

И№ и год, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. и оубн., Подпись и дата

Т.П. 820-4-й. 83

Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1035.00.000-				Примечание
				-	01	02	03	
			<u>Документация</u>					
13		1035.00.000.06	Оборачный чертеж	x	x	x	x	
			<u>Сборочные единицы</u>					
14	1	998.20.00	Решетка	1	1	1	1	
14	2	1035.00.010	Оголовок					
		-01	Водоприемный	1				
			Оголовок					
			Водоприемный		1			

Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата
		Николаев	В	1983
		Гусев	В	1983
		Батрачнев	В	1983
		Датункина	В	1983
		Утв	В	1983

1035.00.000

Водозвборное устройство

Лист	Лист	Лист
1	1	2

Совзглпробводск
им. Е.Е.Александровск
г. Москва.

Контроль Петропавловск

Формат А4

И№ и год, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. и оубн., Подпись и дата

Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1035.00.000-				Примечание
				-	01	02	03	
		-02	Оголовок					
			Водоприемный			1		
		-03	Оголовок					
			Водоприемный				1	

15049-02

3

Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата

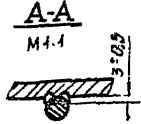
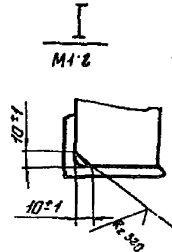
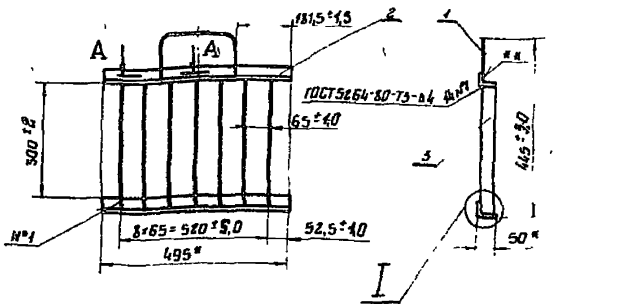
1035.00.000

Контроль Петропавловск Формат А4

Лист

2

Т.П. 820-4-Ф. 83



1. Размеры для справок
2. Электрод 342 ГОСТ 9467-75.
3. Покрытие: Сурис железный ГОСТ 8135-74, в два слоя
4. Сварка ручная дуговая
5. Чистота поверхностей обрезки прката ≤ 30

998.20.00.06

Исполн	Исх. лист	Исх. докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Шеманина			
Проб.	Буца			
Т. контрол				
З.И.П.	Варвачев			
Н. контрол	Матулина			
Утв.	Петрашкова			

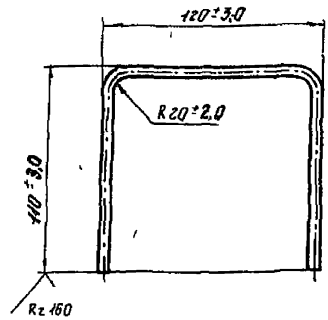
Решетка
Сварочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	5,0	1:1

Согласовано
И.Е. Алексеев
2 Москва

10 02 866

1/1



Длина развертки 300 ± 3,0 мм

19049-02

6

998.20.01

Исполн	Исх. лист	Исх. докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Шеманина			
Проб.	Буца			
Т. контрол				
З.И.П.	Варвачев			
Н. контрол	Матулина			
Утв.	Петрашкова			

Ручка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,1	1:2

Согласовано
И.Е. Алексеев
2 Москва

40 кг
68 ГОСТ 2590-71
в см. 3 сп. 2 Т.П. 535-79

Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв. № Имя и подл. Подпись и дата

Т.П. ВЗД-4-т. ВЗ

Примечание	Лист	Табл.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1035.00.010-				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
			1035.00.010.06	Оборачный чертеж	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>					
	1		1035.00.005	Стенка	1	1	1	1	
	2		-01	Стенка	1	1	1	1	
	3		1035.00.006	Баковина	2	2	2	2	
	4		1035.00.007	Фланец	1				
			-01	Фланец		1			
			-02	Фланец			1		

Изм	Лист	И докум.	Подпись	Дата
			Израид Николаев	20 81
			Дробверин Гусев	24 4 81
			ГПП Бахримчев	1 112
			И Кондр Влатушина	28 02 81
			Уте. Баевский	28 02 81

1035.00.010

Оголовок
водоприемный

Лист	Лист	Листов
1	1	4

Составлен в заводском исполнении
И. Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал Петровичев формат А4

Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв. № Имя и подл. Подпись и дата

Примечание	Лист	Табл.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1035.00.010-				Примечание
					-	01	02	03	
			-03	Фланец				1	
	5		1035.00.008	Планка					
				лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 в Ст 3сп-2 ГОСТ 4637-79 (40*520) ± 2 мм	2	2	2	2	10 кг
	6		1035.00.009	Стойка					
				Швеллер 85 ГОСТ 8240-72 в Ст 3сп-2 ГОСТ 535-79 L = 1480 ± 3 мм	2	2	2	2	8.7 кг
	7		1035.00.011	Перемычка					
				Швеллер 6.5 ГОСТ 8240-72 в Ст 3сп-2 ГОСТ 535-79 L = 500 ± 2 мм	2	2	2	2	2.9 кг
	8		1035.00.012	Распорка					
				Швеллер 6.5 ГОСТ 8240-72 в Ст 3сп-2 ГОСТ 535-79 L = 800 ± 2 мм	1	1	1	1	4.7 кг
	9		1035.00.013	Труба					

19049 - 02

4

Изм	Лист	И докум.	Подпись	Дата

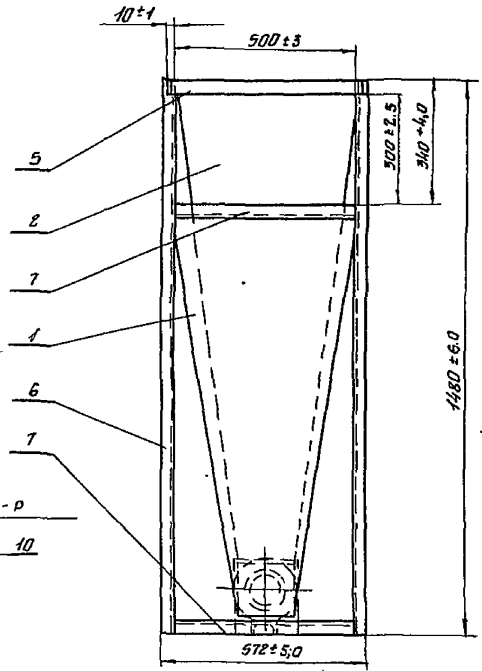
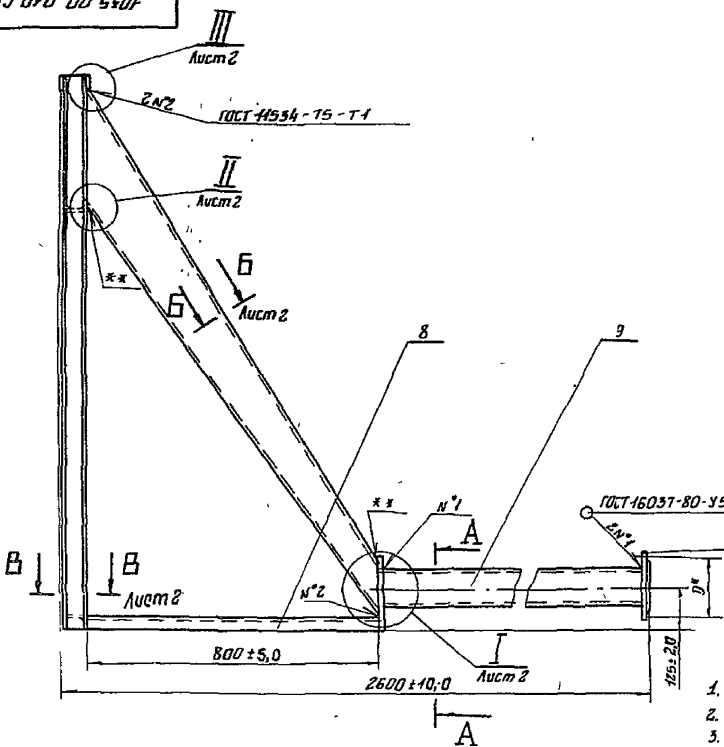
1035.00.010

Лист
2

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1035.00.010-				Примечание
		—	01	02	03	
1035.00.014	Труба 57×3,5 ГОСТ 10704-76 А-Б Ст 3сп2 ГОСТ 10705-80 L=1723-3,0 мм	1				8,0 кг
	Труба 89×4 ГОСТ 10704-76 А-Б Ст 3сп2 ГОСТ 10705-80 L=1723-3,0 мм	1				14,4 кг
1035.00.015	Труба 108×4 ГОСТ 10704-76 А-Б Ст 3сп2 ГОСТ 10705-80 L=1723-3,0 мм		1			17,7 кг
	Труба 133×4 ГОСТ 10704-76 А-Б Ст 3сп2 ГОСТ 10705-80 L=1723-3,0 мм			1		21,9 кг

Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1035.00.010-				Примечание
			—	01	02	03	
		Стандартные изделия					
10		Фланцы ГОСТ 1255-67	1				1,04 кг
		50-2,5		1			1,84 кг
		80-2,5			1		2,05 кг
		100-2,5				1	3,47 кг
		125-2,5					

1035.00.010СБ



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Покрытие: сурик железный ГОСТ 8135-74, в два слоя
- 3. Неуказанные швы сварки - по ГОСТ 5264-80 катетом 6 мм. по контуру прилегания Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
- 4. ** Сварка ручная дуговая. 19049-02

Обозначение	Размеры, мм		Масса кг
	dy	д*	
1035.00.010	50	110	101,44
-01	80	150	108,64
-02	100	170	112,15
-03	125	200	116,77

1035.00.010СБ

Поголобок водоприемный.

Сварочный чертеж.

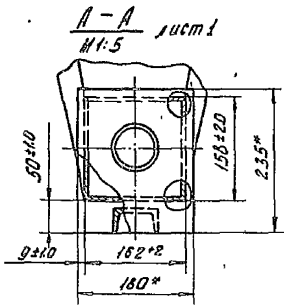
Изм	Лист	Докум.	Подпись	Дата	Масса	Масштаб
					См. табл.	1:10
Разраб.	Николаев					
Проб.	Гусев					
7-контр						

Лист 1 Листов 2

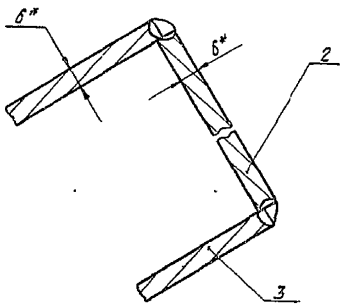
Т.П. 920-4-11.85

Подпись и дата в зад. табл. или в бланке. Подпись и дата

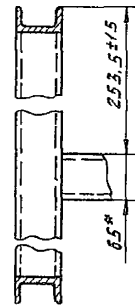
10 3 5 0 0 0 1 0 9 3



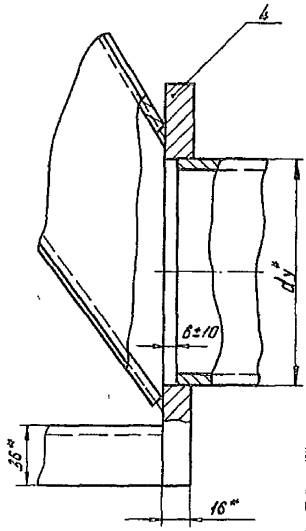
$\frac{B'-B}{M 1:1}$ *ju cm l*



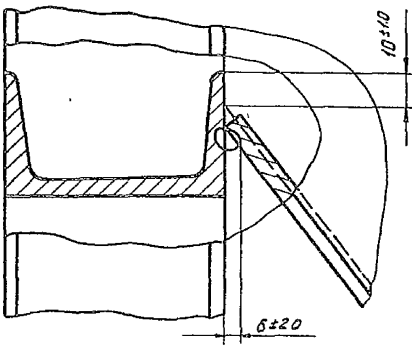
$\frac{B-B}{M 1:5}$ *ju cm l*



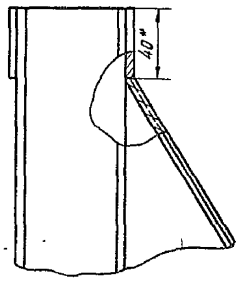
$\frac{I}{M 1:2}$ *ju cm l*



$\frac{II}{M 1:1}$ *ju cm l*



$\frac{III}{M 1:2}$ *ju cm l*

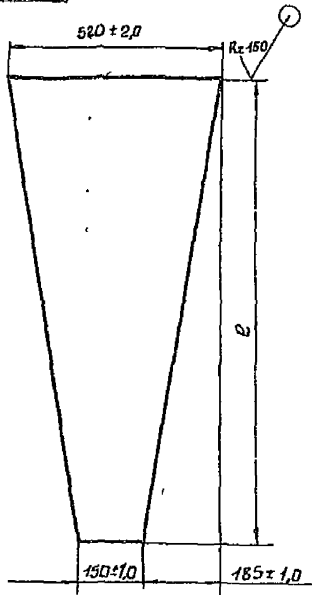


T. П. 820-4-П. 85

100% відповідно до вимог ДСТУ ISO 9001:2015. Сертифікований завод.

1035.00.005

1/1



Обозначение	E, мм	Масса, кг
1035.00.005	1340-3.0	21,1
-01	1470-3.0	23,2

1035.00.005

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
1	См табл	1:10

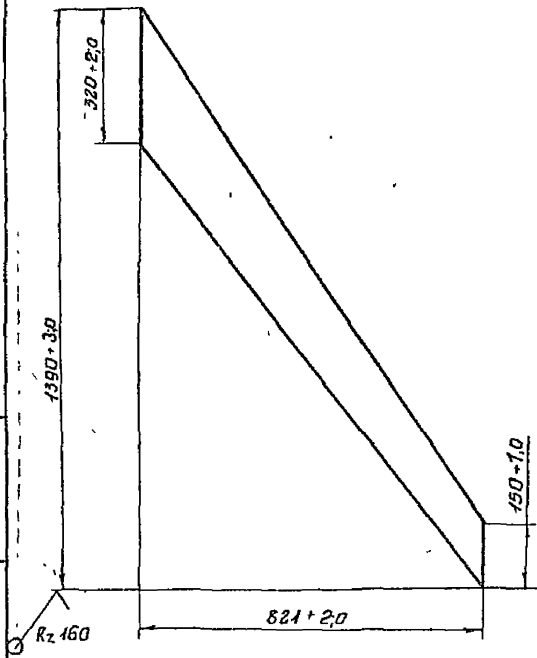
Т. П. 020-4-41. 83

Подпись и дата, Взам. инв. и Шиф. и дата, Подпись и дата

Изм	Лист	И докум.	Подпись	Дата
			Николаев	1973

1035.00.006

1/1



Подпись и дата, Взам. инв. и Шиф. и дата, Подпись и дата

Изм	Лист	И докум.	Подпись	Дата
			Николаев	1973

1035.00.006

Боковина

Лист	Масса	Масштаб
1	9,1	1:10

19049-02

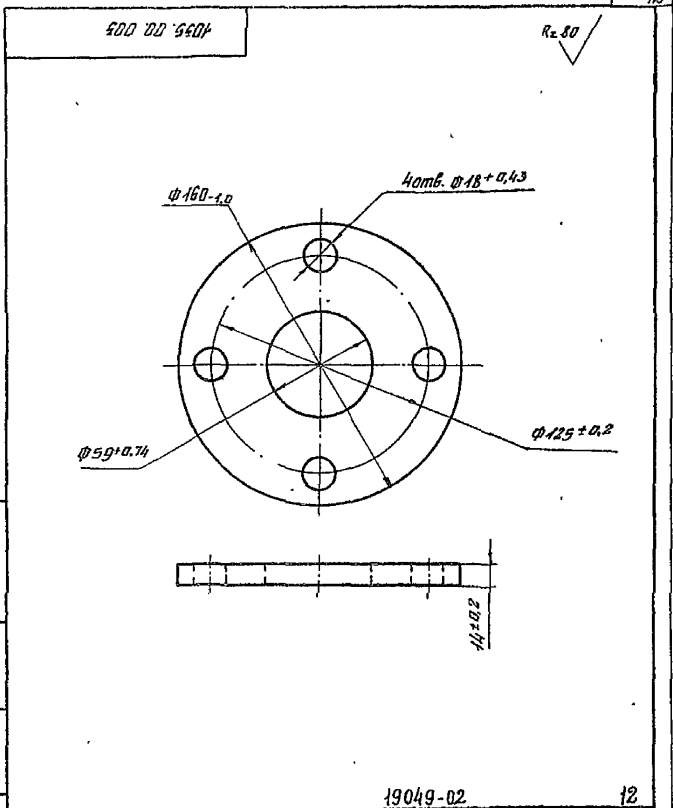
11

Т.П. 020-4-11.03

Идентификация	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
15	1035.00.030.06	Оборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
14	1 1035.00.003	Фланец	1	
14	2 1035.00.032	Заголовки	1	
14	3 1035.00.033	Патрубок	1	

Вс. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подпись и дата.

1035.00.030		Лист	Лист	Листов
Исполн.	Н. Николаев	Дата		
Разработ.	Н. Николаев	Дата		



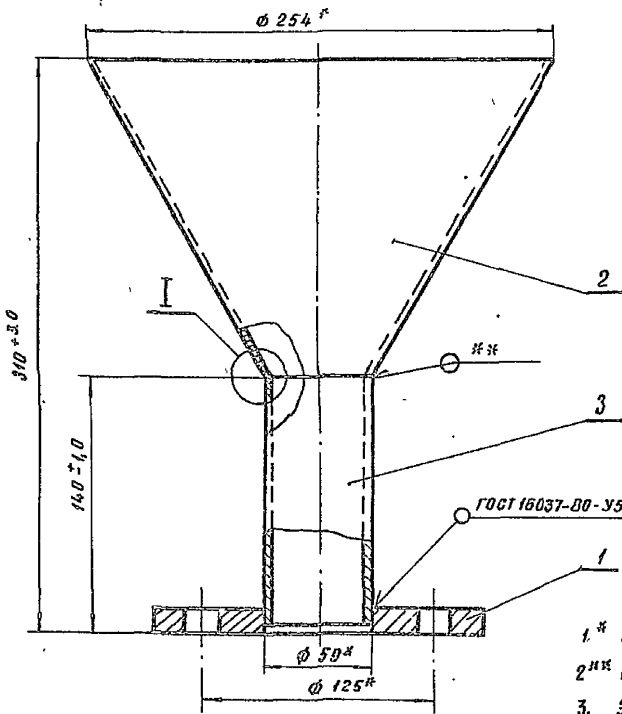
Вс. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подпись и дата.

1035.00.003		Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Н. Николаев	Дата		
Разработ.	Н. Николаев	Дата		
Лист	Лист	Листов	1.7	1:2

Фланец

1035.00.030.СБ

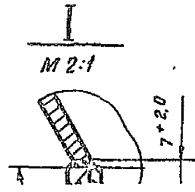
Э20-4-11.85



- 1.* Размеры для справок.
- 2.** Сварка ручная дуговым.
- 3. Электрод Э42 ГОСТ 9467-76

19049-02

13



№	Лист	№ докум	Подпись	Дата
1	Лист № 1	1035.00.030.СБ	Николаев	20.08.85
	Лист № 2	1035.00.030.СБ	Зусев	20.08.85

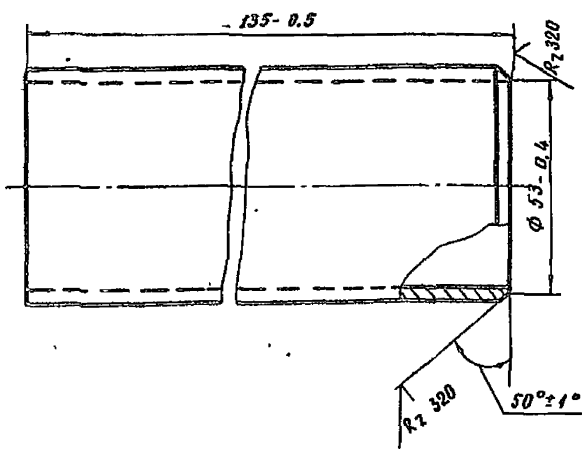
1035.00.030.СБ

Воронка
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масшт.
1	4.7	1:2

Листы Подпись и дата (Взам. инв.) Шт. № докум Подпись и дата

Исполнительный проект
 820-4-11.83
 Изв. метода, Изобр. и дата, Подпись и дата, Проверка, Изобр. и дата, Подпись и дата



1035.00.033

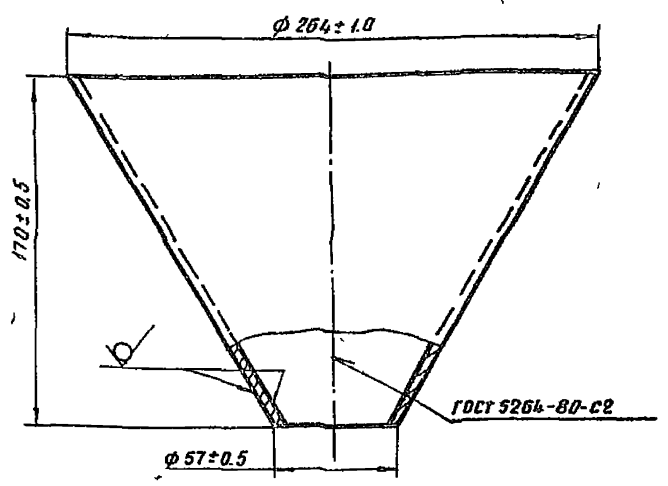
Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
1	14	1:1
Лист		Листов 1

труба 57×3.5 ГОСТ 10704-76
 А-Б Ст. 3СП-2 ГОСТ 18705-77

Копир: Лейкин

Формат А4



Электрод 342 ГОСТ 946775

19049-02

1035.00.032

Горлабина

Лист	Масса	Масштаб
1	16	1:2
Лист		Листов 1

лист 5-П-2 ГОСТ 19903-74
 3-П-8 Ст. 3СП ГОСТ 18523-76

Копир: Лейкин

Формат А4

(14)