



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЗАТВОРЫ ВАКУУМНЫЕ

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ 14718-77

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

**РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским институтом вакуумного
машиностроения НИИВАКУУММАШ**

Директор М. Г. Шакиров
Руководитель темы В. П. Гурьянов
Исполнитель Р. Ф. Ибрагимов

ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

Член коллегии А. М. Васильев

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор В. А. Грешников

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров от 29 марта 1977 г. № 780

ЗАТВОРЫ ВАКУУМНЫЕ**Типы и основные параметры**

Vacuum gates
Types and main characteristics

ГОСТ**14718—77**

Взамен
ГОСТ 14718—69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров ССР от 29 марта 1977г. № 780 срок действия установлен

с 01.01. 1979г.

до 01.01. 1984г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на плоские маятниковые вакуумные затворы климатических исполнений У и ХЛ категории размещения 4.2 по ГОСТ 15150—69, предназначенные для перекрытия вакуумных систем в диапазоне давлений от $1 \cdot 10^5$ до $1 \cdot 10^{-5}$ Па (от 760 до $0,75 \cdot 10^{-7}$ мм рт. ст.).

Стандарт не распространяется на затворы специального назначения.

2. Рабочая среда — воздух и неагрессивные газы.
3. Затворы в зависимости от привода должны изготавливаться следующих типов:

ЗВР — затворы с ручным приводом;
ЗВЭ — затворы с электромеханическим приводом;
ЗВП — затворы с пневматическим приводом.

4. Открывание затворов должно производиться при выравнивании давлений.

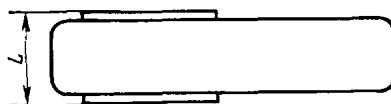
5. Основные параметры затворов должны соответствовать указанным в таблице.

6. Монтажные размеры затворов указаны в рекомендуемом приложении.



Условный проход, мм	Проводимость затворов (теоретическая) и молекулярном режиме, л/с	Усилие на маховике (рукойтке), Н(кгс), не более	Масса, кг, не более	Напряжение питающей сети, В	Потребляемая мощность, Вт, не более	Время открывания (закрывания), с, не более	Масса, кг, не более	Рабочее давление пневматического привода, МПа (кгс/см²)	Время открывания (закрывания), с, не более	Масса, кг, не более
		для затворов типов								
		ЗВР		ЗВЭ			ЗВП			
63	362	100(10)	13		63	13				16
100	1200		19		20	19				20
160	3340		25		25					32
250	13400	160(16)	60	220/380	100	30	60	0,4—0,6 (4—6)		70
400	46250		170		200	35	170			180
630	146000	—	—		630		470			450
1000	295000	—	—		1000	60	1250		10	1200

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАТВОРОВ

Условный проход	мм	
	L Номин.	Пред. откл.
63	70	$\pm 1,5$
100	100	$\pm 2,0$
160	120	
250	140	$\pm 3,0$
400	160	
630	200	
1000	400	$\pm 5,0$

Редактор *P. С. Федорова*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *B. В. Лобачева*

Сдано в набор 07.04.77 Подп. в печ. 07.06.77 0,375 п. л. 0,15 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557. Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1075