

РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским институтом вакуумного машиностроения

Директор М. Г. Шакиров
Руководитель темы В. П. Гурьянов
Исполнитель Р. Ф. Ибрагимов

ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

Член Коллегии А. М. Васильев

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор В. А. Гречников

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 марта 1977 г. № 777

КЛАПАНЫ ВАКУУМНЫЕ С ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИМ
ПРИВОДОМ

Основные параметры

Vacuum valves with electromechanical drive
Main characteristicsГОСТ
14716-77Взамен
ГОСТ 14716-69Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров ССР
от 29 марта 1977 г. № 777 срок действия установлен

с 01.01 1979 г.

до 01.01 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на вакуумные прямые и угловые клапаны с электромеханическим приводом климатических исполнений У и ХЛ категории размещения 4.2 по ГОСТ 15150-69, предназначенные для перекрытия вакуумных систем в диапазоне давлений от $1 \cdot 10^5$ до $1 \cdot 10^{-5}$ Па (от 760 до $0,75 \cdot 10^{-7}$ мм рт. ст.).

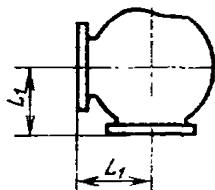
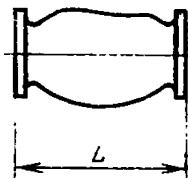
Стандарт не распространяется на клапаны специального назначения.

2. Рабочая среда — воздух и неагрессивные газы.
3. Открывание клапанов должно производиться при перепаде давления не более $1 \cdot 10^5$ Па (760 мм рт. ст.) с любой стороны заслонки.
4. Основные параметры клапанов должны соответствовать указанным в таблице.
5. Время открывания (закрывания) клапанов — не более 15 с.
6. Напряжение питающей сети 220/380 В, частота 50 Гц.
7. Монтажные размеры клапанов указаны в рекомендуемом приложении.

Условный проход, мм	Проводимость клапанов (теоретическая), в молекулярном режиме, л/с		Потребляемая мощность, Вт, не более	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более
	прямого	углового		Длина	Ширина	Высота	
25	11,3	14,2	40	160	250	250	8
40	34,4	40,6		180	270	270	10
63	102,0	148,0	63	220	260	320	12
100	332,0	470,0		300	280	370	20

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ ПРЯМЫХ И УГЛОВЫХ КЛАПАНОВ



Условный проход	L		L ₁	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
25	100	±1,5	50	
40	130		65	
63	180	±2,0	90	
100	220		110	±1,5

Редактор Н. Б. Жуковская
Технический редактор В. Н. Малькова
Корректор А. С. Черноусова

Сдано в набор 14.04.77 Подп. в печ. 09.06.77 0,25 п. л. 0,12 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557. Новопресненский пер.. 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1077