

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ТЕРП-2001

Ямало-Ненецкий автономный округ

Часть 8

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

ТЕРп 81-05-08-2001

Ямало-Ненецкий автономный округ

Часть 8

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное

Салехард 2011

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы.

ТЕРП 81-05-08-2001 Часть 8. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ. Ямало-Ненецкий автономный округ.

Салехард 2011 – 18 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы (далее - ТЕРП) предназначены для определения затрат при выполнении пусконаладочных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ Сибирским центром ценообразования в строительстве, промышленности и энергетике (ЗАО)

СОГЛАСОВАНЫ Министерством регионального развития Российской Федерации (письмо от 05.07.2011 № 17636-АП/08)

УТВЕРЖДЕНЫ Постановлением Правительства Ямало-Ненецкого автономного округа от 13.10.2011 № 755-п

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР Министерством регионального развития Российской Федерации и внесены в федеральный реестр сметных нормативов, подлежащих применению при определении сметной стоимости объектов капитального строительства (регистрационный № 100 от 07.11.2011)

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ.
П. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ.
Ямало-Ненецкий автономный округ**

TERP-08-2001

Часть 8. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4

**ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ
ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ
СЫРЬЕ**

Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ

Таблица 08-01-001 Барабаны корообдирочные.

Измеритель:1 компл.

Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип:

08-01-001-01	КБ-100-01, КБС-425 (зона: 1-4)	5271,84	480
08-01-001-02	фирмы «Коне» (зона: 1-4)	3997,81	364

Таблица 08-01-002 Станки окорочные.

Измеритель:1 шт.

Станок окорочный, тип:

08-01-002-01	ОК40-2 (зона: 1-4)	691,93	63
08-01-002-02	ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ (зона: 1-4)	977,49	89
08-01-002-03	ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 оцилиндровочный, 20К40-1 двухроторный (зона: 1-4)	1208,13	110
08-01-002-04	20К63-1 двухроторный (зона: 1-4)	1449,76	132
08-01-002-05	УК600, УК-800 (зона: 1-4)	1976,94	180
08-01-002-06	фирмы «Никольсон» (зона: 1-4)	241,63	22

Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ

Таблица 08-01-007 Рамы лесопильные одноэтажные.

Измеритель:1 компл.

Рама лесопильная одноэтажная:

08-01-007-01	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р63-6 (зона: 1-4)	2548,06	232
08-01-007-02	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р80-2		278

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пускаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
08-01-007-03	для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2 (зона: 1-4)	3053,27	179
		1965,96	

Таблица 08-01-008 Рамы лесопильные двухэтажные.

Измеритель: 1 компл.

Рама лесопильная двухэтажная, тип:			
08-01-008-01	2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом (зона: 1-4)	5293,81	482
08-01-008-02	2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом (зона: 1-4)	5348,72	487

Таблица 08-01-009 Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные.

Измеритель: 1 шт.

Рама лесопильная:			
08-01-009-01	тарная, тип РТ-40 (зона: 1-4)	1460,74	133
08-01-009-02	тарная, тип РТ-63 (зона: 1-4)	2053,82	187
08-01-009-03	передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная, тип РГ-130-2 (зона: 1-4)	1021,42	93

Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН**Таблица 08-01-014 Станки ленточнопильные.**

Измеритель: 1 шт.

Станок ленточнопильный для бревен:			
08-01-014-01	вертикальный, тип ЛБ-240 (зона: 1-4)	1397,88	127
08-01-014-02	горизонтальный, тип ЛГ-190-1 (зона: 1-4)	880,55	80
08-01-014-03	горизонтальный, тип СКС-Р (зона: 1-4)	1640,03	149
08-01-014-04	делительный, тип ЛД-125-2 (зона: 1-4)	1056,66	96

Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ**Таблица 08-01-020 Станки продольно-распиловочные.**

Измеритель: 1 шт.

Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов:			
08-01-020-01	однопильный, тип ЦДТ6-4 (зона: 1-4)	891,82	82
Измеритель: 1 компл.			
08-01-020-02	с манипулятором и рольгангом двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М (зона: 1-4)	2088,15	192
08-01-020-03	с манипулятором и рольгангом восьмипильный, тип Ц8Д-8М		145

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пускального персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-4)	1576,99	

Таблица 08-01-021 Станки круглопильные.

Измеритель:1 шт.

Станок круглопильный для распиловки бревен и пиломатериалов, тип:			
08-01-021-01	Ц5Д-8 для обрезки и раскюя пиломатериалов с реечно-отделительным устройством (зона: 1-4)	1152,83	106
08-01-021-02	Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством (зона: 1-4)	1522,61	140
08-01-021-03	Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной (зона: 1-4)	1446,48	133
08-01-021-04	ЦР-4А ребровый (зона: 1-4)	706,93	65
08-01-021-05	ЦКБ40-01 торцовочный (зона: 1-4)	478,54	44

Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ**Таблица 08-01-025 Машины рубительные.**

Измеритель:1 шт.

Машинка рубительная, тип:			
08-01-025-01	MPH-150 (MRNП-150); R-R-8-3000 фирмы «Раума-Репода»; ТР1020-1400 фирмы «Раунте» барабанная; RP-300 (зона: 1-4)	5854,52	464
08-01-025-02	MPH-100; RP-150 (зона: 1-4)	4857,74	385
08-01-025-03	MPH-50; MРГ-40Н; T1500SR (зона: 1-4)	3785,25	300
08-01-025-04	MRNП-30Н; MRNП-10; MRNП-10-1 (зона: 1-4)	1577,19	125
08-01-025-05	MРГН-20Н; MРГ-20Н (зона: 1-4)	1741,22	138
08-01-025-06	MРГС-5 передвижная; «Кархула 312» фирмы «Альстрем» передвижная (зона: 1-4)	2334,24	185

Таблица 08-01-026 Мельницы молотковые, установки дробильные.

Измеритель:1 компл.

08-01-026-01	Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03 (зона: 1-4)	1362,69	108
08-01-026-02	Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А (зона: 1-4)	1640,28	130

Таблица 08-01-027 Станки дровокольные.

Измеритель:1 компл.

Станок дровокольный, тип:			
08-01-027-01	КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством (зона: 1-4)	630,88	50
Измеритель:1 шт.			
08-01-027-02	КГ-8А, гидравлический (зона: 1-4)	731,82	58
08-01-027-03	ГКУ-1, с удалением гнили (зона: 1-4)		65

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
		(зона: 1-4)	820,14

Таблица 08-01-028 Станки древошерстные.

Измеритель: 1 шт.

08-01-028-01	Станок древошерстный, тип СД-3М (зона: 1-4)	731,82	58
--------------	--	--------	----

Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА**Таблица 08-01-033 Линии ленточнопильные.**

Измеритель: 1 компл.

Линия ленточнопильная для лесопильного производства, тип:			
08-01-033-01	ЛБЛП25К-1 (зона: 1-4)	5721,12	480
08-01-033-02	ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением (зона: 1-4)	7151,40	600

Таблица 08-01-034 Линии агрегатной переработки бревен.

Измеритель: 1 компл.

Линия агрегатной переработки бревен для лесопильного производства, тип:			
08-01-034-01	ЛАПБ-2 (зона: 1-4)	13516,15	1134
08-01-034-02	ЛАПБ-3, с программным управлением (зона: 1-4)	17961,93	1507

Таблица 08-01-035 Линии фрезерно-пильные.

Измеритель: 1 компл.

Линия фрезерно-пильная для лесопильного производства:			
08-01-035-01	первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2 (зона: 1-4)	9713,99	815
08-01-035-02	второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3 (зона: 1-4)	10965,48	920

Таблица 08-01-036 Линии обрезки досок.

Измеритель: 1 компл.

08-01-036-01	Линия обрезки досок для лесопильного производства, тип ЛОД-1П (зона: 1-4)	6960,70	584
--------------	--	---------	-----

Таблица 08-01-037 Линии торцовки сырых пиломатериалов.

Измеритель: 1 компл.

08-01-037-01	Линия торцовки сырых пиломатериалов для лесопильного производства, тип ЛТ-1 (зона: 1-4)	6579,29	552
--------------	--	---------	-----

Таблица 08-01-038 Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов.

Измеритель: 1 компл.

Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов для лесопильного производства:			
08-01-038-01	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т (зона: 1-4)	17997,69	1510
08-01-038-02	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным управлением (30 карманов) (зона: 1-4)	22050,15	1850
08-01-038-03	сырых, фирмы «Валмет» (зона: 1-4)	39332,70	3300

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
08-01-038-04	сухих, фирмы «Валмет» (зона: 1-4)	29320,74	2460

Таблица 08-01-039 Линии сортировки сырых пиломатериалов.

Измеритель:1 компл.

08-01-039-01	Линия сортировки сырых пиломатериалов для лесопильного производства с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место) (зона: 1-4)	6960,70	584
--------------	---	---------	-----

Таблица 08-01-040 Линии формирования сушильных и транспортных пакетов.

Измеритель:1 компл.

Линия формирования для лесопильного производства:			
08-01-040-01	сушильных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1)	(зона: 1-4)	21096,63
08-01-040-02	транспортных пакетов, тип ПФЛ-2	(зона: 1-4)	18593,64

Таблица 08-01-041 Агрегаты кромкообрезные.

Измеритель:1 компл.

08-01-041-01	Агрегат кромкообрезной автоматический для лесопильного производства, тип АСУ-600 фирмы «Альстрем» (зона: 1-4)	8700,87	730
--------------	--	---------	-----

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ

Таблица 08-02-001 Станки прирезные.

Измеритель:1 шт.

Станок прирезной:			
08-02-001-01	однопильный, тип ЦДК5-3	(зона: 1-4)	685,18
08-02-001-02	десятипильный, тип ЦМР-3	(зона: 1-4)	967,95

Таблица 08-02-002 Станки торцовочные и концеравнительные.

Измеритель:1 шт.

08-02-002-01	Станок торцовочный, тип ЦПА40-2; ЦТ-40 (зона: 1-4)	445,91	41
08-02-002-02	Станок концеравнительный, тип Ц2К12Ф-1; Ц2К20Ф-1 (зона: 1-4)	685,18	63
08-02-002-03	Станок концеравнительный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10 (зона: 1-4)	772,18	71

Таблица 08-02-003 Станки форматно-обрезные.

Измеритель:1 шт.

Станок форматно-обрезной:			
08-02-003-01	одиннадцатипильный, тип ЦТМФ (зона: 1-4)	3567,26	328
08-02-003-02	типа ЦФ2М (зона: 1-4)	1283,34	118
08-02-003-03	четырехпильный, тип ЦТЧФ		133

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
08-02-003-04	для раскюя облицованных плит, тип ПРЛ20 (зона: 1-4)	1446,48	112
		1218,09	

Таблица 08-02-004 Станки для продольного раскюя досок на заготовки.**Измеритель:1 шт.**

08-02-004-01	Станок для продольного раскюя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1 фирмы «Лаймет-120» (зона: 1-4)	467,66	43
--------------	--	--------	----

Таблица 08-02-005 Станки автоматические кромкообразные.**Измеритель:1 шт.**

08-02-005-01	Станок автоматический кромкообразной, тип А-60 «Альстрем» (зона: 1-4)	783,06	72
--------------	--	--------	----

Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ**Таблица 08-02-010 Станки ленточнопильные столлярные.****Измеритель:1 шт.**

08-02-010-01	Станок ленточнопильный столлярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобзиковый, тип АЖС-5М (зона: 1-4)	165,10	15
--------------	---	--------	----

Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ**Таблица 08-02-015 Станки фуговальные.****Измеритель:1 шт.**

Станок фуговальный:			
08-02-015-01	односторонний, тип СФ6-1 (зона: 1-4)	364,24	31
08-02-015-02	двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40 (зона: 1-4)	622,74	53

Таблица 08-02-016 Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые.**Измеритель:1 шт.**

08-02-016-01	Станок фуговально-калевочный, тип «Унимат-22Н»; G620 «ГУБИШ» (зона: 1-4)	1080,98	92
08-02-016-02	Станок фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1 фирмы «Купфер-Мюре» (зона: 1-4)	1221,98	104

Таблица 08-02-017 Станки рейсмусовые.**Измеритель:1 шт.**

Станок рейсмусовый:			
08-02-017-01	односторонний, тип СР4-1 (зона: 1-4)	599,24	51
08-02-017-02	односторонний, тип RR-061; CP-12-3 (зона: 1-4)	1057,48	90
08-02-017-03	односторонний, тип С2Р8-3 (зона: 1-4)	963,48	82
08-02-017-04	двухсторонний, тип С2Р12-3; DSNS		149

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-4)	1750,72	

Таблица 08-02-018 Станки строгальные четырехсторонние.

Измеритель:1 шт.

Станок строгальный четырехсторонний:

08-02-018-01	типа С16-1А (зона: 1-4)	1057,48	90
08-02-018-02	фуговально-строгальный, типа С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, типа С16-2Н (зона: 1-4)	1644,97	140
08-02-018-03	для строжки погонажа, типа С25-3А; С25-4 (зона: 1-4)	1727,22	147
08-02-018-04	для паркетной фрезы, типа ПАРК-9 (зона: 1-4)	1186,73	101
08-02-018-05	типа Н-10-05Р «Payte»; Н-15РТ «Payte» (зона: 1-4)	1821,22	155

Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ**Таблица 08-02-023 Станки фрезерные одношпиндельные.**

Измеритель:1 шт.

Станок фрезерный одношпиндельный:

08-02-023-01	с механической подачей и широрезной кареткой, типа ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, типа ВФК-4 (зона: 1-4)	498,56	38
08-02-023-02	карусельный, типа ВФК-2 (зона: 1-4)	590,40	45

Таблица 08-02-024 Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, - модельные, для обработки рельефных деталей.

Измеритель:1 шт.

Станок:

08-02-024-01	фрезерно-шлифовальный, типа Ф1К-2А; двухшпиндельный, типа Ф2КП-3 (зона: 1-4)	1128,32	86
08-02-024-02	фрезерно-копировальный карусельный, типа КР-1520 (зона: 1-4)	944,64	72
08-02-024-03	фрезерно-копировальный шестишпиндельный, типа Г6ФК (зона: 1-4)	1128,32	86
08-02-024-04	фрезерно-модельный, типа ФМ63; ФМС-1 (зона: 1-4)	1246,40	95
08-02-024-05	фрезерно-модельный, типа ФМ ² 5 средний (зона: 1-4)	1075,84	82
08-02-024-06	фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, типа В5ФКП (зона: 1-4)	1784,32	136

Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ**Таблица 08-02-030 Станки шипорезные рамные.**

Измеритель:1 шт.

Станок шипорезный рамный:

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
08-02-030-01	односторонний, тип ШО10-5 (зона: 1-4)	537,92	41
08-02-030-02	односторонний, тип ШО16-5 (зона: 1-4)	682,24	52
08-02-030-03	двухсторонний, тип ШД10-9; ШД16-9; ТТ А-200 (зона: 1-4)	1285,76	98
08-02-030-04	двухсторонний, тип ШДСТОП с программным управлением (зона: 1-4)	1587,52	121
08-02-030-05	двухсторонний, тип 2 TAS (зона: 1-4)	1666,24	127

Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ

Таблица 08-02-035 Станки сверлильные и долбежные.

Измеритель: 1 шт.

Станок:

08-02-035-01	сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВПГ-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25 (зона: 1-4)	524,80	40
08-02-035-02	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А (зона: 1-4)	1390,72	106
08-02-035-03	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный (зона: 1-4)	1049,60	80
08-02-035-04	сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3 (зона: 1-4)	708,48	54
08-02-035-05	цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4 (зона: 1-4)	656,00	50
08-02-035-06	сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/BX1 (зона: 1-4)	1272,64	97

Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ

Таблица 08-02-040 Станки токарные.

Измеритель: 1 шт.

Станок токарный:

08-02-040-01	с автоподачей, тип ТС63 (зона: 1-4)	504,22	41
08-02-040-02	круглоколочный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1 (зона: 1-4)	627,20	51

Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Таблица 08-02-045 Станки шлифовальные ленточные.

Измеритель: 1 шт.

Станок шлифовальный:

08-02-045-01	трехленточный, тип ШЛПС-11		47
--------------	----------------------------	--	----

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
		(зона: 1-4)	578,01
08-02-045-02	трехленточный, тип ШЛПС-12	(зона: 1-4)	676,39
08-02-045-03	ленточный автоматический, тип ХР/NK «Хампель»; ВА2 «Хесеманн»	(зона: 1-4)	737,88
08-02-045-04	двуухленточный автоматический, тип ДВУ-1; ДВУ-2 «Хесеманн»	(зона: 1-4)	1131,42

Таблица 08-02-046 Станки шлифовальные.

Измеритель:1 шт.

Станок шлифовальный, тип:			
08-02-046-01	Шл.3Ц12-3 трехцилиндровый	(зона: 1-4)	233
08-02-046-02	ШЛ ДБ-5 комбинированный; Шл.2В-2 для лакокрасочных покрытий	(зона: 1-4)	41
08-02-046-03	ЕР-3 «Пауль-Эрнст» вальцовый	(зона: 1-4)	72
08-02-046-04	ТВО-64-2 «Райма-Репола» двухсторонний	(зона: 1-4)	336

Таблица 08-02-047 Автоматы шлифовальные.

Измеритель:1 шт.

Автомат шлифовальный, тип:			
08-02-047-01	FGA4 «Хесеманн» для особо тонкой шлифовки	(зона: 1-4)	72
08-02-047-02	LAS2 промежуточный; LSA2 «Хесеманн» продольный	(зона: 1-4)	57
08-02-047-03	KS A2-B «Хесеманн»; KS A4 N «Хесеманн» перекрестного шлифования	(зона: 1-4)	67

Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**Таблица 08-02-052 Станки клеенаносящие.**

Измеритель:1 шт.

08-02-052-01	Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип КВ9-1; КВ14-1; КВ18-1; DOVS-130	(зона: 1-4)	48
--------------	--	-------------	----

Таблица 08-02-053 Прессы гидравлические.

Измеритель:1 шт.

Пресс гидравлический горячий, тип:			
08-02-053-01	ДА7441 12-этажный	(зона: 1-4)	781
08-02-053-02	Д7443 11-этажный	(зона: 1-4)	688
08-02-053-03	Д7446 12-этажный	(зона: 1-4)	894
08-02-053-04	Д7247 20-этажный	(зона: 1-4)	3030
08-02-053-05	ДО336А 12-этажный	(зона: 1-4)	995

Пресс гидравлический, тип:			
08-02-053-06	ДА4436 10-этажный		1330

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-4)	16781,28	
08-02-053-07	ДА4438 20-этажный	21197,40	1680
08-02-053-08	DONN-50	11608,10	920
08-02-053-09	П783 1-этажный	5248,88	416

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Раздел 1. Линии для производства оконных блоков

Таблица 08-03-001 Линии раскряя досок.

Измеритель: 1 компл.

Линия раскряя досок:			
08-03-001-01	обрезных, тип OK201C1	(зона: 1-4)	560
08-03-001-02	необрезных, тип OK270C1	(зона: 1-4)	802

Таблица 08-03-002 Линии обработки брусков.

Измеритель: 1 компл.

Линия:			
08-03-002-01	сращивания брусков по длине, тип OK202	(зона: 1-4)	504
08-03-002-02	профильной обработки и зашивовки брусков, с программным управлением, тип OK203	(зона: 1-4)	945
08-03-002-03	обработки брусков и сборки створок, тип OK209	(зона: 1-4)	1058
08-03-002-04	зашивовки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип OK205M	(зона: 1-4)	2220
		(зона: 1-4)	27139,28

Таблица 08-03-003 Линии изготовления раскладок и штапиков.

Измеритель: 1 компл.

08-03-003-01	Линия изготовления раскладок и штапиков	(зона: 1-4)	453
--------------	---	-------------	-----

Таблица 08-03-004 Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков.

Измеритель: 1 компл.

Линия:			
08-03-004-01	сборки коробок оконных блоков с переплетами спаренными, тип OK206C	(зона: 1-4)	450
08-03-004-02	сборки коробок оконных блоков с переплетами раздельными, тип OK206P	(зона: 1-4)	520
08-03-004-03	спаривания коробок оконных блоков, тип OK224P	(зона: 1-4)	550
		(зона: 1-4)	6723,70

Таблица 08-03-005 Линии изготовления и обработки створок.

Измеритель: 1 компл.

Линия:			
08-03-005-01	изготовления внутренних створок, тип OK213C1; наружных створок, тип OK213C2; форточных створок, тип OK213P2		2270

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-4)	27750,52	
08-03-005-02	обработки створок по наружному контуру, тип ОК 511 (зона: 1-4)	8618,55	705
08-03-005-03	обработки створок, тип 213 Р3 (зона: 1-4)	12065,98	987

Таблица 08-03-006 Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков.**Измеритель:1 компл.**

08-03-006-01	Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С (зона: 1-4)	17603,86	1440
--------------	--	----------	------

Таблица 08-03-007 Линии и участки отделки оконных блоков.**Измеритель:1 компл.**

08-03-007-01	Линия отделки оконных блоков, тип ОК215 (зона: 1-4)	20782,33	1700
08-03-007-02	Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217 (зона: 1-4)	9853,27	806

Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ**Таблица 08-03-011 Линии сращивания брусков.****Измеритель:1 компл.**

08-03-011-01	Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202 (зона: 1-4)	9755,47	798
--------------	---	---------	-----

Таблица 08-03-012 Участки изготовления погонажных деталей (наличников).**Измеритель:1 компл.**

08-03-012-01	Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1 (зона: 1-4)	14009,74	1146
--------------	--	----------	------

Таблица 08-03-013 Линии зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков.**Измеритель:1 компл.**

08-03-013-01	Линия зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А (зона: 1-4)	7090,44	580
--------------	---	---------	-----

Таблица 08-03-014 Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен.**Измеритель:1 компл.**

Линия сборки:			
08-03-014-01	коробок дверных блоков, тип ДВ206 (зона: 1-4)	2713,93	222
08-03-014-02	дверных полотен, тип ДВ215 (зона: 1-4)	15757,90	1289

Таблица 08-03-015 Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен.**Измеритель:1 компл.**

Линия:			
08-03-015-01	обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219 (зона: 1-4)	9132,00	747
08-03-015-02	облицовки дверных полотен, тип ДВ216		924

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
08-03-015-03	облицовки кромок дверных полотен, тип ДВ218 (зона: 1-4)	11295,81	588
		7188,24	

Таблица 08-03-016 Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготавления щитов реечного заполнителя.

Измеритель:1 компл.

Участок:			
08-03-016-01	калибрования дверных полотен, тип ДВ528 (зона: 1-4)	8264,03	676
08-03-016-02	шлифования дверных полотен, тип ДВ529 (зона: 1-4)	2567,23	210
08-03-016-03	изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223 (зона: 1-4)	5391,18	441

Таблица 08-03-017 Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах.

Измеритель:1 компл.

08-03-017-01	Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А (зона: 1-4)	12322,70	1008
--------------	--	----------	------

Таблица 08-03-018 Линии изготовления сотового заполнителя.

Измеритель:1 компл.

08-03-018-01	Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511 (зона: 1-4)	9853,27	806
--------------	---	---------	-----

Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА

Таблица 08-03-023 Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов.

Измеритель:1 компл.

Линия:			
08-03-023-01	обработки деталей и сборки щитов, тип П201 (зона: 1-4)	9657,67	790
08-03-023-02	обработки паркетных щитов, тип П202 (зона: 1-4)	5134,46	420
08-03-023-03	шлифования паркетных щитов, тип П203 (зона: 1-4)	1687,04	138

Таблица 08-03-024 Линии обработки реек и планок.

Измеритель:1 компл.

Линия обработки:			
08-03-024-01	реек, тип П701 (зона: 1-4)	4058,67	332
08-03-024-02	планок, тип П702М (зона: 1-4)	6980,42	571

Таблица 08-03-025 Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок.

Измеритель:1 компл.

Линия:			
08-03-025-01	сборки паркетных досок, тип П705 (зона: 1-4)	6418,07	525
08-03-025-02	механической обработки паркетных досок, тип П706 (зона: 1-4)	12836,15	1050
08-03-025-03	отделки паркетных досок, тип П708		1090

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пунконадочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-4)	13325,14	

Таблица 08-03-026 Участки транспортировки и хранения планок.**Измеритель:1 компл.**

08-03-026-01	Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М (зона: 1-4)	11748,13	961
--------------	---	----------	-----

ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ**Таблица 08-04-001 Камеры лесосушильные непрерывного действия.****Измеритель:1 шт.**

Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале:			
08-04-001-01	до 10000 м ³ (зона: 1-4)	6699,85	541
08-04-001-02	до 20000 м ³ (зона: 1-4)	7628,67	616
08-04-001-03	до 40000 м ³ (зона: 1-4)	9263,38	748
08-04-001-04	до 80000 м ³ (зона: 1-4)	10402,73	840

Таблица 08-04-002 Камеры лесосушильные периодического действия.**Измеритель:1 шт.**

Камера лесосушильная периодического действия годовой производительностью в условном материа-ле:			
08-04-002-01	до 2000 м ³ (зона: 1-4)	5721,50	462
08-04-002-02	до 3000 м ³ (зона: 1-4)	5548,12	448
08-04-002-03	до 5000 м ³ (зона: 1-4)	5808,19	469
08-04-002-04	до 5500 м ³ (зона: 1-4)	6576,01	531
08-04-002-05	до 10000 м ³ (зона: 1-4)	7641,05	617
08-04-002-06	до 15000 м ³ (зона: 1-4)	7839,20	633

Таблица 08-04-003 Камеры для сушки лакокрасочных покрытий.**Измеритель:1 шт.**

08-04-003-01	Камера сушильная для сушки лакокрасочных покрытий, тип ДМ-20; фирмы «Эй-земан»; СПКБ Ленинград (зона: 1-4)	9461,53	764
08-04-003-02	Сушилка терморадиационная для сушки лакокрасочных покрытий, тип П-708-11/17; ДВ-522-03; ДВ-507-03 (зона: 1-4)	4210,63	340

===== **для дополнений** =====

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 8. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	3
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ	3
Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ	3
Таблица 08-01-001 Барабаны корообдирочные	3
Таблица 08-01-002 Станки окорочные	3
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ	3
Таблица 08-01-007 Рамы лесопильные одноэтажные	3
Таблица 08-01-008 Рамы лесопильные двухэтажные	4
Таблица 08-01-009 Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные	4
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН	4
Таблица 08-01-014 Станки ленточнопильные	4
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ	4
Таблица 08-01-020 Станки продольно-распиловочные	4
Таблица 08-01-021 Станки круглопильные	5
Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ	5
Таблица 08-01-025 Машины рубительные	5
Таблица 08-01-026 Мельницы молотковые, установки дробильные	5
Таблица 08-01-027 Станки дровокольные	5
Таблица 08-01-028 Станки древошерстные	6
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	6
Таблица 08-01-033 Линии ленточнопильные	6
Таблица 08-01-034 Линии агрегатной переработки бревен	6
Таблица 08-01-035 Линии фрезерно-пильные	6
Таблица 08-01-036 Линии обрезки досок	6
Таблица 08-01-037 Линии торцовки сырых пиломатериалов	6
Таблица 08-01-038 Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов	6
Таблица 08-01-039 Линии сортировки сырых пиломатериалов	7
Таблица 08-01-040 Линии формирования сушильных и транспортных пакетов	7
Таблица 08-01-041 Агрегаты кромкообразные	7
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ	7
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ	7
Таблица 08-02-001 Станки прирезные	7
Таблица 08-02-002 Станки торцовочные и концеравнительные	7
Таблица 08-02-003 Станки форматно-обрезные	7
Таблица 08-02-004 Станки для продольного раскюя досок на заготовки	8
Таблица 08-02-005 Станки автоматические кромкообразные	8
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ	8
Таблица 08-02-010 Станки ленточнопильные столярные	8
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ	8
Таблица 08-02-015 Станки фуговальные	8
Таблица 08-02-016 Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые	8
Таблица 08-02-017 Станки рейсмусовые	8
Таблица 08-02-018 Станки строгальные четырехсторонние	9
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ	9
Таблица 08-02-023 Станки фрезерные одношпиндельные	9
Таблица 08-02-024 Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей	9
Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ	9
Таблица 08-02-030 Станки шипорезные рамные	9
Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ	10
Таблица 08-02-035 Станки сверлильные и долбежные	10
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ	10
Таблица 08-02-040 Станки токарные	10
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	10
Таблица 08-02-045 Станки шлифовальные ленточные	10
Таблица 08-02-046 Станки шлифовальные	11
Таблица 08-02-047 Автоматы шлифовальные	11
Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	11
Таблица 08-02-052 Станки клеенаносящие	11
Таблица 08-02-053 Прессы гидравлические	11
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	12
Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ	12
Таблица 08-03-001 Линии раскюя досок	12
Таблица 08-03-002 Линии обработки брусков	12
Таблица 08-03-003 Линии изготовления раскладок и штапиков	12

Таблица 08-03-004 Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков.	12
Таблица 08-03-005 Линии изготовления и обработки створок.	12
Таблица 08-03-006 Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков.	13
Таблица 08-03-007 Линии и участки отделки оконных блоков.	13
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ	13
Таблица 08-03-011 Линии сращивания брусков.	13
Таблица 08-03-012 Участки изготовления погонажных деталей (наличников).	13
Таблица 08-03-013 Линии зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков.	13
Таблица 08-03-014 Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен.	13
Таблица 08-03-015 Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен.	13
Таблица 08-03-016 Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя.	14
Таблица 08-03-017 Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах.	14
Таблица 08-03-018 Линии изготовления сотового заполнителя.	14
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА	14
Таблица 08-03-023 Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов.	14
Таблица 08-03-024 Линии обработки реек и планок.	14
Таблица 08-03-025 Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок.	14
Таблица 08-03-026 Участки транспортировки и хранения планок.	15
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ	15
Таблица 08-04-001 Камеры лесосушильные непрерывного действия.	15
Таблица 08-04-002 Камеры лесосушильные периодического действия.	15
Таблица 08-04-003 Камеры для сушки лакокрасочных покрытий.	15