Наименование и техническая характеристика оборудования             | Прямые затраты<br>(оплата труда<br>пусконаладочного<br>персонала), руб. | Затраты труда<br>чел.-ч |
|--|--|---|-------------------------|
| 1  | 2  | 3   | 4                       |
| <b>Таблица 05-01-004 Прессы механические двухкривошипные открытые простого действия.</b> |  |   |                         |
| Измеритель: 1 шт.  |  |   |                         |
| Пресс механический двухкривошипный открытый простого действия, усилие:                   |  |   |                         |
| 05-01-004-01   | 1600 кН, масса 26,16 т<br>(зона: 1-4)                              | 5840,86   | 410                     |
| 05-01-004-02   | 2500 кН, масса 34 т<br>(зона: 1-4)                                 | 9117,44   | 640                     |
| 05-01-004-03   | 6300 кН, масса 106,25 т<br>(зона: 1-4)                             | 22793,60  | 1600                    |
| <b>Таблица 05-01-005 Прессы механические кривошипные горячештамповочные.</b>             |  |   |                         |
| Измеритель: 1 шт.  |  |   |                         |
| Пресс механический кривошипный горячештамповочный, :                                     |  |   |                         |
| 05-01-005-01   | усилие 40000 кН, масса 361,4 т<br>(зона: 1-4)                      | 25309,71  | 1900                    |
| 05-01-005-02   | усилие 40000 кН, масса 380 т<br>(зона: 1-4)                        | 27397,90  | 2030                    |
| 05-01-005-03   | двойного действия, усилие 8000/8000 кН, масса 167 т<br>(зона: 1-4) | 25842,55  | 1940                    |
| <b>Таблица 05-01-006 Прессы механические кривошипные горячештамповочные специальные.</b> |  |   |                         |
| Измеритель: 1 шт.  |  |   |                         |
| Пресс механический кривошипный горячештамповочный специальный, усилие:                   |  |   |                         |
| 05-01-006-01   | 10000 кН, масса 62,8 т<br>(зона: 1-4)                              | 23320,26  | 1700                    |
| 05-01-006-02   | 16000 кН, масса 115,8 т<br>(зона: 1-4)                             | 25180,20  | 1800                    |
| 05-01-006-03   | 25000 кН, масса 189,8 т<br>(зона: 1-4)                             | 27446,08  | 1990                    |
| 05-01-006-04   | 63000 кН, масса 576,5 т<br>(зона: 1-4)                             | 38465,03  | 2850                    |
| <b>Таблица 05-01-007 Прессы механические четырехкривошипные закрытые.</b>                |  |   |                         |
| Измеритель: 1 шт.  |  |   |                         |
| Пресс механический четырехкривошипный закрытый:  |  |   |                         |
| 05-01-007-01   | простого действия, усилие 5000 кН, масса 185 т<br>(зона: 1-4)      | 19103,78  | 1428                    |
| 05-01-007-02   | двойного действия, усилие 6300/4000 кН, масса 269 т<br>(зона: 1-4) | 28438,62  | 2100                    |
| <b>Таблица 05-01-008 Прессы механические кривошипно-коленные чеканочные.</b>             |  |   |                         |
| Измеритель: 1 шт.  |  |   |                         |
| Пресс механический кривошипно-коленный чеканочный, усилие:                               |  |   |                         |
| 05-01-008-01   | 25000 кН, масса 124,2 т<br>(зона: 1-4)                             | 14099,08  | 964                     |
| 05-01-008-02   | 40000 кН, масса 240 т<br>(зона: 1-4)                               | 27796,13  | 1960                    |

| Номера расценок  | Наименование и техническая характеристика оборудования   | Прямые затраты<br>(оплата труда<br>пусконаладочного<br>персонала), руб. | Затраты труда<br>чел.-ч |
|--|--|---|-------------------------|
| 1  | 2  | 3   | 4                       |
| <b>Раздел 2. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ</b>   |  |   |                         |
| <b>Таблица 05-01-013 Прессы гидравлические штамповочные.</b>                                       |  |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>   |  |   |                         |
| <b>Пресс гидравлический штамповочный, усилие:</b>  |  |   |                         |
| 05-01-013-01   | 6300 кН, масса 101 т<br>(зона: I-4)  | 12770,85  | 930                     |
| 05-01-013-02   | 12500 кН, масса 205 т<br>(зона: I-4)   | 24717,78  | 1800                    |
| <b>Таблица 05-01-014 Прессы гидравлические листоштамповочные.</b>                                  |  |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>   |  |   |                         |
| <b>Пресс гидравлический листоштамповочный:</b>   |  |   |                         |
| 05-01-014-01   | простого действия, усилие 2500 кН, рамный, масса 30,8 т<br>(зона: I-4)                               | 4216,82   | 296                     |
| 05-01-014-02   | простого действия, усилие 6300 кН, с механизмами загрузки и выгрузки, масса 86 т<br>(зона: I-4)      | 4961,22   | 372                     |
| 05-01-014-03   | двойного действия, усилие 8000 кН, масса 280 т<br>(зона: I-4)  | 24272,61  | 1820                    |
| 05-01-014-04   | двойного действия, усилие 16000 кН, масса 594,4 т<br>(зона: I-4)                                     | 36875,70  | 2765                    |
| 05-01-014-05   | двойного действия, усилие вытяжной траверсы-16000 кН, прижимной-10000 кН, масса 600 т<br>(зона: I-4) | 25739,64  | 1930                    |
| <b>Таблица 05-01-015 Прессы гидравлические листоштамповочные одностоечные отбортовочные с ЧПУ.</b> |  |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>   |  |   |                         |
| <b>Пресс гидравлический листоштамповочный одностоечный отбортовочный с ЧПУ, усилие:</b>            |  |   |                         |
| 05-01-015-01   | 4000 кН, масса 82 т<br>(зона: I-4)   | 10938,15  | 750                     |
| 05-01-015-02   | 8000 кН, масса 180 т<br>(зона: I-4)  | 13511,71  | 960                     |
| 05-01-015-03   | 12500 кН, масса 320 т<br>(зона: I-4)   | 14535,95  | 980                     |
| <b>Таблица 05-01-016 Прессы гидравлические насадочные.</b>   |  |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>   |  |   |                         |
| 05-01-016-01   | Пресс гидравлический насадочный, усилие 6300 кН, масса 31,9 т<br>(зона: I-4)                         | 3940,92   | 280                     |
| <b>Таблица 05-01-017 Прессы гидравлические этажные.</b>  |  |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>   |  |   |                         |
| <b>Пресс гидравлический этажный для:</b>   |  |   |                         |
| 05-01-017-01   | дверных полотен, этажей - 12, усилие 4000 кН, масса 57 т<br>(зона: I-4)                              | 9637,89   | 682                     |
| 05-01-017-02   | листовых пластиков, этажей - 11, усилие 20000 кН, масса 96,6 т<br>(зона: I-4)                        | 11336,64  | 784                     |
| 05-01-017-03   | листовых пластиков, этажей - 11, усилие 20000 кН, масса 80 т, специальный<br>(зона: I-4)             | 13143,07  | 876                     |
| 05-01-017-04   | древесно-слоистых пластиков, усилие 25000 кН, масса 137 т  |   | 692                     |

| Номера расценок   | Наименование и техническая характеристика оборудования   | Прямые затраты<br>(оплата труда<br>пусконаладочного<br>персонала), руб. | Затраты труда<br>чел.-ч |
|---|--|---|-------------------------|
| 1   | 2  | 3   | 4                       |
|   | (зона: 1-4)  | 9463,10   |                         |
| 05-01-017-05  | древесно-стружечных плит, этажей - 2, усилие 100000 кН, масса 850 т<br>(зона: 1-4)                                     | 101572,17   | 7028                    |
| 05-01-017-06  | склеивания огнезащищенных плит с ЧПУ, специальный, количество этажей - 20, усилие 16000 кН, масса 150 т<br>(зона: 1-4) | 23355,24  | 1616                    |
| <b>Таблица 05-01-018 Прессы гидравлические для пластмасс.</b><br><b>Измеритель: 1 шт.</b>                                 |  |   |                         |
| <b>Пресс гидравлический для пластмасс, усилие:</b>  |  |   |                         |
| 05-01-018-01  | 6300 кН, усилие выталкивателя 1000 кН, масса 33,5 т<br>(зона: 1-4)   | 5594,15   | 392                     |
| 05-01-018-02  | 31500 кН, усилие выталкивателя 4000 кН, масса 270 т<br>(зона: 1-4)   | 15029,73  | 1120                    |
| <b>Таблица 05-01-019 Прессы гидравлические ковочные.</b><br><b>Измеритель: 1 шт.</b>                                      |  |   |                         |
| <b>Пресс гидравлический ковочный, усилие:</b>   |  |   |                         |
| 05-01-019-01  | 6300 кН, масса 1730 т<br>(зона: 1-4)   | 55738,80  | 3970                    |
| 05-01-019-02  | 18500 кН, масса 282 т<br>(зона: 1-4)   | 20915,99  | 1555                    |
| 05-01-019-03  | 20000 кН, масса 340 т<br>(зона: 1-4)   | 25018,49  | 1860                    |
| <b>Таблица 05-01-020 Прессы гидравлические для пакетирования.</b><br><b>Измеритель: 1 шт.</b>                             |  |   |                         |
| <b>Пресс гидравлический для пакетирования:</b>  |  |   |                         |
| 05-01-020-01  | хлопка, усилие 5000 кН, масса 46 т<br>(зона: 1-4)  | 5808,09   | 415                     |
| 05-01-020-02  | хлопка-волокна, кассетный, усилие 6300 кН, масса 55 т<br>(зона: 1-4)   | 6569,44   | 466                     |
| 05-01-020-03  | легковесных стальных отходов и лома, усилие 2500, масса 70 т<br>(зона: 1-4)  | 8333,91   | 585                     |
| <b>Таблица 05-01-021 Прессы гидравлические для брикетирования.</b><br><b>Измеритель: 1 шт.</b>                            |  |   |                         |
| 05-01-021-01  | Пресс гидравлический для брикетирования древесных опилок, усилие 16000 кН, масса 56 т<br>(зона: 1-4)                   | 4432,11   | 305                     |
| <b>Таблица 05-01-022 Прессы гидравлические для вулканизации.</b><br><b>Измеритель: 1 шт.</b>                              |  |   |                         |
| <b>Пресс гидравлический:</b>  |  |   |                         |
| 05-01-022-01  | специальный для вулканизации резино-тканевых лент, усилие 50000 кН, масса 290 т<br>(зона: 1-4)                         | 38097,64  | 2800                    |
| 05-01-022-02  | специальный для вулканизации диафрагмы, усилие 10000 кН, масса 65,2 т<br>(зона: 1-4)                                   | 9448,20   | 696                     |
| 05-01-022-03  | вулканизационный, усилие 12500 кН, масса 66 т<br>(зона: 1-4)   | 13735,05  | 1030                    |
| <b>Таблица 05-01-023 Прессы гидравлические для холодного выдавливания рельефных полостей.</b><br><b>Измеритель: 1 шт.</b> |  |   |                         |
| 05-01-023-01  | Пресс гидравлический для холодного выдавливания рельефных полостей, усилие 2500 кН, масса 27 т                         |   | 212                     |

| Номера расценок  | Наименование и техническая характеристика оборудования  | Прямые затраты<br>(оплата труда<br>пусконаладочного<br>персонала), руб. | Затраты труда<br>чел.-ч |
|--|---|---|-------------------------|
| 1  | 2   | 3   | 4                       |
|  | (зона: 1-4)   | 2983,84   |                         |
| <b>Таблица 05-01-024 Прессы гидравлические многоплунжерные для безоблойной штамповки.</b>                    |   |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>   |   |   |                         |
| 05-01-024-01   | Пресс гидравлический многоплунжерный для безоблойной штамповки, усилие 40000 кН, масса 396,4 т<br>(зона: 1-4)                 | 21437,29  | 1566                    |
| <b>Таблица 05-01-025 Прессы гидравлические с нижним вытяжным ползуном с механизмами загрузки и выгрузки.</b> |   |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>   |   |   |                         |
| 05-01-025-01   | Пресс гидравлический с нижним вытяжным ползуном с механизмами загрузки и выгрузки, усилие 10000 кН, масса 115т<br>(зона: 1-4) | 5781,27   | 434                     |
| <b>Таблица 05-01-026 Прессы гидравлические для закалки листа.</b>  |   |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>   |   |   |                         |
| 05-01-026-01   | Пресс гидравлический для закалки листа, усилие 5000 кН, масса 70 т<br>(зона: 1-4)   | 9102,25   | 652                     |
| <b>Таблица 05-01-027 Прессы гидравлические листогибочные с ЧПУ.</b>  |   |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>   |   |   |                         |
| 05-01-027-01   | Пресс гидравлический листогибочный с ЧПУ, усилие 2500 кН, масса 21,1т<br>(зона: 1-4)  | 4843,64   | 340                     |
| <b>Таблица 05-01-028 Прессы гидравлические вытяжные.</b>   |   |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>   |   |   |                         |
| 05-01-028-01   | Пресс гидравлический вытяжной, усилие 4000 кН, масса 86,7 т<br>(зона: 1-4)  | 9193,94   | 664                     |
| <b>Таблица 05-01-029 Прессы гидравлические электродные с вакуумированием массы.</b>                          |   |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>   |   |   |                         |
| 05-01-029-01   | Пресс гидравлический электродный с вакуумированием массы, усилие 16000 кН, масса 310 т<br>(зона: 1-4)                         | 39085,48  | 2800                    |
| <b>Таблица 05-01-030 Прессы гидравлические специальные для прессования абразивов.</b>                        |   |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>   |   |   |                         |
| 05-01-030-01   | Пресс гидравлический специальный для прессования абразивов, усилие 6300 кН, масса 23 т<br>(зона: 1-4)                         | 3720,01   | 254                     |
| <b>Таблица 05-01-031 Прессы гидравлические для дробления чугунного лома.</b>                                 |   |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>   |   |   |                         |
| 05-01-031-01   | Пресс гидравлический для дробления чугунного лома, усилие 4000 кН, масса 57 т<br>(зона: 1-4)                                  | 11777,89  | 828                     |



| Номера расценок  | Наименование и техническая характеристика оборудования  | Прямые затраты<br>(оплата труда<br>пусконаладочного<br>персонала), руб. | Затраты труда<br>чел.-ч |
|--|---|---|-------------------------|
| 1  | 2   | 3   | 4                       |
| <p align="center"><b>Раздел 3. МАШИНЫ ГОРИЗОНТАЛЬНО-КОВОЧНЫЕ, ГИБОЧНЫЕ И РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ</b></p>                      |   |   |                         |
| <p><b>Таблица 05-01-036      Машины горизонтально-ковочные автоматизированные.</b><br/>Измеритель: 1 шт.</p>             |   |   |                         |
| 05-01-036-01   | Машина горизонтально-ковочная автоматизированная, усилие 8000 кН, масса 87,2 т<br>(зона: 1-4)           | 15980,99  | 1190                    |
| <p><b>Таблица 05-01-037      Машины горизонтально-ковочные с вертикальным разъемом матриц.</b><br/>Измеритель: 1 шт.</p> |   |   |                         |
| Машина горизонтально-ковочная с вертикальным разъемом матриц, усилие:  |   |   |                         |
| 05-01-037-01   | 2500 кН, масса 22,3 т<br>(зона: 1-4)  | 9407,09   | 665                     |
| 05-01-037-02   | 4000 кН, масса 36 т<br>(зона: 1-4)  | 11401,68  | 806                     |
| 05-01-037-03   | 12500 кН, масса 128 т<br>(зона: 1-4)  | 21782,59  | 1560                    |
| <p><b>Таблица 05-01-038      Машины трубогибочные с гидроприводом.</b><br/>Измеритель: 1 шт.</p>                         |   |   |                         |
| 05-01-038-01   | Машина трубогибочная с гидроприводом, наибольший диаметр трубы 250 мм, масса 30 т<br>(зона: 1-4)        | 4211,28   | 298                     |
| <p><b>Таблица 05-01-039      Машины листогибочные.</b><br/>Измеритель: 1 шт.</p>   |   |   |                         |
| Машина листогибочная четырехвалковая:  |   |   |                         |
| 05-01-039-01   | лист 3150x25 мм, масса 44,5 т<br>(зона: 1-4)  | 5755,38   | 404                     |
| 05-01-039-02   | наибольшая ширина листа 3150 мм, масса 58т<br>(зона: 1-4)   | 6724,11   | 472                     |
| <p><b>Таблица 05-01-040      Машины радиально-обжимные.</b><br/>Измеритель: 1 шт.</p>                                    |   |   |                         |
| Машина радиально-обжимная с ЦПУ, усилие:   |   |   |                         |
| 05-01-040-01   | 1600 кН, горизонтальная, максимальный диаметр обрабатываемой заготовки 50 мм, масса 44 т<br>(зона: 1-4) | 12854,50  | 940                     |
| 05-01-040-02   | 4000 кН, максимальный диаметр обрабатываемой заготовки 50 мм, масса 160 т<br>(зона: 1-4)                | 23247,50  | 1700                    |
| <p align="center"><b>Раздел 4. МОЛОТЫ</b></p>  |   |   |                         |
| <p><b>Таблица 05-01-045      Молоты паровоздушные и воздушные.</b><br/>Измеритель: 1 шт.</p>                             |   |   |                         |
| Молот:   |   |   |                         |
| 05-01-045-01   | паровоздушный, штамповочный, энергия удара 80 кДж, общая масса 80 т<br>(зона: 1-4)                      | 6829,81   | 470                     |

| Номера расценок   | Наименование и техническая характеристика оборудования  | Прямые затраты<br>(оплата труда<br>пусконаладочного<br>персонала), руб. | Затраты труда<br>чел.-ч |
|---|---|---|-------------------------|
| 1   | 2   | 3   | 4                       |
| 05-01-045-02  | паровоздушный, ковочный, двойного арочного типа, энергия удара 50 кДж, масса 30 т<br>(зона: 1-4)                                      | 6550,33   | 479                     |
| 05-01-045-03  | воздушный, листоштамповочный с контейнером для штамповки эластичной среды, общая масса 22 т<br>(зона: 1-4)                            | 6591,35   | 482                     |
| <b>Раздел 5. АВТОМАТЫ</b>   |   |   |                         |
| <b>Таблица 05-01-050 Автоматы холодноштамповочные.</b>  |   |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>  |   |   |                         |
| <b>Автомат холодноштамповочный для:</b>   |   |   |                         |
| 05-01-050-01  | гаек М 12, пятипозиционный, масса 22 т<br>(зона: 1-4)   | 12088,70  | 884                     |
| 05-01-050-02  | гаек М 20, многопозиционный, масса 48 т<br>(зона: 1-4)  | 12772,45  | 934                     |
| 05-01-050-03  | крепежных изделий стержневого типа, четырехпозиционный, наибольший диаметр стержня 12 мм, усилие 1250 кН, масса 23,5 т<br>(зона: 1-4) | 11295,55  | 826                     |
| 05-01-050-04  | стержневых изделий, многопозиционный, наибольший диаметр заготовки 32 мм, усилие 4000 кН, масса 84 т<br>(зона: 1-4)                   | 16792,90  | 1228                    |
| <b>Таблица 05-01-051 Автоматы горячештамповочные.</b>   |   |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>  |   |   |                         |
| <b>Автомат горячештамповочный гаечный, наибольший диаметр резьбы гайки:</b>                                     |   |   |                         |
| 05-01-051-01  | 48 мм, многопозиционный, усилие 8000 кН, масса 105 т<br>(зона: 1-4)   | 21649,04  | 1570                    |
| 05-01-051-02  | 72 мм, четырехпозиционный, усилие 12500 кН, масса 165 т<br>(зона: 1-4)  | 23855,32  | 1730                    |
| <b>Таблица 05-01-052 Автоматы для чистовой вырубки.</b>   |   |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>  |   |   |                         |
| 05-01-052-01  | Автомат для чистовой вырубки, усилие 6300 кН, обрабатываемая лента толщиной 16 мм, шириной 450 мм, масса 31 т<br>(зона: 1-4)          | 11482,28  | 806                     |
| <b>Таблица 05-01-053 Автоматы гидравлические.</b>   |   |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>  |   |   |                         |
| <b>Автомат гидравлический для допрессовки и объемной калибровки:</b>  |   |   |                         |
| 05-01-053-01  | порошковых изделий, усилие 6300 кН, масса 58 т<br>(зона: 1-4)   | 11248,02  | 840                     |
| 05-01-053-02  | изделий наибольшего диаметра в плане 250 мм, усилие 10000 кН, масса 80 т<br>(зона: 1-4)   | 11730,69  | 855                     |
| <b>Раздел 6. МАШИНЫ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛАСТМАСС</b>   |   |   |                         |
| <b>Таблица 05-01-058 Машины для литья под давлением термопластичных материалов.</b>                             |   |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>  |   |   |                         |
| <b>Машина для литья под давлением термопластичных материалов однопозиционная, усилие записания инструмента:</b> |   |   |                         |

| Номера расценок   | Наименование и техническая характеристика оборудования   | Прямые затраты<br>(оплата труда<br>пусконаладочного<br>персонала), руб. | Затраты труда<br>чел.-ч |
|---|--|---|-------------------------|
| 1   | 2  | 3   | 4                       |
| 05-01-058-01  | 6300 кН, наибольший объем впрыска за цикл 2500 см <sup>3</sup> , масса 28,9 т<br>(зона: 1-4)   | 13079,32  | 950                     |
| 05-01-058-02  | 10000 кН, наибольший объем впрыска за цикл 5000 см <sup>3</sup> , масса 45 т<br>(зона: 1-4)  | 14318,41  | 1040                    |
| <b>Раздел 7. НОЖНИЦЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ</b>                       |  |   |                         |
| <b>Таблица 05-01-063 Ножницы гидравлические.</b>              |  |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>                                      |  |   |                         |
| <b>Ножницы гидравлические:</b>                                |  |   |                         |
| 05-01-063-01  | листовые с наклонным ножом, с ЧПУ, наибольшая толщина разрезаемого листа 32 мм, масса 30 т<br>(зона: 1-4)  | 9709,25   | 710                     |
| 05-01-063-02  | закрытые, наибольший размер разрезаемой полосы: ширина 700 мм, толщина 80 мм, усилие 6300 кН, масса 120 т<br>(зона: 1-4)                         | 12307,50  | 900                     |
| <b>ОТДЕЛ 02. МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ С ЧПУ И УЦИ</b>            |  |   |                         |
| <b>Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ С ЧПУ</b>                  |  |   |                         |
| <b>Таблица 05-02-001 Станки токарно-револьверные.</b>         |  |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>                                      |  |   |                         |
| <b>Станок токарно-револьверный, класс точности П, модель:</b> |  |   |                         |
| 05-02-001-01  | 11Б40ПФ4, тип УЧПУ - 2Р32, наибольший диаметр обрабатываемого прутка 40 мм<br>(зона: 1-4)  | 621,65  | 50                      |
| 05-02-001-02  | 1325ФЗО-01, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого прутка 25 мм<br>(зона: 1-4)   | 621,65  | 50                      |
| 05-02-001-03  | 1В340ФЗО, 1В340РМ, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого прутка 40 мм<br>(зона: 1-4)  | 634,08  | 51                      |
| 05-02-001-04  | 1Е365ПФЗО, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого прутка 65 мм<br>(зона: 1-4)  | 820,58  | 66                      |
| 05-02-001-05  | 1П426ДФЗ, тип УЧПУ - 2У22, наибольший диаметр обрабатываемого прутка 65 мм<br>(зона: 1-4)  | 683,82  | 55                      |
| <b>Таблица 05-02-002 Станки токарно-универсальные.</b>        |  |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>                                      |  |   |                         |
| <b>Станок токарно-универсальный, модель:</b>                  |  |   |                         |
| 05-02-002-01  | 16А20ФЗС15, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 710 мм<br>(зона: 1-4) | 609,22  | 49                      |
| 05-02-002-02  | 16Б16Т1, класс точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 710 мм<br>(зона: 1-4)    | 435,16  | 35                      |
| 05-02-002-03  | 16Б16Т1С1, класс точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 750 мм<br>(зона: 1-4)  | 621,65  | 50                      |
| 05-02-002-04  | 16Б16ФЗ-31, класс точности Н, тип УЧПУ - 2У22, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 750 мм                 |   | 54                      |

| Номера расценок | Наименование и техническая характеристика оборудования   | Прямые затраты<br>(оплата труда<br>пусконаладочного<br>персонала), руб. | Затраты труда<br>чел.-ч |
|-----------------|--|---|-------------------------|
| 1               | 2  | 3   | 4                       |
|                 | (зона: I-4)  | 671,38  |                         |
| 05-02-002-05    | 16И05АФ10, класс точности А, тип УЧПУ - «ЛПОМО-61», наибольший диаметр обрабатываемой детали 250 мм, расстояние между центрами 500 мм<br>(зона: I-4)                                   | 161,63  | 13                      |
| 05-02-002-06    | 16К20Т1, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 500 мм, расстояние между центрами 1000 мм<br>(зона: I-4)   | 584,35  | 47                      |
| 05-02-002-07    | 16К20Т1-02, класс точности П, 16К30Ф30, класс точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 400-630 мм, расстояние между центрами 1000-1400 мм<br>(зона: I-4) | 559,49  | 45                      |
| 05-02-002-08    | 16К30Ф305, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 630 мм, расстояние между центрами 1400 мм<br>(зона: I-4)                                       | 708,68  | 57                      |
| 05-02-002-09    | 16М30Ф33, класс точности П, тип УЧПУ - 2Р22<br>(зона: I-4)   | 658,95  | 53                      |
| 05-02-002-10    | 16А20Ф3С15, 16А20Ф3С39, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 710 мм<br>(зона: I-4)                           | 609,22  | 49                      |
| 05-02-002-11    | 16А20Ф3РМ132, 16А20Ф3С32, класс точности П, тип УЧПУ - 2Р22, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320-400 мм, расстояние между центрами 500-750 мм<br>(зона: I-4)                  | 609,22  | 49                      |

**Таблица 05-02-003 Полуавтоматы токарные.**

Измеритель: 1 шт.

Полуавтомат токарный, модель:

|              |   |         |     |
|--------------|---|---------|-----|
| 05-02-003-01 | 1700Ф30, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31<br>(зона: I-4)  | 870,31  | 70  |
| 05-02-003-02 | 1734Ф3, класс точности П, 1751Ф3, класс точности Н, тип УЧПУ - Н55-1, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 320; 500 мм<br>(зона: I-4) | 2076,31 | 167 |
| 05-02-003-03 | 1А734Ф3; 1А751Ф3, класс точности Н, тип УЧПУ - 2С85-62, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 320; 500 мм<br>(зона: I-4)               | 1081,67 | 87  |
| 05-02-003-04 | 1750РФ3, класс точности П, тип УЧПУ - CNC645, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 630 мм<br>(зона: I-4)                              | 1380,06 | 111 |
| 05-02-003-05 | 1П756ДФ311; 1П756Ф401, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-80-31, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 500 мм<br>(зона: I-4)              | 1143,84 | 92  |
| 05-02-003-06 | 1П756Ф321, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 500 мм<br>(зона: I-4)                             | 1069,24 | 86  |
| 05-02-003-07 | 1716ПФ3С5, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-80-31, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 250 мм<br>(зона: I-4)                          | 833,01  | 67  |
| 05-02-003-08 | РТ755Ф341, класс точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 1000мм<br>(зона: I-4)                             | 2051,45 | 165 |
| 05-02-003-09 | ТЛ-1000, класс точности П, тип УЧПУ - 2Р32М, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 1000 мм<br>(зона: I-4)                              | 1106,54 | 89  |

**Таблица 05-02-004 Станки токарно-карусельные.**

Измеритель: 1 шт.

Станок токарно-карусельный, модель:

|              |  |         |     |
|--------------|--|---------|-----|
| 05-02-004-01 | 1512Ф3-471; 1516Ф3-471, класс точности Н, тип УЧПУ - Н55-2, наибольший диаметр 1250-1600 мм и наибольшая высота обрабатываемого изделия 1000 мм<br>(зона: I-4) | 3033,65 | 244 |
|--------------|--|---------|-----|

| Номера расценок  | Наименование и техническая характеристика оборудования  | Прямые затраты<br>(оплата труда<br>пусконаладочного<br>персонала), руб. | Затраты труда<br>чел.-ч |
|--|---|---|-------------------------|
| 1  | 2   | 3   | 4                       |
| 05-02-004-02   | 1A512MФ3-473; 1A516MФ3-473, класс точности П, тип УЧПУ - «РАЗМЕР-4», наибольший диаметр 1450-1800 мм и наибольшая высота обрабатываемого изделия 1000 мм<br>(зона: 1-4) | 6651,66   | 535                     |
| 05-02-004-03   | 15132Ф3-271; 1516Ф3-271, класс точности Н, тип УЧПУ - Н55-2, наибольший диаметр 1250-1600 мм и наибольшая высота обрабатываемого изделия 1000 мм<br>(зона: 1-4)         | 2598,50   | 209                     |
| 05-02-004-04   | 1A525MФ3-483; 1A532LMФ3-483, класс точности П, тип УЧПУ - 2С85, наибольший диаметр 2500 мм и наибольшая высота обрабатываемого изделия 1600 мм<br>(зона: 1-4)           | 7260,87   | 584                     |
| <b>Таблица 05-02-005 Станки вертикально-сверлильные.</b>       |   |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>                                       |   |   |                         |
| <b>Станок вертикально-сверлильный, модель:</b>                 |   |   |                         |
| 05-02-005-01   | 2P135Ф-1; 2C150PMФ4, класс точности Н, тип УЧПУ - 2П32-3; 2C42-65, наибольший диаметр сверления 35-50 мм<br>(зона: 1-4)   | 745,98  | 60                      |
| 05-02-005-02   | ОФ-101АФ2, класс точности П, тип УЧПУ - «Ритм-2», наибольший диаметр сверления 0,4-3 мм<br>(зона: 1-4)  | 671,38  | 54                      |
| 05-02-005-03   | ГДВ400PM1Ф4, класс точности П, тип УЧПУ - 2C42-65, наибольший диаметр сверления 25 мм<br>(зона: 1-4)  | 1293,03   | 104                     |
| <b>Таблица 05-02-006 Станки горизонтально-многоцелевые.</b>    |   |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>                                       |   |   |                         |
| <b>Станок горизонтально-многоцелевой, модель:</b>              |   |   |                         |
| 05-02-006-01   | 2202BMФ4; 2204BM1Ф4, класс точности В, тип УЧПУ - 2C42-65, рабочая поверхность стола 250х320; 400х500 мм<br>(зона: 1-4)   | 1491,96   | 120                     |
| 05-02-006-02   | 2254BMФ4, класс точности В, тип УЧПУ - 2C42-65, рабочая поверхность стола 400х500 мм<br>(зона: 1-4)   | 2138,48   | 172                     |
| 05-02-006-03   | ИР200, класс точности П, тип УЧПУ - CNC, рабочая поверхность стола 200х200 мм<br>(зона: 1-4)  | 1690,89   | 136                     |
| 05-02-006-04   | ИС500, класс точности П, тип УЧПУ - Фанук-6М5, рабочая поверхность стола 500х500 мм<br>(зона: 1-4)  | 1964,41   | 158                     |
| <b>Таблица 05-02-007 Станки радиально-сверлильные.</b>         |   |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>                                       |   |   |                         |
| 05-02-007-01   | Станок радиально-сверлильный, модель 2A55НФ2, класс точности Н, тип УЧПУ - 2У32, наибольший диаметр сверления 500 мм, вылет шпинделя 1600 мм<br>(зона: 1-4)             | 2262,81   | 182                     |
| <b>Таблица 05-02-008 Станки координатно-расточные.</b>         |   |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>                                       |   |   |                         |
| <b>Станок координатно-расточной, класс точности А, модель:</b> |   |   |                         |
| 05-02-008-01   | 2E450AMФ4; 2E450AF30, тип УЧПУ - 2C42-65, рабочая поверхность стола 630х1120 мм<br>(зона: 1-4)  | 1118,97   | 90                      |
| 05-02-008-02   | 24K40CF4; 24640AF401, тип УЧПУ - TNC150B, рабочая поверхность стола 400х630; 630х1120 мм<br>(зона: 1-4)   | 1143,84   | 92                      |
| 05-02-008-03   | 2Д450AF2, тип УЧПУ - 1П32, рабочая поверхность стола 630х 1120 мм<br>(зона: 1-4)  | 1417,36   | 114                     |

| Номера расценок  | Наименование и техническая характеристика оборудования  | Прямые затраты<br>(оплата труда<br>пусконаладочного<br>персонала), руб. | Затраты труда<br>чел.-ч |
|--|---|---|-------------------------|
| 1  | 2   | 3   | 4                       |
| <b>Таблица 05-02-009 Прочие сверлильные станки.</b>                            |   |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>   |   |   |                         |
| 05-02-009-01   | Станок сверлильный специальный, модель КД-42, класс точности Н, тип УЧПУ - 2П22-1, диаметр сверления 0,5-2 мм<br>(зона: 1-4)                    | 671,38  | 54                      |
| 05-02-009-02   | Станок горизонтально-расточный, модель 2АВ22Ф2-1, класс точности Н, тип УЧПУ - 2П62-3И, диаметр шпинделя 110 мм<br>(зона: 1-4)                  | 870,31  | 70                      |
| <b>Таблица 05-02-010 Станки круглошлифовальные.</b>                            |   |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>   |   |   |                         |
| <b>Станок круглошлифовальный, модель:</b>                                      |   |   |                         |
| 05-02-010-01   | 3М151Ф2 и 3М153ДФ2, класс точности П, тип УЧПУ - ХШ9М, наибольший диаметр шлифуемого изделия 200-140 мм; длина 700-500 мм<br>(зона: 1-4)        | 1964,41   | 158                     |
| 05-02-010-02   | 3М <sup>2</sup> 27ВФ2, класс точности А, тип УЧПУ - 1П1-1, наибольший диаметр шлифуемого изделия 200 мм, длина 200 мм<br>(зона: 1-4)            | 820,58  | 66                      |
| <b>Таблица 05-02-011 Станки плоскошлифовальные.</b>                            |   |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>   |   |   |                         |
| <b>Станок плоскошлифовальный, класс точности В, модель:</b>                    |   |   |                         |
| 05-02-011-01   | 3Д711ВФ11, тип УЧПУ - У37-807, размеры рабочей поверхности стола 200х600 мм<br>(зона: 1-4)  | 982,21  | 79                      |
| 05-02-011-02   | 3Д711АФ11, тип УЧПУ - У37-807, рабочая поверхность стола 200х630 мм<br>(зона: 1-4)  | 1056,81   | 85                      |
| 05-02-011-03   | 3Д721ВФ3-1, тип УЧПУ - 2С42-65, рабочая поверхность стола 320х630 мм<br>(зона: 1-4)   | 907,61  | 73                      |
| 05-02-011-04   | 3Л723АФ2И, тип УЧПУ - К-524, рабочая поверхность стола 400х1250 мм<br>(зона: 1-4)   | 596,78  | 48                      |
| <b>Таблица 05-02-012 Станки вертикально-фрезерные.</b>                         |   |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>   |   |   |                         |
| <b>Станок вертикально-фрезерный, класс точности Н, модель:</b>                 |   |   |                         |
| 05-02-012-01   | 6РМ11МФ3-1, тип УЧПУ - 2Р32, размеры рабочей поверхности стола 250х1000 мм<br>(зона: 1-4)   | 422,72  | 34                      |
| 05-02-012-02   | 6Т12Ф20; 6Т13Ф3-1; 6Т13Ф20-1, тип УЧПУ - К-524; 2С42-61; «ЛЮМО-1», размеры рабочей поверхности стола 320х1250; 400х1600 мм<br>(зона: 1-4)       | 733,55  | 59                      |
| 05-02-012-03   | 6Д12Ф20, тип УЧПУ - К-524, размеры рабочей поверхности стола 320х1250 мм<br>(зона: 1-4)   | 671,38  | 54                      |
| 05-02-012-04   | ЛФ260МФ3, тип УЧПУ - 2С85, размеры рабочей поверхности стола 250х630 мм<br>(зона: 1-4)  | 658,95  | 53                      |
| 05-02-012-05   | 65А60Ф4-11, тип УЧПУ - 2С42-65, размеры рабочей поверхности стола 630х2000 мм<br>(зона: 1-4)  | 497,32  | 40                      |
| 05-02-012-06   | 65А80Ф4, тип УЧПУ - 2У32, размеры рабочей поверхности стола 800х1250 мм<br>(зона: 1-4)  | 2188,21   | 176                     |
| <b>Таблица 05-02-013 Станки горизонтально-фрезерные и продольно-фрезерные.</b> |   |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>   |   |   |                         |
| <b>Станок:</b>   |   |   |                         |
| 05-02-013-01   | горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класс точности П, тип УЧПУ - «ЛЮМО-61А», размеры рабочей поверхности стола 320х1250 мм<br>(зона: 1-4) | 957,34  | 77                      |

| Номера расценок   | Наименование и техническая характеристика оборудования   | Прямые затраты<br>(оплата труда<br>пусконаладочного<br>персонала), руб. | Затраты труда<br>чел.-ч |
|---|--|---|-------------------------|
| 1   | 2  | 3   | 4                       |
| 05-02-013-02  | продольно-фрезерный, модель 6М610ФЗ-1, класс точности Н, тип УЧПУ - Н55-2, размеры рабочей поверхности стола 1000х1660 мм<br>(зона: 1-4)   | 3070,95   | 247                     |
| <b>Таблица 05-02-014 Станки широкоуниверсальные.</b><br><b>Измеритель: 1 шт.</b>      |  |   |                         |
| <b>Станок широкоуниверсальный, класс точности П, модель:</b>                          |  |   |                         |
| 05-02-014-01  | 6Б76ПФ2, тип УЧПУ - «Размер-2М-1200», рабочая поверхность стола 250х630 мм<br>(зона: 1-4)  | 957,34  | 77                      |
| 05-02-014-02  | 6720ВФ2; 67К20ПФ20; 67К25ПФ2-0, тип УЧПУ - УЦИ-524; ОСУ-4; «ЛЮМО-61», рабочая поверхность стола 200х500; 250х630 мм<br>(зона: 1-4)   | 435,16  | 35                      |
| 05-02-014-03  | 6725ПФ2, тип УЧПУ - ОСУ-4, размеры рабочей поверхности стола 250х630 мм<br>(зона: 1-4)   | 559,49  | 45                      |
| <b>Раздел 2. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ (УЦИ)</b>                    |  |   |                         |
| <b>Таблица 05-02-020 Станки горизонтально-расточные.</b><br><b>Измеритель: 1 шт.</b>  |  |   |                         |
| 05-02-020-01  | Станок горизонтально-расточный, модель 2Н636ГФ1 и 2Н637ГФ1, класс точности Н, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», диаметр шпинделя 125-160 мм, размеры рабочей поверхности стола 1600х1800 мм<br>(зона: 1-4) | 1628,72   | 131                     |
| <b>Таблица 05-02-021 Станки координатно-расточные.</b><br><b>Измеритель: 1 шт.</b>    |  |   |                         |
| <b>Станок координатно-расточный, класс точности А, модель:</b>                        |  |   |                         |
| 05-02-021-01  | 2431СФ10, тип УЦИ - «Искра», размеры рабочей поверхности стола 250х360 мм<br>(зона: 1-4)   | 1143,84   | 92                      |
| 05-02-021-02  | 2455АФ1, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», размеры рабочей поверхности стола 630х900 мм<br>(зона: 1-4)   | 2523,90   | 203                     |
| 05-02-021-03  | 2Е450АФ1-1, тип УЦИ-«Размер-2М-1104», размеры рабочей поверхности стола 630х1200 мм<br>(зона: 1-4)   | 1951,98   | 157                     |
| <b>Таблица 05-02-022 Станки плоскошлифовальные.</b><br><b>Измеритель: 1 шт.</b>       |  |   |                         |
| 05-02-022-01  | Станок плоскошлифовальный, модель 3Л74Ф10, класс точности В, тип УЦИ - Ф5290, размеры шлифуемого изделия 630х350 мм<br>(зона: 1-4)   | 596,78  | 48                      |
| <b>Таблица 05-02-023 Станки круглошлифовальные.</b><br><b>Измеритель: 1 шт.</b>       |  |   |                         |
| <b>Станок круглошлифовальный, класс точности А, модель:</b>                           |  |   |                         |
| 05-02-023-01  | 3У10МАФ10, тип УЦИ - К-525, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 100 мм<br>(зона: 1-4)   | 1031,94   | 83                      |
| 05-02-023-02  | 3М162МВФ2, тип УЦИ — ХПП-9-11, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 280 мм<br>(зона: 1-4)  | 820,58  | 66                      |
| <b>Таблица 05-02-024 Станки координатно-шлифовальные.</b><br><b>Измеритель: 1 шт.</b> |  |   |                         |
| 05-02-024-01  | Станок координатно-шлифовальный, модель 3289АФ1, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», размеры рабочей поверхности стола 630х900 мм  |   | 286                     |

| Номера расценок  | Наименование и техническая характеристика оборудования   | Прямые затраты<br>(оплата труда<br>пусконаладочного<br>персонала), руб. | Затраты труда<br>чел.-ч |
|--|--|---|-------------------------|
| 1  | 2  | 3   | 4                       |
|  | (зона: I-4)  | 3555,84   |                         |
| <b>Таблица 05-02-025 Станки карусельно-шлифовальные.</b>   |  |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>   |  |   |                         |
| <b>Станок карусельно-шлифовальный, класс точности А, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», модель:</b>   |  |   |                         |
| 05-02-025-01   | 3Н763Ф1, диаметр стола 1600 мм; высота изделия 600 мм<br>(зона: I-4)   | 8267,95   | 665                     |
| 05-02-025-02   | 3Н764Ф1, диаметр стола 2500 мм; высота изделия 800 мм<br>(зона: I-4)   | 8143,62   | 655                     |
| <b>Таблица 05-02-026 Станки фрезерные.</b>   |  |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>   |  |   |                         |
| <b>Станок вертикально-фрезерный, класс точности Н, тип УЦИ-Ф5147, размеры рабочей поверхности<br/>стола 630х1600 мм, модель:</b>               |  |   |                         |
| 05-02-026-01   | 6560Ф1<br>(зона: I-4)  | 1964,41   | 158                     |
| 05-02-026-02   | 65А60Ф1<br>(зона: I-4)   | 2101,18   | 169                     |
| <b>Станок продольно-фрезерный, класс точности Н, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», размеры рабочей по-<br/>верхности стола 1000х3150 мм, модель:</b> |  |   |                         |
| 05-02-026-03   | 6М610Ф1<br>(зона: I-4)   | 3245,01   | 261                     |
| 05-02-026-04   | 6М <sup>3</sup> 10Ф1<br>(зона: I-4)  | 3021,22   | 243                     |
| <b>Раздел 3. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ УНИКАЛЬНЫЕ МАССОЙ СВЫШЕ 100<br/>Т С УЦИ</b>   |  |   |                         |
| <b>Таблица 05-02-035 Станки токарные.</b>  |  |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>   |  |   |                         |
| <b>Станок, класс точности Н, тип УЦИ - «Размер-2М-1104»:</b>   |  |   |                         |
| 05-02-035-01   | токарно-винторезный, модель 1А670Ф1, масса 117,7 т<br>(зона: I-4)  | 11856,82  | 906                     |
| 05-02-035-02   | токарно-карусельный, модель 1540Ф1, наибольший диаметр изделия 4000 мм, мас-<br>са 105 т<br>(зона: I-4)  | 5234,80   | 400                     |
| <b>Таблица 05-02-036 Станки фрезерные.</b>   |  |   |                         |
| <b>Измеритель: 1 шт.</b>   |  |   |                         |
| 05-02-036-01   | Станок фрезерный, модель 6640, класс точности Н, тип УЦИ-12П13-430, размеры<br>рабочей поверхности стола 4000х12000 мм, масса 620 т<br>(зона: I-4) | 24433,43  | 1867                    |



===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

**СОДЕРЖАНИЕ:**

|   |    |
|---|----|
| Часть 5. МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ   | 3  |
| ОТДЕЛ 01. КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ   | 3  |
| Раздел 1. ПРЕССЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ   | 3  |
| Таблица 05-01-001 Прессы механические однокривошипные закрытые простого действия.                     | 3  |
| Таблица 05-01-002 Прессы механические однокривошипные закрытые двойного действия и обрезные.          | 3  |
| Таблица 05-01-003 Прессы механические двухкривошипные закрытые простого действия.                     | 3  |
| Таблица 05-01-004 Прессы механические двухкривошипные открытые простого действия.                     | 4  |
| Таблица 05-01-005 Прессы механические кривошипные горячештамповочные.                                 | 4  |
| Таблица 05-01-006 Прессы механические кривошипные горячештамповочные специальные.                     | 4  |
| Таблица 05-01-007 Прессы механические четырехкривошипные закрытые.                                    | 4  |
| Таблица 05-01-008 Прессы механические кривошипно-коленные чеканочные.                                 | 4  |
| Раздел 2. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ   | 5  |
| Таблица 05-01-013 Прессы гидравлические штамповочные.   | 5  |
| Таблица 05-01-014 Прессы гидравлические листоштамповочные.  | 5  |
| Таблица 05-01-015 Прессы гидравлические листоштамповочные одностоечные отбортовочные с ЧПУ.           | 5  |
| Таблица 05-01-016 Прессы гидравлические насадочные.   | 5  |
| Таблица 05-01-017 Прессы гидравлические этажные.  | 5  |
| Таблица 05-01-018 Прессы гидравлические для пластмасс.  | 6  |
| Таблица 05-01-019 Прессы гидравлические ковочные.   | 6  |
| Таблица 05-01-020 Прессы гидравлические для пакетирования.  | 6  |
| Таблица 05-01-021 Прессы гидравлические для брикетирования.   | 6  |
| Таблица 05-01-022 Прессы гидравлические для вулканизации.   | 6  |
| Таблица 05-01-023 Прессы гидравлические для холодного выдавливания рельефных полостей.                | 6  |
| Таблица 05-01-024 Прессы гидравлические многошпунжерные для безоблойной штамповки.                    | 7  |
| Таблица 05-01-025 Прессы гидравлические с нижним вытяжным ползуном с механизмами загрузки и выгрузки. | 7  |
| Таблица 05-01-026 Прессы гидравлические для закалки листа.  | 7  |
| Таблица 05-01-027 Прессы гидравлические листогибочные с ЧПУ.  | 7  |
| Таблица 05-01-028 Прессы гидравлические вытяжные.   | 7  |
| Таблица 05-01-029 Прессы гидравлические электродные с вакуумированием массы.                          | 7  |
| Таблица 05-01-030 Прессы гидравлические специальные для прессования абразивов.                        | 7  |
| Таблица 05-01-031 Прессы гидравлические для дробления чугуна лома.                                    | 7  |
| Раздел 3. МАШИНЫ ГОРИЗОНТАЛЬНО-КОВОЧНЫЕ, ГИБОЧНЫЕ И РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ                                | 8  |
| Таблица 05-01-036 Машины горизонтально-ковочные автоматизированные.                                   | 8  |
| Таблица 05-01-037 Машины горизонтально-ковочные с вертикальным разъемом матриц.                       | 8  |
| Таблица 05-01-038 Машины трубогибочные с гидроприводом.   | 8  |
| Таблица 05-01-039 Машины листогибочные.   | 8  |
| Таблица 05-01-040 Машины радиально-обжимные.  | 8  |
| Раздел 4. МОЛОТЫ  | 8  |
| Таблица 05-01-045 Молоты паровоздушные и воздушные.   | 8  |
| Раздел 5. АВТОМАТЫ  | 9  |
| Таблица 05-01-050 Автоматы холодноштамповочные.   | 9  |
| Таблица 05-01-051 Автоматы горячештамповочные.  | 9  |
| Таблица 05-01-052 Автоматы для чистовой вырубки.  | 9  |
| Таблица 05-01-053 Автоматы гидравлические.  | 9  |
| Раздел 6. МАШИНЫ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛАСТМАСС  | 9  |
| Таблица 05-01-058 Машины для литья под давлением термопластичных материалов.                          | 9  |
| Раздел 7. НОЖНИЦЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ  | 10 |
| Таблица 05-01-063 Ножницы гидравлические.   | 10 |
| ОТДЕЛ 02. МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ С ЧПУ И УЦИ   | 10 |
| Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ С ЧПУ   | 10 |
| Таблица 05-02-001 Станки токарно-револьверные.  | 10 |
| Таблица 05-02-002 Станки токарно-универсальные.   | 10 |
| Таблица 05-02-003 Полуавтоматы токарные.  | 11 |
| Таблица 05-02-004 Станки токарно-карусельные.   | 11 |
| Таблица 05-02-005 Станки вертикально-сверлильные.   | 12 |
| Таблица 05-02-006 Станки горизонтально-многоцелевые.  | 12 |
| Таблица 05-02-007 Станки радиально-сверлильные.   | 12 |
| Таблица 05-02-008 Станки координатно-расточные.   | 12 |
| Таблица 05-02-009 Прочие сверлильные станки.  | 13 |
| Таблица 05-02-010 Станки круглошлифовальные.  | 13 |
| Таблица 05-02-011 Станки плоскошлифовальные.  | 13 |
| Таблица 05-02-012 Станки вертикально-фрезерные.   | 13 |
| Таблица 05-02-013 Станки горизонтально-фрезерные и продольно-фрезерные.                               | 13 |
| Таблица 05-02-014 Станки широкоуниверсальные.   | 14 |
| Раздел 2. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ (УЦИ)   | 14 |
| Таблица 05-02-020 Станки горизонтально-расточные.   | 14 |

|   |    |
|---|----|
| Таблица 05-02-021 Станки координатно-расточные. . . . .                       | 14 |
| Таблица 05-02-022 Станки плоскошлифовальные. . . . .                          | 14 |
| Таблица 05-02-023 Станки круглошлифовальные. . . . .                          | 14 |
| Таблица 05-02-024 Станки координатно-шлифовальные. . . . .                    | 14 |
| Таблица 05-02-025 Станки карусельно-шлифовальные. . . . .                     | 15 |
| Таблица 05-02-026 Станки фрезерные. . . . .                                   | 15 |
| Раздел 3. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ УНИКАЛЬНЫЕ МАССОЙ СВЫШЕ 100 Т С УЦИ . . . . . | 15 |
| Таблица 05-02-035 Станки токарные. . . . .                                    | 15 |
| Таблица 05-02-036 Станки фрезерные. . . . .                                   | 15 |