

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
4II-2-156.85

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПАРКЕТА
С СУШИЛЬНЫМИ КАМЕРАМИ
МОЩНОСТЬЮ 200тыс.м² ПАРКЕТА В ГОД
Альбом I

ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ
КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

8972/1
Ц. 7-98

КФ ЦИТП ИНВ.Н 8972/1

			ПРИКАЗ	
ИЗДАНИЕ				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 411-2-156.85

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПАРКЕТА С СУШИЛЬНЫМИ КАМЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 200 ТЫС.М² ПАРКЕТА В ГОД Альбом I Состав проекта

- Альбом I - Общая пояснительная записка. Технологические чертежи.
Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные.
Альбом II - Внутренние водопровод и канализация. Отопление и вентиляция.
Альбом III - Силовое и осветительное электрооборудование. Автоматизация
санитарно-технических систем и технологических процессов.
Связь и сигнализация. Задание заводу-изготовителю.
Альбом IV - Нестандартизированное оборудование.
Альбом V - Нестандартизированное оборудование.
Альбом VI - Спецификация оборудования.
Альбом VII - Сметы.
Альбом VIII - Сметы.
Альбом IX - Ведомости потребности в материалах.

РАЗРАБОТАН
КИЕВСКИМ ФИЛИАЛОМ
"СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА *М.М. Кияница*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.И. Заславский*

КФ ЦИТП. ИНВ. N 8972/1

УТВЕРЖДЕН
Гослесхозом СССР
ПРОТОКОЛ N 8 ОТ 18.06.1984 Г. ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
"СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ", ПРИКАЗ N 35 ОТ 6.07.1984 Г.

ИНВ. N	ПРИВЯЗАН	

Альбом I

411-2-156.с.с.

проект

Губовой

Наименование чертежа	№ листа	№ страниц альбома
1	2	3
Содержание альбома	2	2
Пояснительная записка	ПЗ	3-14
Технология производства		
Общие данные. Спецификация /начало/	ТХ-1	15
Спецификация (окончание)	ТХ-2	16
План расположения технологического оборудования	ТХ-3	17
План расположения технологического оборудования в осях 1-8, А-Г	ТХ-4	18
План расположения технологического оборудования в осях 8-3, А-Г	ТХ-5	19
План расположения технологического оборудования в осях 5-10, Г-Д	ТХ-6	20
План конвейеров	ТХ-7	21
План на отпм. 0.000. Система технологического пароснабжения	ТХ-8	22
Бухфет	ТХ-9	23
Архитектурные решения		
Общие данные /начало/	АР-1	24
Общие данные /окончание/	АР-2	25
План на отпм. 0.000	АР-3	26
Фрагменты плана 1. Фрагмент тамбура в хада для t=-40°	АР-4	27
План на отпм. 4.800	АР-5	28
Разрезы	АР-6	29
Фасады	АР-7	30
Входы из транспортёрных туннелей в здания. Детали	АР-8	31
Развертки стен с вентиляционными каналами	АР-9	32
Форкамеры	АР-10	33
План полов	АР-11	34
Ведомость перемычек /начало/	АР-12	35
Ведомость перемычек /продолжение/	АР-13	36
Ведомость перемычек /окончание/	АР-14	37
План кровли. Спецификации	АР-15	38
Схема расположения элементов заполнения оконных проёмов. Переходное окно А30. ПЛ4*	АР-16	39
Конструкции железобетонные		
Общие данные /начало/	КЖ-1.1	40
Общие данные /окончание/	КЖ-1.2	41
План фундаментов	КЖ-2	42

1	2	3
Сечение фундаментов 1-1+15-15. Элементы плана 1	КЖ-3	43
Элементы плана 2. Сечения 16-16+21-21	КЖ-4	44
Ведомость перемычек	КЖ-5	45
План фундаментов 1 (вариант сборные)	КЖ-6	46
Сечения фундаментов 1-1+9-9 для t=-20°С	КЖ-7	47
Сечения фундаментов 1-1+9-9. Спецификация элементов к схеме расположения элементов фундаментов для t=-30°С	КЖ-8	48
Сечения фундаментов 1-1+9-9 для t=-40°С	КЖ-9	49
Сечения фундаментов 10-10+19-19	КЖ-10	50
Схема расположения элементов фундаментов по осям А, 1, 5, 13 для t=-20°С	КЖ-11	51
Схемы расположения элементов фундаментов по осям А, Б, 6, 8, 10 для t=-20°С	КЖ-12	52
Схемы расположения элементов фундаментов по осям А, Б, 6, 7, 8, 9 и стенам лестничной клетки для t=-20°С	КЖ-13	53
Схемы расположения элементов фундаментов по осям А, Б, 7, 8, 9 и стенам лестничной клетки для t=-30°С	КЖ-14	54
Схемы расположения элементов фундаментов по осям А, Б, 7, 8, 9 и стенам лестничной клетки для t=-40°С	КЖ-15	55
Схемы расположения элементов фундаментов по осям А, 1, 3, 13 для t=-40°С	КЖ-16	56
Схемы расположения элементов фундаментов по осям А, Б, 6, 7, 8, 9 и стенам лестничной клетки для t=-40°С	КЖ-17	57
Схемы расположения элементов фундаментов по осям А, Б, 6, 7, 8, 9 и стенам лестничной клетки для t=-40°С	КЖ-18	58
Схемы расположения элементов фундаментов по осям А, Б, 6, 7, 8, 9 и стенам лестничной клетки для t=-40°С	КЖ-19	59
Схемы расположения элементов фундаментов по осям А, Б, 6, 7, 8, 9 и стенам лестничной клетки для t=-40°С	КЖ-20	60
Схемы расположения элементов фундаментов по осям А, Б, 6, 7, 8, 9 и стенам лестничной клетки для t=-40°С	КЖ-21	61
Эстакада и лестницы. Схемы расположения элементов фундаментов в не цеха	КЖ-22	62
Схема расположения фундаментов под оборудование на отпм. 3.800. Сечения 1-1+7-7	КЖ-23	63
Схема расположения фундаментов под оборудование на отпм. -2.900	КЖ-24	64
Схема расположения фундаментов под оборудование на отпм. -2.400	КЖ-25	65
Схема расположения плит перекрытия тоннелей ТТ1, ТТ2. Схема расположения балок тоннеля ТТ1	КЖ-26	66
Фундамент под оборудование ФФМ1 опалубочный чертеж	КЖ-27	67
Фундамент под оборудование ФФМ1. Армирование.	КЖ-28	68
Фундамент под оборудование ФФМ2	КЖ-29	69
Фундаменты под оборудование ФФМ3, 4, 6+8	КЖ-30	70
Фундаменты под оборудование ФФМ5, опалубочный чертеж	КЖ-31	71
Фундамент под оборудование ФФМ3 Армирование.	КЖ-32	72
Фундамент под оборудование ФФМ3. Фрагменты планов 1-1+4	КЖ-33	73
Фундаменты под оборудование ФФМ9+ФФМ12	КЖ-34	74
Фундамент под оборудование ФФМ13	КЖ-35	75
Фундаменты под оборудование ФФМ14+ФФМ17	КЖ-36	76
Фундаменты под оборудование ФФМ18+ФФМ20	КЖ-37	77
Фундаменты под оборудование ФФМ21+ФФМ23	КЖ-38	78
Схемы расположения балок перекрытия и опалубочный чертеж	КЖ-39	79
Схема расположения плит перекрытия	КЖ-40	80

1	2	3
Схемы расположения плит перекрытия, элементов лестницы Л1, Узлы 1 и 2	КЖ-41	81
Монолитные участки Ум1 и Ум2	КЖ-42	82
Монолитные участки Ум3+Ум5	КЖ-43	83
Монолитные участки Ум6, Ум7, Балка БМ1	КЖ-44	84
Опорные плиты ОПМ1+ОПМ7	КЖ-45	85
Балки покрытия Б1+Б3. Плиты П3, П4.	КЖ-46	86
Подвесной путь в осях 5-8	КЖ-47	87
Подвесной путь в осях 8-9.	КЖ-48	88
Схемы расположения эстакад пневмотранспорта	КЖ-49	89
Эстакады транспортеров для выноса отходов, верхнее строение ВС1	КЖ-50	90
Узлы верхнего строения ВС1	КЖ-51	91
Короб ленточного транспортера КД1.	КЖ-52	92
Опора под бункер ОБ1, Узел 1	КЖ-53	93
Узлы 2,3,6 Стойки СК1, СК2	КЖ-54	94
Конструкция фундаментов ФМ1+ФМ3	КЖ-55	95
Переходный мостик ПМ1. Лестница ЛМ1, ЛМ2.	КЖ-56	96
Переходный мостик ПМ2, Козырек; Стрелки.	КЖ-57	97
Каркасы КР1, КР1+КР4	КЖ-58	98
Узелки закладные МН1+МН2	КЖ-59	99
Узелки закладные МН3+МН3	КЖ-60	100
Сетки ст+сз. Трaverseы Т1 и Т2. Монтажные элементы мст+мсв. Защитное обрамление ДМ1	КЖ-61	101
Щиты щ1+щ8	КЖ-62	102
Моноизоляция.	КЖ-63	103

2
8972/1

ГИП [подпись] 1977
 Нач. отд. Задачи [подпись] 1977
 Д. спец. Сибирский [подпись] 1977
 Ст. инж. Лышук [подпись] 1977

ТП 411-2-156. 85

Цена на производство проекта с печатными материалами мощностью годовой работы в год

Содержание альбома

Привязан:

Инв. №

Листов 12

Р.П.

после сдачи с пас. СООБЩЕНИЕ

Льбом I

411-2-156.85

проект

Типовой

Пояснительная записка.

1. Общая часть.

Типовой проект „Цех по производству паркета с сушиль-
ными камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год“ разрабо-
тан на основании задания, выданного Гослесхозом СССР и плана
типового проектирования на 1982 г, раздел III, пункт III 7,3,2.

Настоящий проект – корректировка типового проекта
№ 411-2-130. Необходимость в корректировке типового
проекта вызвана заменой устаревшего технологического
оборудования, изменением норм на проектирование и основных
положений по комплектации и оформлению типовых
проектов распространяемых в ЦИТП.

Проект разработан в соответствии с инструкцией по
типовому проектированию СН 227-82 и учитывает
следующие условия строительства:

- Климатический район – I, II, III;
- Сейсмичность района – не выше 6 баллов;
- Территория – без подработки горными выработками;
- расчетная зимняя температура воздуха
-20°; -30° (основной вариант) и -40°С,
- скоростной напор ветра для I, II и III географи-
ческих районов, вес снежного покрова 150 кгс/м²;
- рельеф территории спокойный, грунтовые воды
отсутствуют.

Грунты основания непучинистые, негрависадочные со
следующими нормативными характеристиками:
 $\gamma = 28^\circ$; $c = 0,02 \text{ кг/см}^2$; $E = 150 \text{ кг/см}^2$; $\gamma_0 = 1,8 \text{ т/м}^3$.

Класс здания – II

Степень долговечности – II.

Степень огнестойкости – II.

Категория производства по пожарной опасности – в.

Инженерное оборудование здания:

водопровод горячей и холодной воды, канализация, отопление,
вентиляция, электроснабжение, радио, телефон и пожарная
сигнализация, технологическое пароснабжение.

Предусмотрено заземление оборудования и молниезащита
здания.

Цех предназначен для строительства на действующих
и проектируемых предприятиях лесного хозяйства и
других ведомств.

Номенклатура продукции: штучный паркет и
ручки точечные.

В качестве сырья приняты низкосортная лиственничная
древесина, поступающая в цех в виде длиномеров и коряжья,

длиной от 1 до 6 метров.

В соответствии с заданием на проектирование сушка пило-
материалов предусматривается в сушильных камерах,
расположенных вне цеха.

При замене станочного оборудования паркетного

отделения цех может быть использован для производства
тары, столовых, тарных и других изделий.
Сметы составлены в ценах 1984 года.

2. Техничко-экономические показатели.

Оценка технико-экономических показателей проекта, а также результаты сравнения этих показателей с показате-
лями проекта-аналога (т.п. 411-2-130) произведены в сопоставимых объемах и ценах. Сметная стоимость типового проекта
411-2-130 скорректирована в соответствии с ценами 1984 года. Результаты корректировки и сравнения стоимостных показателей приведены в
таблице.

Наименование данных и показателей	Ед. изм.	Стоимость ед. изм.		Индекс для пересчета	Данные и показатели					Примечание
		в ценах 1969г руб.	в ценах 1984г руб.		проект аналог 411-2-130		рассмотр. важетьи проект (в ценах 1984г) руб.	Отклонение пока- зателей проекта- аналога в сопос- тавимых ценах (1984г) + увеличе- ние - снижение		
					Стоимость в ценах 1969г руб.	Стоимость в ценах 1984г руб.		в натураль- ном выражении	%	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Общестроительные работы										
Земляные работы	м ³	0,97	1,65	1,7	841	1430	1015	- 415	29,0	
Фундаменты	м ³	29,84	38,68	1,3x1,2	11493	14941	13772	- 1169	7,8	
Стены	м ³	35,37	45,21	1,28x1,25	27354	35013	43040	+ 8027	22,9	
Перекрытия	м ²	11,91	15,20	1,28	2859	3659	6704	+ 3045	83,2	
Покрытия и кровля	м ²	17,54	20,46	1,17	30265	35410	39594	+ 4184	11,8	
Полы	м ²	6,1	7,21	1,18	11268	13296	16075	+ 2779	20,9	
Перегородки	м ²	4,57	5,38	1,18	1790	2112	3060	+ 948	44,9	
Лестницы	м ² гор.пр.	18,34	23,39	1,27	310	394	721	+ 327	83,0	
Оконные проемы	м ²	16,27	30,09	1,85	6361	11768	6283	- 5485	46,6	
Дверные проемы	м ²	27,85	25,51	0,92	3347	3079	3654	+ 575	18,7	
Отделочные работы наружные и внутренние	м ²	0,31	0,41	1,32	4009	5292	3820	- 1472	27,8	
Прочие работы итого по наземной части здания	м ² застр.	2,83	3,39	1,2	5016	6019	7563	+ 1544	25,7	
Спецстроительные работы по зданию										
Спецстроительные работы в цехе	м ³	0,5	2,35	2,24	13674	30630	26460	- 4170	13,6	
Спецстроительные работы вне цеха	руб.	—	—	—	—	—	4270	+ 4270	—	

3
8972/1

Г.И.П. Востокский	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
нач. отд. Востокский	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
Гл. спец. Вайко	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.

ТП 411-2-156.85 ПЗ

Цех по производству паркета с сушильными
камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год

Привязан:			

И.И.И.И.

р.п.	1	12
------	---	----

Пояснительная записка
(начало)

Гослесхоз СССР
Самгипролесхоз
Киевский филиал

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Санитарно - технические работы										
водопровод холодной воды	м ³ здания	0,16	0,18	1,13	2151	2431	2390	- 41	1,7	
водопровод горячей воды	"	0,01	0,02	2,0	154	308	300	- 8	2,6	
хозяйственная канализация	"	0,07	0,08	1,14	871	959	1100	+ 141	14,7	
Производственная канализация	"	0,04	—	—	489	—	—	—	—	
внутренние водостоки	"	0,07	—	—	860	—	—	—	—	
отопление и узел управления	"	0,38	0,36	0,95	5016	4765	4670	- 95	2,0	
наружные пневмотранспортные аппараты, бункеры, воздуховоды	"	—	—	—	—	—	14994	+14994	—	
Теплоснабжение калорифера	м ³ здания	0,21	0,24	1,14	2793	3184	3110	- 74	2,3	
Пароснабжение сушильных камер	"	0,025	0,04	1,6	323	517	500	- 17	3,3	
Вентиляция	"	1,70	1,34	0,79	22282	17602	17556	- 46	0,3	
Электромонтажные работы										
Электроосвещение	м ³ здания	0,61	0,72	1,18	7999	9439	9420	19	0,2	
монтаж силового электрооборудования	"	0,68	0,89	1,13	8850	11505	11640	+135	1,2	
КИП и автоматика	"	0,17	0,24	1,14	2166	3032	3110	+ 78	26	
Технологическое оборудование										
монтаж технологического оборудования	м ³ здания	0,53	1,41	2,6	6889	17911	17381	- 530	3,0	
То же вне цеха	"	—	—	—	—	—	1069	+ 1069	—	
Буфет	"	0,01	0,02	2	74	148	300	+ 152	102,7	
С л а б ы е т о к и										
монтаж, радио, телед	м ³ здания	0,016	0,021	1,31	203	266	280	+ 14	5,3	
Сигнализация	"	0,047	0,05	1,06	610	647	520	- 127	19,6	
Итого строительно-монтажные работы	руб.	—	—	—	180310	235757	264371	+28614	12,1	
О б о р у д о в а н и е										
теплоснабжение калорифера	руб.	—	—	—	910	—	—	- 910	—	
технологическое оборудование	"	—	—	—	143580	—	137270	- 6310	—	
оборудование бюджета	"	—	—	—	1650	—	2200	+ 550	—	
электросилобое оборудование	"	—	—	—	9150	—	4200	- 4950	—	
пожаростанция	"	—	—	—	20	—	30	+ 10	—	
КИП и автоматика	"	—	—	—	3330	—	2100	- 1230	—	
слаботочные устройства	"	—	—	—	130	—	100	- 30	—	
оборудование бытовых	"	—	—	—	4920	—	1130	- 3790	—	
Итого оборудование	"	—	—	—	165690	163690	147030	- 16660	10,2	
Итого сметная стоимость	"	—	—	—	344000	399447	411401	+11954	3,0	

Как видно из вышеприведенной таблицы общая сметная стоимость строительства в сопоставимых ценах в сравнении с типовым проектом 411-2-130 увеличилась на 11,954 тыс. руб или на 3%.

Однако, при сравнении разработанного проекта с проектом-аналогом, следует учитывать то, что в проекте разработаны и учтены сметами

сооружения для удаления отходов производства цеха со стоимостью строительно-монтажных работ 20,333 тыс. руб.

Это спецстроительные работы вне цеха - 4,27 тыс. руб, наружный пневмотранспорт (эстакады, бункеры, воздуховоды) - 14,994 тыс. руб. и монтаж технологического оборудования - 1,069 тыс. руб.

Следовательно, для дальнейшего сравнения принятых решений в сопоставимых объемах и ценах, общая сметная стоимость типового проекта 411-2-130 в ценах 1984 года принята в размере 419,78 тыс. руб. (399,447 + 20,333); в том числе строительно монтажные работы - 256,09 тыс. руб. оборудование - 163,69 тыс. руб.

Состав технико-экономических показателей для оценки решений, принятых в типовом проекте цеха приведен в соответствии с приложением 2 к «Временному положению о порядке проведения экспертизы типовых проектной документации предприятий, зданий и сооружений в ЦИТП».

За расчетную единицу принята 1 тыс. кв. м паркета. Расчетных единиц - 200.

В отличие от т.п. 411-2-130 списочная численность работающих, производительность труда и себестоимость в проекте приведены с учетом надварных рабочих.

Увеличение расходов основных строительных материалов вызвано включением в проект наружных сооружений.

Сравнение технико-экономических показателей проекта и проекта-аналога приведено в таблице. Сметная стоимость дана в ценах 1984 года.

4
8972/1

ГИП	И.И.И.	20.11.85	11
нач. отд.	В.В.В.	20.11.85	11
гл. спец.	Б.Б.Б.	20.11.85	11

ТП 411-2-156.85 ПЗ

Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год

Страницы	Лист	Листов
Р.п.	2	

Пояснительная записка (продолжение)

После этого ссод. соотв. и т.д. т.д. т.д.

И.И.И.

№ п/п	Наименование данных и показателей	Ед. изм.	Данные показатели					примечание
			проект	ТП № 411-2-180	Отклонение показателя - увеличение - уменьшение	в натуральном выражении, %	привязка	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. Техничко-экономические показатели								
1.1	Проектная мощность в натуральном выражении	тыс. м ³	19,0	16,41	+2,6	15,8		
1.2	в натуральном выражении выпуск товарной продукции	тыс. м ³	3,04	7,31	-4,27	93,4		
1.3	Себестоимость продукции	тыс. руб.	1222,00	1276,82	-45,82	3,6		
	на расчетную единицу	руб.	3,27	2,89	+0,38	19,2		
1.4	Годовая прибыль	тыс. руб.	56740	698,01	-131,41	18,8		
1.5	Уровень рентабельности реализованной продукции	%	8,7	12,1	-3,4	28,7		
1.6	Срок окупаемости капитальных вложений	лет	0,7	0,6	+0,1	16,7		
1.7	Списочная численность работающих	чел.	66	70	-4	5,7		
	в том числе:							
	рабочих	чел.	62	67	-5	7,5		
1.8	Уровень механизации и автоматизации производственных процессов	%	67	-	-	-		
1.9	Режим работы цеха:							
	- рабочие дни в году	дн.	260	260	+10	4		
	- рабочие смены в сутки	смен	2	2	-	-		
	- продолжительность смены	час.	8	8	-	-		
	- коэффициент сменности по рабочим		1,72	1,59	+0,13	8,2		
	- коэффициент сменности работы основного оборудования		1,63	1,53	+0,15	9,8		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.10	Производительность труда (годовой)							
	а) выработка на 1 работающего	м ³	46	104	-58	55,8		
	- в натуральном выражении	м ³						
	- по стоимости товарной продукции:	руб.	18515	18237	+278	1,5		
	б) выработка на 1 рабочего							
	- в натуральном выражении	м ³	49	109	-60	55,0		
	- по стоимости товарной продукции	руб.	19710	19057	+653	3,4		
1.11	Коэффициент экономической эффективности капитальных вложений		1,38	1,66	-0,28	16,9		
1.12	Приведенные затраты на единицу товарной продукции	руб.	0,54	0,45	+0,09	20,0		
1.13	Объем строительных зданий	м ³	13082,7	13074,7	+18,0	0,1		
	объем строительных зданий на расчетную единицу	м ³	65,5	65,4	+0,1	0,1		
1.14	Площадь здания:							
	застраховки	м ²	1928,3	1770,89	+158,21	8,9		
	общая	м ²	2230,2	1907,68	+322,72	16,9		
	Площадь общая здания на расчетную единицу	м ²	11,15	9,54	+1,61	16,9		
2. Сметная стоимость								
2.1	Стоимость общая	тыс. руб.	411,40	419,78	-8,38	2,0		
	в том числе:							
	строительно-монтажные работы	тыс. руб.	254,37	256,09	+1,72	3,2		
	оборудование	"	147,03	163,69	-16,66	10,2		
	Стоимость строительно-монтажные работ на 1 м ² общей площади	руб.	118,54	134,26	-15,72	11,7		

1	2	3	4	5	6	7	8
	Стоимость строительно-монтажных работ на 1 м ³ строительного объема	руб.	20,19	19,59	+0,60	3,1	
	Стоимость общая на расчетную единицу	руб.	2057	2029	+28	2,0	
3. Трудоемкость							
3.1	Построечные трудовые затраты	чел. дн.	6177	6421	-244	3,8	
	То же, на 1 м ² общей площади	чел. дн.	2,77	3,37	-0,60	17,8	
	То же, на 1 м ³ строительного объема	чел. дн.	0,47	0,49	-0,02	4,1	
	То же, на расчетную единицу	чел. дн.	30,9	32,1	-1,2	3,7	
4. Расход строительных материалов							
4.1	цемент, приведенный к марке М400	т	506,12	248,68	+257,44	103,5	
	в том числе:						
	в построечных условиях	т	493,25	-	-	-	
	цемент, приведенный к марке М400 на 1 м ² общей площади	т	0,23	0,13	+0,10	76,9	
	То же, на 1 м ³ строительного объема	т	0,04	-	-	-	
4.2	Сталь, общий	т	43,37	80,82	-37,45	46,3	
	в том числе:						
	в построечных условиях	т	24,51	-	-	-	
	Сталь, приведенная к классам А-III с 38/23	т	55,62	-	-	-	
	То же, на 1 м ² общей площади	т	0,025	-	-	-	
	То же, на 1 м ³ строительного объема	т	0,004	-	-	-	
	Сталь прокатная, приведенная с 38/23	т	15,60	-	-	-	
	в том числе:						
	в построечных условиях	т	5,15	-	-	-	
4.3	Бетон и железобетон, общий	м ³	1346,42	324,94	+1021,48	45,6	
	То же, на 1 м ² общ. площади	м ³	0,60	0,48	+0,12	25	

ГИП Запорожский Нач. отд. Запорожский Пл. спец. БОУКО

5
8972/1

ТП 411-2-156.85 ПЗ

Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 20 тыс. м² паркета в год

Привязан:

Пл. №

Судья Лист Листов

Р.П. 3

Пояснительная записка (продолжение)

госспроект ссср союзгипролесхоз Киевский филиал

1	2	3	4	5	6	7	8	9.
	То же, на 1 м³ ср. объема	м³	0,10	0,07	+0,03	42,9		
4.4.	Лесоматериалы, общий	м³	84,0	37,5	+46,5	124		
	в том числе:							
	в построчных условиях	м³	5,9	—	—	—		
	Лесоматериалы, привезенные к круглому лесу	м³	126,2	—	—	—		
	То же, на 1 м³ общей площади	м³	0,05					
4.5	Кирпич, общий	тыс. шт.	401,5	317,50	+84	26,5		
	То же, на 1 м² общей площ.	"	0,18	0,17	0,01	5,9		
5. Эксплуатационные расходы								
5.1	Расход холодной воды	м³/ч	4,69	—	—	—		
		м³/сут	3,45	3,00	+0,45	15,0		
5.2	То же, горячей воды	м³/сут	3,78	2,75	+1,03	37,5		
5.3	Расход тепла	ккал/ч	1283320	1317040	-33720	2,6		
	в том числе:							
	на отопление	"	118335	272040	-153705	56,3		
	на вентиляцию	"	1065285	1045000	+20285	3,8		
	на горячее водоснабжение	"	159 000	—	—	—		
5.4	Потребная электрическая мощность	кВт	3,71	356,3	+14,7	4,1		

Как видно из таблицы, основные технико-экономические показатели проекта отличаются от показателей типового проекта 411-2-130.

Увеличение потребности количества перерабатываемого сырья вызвано тем, что в баланс сырья введены лесоматериалы низких сортов. Уменьшение годового выпуска товарной продукции в натуральном выражении и оптовых ценах обусловлено уменьшением из программы технологической цепочки из-за малой загрузки рубильной машины.

В связи с повышением уровня механизации производственных процессов снижена на 5,7% списочная численность работающих в цехе и повышена производительность труда по стоимости товарной продукции (на работающего 1,5%, на рабочего 3,4%). Снижение выработки в натуральном выражении вызвано исключением из программы цеха технологической цепочки.

Лучшее объемно-планировочное решение цеха позволило при одинаковом строительном объеме увеличить общую площадь здания на 322,7 м² или 18,9% и снизить общую сметную стоимость на 8,38 тыс. руб. или 2,0%. Увеличение общей стоимости строительно-монтажных работ на 8,28 тыс. руб. или 3,2% вызвано тем, что в проекте разработаны и осмечены сооружения, находящиеся вне цеха (застава, бункера, циклоны и пневмотранспорт) общей сметной стоимостью 20,33 тыс. руб. Следовательно стоимость строительно-монтажных работ в сопоставимых объемах фактически снижена на 18,05 тыс. руб. или 4,7%. Уменьшение стоимости оборудования на 18,86 тыс. руб. или

10,2% обусловлено более рациональным его подбором. Стоимость строительно-монтажных работ на 1 м² общей площади снижена на 15,72 руб., а стоимость 1 м³ увеличена на 0,6 руб., но в сопоставимых объемах (без сооружений, находящихся вне цеха) стоимость 1 м² общей площади снижена на 24,83 руб., а стоимость 1 м³ снижена на 0,35 руб.

Построечные затраты снижены на 3,8%. Увеличение расхода бетона и цемента связано с включением в проект сооружений, находящихся вне цеха. Снижение расхода стали вызвано заменой конструкций противопожарных дверей, уменьшением протяженности путей узкой колеи и отсутствием крановых путей. Увеличение расхода лесоматериалов вызвано включением стальных изделий 48,1 м³ в общий объем древесины и заменой одинарного стекла двойным. В соответствии с новыми нормативными требованиями. Толщина стен производственной части увеличена с 8 см до 51, что привело к увеличению расхода кирпича на 84 тыс. штук и уменьшению расхода тепла 2,6%.

Учитывая вышеизложенное, следует считать настоящий проект более экономичным, чем типовый проект № 411-2-130, несмотря на большую общую сметную стоимость, так как она отражает фактическую стоимость не только цеха, но и оборудования находящегося вне здания, без которого не может происходить технологический процесс.

3. Схема генерального плана.

На листе ПЗ-11 приведена схема генерального плана, на которой показана взаимосвязь цеха со складом сырья, дункератом и циклоном для отходов.

На схеме представлена сеть автодорог и озеленение. Схема генерального плана не является обязательной при привязке проекта, так как в каждом конкретном случае следует исходить из компоновки всего комплекса зданий и сооружений промплощадки.

Обнащение склада сырья механизмами и доставка сырья на промплощадку (автомобильным или железнодорожным транспортом), а также утилизация отходов решаются при привязке проекта.

4. Технологическая часть.

Характеристика, номенклатура и объем выпускаемой продукции.

Цех по производству штучного паркета предназначен для переработки низкосортной древесины, получаемой от рубок главного и промежуточного пользования.

Годовая программа по выпуску готовой продукции:

1. Паркет штучный (гост 862.1-76) — 200 тыс. м²
2. Ручки точеные (ост 13-16-72) — 600 тыс. шт.

Характеристика и обоснование технических решений и технологического процесса.

Преварительно подсортированные по сортиментам и диаметрам лесоматериалы со склада сырья подаются мостовым краном на накопительные площадки цеха для наколки их на продольные лесотранспортеры. Распиловка лесоматериалов в цехе производится на двух потоках.

Первый поток.

На первом (рачном) потоке деловые сортименты и технологическое сырье диаметром более 28 см продольным лесотранспортером БЛ-3 м (поз. 21) подаются в цех, где сбрасывателем ББР-80-1 (поз. 22) перемещаются на вперед рачную тележку ПРТ-63 (поз. 23) лесопильной рамы РК (поз. 24).

При распиловке короткомерных лесоматериалов на тележку рекомендуется устанавливать рольганг.

Полученный пиломатериал рольгангами ПРДП-63 (поз. 25) и цепному поперечному транспортеру (поз. 27) подается на рольганг (поз. 28) торцовочного станка ЦКБ-40 (поз. 16). На станке ЦКБ-40 производится вырезка дефектных мест и поперечный раскрой пиломатериалов на кратные по длине заготовки.

Приводным рольгангом (поз. 29) заготовки подаются к круглопильным станкам ЦМ-120 (поз. 11) для продольной распиловки.

Станки оборудуются отделителями заготовок и возврата их (поз. 12, 13) для дальнейшей распиловки. Окончательная торцовка заготовок производится на торцовочных станках ЦКБ-40 (поз. 16).

Готовая фреза укладывается в контейнеры и подается на сушку.

ГПП	Удобрения	1000-1000	1000-1000	1000-1000	1000-1000	1000-1000	1000-1000	1000-1000	1000-1000
Мат.об.	Удобрения	1000-1000	1000-1000	1000-1000	1000-1000	1000-1000	1000-1000	1000-1000	1000-1000
П.спец.	Удобрения	1000-1000	1000-1000	1000-1000	1000-1000	1000-1000	1000-1000	1000-1000	1000-1000
ТП 411-2-156.85 ПЗ									
Цех по производству паркета с шпильными и ручными механизмами									
Общая площадь / Листы									
р.п. 4									
Пояснительная записка (первый вариант)									
Государственный комитет по строительству									

Привязан:	
ИЛИ №:	

Горбыли и подгорбыльные доски разделительным устройством рольганга ПРДП-63(поз.23) разделяются и поперечным цепным транспортером (поз.34) передаются на рольганг (поз.28) торцовочного станка ЦКБ-40(поз.16) для вырезки дефектных мест, гнили, сучков и поперечного раскряса пиломатериалов на заготовки кратной длины.

Продольный раскрой пиломатериалов производится на станках ЦБ-2(поз.20) и ЦМ-120(поз.11) с получением заготовок для паркета и мелких токарных изделий.

Второй поток.

Короткомерный лесоматериал длиной до 2,5 метров и диаметр от 28 см подается продольным лесотранспортером БЯ-3М(поз.1) и сбрасывается конвейером роликовым ОТД-1.00.00.000(поз.2) на конвейер цепной ОТД-2.00.00.000(поз.3) к станку ЦЗК-М(поз.4). Полученный брус приводным рольгангом РЛБ.00.00.000(поз.6) передается к круглопильному станку ЦМ-120(поз.11) для продольной распиловки.

Станки оборудуются отделителем заготовок и возврата их для дальнейшей распиловки.

Окончательная торцовка заготовок производится на торцовочных станках ЦКБ-40(поз.16).

Готовая фрезза укладывается в конвейеры и подается на сушилку.

Горбыли конвейером роликовым с разделительными шинами РКШ.00.00.000(поз.5) отделяются и сбрасываются на поперечный цепной транспортер(поз.19).

Продольный раскрой пиломатериалов производится на станках ЦБ-2(поз.20) и ЦМ-120(поз.11) с получением заготовок для паркета и мелких токарных изделий.

Сушильное отделение.

Для выпуска товарной продукции в соответствии с ГОСТ'ом предусматривается организация сушильного хозяйства на основе сушильных камер ЛатнийХП-4.

Пиломатериалы для сушки укладываются в пакеты (в контейнерах) сплошными рядами с прокладками между ними. Прокладки по высоте укладываются вертикально одна над другой, крайние - заподлицо с торцами пиломатериалов. Контейнеры оборудуются прижимными.

Сушильный штабель формируется из контейнеров при помощи лифта и транспортируется траверсной тележкой ЭТ-4,5 в сушильные камеры периодического действия ЛатнийХП-4.

Сушка пиломатериалов производится в паровоздушной среде по заданным режимам.

Предусмотрена возможность атмосферной подсушки. Режим сушки выбирается согласно породы и назначения по ГОСТ 19773-74.

Высушенный материал перед выкаткой охлаждается, непосредственно, в камерах при закрытых дверях до температуры 35-40°С. Сухой пиломатериал, после полного остывания, подается в производство, а треки сушильные и контейнеры возвращаются для повторного формирования штабеля.

Отделение изготовления паркета.

Талью электрической (поз.44) сушильные штабели расфронтуются и контейнеры с заготовками подаются к строгальным станкам ПАРК-7(поз.45).

На четырехсторонних строгальных станках ПАРК-7 оборудованных питателями, и паркетных концевителях ПАРК-8(поз.48) производится профильное строгание и обработка паркетных фрез с образованием паза и гребня.

Паркет сортируется, увязывается в пачки и вывозится на склад готовой продукции.

Паркетные планки имеющие дефекты, перерабатываются на торцовочных станках с кареткой (поз.50) и фрезерном станке (поз.51).

Штучный паркет формируется в пакет на поддоне размером 1200x800 мм (ГОСТ 9557-73) и скрепляется стропами МЗБ-81. В один пакет укладывается в среднем 50 м² паркета.

Кусковые отходы, пригодные для изготовления токарных изделий, обрабатываются на торцовочном (поз.50) и токарном ТН-200 поз.53 станках.

Токарные изделия не отделываются.

Склад готовой продукции.

Склад готовой продукции рассчитан на хранение десятидневного запаса продукции цеха.

Готовые изделия хранятся на поддонах или в контейнерах.

Складские, погрузочно-разгрузочные работы выполняют электропогрузчиком ЭП-103-2,8.

Заточное отделение.

Заточка режущего инструмента производится в заточном отделении, оснащено полным комплектом оборудования: станки для заточки рамных и дисковых пил, для пиления и развода зубьев пил, пилорольцовка, пиломатериал и другое вспомогательное оборудование.

Напольный транспорт, подъёмно-транспортное оборудование.

Механизация межстаночных операций осуществляется приводными и не приводными рольгангами, цепными и ленточными транспортерами, тележками с подъёмной платформой, электропогрузчиком ЭП-103-2,8, талью электрической и лифтами.

Для формирования и разборки сушильных штабелей и их транспортировки предусмотрены лифты, траверсная тележка ЭТ-4,5 и тали электрические.

Удаление опилок и мелких кусковых отходов от станков производится пневмотранспортом.

Кусковые отходы собираются системой ленточных конвейеров с накоплением их в бункере.

Опилки от лесопильной рамы РК(поз.24) удаляются транспортером ТЦ16-5 (поз.71) с накоплением их в бункере.

Режим работы.

а) цеха:

Количество рабочих дней в году	—	260
Смен в сутки	—	2
Продолжительность смены	—	8 часов
Каждая восьмая суббота	—	рабочий день

б) сушильное отделение:

Количество рабочих дней в году	—	335
смен в сутки	—	3
продолжительность смены	—	8 часов

7
8972/1

ГИП	Владимир	Иванов	ИИЛ 80
Нач.отд.	Задворный	ИИЛ 83	
Гл.спец.	Бойко	ИИЛ 83	
ТП 411-2-156.85 ПЗ			
Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 100 м ² паркета в год			
Прибыли		Средн	Листов
		Р.П.	§
Пояснительная записка (Продолжения)		Госархивное дело	
		Содержит 1/1 листов	

Основные и вспомогательные материалы. Штатная ведомость

1. Лесоматериалы круглые лиственных пород по гост 9462-71* — 11136 м³
2. Технологическое сырье для переработки по ост 1376-79 — 7869 м³
3. Колпачки металлические для ручек точеных — 600,0 тыс. шт.
4. Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения по гост 3282-74* (1,4-II гост 3282-74*) — 9940 кг
5. Шкурка шлифовальная тканевая по гост 5009 — 420,0 м²

Баланс сырья и отходов.

N п/п	Наименование сырья	Наименование готовой продукции	Единица изм.	Количество отходов						
				Кол-во сырья по проекту	Кол-во древесины в материале	Кусковые отходы	Опилки	Стружки	Ущербка, растил.	
1.	Пиломатериалы березовый III-IV с	Фриза паркетная	м ³	11136	3491	4683	2182	—	780	
			%	100	31,3	42,1	19,6	—	7,0	
2.	Технологическое сырье	Фриза паркетная	м ³	7869	1496	3957	1944	—	472	
			%	100	19,0	50,3	24,7	—	6,0	
Итого			—	19005	4987	8640	4126	1252		
3.	Горбыль	Фриза паркетная	м ³	1011	263	572	176	—	—	
			%	100	26,0	56,6	17,4	—	—	
4.	Фриза паркетная	Паркет штучный	м ³	5250	3000	484	66	1574	126	
			%	100	57,1	9,2	1,3	30,0	2,4	
5.	Кусковые отходы (доловые)	Ручки точеные	м ³	360	45	190	49	78	7	
			%	100	12,2	51,5	13,3	21,1	1,9	
Итого			—	1846	291	1682	133	—		
Всего			—	4417	1682	133	—	—		

N п/п	Наименование профессии	Разряд	Количество работающих		
			Всего	в том числе	
Производственные рабочие					
1	Рабочий	1 ^б	5	2	1
2	Рабочий	1 ^б	3	1	1
3	Токарный	1 ^б	4	10	5
4	Токарный	1 ^б	2	2	1
5	Станочник-распиловщик	1 ^б	4	1	1
6	Станочник-распиловщик	1 ^б	3	4	3
7	Станочник-распиловщик	1 ^б	3	2	1
8	Станочник токарных станков	1 ^б	3	4	2
9	Станочник фрезерных станков	1 ^б	3	1	1
10	Станочник строгальных станков	1 ^б	4	9	5
11	Токарный	1 ^б	3	5	3
12	Сушильщик пиломатериалов	11 ^а	4	4	1
Итого			—	46	26
Вспомогательные рабочие					
1	Укладчик деталей	1 ^б	2	2	1
2	Транспортные рабочие	1 ^б	2	5	3
3	Транспортные рабочие	11 ^б	2	1	1
4	Укладчик пиломатериалов, деталей	1 ^б	3	3	2
5	Пилоточ-нажечкач.	1 ^б	4	3	2
6	Слесарь-электрик	1 ^б	4	2	1
Итого			—	16	10
1	УТР	1 ^а	2	1	1
2	Служащие	1 ^а	1	1	—
3	МЭП	1 ^б	1	—	1
Итого			—	4	2
Всего			—	66	38

* Один сушильщик пиломатериалов-подменный.

5. Архитектурные решения.

Объемно-планировочные решения.

Здание цеха в плане Т-образной формы состоит из 2-х объемов.

Основной объем- производственные помещения, размещение в одноэтажном здании с размерами в осях наружных стен 18,0х72,0 м и высотой до низа несущих конструкций покрытия 4,8 м.

В этой части здания размещаются:

1. Лесопилно-раскрясовочное отделение.
2. Отделение изготовления паркета.
3. Заточное отделение.
4. Формировочный участок.
5. Склад готовой продукции.

К продольной стене производственной части здания (по оси П) примыкает двухэтажная пристройка с размерами в осях наружных стен 30,0х16,2 м.

Высота первого этажа 4,5 м от пола до потолка, второго - 3 м. Высота траверсной-3,3 м, а помещений на первом эта же двухэтажной части здания - 4,8 м.

расположены:

1. Сушильное отделение.
2. КИП и лаборатория.
3. Теплопункт.
4. Остывочная
5. Санузлы.
6. Траверсная
7. Вестибюль

На втором этаже 2-х этажной части здания расположены бытовые помещения, вентиляторы и буфет. Пристройка двухэтажной части здания к продольной стене цеха позволяет, в случае необходимости, произвести расширение производственных помещений и уменьшить площадь участка, на котором располагается цех, т.е. у этой же стены располагаются бункеры

8
8972/1

ТП 411-2-156.85 ПЗ

цех по производству паркета и сушильного отделения мощностью 100 тыс. м² паркета в год

Привязан:

УИВ.Лч

Состав	Лист	Листов
№ п/п	6	

Правительственная печать (присоединена)

удаления отходов и вентиляторы пневмотранспорта.

Отделочные работы.

Кирпичная кладка фасадов выполняется с подбором лицевой поверхности кирпича под расшивку швов. Цоколь, дверные и оконные откосы штукатурятся цементным раствором. Изнутри, в производственных помещениях кладка кирпичных стен ведется под расшивку швов с последующей окраской.

В бытовых помещениях кирпичные стены и перегородки оштукатуриваются; перегородки из гипсоблоков затираются. Стены, в зависимости от назначения помещений, окрашиваются клеями, известковыми или водостойкими красками, устраиваются панели, окрашенные масляными красками или облицованные керамической плиткой.

Все деревянные и металлические элементы окрашиваются масляными красками в 2 слоя по грунтовке.

Типы полов даны на листе АР-11.

Типы отделочных работ - на листе АР-2.

Расчет оборудования бытовых помещений.

Расчет произведен в соответствии со СНиП II-92-76 и приведен в таблице.

Сп. состав	Виды одежды и их количество	Списочный состав		Гардеробные шкафы		Табачная стена		Душевые		Умывальники		Ножные ванны		Уборные		Курящие	Кладки	Полы	Двери	Окна	
		м	ж	м	ж	м	ж	м	ж	м	ж	м	ж	м	ж						
И ^а	Чистая рабочая одежда	2	1	-	-	-	-	1	1	-	1/7	1/7									
И ^б	"	20	33	20	33	-	-	15	17	15	17	15	17								
И ^в	"	5	-	-	-	5	-	3	3	3	3										
И ^г	"	-	4	-	-	4	-	1	1	1/6	1/6										
И ^д	"	-	1	-	-	1	-	1	1	1/4	1/4										
И ^е	Всего	27	39	20	34	5	5	19	20	2	2	2	2	1	1	1	1	9	24	12	

Гардеробы оборудуются закрытыми одинарными шкафами шириной 25 и 33 см, глубиной 50 см и высотой 165 см.

В соответствии со СНиП II-92-76 п.3.23 в гардеробах дополнительно устанавливается по два шкафа для хранения чистой и грязной рабочей одежды.

Душевые размещаются смежно с гардеробными и имеют преддушевые, оборудованные скамьями, крючками для одежды и полотенц, полочками для туалетных принадлежностей.

Умывальники и ножные ванны размещаются в преддушевых. Предусмотрены столы для глажки одежды.

Буфет рассчитанный на 10 п.м. состоит из зала с расстачной, подсобного помещения и моечной столовой посуды. Набор и площади помещений буфета приняты согласно СНиП II-92-76.

КОНСТРУКЦИИ

Здание цеха однопролетное с несущими продольными и торцевыми стенами, с шагом пилеястр 6,0 м пролетом 18,0 м и высотой до низа балок покрытия 4,8 м. По оси в несущая кирпичная стена.

Опора ждающие и несущие конструкции двухэтажной части здания - кирпичные стены с шагом 6,0 и 6,2 м.

Стены цеха выполняются из кирпича М75 ГОСТ 530-80 на растворе М25.

Фундаменты - ленточные, монолитные, дубобетонные.

Вариант - из сборных бетонных и железобетонных блоков по серии 1.И2-5 и ГОСТ 13579-78.

На ответке - 0.03 в стенах устраивается горизонтальная гидроизоляция толщиной 2 см из цементного раствора состава 1:2. Перегородки в помещениях с влажной средой - кирпичные, в остальных помещениях - из гипсоблоков.

Железобетонные балки покрытия по серии 1.462-3, в.1 опираются на железобетонные опорные подушки, связанные с кладкой стен.

Участки пилеястр и примыкающего простенка в пределах 1,2 м ниже опорной подушки армируются сетками. По балкам покрытия укладываются сборные железобетонные плиты по ГОСТ 22701-77.

Перекрытие и покрытие двухэтажной части здания, выполняются из сборных железобетонных плит по серии 1.141-1, в.59.

Лестница на второй этаж из сборных железобетонных маршей и площадок по серии ИЛ27-1.

Лестницы в вентилятеру на отметке 3.600 и наружная эвакуационная - металлические.

Перемычки - сборные железобетонные по серии 1.138-10.

Основной тип утеплителя покрытия - пенобетон, $\lambda = 400 \text{ кг/м}^3$. Тип и толщина утеплителя уточняется

при привязке проекта (см. таблицу на листе АР-2). Кровля рулонная. Над производственной частью здания трехслойная, над двухэтажной частью - четырехслойная. Оконные и дверные блоки деревянные, спецификация приведена на листе АР-3.

Эстакада пневмотранспорта запроектирована по сборным железобетонным колоннам серии 3.015-2/77.

Башмаки под колонны - монолитные железобетонные. Фундаменты установок циклонов и дункеров отходов - монолитные бетонные. Опоры эстакад транспортеров отходов - металлические.

Указания по производству работ в зимних условиях.

Монтаж сборных железобетонных фундаментных блоков производить только на непромерзшее основание с защитой его от промерзания как при производстве работ, так и по окончании их.

Монтаж блоков вести в соответствии со СНиП III-16-80. Кладку кирпичных стен вести на растворах марки 50 с противоморозными химическими добавками, не вызывающими коррозии материалов кладки.

Раствор готовить на поргландцементе. Несущие пилеястры с простенками и столбы должны быть армированы сетками из арматуры $\phi 5В1$ через три ряда кладки.

Кладка в зимних условиях, а также в период оттаивания должна систематически контролироваться.

На период оттаивания зимней кладки выполнить мероприятия по укреплению несущих конструкций в соответствии со СНиП III-17-78.

9
8972/1

ЛИТ	Воскресенский	С.С.	И.И.
М.П.	Воскресенский	С.С.	И.И.
Г.П.	Воскресенский	С.С.	И.И.

ТП 411-2-156.85 ПЗ

Цех по производству паркета с шириной плитки 200 мм, толщиной 20 мм, паркета в год.

Лист	7
Р.П.	7

привязан:

пояснительная записка (продолжение)

послеслов СССР союзгипролесхоз Клеветини И.И.

6. Санитарно-техническая часть.

Водоснабжение и канализация.

Водоснабжение и канализация цеха разработаны в соответствии с действующими СНиП II-30-76; СНиП II-34-76; СНиП II-92-75.

Источником водоснабжения служит внутриплощадочная сеть, обслуживающая расчетный расход и напор. В цехе принята единая система хозяйственно-питьевого и противоложарного водопровода.

Горячее водоснабжение — централизованное. Общий расход воды — 7,23 м³/сутки. Необходимый напор на вводе — 23,5 м.

Расход воды на наружное пожаротушение — 15 л/с. Сточные воды по своему составу относятся к жидким фекальным.

Количество сточных вод — 7,23 м³/сутки. Сточные воды сбрасываются во внутриплощадочную сеть канализации.

Отопление и вентиляция.

Отопление и вентиляция цеха разработана в соответствии со СНиП II-33-75, СНиП II-92-76, СНиП II-12-77 и гост 12.1.005-76.

В производственной части в качестве нагревательных приборов приняты регистры из гладких труб. Подающие и обратные трубопроводы прокладываются над полом и частично в подпольных каналах.

Система отопления административно-бытовой части здания — однотрубная, с нижней разводкой. Нагревательные приборы — радиаторы М140-АО.

Подающие и обратные трубопроводы прокладываются над полом второго этажа и частично над полом 1^{го}.

Теплоносителем для нужд отопления и теплоснабжения вентиляционных установок служит горячая вода с параметрами t_н = 130°С, t_в = 70°С.

Вентиляция производственных помещений запроектирована приточно-вытяжная с механическим и естественным побуждением воздуха.

Основными вредностями в лесопильно-раскrojном отделении и в отделении изготовления паркета являются отходы от обработки древесины. Древесные стружки и опилки удаляются системами пневмотранспорта

ПТ1 ÷ ПТ5. Удаляемый системами пневмотранспорта воздух перед выбросом в атмосферу подвергается очистке в циклонах типа К (клайпедского ОЗКМ).

В теплый период года в лесопильно-раскrojном отделении дополнительно работают вытяжные системы В7-В9. Удаляемый системами пневмотранспорта ПТ1 ÷ ПТ5 воздух компенсируется приточными системами П1 и П2 в холодный период. Вентиляция сушильного отделения направлена на борьбу с тепловыбросами.

При открывании дверей сушильных камер включаются местные отсосы систем В2, В3, В4.

Общественная вытяжка осуществляется системами В5, В6. Удаляемый воздух компенсируется приточной системой П3. Вытяжка из дурета осуществляется системой В10, приток — от системы П4.

Кратные воздухообмена во вспомогательных помещениях приняты по СНиП II-92-76.

Приток осуществляется системой П4, вытяжка за счет избыточного давления.

7. Электротехническая часть.

Силовое электрооборудование и электроосвещение.

Проект силового электрооборудования и электроосвещения цеха разработан в соответствии с правилами устройства электроустановок (ПУЭ издания 1976 г.) и указанными СНЗ37-77, СН202-81, СН305-77 и СН102-76.

Нормы освещенности приняты согласно СНиП II-4-79. По надежности электрооборудования электроприемники цеха отнесены к 3 категории. По условиям окружающей среды, в соответствии с ПУЭ, производственные помещения относятся к классу П-П и П-П^а, кроме бытовых помещений и венткамеры, которые относятся к помещениям с нормальной средой.

Проект разработан для электрической сети переменного тока напряжением 380/220 в системе с глухозаземленной нейтралью.

Предусмотрено устройство силового и осветительного вводов. Электрические нагрузки и годового расхода электроэнергии приведены в таблице.

№№ п/п	Наименование	Установленная мощность кВт.	Квадратич.эфф. мощности	Максимальные нагрузки		Средняя нагрузка за макс. загрузку		Годовой расход электроэнергии кВт/час	
				Активная кВт.	Реактивная кВар.	Активная кВт.	Реактивная кВар.		
1	Силовое электрооборудование	826,6	0,73	410	321	342	321	460	521625
2	Электроосвещение	32,5	0,9	23,9	17,7	29,9	7,8	30,7	37050
	Итого:	859	0,75	440	328	371	328		558675
	Компенсация реактивной мощности				-225		-225		
	Всего:	859	0,97	440	103	371	103	385	538675

Компенсация реактивной мощности.

В соответствии с произведенным расчетом естественный средне-взвешенный коэффициент мощности по объекту составляет 0,73.

Проектом предусмотрено повышение значения коэффициента мощности до величины 0,27. Компенсация реактивной мощности осуществляется на напряжении 0,38 кВ.

В соответствии с данными расчета конденсаторов реактивной мощности приняты конденсаторные установки типа УКН-0, 38-150У3 и УКН-0, 38-75У3, устанавливаемые в электрощитовой цеха.

8. Автоматизация санитарно-технических систем и технологических процессов.

Раздел А08 проекта разработан для приточных систем П1-П4, пневмотранспорта ПТ1-ПТ5, агрегатов р1-р4, облокированных со станками, вентсистем В2-В4, В7-В9 и воздушных завес У1, У2.

Схемы автоматизации проектируются местное и облокированное управление электроприводами. Условные обозначения приборов и средств автоматизации приточных систем и завесы приняты по ост 36-27-77.

10
8972/11

ГИП Взаимосвязи				ТП 411-2-156.85 ПЗ	
Нач. отд. Взаимосвязей				Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 м³ паркета в год	
Гл. спец. Ширман				Инженер Ширман	
Инж.пр. Шукченко				Инженер Шукченко	
Инж.пр. Плесиник				Инженер Плесиник	
Привязан:				Р. П. Ш	
Ил. №				Пояснительная записка (продолжение)	
				Гос.хоз.аз.осв. союзгипрлесхоз Вильямс Ф.И.И.И.И.	

Схемы предусматривают:

Системы П1, П2 - регулирование температуры в помещении, защита калорифера от замораживания при работающей и неработающей системе, светловая сигнализация нормальной работы и срабатывания защиты от замораживания.

Системы П3, П4 - защиту калорифера от замораживания при работающей и неработающей системе путем воздействия на солидный вентиль на обратном теплоносителе, светловую сигнализацию нормальной работы и угрозы замораживания.

Системы ПТ1-ПТ5, Р1-Р4 - запрет работы станков при отключенных вентиляторах.

Системы В2-В5 - включение при открытии дверей сушильных шкафов поз. 40-т. Конечные выключатели устанавливаются на дверях шкафов по месту.

Системы В7-В9 - включение при повышении температуры в зоне датчика выше 28°C.

Воздушные завесы У1, У2 - включение при снижении температуры в зоне ворот до 15°C.

Щиты автоматизации выполнены по ост 160.800.483-77.

Монтаж приборов и средств автоматизации выполняется согласно СНи П III-34-74.

Раздел АТХ проекта разработан для: лесорамы поз. 24, транспортера ошлогоного поз. 71, ленточных конвейеров поз. 72-74, рольганга с переключателем поз. 29.

Схемы предусматривают:

разрешение на включение лесорамы поз. 24 после транспортера п. 71, предупредительная звуковая и световая сигнализация внутри и звуковая снаружи цеха.

Блокированное управление ленточных конвейеров поз. 72-74 в последовательности поз. 72 - первый, затем поз. 73 и 74 в месте, предупредительная звуковая и световая сигнализация внутри, звуковая - снаружи цеха.

Управление рольгангом и цепным переключателем поз. 29 из двух мест (посты 1ПУ, 2ПУ) с выдраным направлением укладки, рабочий и аварийный останова и снятие блокировки рольганга с переключателем.

Схемы автоматизации выполнены по гост 2-755-74 и предусматривают местное и блокированное управление электроприводами.

Щиты автоматизации выполнены по ост 160.800.483-77.

9. Связь и сигнализация.

Противопожарная сигнализация выполнена на базе концентратора малой емкости типа «Сигнал 43» и включает в себя приемную станцию, пожарные извещатели и линии проводной связи.

При срабатывании тепловых датчиков аппаратура выдает свето-звуковой сигнал о возникновении ненормальных изменений в контролируемых помещениях.

При возникновении пожара в помещении аппаратура также автоматически отключает электроприводы вентсистем.

Для радиосвязи помещений проектом предусмотрено установка шести динамических громкоговорителей. Питание громкоговорителей - от местной сети.

Телефонная связь осуществляется установкой трех телефонных аппаратов с подключением к местной сети кабелей.

10. Охрана труда и противопожарные мероприятия.

Генплан.

Во избежание случаев травматизма на территории предприятия при привязке цеха предложенная схема генплана предусматривает разделение грузовых и людских потоков.

Сеть автодорог обеспечивает подъезд пожарных автомашин для наружного пожаротушения.

Расчетный расход воды на наружное пожаротушение (15 л/с) должен быть обеспечен от водопроводной сети или пожародетей.

Автодороги проектируются с твердым покрытием, оборудуются искусственным освещением и предупредительными знаками и указателями.

На генеральном плане в районе буржи сырья должны быть выделены места для курения и установлены переходные мостики через дробнотаски.

При проектировании генплана следует учитывать направление господствующих ветров, благоустройство

территории с выделением мест отдыха и спортплощадок: максимальное озеленение свободных площадей, соблюдение санитарных и противопожарных разрывов между зданиями и сооружениями на территории с учетом окружающей застройки, а также обеспечение медицинским обслуживанием работающих на предприятии.

Цех

Мероприятия по технике безопасности и производственной санитарии в здании цеха отражены в соответствующих комплектах чертежей и приведены в настоящем разделе пояснительной записки.

Конвейеры и дробнотаска оборудуются световой и звуковой сигнализацией.

Расстояние между станками, складочными местами, а также ширина проходов и проездов приняты в соответствии с требованиями гост 12.3.007-75.

Станки, механизмы и транспортеры оборудуются надежными приспособлениями для их включения и останова.

Предусматриваются индивидуальные средства защиты (наушники, очки).

Для предупреждения травматизма принятое в проекте серийно-выпускаемое и нестандартизированное оборудование оснащено ограждениями и предохранительными устройствами, блокированными в необходимых случаях с электроприводом оборудования и окрашенными в опознавательные цвета и отвечает требованиям стандартов безопасности труда.

Производственные помещения оборудуются системой приточно-вытяжной вентиляции и пневмотранспортом.

1/ 89 72/1

ГИП Начальник П.И. Степанов	Заслуженный работник В.И. Байко	1978.01 1978.02 1978.03	ТП 411-2-156.85 ПЗ
Цех по производству паркета с сушильными камерами и пылесосами			Лист 9
Привязка:			пояснительная записка (продолжение)
1978.04			гослесхоз СССР союзгипролесхоз

Сигнально-предупреждающую окраску опасных элементов производственного оборудования трубопроводов и внутрицехового транспорта устройств и средств пожаротушения и обеспечения безопасности, а также цветовое решение производственных знаков безопасности выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.026-76*.

Для защиты людей от поражения электрическим током предусматривается заземление. Заземление выполняется присоединением электрооборудования к естественным заземлителям (стальные трубы электропроводки, металлические стационарные открыто проложенные трубопроводы всех назначений, кроме трубопроводов канализации и центрального отопления).

Заземление сетей, прокладываемых в помещениях, выполняется присоединением рабочего нулевого провода к электрооборудованию.

Защита здания от прямых ударов молнии осуществляется в соответствии с «Инструкцией по проектированию и устройству молниезащиты зданий и сооружений» СН 305-77.

Здание относится к III категории молниезащиты. Молниеприемником служат металлическая сетка из круглой стали диаметром 6 мм с ячейками 12x12 м и выполняется по всей площади здания. Величина импульсного сопротивления каждого заземлителя должна быть не более 10 Ом, а в пунктах с удельным сопротивлением 500 Ом и выше - не более 40 Ом.

Для защиты от заноса высоких потенциалов по подземным коммуникациям их необходимо при входе в здание присоединить к заземлителям молниезащиты или к рабочему нулевому проводнику электрических сетей.

Естественное и искусственное освещение производственных и бытовых помещений принято в соответствии со СНиП II-4-79 люминесцентными лампами.

Окна для расчетных температур -20° и -30°С приняты с двойным остеклением, для -40°С - с тройным.

Очистка и замена остекления осуществляется с переносных стремянок.

Бытовые помещения мастерской запроектированы в соответствии со СНиП II-92-76 и состоят из гардеробов, душевых, уборных, дуфета и красного туалета.

Уборка пола в производственных помещениях

сухая, в бытовых - влажная.

Мероприятия по борьбе с шумом.

Для предотвращения вредного влияния шума на работающих, в проекте предусмотрен ряд мероприятий по снижению уровня звукового давления.

Цех разделен стенами и перегородками для локализации оборудования, которое является источником шума.

Венткамеры располагаются в отдельных изолированных помещениях.

Бытовые помещения размещены в пристройке к цеху и помещения с постоянным пребыванием людей не примыкают непосредственно к производственным помещениям.

Технологическое оборудование на подготовке режущего инструмента и вентиляционные агрегаты изолируются путем устройства специальных фундаментов или установок на амортизаторы.

Пылеприемники и ограждающие устройства режущего инструмента применяются со звукопоглощающим покрытием внутренних и наружных плоскостей.

При выборе вентиляторов приняты окружные скорости допускаемые по условиям относительной бесшумности.

Соединения воздуховодов с вентиляторами осуществляется при помощи гибких вставок.

Вентиляторы и приводы вентиляционных установок пневмотранспорта устанавливаются вне здания.

В связи с тем, что технологическое оборудование имеет уровень звукового давления более 85дБА и невозможности снизить уровень шума технологическими средствами до допускаемого значения предусматриваются средства индивидуальной защиты на ушники ВЦИИОТ.

Противопожарные мероприятия.

Степень огнестойкости здания цеха - II.

Помещения цеха разделяются кирпичными стенами и перегородками с трудносгораемыми заполнениями обрешетных проемов, имеющими предел огнестойкости 0,75 часа.

Все помещения имеют по два не менее эвакуационных выхода.

Здание оборудуется противопожарным водопроводом, пожарной сигнализацией и молниезащитой.

В цехе предусматриваются первичные средства пожаротушения: огнетушители, ручной инструмент, ящики с песком и т.д.

В бытовых помещениях запроектирована комната для курения.

II. Мероприятия по защите окружающей среды.

Основными неблагоприятными выделениями, вызывающими загрязнение воздуха на рабочих местах и в цехе и вне его являются древесная пыль.

Системами аспирации древесная пыль и опилки удаляются от станков и поступают в циклон, из которого в атмосферу выбрасывается очищенный воздух.

12
8972/1

ГИП		Возражение		№ 2		VIII-83	
Начало		Дата выдачи		№ 1		VIII-83	
С. А. Яков		В. Яков		И. Яков		VIII-83	
ТП 411-2-156.85 ПЗ							
Цех по производству паркета с шумными и пыльными помещениями. Проект. Издательство							
Р.п. 10							
Пояснительная записка (продолжение)				Послестроительная запись (продолжение)			

Привязан:					
Табл. №					

12. Рекомендации по рациональной организации строительства.

В соответствии с СН 440-79 раздел Д § 40. Продолжительность строительства чехи по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. кв.м паркета в год составляет 8 месяцев.

Подготовительный период - 1 месяц. В подготовительный период должны быть выполнены:

1. Проект производства работ.
2. Вертикальная планировка.
3. Инженерные сети

При разработке строительства в конкретных условиях площадки строительства, необходимо соблюдать следующие основные требования:

1. Обеспечить подъезд к сооруженному объекту с покрытием соответствующим конкретным условиям площадки строительства.
2. Обеспечить незаотпояемость площадки в период дождей и снеготаяния.
3. Разместить временные сооружения и складские площадки для строительных конструкций и материалов.
4. Обеспечить объект электроснабжением, теплоснабжением и водоснабжением на период строительства от действующих или от постоянных проектируемых сетей.

Разработку котлована и траншеи рекомендуется выполнять с помощью экскаватора «обратная лопата» емкостью ковша 0,25 м³ с погрузкой излишнего грунта для отвозки отвалами.

Зачистка котлована и траншеи до проектных отметок, а также доработку под отдельные тяжелые конструкции и сооружения выполняется вручную. Перемещение грунта во временный отвал и засыпку грунта производится бульдозером на тракторе ДТ-75.

Монтаж сборных железобетонных конструкций ведется раздельным способом краном на гусеничном ходу СКГ-40 со стрелой 25 м с маневровым гуськом 10,7 м или пневмоколесным краном К-25Б со стрелой 15 м.

Кирпичная кладка стен и перегородок ведется с инвентарных подмоостей. Территория

строительной площадки во избежание доступа посторонних лиц ограждается сплошным забором. На площадке должны быть установлены указатели проходов и проездов, а опасные зоны ограждены.

Все работы производятся в соответствии с правилами производства и приемки работ СНиП III-4-80 «Техника безопасности в строительстве».

Объемы основных работ

№ п/п	Наименование работ	Единица измерен.	Кол-во единиц измерен.
1.	Выемка грунта	м ³	2145
2.	Обратная засыпка и подсыпка под полы	м ³	1125
3.	Отвозка грунта	м ³	1020
4.	То же, щебневых	м ³	71,5
5.	Устройство бетонной подготовки	м ²	952,94
6.	Устройство монолитных железобетонных конструкций	м ³	116,83
7.	Монтаж сборных железобетонных конструкций	м ³	276,57
8.	Монтаж стальных конструкций	т	22,98
9.	Заполнение дверных проемов	м ²	143,26
10.	Заполнение оконных проемов	м ²	208,78
11.	Устройство полов	м ²	2230
12.	Устройство кровли	м ²	1935

13. Указания по привязке проекта.

Привязка проекта осуществляется в соответствии с заданием на проектирование и другими исходными данными.

Пропуски в тексте, обозначенные прямоугольной рамкой □ заполняются при привязке проекта.

Утилизацию отходов производства решить коллективно для всей промплощадки деревообрабатывающего предприятия с учетом требований по экономии сырьевых ресурсов.

ТП ЧИИ-2-156.85 ПЗ

Цена по производству проекта с вычислениями камерами мощностью 200 тыс. кв.м паркета в год

Страница 11

Р. п. 11

Пояснительная записка (продолжение)

гослесхоз СССР союзгипролесхоз Киевский филиал

Привязан:

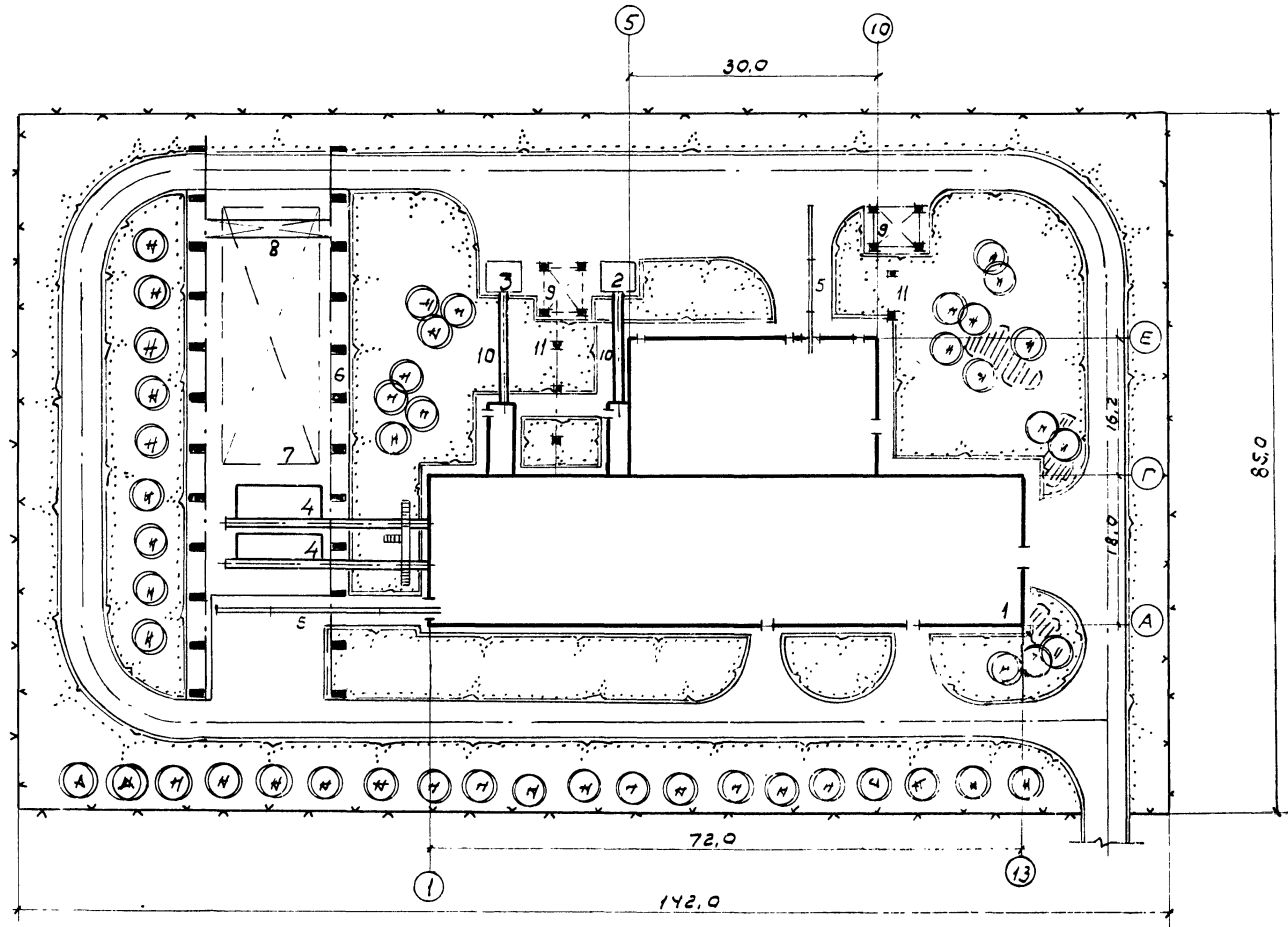
№	№	№	№

Лист №

Альбом I

Типовой проект 411-2-156.85

Схема генплана



Экспликация зданий и сооружений

Позиция генплана	Наименование	Примечание
1	Цех по производству паркета с сушильнейми камерами на площадке 200 тыс. м ² паркета	Сотрудническое Киевский филиал
2	Бункер кусковых отходов	"
3	Бункер опилок	"
4	Накопительные площадки	—
5	Рельсы узкой колеи	—
6	Эстакада мостового крана	—
7	Штабелер лесоматериалов	—
8	Мостовой кран грузоподъемностью 5тн.	—
9	Установка под циклоны	Сотрудническое Киевский филиал
10	Эстакада удаления отходов	—
11	Эстакада пневмотранспорта	—

Технико-экономические показатели

1. Площадь территории 1,21 га
2. Площадь застройки 3770,0 м²
3. Площадь дорог и площадок 2240 м²
4. Площадь озеленения 6100 м²
5. Плотность застройки 31%

Приведенная схема не является обязательной при привязке проекта, т.к. в каждом случае можно исходить из конкретных условий строительства.

Площадка должна иметь водопровод, канализацию, электроэнергию и теплоснабжение. В соответствии со СНиП II 31-74 наружное пожаротушение предусматривается от кольцевой водопроводной сети с напором 20 метров, расходом 15 л/сек. или от пожаровозов. В комплект чертежей настоящего проекта входят позиции 1, 2, 3, 9, 10, 11 схемы генплана.

14
V 8972/1

Гип	Заславский	Учл. Ф. 2	
Науч. отв.	Вадковичев	Учл. Ф. 2	
Л. спец.	Бойко	Учл. Ф. 2	
Л. спец.	Скворский	Учл. Ф. 2	
Ст. техн.	Лукьяненко	Учл. Ф. 2	
ТП 411-2-156.85 ПЗ			
Цех по производству паркета с сушильнейми камерами на площадке 200 тыс. м ² паркета			
Схема генплана			РП 12
Сотрудническое Киевский филиал			

Альбом I

Типовой проект 411-2-156.85

Ведомость чертежей основного комплекта марки ТХ

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows include 'Общие данные. Спецификация (начало)', 'Спецификация (окончание)', and 'Бюджет'.

Спецификация

Table with 8 columns: NN поз., Наименование, К-во, Модель, Мощность кВт, Масса кг, Примечание. Includes sections for 'Лесопильно-раскрасочное отделение' and 'Формировочный участок'.

Table with 8 columns: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8. Lists various equipment items like 'Тележка', 'Рама лесопильная', 'Рольганг', 'Транспортер', etc.

Ведомость основных комплектов

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Lists components like 'ТХ Технология производства', 'АР Архитектурные решения', etc.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания. Главный инженер проекта: [Signature]

Form with fields for 'Привязан:', 'ИНБ.№', 'ТП 411-2-156.85 ТХ', 'Целевое назначение', 'Общие данные', and 'Спецификация (начало)'. Includes a table for 'Состав листов'.

Альбом I

Штукатур проект 411-2-156.85

1	2	3	4	5	6	7	8
Отделение изготовления паркета							
43	Лифт	1	100.00.000	5,5	5,5	2,380	но-20.00.00.000 Альбом - V
44	Таль электрическая	1	ТЭ-511	1,7+0,18	1,88	195	Горьковский з-д ПТО
45	Станок строгальный паркетный	4	ПАРК-7	17,5 +3,0	82,0	3300	Боровичский ЗДС
46	Питатель к станку ПАРК-7	4	Совств. изгот.	—	—	150	металл но-23.00.00.000 Альбом - V
47	Подающий конвейер станок паркетный	2	н.о.	0,75	1,50	250	Боровичский ЗДС
48	Станок паркетный двухсторонний концевой	2	ПАРК-8	14,0+ 0,6+1,5	16,1	2150	Боровичский ЗДС
49	Станок сортировочный с планктой	2	Совств. изгот.	—	—	—	Деревян. 1,6 х 1,6 х 0,8 м
50	Станок торцовочный	2	н.о.	3,0	6,0	350	инв. П для Союзинstruments
51	Станок фрезерный	1	ФС-1	5,5	5,5	840	Днепропетров- ский з-д стр. завод
52	Стол	1	Совств. изгот.	—	—	—	Деревян.
53	Станок токарный	2	ТН-200	2,2	4,4	180	Сызьковский эксп. мех. завод
Заточное отделение							
54	Стеллаж	1	Совств. изгот.	—	—	100	металл
55	Верстак слесарный с тисками	1	ВС-00	—	—	156	Ветковский автор. завод
56	Станок для вальцовки	1	ПВ-35	1,5	1,5	500	Кировский ст. стр. завод
57	Станок точильно-шлифовальный	1	ЗС-631	0,6	0,6	150	тукачевский ст. стр. завод
58	Станок заточной	1	ТЧП-4	0,6+0,4	1,0	860	Кировский ст. стр. завод
59	Станок заточной	2	ТЧПН-6	1,7	3,4	500	"
60	Станок для развода зубьев пил	1	РПК-8	0,55	0,55	470	"
61	Станок полуавтоматический для холодного плавления	1	ПХФ-2	1,5	1,5	400	"

1	2	3	4	5	6	7	8
62	Станок пиломатериальный	1	ПШП-2	2,2	2,2	300	Кировский ст. стр. завод
б/п	Подставка под станок пв-35	1	покупн.	—	—	—	Деревян.
б/п	Наковальня однорогая	1	но-32	—	—	32	Ивановский мех. завод
б/п	Плита для рихтовки	1	совств. изгот.	—	—	30	металл
б/п	Тумбочки для инструмента	4	покупн.	—	—	—	Деревян.
Лаборатория							
63	Стол лабораторный	1	покупн.	—	—	—	Деревян.
64	Весы настольные цифровые	1	ВНЦ-2	—	—	—	Технический з-д Весовых приборов
65	Шкаф для хранения приборов и инструмента	1	покупн.	—	—	—	Деревян.
66	Стол консольный для весов	1	совств. изгот.	—	—	—	трактор 0,5 х 0,5 м
67	Весы лабораторные технические с разновесами	1	ВЛР-50	—	—	—	Ленинградский з-д "Техметр"
68	Влагомер электронный	1	ЭВ-2К	—	—	—	з-д котло- прибор
69	Стол под сушильный шкаф	1	покупн.	—	—	—	Деревян.
70	Шкаф сушильный	1	В-151	0,5	0,5	—	Одесский з-д "Медприбор"
б/п	Секундомер	1	ст-60	—	—	—	покупные
б/п	набор измерительных инструментов	1	—	—	—	—	покупные
б/п	Психрометр "Августа"	1	ПВ-16	—	—	—	Клиновский термометр. завод
б/п	лабораторный набор термометров	1	ТЛ-4 ТЛ-6	—	—	—	покупное
б/п	Термометр технический	1	АН4	—	—	—	"
б/п	Психрометр аспирационный	1	М-34	—	—	—	могилевский "Гидротермометр"
б/п	Анемометр крыльчатый	1	АСС-3	—	—	—	"
б/п	Барометр-анероид	1	БР-52	—	—	—	покупное

1	2	3	4	5	6	7	8
Внутрицеховое оборудование							
71	Транспортер опилочный	1	ТОЧ-16-5	5,5	5,5	3740	но-16.00.00.000 Альбом - V
72	Ленточный конвейер (выносной)	1	5050-80	5,5	5,5	2970	но-19.00.00.000 Альбом - V
73	Ленточный конвейер (сборный)	1	5040-60	2,2	2,2	1040	но-19.00.00.000 Альбом - V
74	Ленточный конвейер	1	ТК-13	1,7	1,7	425	Днепропетров- ский з-д стр. завод
б/п	Тележка с платформой	3	ТР-025	—	—	50	ПТП, протекти- низация, тележка
б/п	Электроагрегатчик резино-металлические опоры	1	ЭП-103-25	—	—	2400	Свердловский машиностро- ительский з-д им. Косыгина Объединение ЗДС
б/п	Поддоны	310	гост 9557-73	—	—	—	Деревянные 1,2 х 0,8

- За условную отметку 0.000 принят уровень пола цеха.
- Технологические проемы для сброса кусковых отходов на ленточные конвейера отражаются перилатами высотой 1 м. Лотки для сброса кусковых отходов изготавливать по месту.
- Станки цв-2 (поз.20) установить без каретки.
- Ролики ПРДП-БЗ (поз.25) и ПДМ-Б (поз.26) дополняются приводными роликами для транспортировки пиломатериалов длиной от 1 метра.
- Передвижной конвейер ТК-13 / поз. 74 / укоротить на 1 метр и установить без механизма передвижения.
- Трубы выброса от сушильных камер ЛатниЛХП-4 (поз.40) вывести в оконные проемы.
- К рычагам сбрасывателя СБР-80-1 (поз.22) приварить швеллер №12, L=4,7 м.

16
V 8972/1

ГНП	Кировский	Автоматизация	Директор	
нач.отд.	Зав. производством	Инженер	Инженер	
Г.А.Спец.	Бойко	Инженер	Инженер	
Инж.	Тышук	Инженер	Инженер	

ТП 411-2-156.85 ТХ

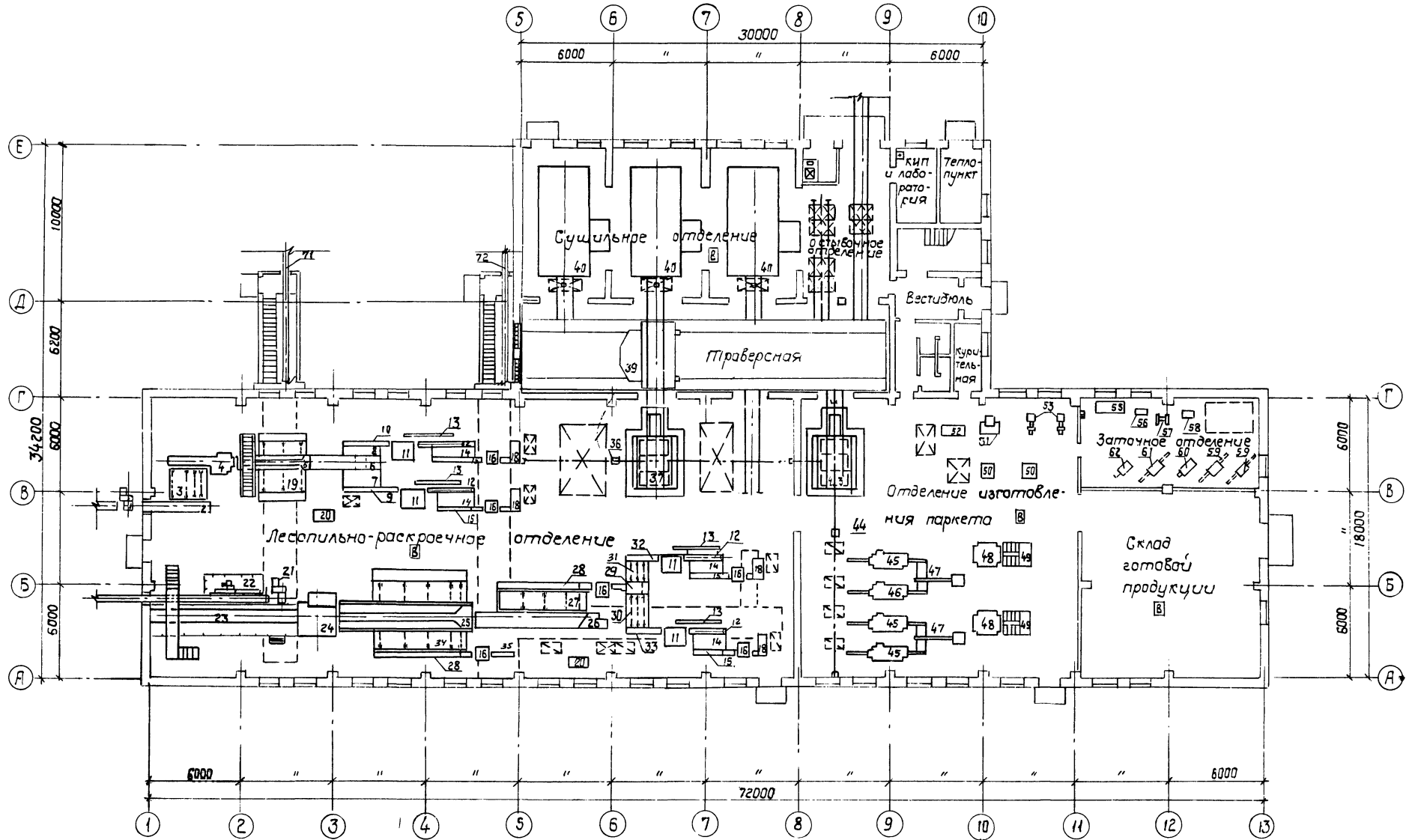
Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м³ паркета в год

Привязан:				
инв. №				

Стр.	Лист	Листов
	2	

Спецификация (окончание)

гос. заказ СССР союзгипролесхоз Киевский филиал

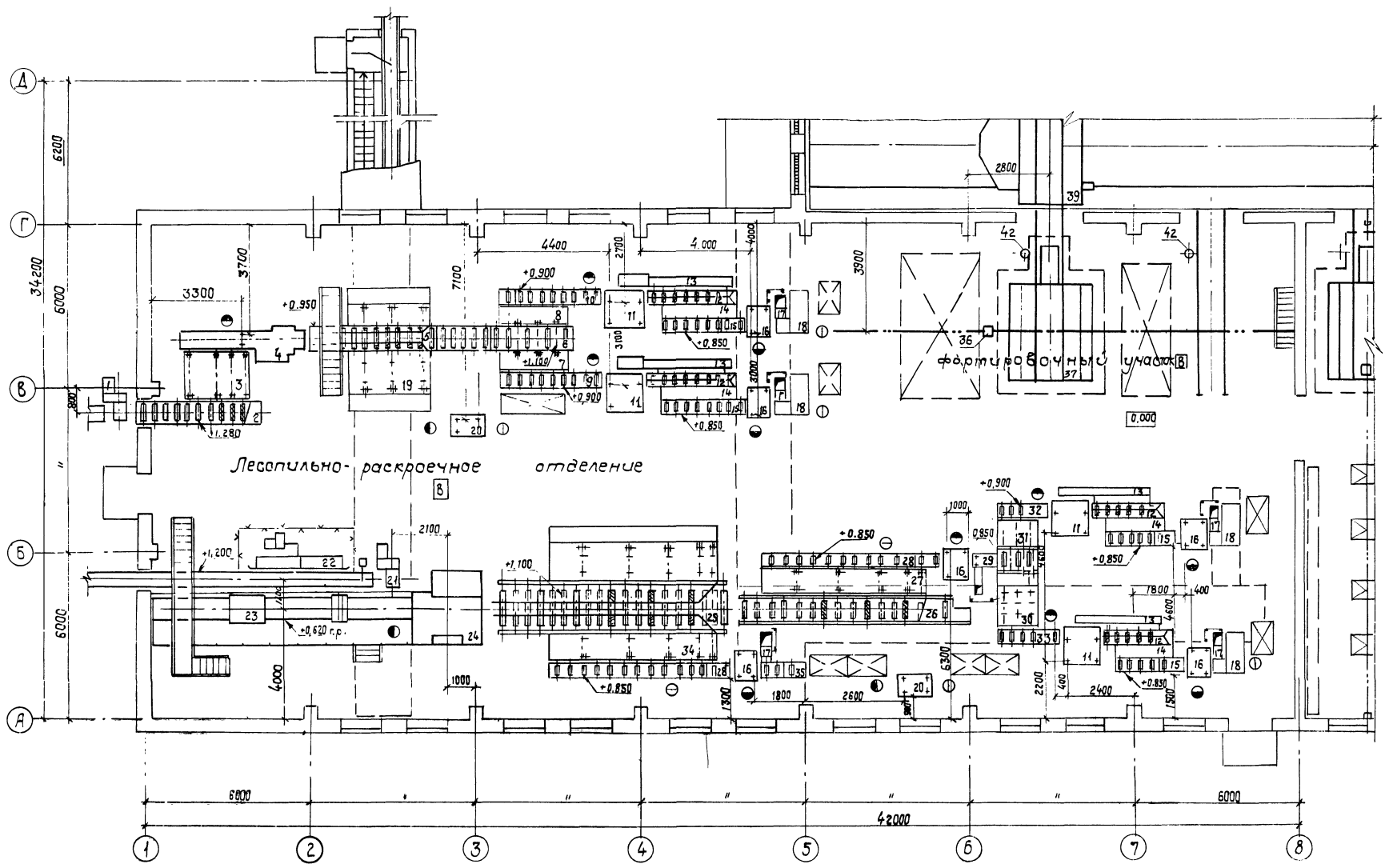


1. Спецификацию технологического оборудования см. лист ТХ-1, 2
2. План расположения технологического оборудования: в осях 1÷8 см. лист ТХ-4, в осях 8÷13 см. лист ТХ-5, в осях 5÷10, Г-Д см. лист ТХ-6

Стр. 001	001	001	001
Стр. 002	002	002	002
Стр. 003	003	003	003
Стр. 004	004	004	004
Стр. 005	005	005	005

17
8972/1

ГИП	Заславский	Инж.	Ильин	<p>ТП ЧИИ-2-156.85 ТХ</p> <p>цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год</p>	Станция	Лист	Листов
Нач. отд.	Забилевич	Инж.	Ильин		Р.П.	3	
Инж. спец.	Байко	Инж.	Ильин		План расположения технологического оборудования		
Инж.	Тишук	Инж.	Ильин		гослесхоз СССР союзгипрлесхоз Киевский филиал		
Привязан:				Инв. №			
				И. контр.	Косинова		



1. За условную отметку 0.000 принят уровень пола цеха.
2. Данный лист читать листами ТХ-5.6.

18
8972/1

ГИП		Зодобский		1982	15.02	15.02	15.02	15.02
Инж. студ.		Зодобский		1982	15.02	15.02	15.02	15.02
Инж. студ.		Байко		1982	15.02	15.02	15.02	15.02
Инж. студ.		Пилуца		1982	15.02	15.02	15.02	15.02

ТХ ЧИ-2-156.85 ТХ

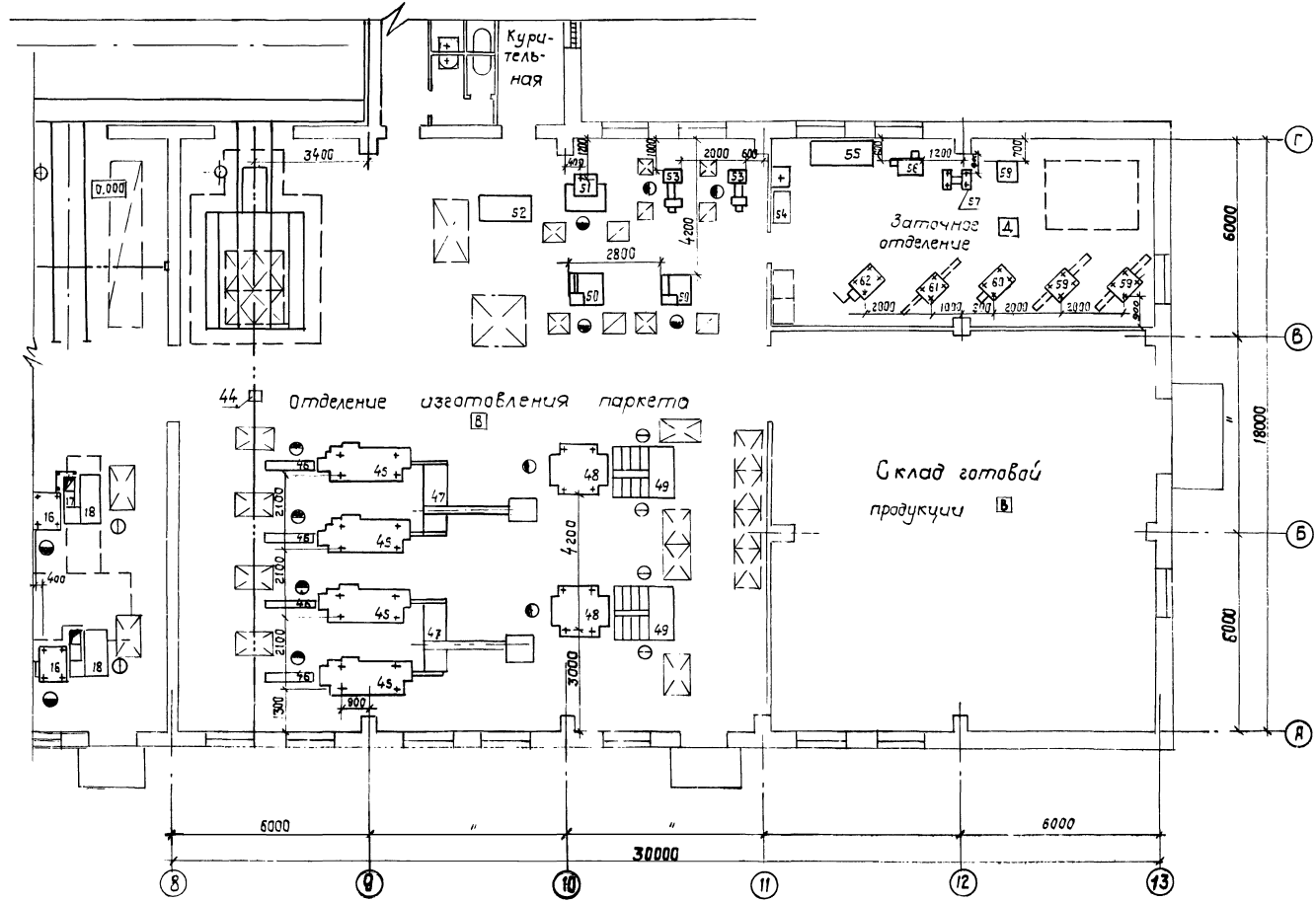
черт. по производству паркета с сушильн. к-ми камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год

Привязки:	Коды	Лист	Листов
		р.п.	4

План раскroecной и формовочной частей завода по производству паркета в г. Костанайе.

Инж. студ. Зодобский, Байко, Пилуца

Составлено:
 1. 15.02.82
 2. 15.02.82
 3. 15.02.82
 4. 15.02.82
 5. 15.02.82



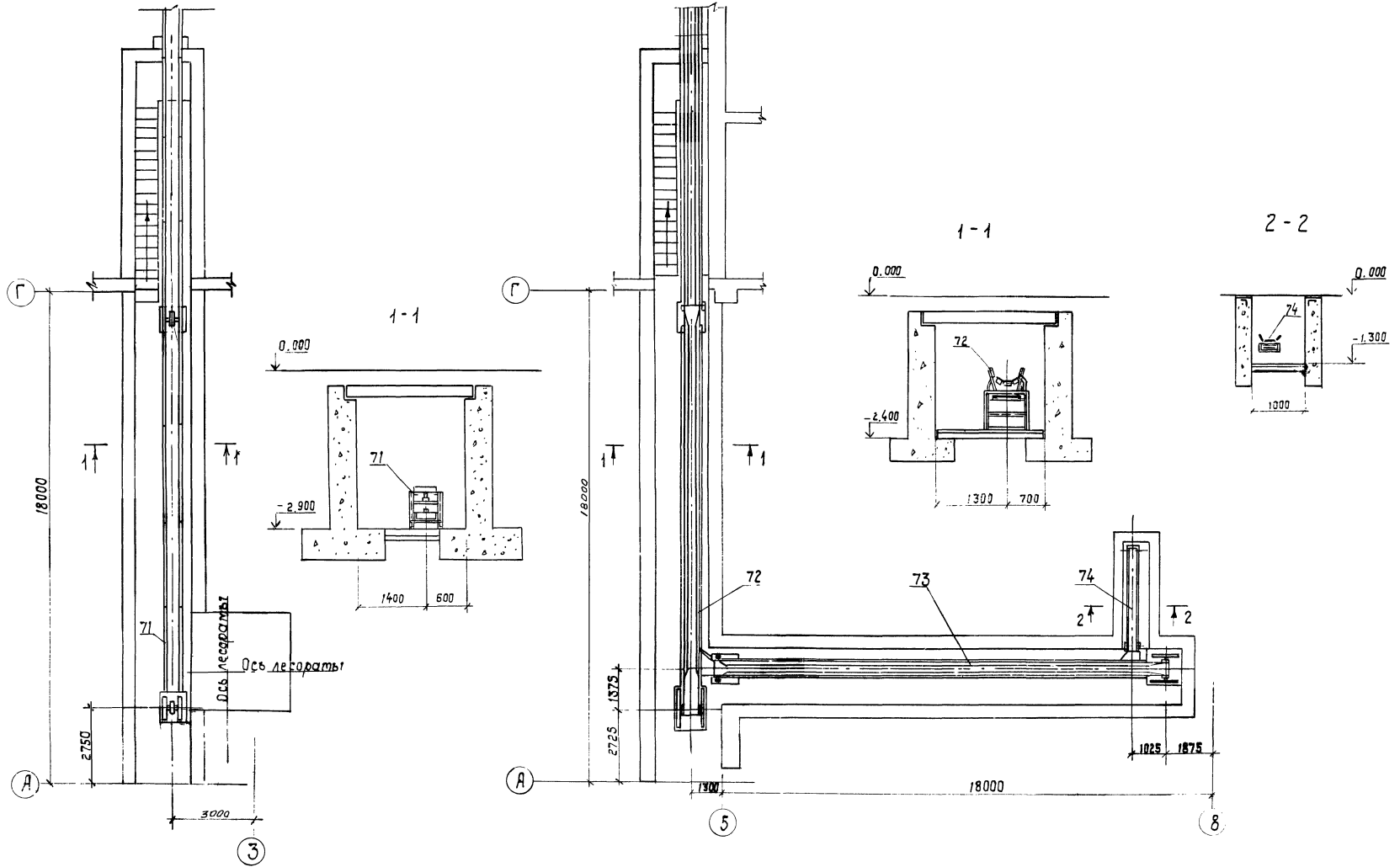
1. За условную отметку 0,000 принят уровень пола цеха,
 2. Данный лист читать с листами ТХ-4,6.

Согласовано:
 [Signature]
 [Signature]
 [Signature]

ГИП	Заславский	1983	1983	1983	1983
Машинист	Тилобов				
Станок	Бойков				
Инж.	Тилобов				

ТХ 411-2-156.85 ТХ	
Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 8000 м ² паркета в год	Лист 6
	Р.П. 5
План расположения технологического оборудования в осях 8-13, А-Г	гос. завод с/ар. союз пи. паркетоз. Киевский филиал

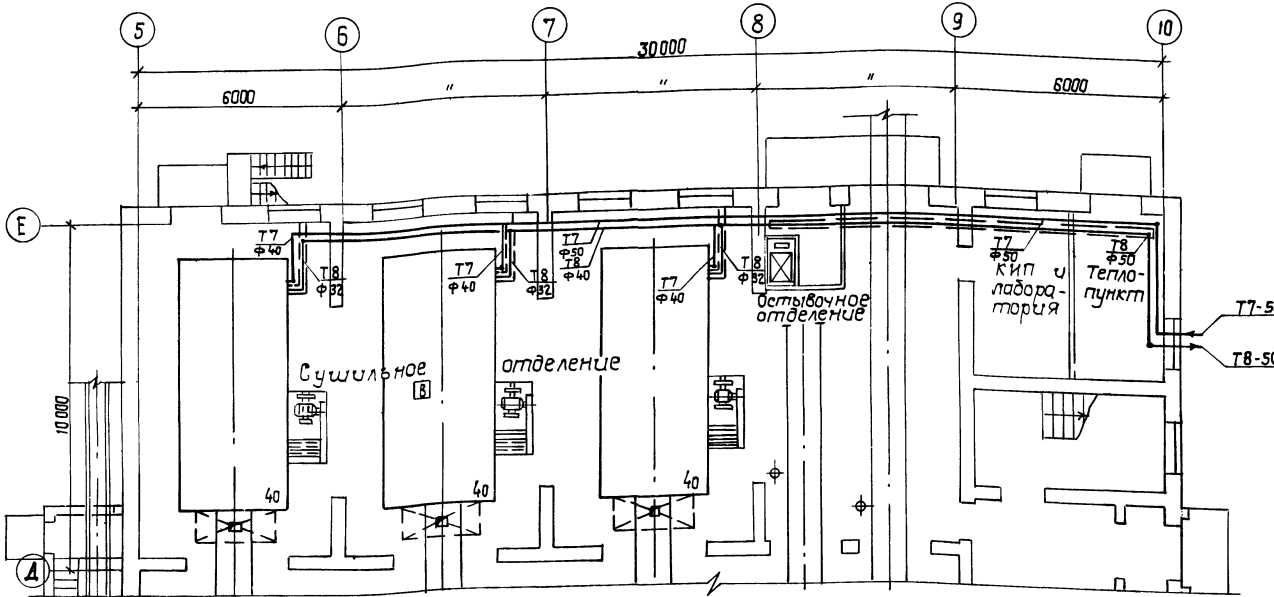
привязан:					
Илл. К					



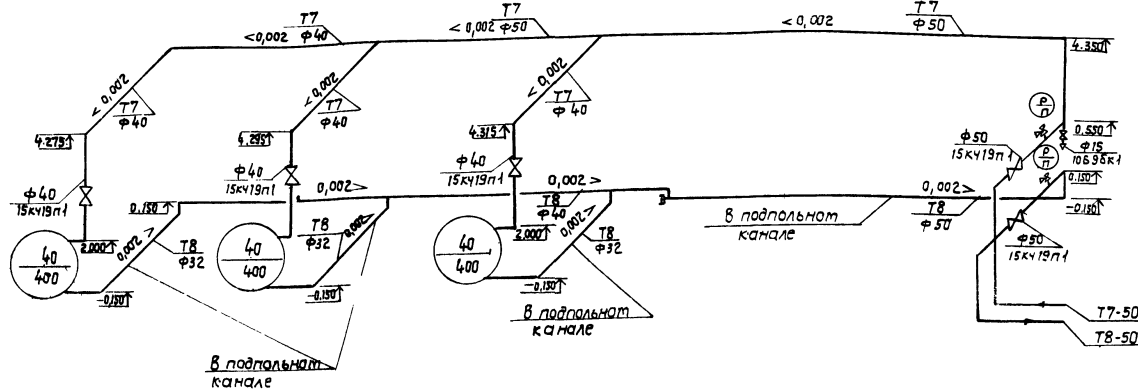
1. За отметку 0.000 принят уровень пола цеха.
 2. Данный лист читать в листом ТХ-4.

Привязан:		ГМП		Инв. №		21 8972/1	
И.М.А.И.		И.М.А.И.		И.М.А.И.		ТП ЧИИ-2-156.85 ТХ	
И.М.А.И.		И.М.А.И.		И.М.А.И.		цех по производству паркета с сушильной камерой мощностью 200 тыс. м ² паркета в год	
И.М.А.И.		И.М.А.И.		И.М.А.И.		Лист 7	
И.М.А.И.		И.М.А.И.		И.М.А.И.		План конвейеров	
И.М.А.И.		И.М.А.И.		И.М.А.И.		Рослесхоз СССР Формат: А3 Киевский филиал	

План на отм. 0.000



Система технологического пароснабжения



Условные обозначения.

- Паропровод $P=5ATA$ диаметром 50мм.
- Конденсатопровод диаметром 50мм.

1. Запорная и регулирующая арматура входит в комплект поставки сушильных камер.

40
400

Номер позиции технологического оборудования.
Максимальный расход пара в кг/ч

Спецификация

марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса, ед.кг.	примечание
1	Каталог ЦКБА	Вентиль запорный			
		французский 15кч19л1φ40	3		
		φ50	2		
		Кран предо-стусной с прямым спуском 10 Б 96к1 φ15	1		
3	Каталог ЦКБА	Кран трехходовой для манометра 14М1-16	2		
4		Закладная деталь для установки манометра типа ЗКЧ-46-70	2		
		Трубопровод из водопроводных обыкновенных труб по гост 3262-75*			
		φ15	4	м	
		φ32	25	м	
		φ40	35	м	
		φ50	51	м	
6		Грунтавка ГФ-020	17,5	м ²	
7		Антикоррозийное покрытие лаком БТ-577	17,5	м ²	
8		Утепление трубопроводов минераловатными полуцилиндрами δ=50мм	1,55	м ³	
		Покрывной слой из стекларубероида по гост 15879-70	55	м ²	
10		Масляная окраска за 2 раза	55	м ²	
11		Гидравлическое испытание системы	1/5	м	
12		Манометр 05М-Т-180-10 по гост 8625-77* Е	2		

22
8972/1

ТП ЧИИ-2-156.85 ТХ

Г.И.П.	Закладчик	И.И.И.
Нач. отд.	Эксплуатация	И.И.И.
Сл. спец.	Бойко	И.И.И.
Вык. пр.	Железняк	И.И.И.
Сл. инж.	Путман	И.И.И.

Цена по производству паркета с сушильными камерами толщиной 200мм. м. паркета 6 год

Привязан:

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Студия	Лист	Листов
Р.П.	8	

План на отм. 0.000. Система технологического пароснабжения.

послевоз асср союзгипролесхоз Киевский филиал

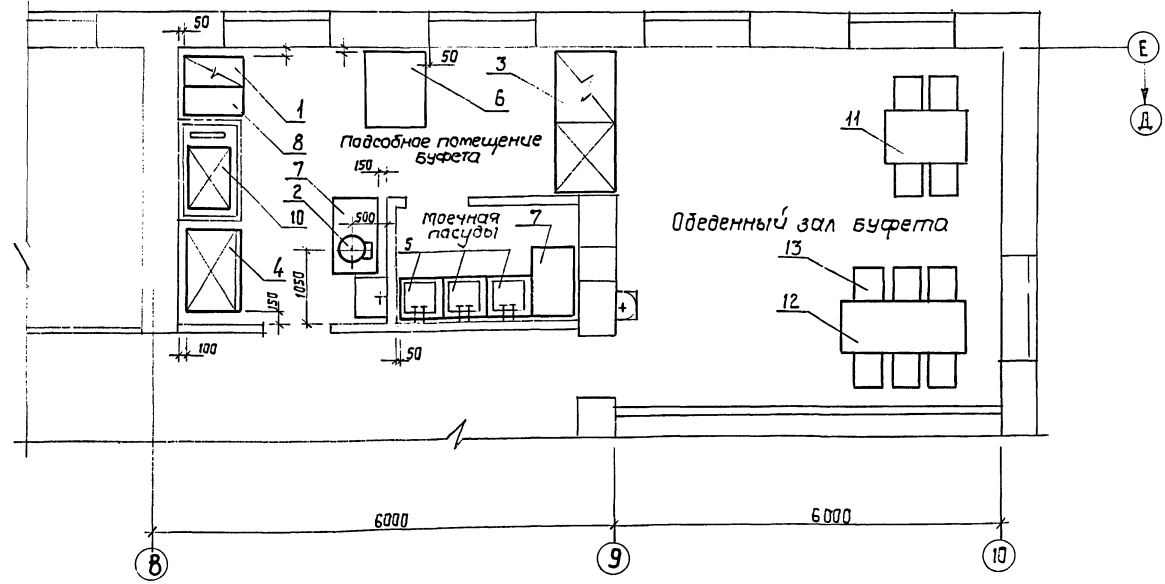
Согласовано: [Signature]

Альбом 1

проект ЧИ-2-156.85

Тиловой

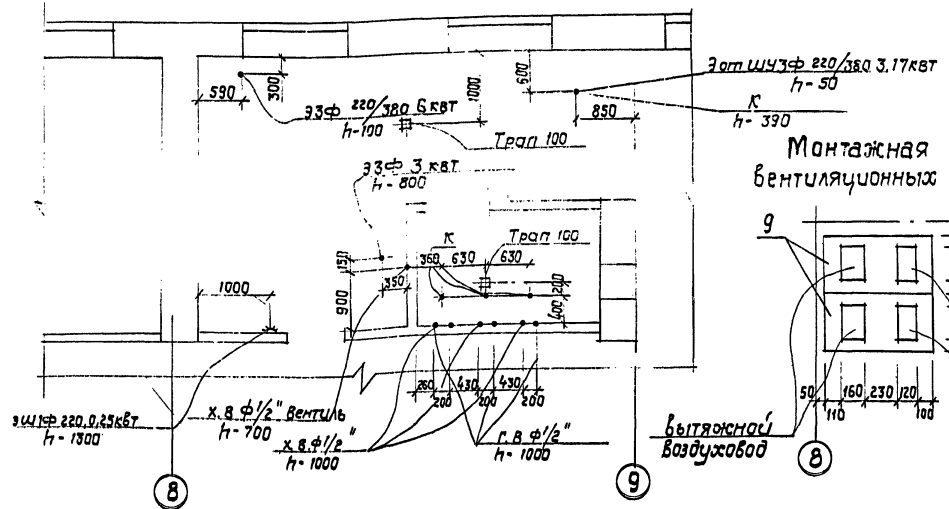
План буфета



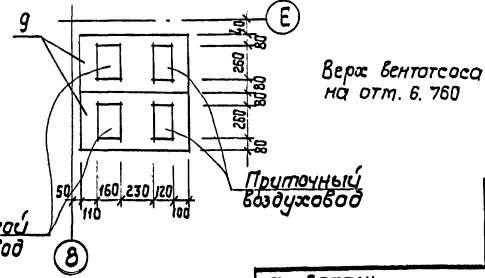
Спецификация технологического оборудования

№	Наименование оборудования	Марка	К-во	Габаритн. размер	Мощность		Завод изготовитель
					шт.	общ.	
1	Плита	пэм-2	1	420×840×860	6.0	6.0	объединение таджикторгаш
2	Кипятильник	КНЭ-25	1	427×303×622	3.0	3.0	калчинградш торгаш
3	прилавок-вытрина для буфетов	пр-ш	1	2058×854×1035	3.17	3.17	люберецкий торгаш
4	Холодильный шкаф	шк-056	1	1200×786×1775	0.25	0.25	Барановичский торгаш
5	моечная ванна	вм-1А	3	630×630×860	-	-	люберецкий торгаш
6	Стол производствен.	сп-1050	1	1050×840×860	-	-	"
7	"	сп-1050А	2	1050×630×860	-	-	"
8	Секция вставка	всм-420	1	420×840×860	-	-	объединение таджикторгаш
9	Вентотсос	мв0-420	2	420×720×400	-	-	капиталаробек торгаш
10	ЛГМ-100	1	900×650×1000	1.1	1.1	Свердловский торгаш	
11	Стол обеденный	-	1	1200×800×750	-	-	Сомонбинерья
12	"	-	1	1800×800×750	-	-	
13	Стул	-	10	410×425×710	-	-	

Монтажная схема технологического оборудования



Монтажная схема вентиляционных отсосов



Вверх вентотсоса на отм. в. 760

23
8972/1

СИП	Заслуженный	20-05	И.И.С.	ТП ЧИ-2-156.85 ТХ
нач. отд.	Задвиженец	20-05	И.И.С.	
сл. спец.	Савицкий	20-05	И.И.С.	
вед. инж.	Шиндлер	И.И.	И.И.С.	Цех по производству паркета в сильноточной камере машины № 20015.М паркета 6 год
				График Лифта (лифт)
Привязки:				Р.П. 9
ИНВ. №				буфет
				гос. архив СССР архив при ЦКБ № 103

Альбом
проект 411-2-156.85
Туполов

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	" (окончание)	
3	План на отм. 0.000	
4	Фрагмент 1. Фрагмент тамбура входа для t=-40°C	
5	План на отм. 4.800	
6	Разрезы	
7	Фасады	
8	Вытопы из транспортных туннелей. Сечения. Детали	
9	Развертки стен с вентиляционными каналами	
10	Фаркамеры	
11	Планы полов	
12	Ведомость перемычек (начало)	
13	Ведомость перемычек (продолжение)	
14	Ведомость перемычек (окончание)	
15	План кровли. Спецификации	
16	Схема расположения элементов заполнения оконных проемов. Передаточное окно. 450* ПДЧ*	

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
ТЖ	Технология производства	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
СС	Связь и сигнализация	
АТХ	Автоматизация технологического процесса	
АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции.	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *В.И. Заславский*

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
15	Спецификация элементов заполнения проемов	
15	Спецификация гардеробного оборудования	
12,13,14	Спецификации перемычек	

Таблица толщин стен и утеплителя покрытия

t °C	A	Утеплитель покрытия над чехом, м³ пенобетон 4400/м³ ГОСТ 25485-82.	Утеплитель покрытия над вытопками м³ пенобетон γ=400 кг/м³. ГОСТ 25485-82
-20°C	380	120	120
-30°C	510	180	180
-40°C	640	200	180

Основные строительные показатели

№	Наименование	Ед. изм.	К-во
1	Площадь застройки	м²	1928,3
2	Общая площадь	"	2230,2
3	в т.ч. площадь туннелей	"	74,6
4	Строительный объем	м³	13092,9
5	в т.ч. объем туннелей	"	354,9

Общие указания

За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, что соответствует отметке на генплане

Здание II степени огнестойкости

Стены и перегородки выполняются из кирпича глиняного пластического прессования М75 ГОСТ 530-80 на растворе М25. Перегородки толщиной 80 из гипсобетонных блоков. Кладка наружных стен ведется с подбором лицевой поверхности под расшивку швов, чоколь и портал входа в бытовые помещения оштукатуриваются цементно-песчаным раствором состава 1:3.

При кладке стен в откосы дверных и оконных проемов закладываются антисептированные деревянные пробки через 4 ряда кладки, но не менее 2* по высоте. Все стальные и металлические элементы окрашиваются по грунтовке масляной краской в 2 слоя.

Уровень чистого пола в санузлах, душевых, преддверных и умывальниках выполняется на 20мм ниже пола примыкающих к ним помещений.

Состав кровли: рубероид РЗМ-350 ГОСТ 10923-76, битумная мастика МБК-Г-65, для мест примыканий МБК-Г-85 ГОСТ 2889-80

На участке кровель над выходами из туннелей применяется мастика МБК-Г-85. ГОСТ 2889-80.

Водоизоляционный ковер крепится толстыми гвоздями размером 2х25мм (ГОСТ 4029-63*) через 200мм к деревянным антисептированным рейкам.

Эти участки кровли окрашиваются краской БТ-177 ГОСТ 5631-79.

В месте перепада высот на пониженном участке кровли предусматривается защитный слой из песчаного асфальтобетона толщиной 30мм и шириной 0,75м. Вокруг здания устраивается асфальтовая отмостка (асфальт 25 по щебеночной подготовке) шириной 0,75м.

2/4
8972/1

Привязан:			
СНБ.М.№			
ГИП Заславский	1/11.83	Т П 411-2-156.85 АР	
Нач. отд. Забавский	1/11.83	Цех по производству паркета с сушилными камерами мощностью 200 тыс. м² сырья в год	
Гл. тех. Свирский	1/11.83	Стр. Лист Листов	
Ведущий инженер	1/11.83	Р.п. 1 16	
Общие данные (начало)		Гослесхоз СССР Сангипролесхоз Киевский филиал	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечания
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
1.236-6 в.1	Окна и балконные двери общественных зданий	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных	
Серия 1.136-2	Подоконные деревянные доски для жилых и общественных зданий	
Серия 2.435-6 в.5	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий	
Серия 1.136-11	Двери деревянные наружные входные, тамбурные и служебные для жилых и общественных зданий	
Серия 2.460-15 в.01	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
Серия 2.460-14 в.01	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт	
Серия 2.430-3 в.4;2	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
1.138-10 в.12	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для зданий промышленных	
Серия 2.436-9	Архитектурно-строительные детали окон с применением деревянных оконных блоков по ГОСТ 12506-81.	
1.136-12 в.1	Унифицированные деревянные фермы для жилых, общественных зданий и административно-бытовых зданий промышленных предприятий	
1.479.5-1	Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях предприятий	
1.494-27 в.1	Воздухоприемные устройства к окнам деревянным для зданий промышленных предприятий	

Ведомость отделки помещений площадь в м².

Наименование помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок			Примечания
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	
Гардеробы курительная	53,5	Расшивка швов Окраска водоэмulsionная	68,2	Штукатурка известковая простая окраска водоэмulsionная	68,0	Масляная простая	1500	
Обеденный зал бучета, кантора, комната мастера	50,9	Расшивка швов, окраска клеевая простая	24,0	Штукатурка известковая простая окраска клеевая простая	—	—	—	
Красный уголок К-та общественных организаций	36,1	Расшивка швов окраска клеевая улучшенная	21,8	Штукатурка известковая улучшенная окраска клеевая улучшенная	—	—	—	
Вестибюль, коридоры бытовых тамбур, лестничная клетка	79,8	Расшивка швов окраска клеевая простая	213,1	Штукатурка известковая простая окраска клеевая простая	1315	Масляная простая	1500	
Уборные, помещения личной гигиены, кладовая уборочного инвентаря, моечная псуды, подсобное помещение бучета лаборатория	63,3	Расшивка швов окраска водоэмulsionная	172,7	Штукатурка цементная простая окраска водоэмulsionная	1410	Глазурованная керамическая плитка	1500	
Душевые, преддушевые	17,8	Расшивка швов окраска масляная	41,3	Штукатурка цементная простая окраска масляная	60,8	"	1800	
Сушильное отделение лесопильно-раскряное отделение формовочный участок, траверсная, щитовая, теплопункт, венткамеры, заточное отделение, склад готовой продукции, отделение изготовления паркета, Помещение предработной, помещение дежурных, астиванное отделение	1914,2	Расшивка швов окраска известковая	272,1	Окраска известковая	—	—	—	

Альбом

проект 411-2-156.85

Туповал

25
8972/1

ГИП Заславский	И.В.	И.В.
Начальн. Заводской	И.В.	И.В.
Гл. тех. Скворцов	И.В.	И.В.
Ведущий инженер	И.В.	И.В.

ТП 411-2-156.85 АР

Цена по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год.

Привязан

Страна Листв
Листов

Общие данные (окончание)

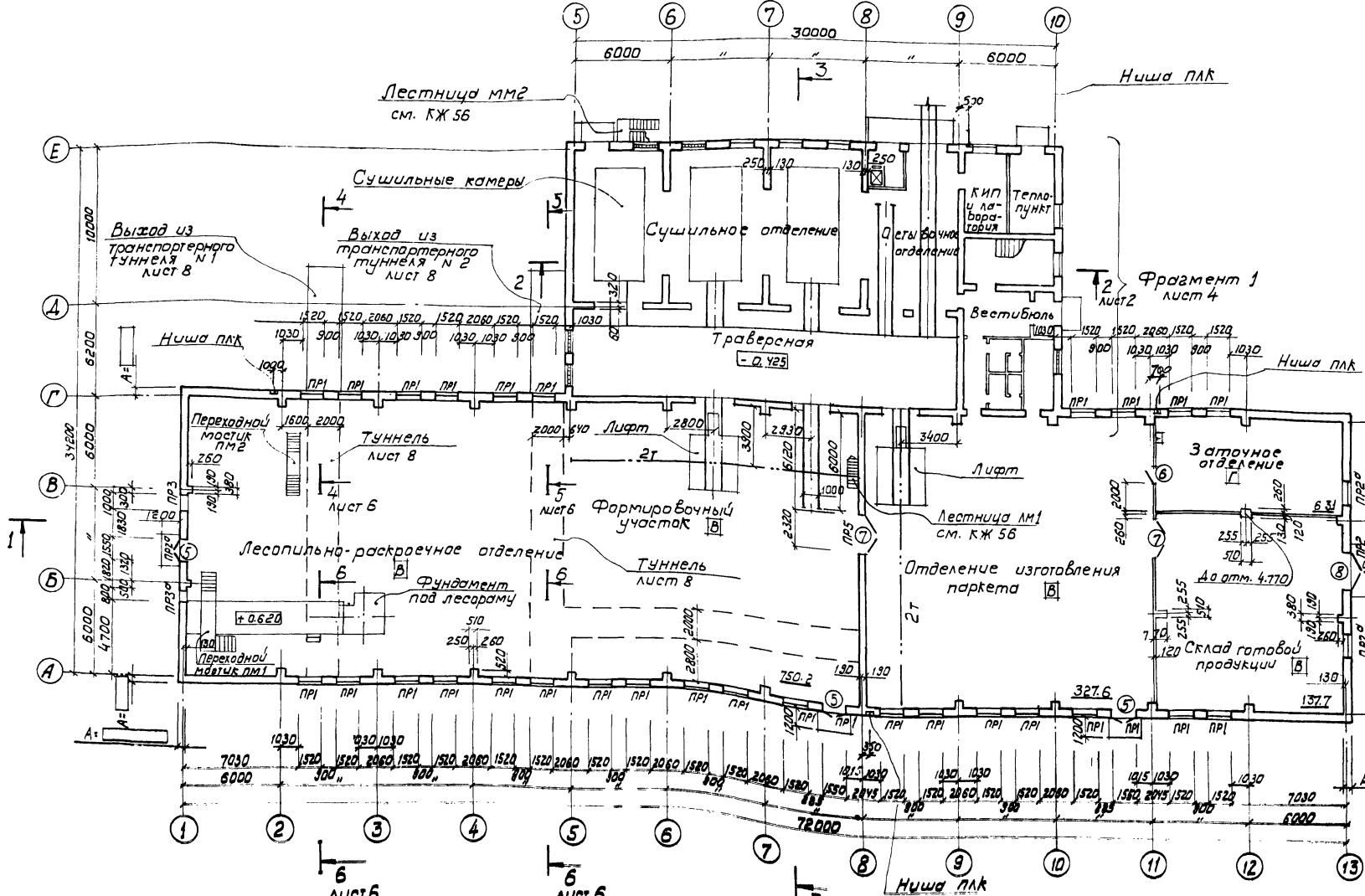
Р.п. 2
Гослесхоз СССР
СНОВГИПРОСПЕКОЗ
Киевский филиал

И.В.КОНТ

И.В.КОНТ

Альбом
Типовой проект УИ-2-156.85

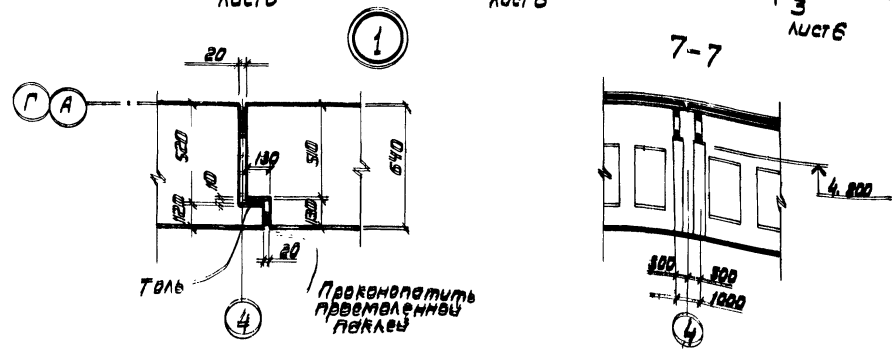
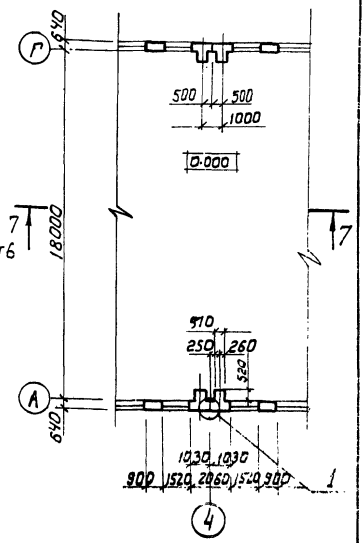
План на отм. 0.000



Ведомость проемов дверей

Поз.	Размер проема в кладке
5	1550 x 2400
6	1020 x 2070
7	2320 x 2370
8	2350 x 2400

Фрагмент плана на отм. 0.000 по оси 4 для t° = -40°С



Ниша ПЛК - ниша для поливочного крана 270 x 335(н) x 250 низ на отм. 0.050.
 Пилыстры и примыкающие участки стены в местах опирания балок покрытия армируются сетками из арматуры ф 5В1 с ячейками 60x60 через 3 ряда кладки в пределах 1м. нише и распределительных подушек.

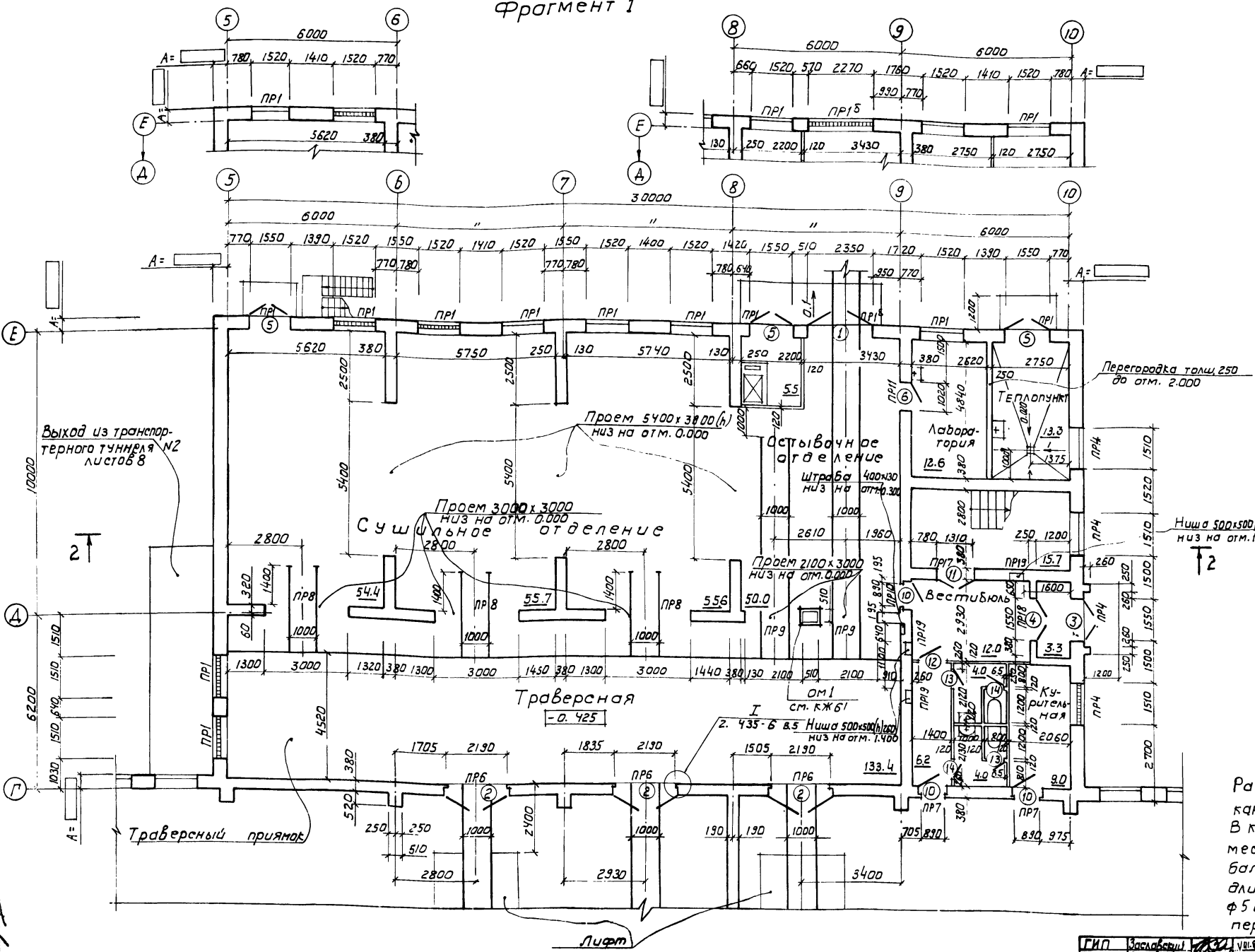
Исполнитель	С.И. Сидоров	Проверено	В.И. Иванов
Масштаб	1:100	Дата	1985
Лист	3	Кол-во листов	3

ТП УИ-2-156.85 АР

Чек по производству паркета в естественном режиме машины вкл. ватки и перчатки в год.

План на отм. 0.000

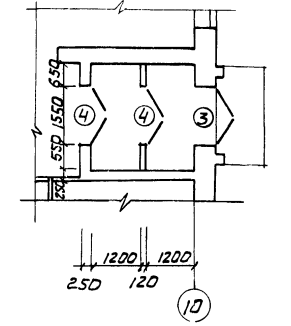
Фрагмент 1



Ведомость проемов дверей

Поз.	Размер проема в кладке
1	2350 x 3000
2	2320 x 3000
3	1550 x 2400
4	"
5	"
6	1020 x 2070
10	"
11	1310 x 2070

Фрагмент тамбура входа для t=-40°C



Развертки стен с вентиляционными каналами см. лист 9.
В кирпичные стены по осям 6, 7 и 8, в местах опирания на них монолитные балки заложить арматурные сетки длиной 1м с ячейками 60x60 из арматуры ф5в1 через 4 ряда кладки на всю высоту 27 первого этажа.

8972/1

Столб по оси Д между осями 8-9 выполняется из кирпича М100 на растворе М50 и армируется сетками из арматуры ф5в1 с ячейками 60x60 через 4 ряда кладки на всю высоту этажа. Обойму от.1 посадить на цементный раствор М50.

Привязан:	ГИП Заводской	Вил.83	ТП ЧИИ-2-156.85 АР
	Нач. отд. Заводской	Вил.83	
	Гл. спец. Сибирский	Вил.83	
	Вед. инж. Шибирский	Вил.83	
Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год.			Садья Лист Листов
			р.п. 4
			Фрагмент 1. Фрагмент тамбура входа для t=-40°C
			Гослесхоз СССР Сибирский филиал

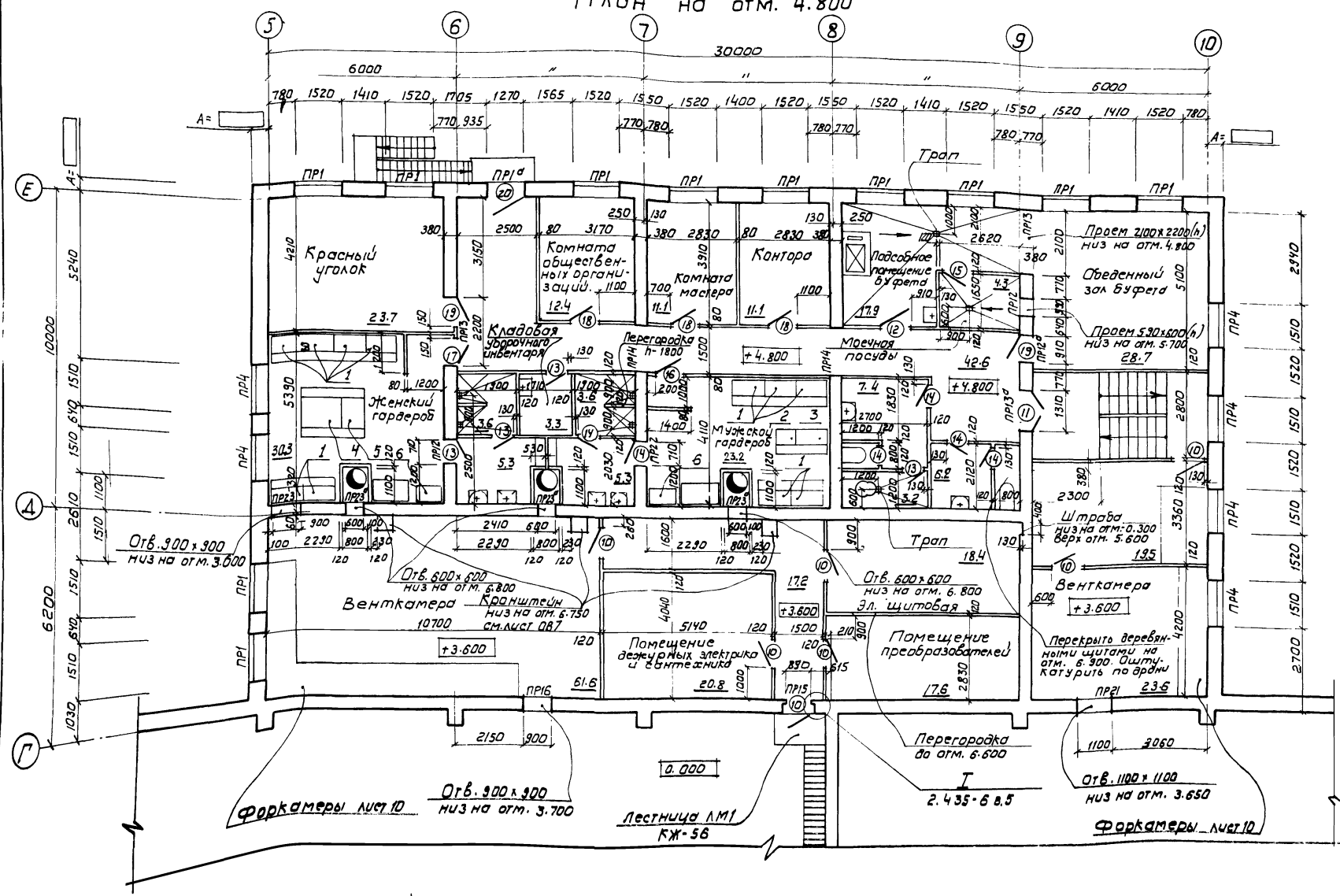
С ИЛИ СВОЮ ИЛИ
ТЕЖ СЕБЯ БОЖО
СМЯТЯ И СЕБЯ ИЛИ
СМЯТЯ И СЕБЯ ИЛИ

Альбом

проект 411-2-156.85

Типовой

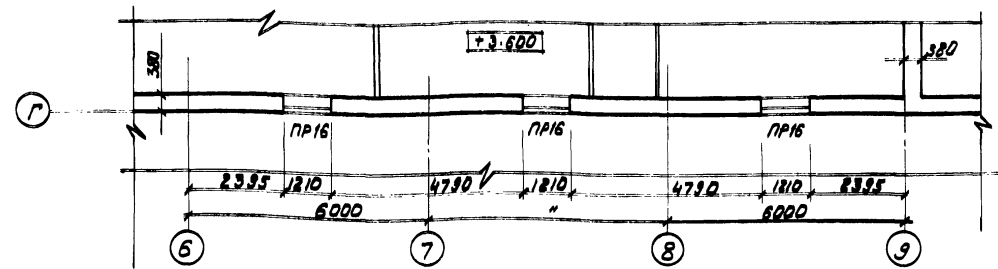
ПЛАН на отм. 4.800



Ведомость проемов дверей

Поз.	Размер проема в кладке
10	1020 x 2070
11	1310 x 2070
12	910 x 2070
13	710 x 2070
14	"
15	910 x 2070
16	"
17	"
18	"
19	"
20	1210 x 2810

Спецификацию гардеробного оборудования см. лист АР-15.



88
8972/1

ТП 411-2-156.85 АР

Узел по производству паркета с сушильными камерами машинного водост. и паркета в год

Привязан:

Г.И.П.	Ульяновский	В.И.П.	
И.И.П.	Скворцов	В.И.П.	
Ведущий инженер	А.И.	В.И.П.	

Листов 5

План на отм. 4.800

Гослесхоз СССР
Среднеазиатский филиал

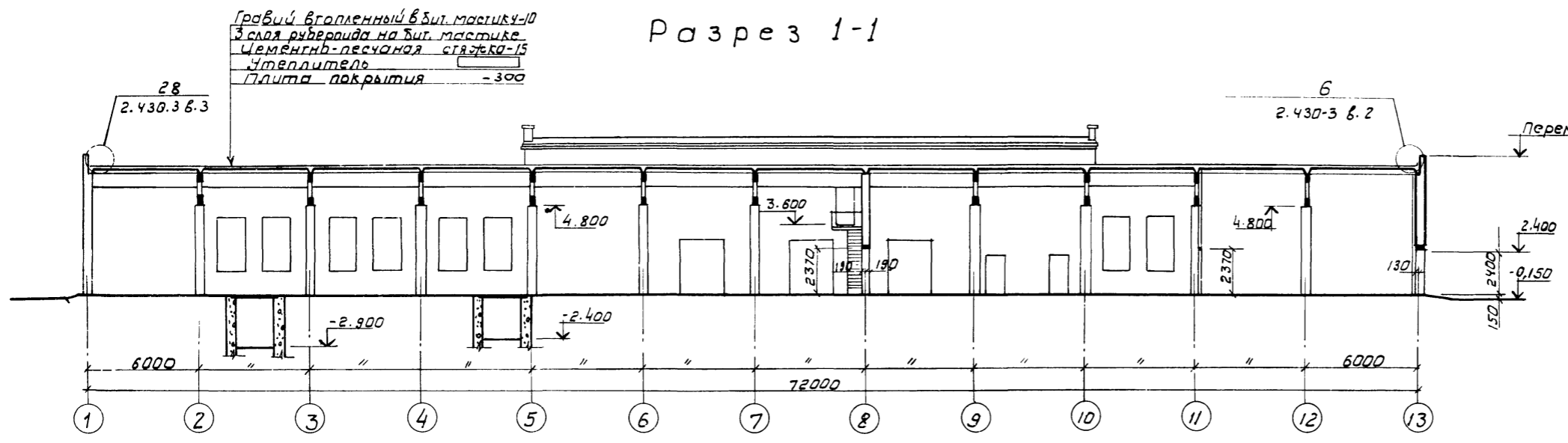
Альбом

УИ-2-156.85

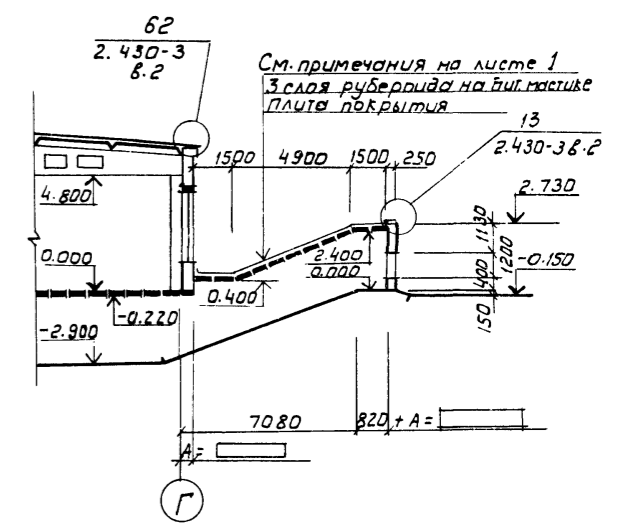
проект

Илюбов

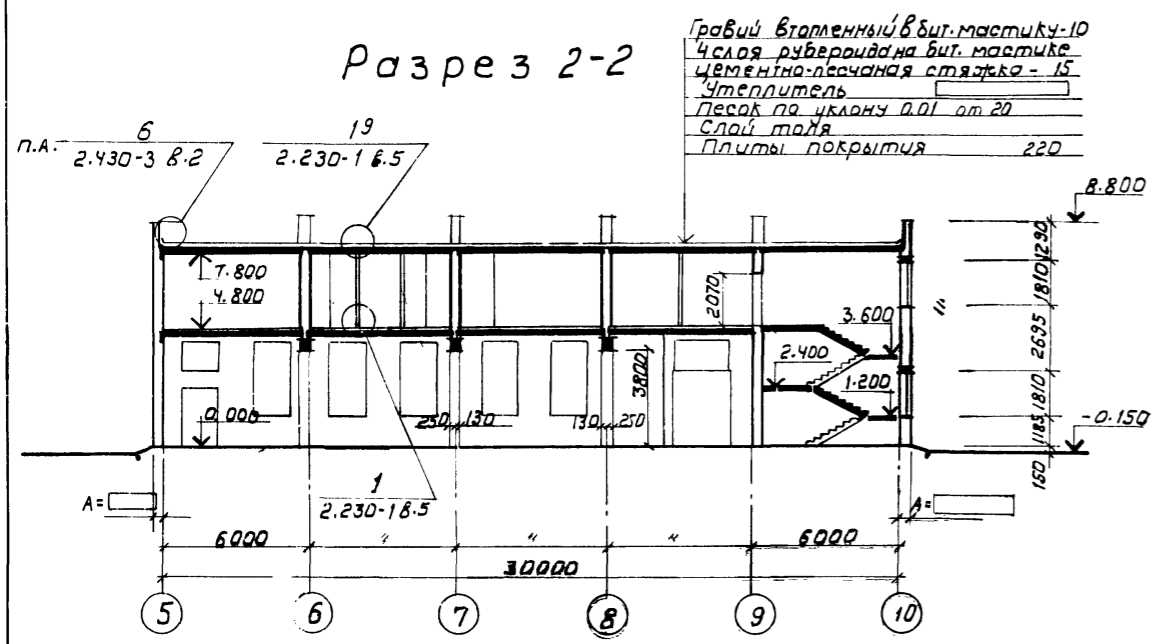
Разрез 1-1



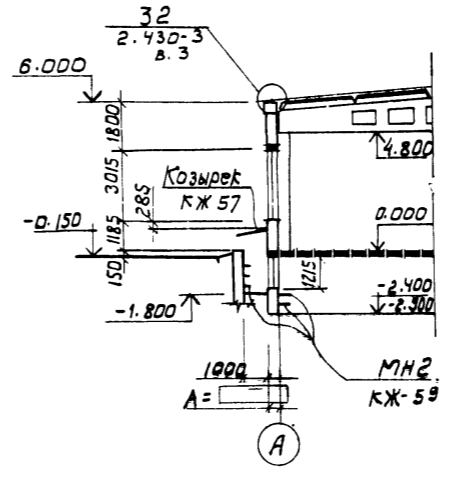
4-4



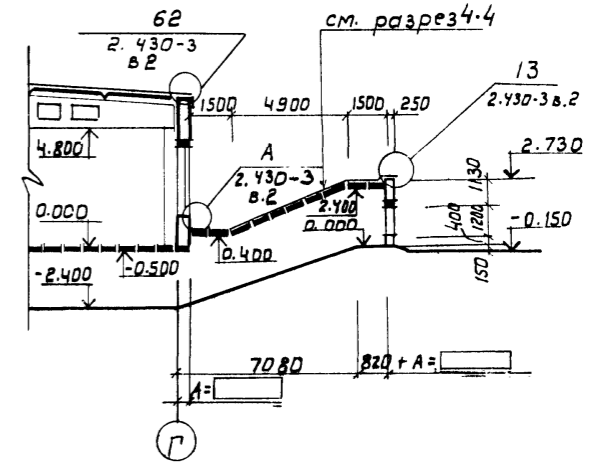
Разрез 2-2



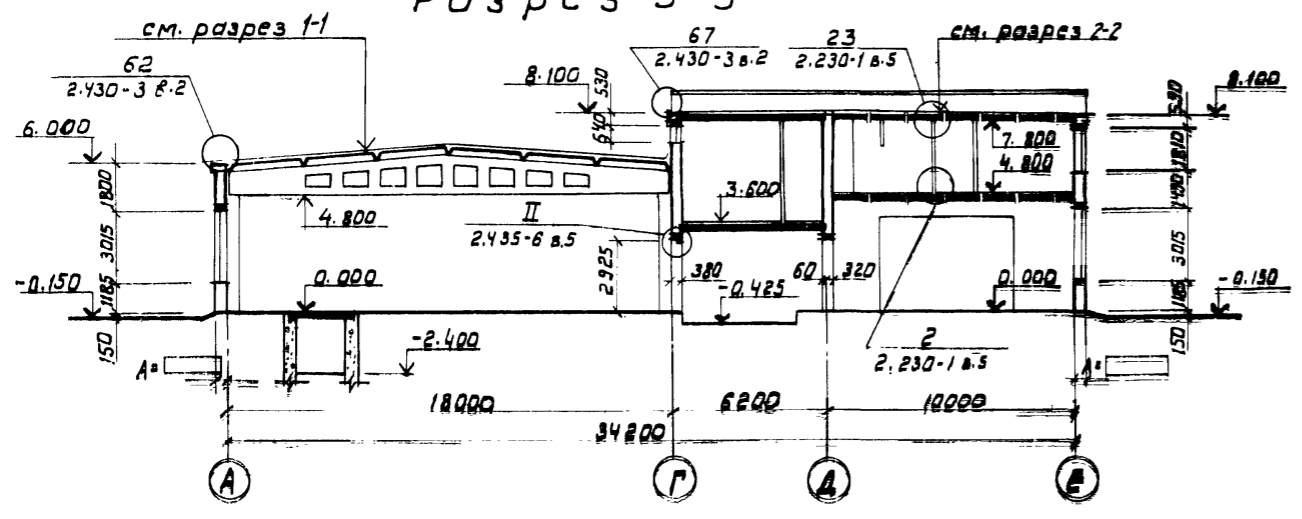
6-6



5-5



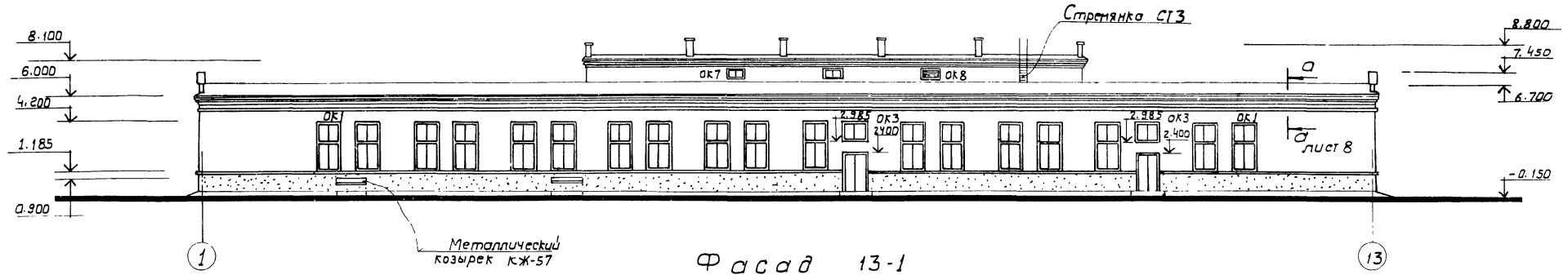
Разрез 3-3



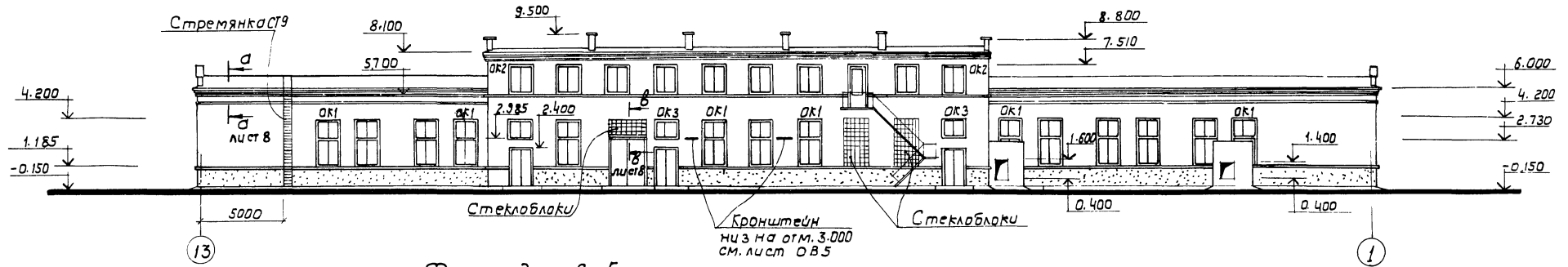
29
8972/1

ФИП	Заславский	В.В.	УИ.83	ТП 411-2-156.85	АР
Над.орг.	Забудовский	В.В.	УИ.83		
Гл. арх.	Скворцов	В.В.	УИ.83		
Вед. инж.	Шнаурский	В.В.	УИ.83		
Цех по производству паркета с ошпильными камнями мощностью 200 тыс. м ² паркета в год.					
Привязан:				Станд. Лист Личн. в.	
ЦНД. №				Р.П. 6	
Н. Кантв. Скворцов				Разреш.	
				гослесхоз СССР	
				санэпидпротектор	
				Киевский филиал	

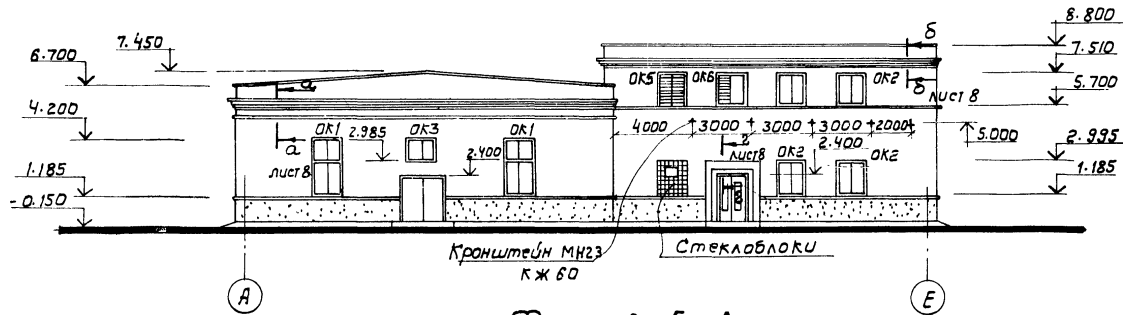
Фасад 1-13



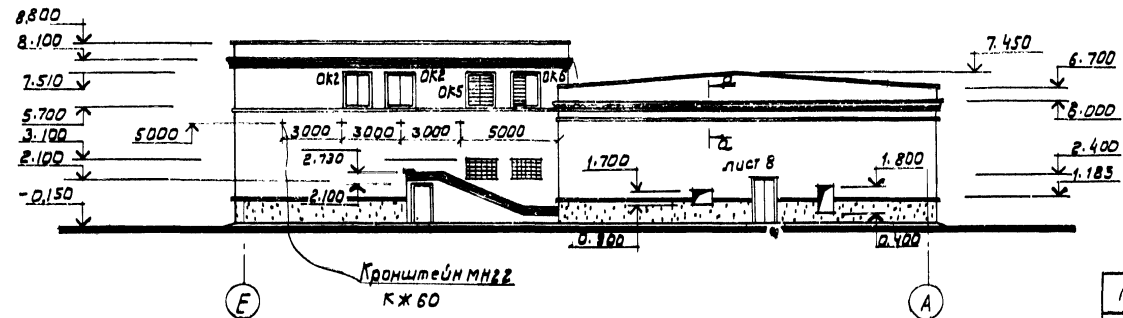
Фасад 13-1



Фасад А-Е



Фасад Е-А



30
У 8972/1

ГИП	Заславский	20.02	УИИ.85
Нач. отд.	Заварыкин	21.02	УИИ.85
Гл. инж.	Скворцов	21.02	УИИ.85
Ведущий инженер	Мухоморов	21.02	УИИ.85

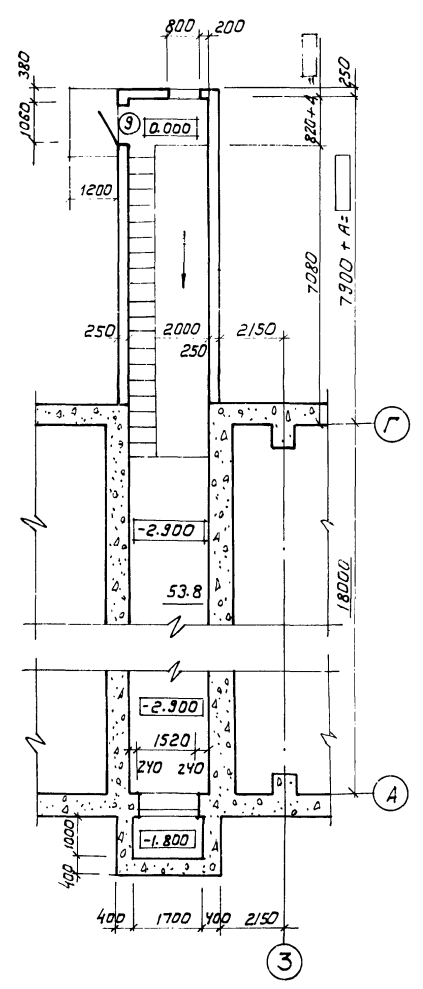
ТП 411-2-156.85 АР

Цена по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 кв. м паркета в год.

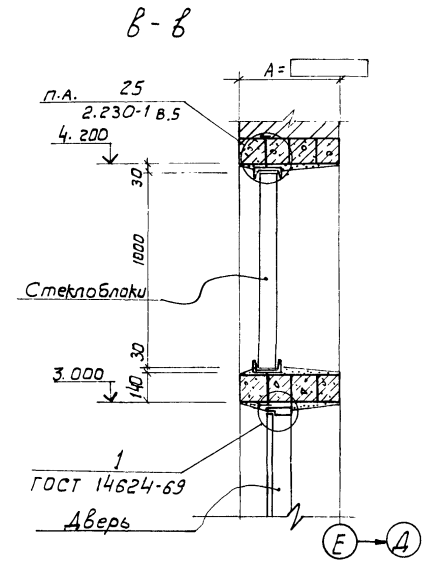
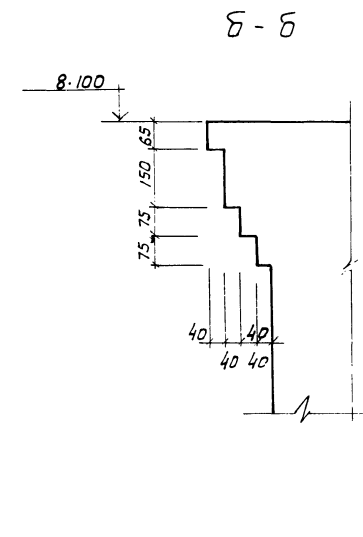
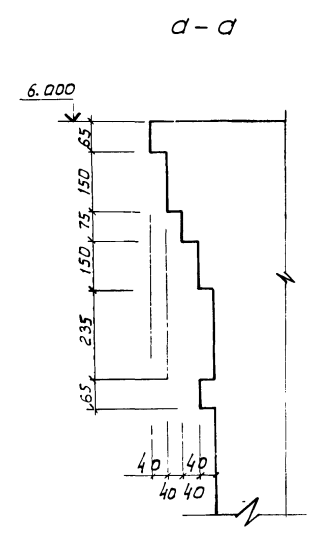
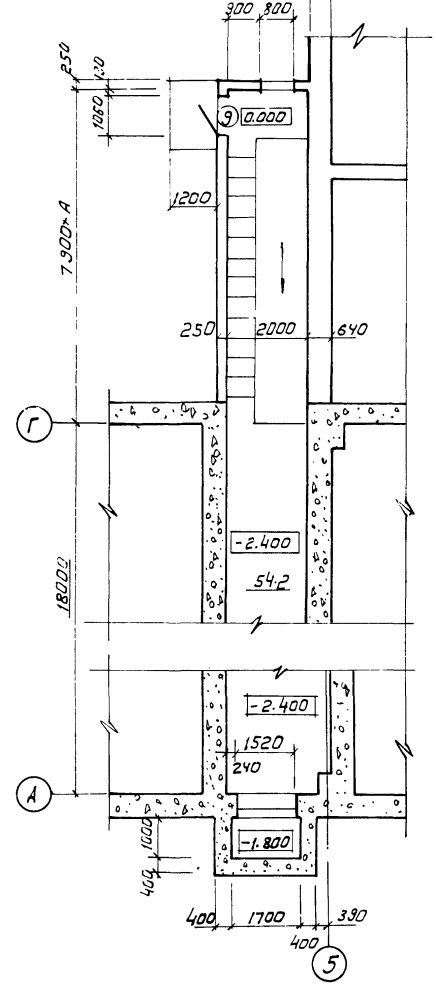
привязан:					Стация	лист	листов
					р.п.	7	
Имя №					Фасады		
					Госгестоз СССР союзгипролесхоз Киевский филиал		

Л 11060М
Т 111-2-156.85

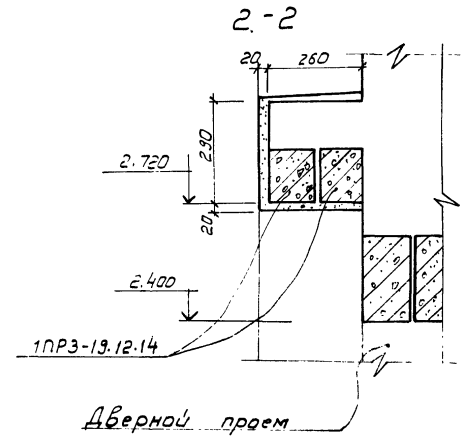
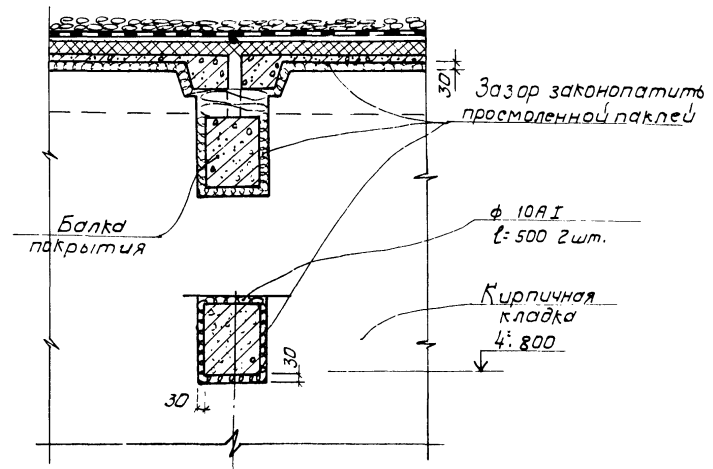
Выход из транспортного туннеля №1.



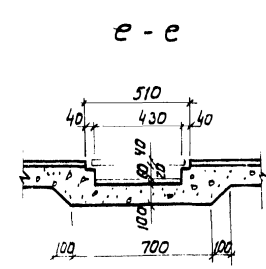
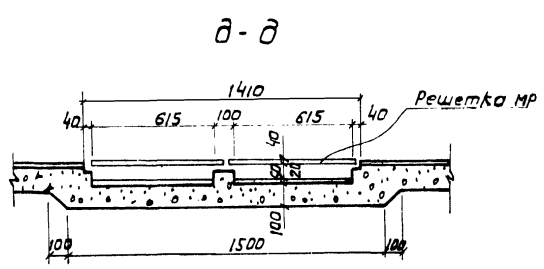
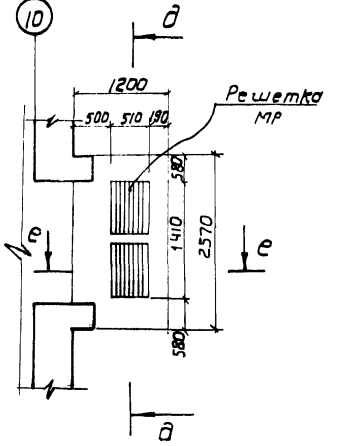
Выход из транспортного туннеля №2



Деталь сопряжения кирпичной перегородки и балки покрытия.



Деталь крыльца



31
8972/1

Гип	Завальский	22.12.85	VI.85
Нач. отд.	Завальский		VI.85
Гл. спец.	Скворцов		VI.85
Вед. инж.	Штадлер		VI.85

ТП 411-2-156.85 АР

Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год.

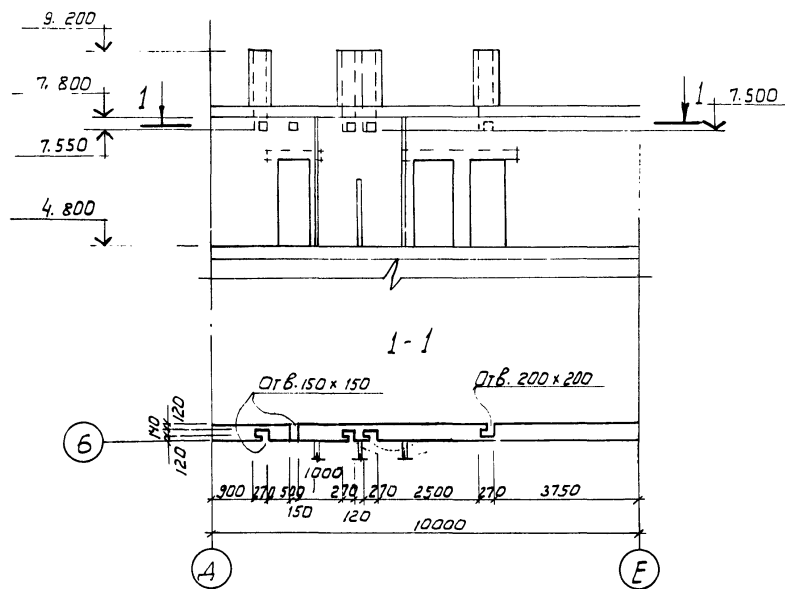
Привязан:					
Инв. №:					

Стр.	Лист	Листов
	8	

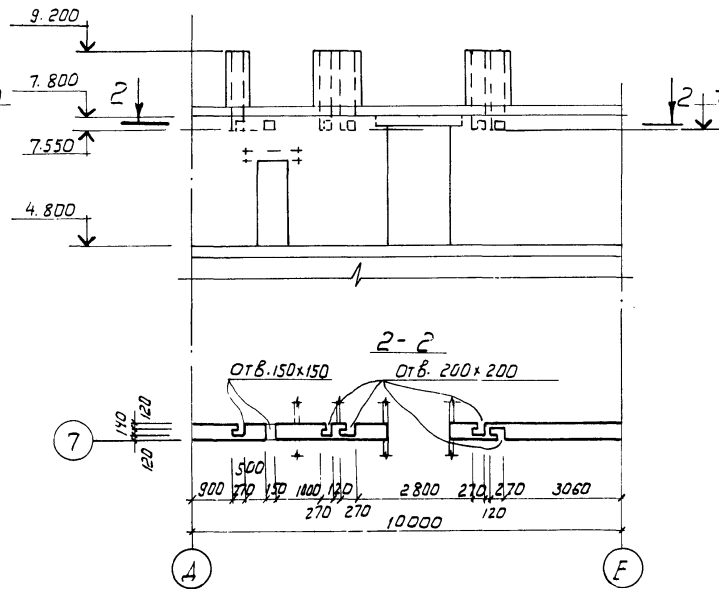
Выходы из транспортных туннелей. Сечения. Детали.

Гослесхоз СССР
Создгипролессхоз
Киевский филиал

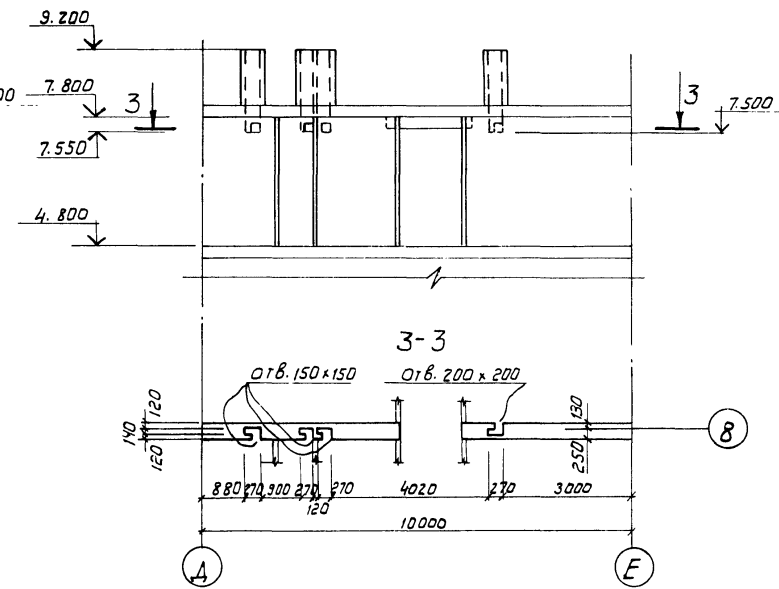
Развертка стены по оси 6



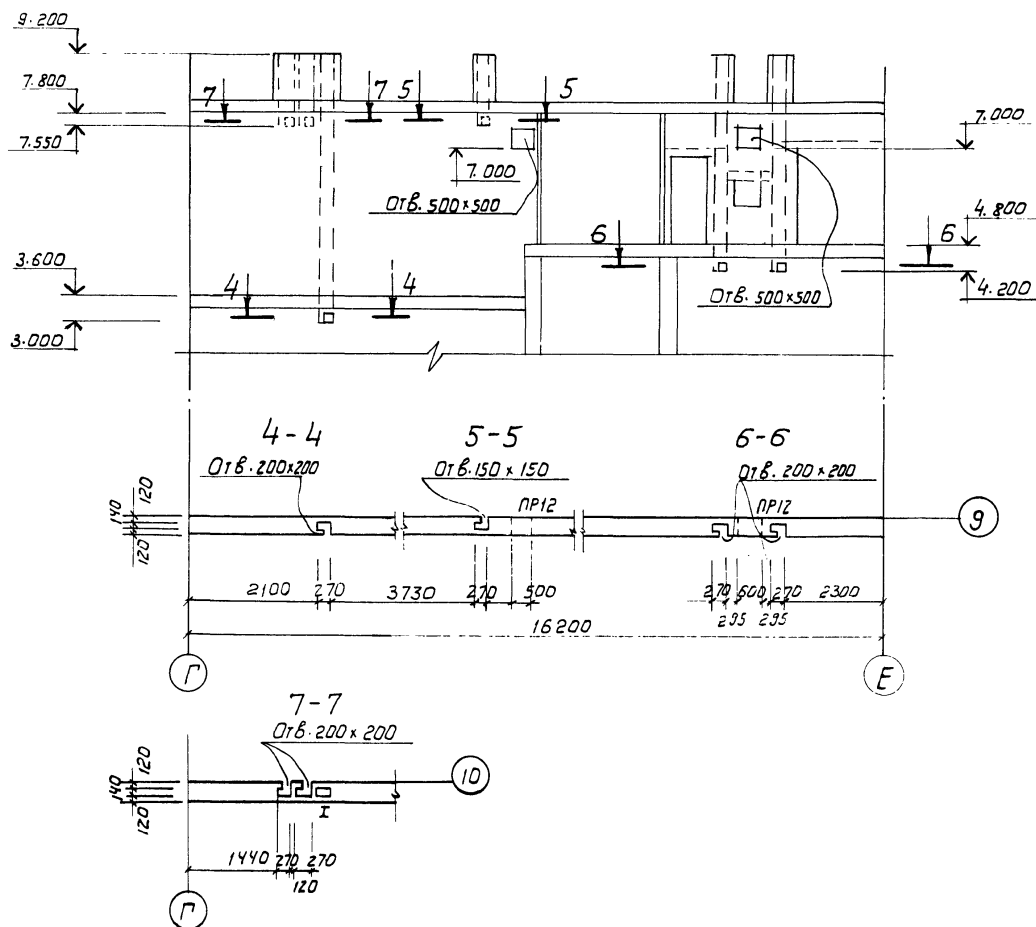
Развертка стены по оси 7



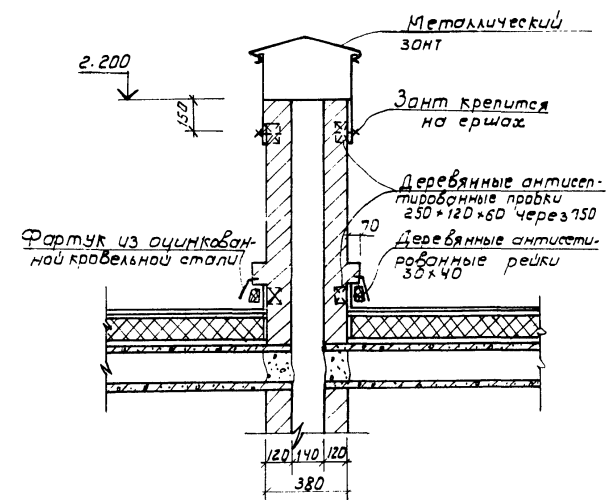
Развертка стены по оси 8



Развертка стены по оси 9



Деталь каренника



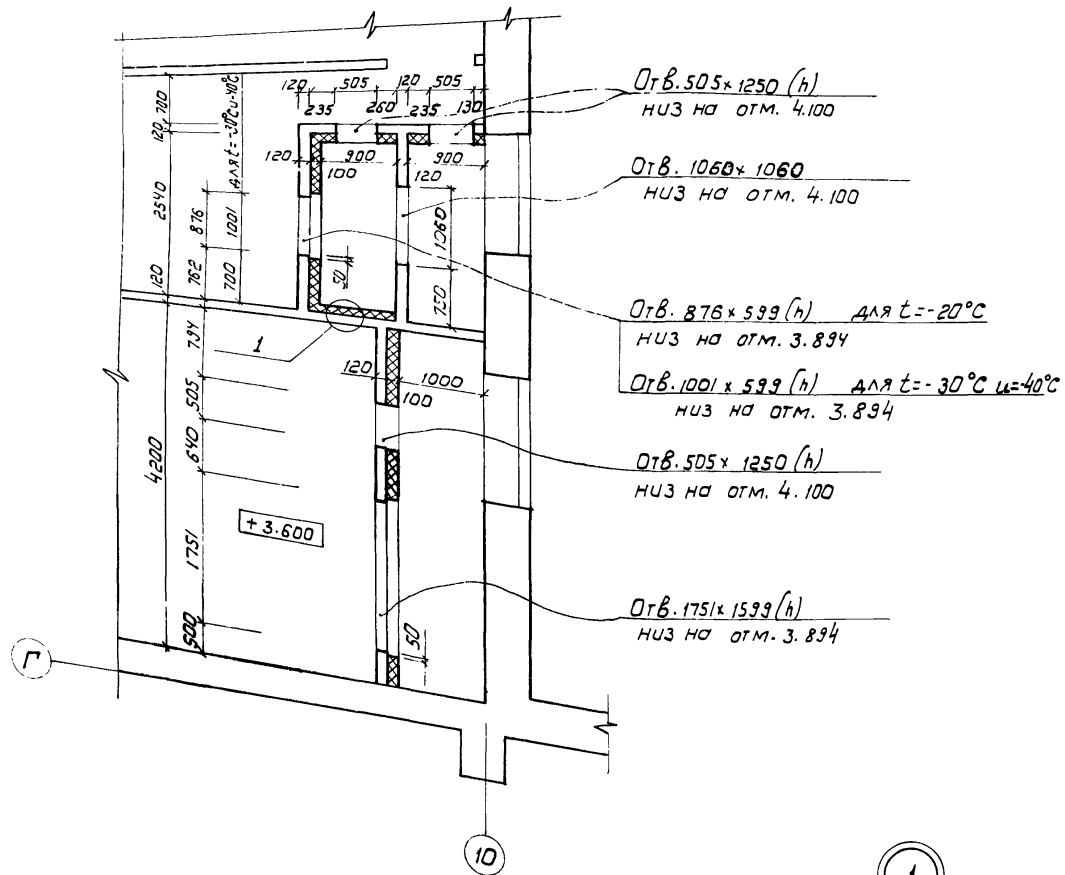
Участки стен с вентиляционными каналами выполнить с подбором поверхности кирпича.

32
8972/1

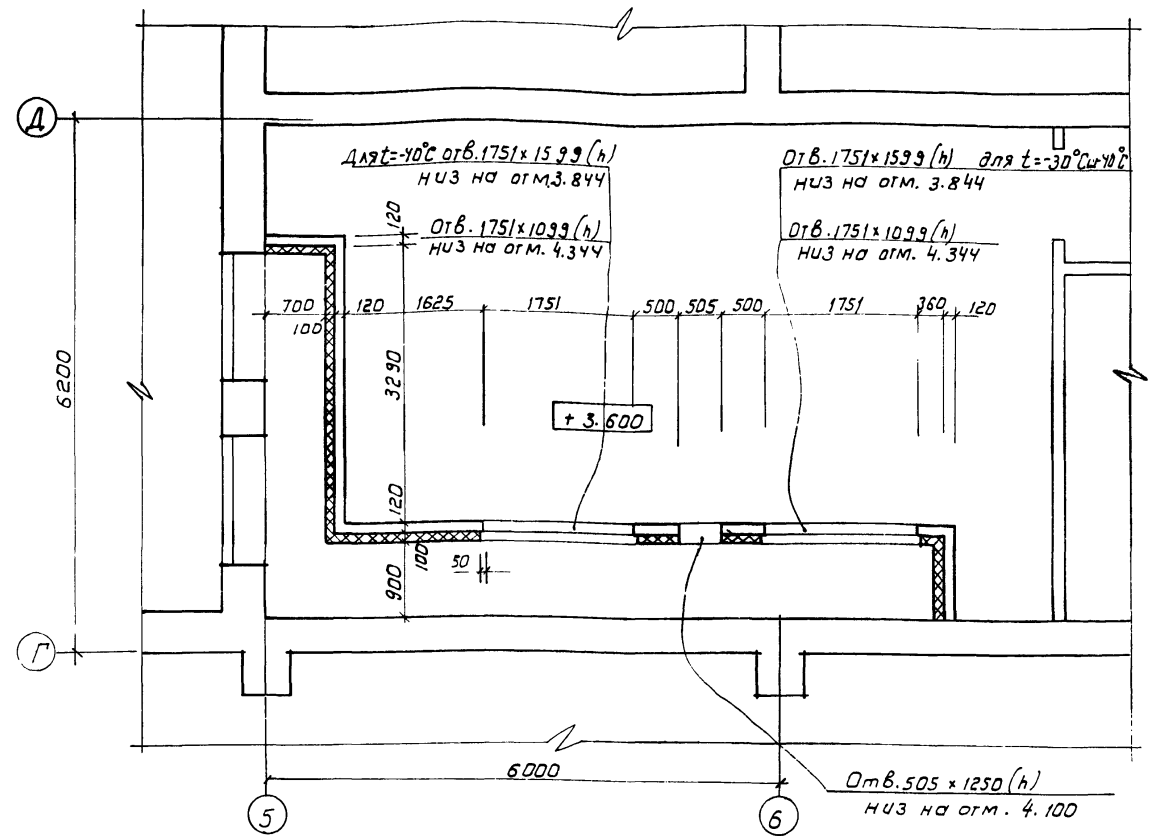
Г.И.П.	Заславский	М.В.	И.И.В.З.	ТЛ 411-2-156.85	АР	
Нач. отд.	Заводская	7	И.И.В.З.			
Гл. спец.	Скворцов	В.И.	И.И.В.З.			
Вед. инж.	Шнайдерман	В.И.	И.И.В.З.			
Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год.						
Привязан:				Стая	Лист	Листов
				Р. П.	9	
И.И.В.З.				Развертки стен с вентиляционными каналами		Гослесхоз СССР Совюзгипролесхоз Киевский филиал

Альбом
 проект 411-2-156.85
 Типовой
 С.С. Лазована
 С.С. Лазована
 Ширман

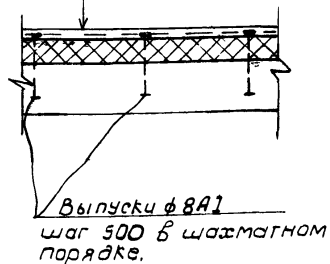
Форкамеры вентсистем П2 и П4



Форкамеры вентсистем П1 и П3



Цементная штукатурка по металлической сетке 20 жесткие минераловатные плиты ГОСТ 22950-78 80 кирпичная перегородка



В полу форкамер предусмотреть жесткие минераловатные плиты ГОСТ 22950-78, оштукатуренные цементным раствором по металлической сетке. Перегородки форкамер возводить совместно с монтажом санитарного оборудования. Типы узлов воздухозабора см. лист 6 и чертежи 08. Расход металла на выпуски ф 8 АІ - 24.0 кг.

ГИП	Заславский	В.В.	В.И. 03	ТП 411-2-156.85	АР
Нач. отд.	Забавицкий	В.В.	В.И. 03		
Ин. спец.	Скворцов	В.В.	В.И. 03		
Ин. спец.	Шнайдер	В.В.	В.И. 03	Цена по производству паркета с сушильными камерами толщиной 200 мм, паркета 6 год.	
Привязан:				Стация	Лист
				Р. п.	10
Инв. н.:	И. н. н.	Скворцов	В.В.	Форкамеры	
				Гослесхоз СССР Сюзьгипролесхоз Киевский филиал	

Альбом

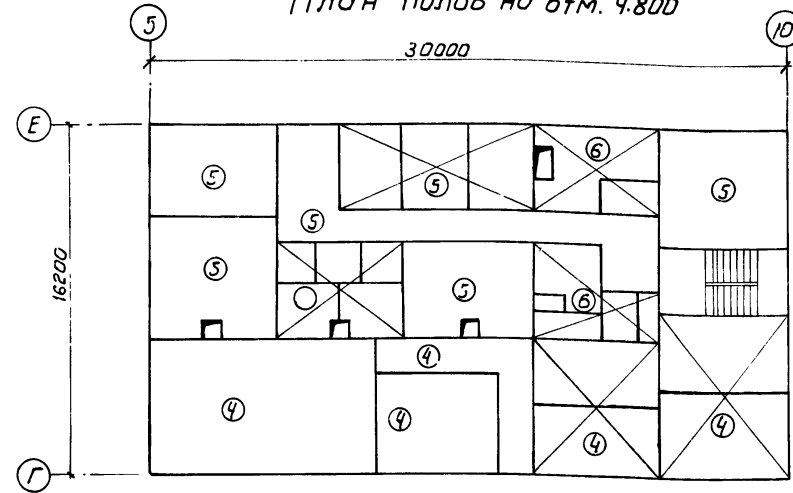
Типовой проект 411-2-156.85

Экспликация полов

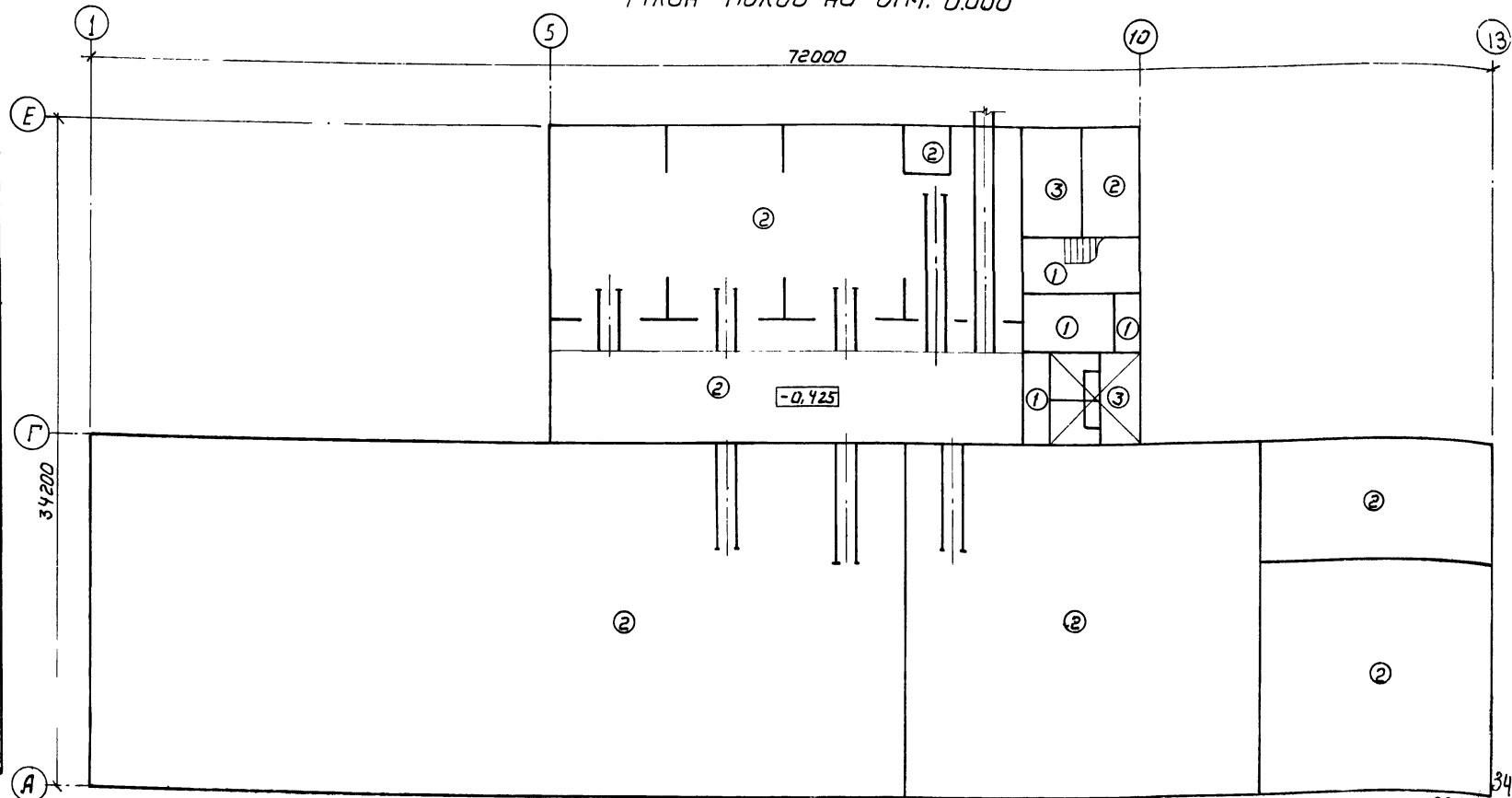
Наименование помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
Вестибюль тамбур. лестничная клетка коридор	1		Мозаичное покрытие Терраццо (раствор М200) 20мм Цементно-песчаный р-р М100 40мм Бетонный подстилающий слой (бетон М100) 80мм Уплотненный щебнем грунт основания	37,2
Производственные помещения	2		Бетонное покрытие (бетон М300) 25мм Бетонный подстилающий слой (бетон М100) 150мм Уплотненный щебнем грунт основания	1741,2
Уборные, курительная, лаборатория	3		Керамическая плитка ГОСТ 6787-80 13мм. Прокладка и заполнение швов М3 цементно-песчаного р-ра М150 15мм Бетонный подстилающий слой (бетон М100) 80мм Уплотненный щебнем грунт основания	30,3
Венткамера щитовая, коридор, помещения преобразовательной, вентиляционная, электрощитовая и сантехника	4		Бетонное покрытие (бетон М200) 20мм Цементно-песчаный р-р М150 60мм Железобетонная плита	178,6
Кухонный уголок, коридор, ватная мастерская, гардероб, мужской гардероб, кантора, К-та мастера, К-та общепит, вент. камера, раздевалка, зал бюджета	5		Линолеум ГОСТ 7251-77 5мм Прокладка из холодной мастики на водостойких вяжущих 1мм Легкий бетон М150 74мм Железобетонная плита 220мм	183,1
Душевая, кладовая уборного инвентаря, подсобное помещение быфта, моечная посуды, уборные	6		Керамическая плитка ГОСТ 6787-80 13мм Прокладка и заполнение швов из битумной мастики 2мм 2 слоя гидроизол на битумной мастике 5мм Бетон М100 40мм Железобетонная плита 220мм	53,8

Полы туннелей см. тип пола 2

План полов на отм. 4.800



План полов на отм. 0.000



ГИП	Заставский	И.И.	№ 10	№ 10	№ 10
Нач. отд.	Заставский	И.И.	№ 10	№ 10	№ 10
Гл. спец.	Скворцов	В.В.	№ 10	№ 10	№ 10
Ведущий инженер	И.И.	№ 10	№ 10	№ 10	№ 10

ТП 411-2-156.85 АР

Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 300 тыс. м² паркета в год.

Привязан:						Стр.	Лист	Листов
						А.П.	11	
						План полов		
						Гослесхоз СССР СРОУЗГИПРОЛЕССОЗ		

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
1	2
Для $t = -20^{\circ}\text{C}$	
ПР1 ПР1 ^а ПР1 ^б	<p>1ПР4-25.12.14 для ПР1^б 1ПР2-15.12.14 для ПР1^а 1. ПР3-19.12.14</p>
ПР2 ПР2 ^а	<p>1ПР4-25.12.14 1. ПР3-19.12.14 для ПР2^а</p>
ПР3 ПР3 ^а	<p>1ПР1-12.12.6 1ПР1-10.12.6 для ПР3^а</p>
ПР4	<p>1ПР3-19.12.14</p>

1	2
Для $t = -30^{\circ}\text{C}$	
ПР1 ПР1 ^а ПР1 ^б	<p>1ПР4-25.12.14 для ПР1^б 1ПР2-15.12.14 для ПР1^а 1ПР3-19.12.14</p>
ПР2 ПР2 ^а	<p>1ПР4-25.12.14 1ПР3-19.12.14 для ПР2^а</p>
ПР3 ПР3 ^а	<p>1ПР1-12.12.6 1ПР1-10.12.6 для ПР3^а</p>
ПР4	<p>1ПР3-19.12.14</p>

Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж		Масса, кг	Примечание
			1	2		
Для $t = -20^{\circ}\text{C}$						
ПР1	1.138.10. в.1	1ПР3-19.12.14	138	33	171	75
ПР1 ^а	"	1ПР2-15.12.14	-	3	3	75
ПР1 ^б	"	1ПР4-25.12.14	6	-	6	100
ПР2	"	1ПР4-25.12.14	1	-	1	100
"	"	1ПР28-27.25.22у	1	-	1	375
ПР2 ^а	"	1ПР3-19.12.14	4	-	4	75
"	"	1ПР28-20.25.22у	4	-	4	275
ПР3	"	1ПР1-12.12.6	2	-	2	25
"	"	1ПР38-15.12.22у	1	-	1	100
ПР3 ^а	"	1ПР1-10.12.6	2	-	2	25
"	"	1ПР38-12.12.22у	1	-	1	75
ПР4	"	1ПР3-19.12.14	4	6	10	75
"	"	1ПР28-20.25.22у	4	6	10	275
Для $t = -30^{\circ}\text{C}$						
ПР1	1.138-10 в.1	1ПР3-19.12.14	149	44	193	75
ПР1 ^а	"	1ПР2-15.12.14	-	4	4	75
ПР1 ^б	"	1ПР4-25.12.14	8	-	8	100
ПР2	"	1ПР4-25.12.14	2	-	2	100
"	"	1ПР28-27.25.22у	1	-	1	375
ПР2 ^а	"	1ПР3-19.12.14	8	-	8	75
"	"	1ПР28-20.25.22у	4	-	4	275
ПР3	"	1ПР1-12.12.6	3	-	3	25
"	"	1ПР38-15.12.22у	1	-	1	100
ПР3 ^а	"	1ПР1-10.12.6	3	-	3	25
"	"	1ПР38-12.12.22у	1	-	1	75
ПР4	"	1ПР3-19.12.14	8	12	20	75
"	"	1ПР28-20.25.22у	4	5	10	275

35
8972/1

Гип	Заславский	УИИ.82	ТП 411-2-156.85 АР
Нач. отд.	Зарвацкий	УИИ.82	
Гл. спец.	Скворский	УИИ.82	
Вед. инж.	Шнайдерман	УИИ.82	

Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год.

Привязан:		Стация	Лист	Листов
		Р.П.	12	
Ведомость перемычек (начало)				Гослесхоз СССР Совюзгипрлесхоз Киевский филиал
ИИВ. N°		И.Е.НГР. Севский		

А. Лыбам

проект 411-2-156.85

Тулабов

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
1	2
Для $t = -40^{\circ}\text{C}$	
<p>1ПР4-25.12.14 для ПР1^б 1ПР2-15.12.14 для ПР1^а 1ПР3-13.12.14</p> <p>ПР1 4.200 ПР1^а 2.400 ПР1^б 7.510 3.100</p>	<p>1ПР4-25.12.14 для ПР2^б 1ПР3-13.12.14 для ПР2^а</p> <p>ПР2 2.400 ПР2^а 4.200</p>
<p>1ПР1-12.12.6 для ПР3^б 1ПР1-10.12.6 для ПР3^а</p> <p>ПР3 1.800 ПР3^а 1.700</p>	<p>1ПР4-25.12.14 1ПР38-27.25.224</p> <p>ПР4 7.510 2.335 2.400</p>

1	2
Для $t = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$	
<p>2ПР72-27.38.224</p> <p>ПР5 2.370</p>	<p>1ПР4-25.12.14 1ПР38-27.25.224</p> <p>ПР6 2.325</p>
<p>1ПР1-12.12.6</p> <p>ПР7 1.335</p>	<p>БП2-2 1ПР4-33.12.22</p> <p>ПР8 3.000</p>

1	2
<p>1ПР38-27.25.224</p> <p>ПР9 3.000</p>	<p>1ПР38-15.12.224 1ПР1-12.12.6</p> <p>ПР10 1.335</p>
<p>1ПР38-15.12.224 1ПР1-12.12.6</p> <p>ПР11 2.070</p>	

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол. на этаж		всего	масса в кг.	Примечание
			1	2			
Для $t = -40^{\circ}\text{C}$							
ПР1	1-138-10. в.1	1ПР3-13.12.14	160	44	204	75	
ПР1 ^а	"	1ПР2-15.12.14	-	5	5	75	
ПР1 ^б	"	1ПР4-25.12.14	10	-	10	100	
ПР2	"	1ПР4-25.12.14	3	-	3	100	
"	"	1ПР28-27.25.224	1	-	1	375	
ПР2 ^а	"	1ПР3-13.12.14	12	-	12	75	
"	"	1ПР28-20.25.224	4	-	4	275	
ПР3	"	1ПР1-12.12.6	4	-	4	25	
"	"	1ПР38-15.12.224	1	-	1	100	
ПР3 ^а	"	1ПР1-10.12.6	4	-	4	25	
"	"	1ПР38-12.12.224	1	-	1	75	
ПР4	"	1ПР3-13.12.14	12	18	30	75	
"	"	1ПР28-20.25.224	4	6	10	275	
Для $t = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$							
ПР5	1-138-10. в.2	2ПР72-27.38.224	1	-	1	570	
ПР6	" в.1	1ПР4-25.12.14	3	-	3	100	
"	"	1ПР38-27.25.224	3	-	3	375	
ПР7	"	1ПР1-12.12.6	6	-	6	25	
ПР8	"	1ПР4-33.12.22	3	-	3	225	
	КЗ-01-58 в.2	БП2-2	3	-	3	600	
ПР9	1-138-10 в.1	1ПР3-24.12.14	2	-	2	100	
"	"	1ПР38-27.25.224	2	-	2	375	
ПР10	"	1ПР-12.12.6	1	-	1	25	
"	"	1ПР38-15.12.224	2	-	2	100	
ПР11	"	1ПР1-12.12.6	1	-	1	25	
"	"	1ПР38-15.12.224	2	-	2	100	

8972/1

Гип	Составитель	И.И.И.	VIII.83
Нач. отд.	Ведущий инженер	И.И.И.	VIII.83
Гл. спец.	С.В.И.	И.И.И.	VIII.83
Вед. инж.	И.И.И.	И.И.И.	VIII.83

ТП 411-2-156.85 АР

Центр по производству каркаса с сульфитными камнями и цементными растворами в каркасе в сад.

Привязан:

В ведомость перемычек (вводятся в проект)

И.И.И.

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
1	2
Для $t = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$	
ПР12 ПР12 ^а	
ПР13 ПР13 ^а	
ПР14	
ПР15	

1	2
ПР16	
ПР17	
ПР18	
ПР19	

1	2
ПР20	
ПР21	
ПР22	
ПР23 ПР23 ^а	

Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаже		Всего	Макс. колл.	Примечание
			1	2			
ПР12	1.138-10 8.1	1ПР1-10.12.6	-	4	4	25	
	"	1ПР38-12.12.22y	-	8	8	75	
ПР12 ^а	"	1ПР1-12.12.6	-	1	1	25	
	"	1.ПР38-12.12.22y	-	2	2	75	
ПР13	" 8.2	2ПР12-27.38.22y	-	2	2	570	
ПР13 ^а	"	2ПР12-18.38.22y	-	1	1	375	
ПР14	"	2ПР12-20.38.22y	-	2	2	75	
ПР15	" 8.1	1ПР1-12.12.6	-	2	2	25	
	"	1ПР38-15.12.22y	-	1	1	100	
ПР16	"	1ПР2-15.12.14	-	8	8	75	
	"	1ПР38-15.12.22y	-	4	4	100	
ПР17	"	1ПР2-15.12.14	2	-	2	75	
	ГОСТ 8510-72	L200/12.5x12	1	-	1	44.6	в.1500
ПР18	1.138-10 8.1	1ПР3-19.12.14	2	-	2	75	
ПР19	"	1ПР1-12.12.6	5	-	5	25	
	"	1ПР38-15.12.22y	5	-	5	100	
ПР20	"	1ПР1-10.12.6	4	-	4	25	
ПР21	"	1ПР1-12.12.6	-	3	3	50	
ПР22	"	1ПР1-10.12.6	-	1	1	25	
	"	1ПР38-12.12.22y	-	2	2	75	
ПР23	"	1ПР1-12.12.6	-	2	2	25	
	"	1ПР38-12.12.22y	-	1	1	75	
ПР23 ^а	"	1ПР1-10.12.6	-	6	6	25	
	"	1ПР38-12.12.22y	-	3	3	75	

Над проемом по оси II заложить ПР4-25.12.14
Над проемами в перегородках заложить 2ф8АГ

Гип	Заслуженный	1954	1953	
Науч. ст.	Зав. отделом	1954	1952	
Гл. спец.	Секторный	1954	1952	
Вед. инженер	Инженер	1954	1952	

ТП 411-2-156.85 АР

Цех по производству паркета с сушилными камерами мощностью 200 т/в паркета в год

Прибавки				
Лист	14			

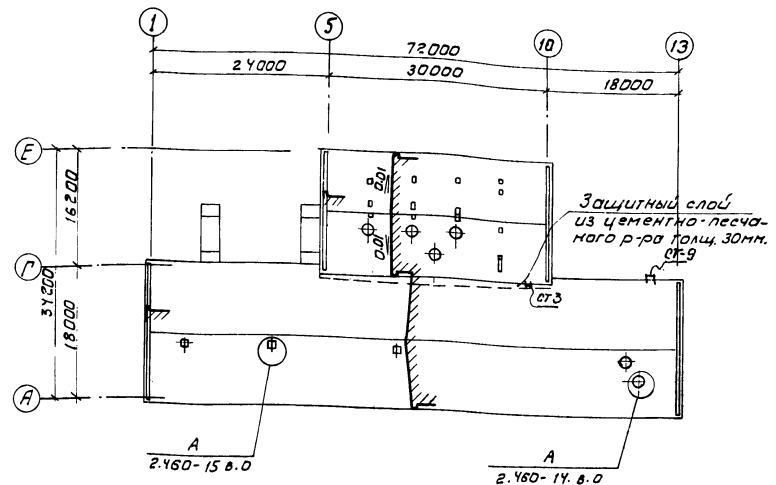
Ведомость перемычек (окончание)

Инженер С. С. Сидоров

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж		Всего	Масса в кг	Примечание
			1	2			
1	AP-16	Д 50*	1	-	1		
2	AP-16	ПА-4*	3	-	3		
3	1.136-11	ДН23-7.7-9	1	-	1		
4	"	ДТ23-7.7-9	1	-	1		Алэ-40С
5	ГОСТ 14624-69	Д 52	6	-	6		2 шт. Оббить кровель-
6	"	Д 37	2	-	2		ной сталью по
7	"	Д 30	2	-	2		асбестокартону
8	"	Д 50	1	-	1		
9	"	Д 56	2	-	2		
10	1.435-6 в.5	ПА-5	3	7	10		
11	1.136-10	ДО21-13у	1	1	2		
12	"	ДГ21-9 вл	1	1	2		
13	"	ДГ21-7 вл	2	4	6		
14	"	ДГ21-7 влп	2	6	8		
15	"	ДГ21-9 влп	-	1	1		
16	"	ДГ21-9	-	1	1		
17	"	ДГ21-9л	-	1	1		
18	"	ДО21-9	-	3	3		
19	"	ДО21-9л	-	2	2		
20	1.236-6 в.1	БС28-12	-	1	1		АлэС-40С
OK1	ГОСТ 12506-81	НСГ-94	34	-	34		БС 12-12
	"	НСГ-94	34	-	34		12.236-12
OK2	ГОСТ 12506-81	НСГ-94	2	13	15		АлэС-40С
	1.136-2	Подоконная доска Д01В-20	2	13	15		дополнительно НГ-94
OK3	ГОСТ 12506-81	НСГ-94	5	-	5		
OK4	"	ВСГ-94	2	-	2		см.ручн.
OK5	"	НГ-94	-	2	2		
	1.494-27	Алюминиевые решетки ССН.000.000.01	-	4	4		
OK6	ГОСТ 12506-81	НГ-94	-	2	2		
	1.494-27	Алюминиевые решетки ССН.000.000.01	-	2	2		
OK7	1.136-12 в.1	ФВ0 06-12	-	2	2		
OK8	"	ФВ0 06-12	-	1	1		
	1.494-27	Алюминиевые решетки Н1	-	7	7		

План кровли



Привязку отверстий для крышных вентиляторов и вентиляционных шахт см. КЖ-40.

Спецификация гардеробного оборудования

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг	Примечание
1	1.479.5-1	шкафы врезные ДА-25.4	11		со скатней
2	"	ДА-33.2	1		"
3	"	ДА-33.3	1		"
4	"	2ДА-25.5	1		"
5	"	2ДА-33.3	1		"
6	"	ДА-40.2	2		"

Двери Д 50*ПА-4* выполняются лопу сверху Д 50 ГОСТ 14624-69 и ПА-4 по Серии 2.435-6 в.5 с изменением габаритных размеров. Двери Д 30, Д 52, Д 37 оббить кровельной сталью в нахлестку по асбестокартону толщиной 2мм. Двери Д 30 должны быть самозакрывающимися с уплотнением в прит.-варах.

8972/138

Гипс	Защитный	1000	1	1000
Нач. ст.	Защитный	1000	1	1000
Пл. ст.	Защитный	1000	1	1000
Вед. ст.	Защитный	1000	1	1000

ТП 411-2-156.85 AP

Чек на производство паркета в соответствии с требованиями СНиП 3-04-80

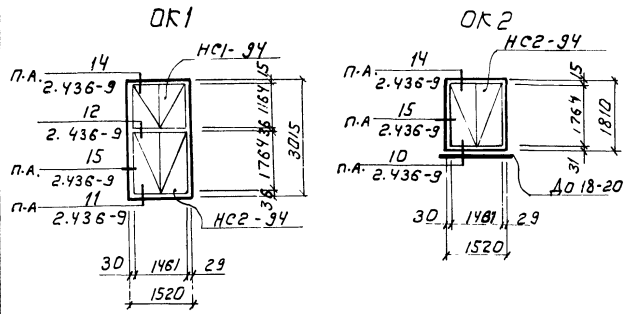
Привязки

1	2	3	4
---	---	---	---

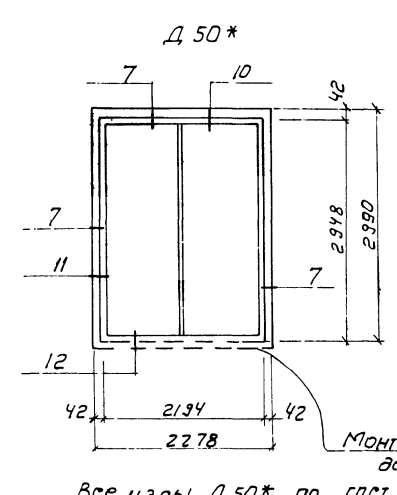
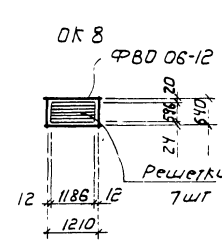
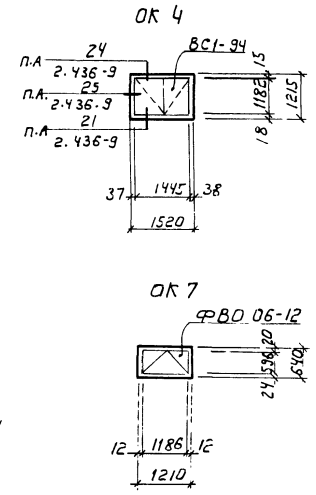
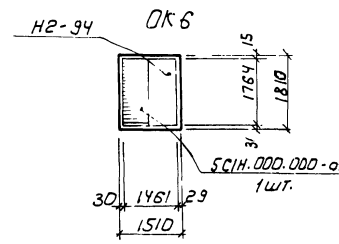
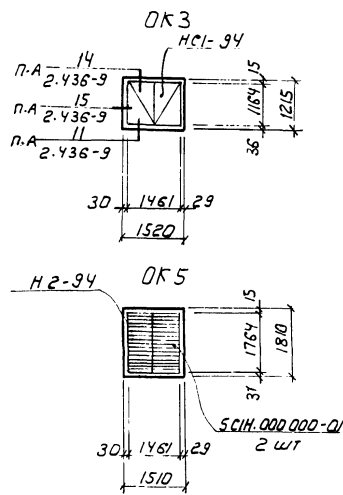
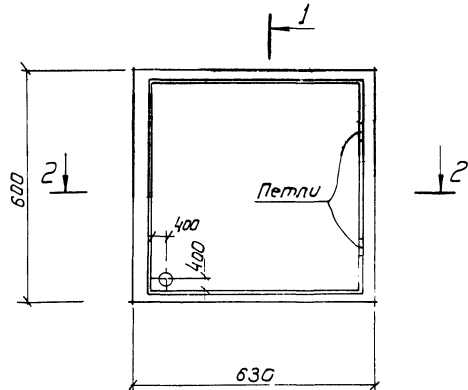
План кровли Спецификация

В.П.	15
Генеральный директор	С.И.Иванов

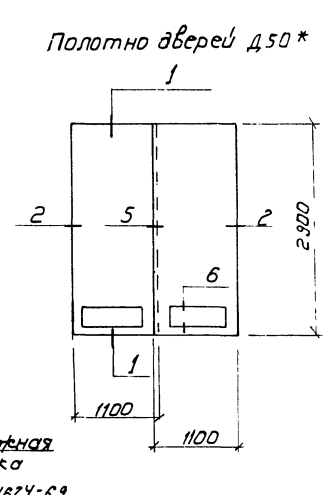
Схема расположения элементов заполнения оконных проемов



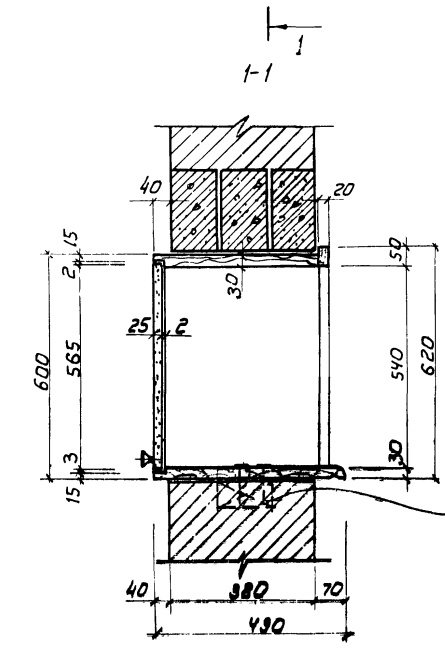
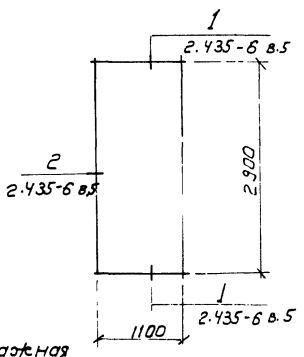
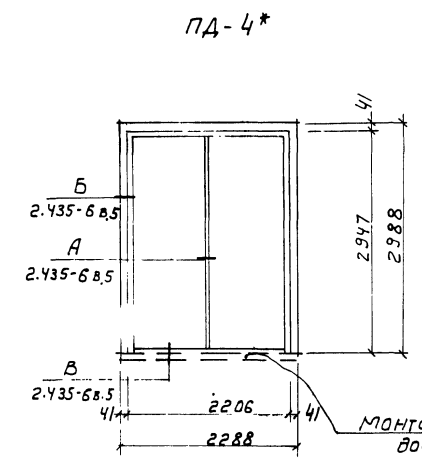
Передаточное окно



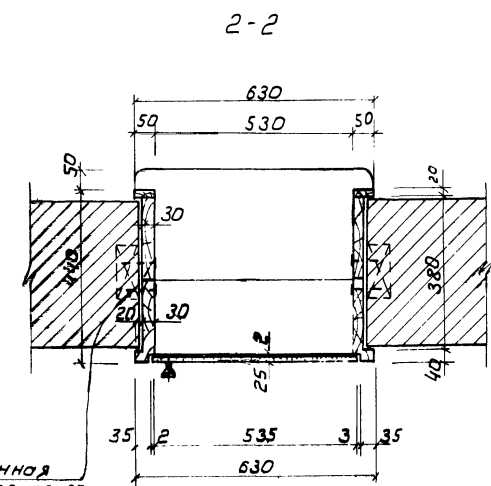
Все узлы Д 50* по гост 14824-89



Полотно дверей ПА-4*



Деревянная пробка 120x65x85



Гип	Заводской	Фирма	Л/м.в.	ТП 411-2-156.85	АР	
Нач.отд.	Заводской	Фирма	Л/м.в.			
П.спец.	Сибирский	Фирма	Л/м.в.			
Вед.инж.	Индустрия	Фирма	Л/м.в.			
Цех по производству паркета с сушилными камерами мощностью 200 тыс м ² паркета в год.				Старый	Лист	Листов
Приблизит				Р.п.	16	
Схема расположения элементов заполнения оконных проемов. Передаточное окно Д50* ПА-4*				Госпроект ССР Саюзгипрлесхоз Кемеровский филиал		
И.В.И.И.				И.В.И.И.		

Льбом I

проект 411-2-156-85

Туполов

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
СС	Связь и сигнализация	
АТЭС	Автоматизация технологии производства	
АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1.1	Общие данные (начало)	
1.2	Общие данные (окончание)	
2	План фундаментов	
3	Сечения фундаментов 1-1 ÷ 15-15. Элементы плана 1	
4	Элементы плана 2. Сечения 16-16 ÷ 21-21	
5	Ведомость перемычек	
6	План фундаментов (фундаменты сборные)	
7	Сечения фундаментов 1-1 ÷ 9-9 для $t^{\circ} = -20^{\circ}C$	
8	Сечения фундаментов 1-1 ÷ 9-9 для $t^{\circ} = -40^{\circ}C$	
9	Сечения фундаментов 10-10 ÷ 19-19	
10	Схемы расположения элементов фундаментов по осям А, 1, 5, 13 для $t^{\circ} = -20^{\circ}C$	
11	Схемы расположения элементов фундаментов по осям Г, 8, 10 для $t^{\circ} = -20^{\circ}C$	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Гл. инженер проекта *В.И. Заславский*

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
12	Схемы расположения элементов фундаментов по осям Д, Е, 6, 7, 8, 9 и ступеням лестничной клетки для $t^{\circ} = -20^{\circ}C$	
13	Схемы расположения элементов фундаментов по осям А, по осям 1-13 по оси 5 для $t^{\circ} = -30^{\circ}C$	
14	Схемы расположения элементов фундаментов по осям Г, по оси 10, по оси 8 для $t^{\circ} = -30^{\circ}C$	
15	Схемы расположения элементов фундаментов по осям Д, Е, 6, 7, 8, 9 и ступеням лестничной клетки для $t^{\circ} = -30^{\circ}C$	
16	Схемы расположения элементов фундаментов по осям А, 1, 5, 13 для $t^{\circ} = -40^{\circ}C$	
17	Схемы расположения элементов фундаментов по осям Г, по осям 8, 10 для $t^{\circ} = -40^{\circ}C$	
18	Схемы расположения элементов фундаментов по осям Д, Е, 6, 7, 8, 9 и ступеням лестничной клетки для $t^{\circ} = -40^{\circ}C$	
19	Схема расположения фундаментов под оборудование каналов и приямка в осях 1-8	
20	Схема расположения фундаментов под оборудование, каналы и приямка в осях 8-13	
21	Схема расположения фундаментов под оборудование каналов и приямка в осях 5-10 по осям А, 1, 5	
22	Эстакада и лестницы фундаментов под оборудование вна ЧУСА.	
23	Схема расположения фундаментов под оборудование на отп. 3.600 сечения 1-1 ÷ 7-7	
24	Схема расположения фундаментов под оборудование на отп. - 2.900.	
25	Схема расположения фундаментов под оборудование на отп. - 2.400	
26	Схема расположения плит покрытия тоннеля ТТ1 и ТТ2. Схема расположения балок тоннеля ТТ1.	
27	Фундамент под оборудование Ф0м1 Опалубочный чертеж	
28	Фундамент под оборудование Ф0м1 Армирование	
29	Фундамент под оборудование Ф0м2	
30	Фундаменты под оборудование Ф0м3, 4, 5 ÷ 8	
31	Фундамент под оборудование Ф0м5 Опалубочный чертеж	
32	Фундамент под оборудование Ф0м5 Армирование.	
33	Фундамент под оборудование Ф0м5 Фрагменты планов 1 ÷ 4	
34	Фундаменты под оборудование Ф0м9 ÷ Ф0м12	
35	Фундамент под оборудование Ф0м13	
36	Фундамент под оборудование Ф0м14 ÷ Ф0м17	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
37	Фундаменты под оборудование Ф0м18 ÷ Ф0м20	
38	Фундаменты под оборудование Ф0м21 ÷ Ф0м25	
39	Схемы расположения балок покрытия и перекрытия и опорных плит	
40	Схема расположения плит покрытия	
41	Схемы расположения плит перекрытия, элементов лестницы Л1. Узлы 1 и 2.	
42	Монолитные участки Чм1 и Чм2	
43	Монолитные участки Чм3 ÷ Чм5	
44	Монолитные участки Чм6, Чм7, Балка Бм1	
45	Опорные плиты Опм1 ÷ Опм7	
46	Балки покрытия Б1-Б4. Плиты П3, П4	
47	Подвесной путь в осях 5-8	
48	Подвесной путь в осях 8-9	
49	Схемы расположения эстакад пневмотранспорта	
50	Эстакады транспортеров для выноса отходов, верхнее строение ВС1	
51	Узлы верхнего строения ВС1	
52	Короб ленточного транспортера КЛ1	
53	Опора под дункер обн. Узел 1	
54	Узлы 2, 3, 6. Стойки СК1, СК2.	
55	Конструкция фундаментов Ф0м1 ÷ Ф0м3	
56	Переходной мостик ПМ1, лестница ЛМ1, ЛМ2	
57	Переходной мостик ПМЕ, козырек, стрелки	
58	Каркасы КР1, КР2 ÷ КР4	
59	Изделия закладные МН1 ÷ МН12	
60	Изделия закладные МН13 ÷ МН23	
61	Сетки С1 ÷ С3, траверсы Т1 и Т2, монтажные элементы МС1 ÷ МС8. Защитное обрамление ОМ1	
62	Щиты Щ1 ÷ Щ6	
63	Толщина защиты	

40
8972/1

Привязан:		
ГМП	Заславский	1982
Нач. отд.	Заславский	1982
Сл. инж.	Соболевский	1982
Сл. инж.	Заславский	1982
Сл. инж.	Заславский	1982
ТП 411-2-156-85		КЖС.
Цена по производству паркета с облицовочными камерами точностью $\pm 0,5$ мм паркета 6 год		Станд. лист Листов
общие данные /начало/		Р.П. 1.1 63
		гослесхоз СССР с/экономическое управление

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

№ строка	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м ³	Примечание
1	Блоки фундаментов	5811000000	211,2	
2	Плиты фундаментов	5813000000	67,0	
3	Колонны	5821000000	2,8	
4	Балки стропильные	5822000000	41,5	
5	Перемычки	5828000000	14,1	
6	Плиты покрытий	5841000000	145,6	
7	Плиты перекрытий	5842000000	48,0	
8	Элементы лестниц	5891000000	3,7	
9	Сборные конструкции каналов	5858000000	24,2	
Всего бетона и железобетона			558,1	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.
Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация сборных элементов к плану фундаментов	
4	Спецификация перемычек	
6	Спецификация к схемам расположения элементов фундаментов для t° = -20°C	
7	Спецификация к схемам расположения элементов фундаментов для t° = -30°C	
8	Спецификация к схемам расположения элементов фундаментов для t° = -40°C	
20	Спецификация элементов к схемам расположения фундаментов под оборудование, тоннели и приямки	
26	Спецификация элементов к схемам расположения плит перекрытия тоннелей ТТ1 и ТТ2 и балок тоннеля ТТ1	
39	Спецификация элементов к схемам расположения балок перекрытия и элорных плит	
41	Спецификация элементов к схемам расположения плит перекрытия и лестницы Л1	
49	Спецификация элементов к схемам расположения эстакад пневмотранспорта	
50	Спецификация элементов к схемам расположения эстакад транспортеров для вывоза отходов	
63	Спецификация элементов к схеме расположения молниезащиты	

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
1.112-5, вып. 2.4	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
1.138-10, вып. 1, 2, 4	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 8993-75*	Шпалы деревянные для железных дорог узкой колеи	
3.006-2; вып. II-2	Сборные железобетонные каналы из лотковых элементов	
1.462-3, вып. I, III	Железобетонные предварительно напряженные двухскатные балки для покрытий промышленных зданий	
ГОСТ 22701.1-77	Плиты железобетонные размером 6x3 для покрытий промышленных зданий типа ПР	
ГОСТ 22701.2-77	То же плиты типа ПБ	
ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые размером 6x3 для покрытий промышленных зданий, арматурные изделия и закладные детали	
1.141-1, вып. 17.59	Предварительно напряженные панели перекрытий железобетонные многоскатные	
1.494-24, вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов дефлекторов и зонтов	
2.240-1, вып. 2	Детали перекрытий общественных кирпичных зданий	
2.430-3, вып. 3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
1.459-2, вып. 3, 4	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
3.015-2/77, вып. II-1	Унифицированные одноярусные эстакады под технические трубопроводы	
ИИ21-1	Лестницы с кирпичными стенами, марши, площадки балки	
ИИ27-2	Лестницы с кирпичными стенами, лестничные ограждения	
1.225-2, вып. 5	Прогоны железобетонные для наружных и внутренних кирпичных стен	
Гипродрев г. Ленинград Выпуск № аркн 44686	„Пневматический транспорт измелоченной древесины“	

Общие указания.

За ответку 0,000 принята отметка чистого пола 1го этажа, что соответствует отметке [] на генплане.

Данные о грунтах и указания по возведению фундаментов см. листы „План фундаментов“. Временная нагрузка на перекрытие принята по СНиП II-Б-74. Нагрузка в венткамере 300 кгс/м². Антикоррозионная защита соединительных и закладных изделий, элементов крепления и молниезащиты предусматривается в соответствии со СНиП II-28-73*. Защита строительных конструкций от коррозии. Места с поврежденным, после монтажной сварки антикоррозионным покрытием закладных и соединительных изделий покрываются масляной краской за 2 раза.

Монтаж и приемку сборных железобетонных конструкций производится в соответствии с рабочими чертежами и СНиП III-16-83. Изготовление и приемку монолитных бетонных и железобетонных конструкций производить в соответствии с рабочими чертежами СНиП III-15-76.

Технические требования по изготовлению арматурных и закладных изделий.

Плоские арматурные изделия изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку сеток производить во всех точках пересечения стержней. Сварку вести в соответствии с ГОСТ 19292-80.

„Соединение сварных элементов закладных деталей, сборных железобетонных конструкций“ и СН 393-78. Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.

Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом закладных изделий выполнять под слоем флюса.

Материал прокатной стали для закладных изделий принят ВСтЗ К2 для сварных конструкций - по ГОСТ 380-71*

411
8972/1

ГИП	Воскресенский	Инж. В.С.	
Инж. А.П.	Забавский	Инж. А.П.	
Инж. В.С.	Савельев	Инж. В.С.	
Инж. В.С.	Вальдик	Инж. В.С.	
Инж. В.С.	Вайтман	Инж. В.С.	

ТП 411-2-156.85 КЖ

Цена по производству пакета с сушильными камерами мощностью 200 т/час пакета в год

Судья	Лист	Листов
Р.П.	1, 2	

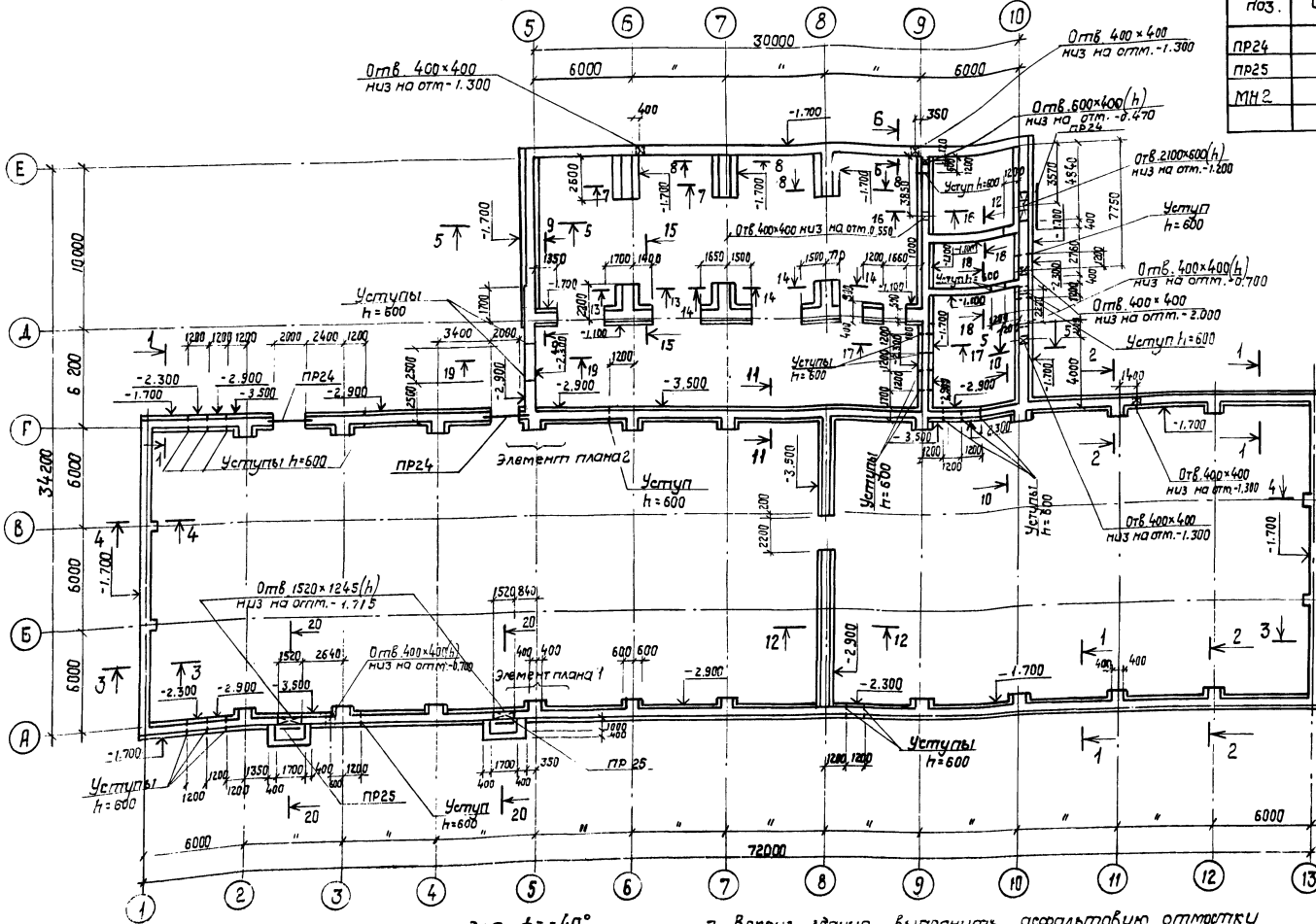
Общие данные /окончание/

гослесхоз СССР
союзгипролесхоз
Киевский филиал

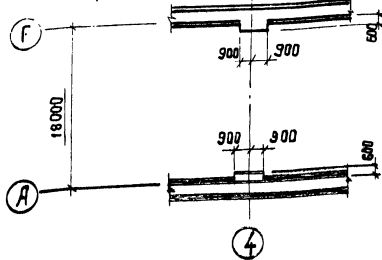
Привязан:

И. №	№	№	№

План фундаментов



фрагмент плана для $\epsilon = -40^\circ$



Спецификация сборных элементов к плану фундаментов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
PR24	КЖ-4	Перемычка PR24	3		
PR25	То же	То же PR25	2		
MN2	КЖ-59	Узлы закладные MN2	5		

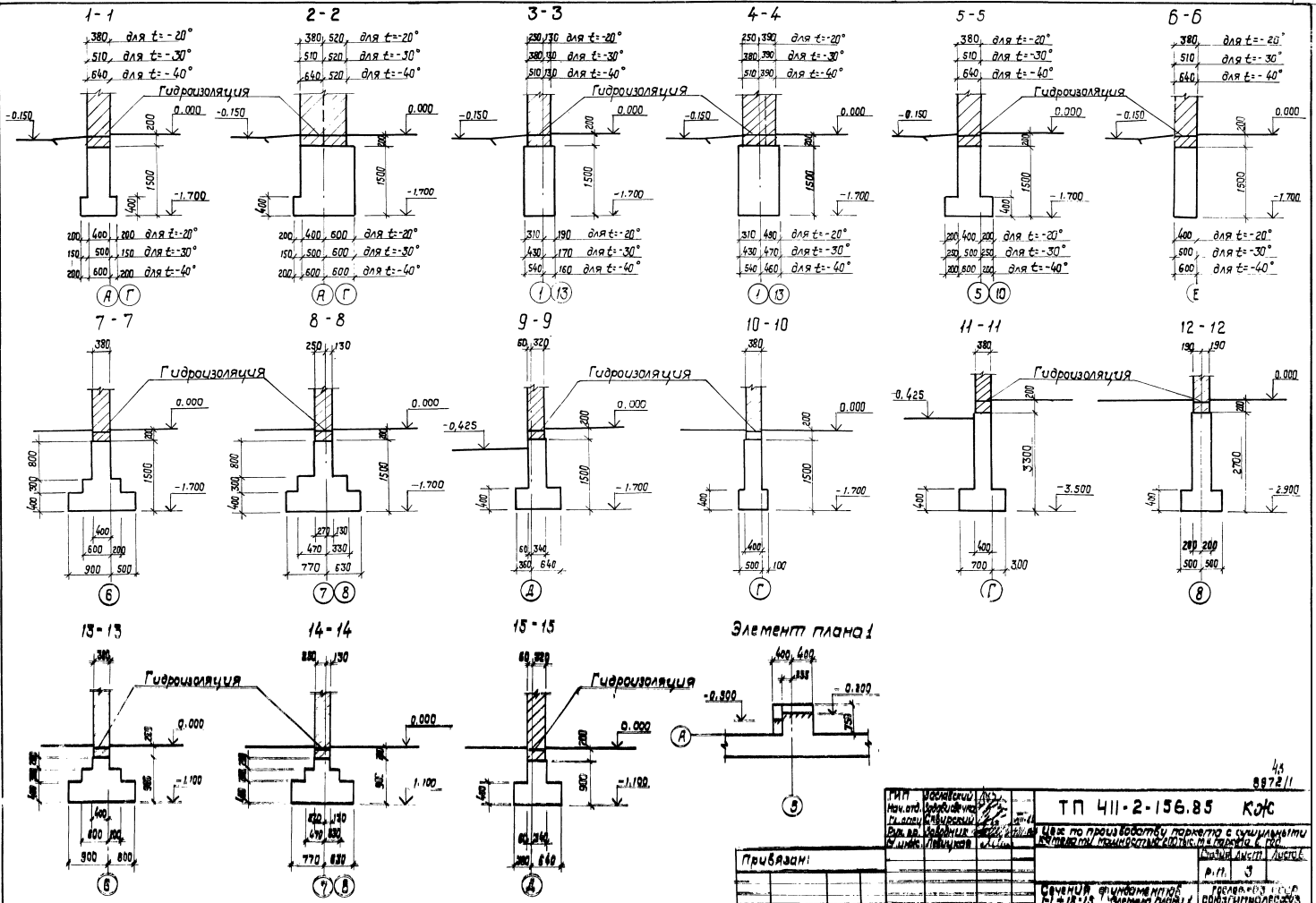
- За отметку 0.000 принята отметка чистого пола первого этажа, что соответствует отметке на генплане
- Основанием фундаментов приняты сухие непучинистые непросадочные грунты со следующими характеристиками: $C_n = 0,02 \text{ кг/см}^2$; $\gamma_n = 28^\circ$; $\gamma = 1,87 \text{ т/м}^3$; $E = 150 \text{ кгс/см}^2$ ($C = 2 \text{ кПа}$; $E = 14,7 \text{ МПа}$)
- Кирпичные стены ниже отметки 0.000 выполнить из хорошо обожженного красного кирпича М100 на растворе М50 и со стороны грунта промазать горячим битумом за 2 раза.
- Фундаменты выполнить из бутобетона: бут. М200, бетон М100.
- Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнить из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм на отметке -0.030.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить местным материковым грунтом без строительного мусора с послойным трамбованием. Толщина слоев 200-300 мм.

- Вокруг здания выполнить асфальтовую отмостку шириной 750 мм.
- Расход арматуры на утолщение бетонной подготовки $\phi 10A1 - 157,0 \text{ кг}$ $\phi 6A1 - 12,0 \text{ кг}$
- Настоящий лист рассматривать с листами КЖ-3, КЖ-4.
- Нагрузки на обрешку фундаментов
Ось А - 11,87 т/п.м.
Ось Е - 5,47 т/п.м.
Ось 5 - 11,37 т/п.м.

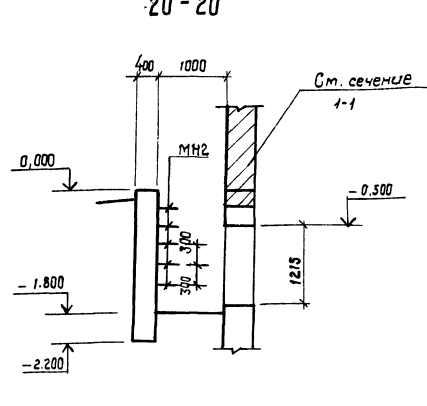
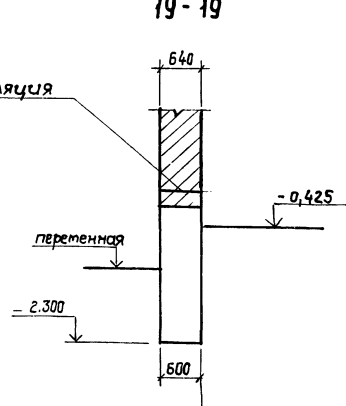
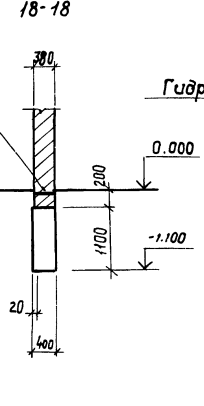
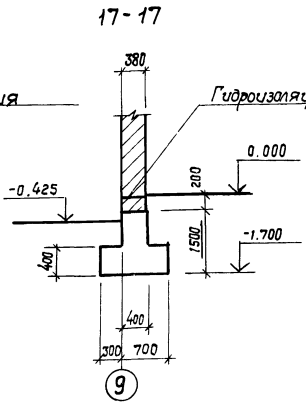
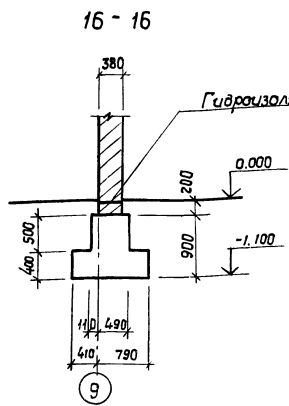
Привязки:

И.В. ЛЕ	Н.К. Анто
---------	-----------

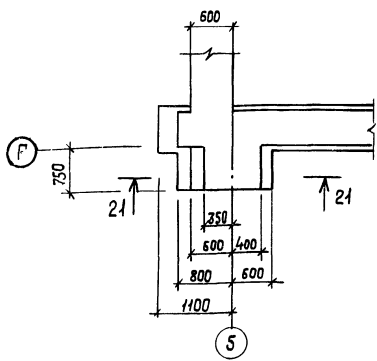
ГИП	Знаменский	1/80	ТП ЧИИ-2-156.85 КЖ
Начало	Валюсевич	1/80	
П.Л.С.	Савицкий	1/80	
Инж.вр.	Забавин	1/80	
Инж.вр.	Левинский	1/80	Час по производству паркета с сицилийскими каменными вставками 4,100
Привязки:			Вариант Лист 1 из 2
План фундаментов			гос.эксп. за № 8023 от 19.08.2003 Киевский филиал



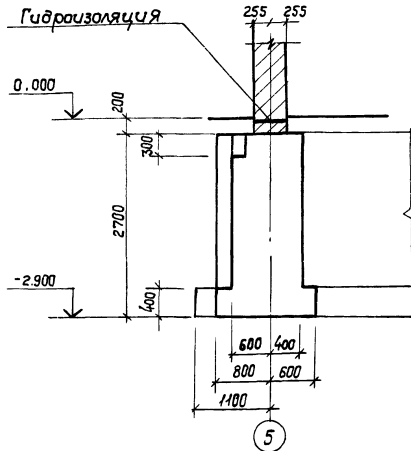
ТИП: <u>Фундамент</u> Назначение: <u>Фундамент</u> Изделие: <u>Фундамент</u> Вид: <u>Фундамент</u> Материал: <u>Бетон</u>		ТП 411-2-156.85 КЖС 4/5 8972/11	
Приложения:		Число по проекту: <u>1</u> Количество листов: <u>1</u> Дата: <u>17.12.13</u>	
Исполнитель:		Проектант:	
Проверенный:		Конструктор:	
Утвержденный:		Главный инженер:	



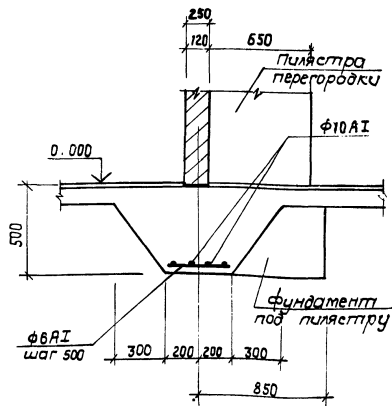
Элемент плана 2



21-21



Деталь опирания перегородок



Спецификация перемычек.

Марка пбз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		для $t = -20^{\circ}\text{C}$			
ПР24	1.138-10, в.1	2ПР72-27.38.22у	1		
ПР25	"	2ПР72-20.38.22у	1		
		для $t = -30^{\circ}\text{C}$			
ПР24	1.138-10, в.1	2ПР73-27.51.22у	1		
ПР25	"	2ПР73-20.51.22у	1		
		для $t = -40^{\circ}\text{C}$			
ПР24	1.138-10, в.1	2ПР72-27.38.22у	1		
"	"	1ПР38-27.25.22у	1		
ПР25	"	2ПР72-20.38.22у	1		
"	"	1ПР28-20.25.22у	1		

Ведомость перемычек.

Марка пбз.	Схема сечения	Марка пбз.	Схема сечения	Марка пбз.	Схема сечения
	для $t = -20^{\circ}\text{C}$		для $t = -30^{\circ}\text{C}$		для $t = -40^{\circ}\text{C}$
ПР24	2ПР72-27.38.22у	ПР24	2ПР73-27.51.22у	ПР24	2ПР72-27.38.22у
ПР25	2ПР72-20.38.22у	ПР25	2ПР73-20.51.22у	ПР25	2ПР72-20.38.22у

привязан:

44
8972/1

ТП 411-2-156.85 КЖС

Цех по производству проекта с санитарными требованиями мощностью 50 тыс. т паркета в год

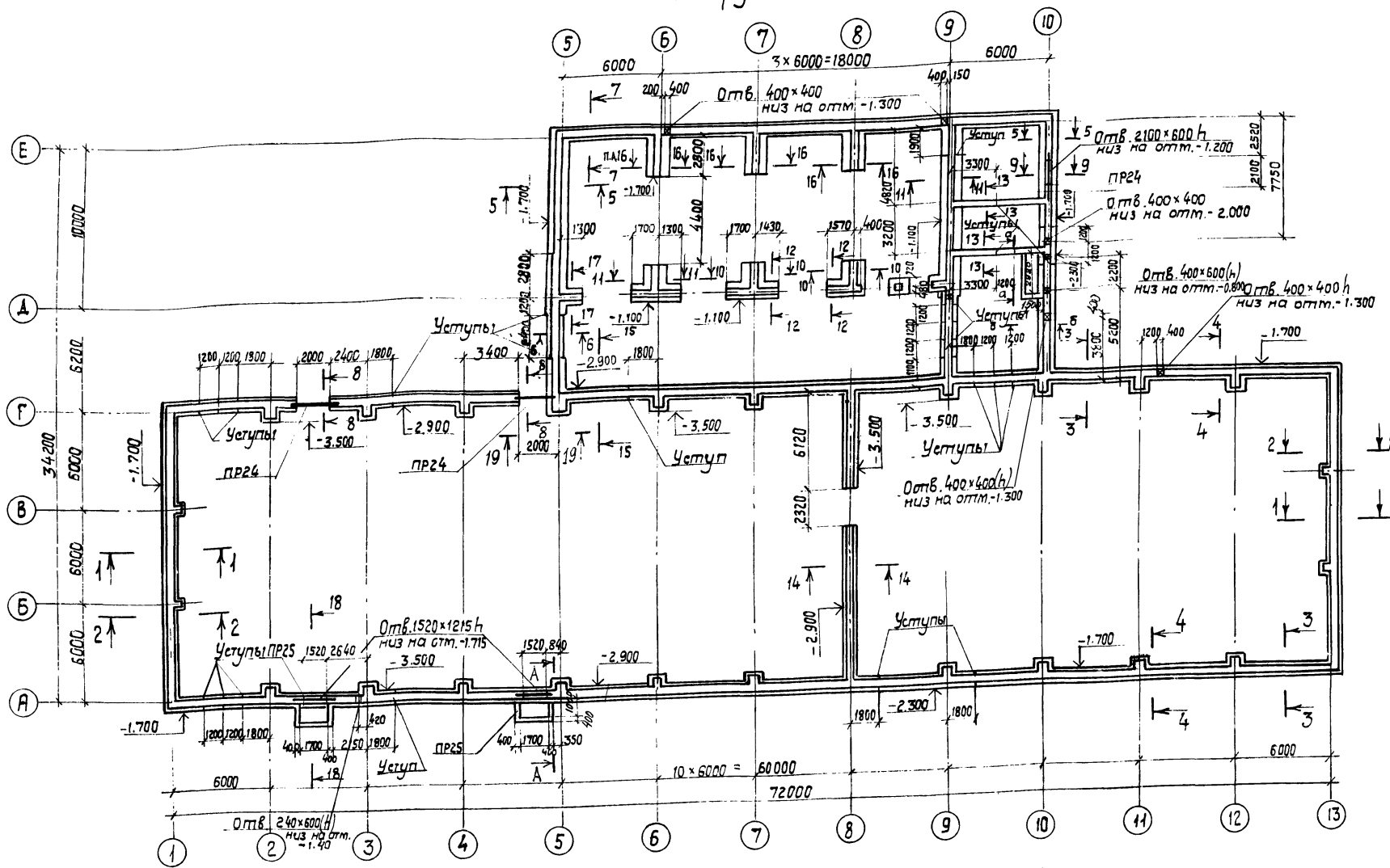
Генеральный директор: [Signature]

Инженер: [Signature]

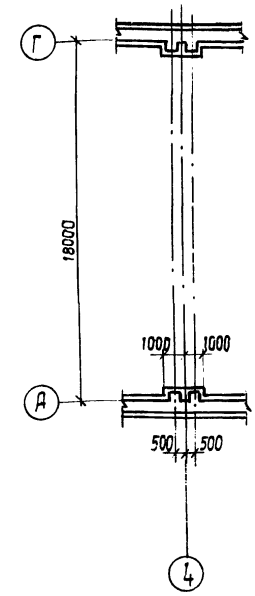
Элемент плана 2
Сечения 16-16 и 21-21.
Ведомость перемычек.

Гослесхоз СССР
Киевский филиал

План фундаментов



фрагмент плана для температуры $t = -40^{\circ}\text{C}$



1. За отметку 0.000 принята отметка чистого пола 1-го этажа, что соответствует абсолютной отметке [] на генплане.
2. Основание фундаментов принять сухие непучинистые непросадочные грунты со следующими нормативными характеристиками: $\sigma_{н1} = 0,02 \text{ кгс/см}^2$; $\gamma_{н1} = 28^{\circ}$; $\gamma = 1,8^{\circ}/\text{м}^3$; $E_{н1} = 150 \text{ кгс/м}^2$.
3. Горизонтальную гидроизоляцию выполнить из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30мм на отметке - 0,030.
4. Плиты для ленточных фундаментов и нижние бетонные блоки укладывать на выравненную поверхность. Бетонные блоки укладывать на цементном растворе М50.
5. Монолитные участки выполнить из бетона М100. Расход бетона на монолитные участки $5,94 \text{ м}^3$.
6. Обратную засыпку пазух фундаментов производить местным тальм грунтом без включения строительного мусора с управлением слоями не более 300мм до $\delta_{ск} = 1,6^{\circ}/\text{м}$.
7. Вокруг здания выполнить асфальтовую отмостку шириной 750 мм.

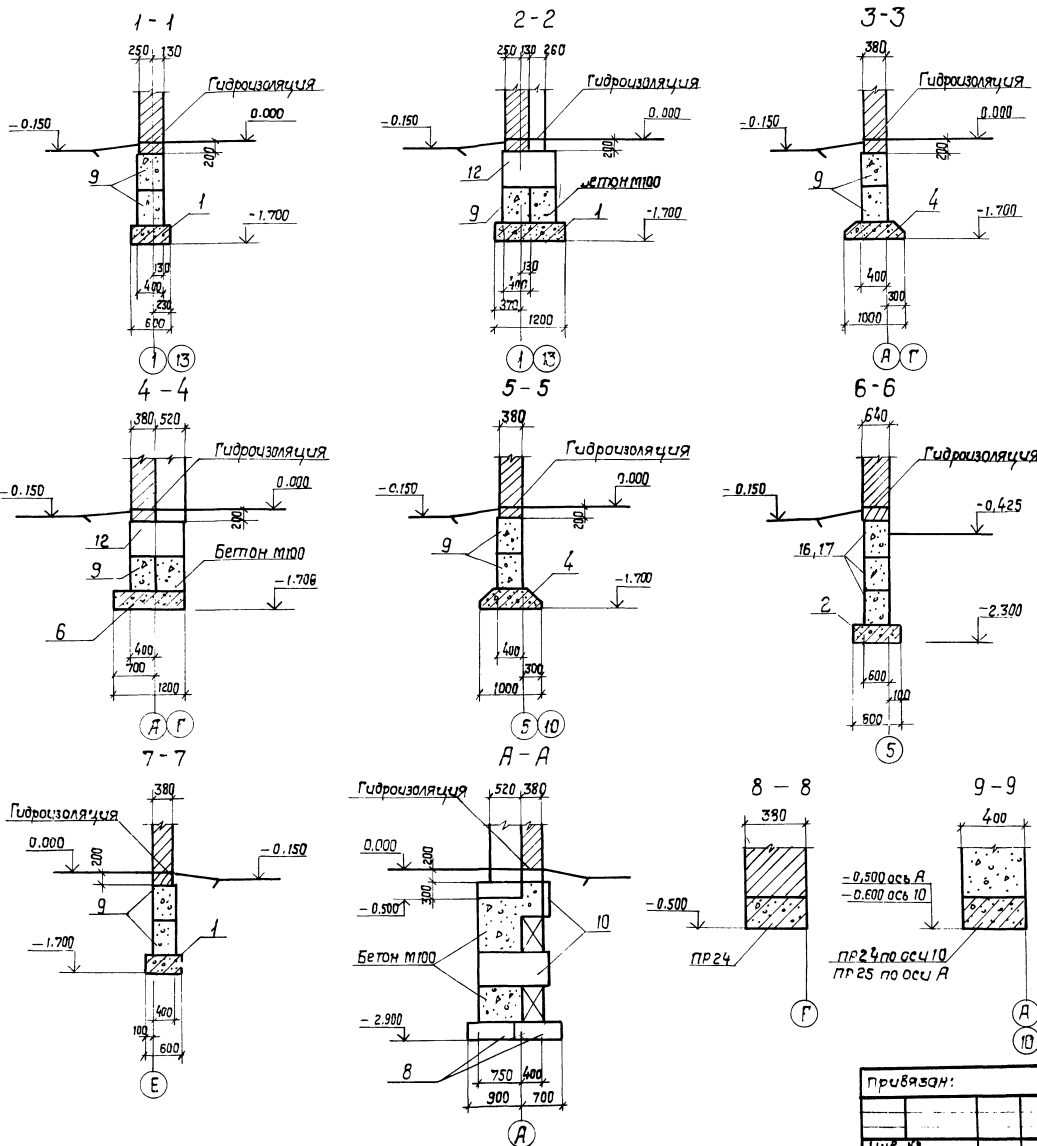
8. Кирпичные стены ниже отметки 0.000 выполнить из кирпича обожженного кирпича М100 на растворе М50 со стороны грунта промазать горячим битумом за 2 раза.
9. Все обозначенные на плане уступы высотой $h = 600$.

45
8972/1

<table border="1"> <tr><td>П.И.Т.</td><td>Заводские</td><td>10/21</td></tr> <tr><td>Нач.отд.</td><td>Заводские</td><td>10/21</td></tr> <tr><td>П.И.Т.</td><td>Заводские</td><td>10/21</td></tr> <tr><td>Рук. в.р.</td><td>Заводские</td><td>10/21</td></tr> <tr><td>Техник.</td><td>Заводские</td><td>10/21</td></tr> </table>	П.И.Т.	Заводские	10/21	Нач.отд.	Заводские	10/21	П.И.Т.	Заводские	10/21	Рук. в.р.	Заводские	10/21	Техник.	Заводские	10/21	<p>ТП 411-2-156.85 КЭС</p> <p>без по производству паркета с естественными материалами мощностью 600 тыс. м² паркета в год</p> <p>Стадия: Лист 5</p> <p>Р.П. 5</p> <p>План фундаментов (фундаменты сборные)</p> <p>Госспроект ССР союзгипролесхоз К.И.Васильев, С.И.М.</p>
П.И.Т.	Заводские	10/21														
Нач.отд.	Заводские	10/21														
П.И.Т.	Заводские	10/21														
Рук. в.р.	Заводские	10/21														
Техник.	Заводские	10/21														

Привязан:

И.конт. Заводские



Спецификация к схемам расположения элементов фундаментов для температуры $t = -20^{\circ}\text{C}$

Материал по 5.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Платы ленточных фундаментов			
1	1.112-5, вып. 4	ФЛ 6.12-4	28	520	
2	1.112-5, вып. 2	ФЛ 8.24-2	1	685	
3	1.112-5, вып. 2	ФЛ 10.8-2	10	570	
4	1.112-5, вып. 2	ФЛ 10.12-2	111	750	
5	1.112-5, вып. 2	ФЛ 10.24-2	15	1500	
6	1.112-5, вып. 2	ФЛ 12.12-2	22	870	
7	1.112-5, вып. 2	ФЛ 14.12-2	12	1040	
8	1.112-5, вып. 2	ФЛ 14.8-2	3	685	
8 ^а	1.112-5, вып. 2	ФЛ 16.8-2	2	825	
		Блоки бетонные для стен ленточных			
9	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	201	1300	
10	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.5-Т	89	640	
11	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	195	470	
12	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.6.6-Т	39	700	
13	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	10	310	
14	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.3.6-Т	5	350	
15	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.3.6-Т	10	970	
16	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	7	1960	
17	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	2	960	
		Перемычки			
ПР24	КЖ-4	Перемычка ПР24	3		
ПР25	То же	" ПР25	2		
		Узлы для закладных			
МН2	КЖ-59	МН2	5		

План фундаментов и общие примечания смотреть на листе КЖ-5.

46
8972/11

ГИП		Заводские	Лист	
Исполн.		Заводские	Лист	
Пр. спец.		Заводские	Лист	
Инж. пр.		Заводские	Лист	
Техн. пр.		Заводские	Лист	

ТП 411-2-156.85 КЖ5

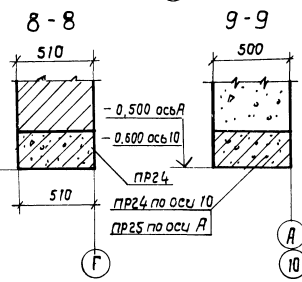
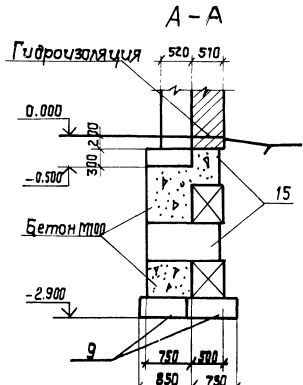
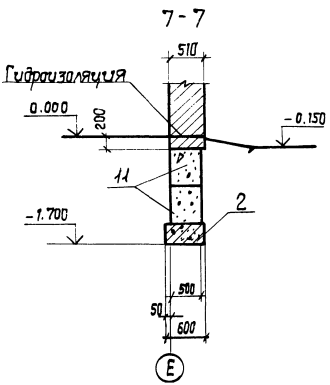
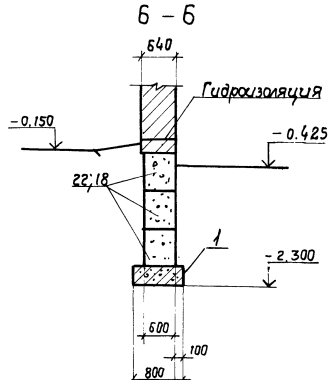
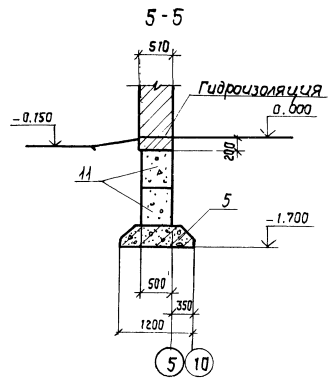
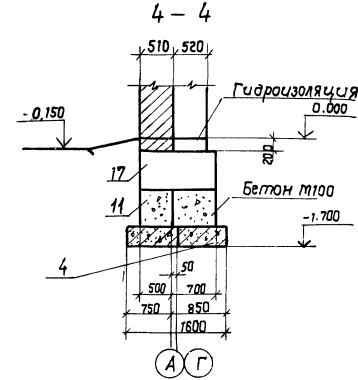
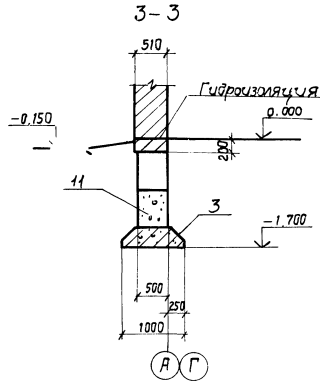
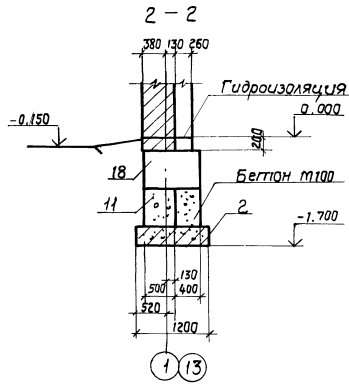
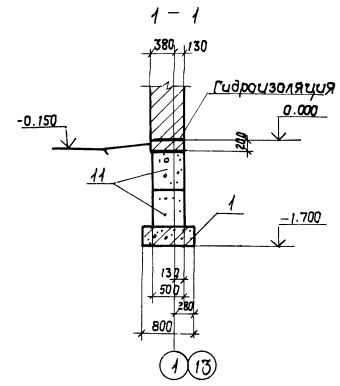
Взвешено по производству пакета с усиленными материалами толщиной 200 мм, толщиной 8 мм

Привязан:	Листы	Листов
	р.п.	6

сечения фундаментов 1-1 - 9-9 для $t = -20^{\circ}\text{C}$

И. комп. Заводские

гос. строй трест Киевский филиал



Спецификация к схемам расположения элементов фундаментов для температуры $t = 30^{\circ}\text{C}$

Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
Плиты ленточные фундаментов					
1	1.112-5, вып. 2	ФЛ 8.12-2	24	685	
2	1.112-5, вып. 4	ФЛ 6.12-4	19	520	
3	1.112-5, вып. 2	ФЛ 10.12-2	94	750	
4	1.112-5, вып. 2	ФЛ 12.8-2	38	570	
5	1.112-5, вып. 2	ФЛ 12.12-2	18	870	
6	1.112-5, вып. 2	ФЛ 10.8-2	8	495	
7	1.112-5, вып. 2	ФЛ 12.24-2	4	1760	
8	1.112-5, вып. 2	ФЛ 14.12-2	19	1040	
9	1.112-5, вып. 2	ФЛ 14.8-2	1	685	
9 ^а	1.112-5, вып. 2	ФЛ 16.8-2	2	825	
Блоки бетонные для стеноподвалов					
11	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.5.6-Т	143	1630	
12	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.5.6-Т	89	530	
13	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.5.6-Т	56	730	
14	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	48	640	
15	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.6-Т	45	1300	
16	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	82	470	
17	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	19	360	
18	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.6.6-Т	5	700	
19	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	8	310	
20	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.3.6-Т	6	350	
21	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.3.6-Т	10	970	
22	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	6	1960	
Перемычки					
ПР24	КЖС-4	Перемычка ПР24	3		
ПР25	То же	" ПР25	2		
МН2	КЖС-59	Изделие закладное МН2	5		

План фундаментов и общие примечания смотреть на листе КЖС-5.

47
8972/1

ИПТ	Заказчик	ИЭС			
Исполн.	Спроектировщик	С.В.С.			
Д.А.С.	С.В.С.	С.В.С.			
Вып. в	С.В.С.	С.В.С.			
ИЭС	С.В.С.	С.В.С.			
ИЭС	С.В.С.	С.В.С.			

Прибылом:	

ТП ЧИИ-2-156.85 КЖС

Узел по производству перекрытия с оцилиндрованными трубами диаметром 600 мм и высотой 600 мм

Лист 7

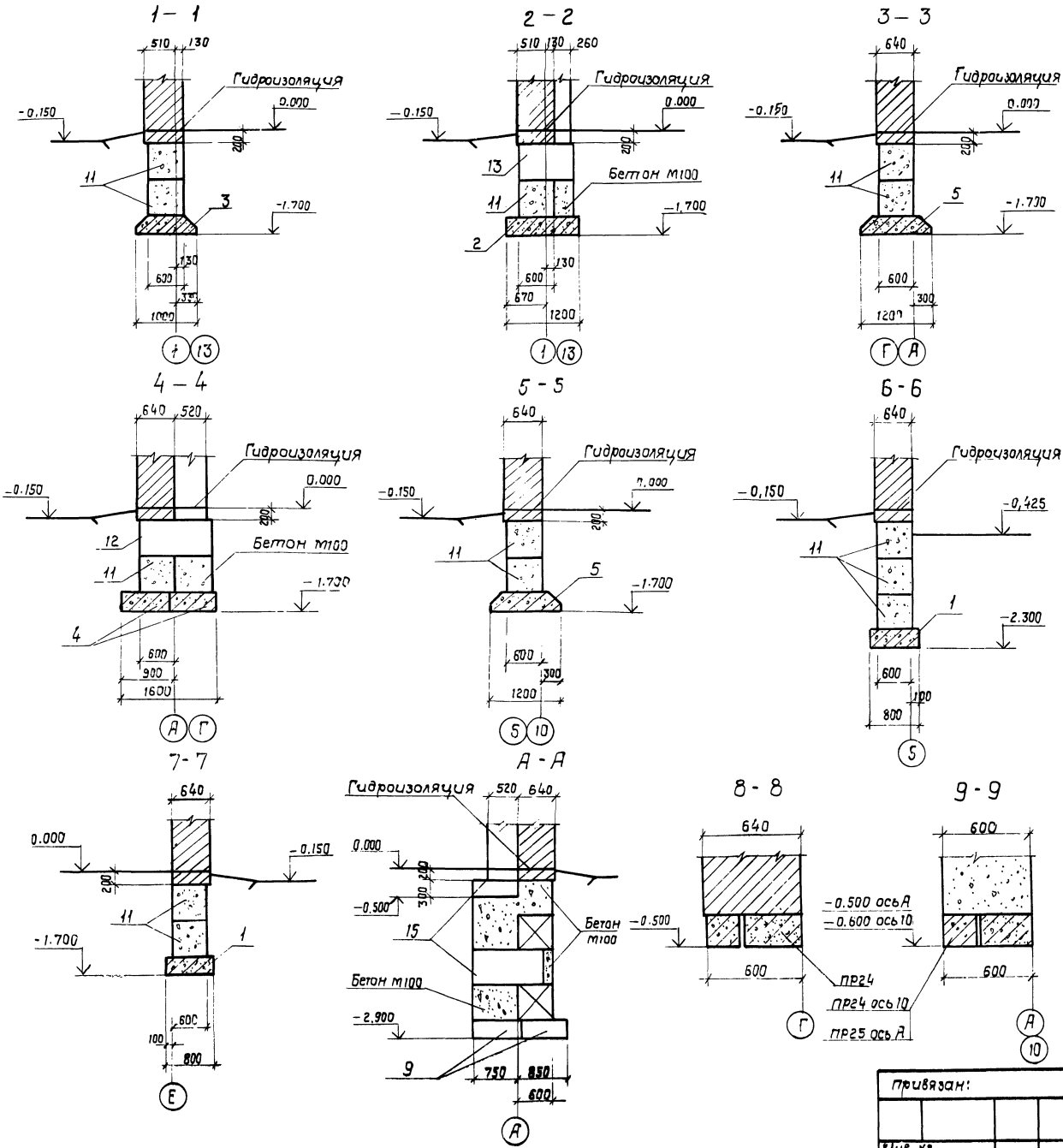
Сечения фундаментов 1-1 и 9-9 спецификация к схеме расположения элементов фундаментов

ГОСТ 13579-78

Киевский филиал

Тиловой проект ЧИИ-2-156.85 Альбом

Спецификация к схемам расположения элементов фундаментов для температуры $t = -40^{\circ}\text{C}$.



марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса ед. ел.	примечание
		Плиты ленточных фундаментов			
1	1.112-5, вып.2	ФЛ8.12-2	17	685	
2	1.112-5, вып.4	ФЛ8.12-4	4	520	
3	1.112-5, вып.2	ФЛ10.12-2	54	750	
4	1.112-5, вып.2	ФЛ12.8-2	38	570	
5	1.112-5, вып.2	ФЛ12.12-2	77	870	
6	1.112-5, вып.2	ФЛ10.8-2	7	495	
7	1.112-5, вып.2	ФЛ12.24-2	4	1760	
8	1.112-5, вып.2	ФЛ14.12-2	19	1040	
9	1.112-5, вып.2	ФЛ14.8-2	1	685	
9 ^а	1.112-5, вып.2	ФЛ16.8-2	2	825	
		Блоки бетонные для стен подвалов			
11	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	148	1960	
12	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	79	960	
13	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.6.6-Т	90	700	
14	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	48	1300	
15	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.6-Т	47	640	
16	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	78	470	
17	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	9	310	
18	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.3.6-Т	5	350	
19	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.3.6-Т	10	970	
		Перемычки			
ПР24	КЖ-4	Перемычка ПР24	3		
ПР25	То же	" ПР25	2		
		Узлеие закладное			
МН2	КЖ-59	МН2	5		

План фундаментов и общие примечания смотреть на листе КЖ-5

48
8972/11

ТП ЧИИ-2-156.85 КЖ

Диск по производству паркета с шпунельными стержнями толщиной 60мм, т.е. паркета 6 год

ГИП	Заводской	Итого	
Нач. отд.	Заводской	Итого	
Пл. отдел.	Специальной	Итого	
Рук. ер.	Заводской	Итого	
Техник	Персонала	Итого	

Привязан:

И.к.р. №:	
-----------	--

Сечения фундаментов 1-1 ÷ 9-9 для $t = -40^{\circ}\text{C}$

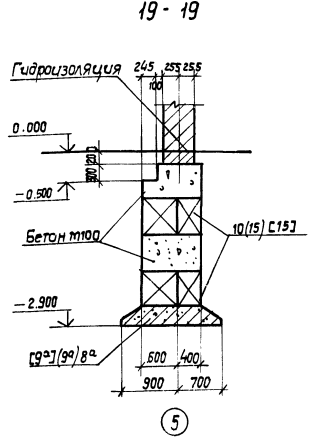
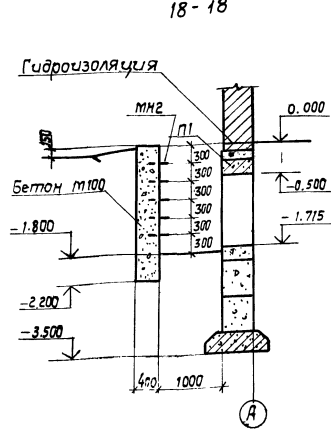
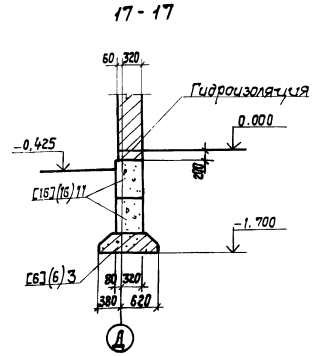
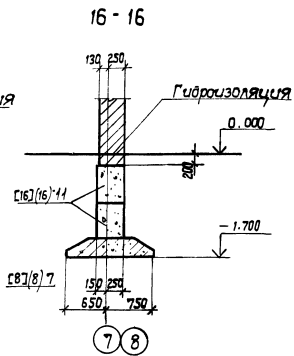
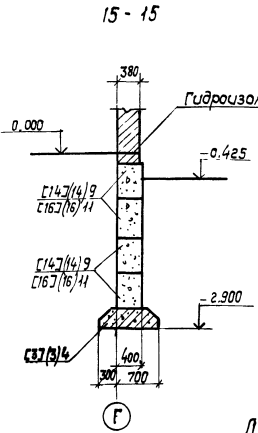
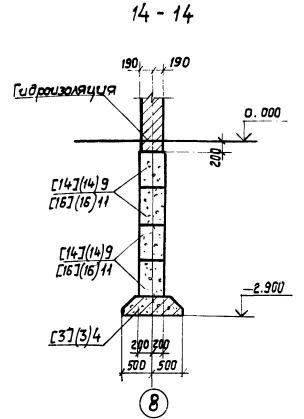
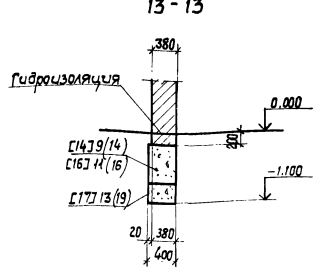
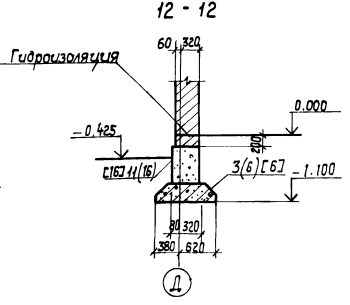
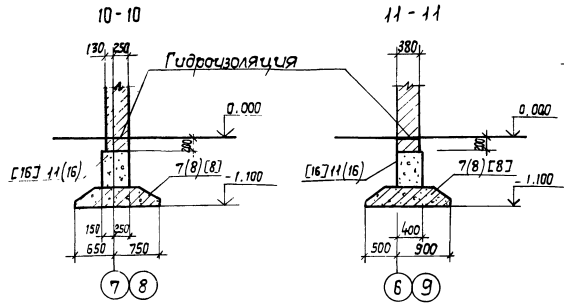
Страна	Лист	Листов
Р.п.	8	

гослесхоз СССР союзгипролесхоз Рязанский филиал

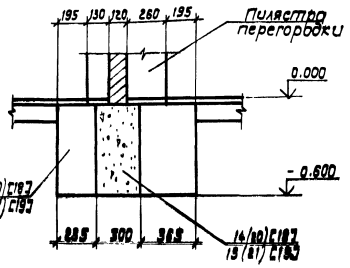
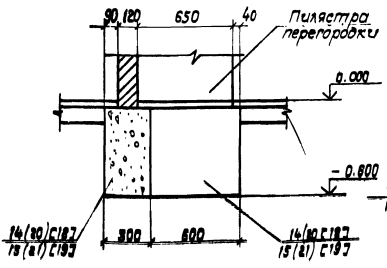
Т. ШИШОВ

0 0 0 0 0 0 0 0 0 0

П. ШИШОВ



Деталь опирания кирпичные перегородок.



1. Марка блока без скобок для $t^{\circ} = -20^{\circ}C$, марка блока в круглых скобках для $t^{\circ} = -30^{\circ}C$, марка блока в квадратных скобках для $t^{\circ} = -40^{\circ}C$.
2. Узлы закладные ММЗ включены в спецификацию на листе 6, 7, 8.

49
8972/11

СМТ	Владимир (12/01)	Т. ШИШОВ	П. ШИШОВ	Сделано по производственным чертежам и спецификациям, утвержденным в 1973 году.	Спецификация	Листов 9
Начальник	Владимир (12/01)					
Инженер	Владимир (12/01)	Т. ШИШОВ		Сделано по производственным чертежам и спецификациям, утвержденным в 1973 году.	Спецификация	Листов 9
Инженер	Владимир (12/01)	П. ШИШОВ				
Привязан:				Сечения фундаментов 10-10 + 19-19		
Инженер				Сделано по производственным чертежам и спецификациям, утвержденным в 1973 году.		

Схема расположения элементов фундаментов по оси А в осях 1-9

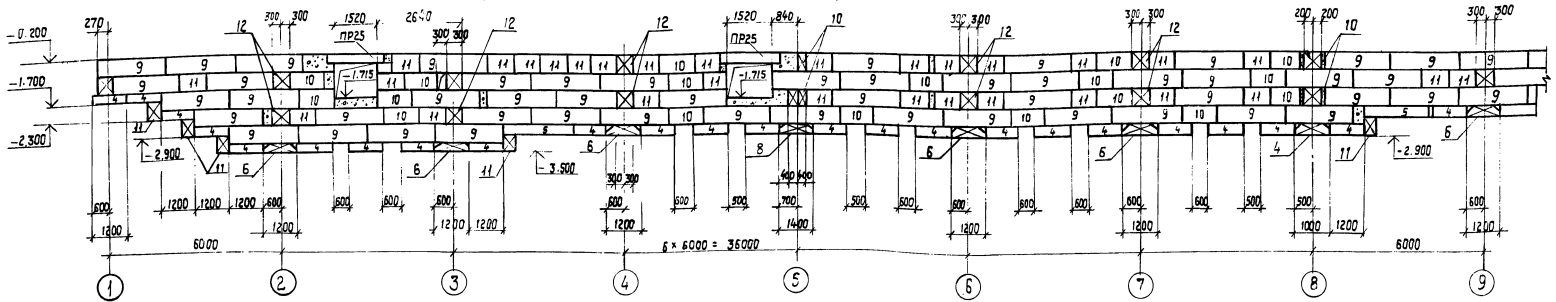


Схема расположения элементов фундаментов по оси А в осях 9-13

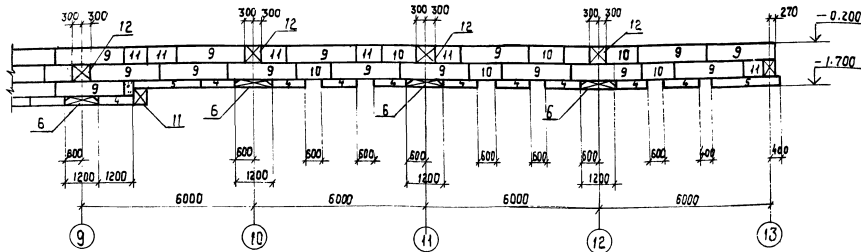


Схема расположения элементов фундаментов по осям 1-13

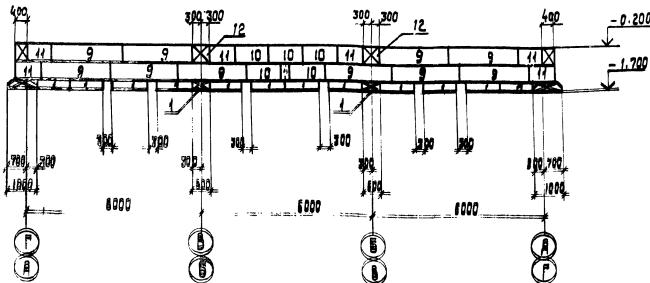
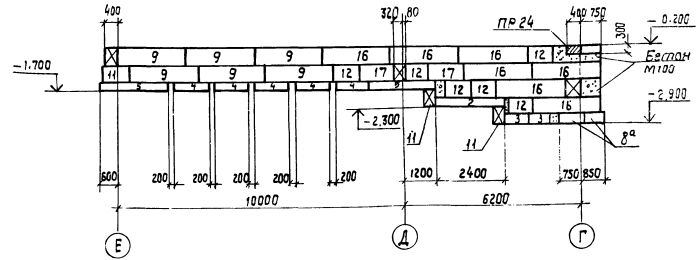


Схема расположения элементов фундаментов по оси 5



План фундаментов и общие примечания
смотреть на листе КЖ-5.

50
8872/1

ИП. Проект		ТП ЧИ-2-156.85 КЖ	
Инженер		Иванов	
Проверен		Петров	
Дата		1985	
Лист		10	
Привезан		Р.П. Ю	
Схема расположения элементов фундаментов по осям 1, 5, 9, 13		Фондация	

Схема расположения фундаментов по оси Г в осях 5-13

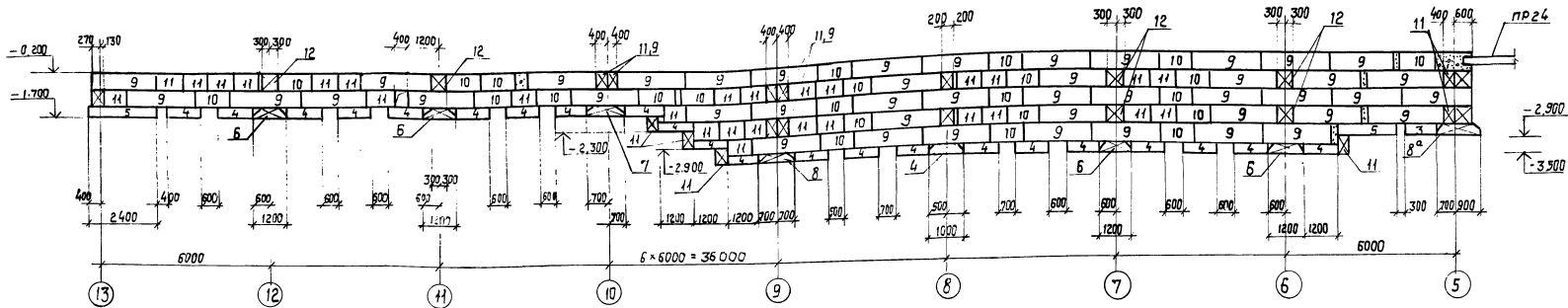


Схема расположения элементов фундаментов по оси Г в осях 1-5

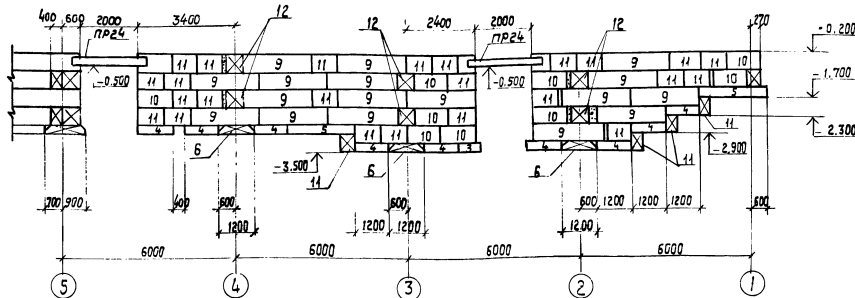


Схема расположения элементов фундаментов по оси Ю

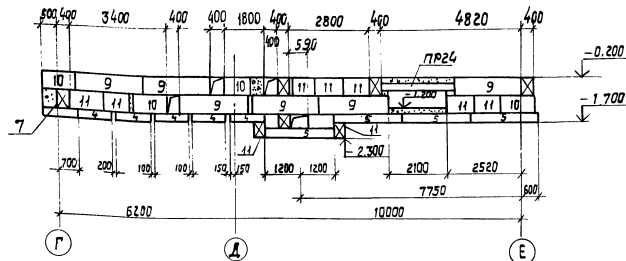
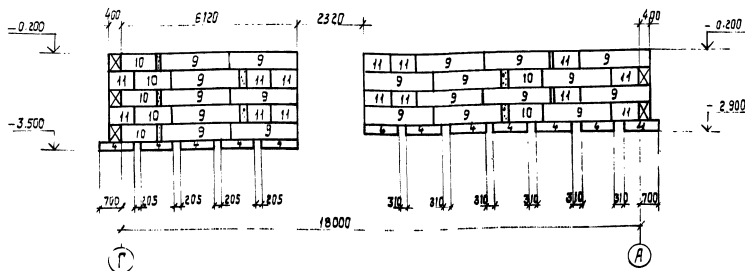


Схема расположения элементов фундаментов по оси В



План фундаментов и общие примечания
смотреть на листе КЖ-5.

51
8972/11

ГИП Восточный Институт Д.т.н. В.В. Савицкий Инж. В.А. Мухоморов Инж. С.В. Прохорова	ТП ЧИП-2-156.85 КЖ	Изв. по производственной карте и сущинными параметрами площадью 240 тыс. м ² паркета в год
Привязан:	Сводная Лист Р.П. 11	Листов
Инв. №	Схемы расположения элементов фундаментов по осям Г, В, Ю-ая № 5-13	Гослесхоз СССР Совхозгипролесхоз Лесхозимпримай

Схема расположения элементов фундаментов по оси Д

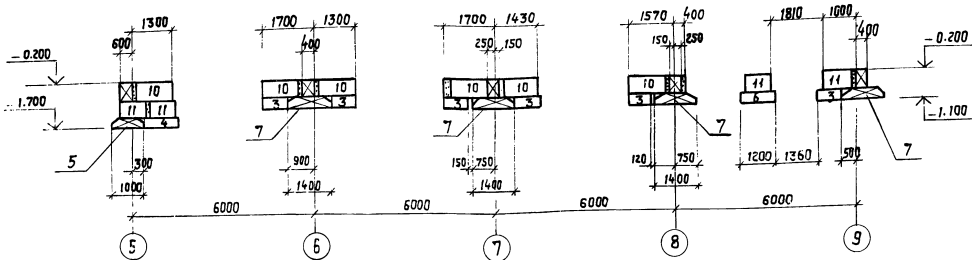


Схема расположения элементов фундаментов по оси 9

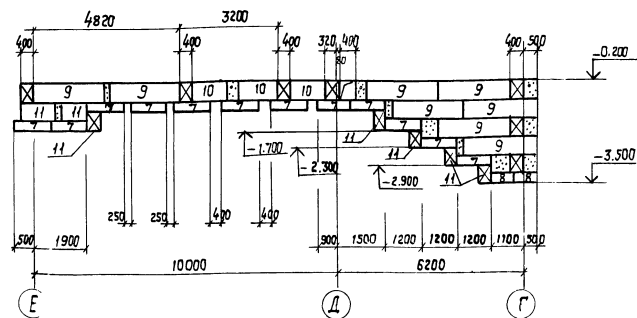


Схема расположения элементов фундаментов по оси Е

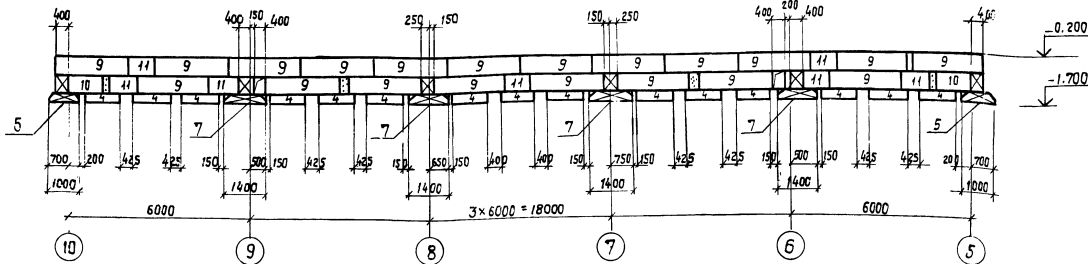
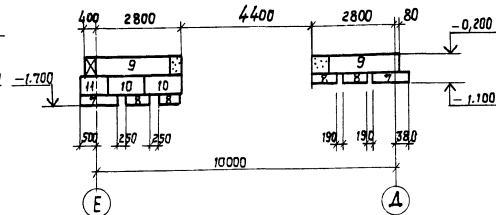
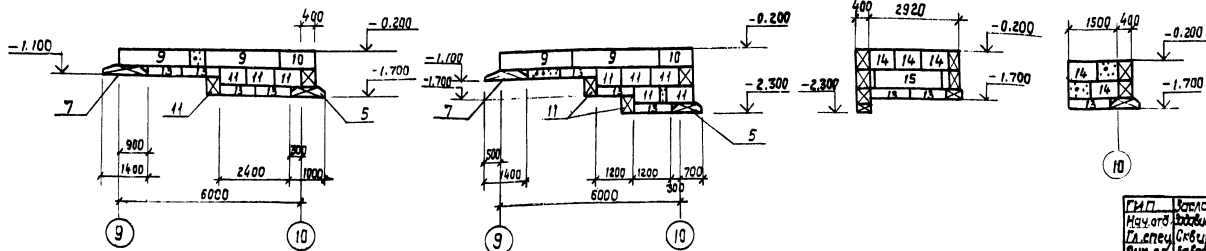


Схема расположения элементов фундаментов по осям 6, 7, 8



Схемы расположения элементов фундаментов по стенам лестничной клетки



План фундаментов и общие примечания смотреть на листе КЖ-5

52
8972/11

ГИП Тилової проекту		ТП 411-2-156.85 КЖ	
Мачото будівництва		визнес по производству паркета с сушилными камерами мощностью 200тыс м² паркета в год	
Д.спец. Оксирский		Станция Лист Листов	
Рук.вр. Заводник		Р.П. 12	
Техник Перастов		Гослесхоз СССР союзгитролесхоз Киевский филиал	

Прибязан:	
Имя	
Фамилия	
Инициалы	

Схема расположения элементов фундаментов по оси А в осях 1-9.

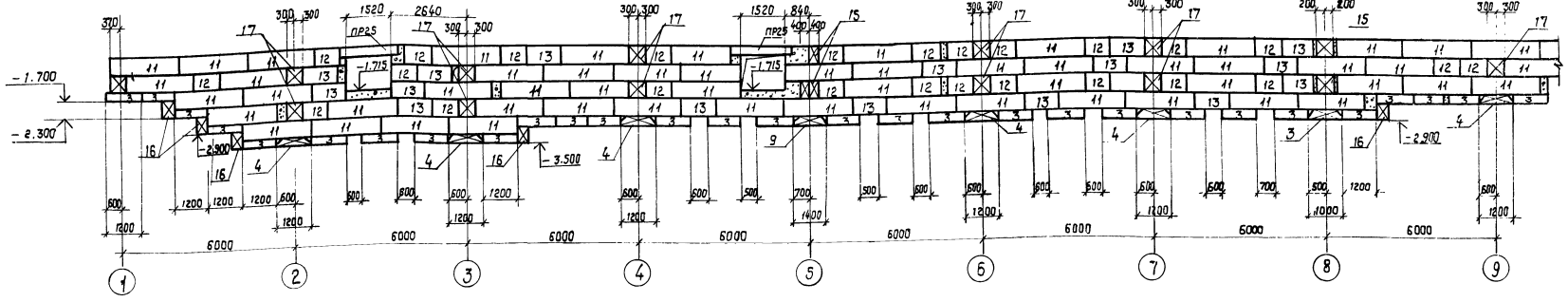


Схема расположения элементов фундаментов по оси А в осях 9-13

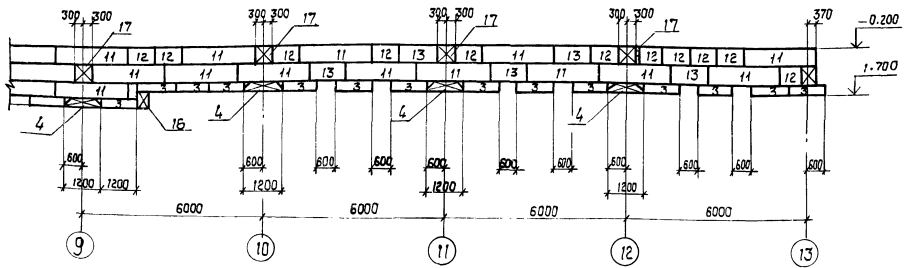


Схема расположения элементов фундаментов по оси Б

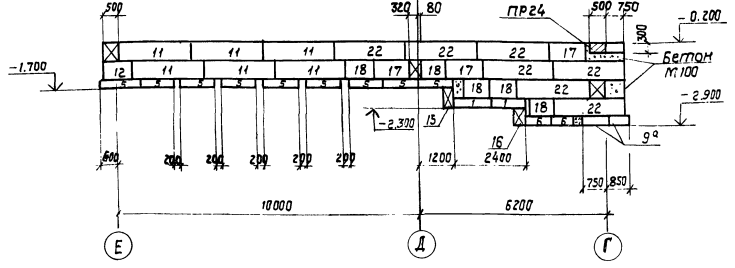
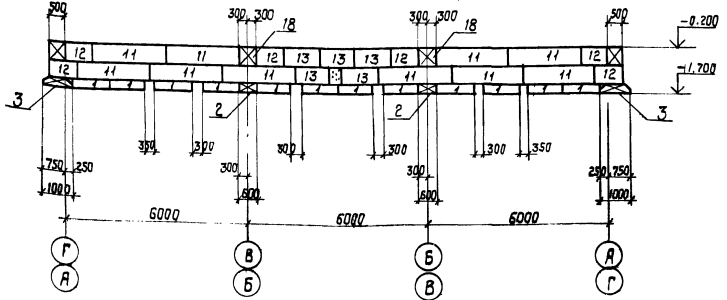


Схема расположения элементов фундаментов по осям Г и Б.



План фундаментов и общие примечания смотреть на листе кж-5.

ГМП	Заболонный	1968	ТП 411-2-156.85 КЖ	8972/1
Исполн.	Заболонный	1968		
Л. спеч.	Савицкий	1968		
Р. пр.	Заболонный	1968		
Уч. инж.	Павлович	1968	Схемы расположения элементов фундаментов по оси А, Б, Г, Д, Е, Ж, З, И, К, Л, М, Н, О, П, Р, С, Т, У, Ф, Ц, Ч, Ш, Щ, Э, Ю, Я, а также по производству работ в соответствии с требованиями государственных стандартов СССР	
Привязан:	Н. контр. Заболонный			Лист 1 из 2
Ш. №	8972/1			Р. П. 13
Схемы расположения элементов фундаментов по осям А, Б, Г, Д, Е, Ж, З, И, К, Л, М, Н, О, П, Р, С, Т, У, Ф, Ц, Ч, Ш, Щ, Э, Ю, Я, а также по производству работ в соответствии с требованиями государственных стандартов СССР				Лист 1 из 2

Схема расположения элементов фундаментов по оси Д

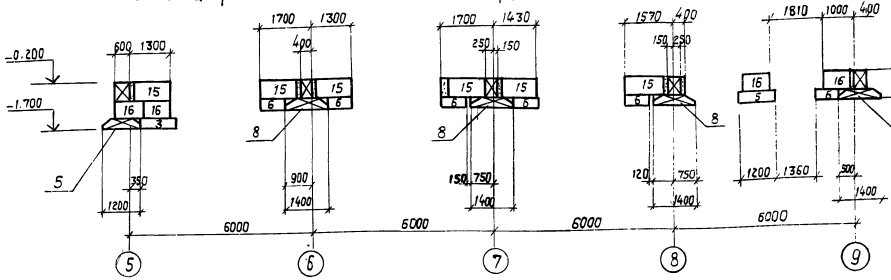


Схема расположения элементов фундаментов по оси 9.

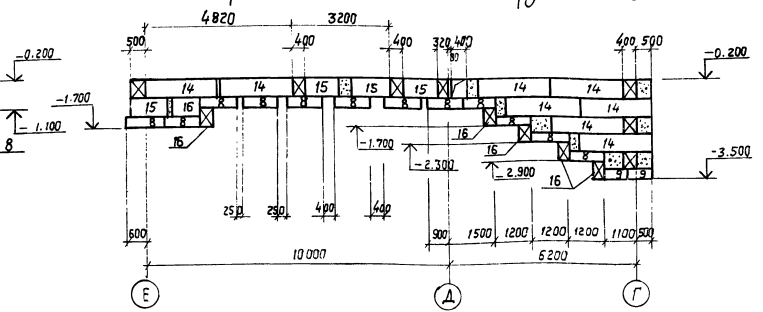


Схема расположения элементов фундаментов по оси Е

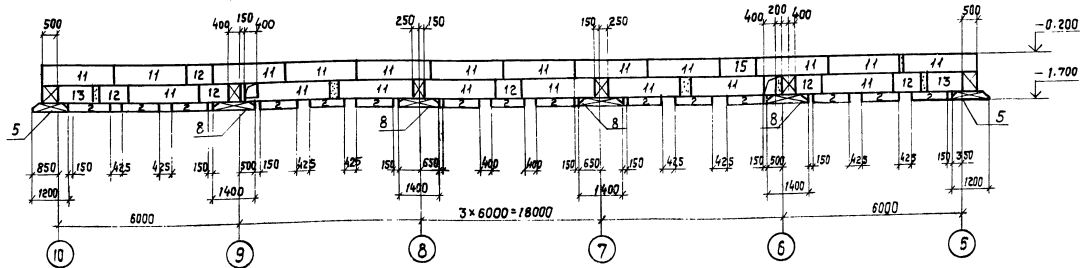
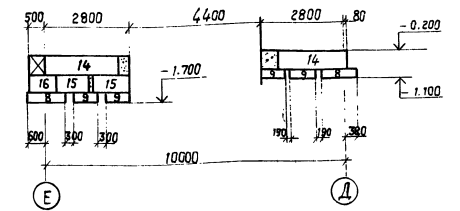
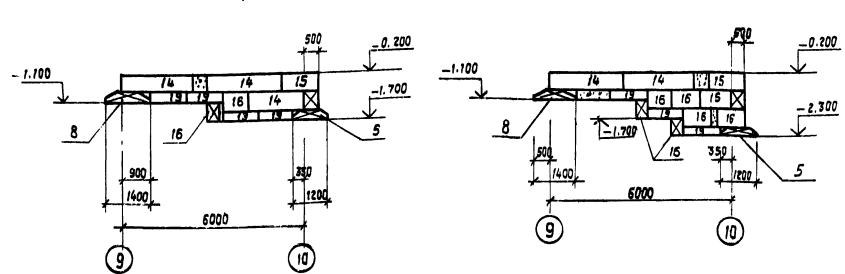


Схема расположения элементов фундаментов по осям 6, 7, 8



Схемы расположения элементов фундаментов по стенам лестничной клетки



План фундаментов и общие примечания смотри на листе КЖ-5.

55
8972/1

ТП 411-2-156.85 КЖ

Исполнитель	К.С.А.	Проверенный	К.С.А.
Масштаб	1:50	Дата	1985
В.сп.пр.	К.С.А.	С.пр.	К.С.А.
Ин.вр.	К.С.А.	Ин.вр.	К.С.А.
Ин.пр.	К.С.А.	Ин.пр.	К.С.А.

Цель: по проекту с применением материалов марок М400, М500, М600, М700, М800, М900, М1000, М1100, М1200, М1300, М1400, М1500, М1600, М1700, М1800, М1900, М2000, М2100, М2200, М2300, М2400, М2500, М2600, М2700, М2800, М2900, М3000, М3100, М3200, М3300, М3400, М3500, М3600, М3700, М3800, М3900, М4000, М4100, М4200, М4300, М4400, М4500, М4600, М4700, М4800, М4900, М5000, М5100, М5200, М5300, М5400, М5500, М5600, М5700, М5800, М5900, М6000, М6100, М6200, М6300, М6400, М6500, М6600, М6700, М6800, М6900, М7000, М7100, М7200, М7300, М7400, М7500, М7600, М7700, М7800, М7900, М8000, М8100, М8200, М8300, М8400, М8500, М8600, М8700, М8800, М8900, М9000, М9100, М9200, М9300, М9400, М9500, М9600, М9700, М9800, М9900, М10000.

Схемы расположения элементов фундаментов по стенам лестничной клетки

П.И. 15

Схема расположения элементов фундаментов по оси А в осях 1-9

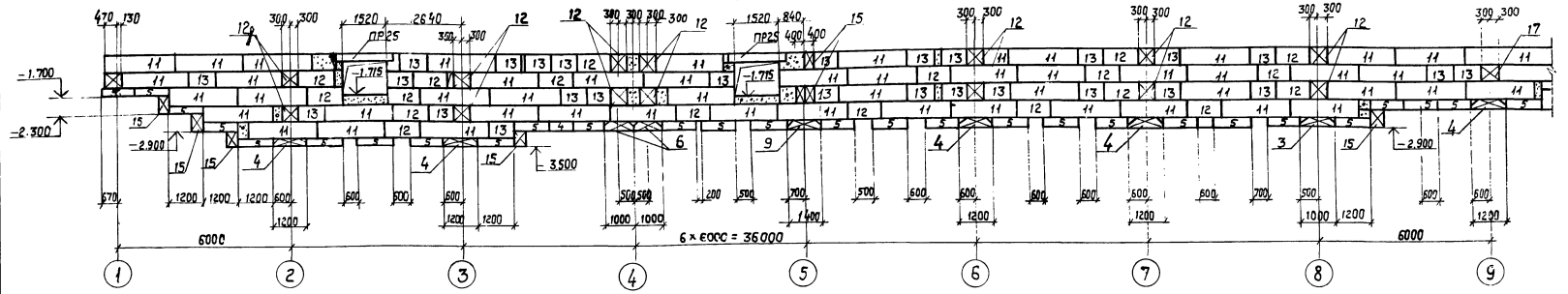


Схема расположения элементов фундаментов по оси А в осях 9-13

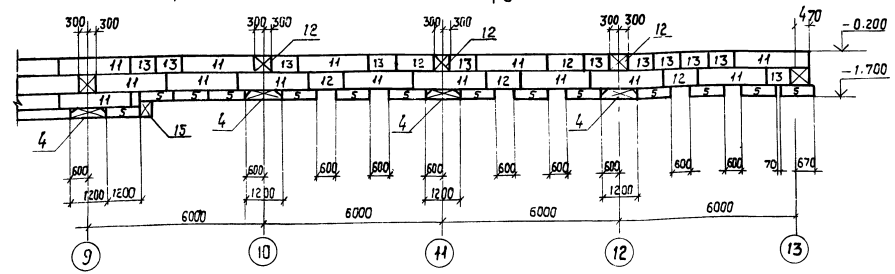


Схема расположения элементов фундаментов по оси 5

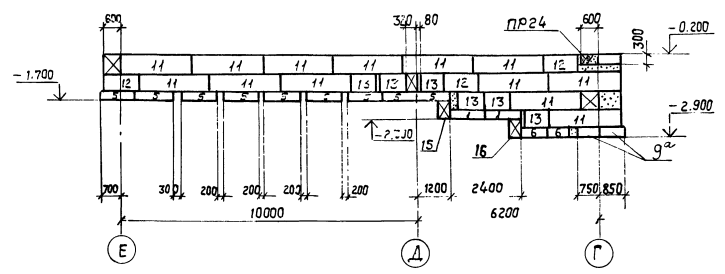
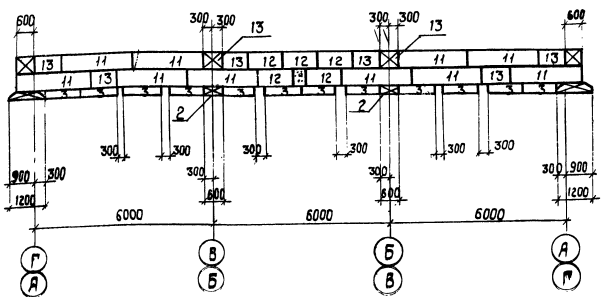


Схема расположения элементов фундаментов по осям 1 и 13.



План фундаментов и общие примечания смотрите на листе КЖ-5.

56
8972/1

ПРИБАВАН:	ГИП	Заславский	ТП 411-2-156.85 КЖ	чертеж по производству паркета с усиленным лагами мощностью 240 тыс. м ² паркета в год	Исполн. Листвин
	Начальн. Спец. Запробован	Каврицкий			
СНН. И.	Начальн. Запробован	Каврицкий	Системы расположения элементов фундаментов по осям А, 1, 13 для 1-го этажа	госзаказ СССР	С.Ю. Л.И.

Схема расположения элементов фундаментов по оси Д

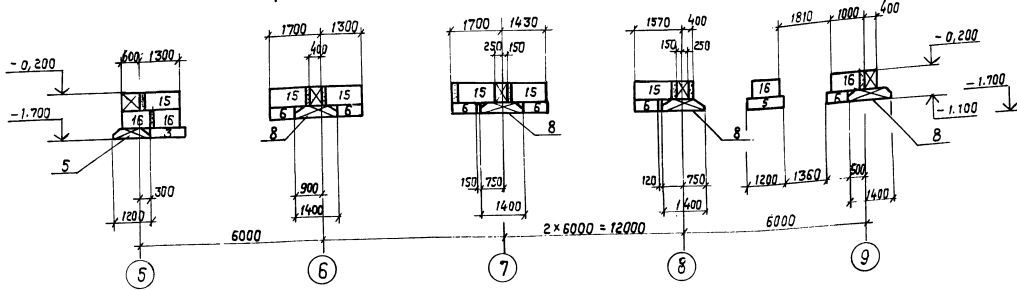


Схема расположения элементов фундаментов по оси Э

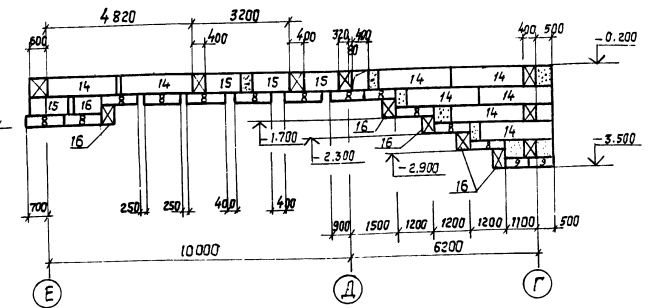


Схема расположения элементов фундаментов по оси Е

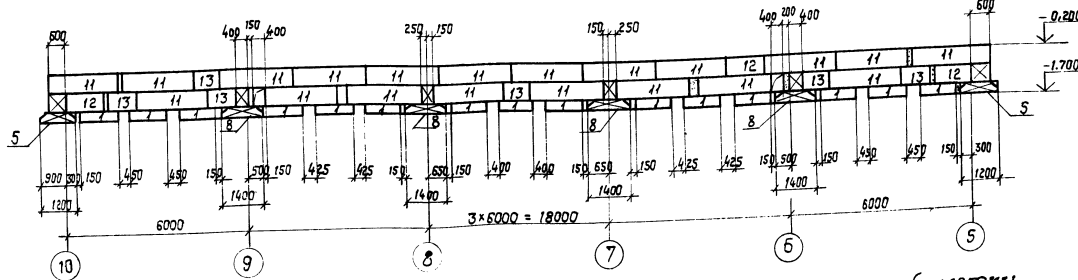
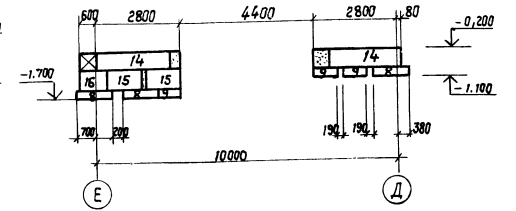
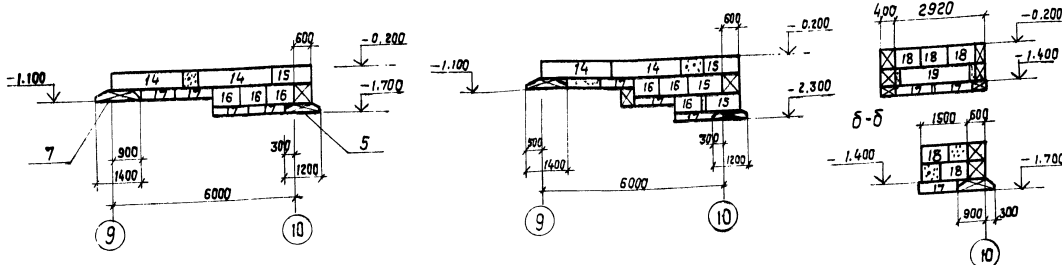


Схема расположения элементов фундаментов по осям 6, 7, 8



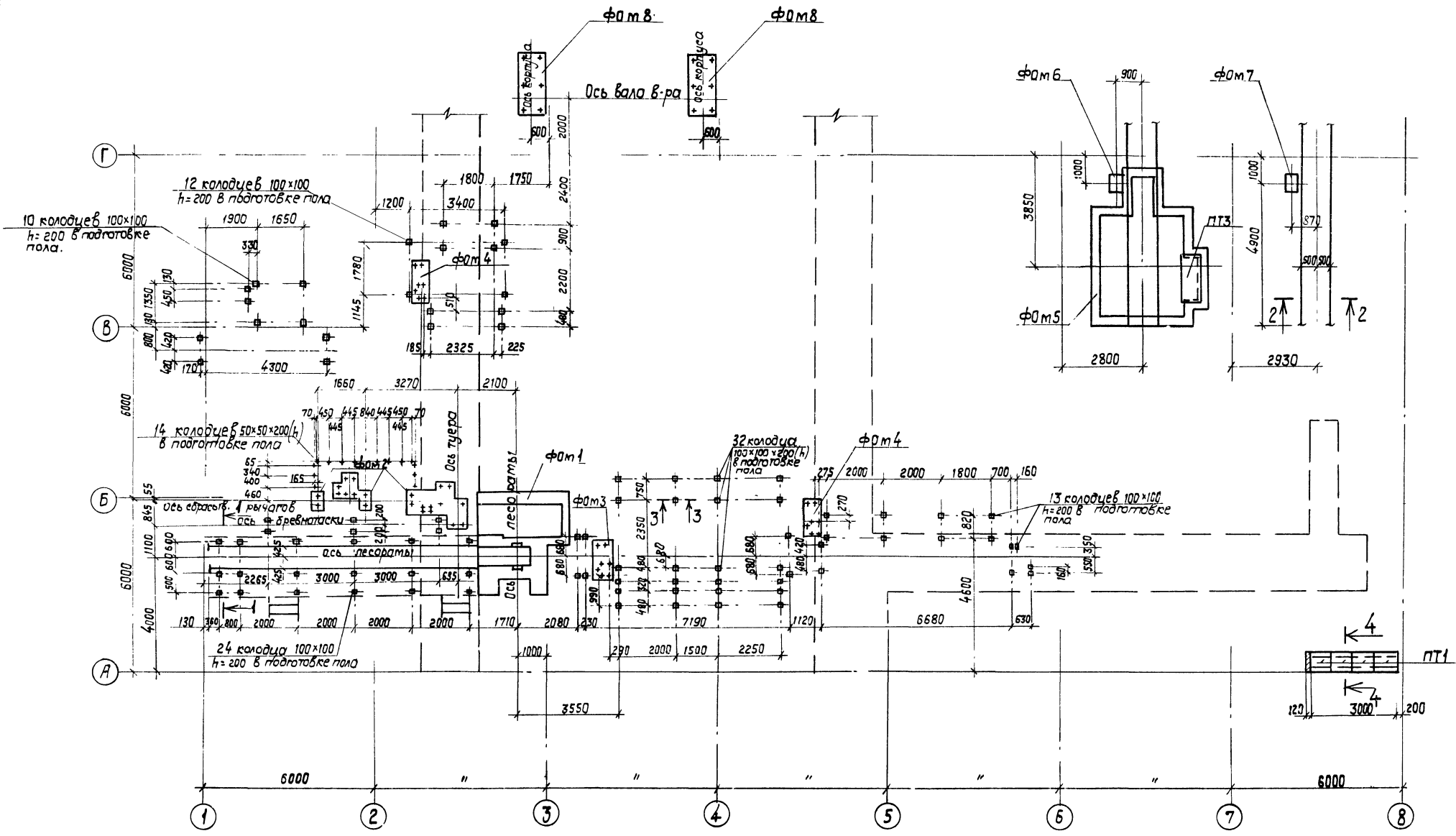
Схемы расположения элементов фундаментов по стенам лестничной клетки а-а



1. План фундаментов и общие примечания смотреть на листе КЖ-5.

58
8972И

ИМП. Восточный Литейный завод СК Восточный ул. пр. Заводный 7А ж.д. Террасное		выпускает по производству паркета с антисептичными материалами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год	
Приказ №		Сведения Лицевой Листов	
		Р. П. 18	
Схемы расположения элементов фундаментов по осям 6, 7, 8 и по стенам лестничной		последняя серия проектной документации	



1. Грунт в основании фундаментов под оборудование, тоннелей и приямок тщательно уплотнить.
2. Стенки подпольных каналов и приямок выполнить из кирпича марки 100 на растворе марки 50.
3. Наружные поверхности каналов и приямок обмазать горячим битумом за 2 раза.
4. Обратную засыпку пазух каналов производить с послойным трамбованием после монтажа плит покрытия.
5. Разбивку анкерных болтов на фундаментах под оборудование производить после получения оборудования.
6. Настоящий лист разрабатывать совместно с листами КЖ-20, 21, 23.

59
8972/1

Г.И.П.	Заславский	И.В.С.
Нав. отд.	Владимирская	И.В.С.
М. спец.	Сибирский	И.В.С.
Вып. пр.	Владимир	И.В.С.
Вед. инж.	Байтман	И.В.С.

ТП 411-2-156.85 КЖ

Листы по производству паркета с естественными камерами мощностью 800 тыс м² паркета в год

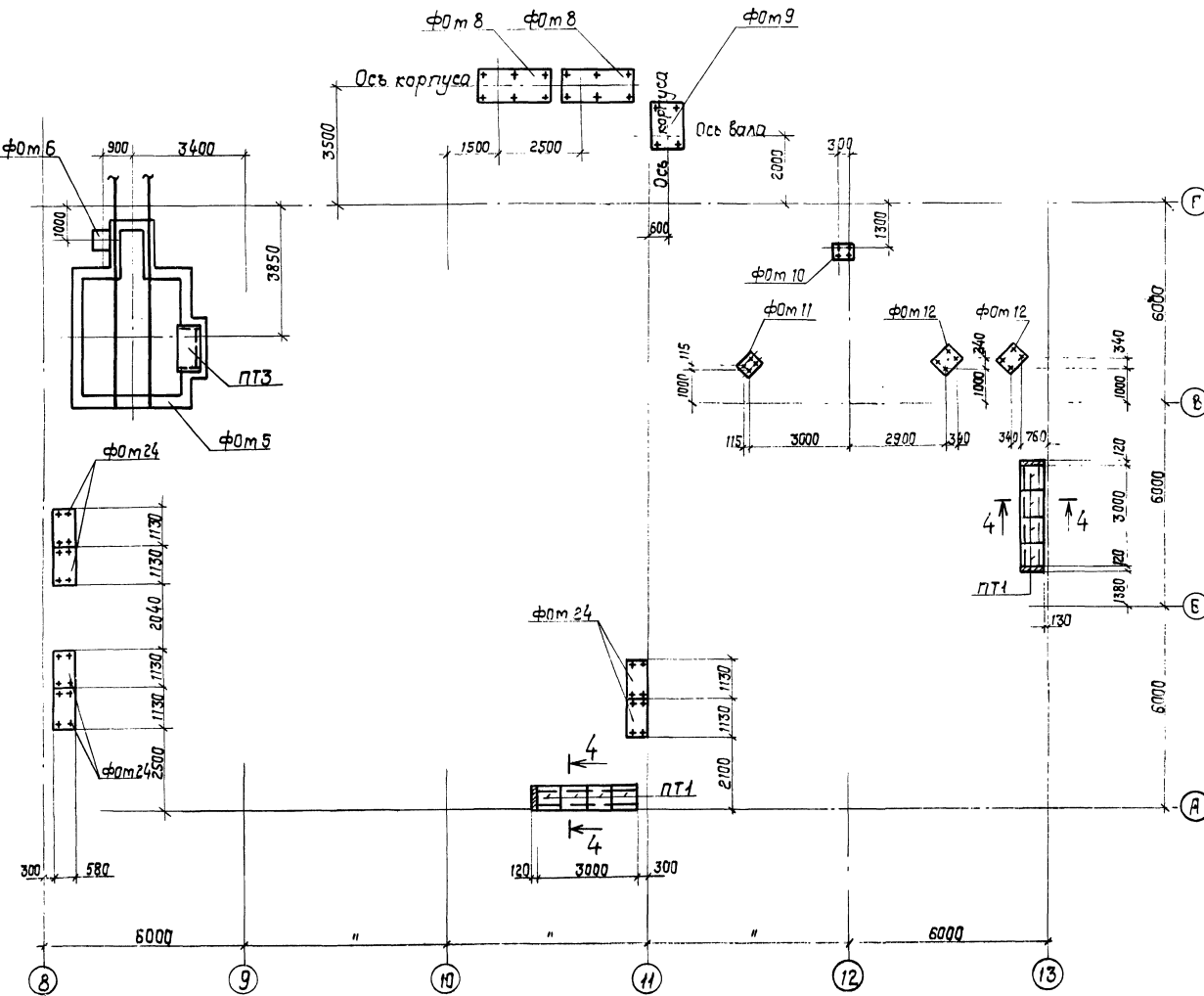
Привязан:

Или №:

Архив	Лист	Листов
р.п.	19	

Схема расположения фундаментов под оборудование каналов и приямок в осях 1-8

Согласовано:
Инженер
Сам. тех. эк. Ширман



Спецификация элементов к схематическому расположению фундаментов под оборудование, тоннели и приямок.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
	гост 8993-75	Шпала тип II-A		114	
ПТ1	3.006-2. Вып. II-2	Плита перекрытия	20	50	
ПТ2	То же	То же П59-86	14	100	
ПТ3	"	" П109-56	2	190	
Ф0м 1	КЖС-27	Фундамент под оборудование ф0м 1	1		
Ф0м 2	КЖС-29	То же ф0м 2	1		
Ф0м 3	КЖС-30	" ф0м 3	1		
Ф0м 4	То же	" ф0м 4	2		
Ф0м 5	КЖС-31	" ф0м 5	2		
Ф0м 6	КЖС-30	" ф0м 6	2		
Ф0м 7	То же	" ф0м 7	3		
Ф0м 8	"	" ф0м 8	4		
Ф0м 9	КЖС-34	" ф0м 9	1		
Ф0м 10	То же	" ф0м 10	1		
Ф0м 11	"	" ф0м 11	1		
Ф0м 12	"	" ф0м 12	2		
Ф0м 13	КЖС-35	" ф0м 13	3		
Ф0м 14	КЖС-36	" ф0м 14	1		
Ф0м 15	То же	" ф0м 15	1		
Ф0м 16	"	" ф0м 16	2		
Ф0м 17	"	" ф0м 17	1		
Ф0м 18	КЖС-37	" ф0м 18	1		
Ф0м 19	То же	" ф0м 19	1		
Ф0м 20	"	" ф0м 20	1		
Ф0м 21	КЖС-38	" ф0м 21	1		
Ф0м 22	То же	" ф0м 22	15		
Ф0м 23	"	" ф0м 23	2		
Ф0м 24	"	" ф0м 24	6		
Ф0м 25	"	" ф0м 25	6		
Щ1	КЖС-52	Щит Щ1	6		
МН1	КЖС-59	Узелок закладной МН1	4		
МН2	То же	То же МН2	3		
МН3	"	" МН3	8		п.т.
МН15	КЖС-60	" МН15	60		

1. Настоящий лист рассматривать совместно с листами КЖС-19, 21, 23.
2. Общие примечания см. лист КЖС-19.

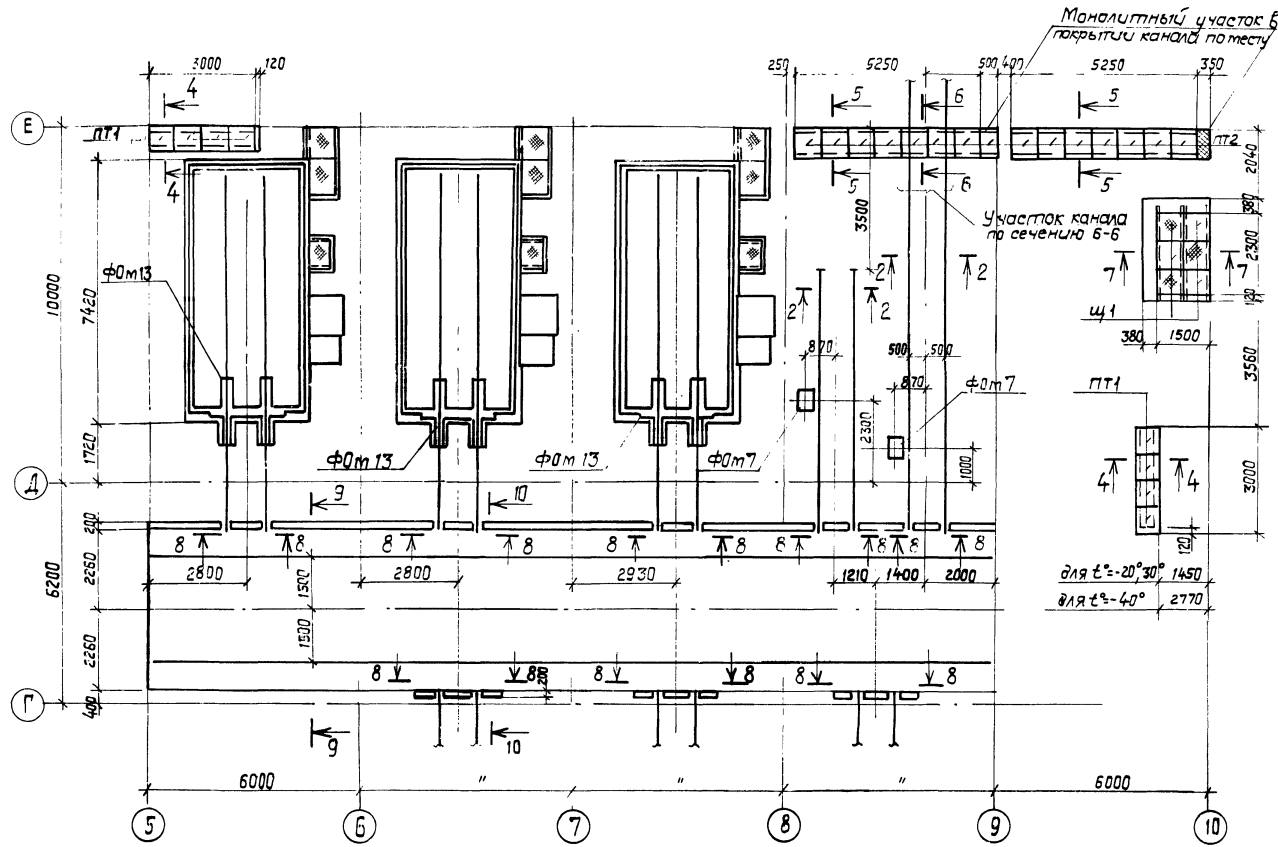
60
8972/1

ТП 411-2-156.85 КЖС

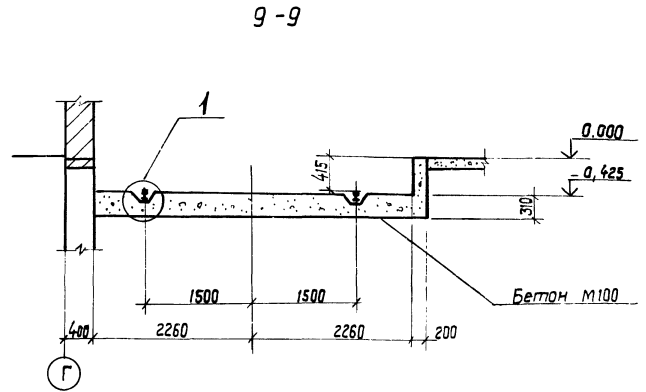
Схема расположения фундаментов под оборудование, тоннели, каналы и приямок в шахте		Листов	
Р.П.		20	Листов
Схема расположения фундаментов под оборудование, тоннели, каналы и приямок в шахте		Листов	

Привязан:	
Лист №	

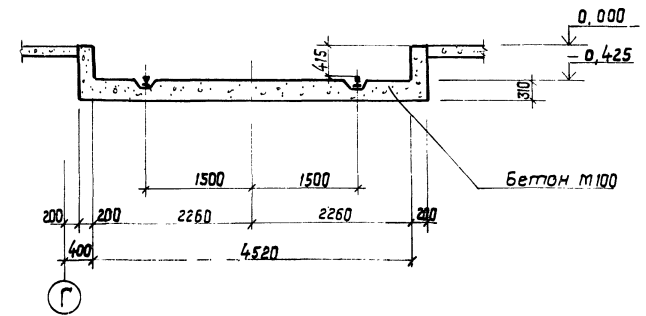
ГИП	Заславский
Нач. отд.	Заславский
Н.п. спец.	Гаврилов
Рук. гр.	Ваводин
Вед. инж.	Байтман



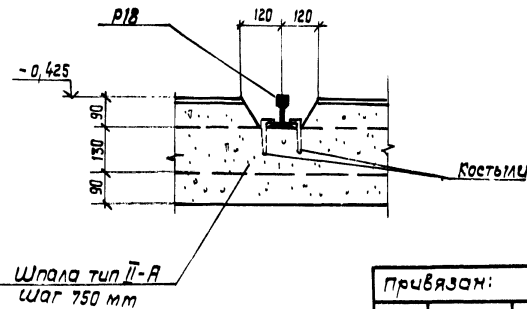
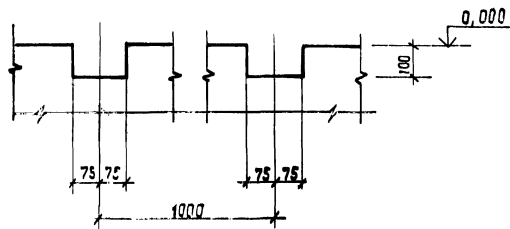
8 - 8



10 - 10



1. Настоящий лист рассматривать совместно с листами КЖ-19 и КЖ-20; 23
2. Общие примечания см. лист КЖ-19.



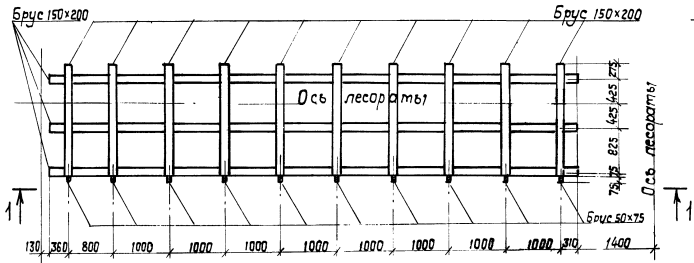
ПРИВАЗЫ:

Гип. Иосифович	1900	ТН ЧИИ-2-156.85 КЖ	Чех по производству паркета с сицилийскими камерами, машинистом работ, м. паркета в год
Анатолий Иванович	1900		
Г. степ. Соколов	1900		
Вук. в. Солдатов	1900		
В.И.Иванов	1900	Лист 1	Лист 2
П.П. 21			Лист 3
И.И.Иванов			Лист 4

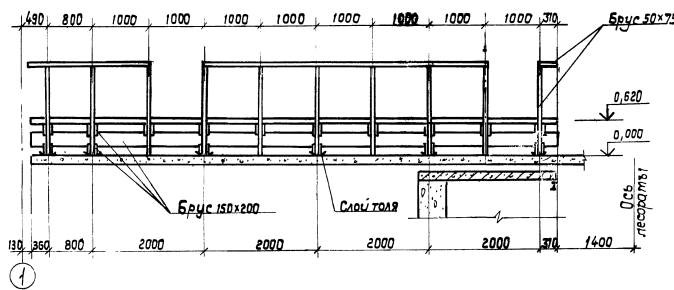
61
8972/1

гослесхоз СССР
СЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
Киевский филиал

Зстакада у лесоратњи.



1-1



3-3

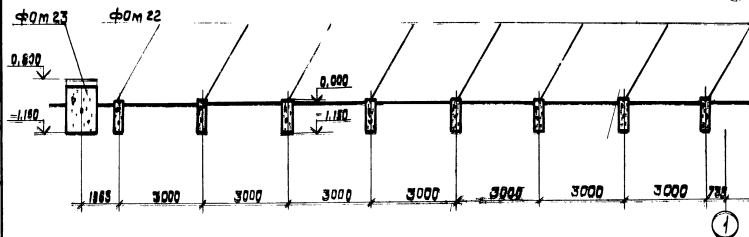
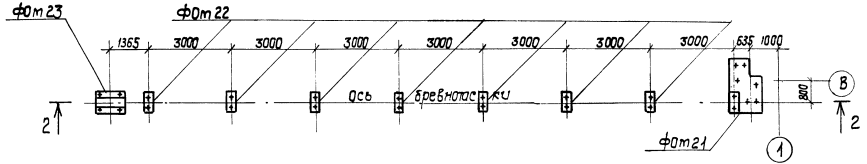


Схема расположения фундаментов бревеноски вне цеха у оси „В“.



2-2

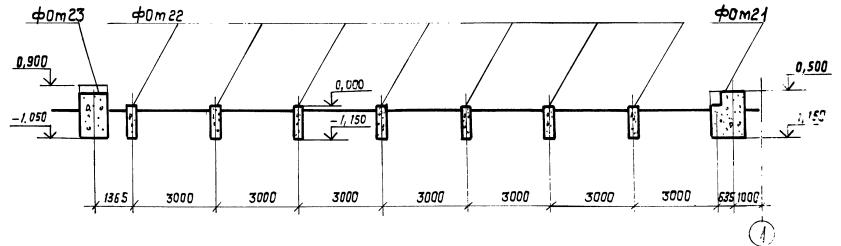
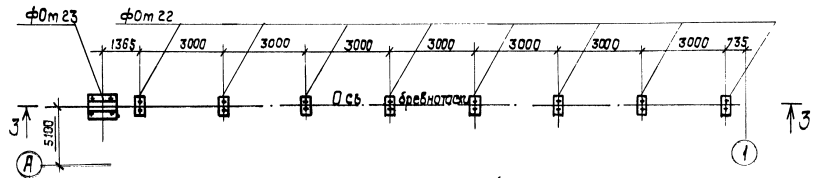


Схема расположения фундаментов бревеноски вне цеха у оси „А“.



1. Настоящий лист рассматривать совместно с листом КЖ-19.
2. Расход древесины на зстакаду у лесоратњи составляет 2,5 м³.
3. Общие примечания см. лист КЖ-19.

62
6872/1

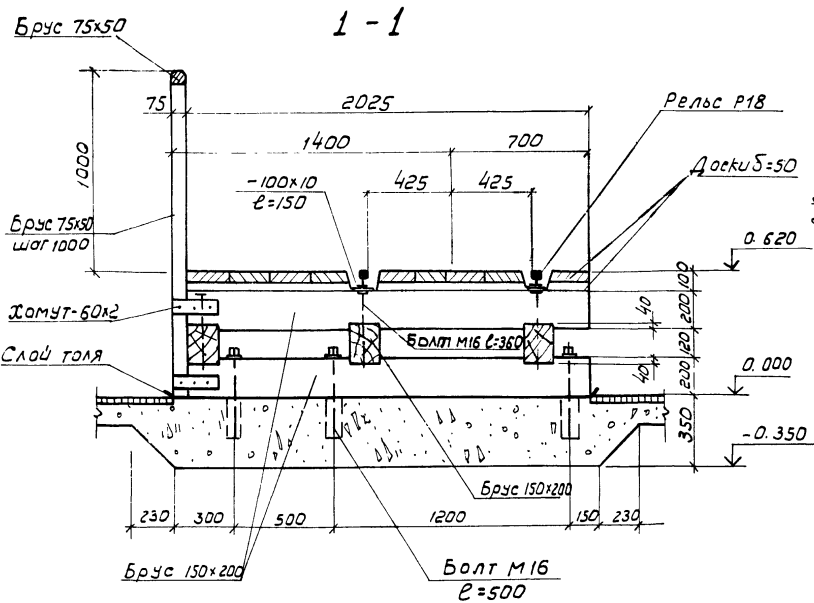
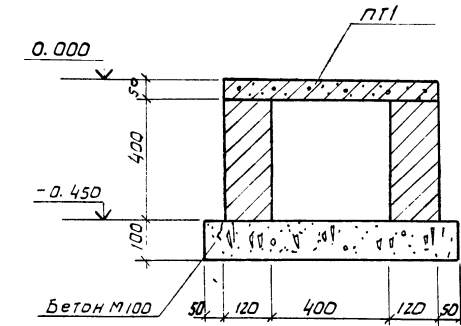
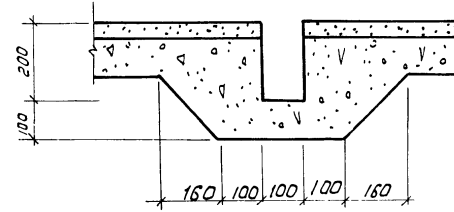
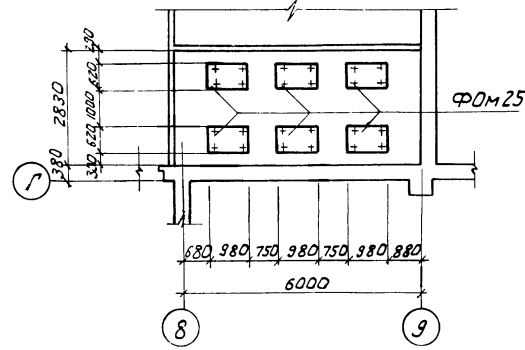
ТП 411-2-156.85 КЖ

ИПТ	Исполнитель	Дата	Тех. задание	Итого листов
Исполн.	Исполн.	Дата		
Привязан:			Итого листов	
Итого листов			Итого листов	
Итого листов			Итого листов	

Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. 3.600

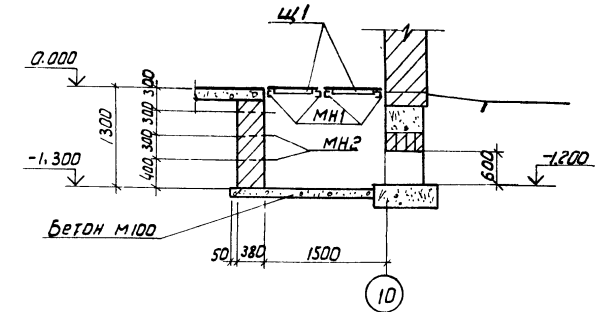
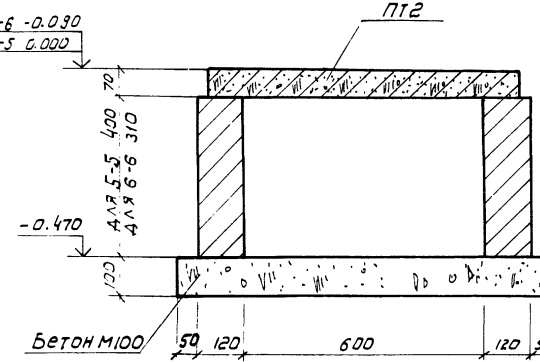
3 - 3

4 - 4

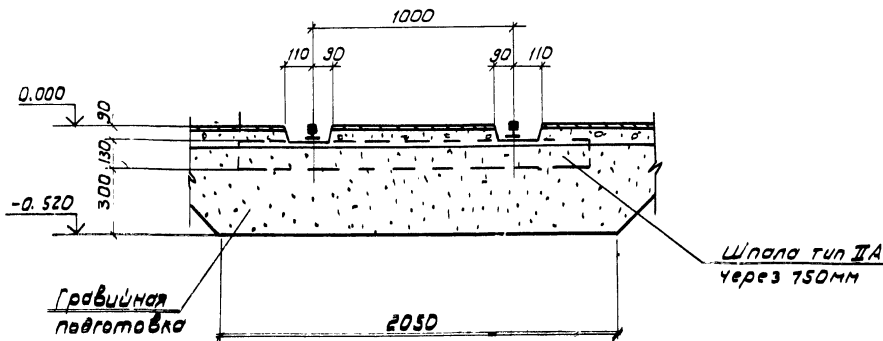


5-5, 6-6

7-7



2-2



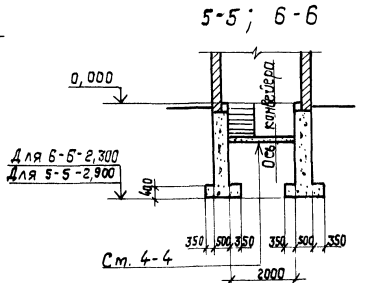
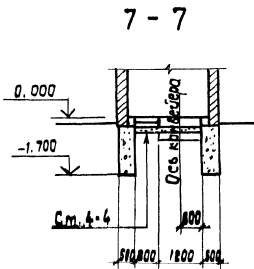
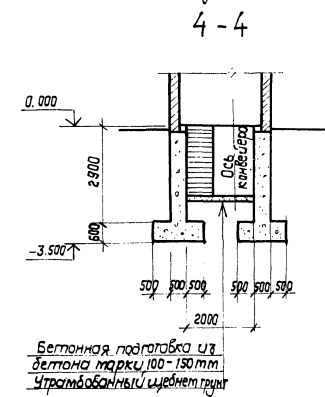
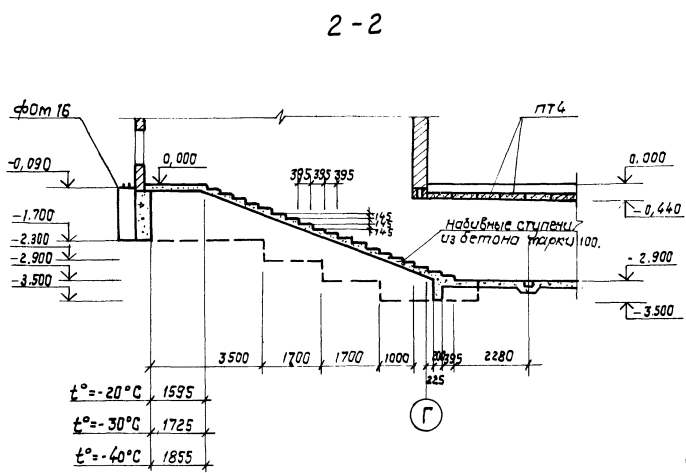
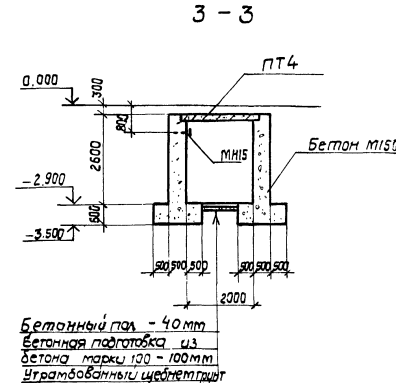
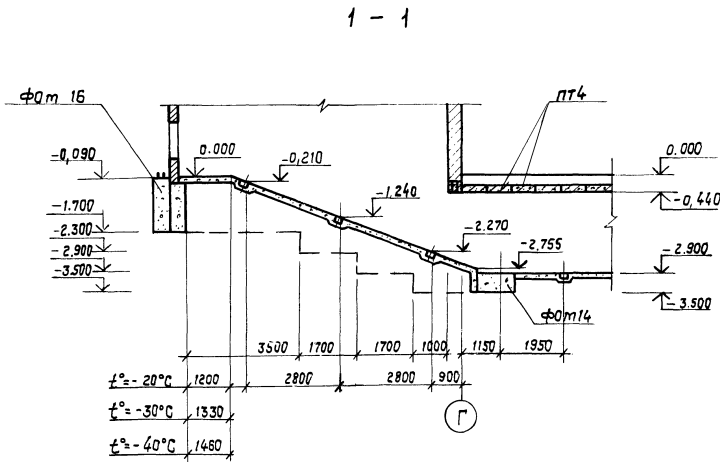
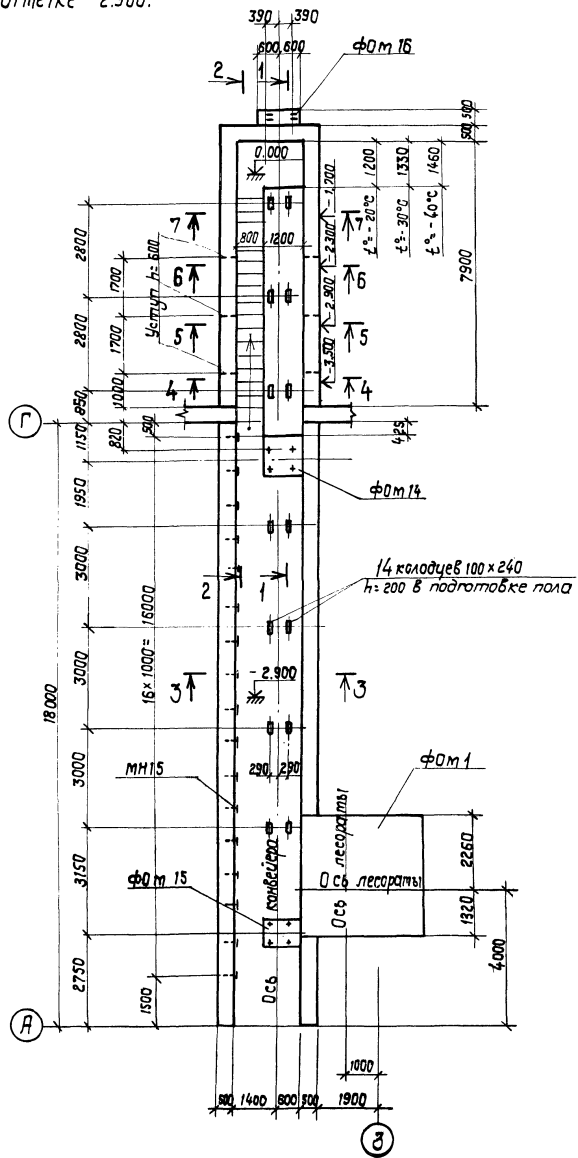
Общие примечания см. лист КЖ-19

63
8972/1

<p>Г.И.П. Заславский Нач. отд. Зав. отделом Гл. инж. Савицкий Ин. гр. Зав. инж. Ин. гр. Зав. инж.</p>	<p>ТП 411-2-156.85 КЖ</p>	<p>Привязан:</p>	<p>Стр. 1</p>
<p>И.В.Н. Зав. инж.</p>	<p>Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. 3.600 сечения 1-1 и 7-7</p>	<p>Р.П. 23</p>	<p>Госплемхоз РСФСР Сюзьгипрлесхоз Киевский филиал</p>

Эл. список 10меминд 1985

Схема расположения фундаментов под оборудование на отметке - 2.900.



Общие примечания см. лист КЖ-19.

64
8972/1

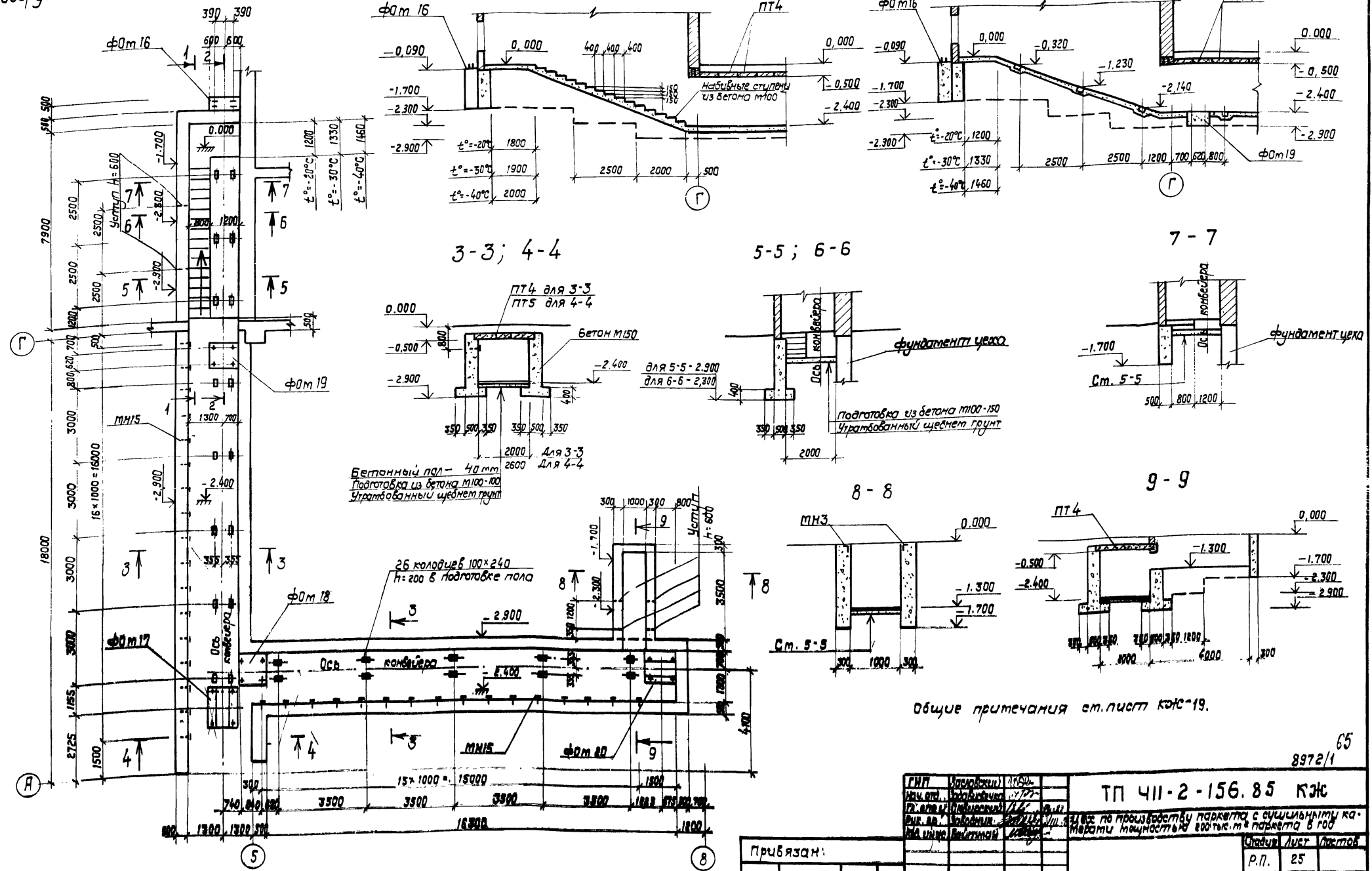
СНП	Эксплуатация	АСД	
Нач. отд.	Инженер	21/22	
Глав. инж.	Специалист	1/1	(2-1)
Инж. в.р.	Инженер	1/1	1/1
Инж. в.р.	Инженер	1/1	1/1

Система расположения фундаментов под оборудование на отметке - 2.900.

гослесхоз СССР союзгипролесхоз Киевский филиал

Составлено: [Blank]

Схема расположения фундаментов под оборудование на отметке -2.400



65
8972/1

ГМР	Исполнитель	1692
Маш. отд.	Исполнитель	1199
И.л. или У.И.	Исполнитель	1197
В.л. или В.И. или В.И.И.	Исполнитель	1197
И.л. или В.И. или В.И.И.	Исполнитель	1197

ТП ЧИ-2-156.85 КЭЖ

По производству паркета с выщелачиванием ка-
мераты мощностью 800 тыс. м² паркета в год

Привязка:	Листы	
	Р.П.	Листов
	25	

Схема расположения
фундаментов под оборудо-
вание на отм. -2.400

госспецхоз СССР
санэпигидролесхоз
Киевский филиал

Схема расположения плит покрытия тоннеля ТТ1

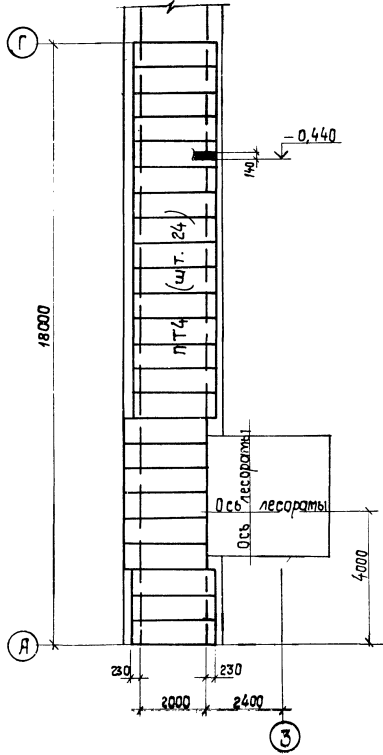
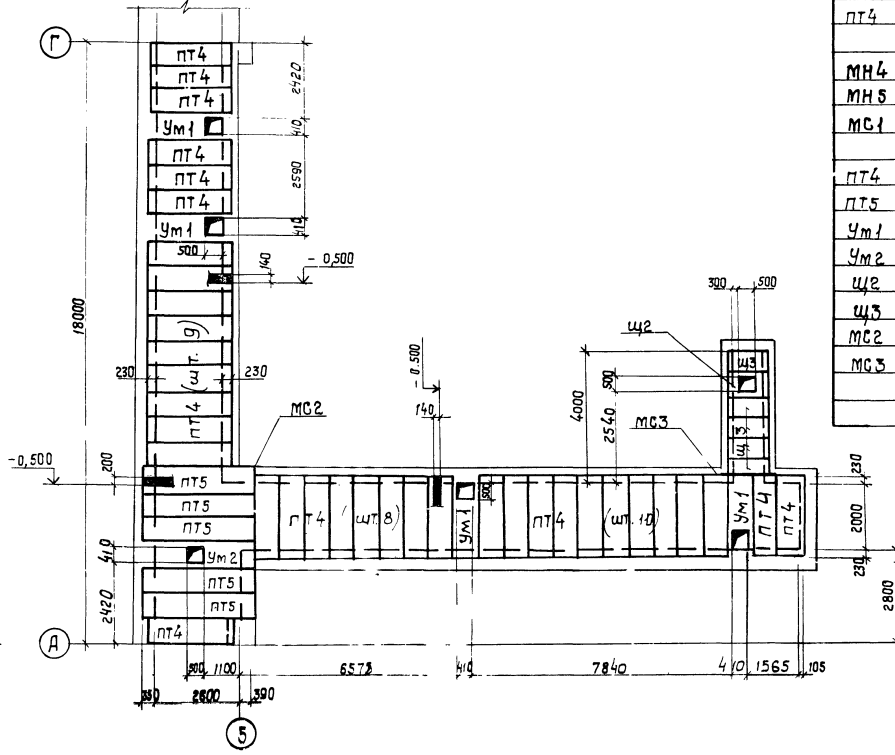


Схема расположения плит и щитов покрытия тоннеля ТТ2.

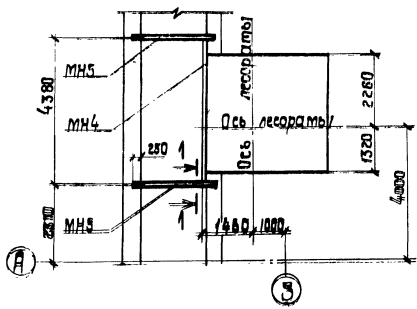


Спецификация элементов к схемам расположения на листе № 2

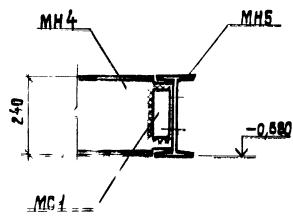
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса, кг	примечание
		Схема расположения плит покрытия тоннеля ТТ1			
ПТ4	З.006-2, вып. II-2	Плита П20г-3Б	24	640	
МН4	КЖ-59	Балка МН4	1		
МН5	То же	То же МН5	2		
МС1	"	Соединительн. изделие МС1	2		
		Схема расположения плит покрытия тоннеля ТТ2			
ПТ4	З.006-2, вып. II-2	Плита П20г-3Б	36	640	
ПТ5	То же	То же П26г-3Б	5	1250	
Ум1	КЖ-42	Монолитный участок Ум1	4		
Ум2	То же	То же Ум2	4		
Щ2	КЖ-62	Щит Щ2	1		
Щ3	То же	То же Щ3	5		
МС2	КЖ-61	Соединительное изделие МС2	1		
МС3	То же	То же МС3	1		

1. Монтаж и прическу железобетонных элементов производить руководствуясь указаниями соответствующих серий и СНиП III-16-79.
2. Плиты покрытия тоннелей укладывать на цементном растворе марки 50. швы между плитами заделывать раствором марки 50.

Схема расположения балок тоннеля ТТ1



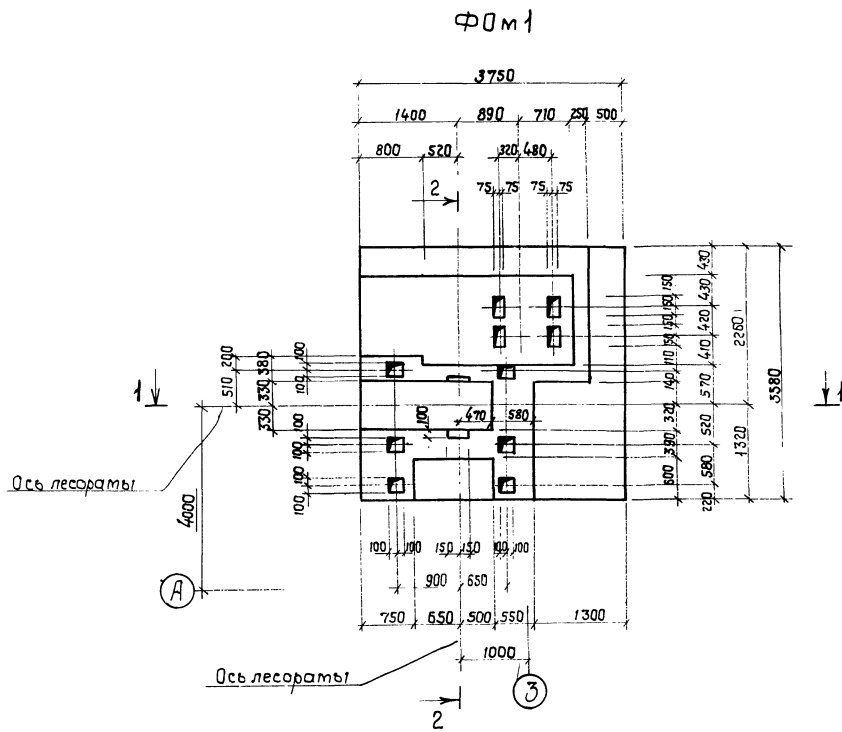
1-1



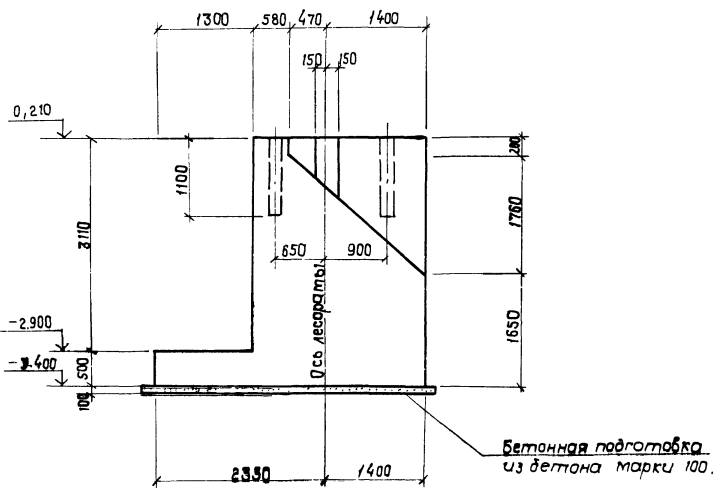
66
8972/1

И.П. Воловский		И.И. Вильямов		ТТ 411-2-156.85 КЖ	
Нач. отд. Проектирования		Инженер		Чек на производство работ в соответствии с требованиями технического задания на проект № 100	
Инженер		Инженер		Станция Давлата Илтибай	
Инженер		Инженер		Р.П. Ба	
Инженер		Инженер		Служба проектного отдела ЦСНТ	
Инженер		Инженер		Послепоз СССР	
Инженер		Инженер		Союзгипролесхоз	
Инженер		Инженер		Киевский филиал	
Инженер		Инженер		Инженер	
Инженер		Инженер		Инженер	
Инженер		Инженер		Инженер	
Инженер		Инженер		Инженер	
Инженер		Инженер		Инженер	

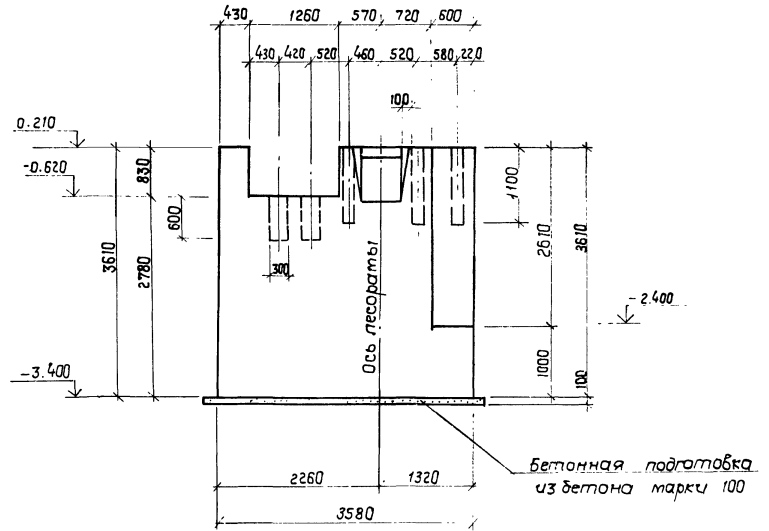
С.П. Маслова



1 - 1



2 - 2



1. Фундамент Ф0м1 замаркирован на листе КЖ-19.
2. Армирование фундамента Ф0м1 см. лист КЖ-28.
3. Бетонирование фундамента Ф0м1 вести непрерывно. Укладку бетона вести горизонтальными слоями с уплотнением глубинными вибраторами.
4. Разбивку анкерных баитов уточнить по получении оборудования.

67
8972/1

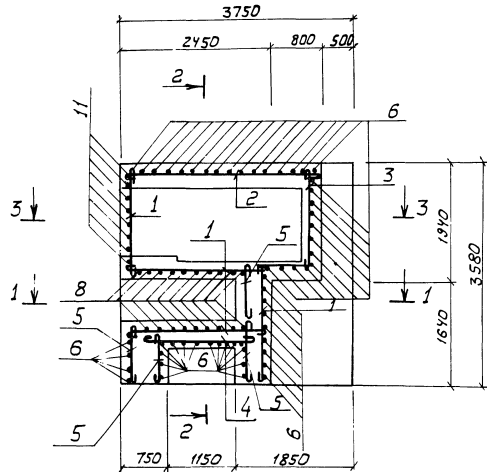
ГИП Заводчик
Нач.отд. Заводчик
Сл.алей. Сибирский
Вук.гр. Забродник
Вед.инж. Ваитман

ТП 411-2-156.85 КЖ

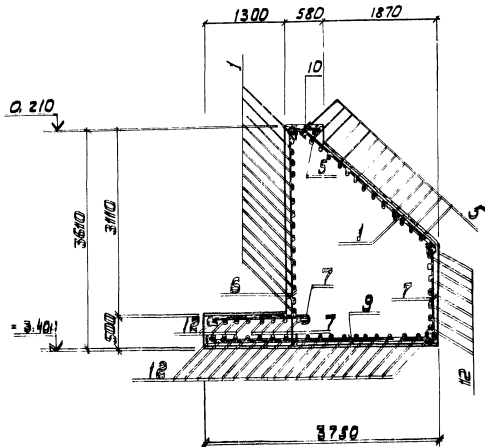
Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год

Привязан:				Стандарт	Лист	Листов
				Р.п.	27	
ИНВ N:		Н.контр.Заводчик	ИИ-83	фундамент под оборудо- вание Ф0м1.	гослесхоз СССР союзгипролесхоз	Киевский филиал

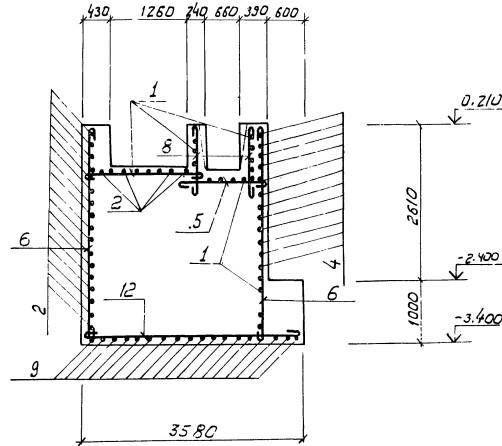
Ф0м1 (армирование)



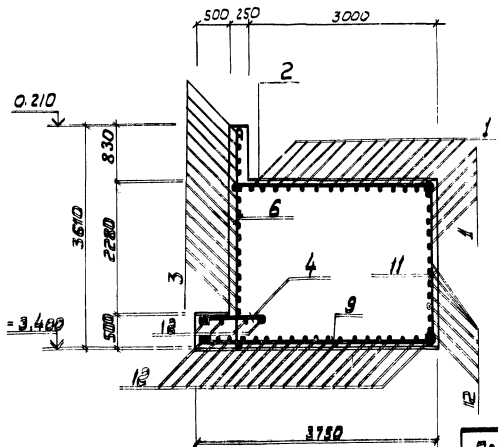
1-1



2-2



2-2



Спецификация фундамента под оборудование Ф0м1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>				
Ф 10А-I ГОСТ 5781-75				
6У	1	КЖ-28	68	1,2 кг
6У	2	То же	25	2,0 кг
6У	3	"	16	1,9 кг
6У	4	"	13	0,9 кг
6У	5	"	63	0,6 кг
6У	6	"	58	2,3 кг
6У	7	"	17	1,1 кг
6У	8	"	18	1,0 кг
6У	9	"	19	2,4 кг
6У	10	"	8	0,4 кг
6У	11	"	10	1,7 кг
6У	12	"	31	2,2 кг
<u>Материалы</u>				
Бетон марки 200				31,7 м ³

Ведомость деталей

Поз.	Экзус
3	1/100

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Общий расход
	Арматура класса А-I ГОСТ 5781-75	Всего	
Ф0м1	3160	3160	3160

1. Опалубочный чертеж фундамента см. лист КЖ-27.
2. Армирование производить отдельными стержнями. Шаг арматуры 200 мм.
3. Защитный слой бетона - 20 мм, у основания фундамента - 33 мм.
4. Стержни, пересекающие колоды, по анкеровым болтам, согнуть по месту.

68
8872/1

ТП 411-2-156.85 КЖ

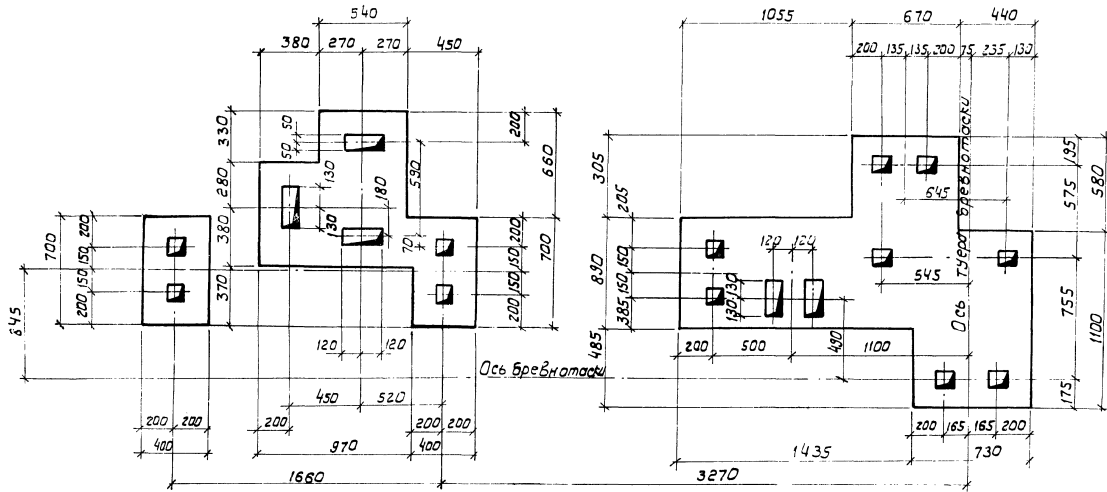
Исполнитель: [Signature] Проверка: [Signature]

Привязан: [Signature]

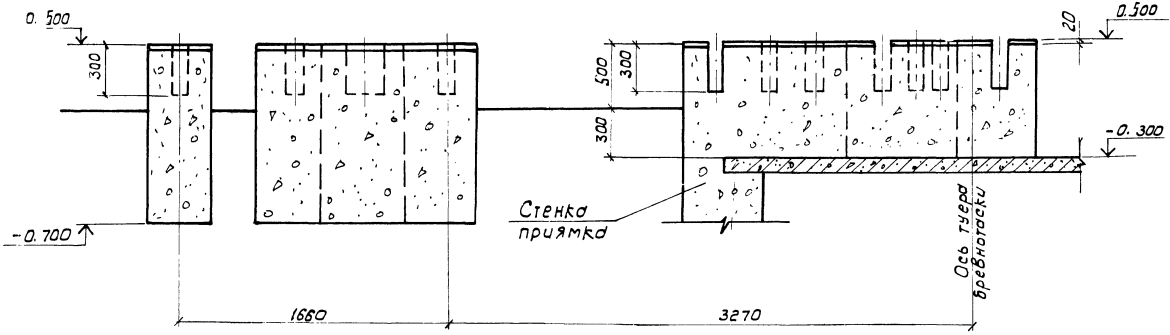
Фундамент под оборудование Ф0м1 Армирование

Киевский институт

Ф0м 2



1-1



Спецификация фундамента под оборудование

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Зона	Поз.
		Ф0м 2	КЖ-29		
		материалы			
4,8	м ³	Бетон марки 100			

1. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-19.
2. Грунт в основании фундаментов тщательно утрамбовать.
3. Разбивку колодцев под анкерные болты уточнить по получении оборудования.
4. Все колодцы под анкерные болты 100x100x300(А).

СОГЛАСОВАНО
Технический отдел

Привязан			
ЦНБ.Н°			

ГИП	Заславский		
Нач. отд.	Забудневский		
Гл. спец.	Скворцовский		
Р.к. гр.	Забудневский		
Вед. инж.	Байтман		

69
8972/1

ТП ЧИ-2-156.85 КЖ

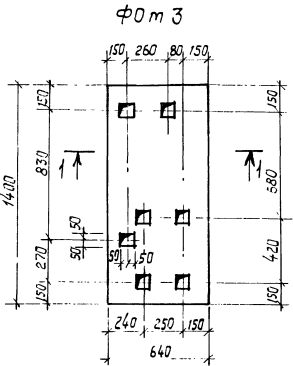
Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год

Стенка	Лист	Листов
Р. п.	29	

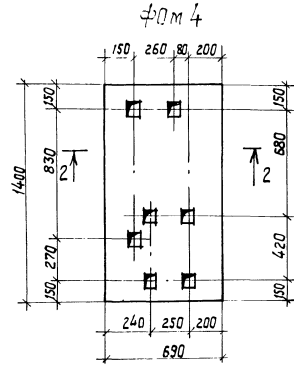
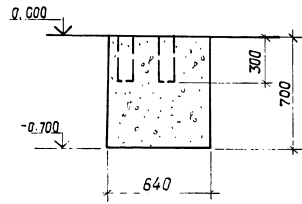
Фундамент под оборудование Ф0м 2.

Гослесхоз СССР
союзинпроектхоз
Гиевский филиал

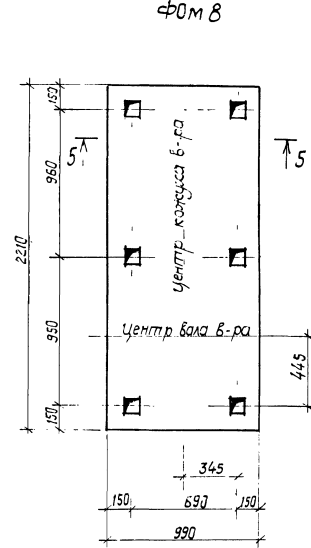
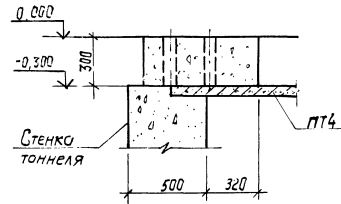
Согласовано:
 Технологический отдел
 Дир. Тилобай Ширин



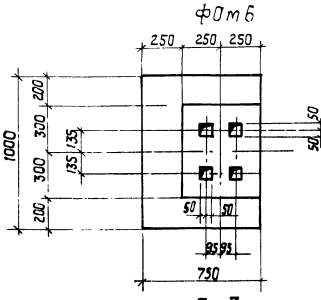
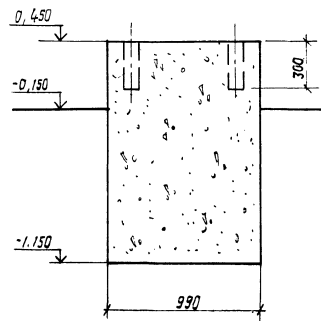
1-1



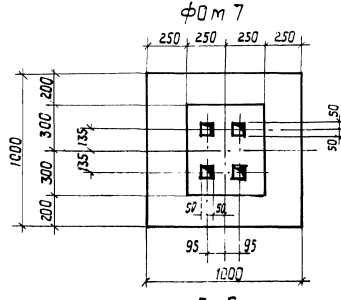
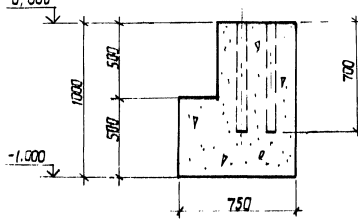
2-2



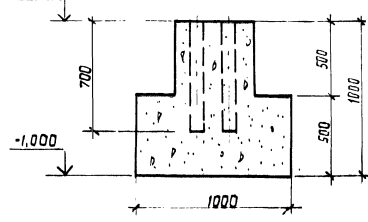
5-5



3-3



5-5



Спецификация фундаментов под оборудование

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
	кж-30	Ф0м3 Материалы		
		Бетон марки 100		0,6 м³
	кж-30	Ф0м4 Материалы		
		Бетон марки 100		0,4 м³
	кж-30	Ф0м6 Материалы		
		Бетон марки 100		0,6 м³
	кж-30	Ф0м7 Материалы		
		Бетон марки 100		0,7 м³
	кж-30	Ф0м8 Материалы		
		Бетон марки 100		3,5 м³

1. Фундаменты затаркированы на листах кж-19
2. Все колодцы под анкерные болты 100 x 100 мм.
3. Общие примечания см. лист кж-19.

70
8972/1

Привязан:

Иль. М:

Т.П. 411-2-156.85 КЖ

Исх. по производству паркета с сицилийскими камнями толщиной 20мм. м.п. 1982 г.

фундаменты п.п. в.п. 1982 г. гос.ст. 30

Ф0м3 - Ф0м4, Ф0м6 - Ф0м8

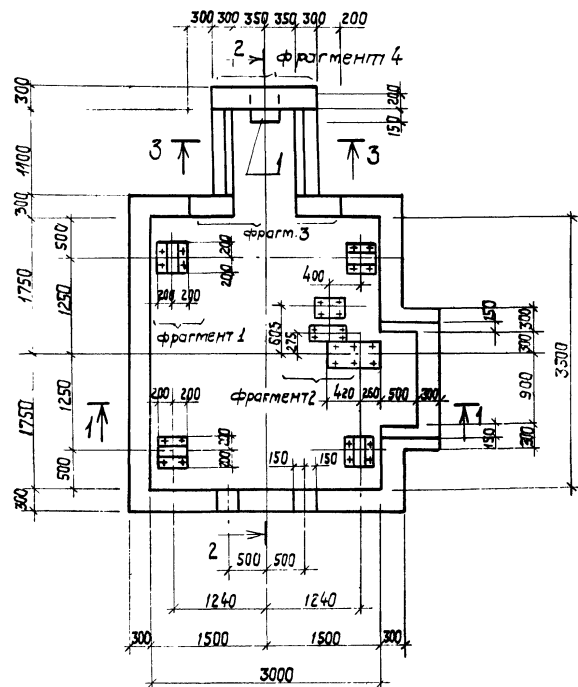
Куб. м. 3,5

Альбом I

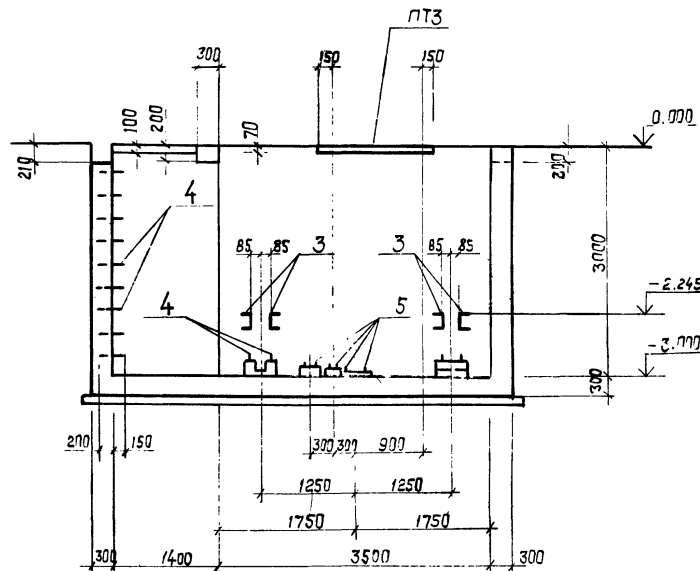
Туповој проект 411-2-156.85

2 - 2

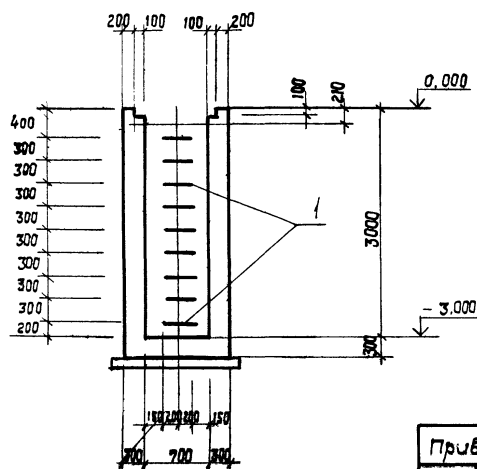
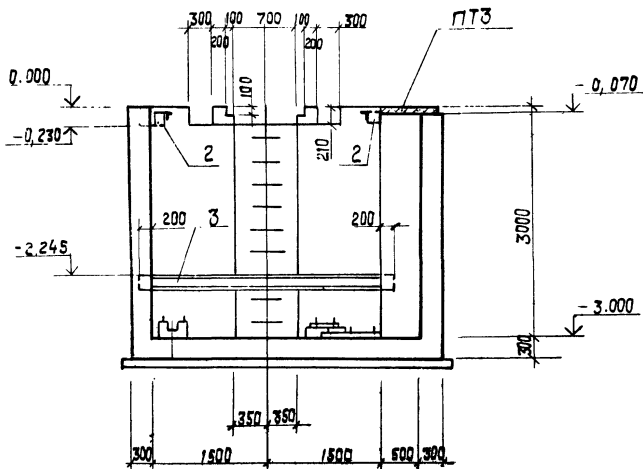
Фом 5



1 - 1



3 - 3



Спецификация фундамента под оборудование Фом 5

Кол. в сборе	Кол. в детали	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы:		
			Узелки закладные		
A2	1	кж-53	МН2	9	
A2	2	То же	МН6	2	
A2	3	"	МН7	4	
A2	4	"	МН8	16	
A2	5	"	МН9	14	
A2	6	"	МН10	4	
			Детали		
			Ф10A.I ГОСТ 5781-75		
64	7	кж-31	ℓ = 2340	12	1,4 кг
64	8	То же	ℓ = 1890	24	1,2 кг
64	9	"	ℓ = 2140	24	1,3 кг
64	10	"	ℓ = 1890	14	1,2 кг
64	11	"	ℓ = 1740	12	1,1 кг
64	12	"	ℓ = 3180	26	2,0 кг
64	13	"	ℓ = 3390	146	2,1 кг
64	14	"	ℓ = 5590	10	3,4 кг
64	15	"	ℓ = 3690	20	2,3 кг
64	16	"	ℓ = 4190	34	2,6 кг
64	17	"	ℓ = 5190	24	3,2 кг
64	18	"	ℓ = 4690	24	2,9 кг
64	19	"	ℓ = 2560	18	1,6 кг
64	20	"	ℓ = 2790	43	1,7 кг
64	21	"	ℓ = 1390	24	0,8 кг
64	22	"	ℓ = 2340	12	1,4 кг
			Материалы		
			Бетон марки 200		21,4 м ³

- За условную отм. 0.000 принят уровень чистого пола цеха.
 - Армирование Фом 5 см. лист кж-32.
 - Бетонирование вести непрерывно. Укладку бетона вести горизонтальными слоями с вибра уплотнением.
 - Под фундаментом выполнить бетонную подготовку из бетона марки 50 толщиной 100 мм.
 - Разбивку анкерных болтов уточнить по получении оборудования.
 - Фрагменты 1-4 см. лист кж-33.
 - Узелки закладные поз. 2 приварить к арматуре стенки.
 - Плита ПТЗ включена в спецификацию на листе кж-20. 71
- 8972/1

ГМП	Заславский	Косач	ТП 411-2-156.85 Кж				
Нач. отд.	Забавинский	Корнев					
Ин. спец.	Сибирский	Корнев	Фундамент под оборудование Фом 5 с сушильной камерой мощностью 200 тыс м ² паркета в год				
Руч. р.р.	Забавинский	Корнев					
Ин. спец.	Байтман	Корнев	<table border="1"> <tr> <td>Лист</td> <td>31</td> <td>Листов</td> <td></td> </tr> </table>	Лист	31	Листов	
Лист	31	Листов					
Привязан:			фондосхоз осер союзгипролесхоз Казахский филиал				

Привязан:

Ижв. №

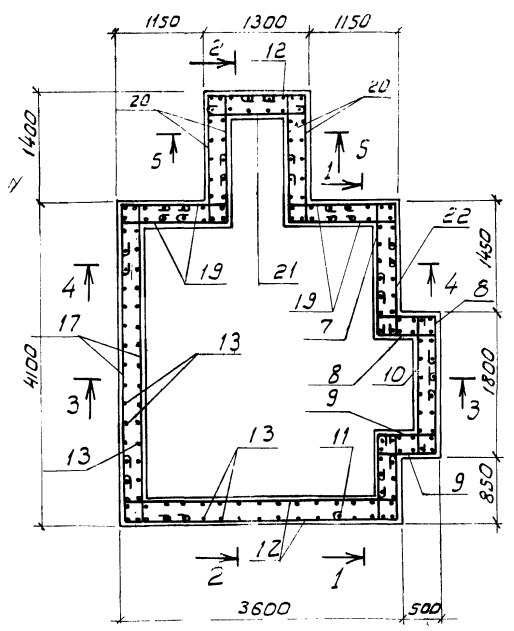
И. П. Контр. заводник

Альбом

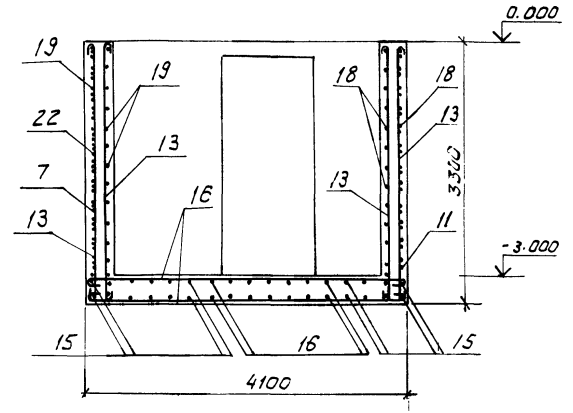
проект 411-2-156.85

Типовой

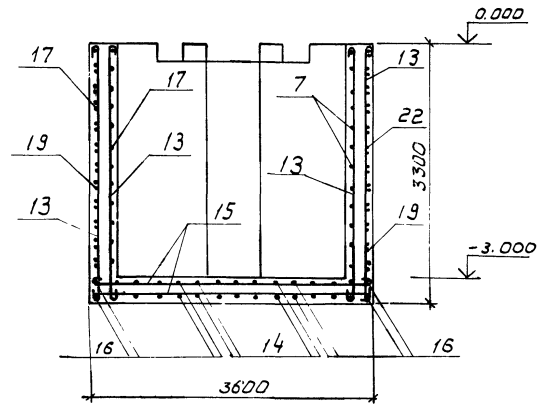
Ф0м5 (армирование)



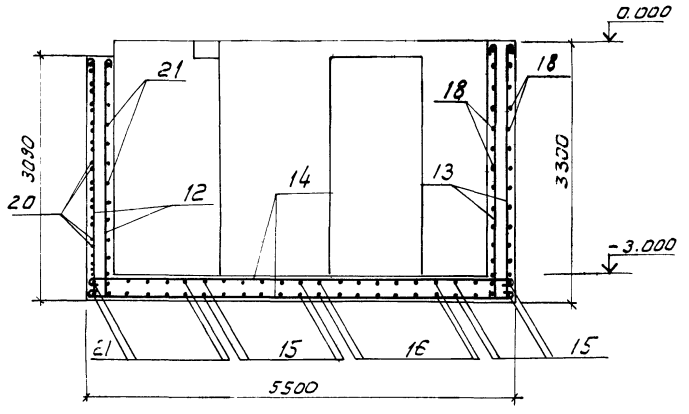
1 - 1



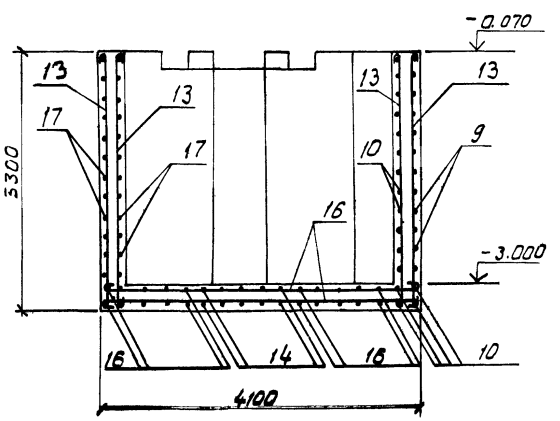
4 - 4



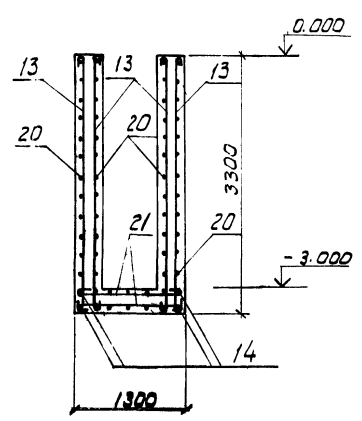
2 - 2



3 - 3



5 - 5



Ведомость деталей

№	Эскиз
7	500 $\overbrace{\hspace{1.5cm}}^{1710}$
8	500 $\overbrace{\hspace{1.5cm}}^{760}$ $\overbrace{\hspace{1.5cm}}^{500}$
9	500 $\overbrace{\hspace{1.5cm}}^{760}$ $\overbrace{\hspace{1.5cm}}^{750}$
11	500 $\overbrace{\hspace{1.5cm}}^{1110}$
17	500 $\overbrace{\hspace{2.5cm}}^{4060}$ $\overbrace{\hspace{1.5cm}}^{500}$
18	500 $\overbrace{\hspace{2.5cm}}^{3560}$ $\overbrace{\hspace{1.5cm}}^{750}$
19	500 $\overbrace{\hspace{1.5cm}}^{1410}$ $\overbrace{\hspace{1.5cm}}^{500}$
20	500 $\overbrace{\hspace{2.5cm}}^{1660}$ $\overbrace{\hspace{1.5cm}}^{500}$
22	500 $\overbrace{\hspace{1.5cm}}^{1710}$

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Общий расход	
	Арматура класс А-1			
	ГОСТ 5781-75	Всего		
	φ10	Итого		
Ф0м5	375,0	375,0	375,0	375,0

1. Армирование фундамента производить отдельными стержнями. Шаг арматуры 250 мм.
2. Защитный слой бетона - 20 мм. У основания фундамента - 35 мм.
3. Опалубочный чертеж фундамента см. лист КЖ-31.

72
8972/1

ТП 411-2-156.85 КЖ

ГИП	Заславский			
Нач. отд.	Заславский			
Гл. спец.	Скворцов			
Рук. гр.	Заводник			
Ведущий	Байтман			

Цена по производству паркета с сушеными камнями толщиной 200 мм, паркета в год.

Статья	Лист	Листов
Р.п.	32	

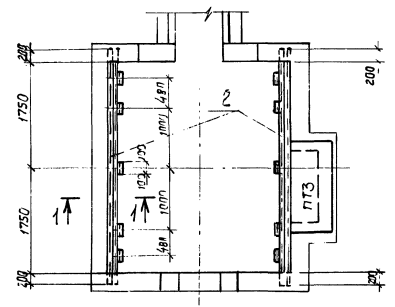
Фундамент для вбры
Забитие Ф0м5.
Армирование.

Альбом I

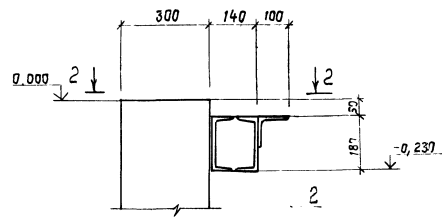
проект ЧИ-2-156.85

Тиловой

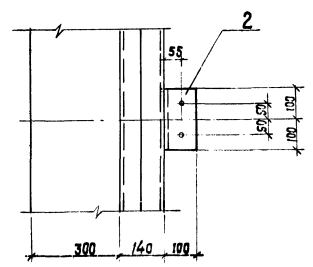
Схема расположения вкладышей



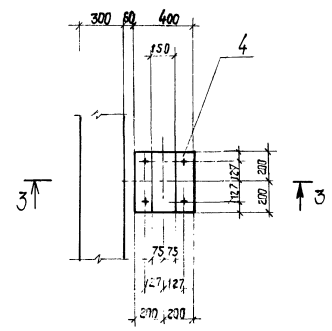
1-1



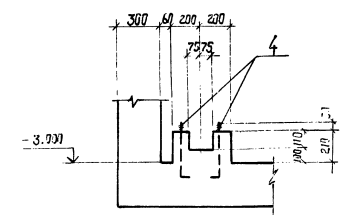
2-2



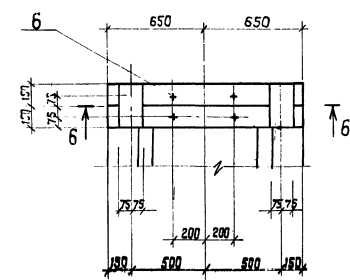
фрагмент плана 1



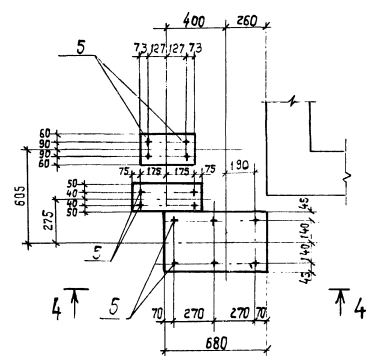
3-3



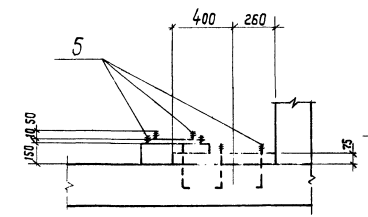
фрагмент плана 4



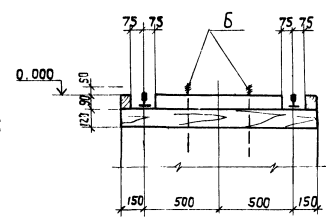
фрагмент плана 2



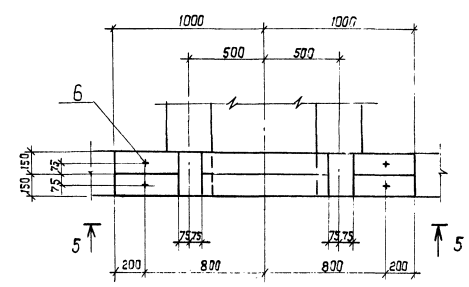
4-4



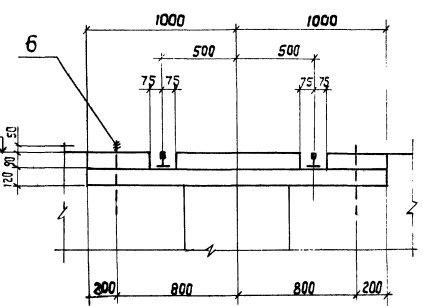
6-6



фрагмент плана 3



5-5



Основные примечания см. лист к.ж-19.

73
8972/1

ТП ЧИ-2-156.85 КЖ

ТИП	Земляники	1000x1000	
Материал	Цементобетон	М100	
Гл. спец.	Сельскохозяйственная		
Руководителем работ	Загородный	04/11/88	№ 41
Ведущий инженер	Байтман		

Цех по производству паркета с механической
крупностью 200 тыс. м² паркета в год

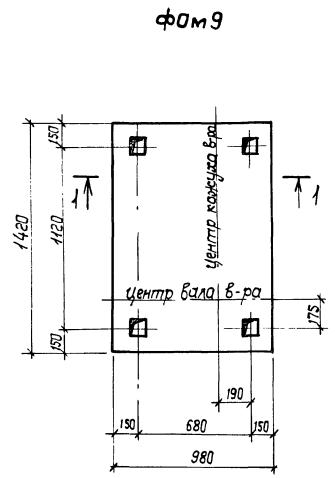
Судья	Лист	Листов
Р.П.	33	

Фундамент под
оборудование Фом 5
фрагменты планов 1-4

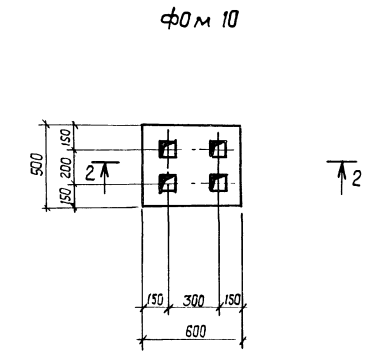
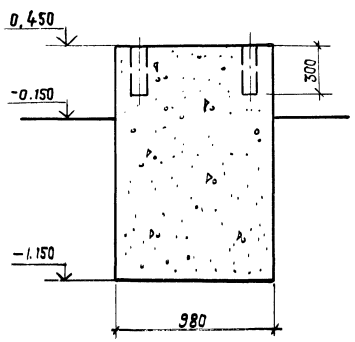
гос. слесарь с с/ср
сложившийся с
Киевский филиал

Привязан:

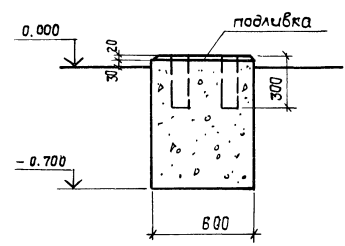
Имеет №	И. В. Контр. [подпись]
---------	------------------------



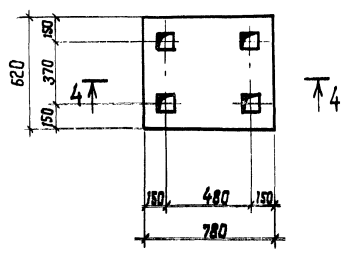
1-1



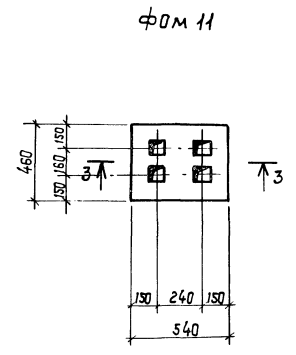
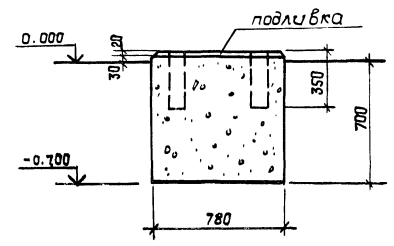
2-2



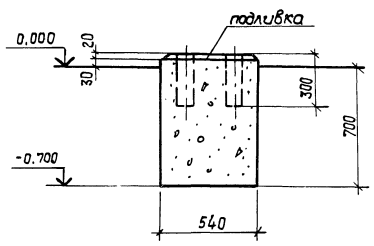
Ф0м12



4-4



3-3



4-4

Спецификация фундаментов под оборудование

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	КЖ-34	Ф0м9		
		Материалы		
		Бетон марки 100		2,2 м ³
	КЖ-34	Ф0м10		
		Материалы		
		Бетон марки 100		0,2 м ³
	КЖ-34	Ф0м11		
		Материалы		
		Бетон марки 100		0,2 м ³
	КЖ-34	Ф0м12		
		Материалы		
		Бетон марки 100		0,4 м ³

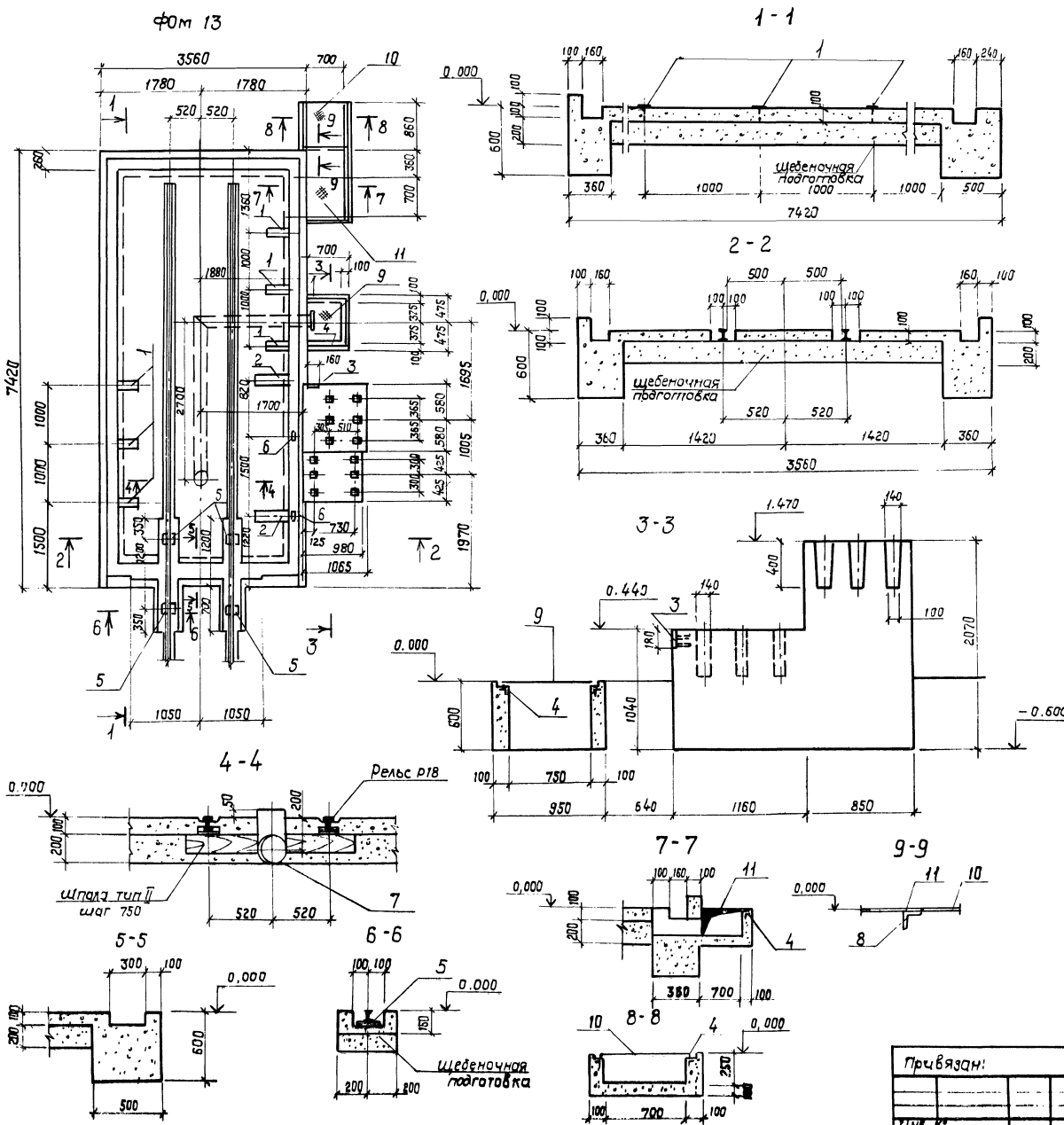
1. Фундаменты затаркированы на листах КЖ-20.
2. Все колоды под анкерные болты 100x100 мм.
3. Общие примечания см. лист КЖ-19.

74
8972/1

ТП 411-2-156.85 КЖ

Составлено по проекту паркета в соответствии с требованиями к качеству работ в 1980

Привязки:	Листы	Листов
	в. п.	34
Фундаменты под оборудование	введен в 1980	ОПОЗИЦИОНАЛОЗ
КЖ-34	Ф0м12	КОНЕРНЫ ТИПОВА



Спецификация фундамента под оборудование фом 13

Фонд	Этаж	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	КЖ-59	МН 11	6	
		2	То же	МН 12	2	
		3	КЖ-60	МН 13	1	
		4	То же	МН 3	7	п.м.
		5	"	МН 14	4	
		6	"	МН 15	2	
		7	"	МН 16	1	
		8	"	МН 17	1	
		9	КЖ-62	Шпалы ш4	1	
		10	То же	То же ш5	1	
		11	"	" ш6	1	
				Материалы		
				Бетон марки 150	10,4м ³	

1. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-21.
2. За условную отметку 0.000 принята отметка головки рельса, что соответствует отметке чистого пола цеха.
3. Грунт в основании фундаментов тщательно уплотнить.
4. Количество шпал тип II-A по гост 8993-75 составляет 9 шт.
5. Бетонирование вести с тщательным вибрированием.

75
8972/11

ГМП	Заказчик	№01	№02
Нач. отд.	Заказчик	№03	№04
Ин. отдел	Заказчик	№05	№06
Вып. экз.	Заказчик	№07	№08
Инженер	Заказчик	№09	№10
Баштан	Заказчик	№11	№12

ТП ЧИ-2-156.85 КЖ

Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 10 тыс. м² паркета в год

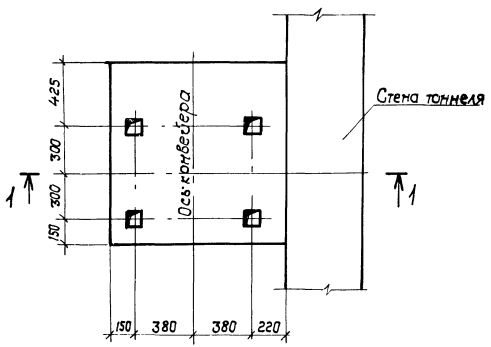
Привязан:

фундамент под оборудование фом 13

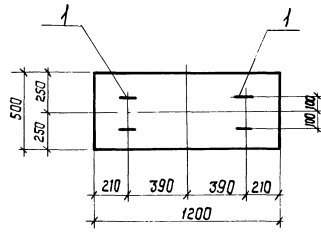
Листы: Лист 35

После завершения проектирования

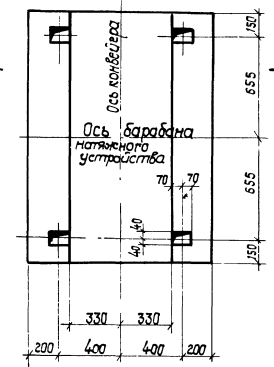
Ф0 м 14



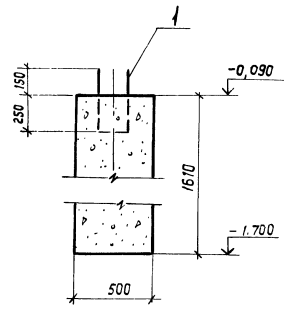
Ф0 м 16



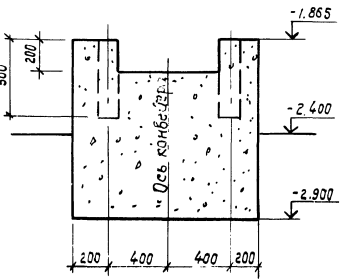
Ф0 м 17



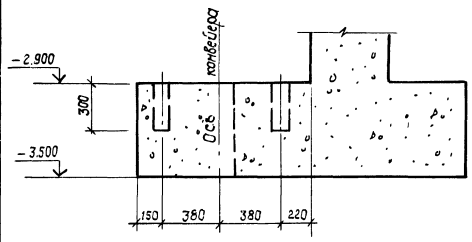
3-3



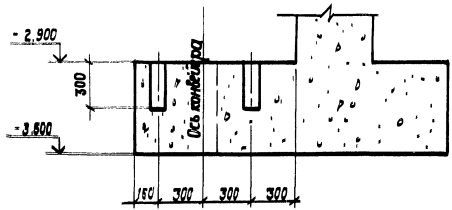
4-4



1-1

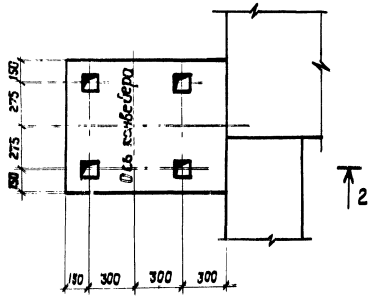


2-2



Ф0 м 15

2-2



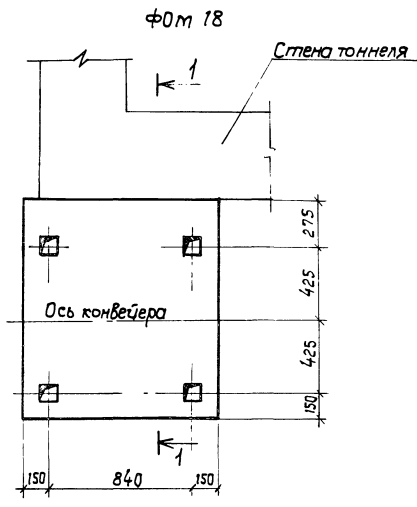
Спецификация фундаментов под оборудование

Фундамент	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			КФЖ-36	Ф0 м 14 Материалы Бетон марки 150		0,45 м³
			КФЖ-36	Ф0 м 15 Материалы Бетон марки 150		0,5 м³
			КФЖ-36	Ф0 м 16 Изделия закладные МН18		2
			КФЖ-60	Материалы Бетон марки 100		0,4 м³
			КФЖ-36	Ф0 м 17 Материалы Бетон марки 100		1,7 м³

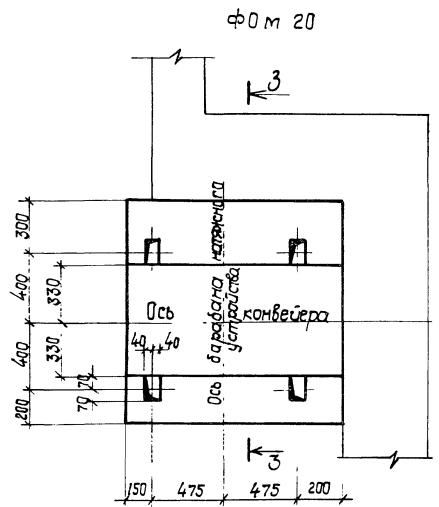
1. Фундаменты замаркированы на листах КФЖ-24,25.
2. Все колодцы под анкерные болты 100×100 мм.
3. Общие примечания см. лист КФЖ-19.

76
8972/1

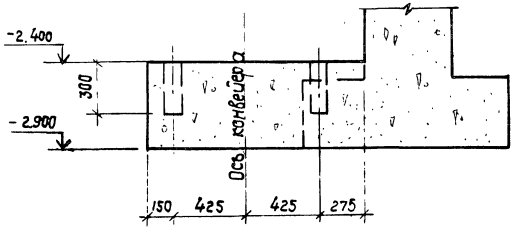
ТН 411-2-156.85		КФЖ	
цель по производству маркета с сушильными камерами мощностью 300 т/час. материал 4 год			
привязан!		Лист 1	
		Лист 2	
фундаменты под оборудование Ф0 м 14		Лист 3	



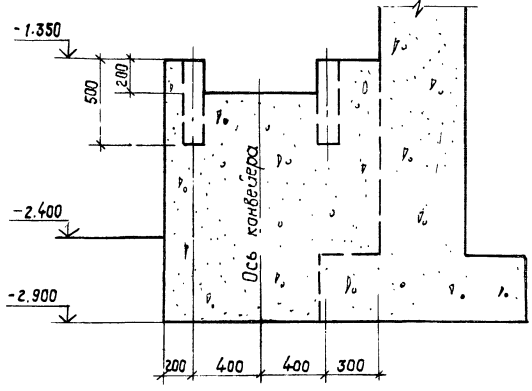
1 - 1



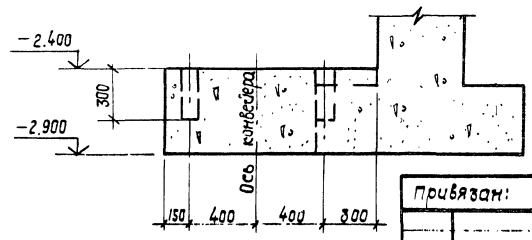
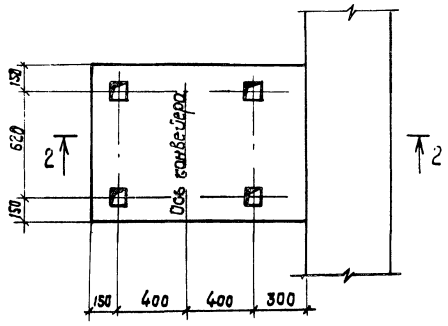
3 - 3



Ф0м 19



2 - 2



Спецификация фундаментов под оборудование

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	кж-37	Ф0м 18		
		Материалы		
		Бетон марки 100		0,5м³
	кж-37	Ф0м 19		
		Материалы		
		Бетон марки 100		0,45м³
	кж-37	Ф0м 20		
		Материалы		
		Бетон марки 100		2,15м³

1. Фундаменты замаркированы на листах кж-24,25.
2. Все колодцы под анкерные болты 100x100 мм.
3. Общие примечания см. лист кж-19.

77
8972/1

ТП 411-2-156.85 кж

Фундаменты под оборудование Ф0м 18 ÷ Ф0м 20

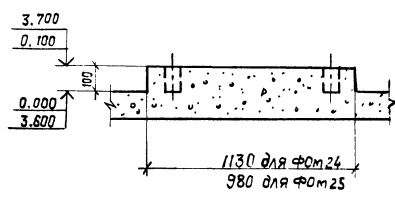
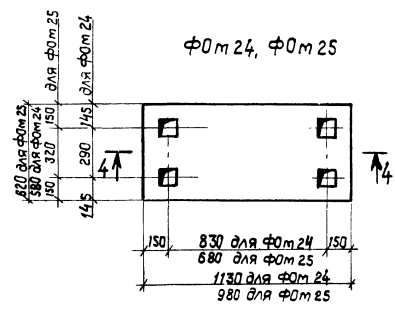
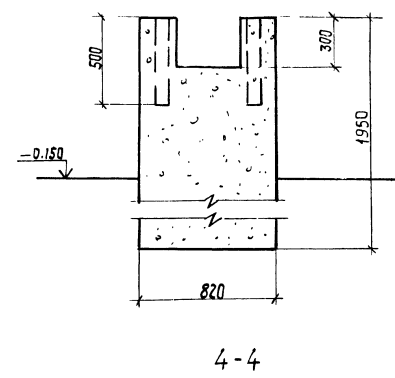
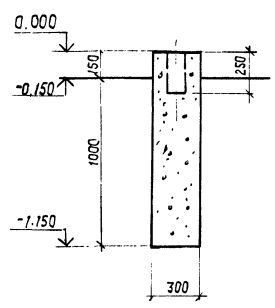
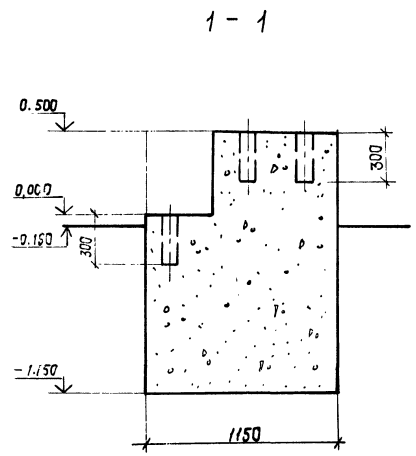
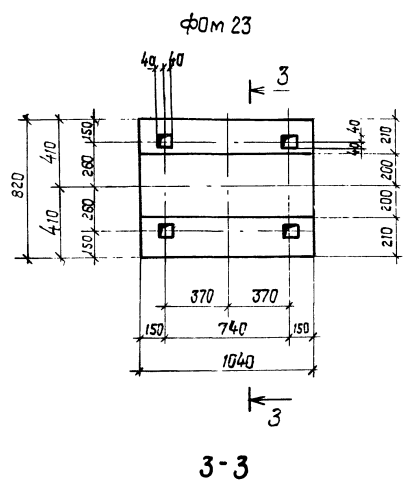
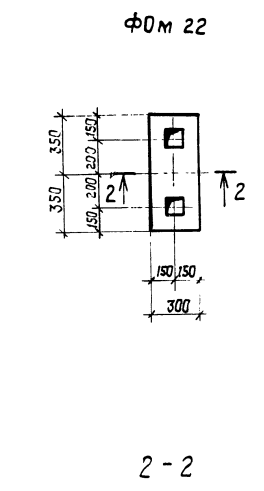
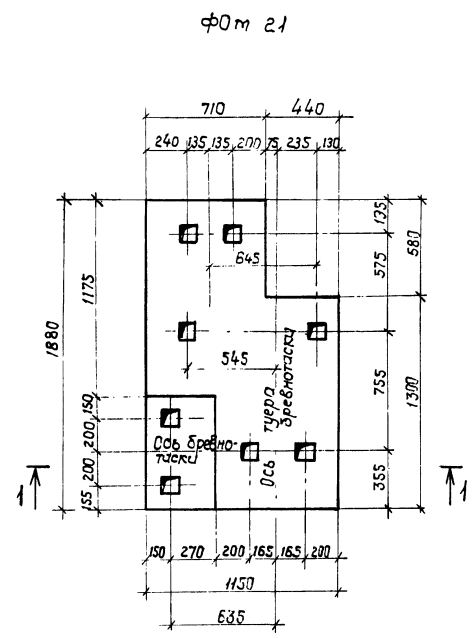
гослесхоз ссср союзгипролесхоз Киевский филиал

Р.п. 37

Стр. 1 из 1

Склад: 411-2-156.85

Согласно 156.85
 Тилобой проект 156.85
 Р.П. Байтантаев



Спецификация фундаментов под оборудование

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	кж-38	ф0м 21 Материалы		
		Бетон марки 100		3,0 м ³
2	кж-38	ф0м 22 Материалы		
		Бетон марки 100		0,25 м ³
3	кж-38	ф0м 23 Материалы		
		Бетон марки 100		1,4 м ³
4	кж-38	ф0м 24 Материалы		
		Бетон марки 100		0,1 м ³
5	кж-38	ф0м 25 Материалы		
		Бетон марки 100		0,1 м ³

1. фундаменты замаркированы на листе кж-22.
2. Все колодцы под анкерные болты 100x100 мм.
3. Другие примечания см. лист кж-19.

Привязан:

ГИП *Засяваси*
 Нач. отд. *Засяваси*
 Гла. тех. *Бейрехид*
 Инж. пр. *Мавданик*
 Инж. *Байтантаев*

ТП 411-2-156.85 КЖ

ИВС по производству паркета с сушилными камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год

Р.П. 38

гослесхоз СССР
 союзгипрлесхоз

Схема расположения балок покрытия и опорных плит

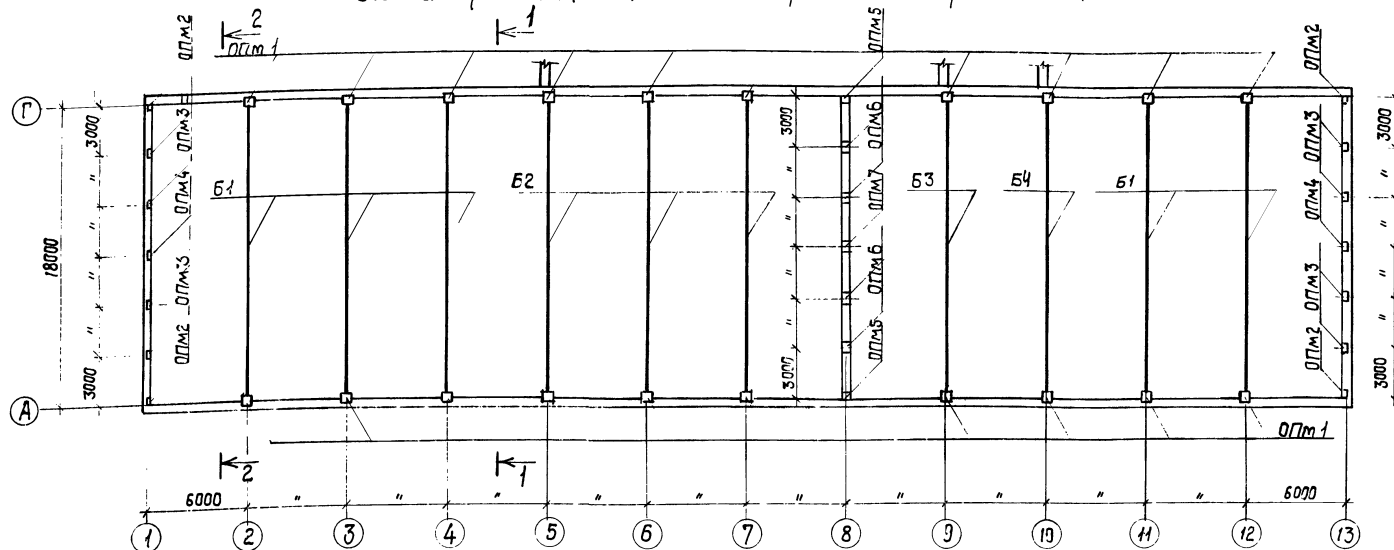


Схема расположения балок покрытия и опорных плит по оси 4 для $t = -40^{\circ}\text{C}$

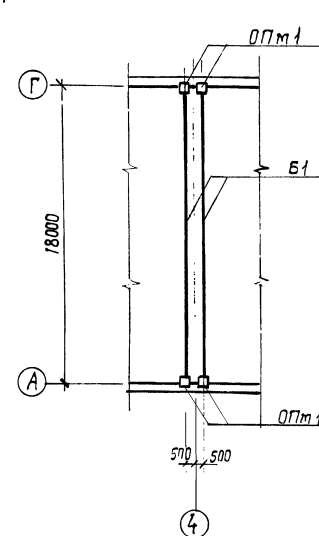
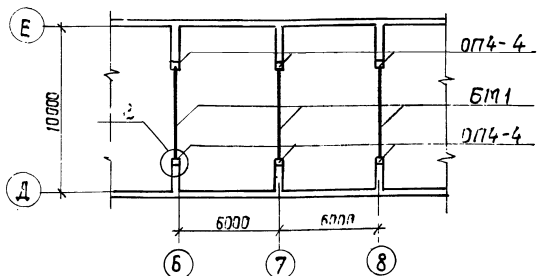
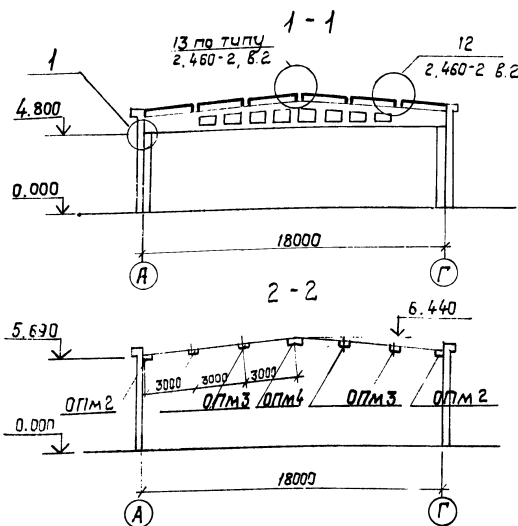


Схема расположения балок перекрытия и опорных плит на опм. 3.800



Спецификация элементов, замаркированных на данном листе

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
		Балки покрытия			
Б1	1.462-1-3/80 кж-46	2БДР18-ЗАУГ-1	5/8	10400	
Б2	То же,	2БДР18-БАУГ-2	3	10400	
Б3	"	2БДР18-БАУГ-3	1	10400	
Б4	"	2БДР18-4АУГ-1			
Бм1	кж-44	Балки перекрытия Бм1	3		
		Опорные плиты			
ОПМ1	кж-45	ОПМ1	20/22		
ОПМ2	То же	ОПМ2	4		
ОПМ3	"	ОПМ3	8		
ОПМ4	"	ОПМ4	2		
ОПМ5	"	ОПМ5	2		
ОПМ6	"	ОПМ6	4		
ОПМ7	"	ОПМ7	1		
ОП4-4	1.225-2, вып. 5	ОП4-4	6	50	



- Изготовление и приемку монолитных железобетонных конструкций производить руководствуясь СНиП III-15-76.
- Сварку стальных конструкций производить электродом типа Э42 по гост 9467-75.
- Толщина стальных швов - 5 мм, но не более меньшей из толщин свариваемых элементов.

Б. цифры в числителе относятся к варианту с $t = -20^{\circ}\text{C}$ и -30°C , в знаменателе - к варианту с $t = -40^{\circ}\text{C}$.

- Монтаж и приемку сварных железобетонных конструкций производить в соответствии со СНиП III-16-80.
- Узлы 1 и 2 разработаны на листе кж-41

8972/1 79

ТИП Васильевский КЖ
 Нач. отд. Зарубинская 8/23
 Глав. инж. Степанов 2/21 ин.з.
 Рук. пр. Васильевский 2/21 ин.з.

ТП 411-2-156.85 КЖ

цех по производству паркета с сушильней и аппаратурой мощностью 200 кВт паркетта в 100

Копия Листа 1 Листа 2

Р.П. 39

Схема расположения балок покрытия и опорных плит

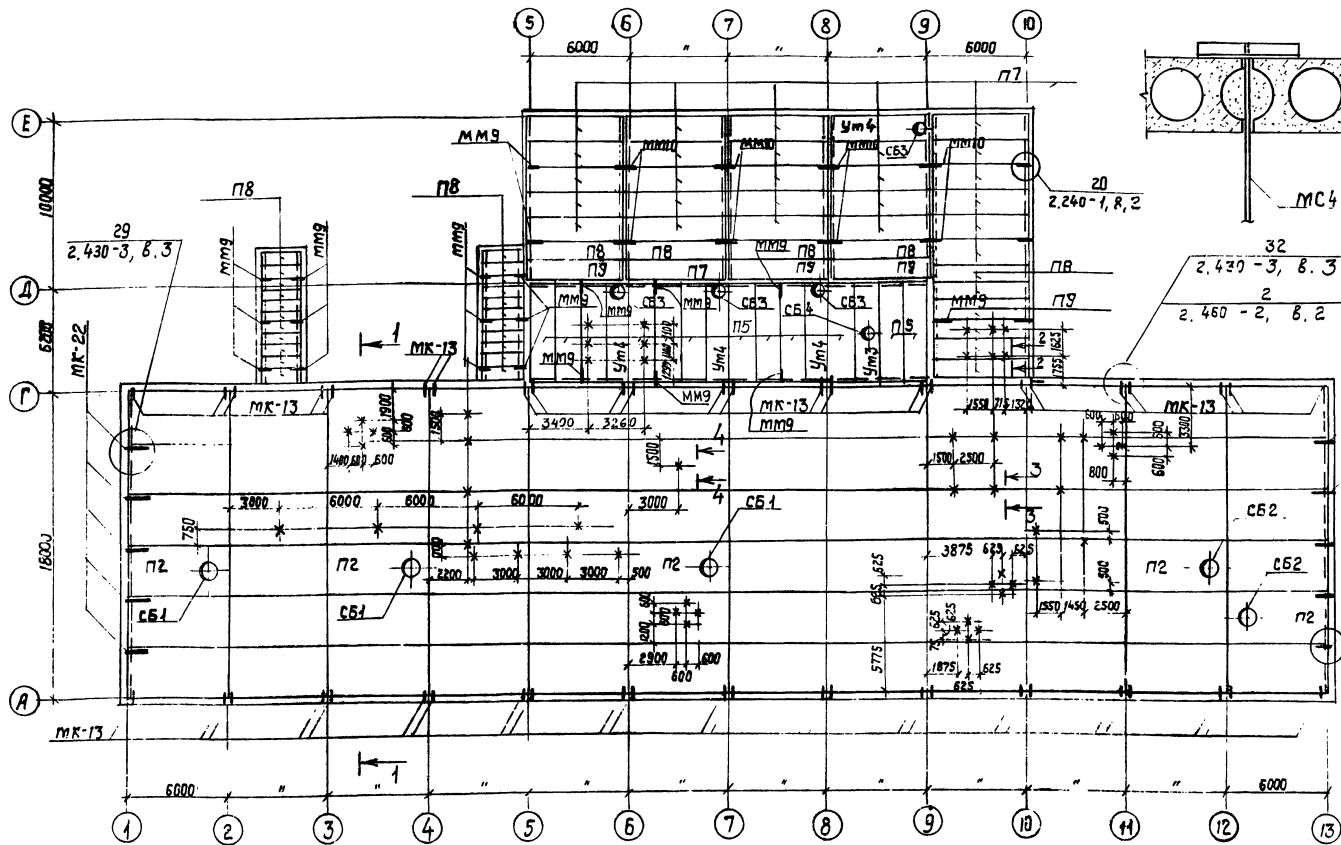
Гослесхоз СССР союзгипролесхоз Кувейтский филиал

Привязан:

И.М.В.К:

И.К.М.В.К. Васильевский 2/21

Схема расположения плит покрытия



2-2

3-3

4-4

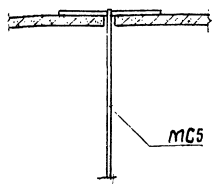
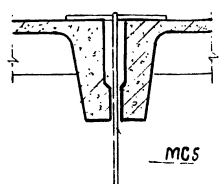
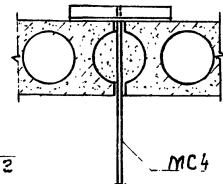
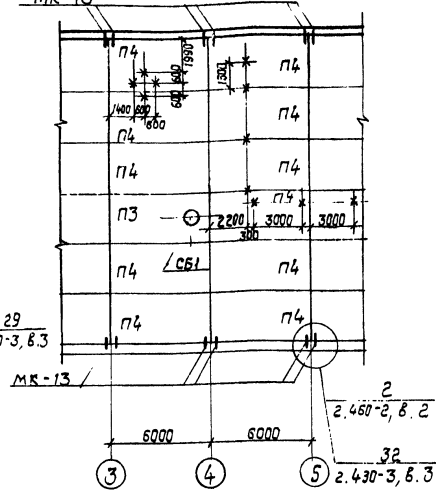


Схема расположения плит покрытия в осях 3-5 для $t = -40^\circ\text{C}$



1. Все незатаркированные плиты - П1; все незатаркированные подвески в осях А-Г - МС5 в осях Г-Е - МС4.
2. Разрез 1-1 см. лист КЖ-39.
3. Швы между ребристыми плитами заделывать цементным раствором М100, между плитами с круглыми пустотами - М100.
4. Торцы плит с круглыми пустотами заделывать бетоном М100 на глубину до 150 мм.
5. Отверстия в ребристых плитах ф до 200 мм и в плитах с пустотами ф до 150 мм,

- пробить по месту без нарушения ребер.
6. Ребристые плиты приварить к закладным деталям балок (опорных плит) не менее чем в 3 точках.
7. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
8. Толщина сварных швов - 6 мм, но не более меньшей из толщин свариваемых элементов.
9. Монтаж и приемку сварных железобетонных элементов производить руководствуясь указаниями соответствующих серий и СНиП III-16-80.

10. Спецификацию к схеме расположения плит покрытия см. лист КЖ-41.

Согласовано:
Инженер В.В. Ширинский

ГИП Нач. отд. Пл. отд. Рук. пр.	Запасный Инженер Инженер Инженер	80 8972/1	ТП 411-2-156.85 КЖ	
			Схема по производству паркета с шумоизоляцией камерами толщиной 250 мм. № проекта 5 Г00	
Привязан:		Гослесхоз СССР Сибирский филиал		Лист 40

Схема расположения плит перекрытия

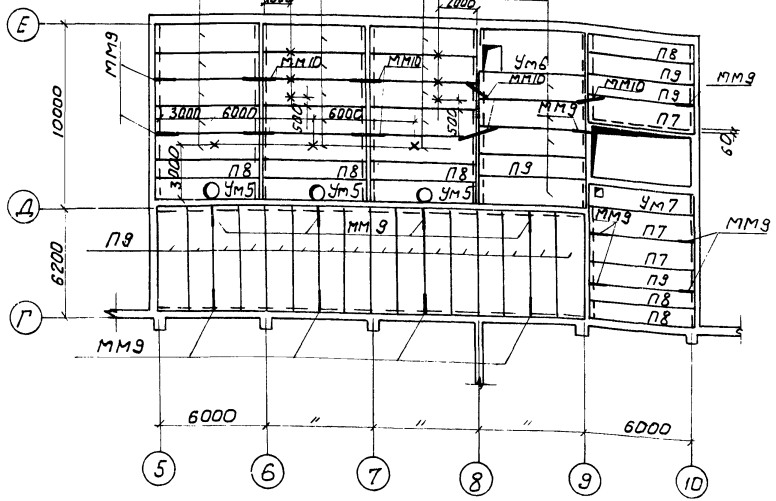
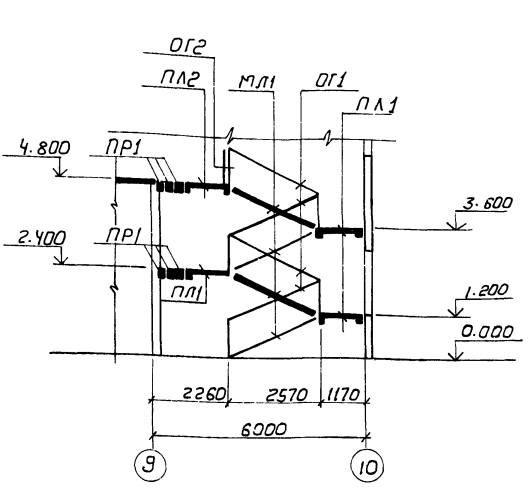
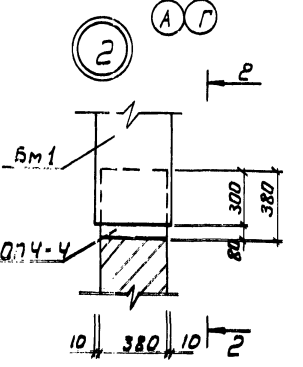
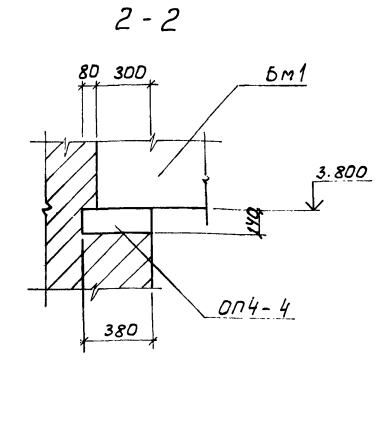
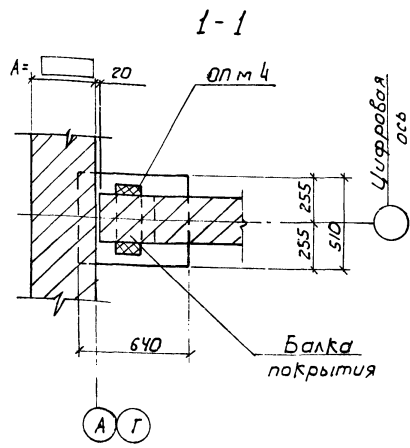
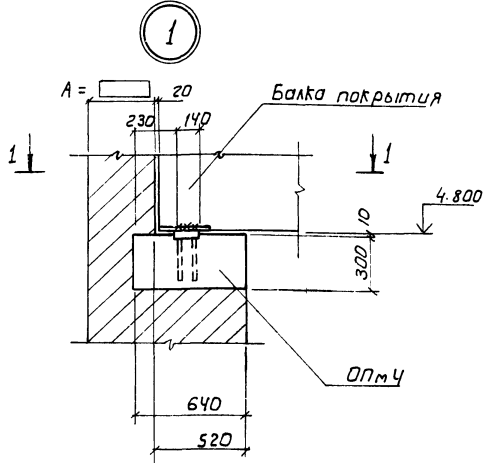


Схема расположения элементов лестницы ПЛ.



Спецификация элементов к схемам расположения на листах КЖ-40 и КЖ-41

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
П1	ГОСТ 22701.1-77	Плиты перекрытия ПГ-3А IV Т	57/46	2650	
П2	ГОСТ 22701.2-77	ПВ10-3А IV Т	5/4	3600	
П3	То же	КЖ-46 ПВ10-3А IV Т-1	1	3600	t=-40°C
П4	ГОСТ 22701.1-77, КЖ-46	ПГ-3А IV Т-1	11	2650	t=-40°C
П5	ГОСТ 22701-1-77	ПГ-5А IV Т	5	2650	
П6	То же	ПГ-4А IV Т	5	2650	
П7	1.141-1, Вып. 59	ПК-60.15-3А IV Т	37	2800	
П8	То же	ПК-60.10-3А IV Т	6	1725	
П9	"	ПК-60.12-3А IV Т	8	2100	
П10	3.006-2, Вып. II-2	П209-3	22	640	
Плиты перекрытия					
П7	1.141-1, Вып. 59	ПК-60.15-3А IV Т	22	2800	
П8	То же	ПК-60.10-3А IV Т	6	1725	
П9	"	ПК-60.12-3А IV Т	20	2100	
Стяжки					
СБ1	1.494-24, Вып. 1	СБ10Б-2	3	280	
СБ2	То же	СБ10Б-1	2	280	
СБ3	"	СБ7А-1	4	290	
СБ4	"	СБ10А-1	1	250	
Монол. уч.ку покрыт.					
УМ3	КЖ-43	УМ3	1		
УМ4	КЖ-43	УМ4	4		
Монол. уч.ку перекр.					
УМ5	КЖ-43	УМ5	3		
УМ6	КЖ-44	УМ6	1		
УМ7	КЖ-44	УМ7	1		
Подвески покрыт.					
МС4	КЖ-61	МС4	12		
МС5	КЖ-61	МС5	39		
Подвески перекрытий					
МС5	КЖ-61	МС5	3		
Монтажн. детали покр.					
ММ9	2.240-1, Вып. 2	ММ9	24		
ММ10	То же	ММ10	8		
Монтажн. детали перекр.					
ММ9	2.240-1, Вып. 2	ММ9	16		
ММ10	То же	ММ10	6		
Стальн. эл.тм покр.					
МК-13	2.430-3, Вып. 3	МК-13	48		
МК-22	То же	МК-22	10		
Лестница					
МЛ1	ИИ 27-1	МЛ1	4	1450	
МЛ1	То же	МЛ1	3	1030	
МЛ2	"	МЛ19	1	1030	
ПР1	1.138-10, Вып. 4	ПР20-33.25.224	6	450	
ОГ1	ИИ 27-2	ОГ1	4		
ОГ2	То же	ОГ2	1		



- Швы между плитами заполнить цементным раствором М100.
- Торцы плит с круглыми пустотами заделать бетоном М100 на глубину до 150 мм.
- Отверстия в плитах ϕ до 150 мм. пробить по месту без нарушения ребер.
- Монтаж и приемку сборных железобетонных элементов производить руководствуясь указаниями соответствующих серий и СНи ПШ-16-80.

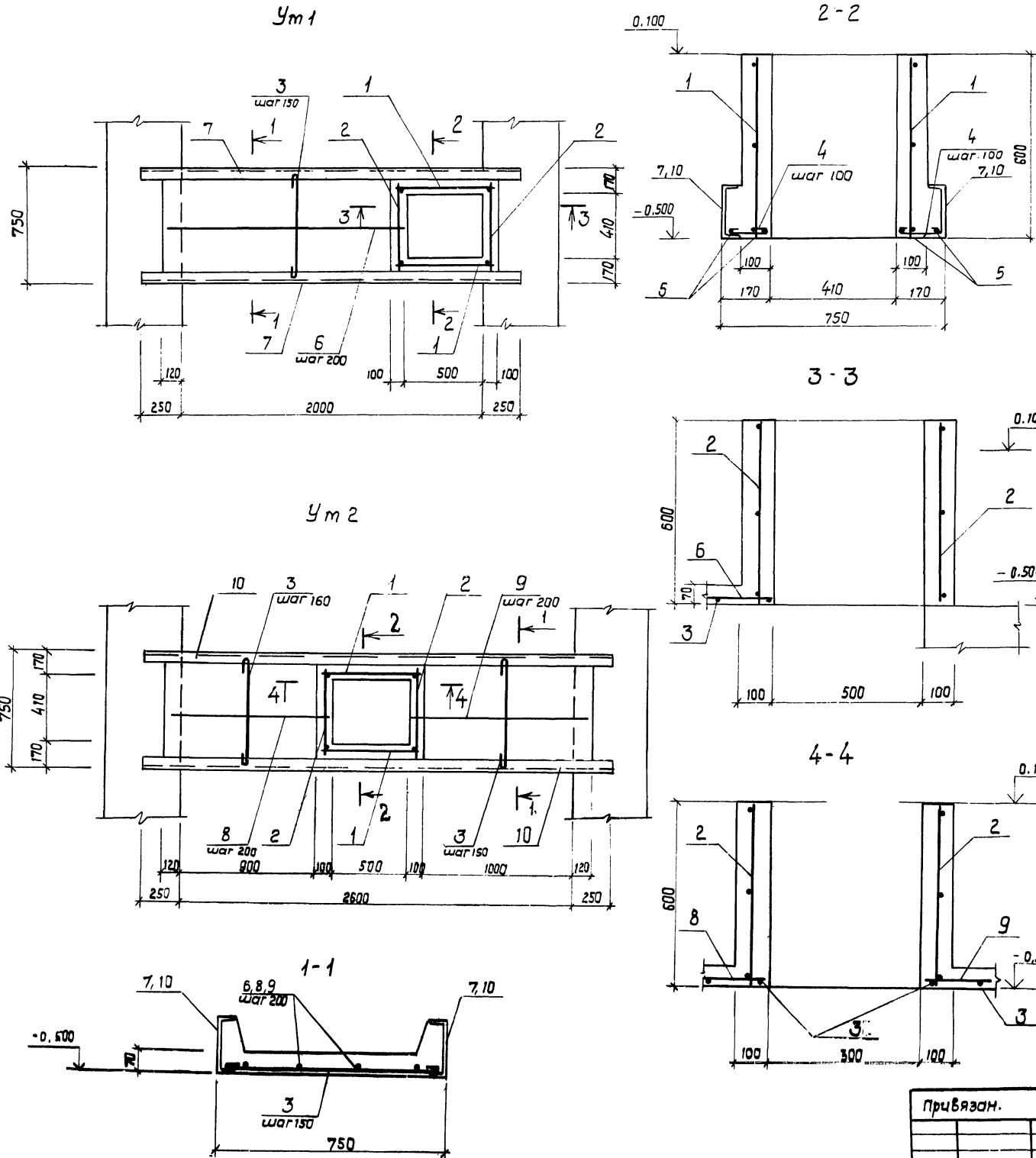
- Цифры в числителе относятся к варианту с $t=-20^\circ$ и -30° , в знаменателе - к варианту с $t=-40^\circ$.
- Подвески, указанные на схеме расположения плит перекрытия - МС5.

ТП 411-2-156.85 КЖ

Схемы расположения плит перекрытия, элементов лестницы

Киевский филиал СОЮЗПРОЕКСОЗ

Р.п. 41



Спецификация монолитных участков Ум 1, Ум 2

№ участка	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ум 1						
Сборочные единицы:						
	1		кж-58	Каркас плоский КРЗ	2	
	2		То же	То же КР4	2	
Детали:						
	3		кж-42	ФВАГ ГОСТ 5781-75 $\ell=830$	12	3,9 кг
	4		То же	То же $\ell=250$	14	1,4 кг
	5		"	ФБАГ ГОСТ 5781-75 $\ell=2200$	4	2,0 кг
	6		"	То же $\ell=1600$	2	0,7 кг
	7		"	Г18 ГОСТ 8240-72 $\ell=2500$	2	81,5 кг
Материалы:						
				Бетон М200		0,25 м ³
Ум 2						
Сборочные единицы:						
	1		кж-58	Каркас плоский КР1	2	
	2		То же	То же КР2	2	
Детали:						
	3		кж-42	ФВАГ ГОСТ 5781-75 $\ell=830$	17	3,9 кг
	4		То же	То же $\ell=250$	14	1,4 кг
	5		"	ФБАГ ГОСТ 5781-75 $\ell=2200$	4	2,0 кг
	8		"	То же $\ell=1100$	2	0,5 кг
	9		"	То же $\ell=1200$	2	0,5 кг
	10		"	Г20 ГОСТ 8240-72 $\ell=3100$	2	114 кг
Материалы:						
				Бетон М200		0,26 м ³

Ведомость расхода стали на элементы, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А1				Прокат марки ВСтЗ кп 2					
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	Итого	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72	Итого		
Ум 1	5,5	5,3	4,8	15,6	15,6	81,5	4,0	85,5	85,5	101,1
Ум 2	5,8	5,3	4,8	15,9	15,9	114	4,0	118	118	133,9

Основные примечания см. лист КЖ-44.

82
8972/1

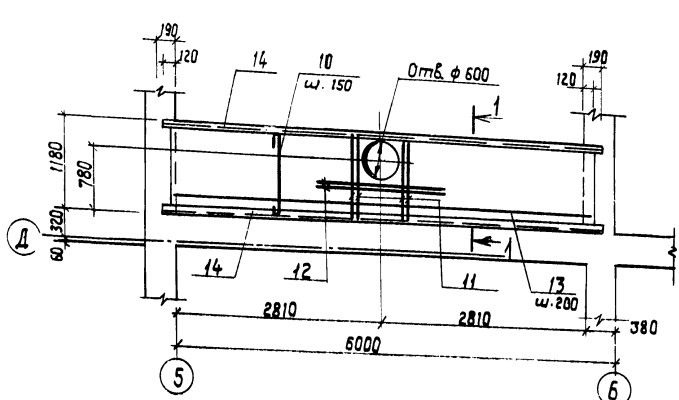
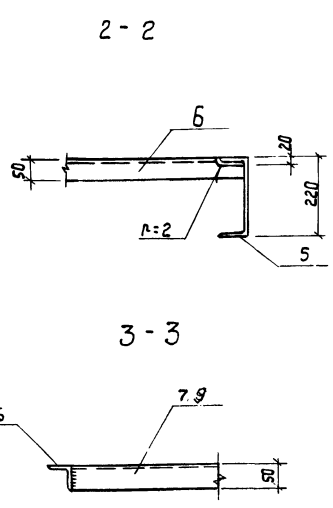
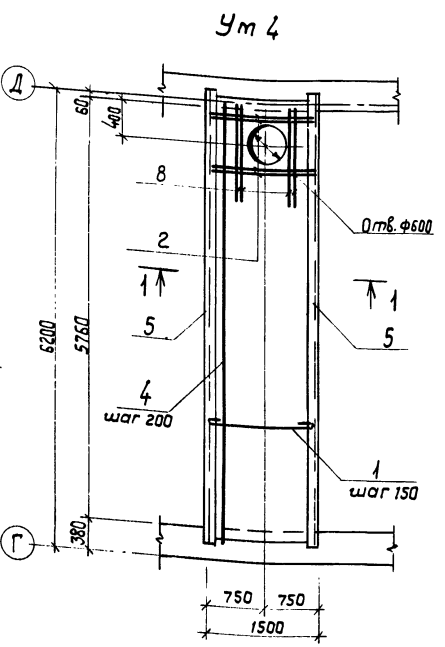
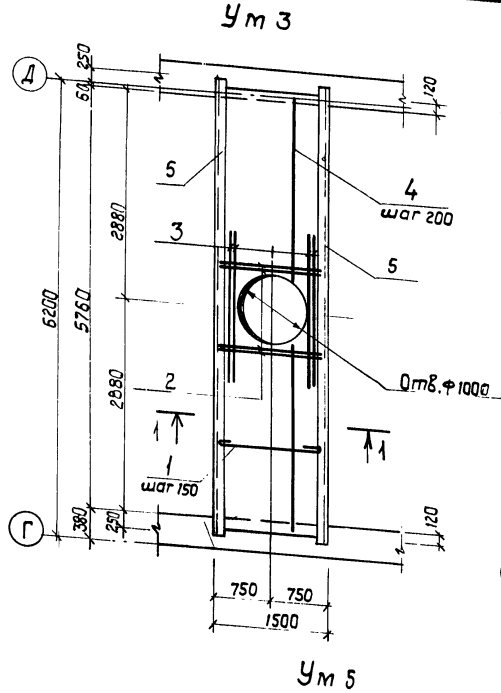
ТИП	Забавский	ИЗ	
Нач. отд.	В. В. Сидоренко		
Сметчик	В. В. Сидоренко		
Виз. в. в. проект	В. В. Сидоренко		
С. инженер	Л. В. Лукич		

Цена по производству паркета с существенными отклонениями от фактически произведенного паркета в год

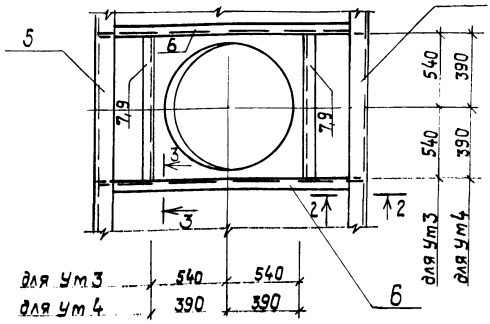
Привязан.				
И.И.И.				

Монолитные участки Ум 1, Ум 2

р.п.	42
гослесхоз СССР союзгипролестро	Киевский филиал



Деталь обрамления отверстий в Ум 3, Ум 4



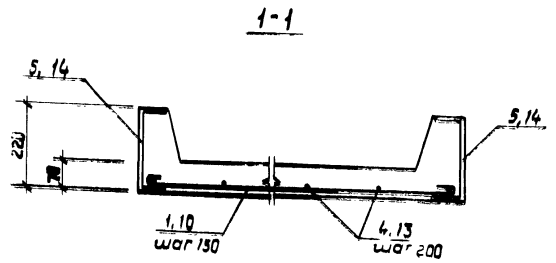
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные			Общий расход			
	Арматура класса А I			прокат марки ВСтЗ кп2						
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75				
Ум 3	10,6	25,6	12,8	48,4	48,4	222,9	19,4	222,3	222,3	320,7
Ум 4	10,6	25,6	9,8	46,0	46,0	222,9	17,1	220,0	220,0	326,0
Ум 5	9,1	19,9	6,7	35,7		252,0		252,0	252,0	287,7

Спецификация монолитных участков Ум 3 ÷ Ум 5

Деталь	Долж.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ум 3						
Детали						
1			кэж-43	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=1580	41	25,6 кг
2			То же	Ф12А1 ГОСТ 5781-75 L=1480	4	5,3 кг
3			"	То же L=1950	4	6,9 кг
4			"	Ф6А1 ГОСТ 5781-75 L=5980	8	10,6 кг
5			"	С22 ГОСТ 8240-72 L=6260	2	262,9 кг
6			"	L5x5 ГОСТ 8509-72 L=1480	2	11,2 кг
7			"	То же L=1080	2	8,2 кг
Материалы						
				Бетон м200		0,63 м³
Ум 4						
Детали						
1			кэж-43	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=1580	41	25,6 кг
2			То же	Ф12А1 ГОСТ 5781-75 L=1480	4	5,3 кг
8			"	То же L=1250	4	4,5 кг
4			"	Ф6А1 ГОСТ 5781-75 L=5980	8	10,6 кг
5			"	С22 ГОСТ 8240-72 L=6260	2	262,9 кг
6			"	L5x5 ГОСТ 8509-72 L=1480	2	11,2 кг
9			"	То же L=780	2	5,9 кг
Материалы						
				Бетон м200		0,63 м³
Ум 5						
Детали						
10			кэж-43	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=1260	40	19,9 кг
11			То же	Ф12А1 ГОСТ 5781-75 L=1160	4	4,1 кг
12			"	То же L=1450	2	2,6 кг
13			"	Ф6А1 ГОСТ 5781-75 L=5840	7	9,1 кг
14			"	С22 ГОСТ 8240-72 L=6000	2	252,0 кг
Материалы						
				Бетон м200		0,48 м³

Основные примечания см. лист кэж-44.



83
8972/11

ТП 411-2-156.85 кэж

И.П.И.	Зав. отделом	И.П.И.	И.П.И.
И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.
И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.
И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.

Указ на производство работ с усилением материалов/точность/водные материалы в/д

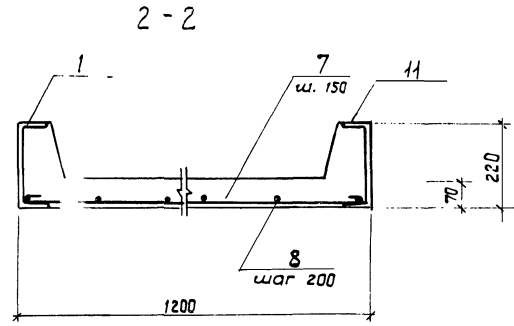
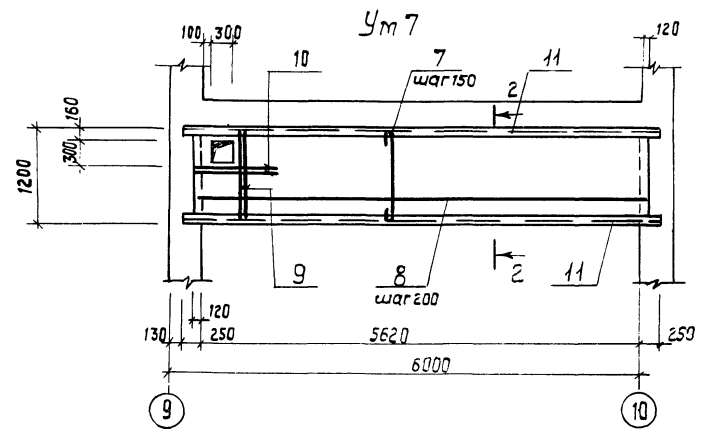
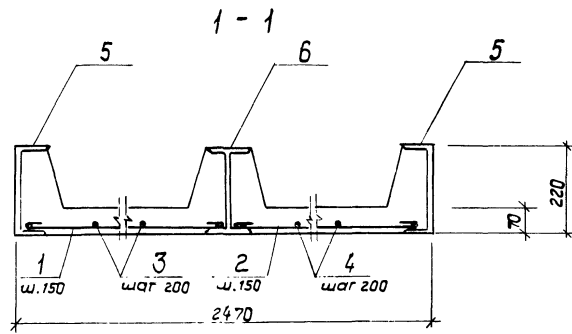
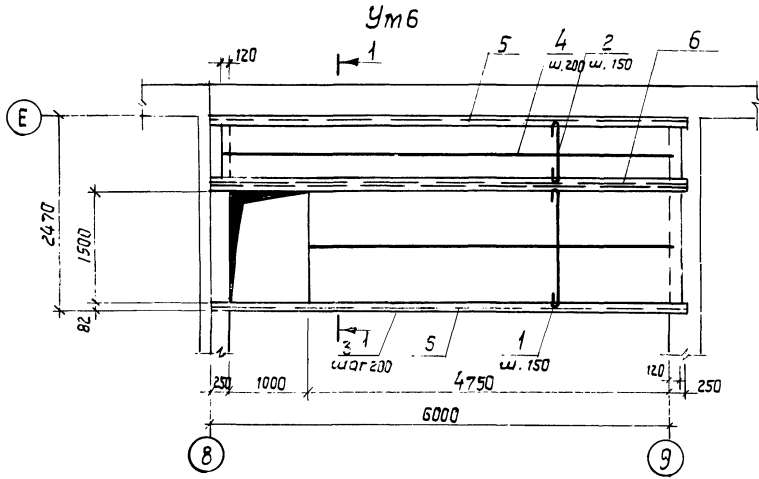
Монолитные участки Ум 3 ÷ Ум 5

И.П.И. 43

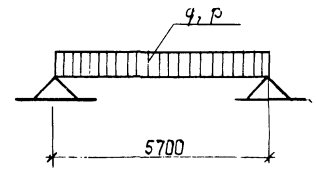
Служба контроля качества

Прибыли			
И.П.И.			

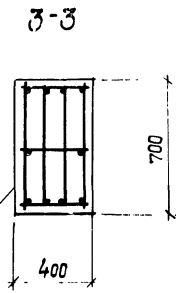
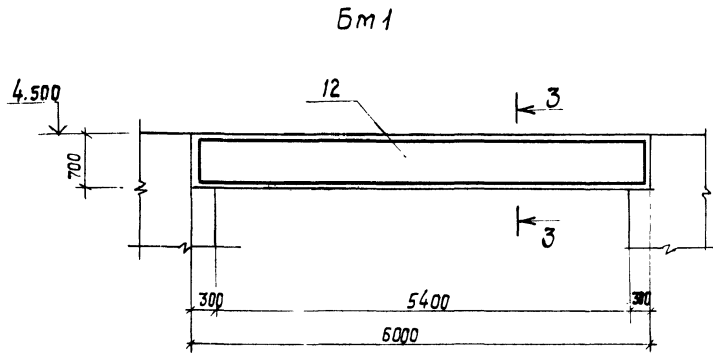
Спецификация монолитных участков Ум6, Ум7 и балки Бм1.



Расчетная схема Бм1



расчетные нагрузки для Бм1
 постоянная $q = 9,5 \text{ тс/м}$
 временная $p = 2,7 \text{ тс/м}$



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Ум6						
Детали						
1			КЖ-44	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 $\ell = 1700$	33	22,2 кг
2			То же	То же $\ell = 970$	41	15,7 кг
3			"	Ф6А1 ГОСТ 5781-75 $\ell = 4850$	9	9,7 кг
4			"	То же $\ell = 5970$	5	6,6 кг
5			"	Г 22 ГОСТ 8240-72 $\ell = 6250$	2	262,5 кг
6			"	Г 22 ГОСТ 8239-72 $\ell = 6250$	1	150 кг
Материалы						
				Бетон М200		0,88 м ³
Ум7						
Детали						
7			КЖ-44	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 $\ell = 1220$	39	19,9 кг
8			То же	Ф6А1 ГОСТ 5781-75 $\ell = 5970$	7	9,3 кг
9			"	Ф12А1 ГОСТ 5781-75 $\ell = 1180$	2	2,1 кг
10			"	То же $\ell = 830$	2	1,5 кг
11			"	Г 22 ГОСТ 8240-72, $\ell = 5120$	2	262,5 кг
Бм1						
Сборочные единицы						
12			КЖ-58	Каркас пространственный КМ	1	
Материалы						
				Бетон М200	1,7	1,7 м ³

Ведомость стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Закладные изделия			Общий расход		
	Арматура класса А III					Прокат марки В ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8239-72	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8239-72	ГОСТ 8240-72			
Ум6	16,3	37,9		54,2		54,2	262,5	150,0	412,5	412,5	466,7
Ум7	9,3	19,9		3,6	32,8		32,8	257,0		257,0	289,8
Бм1		6,6	44,8	31,8	83,2	150,8	150,8	234,0			234,0

- Рабочую арматуру монолитных участков приварить к стальным балкам.
- Стальные балки монолитных участков опирать на подчужки 250x250x150(н) из бетона М150.
- Корыта, образованные монолитными участками, засыпать шлаком с объемным весом до 700 кгс/м³.

8972/1

ТП 411-2-156.85 КЖС

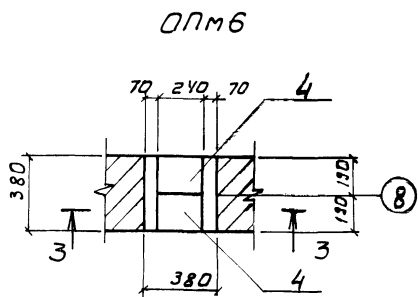
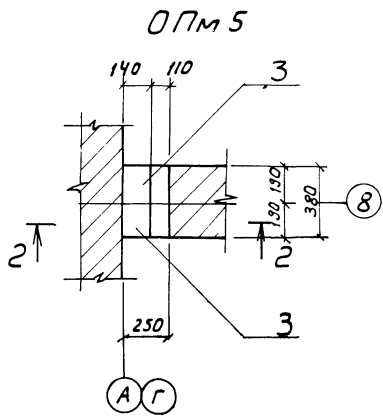
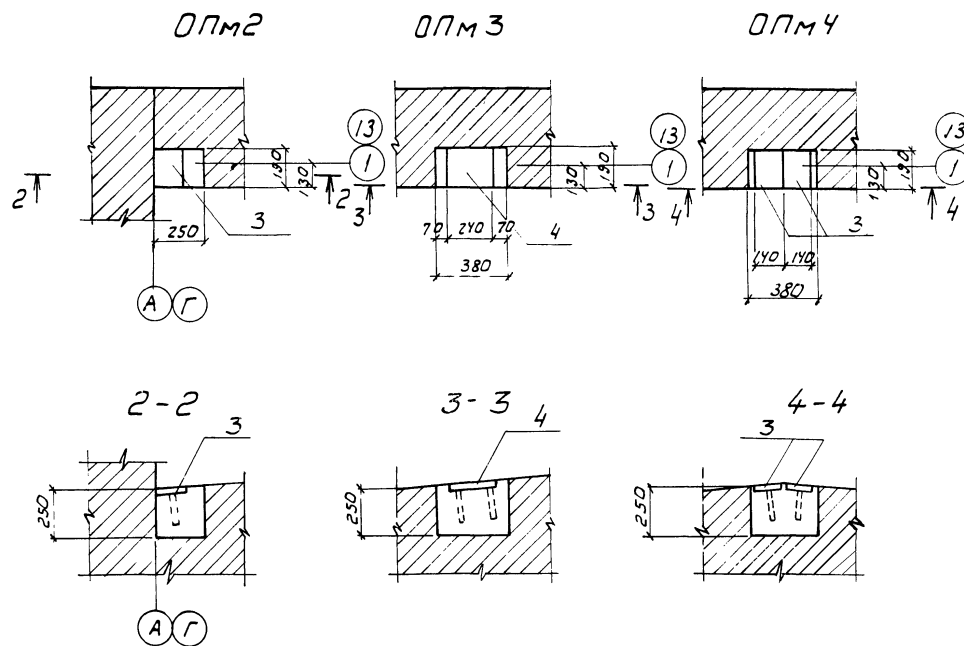
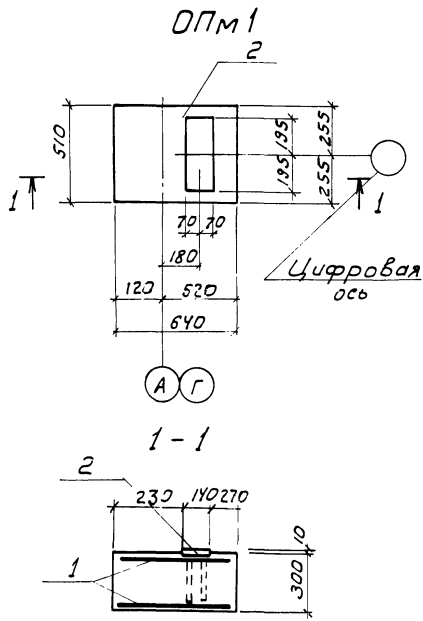
Цена по производству паркета с естественной камерами мощностью 200 кв. м паркета в 1 кв. м

Привязан:

Страна лист листов р.п. 44

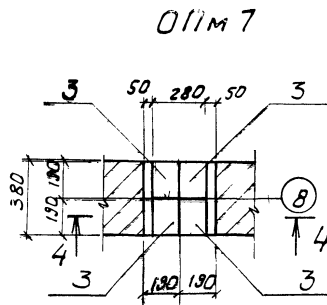
Монолитные участки Ум6, Ум7, Балка Бм1

гослесхоз СССР союзгипролесхоз Киевский облупра



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узделя арматур.		Узделя закладные				Всего	Общий расход	
	Арм. класс	Всего	Арматура класса		Прокат марки				
			А II		В Ст 3 кл 2				
			ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76			
OPM1	5,2	5,2	2,0	2,0	-	8,6	8,6	10,6	15,8
OPM2	-	-	0,2	0,2	1,8	-	1,8	2,0	2,0
OPM3	-	-	0,4	0,4	3,0	-	3,0	3,4	3,4
OPM4	-	-	0,4	0,4	3,6	-	3,6	4,0	4,0
OPM5	-	-	0,4	0,4	3,6	-	3,6	4,0	4,0
OPM6	-	-	0,8	0,8	6,0	-	6,0	6,8	6,8
OPM7	-	-	0,8	0,8	7,2	-	7,2	8,0	8,0



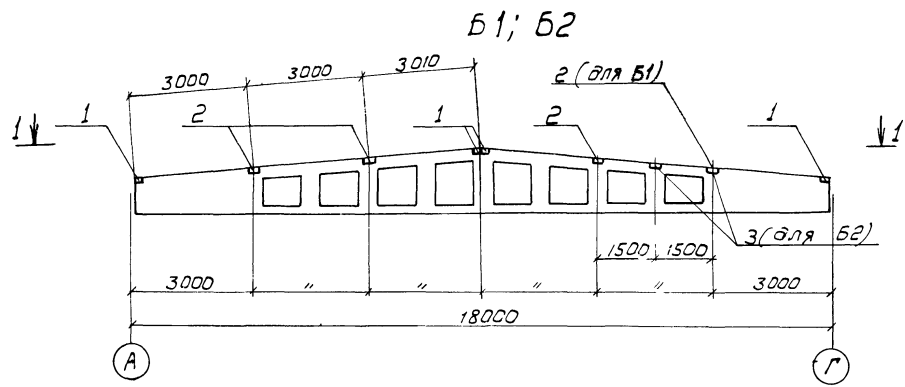
Изготовление бетонных и железобетонных плит выполнять в соответствии с указаниями СНиП III-15-76.

Спецификация элементов на OPM1-OPM7

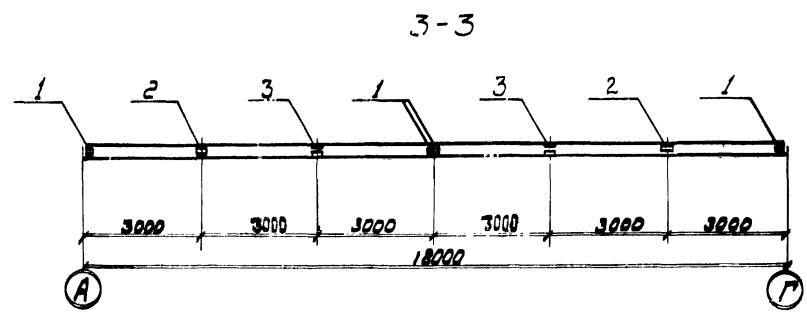
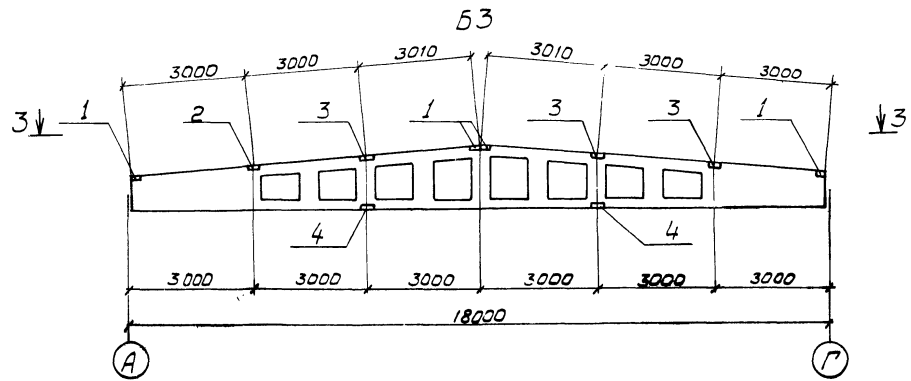
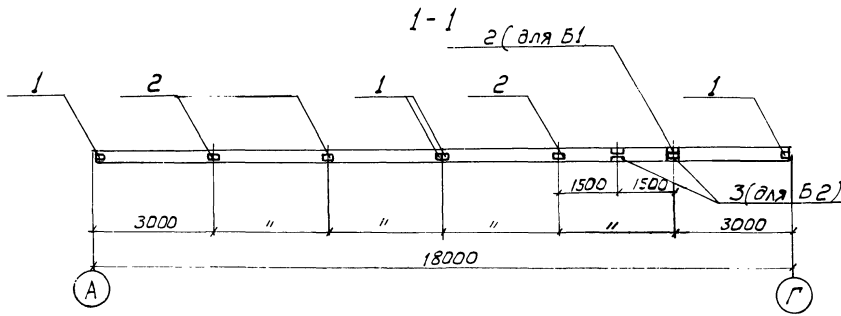
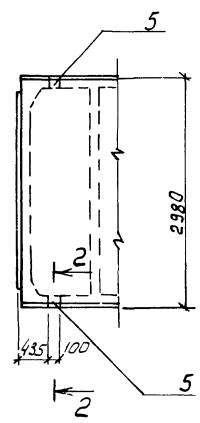
Фаб. мар.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			КЖ-45	OPM1		
				Сборочные единицы		
		1	КЖ-61	Сетка арматурная	2	
		2	1.423-3, вып. 2	Узел. закладное М2-2	1	
				Материалы:		
				Бетон М200	0,1	м ³
			КЖ-45	OPM2		
				Сборочные единицы		
		3	1.462-3, вып. 3	Узел. закл. М4-1-3	1	
				Материалы:		
				Бетон М100	0,01	м ³
			КЖ-45	OPM3		
				Сборочные единицы		
		4	1.462-3, вып. 3	Узел. закл. М4-3-3	1	
				Материалы:		
				Бетон М100	0,02	м ³
			КЖ-45	OPM4		
				Сборочные единицы		
		3	1.462-3, вып. 3	Узел. закл. М4-1-3	2	
				Материалы:		
				Бетон М100	0,02	м ³
			КЖ-45	OPM5		
				Сборочные единицы		
		3	1.462-3, вып. 3	Узел. закл. М4-1-3	2	
				Материалы:		
				Бетон М100	0,02	м ³
			КЖ-45	OPM6		
				Сборочные единицы		
		4	1.462-3, вып. 3	Узел. закл. М4-3-3	2	
				Материалы:		
				Бетон М10	0,04	м ³
			КЖ-45	OPM7		
				Сборочн. единицы		
		3	1.462-3, вып. 3	Узел. закл. М4-1-3	4	
				Материалы:		
				Бетон М100	0,04	м ³

85
8972/1

ГИП	Засновник	Т.П.	ТП 411-2-156.85 КЖ
Нач. орг.	Задатчик	Т.П.	
Гл. спец.	Спецификант	Т.П.	
Рук. гр.	Заводчик	Т.П.	
Цех по производству паркета с сушилными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год.			Станд. лист
Привязан:			Листов 45
ИМБ.№			Опорные плиты OPM1 ÷ OPM7
Н.контр.Заводчик			Гослесхоз ССР союзгипролесхоз Киевский филиал



ПЗ; П4 (для $t = -40^\circ$)



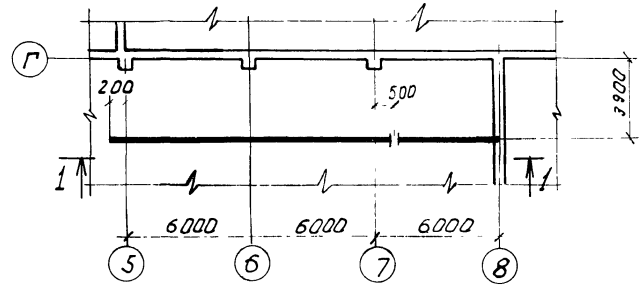
Спецификация дополнительных закладных изделий

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Б1		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	1.462-3, вып. III	М4-1-3	4	
		2	То же,	М4-3-4	4	
				Б2		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	1.462-3, вып. III	М4-1-3	4	
		2	То же,	М4-3-4	3	
		3	"	М4-10-4	2	
				Б3		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	1.462-3, вып. III	М4-1-3	4	
		2	То же,	М4-3-4	2	
		3	"	М4-10-4	2	
		4	"	М3-30	2	
				ПЗ, П4		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		5	ГОСТ 22701.5-77	Закладная деталь М9	2	

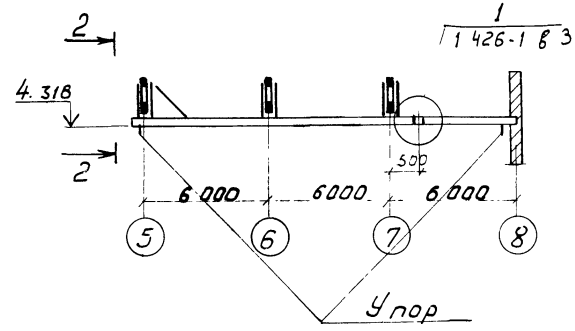
1. Разработанные на данном чертеже нетиповые элементы отличаются от типовых по соответствующим сериям только наличием и разбивкой дополнительных закладных изделий.
 2. Разрез 2-2 см. ГОСТ 22701.0-77, стр. 22.

ГИП Восточный (И.С.А.) Начальник Восточный (И.С.А.) Гл. инж. Сивурский (И.С.А.) Рук. гр. Завадник (И.С.А.)		ТП 411-2-156.85 КЖ Цех по производству паркета с сушильными камерами 100 т/мес. м ² паркета в год	
Привязан		Р.п. 46	
И.С.А.		Волки покрытия союзгипролизхоз Киевский филиал	

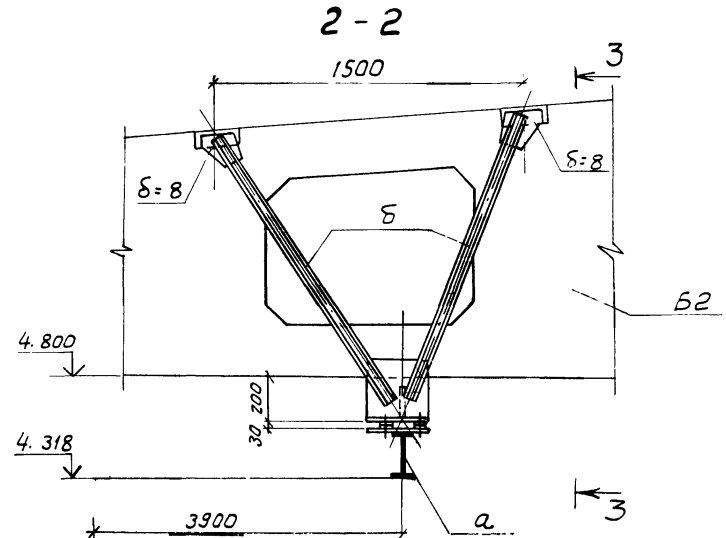
Подвесной путь в осях 5-8



1-1



2-2



3-3

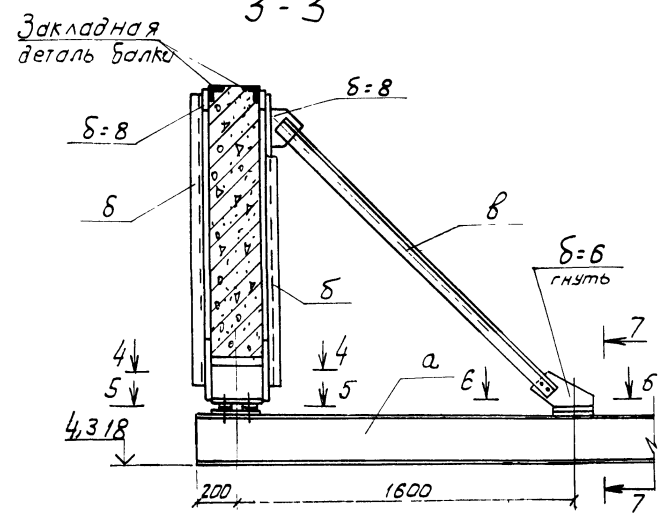


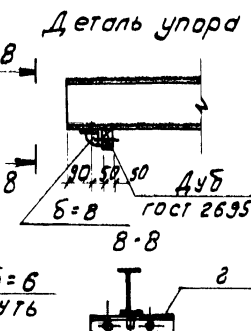
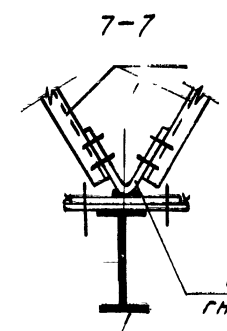
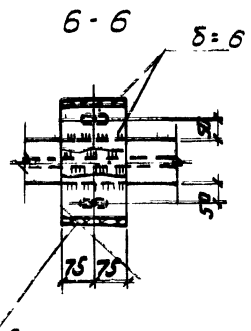
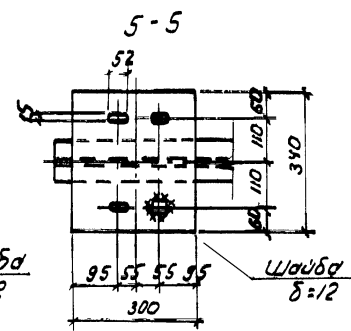
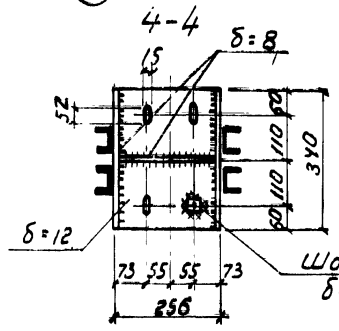
Таблица сечений

Марка	Сечение	Состав сечения	Расчетн. условия	Примечания
a	I	I 24м	Конструктивн	
б	Г	Г 60x50x3	"	
в	L	L 6,3x5	"	
г	L	L 10x7	"	

Техническая спецификация стали

№ п/п	Профиль	Вес, г		Примечания
		Вес 3 пс 2		
I. Двутавры. ГОСТ 19425-74*				
1	I 24м	0,7		
II. Гнутый профиль				
1	Г 60x50x3	0,072		
III. Сталь прокатная угловая, равнополочная ГОСТ 8509-72*				
	L 6,3x5	0,018		
	L 10x7	0,004		
IV. Сталь горячекатанная полосовая, ГОСТ 103-76				
1	б=6	0,006		
2	б=8	0,143		
3	б=12	0,054		

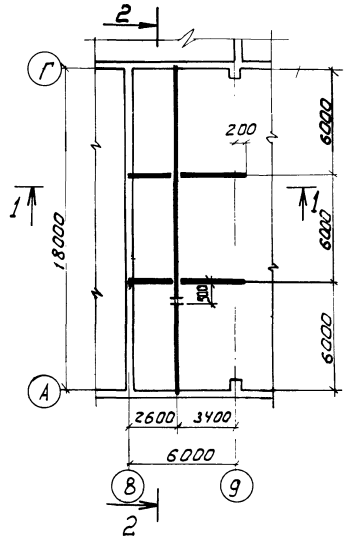
1. Настоящий лист выполнен на стадии КМ и является исходным материалом для разработки чертежей на стадии КМД.
 2. Подвесной путь выполнен в соответствии с указаниями серии 1.426-1, вып. 3.
 3. Подвесной путь рассчитан для подвески одного электрического тельфера грузоподъемностью Q=2тс.
 4. Изготовление и монтаж металлоконструкций производить в соответствии со СНиП III-18-75.
 5. Сварку производить электродами типа Э42, ГОСТ 3166-75.
 6. Толщина сварных швов - 6мм, но не более меньшей из толщин одного из свариваемых элементов.
 7. Все металлоконструкции окрасить масляной краской В2син за исключением изгибовых плоскостей.
 8. Все неогороженные болты - М12.
 9. Под опорой балки, опирающейся на кирпичную стену, выплнить бетонную подушку из бетона М100, размером 250x250x150 (н). 89721189



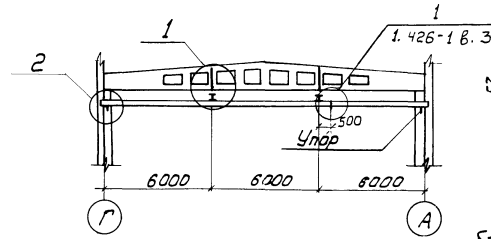
В нижнем листе овальные отверстия 15x40

Гип. Василевский		ТП 411-2-156.85 КЖ	
Науч. инж. Заводник	Инж. спец. Сибирский	Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 т/мес паркета в год.	
Привязан:		Страница 1 из 2	
		Р.П. 47	
И.В.Н. №		Подвесной путь в осях 5-8	
И.К.М. №		Гос. проектное бюро союзгипролесхоз Киевский филиал	

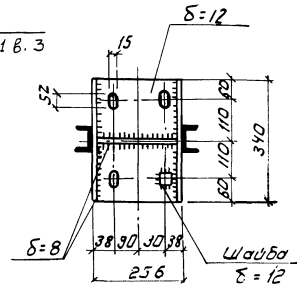
Подвесной путь в осях 8-9



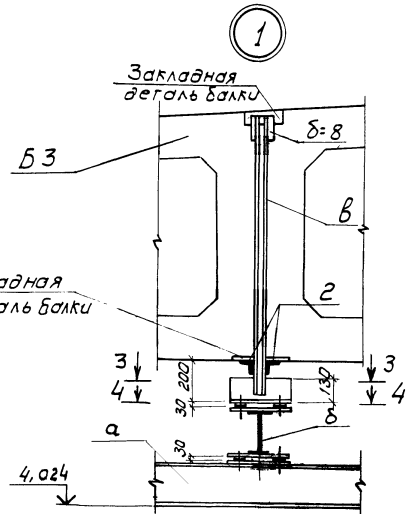
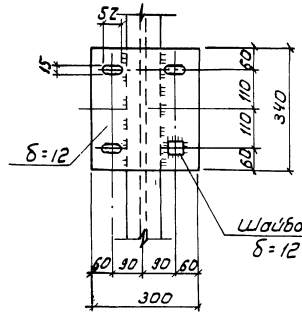
2-2



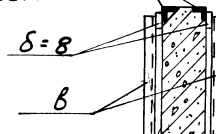
3-3



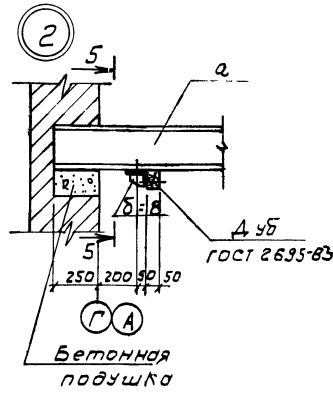
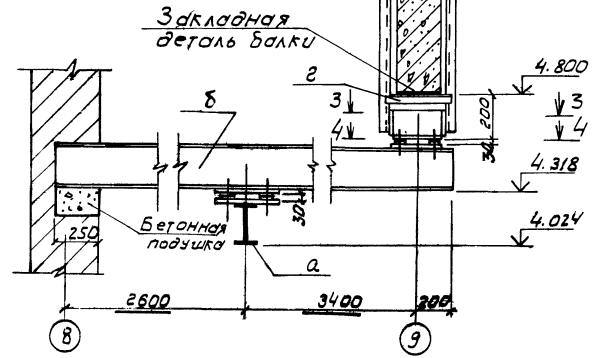
4-4



1-1
Закладная деталь балки



Закладная деталь балки



5-5

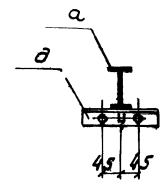


Таблица сечений

Марка	Сечение	Состав сечения	Расчетные усилия	Примечания
α	I	I 24М	Конструктивно	
δ	I	I 24	"	
б	C	C 60x50x3	"	
2	L	L 5x5	"	
θ	L	L 10x7	"	

Техническая спецификация стали

№№ п/п	Профиль	Вес, т		Примечания
		Вс	Зпс2	
I Двутавры, ГОСТ 19425-74*				
1	I 24М	0,71		
II Двутавры, ГОСТ 8239-72				
1	I 24	0,342		
III Гнутый профиль				
1	C 60x50x3	0,024		
IV Сталь прокатная угловая равнополочная, ГОСТ 8503-72*				
1	L 5x5	0,004		
2	L 10x7	0,004		
V Сталь горячекатанная полосовая, ГОСТ 103-76				
1	δ = 8	0,02		
2	δ = 12	0,145		

Примечания см. на листе КЖ-47

ТП 411-2-156.85 КЖ

Г/П	Специалист	Проект	Исполнитель
И.о.м.д.	Зав.объектом	Инж.	Инж.
Л. спец.	Секторный	Инж.	Инж.
Выс. гр.	Заведующий	Инж.	Инж.

Цех по производству паркета с сушкойными камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год

Склад Лист Листов

Р.п. 48

Подвесной путь в осях 8-9

Гослесхоз СССР Союзгипролесхоз Киевский филиал

Согласовано
Технолог.
сектор

Схема расположения эстакады пневмотранспорта у оси 5

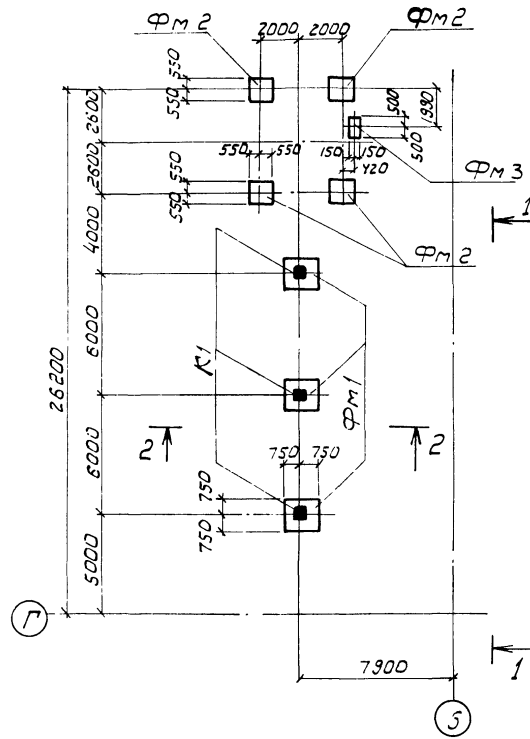
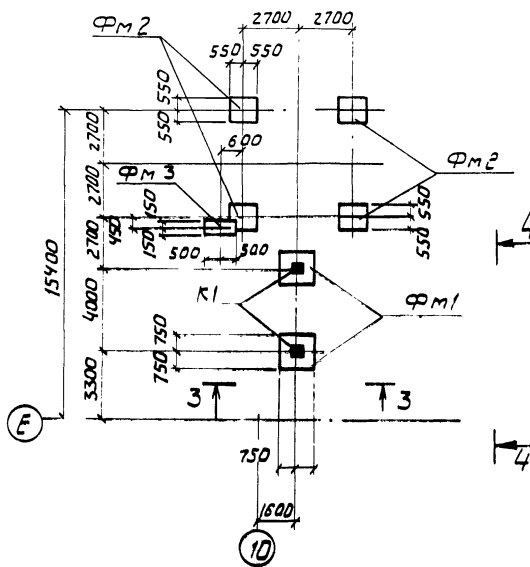
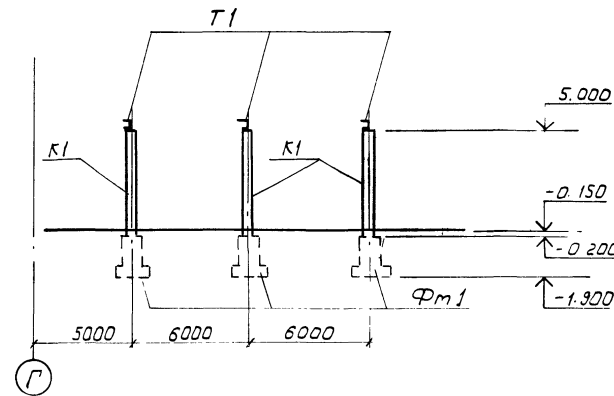


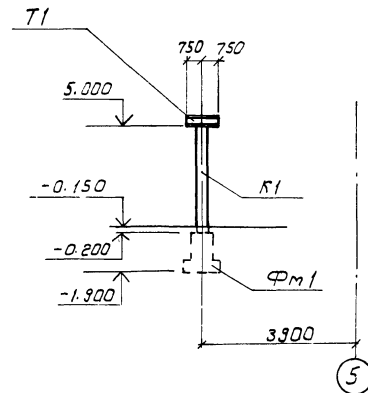
Схема расположения эстакады пневмотранспорта у оси 10



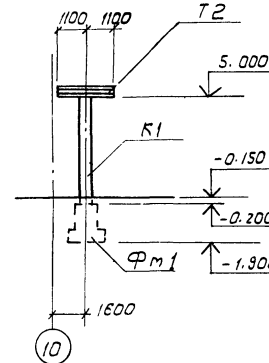
1-1



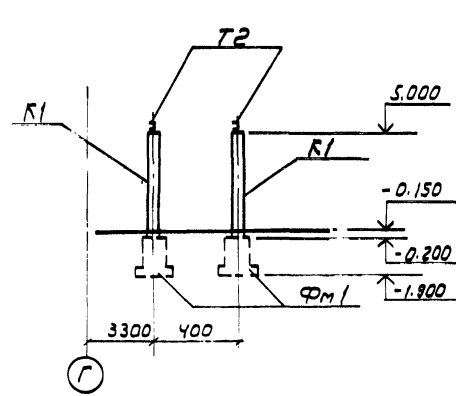
2-2



3-3



4-4



Спецификация элементов схемам расположенным на листе

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг.	Примечание
К1	3.015-2/77, вып II-1	Колонна К1-1	5	1400	
ФМ1	КЖ-55	Фундамент ФМ1	5		
ФМ2	То же	То же, ФМ2	8		
ФМ3	"	" ФМ3	2		
Т1	КЖ-61	Траверса Т1	3		
Т2	То же	То же, Т2	2		

1. Геологические условия см. листы КЖ2 или КЖ-5'
2. Монтаж и приемку сборных железобетонных элементов производить руководствуясь указаниями соответствующих серий и СНиП III-18-75.
3. Все металлические конструкции окрасить кувбас-лаком за 2 раза.
4. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9466-75.

89
8972/1

ГМП	Заводский	1980			
Нач. отд.	Заводской				
Гл. инж.	Свирицкий				
Инж. г.р.	Заводской				
Ст. инж.	Левинская				

ТП 411-2-156.85 КЖ

Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 т/с. м² паркета в год.

Стадия	Лист	Листов
Р.П.	49	

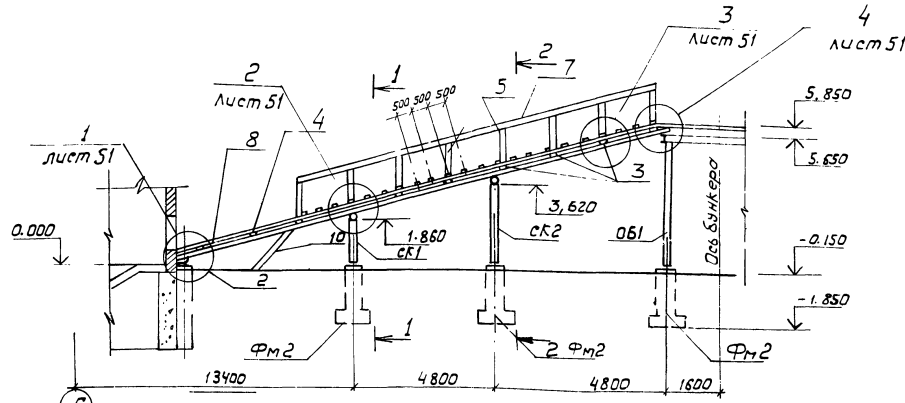
Схемы расположения эстакады пневмотранспорта

Гослесхоз СССР
Сюзгипролесхоз
Киевский филиал

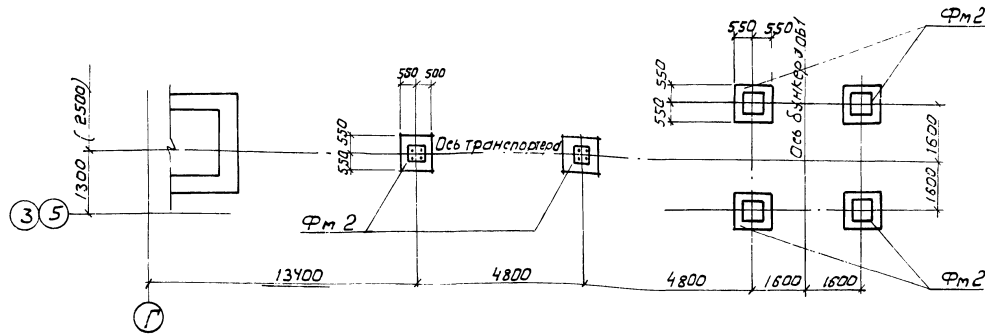
Привязан:

ИНВ. N°	
---------	--

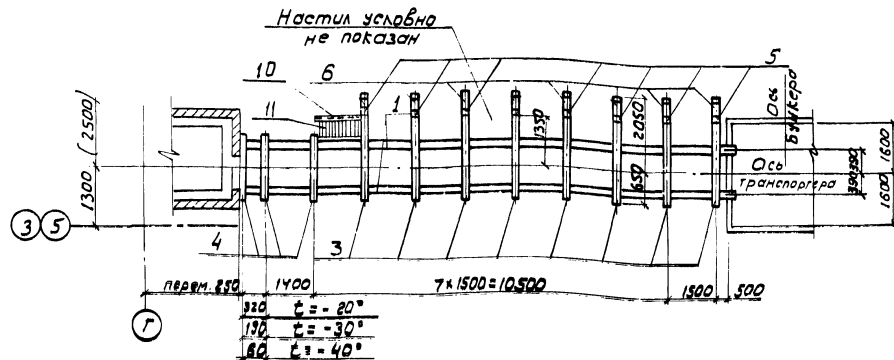
Схемы расположения эстакад транспортеров для выноса отходов



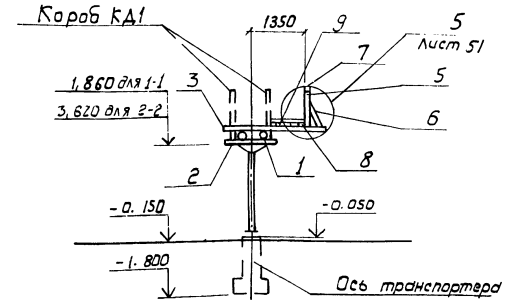
Схемы расположения фундаментов эстакад транспортеров для выноса отходов



Верхнее строение эстакад ВС1



1-1, 2-2



Спецификация элементов к схеме расположения эстакад транспортеров для выноса отходов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Примечание
ВС1	КЖ-50	Верхнее строение ВС1	2		
КА1	КЖ-52	Короб КА1	2		
		Стойки:			
СК1	КЖ-54	СК1	2	117	
СК2		СК2	2	161	
ОБ1	КЖ-53	Опоры под бункер ОБ1	2		
		Фундаменты:			
Фм 2	КЖ-55	Фм 2	12		

1. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола чека.
2. Деревянные элементы эстакад должны изготавливаться из древесины хвойных пород (сосна, ель) с влажностью не более 20%.
3. Качество древесины должно удовлетворять требованиям ГОСТ 3685-61*.
4. Антисептирование древесины производить антисептическими пастами по всей поверхности последующим гидроизоляционным покрытием.
5. Размеры в скобках для эстакады у оси 3.
6. Спецификацию древесины на ВС1 см. лист КЖ-51.

ГМП	Заводник	11/11	
Нах. орг.	Зав. отделом	11/11	
И. о. спец.	Складской	11/11	
Вк. гр.	Заводник	11/11	

ТЛ 411-2-156.85 КЖ

Чек по производству паркета с сушилными камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год

Стация	Лист	Листов
	Р.п.	50

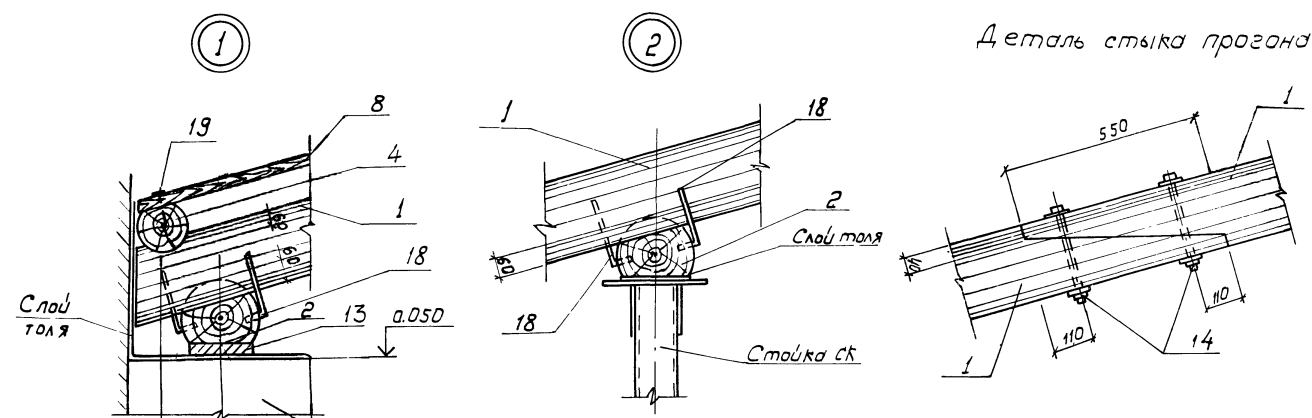
Эстакады транспортеров для выноса отходов Верхнее строение ВС1

Гослесхоз СССР Единый государственный Климатический центр

Согласовано
Инженер
Байко

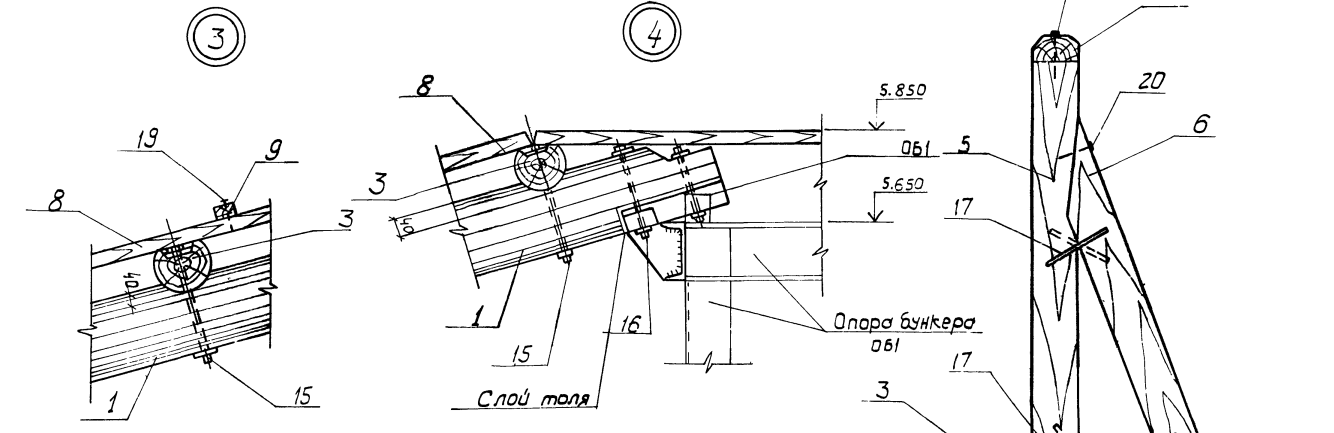
Альбом I
Туполов проект 411-2-156.85

Деталь стыка прогона

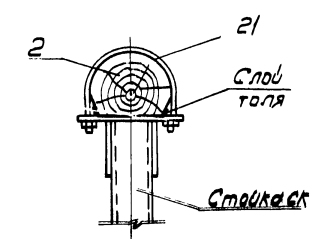


Спецификация элементов верхнего строения ВС1.

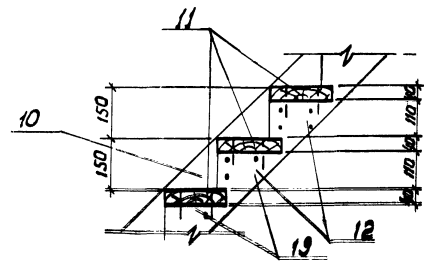
Вид	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	КЖ-50	Прогон $d=220, L=31230$	-	1,40м
		2	То же	Лезень $d=220, L=1300$	3	0,20м³
		3	"	Поперечина $d=150, L=2700$	8	0,56м³
		4	"	То же, $L=2000$	3	0,28м³
		5	"	Стойка перил $130 \times 75, L=1200$	8	0,09м³
		6	"	Подкос перил $130 \times 75, L=1150$	8	0,09м³
		7	"	Поручень $130 \times 75, L=11200$	-	0,11м³
		8	"	Настил $b=40, S=11,5$	-	0,46м³
		9	"	Железные бруски 40×100	22	0,03м³
		10	"	Тетива $180 \times 40, L=2100$	2	0,03м³
		11	"	Проступи $180 \times 40, L=1000$	8	0,06м³
		12	"	Накладка $110 \times 40, L=220$	16	0,02м³
		13	"	Подкладка $180 \times 40, L=500$	2	0,01м³
		14	ГОСТ 7798-70, ГОСТ 15915-70*	Болт с гайкой и шайбой $d=16, L=250$	8	4,8кг
		15	То же	То же, $d=12, L=320$	20	12,0кг
		16	"	" $d=12, L=240$	2	1,0кг
		17	"	Скоба строительная прямая $220 \times 20 \times 10$	48	10,5кг
		18	"	То же, развернутая	12	2,7кг
		19	ГОСТ 4028-63*	Гвозди строительные круглые $L=30 \times 70$	270	1,1кг
		20	То же	То же, $4,0 \times 120$	34	0,4кг
		21	КЖ-61	Жомыт МСБ	4	2,0кг



Деталь крепления лезня к стойке СК



Деталь лестницы



1. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-50.

91
8972/11

ГИП	Заводской		
Начал	Заводской		
Сл.пр.	Сл.пр.		
Р.п.г.	Заводской		

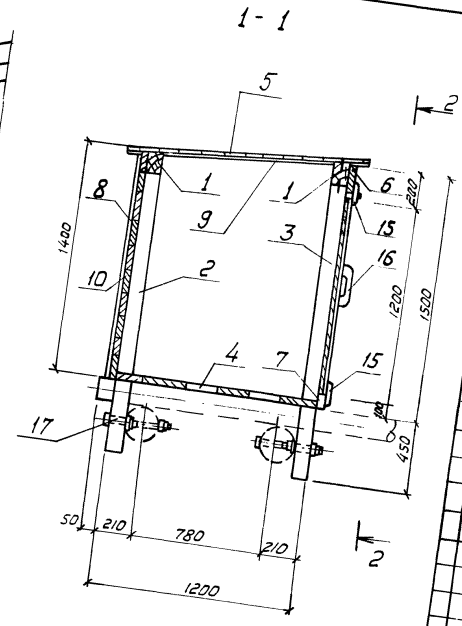
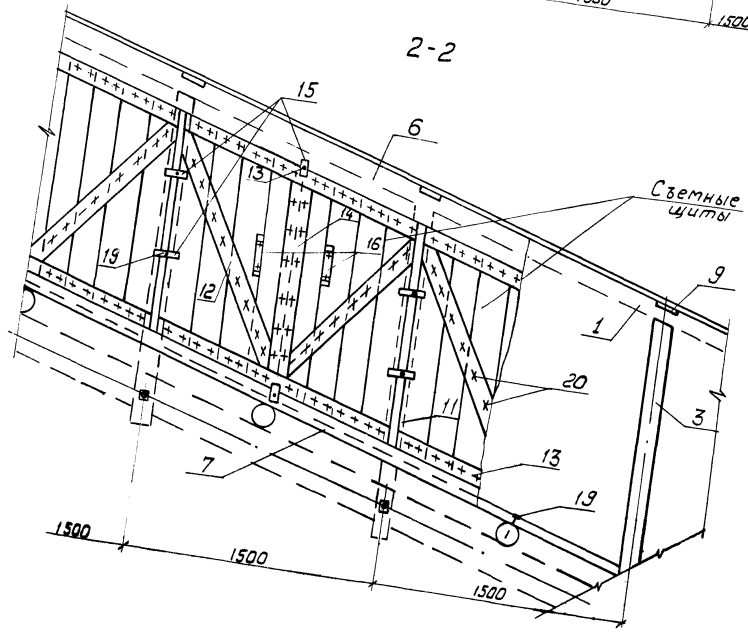
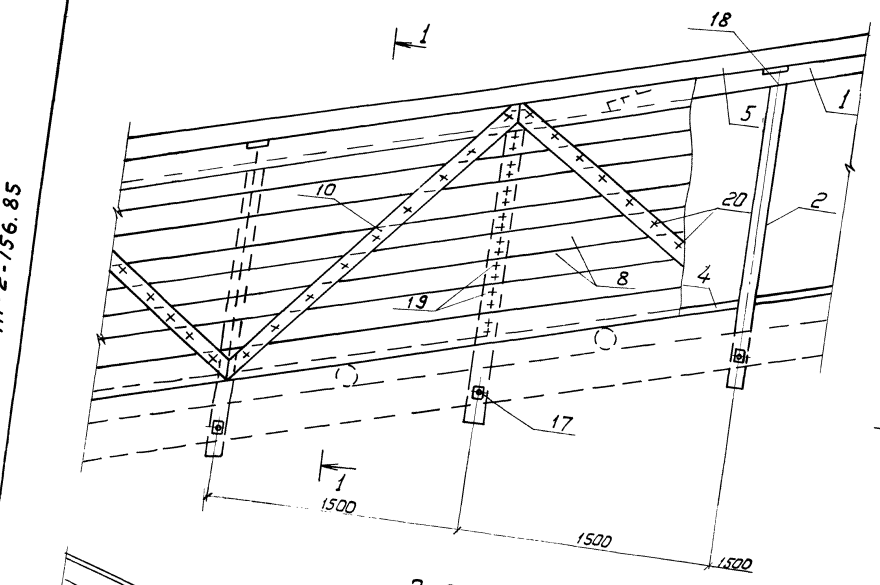
Привязан		ТП 411-2-156.85		КЖ	
Узлы верхнего строения ВС1.		Стежа		Лист Лифтов	
		Р.П.		51	
		Гослесхоз СССР		Донзипромхоз	

Альбом I

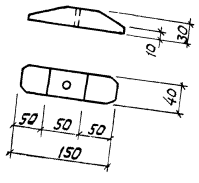
Короб ленточного транспортера КД1.

проект 411-2-156.85

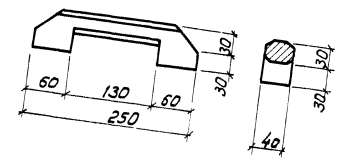
Типовой



Завертыш (поз.15)



Ручка (поз.16)



Спецификация элементов на короб КД1

Ранжир	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1			КЖ-52	Обвязка 100x100, L=32000	-	0,32м ³
2			То же	Стойка 100x100, L=1850	11	0,21м ³
3			"	То же, L=1350	11	0,21м ³
4			"	Настил б=40, S=180м ²	-	0,76м ³
5			То же	Доска обшивки стенку 200x32, L=15000	-	0,31м ³
6			"	То же, L=15000	-	0,1м ³
7			"	Обшивка б=16, S=220м ²	-	0,05м ³
8			"	Поперечная доска 100x22, L=1400	-	0,31м ³
9			"	Раскос 100x16, L=2500	11	0,04м ³
10			"	Доска светлого шпота 180x16, L=250	10	0,04м ³
11			"	Раскос светлого шпота 100x16, L=1500	76	0,27м ³
12			"	Горизонтальная обвязка шпота 100мм, L=1600	20	0,05м ³
13			"	Вертикальная обвязка шпота 100x16, L=1200	20	0,05м ³
14			"	Завертыш 40x30, L=150	10	0,02м ³
15			ГОСТ 7798-70, ГОСТ 5915-70	Ручка 60x40, L=250	42	0,01м ³
16			ГОСТ 4028-63*	Болт с гайкой, шестигранная 40x40, L=320	20	0,01м ³
17			То же	Гвозди строительные круглые 60x200	22	0,9кг
18			"	То же, 3,0x70	430	1,3кг
19			"	1,4x25	840	0,4кг
20			"			

1. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-52

ИСП. *Зав.объект* *Р.С.*
 Начальн. *Зав.объект* *Р.С.*
 Гл. инж. *С.В.Кравец*
 Инж. *С.В.Кравец*

ТП 411-2-156.85 КЖ 8972/11

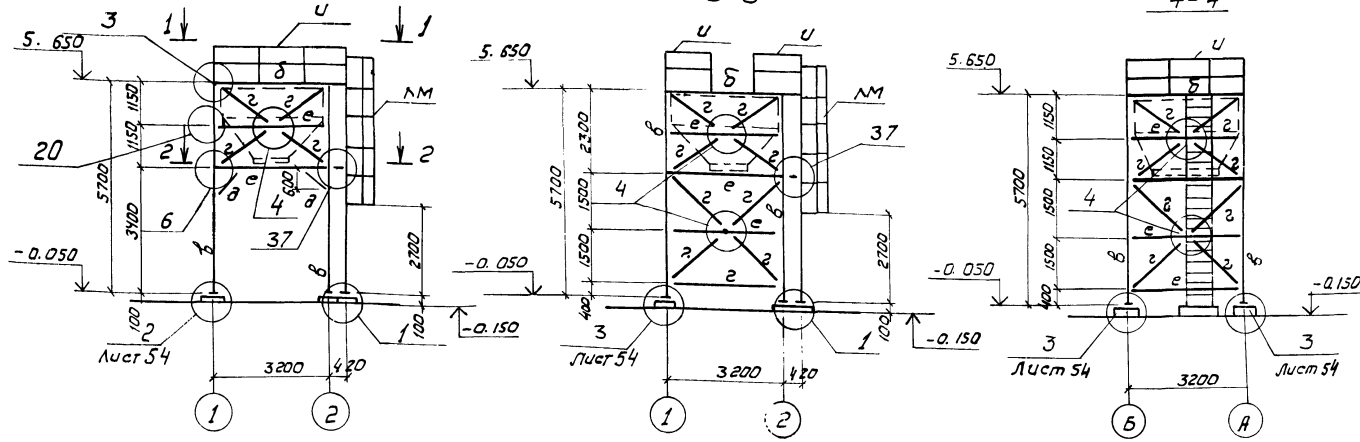
Цех по производству паркета с сушильным камерами
 шириной 200мм и длиной 60м

Листов 52

Короб ленточного транспортера КД1.

Гослесхоз СССР
 союзгипролесхоз

Опора под бункер 061

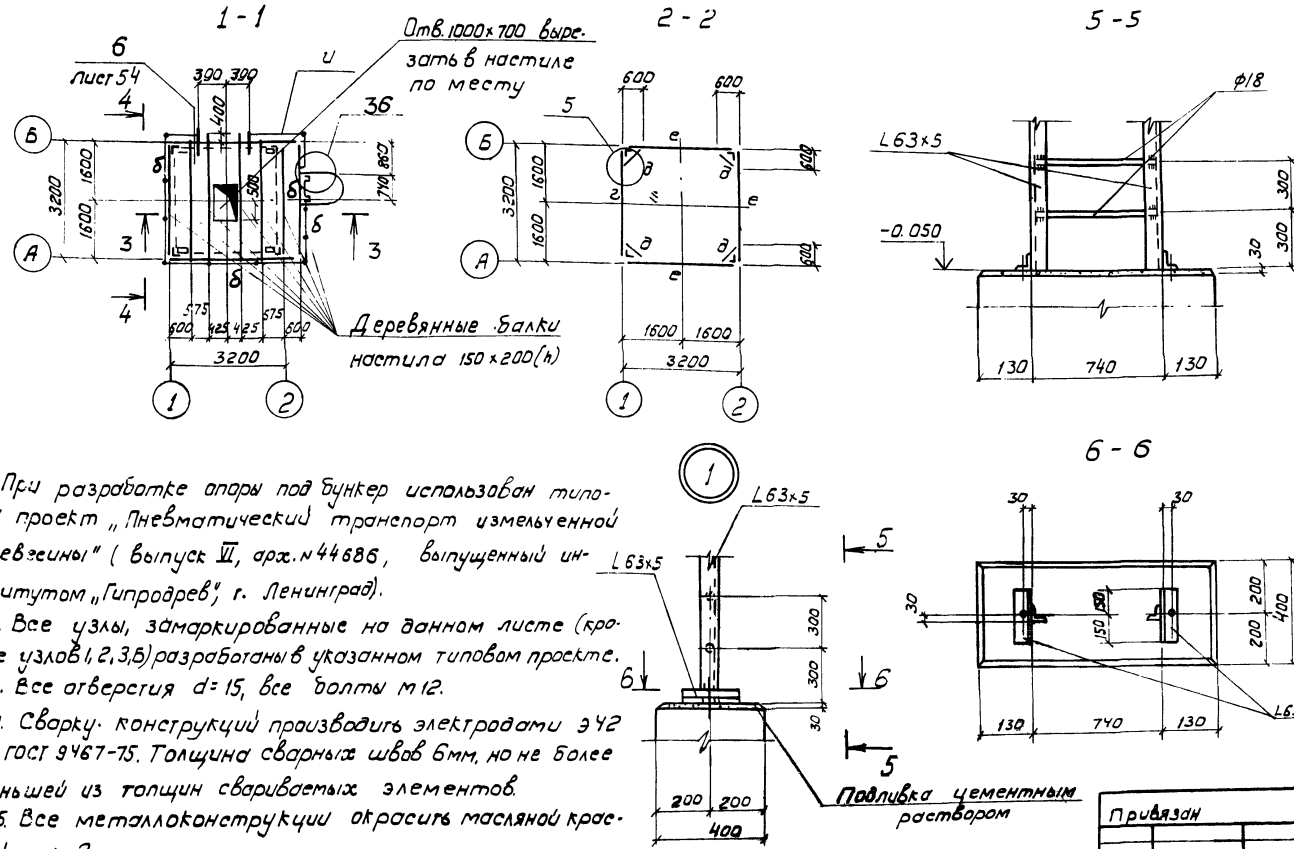


Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа класса	марка металла	Примечание
	Заказ	Поз.	Состав	М ₁ ТС	М ₂ ТС			
б	Г	1	Г16	0,7	-	1,7	IV	вет.зклб
в	L	1	L125x8	-	53	-	"	"
г	L	1	L75x6	Конструктивно			"	"
д	L	1	L63x5	Конструктивно			VI	"
е	Г	1	Г14	Конструктивно			"	"
u	L	1	ГЛ50x36x2,5				"	"
		2	L25x3				"	"
		3	- 80x6				"	"
ЛМ	L	1	L63x5				"	"
		2	φ18				"	"
к	Г	1	Г20				"	"

Техническая спецификация стали

№ п/п	Профиль	Вес, т		Примечания
		вет.зклб		
I. Швеллеры по гост 8240-72				
1	Г14	0,551		
2	Г16	0,199		
3	Г20	0,011		
II. Сталь угловая равнобокая по гост 8509-72**				
1	L25x3	0,015		
2	L63x5	0,075		
3	L75x6	0,387		
4	L100x8	0,015		
5	L125x8	0,354		
III. Сталь холодногнутая угловая неравнобокая по гост 19771-74**				
1	ГЛ50x36x2,5	0,045		
IV. Сталь полосовая по гост 103-76				
1	-δ=6	0,056		
2	-δ=8	0,117		
3	-δ=10	0,016		
4	-δ=20	0,121		
V. Сталь круглая по гост 2590-71**				
1	φ18	0,021		



1. При разработке опоры под бункер использован типовый проект "Пневматический транспорт измельченной древесины" (выпуск III, арх.м 44686, выпущенный институтом "Гипродрев", г. Ленинград).
2. Все узлы, замаркированные на данном листе (кроме узлов 1, 2, 3, 6) разработаны в указанном типовом проекте.
3. Все отверстия d=15, все болты м12.
4. Сварку конструкции производить электродом 342 по гост 9467-75. Толщина сварных швов 6мм, но не более меньшей из толщин свариваемых элементов.
5. Все металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза.
6. На 1-1 настил условно не показан.

Г/П	Заставский	М/П
Нач. отд. разработки	В.И.Сидоркин	С.И.Сидоркин
Л.печ.	С.И.Сидоркин	С.И.Сидоркин
Р.к.г.	Заводские	Заводские

93
8672/1

ТП 411-2-156.85 КЖ

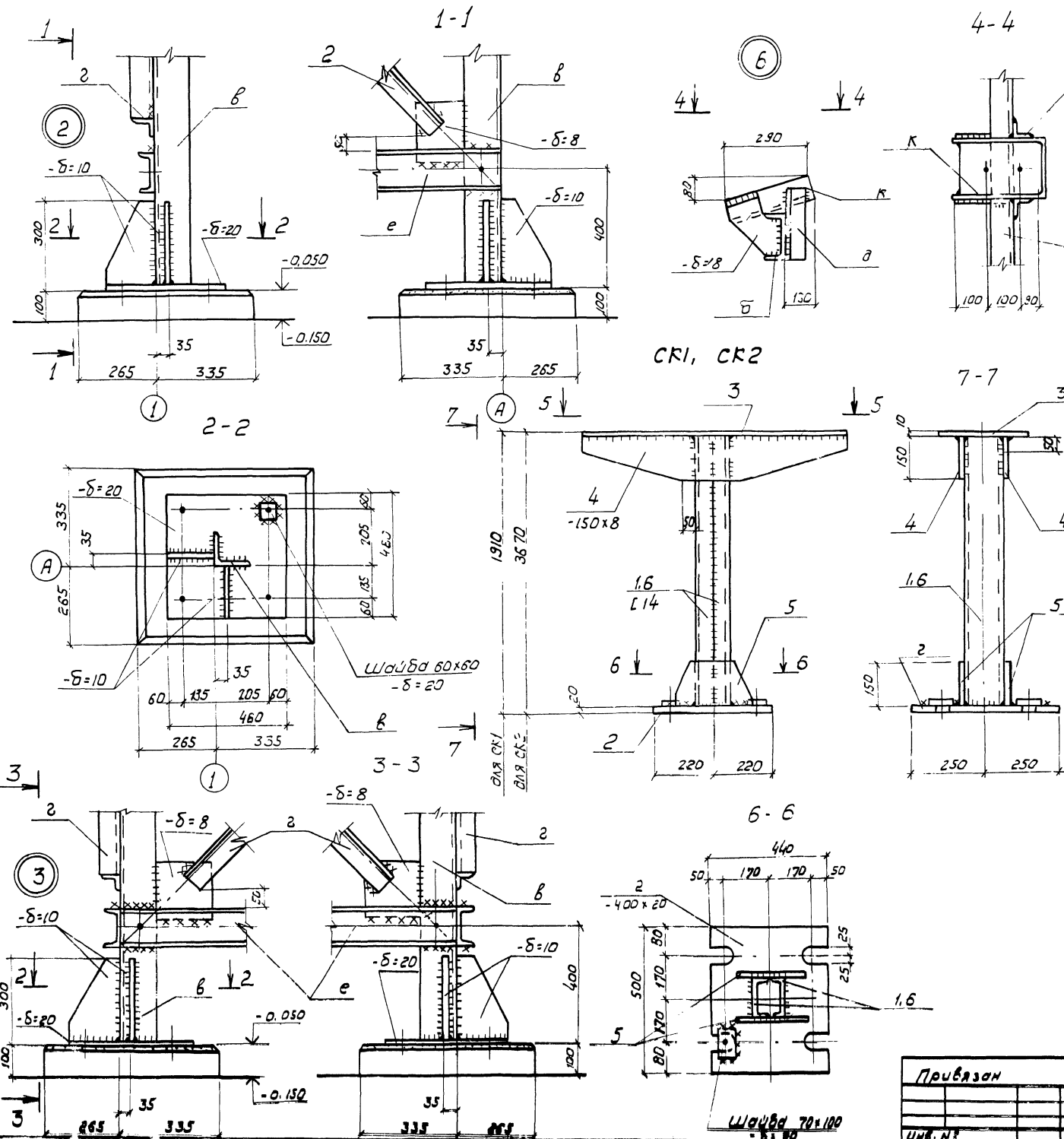
Цех по производству паркета с сушильными камерами машиностроительного парка К.Г.Ф.

Опора под бункер 061 Узел 1.

Гослесхоз СССР союзпиромхоз Сибирский филиал

Р.п. 53

Сталь, лист, лист



СК1, СК2

Спецификация элементов стальной конструкции

Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
СК1						
Сборочные единицы и детали						
6/4		1	КЖ-54	Г.И. ГОСТ 8240-72, L=1880	2	46,2кг
"		2	"	-440x20, ГОСТ 103-76, L=500	1	31,4кг
"		3	"	-300x10, ГОСТ 103-76, L=900	1	21,2кг
"		4	"	-150x8, ГОСТ 103-76, L=900	2	17,0кг
"		5	"	-150x8, ГОСТ 103-76, L=300	2	5,7кг
Итого:						121,5кг
СК2						
Сборочные ед. и детали						
5/4		2	КЖ-54	-440x20, ГОСТ 103-76, L=500	1	31,4кг
"		3	"	-300x10, ГОСТ 103-76, L=900	1	21,2кг
"		4	"	-150x8, ГОСТ 103-76, L=900	2	17,0кг
"		5	"	-150x8, ГОСТ 103-76, L=300	2	5,7кг
"		6	"	Г 14, ГОСТ 8240-72, L=3640	2	89,5кг
Итого:						165,8кг

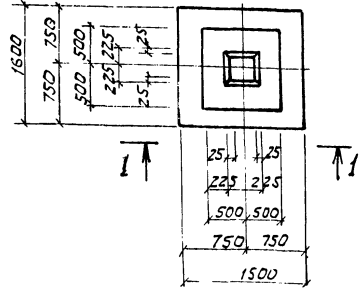
1. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-53
2. Технические требования по изготовлению элементов стальной конструкции см. лист КЖ-1,2

94
8672/1

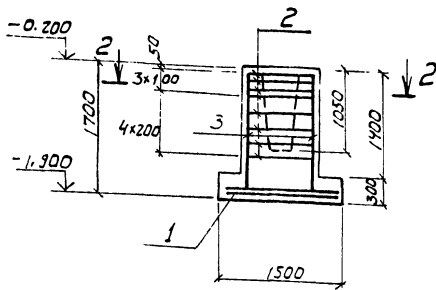
Г.И.П. Заводской №	И.П.И. Заводской №	И.П.И. Заводской №	И.П.И. Заводской №	И.П.И. Заводской №	И.П.И. Заводской №
ТП 411-2-156.85 КЖ					
Узлы 2, 3, 6					
Строфы СК1, СК2					
Гослесхоз СССР					
СРОУЗПРОТЕКОЗ					
Республики Беларусь					

Привязан	
И.П.И. Заводской №	

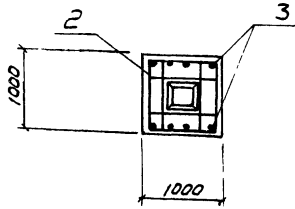
Фм 1



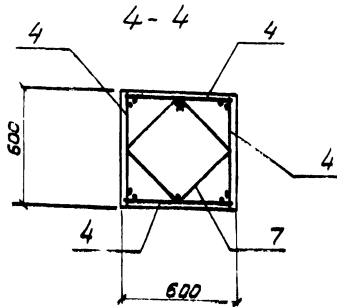
1-1



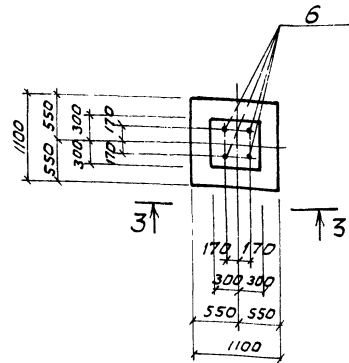
2-2



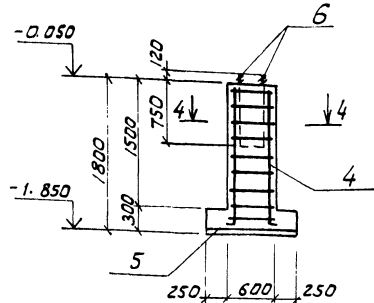
4-4



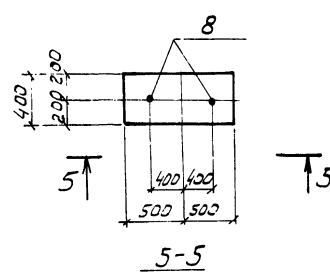
Фм 2



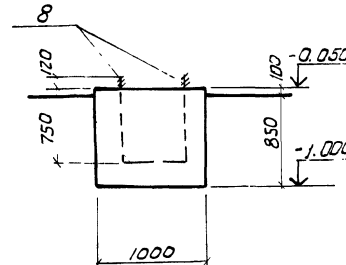
3-3



Фм 3



5-5



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
7	

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса						Арматура класса			
	AI			AII			AI			
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	Итого	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	Итого	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	Итого	
Фм 1	20.50	1.94	22.44	10.4	74.32	24.22	47.15	-	-	47.15
Фм 2	8.4	-	8.4	11.2	-	11.2	11.6	11.6	11.6	31.2
Фм 3	-	-	-	-	-	-	5.8	5.8	5.8	5.8

Спецификация элементов монолитной конструкции

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			КЖ-55	Фм 1		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		1	1.410-2 В.1	СИО II - 14x15	2	
		2	1.412-1/77 В.3	СА-8А2	7	
		3	То же	СИ12А II - 6x13	2	
				Материалы		
				Бетон М200		1,9 м ³
				Фм 2		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		4	КЖ-61	с2	4	
		5	То же	с3	1	
				Изделия закладные		
		6	КЖ-60	МН 19	4	
				Детали		
		7	КЖ-55	ф 8 А I ГОСТ 5781-75 Р=1800	9	
				Материалы		
				Бетон М150		0,3 м ³
				Фм 3		
				Изделия закладные		
		8	КЖ-60	МН 19	2	
				Материалы		
				Бетон М150		0,3 м ³

1. Геологические условия см. лист КЖ 2 или КЖ-5
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры подошвы - 35 мм.
3. Под фундаментами Фм 1 и Фм 2 выполнить бетонную подготовку из бетона М50 толщиной 100 мм.

ИП. Запорожский	Уд. 5	ТП 411-2-156.85 КЖ	Щек по производству паркета с сушкойными камерами мощностью 40 кВт. м. паркета 6 год.
Нач. отд. Запорожский	Уд. 5		
Д. спец. СКВирский	Уд. 5		
Рук. гр. Запорожский	Уд. 5		
Ст. инж. Лавицкий	Уд. 5	Станд. лист	Листов
		Р.п.	55
		Конструкция фунда-	Тослесхоз ССР
		ментов Фм 1-Фм 3	Союзгипролесхоз
			Киевский филиал

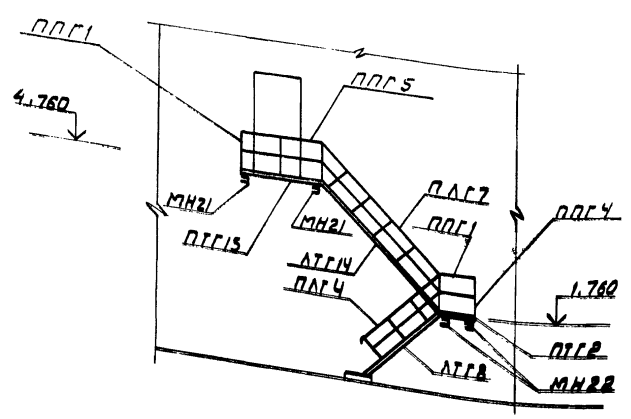
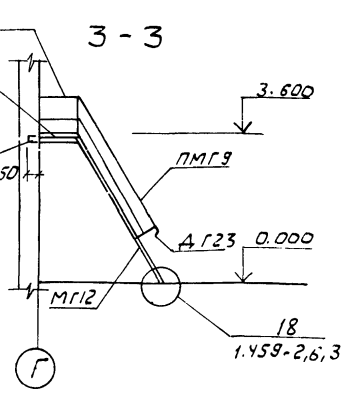
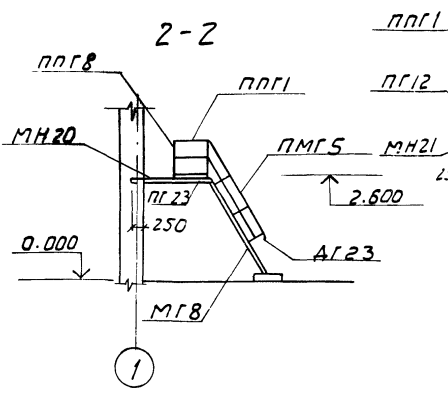
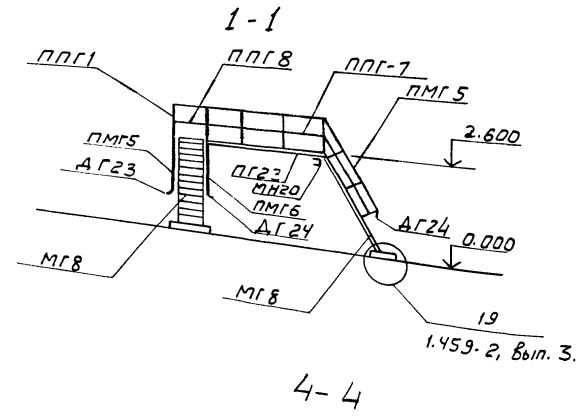
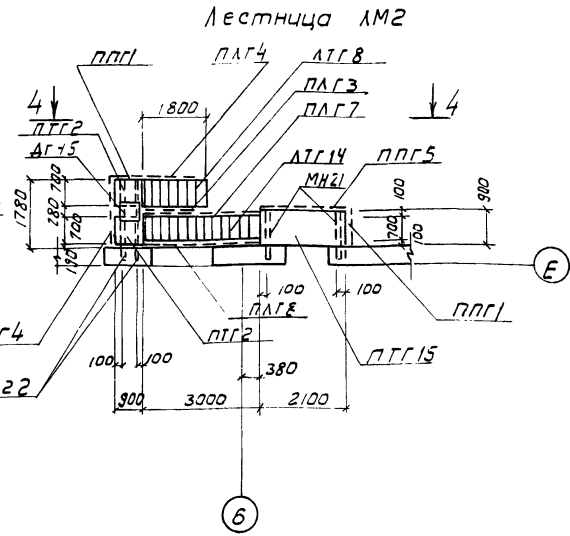
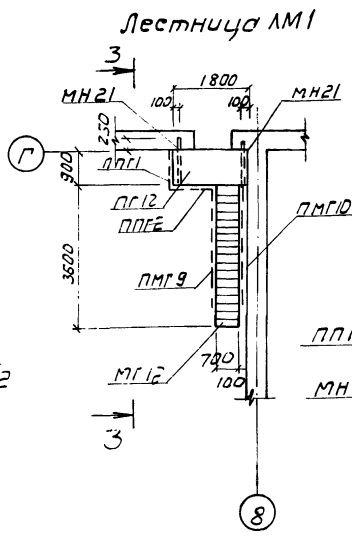
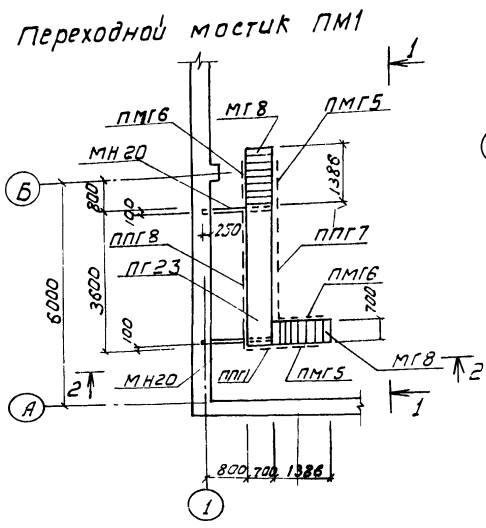
Привязан:

Инд. №

И. Комар Запорожский

Альбом
Типовой проект 411-2-156.85

Спецификация элементов к переходному мостику ПМ1 и лестнице ЛМ2



Спецификация элементов к лестнице ЛМ1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
ЛМ1					
МГ12	1.459-2, Вып. 4	Лестничной марш МГ12	1	191	
ПГ12	"	Переходная площадка ПГ12	1	116	
ПМГ9	"	Ограждение лестничного марша ПМГ9	1	31	
ППГ10	"	" ППГ10	1	31	
ППГ1	"	Ограждение переходной площадки ППГ1	1	17	
ППГ2	"	" ППГ2	1	21	
АГ23	1.459-2, Вып. 4	Дополнительный элемент АГ23	1	1	
АГ24	"	" АГ24	1	1	
МН21	КЖ-60	Узловое закладное МН21	2		

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
ПМ1					
МГ8	1.459-2, Вып. 4	Лестничной марш МГ8	2	128	
ПГ23	"	Переходная площадка ПГ23	1	191	
ПМГ5	"	Ограждение лестничного марша ПМГ5	2	21	
ПМГ6	"	" ПМГ6	2	21	
ППГ8	"	Ограждение переходной площадки ППГ8	1	50	
ППГ7	"	" ППГ7	1	45	
ППГ1	"	" ППГ1	1	17	
АГ21	1.459-2, Вып. 3	Дополнительный элемент АГ21	1	1	
АГ22	"	" АГ22	1	1	
АГ23	"	" АГ23	2	1	
АГ24	"	" АГ24	2	1	
МН20	КЖ-60	Узловое закладное МН20	2	29,9	
ЛМ2					
ЛГ8	1.459-2, Вып. 4	Лестничной марш ЛГ8	1	139	
ЛГ14	"	" ЛГ14	1	232	
ПГ2	"	Переходная площадка ПГ2	2	54	
ПГ15	"	" ПГ15	1	126	
ПГ3	"	Ограждение лестничного марша ПГ3	1	22	
ПГ4	"	" ПГ4	1	22	
ППГ7	"	" ППГ7	1	36	
ПГ8	"	" ПГ8	1	36	
ППГ1	"	Ограждение переходной площадки ППГ1	2	17	
ППГ4	"	" ППГ4	1	30	
ППГ5	"	" ППГ5	1	33	
АГ19	1.459-2, Вып. 3	Дополнительный элемент АГ19	2	2	
АГ20	"	" АГ20	2	2	
АГ23	"	" АГ23	1	1	
АГ24	"	" АГ24	1	1	
АГ45	"	" АГ45	1	7	
МН21	КЖ-60	Узловое закладное МН21	2	22,1	
МН22	"	" МН22	2	56,4	

1. Монтаж металлических конструкций выполнить в соответствии с указаниями серий 1.459-2, Вып. 3 и 4 и СНиП III-18-75.
2. Сборку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9466-75.
3. Все металлические конструкции после монтажа окрасить масляной краской за 2 раза.

8972/1 96

ГИП	Заводской №	ТП 411-2-156.85 КЖ
Ин. инж. Заводской №		
Ин. инж. Строительный №		
Ин. инж. Проектный №		
Ин. инж. Проверочный №		
Ин. инж. Ведущий №		
Ин. инж. Автор №		
Ин. инж. Проверенный №		
Ин. инж. Утвержденный №		

Цена по производству паркета с сухими пиломатериалами, камерными машинами, без учета стоимости паркета в год.

Состав: Лист Листов

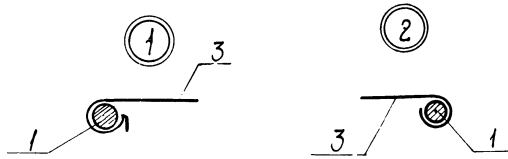
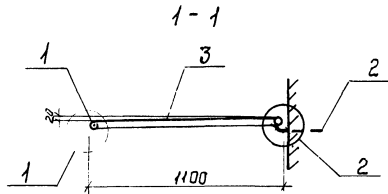
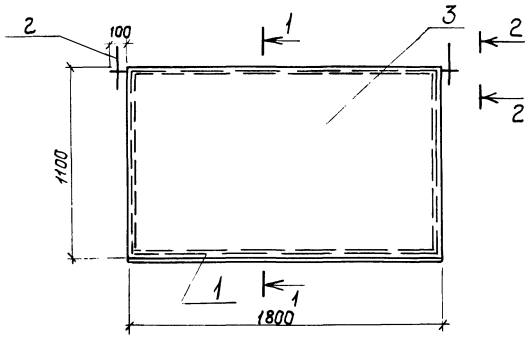
Р.п. 56

Переходный мостик ПМ1, Лестничная ЛМ1, ЛМ2

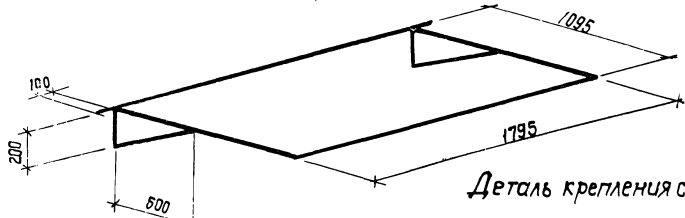
Привязан:

ИМ.И.:

Козырек



Деталь позиции 1



Деталь крепления стрелянки

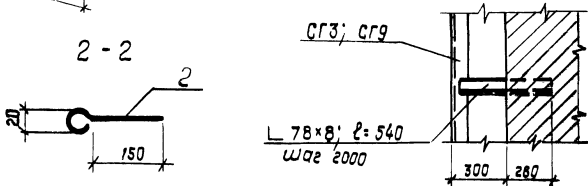
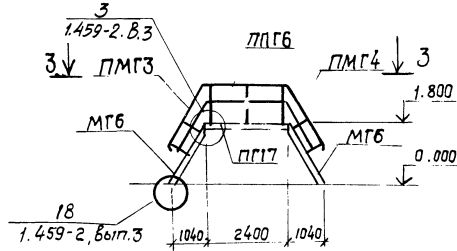
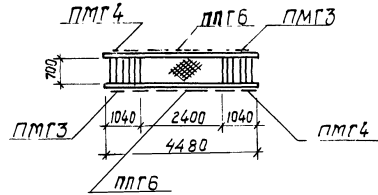


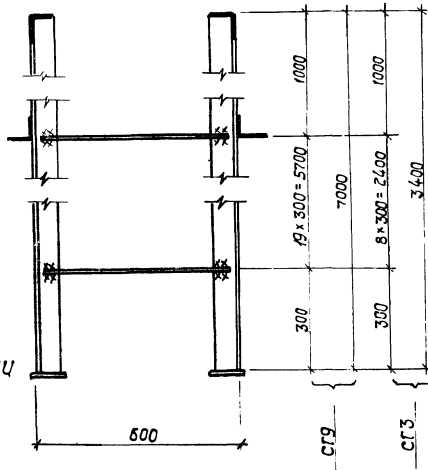
Схема расположения переходного мостика ПМ2



3-3



СГЗ; СГ9



Спецификация элементов металлической конструкции

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	примечание
	КЖ-57	Козырек		
		Сборочные единицы		
1	КЖ-57	ФИАЛ, ГОСТ 5781-75, $\ell = 25\text{ м}$	1	6,7 кг
2	То же	То же, $\ell = 0,22\text{ м}$	2	0,4 кг
3	"	Оцинк. жс-30 по ст 17715-72, $\delta = 0,8\text{ мм}$	2/3	13,4 кг

Спецификация элементов ПМ2 и стрелянок

марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса ед. кг	примечание
ПМ2					
МГ6	1.459-2, Вып. 4	Лестн. марш МГ6	2	96 кг	
ПГ17	То же	Переходн. площ. ПГ17	1	130 кг	
ПМГ3	"	Огражд. марша ПМГ3	2	15	
ПМГ4	"	То же, ПМГ4	2	15	
ПЛГ6	"	Огражд. площ. ПЛГ6	2	36	
Стрелянки					
СГЗ	1.459-2, Вып. 3	СГЗ	1	63 кг	
СГ9	То же	СГ9	1	125 кг	

- Сварку выполнить электродами типа Э42, ГОСТ 9466-75.
- Монтаж переходного мостика и стрелянок вести в соответствии с указаниями серии 1.459-2 выпуски 3 и 4 и СНиП III-18-75.
- Толщина сварных швов - 6 мм, но не более меньшей из толщин свариваемых элементов.
- После монтажа все металлоконструкции окрасить масляной краской в 2 слоя.

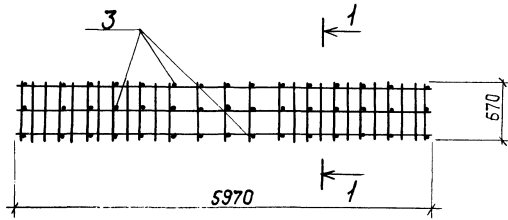
ГМП	Забавский	18/85	
Монтаж	Забавский	18/85	
В. спец.	Забавский	18/85	
Вук. гр.	Забавский	18/85	

Инструкция на производство паркета с сухильными камерами мощность 200 тыс. м² паркетной в год

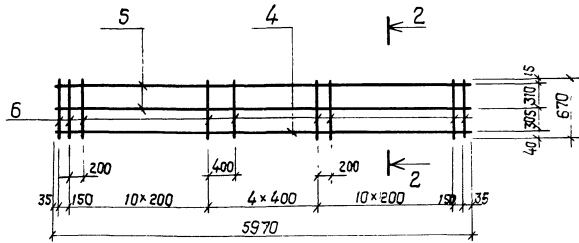
Привязан:			
Имя И.Ф.	И.В.Иванов	И.В.Иванов	И.В.Иванов

Р.П.	57
переходной мостик ПМ2, козырек, стрелянка	госнаказ ССР союзгипрлесхоз Киевский филиал

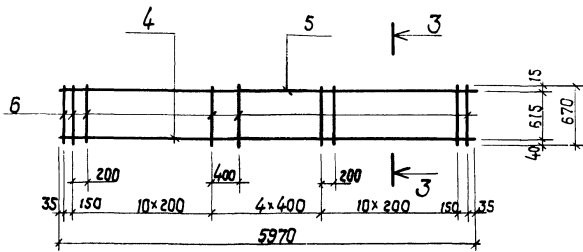
КР1



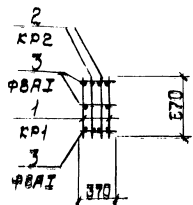
КР1



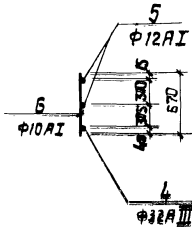
КР2



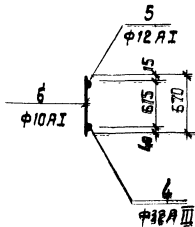
1-1



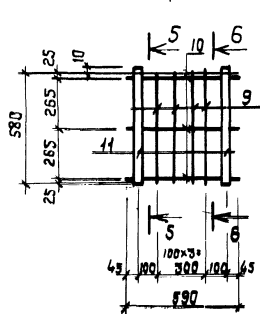
2-2



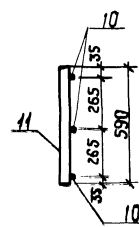
3-3



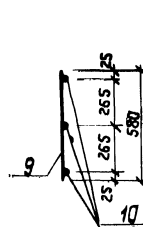
КР4



5-5



6-6



Спецификация элементов каркасов

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>КР3</u>		
		<u>Детали</u>		
7	КЖС-58	Ф10А I ГОСТ 5781-75 L=680	3	1,3 кг
8	"	Ф6А I ГОСТ 5781-75 L=580	7	0,9 кг
		Итого		2,2 кг
		<u>КР4</u>		
		<u>Детали</u>		
9	КЖС-58	Ф6А I ГОСТ 5781-75 L=580	4	0,5 кг
10	"	Ф10А I ГОСТ 5781-75 L=590	3	1,1 кг
11	"	Труба 20x3,2 ГОСТ 3262-75, L=590	2	2,0 кг
		Итого		3,6 кг

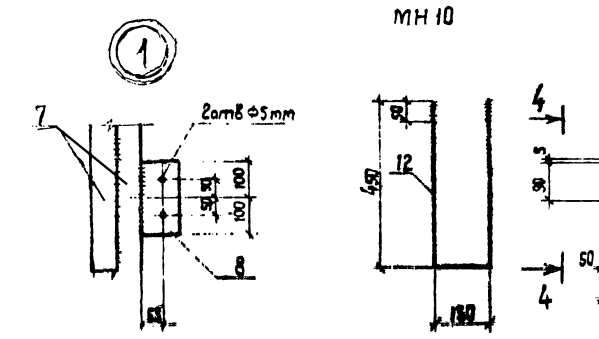
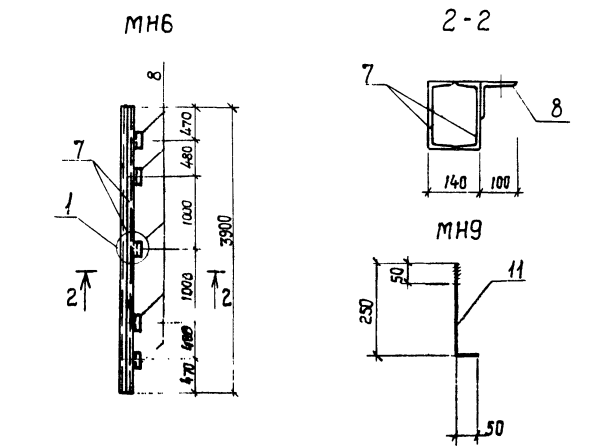
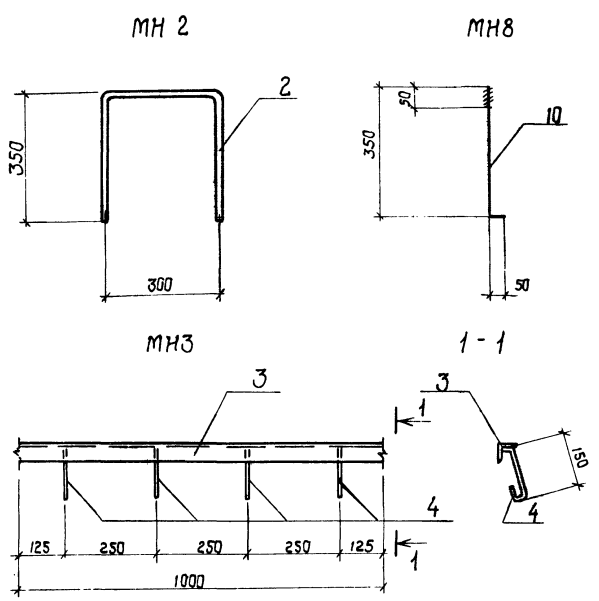
Спецификация элементов каркасов

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>КР1</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
		<u>и детали</u>		
22	1	КЖС-58	Каркас плоский КР1	2 119,0 кг
"	2	"	" КР2	2 108,4 кг
"	3	"	Ф8А I, ГОСТ 5781-75, L=370	45 6,6 кг
		Итого:		234,0 кг
		<u>КР1</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
		<u>и детали</u>		
22	4	КЖС-58	Ф32А III ГОСТ 5781-75, L=5970	1 37,7 кг
"	5	"	Ф12А I, ГОСТ 5781-75 L=5970	2 10,6 кг
"	6	"	Ф10А I, ГОСТ 5781-75, L=670	27 11,2 кг
		Итого		59,5 кг
		<u>КР2</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
		<u>и детали</u>		
22	4	КЖС-58	Ф32А III ГОСТ 5781-75, L=5970	1 37,7 кг
"	5	"	Ф12А I, ГОСТ 5781-75, L=5970	1 5,3 кг
"	6	"	Ф10А I ГОСТ 5781-75, L=670	27 11,2 кг
		Итого		54,2 кг

Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9466-75

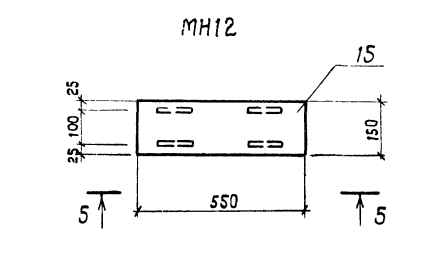
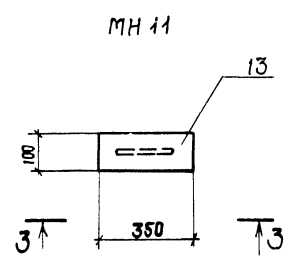
98
8972/1

<p>ИПТ <i>Ильинский</i></p> <p>И.О.И. <i>Ильинский</i></p> <p>И.О.С. <i>Ильинский</i></p> <p>И.О.П. <i>Ильинский</i></p> <p>И.О.К. <i>Ильинский</i></p> <p>И.О.Л. <i>Ильинский</i></p>	<p>ТП 411-2-156.85 КЖС</p> <p>Указ по производству каркаса с усилением и камерами монтажно-важес. т.п. каркаса 8700</p>	<p>Итого листов 11</p> <p>Р.П. 58</p> <p>Составитель <i>Ильинский</i></p> <p>Проверил <i>Ильинский</i></p>
<p>Приказан:</p>	<p>И.О.И. №</p>	<p>И.О.И. №</p>



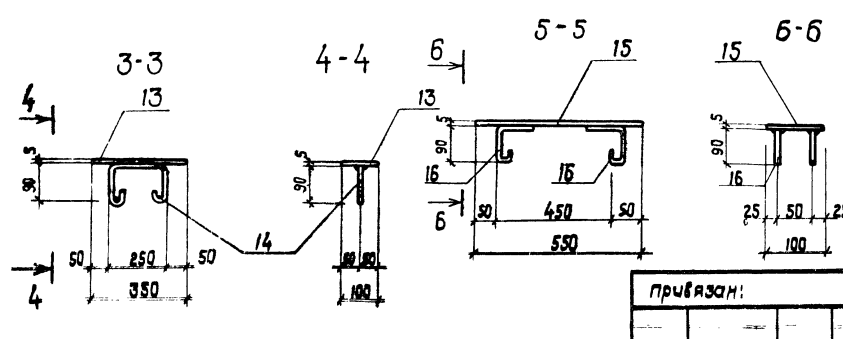
Спецификация элементов закладных изделий

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6/4		1	КЖС-59	МН1		
				Детали		
				I 2 ГОСТ 8240-72 L=2800	1	29,1 кг
			КЖС-59	МН 2		
				Детали		
				φ16 А1 ГОСТ 5781-75 L=1000	1	1,6 кг
		2	КЖС-59	МН3		
				Детали		
				15 x 5 ГОСТ 8509-72 L=1000	1	3,8 кг
		3	КЖС-59	МН4		
				Детали		
				φ6 А1 ГОСТ 5781-75 L=230	4	0,2 кг
		4	КЖС-59	МН5		
				Детали		
				I 24 ГОСТ 8239-72 L=4370	1	104,9 кг
6/4		5	КЖС-59	МН6		
				Детали		
				φ16 А1 ГОСТ 5781-75 L=1050	1	1,7 кг
		6	КЖС-59	МН7		
				Детали		
				I 24 ГОСТ 8239-72 L=2500	1	60,0 кг
6/4		6	КЖС-59	МН8		
				Детали		
				Итого		60,0 кг



Спецификация элементов закладных изделий

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		7	КЖС-59	МН6		
				Детали		
				С18 ГОСТ 8240-72 L=3900	2	127,2 кг
		8	КЖС-59	МН7		
				Детали		
				L 10 x 6,5 ГОСТ 8509-72 L=200	5	10,1 кг
			КЖС-59	МН8		
				Детали		
				Итого		137,0 кг
6/4		9	КЖС-59	МН9		
				Детали		
				С18 ГОСТ 8240-72 L=3400	1	55,4 кг
				Итого		55,4 кг
		10	КЖС-59	МН10		
				Детали		
				φ10 А1 ГОСТ 5781-75 L=400	1	0,6 кг
				Итого		0,6 кг
		11	КЖС-59	МН11		
				Детали		
				φ16 А1 ГОСТ 5781-75 L=300	1	0,5 кг
				Итого		0,5 кг
		12	КЖС-59	МН12		
				Детали		
				-100x5 ГОСТ 103-76 L=350	1	1,7 кг
		13	КЖС-59	МН13		
				Детали		
				φ8 А1 ГОСТ 5781-75 L=530	1	0,2 кг
		14	КЖС-59	МН14		
				Детали		
				Итого		1,6 кг
		15	КЖС-59	МН15		
				Детали		
				-150x5 ГОСТ 103-76 L=550	1	3,2 кг
		16	КЖС-59	МН16		
				Детали		
				φ8 А1 ГОСТ 5781-75 L=240	4	0,4 кг
				Итого		3,6 кг



привязан:

УМВ. №:	
---------	--

99
2972/1

ТП 411-2-156.85 КЖС

Гип: [Signature] / [Signature]
 Нач. отд. [Signature]
 Гл. спец. [Signature]
 Рук. пр. [Signature]
 Ст. инж. [Signature]

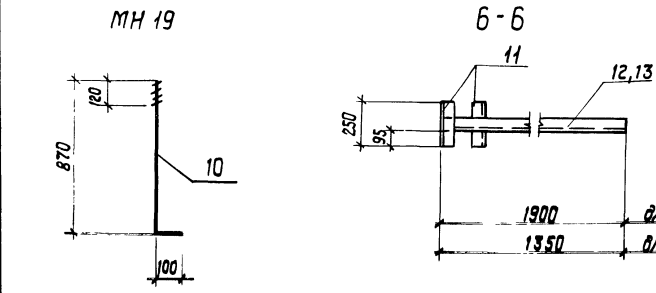
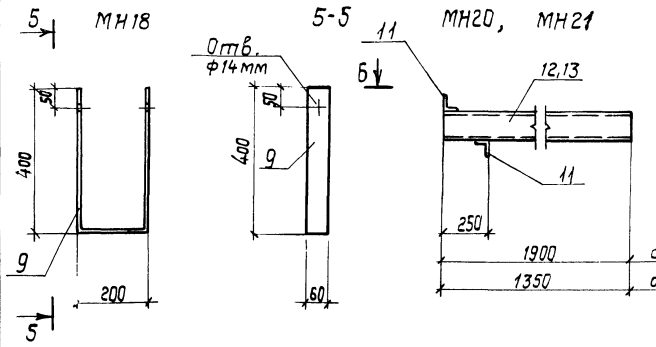
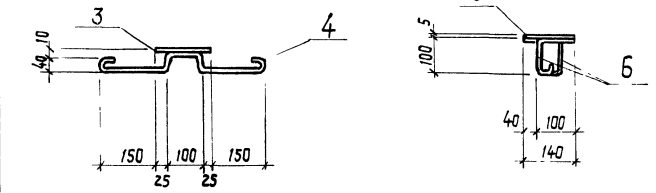
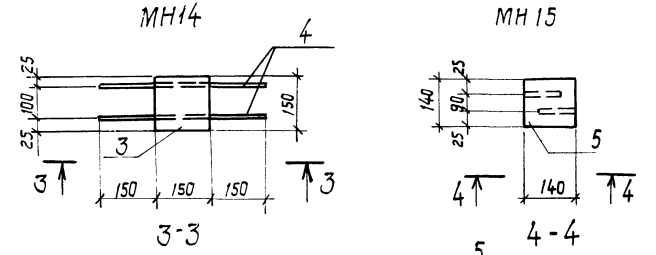
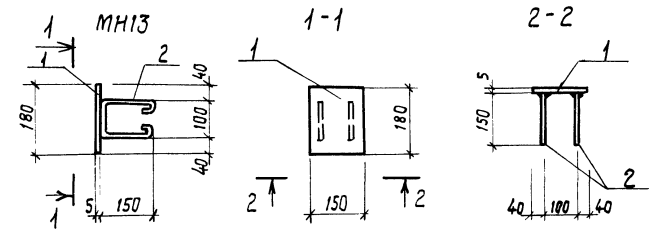
Изг. по производству проекта с учетом [Signature]
 Катерами мощностью 200 т.с. [Signature]

Лист 6

Р.И. 54

УЗЕЛЫЯ ЗАКЛАДНЫЕ
МН1 + МН12

Гослесхоз СССР
 Министрство Энергетики
 Киевский [Signature]

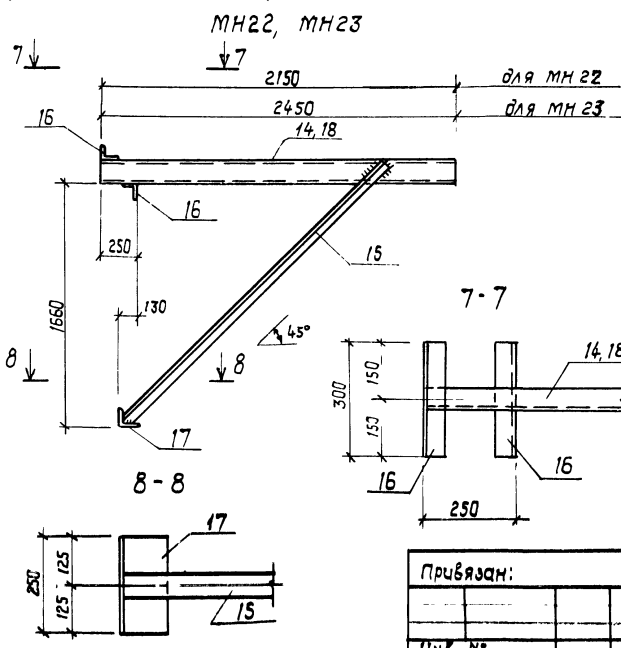


Спецификация элементов закладных изделий

Формы	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			КЖ 60	МН13 Детали		
		1		-150x5 гост 103-76 L=180	1	1,1 кг
		2		Ф8AII гост 5781-75 L=500	2	0,4 кг
				Итого:		1,5 кг
			КЖ 60	МН14 Детали		
		3		-150x5 гост 103-76 L=150	1	0,9 кг
		4		Ф8AII гост 5781-75 L=600	2	0,5 кг
				Итого:		1,4 кг
			КЖ 60	МН15 Детали		
		5		-140x5 гост 103-76 L=140	1	0,8 кг
		6		Ф8AII гост 5781-75 L=240	2	0,2 кг
				Итого:		1,0 кг
		6/4		Труба 219x6 гост 8732-70, L=5200	1	164,0 кг
				Итого:		164,0 кг
			КЖ 60	МН16 Детали		
		6/4		L63x6 гост 8509-72, L=900	1	5,2 кг
				Итого:		5,2 кг

Спецификация элементов закладных изделий

Формы	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			КЖ 60	МН18 Детали		
		9		-60x6 гост 103-76 L=1000	1	2,8 кг
				Итого:		2,8 кг
			КЖ 60	МН19 Детали		
		10		Ф22AII гост 5781-75 L=570	1	2,9 кг
				Итого:		2,9 кг
			КЖ 60	МН20 Детали		
		11		L6,3x6 гост 8509-72, L=250	2	2,9 кг
		12		L16 гост 8240-75 L=1900	1	27,0 кг
				Итого:		29,9 кг
			КЖ 60	МН21 Детали		
		11		L6,3x6 гост 8509-72, L=250	2	2,9 кг
		13		L16 гост 8240-72, L=1350	1	19,2 кг
				Итого:		22,1 кг
			КЖ 60	МН22 Детали		
		14		L16 гост 8240-72, L=2150	1	30,5 кг
		15		L7,5x6 гост 8509-72, L=2570	1	17,7 кг
		16		L6,3x6 гост 8509-72, L=300	2	3,4 кг
		17		L12,5x10 гост 8509-72, L=250	1	4,8 кг
		18		L16 гост 8240-72, L=2450	1	36,5 кг
				Итого:		62,4 кг
			КЖ 60	МН23 Детали		
		15		L7,5x6 гост 8509-72, L=2570	1	17,7 кг
		16		L6,3x6 гост 8509-72, L=300	2	3,4 кг
		17		L12,5x10 гост 8509-72, L=250	1	4,8 кг
		18		L16 гост 8240-72, L=2450	1	36,5 кг
				Итого:		62,4 кг



100
3972/1

ТП 411-2-156.85 КЖ

Гослесхоз СССР
Сондзгитиролесхоз
Сибирский филиал

Изделия закладные
МН13 - МН23

Прибязан:

Илк. №:

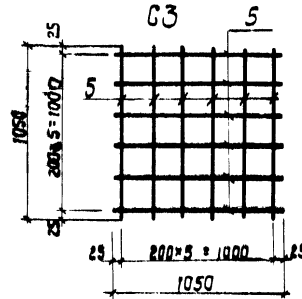
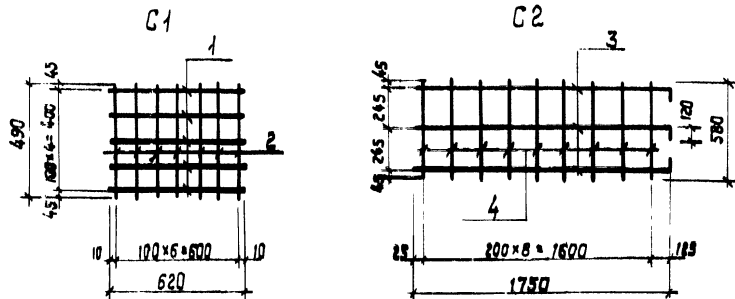
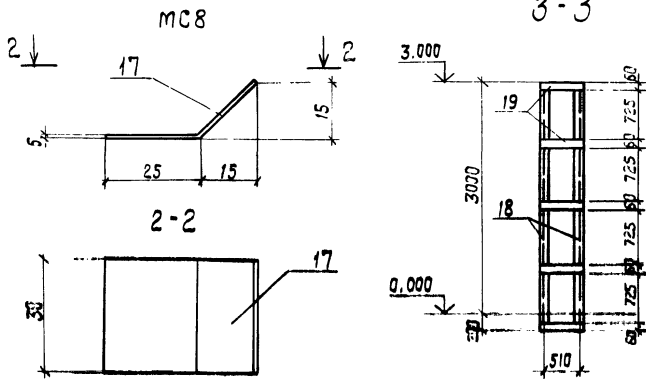
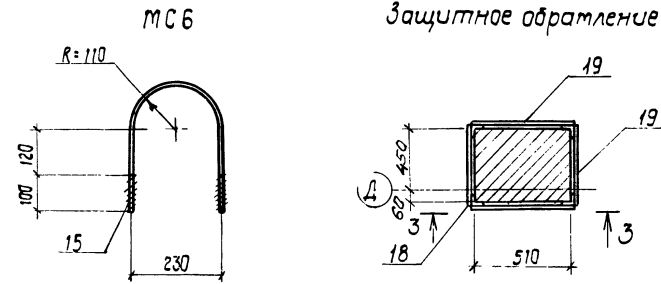
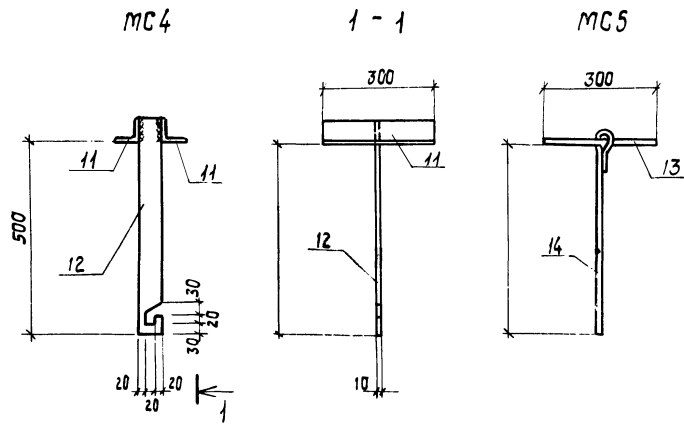
Н.Коптев

Спецификация элементов закладных изделий

Лист 6

р.п. 60

Цех по производству паркета с шириной пиломатериала 200мм, толщиной паркета 6 мм



Спецификация элементов металлической конструкции

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	примечание
			кжс-61	<u>С1</u> <u>Детали</u>		
		1		Ф8А1 ГОСТ 5781-75 $\ell=620$	5	1,2 кг
		2		То же $\ell=490$	7	1,4 кг
				<u>Итого</u>		2,6 кг
			кжс-61	<u>С2</u> <u>Детали</u>		
		3		Ф12АII ГОСТ 5781-75 $\ell=1870$	3	5,0 кг
		4		Ф8А1 ГОСТ 5781-75 $\ell=580$	9	2,1 кг
				<u>Итого</u>		7,1 кг
			кжс-61	<u>С3</u> <u>Детали</u>		
		5		Ф12АII ГОСТ 5781-75 $\ell=1050$	12	11,2 кг
				<u>Итого</u>		11,2 кг
			кжс-61	<u>Т1</u> <u>Детали</u>		
		6		С12 ГОСТ 8240-72 $\ell=1500$	1	15,6 кг
				<u>Итого</u>		15,6 кг
			кжс-61	<u>Т2</u> <u>Детали</u>		
		7		С12 ГОСТ 8240-72 $\ell=2200$	1	22,9 кг
				<u>Итого</u>		22,9 кг
			кжс-61	<u>МС1</u> <u>Детали</u>		
		8		L 6,3x6 ГОСТ 8509-72 $\ell=150$	1	0,9 кг
				<u>Итого</u>		0,9 кг
			кжс-61	<u>МС2</u> <u>Детали</u>		
		9		L 20x16 ГОСТ 8509-72 $\ell=3000$	1	146,1 кг
				<u>Итого</u>		146,1 кг
			кжс-61	<u>МС3</u> <u>Детали</u>		
		10		L 14x12 ГОСТ 8509-72 $\ell=1600$	1	40,8 кг
				<u>Итого</u>		40,8 кг

Спецификация элементов металлической конструкции

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	примечание
			кжс-61	<u>МС4</u> <u>Детали</u>		
		11		L 6,3x6 ГОСТ 8509-72 $\ell=300$	2	3,4 кг
		12		-60x10 ГОСТ 103-76 $\ell=560$	1	2,6 кг
				<u>Итого</u>		6,0 кг
			кжс-61	<u>МС5</u> <u>Детали</u>		
		13		Ф12АII ГОСТ 5781-75 $\ell=300$	1	0,3 кг
		14		То же $\ell=600$	1	0,5 кг
				<u>Итого</u>		0,8 кг
			кжс-61	<u>МС6</u> <u>Детали</u>		
		15		Ф10АI ГОСТ 5781-75 $\ell=800$	1	0,5 кг
				<u>Итого</u>		0,5 кг
			кжс-61	<u>МС7</u> <u>Детали</u>		
		16		L 6,3x6 ГОСТ 8509-72 $\ell=2500$	1	14,3 кг
				<u>Итого</u>		14,3 кг
			кжс-61	<u>МС8</u> <u>Детали</u>		
		17		-30x5 ГОСТ 103-76 $\ell=45$	1	0,1 кг
				<u>Итого</u>		0,1 кг
			кжс-61	<u>ОМ1</u> <u>Детали</u>		
		18		L 6,3x6 ГОСТ 8509-72 $\ell=3200$	4	73,2 кг
		19		-6x50, ГОСТ 103-76, $\ell=570$	20	29,0 кг
				<u>Итого</u>		102,2 кг

101
8972/1

ТН 411-2-156.85 кжс

по производству паркета с акустическим материалом мощностью 200г. м² паркета в год

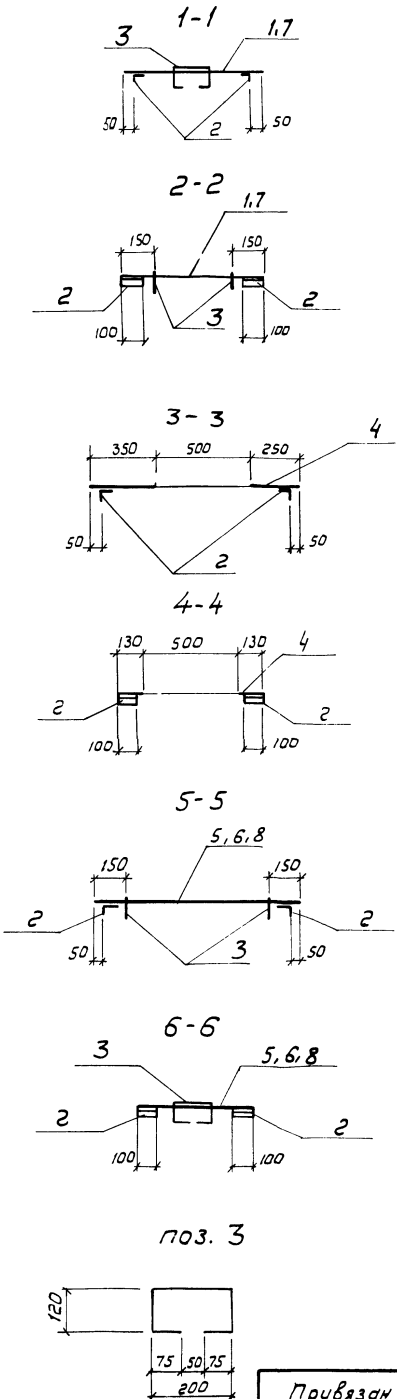
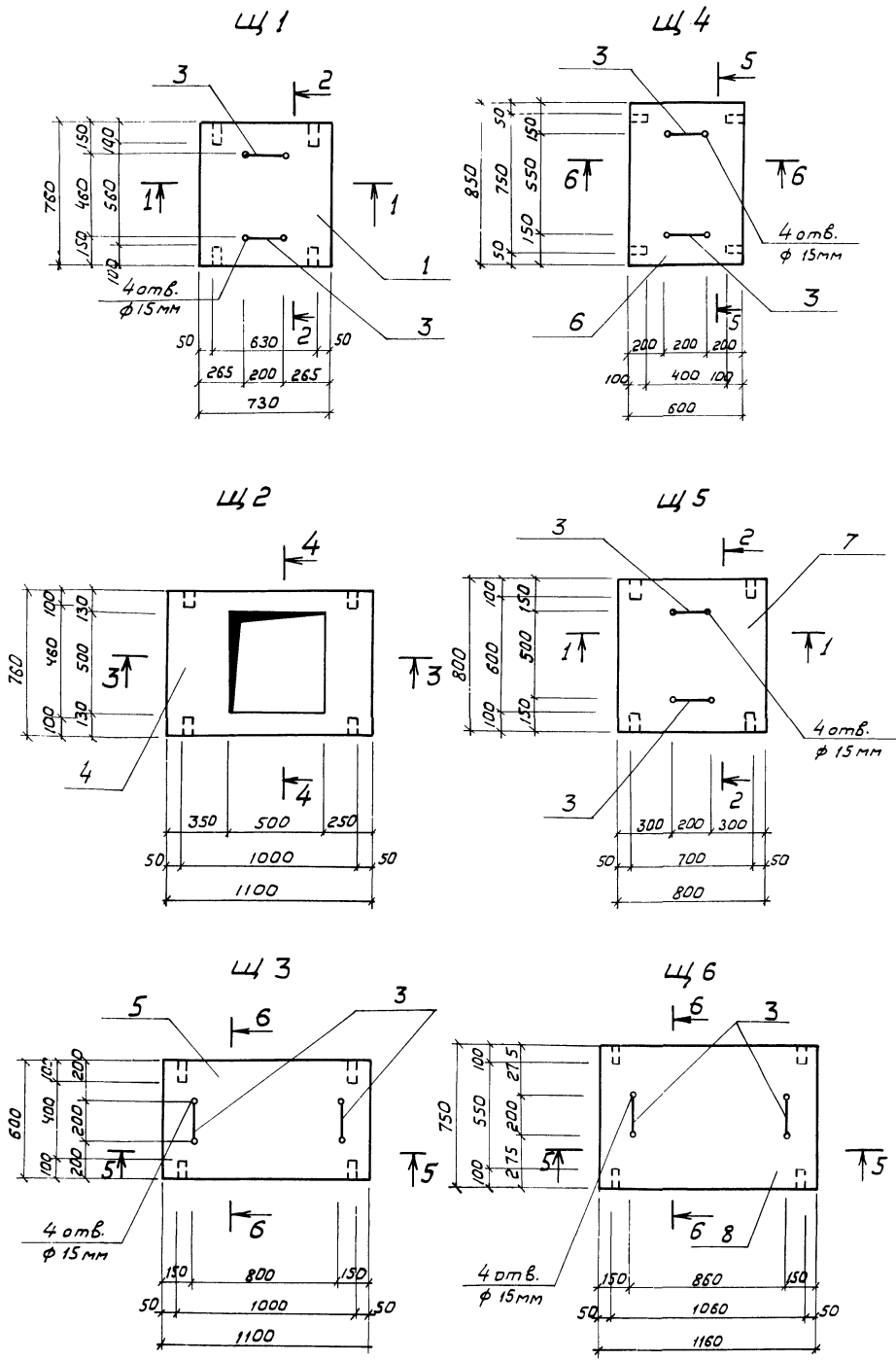
Приказ: _____

И.контр. Лобовник

гослесхоз СССР
Содружипролесхоз
Киевский филиал

Листов _____

Р.п. 01



Спецификация элементов щитов

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Зона	Фабрика
КЖ-62						
Щ1						
Детали						
БУ	1	Лист рифленый 4 ГОСТ 8568-77 730 x 180				18,5 кг
БУ	2	ЛЗ, 2x4 ГОСТ 8509-72, ρ=100				0,8 кг
БУ	3	φ 12А1, ГОСТ 5781-75, ρ=500				1,0 кг
		Итого:				20,3 кг
КЖ-62						
Щ2						
Детали						
БУ	2	ЛЗ, 2x4, ГОСТ 8509-72, ρ=100				0,8 кг
БУ	4	Лист рифленый 4 ГОСТ 8568-77 760 x 1100				27,9 кг
		Итого:				28,7 кг
КЖ-62						
Щ3						
Детали						
БУ	2	ЛЗ, 2x4, ГОСТ 8509-72, ρ=100				0,8 кг
БУ	3	φ 12А1, ГОСТ 5781-75, ρ=500				1,0 кг
БУ	5	Лист рифленый 4 ГОСТ 8568-77 800 x 1000				20,1 кг
		Итого:				21,9 кг
КЖ-62						
Щ4						
Детали						
БУ	2	ЛЗ, 2x4, ГОСТ 8509-72, ρ=100				0,8 кг
БУ	3	φ 12А1, ГОСТ 5781-75, ρ=500				1,0 кг
БУ	6	Лист рифленый 4 ГОСТ 8568-77 600 x 850				17,0 кг
		Итого:				18,8 кг
КЖ-62						
Щ5						
Детали						
БУ	2	ЛЗ, 2 ГОСТ 8509-72, ρ=100				0,8 кг
БУ	3	φ 12А1, ГОСТ 5781-75, ρ=500				1,0 кг
БУ	7	Лист рифленый 4 ГОСТ 8568-77 800 x 800				21,4 кг
		Итого:				23,2 кг
КЖ-62						
Щ6						
Детали						
БУ	2	ЛЗ, 2 ГОСТ 8509-72, ρ=100				0,8 кг
БУ	3	φ 12А1, ГОСТ 5781-75, ρ=500				1,0 кг
БУ	8	Лист рифленый 4 ГОСТ 8568-77 1300 x 1160				29,1 кг
		Итого:				30,9 кг

102
8972/1

Г.И.П. Засловский	И.В.С.	
Нач. отд. Задачи	В.В.С.	
Гл. спец. Сибирский	В.В.С.	
В.к. ср. Заборный	В.В.С.	
Ст. инж. Левинский	В.В.С.	

ТП 411-2-156.85 КЖ

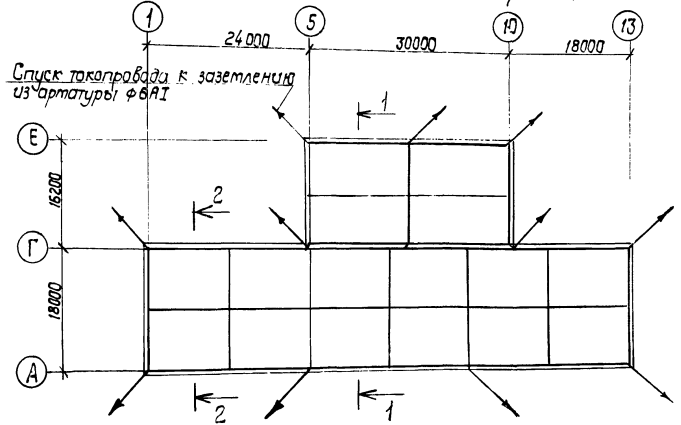
Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год

Привязан

Щиты Щ1 ÷ Щ6

Гослесхоз СССР
СЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

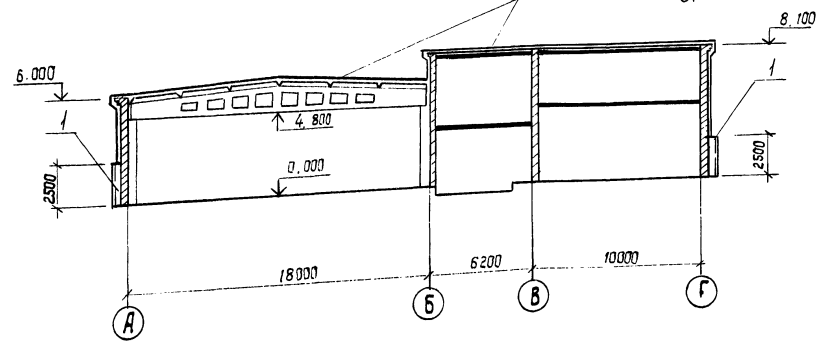
План сетки молниезащиты



Спуск токопровода к заземлению из арматуры ф6АІ

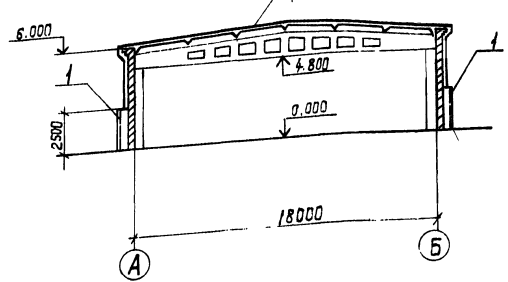
1 - 1

Сетка из арматуры

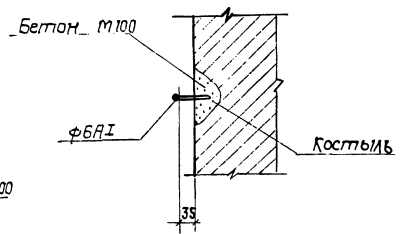
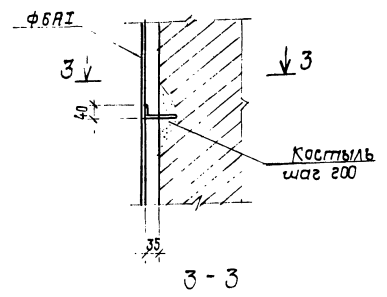


2 - 2

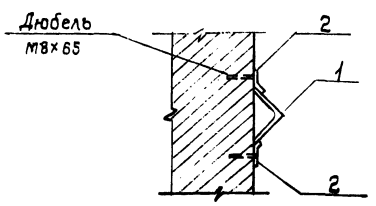
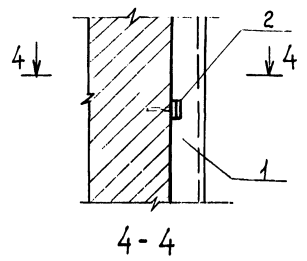
Сетка из арматуры ф6АІ



Деталь крепления молниезащиты



Деталь защиты молнеогтвода.



Спецификация элементов молниезащиты

№ п/п	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А2	1		КЖ-61	МС 7	11	
А2	2		То же	МС 8	44	

1. Проект молниезащиты выполнен на основании "Указания по проектированию и устройству молниезащиты зданий и сооружений" СН 305-78.
2. Сетку уложить по плитам покрытия.
3. Сетку в узлах соединить на сварке с помощью контакта не менее двойной площади соединительных элементов.
4. Сварку производить электродом типа Э42 по гост 9467-75.
5. Все стальные элементы на крыше необходимо соединить с токопроводами.
6. Расход арматуры ф6АІ на сетку составляет - 125,0 кг.

103
8972/1

ГМП	Васильев	18.08.75	ТП 411-2-156.85 КЖ Цена по производству проекта с учетом 10% на материалы мощностью 200 тыс. руб.	Лист	Листов
нач. стад.	Задвиженко			Р.П.	63
пр. стад.	Сильченко			гослесхоз СССР	
Рис. пр.	Васильев			союзгипролесхоз	
Вид и номер	Войтава		Киевский филиал		

Прибязан:	
Имя. №	

Молниезащита

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

^{97/у}
Заказ № 6375 Инв. № 8972/1 Тираж 320
Сдано в печать 2.10. 1985 Цена 7-98