ОКП 526220 (1)

УДК
Группа Ж 54

ОКНА И ПЕРЕПЛЕТЫ СВЕТОАЭРАЦИОННЫХ ФОНАРЕЙ

Технические условия

ТУ 36.26.II.0I-06-92

(Взамен ТУ 36.26.II.0I-0I-87, ТУ 36.26.II.0I-03-89)

1992

ОКП 526220 (1)

УДК
Группа Ж 54

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
Челябинского управления
треста "Уралстальконструкция"

В.В. АНЗИГИТОВ

УТВЕРЖДАЮ

Зам. ПРЕДСЕДАТЕЛЯ КОНЦЕРНА
"СТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ"

М. КАМИНСКИЙ

2.02.1992г.

ОКНА И ПЕРЕПЛЕТЫ СВЕТОАЭРАЦИОННЫХ ФОНАРЕЙ

Технические условия

ТУ 36.26.II.0I - 06 - 92

(Взамен ТУ 36.26.II.0I-0I-87, ТУ 36.26.II.0I-03-89)

Срок действия с 25.02.92 (1)

Согласовано

Зам.директора
ЦНИИПромзданий

С.М.Гликин

Главный инженер
Златоустовского ЗМК

И.И.Акимов

Директор
Челябинского филиала
ВНИПИстальконструкция

М.Ф.Чернышов

1992

Уралстальконструкция
ЧЕЛ... ФИЛИАЛ
Техническая библиотека №

Настоящие технические условия распространяются на окна промышленных зданий с одинарными и раздельными переплетами из гнутосварного стального профиля, с одинарным и двойным остеклением, глухие и открывающиеся вручную и с помощью механизмов открывания, с подвесными и откидными фрамугами (далее окон), элементы оформления и крепления к стеклам и ветровым ригелям (далее элементы оформления и крепления) и механизмы открывания, и на переплеты светоаэрационных фонарей из гнутосварного стального профиля, предназначенные для заполнения световых проемов светоаэрационных фонарей промышленных зданий с неагрессивной и слабоагрессивной средой.

Допустимая нормативная ветровая нагрузка для окон и переплетов светоаэрационных фонарей высотой I,2 и I,8 м - 690 Па (69 кгс/см^2).

Климатическое исполнение 01 по ГОСТ15150-69

Область применения окон приведена в табл.1

Таблица I

Вид здания и помещений	Конструкция окон	Разности температуры внутреннего воздуха и средней температуры наиболее холодной пятидневки °С
I	2	3
1) Производственные помещения с сухим и нормальным режимом и избытками явного тепла до 23 Вт/м3	С одинарными переплетами и одинарным остеклением	до 35
	С одинарными переплетами и остеклением двухслойными стеклопакетами	св. 35 до 49
	С раздельными переплетами и двойным остеклением	св. 49

Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата	ТУ 36.26.II.01-06-92			
Разраб.		Правченко			Окна и переплеты светоаэрационных фонарей	Лит	Листов	Лист
Пров.		Розинский				А	32	2
Зав. отд.		Гашмаков			Технические условия	ВНИИТИСтальконструкция Челябинский филиал		
Н. контр.		Ольховская						
Утв.								

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Заказ

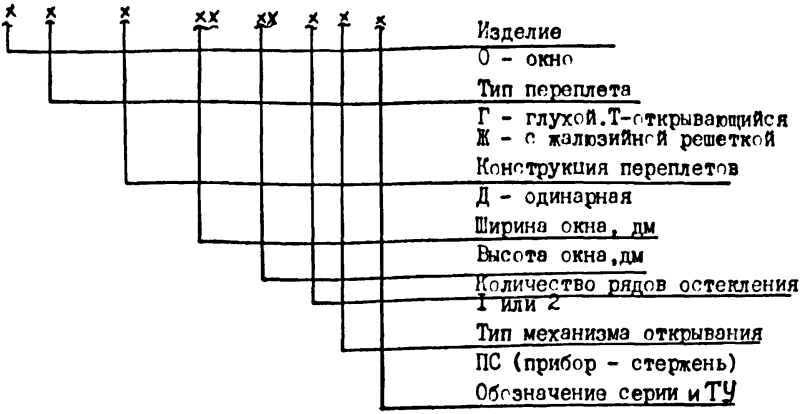
Формат

Продолжение таблицы I

I	2	3
2) Производственные помещения с сухим режимом и избытками явного тепла		
а) Св.23 до 50 Вт/м3	С одинарными переплетами и одинарным остеклением	до 49
	С одинарными переплетами и остеклением двухслойного пакета	св.49 до 65
б) Св.50 Вт/м3	С одинарными переплетами и одинарным остеклением	любая
3) Помещения производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий с влажным режимом	С одинарными переплетами и одинарным остеклением	до 30
	С одинарными переплетами и остеклением двухслойными стеклопакетами	Св.30 до 40
4) Помещение вспомогательных зданий промышленных предприятий с нормальным режимом	С одинарными переплетами и одинарным остеклением	до 30
	С одинарными переплетами и остеклением двухслойного пакета	св.30 до 49
	С раздельными переплетами и двойным остеклением	св.49 до 60

Схемы и примеры условных обозначений

окно с одинарным переплетом



Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 36.26.II.0I-06-92

Лист 3

Формат А4

Примеры условных обозначений

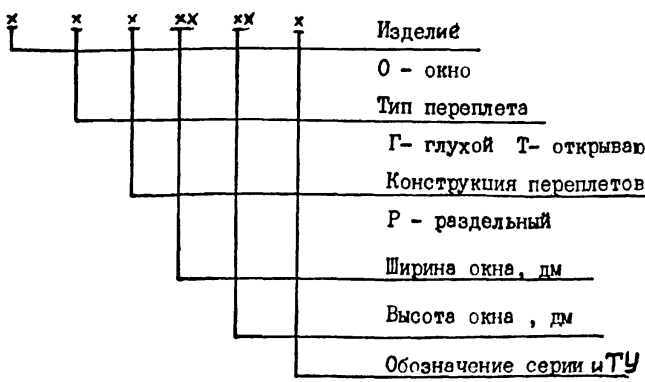
окно глухое с одинарным переплетом, одинарным остеклением шириной 30 дм, высотой I8 дм

ОГД 30.I8-I-I.436.3-2I ТУ36.26.11.01-06-92

окно открывающееся с одинарным переплетом, двойным остеклением (стеклопакетом) шириной 30 дм, высотой I8 дм с механизмом открытия:

ОТД 30.I8--2-ПС-I.436.3-2I ТУ36.26.11.01-06-92

Окно с раздельными переплетами



Примеры условных обозначений:

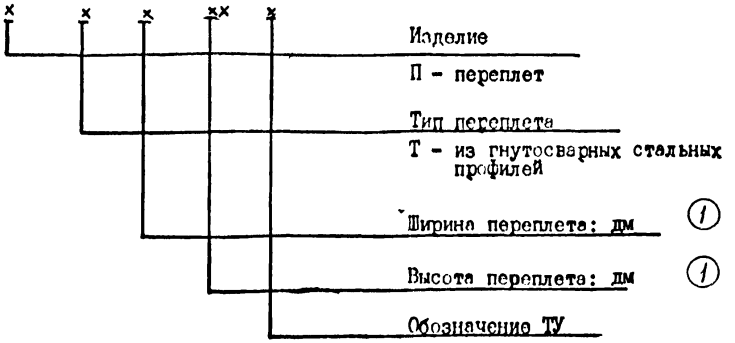
Окно глухое с раздельными переплетами шириной 30 дм, высотой I2 дм:

ОГР 30.I2-I.436.3-2I ТУ36.26.11.01-06-92

Окно открывающееся с раздельными переплетами шириной 30дм, высотой I2 дм

ОТР 30.I2-I.436.3-2I ТУ36.26.11.01-06-92

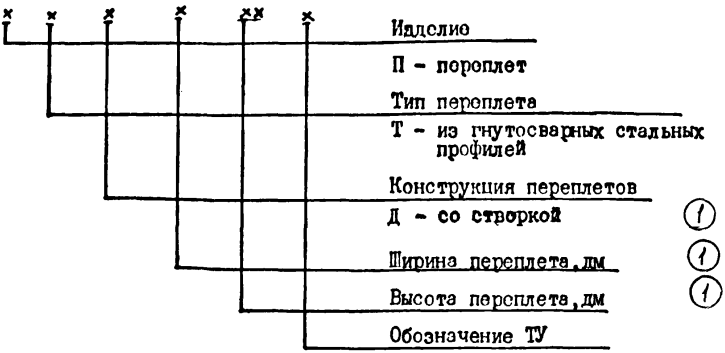
Переплет светоаэрационных фонарей



Пример условного обозначения переплета аэрационных фонарей шириной 60дм, высотой I 8 дм: (1)

ПТ 60 . 18 ТУ 36.26.II.0I-06-92 (1)

Переплет светоаэрационных фонарей со створкой



Пример условного обозначения переплета аэрационных фонарей со створкой шириной 60дм, высотой I 8 дм (1)

ПТД 60 . 18 ТУ 36.26.II.0I-06-92 (1)

1	–	01-96		10.96	ТУ 36.26.II.0I-06-92	Лист 5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Заказ

Формат А4

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Окна промышленных зданий с переплетами из гнутосварного стального профиля, механизмы открывания, элементы оформления и крепления и переплеты светоаэрационных фонарей из гнутосварного стального профиля должны соответствовать требованиям ГОСТ 23344, СНиП II-18-75, настоящих технических условий, комплекту конструкторской документации (окна промышленных зданий и переплеты светоаэрационных фонарей из гнутосварных стальных профилей и механизмы открывания. Серия I. 436. 3 - 21)

Заполнение оконных проемов промышленных зданий осуществляется с помощью следующих конструктивных элементов:

1) окон, состоящих из переплетов, резиновых изделий для крепления стекол или стеклопакетов и уплотнения притвора фрамуг (Резиновые изделия для крепления стекол или стеклопакетов и уплотнения притвора фрамуг поставляются по отдельному заказу);

2) элементов крепления к стенам и ветровым ригелям;

3) нащельников и сливов;

4) промежуточных балок при многорядном остеклении;

5) механизмов открывания;

6) стекол и стеклопакетов (в комплект поставки не входят);

7) материалов для заполнения и герметизации зазоров между стенами и переплетами (в комплект поставки не входят).

Заполнение световых проемов светоаэрационных фонарей осуществляется с помощью следующих конструктивных элементов:

1) переплетов;

2) подвесок;

3) угловых стоек;

4) резиновых изделий для крепления стекол и уплотнения притворов переплетов и створок;

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

5) стекол (в комплект поставки не входят);

6) материалов для заполнения и герметизации зазоров между несущими конструкциями фонарей и переплетами (в комплект поставки не входят).

Для крепления стекол и стеклопакетов и уплотнения притворов переплетов окон и светоаэрационных фонарей могут применяться другие материалы (мягкий ПВХ и ПР), обеспечивающие функциональное назначение и требуемые физико-механические показатели.

I.I. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

I.I.I. Коды ОКП, условное обозначение и габаритные размеры окон и переплетов светоаэрационных фонарей должны соответствовать указанным в табл. 2

I.I.2. Масса переплетов, площадь остекления и удельная металлоемкость должны соответствовать указанным в табл. 3.

Допускается снижение удельной металлоемкости окон и переплетов на 20% за счет уменьшения толщины применяемого металла.

I.I.3. Код ОКП, условное обозначение и масса механизмов открывания должна соответствовать указанным в табл. 4

I.I.4. Код ОКП, условное обозначение и масса элементов оформления и крепления должна соответствовать указанным в табл. 5.

Таблица 2 (1)

Наименование	Код ОКП	Условное обозначение	Ширина мм	Высота мм
Окно глухое с одинарным переплетом одинарным остеклением	52622II30I	ОГДI8.06-I	I786	545
	52622II302	ОГД24.06-I	2406	545
	52622II303	ОГД30.06-I	2976	545
	52622II304	ОГД I8.I2-I	I786	II45
	52622II305	ОГДI8.I8-I	I786	I745
	52622II306	ОГД20.I2-I	I986	II45
	52622II307	ОГД20.I88I	I986	I745
	52622II308	ОГД24.I2-I	2406	II45
	52622II309	ОГД24.I8-I	2406	I745
	52622II3I0	ОГД30.I2-I	2976	II45
	52622II3II	ОГД30.I8-I	2976	I745
	52622II60I	ОГД40.I2-I	3936	II45
	52622II602	ОГД40.I8-I	3936	I745
	52622II3I2	ОГД48.I2-I	4788	II45
	52622II3I3	ОГД48. I8-I	4788	I745
	52622II3I4	ОГД60.I2-I	5976	II45
	52622II3I5	ОГД60.I8-I	5976	I745
Окно глухое с одинарным переплетом двойным остеклением (стеклопакетом)	52622II3I6	ОГДI8.I2-2	I786	II45
	52622II3I7	ОГДI8.I8-2	I786	I745
	52622II3I8	ОГД20.I2-2	I988	II45
	52622II3I9	ОГД20.I882	I986	I745
	52622II320	ОГД24.I2-2	2406	II45
	52622II32I	ОГД24.I8-2	2406	I745
	52622II322	ОГД30.I2-2	2976	II45
	52622II323	ОГД30.I8-2	2976	I745
	52622II603	ОГД40.I2-2	3936	II45
	52622II604	ОГД40.I8-2	3936	I745
	52622II324	ОГД488I2-2	4786	II45
	52622II325	ОГД48.I8-2	4786	I745
	52622II326	ОГД60.I2-2	5976	II45
	52622II327	ОГД60.I8-2	5976	I745

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 36.26.II.0I-06-92	Лист 8
1	Зам.	01-96		10.96		

Заказ

Формат А4

Продолжение табл. 2

(1)

Наименование	Код ОКП	Условное обозначение	Ширина мм	Высота мм
Окно открывающееся с одинарным переплетом одинарным остеклением	52622II328	ОТД18.I2-I	I786	II45
	52622II329	ОТД18.I8-I	I786	I745
	52622II330	ОТД20.I2-I	I986	II45
	52622II33I	ОТД20.I8-I	I986	I745
	52622II332	ОТД24.I2-I	2406	II45
	52622II333	ОТД24.I8-I	2406	I745
	52622II334	ОТД30.I2-I	2976	II45
	52622II335	ОТД30.I8-I	2976	I745
	52622II605	ОТД40.I2-I	3936	II45
	52622II606	ОТД40.I8-I	3936	I745
	52622II336	ОТД48.I2-I	4786	II45
	52622II337	ОТД48.I8-I	4786	I745
	52622II338	ОТД60.I2-I	5976	II45
	52622II339	ОТД60.I8-I	5976	I745
Окно открывающееся с одинарным переплетом одинарным остеклением с установленным прибором стержнем	52622II558	ОТД I8.I2.I-ПС	I786	II45
	52622II559	ОТДI88I8.I-ПС	I786	I745
	52622II560	ОТД20.I2-I-ПС	I986	II45
	52622II56I	ОТД20.I8-I-ПС	I986	I745
	52622II562	ОТД24.I2-I-ПС	2406	II45
	52622II563	ОТД24.I8-I-ПС	2406	I745
	52622II564	ОТД30.I2-I-ПС	2976	II45
	52622II565	ОТД30.I8-I-ПС	2976	I745
	52622II566	ОТД40.I2-I-ПС	3936	II45
	52622II567	ОТД40.I8-I-ПС	3936	I745
	52622II568	ОТД48.I2-I-ПС	4786	II45
	52622II569	ОТД48.I8-I-ПС	4786	I745
	52622II570	ОТД60.I2-I-ПС	5976	II45
	52622II57I	ОТД60.I8-I-ПС	5976	I745

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 36.26.II.0I-06-92	Лист 9
1	Зам.	0I-96		10.96		

Формат А4

Приложение таблицы 2 (1)

Наименование	Код ОКП	Условное обозначение	Ширина мм	Высота мм
Окно открывающееся с одинарным переплетом двойным остеклением /стеклопакетом/	5262211340	ОТД18.12-2	1786	1145
	5262211341	ОТД 18.18-2	1786	1745
	5262211342	ОТД20.12-2	1986	1145
	5262211343	ОТД20.18-2	1986	1745
	5262211344	ОТД24.12-2	2406	1145
	5262211345	ОТД24.18-2	2406	1745
	5262211346	ОТД30.12-2	2976	1145
	5262211347	ОТД30.18-2	2976	1745
	5262211607	ОТД40.12-2	3936	1145
	5262211608	ОТД40.18-2	3936	1745
	5262211348	ОТД48.12-2	4786	1145
	5262211349	ОТД48.18-2	4786	1745
	5262211350	ОТД60.12-2	5976	1145
	5262211351	ОТД60.18-2	5976	1745
Окно открывающееся с одинарным переплетом двойным остеклением /стеклопакетом/ с установленным прибором стержнем	5262211609	ОТД10.48-2-ПС	956	4745
	5262211610	ОТД10.24-2-ПС	956	2345
	5262211572	ОТД18.12-2-ПС	1786	1145
	5262211573	ОТД18.18-2-ПС	1786	1745
	5262211574	ОТД20.12-2-ПС	1986	1145
	5262211575	ОТД20.18-2-ПС	1986	1745
	5262211576	ОТД24.12-2-ПС	2406	1145
	5262211577	ОТД24.18-2-ПС	2406	1745
	5262211578	ОТД30.12-2-ПС	2976	1145
	5262211579	ОТД30.18-2-ПС	2976	1745
	5262211580	ОТД40.12-2-ПС	3936	1145
	5262211581	ОТД40.18-2-ПС	3936	1745
	5262211582	ОТД48.12-2-ПС	4786	1145
	5262211583	ОТД48.18-2-ПС	4786	1745
	5262211584	ОТД60.12-2-ПС	5976	1145
	5262211585	ОТД60.18-2-ПС	5976	1745
Окно с жалюзийной решеткой в одинарном переплете	5262211352	ОЖД24.12	2406	1145
	5262211353	ОЖД24.18	2406	1745
	5262211354	ОЖД48.12	4786	1145

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам. инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Наименование	Код ОКП	Условное обозначение	Ширина мм	Высота мм
	5262211355	ОЖД48.18	4786	1745
	5262211356	ОЖД60.12	5976	1145
	5262211357	ОЖД60.18	5976	1745
	5262211615	ОЖД10.48	956	4745
	5262211661	ОЖД12.12	1126	1145
	5262211662	ОЖД12.18	1126	1745
	5262211663	ОЖД40.12	3936	1145
	5262211664	ОЖД20.18	1986	1745
Окно глухое с раздельными переплетами	5262211358	ОГР18.12	1786	1145
	5262211359	ОГР18.18	1786	1745
	5262211360	ОГР20.12	1986	1145
	5262211361	ОГР20.18	1986	1745
	5262211362	ОГР30.12	2976	1145
	5262211363	ОГР30.18	2976	1745
	5262211611	ОГР40.12	3936	1145
	5262211612	ОГР40.18	3936	1745
	5262211364	ОГР48.12	4786	1145
	5262211365	ОГР48.18	4786	1745
	5262211366	ОГР60.12	5976	1145
	5262211367	ОГР60.18	5976	1745
Окно открывающееся с раздельными переплетами	5262211368	ОТР18.12	1786	1145
	5262211369	ОТР18.18	1786	1745
	5262211370	ОТР20.12	1986	1145
	5262211371	ОТР20.18	1986	1745
	5262211372	ОТР30.12	2976	1145
	5262211373	ОТР30.18	2976	1745
	5262211613	ОТР40.12	3936	1145
	5262211614	ОТР40.18	3936	1745
	5262211374	ОТР48.12	4786	1145
	5262211375	ОТР48.18	4786	1745
	5262211376	ОТР60.12	5976	1145
	5262211377	ОТР60.18	5976	1745

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам. инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Продолжение таблицы 2 (1)

Наименование	Код ОКП	Условное обозначение	Ширина мм	Высота мм
Переплеты светоаэрационных фонарей	5262220701	ПТ60.12	5976	1145
	5262220702	ПТ60.18	5976	1745
Переплеты светоаэрационных фонарей со створкой	5262220703	ПТД60.12	5976	1145
	5262220704	ПТД60.18	5976	1745

Таблица 3 (1)

Условное обозначение	Площадь остекления $м^2$	Удельная металлоемкость $кг/м^2$ не более	Масса в кг. не более: стали	резины Р1	Р2	Р3	Всего кг. не более
ОГД18.06-1	0,97	14,96	14,51	2,12	-	-	16,63
ОГД24.06-1	1,31	13,67	17,91	2,6	-	-	20,51
ОГД30.06-1	1,62	13,89	22,51	3,4	-	-	25,91
ОГД18.12-1	2,05	9,52	19,52	3,08	-	-	22,60
ОГД18.18-1	3,12	7,84	24,47	4,04	-	-	28,51
ОГД20.12-1	2,27	9,04	20,52	3,22	-	-	23,74
ОГД20.18-1	3,46	7,36	25,47	4,2	-	-	29,67
ОГД24.12-1	2,75	8,34	22,93	3,56	-	-	26,49
ОГД24.18-1	4,2	6,63	27,87	4,52	-	-	32,39
ОГД30.12-1	3,41	8,55	29,18	4,84	-	-	34,02
ОГД30.18-1	5,19	7,08	36,78	6,32	-	-	43,10
ОГД40.12-1	4,51	8,25	37,24	6,4	-	-	43,64
ОГД40.18-1	6,87	6,66	45,79	8,4	-	-	54,19
ОГД48.12-1	5,48	7,67	42,04	7,12	-	-	49,16
ОГД48.18-1	8,35	6,02	50,29	9,04	-	-	59,33
ОГД60.12-1	6,84	7,56	51,71	9,04	-	-	50,75
ОГД60.18-1	10,43	5,90	61,61	11,44	-	-	73,05
ОГД18.12-2	2,05	9,52	19,52	1,54	2,2	-	23,26
ОГД18.18-2	3,12	7,84	24,47	2,02	2,88	-	29,37

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам. инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Продолжение таблицы 3 (1)

Условное обозначение	Площадь остекления м²	Удельная металлоемкость кг/м2 не более	Масса в кг. не более				Всего кг. не более
			стали	резины Р1	Р2	Р3	
ОГД20.12-2	2,27	9,04	20,52	1,61	2,3	-	24,43
ОГД20.18-2	3,46	7,36	25,47	2,1	3,0	-	30,57
ОГД24.12-2	2,75	8,34	22,93	1.78	2,54	-	27,25
ОГД24.18-2	4,2	6,63	27,87	2,26	3,22	-	33,35
ОГД30.12-2	3,41	8,55	29,18	2,42	3,45	-	35,05
ОГД 30.18-2	5,19	7,08	36,78	3,16	4,5	-	44,44
ОГД 40.12-2	4,51	8,25	37,24	3,2	4,56	-	45,00
ОГД 40.18-2	6,87	6,66	45,79	4,2	5,99	-	55,98
ОГД 48.12-2	5,48	7,67	42,04	3,56	5,07	-	50,67
ОГД 48.18-2	8,35	6,02	50,29	4,52	6,44	-	61,25
ОГД 60.12-2	6,84	7,56	51,71	4,52	6,44	-	62,67
ОГД 60.18-2	10.43	5,90	61,61	5,72	8,15	-	75,48
ОТД 18.12-1	2,05	17,15	35,17	2,94	-	1,97	40,08
ОТД 18.18-1	3,12	14,11	44,04	3,9	-	2,51	50,45
ОТД 20.12-1	2,27	15,93	36,17	3,08	-	1,97	41,22
ОТД 20.18-1	3,46	13,01	45,04	4,06	-	3,62	52,72
ОТД 24.12-1	2,75	14,03	38,58	3,42	-	1,97	43,97
ОТД 24.18-1	4,2	11,29	47,44	4,38	-	2,51	54,33
ОТД 30.12-1	3,41	13,14	44,83	4,7	-	1,97	51,50
ОТД 30.18-1	5,19	10,66	55,35	6,18	-	2,51	64,04
ОТД 40.12-1	4,51	15,19	68,54	6,4	-	3,8	78,74
ОТД 40.18-1	6,88	12,30	84,63	8,4	-	4,95	97,98
ОТД 48.12-1	5,48	13,36	73,34	6,84	-	3,94	84,12
ОТД 48.18-1	8,35	10,71	89,43	8,76	-	5,02	103,21
ОТД 60.12-1	6,84	12,13	83,01	8,76	-	3,94	95,71
ОТД 60.18-1	10,43	9,86	100,75	11,16	-	5,02	116,93
ОТД 18.12-1-ПС	2,05	17,45	35,77	2,94	-	1,97	40,68
ОТД 18.18-1-ПС	3,12	14,31	44,64	3,9	-	2,51	51,05
ОТД 20.12-1-ПС	2,27	16,20	36,77	3,08	-	1,97	41,82
ОТД 20.18-1-ПС	3,46	13,19	45,64	4,06	-	3,62	52,31
ОТД 24.12-1-ПС	2,75	14,25	39,18	3,42	-	1,97	44,57
ОТД 24.18-1-ПС	4,2	11,44	48,04	4,38	-	2,51	54,93

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Продолжение таблицы 3 (1)

Условное обозначение	Площадь остекления м²	Удельная металлоемкость кг/м2 не более	Масса в кг. не более				Всего кг. не более
			стали	резины			
				Р1	Р2	Р3	
ОТД 30.12-1-ПС	3,41	13,32	45,43	4,7	-	1,97	52,10
ОТД 30.18-1-ПС	5,19	10,78	55,95	6,18	-	2,51	64,64
ОТД 40.12-1-ПС	4,51	13,46	60,71	6,4	-	3,8	71,91
ОТД 40.18-1-ПС	6,88	12,49	85,93	8,4	-	4,95	99,28
ОТД 48.12-1-ПС	5,48	13,60	74,54	6,84	-	3,94	85,32
ОТД 48.18-1-ПС	8,35	10,85	90,63	8,76	-	5,02	104,41
ОТД 60.12-1-ПС	6,84	12,31	84,21	8,76	-	3,94	96,91
ОТД 60.18-1-ПС	10,43	9,77	101,95	11,16	-	5,02	118,13
ОТД 18.12-2	2,05	17,15	35,17	1,47	2,1	1,97	40,71
ОТД 18.18-2	3,12	14,11	44,04	1,95	2,78	2,51	51,28
ОТД 20.12-2	2,27	15,93	36,17	1,54	2,2	1,97	41,88
ОТД 20.18-2	3,46	13,01	45,04	2,03	2,9	2,51	52,48
ОТД 24.12-2	2,75	14,03	38,58	1,71	2,44	1,97	44,59
ОТД 24.18-2	4,2	11,29	47,44	2,19	3,12	2,51	55,25
ОТД 30.12-2	3,41	13,14	44,83	2,35	3,35	1,97	52,50
ОТД 30.18-2	5,19	10,66	55,35	3,09	4,4	2,51	65,35
ОТД 40.12-2	4,51	15,20	68,54	3,2	4,56	3,8	80,10
ОТД 40.18-2	6,88	12,30	84,63	4,2	5,99	4,95	99,73
ОТД 48.12-2	5,48	13,38	73,34	3,42	4,87	3,94	85,57
ОТД 48.18-2	8,35	10,71	89,43	4,38	6,24	5,02	105,07
ОТД 60.12-2	6,84	12,13	83,01	4,38	6,24	3,94	97,57
ОТД 60.18-2	10,43	9,66	100,75	5,58	7,96	5,02	110,31
ОТД 18.12-2-ПС	2,05	17,45	35,77	1,47	2,1	1,97	41,31
ОТД 18.18-2-ПС	3,12	14,31	44,64	1,95	2,78	2,51	51,88
ОТД 20.12-2-ПС	2,27	16,20	36,77	1,54	2,2	1,97	42,40
ОТД 20.18-2-ПС	3,46	13,19	45,64	2,03	2,9	2,51	53,08
ОТД 24.12-2-ПС	2,75	14,24	39,18	1,71	8,55	1,97	45,30
ОТД 24.18-2-ПС	4,2	11,44	48,04	2,19	3,12	2,51	55,85
ОТД 30.12-2-ПС	3,41	13,32	45,43	2,35	3,35	1,97	53,10
ОТД 30.18-2-ПС	5,19	10,78	55,95	3,09	4,4	2,51	65,95
ОТД 40.12-2-ПС	4,51	15,46	60,71	3,2	4,56	3,8	72,27
ОТД 40.18-2-ПС	6,88	12,50	85,83	4,2	5,99	4,95	100,93
ОТД 48.12-2-ПС	5,48	13,60	74,54	3,42	4,87	3,94	86,77
ОТД 48.18-2-ПС	8,35	10,85	90,63	4,38	6,24	5,02	106,27

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
1	Зам.	01-96		10.96

ТУ 36.26.11.01-06-92

Лист 14

Условное обозначение	Площадь остекления м²	Удельная металлоемкость кг/м2 не более	Масса в кг. не более: стали	резины Р1	резины Р2	резины Р3	Всего кг не более
ОТД 60.12-2-ПС	6,84	12,31	84,21	4,38	6,24	3,94	98,77
ОТД 60.18-2-ПС	10,43	9,77	101,95	5,58	7,96	5,02	120,51
ОТД 10.48-2-ПС	4,54	12,06	54,77	2,9	4,13	2,25	64,05
ОТД 10.24-2-ПС	2,24	17,41	39,00	1,45	2,07	1,13	43,65
ОТР 18.12	2,05	25,89	53,07	6,02	–	1,97	61,06
ОТР 18.18	3,12	21,17	66,07	7,94	–	2,51	76,52
ОТР 20.12	2,27	24,26	55,07	6,3	–	1,97	63,34
ОТР 20.18	3,46	19,67	68,07	8,26	–	2,51	78,84
ОТР 30.12	3,41	25,05	85,41	9,38	–	3,94	98,73
ОТР 30.18	5,19	20,23	105,01	12,34	–	5,02	122,37
ОТР 40.12	4,51	22,69	102,35	12,8	–	3,83	118,98
ОТР 40.18	6,88	18,20	125,25	16,8	–	4,95	147,00
ОТР 48.12	5,48	20,50	112,33	13,96	–	3,94	130,23
ОТР 48.18	8,35	16,20	135,25	17,8	–	5,02	158,07
ОТР 60.12	6,84	19,30	132,07	17,8	–	3,94	153,81
ОТР 60.18	10,43	15,17	158,29	22,6	–	5,02	185,91
ОТР 18.12	2,05	38,06	78,03	5,88	–	3,94	87,85
ОТР 18.18	3,12	30,60	95,49	7,8	–	5,02	108,31
ОТР 20.12	2,27	35,25	80,03	6,16	–	3,94	90,13
ОТР 20.18	3,46	28,17	97,49	8,12	–	5,02	110,63
ОТР 30.12	3,41	32,40	110,47	9,24	–	5,91	125,62
ОТР 30.18	5,19	25,88	134,31	12,2	–	7,53	154,04
ОТР 40.12	4,51	33,62	151,65	12,8	–	7,88	172,23
ОТР 40.18	6,88	26,75	184,07	16,8	–	10,04	210,91
ОТР 48.12	5,48	31,89	174,77	13,68	–	9,86	198,31
ОТР 48.18	8,35	25,18	210,27	17,52	–	12,56	240,35
ОТР 60.12	6,84	28,44	194,52	17,52	–	9,86	221,90
ОТР 60.18	10,43	22,40	233,60	22,32	–	12,56	268,48
ОЖД 24.12	2,75	19,84	54,56	–	–	–	54,56
ОЖД 24.18	4,2	18,30	76,88	–	–	–	76,88
ОЖД 48.12	5,48	18,90	103,56	–	–	–	103,56
ОЖД 48.18	8,35	17,80	148,66	–	–	–	148,66
ОЖД 60.12	6,84	18,80	128,60	–	–	–	128,60

Продолжение таблицы 3 (1)

Условное обозначение	Площадь остекления $м^2$	Удельная металлоемкость $кг/м^2$ не более	Масса в кг. не более: стали	резины Р1	Р2	Р3	Всего кг. не более
ОЖД 60.18	10,43	17,70	184,57	-	-	-	184,57
ОЖД 10.48	4,54	27,04	122,79	-	-	-	122,79
ОЖД 12.12	2,05	12,19	25,00	-	-	-	25,00
ОЖД 12.18	3,12	11,79	36,80	-	-	-	36,80
ОЖД 40.12	4,51	19,00	85,63	-	-	-	85,63
ОЖД 20.18	3,46	19,05	65,70	-	-	-	65,70
ПТ 60.12	6,84	7,80	53,40	-	-	-	53,40
ПТ 60.18	10,43	6.06	63,30	-	-	-	63,30
ПТД 60.12	6,84	9,72	66,47	-	-	-	66,47
ПТД 60.18	10,43	7,63	79,57	-	-	-	79,57

Таблица 4

Наименование и область применения	Код ОКП	Условное обозначение	Масса кг не более
Прибор-стержень для открывания фрамуг нижнего яруса окон с одинарными переплетами	5262211378	ПС-5	0,6
Механизм открывания фрамуг второго и третьего ярусов окон с одинарными переплетами	5262211379	МР-1	1,4
Механизм рычажный для открывания фрамуг первого, второго и третьего ярусов окон с раздельными переплетами	5262211380	МР-2	1,4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Таблица 5 (1)

Наименование	Код ОКП	Условное обозначение	Масса, кг
*Слив	52622II6I7	А I.I8	I,51
	52622II6I8	А I.20	I,7I
	52622II6I9	А I.24	2.06
	52622II620	А I.30	2,57
Слив	52622II628	А 2.I8	3,30
	52622II629	А 2.20	3,7
	52622II630	А 2.24	4,4
	52622II63I	А 2.30	5,5
Нащельник	52622II62I	А 3.050	0,06
	52622II622	А 3.I2	I.3
	52622II623	А 3.I8	2.I
	52622II624	А 3.20	2.4
	52622II625	А 4.I2	I.2
	52622II626	А 4.I8	I.8
	52622II627	А.420	2.I
Ригель ветровой	52622II632	Р60	35,92
	52622II633	Р48	29,24
	52622II634	Р40	24,10
	52622II635	Р30	18,53
	52622II636	Р20	12,46
	52622II637	РI8	11,46
Балка	52622II638	Г I8	5
	52622II639	Б20	5,5
	52622II640	Б24	6,7
	52622II64I	Б40	10,9
	5262211657	Б30	8,35
	5262211658	Б48	13,3
	5262211659	Б60	16,6

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 36.26.II.0I-06-92	Лист I7
1	Зам.	01-96		10.96		

Формат А4

Продолжение таблицы 5 (1)

Наименование	Код ОКП	Условное обозначение	Масса, кг
Планка	52622II642	П1	0,35
	52622II643	П2	0,43
Притвор	52622II644	ПР18	I.II
	52622II645	ПР20	I,23
	52622II646	ПР30	I.85
	5262211660	ПР24	1,49
Сухарь	52622II647	М1	0,036
	52622II648	М2	0,02
	52622II649	М3	0,06
	52622II650	М4	0,056
	52622II65I	М5	0,022
Планка	52622II652	М6	0,174
	52622II653	М7	0,33
	52622II654	М8	0,47
Вилка	52622II655	М9	0,06
Защелка	52622II656	М10	0,05

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ подл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 36.26.II.01-06-92	Лист 18
1	Зам.	01-96		10.96		

Заказ

Формат А4

I.2. Требованиям к исходным материалам

(1) I.2.I. Марки сталей деталей окон, переплетов и элементов оформления и крепления должны соответствовать маркам сталей, регламентируемых ГОСТ 23344.

I.2.2. Резиновые уплотнители должны соответствовать требованиям ТУ 38.I05376

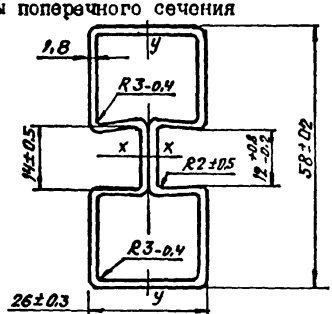
I.2.3. Сварочные материалы для дуговой механизированной и ручной сварки следует назначить в соответствии с требованиями СНиП П-23-8I

I.3. Требования к изготовлению деталей окон, переплетов и элементов оформления и крепления

I.3.I. Профиль гнутосварной стальной, предназначенный для производства переплетов и ригельных балок, должен изготавливаться на специальном трубоэлектросварочном агрегате методом формовки и высокочастотной сварки, обеспечивающим высокую производительность и требования к геометрическим размерам, предъявляемые конструкторской документацией и настоящими техническими условиями.

ГНУТОСВАРНОЙ ПРОФИЛЬ

Размеры поперечного сечения



Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	ТУ 36.26.II.0I-06-92	Лист I9
1	-	01-96	[signature]	10.96		

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

I.3.2. Гнутые стальные профили и другие детали окон и переплетов, механизмы открывания и элементы оформления и крепления должны изготавливаться на специализированном оборудовании, обеспечивающим высокую производительность и заданные геометрические размеры, согласно требованиям конструкторской документации.

I.3.3. Детали, изготавливаемые методом штамповки и гибки, должны быть очищены от загрязнений и коррозии, не должны иметь трещин и вмятин, а их кромки, выходящие на наружные поверхности окон, не должны иметь заусенцев, превышающих 0,05 толщины исходной заготовки.

I.3.4. Отклонение от номинальных размеров при изготовлении деталей окон и переплетов светоаэрационных фонарей по ГОСТ 23344.

I.4. Требования к сборке и сварке

I.4.I. Сборка и сварка переплетов окон и светоаэрационных фонарей, фрамуг, створок, дверей должна обеспечить предельные отклонения от геометрических размеров по ГОСТ 23344.

I.4.2. Соединение элементов переплетов окон и светоаэрационных фонарей должно производиться преимущественно посредством механизированной дуговой сварки в защитном газе.

Допускается при изготовлении переплетов окон и светоаэрационных фонарей применение контактной стыковой сварки с использованием специализированных машин.

I.4.3. Соединение элементов фрамуг створок, дверей, жалюзийных решеток и других элементов окон должно производиться посредством механизированной сварки в защитном газе или ручной дуговой сварки.

I.4.4. Размеры и внешний вид сварных швов должны соответствовать требованиям конструкторской документации. Предельные отклонения размеров сварных швов, выполненных дуговой сваркой, должны

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

соответствовать ГОСТ 14771 и ГОСТ 5264.

Сварные соединения переплетов окон и светоаэрационных фонарей, выполненные контактной сваркой, должны быть равно - прочными основному металлу по сопротивлению статическим нагрузкам. Грат, образующийся при сварке, не должен иметь высоту более 2 мм.

I.5. Требования к покрытиям.

I.5.I. Поверхности, подлежащие окраске, должны соответствовать требованиям ГОСТ 9.402.

(1) I.5.2. Защитное покрытие элементов окон и переплетов светоаэрационных фонарей: глифталевые грунты или пентофталевые эмали типа ПФ-1189 / серые / по ТУ 6-10-1710-86 толщиной не менее 25 мкм или порошковые эпоксидные краски типа П-ЭП 134... 534 по ТУ 6-10-1890-83.

I.6. Требования к надежности

I.6.I. Подвижные детали механизмов открывания и запорного устройства должны перемещаться без заеданий и перекосов, надежно фиксироваться в крайних положениях.

I.6.2. Механизмы открывания и запорного устройства переплетов окон и светоаэрационных фонарей в закрытом положении должны обеспечивать плотное и равномерное обжатие уплотнительных притворов, а в открытом состоянии - надежную фиксацию фрамуг и створок при скоростном напоре ветра не более 690 Па.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

I.6.3. Усилие для приведения в действие ручного механизма открывания переплетов окон должно быть не более 100 Н.

I.7 Комплектность

I.7.1. Комплектность поставки осуществляется в объеме, оговоренном в договоре между заказчиком и поставщиком согласно ведомости поставки.

I.7.2. Окна, элементы оформления и крепления, механизмы открывания, переплеты светоаэрационных фонарей с угловыми стойками заказываются согласно ведомости заказов поэлементно, при этом в комплект поставки окон промышленных зданий входят:

1) окна	Указывается количество в шт. помарочно
2) Механизмы открывания МР-1, МР-2	Указывается количество в шт. помарочно
3) Элементы крепления к стенам и ветровым ригелям	Указывается количество в шт. помарочно
4) Промежуточные балки для одинарных и раздельных переплетов, ригели	Указывается количество в шт. помарочно
5) Нащельники и сливы	Указывается количество в шт. помарочно
6) Упаковочная тара	Объем определяется поставщиком
7) Акт на отгруженную продукцию	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

8) Сертификат

Примечания: I. В комплект поставки не входит остекление, герметик, мастика

2. Механизм открывания фрамуг нижнего яруса окон (ПС), по согласованию с заказчиком, устанавливается на переплете заводом-изготовителем.

3. Резиновые изделия для крепления стекол или стекло-пакетов поставляются по отдельному заказу.

В комплект поставки переплетов светоаэрационных фонарей входят:

I) Переплеты светоаэрационных фонарей	Указывается количество шт., помарочно
2) Угловые стойки	Указывается количество шт., помарочно
3) Акт на отгруженную продукцию	
4) Сертификат	

Примечания: I. В комплект поставки не входит остекление, герметик, мастика

2. Резиновые изделия для крепления стекол поставляются по отдельному заказу

I.8. Маркировка

I.8.I. Маркировка окон и переплетов светоаэрационных фонарей должна осуществляться по трафарету эмалями черного цвета НЦ-I84 по ГОСТ I8335, ПФ - II5 по ГОСТ 6465 или другой несмываемой краской контрастного цвета шрифтом высотой 20 мм по ГОСТ 26.020.

Маркировка должна содержать условное обозначение окна и переплета светоаэрационных фонарей.

I.8.2. Место маркировки должно соответствовать указанному на чертежах.

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

I.8.3. Маркировка тары должна осуществляться по ГОСТ I4I92 с помощью ярлыка, изготовленного из фанеры по ГОСТ 39I6.1с размерами по ГОСТ I4I92, на котором должно быть указано:

I) наименование завода - изготовителя или его товарный знак, условное обозначение изделия

2) номер заказа,

3) количество изделий в упаковке,

4) масса упаковки (брутто)

Надписи на ярлыке должны быть четкими, нанесены любой несмываемой краской.

I.9. Упаковка

I.9.I. Окна и переплеты светоаэрационных фонарей следует упаковывать в деревянную тару по ГОСТ 10198 или металлические (1) стоечные поддоны.

Допускается окна и переплеты светоаэрационных фонарей упаковывать в пакеты . При этом в одном пакете должно быть не более 6шт. Упаковку окон и переплетов светоаэрационных фонарей в пакеты осуществляют с помощью хомутов, изготавливаемых из ленты толщиной I,8 мм, шириной I5-25 мм из стали марки Ст3кп по ГОСТ 380 с установкой между отдельными окнами и переплетами фонарей прокладок толщиной I,8 мм в местах установки хомутов. Каждый пакет должен иметь не менее четырех хомутов.

I.9.2. Промежуточные балки, ригели, нащельники и угловые стойки, сливы упаковываются в деревянную тару по ГОСТ 10198 (1) Допускается промежуточные балки, нащельники и угловые стойки, сливы упаковывать в пачки с помощью хомутов, выполненных из ленты аналогично с упаковкой переплетов.

Каждая пачка должна иметь не менее трех хомутов. Масса пачки не должна превышать I000 кг. Детали крепления к стенам и промежуточным ригелям и приборы открывания детали подвесок упаковывают

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

1	-	01-96		10.96	
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	ТУ 36.26.II.0I-06-92

в деревянные ящики по ГОСТ 15841. Масса (нетто) не должна превышать 500 кг. Каждую отправочную марку упаковывают в отдельный ящик.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Окна, переплеты светоаэрационных фонарей, их сборочные единицы, элементы оформления и крепления, а также механизмы открывания подвергаются приемосдаточным и периодическим испытаниям.

2.2. Приемо-сдаточные испытания проводятся отделом технического контроля партиями. В состав партии входят окна, переплеты светоаэрационных фонарей, их сборочные единицы, элементы оформления и крепления, одного типоразмера, изготовленные по единой технологии в течении одной смены на каждом рабочем месте.

2.3. Приемка окон, переплетов светоаэрационных фонарей и их сборочных единиц производится дважды: после сварки и после окраски.

2.4. Контролю на соответствие требований I.4.I, I.4.4, I.5.2, I.6.I, I.8.2, I.8.3, I.9.I, I.9.2, настоящих технических условий подвергаются 3% окон переплетов светоаэрационных фонарей и их сборочных единиц, изготовленных на каждом рабочем месте, но не менее трех штук.

2.5. Контролю на соответствие требований пунктов I.3.I , I.3.2, I.3.3, I.3.4 настоящих технических условий, подвергаются I % деталей, изготовленных на каждом рабочем месте но не менее 3 штук.

2.6. Контролю на соответствие требованиям пунктов I.7.I, I.7.2 настоящих технических условий подвергаются 5% отгружаемой продукции с периодичностью проверки один раз в десять дней.

2.7. Контролю неперпендикулярности сторон, неплоскости и непрямолинейности окон переплетов светоаэрационных фонарей и их

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

сборочных единиц подвергаются один раз в квартал три окна и переплета светоаэрационных фонарей каждой марки, изготовленные на каждом стенде или машине для контактной сварки.

2.8. Контролю на соответствие пунктов I.6.I, I.6.3, настоящих технических условий подвергается один раз в квартал по одному механизму открывания каждой марки.

2.9. Контролю на соответствие требованиям пунктов I.I.I , I.I.2, I.I.3, I.I.4 настоящих технических условий подвергаются один раз в год по одному окну, переплету светоаэрационных фонарей и элементу оформления и крепления и механизму открывания каждой марки.

2.I0. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из контролируемых параметров должен проводиться повторный контроль удвоенного количества образцов, взятых от той же партии.

2.II. При повторно неудовлетворительном результате контроля должна быть выяснена причина низкого качества изделий и их отгрузка потребителю должна производиться только после устранения дефектов.

2.I2. Потребитель имеет право проводить контрольную выборочную проверку соответствия, изделий требованиям настоящих технических условий.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.I. Качество исходных материалов и элементов окон и переплетов, светоаэрационных фонарей, получаемых по кооперации, проверяют по документам о качестве завода - поставщика , а в необходимых случаях - путем проверки на входном контроле на соответствие требованиям Н.Т.Д.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

3.2. Проверка геометрических параметров элементов окон переплетов светоаэрационных фонарей и их сборочных единиц, на соответствие требованиям чертежа, а также элементов оформления и крепления производится штангенциркулем ШЦ-III по ГОСТ 166 угломером по ГОСТ 5378 металлической линейкой по ГОСТ 427, рулеткой по ГОСТ 7502, а также калибрами и шаблонами (черт. Ш-56, Ш- 51, РК-8, РК-7, Ш-52, Ш-55, Ш-73, Ш-50, Ш-54, Ш-53) и специальными контрольными столами для измерения (черт. 89-08-31, 90, 09-40), разработанными и изготовленными по чертежам завода.

3.3. Проверка правильности форм окон переплетов светоаэрационных фонарей и их сборочных единиц, а также нащельников и сливов (неплоскостность, непрямолинейность и неперпендикулярность элементов проверяется на рабочих местах и на контрольном столе (черт. № С 1403) угломером по ГОСТ 427, рулеткой по ГОСТ 7502, щупом по ТУ 2-034-225.

3.4. Качество деталей, изготовленных методом штамповки и гибки на соответствие требований п.1.3.3. проверяется внешним осмотром, штангенциркулем ШЦ-III по ГОСТ 166.

3.5. Проверка качества сварных швов, выполненных дуговой сваркой производится внешним осмотром и измерением по ГОСТ 3242.

3.6. Проверка качества сварных соединений, выполненных контактной сваркой, производится посредством механических испытаний контрольных образцов не реже двух раз в смену. Форма и размеры сварных контрольных образцов должны удовлетворять требованиям Инструкции по проведению испытаний сварных соединений, выполненных контактной сваркой И22-92.

3.7. Контроль качества защитного покрытия проверяется по ГОСТ 9.032.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

3.8. Качество готовой продукции проверяется внешним осмотром, рулетками по ГОСТ 7502.

3.9. Проверка массы переплетов на соответствии п.I.I.2 производится посредством взвешивания контрольных переплетов на весах типа РП-2Ц-I3М по ТУ 25-7725-007-88.

3.I0. Маркировка и упаковка окон, переплетов светоаэрационных фонарей механизмов открывания, элементов оформления и крепления проверяется внешним осмотром.

3.II. Проверка комплектности производится сличением подготовленной к отправке вагонной нормы с ведомостью поставки.

3.I2. Проверка работоспособности и усилие для приведения в действие механизма открывания осуществляется путем установки механизма открывания на переплет и определения усилий открывания динамометром ДОРМ-3-0I по ГОСТ 9500.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.I. Транспортирование упакованных элементов окон, переплетов светоаэрационных фонарей, оформления и крепления, и механизмов открывания производится железнодорожным транспортом в соответствии с "Правилами перевозок грузов" МПС СССР, часть I, издание I977 года. Условие транспортирования Ж1 по ГОСТ I5I50 (1)

4.2. При проведении межоперационных транспортных перевозок, погрузочно-разгрузочных работ, а также монтаже окон должны исключаться повреждения и деформация окон.

4.3. Окна, переплеты светоаэрационных фонарей должны храниться в помещении или под навесом в заводской упаковке в обеспечивающим их сохранность от механических повреждений, на специальных подкладочных материалах: прочие элементы окон - в стеллажах. Условие хранения Ж3 по ГОСТ I5I50

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.I. Монтаж переплетов должен производиться в соответствии с требованиями СНиП III-I8-75.

5.2. При производстве монтажных работ не допускаются механические повреждения окон, переплетов, фонарей, элементов оформления и крепления, механизмов открывания и антикоррозионного покрытия.

5.3. В процессе эксплуатации окна переплетов светоаэрационных фонарей подвергаются следующим регламентным работам:

I) два раза в год производится смазка шарниров подвески фрамуг и трущихся частей приборов открывания, смазка производится любым видом консистентной смазки.

2) один раз в три года производится восстановление защитных покрытий в доступных для окраски местах,

3) после I0 лет эксплуатации (при необходимости) производится замена резиновых деталей.

5.4. Запрещается производить протирку стенок с использованием кислот и концентрированных щелочных растворов. При применении щелочных растворов металлические и резиновые поверхности переплетов должны быть промыты водой для удаления остатков растворов.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.I. Изготовитель гарантирует соответствие окон переплетов светоаэрационных фонарей, элементов оформления и крепления и механизмов открывания требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил транспортирования, хранения и монтажа.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации окон двенадцать месяцев, со дня отгрузки потребителю.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Приложение I

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта, подпункта	
ГОСТ 9.032-74	3.7	(1)
ГОСТ 9.402-80	I.5.I	
ГОСТ 26.020-80	I.8.I	
ГОСТ I66-89	3.2	
ГОСТ 380-88	I.9.I	
ГОСТ 427-75	3.2	
ГОСТ 3242-79	3.5	
ГОСТ 3916.I-89	I.8.3	
ГОСТ 5264-80	I.4.4	
ГОСТ 5378-88	3.2	
ГОСТ 6465-76	I.8.I	
ГОСТ 7502-89	3.2	
ГОСТ 9500-84	3.I2	
ГОСТ I4I92-77	I.8.3	
ГОСТ I477I-76	I.4.4	
ГОСТ I584I-88	I.9.2	
ГОСТ I8335-83	I.8.I	
ГОСТ 23344-78	Раздел I	
	I.2.I	
	I.3.4	
	I.4.I	
ГОСТ 10198-91	I.9.2	(1)
СНиП II-23-8I	I.2.3	
СНиП II-I8-75	Раздел I	
	5.I	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта, подпункта	
ТУ 38.105376-92	I.2.2	(1)
ТУ 6-10-1710-86	I.5.2	
ТУ 2-034-225-87	3.3	
ТУ 25-7725-007-88	3.9	
ТУ 6-10-1890-83	1.5.2	(1)

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов/страниц/ измененных	заменен-ных	новых	аннулированных	Всего листов /страниц/ в докум.	№докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подпись	Дата
1	1,5,19, 21,24, 28,30, 31	8...18	32	-	32	01-96	-		10.96г.

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
1	Нов.	01-96		10.96