

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 411-2-156.85

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПАРКЕТА С СУШИЛЬНЫМИ КАМЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 200 ТЫС.М² ПАРКЕТА В ГОД Альбом I Состав проекта

- Альбом I - Общая пояснительная записка. Технологические чертежи.
Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные.
Альбом II - Внутренние водопровод и канализация. Отопление и вентиляция.
Альбом III - Силовое и осветительное электрооборудование. Автоматизация
санитарно-технических систем и технологических процессов.
Связь и сигнализация. Задание заводу-изготовителю.
Альбом IV - Нестандартизированное оборудование.
Альбом V - Нестандартизированное оборудование.
Альбом VI - Спецификация оборудования.
Альбом VII - Сметы.
Альбом VIII - Сметы.
Альбом IX - Ведомости потребности в материалах.

РАЗРАБОТАН
КИЕВСКИМ ФИЛИАЛОМ
"СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА *М.М. Кияница*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.И. Заславский*

КФ ЦИТП. ИНВ. N 8972/1

УТВЕРЖДЕН
Гослесхозом СССР
ПРОТОКОЛ N 8 ОТ 18.06.1984 Г. ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
"СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ", ПРИКАЗ N 35 ОТ 6.07.1984 Г.

			ПРИВЯЗАН	
ИНВ. N				

Альбом I

411-2-156.с.с.

проект

Губовой

Наименование чертежа	№ листа	№ страниц альбома
1	2	3
Содержание альбома	2	2
Пояснительная записка	ПЗ	3-14
Технология производства		
Общие данные. Спецификация /начало/	ТХ-1	15
Спецификация (окончание)	ТХ-2	16
План расположения технологического оборудования	ТХ-3	17
План расположения технологического оборудования в осях 1-8, А-Г.	ТХ-4	18
План расположения технологического оборудования в осях 8-3, А-Г.	ТХ-5	19
План расположения технологического оборудования в осях 5-10, Г-Д.	ТХ-6	20
План конвейеров	ТХ-7	21
План на отп. 0.000. Система технологического пароснабжения	ТХ-8	22
Бухфет	ТХ-9	23
Архитектурные решения		
Общие данные /начало/	АР-1	24
Общие данные /окончание/	АР-2	25
План на отп. 0.000	АР-3	26
Фрагменты плана 1. Фрагмент тамбура в халя для t=-40°	АР-4	27
План на отп. 4.800	АР-5	28
Разрезы	АР-6	29
Фасады	АР-7	30
Входы из транспортёрных туннелей в здания. Детали	АР-8	31
Развертки стен с вентиляционными каналами	АР-9	32
Форкамеры	АР-10	33
План полов	АР-11	34
Ведомость переключек /начало/	АР-12	35
Ведомость переключек /продолжение/	АР-13	36
Ведомость переключек /окончание/	АР-14	37
План кровли. Спецификации	АР-15	38
Схема расположения элементов заполнения оконных проемов. Переходное окно А20. ПЛ4*	АР-16	39
Конструкции железобетонные		
Общие данные /начало/	КЖ-1.1	40
Общие данные /окончание/	КЖ-1.2	41
План фундаментов	КЖ-2	42

1	2	3
Сечение фундаментов 1-1+15-15. Элементы плана 1	КЖ-3	43
Элементы плана 2. Сечения 16-16+21-21	КЖ-4	44
Ведомость переключек	КЖ-5	45
План фундаментов 1 (вариант сборки)	КЖ-6	46
Сечения фундаментов 1-1+9-9 для t=-20°С	КЖ-7	47
Сечения фундаментов 1-1+9-9. Спецификация элементов к схеме расположения элементов фундаментов для t=-30°С	КЖ-8	48
Сечения фундаментов 1-1+9-9 для t=-40°С	КЖ-9	49
Сечения фундаментов 10-10+19-19	КЖ-10	50
Схема расположения элементов фундаментов по осям А, 1, 5, 13 для t=-20°С	КЖ-11	51
Схемы расположения элементов фундаментов по осям А, Б, 6, 8, 10 для t=-20°С	КЖ-12	52
Схемы расположения элементов фундаментов по осям А, Б, 6, 7, 8, 9 и стенам лестничной клетки для t=-20°С	КЖ-13	53
Схемы расположения элементов фундаментов по осям А, Б, 7, 8, 9 и стенам лестничной клетки для t=-30°С	КЖ-14	54
Схемы расположения элементов фундаментов по осям А, Б, 7, 8, 9 и стенам лестничной клетки для t=-40°С	КЖ-15	55
Схемы расположения элементов фундаментов по осям А, 1, 3, 13 для t=-40°С	КЖ-16	56
Схемы расположения элементов фундаментов по осям А, Б, 6, 7, 8, 9 и стенам лестничной клетки для t=-40°С	КЖ-17	57
Схемы расположения элементов фундаментов по осям А, Б, 6, 7, 8, 9 и стенам лестничной клетки для t=-40°С	КЖ-18	58
Схемы расположения элементов фундаментов по осям А, Б, 6, 7, 8, 9 и стенам лестничной клетки для t=-40°С	КЖ-19	59
Схемы расположения элементов фундаментов по осям А, Б, 6, 7, 8, 9 и стенам лестничной клетки для t=-40°С	КЖ-20	60
Схемы расположения элементов фундаментов по осям А, Б, 6, 7, 8, 9 и стенам лестничной клетки для t=-40°С	КЖ-21	61
Эстакада и лестницы. Схемы расположения элементов фундаментов в не цеха	КЖ-22	62
Схема расположения фундаментов под оборудование на отп. 3.800. Сечения 1-1+7-7	КЖ-23	63
Схема расположения фундаментов под оборудование на отп. -2.900	КЖ-24	64
Схема расположения фундаментов под оборудование на отп. -2.400	КЖ-25	65
Схема расположения плит перекрытия тоннелей ТТ1, ТТ2. Схема расположения балок тоннеля ТТ1	КЖ-26	66
Фундамент под оборудование Ф0М1 опалубочный чертеж	КЖ-27	67
Фундамент под оборудование Ф0М1. Армирование.	КЖ-28	68
Фундамент под оборудование Ф0М2	КЖ-29	69
Фундаменты под оборудование Ф0М3, 4, 6+8	КЖ-30	70
Фундаменты под оборудование Ф0М5, опалубочный чертеж	КЖ-31	71
Фундамент под оборудование Ф0М3 Армирование.	КЖ-32	72
Фундамент под оборудование Ф0М3. Фрагменты планов 1-1+4	КЖ-33	73
Фундаменты под оборудование Ф0М9+Ф0М12	КЖ-34	74
Фундамент под оборудование Ф0М13	КЖ-35	75
Фундаменты под оборудование Ф0М14+Ф0М17	КЖ-36	76
Фундаменты под оборудование Ф0М18+Ф0М20	КЖ-37	77
Фундаменты под оборудование Ф0М21+Ф0М23	КЖ-38	78
Схемы расположения балок перекрытия и опалубочный чертеж	КЖ-39	79
Схема расположения плит перекрытия	КЖ-40	80

1	2	3
Схемы расположения плит перекрытия, элементов лестницы Л1, Узлы 1 и 2	КЖ-41	81
Монолитные участки Ум1 и Ум2	КЖ-42	82
Монолитные участки Ум3+Ум5	КЖ-43	83
Монолитные участки Ум6, Ум7, Балка БМ1	КЖ-44	84
Опорные плиты ОПМ1+ОПМ7	КЖ-45	85
Балки покрытия Б1+Б3. Плиты П3, П4.	КЖ-46	86
Подвесной путь в осях 5-8	КЖ-47	87
Подвесной путь в осях 8-9.	КЖ-48	88
Схемы расположения эстакад пневмотранспорта	КЖ-49	89
Эстакады транспортеров для выноса отходов, верхнее строение ВС1	КЖ-50	90
Узлы верхнего строения ВС1	КЖ-51	91
Короб ленточного транспортера КД1.	КЖ-52	92
Опора под бункер ОБ1, Узел 1	КЖ-53	93
Узлы 2,3,6 Стойки СК1, СК2	КЖ-54	94
Конструкция фундаментов ФМ1+ФМ3	КЖ-55	95
Переходный мостик ПМ1. Лестница ЛМ1, ЛМ2.	КЖ-56	96
Переходный мостик ПМ2, Козырек; Стрелки.	КЖ-57	97
Каркасы КР1, КР1+КР4	КЖ-58	98
Узелки закладные МН1+МН2	КЖ-59	99
Узелки закладные МН3+МН3	КЖ-60	100
Сетки ст+сз. Трaverseы Т1 и Т2. Монтажные элементы МС1+МС2. Защитное обрамление АМ1	КЖ-61	101
Щиты щ1+щ8	КЖ-62	102
Моноизоляция.	КЖ-63	103

2
8972/1

ГИП [подпись] 1977
 Нач. отд. Задачи [подпись] 1977
 Д. спец. Сибирская [подпись] 1977
 Ст. техн. Лышук [подпись] 1977

ТП 411-2-156. 85

Цена на производство проекта с усиленными материалами мощностью годовой работы в год

Содержание альбома

Привязан:

Инв. №

Листов 12

Р.П.

Содержание альбома

Составитель альбома

Льбом I

411-2-156.85

проект

Типовой

Пояснительная записка.

1. Общая часть.

Типовой проект „Цех по производству паркета с сушиль-
ными камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год“ разрабо-
тан на основании задания, выданного Гослесхозом СССР и плана
типового проектирования на 1982 г, раздел III, пункт III 7,3,2.

Настоящий проект – корректировка типового проекта
№ 411-2-130. Необходимость в корректировке типового
проекта вызвана заменой устаревшего технологического
оборудования, изменением норм на проектирование и основных
положений по комплектации и оформлению типовых
проектов распространяемых в ЦИТП.

Проект разработан в соответствии с инструкцией по
типовому проектированию СН 227-82 и учитывает
следующие условия строительства:

- Климатический район – I, II, III;
- Сейсмичность района – не выше 6 баллов;
- Территория – без подработки горными выработками;
- расчетная зимняя температура воздуха
-20°; -30° (основной вариант) и -40°С,
- скоростной напор ветра для I, II и III географи-
ческих районов, вес снежного покрова 150 кгс/м²;
- рельеф территории спокойный, грунтовые воды
отсутствуют.

Грунты основания непучинистые, негрависадочные со
следующими нормативными характеристиками:
 $\gamma = 28°$; $c = 0,02 \text{ кг/см}^2$; $E = 150 \text{ кг/см}^2$; $\gamma_0 = 1,8 \text{ т/м}^3$.

- класс здания – II
- Степень долговечности – II.
- Степень огнестойкости – II.

Категория производства по пожарной опасности – в.

Инженерное оборудование здания:

водопровод горячей и холодной воды, канализация, отопление,
вентиляция, электроснабжение, радио, телефон и пожарная
сигнализация, технологическое пароснабжение.

Предусмотрено заземление оборудования и молниезащита
здания.

Цех предназначен для строительства на действующих
и проектируемых предприятиях лесного хозяйства и
других ведомств.

Номенклатура продукции: штучный паркет и
ручки точечные.

В качестве сырья приняты низкосортная лиственничная
древесина, поступающая в цех в виде длиномеров и коротья,

длиной от 1 до 6 метров.

В соответствии с заданием на проектирование сушка пило-
материалов предусматривается в сушильных камерах,
расположенных вне цеха.

При замене станочного оборудования паркетного

отделения цех может быть использован для производства
тары, столовых, тарных и других изделий.
Сметы составлены в ценах 1984 года.

2. Техничко-экономические показатели.

Оценка технико-экономических показателей проекта, а также результаты сравнения этих показателей с показате-
лями проекта-аналога (т.п. 411-2-130) произведены в сопоставимых объемах и ценах. Сметная стоимость типового проекта
411-2-130 скорректирована в соответствии с ценами 1984 года. Результаты корректировки и сравнения стоимостных показателей приведены в
таблице.

Наименование данных и показателей	Ед. изм.	Стоимость ед. изм.		Индекс для пересчета	Данные и показатели					Примечание
		в ценах 1969г руб.	в ценах 1984г руб.		проект аналог 411-2-130		рассмотр. важетьи проект (в ценах 1984г) руб.	Отклонение пока- зателей проекта- аналога в сопос- тавимых ценах (1984г) + увеличе- ние - снижение		
					Стоимость в ценах 1969г руб.	Стоимость в ценах 1984г руб.		в натураль- ном выражении	%	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Общестроительные работы										
Земляные работы	м ³	0,97	1,65	1,7	841	1430	1015	- 415	29,0	
Фундаменты	м ³	29,84	38,68	1,3x1,2	11493	14941	13772	- 1169	7,8	
Стены	м ³	35,37	45,21	1,28x1,25	27354	35013	43040	+ 8027	22,9	
Перекрытия	м ²	11,91	15,20	1,28	2859	3659	6704	+ 3045	83,2	
Покрывтия и кровля	м ²	17,54	20,46	1,17	30265	35410	39594	+ 4184	11,8	
Полы	м ²	6,1	7,21	1,18	11268	13296	16075	+ 2779	20,9	
Перегородки	м ²	4,57	5,38	1,18	1790	2112	3060	+ 948	44,9	
Лестницы	м ² гор.пр.	18,34	23,39	1,27	310	394	721	+ 327	83,0	
Оконные проемы	м ²	16,27	30,09	1,85	6361	11768	6283	- 5485	46,6	
Дверные проемы	м ²	27,85	25,51	0,92	3347	3079	3654	+ 575	18,7	
Отделочные работы наружные и внутренние	м ²	0,31	0,41	1,32	4009	5292	3820	- 1472	27,8	
Прочие работы итого по наземной части здания	м ² застр.	2,83	3,39	1,2	5016	6019	7563	+ 1544	25,7	
Спецстроительные работы по зданию										
Спецстроительные работы в цехе	м ³	0,5	2,35	2,24	13674	30630	26460	- 4170	13,6	
Спецстроительные работы вне цеха	руб.	—	—	—	—	—	4270	+ 4270	—	

3
8972/1

Г.И.П. Восточный	№ 3	ХИ.83
нач. отд. Водоканала	№ 2	ХИ.83
Гл. спец. Байка	№ 2	ХИ.83

ТП 411-2-156.85 ПЗ

Цех по производству паркета с сушильными
камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год

Привязан:	р.п.	1	12
И.И.И. ПЗ	Пояснительная записка (начало)		
	Гослесхоз СССР Совзнагипролесхоз Киевский филиал		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Санитарно - технические работы										
водопровод холодной воды	м ³ здания	0,16	0,18	1,13	2151	2431	2390	- 41	1,7	
водопровод горячей воды	"	0,01	0,02	2,0	154	308	300	- 8	2,6	
хозяйственная канализация	"	0,07	0,08	1,14	871	959	1100	+ 141	14,7	
Производственная канализация	"	0,04	—	—	489	—	—	—	—	
внутренние водостоки	"	0,07	—	—	860	—	—	—	—	
отопление и узел управления	"	0,38	0,36	0,95	5016	4765	4670	- 95	2,0	
наружные пневмотранспортные аппараты, бункеры, воздуховоды	"	—	—	—	—	—	14994	+14994	—	
Теплоснабжение калорифера	м ³ здания	0,21	0,24	1,14	2793	3184	3110	- 74	2,3	
Пароснабжение сушильных камер	"	0,025	0,04	1,6	323	517	500	- 17	3,3	
Вентиляция	"	1,70	1,34	0,79	22282	17602	17556	- 46	0,3	
Электромонтажные работы										
Электроосвещение	м ³ здания	0,61	0,72	1,18	7999	9439	9420	19	0,2	
монтаж силового электрооборудования	"	0,68	0,89	1,13	8850	11505	11640	+135	1,2	
КИП и автоматика	"	0,17	0,24	1,14	2166	3032	3110	+ 78	26	
Технологическое оборудование										
монтаж технологического оборудования	м ³ здания	0,53	1,41	2,6	6889	17911	17381	- 530	3,0	
То же вне цеха	"	—	—	—	—	—	1069	+ 1069	—	
Буфет	"	0,01	0,02	2	74	148	300	+ 152	102,7	
С л а б ы е т о к и										
монтаж, радио, теледиффузия	м ³ здания	0,016	0,021	1,31	203	266	280	+ 14	5,3	
Сигнализация	"	0,047	0,05	1,06	610	647	520	- 127	19,6	
Итого строительно-монтажные работы	руб.	—	—	—	180310	235757	264371	+28614	12,1	
О б о р у д о в а н и е										
теплоснабжение калорифера	руб.	—	—	—	910	—	—	- 910	—	
технологическое оборудование	"	—	—	—	143580	—	137270	- 6310	—	
оборудование бюджета	"	—	—	—	1650	—	2200	+ 550	—	
электросилобое оборудование	"	—	—	—	9150	—	4200	- 4950	—	
пожаростанция	"	—	—	—	20	—	30	+ 10	—	
КИП и автоматика	"	—	—	—	3330	—	2100	- 1230	—	
слаботочные устройства	"	—	—	—	130	—	100	- 30	—	
оборудование бытовых	"	—	—	—	4920	—	1130	- 3790	—	
Итого оборудование	"	—	—	—	165690	163690	147030	- 16660	10,2	
Итого сметная стоимость	"	—	—	—	344000	399447	411401	+11954	3,0	

Как видно из вышеприведенной таблицы общая сметная стоимость строительства в сопоставимых ценах в сравнении с типовым проектом 411-2-130 увеличилась на 11,95 тыс. руб или на 3%.

Однако, при сравнении разработанного проекта с проектом-аналогом, следует учитывать то, что в проекте разработаны и учтены сметами

сооружения для удаления отходов производства цеха со стоимостью строительно-монтажных работ 20,333 тыс. руб.

Это спецстроительные работы вне цеха - 4,27 тыс. руб, наружный пневмотранспорт (эстакады, бункеры, воздуховоды) - 14,994 тыс. руб. и монтаж технологического оборудования - 1,069 тыс. руб.

Следовательно, для дальнейшего сравнения принятых решений в сопоставимых объемах и ценах, общая сметная стоимость типового проекта 411-2-130 в ценах 1984 года принята в размере 419,78 тыс. руб. (399,447 + 20,333); в том числе строительно-монтажные работы - 256,09 тыс. руб. оборудование - 163,69 тыс. руб.

Состав технико-экономических показателей для оценки решений, принятых в типовом проекте цеха приведен в соответствии с приложением 2 к «Временному положению о порядке проведения экспертизы типовых проектной документации предприятий, зданий и сооружений в ЦИТП».

За расчетную единицу принята 1 тыс. кв. м паркета. Расчетных единиц - 200.

В отличие от т.п. 411-2-130 списочная численность работающих, производительность труда и себестоимость в проекте приведены с учетом надварных рабочих.

Увеличение расходов основных строительных материалов вызвано включением в проект наружных сооружений.

Сравнение технико-экономических показателей проекта и проекта-аналога приведено в таблице. Сметная стоимость дана в ценах 1984 года.

4
8972/1

ГИП	И.И.И.	20.11.85	11
нач. отд.	В.В.В.	20.11.85	11
гл. спец.	Б.Б.Б.	20.11.85	11

ТП 411-2-156.85 ПЗ

Цех по производству паркета с сушиль-	
ными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год	
Страницы	Лист 1
Р.п.	2

Пояснительная записка (продолжение)

После этого ссод. сох. и т.д. (продолжение)

№ п/п	Наименование данных и показателей	Ед. изм.	Данные показатели					примечание
			проект	ТП № 411-2-180	Отклонение показателя - увеличение - снижение	в натуральном выражении, %	привязка	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. Техничко-экономические показатели								
1.1	Проектная мощность в натуральном выражении	тыс. м ³	19,0	16,41	+2,6	15,8		
1.2	в натуральном выражении выпуск товарной продукции	тыс. м ³	3,04	7,31	-4,27	93,4		
1.3	Себестоимость продукции	тыс. руб.	1222,00	1276,82	-45,82	3,6		
	на расчетную единицу	руб.	3,27	2,89	+0,38	19,2		
1.4	Годовая прибыль	тыс. руб.	567,40	698,01	-131,41	18,8		
1.5	Уровень рентабельности реализованной продукции	%	8,7	12,1	-3,4	28,7		
1.6	Срок окупаемости капитальных вложений	лет	0,7	0,6	+0,1	16,7		
1.7	Средняя численность работающих в том числе:	чел.	66	70	-4	5,7		
	рабочих	чел.	62	67	-5	7,5		
1.8	Уровень механизации и автоматизации производственных процессов	%	67	-	-	-		
1.9	Режим работы цеха:							
	- рабочие дни в году	дн.	260	260	+10	4		
	- рабочие смены в сутки	смен	2	2	-	-		
	- продолжительность смены	час.	8	8	-	-		
	- коэффициент сменности по рабочим		1,72	1,59	+0,13	8,2		
	- коэффициент сменности работы основного оборудования		1,63	1,53	+0,15	9,8		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.10	Производительность труда (годовой)							
	а) выработка на 1 работающего	м ³	46	104	-58	55,8		
	- в натуральном выражении	м ³						
	- по стоимости товарной продукции:	руб.	18515	18237	+278	1,5		
	б) выработка на 1 рабочего							
	- в натуральном выражении	м ³	49	109	-60	55,0		
	- по стоимости товарной продукции	руб.	19710	19057	+653	3,4		
1.11	Коэффициент экономической эффективности капитальных вложений		1,38	1,66	-0,28	16,9		
1.12	Приведенные затраты на единицу товарной продукции	руб.	0,54	0,45	+0,09	20,0		
1.13	Объем строительных зданий	м ³	13082,7	13074,7	+18,0	0,1		
	объем строительных зданий на расчетную единицу	м ³	65,5	65,4	+0,1	0,1		
1.14	Площадь здания:							
	застраховки	м ²	1928,3	1770,89	+158,21	8,9		
	общая	м ²	2230,2	1907,68	+322,72	16,9		
	Площадь общая здания на расчетную единицу	м ²	11,15	9,54	+1,61	16,9		
2. Сметная стоимость								
2.1	Стоимость общая	тыс. руб.	411,40	419,78	-8,38	2,0		
	в том числе:							
	строительно-монтажные работы	тыс. руб.	254,37	256,09	+1,72	3,2		
	оборудование	"	147,03	163,69	-16,66	10,2		
	Стоимость строительно-монтажных работ на 1 м ² общей площади	руб.	118,54	134,26	-15,72	11,7		

1	2	3	4	5	6	7	8
	Стоимость строительно-монтажных работ на 1 м ³ строительного объема	руб.	20,19	19,59	+0,60	3,1	
	Стоимость общая на расчетную единицу	руб.	2057	2029	+28	2,0	
3. Трудоемкость							
3.1	Построечные трудовые затраты	чел. дн.	6177	6421	-244	3,8	
	То же, на 1 м ² общей площади	чел. дн.	2,77	3,37	-0,60	17,8	
	То же, на 1 м ³ строительного объема	чел. дн.	0,47	0,49	-0,02	4,1	
	То же, на расчетную единицу	чел. дн.	30,9	32,1	-1,2	3,7	
4. Расход строительных материалов							
4.1	цемент, приведенный к марке М400	т	506,12	248,68	+257,44	103,5	
	в том числе:						
	в построечных условиях	т	493,25	-	-	-	
	цемент, приведенный к марке М400 на 1 м ² общей площади	т	0,23	0,13	+0,10	76,9	
	То же, на 1 м ³ строительного объема	т	0,04	-	-	-	
4.2	Сталь, общий	т	43,37	80,82	-37,45	46,3	
	в том числе:						
	в построечных условиях	т	24,51	-	-	-	
	Сталь, приведенная к классам А-III с 38/23	т	55,62	-	-	-	
	То же, на 1 м ² общей площади	т	0,025	-	-	-	
	То же, на 1 м ³ строительного объема	т	0,004	-	-	-	
	Сталь прокатная, приведенная с 38/23	т	15,60	-	-	-	
	в том числе:						
	в построечных условиях	т	5,15	-	-	-	
4.3	Бетон и железобетон, общий	м ³	1346,42	324,94	+1021,48	45,6	
	То же, на 1 м ² общ. площади	м ³	0,60	0,48	+0,12	25	

ГИП Запорожский Нач. отд. Запорожский Пл. спец. БОУКО

5
8972/1

ТП 411-2-156.85 ПЗ

Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 20 тыс. м² паркета в год

Привязан:

Судья Лист Листов
Р.П. 3
Пояснительная записка (продолжение)
госспецхоз СССР союзгипролесхоз Киевский филиал

1	2	3	4	5	6	7	8	9.
	То же, на 1 м ³ ср. объема	м ³	0,10	0,07	+0,03	42,9		
4.4.	Лесоматериалы, общий	м ³	84,0	37,5	+46,5	124		
	в том числе:							
	в постройных условиях	м ³	5,9	—	—	—		
	Лесоматериалы, привезенные к круглому лесу	м ³	126,2	—	—	—		
	То же, на 1 м ³ общей площади	м ³	0,06					
4.5	Кирпич, общий	тыс. шт.	401,5	317,50	+84	26,5		
	То же, на 1 м ² общей площ.	"	0,18	0,17	0,01	5,9		
5. Эксплуатационные расходы								
5.1	Расход холодной воды	м ³ /ч	4,69	—	—	—		
		м ³ /сут	3,45	3,00	+0,45	15,0		
5.2	То же, горячей воды	м ³ /сут	3,78	2,75	+1,03	37,5		
5.3	Расход тепла	ккал/ч	1283320	1317040	-33720	2,6		
	в том числе:							
	на отопление	"	118335	272040	-153705	56,3		
	на вентиляцию	"	1065285	1045000	+20285	3,8		
	на горячее водоснабжение	"	159000	—	—	—		
5.4	Потребная электрическая мощность	кВт	3,71	356,3	+14,7	4,1		

Как видно из таблицы, основные технико-экономические показатели проекта отличаются от показателей типового проекта 411-2-130.

Увеличение потребности количества перерабатываемого сырья вызвано тем, что в баланс сырья введены лесоматериалы низких сортов. Уменьшение годового выпуска товарной продукции в натуральном выражении и оптовых ценах обусловлено уменьшением из программы технологической цепочки из-за малой загрузки рубильной машины.

В связи с повышением уровня механизации производственных процессов снижена на 5,7% списочная численность работающих в цехе и повышена производительность труда по стоимости товарной продукции (на работающего 1,5%, на рабочего 3,4%). Снижение выработки в натуральном выражении вызвано исключением из программы цеха технологической цепочки.

Лучшее объемно-планировочное решение цеха позволило при одинаковом строительном объеме увеличить общую площадь здания на 322,7 м² или 18,9% и снизить общую сметную стоимость на 8,38 тыс. руб. или 2,0%. Увеличение общей стоимости строительно-монтажных работ на 8,28 тыс. руб. или 3,2% вызвано тем, что в проект разработаны и осмечены сооружения, находящиеся вне цеха (застава, бункера, циклоны и пневмотранспорт) общей сметной стоимостью 20,33 тыс. руб. Следовательно стоимость строительно-монтажных работ в сопоставимых объемах фактически снижена на 18,05 тыс. руб. или 4,7%. Уменьшение стоимости оборудования на 18,86 тыс. руб. или

10,2% обусловлено более рациональным его подбором. Стоимость строительно-монтажных работ на 1 м² общей площади снижена на 15,72 руб., а стоимость 1 м³ увеличена на 0,6 руб., но в сопоставимых объемах (без сооружений, находящихся вне цеха) стоимость 1 м² общей площади снижена на 24,83 руб., а стоимость 1 м³ снижена на 0,35 руб.

Постройные трудозатраты снижены на 3,8%. Увеличение расхода бетона и цемента связано с включением в проект сооружений, находящихся вне цеха. Снижение расхода стали вызвано заменой конструкций противопожарных дверей, уменьшением протяженности путей узкой колеи и отсутствием крановых путей. Увеличение расхода лесоматериалов вызвано включением стальных изделий 48,1 м³ в общий объем древесины и заменой одинарного стекла двойным. В соответствии с новыми нормативными требованиями. Толщина стен производственной части увеличена с 28 см до 51, что привело к увеличению расхода кирпича на 84 тыс. штук и уменьшению расхода тепла 2,6%.

Учитывая вышеизложенное, следует считать настоящий проект более экономичным, чем типовый проект № 411-2-130, несмотря на большую общую сметную стоимость, так как она отражает фактическую стоимость не только цеха, но и оборудования, находящегося вне здания, без которого не может происходить технологический процесс.

3. Схема генерального плана.

На листе ПЗ-11 приведена схема генерального плана, на которой показана взаимосвязь цеха со складом сырья, дункератом и циклоном для отходов.

На схеме представлена сеть автодорог и озеленение. Схема генерального плана не является обязательной при привязке проекта, так как в каждом конкретном случае следует исходить из компоновки всего комплекса зданий и сооружений промплощадки.

Обнащение склада сырья механизмами и доставка сырья на промплощадку (автомобильным или железнодорожным транспортом), а также утилизация отходов решаются при привязке проекта.

4. Технологическая часть.

Характеристика, номенклатура и объем выпускаемой продукции.

Цех по производству штучного паркета предназначен для переработки низкосортной древесины, получаемой от рубок главного и промежуточного пользования.

Годовая программа по выпуску готовой продукции:

1. Паркет штучный (гост 862.1-76) — 200 тыс. м²
2. Ручки точеные (ост 13-16-72) — 600 тыс. шт.

Характеристика и обоснование технических решений и технологического процесса.

Преварительно подсортированные по сортиментам и диаметрам лесоматериалы со склада сырья подаются мостовым краном на накопительные площадки цеха для наколки их на продольные лесотранспортеры. Распиловка лесоматериалов в цехе производится на двух потоках.

Первый поток.

На первом (рачном) потоке деловые сортименты и технологическое сырье диаметром более 28 см продольным лесотранспортером БЛ-3 м (поз. 21) подаются в цех, где сбрасывателем ББР-80-1 (поз. 22) перемещаются на вперед рачную тележку ПРТ-63 (поз. 23) лесопильной рамы РК (поз. 24).

При распиловке короткомерных лесоматериалов на тележку рекомендуется устанавливать рольганг.

Полученный пиломатериал рольгангами ПРДП-63 (поз. 25) и цепному поперечному транспортеру (поз. 27) подается на рольганг (поз. 28) торцовочного станка ЦКБ-40 (поз. 16). На станке ЦКБ-40 производится вырезка дефектных мест и поперечный раскрой пиломатериалов на кратные по длине заготовки.

Приводным рольгангом (поз. 29) заготовки подаются к круглопильным станкам ЦМ-120 (поз. 11) для продольной распиловки.

Станки оборудуются отделителями заготовок и возврата их (поз. 12, 13) для дальнейшей распиловки. Окончательная торцовка заготовок производится на торцовочных станках ЦКБ-40 (поз. 16).

Готовая фреза укладывается в контейнеры и подается на сушку.

ГИП	Удмуртский ЦКБ-40	И.И.И.	И.И.И.						
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
ТП 411-2-156.85 ПЗ									
Цех по производству паркета с шпильными ручками точеными								Итого листов / листов	
								р.п. 4	
Пояснительная записка (первый лист)								Гослесхоз СССР Самаркандская область	

Привязан:							
И.И.И.							

Горбыли и подгорбыльные доски разделительным устройством рольганга ПРДП-63(поз.23) разделяются и поперечным цепным транспортером (поз.34) передаются на рольганг (поз.28) торцовочного станка ЦКБ-40(поз.16) для вырезки дефектных мест, гнили, сучков и поперечного раскряса пиломатериалов на заготовки кратной длины.

Продольный раскрой пиломатериалов производится на станках ЦБ-2(поз.20) и ЦМ-120(поз.11) с получением заготовок для паркета и мелких токарных изделий.

Второй поток.

Короткомерный лесоматериал длиной до 2,5 метров и диаметр от 28 см подается продольным лесотранспортером БЯ-3М(поз.1) и сбрасываются конвейером роликовым ОТД-1.00.00.000(поз.2) на конвейер цепной ОТД-2.00.00.000(поз.3) к станку ЦЗК-М(поз.4). Полученный брус приводным рольгангом РЛБ.00.00.000(поз.6) передается к круглопильному станку ЦМ-120(поз.11) для продольной распиловки.

Станки оборудуются отделителем заготовок и возврата их для дальнейшей распиловки.

Окончательная торцовка заготовок производится на торцовочных станках ЦКБ-40(поз.16).

Готовая фрезза укладывается в конвейеры и подается на сушилку.

Горбыли конвейером роликовым с разделительными шинами РКШ.00.00.000(поз.5) отделяются и сбрасываются на поперечный цепной транспортер(поз.19).

Продольный раскрой пиломатериалов производится на станках ЦБ-2(поз.20) и ЦМ-120(поз.11) с получением заготовок для паркета и мелких токарных изделий.

Сушильное отделение.

Для выпуска товарной продукции в соответствии с ГОСТ'ом предусматривается организация сушильного хозяйства на основе сушильных камер ЛатнийХП-4.

Пиломатериалы для сушки укладываются в пакеты (в контейнерах) сплошными рядами с прокладками между ними. Прокладки по высоте укладываются вертикально одна над другой, крайние - заподлицо с торцами пиломатериалов. Контейнеры оборудуются прижимными.

Сушильный штабель формируется из контейнеров при помощи лифта и транспортируется траверсной тележкой ЭТ-4,5 в сушильные камеры периодического действия ЛатнийХП-4.

Сушка пиломатериалов производится в паровоздушной среде по заданным режимам.

Предусмотрена возможность атмосферной подсушки. Режим сушки выбирается согласно породы и назначения по ГОСТ 19773-74.

Высушенный материал перед выкаткой охлаждается, непосредственно, в камерах при закрытых дверях до температуры 35-40°C. Сухой пиломатериал, после полного остывания, подается в производство, а треки сушильные и контейнеры возвращаются для повторного формирования штабеля.

Отделение изготовления паркета.

Талью электрической (поз.44) сушильные штабели расфронтуются и контейнеры с заготовками подаются к строгальным станкам ПАРК-7(поз.45).

На четырехсторонних строгальных станках ПАРК-7 оборудованных питателями, и паркетных концевителях ПАРК-8(поз.48) производится профилное строгание и обработка паркетных фрез с образованием паза и гребня.

Паркет сортируется, увязывается в пакеты и вывозится на склад готовой продукции.

Паркетные планки имеющие дефекты, перерабатываются на торцовочных станках с кареткой (поз.50) и фрезерном станке (поз.51).

Штучный паркет формируется в пакет на поддоне размером 1200x800 мм (ГОСТ 9557-73) и скрепляется стропами МЗБ-81. В один пакет укладывается в среднем 50 м² паркета.

Кусковые отходы, пригодные для изготовления токарных изделий, обрабатываются на торцовочном (поз.50) и токарном ТН-200 поз.53 станках.

Токарные изделия не отделываются.

Склад готовой продукции.

Склад готовой продукции рассчитан на хранение десятидневного запаса продукции цеха.

Готовые изделия хранятся на поддонах или в контейнерах.

Складские, погрузочно-разгрузочные работы выполняют электропогрузчиком ЭП-103-2,8.

Заточное отделение.

Заточка режущего инструмента производится в заточном отделении, оснащено полным комплектом оборудования: станки для заточки рамных и дисковых пил, для пилющения и развода зубьев пил, пилорольцовка, пиломатериал и другое вспомогательное оборудование.

Напольный транспорт, подъемно-транспортное оборудование.

Механизация межстаночных операций осуществляется приводными и не приводными рольгангами, цепными и ленточными транспортерами, тележками с подъемной платформой, электропогрузчиком ЭП-103-2,8, талью электрической и лифтами.

Для формирования и разборки сушильных штабелей и их транспортировки предусмотрены лифты, траверсная тележка ЭТ-4,5 и тали электрические.

Удаление опилок и мелких кусковых отходов от станков производится пневмотранспортом.

Кусковые отходы собираются системой ленточных конвейеров с накоплением их в бункере.

Опилки от лесопильной рамы РК(поз.24) удаляются транспортером ТЦ16-5 (поз.71) с накоплением их в бункере.

Режим работы.

а) цеха:

Количество рабочих дней в году	—	260
Смен в сутки	—	2
Продолжительность смены	—	8 часов
Каждая восьмая суббота	—	рабочий день

б) сушильное отделение:

Количество рабочих дней в году	—	335
смен в сутки	—	3
продолжительность смены	—	8 часов

7
8972/1

ГИП	Владимир	Иванов	ИИЛ 80
Нач.отд.	Задворный	ИИЛ 83	
Гл.спец.	Бойко	ИИЛ 83	
ТП 411-2-156.85 ПЗ			
Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 1000 м ² паркета в год			
Прибыли		Средн	Листов
		Р.П.	§
Пояснительная записка (Продолжения)		Госархивное дело	
		Содержит 1/1 листов	

удаления отходов и вентиляторы пневмотранспорта.

Отделочные работы.

Кирпичная кладка фасадов выполняется с подбором лицевой поверхности кирпича под расшивку швов. Цоколь, дверные и оконные откосы штукатурятся цементным раствором. Изнутри, в производственных помещениях кладка кирпичных стен ведется под расшивку швов с последующей окраской.

В бытовых помещениях кирпичные стены и перегородки оштукатуриваются; перегородки из гипсоблоков затираются. Стены, в зависимости от назначения помещений, окрашиваются клеями, известковыми или водостойкими красками, устраиваются панели, окрашенные масляными красками или облицованные керамической плиткой.

Все деревянные и металлические элементы окрашиваются масляными красками в 2 слоя по грунтовке.

Типы полов даны на листе АР-11.

Типы отделочных работ - на листе АР-2.

Расчет оборудования бытовых помещений.

Расчет произведен в соответствии со СНиП II-92-76 и приведен в таблице.

Сп. состав	Виды одежды и их количество	Списочный состав		Гардеробные шкафы				Тяжелые стеллажи		Душевые		Умывальники		Ножные ванны		Уборные		Кухонные	Колодезные	Прочие	
		м	ж	м	ж	м	ж	м	ж	м	ж	м	ж	м	ж	м	ж				
И ^а	Чистая рабочая одежда	2	1	-	-	-	-	1	1	-	-	1/7	1/7								
И ^б	"	20	33	20	33	-	-	15	17	15	17	15	17								
И ^в	"	5	-	-	-	5	-	3	-	3/7	-	3/20	-								
И ^г	"	-	4	-	-	-	4	-	1	-	1/6	-	1/20								
И ^д	"	-	1	-	-	-	1	-	1	-	1/4	-	1/20								
Всего		27	39	20	34	5	5	19	20	2	2	2	2	1	1	1	1	9	24	12	

Гардеробы оборудуются закрытыми одинарными шкафами шириной 25 и 33 см, глубиной 50 см и высотой 165 см.

В соответствии со СНиП II-92-76 п.3.23 в гардеробах дополнительно устанавливается по два шкафа для хранения чистой и грязной рабочей одежды.

Душевые размещаются смежно с гардеробными и имеют преддушевые, оборудованные скамьями, крючками для одежды и полотенц, полочками для туалетных принадлежностей.

Умывальники и ножные ванны размещаются в преддушевых. Предусмотрены столы для глажки одежды.

Буфет рассчитанный на 10 п.м. состоит из зала с расстачной, подсобного помещения и моечной столовой посуды. Набор и площади помещений буфета приняты согласно СНиП II-18-71.

КОНСТРУКЦИИ

Здание цеха однопролетное с несущими продольными и торцевыми стенами, с шагом пилястр 6,0 м пролетом 18,0 м и высотой до низа балок покрытия 4,8 м. По оси в несущая кирпичная стена.

Опора ждающие и несущие конструкции двухэтажной части здания - кирпичные стены с шагом 6,0 и 6,2 м.

Стены цеха выполняются из кирпича М75 ГОСТ 530-80 на растворе М25.

Фундаменты - ленточные, монолитные, дубобетонные.

Вариант - из сборных бетонных и железобетонных блоков по серии 1.И2-5 и ГОСТ 13579-78.

На ответке - 0.03 в стенах устраивается горизонтальная гидроизоляция толщиной 2 см из цементного раствора состава 1:2. Перегородки в помещениях с влажной средой - кирпичные, в остальных помещениях - из гипсоблоков.

Железобетонные балки покрытия по серии 1.462-3, в.1 опираются на железобетонные опорные подушки, связанные с кладкой стен.

Участки пилястр и примыкающего простенка в пределах 1,2 м ниже опорной подушки армируются сетками. По балкам покрытия укладываются сборные железобетонные плиты по ГОСТ 22701-77.

Перекрытие и покрытие двухэтажной части здания, выполняются из сборных железобетонных плит по серии 1.141-1, в.59.

Лестница на второй этаж из сборных железобетонных маршей и площадок по серии ИЛ27-1.

Лестницы в вентилятеру на отметке 3.600 и наружная эвакуационная - металлические.

Перемычки - сборные железобетонные по серии 1.138-10.

Основной тип утеплителя покрытия - пенобетон, $\lambda = 400 \text{ кг/м}^3$. Тип и толщина утеплителя уточняется

при привязке проекта (см. таблицу на листе АР-2). Кровля рулонная. Над производственной частью здания трехслойная, над двухэтажной частью - четырехслойная. Оконные и дверные блоки деревянные, спецификация приведена на листе АР-3.

Эстакада пневмотранспорта запроектирована по сборным железобетонным колоннам серии 3.015-2/77.

Башмаки под колонны - монолитные железобетонные. Фундаменты установок циклонов и дункеров отходов - монолитные бетонные. Опоры эстакад транспортеров отходов - металлические.

Указания по производству работ в зимних условиях.

Монтаж сборных железобетонных фундаментных блоков производить только на непромерзшее основание с защитой его от промерзания как при производстве работ, так и по окончании их.

Монтаж блоков вести в соответствии со СНиП III-16-80. Кладку кирпичных стен вести на растворах марки 50 с противоморозными химическими добавками, не вызывающими коррозии материалов кладки.

Раствор готовить на порландцементе. Несущие пилястры с простенками и столбы должны быть армированы сетками из арматуры $\phi 5В1$ через три ряда кладки.

Кладка в зимних условиях, а также в период оттаивания должна систематически контролироваться.

На период оттаивания зимней кладки выполнить мероприятия по укреплению несущих конструкций в соответствии со СНиП III-17-78.

9
8972/1

ЛИТ	Воскресенский	С.С.	И.И.
М.П.	Воскресенский	С.С.	И.И.
Г.П.	Воскресенский	С.С.	И.И.

ТП 411-2-156.85 ПЗ

Цех по производству паркета с шириной плитки 200 мм, толщиной 20 мм, паркета в год.

Привязан:			
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.

Пояснительная записка (продолжение)

Лист	7
Р.П.	

После СССР союзгипролесхоз Киевский филиал

6. Санитарно-техническая часть.

Водоснабжение и канализация.

Водоснабжение и канализация цеха разработаны в соответствии с действующими СНиП II-30-76; СНиП II-34-76; СНиП II-92-76.

Источником водоснабжения служит внутриплощадочная сеть, обслуживающая расчетный расход и напор. В цехе принята единая система хозяйственно-питьевого и противоложарного водопровода.

Горячее водоснабжение — централизованное. Общий расход воды — 7,23 м³/сутки. Необходимый напор на вводе — 23,5 м.

Расход воды на наружное пожаротушение — 15 л/с. Сточные воды по своему составу относятся к жидким фекальным.

Количество сточных вод — 7,23 м³/сутки. Сточные воды сбрасываются во внутриплощадочную сеть канализации.

Отопление и вентиляция.

Отопление и вентиляция цеха разработана в соответствии со СНиП II-33-75, СНиП II-92-76, СНиП II-12-77 и гост 12.1.005-76.

В производственной части в качестве нагревательных приборов приняты регистры из гладких труб. Подающие и обратные трубопроводы прокладываются над полом и частично в подпольных каналах.

Система отопления административно-бытовой части здания — однотрубная, с нижней разводкой. Нагревательные приборы — радиаторы М140-АО.

Подающие и обратные трубопроводы прокладываются над полом второго этажа и частично над полом 1^{го}.

Теплоносителем для нужд отопления и теплоснабжения вентиляционных установок служит горячая вода с параметрами t_н = 130°С, t_в = 70°С.

Вентиляция производственных помещений запроектирована приточно-вытяжная с механическим и естественным побуждением воздуха.

Основными вредностями в лесопильно-раскrojном отделении и в отделении изготовления паркета являются отходы от обработки древесины. Древесные стружки и опилки удаляются системами пневмотранспорта

ПТ1 ÷ ПТ5. Удаляемый системами пневмотранспорта воздух перед выбросом в атмосферу подвергается очистке в циклонах типа К (клайпедского ОЗКМ).

В теплый период года в лесопильно-раскrojном отделении дополнительно работают вытяжные системы В7-В9. Удаляемый системами пневмотранспорта ПТ1 ÷ ПТ5 воздух компенсируется приточными системами П1 и П2 в холодный период. Вентиляция сушильного отделения направлена на борьбу с тепловыбросами.

При открывании дверей сушильных камер включаются местные отсосы систем В2, В3, В4.

Общественная вытяжка осуществляется системами В5, В6. Удаляемый воздух компенсируется приточной системой П3. Вытяжка из дурета осуществляется системой В10, приток — от системы П4.

Кратные воздухообмена во вспомогательных помещениях приняты по СНиП II-92-76.

Приток осуществляется системой П4, вытяжка за счет избыточного давления.

7. Электротехническая часть.

Силовое электрооборудование и электроосвещение.

Проект силового электрооборудования и электроосвещения цеха разработан в соответствии с правилами устройства электроустановок (ПУЭ издания 1976 г.) и указанными СНЗ37-77, СН202-81, СН305-77 и СН102-76.

Нормы освещенности приняты согласно СНиП II-4-79. По надежности электроосвещения электроприемники цеха отнесены к 3 категории. По условиям окружающей среды, в соответствии с ПУЭ, производственные помещения относятся к классу П-П и П-П^а, кроме бытовых помещений и венткамеры, которые относятся к помещениям с нормальной средой.

Проект разработан для электрической сети переменного тока напряжением 380/220 в системе с глухозаземленной нейтралью.

Предусмотрено устройство силового и осветительного вводов. Электрические нагрузки и годового расхода электроэнергии приведены в таблице.

№№ п/п	Наименование	Установленная мощность кВт.	Квадратич.эфф. мощности	Максимальные нагрузки		Средняя нагрузка за макс. загрузку		Годовой расход электроэнергии кВт/час	
				Активная кВт.	Реактивная кВар.	Активная кВт.	Реактивная кВар.		
1	Силовое электрооборудование	826,6	0,73	410	321	342	321	460	521625
2	Электроосвещение	32,5	0,9	23,9	17,7	29,9	7,8	30,7	37050
	Итого:	859	0,75	440	328	371	328		558675
	Компенсация реактивной мощности				-225		-225		
	Всего:	859	0,97	440	103	371	103	385	538675

Компенсация реактивной мощности.

В соответствии с произведенным расчетом естественный средне-взвешенный коэффициент мощности по объекту составляет 0,73.

Проектом предусмотрено повышение значения коэффициента мощности до величины 0,27. Компенсация реактивной мощности осуществляется на напряжении 0,38 кВ.

В соответствии с данными расчета конденсаторов реактивной мощности приняты конденсаторные установки типа УКН-0, 38-150У3 и УКН-0, 38-75У3, устанавливаемые в электрощитовой цеха.

8. Автоматизация санитарно-технических систем и технологических процессов.

Раздел А08 проекта разработан для приточных систем П1-П4, пневмотранспорта ПТ1-ПТ5, агрегатов р1-р4, облокированных со станками, вентсистем В2-В4, В7-В9 и воздушных завес У1, У2.

Схемы автоматизации проектируются местное и облокированное управление электроприводами. Условные обозначения приборов и средств автоматизации приточных систем и завесы приняты по ост 36-27-77.

10
897211

ГИП Энергоспецпроект		ТП 411-2-156.85 ПЗ	
Нач. отд. Водоснабжения		Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 м ³ паркета в год	
Гл. спец. Ширман		Инженер-проектировщик	
Инж. эр. Шукченко		Инженер-проектировщик	
Инж. эр. Плесиник		Инженер-проектировщик	
Привязан:		Р. П. В	
Ил. №		Пояснительная записка (продолжение)	
		Гос.хоз.аз.ос. союзгипрлесхоз	

Сигнально-предупреждающую окраску опасных элементов производственного оборудования трубопроводов и внутрицехового транспорта устройств и средств пожаротушения и обеспечения безопасности, а также цветовое решение производственных знаков безопасности выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.026-76*.

Для защиты людей от поражения электрическим током предусматривается заземление. Заземление выполняется присоединением электрооборудования к естественным заземлителям (стальные трубы электропроводки, металлические стационарные открыто проложенные трубопроводы всех назначений, кроме трубопроводов канализации и центрального отопления).

Заземление сетей, прокладываемых в помещениях, выполняется присоединением рабочего нулевого провода к электрооборудованию.

Защита здания от прямых ударов молнии осуществляется в соответствии с «Инструкцией по проектированию и устройству молниезащиты зданий и сооружений» СН 305-77.

Здание относится к III категории молниезащиты. Молниеприемником служат металлическая сетка из круглой стали диаметром 6 мм с ячейками 12x12 м и выполняется по всей площади здания. Величина импульсного сопротивления каждого заземлителя должна быть не более 10 Ом, а в пунктах с удельным сопротивлением 500 Ом и выше - не более 40 Ом.

Для защиты от заноса высоких потенциалов по подземным коммуникациям их необходимо при вводе в здание присоединить к заземлителям молниезащиты или к рабочему нулевому проводнику электрических сетей.

Естественное и искусственное освещение производственных и бытовых помещений принято в соответствии со СНиП II-4-79 люминесцентными лампами.

Окна для расчетных температур -20° и -30°С приняты с двойным остеклением, для -40°С - с тройным.

Очистка и замена остекления осуществляется с переносных стремянок.

Бытовые помещения мастерской запроектированы в соответствии со СНиП II-92-76 и состоят из гардеробов, душевых, уборных, дуфлета и красного туалета.

Уборка пола в производственных помещениях

сухая, в бытовых - влажная.

Мероприятия по борьбе с шумом.

Для предотвращения вредного влияния шума на работающих, в проекте предусмотрен ряд мероприятий по снижению уровня звукового давления.

Цех разделен стенами и перегородками для локализации оборудования, которое является источником шума.

Венткамеры располагаются в отдельных изолированных помещениях.

Бытовые помещения размещены в пристройке к цеху и помещения с постоянным пребыванием людей не примыкают непосредственно к производственным помещениям.

Технологическое оборудование на подготовке режущего инструмента и вентиляционные агрегаты изолируются путем устройства специальных фундаментов или установок на амортизаторы.

Пылеловуливатели и ограждающие устройства режущего инструмента применяются со звукопоглощающим покрытием внутренних и наружных плоскостей.

При выборе вентиляторов приняты окружные скорости допускаемые по условиям относительной бесшумности.

Соединения воздуховодов с вентиляторами осуществляется при помощи гибких вставок.

Вентиляторы и приводы вентиляционных установок пневмотранспорта устанавливаются вне здания.

В связи с тем, что технологическое оборудование имеет уровень звукового давления более 85ДБА и невозможности снизить уровень шума технологическими средствами до допускаемого значения предусматриваются средства индивидуальной защиты на ушники ВЦИИОТ.

Противопожарные мероприятия.

Степень огнестойкости здания цеха - II.

Стены цеха разделяются кирпичными стенами и перегородками с трудносгораемыми заполнениями обрешеткой, имеющими предел огнестойкости 0,75 часа.

Все помещения имеют по два не менее эвакуационных выхода.

Здание оборудуется противопожарным водопроводом, пожарной сигнализацией и молниезащитой.

В цехе предусматриваются первичные средства пожаротушения: огнетушители, ручной инструмент, ящики с песком и т.д.

В бытовых помещениях запроектирована комната для курения.

II. Мероприятия по защите окружающей среды.

Основными неблагоприятными выделениями, вызывающими загрязнение воздуха на рабочих местах и в цехе и вне его являются древесная пыль.

Системами аспирации древесная пыль и опилки удаляются от станков и поступают в циклон, из которого в атмосферу выбрасывается очищенный воздух.

12
8972/1

ГИП		Возраст		№		VIII-2	
Имя		Фамилия		№		VIII-2	
М.П.		В.П.		№		VIII-2	
ТП 411-2-156.85 ПЗ							
Цех по производству паркета с шумными и пыльными помещениями							
Имя							
Р.П.							
Пояснительная записка (продолжение)							
После этого все Р							
Содержит							

Привязан:

Лист №

Альбом 1

Тыловой проект ЧИИ-2-156.85

12. Рекомендации по рациональной организации строительства.

В соответствии с СН 440-79 раздел Д § 40. Продолжительность строительства чехса по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. кв.м паркета в год составляет 8 месяцев.

Подготовительный период - 1 месяц.
В подготовительный период должны быть выполнены:

1. Проект производства работ.
2. Вертикальная планировка.
3. Инженерные сети

При разработке строительства в конкретных условиях площадки строительства, необходимо соблюдать следующие основные требования:

1. Обеспечить подъезд к сооруженному объекту с покрытием соответствующим конкретным условиям площадки строительства.
2. Обеспечить незаотпояемость площадки в период дождей и снеготаяния.
3. Разместить временные сооружения и складские площадки для строительных конструкций и материалов.
4. Обеспечить объект электроснабжением, теплоснабжением и водоснабжением на период строительства от действующих или от постоянных проектируемых сетей.

Разработку котлована и траншеи рекомендуется выполнять с помощью экскаватора «обратная лопата» емкостью ковша 0,25 м³ с погрузкой излишнего грунта для отвозки отвалами.

Зачистка котлована и траншеи до проектных отметок, а также доработку под отдельные тяжелые конструкции и сооружения выполняется вручную. Перемещение грунта во временный отвал и засыпку грунта производится бульдозером на тракторе ДТ-75.

Монтаж сборных железобетонных конструкций ведется раздельным способом краном на гусеничном ходу СКГ-40 со стрелой 25 м с маневровым гуськом 10,7 м или пневмоколесным краном К-25Б со стрелой 15 м.

Кирпичная кладка стен и перегородок ведется с инвентарных подмоостей. Территория

строительной площадки во избежание доступа посторонних лиц ограждается сплошным забором. На площадке должны быть установлены указатели проходов и проездов, а опасные зоны ограждены.

Все работы производятся в соответствии с правилами производства и приемки работ СНиП III-4-80 «Техника безопасности в строительстве».

Объемы основных работ

№ п/п	Наименование работ	Единица измерен.	Коллич. измерен.
1.	Выемка грунта	м ³	2145
2.	Обратная засыпка и подсыпка под полы	м ³	1125
3.	Отвозка грунта	м ³	1020
4.	То же, щебневых	м ³	71,5
5.	Устройство бетонной подготовки	м ²	952,94
6.	Устройство монолитных железобетонных конструкций	м ³	116,83
7.	Монтаж сборных железобетонных конструкций	м ³	276,57
8.	Монтаж стальных конструкций	т	22,98
9.	Заполнение дверных проемов	м ²	143,26
10.	Заполнение оконных проемов	м ²	208,78
11.	Устройство полов	м ²	2230
12.	Устройство кровли	м ²	1935

13. Указания по привязке проекта.

Привязка проекта осуществляется в соответствии с заданием на проектирование и другими исходными данными.

Пропуски в тексте, обозначенные прямоугольной рамкой □ заполняются при привязке проекта.

Утилизацию отходов производства решить коллективно для всей промплощадки деревообрабатывающего предприятия с учетом требований по экономии сырьевых ресурсов.

13
8972/11

СНП	Засов	202	VIII.82
Ил. отд.	Водоснабжение	202	VIII.82
П. спец.	Возова	202	VIII.82

ТП ЧИИ-2-156.85 ПЗ

Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. кв.м паркета в год

Стан. лист. листов

р. п. 11

Пояснительная записка (продолжение)

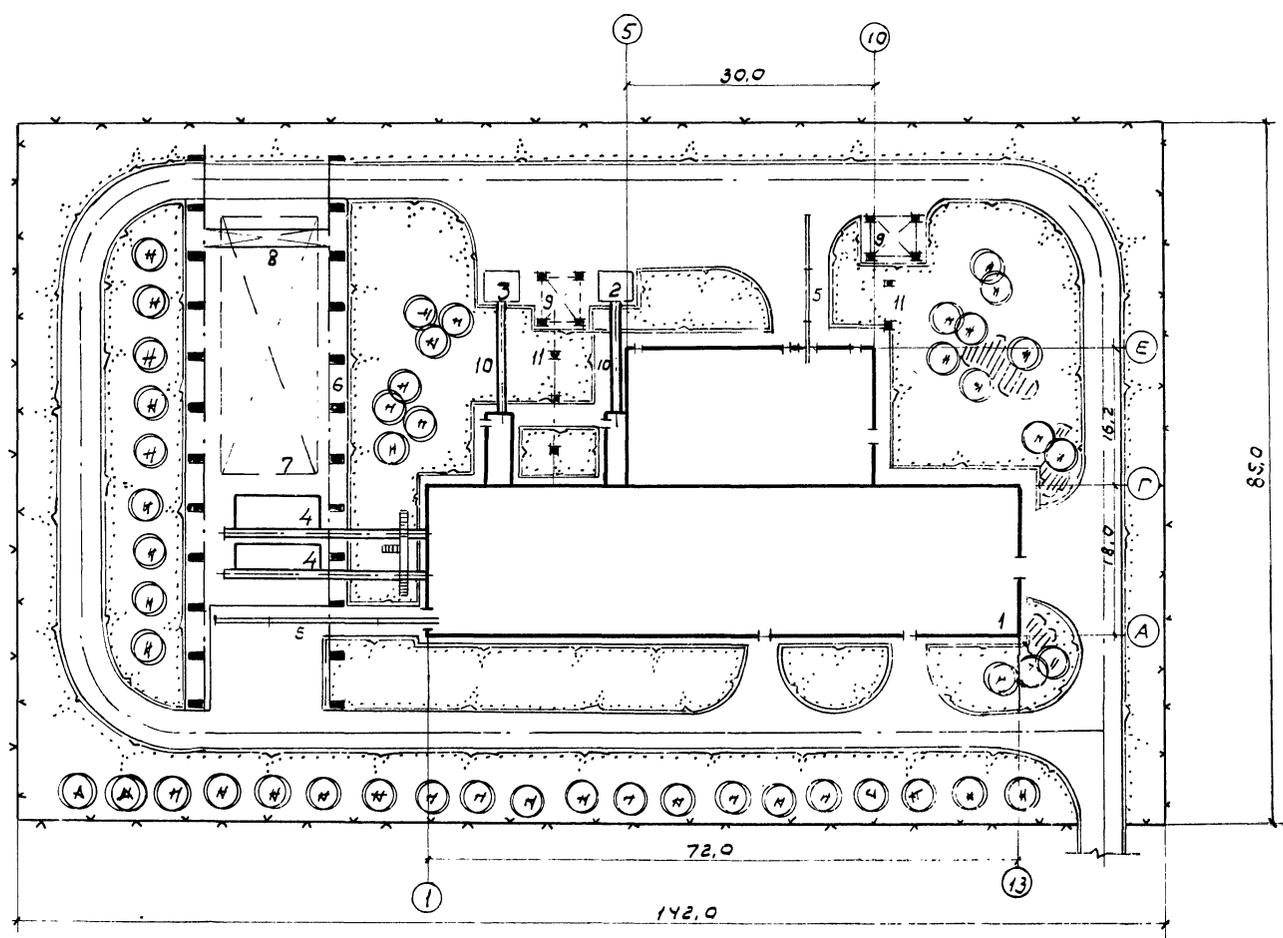
гослесхоз СССР союзгипролесхоз Киевский филиал

Привязан:			
Лист №			

Альбом I

Типовой проект 411-2-156.85

Схема генплана



Экспликация зданий и сооружений

Позиция генплана	Наименование	Примечание
1	Цех по производству паркета с сушильнейми камерами на площадке 200 тыс. м ² паркета	Сюдазипролескоз Киевский филиал
2	Бункер кусковых отходов	"
3	Бункер опилок	"
4	Накопительные площадки	---
5	Рельсы узкой колеи	---
6	Эстакада мостового крана	---
7	Штабелер лесоматериалов	---
8	Мостовой кран грузоподъемностью 5тн.	---
9	Установка под циклоны	Сюдазипролескоз Киевский филиал
10	Эстакада удаления отходов	---
11	Эстакада пневмотранспорта	---

Технико-экономические показатели

1. Площадь территории 1,21 га
2. Площадь застройки 3770,0 м²
3. Площадь дорог и площадок 2240 м²
4. Площадь озеленения 6100 м²
5. Плотность застройки 31%

Приведенная схема не является обязательной при привязке проекта, т.к. в каждом случае можно исходить из конкретных условий строительства.

Площадка должна иметь водопровод, канализацию, электроэнергию и теплоснабжение. В соответствии со СНиП II 31-74 наружное пожаротушение предусматривается от кольцевой водопроводной сети с напором 20 метров, расходом 15 л/сек. или от пожарводоемов. В комплект чертежей настоящего проекта входят позиции 1, 2, 3, 9, 10, 11 схемы генплана.

14
V 8972/1

Гип	Заславский	Учл. Ф. 2	
Науч. отв.	Вадковський	Учл. Ф. 2	
Л. спец.	Бойко	Учл. Ф. 2	
Л. спец.	Скворский	Учл. Ф. 2	
Ст. техн.	Лукьяненко	Учл. Ф. 2	
ТП 411-2-156.85 ПЗ			
Цех по производству паркета с сушильнейми камерами на площадке 200 тыс. м ²			
Схема генплана			РП 12
Заславскос ССР			
Сюдазипролескоз			
Киевский филиал			

Альбом I

Типовой проект 411-2-156.85

Ведомость чертежей основного комплекта марки ТХ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. Спецификация (начало)	
2	Спецификация (окончание)	
3	План расположения технологического оборудования	
4	План расположения технологического оборудования в осях 1-В, А-Г	
5	План расположения технологического оборудования в осях А-13, А-Г	
6	План расположения технологического оборудования в осях 5-10, Г-Д	
7	План конвейеров	
8	План на отп. 0.000. Система технологического пароснабжения	
9	Бюджет	

Спецификация

NN поз.	Наименование	К-во	Модель	Мощность кВт		Масса кг	Примечание
				Един.	Общ.		
1	2	3	4	5	6	7	8
Лесопильно-раскрасное отделение							
1	Продольный лесотранспортер	1	БА-3м	11,0	11,0	2860	НО-01.00.00.000 Альбом - IV Даниловский з-д
2	Конвейер роликовый	1	014-1.00 00.000	1,1	1,1	713	Брянский з-д "Лесхозмаш"
3	Конвейер цепной	1	014-2.00 00.000	1,1	1,1	530	"
4	Станок круглопильный	1	42КМ	40+0,8	40,8	1650	"
5	Конвейер роликовый с разделительными шинами	1	РКШ.00 00.000	1,1	1,1	1650	НО-12.00.00.000 Альбом - IV
6	Конвейер приводной с двухсторонним транспортом	1	РПВ.00 00.000	2,6	2,6	490	Брянский з-д "Лесхозмаш"
7	Накопитель	1	014-4.00 00.000	—	—	—	"
8	Накопитель	1	014-5.00 00.000	—	—	—	"
9	Конвейер роликовый	1	014-3.00 00.000	1,1	1,1	490	"
10	Рольганг приводной	1	Нестанд. оборудование	—	—	170	НО-05.00.00.000 Альбом - IV Сафринский экз. механ. завод
11	Станок круглопильный	4	ЦМ-120	30+0,75	123,0	1500	НО-10.00.00.000 Альбом - IV
12	Рольганг приводной	4	Нест. оборуд.	1,1	4,4	570	Брянский з-д "Лесхозмаш"
13	Транспортер ленточный	4	ТЛ-3.400	0,55	2,2	160	Деревянный з-д 226,5 x 0,9 м
14	Накопитель	4	Собств. изгот.	—	—	—	Юменский станкостроит. завод
15	Рольганг приводной	4	н.о.	—	—	120	НО-07.00.00.000 Альбом - IV
16	Станок торцовочный	6	ЦК6-40	7,0+2,2	55,2	758	металл
17	Лоток	6	Собств. изгот.	—	—	10	Деревян.
18	Стол	4	покупн.	—	—	—	Деревян.
19	Транспортер поперечный	1	ТЦП-5	3,0	3,0	1030	НО-08.00.00.000 Альбом - IV
20	Станок круглопильный	2	ЦБ-2	4,0	8,0	630	Уссурийский машиностроит. завод
21	Продольный лесотранспортер	1	БА-3м	11,0	11,0	3450	НО-02.00.00.000 Альбом - IV Вологодский з-д
22	Сбрасыватель бревен	1	СБР-80-1	3,0	3,0	800	Вологодский з-д Северный комбинат

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
АР	Архитектурные решения	
КЭС	Конструкции железобетонные	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
СС	Связь и сигнализация	
АТХ	Автоматизация технологических процессов	
АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции	

23	Тележка	1	ПРП-163	6,2	6,2	1638	Даниловский з-д
24	Рама лесопильная коротышевая	1	РК	55+5,5	61,5	6612	Новозыбковский ст. стр. завод
25	Рольганг за лесотранспортер	1	ПРП-63	3,0	3,0	3060	Вологодский з-д "Лесхозмаш"
26	Рольганг навесной	1	ПРП-6	3,0	3,0	1630	"
27	Транспортер поперечный	1	ТЦП-5	2,2	2,2	1700	НО-11.00.00.000 Альбом - IV
28	Рольганг приводной	2	н.о.	—	—	266	НО-06.00.00.000 Альбом - IV
29	Рольганг приводной	1	"	0,75+0,75	1,5	530	НО-03.00.00.000 Альбом - IV
30	Транспортер поперечный	1	"	0,75	0,75	335	НО-13.00.00.000 Альбом - IV
31	Транспортер поперечный	1	"	0,75	0,75	165	НО-14.00.00.000 Альбом - IV
32	Рольганг приводной	1	"	—	—	104	НО-05.00.00.000 Альбом - IV
33	Рольганг приводной	1	"	—	—	122	НО-05.00.00.000 Альбом - IV
34	Транспортер поперечный	1	ТЦП-10	3,0	3,0	2180	НО-04.00.00.000 Альбом - IV
35	Рольганг приводной	1	н.о.	—	—	105	НО-07.00.00.000 Альбом - IV
Формировочный участок.							
36	Таль электрическая	1	ТЭ-2-511	2,8+0,27	6,14	275	Франзенский завод
37	Лифт	1	Л.00.00.006	5,5	5,5	2380	НО-20.00.00.000 Альбом - V
38	Контейнеры	50	н.о.	—	—	61	НО-26.00.00.000 Альбом - V
Сушильное отделение							
39	Траверсная тележка электрофицированная	1	ЭТ-45	2,2+2,6	4,8	2400	Канский завод бытагодел.обор.
40	Камера лесосушильная	3	Лат. мбл ЛП-4	22,0	66,0	10108	Кубовский завод, специализ.
41	Трек сушильный	46	—	—	—	31	Дмитровский з-д "Лесхозмаш"
42	Блок обратный	5	н.о.	—	—	342	НО-15.00.00.000 Альбом - V

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания. Главный инженер проекта *И.В.Завалин*

15
8972/1

Привязан:

ИНБ.№

Гип *Завалин* *И.В.* 1 м 21

Нац.отв. *Завалин* *И.В.* 1 м 21

Пр. спец. *Вайко* *И.В.* 1 м 21

Инт. *Тышук* *М.И.* 1 м 21

ТП 411-2-156.85 ТХ

Цех по производству паркета с сушильным камерами мощностью 1000 т/м. паркета в год

Страна	Лист	Листов
Р.П.	1	9

Общие данные Спецификация (начало)

гослесхоз СССР
Созд. гипротекст
Кубовский филиал

Альбом I

Штукатур проект 411-2-156.85

1	2	3	4	5	6	7	8
Отделение изготовления паркета							
43	Лифт	1	100.00.000	5,5	5,5	2,380	но-20.00.00.000 Альбом - V
44	Таль электрическая	1	ТЭ-511	1,7+0,18	1,88	195	Горьковский з-д ПТО
45	Станок строгальный паркетный	4	ПАРК-7	17,5 +3,0	82,0	3300	Боровичский ЗДС
46	Питатель к станку ПАРК-7	4	Совств. изгот.	—	—	150	металл но-23.00.00.000 Альбом - V
47	Подающий конвейер станок паркетный	2	н.о.	0,75	1,50	250	Боровичский ЗДС
48	Станок паркетный двухсторонний концевой	2	ПАРК-8	14,0+ 0,6+1,5	16,1	2150	Боровичский ЗДС
49	Станок сортировочный с планктой	2	Совств. изгот.	—	—	—	Деревян. 1,6 х 1,6 х 0,8 м инв. Л
50	Станок торцовочный	2	н.о.	3,0	6,0	350	Днепропетров- ский з-д стр. завод
51	Станок фрезерный	1	ФС-1	5,5	5,5	840	Деревян.
52	Стол	1	Совств. изгот.	—	—	—	Деревян.
53	Станок токарный	2	ТН-200	2,2	4,4	180	Сызжакский эксп. мех. завод
Заточное отделение							
54	Стеллаж	1	Совств. изгот.	—	—	100	металл
55	Верстак слесарный с тисками	1	ВС-00	—	—	156	Ветковский автор. завод
56	Станок для вальцовки	1	ПВ-35	1,5	1,5	500	Кировский ст. стр. завод
57	Станок точильно-шлифовальный	1	ЗС-631	0,6	0,6	150	Туркеский ст. стр. завод
58	Станок заточной	1	ТЧП-4	0,6+0,4	1,0	860	Кировский ст. стр. завод
59	Станок заточной	2	ТЧПН-6	1,7	3,4	500	"
60	Станок для развода зубьев пил	1	РПК-8	0,55	0,55	470	"
61	Станок полуавтоматический для холодного плавления	1	ПХФ-2	1,5	1,5	400	"

1	2	3	4	5	6	7	8
62	Станок пиломатериальный	1	ПШП-2	2,2	2,2	300	Кировский ст. стр. завод
б/п	Подставка под станок пв-35	1	покупн.	—	—	—	Деревян.
б/п	Накavalья однороя	1	но-32	—	—	32	Ивановский мех. завод
б/п	Плита для рихтовки	1	совств. изгот.	—	—	30	металл
б/п	Тумбочки для инструмента	4	покупн.	—	—	—	Деревян.
Лаборатория							
63	Стол лабораторный	1	покупн.	—	—	—	Деревян.
64	Весы настольные цифровые	1	ВНЦ-2	—	—	—	Технический з-д Весовых приборов
65	Шкаф для хранения приборов и инструмента	1	покупн.	—	—	—	Деревян.
66	Стол консольный для весов	1	совств. изгот.	—	—	—	трактор 0,5 х 0,5 м
67	Весы лабораторные технические с разновесами	1	ВЛР-50	—	—	—	Ленинградский з-д "Техметр" з-д котло- прибор
68	Влагомер электронный	1	ЭВ-2К	—	—	—	Деревян.
69	Стол под сушильный шкаф	1	покупн.	—	—	—	Деревян.
70	Шкаф сушильный	1	В-151	0,5	0,5	—	Одесский з-д "Медприбор"
б/п	Секундомер	1	ст-60	—	—	—	покупные
б/п	набор измерительных инструментов	1	—	—	—	—	покупные
б/п	Психрометр "Августа"	1	ПВ-16	—	—	—	Клиновский термометр. завод
б/п	лабораторный набор термометров	1	ТЛ-4 ТЛ-6	—	—	—	покупное
б/п	Термометр технический	1	АН4	—	—	—	"
б/п	Психрометр аспирационный	1	М-34	—	—	—	могилевский "Гидротермобор"
б/п	Анемометр крыльчатый	1	АСС-3	—	—	—	"
б/п	Барометр-анероид	1	БР-52	—	—	—	покупное

1	2	3	4	5	6	7	8
Внутрицеховое оборудование							
71	Транспортер опилочный	1	ТОЧ-16-5	5,5	5,5	3740	но-16.00.00.000 Альбом - V
72	Ленточный конвейер (выносной)	1	5050-80	5,5	5,5	2970	но-19.00.00.000 Альбом - V
73	Ленточный конвейер (сборный)	1	5040-60	2,2	2,2	1040	но-19.00.00.000 Альбом - V
74	Ленточный конвейер	1	ТК-13	1,7	1,7	425	Днепропетров- ский з-д стр. завод
б/п	Тележка с платформой	3	ТР-025	—	—	50	ПТЛ, протекан- низация, тележка сварочная мощность: 3-5 квт. Колесный оборудован скаки з-д
б/п	Электроагрегатчик резино-металлические опоры	1	ЭП-103-25	—	—	2400	"
б/п	Поддоны	120	08-31 гост 9557-73	—	—	1,6	Деревянные 1,2 х 0,8

- За условную отметку 0.000 принят уровень пола цеха.
- Технологические проемы для сброса кусковых отходов на ленточные конвейера отражаются перилатами высотой 1 м. Лотки для сброса кусковых отходов изготавливать по месту.
- Станки цб-2 (поз.20) установить без каретки.
- Ролики ПРДП-БЗ (поз.25) и ПДМ-Б (поз.26) дополняются приводными роликами для транспортировки пиломатериалов длиной от 1 метра.
- Передвижной конвейер ТК-13 / поз. 74 / укоротить на 1 метр и установить без механизма передвижения.
- Трубы. выброса от сушильных камер ЛатниЛХП-4 (поз.40) вывести в оконные проемы.
- К рычагам сбрасывателя СБР-80-1 (поз.22) приварить швеллер №12, L=4,7 м.

16
V 8972/1

ГНП	Кировский	Альбом	1985
нач.отд.	Завод	Ветковский	1985
Гл.инж.	Бойко	Инж.	1985
Инж.	Тышук	Инж.	1985

ТЛ 411-2-156.85 ТХ

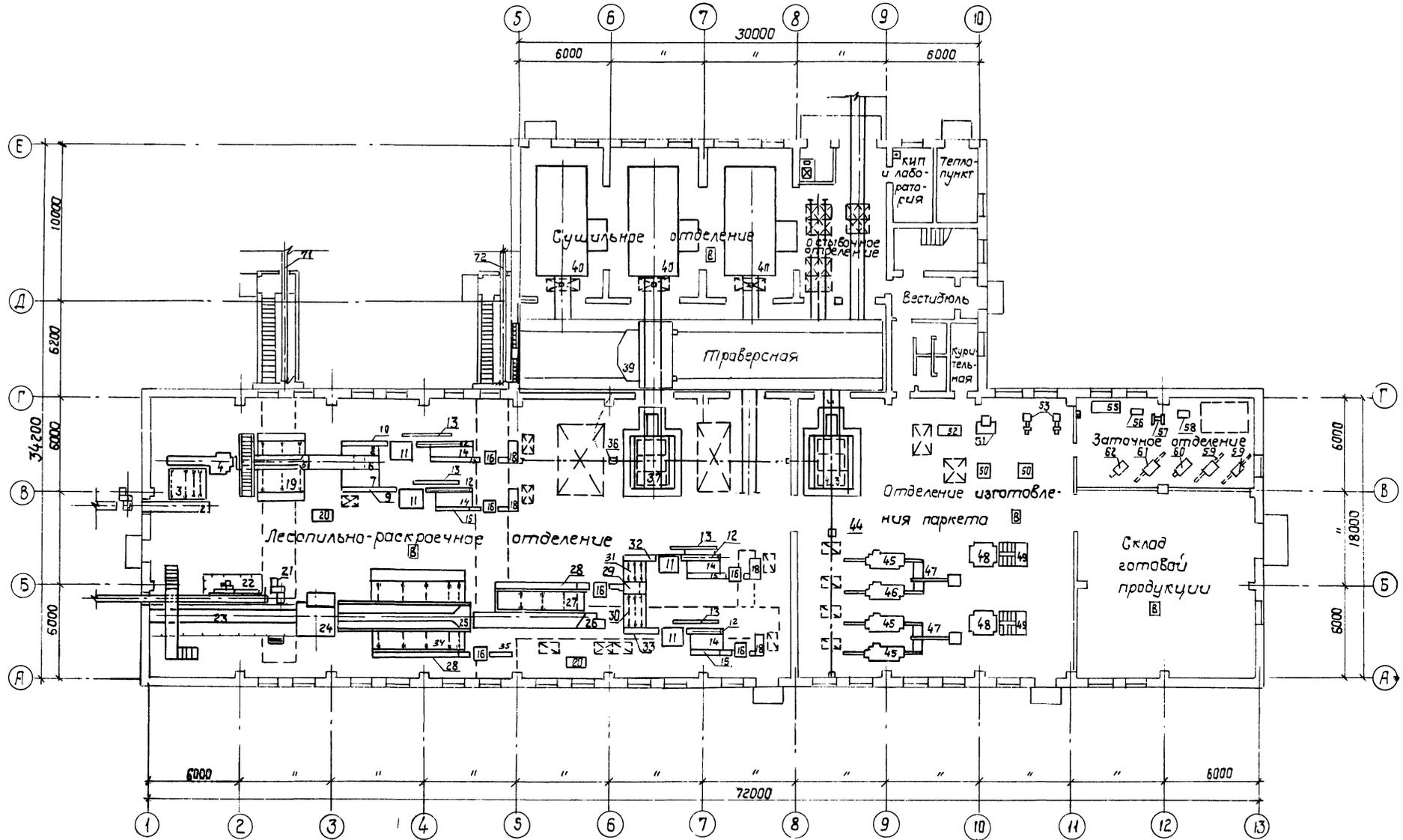
Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 т/сут. М паркета год

Привязан:				
инв. №				

Стр.	Лист	Листов
	2	

Спецификация (окончание)

гос. заказ СССР союзгипролесхоз Киевский филиал



1. Спецификацию технологического оборудования см. лист ТХ-1, 2
2. План расположения технологического оборудования: в осях 1÷8 см. лист ТХ-4, в осях 8÷13 см. лист ТХ-5, в осях 5÷10, Г-Д см. лист ТХ-6

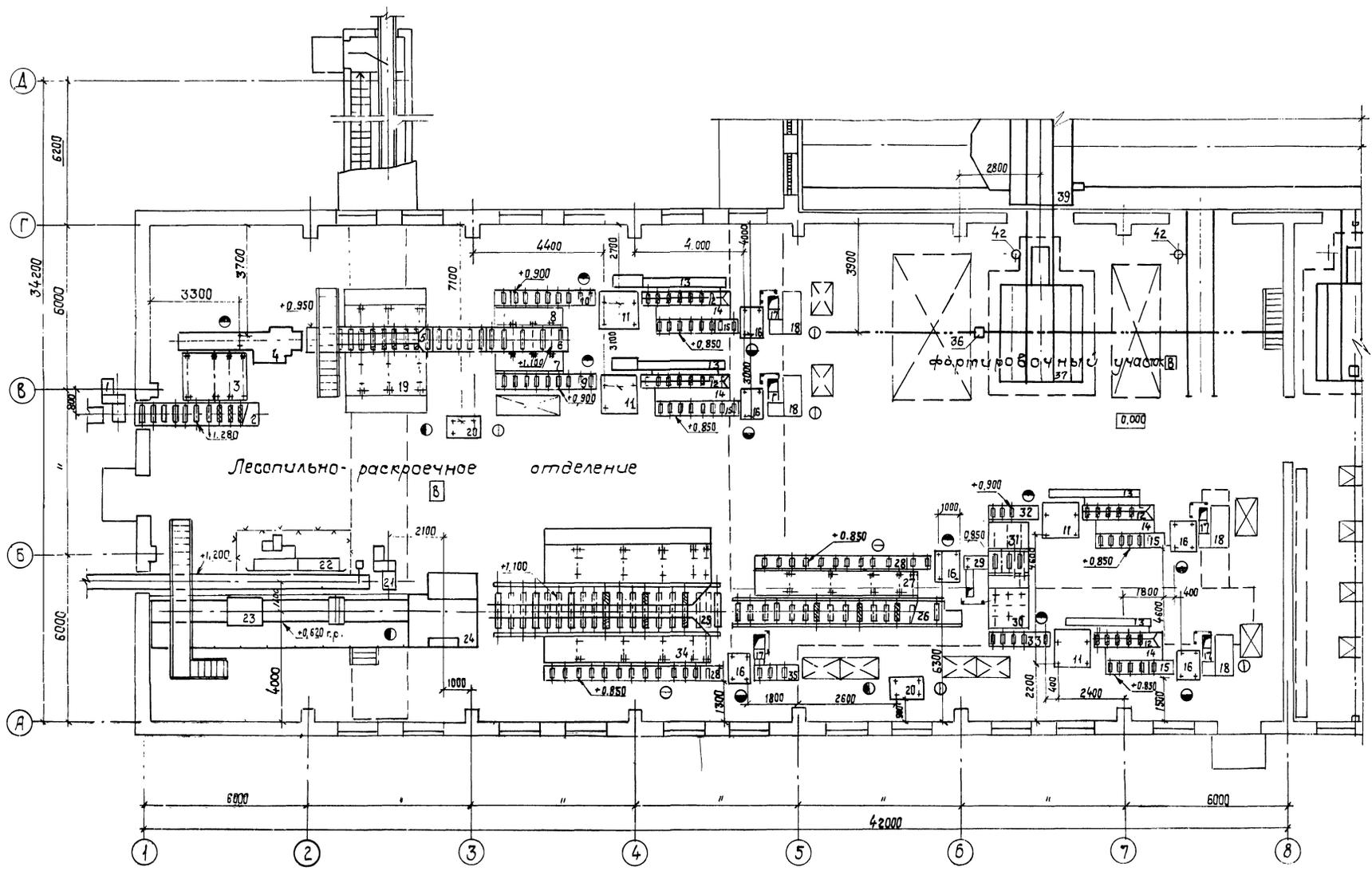
Стр. 001	001	001	001
Стр. 002	002	002	002
Стр. 003	003	003	003
Стр. 004	004	004	004
Стр. 005	005	005	005

17
8972/1

ГИП	Заславский	Инж.	Ильин	<p>ТП ЧИИ-2-156.85 ТХ</p> <p>цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год</p>
Нач. отд.	Забилевич	Инж.	Ильин	
Инж. спец.	Байко	Инж.	Ильин	
Инж.	Тишук	Инж.	Ильин	
Привязан:				
План расположения технологического оборудования				
Инв. №	И. контр.	Косинова	Инж.	Ильин

Гослесхоз СССР
Киевский филиал

Тиловой проект 411-2-156.85 Альбом I



Согласовано:
 Тилова
 31.08.85

1. За условную отметку 0,000 принят уровень пола цеха.
 2. Данный лист читать листами ТХ-5,6.

18
 8972/1

ГИП Западский		18.08.85	Иванов	ТХ
Инж.оп. Западский		18.08.85	Иванов	ТХ
Инж.оп. Байко		18.08.85	Иванов	ТХ
Инж.оп. Тишук		18.08.85	Иванов	ТХ
Привязки:				Листы ТХ 4
План раскroенной и формовочного участка				Листы ТХ 5, 6
И.конт. Ковалева				Листы ТХ 5, 6

ТП 411-2-156.85 ТХ

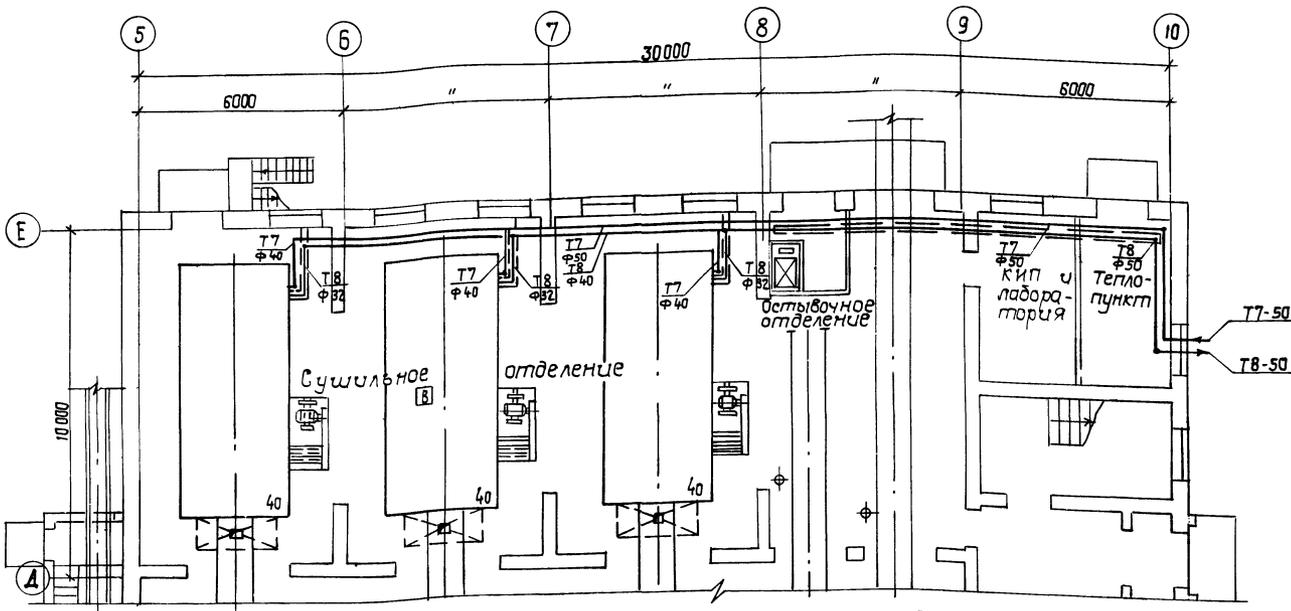
цех по производству паркета с сушильни-
 ми камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год

Листы ТХ 4

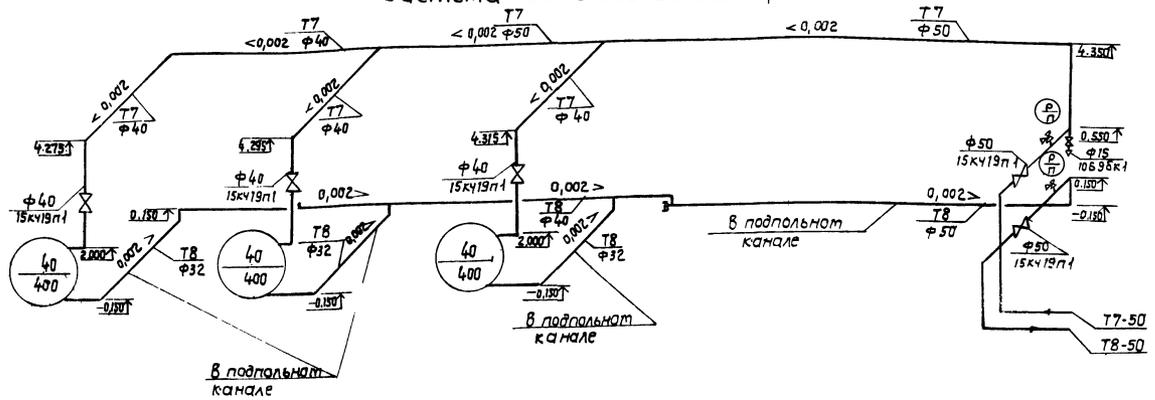
Листы ТХ 5, 6

Тилової проєкт 411-2-156.85 Альбом I

План на отм. 0.000



Система технологического пароснабжения



Условные обозначения.

- Паропровод P=5АТА диаметром 50мм.
- Конденсатопровод диаметром 50мм.
- Номер позиции технологического оборудования. Максимальный расход пара в кг/ч

1. Запорная и регулирующая арматура входит в комплект поставки сушильных камер.

Спецификация

марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса, ед.кг.	примечание
1	Каталог ЦКБА	Вентиль запорный французский 15к419п1 φ40	3		
		φ50	2		
2	Каталог ЦКБА	Кран предо-стусной с прямым спуском 10 Б 96к1 φ15	1		
3	Каталог ЦКБА	Кран трехходовой для манометра 14М1-16	2		
4		Закладная деталь для установки манометра типа ЗКЧ-46-70	2		
5		Трубопровод из водопроводных обычных стальных труб по гост 3262-75*			
		φ15	4	м	
		φ32	25	м	
		φ40	35	м	
		φ50	51	м	
6		Грунтавка ГФ-020	17,5	м ²	
7		Антикоррозийное покрытие лаком БТ-577	17,5	м ²	
8		Утепляющая трубопроводов минераловатными полуцилиндрами δ=50мм	1,55	м ³	
9		Покрытый слой из стекларубероида по гост 15879-70	55	м ²	
10		Масляная окраска за 2 раза	55	м ²	
11		Гидравлическое испытание системы	1/5	м	
12		Манометр 05М-Т-180-10 по гост 8625-77* Е	2		

Согласовано: [Signature]

Г.П.	Закладчик	И.П.	И.П.
Нач. отд.	Эксплуатация	И.П.	И.П.
Сл. спец.	Бойко	И.П.	И.П.
Вук. пр.	Железняк	И.П.	И.П.
Сл. инж.	Пруцман	И.П.	И.П.

8972/1
 ТП 411-2-156.85 ТХ
 Цена по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 т.с.м. паркета в год
 Стадия: [] Проект [] Лист [] Листов []
 Р.П. 8
 План на отм. 0.000. Система технологического пароснабжения.
 после сдачи авторского проекта Киевский филиал

Привязан:

И.П.	И.П.	И.П.	И.П.
И.П.	И.П.	И.П.	И.П.

Альбом проект 411-2-156.85 Типовой

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	" (окончание)	
3	План на отм. 0.000	
4	Фрагмент 1. Фрагмент тамбура входа для t=-40°C	
5	План на отм. 4.800	
6	Разрезы	
7	Фасады	
8	Вытопы из транспортных туннелей. Сечения. Детали	
9	Развертки стен с вентиляционными каналами	
10	Фаркамеры	
11	Планы полов	
12	Ведомость перемычек (начало)	
13	Ведомость перемычек (продолжение)	
14	Ведомость перемычек (окончание)	
15	План кровли. Спецификации	
16	Схема расположения элементов заполнения оконных проемов. Передаточное окно. 450* ПДЧ*	

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
ТЖ	Технология производства	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
СС	Связь и сигнализация	
АТХ	Автоматизация технологического процесса	
АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции.	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания
 Главный инженер проекта *В.И. Заславский*

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
15	Спецификация элементов заполнения проемов	
15	Спецификация гардеробного оборудования	
12,13,14	Спецификации перемычек	

Таблица толщин стен и утеплителя покрытия

t°С	A	Утеплитель покрытия над чехом, м³ пенобетон 4400/м³ ГОСТ 25485-82.	Утеплитель покрытия над вытопками м³ пенобетон γ=400 кг/м³. ГОСТ 25485-82
-20°С	380	120	120
-30°С	510	180	180
-40°С	640	200	180

Основные строительные показатели

№	Наименование	Ед. изм.	К-во
1	Площадь застройки	м²	1928,3
2	Общая площадь	"	2230,2
3	в т.ч. площадь туннелей	"	74,6
4	Строительный объем	м³	13092,9
5	в т.ч. объем туннелей	"	354,9

Общие указания

За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, что соответствует отметке на генплане
 Здание II степени огнестойкости
 Стены и перегородки выполняются из кирпича глиняного пластического прессования М75 ГОСТ 530-80 на растворе М25. Перегородки толщиной 80 из гипсобетонных блоков. Кладка наружных стен ведется с подбором лицевой поверхности под расшивку швов, цоколь и портал входа в бытовые помещения оштукатуриваются цементно-песчаным раствором состава 1:3.

При кладке стен в откосы дверных и оконных проемов закладываются антисептированные деревянные пробки через 4 ряда кладки, но не менее 2* по высоте. Все стальные и металлические элементы окрашиваются по грунтовке масляной краской в 2 слоя.
 Уровень чистого пола в санузлах, душевых, преддверных и умывальниках выполняется на 20мм ниже пола примыкающих к ним помещений.
 Состав кровли: рубероид РЗМ-350 ГОСТ 10923-76, битумная мастика МБК-Г-65, для мест примыканий МБК-Г-85 ГОСТ 2889-80
 На участке кровель над выходами из туннелей применяется мастика МБК-Г-85, ГОСТ 2889-80.
 Водоизоляционный ковер крепится толстыми гвоздями размером 2x25мм (ГОСТ 4029-63*) через 200мм к деревянным антисептированным рейкам.
 Эти участки кровли окрашиваются краской БТ-177 ГОСТ 5631-79.
 В месте перепада высот на пониженном участке кровли предусматривается защитный слой из песчаного асфальтобетона толщиной 30мм и шириной 0,75м.
 Вокруг здания устраивается асфальтовая отмостка (асфальт 25 по щебеночной подготовке) шириной 0,75м.

2/4
8972/1

Привязан:		
СНБ.М²		
ГИП Заславский	УМБЗ	
Нач. отд. Забавченко	УМБЗ	
Пл. спец. Савицкий	УМБЗ	
Ведущий инженер	УМБЗ	
Т П 411-2-156.85 АР		
Цех по производству паркета с сушилными камерами мощностью 200 тыс. м² сырья в год		
Стр. лист	Листов	
Р.п.	1	16
Общие данные (начало)		Гослесхоз СССР САНГИПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечания
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
1.236-6 в.1	Окна и балконные двери общественных зданий	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных	
Серия 1.136-2	Подоконные деревянные доски для жилых и общественных зданий	
Серия 2.435-6 в.5	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий	
Серия 1.136-11	Двери деревянные наружные входные, тамбурные и служебные для жилых и общественных зданий	
Серия 2.460-15 в.01	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
Серия 2.460-14 в.01	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт	
Серия 2.430-3 в.4;2	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
1.138-10 в.12	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для зданий промышленных	
Серия 2.436-9	Архитектурно-строительные детали окон с применением деревянных оконных блоков по ГОСТ 12506-81.	
1.136-12 в.1	Унифицированные деревянные рамы для жилых, общественных зданий и административно-бытовых зданий промышленных предприятий	
1.479.5-1	Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях предприятий	
1.494-27 в.1	Воздухоприемные устройства к окнам деревянным для зданий промышленных предприятий	

Ведомость отделки помещений площадь в м².

Наименование помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок			Примечания
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	
Гардеробы курительная	53,5	Расшивка швов Окраска водоэмulsionная	68,2	Штукатурка известковая простая окраска водоэмulsionная	68,0	Масляная простая	1500	
Обеденный зал б/фета, кантора, комната мастера	50,9	Расшивка швов, окраска клеевая простая	24,0	Штукатурка известковая простая окраска клеевая простая	—	—	—	
Красный уголок К-та общественных организаций	36,1	Расшивка швов окраска клеевая улучшенная	21,8	Штукатурка известковая улучшенная окраска клеевая улучшенная	—	—	—	
Вестибюль, коридоры бытовых тамбур, лестничная клетка	79,8	Расшивка швов окраска клеевая простая	213,1	Штукатурка известковая простая окраска клеевая простая	1315	Масляная простая	1500	
Уборные, помещения личной гигиены, кладовая уборочного инвентаря, моечная п/суды, подсобное помещение б/фета лаборатория	63,3	Расшивка швов окраска водоэмulsionная	172,7	Штукатурка цементная простая окраска водоэмulsionная	1410	Глазурованная керамическая плитка	1500	
Душевые, преддушевые	17,8	Расшивка швов окраска масляная	41,3	Штукатурка цементная простая окраска масляная	60,8	"	1800	
Сушильное отделение лесопильно-раскrojное отделение формовочный участок, траверсная, щитовая, теплопункт, венткамеры, заточное отделение, склад готовой продукции, отделение изготовления паркета, Помещение предработной, помещение дежурных, астиванное отделение	1914,2	Расшивка швов окраска известковая	272,1	Окраска известковая	—	—	—	

Альбом

проект 411-2-156.85

Туповал

25
8972/1

ГИП	Заславский	И.И.	И.И.
Начальн.	Забавинский	И.И.	И.И.
Т. спец.	Скворцов	И.И.	И.И.
Ведущий инженер	И.И.	И.И.	И.И.

ТП 411-2-156.85 АР

Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год.

Привязан

Страна Листвя
Листов

Общие данные (окончание)

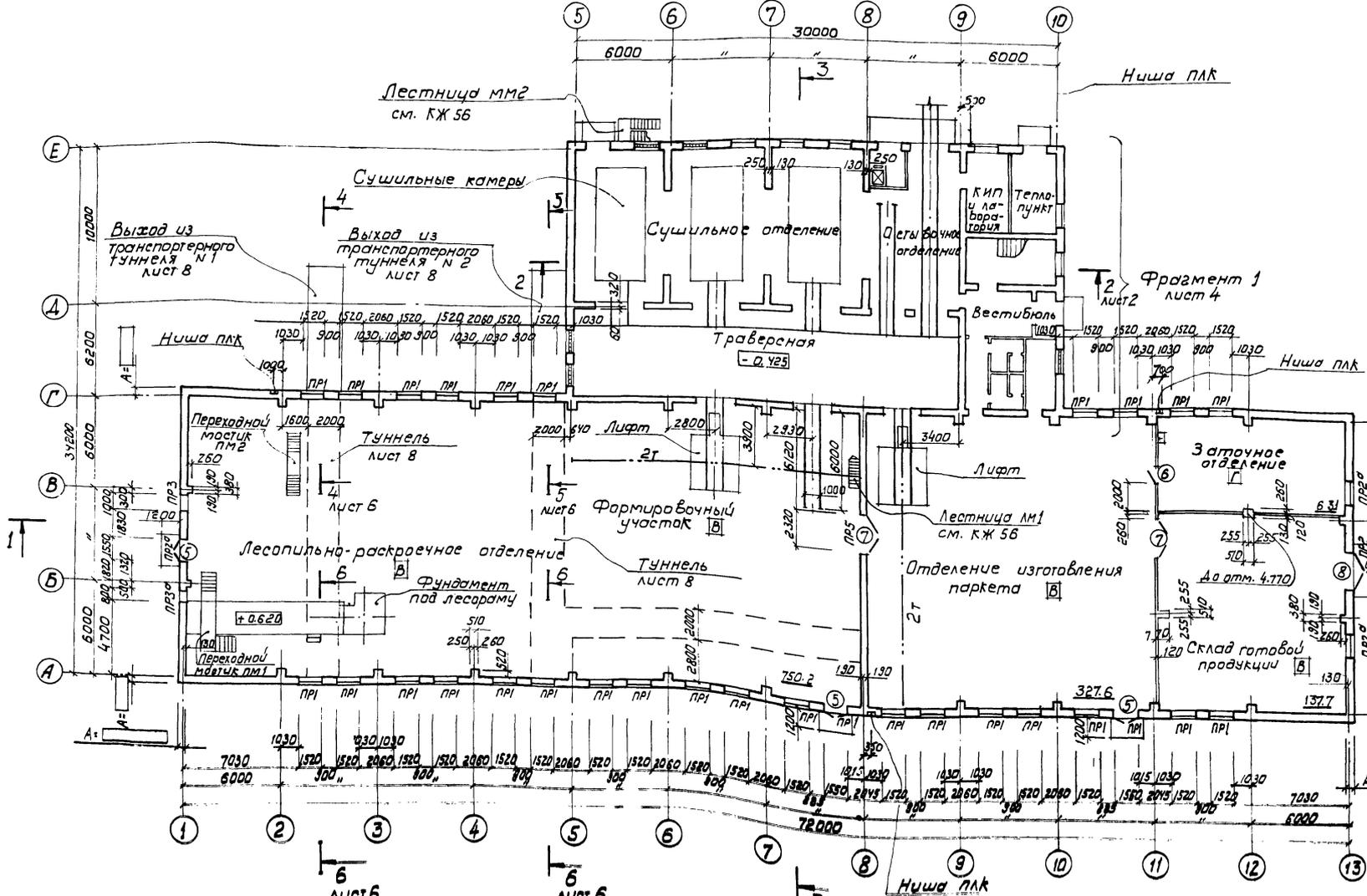
Р.п. 2
Гослесхоз СССР
СНОВГИПРОСПЕКОЗ
Киевский филиал

И.И.И.

И.И.И.

Альбом
Типовой проект УИ-2-156.85

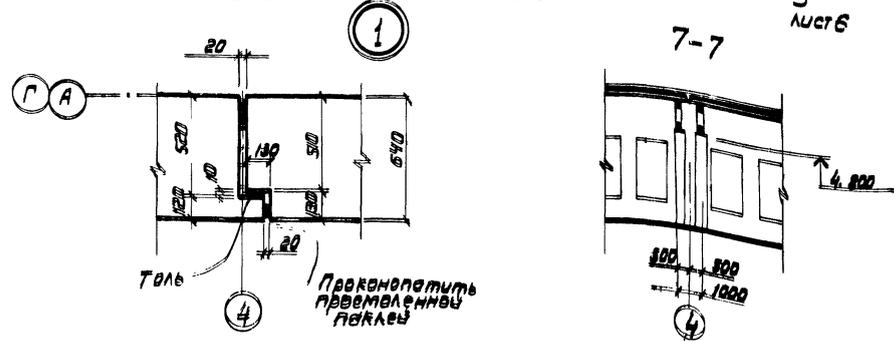
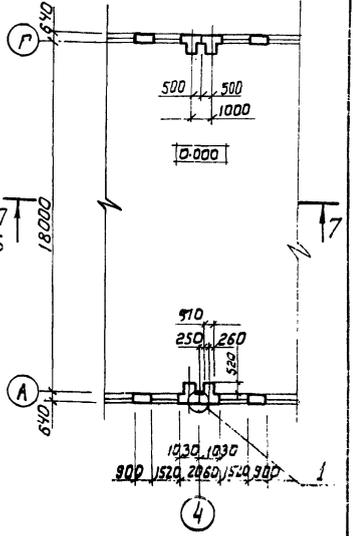
План на отм. 0.000



Ведомость проемов дверей

Поз.	Размер проема в кладке
5	1550 x 2400
6	1020 x 2070
7	2320 x 2370
8	2350 x 2400

Фрагмент плана на отм. 0.000 по оси 4 для t° = -40°С



Ниша ПЛК - ниша для поливочного крана 270 x 335(н) x 250 низ на отм. 0.050.
Пилыстры и примыкающие участки стены в местах опирания балок покрытия армируются сетками из арматуры ф 5В1 с ячейками 60x60 через 3 ряда кладки в пределах 1м. нише и распределительных подушек.

Исполнитель	С.И. Сидоров	Проверено	В.И. Иванов
Масштаб	1:50	Дата	1985
Лист	3	Кол-во	1

ТП УИ-2-156.85 АР

Чек на производство паркета в естественном режиме машинами ватки и перчатки в год.

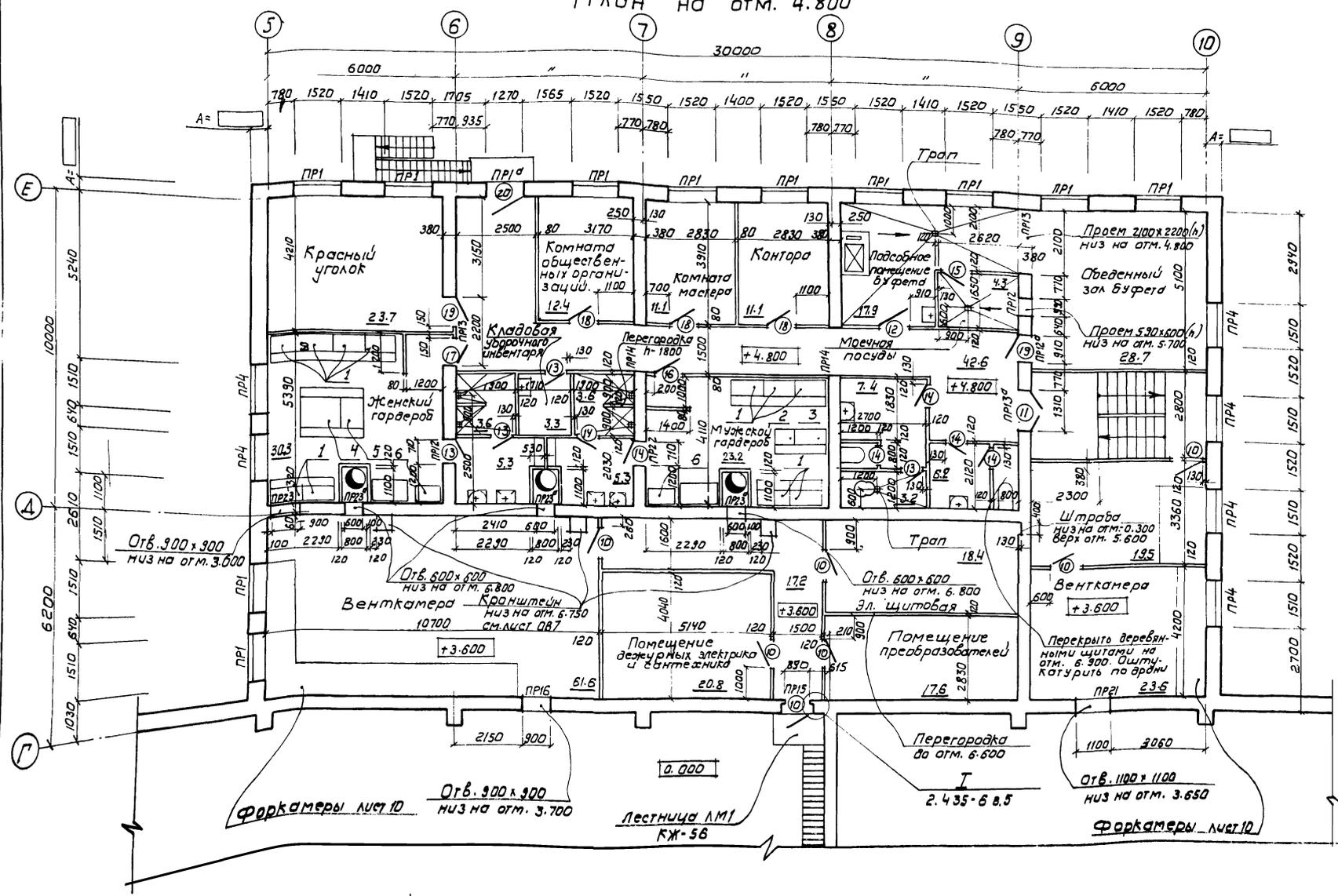
План на отм. 0.000

Альбом

проект 411-2-156.85

Типовой

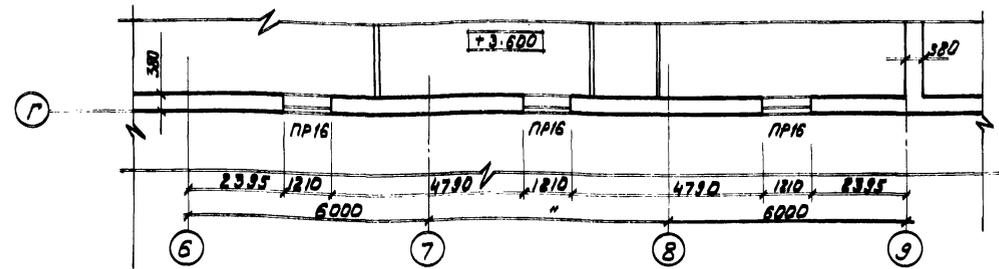
ПЛАН на отм. 4.800



Ведомость проемов дверей

Поз.	Размер проема в кладке
10	1020 x 2070
11	1310 x 2070
12	910 x 2070
13	710 x 2070
14	"
15	910 x 2070
16	"
17	"
18	"
19	"
20	1210 x 2810

Спецификацию гардеробного оборудования см. лист АР-15.



88
8972/1

ТП 411-2-156.85 АР

Узел по производству паркета с сушильными камерами машинными водосточными паркета в год

Привязан:

Г.И.П.	И.И.И.	В.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Листов 5

План на отм. 4.800

Гослесхоз СССР
Среднеазиатский филиал

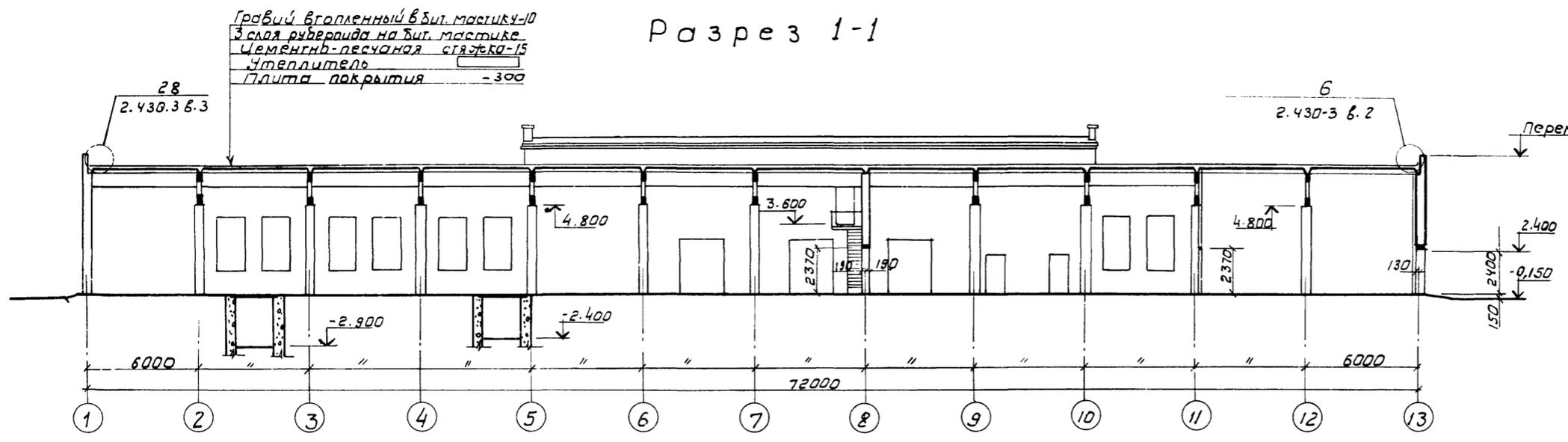
Альбом

УИ-2-156.85

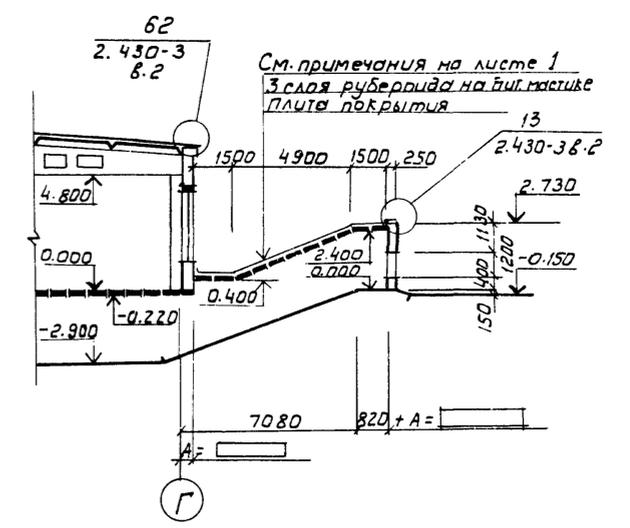
проект

Липовой

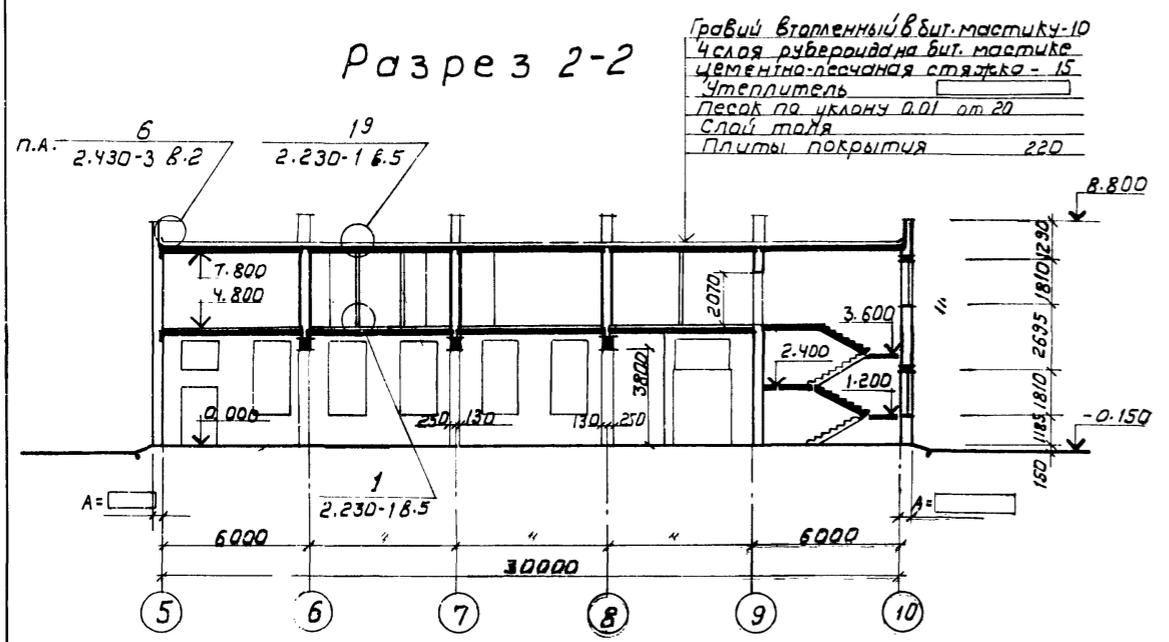
Разрез 1-1



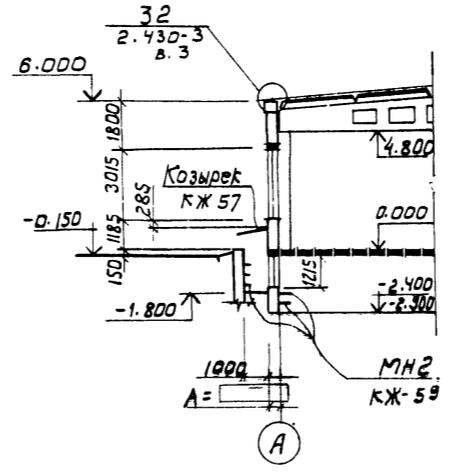
4-4



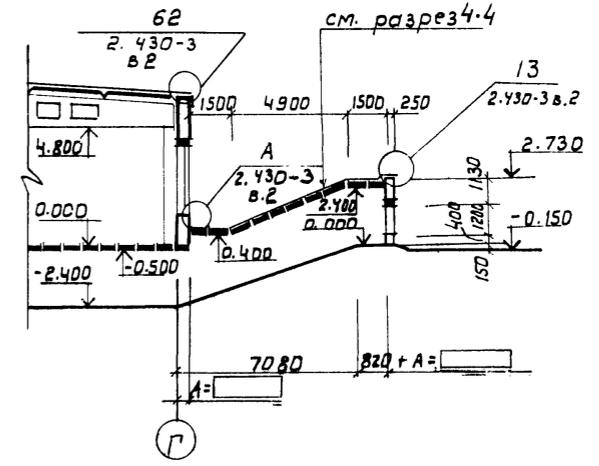
Разрез 2-2



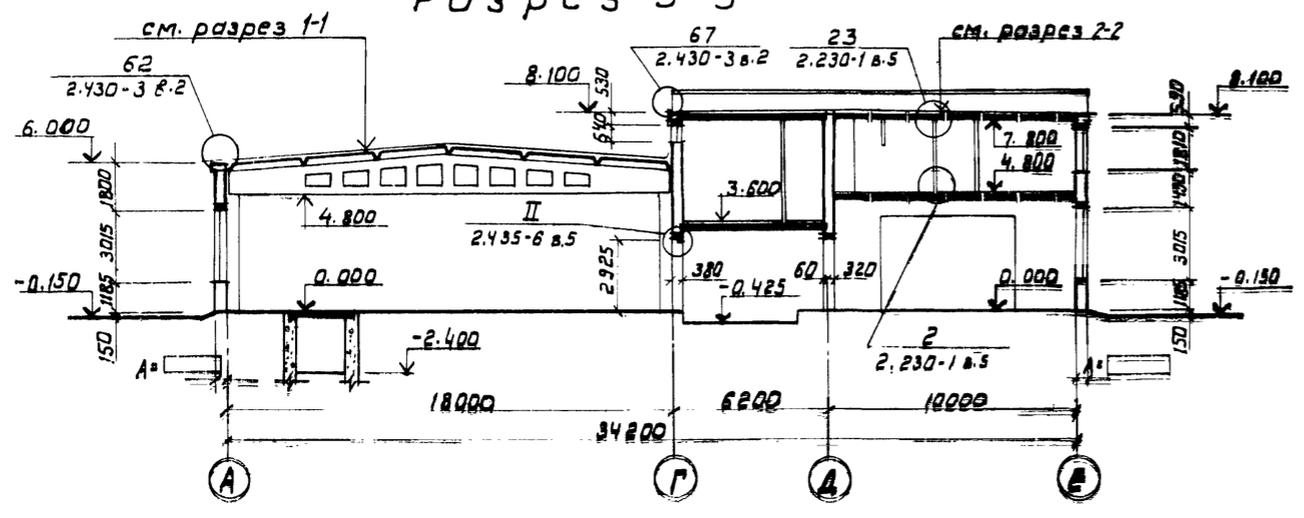
6-6



5-5



Разрез 3-3



29
8972/1

ФИП	Заславский	В.В.	УИ.83
Над.орг.	Забудько	В.В.	УИ.83
Гл. арх.	Скворцов	В.В.	УИ.83
Вед. инж.	Шнаурман	В.В.	УИ.83

ТП 411-2-156.85 АР

Цех по производству паркета с ошпильными камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год.

Привязан:

Станция Лист Личные

Р.п. 6

Разрез

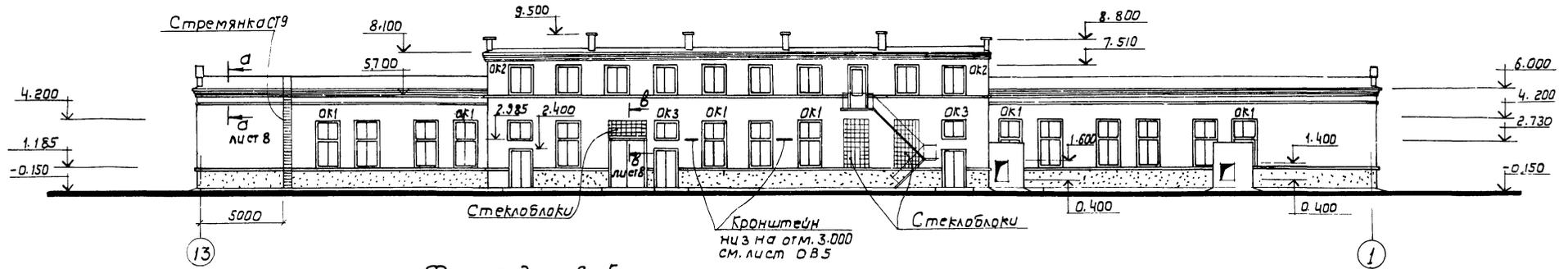
гослесхоз СССР
спецгипропроект
Киевский филиал

УИ-2-156.85
проект
Липовой

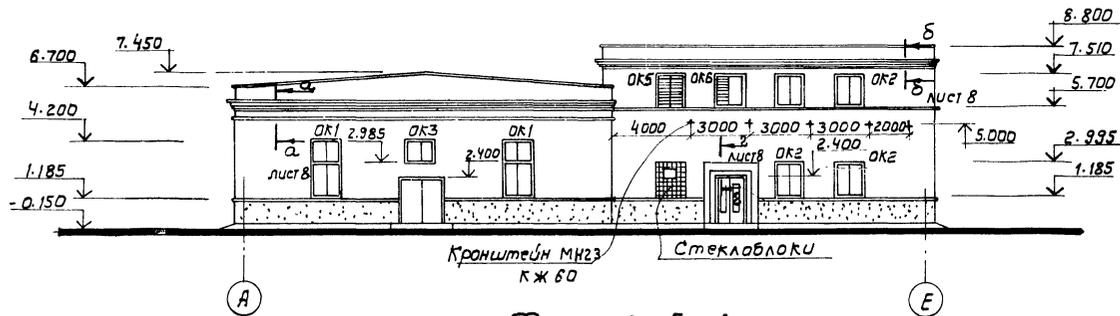
Фасад 1-13



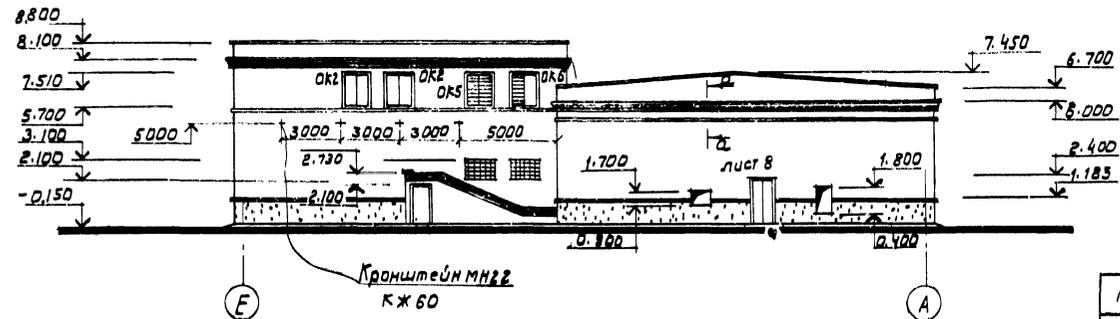
Фасад 13-1



Фасад А-Е



Фасад Е-А



30
У 8972/1

ГИП	Заславский	20.02	УИИ.85
Нач. отд.	Заварзин	21.02	УИИ.85
Гл. инж.	Скворцов	21.02	УИИ.85
Вед. инж.	Шнайдера	21.02	УИИ.85

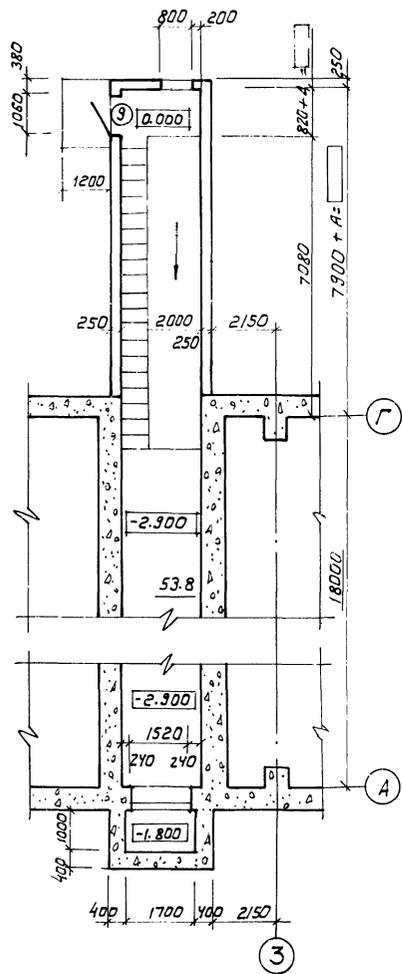
ТП 411-2-156.85 АР

Цез по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 кв. м паркета в год.

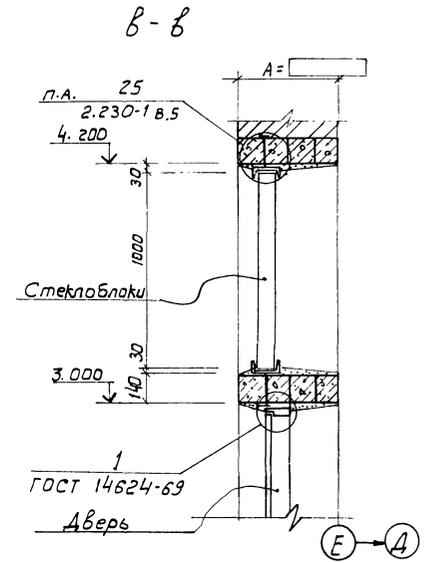
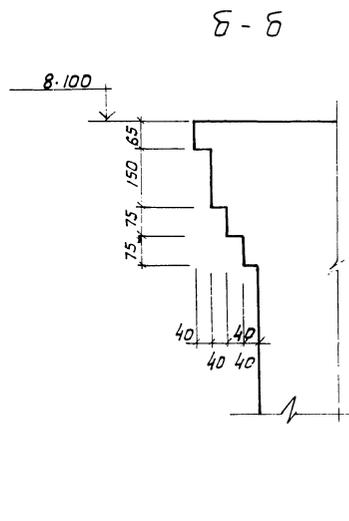
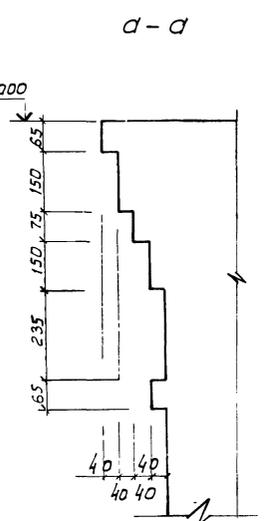
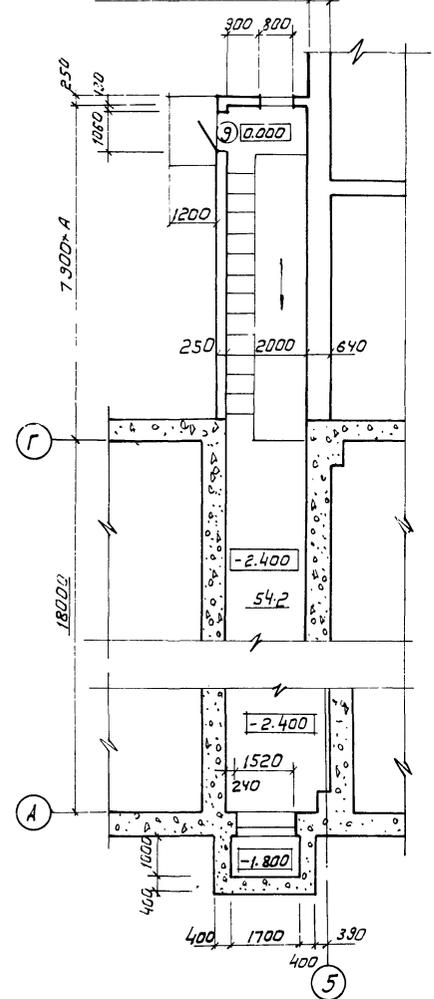
привязан:				Стация	лист	листка
				р.п.	7	
Имя №				Фасады		
				Госгестоз ССР союзгипролесхоз Киевский филиал		

Л 11060М
Т 111-2-156.85

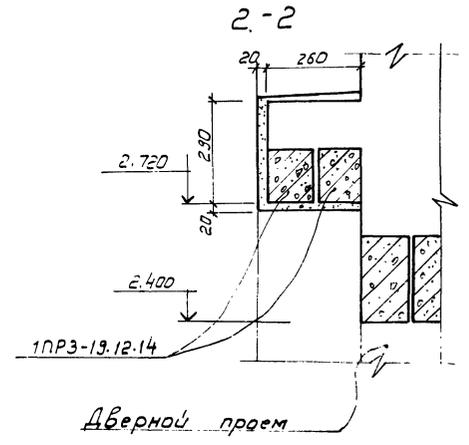
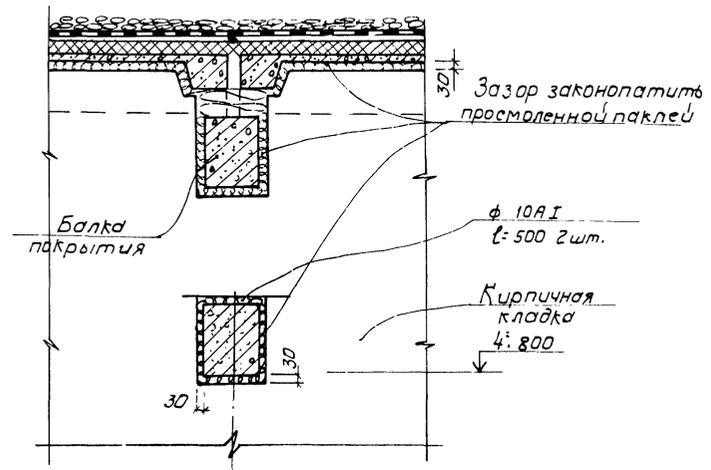
Выход из транспортного туннеля №1.



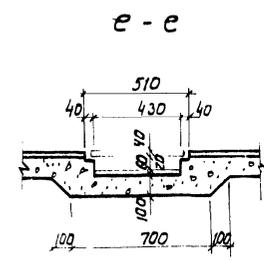
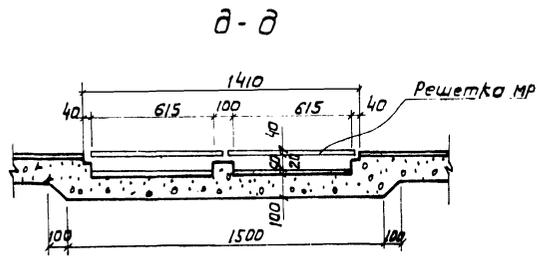
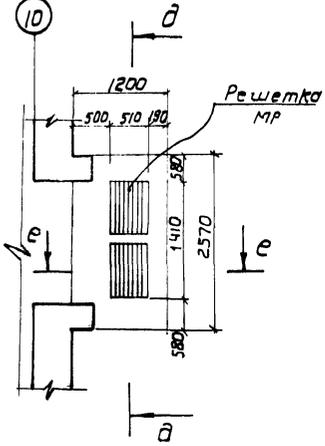
Выход из транспортного туннеля №2



Деталь сопряжения кирпичной перегородки и балки покрытия.



Деталь крыльца



31
8972/1

Гип	Завальский	22.12.85	VI.85
Нач. отд.	Завальский		VI.85
Гл. спец.	Скворцов		VI.85
Вед. инж.	Штадлер		VI.85

ТП 411-2-156.85 АР

Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год.

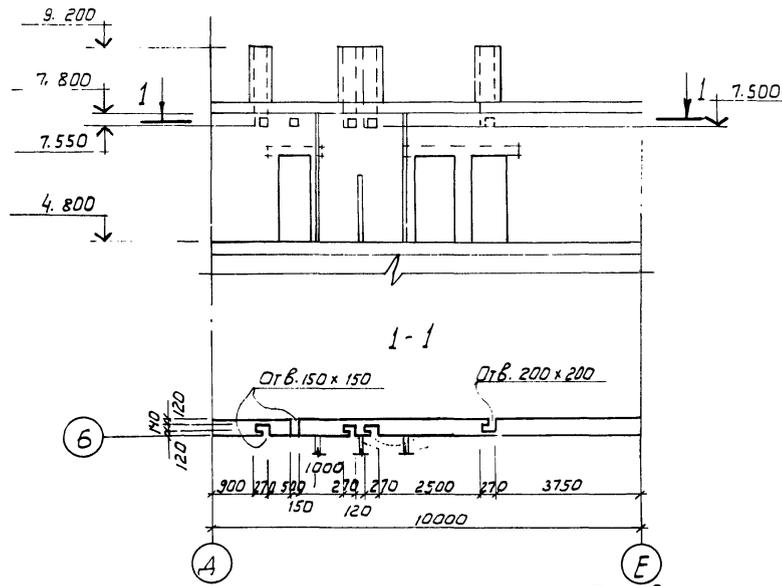
Привязан:			
Инв. №:			

Страна	Лист	Листов
Р. П.	8	

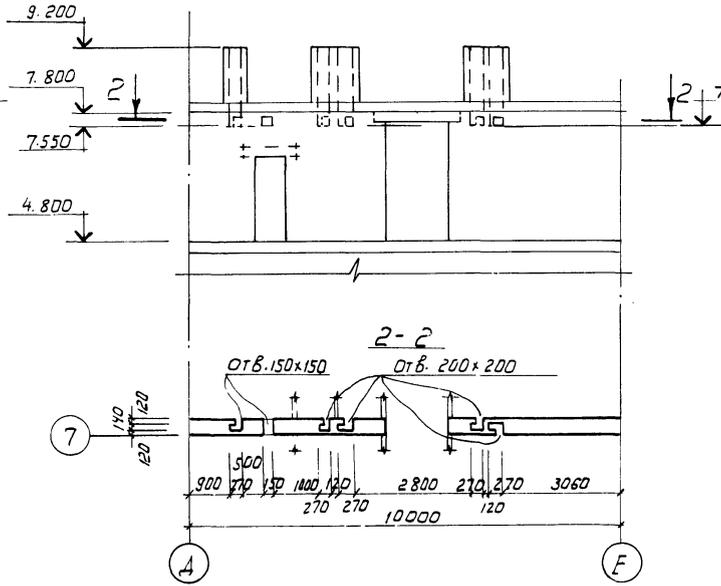
Выходы из транспортных туннелей. Сечения. Детали.

Гослесхоз СССР
Содюзгипролессхоз
Киевский филиал

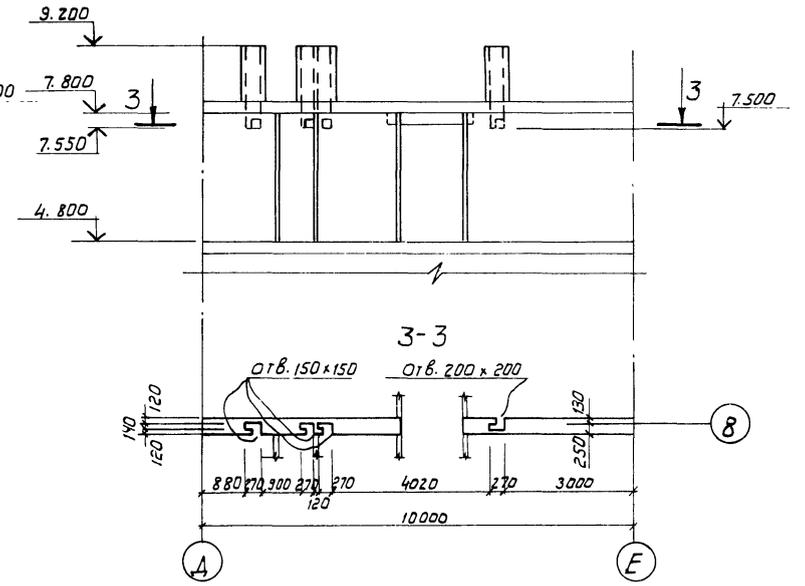
Развертка стены по оси 6



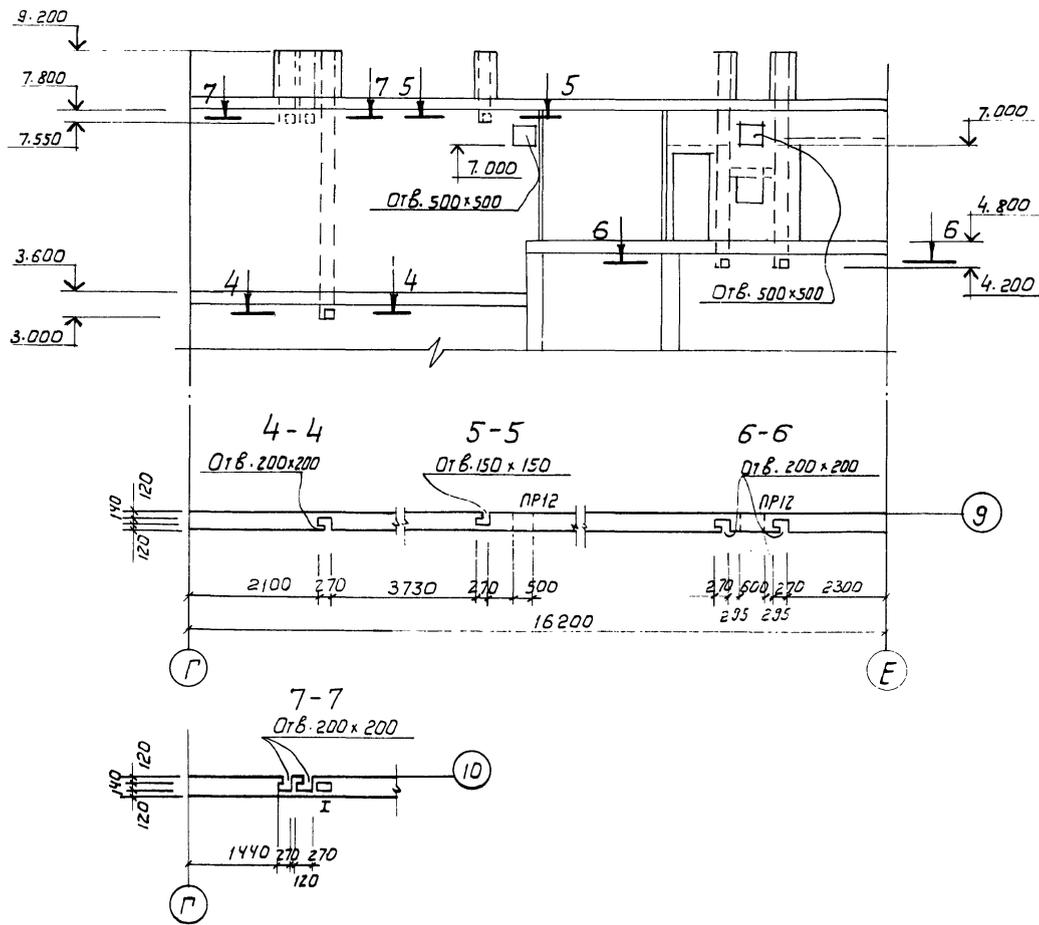
Развертка стены по оси 7



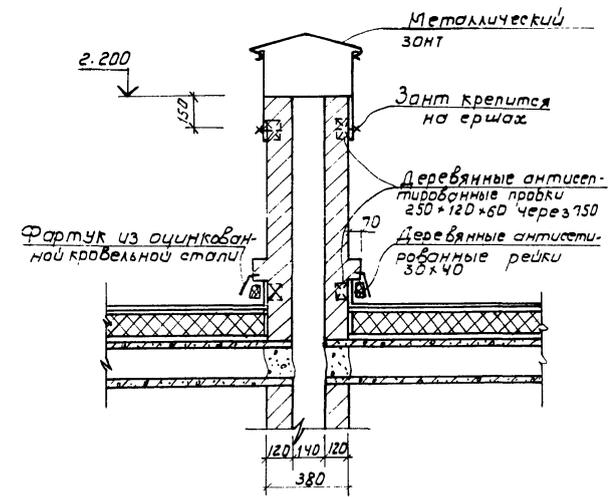
Развертка стены по оси 8



Развертка стены по оси 9



Деталь каренника

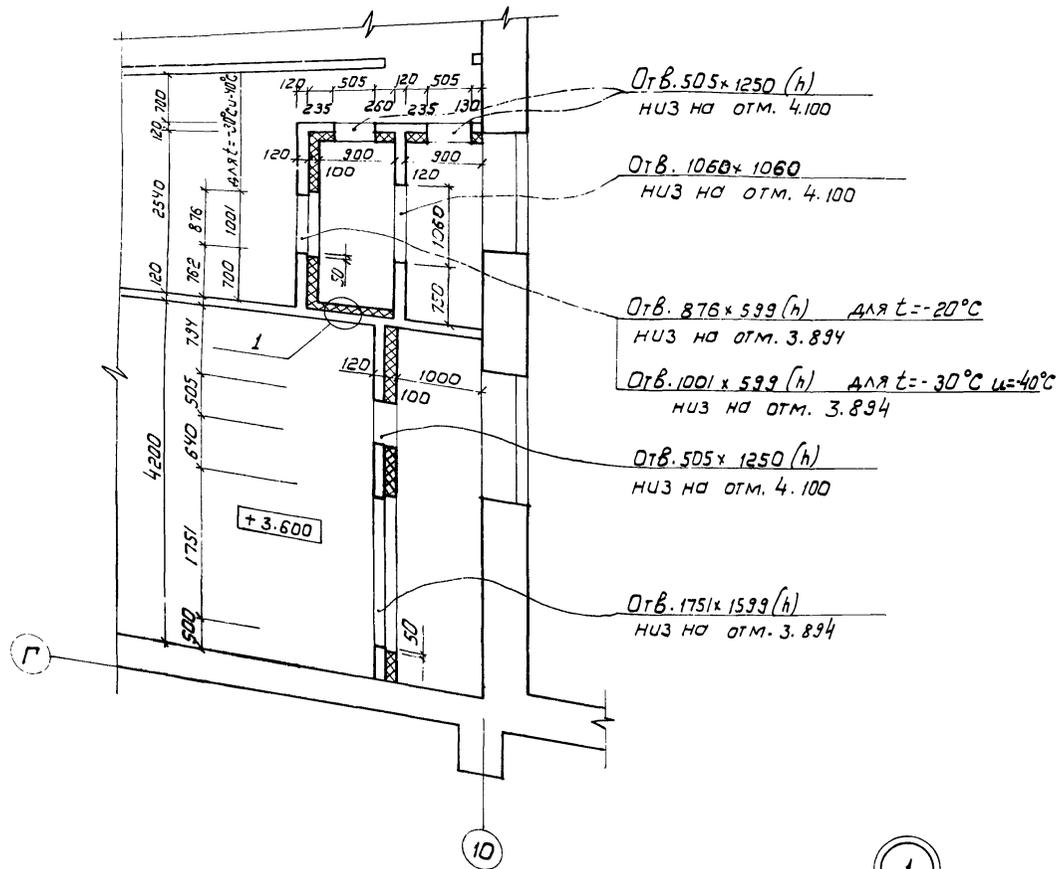


Участки стен с вентиляционными каналами выполнить с подбором поверхности кирпича.

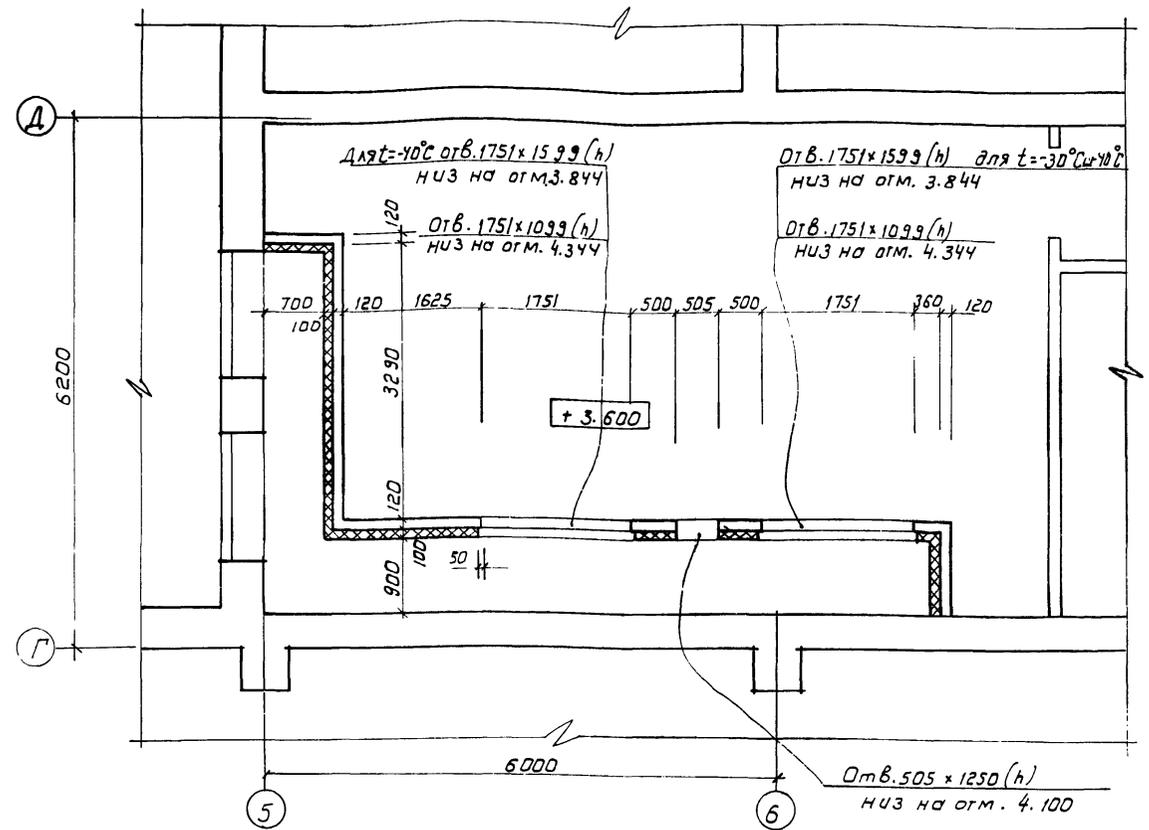
32
8972/1

Г.И.П.	Заславский	И.В.В.	И.В.В.	ТЛ 411-2-156.85	АР	
Нач. отд.	Зависовская	И.В.В.	И.В.В.			
Гл. спец.	Скворцова	И.В.В.	И.В.В.			
Вед. инж.	Шнайдерман	И.В.В.	И.В.В.			
Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год.						
Привязан:				Стая	Лист	Листов
				Р. П.	9	
И.И.И.И.				Развертки стен с вентиляционными каналами		Гослесхоз СССР Совюзгипролесхоз Киевский филиал

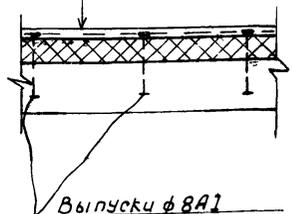
Форкамеры вентсистем П2 и П4



Форкамеры вентсистем П1 и П3



Цементная штукатурка
по металлической сетке 20
жесткие минеральные
плиты ГОСТ 22950-78 80
кирпичная перегородка



Выпуски ф 8 А1
шаг 500 в шахматном
порядке.

В полу форкамер предусмотреть жесткие минераловатные плиты ГОСТ 22950-78, оштукатуренные цементным раствором по металлической сетке. Перегородки форкамер возводить совместно с монтажом санитарного оборудования. Типы узлов воздухозабора см. лист 6 и чертежи 08. Расход металла на выпуски ф 8 А1 - 24.0 кг.

33
8972/1

ГИП	Заславский	В.В.	В.И. 03	ТП 411-2-156.85	АР		
Нач. отд.	Забавицкий	В.В.	В.И. 03				
Гл. спец.	Скворцов	В.В.	В.И. 03				
Вед. инж.	Шнайдерман	В.В.	В.И. 03				
Цена по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 т/кв. м паркета в год.							
Привязан:					Стадия	Лист	Листов
					Р. п.	10	
Инв. н.º					Форкамеры		Гослесхоз СССР Сюзьгипролесхоз Киевский филиал

А. Лобан

проект 411-2-156.85

Тулабов

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
1	2
Для $t = -40^{\circ}\text{C}$	
<p>1ПР4-25.12.14 для ПР1^б 1ПР2-15.12.14 для ПР1^а 1ПР3-13.12.14</p> <p>ПР1 4.200 ПР1^а 2.400 ПР1^б 7.510 3.100</p>	<p>1ПР4-25.12.14 для ПР2^б 1ПР3-13.12.14 для ПР2^а</p> <p>ПР2 2.400 ПР2^а 4.200</p>
<p>1ПР1-12.12.6 для ПР3^б 1ПР1-10.12.6 для ПР3^а</p> <p>ПР3 1.800 ПР3^а 1.700</p>	<p>1ПР4-25.12.14 для ПР2^б 1ПР3-13.12.14 для ПР2^а</p> <p>ПР4 7.510 2.395 2.400</p>

1	2
Для $t = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$	
<p>2ПР7-27.38.22у</p> <p>ПР5 2.370</p>	<p>1ПР4-25.12.14 для ПР6^б 1ПР3-13.12.14 для ПР6^а</p> <p>ПР6 2.325</p>
<p>1ПР1-12.12.6 для ПР7^б 1ПР1-10.12.6 для ПР7^а</p> <p>ПР7 1.335</p>	<p>БП2-2</p> <p>ПР8 3.000</p>

1	2
<p>1ПР3-15.12.22у</p> <p>ПР9 3.000</p>	<p>1ПР3-15.12.22у для ПР10^б 1ПР1-12.12.6 для ПР10^а</p> <p>ПР10 1.395</p>
<p>1ПР3-15.12.22у для ПР11^б 1ПР1-12.12.6 для ПР11^а</p> <p>ПР11 2.070</p>	

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж		Всего	Масса в кг.	Примечание
			1	2			
Для $t = -40^{\circ}\text{C}$							
ПР1	1-138-10. в.1	1ПР3-13.12.14	160	44	204	75	
ПР1 ^а	"	1ПР2-15.12.14	-	5	5	75	
ПР1 ^б	"	1ПР4-25.12.14	10	-	10	100	
ПР2	"	1ПР4-25.12.14	3	-	3	100	
"	"	1ПР2-15.12.14	1	-	1	375	
ПР2 ^а	"	1ПР3-13.12.14	12	-	12	75	
"	"	1ПР2-15.12.14	4	-	4	275	
ПР3	"	1ПР1-12.12.6	4	-	4	25	
"	"	1ПР3-15.12.22у	1	-	1	100	
ПР3 ^а	"	1ПР1-10.12.6	4	-	4	25	
"	"	1ПР3-15.12.22у	1	-	1	75	
ПР4	"	1ПР3-13.12.14	12	18	30	75	
"	"	1ПР2-15.12.14	4	6	10	275	
Для $t = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$							
ПР5	1-138-10. в.2	2ПР7-27.38.22у	1	-	1	570	
ПР6	" в.1	1ПР4-25.12.14	3	-	3	100	
"	"	1ПР3-13.12.14	3	-	3	375	
ПР7	"	1ПР1-12.12.6	6	-	6	25	
ПР8	"	1ПР4-33.12.22	3	-	3	225	
"	КЗ-01-58 в.2	БП2-2	3	-	3	600	
ПР9	1-138-10 в.1	1ПР3-24.12.14	2	-	2	100	
"	"	1ПР3-27.25.22у	2	-	2	375	
ПР10	"	1ПР-12.12.6	1	-	1	25	
"	"	1ПР3-15.12.22у	2	-	2	100	
ПР11	"	1ПР1-12.12.6	1	-	1	25	
"	"	1ПР3-15.12.22у	2	-	2	100	

36

8972/1

ТП 411-2-156.85 АР

Центр по производству каркаса с сульфитными камнями и цементными растворами в заводских условиях.

Привезен:

Ведомость перемычек (в заводских условиях)

Ген. дир. [подпись]

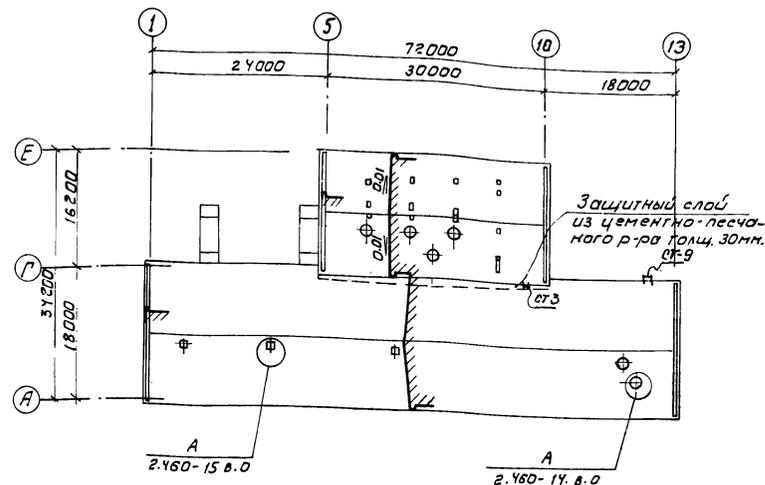
Инженер [подпись]

Контроль [подпись]

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж		Масса вкл	Примечание
			1	2		
1	AP-16	Д 50*	1	-	1	
2	AP-16	ПА-4*	3	-	3	
3	1.136-11	ДН23-7.7-9	1	-	1	
4	"	ДТ23-7.7-9	1	-	1	Алят-ноб
5	ГОСТ 14624-69	Д 52	6	-	6	2 шт. Оббить кровельной сталью по асбестокартону
6	"	Д 37	2	-	2	
7	"	Д 30	2	-	2	
8	"	Д 50	1	-	1	
9	"	Д 56	2	-	2	
10	1.435-6 в.5	ПА-5	3	7	10	
11	1.136-10	ДО21-13у	1	1	2	
12	"	ДГ21-9 вл	1	1	2	
13	"	ДГ21-7 вл	2	4	6	
14	"	ДГ21-7 влп	2	6	8	
15	"	ДГ21-9 влп	-	1	1	
16	"	ДГ21-9	-	1	1	
17	"	ДГ21-9л	-	1	1	
18	"	ДО21-9	-	3	3	
19	"	ДО21-9л	-	2	2	
20	1.236-6 в.1	БС28-12	-	1	1	ДЛЗС-40С БС 12-12 1.236-6
OK1	ГОСТ 12506-81	НСГ-94	34	-	34	
	"	НСГ-94	34	-	34	
OK2	ГОСТ 12506-81	НСГ-94	2	13	15	ДЛЗС-40С Дополнительный НГ-94
	1.136-2	Подоконная доска Д01В-20	2	13	15	
OK3	ГОСТ 12506-81	НСГ-94	5	-	5	
OK4	"	ВСГ-94	2	-	2	СМ.ГУМНИН
OK5	"	НГ-94	-	2	2	
	1.494-27	Алюминиевые решетки СС1Н.000.000.01	-	4	4	
OK6	ГОСТ 12506-81	НГ-94	-	2	2	
	1.494-27	Алюминиевые решетки СС1Н.000.000.01	-	2	2	
OK7	1.136-12 в.1	ФВ0 06-12	-	2	2	
OK8	"	ФВ0 06-12	-	1	1	
	1.494-27	Алюминиевые решетки Н1	-	7	7	

ПЛАН КРОВЛИ



Привязку отверстий для крышных вентиляторов и вентиляционных шахт см. КЖ-40.

Спецификация гардеробного оборудования

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вкл	Примечание
1	1.479.5-1	шкафы врезные ДА-25.4	11		со скатней
2	"	ДА-33.2	1		"
3	"	ДА-33.3	1		"
4	"	2ДА-25.5	1		"
5	"	2ДА-33.3	1		"
6	"	ДА-40.2	2		"

Двери Д 50*ПА-4* выполняются латули сверху Д 50 ГОСТ 14624-69 и ПА-4 по серии 2.435-6 в.5 с изменением габаритных размеров. Двери Д 30, Д 52, Д 37 оббить кровельной сталью в нахлестку по асбестокартону толщиной 2мм. Двери Д 30 должны быть самозакрывающимися с уплотнением в прит-варах.

8972/138

Г.И.П.	Защитный	1000	1	1000
Наим. отб.	Защитный	1000	1	1000
Пл. этаж.	С. в. в. этаж.	1000	1	1000
Вед. инж.	Инженер	1000	1	1000

ТП 411-2-156.85 AP

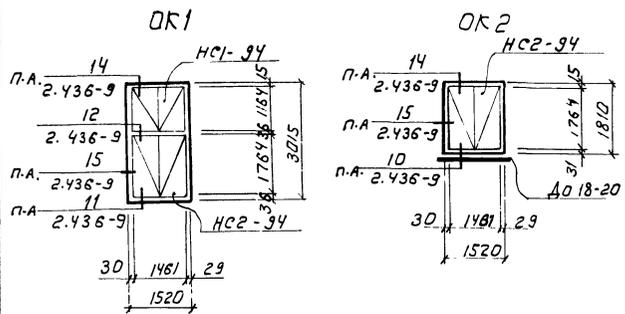
Чек на производство паркета в соответствии с проектом и спецификацией к проекту.

Привязки:

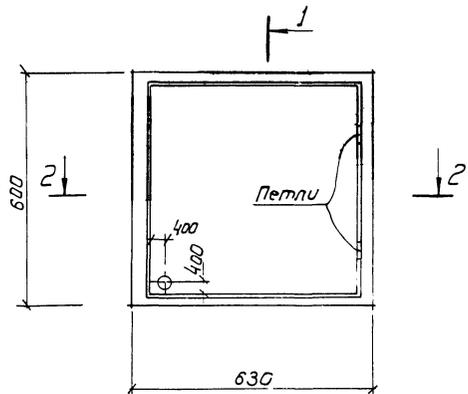
ПЛАН КРОВЛИ
Спецификация

В.П.	15
Генеральный директор	
Специальный инженер	

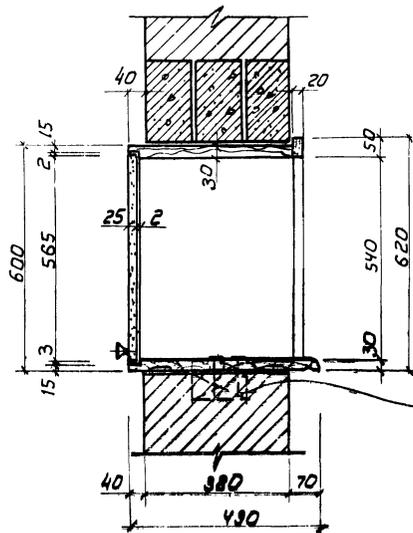
Схема расположения элементов заполнения оконных проемов



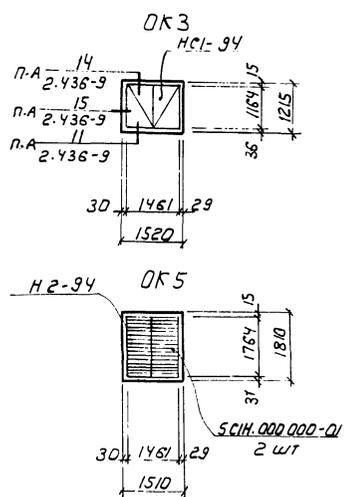
Передаточное окно



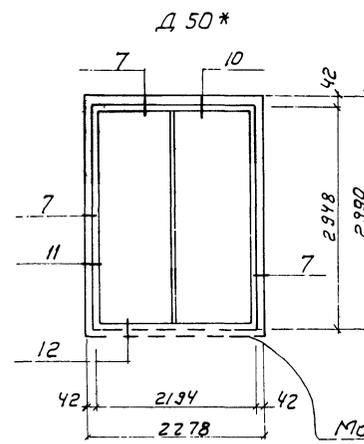
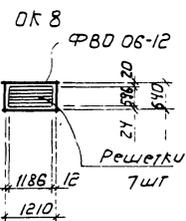
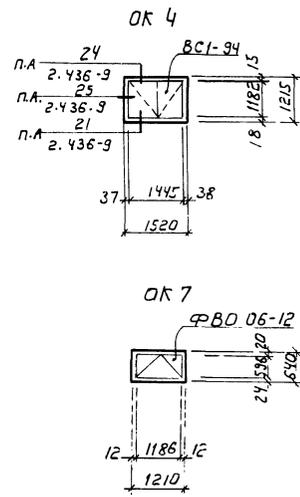
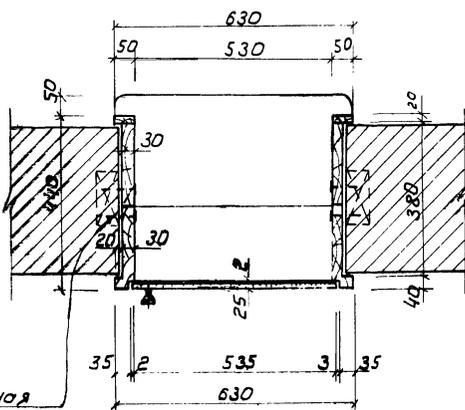
1-1



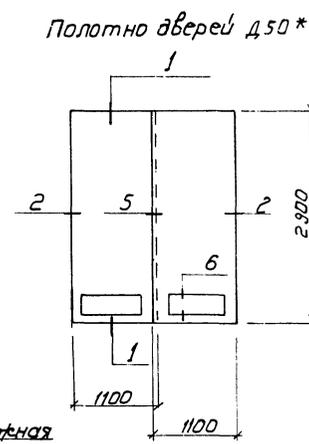
Деревянная пробка 120x65x85



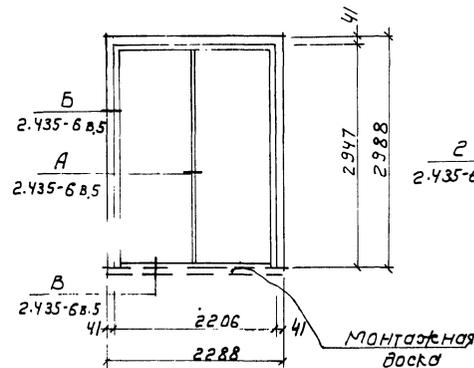
2-2



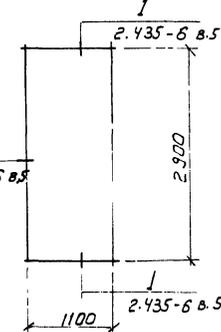
Все узлы Д 50* по гост 14824-89



ПА-4*



Полотно дверей ПА-4*



39
8372/1

ГИП	Заводской	Ф.И.О.	Л.И.Д.	ТП 411-2-156.85	АР	
Нач.отд.	Зав.объектом	И.И.	Л.И.Д.			
П.спец.	Сибирский	И.И.	Л.И.Д.			
Вед.инж.	И.И.	И.И.	Л.И.Д.	Цель по производству паркета с сушилными камерами мощностью 200 тыс м ² паркета в год.		
Приблизит:				Старый	Лист	Листов
				Р.п.	16	
Схема расположения элементов заполнения оконных проемов. Передаточное окно Д 50* ПА-4*				Госпроект ССР Сибирский филиал		

Льбом I

проект 411-2-156-85

Туполов

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
СС	Связь и сигнализация	
АТЭС	Автоматизация технологии производства	
АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1.1	Общие данные (начало)	
1.2	Общие данные (окончание)	
2	План фундаментов	
3	Сечения фундаментов 1-1 ÷ 15-15. Элементы плана 1	
4	Элементы плана 2. Сечения 16-16 ÷ 21-21	
5	Ведомость перемычек	
6	План фундаментов (фундаменты сборные)	
7	Сечения фундаментов 1-1 ÷ 9-9 для $t^{\circ} = -20^{\circ}C$	
8	Сечения фундаментов 1-1 ÷ 9-9 для $t^{\circ} = -40^{\circ}C$	
9	Сечения фундаментов 10-10 ÷ 19-19	
10	Схемы расположения элементов фундаментов по осям А, 1, 5, 13 для $t^{\circ} = -20^{\circ}C$	
11	Схемы расположения элементов фундаментов по осям Г, 8, 10 для $t^{\circ} = -20^{\circ}C$	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Гл. инженер проекта *В.И. Заславский* В.И. Заславский

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
12	Схемы расположения элементов фундаментов по осям Д, Е, 6, 7, 8, 9 и ступеням лестничной клетки для $t^{\circ} = -20^{\circ}C$	
13	Схемы расположения элементов фундаментов по осям А, по осям 1-13 по оси 5 для $t^{\circ} = -30^{\circ}C$	
14	Схемы расположения элементов фундаментов по осям Г, по оси 10, по оси 8 для $t^{\circ} = -30^{\circ}C$	
15	Схемы расположения элементов фундаментов по осям Д, Е, 6, 7, 8, 9 и ступеням лестничной клетки для $t^{\circ} = -30^{\circ}C$	
16	Схемы расположения элементов фундаментов по осям А, 1, 5, 13 для $t^{\circ} = -40^{\circ}C$	
17	Схемы расположения элементов фундаментов по осям Г, по осям 8, 10 для $t^{\circ} = -40^{\circ}C$	
18	Схемы расположения элементов фундаментов по осям Д, Е, 6, 7, 8, 9 и ступеням лестничной клетки для $t^{\circ} = -40^{\circ}C$	
19	Схема расположения фундаментов под оборудование каналов и приямка в осях 1-8	
20	Схема расположения фундаментов под оборудование, каналы и приямка в осях 8-13	
21	Схема расположения фундаментов под оборудование каналов и приямка в осях 5-10 по осям А, 1, 5	
22	Эстакада и лестницы фундаментов под оборудование внае Чеза.	
23	Схема расположения фундаментов под оборудование на отп. 3.600 сечения 1-1 ÷ 7-7	
24	Схема расположения фундаментов под оборудование на отп. - 2.900.	
25	Схема расположения фундаментов под оборудование на отп. - 2.400	
26	Схема расположения плит покрытия тоннеля ТТ1 и ТТ2. Схема расположения балок тоннеля ТТ1.	
27	Фундамент под оборудование Ф0м1 Опалубочный чертеж	
28	Фундамент под оборудование Ф0м1 Армирование	
29	Фундамент под оборудование Ф0м2	
30	Фундаменты под оборудование Ф0м3, 4, 5 ÷ 8	
31	Фундамент под оборудование Ф0м5 Опалубочный чертеж	
32	Фундамент под оборудование Ф0м5 Армирование.	
33	Фундамент под оборудование Ф0м5 Фрагменты планов 1 ÷ 4	
34	Фундаменты под оборудование Ф0м9 ÷ Ф0м12	
35	Фундамент под оборудование Ф0м13	
36	Фундамент под оборудование Ф0м14 ÷ Ф0м17	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
37	Фундаменты под оборудование Ф0м18 ÷ Ф0м20	
38	Фундаменты под оборудование Ф0м21 ÷ Ф0м25	
39	Схемы расположения балок покрытия и перекрытия и опорных плит	
40	Схема расположения плит покрытия	
41	Схемы расположения плит перекрытия, элементов лестницы Л1. Узлы 1 и 2.	
42	Монолитные участки Ум1 и Ум2	
43	Монолитные участки Ум3 ÷ Ум5	
44	Монолитные участки Ум6, Ум7, Балка Бм1	
45	Опорные плиты Опм1 ÷ Опм7	
46	Балки покрытия Б1-Б4. Плиты П3, П4	
47	Подвесной путь в осях 5-8	
48	Подвесной путь в осях 8-9	
49	Схемы расположения эстакад пневмотранспорта	
50	Эстакады транспортеров для выноса отходов, верхнее строение ВС1	
51	Узлы верхнего строения ВС1	
52	Короб ленточного транспортера КЛ1	
53	Опора под дункер обн. Узел 1	
54	Узлы 2, 3, 6. Стойки СК1, СК2.	
55	Конструкция фундаментов Ф0м1 ÷ Ф0м3	
56	Переходной мостик ПМ1, лестница ЛМ1, ЛМ2	
57	Переходной мостик ПМЕ, козырек, стрелки	
58	Каркасы КР1, КР2 ÷ КР4	
59	Изделия закладные МН1 ÷ МН12	
60	Изделия закладные МН13 ÷ МН23	
61	Сетки С1 ÷ С3, траверсы Т1 и Т2, монтажные элементы МС1 ÷ МС8. Защитное обрамление ОМ1	
62	Щиты Щ1 ÷ Щ6	
63	Толщина защиты	

40
8972/1

Привязан:

ТП 411-2-156-85 КЖС.

СНП Заславский
 Нач. отд. Заславский
 В.И. Заславский
 В.И. Заславский

Чеза по производству паркета с облицовочными камерами точностью $\pm 0,5$ мм паркета 6 год

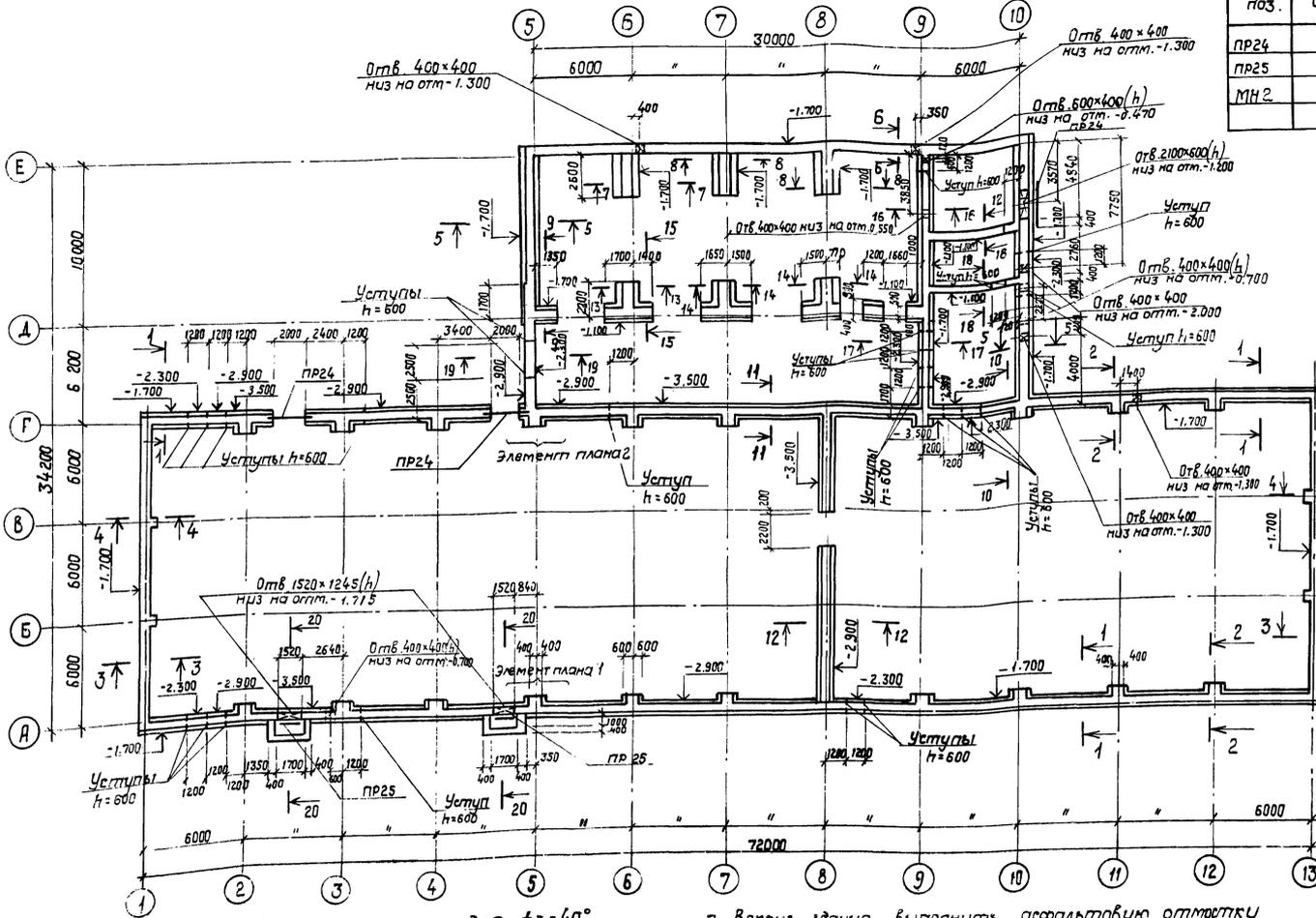
Станд. лист Листов

Р.П. 1.1 63

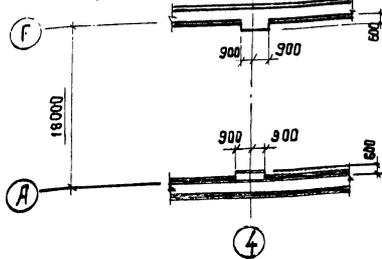
гослесхоз СССР с/эрозипролесхоз Кустовский филиал

Н.В. Заславский

План фундаментов



фрагмент плана для $\epsilon = -40^\circ$



Спецификация сборных элементов к плану фундаментов

марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
PR24	КЖ-4	Перемычка PR24	3		
PR25	То же	То же PR25	2		
MN2	КЖ-59	Узлы закладные MN2	5		

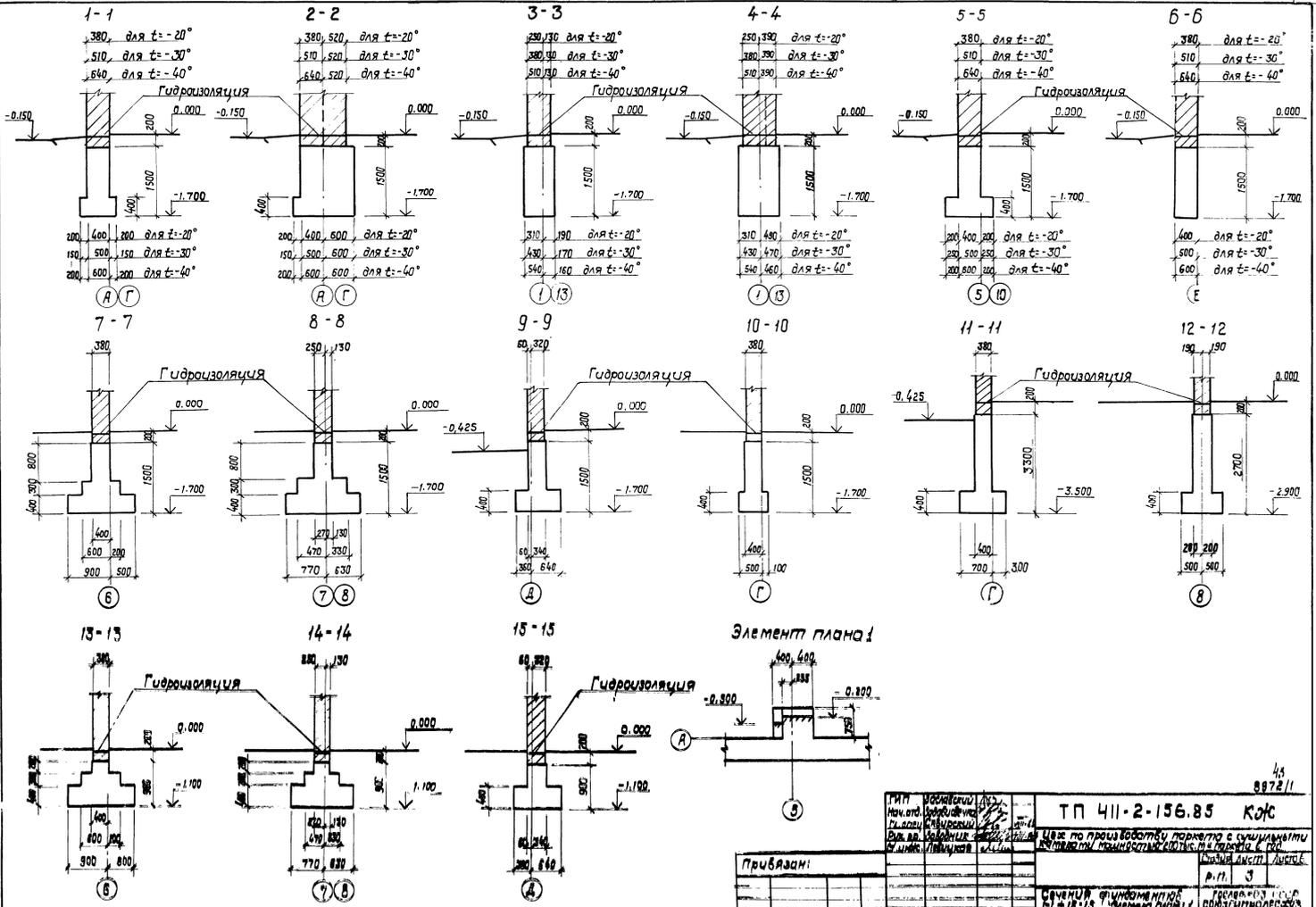
- За отметку 0.000 принята отметка чистого пола первого этажа, что соответствует отметке на генплане
- Основанием фундаментов приняты сухие непучинистые непросадочные грунты со следующими характеристиками: $C_n = 0,02 \text{ кг/см}^2$; $\gamma_n = 28^\circ$; $\gamma = 1,87 \text{ т/м}^3$; $E = 150 \text{ кгс/см}^2$ ($C = 2 \text{ кПа}$; $E = 14,7 \text{ МПа}$)
- Кирпичные стены ниже отметки 0.000 выполнить из хорошо обожженного красного кирпича М100 на растворе М50 и со стороны грунта промазать горячим битумом за 2 раза.
- Фундаменты выполнить из бутобетона: бут. М200, бетон М100.
- Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнить из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм на отметке -0.030.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить местным материковым грунтом без строительного мусора с послойным трамбованием. Толщина слоев 200-300 мм.

- Вокруг здания выполнить асфальтовую отмостку шириной 750 мм.
- Расход арматуры на утолщение бетонной подготовки $\phi 10A1 - 157,0 \text{ кг}$ $\phi 6A1 - 12,0 \text{ кг}$
- Настоящий лист рассматривать с листами КЖ-3, КЖ-4.
- Нагрузки на обреш фундаментов
Ось А - 11,87 т/п.м.
Ось Е - 5,47 т/п.м.
Ось 5 - 11,37 т/п.м.

Привязки:

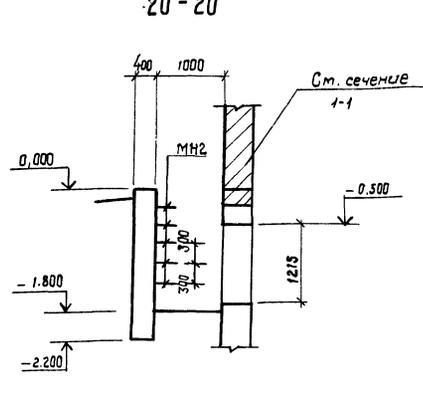
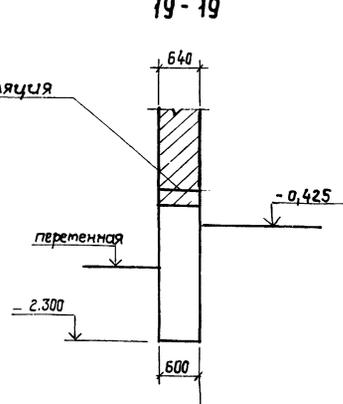
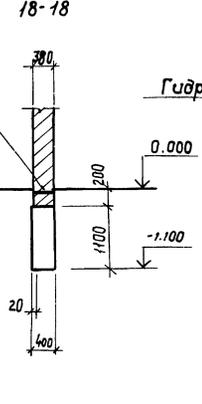
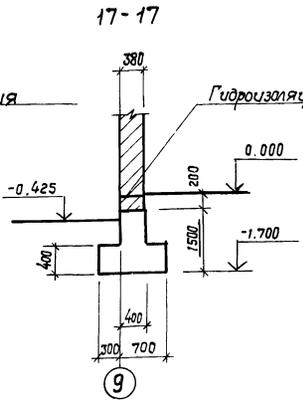
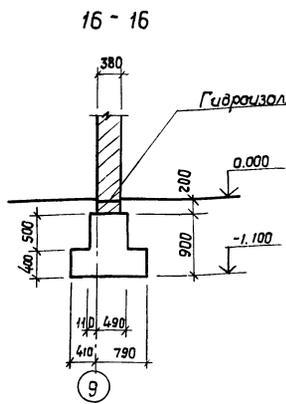
И.М. ЛЕ	Н.К.М. ДВОРНИК
---------	----------------

ГИП	Знаменский	1/80	<p>ТП ЧИИ-2-156.85 КЖ</p> <p>лист по производству паркета с сицилийскими каменными вставками толщиной 10 мм</p> <p>Вариант лист 1 из 2</p> <p>р.п. 2</p> <p>План фундаментов</p> <p>госспроект ссср союзгипрострой Киевский филиал</p>
Начало	Вальковский	1/80	
П.Л.С.	Савицкий	1/80	
Инж.ар.	Заболотный	1/80	
Инж.ар.	Левинский	1/80	

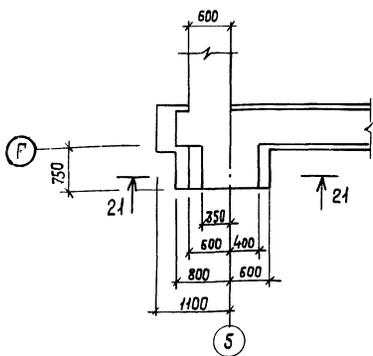


45
897.11

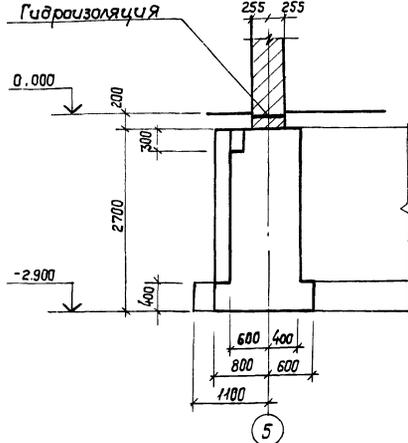
ТП 411-2-156.85 КЖС		45 897.11	
ГИП ВОДОКОН. ЛУС Инженер ВОДОКОН. ЛУС Инженер ВОДОКОН. ЛУС Инженер ВОДОКОН. ЛУС		Член по производству чертежа с суммарными количеством листов 45, из них 45	
Прибавки:		Дата: 1971.13	
Итого:		Проект:	



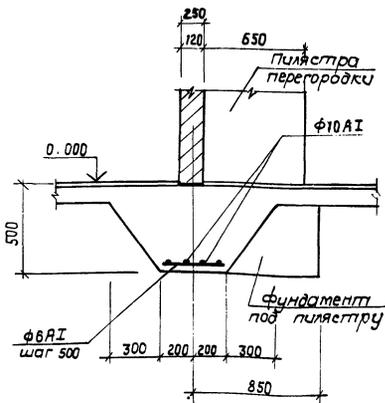
Элемент плана 2



21-21



Деталь опирания перегородок



Спецификация перемычек.

Марка пбз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		для $t = -20^{\circ}\text{C}$			
ПР24	1.138-10, в.1	2ПР72-27.38.22у	1		
ПР25	"	2ПР72-20.38.22у	1		
		для $t = -30^{\circ}\text{C}$			
ПР24	1.138-10, в.1	2ПР73-27.51.22у	1		
ПР25	"	2ПР73-20.51.22у	1		
		для $t = -40^{\circ}\text{C}$			
ПР24	1.138-10, в.1	2ПР72-27.38.22у	1		
"	"	1ПР38-27.25.22у	1		
ПР25	"	2ПР72-20.38.22у	1		
"	"	1ПР28-20.25.22у	1		

Ведомость перемычек.

Марка пбз.	Схема сечения	Марка пбз.	Схема сечения	Марка пбз.	Схема сечения
	для $t = -20^{\circ}\text{C}$		для $t = -30^{\circ}\text{C}$		для $t = -40^{\circ}\text{C}$
ПР24		ПР24		ПР24	
ПР25		ПР25		ПР25	

привязан:

44
8972/1

ТП 411-2-156.85 КЖС

Цех по производству проекта с санитарными требованиями мощностью 50 тыс. т паркета в год

Генеральный директор: [Signature]

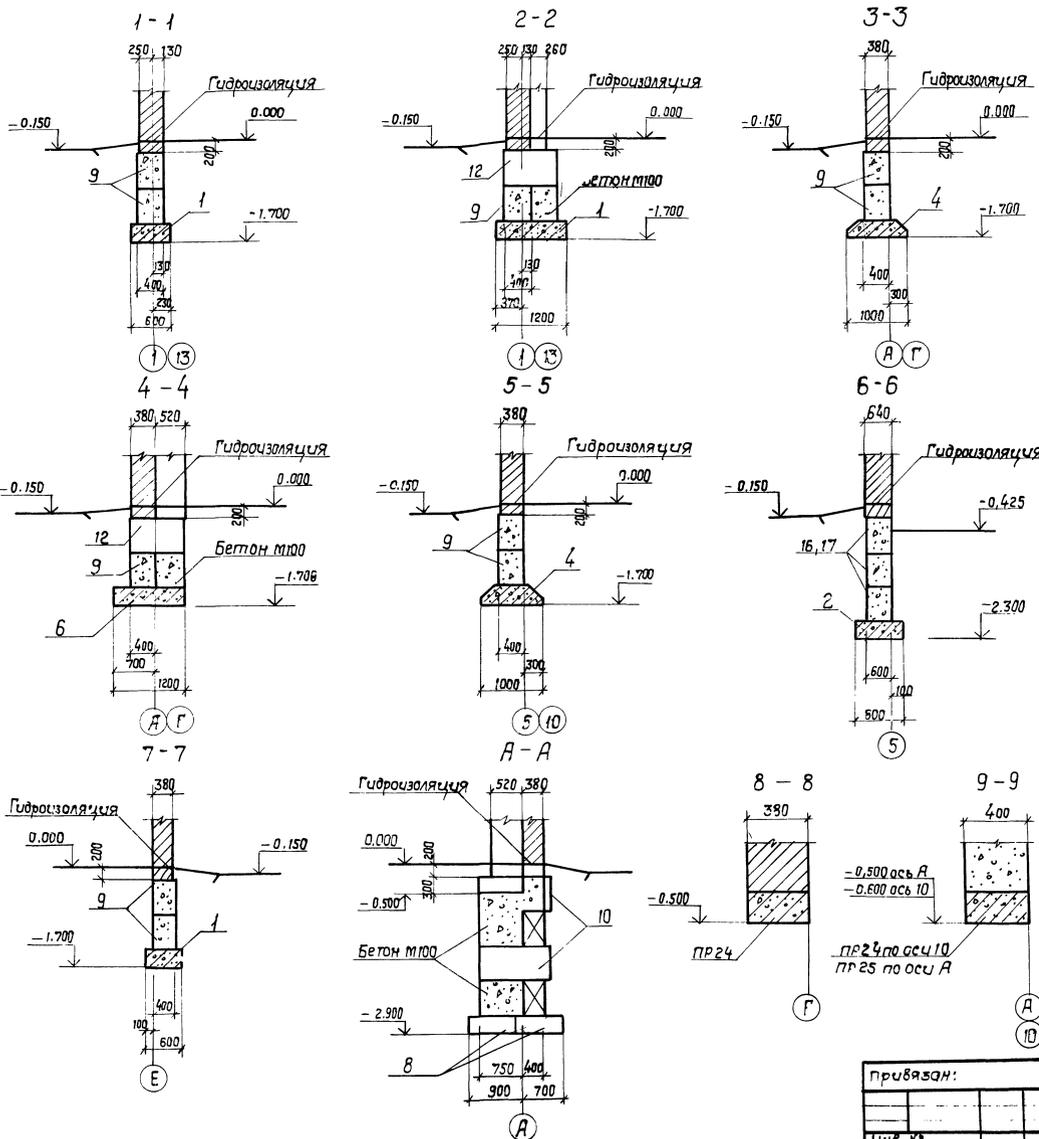
Инженер: [Signature]

Элемент плана 2
Сечения 16-16 и 21-21.
Ведомость перемычек.

Гослесхоз СССР
Киевский филиал

Альбом I

Тилобай проект 411-2-156.85



Спецификация к схемам расположения элементов фундаментов для температуры $t = -20^{\circ}\text{C}$

Материал по 5.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Платы ленточных фундаментов			
1	1.112-5, вып. 4	ФЛ 6.12-4	28	520	
2	1.112-5, вып. 2	ФЛ 8.24-2	1	685	
3	1.112-5, вып. 2	ФЛ 10.8-2	10	570	
4	1.112-5, вып. 2	ФЛ 10.12-2	111	750	
5	1.112-5, вып. 2	ФЛ 10.24-2	15	1500	
6	1.112-5, вып. 2	ФЛ 12.12-2	22	870	
7	1.112-5, вып. 2	ФЛ 14.12-2	12	1040	
8	1.112-5, вып. 2	ФЛ 14.8-2	3	685	
8 ^а	1.112-5, вып. 2	ФЛ 16.8-2	2	825	
		Блоки бетонные для стен ленточных			
9	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	201	1300	
10	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.5-Т	89	640	
11	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	195	470	
12	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.6.6-Т	39	700	
13	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	10	310	
14	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.3.6-Т	5	350	
15	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.3.6-Т	10	970	
16	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	7	1960	
17	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	2	960	
		Перемычки			
ПР24	КЖ-4	Перемычка ПР24	3		
ПР25	То же	" ПР25	2		
		Узлы для закладных			
МН2	КЖ-59	МН2	5		

План фундаментов и общие примечания смотреть на листе КЖ-5.

46
8972/11

ТП 411-2-156.85 КЖ

Внесено по производству пакета с усиленными материалами толщиной 20мм с толщиной 8 мм

Прибавлен:

ГИП	Заводских	Лист	
Машот	Заводских	Лист	
Пл. спец.	Заводских	Лист	
Рук. пр.	Заводских	Лист	
Техн.	Заводских	Лист	

сечения фундаментов 1-1 - 9-9 для $t = -20^{\circ}\text{C}$

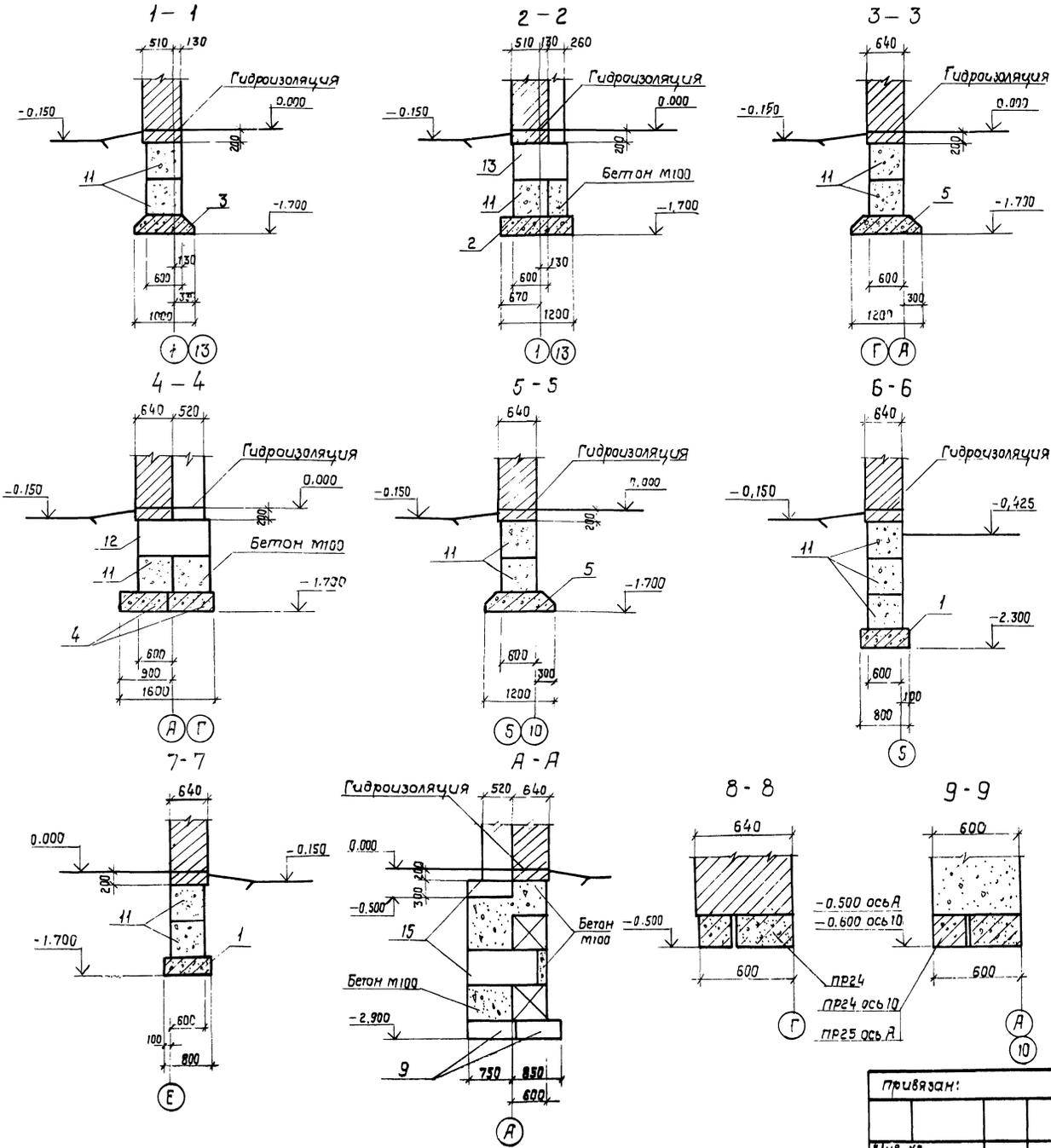
И. комп. Заводских

Листов 6

госстандарт СССР союзгитровосстан Киевский филиал

Тиловой проект ЧИИ-2-156.85 Альбом

Спецификация к схемам расположения элементов фундаментов для температуры $t = -40^{\circ}\text{C}$.



марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса ед.кп.	примечание
		Плиты ленточных фундаментов			
1	1.112-5, вып.2	ФЛ8.12-2	17	685	
2	1.112-5, вып.4	ФЛ8.12-4	4	520	
3	1.112-5, вып.2	ФЛ10.12-2	54	750	
4	1.112-5, вып.2	ФЛ12.8-2	38	570	
5	1.112-5, вып.2	ФЛ12.12-2	77	870	
6	1.112-5, вып.2	ФЛ10.8-2	7	495	
7	1.112-5, вып.2	ФЛ12.24-2	4	1760	
8	1.112-5, вып.2	ФЛ14.12-2	19	1040	
9	1.112-5, вып.2	ФЛ14.8-2	1	685	
9 ^а	1.112-5, вып.2	ФЛ16.8-2	2	825	
		Блоки бетонные для стен подвалов			
11	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	148	1960	
12	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	79	960	
13	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.6.6-Т	90	700	
14	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	48	1300	
15	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.6-Т	47	640	
16	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	78	470	
17	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	9	310	
18	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.3.6-Т	5	350	
19	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.3.6-Т	10	970	
		Перемычки			
ПР24	КЖ-4	Перемычка ПР24	3		
ПР25	То же	" ПР25	2		
		Узлеие закладное			
МН2	КЖ-59	МН2	5		

План фундаментов и общие примечания смотреть на листе КЖ-5

48
8972/11

ГИП	Заводской	Итого	
Нач. отд.	Зав. отделом	Всего	
Ин. спец.	Сл. в отделе	Всего	
Инж. с.р.	Зав. инж. с.р.	Всего	
Техник	Персонал	Всего	

ТП ЧИИ-2-156.85 КЖ

Диск по производству паркета с сушильными камерами мощностью 60 тыс. м² паркета в год

Страна	Лист	Листов
Р. П.	8	

Сечения фундаментов
1-1 ÷ 9-9 для $t = -40^{\circ}\text{C}$

гослесхоз ссср союзгипролесхоз КИЕВСКИЙ ФОНД

Привязан:	
Инд. №:	

Схема расположения фундаментов по оси Г в осях 5-13

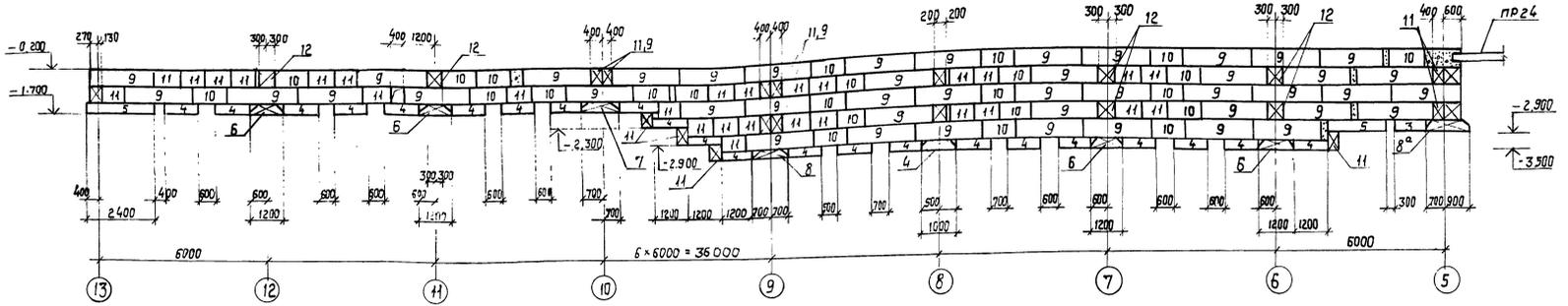


Схема расположения элементов фундаментов по оси Г в осях 1-5

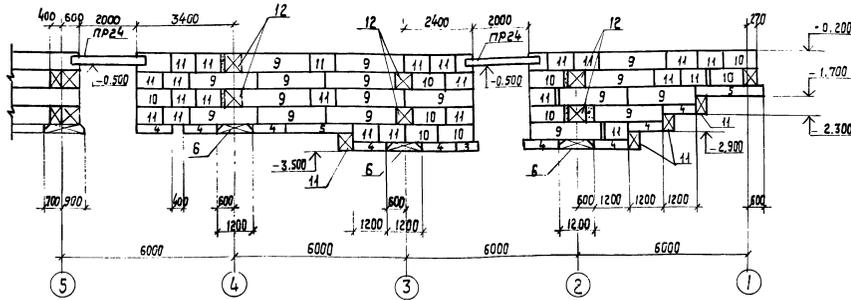


Схема расположения элементов фундаментов по оси В

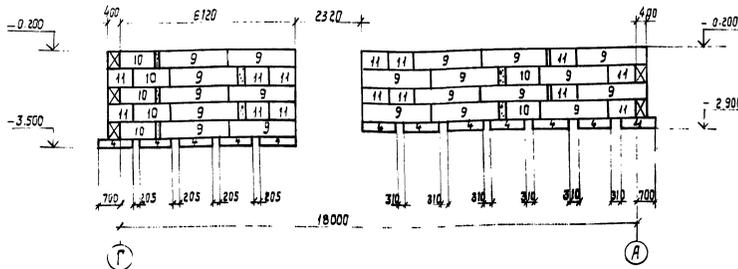
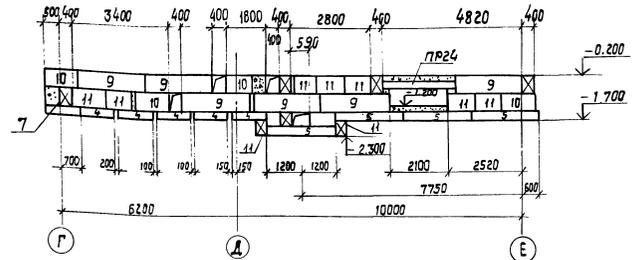


Схема расположения элементов фундаментов по оси Ю



План фундаментов и общие примечания
смотреть на листе КЖ-5.

51
8972/11

ГИП Восточный Институт Л. А. Савицкий Р. П. Савицкий Р. П. Савицкий Р. П. Савицкий	ТП 411-2-156.85 КЖ	Изх. по производству проекта с сущными изменениями, площадью 24015 м ² паркета в год
Привязан:	Сводная Лист Р. П. 11	Листов
Инв. №	Схемы расположения элементов фундаментов по осям Г, В, Ю-ая № 5-13	Госспецхоз СССР союзгипролесхоз Ленинский филиал

Схема расположения элементов фундаментов по оси Г в осях 5-13

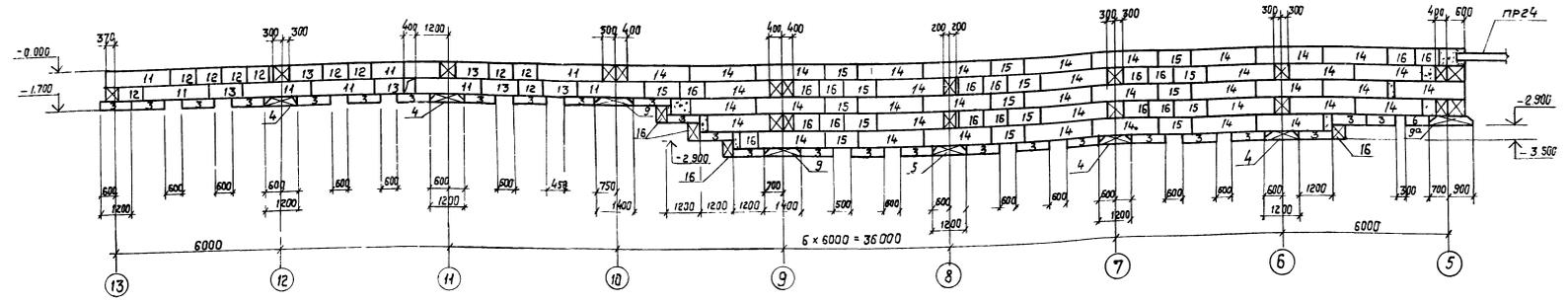


Схема расположения элементов фундаментов по оси Г в осях 1-5

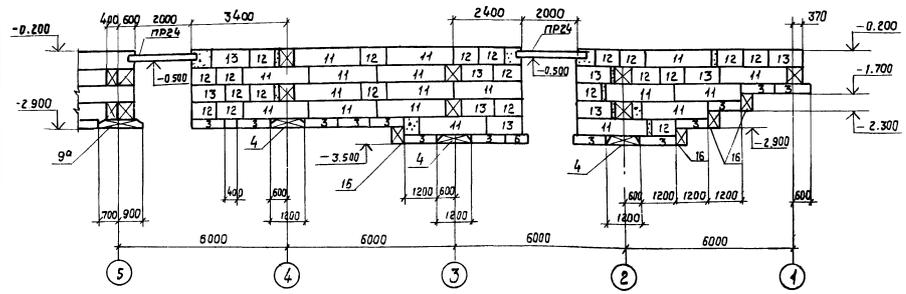


Схема расположения элементов фундаментов по оси 10

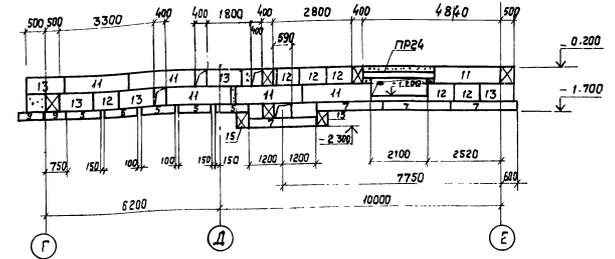
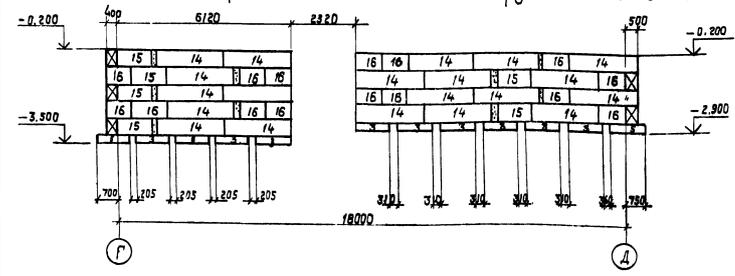


Схема расположения элементов фундаментов по оси 8



План фундаментов и общие примечания смотрите на листе кжс-5.

54
8972/1

ГИП <i>Возобновление</i>		ТП 411-2-156.85 КЖС	
нач. отд. <i>Возобновление</i>	проект. <i>Возобновление</i>	Целевые по производству паркета с облицовкой из керамической плитки площадью 200 тыс. м ² паркета в год	
руководитель <i>Возобновление</i>	исполнитель <i>Возобновление</i>	Страниц	Лист
технический <i>Возобновление</i>	проектировщик <i>Возобновление</i>	Р.П.	14
Привязан:		Сметы на производство паркета с облицовкой из керамической плитки площадью 200 тыс. м ² паркета в год	
И.И. <i>Возобновление</i>		Сметы на производство паркета с облицовкой из керамической плитки площадью 200 тыс. м ² паркета в год	

Схема расположения элементов фундаментов по оси Д

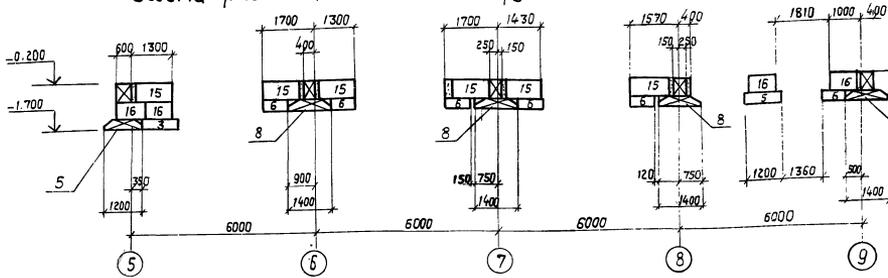


Схема расположения элементов фундаментов по оси 9.

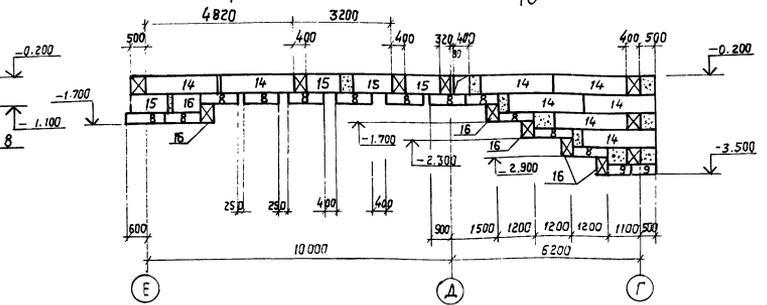


Схема расположения элементов фундаментов по оси Е

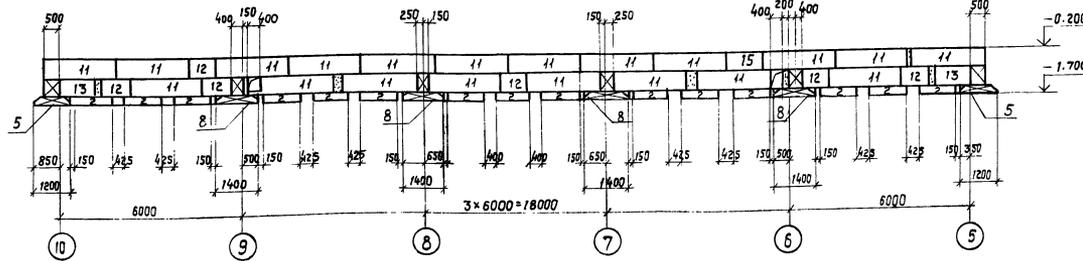
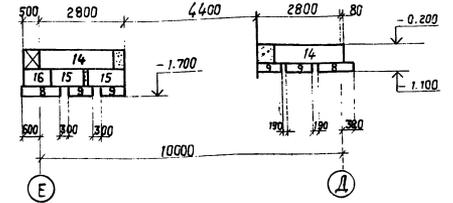
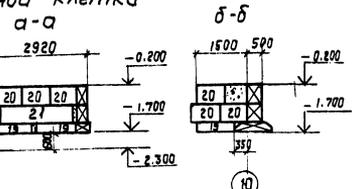
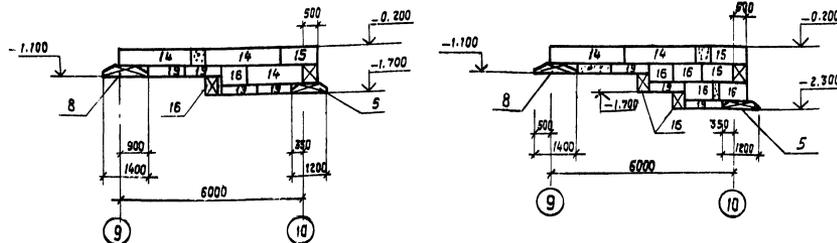


Схема расположения элементов фундаментов по осям 6, 7, 8



Схемы расположения элементов фундаментов по стенам лестничной клетки



План фундаментов и общие примечания смотри на листе КЖ-5.

55
8972/1

ТП 411-2-156.85 КЖ

Исполнитель	Кочетков	Проверенный	Кочетков
Начальник	Ваварин	Инженер	Кочетков
Инженер	Кочетков	Инженер	Кочетков
Инженер	Кочетков	Инженер	Кочетков
Инженер	Кочетков	Инженер	Кочетков

Цель по прочности: паркет с сушенными досками толщиной 40 мм, материал в год.

Страницы: 1 из 1

Р.И. 15

Схемы расположения элементов фундаментов по стенам лестничной клетки для ТП 411-2-156.85

Получено: 15.05.85

Кочетков А.С.

Титлов проект 411-2-156.85 Альбом I

Схема расположения элементов фундаментов по оси Д

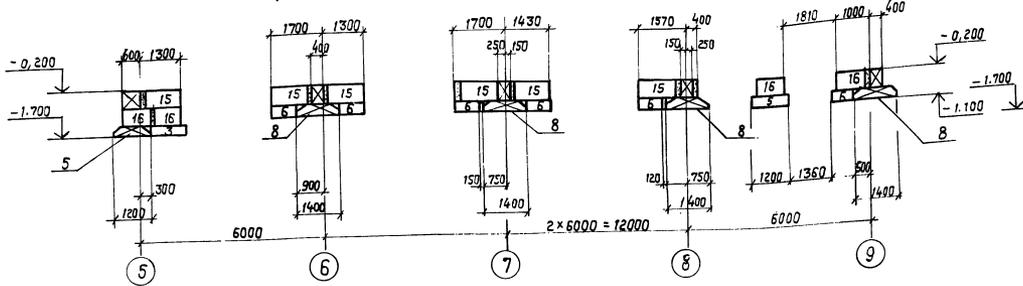


Схема расположения элементов фундаментов по оси Э

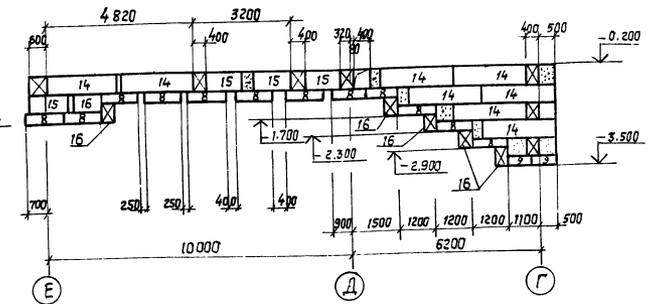


Схема расположения элементов фундаментов по оси Е

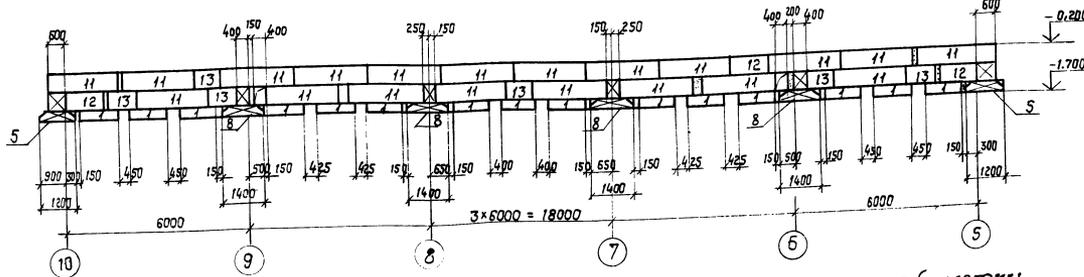
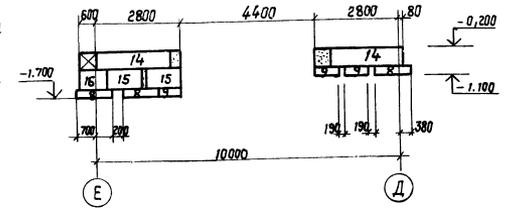
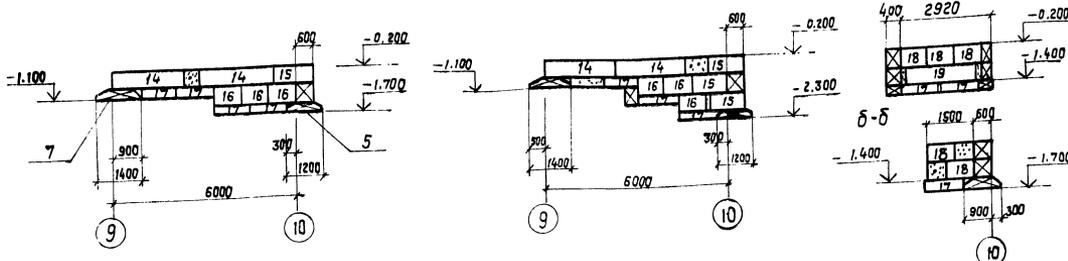


Схема расположения элементов фундаментов по осям 6, 7, 8



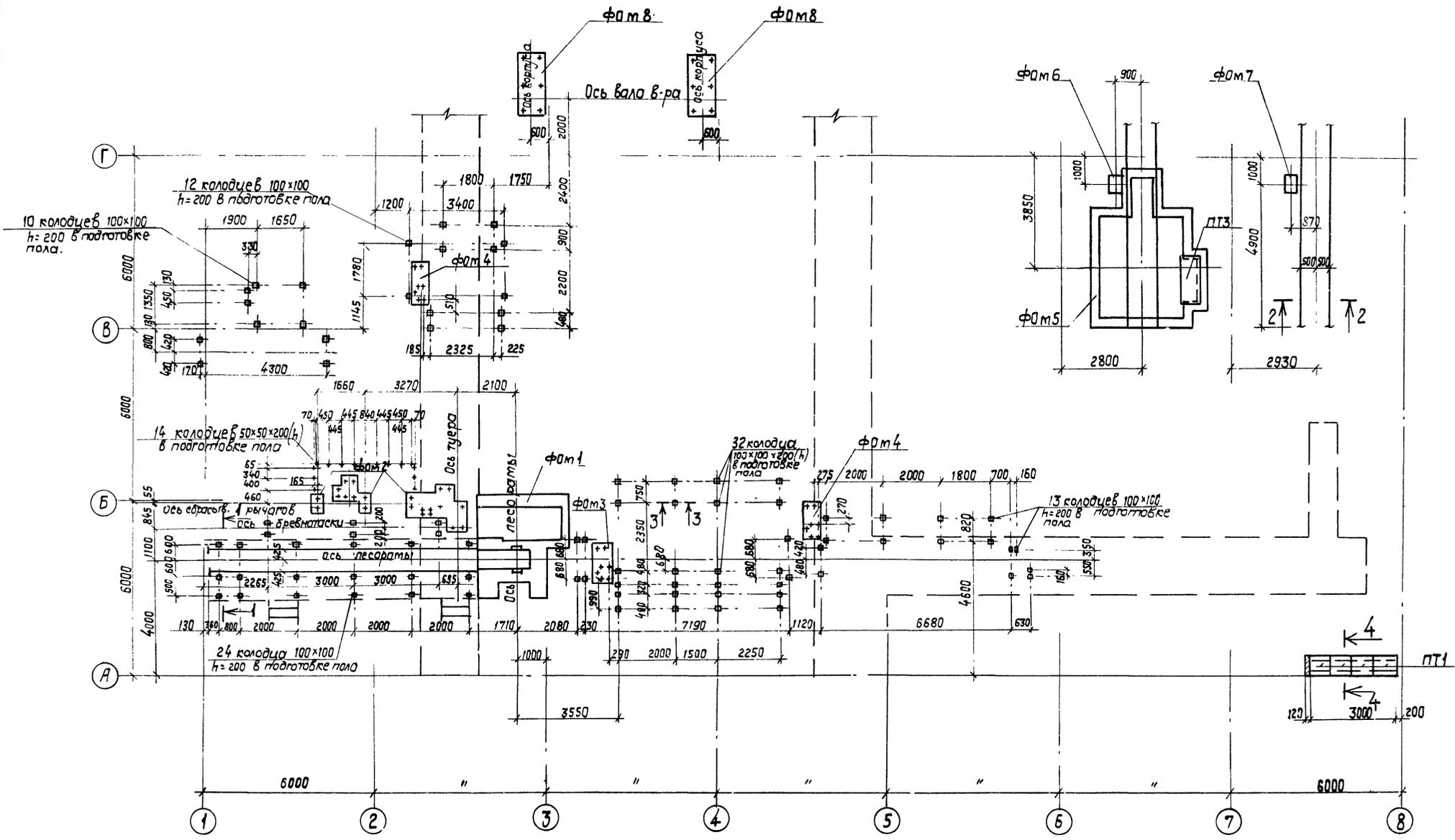
Схемы расположения элементов фундаментов по стенам лестничной клетки а-а



1. План фундаментов и общие примечания смотреть на листе КЖ-5.

58
8972И

ИМП. Восточный 11		ТП 411-2-156.85 КЖ	
ИМП. Восточный 11		вычисл. по производству паркета с одинаковы	
ИМП. Восточный 11		ми материалы толщиной 200 тыс. м. паркета 8 год	
ИМП. Восточный 11		Состав: Лист 1 Лист 2	
ИМП. Восточный 11		Р. П. 18	
ИМП. Восточный 11		Схемы расположения элементов фундаментов по осям 6, 7, 8 и по стенам лестничной	
ИМП. Восточный 11		последов. ссер	
ИМП. Восточный 11		состав: ИМП. Восточный 11	
ИМП. Восточный 11		Красноярский ссер	



1. Грунт в основании фундаментов под оборудование, тоннелей и приямков тщательно уплотнить.
2. Стенки подпольных каналов и приямка выполнить из кирпича марки 100 на растворе марки 50.
3. Наружные поверхности каналов и приямка обмазать горячим битумом за 2 раза.
4. Обратную засыпку пазух каналов производить с послойным трамбованием после монтажа плит покрытия.
5. Разбивку анкерных болтов на фундаментах под оборудование производить после получения оборудования.
6. Настоящий лист разрабатывать совместно с листами КЖ-20, 21, 23.

59
8972/1

Г.И.П.	Заславский	И.В.С.
Нав. отд.	Владимирская	И.В.С.
М. спец.	Сибирский	И.В.С.
Вып. пр.	Владимир	И.В.С.
Вед. инж.	Байтман	И.В.С.

ТП 411-2-156.85 КЖ

Листов по производству паркета с естественными камерами мощностью 800 тыс м² паркета в год

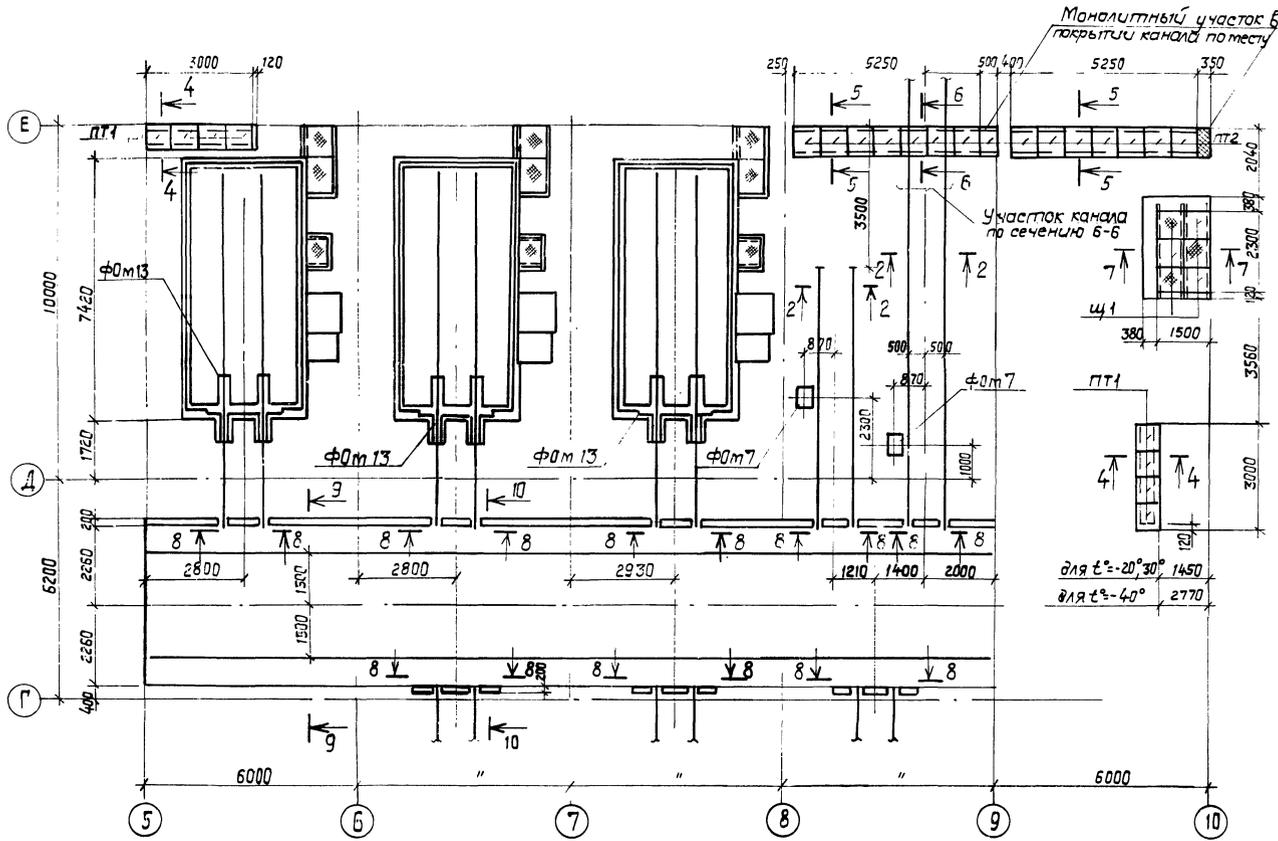
Привязан:	
Или №:	

Архив	Лист	Листов
р.п.	19	

Схема расположения фундаментов под оборудование каналов и приямка в осях 1-8

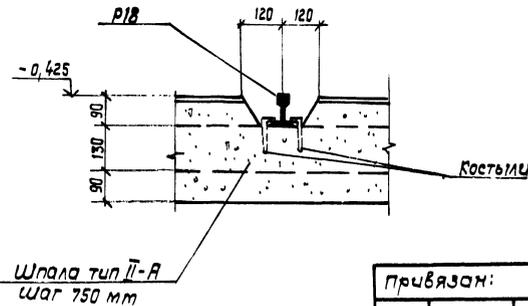
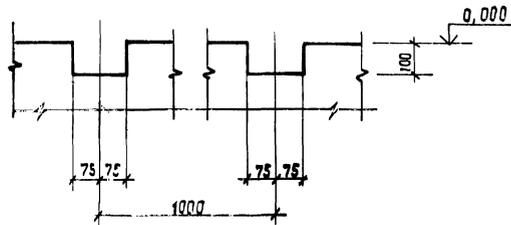
ГОСЛЕСАДОЗ СССР
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
Сибирский филиал

Согласовано:
Технический директор
Сам. тех. инж. Ширман

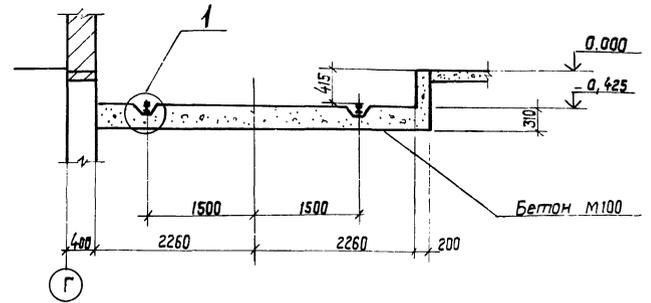


8 - 8

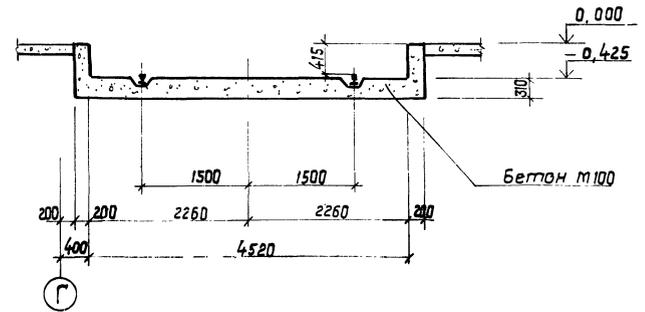
1



9 - 9



10 - 10



1. Настоящий лист рассматривать совместно с листами КЖ-19 и КЖ-20; 23
2. Общие примечания см. лист КЖ-19.

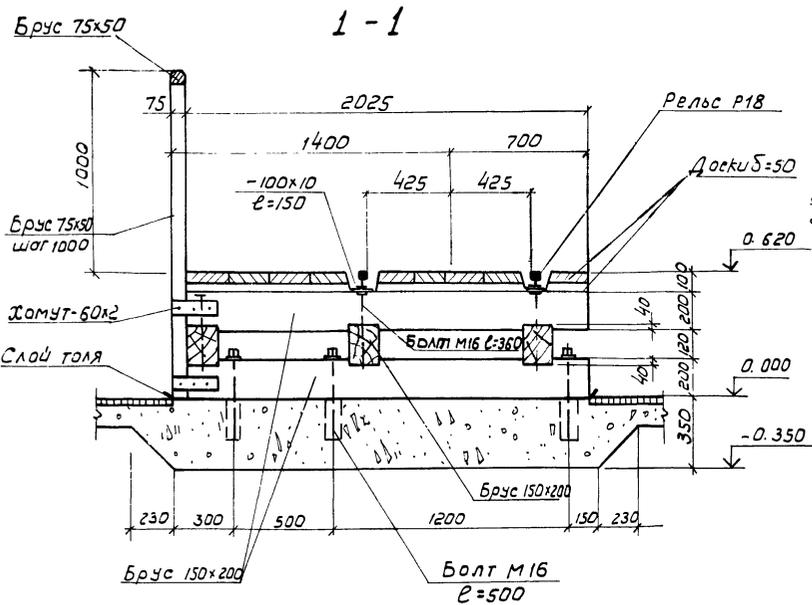
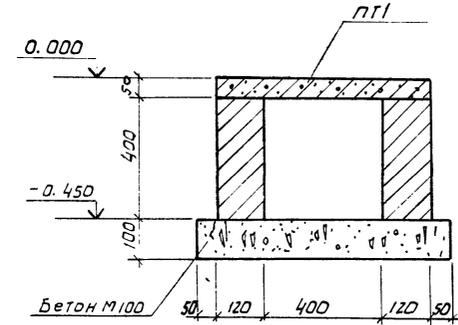
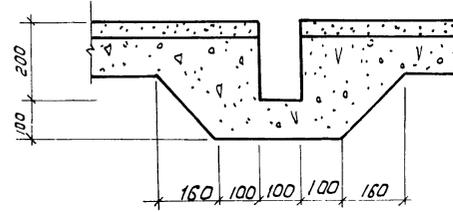
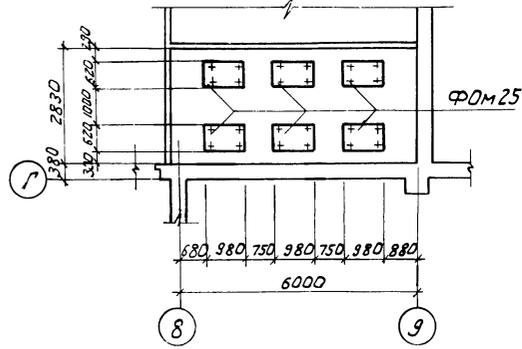
61
8972/1

Гип. Инженер	Васильев	1900		<p>ТП ЧИИ-2-156.85 КЖ</p> <p>Чех по производству паркета с сучками иными камерами, толщиной 20мм, паркета в про- дольном направлении</p> <p>Лист 1 из 2</p>
Архит. Инженер	Васильев	1900		
Ст. спец.	Савицкий	1900		
Инж. пр.	Золотниц	1900		
Инж. пр.	Валитов	1900		
<p>ПРИВАЗАН:</p>				<p>Лист 1 из 2</p>
<p>И.контр. Завадин</p>				<p>Лист 2 из 2</p>
<p>Госпроект СССР</p>				<p>Лист 1 из 2</p>
<p>И.контр. Завадин</p>				<p>Лист 2 из 2</p>

Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. 3.600

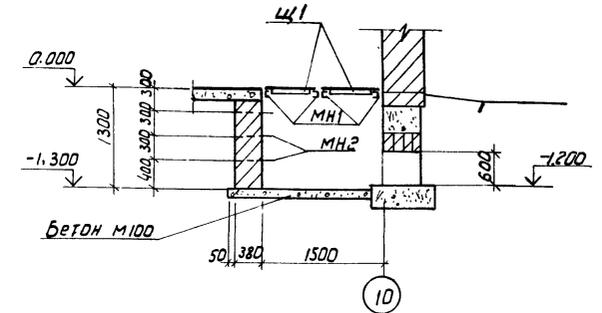
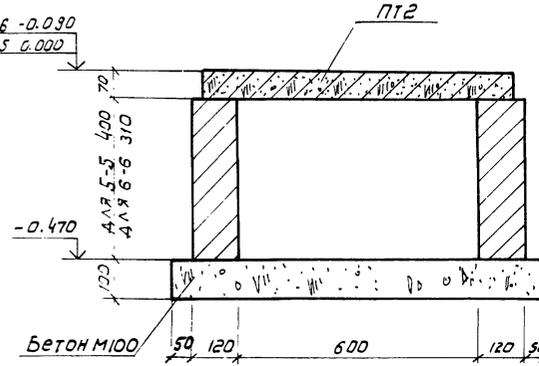
3-3

4-4

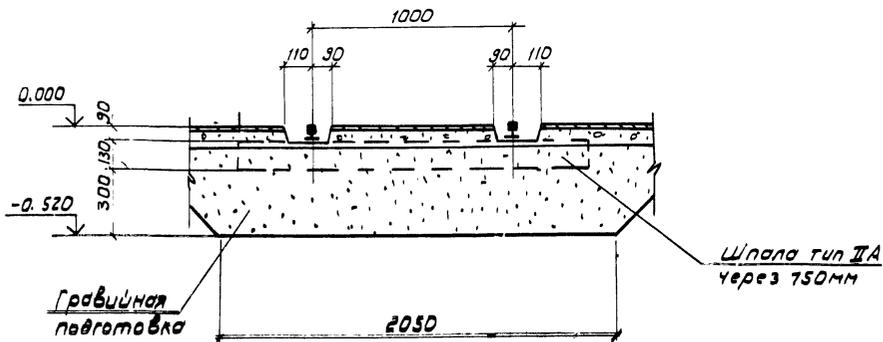


5-5, 6-6

7-7



2-2

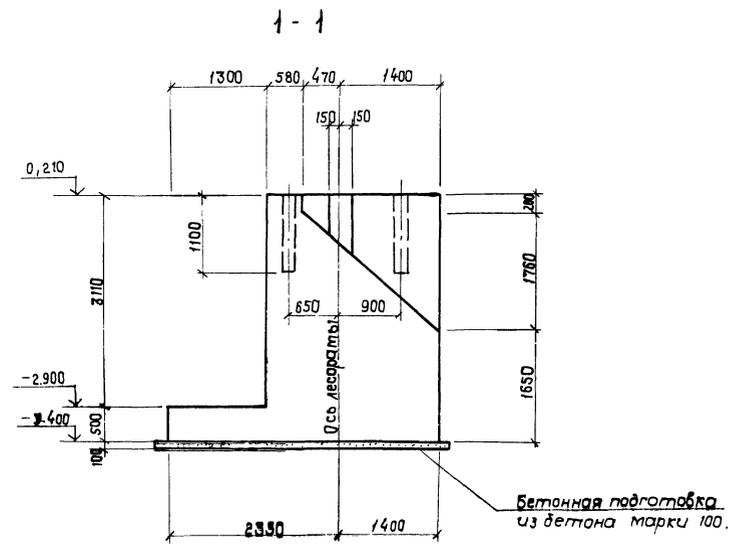
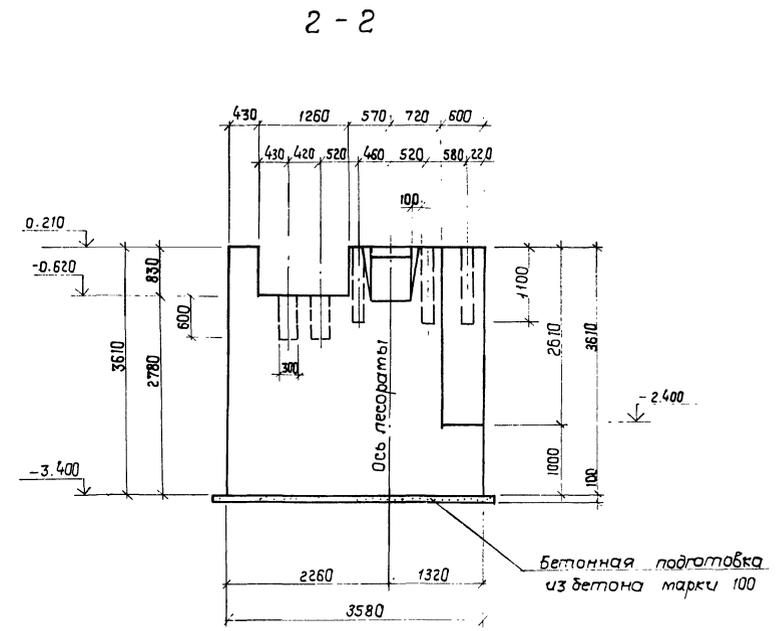
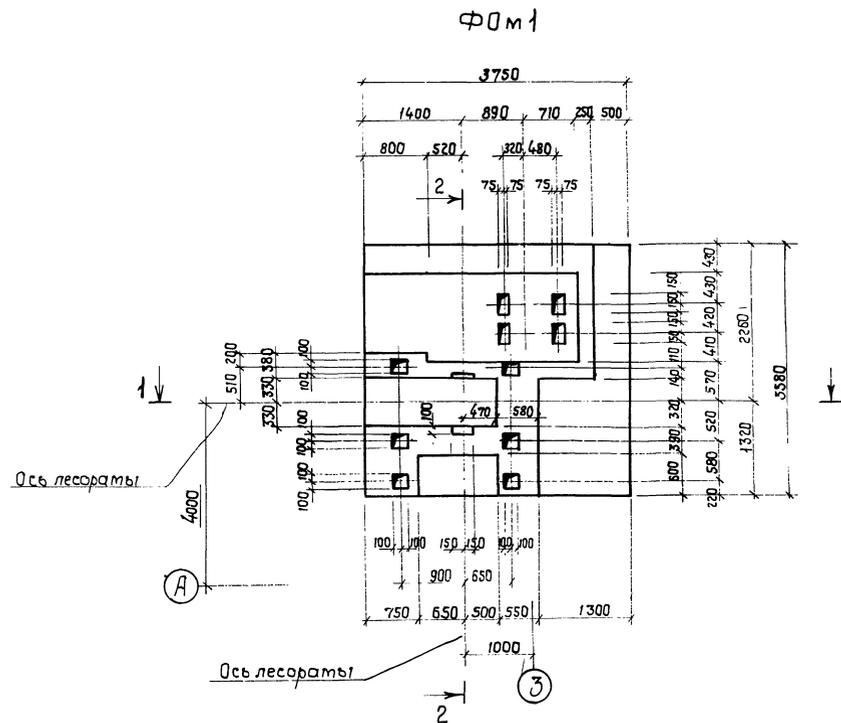


Общие примечания см. лист КЖ-19

63
8972/1

Г.И.П. Заславский	И.И.И.	ТП 411-2-156.85 КЖ	Проект по производству паркета с сушеными камерами толщиной 20мм и паркета 6 ряд.
Н.А.И.И. Заварин	И.И.И.		
Г.А.И.И. Савицкий	И.И.И.		
В.А.И.И. Заварин	И.И.И.		
Привязан:			Стр. 23
Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. 3.600 сечения 1-1 и 7-7			Гослесхоз СССР Сюзьгипролесхоз Киевский филиал

Эл. сепар. 10мкВ/м. 10кВ



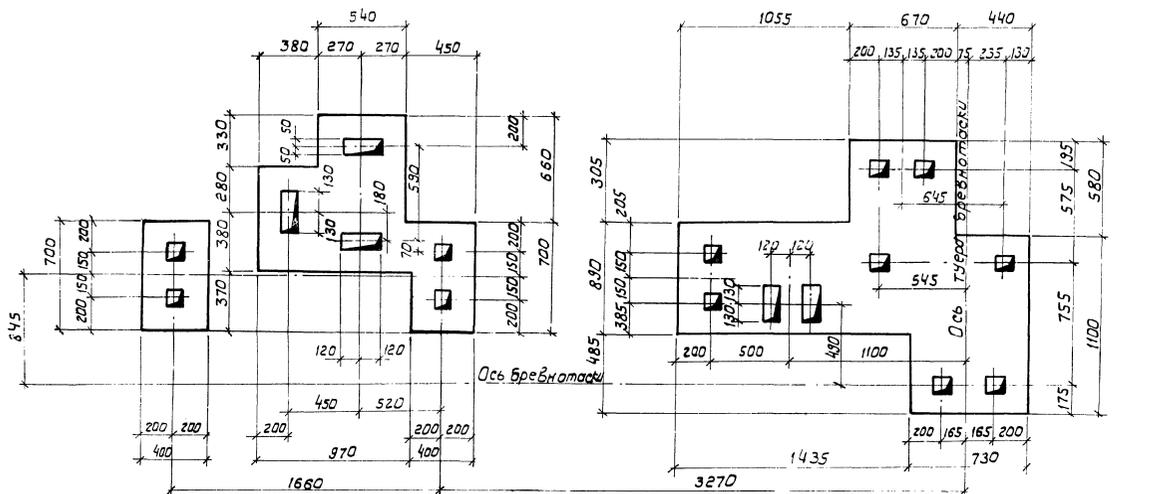
1. Фундамент Ф0м1 замаркирован на листе КЖ-19.
2. Армирование фундамента Ф0м1 см. лист КЖ-28.
3. Бетонирование фундамента Ф0м1 вести непрерывно. Укладку бетона вести горизонтальными слоями с уплотнением глубинными вибраторами.
4. Разбивку анкерных баитов уточнить по получении оборудования.

67
8972/1

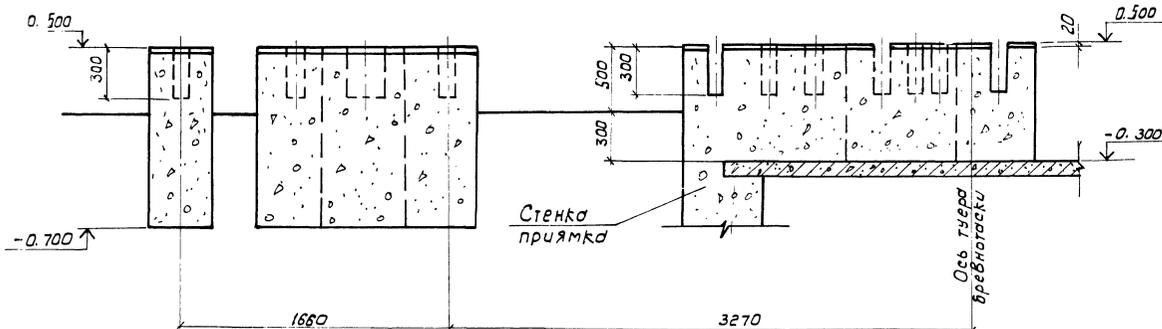
Г.И.П. Заслуженный Нач.отд. Забайкалка С.А.Алеп. Сибирский Вук.гр. Забайкалка Вед.инж. Ваитман	Р.П.П. 1 Р.П.П. 2 Р.П.П. 3 Р.П.П. 4	ИИ-83 ИИ-83 ИИ-83 ИИ-83	ТП 411-2-156.85 КЖ	Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год
Привязан:			Станд. Лист	Листов
			Р.П.П. 27	
ИИ-83 №:	И.И.Канто Забайкалка	ИИ-83	Фундамент под оборудо- вание Ф0м1.	гослесхоз СССР Связьгипролесхоз Киевский филиал

УИ-2-156.85

Ф0м 2



1-1



Спецификация фундамента под оборудование

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Зона	Фундамент
		Ф0м 2	КЖ-29			
		материалы				
4,8	м ³	Бетон марки 100				

1. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-19.
2. Грунт в основании фундаментов тщательно утрамбовать.
3. Разбивку колодцев под анкерные болты уточнить по получении оборудования.
4. Все колодцы под анкерные болты 100x100x300(А).

69
8972/1

ТП ЧИ-2-156.85 КЖ

ГИП	Заславский	И.И.				
Нач. отд.	Забудинский	И.И.				
Гл. спец.	Скворцов	И.И.				
Р.к. гр.	Забудинский	И.И.				
Вед. инж.	Байтман	И.И.				

Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год

Стенка	Лист	Листов
Р. п.	29	

Фундамент под оборудование Ф0м 2.

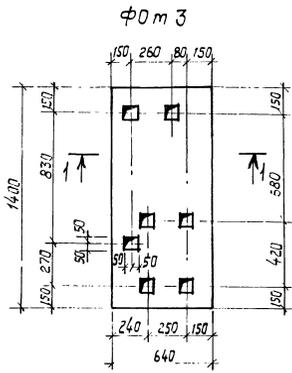
Гослесхоз СССР союзгипролесхоз ГИП ВЕКОВЫЙ филиал

Привязан

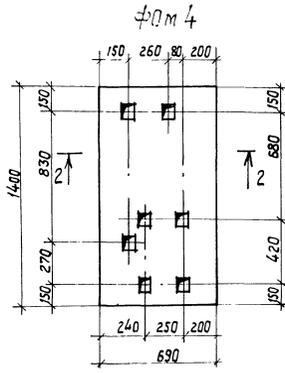
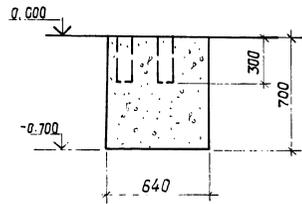
ЦНБ.Н°

И.И. Кондратов

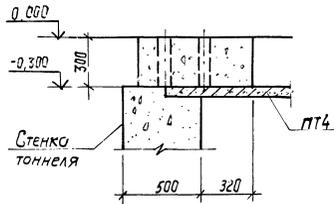
Согласовано:
 Технолог: [подпись]
 Инж. [подпись]



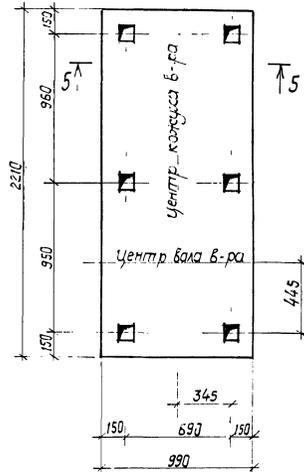
1-1



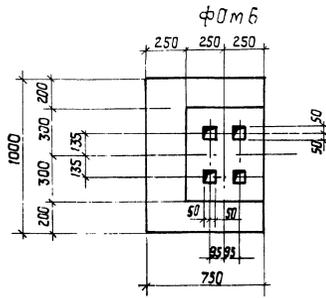
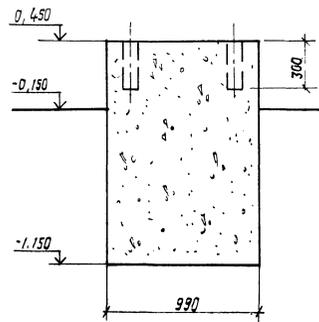
2-2



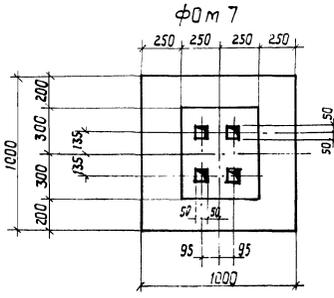
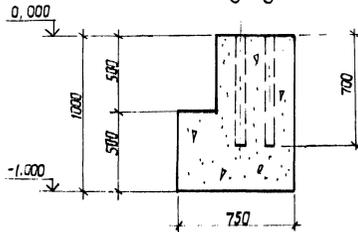
Ф0м8



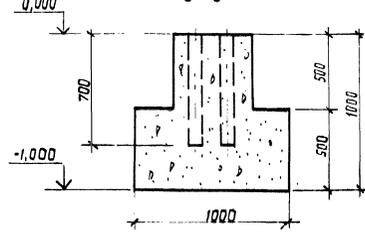
5-5



3-3



5-5



Спецификация фундаментов под оборудование

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
	кж-30	Ф0м3 Материалы		
		Бетон марки 100		0,6 м³
	кж-30	Ф0м4 Материалы		
		Бетон марки 100		0,4 м³
	кж-30	Ф0м6 Материалы		
		Бетон марки 100		0,6 м³
	кж-30	Ф0м7 Материалы		
		Бетон марки 100		0,7 м³
	кж-30	Ф0м8 Материалы		
		Бетон марки 100		3,5 м³

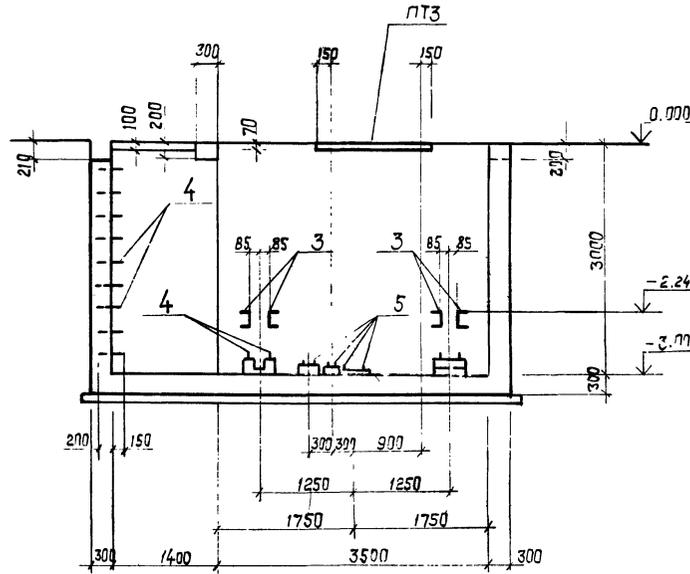
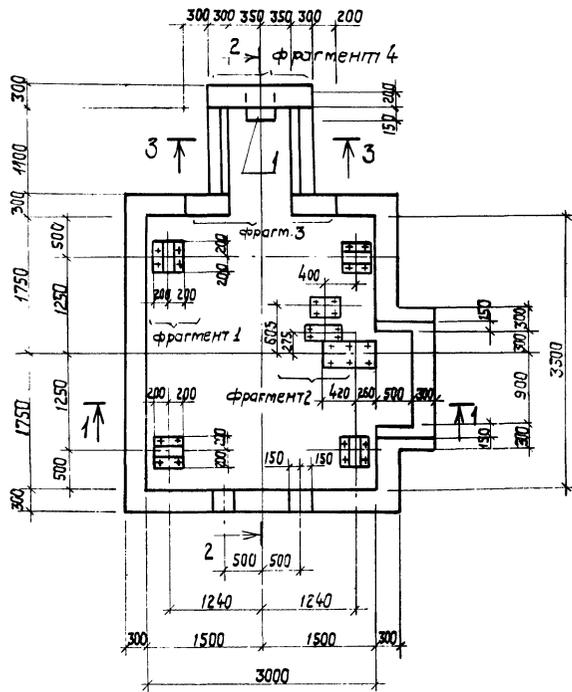
1. Фундаменты затаркированы на листах кж-19
2. Все колоды под анкерные болты 100 x 100 мм.
3. Общие примечания см. лист кж-19.

70
8972/1

Привязан:		ТП 411-2-156.85 КЖ	
Циф. №:		лист по производству паркета с сицилийскими камнями мощностью 200 кг/м² паркета в 1-м ярусе	
		Р.П. 30	
		фундаменты п.п. в торце здания	
		ф0м3 - ф0м4 ф0м6 - ф0м8	

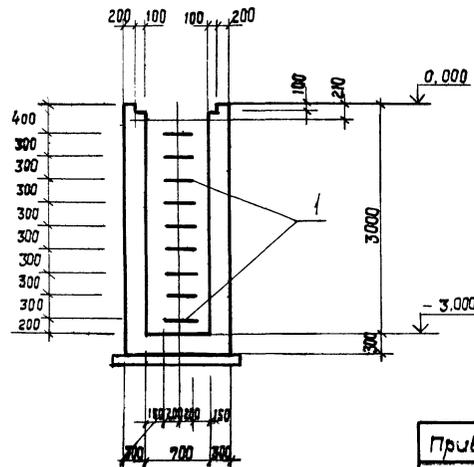
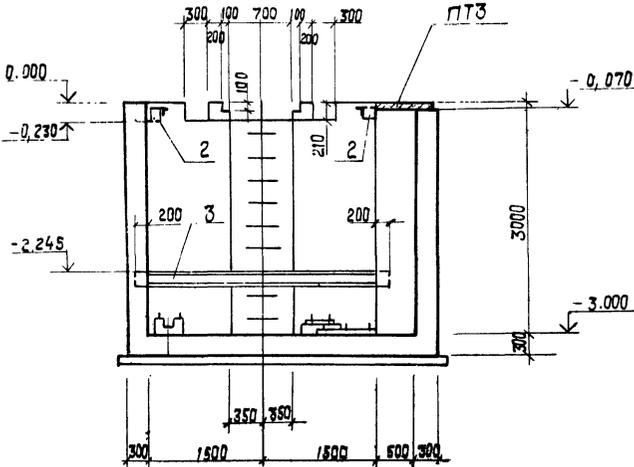
Ф0м 5

2 - 2



1 - 1

3 - 3



Спецификация фундамента под оборудование Ф0м 5

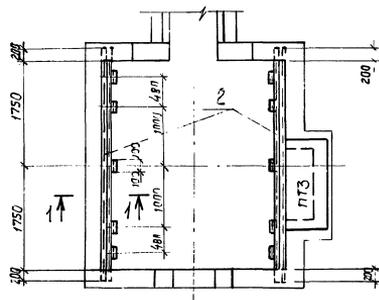
Код	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы:						
Узелки закладные						
A2	1		кж-53	МН2	9	
A2	2		То же	МН6	2	
A2	3		"	МН7	4	
A2	4		"	МН8	16	
A2	5		"	МН9	14	
A2	6		"	МН10	4	
Детали						
Ф10 А I ГОСТ 5781-75						
Б4	7		кж-31	ℓ = 2340	12	1,4 кг
Б4	8		То же	ℓ = 1890	24	1,2 кг
Б4	9		"	ℓ = 2140	24	1,3 кг
Б4	10		"	ℓ = 1890	14	1,2 кг
Б4	11		"	ℓ = 1740	12	1,1 кг
Б4	12		"	ℓ = 3180	26	2,0 кг
Б4	13		"	ℓ = 3390	146	2,1 кг
Б4	14		"	ℓ = 5590	10	3,4 кг
Б4	15		"	ℓ = 3690	20	2,3 кг
Б4	16		"	ℓ = 4190	34	2,6 кг
Б4	17		"	ℓ = 5190	24	3,2 кг
Б4	18		"	ℓ = 4690	24	2,9 кг
Б4	19		"	ℓ = 2560	18	1,6 кг
Б4	20		"	ℓ = 2790	43	1,7 кг
Б4	21		"	ℓ = 1390	24	0,8 кг
Б4	22		"	ℓ = 2340	12	1,4 кг
Материалы						
Бетон марки Б00						21,4 м³

- За условную отм. 0,000 принят уровень чистого пола цеха.
- Армирование Ф0м 5 ст. лист кж-32.
- Бетонирование вести непрерывно. Укладку бетона вести горизонтальными слоями с виброуплотнением.
- Под фундаментом выполнить бетонную подготовку из бетона марки Б0 толщиной 100 мм.
- Разбивку анкерных болтов уточнить по получении оборудования.
- Фрагменты 1-4 ст. лист кж-33.
- Узелки закладные поз. 2 приварить к арматуре стенки.
- Плита ПТ3 включена в спецификацию на листе кж-20. 71

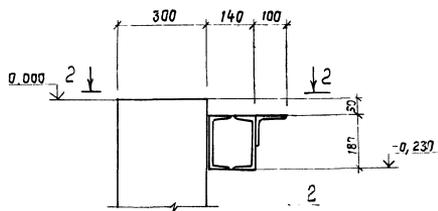
8972/1

ГИП	Заславский	Киселёв	ТП 411-2-156.85 КЖ
Нач. отд.	Забавинский	Киселёв	
Ин. спец.	Сибирский	Киселёв	
Рук. з.р.	Забавинский	Киселёв	
Инж. спец.	Бахтин	Киселёв	Фонд по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год
Привязан:			Студия Лист Листов
			Р.П. 31
Фундамент под оборудование Ф0м 5 опалубочными чертёж			Гослесхоз СССР Сибирский филиал
Иж. №	Н.Контр. Завадник	Киселёв	

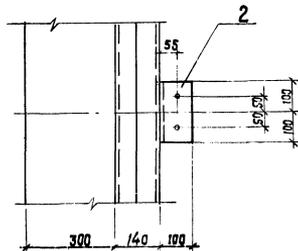
Схема расположения
вкладышей



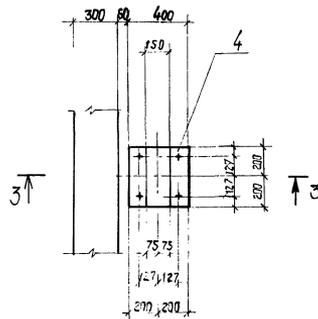
1 - 1



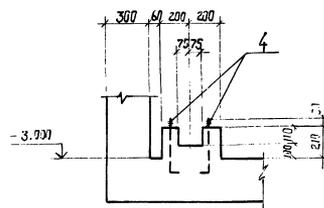
2 - 2



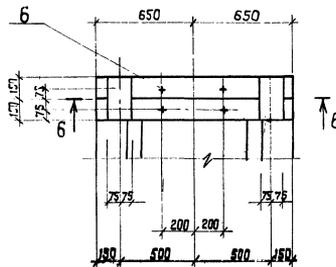
фрагмент плана 1



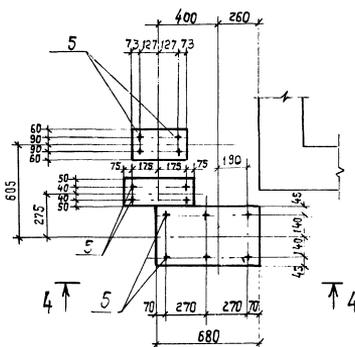
3 - 3



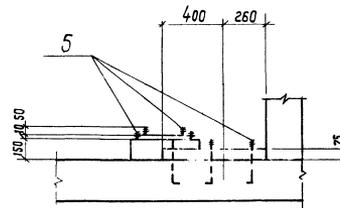
фрагмент плана 4



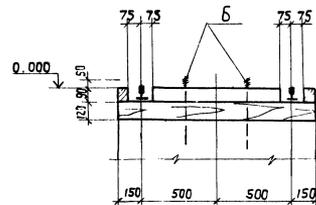
фрагмент плана 2



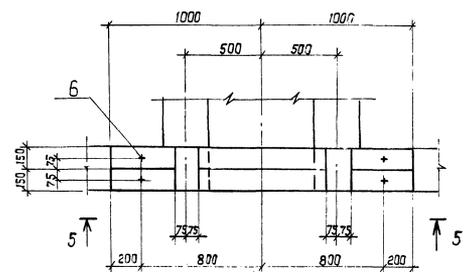
4 - 4



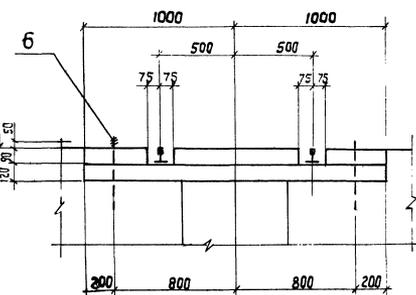
6 - 6



фрагмент плана 3



5 - 5



Основные примечания см. лист кат-19.

73
8972/1

ТП 411-2-156.85 КЖ

ГИП	Зарицкий	1985	
Нач. отд.	Зарицкий	1985	
Гл. спец.	Зарицкий	1985	
Руковод.	Зарицкий	1985	
Вед. инж.	Зарицкий	1985	

Исх. по производству паркета с сицилийской
краской, точность 200 тыс. м² паркета в год

Привязан:

Име. №

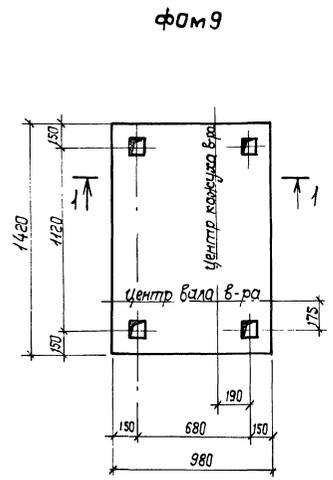
Лист 33

Фундамент под
облицовочные формы
фрагменты планов 1-4

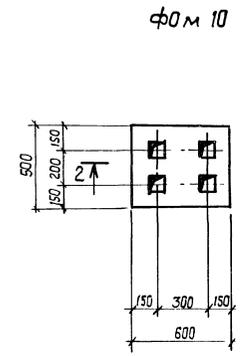
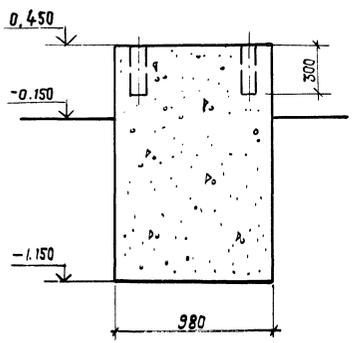
Лист 33

гос. слесарь с/ср
создатель проекта
Киевский филиал

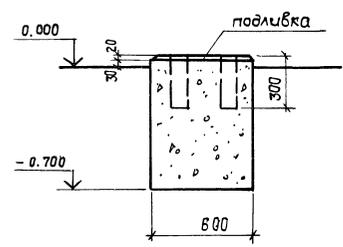
Тиловой проект 411-2-156.85 Алюбом I



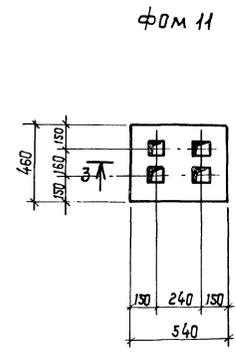
1 - 1



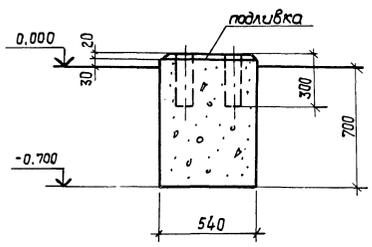
2 - 2



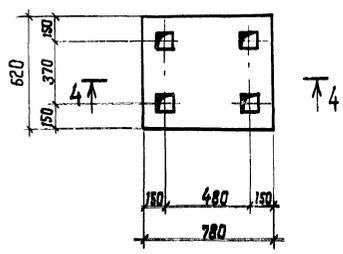
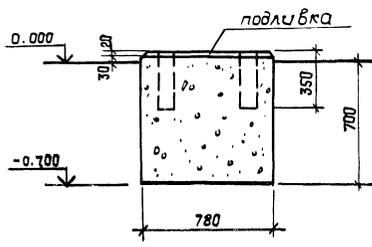
2



3 - 3



4 - 4



4

Спецификация фундаментов под оборудование

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	КЖ-34	Ф0м9		
		Материалы		
		Бетон марки 100		2,2 м ³
	КЖ-34	Ф0м10		
		Материалы		
		Бетон марки 100		0,2 м ³
	КЖ-34	Ф0м11		
		Материалы		
		Бетон марки 100		0,2 м ³
	КЖ-34	Ф0м12		
		Материалы		
		Бетон марки 100		0,4 м ³

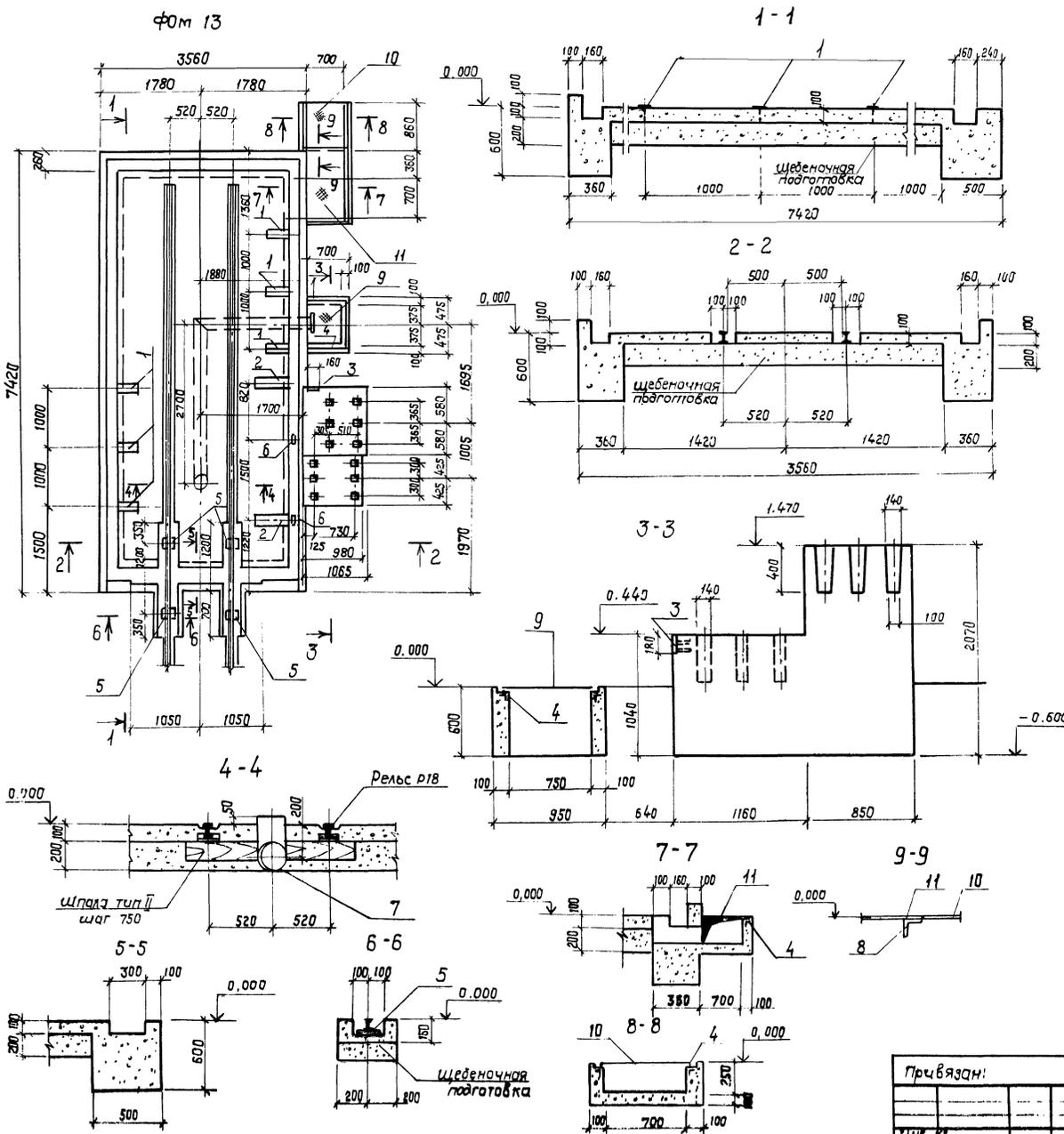
1. Фундаменты затаркированы на листах КЖ-20.
2. Все колоды под анкерные болты 100x100 мм.
3. Общие примечания см. лист КЖ-19.

74
8972/1

ТП 411-2-156.85 КЖ

Составлено по проекту 411-2-156.85 КЖ

Привязки:	Лист 34
Фундаменты под оборудование	КЖ-34
Бетон марки 100	КЖ-34



Спецификация фундамента под оборудование фом 13

Фонд	Этаж	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	КЖ-59	МН 11	6	
		2	То же	МН 12	2	
		3	КЖ-60	МН 13	1	
		4	То же	МН 3	7	п. м.
		5	"	МН 14	4	
		6	"	МН 15	2	
		7	"	МН 16	1	
		8	"	МН 17	1	
		9	КЖ-62	Шпгт шч4	1	
		10	То же	То же шч5	1	
		11	"	" шч6	1	
				Материалы		
				Бетон марки 150	10,4м³	

1. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-21.
2. За условную отметку 0.000 принята отметка головки рельса, что соответствует отметке чистого пола цеха.
3. Грунт в основании фундаментов тщательно уплотнить.
4. Количество шпал тип II-A по гост 8993-75 составляет 9 шт.
5. Бетонирование вести с тщательным вибрированием.

75
8972/11

ГМП	Заказчик	№	№
Нач. отд.	Заказчик	№	№
Ин. отд.	Заказчик	№	№
Вх. отд.	Заказчик	№	№
Вх. отд.	Заказчик	№	№

ТП ЧИ-2-156.85 КЖ

Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 10 тыс. м² паркета в год

Привязан:

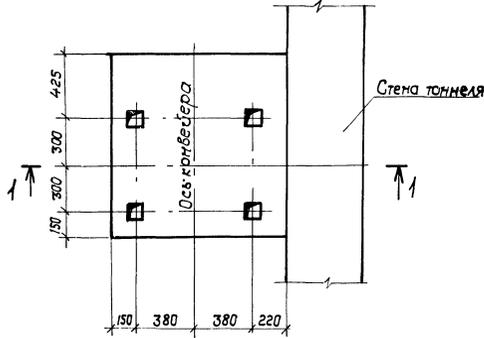
фундамент под оборудование фом 13

Листы: Лист 35

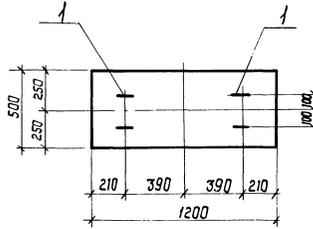
После завершения проектирования

Согласовано: [Signature]

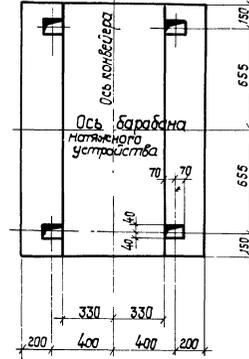
Ф0 м 14



Ф0 м 16



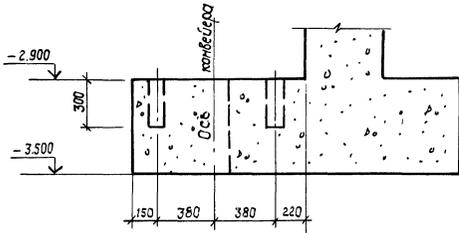
Ф0 м 17



Спецификация фундаментов под оборудование

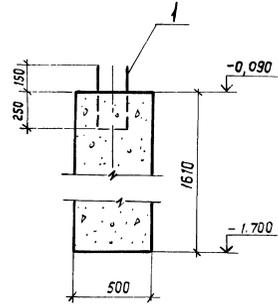
Фундамент	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			КФЖ-36	Ф0 м 14 Материалы Бетон марки 150		0,45 м³
			КФЖ-36	Ф0 м 15 Материалы Бетон марки 150		0,5 м³
			КФЖ-36	Ф0 м 16 Изделия закладные МН18		
			КФЖ-60	Материалы Бетон марки 100	2	0,4 м³
			КФЖ-36	Ф0 м 17 Материалы Бетон марки 100		1,7 м³

1 - 1

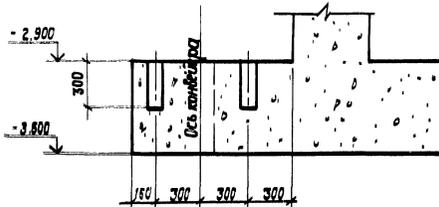


Ф0 м 15

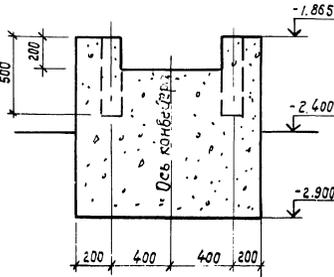
3 - 3



2 - 2



4 - 4

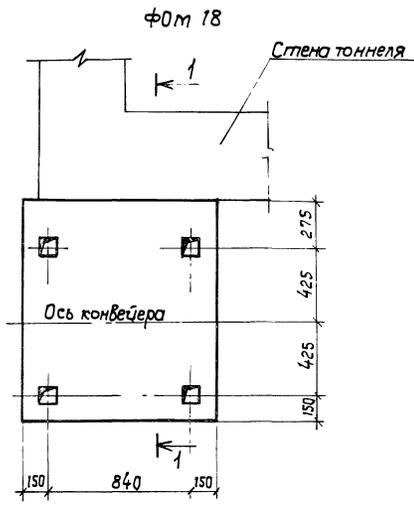


1. Фундаменты замаркированы на листах КФЖ-24,25.
2. Все колодцы под анкерные болты 100×100 мм.
3. Общие примечания см. лист КФЖ-19.

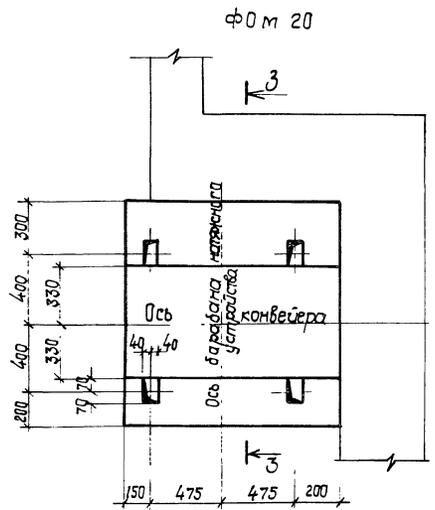
76
8972/1

ТН 411-2-156.85 КФЖ		лист по производству проекта с указанием количества оборудования	
Привязан!		Лист 36	
Фундаменты под оборудование Ф0 м 14-17		Лист 36	

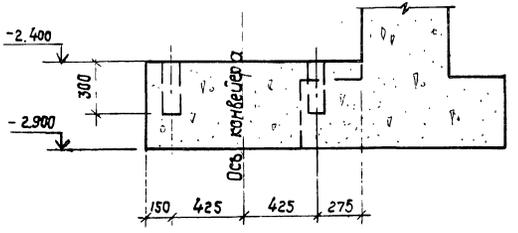
Согласовано



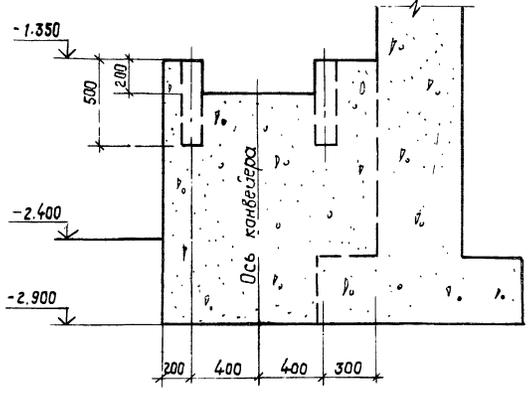
1 - 1



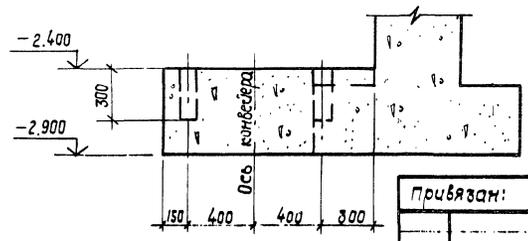
3 - 3



Ф0м 19



2 - 2



Спецификация фундаментов под оборудование

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	кж-37	Ф0м 18		
		Материалы		
		Бетон марки 100		0,5м³
	кж-37	Ф0м 19		
		Материалы		
		Бетон марки 100		0,45м³
	кж-37	Ф0м 20		
		Материалы		
		Бетон марки 100		2,15м³

1. Фундаменты замаркированы на листах кж-24,25.
2. Все колодцы под анкерные болты 100x100 мм.
3. Общие примечания см. лист кж-19.

ГИП	Заславский	И.С.	
Нач. отд.	Заславский	И.С.	
Гл. инж.	Савицкий	В.И.	
Инж. гр.	Завидный	В.И.	
Инж. гр.	Бриллиант	В.И.	

77
8972/1

ТП 411-2-156.85 кж

Услов. по производству паркета с сушкой и вы-
ми материалами мощностью 300 тыс. м² паркета в год

Стр. 1 из 1

Р.п. 37

Фундаменты под
оборудование
Ф0м 18 ÷ Ф0м 20

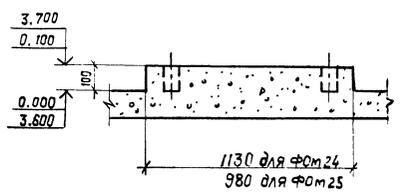
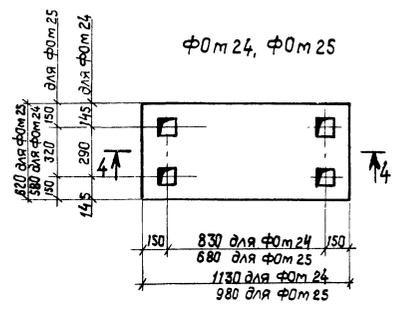
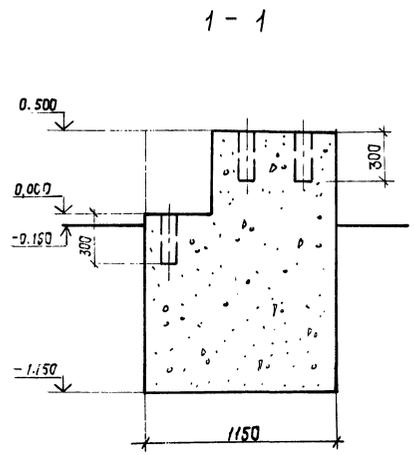
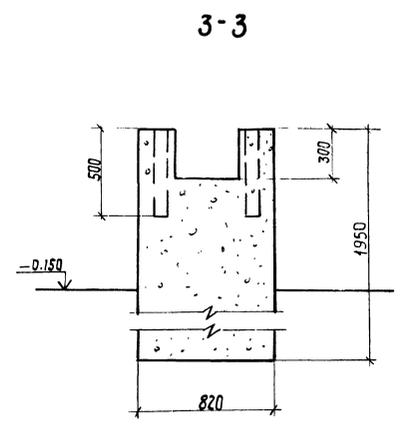
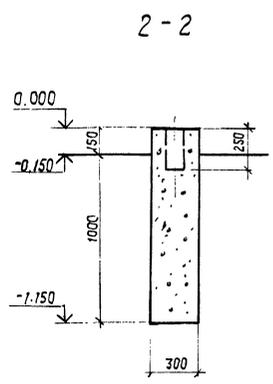
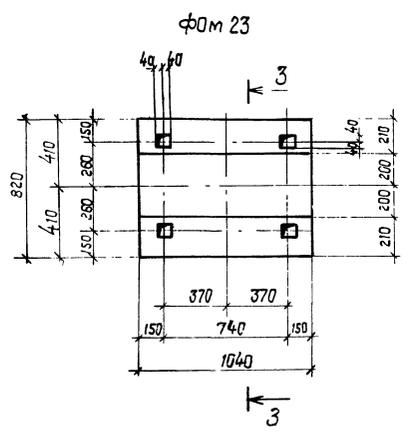
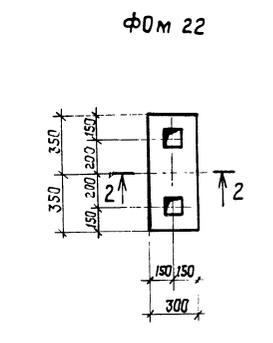
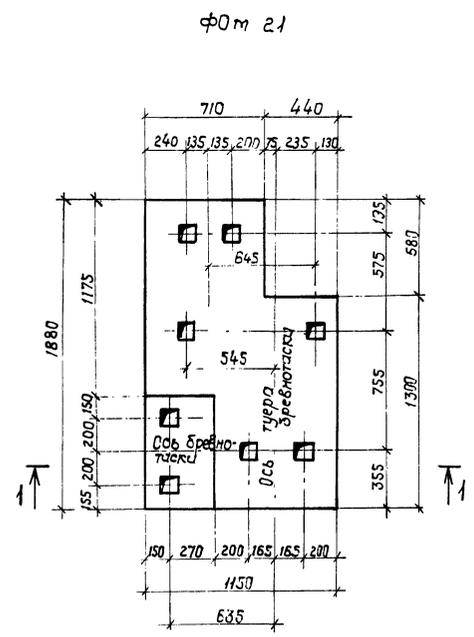
гослесхоз ссср
совгипролесхоз
Киевский филиал

Привязки:

И.кв. Л.:

И.контр. Завидный

Согласно 156.85
 Тилобой проект 156.85
 Р.П. 38



Спецификация фундаментов под оборудование

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
1	кж-38	ф0м 21 Материалы		
		Бетон марки 100		3,0 м³
2	кж-38	ф0м 22 Материалы		
		Бетон марки 100		0,25 м³
3	кж-38	ф0м 23 Материалы		
		Бетон марки 100		1,4 м³
4	кж-38	ф0м 24 Материалы		
		Бетон марки 100		0,1 м³
5	кж-38	ф0м 25 Материалы		
		Бетон марки 100		0,1 м³

1. фундаменты замаркированы на листе кж-22.
2. Все колодцы под анкерные болты 100x100 мм.
3. Другие примечания см. лист кж-19.

ТП 411-2-156.85 КЖ

ИВЗ по производству паркета с сушилными камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год

Р.П. 38

гослесхоз СССР союзгипролесхоз

привязан:

Схема расположения балок покрытия и опорных плит

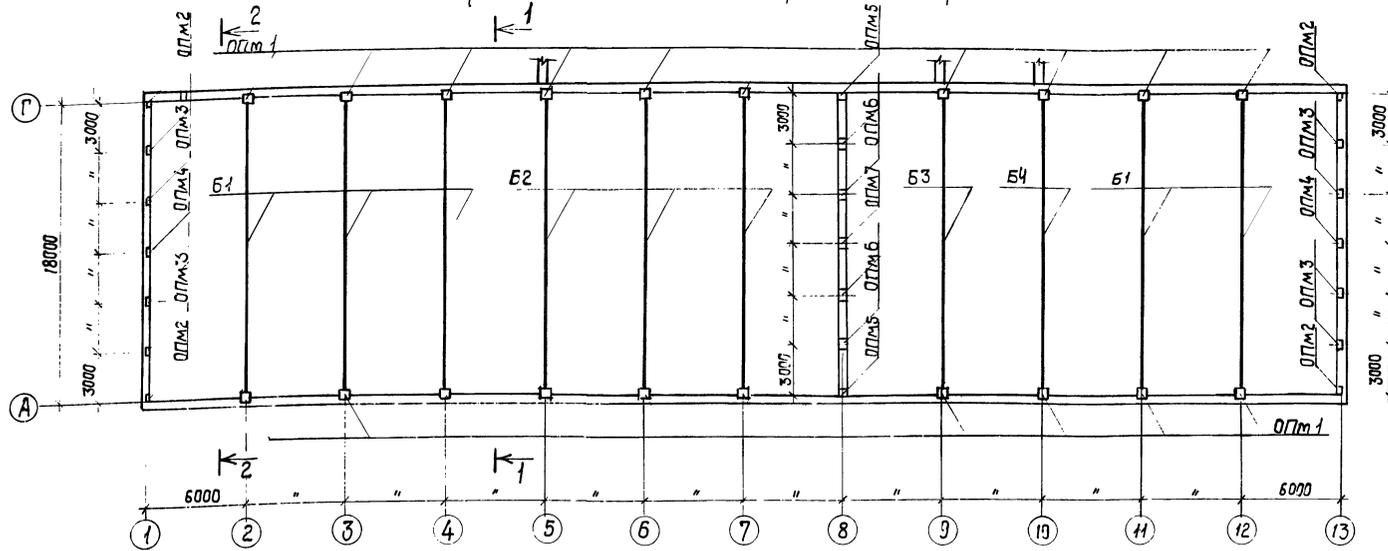


Схема расположения балок покрытия и опорных плит по оси 4 для $t = -40^{\circ}\text{C}$

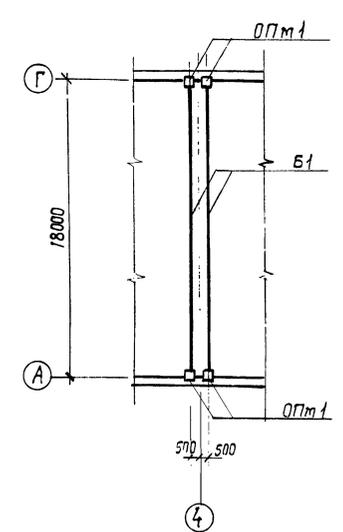
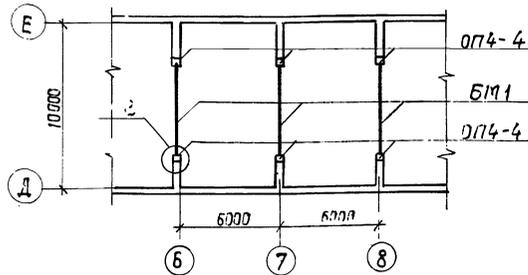
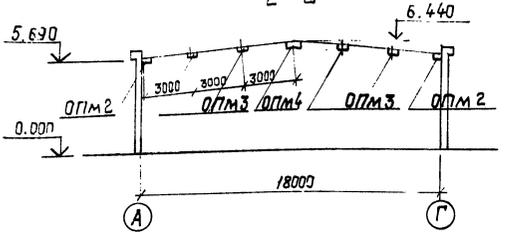
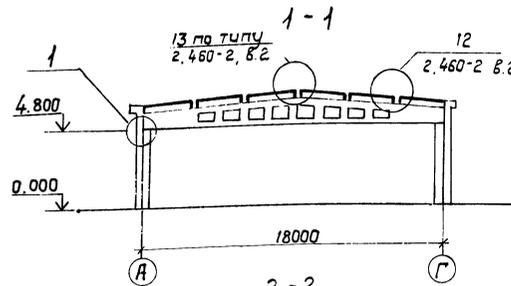


Схема расположения балок перекрытия и опорных плит на опм. 3.800



Спецификация элементов, замаркированных на данном листе

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
		Балки покрытия			
Б1	1.462-1-3/80 кж-46	2БДР18-ЗАУГ-1	5/8	10400	
Б2	То же,	2БДР18-БАУГ-2	3	10400	
Б3	"	2БДР18-БАУГ-3	1	10400	
Б4	"	2БДР18-4АУГ-1			
Бм1	кж-44	Балки перекрытия	3		
		Опорные плиты			
ОПМ1	кж-45	ОПМ1	20/22		
ОПМ2	То же	ОПМ2	4		
ОПМ3	"	ОПМ3	8		
ОПМ4	"	ОПМ4	2		
ОПМ5	"	ОПМ5	2		
ОПМ6	"	ОПМ6	4		
ОПМ7	"	ОПМ7	1		
ОП4-4	1.225-2, вып. 5	ОП4-4	6	50	



- Изготовление и приемку монолитных железобетонных конструкций производить руководствуясь СНиП III-15-76.
- Сварку стальных конструкций производить электродом типа Э42 по гост 9467-75.
- Толщина стальных швов - 6 мм, но не более меньшей из толщин свариваемых элементов.
- Узлы 1 и 2 разработаны на листе кж-41

Б. цифры в числителе относятся к варианту с $t = -20^{\circ}\text{C}$ и -30°C , в знаменателе - к варианту с $t = -40^{\circ}\text{C}$.

1. Монтаж и приемку сварных железобетонных конструкций производить в соответствии со СНиП III-16-80.

8972/1 79

ТП 411-2-156.85 КЖ

цех по производству паркета с сушильней и аппаратурой мощностью 200 кВт паркетта в 100

Р.П. 39

Федеральное государственное предприятие "Киевский филиал"

Схема расположения плит перекрытия

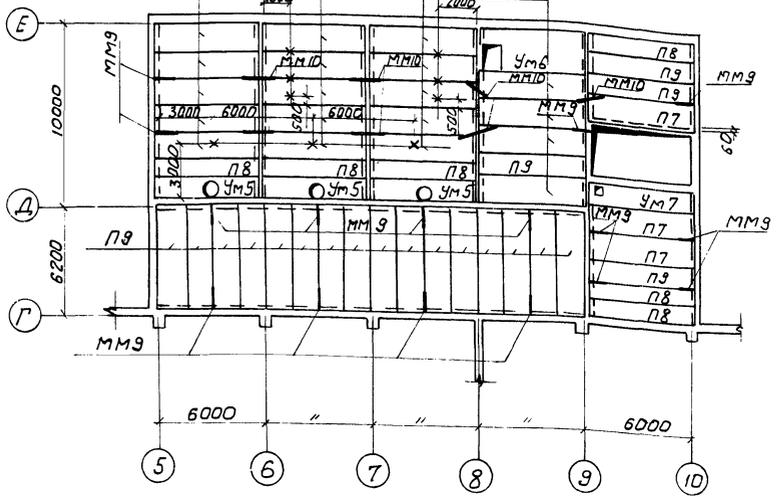
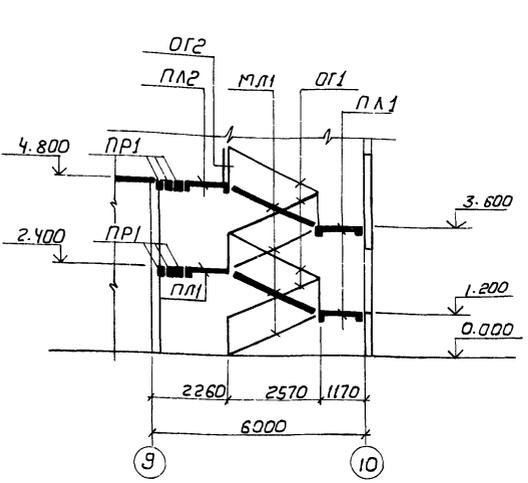
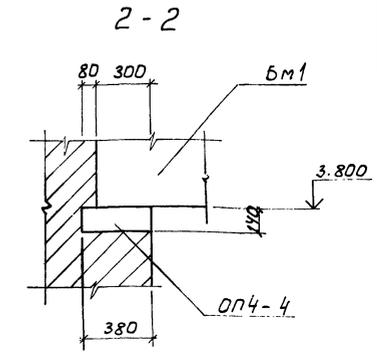
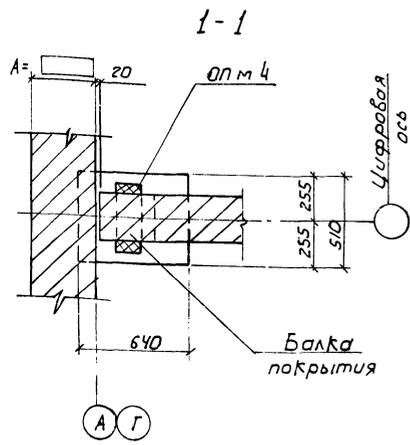
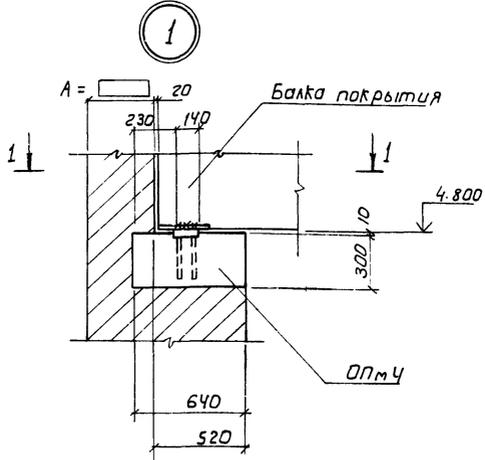


Схема расположения элементов лестницы ПЛ.



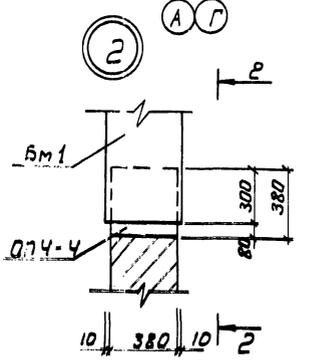
Спецификация элементов к схемам расположения на листах КЖ-40 и КЖ-41

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. ед.	Примечание
П1	ГОСТ 22701.1-77	Плиты перекрытия ПГ-3А IV Т	57/46	2650	
П2	ГОСТ 22701.2-77	ПВ10-3А IV Т	5/4	3600	
П3	То же, КЖ-46	ПВ10-3А IV Т-1	1	3600	t=-40°C
П4	ГОСТ 22701.1-77, КЖ-46	ПГ-3А IV Т-1	11	2650	t=-40°C
П5	ГОСТ 22701-1-77	ПГ-5А IV Т	5	2650	
П6	То же	ПГ-4А IV Т	5	2650	
П7	1.141-1, Вып. 59	ПК-60.15-3А IV Т	37	2800	
П8	То же	ПК-60.10-3А IV Т	6	1725	
П9	"	ПК-60.12-3А IV Т	8	2100	
П10	3.006-2, Вып. II-2	П209-3	22	640	
Плиты перекрытия					
П7	1.141-1, Вып. 59	ПК-60.15-3А IV Т	22	2800	
П8	То же	ПК-60.10-3А IV Т	6	1725	
П9	"	ПК-60.12-3А IV Т	20	2100	
Стяжки					
СБ1	1.494-24, Вып. 1	СБ10Б-2	3	280	
СБ2	То же	СБ10Б-1	2	280	
СБ3	"	СБ7А-1	4	290	
СБ4	"	СБ10А-1	1	250	
Монол. уч.ку покрыт.					
УМ3	КЖ-43	УМ3	1		
УМ4	КЖ-43	УМ4	4		
Монол. уч.ку перекр.					
УМ5	КЖ-43	УМ5	3		
УМ6	КЖ-44	УМ6	1		
УМ7	КЖ-44	УМ7	1		
Подвески покрыт.					
МС4	КЖ-61	МС4	12		
МС5	КЖ-61	МС5	39		
Подвески перекрытий					
МС5	КЖ-61	МС5	3		
Монтажн. детали покр.					
ММ9	2.240-1, Вып. 2	ММ9	24		
ММ10	То же	ММ10	8		
Монтажн. детали перекр.					
ММ9	2.240-1, Вып. 2	ММ9	16		
ММ10	То же	ММ10	6		
Стальн. эл.тм покр.					
МК-13	2.430-3, Вып. 3	МК-13	48		
МК-22	То же	МК-22	10		
Лестница					
МЛ1	ИИ 27-1	МЛ1	4	1450	
МЛ1	То же	МЛ1	3	1030	
МЛ2	"	МЛ19	1	1030	
ПР1	1.138-10, Вып. 4	ПР20-33.25.224	6	450	
ПР1	ИИ 27-2	ЛО1	4		
ОГ2	То же	ЛО8	1		



- Швы между плитами заполнить цементным раствором М100.
- Торцы плит с круглыми пустотами заделать бетоном М100 на глубину до 150 мм.
- Отверстия в плитах ϕ до 150 мм. пробить по месту без нарушения ребер.
- Монтаж и приемку сборных железобетонных элементов производить руководствуясь указаниями соответствующих серий и СНи ПШ-16-80.

- Цифры в числителе относятся к варианту с $t=-20^\circ$ и -30° , в знаменателе - к варианту с $t=-40^\circ$.
- Подвески, указанные на схеме расположения плит перекрытия - МС5.

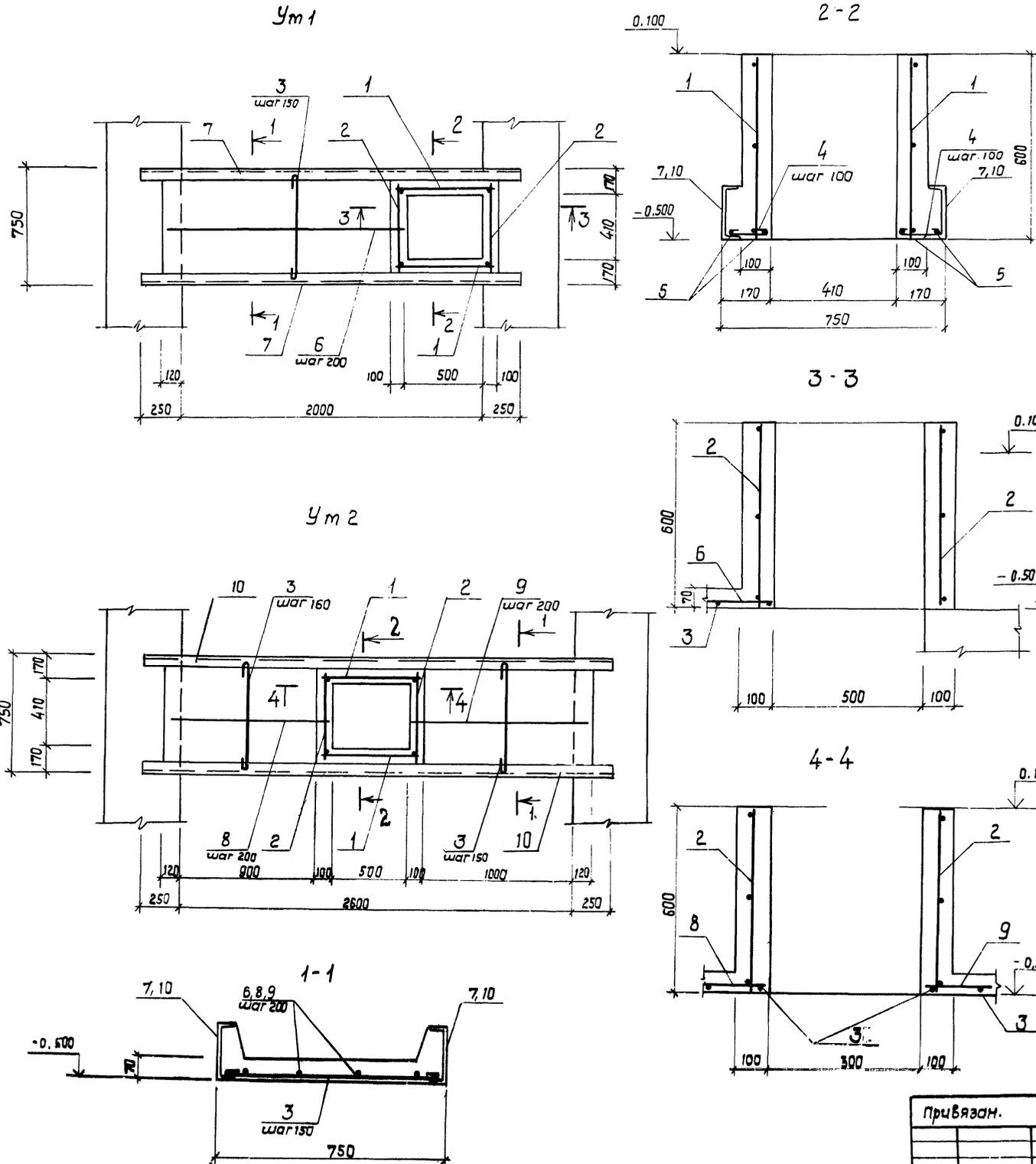


ТП 411-2-156.85 КЖ

Привязан:

Схемы расположения плит перекрытия, элемент

Киевский филиал СОУЗГПРОЛЕКСОЗ



Спецификация монолитных участков Ум 1, Ум 2

№ участка	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ум 1						
Сборочные единицы:						
1			кж-58	Каркас плоский КРЗ	2	
2			То же	То же КР4	2	
Детали:						
3			кж-42	ФВАГ ГОСТ 5781-75 $\ell=830$	12	3,9 кг
4			То же	То же $\ell=250$	14	1,4 кг
5			"	ФБАГ ГОСТ 5781-75 $\ell=2200$	4	2,0 кг
6			"	То же $\ell=1600$	2	0,7 кг
7			"	Г18 ГОСТ 8240-72 $\ell=2500$	2	81,5 кг
Материалы:						
Бетон М200						0,25 м ³
Ум 2						
Сборочные единицы:						
1			кж-58	Каркас плоский КР1	2	
2			То же	То же КР2	2	
Детали:						
3			кж-42	ФВАГ ГОСТ 5781-75 $\ell=830$	17	3,9 кг
4			То же	То же $\ell=250$	14	1,4 кг
5			"	ФБАГ ГОСТ 5781-75 $\ell=2200$	4	2,0 кг
8			"	То же $\ell=1100$	2	0,5 кг
9			"	То же $\ell=1200$	2	0,5 кг
10			"	Г20 ГОСТ 8240-72 $\ell=3100$	2	114 кг
Материалы:						
Бетон М200						0,26 м ³

Ведомость расхода стали на элементы, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А1				Прокат марки ВСтЗ кп 2				
	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 8240-72				
	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Всего	Г18 20x3,2	Г20 20x3,2	Итого	
Ум 1	5,5	5,3	4,8	15,6	15,6	81,5	4,0	85,5	101,1
Ум 2	5,8	5,3	4,8	15,9	15,9	114	4,0	118	133,9

Основные примечания см. лист КЖ-44.

82
8972/1

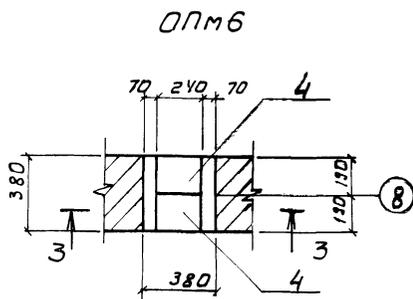
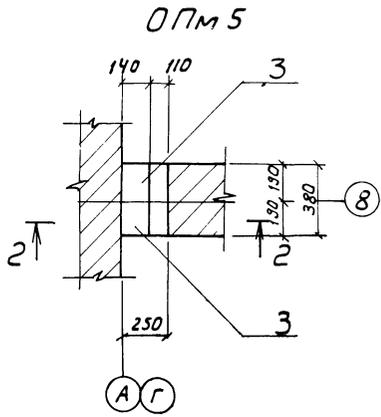
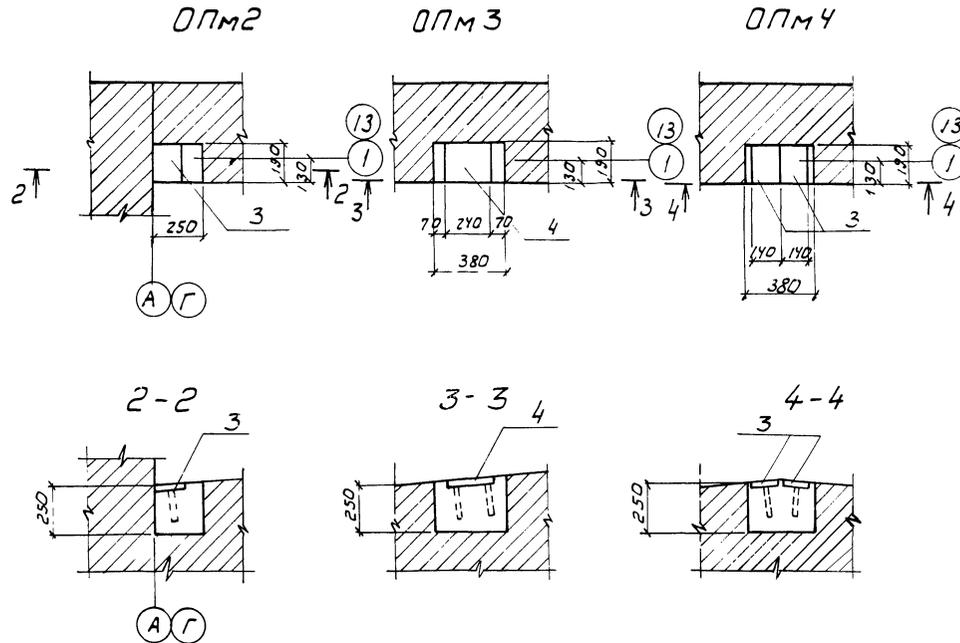
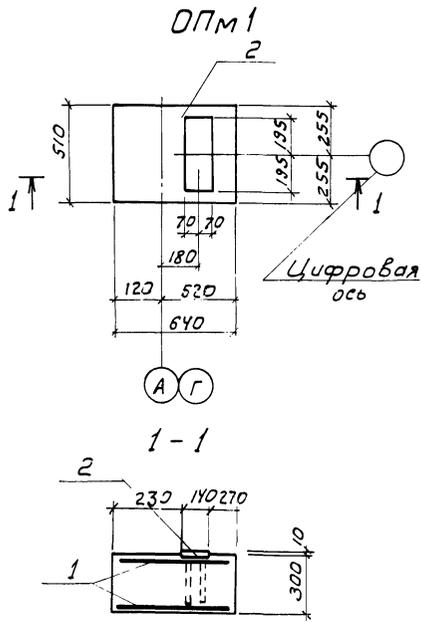
ТИП	Забавский	ИЗ	
Нач. отд.	В.В.Савченко	ИЗ	
Сметчик	В.В.Савченко	ИЗ	
Виз. в.пр.	В.В.Савченко	ИЗ	
С.И.И.	Левинская	ИЗ	

Цена по производству паркета с существенными отклонениями от фактической точности паркета в год

Привязан.			
И.И.И.			

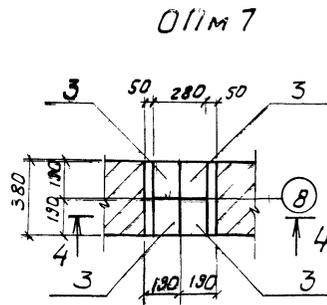
Монолитные участки Ум 1, Ум 2

р.п.	42
гослесхоз СССР союзгипролестро	Киевский филиал



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узделя арматур.		Узделя закладные				Всего	Общий расход	
	Арм. класс	Всего	Арматура класса		Прокат				
			А II		В Ст 3 кл 2				
			ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76			
OPM1	5,2	5,2	2,0	2,0	-	8,6	8,6	10,6	15,8
OPM2	-	-	0,2	0,2	1,8	-	1,8	2,0	2,0
OPM3	-	-	0,4	0,4	3,0	-	3,0	3,4	3,4
OPM4	-	-	0,4	0,4	3,6	-	3,6	4,0	4,0
OPM5	-	-	0,4	0,4	3,6	-	3,6	4,0	4,0
OPM6	-	-	0,8	0,8	6,0	-	6,0	6,8	6,8
OPM7	-	-	0,8	0,8	7,2	-	7,2	8,0	8,0



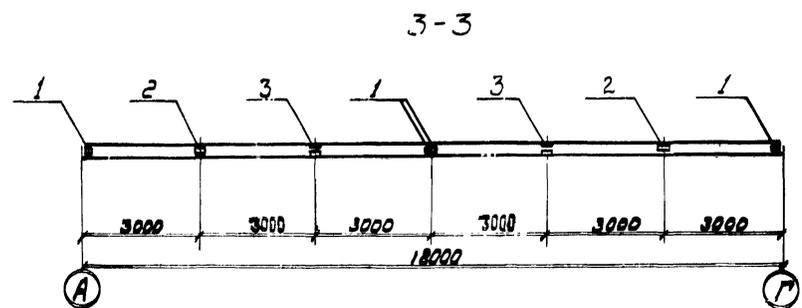
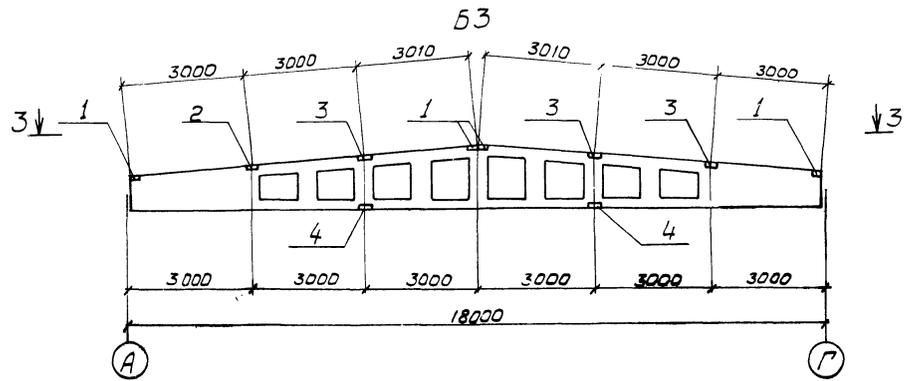
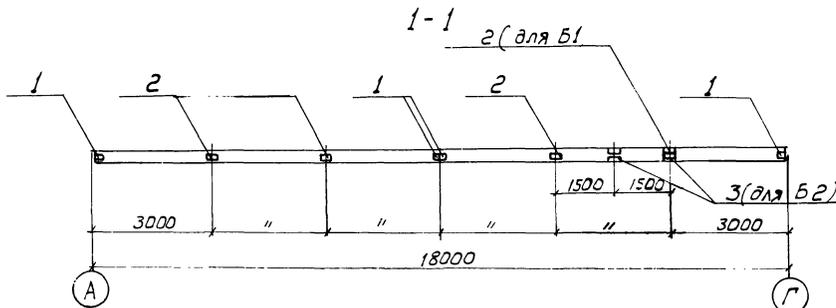
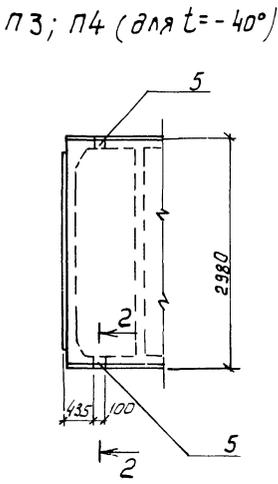
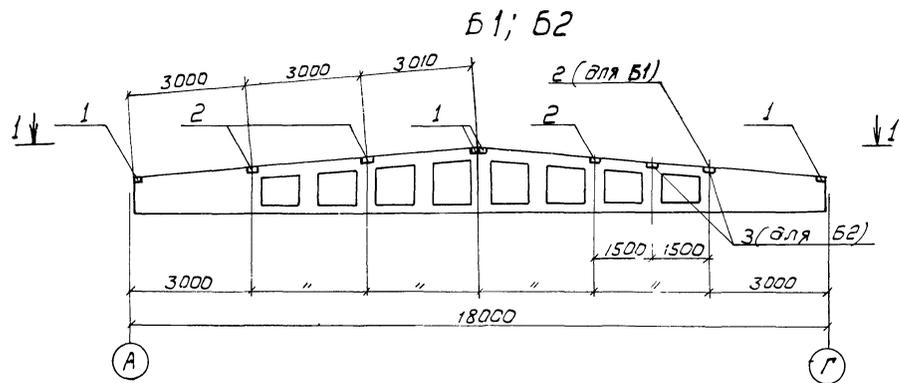
Изготовление бетонных и железобетонных плит выполнять в соответствии с указаниями СНиП III-15-76.

Спецификация элементов на OPM1-OPM7

Фаб. мар.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			КЖ-45	OPM1		
				Сборочные единицы		
		1	КЖ-61	Сетка арматурная	2	
		2	1.423-3, вып. 2	Узел. закладное М2-2	1	
				Материалы:		
				Бетон М200	0,1	м ³
			КЖ-45	OPM2		
				Сборочные единицы		
		3	1.462-3, вып. 3	Узел. закл. М4-1-3	1	
				Материалы:		
				Бетон М100	0,01	м ³
			КЖ-45	OPM3		
				Сборочные единицы		
		4	1.462-3, вып. 3	Узел. закл. М4-3-3	1	
				Материалы:		
				Бетон М100	0,02	м ³
			КЖ-45	OPM4		
				Сборочные единицы		
		3	1.462-3, вып. 3	Узел. закл. М4-1-3	2	
				Материалы:		
				Бетон М100	0,02	м ³
			КЖ-45	OPM5		
				Сборочные единицы		
		3	1.462-3, вып. 3	Узел. закл. М4-1-3	2	
				Материалы:		
				Бетон М100	0,02	м ³
			КЖ-45	OPM6		
				Сборочные единицы		
		4	1.462-3, вып. 3	Узел. закл. М4-3-3	2	
				Материалы:		
				Бетон М10	0,04	м ³
			КЖ-45	OPM7		
				Сборочн. единицы		
		3	1.462-3, вып. 3	Узел. закл. М4-1-3	4	
				Материалы:		
				Бетон М100	0,04	м ³

85
8972/1

Гип. Засновник	Т.П. 411-2-156.85 КЖ
Нач. орг. Задаватель	
Гл. спец. Сметчик	
Рук. гр. Забудчик	
Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 280 тыс. м ² паркета в год.	
Привязан:	Станд. лист Листов
	Р.П. 45
И.И. №	Опорные плиты OPM1 ÷ OPM7
И.Контр. Забудчик	Гослесхоз ССР союзгипролесхоз Киевский филиал



Спецификация дополнительных закладных изделий

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Б1		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	1.462-3, вып. III	М4-1-3	4	
		2	То же,	М4-3-4	4	
				Б2		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	1.462-3, вып. III	М4-1-3	4	
		2	То же,	М4-3-4	3	
		3	"	М4-10-4	2	
				Б3		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	1.462-3, вып. III	М4-1-3	4	
		2	То же,	М4-3-4	2	
		3	"	М4-10-4	2	
		4	"	М3-30	2	
				ПЗ, П4		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		5	ГОСТ 22701.5-77	Закладная деталь М9	2	

1. Разработанные на данном чертеже нетиповые элементы отличаются от типовых по соответствующим сериям только наличием и разбивкой дополнительных закладных изделий.
 2. Разрез 2-2 см. ГОСТ 22701.0-77, стр. 22.

ГИП Восточный (ИЗ) / Москва / ул. Савушкина / 22-2 / 1-й этаж / Савушкин / Ряз. г. / Загородный		ТП 411-2-156.85 КЖ	
Цех по производству паркета с сушильными камерами / м. машиностроения 200 т.м. паркета в год.			
Привязан		Р.п. 46	
И.И.И.		Волки покрытия / ВПВУ. Листы ПЗ; П4 / Союзгипролесхоз / Киевский филиал	

Схема расположения эстакады пневмотранспорта у оси 5

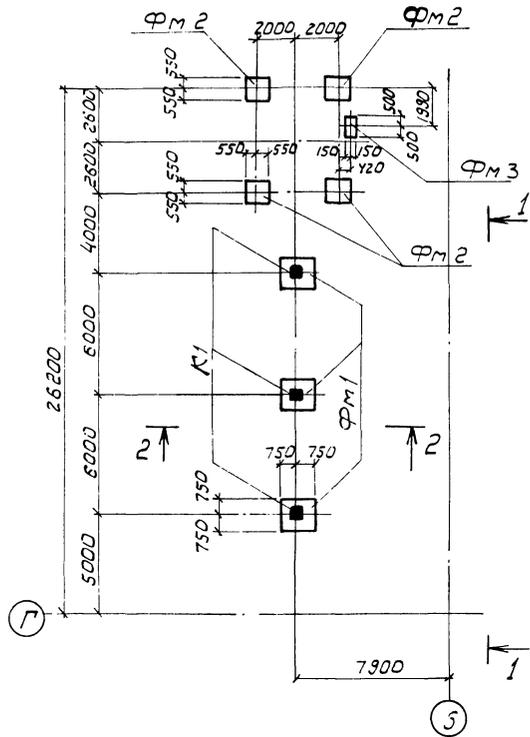
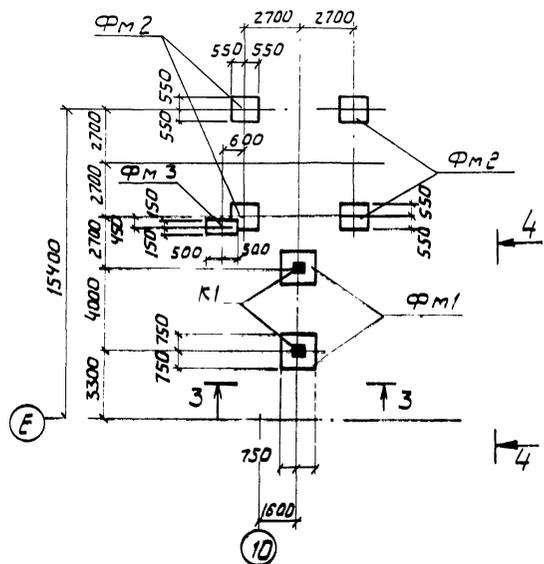
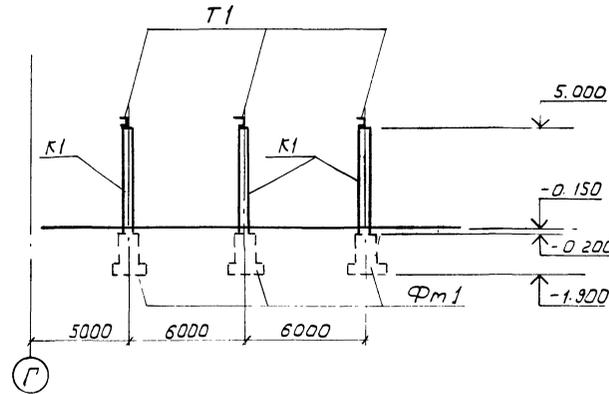


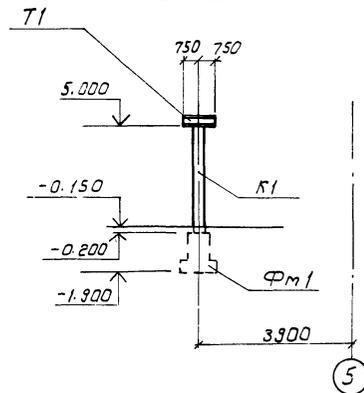
Схема расположения эстакады пневмотранспорта у оси 10



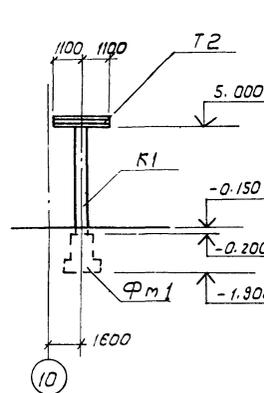
1-1



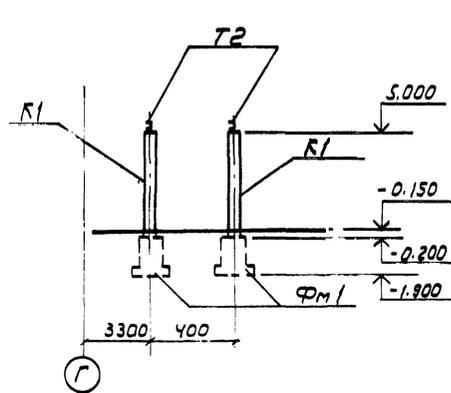
2-2



3-3



4-4



Спецификация элементов схем расположенным на листе

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, ед. кг	Примечание
К1	3.015-2/77, вып II-1	Колонна К1-1	5	1400	
ФМ1	КЖ-55	Фундамент ФМ1	5		
ФМ2	То же	То же, ФМ2	8		
ФМ3	"	" ФМ3	2		
Т1	КЖ-61	Траверса Т1	3		
Т2	То же	То же, Т2	2		

1. Геологические условия см. листы КЖ2 или КЖ-5'
2. Монтаж и приемку сборных железобетонных элементов производить руководствуясь указаниями соответствующих серий и СНиП III-18-75.
3. Все металлические конструкции окрасить кувбас-лаком за 2 раза.
4. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9466-75.

89
8972/1

ГМП	Заводской	1980			
Нац. орг.	Заводской	1980			
Гл. свод.	Специальный	1980			
Вып. г.	Заводской	1980			
Ст. инж.	Левинская	1980			

ТП 411-2-156.85 КЖ

Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 т/с. м² паркета в год.

Стадия	Лист	Листов
Р.П.	49	

Схемы расположения эстакады пневмотранспорта

Гослесхоз СССР
Совгипролесхоз
Киевский филиал

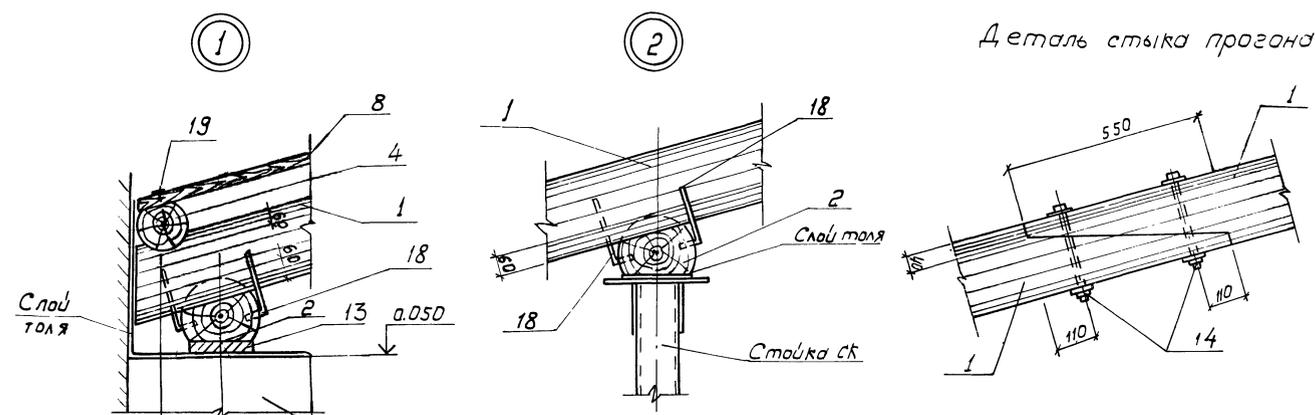
Привязан:

ИНВ. №	И.КОНТ. Заводской
--------	-------------------

Альбом I

проект 411-2-156.85

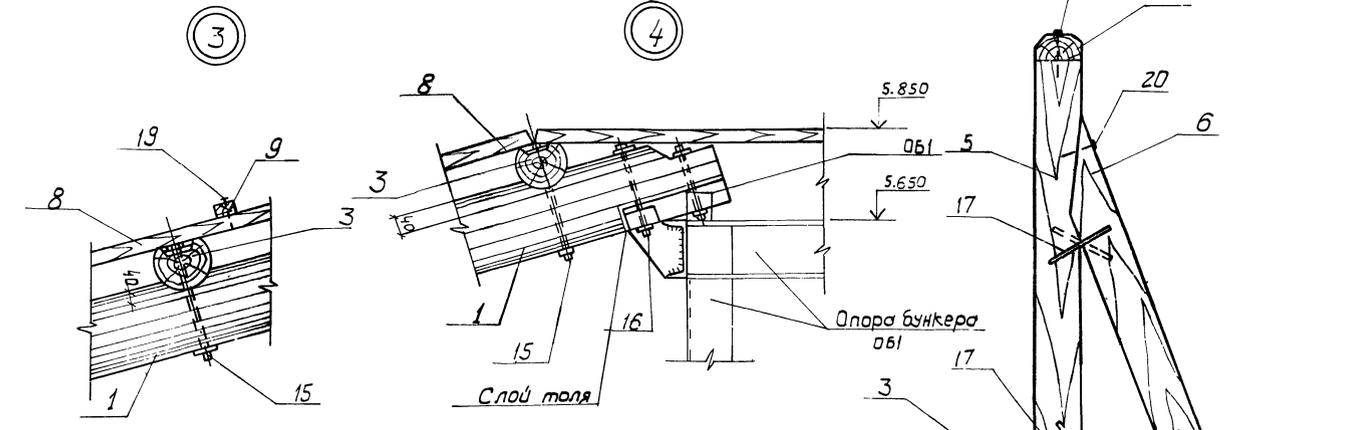
Туполов



Деталь стыка прогона

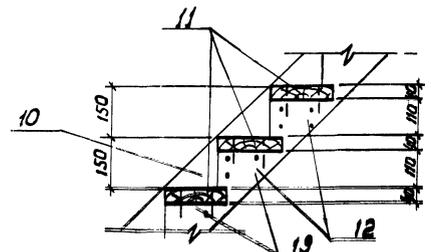
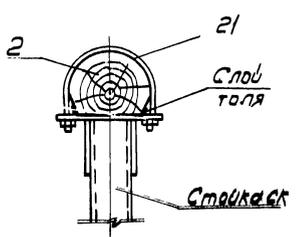
Спецификация элементов верхнего строения ВСГ.

Вариант	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	КЖ-50	Прогон d=220, L=31230	-	1,40м
		2	То же	Лезжён d=220, L=1300	3	0,20м³
		3	"	Поперечина d=150, L=2700	8	0,56м³
		4	"	То же, L=2000	3	0,28м³
		5	"	Стойка перил 130x75, L=1200	8	0,09м³
		6	"	Подкос перил 130x75, L=1150	8	0,09м³
		7	"	Поручень 130x75, L=11200	-	0,11м³
		8	"	Настил б=40, S=11,5	-	0,46м³
		9	"	Жидовые бруски 40x100	22	0,03м³
		10	"	Тетива 180x40, L=2100	2	0,03м³
		11	"	Проступи 180x40, L=1000	8	0,06м³
		12	"	Накладка 110x40, L=220	16	0,02м³
		13	"	Подкладка 180x40, L=500	2	0,01м³
		14	ГОСТ 7798-70, ГОСТ 15915-70*	болт с гайкой и шайбой d=16, L=260	8	4,8кг
		15	То же	То же, d=12, L=320	20	12,0кг
		16	"	" d=12, L=240	2	1,0кг
		17	"	Скоба строительная прямая 200x20x10	48	10,5кг
		18	"	То же развернутая	12	2,7кг
		19	ГОСТ 4028-63*	Гвозди строительные круглые 3,0x70	270	1,1кг
		20	То же	То же, 4,0x120	34	0,4кг
		21	КЖ-61	Жомыт МСБ	4	2,0кг



Деталь крепления лезжня к стойке СК

Деталь лестницы



1. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-50.

91

8972/11

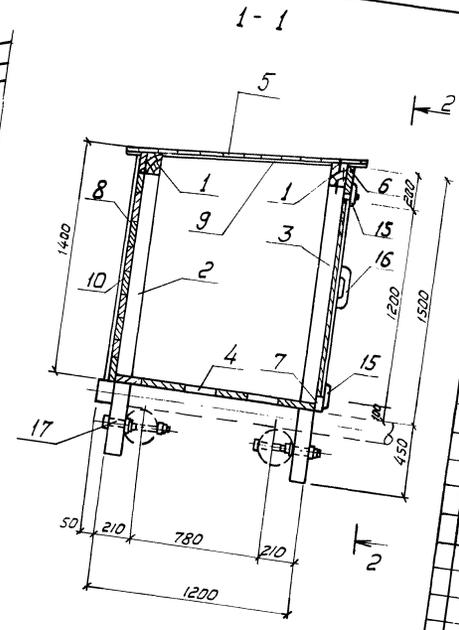
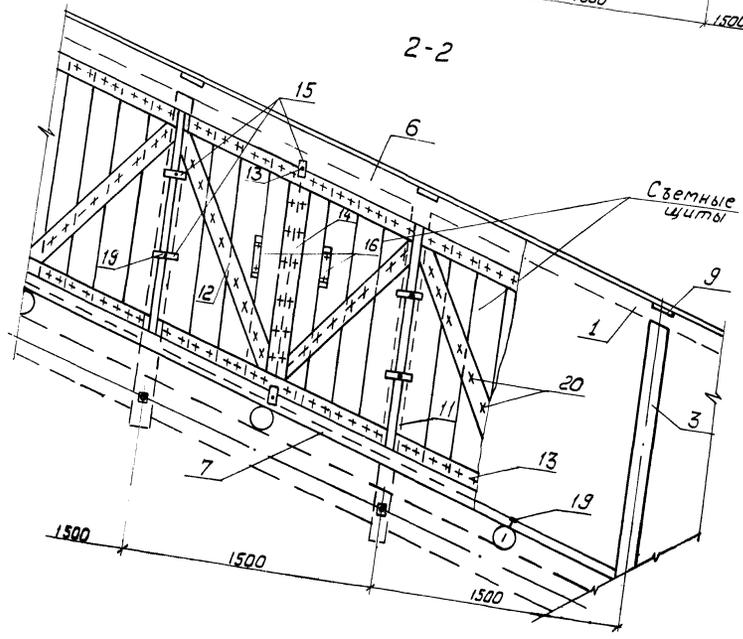
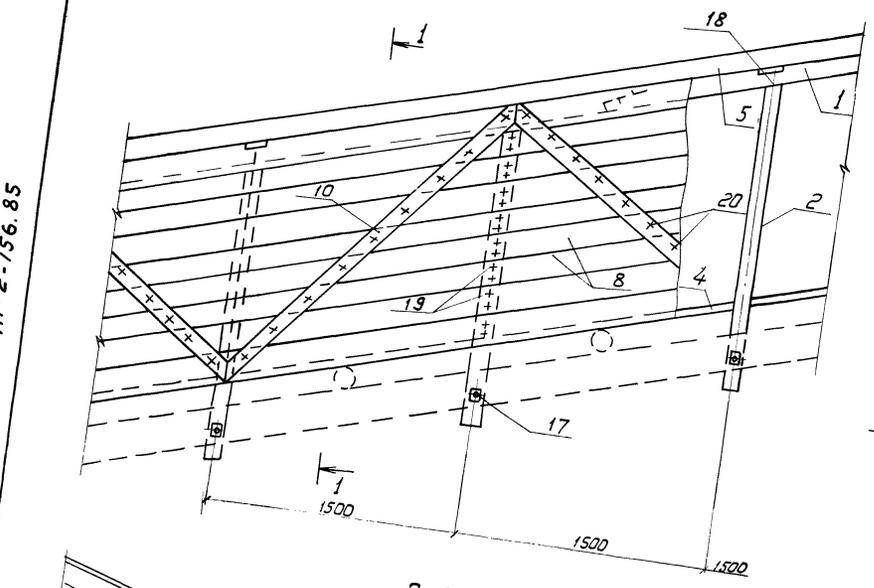
ГИП	Заводской		
Наим. авт.	Заводской		
Сл. авт.	Сл. авт.		
В.к. г.р.	Заводской		
Привязан		ТП 411-2-156.85 КЖ	
Узлы верхнего строения ВСГ.		Стекло Лист Лифтов	
		Р.П. 51	
		Гослесхоз СССР	
		Специализированный завод	

Альбом I

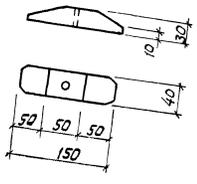
Короб ленточного транспортера КД1.

проект 411-2-156.85

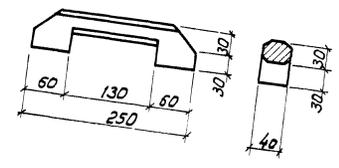
Типовой



Завертыш (поз.15)



Ручка (поз.16)



Спецификация элементов на короб КД1

Ранжир	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1			КЖ-52	Обвязка 100x100, L=32000	-	0,32м ³
2			То же	Стойка 100x100, L=1850	11	0,21м ³
3			"	То же, L=1350	11	0,21м ³
4			"	Настил б=40, S=180м ²	-	0,76м ³
5			То же	Доска обшивки стенку 200x32, L=15000	-	0,34м ³
6			"	То же, L=15000	-	0,1м ³
7			"	Обшивка б=16, S=220м ²	-	0,05м ³
8			"	Поперечная доска 100x22, L=1400	11	0,04м ³
9			"	Раскос 100x16, L=2500	10	0,04м ³
10			"	Доска светлого шпона 180x16, L=250	76	0,27м ³
11			"	Раскос светлого шпона 100x16, L=1500	20	0,05м ³
12			"	Горизонтальная обвязка шпона 100x16, L=1600	20	0,05м ³
13			"	Вертикальная обвязка шпона 100x16, L=1200	10	0,02м ³
14			"	Завертыш 40x30, L=150	42	0,01м ³
15			ГОСТ 7798-70, ГОСТ 5915-70	Ручка 60x40, L=250	20	0,01м ³
16			ГОСТ 4028-63*	Болт с гайкой, шестигранная 40x40, L=320	22	13,2кг
17			То же	Гвозди строительные круглые 60x200	22	0,9кг
18			"	То же, 3,0x70	430	1,3кг
19			"	"	840	0,4кг
20			"	"		

1. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-30

ИМП Запорожский РСУ
 Начальник Запорожского РСУ
 Г.А. Ермаков
 Инж. С.В. Раковий
 Инж. С.В. Забара

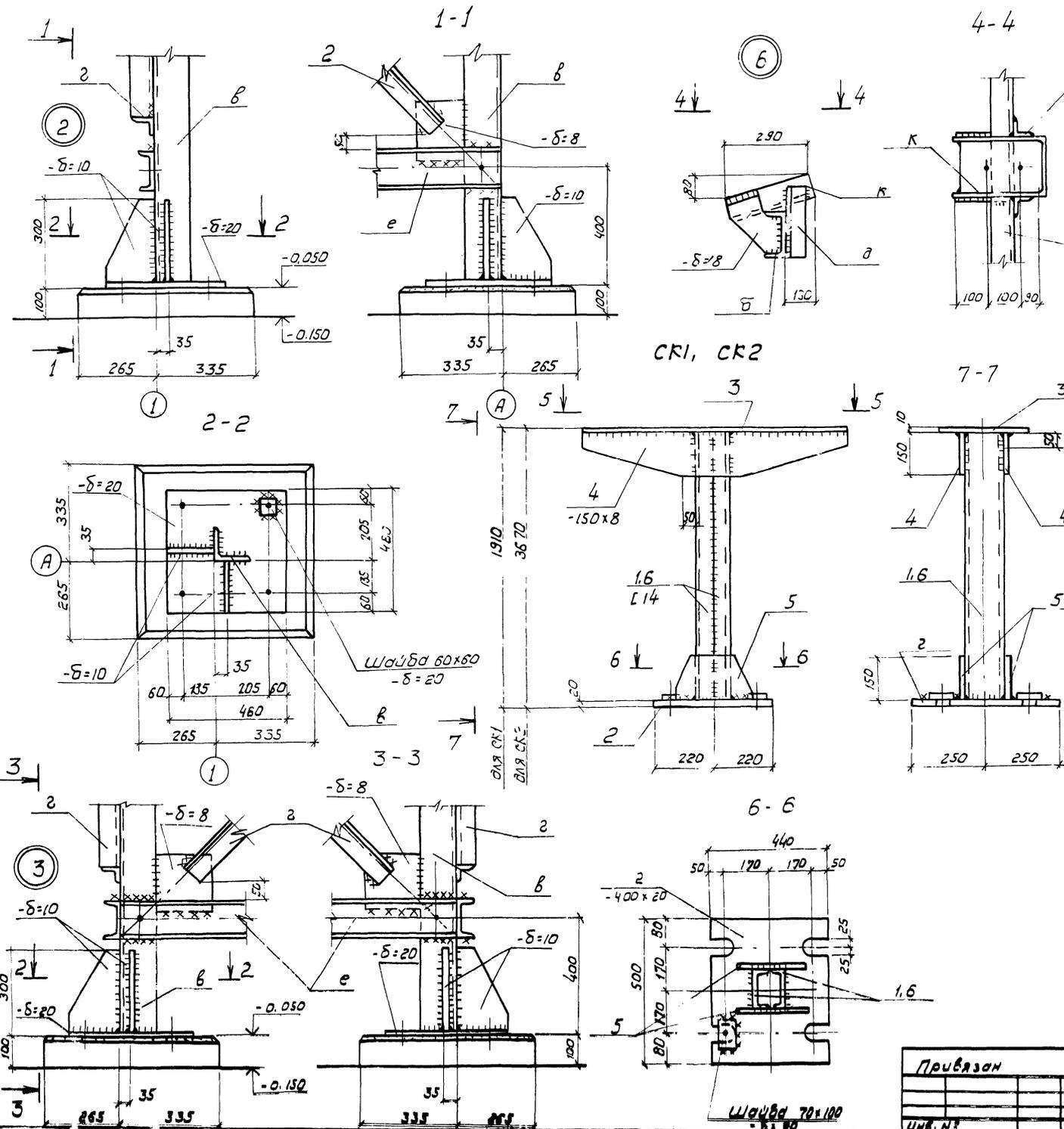
ТН 411-2-156.85 КЖ 8972/11

Цех по производству паркета с сушилными камерами
 Ретива машиностроения 200 тыс м² паркета в год

Короб ленточного транспортера КД1.

Листов 52

Гослесхоз СССР
 союзгипролесхоз



СК1, СК2

Спецификация элементов стальной конструкции

Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
СК1						
Сборочные единицы и детали						
6/4		1	КЖ-54	Г.И. ГОСТ 8240-72, $\rho=1880$	2	46,2кг
"		2	"	-440x20, ГОСТ 103-76, $\rho=500$	1	31,4кг
"		3	"	-300x10, ГОСТ 103-76, $\rho=900$	1	21,2кг
"		4	"	-150x8, ГОСТ 103-76, $\rho=900$	2	17,0кг
"		5	"	-150x8, ГОСТ 103-76, $\rho=300$	2	5,7кг
Итого:						121,5кг
СК2						
Сборочные ед. и детали						
5/4		2	КЖ-54	-440x20, ГОСТ 103-76, $\rho=500$	1	31,4кг
"		3	"	-300x10, ГОСТ 103-76, $\rho=900$	1	21,2кг
"		4	"	-150x8, ГОСТ 103-76, $\rho=900$	2	17,0кг
"		5	"	-150x8, ГОСТ 103-76, $\rho=300$	2	5,7кг
"		6	"	Г 14, ГОСТ 8240-72, $\rho=3640$	2	8,95кг
Итого:						46,48кг

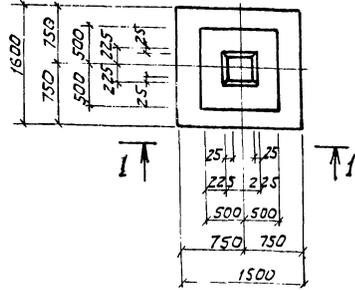
- Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-53
- Технические требования по изготовлению элементов стальной конструкции см. лист КЖ-1,2

94
8672/1

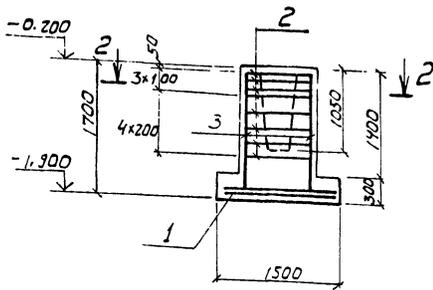
Г.И.П. Заводской №	И.И.П. Заводской №	И.И.П. Заводской №	И.И.П. Заводской №	И.И.П. Заводской №
ТП 411-2-156.85 КЖ				
Узел по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 кв. м паркета в год				
Стальной лист				
Р.П. 54				
Узлы 2, 3, 6				
Строитель СК1, СК2				
Гослесхоз СССР				
СРОК И ПРОСРОК				
И.И.П. Заводской №				

Привязан	
И.И.П. Заводской №	

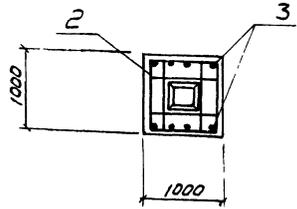
Фм 1



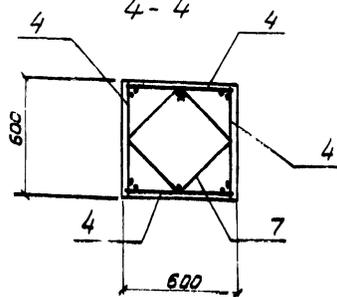
1-1



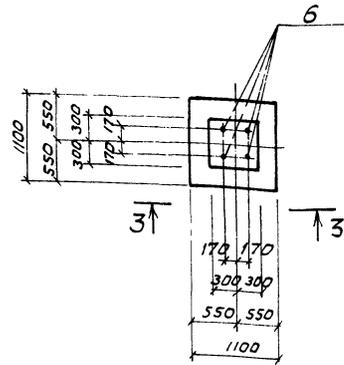
2-2



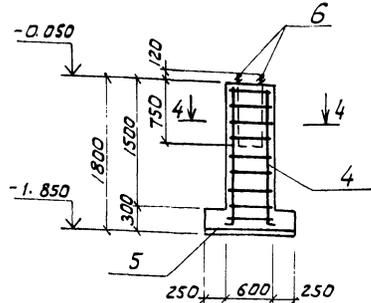
4-4



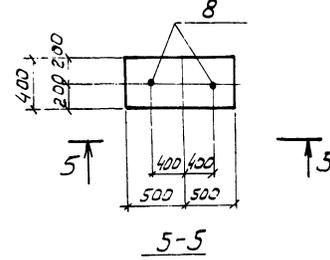
Фм 2



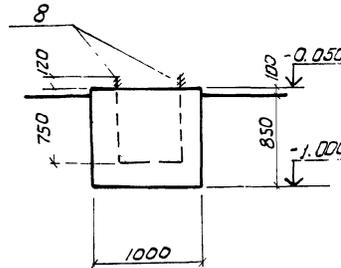
3-3



Фм 3



5-5



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
7	

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса						Арматура класса			
	A I			A II			A I			
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	Итого	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	Итого	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	Итого	
Фм 1	20,50	1,94	22,44	10,4	74,32	24,22	47,15	-	-	47,15
Фм 2	8,4	-	8,4	11,2	-	11,2	11,6	11,6	11,6	31,2
Фм 3	-	-	-	-	-	-	5,8	5,8	5,8	5,8

Спецификация элементов монолитной конструкции

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			КЖ-55	Фм 1		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		1	1.410-2 В.1	СИО II-14x15	2	
		2	1.412-1/77 В.3	СА-8А2	7	
		3	То же	СИ12А II-6x13	2	
				Материалы		
				Бетон М200		1,9 м ³
				Фм 2		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		4	КЖ-61	с2	4	
		5	То же	с3	1	
				Изделия закладные		
		6	КЖ-60	МН 19	4	
				Детали		
		7	КЖ-55	Ф 8 А I ГОСТ 5781-75 Р=1800	9	
				Материалы		
				Бетон М150		0,3 м ³
				Фм 3		
				Изделия закладные		
		8	КЖ-60	МН 19	2	
				Материалы		
				Бетон М150		0,3 м ³

1. Геологические условия см. лист КЖ 2 или КЖ-5
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры подошвы - 35 мм.
3. Под фундаментами Фм 1 и Фм 2 выполнить бетонную подготовку из бетона М50 толщиной 100 мм.

ИП	Заводский	Уд. С.	
Нач. отд.	Заводского	Уд. С.	
Д. спец.	Скворецкий	Уд. С.	
Рук. гр.	Заводский	Уд. С.	
Ст. инж.	Лавочкин	Уд. С.	

ТП 411-2-156.85 КЖ

Цех по производству паркета с сушилными камерами мощностью 400 тыс. м² паркета в год.

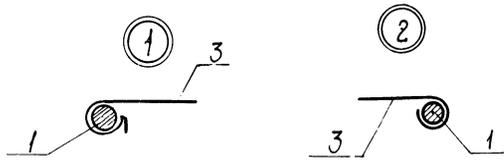
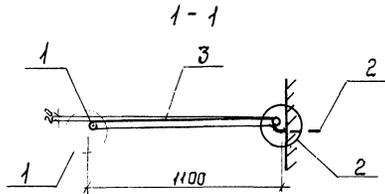
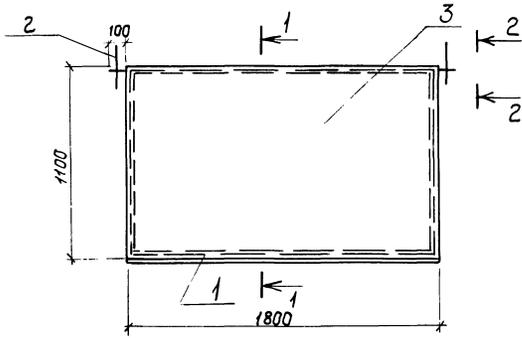
Страница 55

КОНСТРУКЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ Фм 1-Фм 3

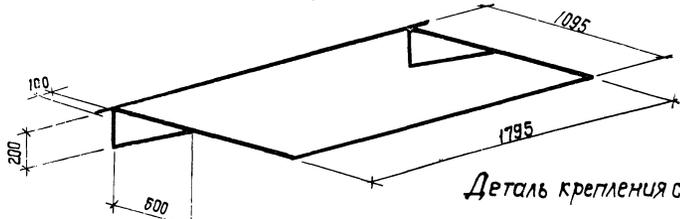
Гослесхоз СССР
СЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
Киевский филиал

Привязан:	
Инд. №	

Козырек



Деталь позиции 1



Деталь крепления стремянки

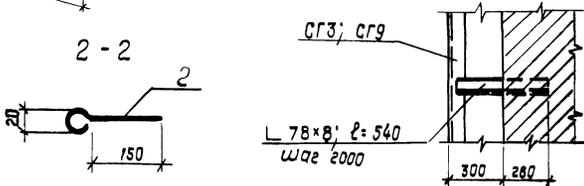
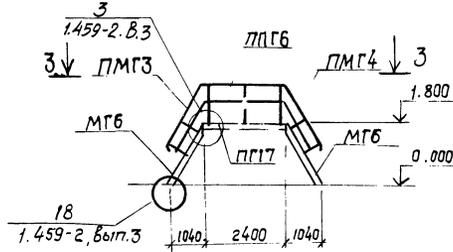
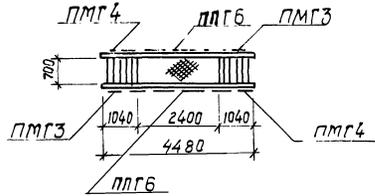


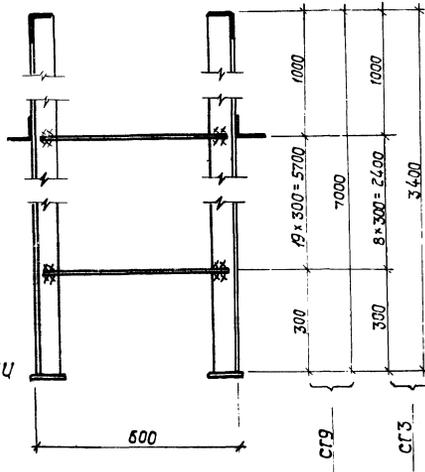
Схема расположения переходного мостика ПМ2



3-3



СГЗ; СГ9



Спецификация элементов металлической конструкции

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	примечание
	КЖ-57	Козырек		
		Сборочные единицы		
1	КЖ-57	ФЛАЗ, ГОСТ 5781-75, l=25m	1	6,7 кг
2	То же	То же, l=0,22m	2	0,4 кг
3	"	Оцинк. жс-30 по ст 17715-72, δ=0,8mm	2/3	13,4 кг

Спецификация элементов ПМ2 и стремянок

марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса ед. кг	примечание
ПМ2					
МГ6	1.459-2, Вып. 4	Лестн. марш МГ6	2	96 кг	
ПМГ7	То же	Переходн. площ. ПМГ7	1	130 кг	
ПМГ3	"	Огражд. марша ПМГ3	2	15	
ПМГ4	"	То же, ПМГ4	2	15	
ПМГ6	"	Огражд. площ. ПМГ6	2	36	
Стремянки					
СГЗ	1.459-2, Вып. 3	СГЗ	1	63 кг	
СГ9	То же	СГ9	1	125 кг	

- Сварку выполнить электродами типа Э42, ГОСТ 9466-75.
- Монтаж переходного мостика и стремянок вести в соответствии с указаниями серии 1.459-2 выпуски 3 и 4 и СНиП III-18-75.
- Толщина сварных швов - 6 мм, но не более меньшей из толщин свариваемых элементов.
- После монтажа все металлоконструкции окрасить масляной краской в 2 слоя.

ТП ЧИ-2-156.85 КЖС

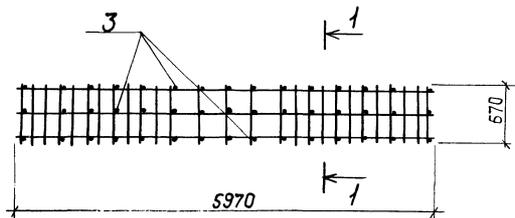
ГМП	Забавский	18/04
Монтаж	Забавский	18/04
В.спец.	Забавский	18/04
Дир. пр.	Забавский	18/04

Инструкция на производство паркета с сухильными камерами мощность 200 тыс. м² паркетной в год

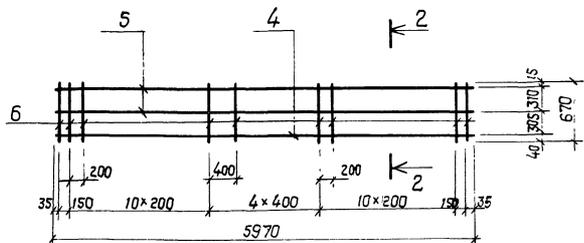
Привязан:	
Имя. И.:	Н.В.Т. Забавский

Р.П.	57
переходной мостик ПМ2, козырек, стремянка	госнаказ ССР СНГ ИГПРОЕКТ03 Киевский филиал

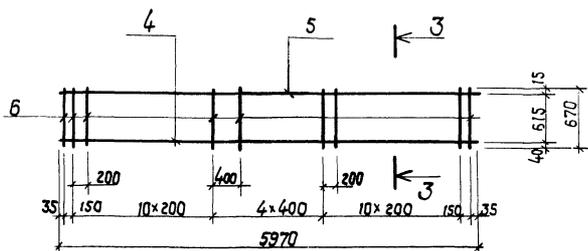
КР1



КР1



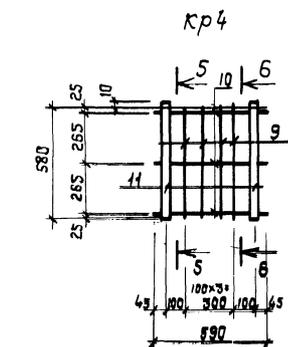
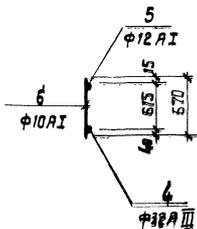
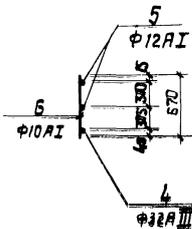
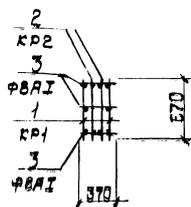
КР2



1-1

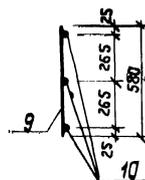
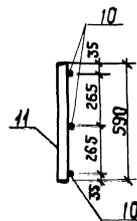
2-2

3-3



5-5

6-6



Спецификация элементов каркасов

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>КР3</u>		
		<u>Детали</u>		
7	КЖС-58	Ф10А I ГОСТ 5781-75 L=680	3	1,3 кг
8	"	Ф6А I ГОСТ 5781-75 L=580	7	0,9 кг
		Итого		2,2 кг
		<u>КР4</u>		
		<u>Детали</u>		
9	КЖС-58	Ф6А I ГОСТ 5781-75 L=580	4	0,5 кг
10	"	Ф10А I ГОСТ 5781-75 L=590	3	1,1 кг
11	"	Труба 20x3,2 ГОСТ 3262-75, L=590	2	2,0 кг
		Итого		3,6 кг

Спецификация элементов каркасов

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>КР1</u>		
		<u>Сборочные единицы и детали</u>		
22	1	КЖС-58	Каркас плоский КР1	2 119,0 кг
"	2	"	" КР2	2 108,4 кг
"	3	"	Ф8А I, ГОСТ 5781-75, L=370	45 6,6 кг
		Итого:		234,0 кг
		<u>КР1</u>		
		<u>Сборочные единицы и детали</u>		
22	4	КЖС-58	Ф32А III ГОСТ 5781-75, L=5970	1 37,7 кг
"	5	"	Ф12А I, ГОСТ 5781-75 L=5970	2 10,6 кг
"	6	"	Ф10А I, ГОСТ 5781-75, L=670	27 11,2 кг
		Итого		59,5 кг
		<u>КР2</u>		
		<u>Сборочные единицы и детали</u>		
22	4	КЖС-58	Ф32А III ГОСТ 5781-75, L=5970	1 37,7 кг
"	5	"	Ф12А I, ГОСТ 5781-75, L=5970	1 5,3 кг
"	6	"	Ф10А I, ГОСТ 5781-75, L=670	27 11,2 кг
		Итого		54,2 кг

Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9466-75

98

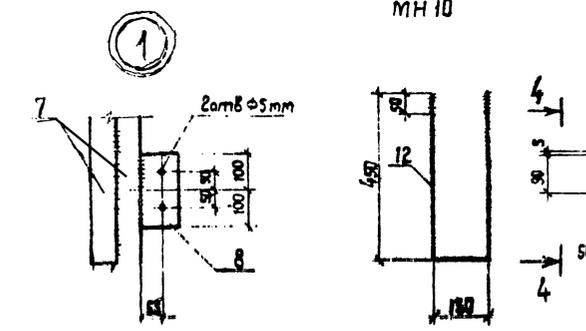
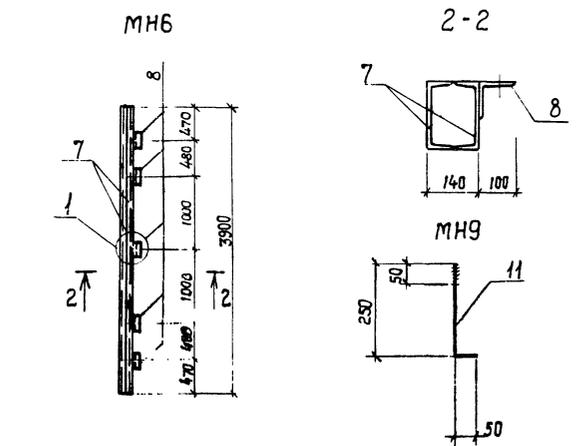
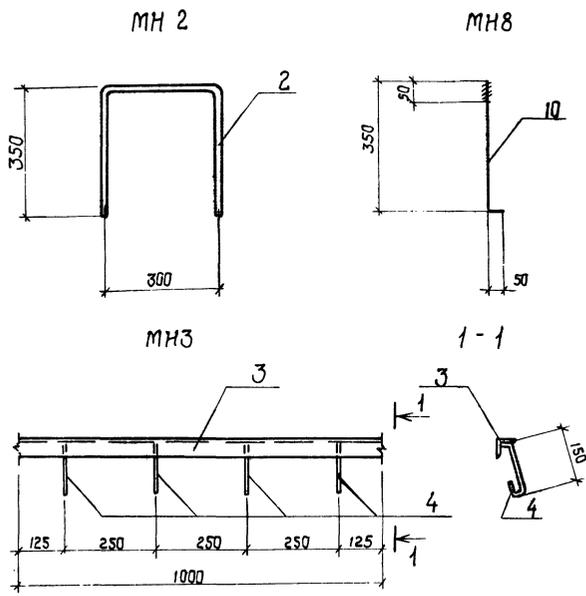
8972/1

ИИТ
Нач. отд. А.А.А.
Ин. спец. В.В.В.
Инж. гр. С.С.С.
Служба Лесхоза

ТП 411-2-156.85 КЖС
Указ по производству каркаса с усилением и камерами пометельно вальс. т.п. каркаса 8700

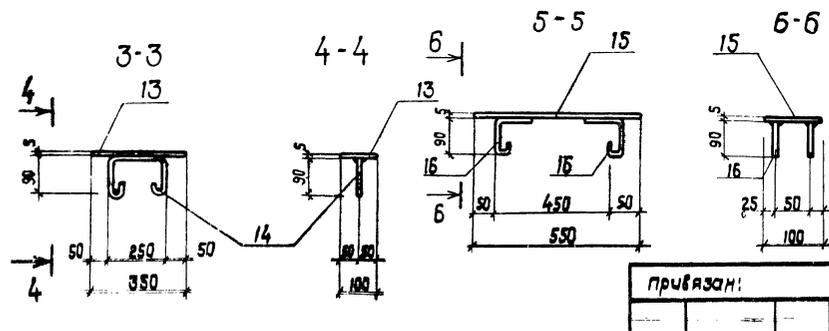
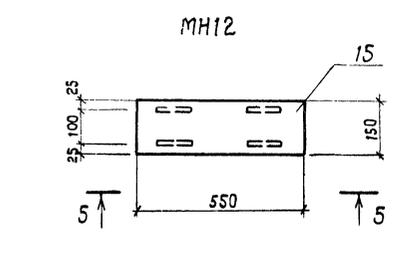
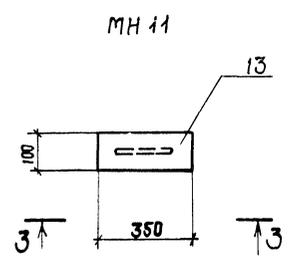
Приказан:
И.И.И. №

Каркасы КР1
КР1 ± КР4
Лист 1 из 2
Р.П. 58
Сварочный завод
Республики Беларусь
Климовский филиал



Спецификация элементов закладных изделий

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6/4		1	КЖС-59	МН1		
				Детали		
				I 2 ГОСТ 8240-72 L=2800	1	29,1 кг
			КЖС-59	МН 2		
				Детали		
				φ16 А1 ГОСТ 5781-75 L=1000	1	1,6 кг
		2	КЖС-59	МН3		
				Детали		
				15 x 5 ГОСТ 8509-72 L=1000	1	3,8 кг
		3	КЖС-59	МН4		
				Детали		
				φ6 А1 ГОСТ 5781-75 L=230	4	0,2 кг
		4	КЖС-59	МН5		
				Детали		
				И 24 ГОСТ 8239-72 L=4370	1	104,9 кг
6/4		5	КЖС-59	МН6		
				Детали		
				И 24 ГОСТ 8239-72 L=2500	1	60,0 кг
6/4		6	КЖС-59	МН7		
				Детали		
				Итого		104,9 кг
				Итого		60,0 кг



Спецификация элементов закладных изделий

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		7	КЖС-59	МН6		
				Детали		
				С18 ГОСТ 8240-72 L=3900	2	127,6 кг
		8	КЖС-59	МН7		
				Детали		
				L 10 x 6,5 ГОСТ 8509-72 L=200	5	10,1 кг
				Итого		137,7 кг
6/4		9	КЖС-59	МН8		
				Детали		
				С18 ГОСТ 8240-72 L=3400	1	55,4 кг
				Итого		55,4 кг
		10	КЖС-59	МН9		
				Детали		
				φ10 А1 ГОСТ 5781-75 L=400	1	0,6 кг
				Итого		0,6 кг
		11	КЖС-59	МН10		
				Детали		
				φ16 А1 ГОСТ 5781-75 L=300	1	0,5 кг
				Итого		0,5 кг
		12	КЖС-59	МН11		
				Детали		
				-100x5 ГОСТ 103-76 L=350	1	1,7 кг
		13	КЖС-59	МН12		
				Детали		
				φ8 А1 ГОСТ 5781-75 L=530	1	0,2 кг
				Итого		1,6 кг
		14	КЖС-59	МН12		
				Детали		
				-150x5 ГОСТ 103-76 L=550	1	3,2 кг
		15	КЖС-59	МН12		
				Детали		
				φ8 А1 ГОСТ 5781-75 L=240	4	0,4 кг
				Итого		3,6 кг
		16	КЖС-59	МН12		
				Детали		
				Итого		3,6 кг

99
2972/1

ТП 411-2-156.85 КЖС

Исполнитель: [Signature]
 Нач. отд. разработки: [Signature]
 Глав. спец. Сибирского ЦИИ: [Signature]
 Рук. пр. заводных работ: [Signature]
 Ст. инж. Лавочкина: [Signature]

Изг. по производству паркета с шпунтовым и
 категориями прочности 200 кг/см², 300 кг/см² и 400 кг/см²

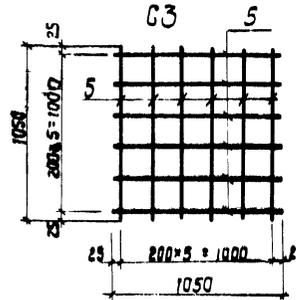
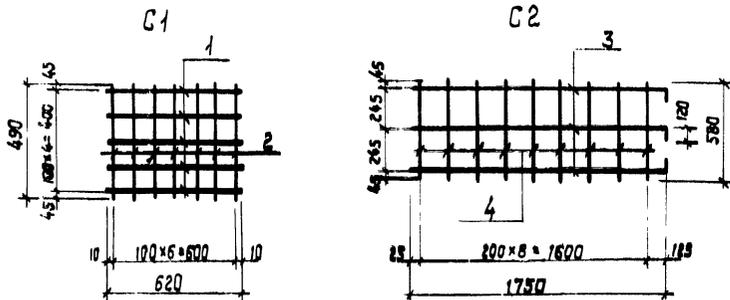
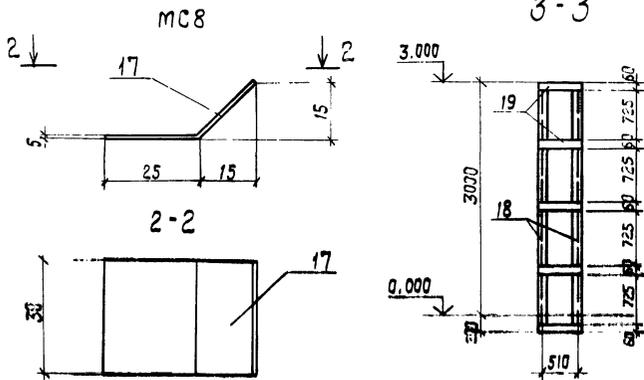
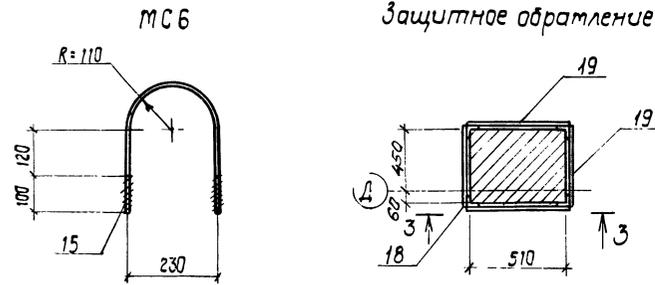
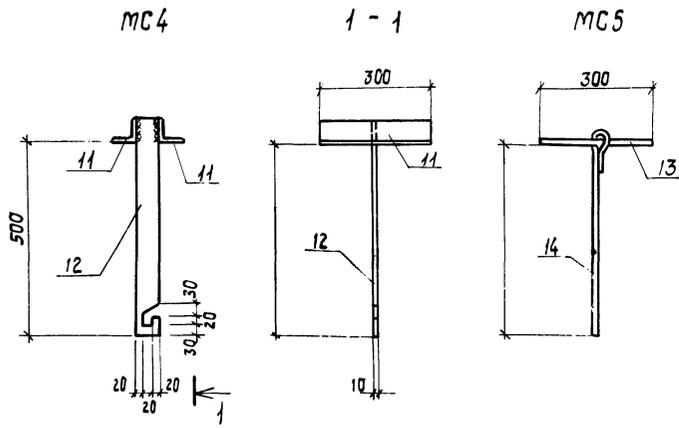
Приказан: [Signature]

Изм. №: [Signature]

Листов 6
 Р.И. БУ

УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ
 МН1 + МН12

ГОСЛЕСХОЗ СССР
 СИБИРСКИЙ ЦИИ
 КИЕВСКИЙ



Спецификация элементов металлической конструкции

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	примечание
			кжс-61	<u>С1</u> <u>Детали</u>		
		1		Ф8А1 ГОСТ 5781-75 $\ell=620$	5	1,2 кг
		2		То же $\ell=490$	7	1,4 кг
				<u>Итого</u>		2,6 кг
			кжс-61	<u>С2</u> <u>Детали</u>		
		3		Ф12АII ГОСТ 5781-75 $\ell=1870$	3	5,0 кг
		4		Ф8А1 ГОСТ 5781-75 $\ell=580$	9	2,1 кг
				<u>Итого</u>		7,1 кг
			кжс-61	<u>С3</u> <u>Детали</u>		
		5		Ф12АII ГОСТ 5781-75 $\ell=1050$	12	11,2 кг
				<u>Итого</u>		11,2 кг
			кжс-61	<u>Т1</u> <u>Детали</u>		
		6		С12 ГОСТ 8240-72 $\ell=1500$	1	15,6 кг
				<u>Итого</u>		15,6 кг
			кжс-61	<u>Т2</u> <u>Детали</u>		
		7		С12 ГОСТ 8240-72 $\ell=2200$	1	22,9 кг
				<u>Итого</u>		22,9 кг
			кжс-61	<u>МС1</u> <u>Детали</u>		
		8		L 6,3x6 ГОСТ 8509-72 $\ell=150$	1	0,9 кг
				<u>Итого</u>		0,9 кг
			кжс-61	<u>МС2</u> <u>Детали</u>		
		9		L 20x16 ГОСТ 8509-72 $\ell=3000$	1	146,1 кг
				<u>Итого</u>		146,1 кг
			кжс-61	<u>МС3</u> <u>Детали</u>		
		10		L 14x12 ГОСТ 8509-72 $\ell=1600$	1	40,8 кг
				<u>Итого</u>		40,8 кг

Спецификация элементов металлической конструкции

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	примечание
			кжс-61	<u>МС4</u> <u>Детали</u>		
		11		L 6,3x6 ГОСТ 8509-72 $\ell=300$	2	3,4 кг
		12		-60x10 ГОСТ 103-76 $\ell=560$	1	2,6 кг
				<u>Итого</u>		6,0 кг
			кжс-61	<u>МС5</u> <u>Детали</u>		
		13		Ф12АII ГОСТ 5781-75 $\ell=300$	1	0,3 кг
		14		То же $\ell=600$	1	0,5 кг
				<u>Итого</u>		0,8 кг
			кжс-61	<u>МС6</u> <u>Детали</u>		
		15		Ф10АI ГОСТ 5781-75 $\ell=800$	1	0,5 кг
				<u>Итого</u>		0,5 кг
			кжс-61	<u>МС7</u> <u>Детали</u>		
		16		L 6,3x6 ГОСТ 8509-72 $\ell=2500$	1	14,3 кг
				<u>Итого</u>		14,3 кг
			кжс-61	<u>МС8</u> <u>Детали</u>		
		17		-30x5 ГОСТ 103-76 $\ell=45$	1	0,1 кг
				<u>Итого</u>		0,1 кг
			кжс-61	<u>ОМ1</u> <u>Детали</u>		
		18		L 6,3x6 ГОСТ 8509-72 $\ell=3200$	4	73,2 кг
		19		-6x50, ГОСТ 103-76, $\ell=570$	20	29,0 кг
				<u>Итого</u>		102,2 кг

101
8972/1

ТП 411-2-156.85 кжс

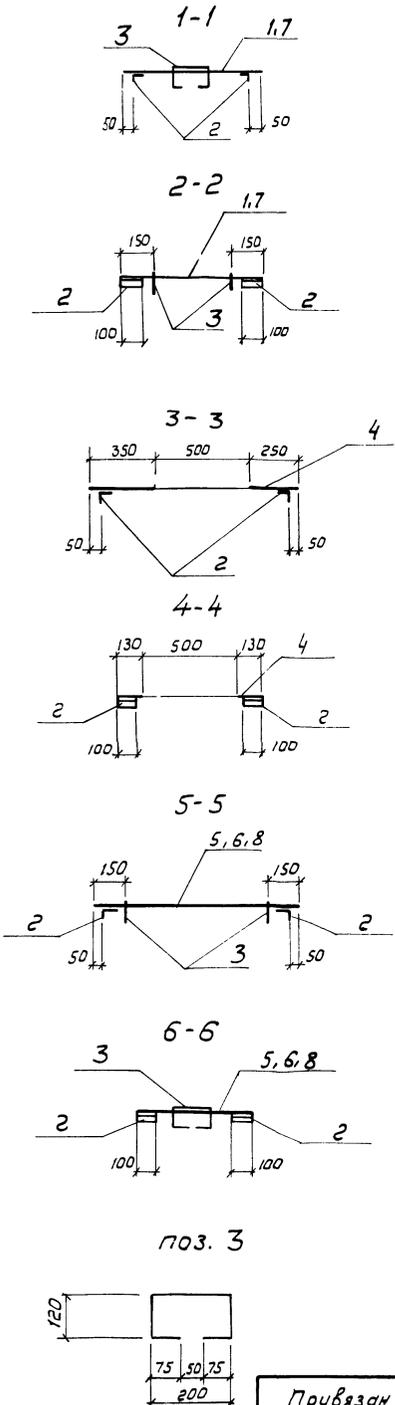
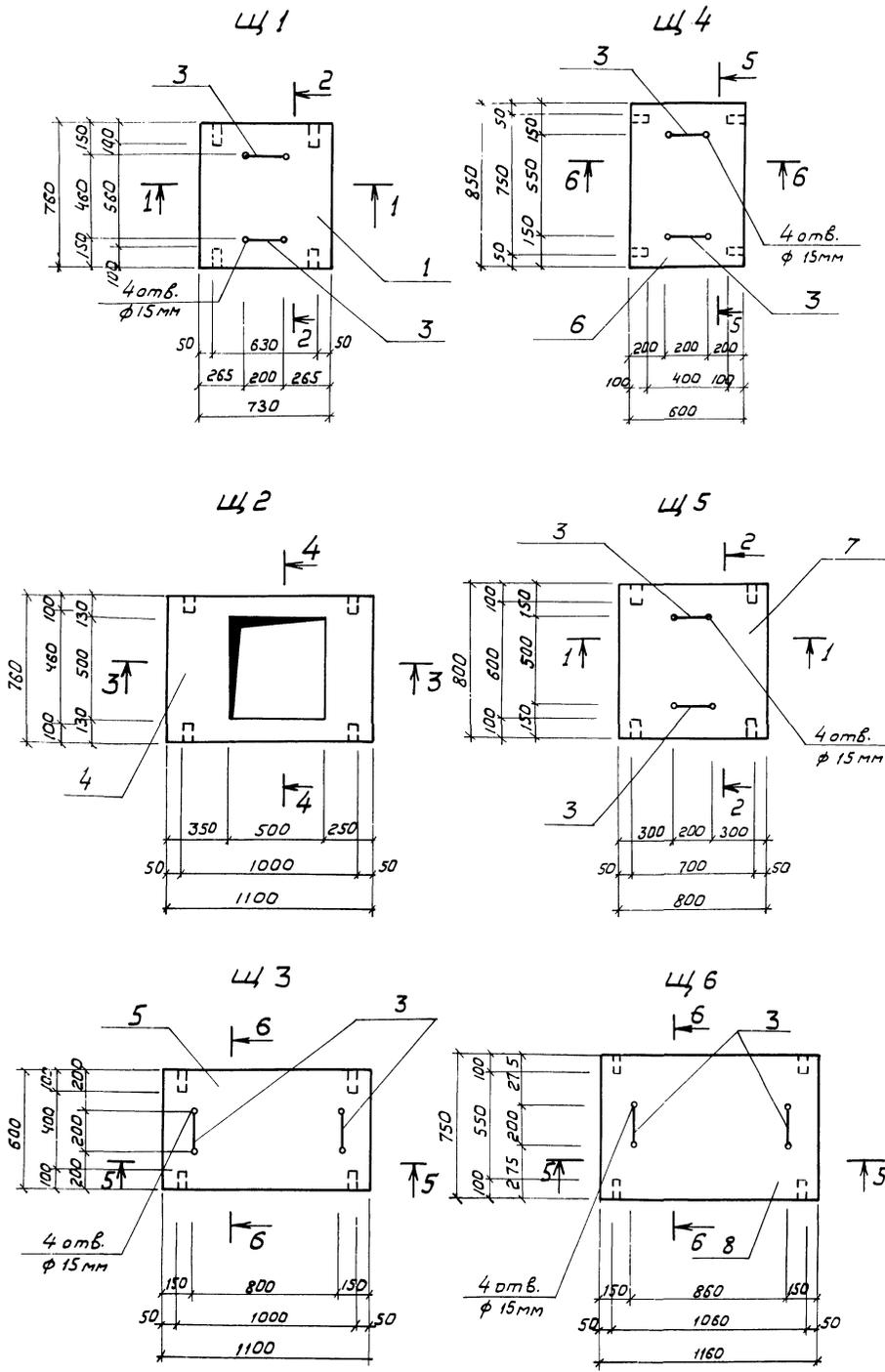
по производству паркета с акустическим
катаментам мощностью 200тыс. м² паркета в год

Приказан:	И.контр. Лободник	Ген.дир. Заводской	Зав. пр. Заводской	Инж. Лободник
		Инж. Лободник	Инж. Лободник	Инж. Лободник

Лист	61
Листов	61

сетки С1-С3, траверсы Т1 и Т2,
монтажные элементы МС1-МС8,
защитное обрамление Ом1

гослесхоз СССР
Содружество
Киевский филиал



Спецификация элементов щитов

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Зона	Фабрика
КЖ-62						
Щ1						
Детали						
БУ	1	Лист рифленый 4 ГОСТ 8568-77 730 x 180				18,5 кг
БУ	2	ЛЗ, 2x4 ГОСТ 8509-72 С=100				0,8 кг
БУ	3	Ф 12А1, ГОСТ 5781-75; С=500				1,0 кг
		Итого:				20,3 кг
КЖ-62						
Щ2						
Детали						
БУ	2	ЛЗ, 2x4, ГОСТ 8509-72* С=100				0,8 кг
БУ	4	Лист рифленый 4 ГОСТ 8568-77 760 x 1100				27,9 кг
		Итого:				28,7 кг
КЖ-62						
Щ3						
Детали						
БУ	2	ЛЗ, 2x4; ГОСТ 8509-72* С=100				0,8 кг
БУ	3	Ф 12А1, ГОСТ 5781-75; С=590				1,0 кг
БУ	5	Лист рифленый 4 ГОСТ 8568-77 600 x 1000				20,1 кг
		Итого:				21,9 кг
КЖ-62						
Щ4						
Детали						
БУ	2	ЛЗ, 2x4, ГОСТ 8509-72* С=100				0,8 кг
БУ	3	Ф 12А1, ГОСТ 5781-75; С=590				1,0 кг
БУ	6	Лист рифленый 4 ГОСТ 8568-77 600 x 850				17,0 кг
		Итого:				18,8 кг
КЖ-62						
Щ5						
Детали						
БУ	2	ЛЗ, 2 ГОСТ 8509-72* С=100				0,8 кг
БУ	3	Ф 12А1 ГОСТ 5781-75 С=590				1,0 кг
БУ	7	Лист рифленый 4 ГОСТ 8568-77 800 x 800				21,4 кг
		Итого:				23,2 кг
КЖ-62						
Щ6						
Детали						
БУ	2	ЛЗ, 2 ГОСТ 8509-72 С=100				0,8 кг
БУ	3	Ф 12А1 ГОСТ 5781-75 С=590				1,0 кг
БУ	8	Лист рифленый 4 ГОСТ 8568-77 130 x 1160				29,1 кг
		Итого:				30,9 кг

102
8972/1

ГИП	Засловский	10/80
Нач. отд.	Забавицкий	10/80
Гл. спец.	Савицкий	10/80
Вк. ер.	Забавицкий	10/80
Ст. инж.	Левинский	10/80

ТП 411-2-156.85 КЖ

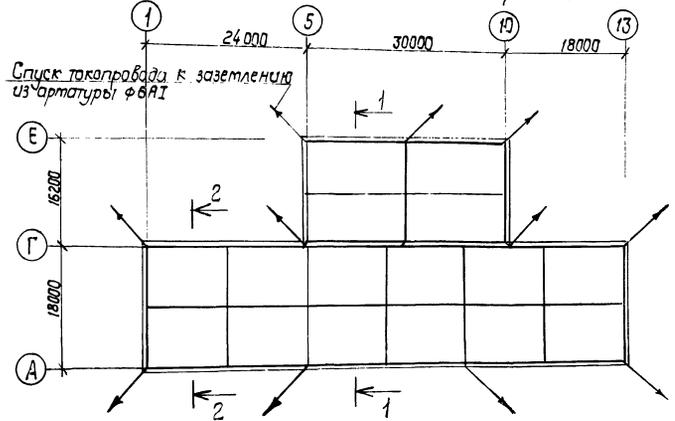
Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год

Привязан

Щиты Щ1 ÷ Щ6

Гослесхоз СССР
СЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

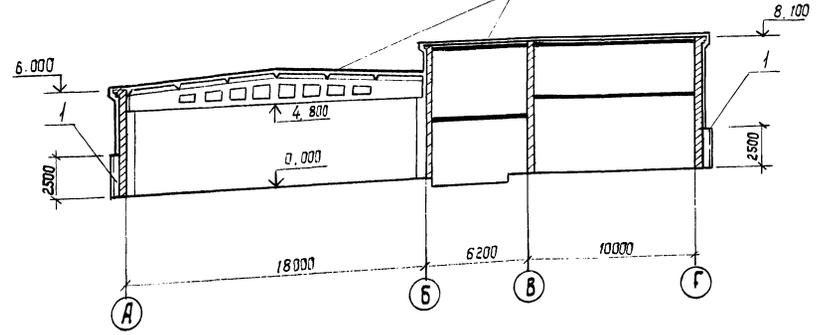
План сетки молниезащиты



Спуск токопровода к заземлению из арматуры ф6АІ

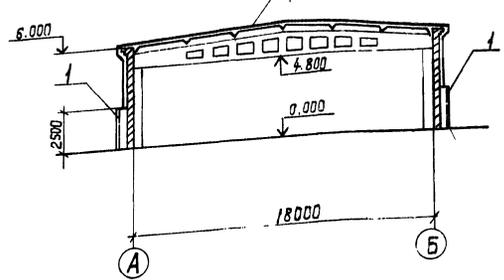
1 - 1

Сетка из арматуры

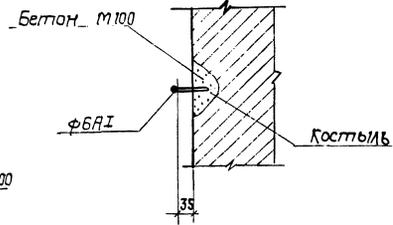
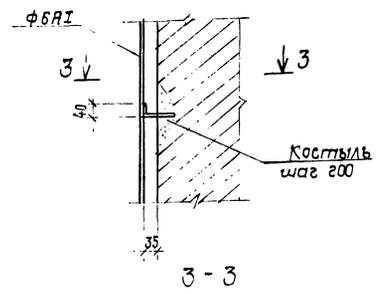


2 - 2

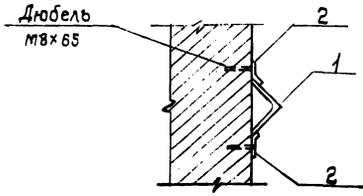
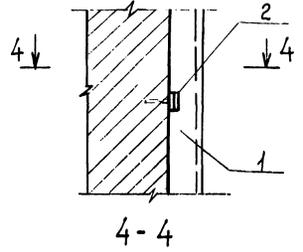
Сетка из арматуры ф6АІ



Деталь крепления молниезащиты



Деталь защиты молнеотвода



Спецификация элементов молниезащиты

№ п/п	Золно	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А2	1		КЖ-61	МС 7	11	
А2	2		То же	МС 8	44	

1. Проект молниезащиты выполнен на основании "Указания по проектированию и устройству молниезащиты зданий и сооружений" СН 305-78.
2. Сетку уложить по плитам покрытия.
3. Сетку в узлах соединить на сварке с помощью контакта не менее двойной площади соединительных элементов.
4. Сварку производить электродом типа Э42 по гост 9467-75.
5. Все стальные элементы на крыше необходимо соединить с токопроводами.
6. Расход арматуры ф6АІ на сетку составляет - 125,0 кг.

103
8972/1

ТП 411-2-156.85 КЖ

ГМП	Васильев	18.08	Цена по производству проекта с учетом всех камерами мощностью 200квт. М.П. (подпись)
Нач. отд.	Задарский		
Дл. степ.	Задарский		
Рис. пр.	Задарский		
Вид. пр.	Задарский		

Прибязан:	
Имя. №	

Молниезащита

Лист	63
Листов	

гослесхоз СССР
союзгипролесхоз
Киевский филиал

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12
97/у
Заказ № 6375 Инв. № 8972/1 Тираж 320
Сдано в печать 2.10. 198 5 Цена 7-98