

---

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

---



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО  
14585—  
2012

---

# ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ СО СКРУГЛЕННОЙ ГОЛОВКОЙ И ЗВЕЗДОБРАЗНЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ ПОД КЛЮЧ

ISO 14585:2011  
Hexalobular socket pan head tapping screws  
(IDT)

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2014

## Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Центральный Орден Трудового Красного Знамени научно-исследовательский автомобильный и автомоторный институт» (ФГУП «НАМИ») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык международного стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 229 «Изделия крепежные»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 23 ноября 2012 г. № 1130-ст

4 Настоящий стандарт идентичен по отношению к международному стандарту ИСО 14585:2011 «Винты самонарезающие со скругленной головкой и звездообразным углублением под ключ» (ISO 14585:2011 «Hexalobular socket pan head tapping screws»).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2004 (пункт 3.5).

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов ссылочным национальным стандартам, приведены в приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0—2012 (раздел 8). Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (gost.ru)*

© Стандартиформ, 2014

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Размеры . . . . .	2
4 Технические требования . . . . .	4
5 Обозначение . . . . .	4
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам Российской Федерации . . . . .	5



**ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ СО СКРУГЛЕННОЙ ГОЛОВКОЙ  
И ЗВЕЗДООБРАЗНЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ ПОД КЛЮЧ**

Hexalobular socket pan head tapping screws

Дата введения — 2014—01—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт устанавливает характеристики самонарезающих винтов со скругленной головкой и звездообразным углублением под ключ с резьбой от ST2,9 до ST6,3.

В случаях, когда необходимы характеристики, отличающиеся от установленных в настоящем стандарте, они могут быть выбраны из действующих международных стандартов, например ИСО 1478, ИСО 2702, ИСО 4759-1.

**2 Нормативные ссылки**

Следующие нормативные документы необходимо использовать при применении настоящего стандарта. Для датированных ссылок применяется только указанное издание. Для недатированных ссылок — последнее издание указанного стандарта (включая любые поправки).

ИСО 225 Изделия крепежные. Болты, винты, шпильки и гайки. Символы и обозначения размеров (ISO 225, Fasteners — Bolts, screws, studs and nuts — Symbols and descriptions of dimensions)

ИСО 1478 Резьба самонарезающих винтов (ISO 1478:1983, Tapping screws thread)

ИСО 2702 Винты самонарезающие стальные термообработанные. Механические свойства (ISO 2702:1992, Heat-treated steel tapping screws — Mechanical properties)

ИСО 3269 Изделия крепежные. Приемочный контроль (ISO 3269, Fasteners — Acceptance inspection)

ИСО 4042 Изделия крепежные. Электролитические покрытия (ISO 4042, Fasteners — Electroplated coatings)

ИСО 4759-1 Изделия крепежные. Допуски. Часть 1. Болты, винты, шпильки и гайки. Классы точности A, B и C (ISO 4759-1, Tolerances for fasteners — Part 1: Bolts, screws, studs and nuts — Product grades A, B and C)

ИСО 10664 Углубление звездообразное под ключ для болтов и винтов (ISO 10664:2005, Hexalobular internal driving feature for bolts and screws)

ИСО 10683 Изделия крепежные. Неэлектролитические цинк-ламельные покрытия (ISO 10683, Fasteners — Non-electrolytically applied zinc flake coatings)

### 3 Размеры

Размеры винтов указаны на рисунке 1 и в таблице 1.  
Символы и обозначения размеров — по ИСО 225.

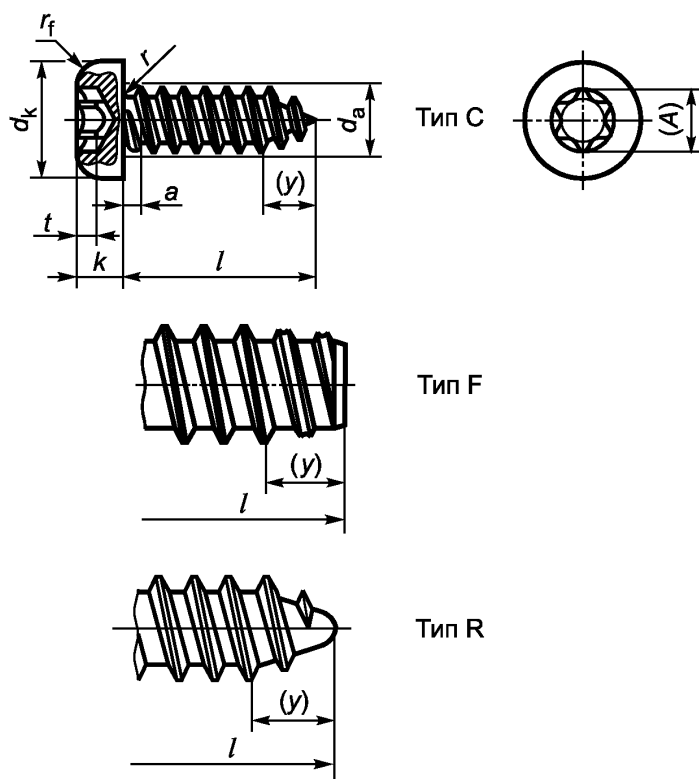


Рисунок 1

Т а б л и ц а 1 — Размеры

В миллиметрах

Размеры резьбы				ST2,9	ST3,5	ST4,2	ST4,8	ST5,5	ST6,3	
$P^a$				1,1	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8	
$a$				1,1	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8	
$d_a$	не более			3,5	4,1	4,9	5,6	6,3	7,3	
$d_k$	номин. = не более			5,6	7,00	8,00	9,50	11,00	12,00	
	не менее			5,3	6,64	7,64	9,14	10,57	11,57	
$k$	номин. = не более			2,4	2,6	3,1	3,7	4,0	4,6	
	не менее			2,15	2,35	2,8	3,4	3,7	4,3	
$r$	не менее			0,1	0,1	0,2	0,2	0,25	0,25	
$r_f$	$\approx$			5	6	6,5	8	9	10	
$y$ , справ.	Тип С			2,6	3,2	3,7	4,3	5	6,0	
	Тип F			2,1	2,5	2,8	3,2	3,6	3,6	
	Тип R			—	2,7	3,2	3,6	4,3	5	
Звездо- образное углубление	углубление №			10	15	20	25	25	30	
	$A$	справ.		2,8	3,35	3,95	4,5	4,5	5,6	
	$t$	не более		1,27	1,40	1,80	2,03	2,03	2,42	
		не менее		1,01	1,14	1,42	1,65	1,65	2,02	
$I^b$										
Номи- нальный	Тип С и Тип R		Тип F							
	не менее	не более	не менее							не более
4,5	3,7	5,3	3,7	4,5	—	—	—	—	—	—
6,5	5,7	7,3	5,7	6,5		—	—	—	—	—
9,5	8,7	10,3	8,7	9,5					—	—
13	12,2	13,8	12,2	13,0						
16	15,2	16,8	15,2	16,0						
19	18,2	19,8	18,2	19,0						
22	21,2	22,8	20,7	22,0						
25	24,2	25,8	23,7	25,0						
32	30,7	33,3	30,7	32,0						
38	36,7	39,3	36,7	38,0						
45	43,7	46,3	43,5	45,0						
50	48,7	51,3	48,5	50,0						
П р и м е ч а н и е — Область предпочтительных длин между жирными ступенчатыми линиями.										
<sup>a</sup> $P$ — шаг резьбы.										
<sup>b</sup> Размеры длин, обозначенные в таблице тире (—), не изготавливают.										

#### 4 Технические требования

Технические требования в соответствии с таблицей 2.

Т а б л и ц а 2 — Технические требования и ссылочные стандарты

Материал		Сталь по ИСО 2702
Резьба	Обозначение стандарта	ИСО 1478
Механические свойства	Обозначение стандарта	ИСО 2702
Допуски	Класс точности	A
	Обозначение стандарта	ИСО 4759-1
Звездообразное углубление	Обозначение стандарта	ИСО 10664
Отделка — покрытие		Без покрытия Требования к электролитическим покрытиям по ИСО 4042. Требования к неэлектролитическим цинкзамельным покрытиям по ИСО 10683. Дополнительные требования, другая отделка или другие покрытия должны быть согласованы между поставщиком и покупателем
Приемка		Приемочный контроль по ИСО 3269

#### 5 Обозначение

**Пример обозначение винта самонарезающего со скругленной головкой и звездообразным углублением под ключ, с размером резьбы ST3,5, номинальной длиной  $l = 16$  мм и скругленным концом типа R:**

**Винт самонарезающий ГОСТ Р ИСО 14585—ST3,5 × 16 – R**



**Приложение ДА**  
**(справочное)**

**Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам Российской Федерации**

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование национального стандарта
ИСО 225		*
ИСО 1478	IDT	ГОСТ Р ИСО 1478—93 «Резьба самонарезающих винтов»
ИСО 2702	IDT	ГОСТ Р ИСО 2702—2009 «Винты самонарезающие стальные термообработанные. Механические свойства»
ИСО 3269	IDT	ГОСТ Р ИСО 3269—2009 «Изделия крепежные. Приемочный контроль»
ИСО 4042	IDT	ГОСТ Р ИСО 4042—2009 «Изделия крепежные. Электролитические покрытия»
ИСО 4759-1	IDT	ГОСТ Р ИСО 4759-1—2009 «Изделия крепежные. Допуски. Часть 1. Болты, винты, шпильки и гайки. Классы точности А, В и С»
ИСО 10664	IDT	ГОСТ Р ИСО 10664—2007 «Углубление звездообразное под ключ для болтов и винтов»
ИСО 10683	—	* <sup>1)</sup>
<p>* Соответствующий национальный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.</p> <p><b>П р и м е ч а н и е</b> — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов:</p> <p>- IDT — идентичные стандарты.</p>		

<sup>1)</sup> Разрабатывается ГОСТ Р ИСО 10683 (ИСО 10683:2000, IDT).

---

УДК 621.882:006.354

ОКС 21.060.10

ОКП

Ключевые слова: винт самонарезающий, звездообразное углубление, цилиндрическая головка

---

Редактор *А.В. Барандеев*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *Е.Д. Дульнева*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 07.02.2014. Подписано в печать 18.02.2014. Формат 60 × 84  $\frac{1}{8}$ . Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,95. Тираж 73 экз. Зак. 252.

---

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

