

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ГЭСНм 81-03-38-2001

**ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**

ГЭСНм-2001

Часть 38

**ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ
В УСЛОВИЯХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ БАЗ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Москва 2014



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ
НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ГЭСНм 81-03-38-2001

Часть 38

**ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ В УСЛОВИЯХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ БАЗ**

**Приложение к периодическому печатному изданию
«Вестник ценообразования и сметного нормирования»,
Февраль 2014 г., Выпуск 2 (155)**

Издание официальное

Москва 2014

ББК 65.31
УДК 338.5:69 (083)

Государственные сметные нормативы. Государственные элементные сметные нормы на монтаж оборудования.

ГЭСНм 81-03-38-2001 Часть 38. Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз

Москва, 2014 – 8 стр.

Государственные сметные нормативы. Государственные элементные сметные нормы на монтаж оборудования (далее – ГЭСНм) предназначены для определения потребности в ресурсах (затрат труда рабочих, машинистов, времени эксплуатации строительных машин и механизмов, материальных ресурсов) при выполнении работ по монтажу оборудования и для составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ ресурсным и ресурсно-индексным методами.

ГЭСНм являются исходными нормами для разработки других сметных нормативов: единичных расценок федерального, территориального и отраслевого уровней, индивидуальных и укрупненных сметных нормативов.

Утверждены и внесены в федеральный реестр сметных нормативов, подлежащих применению при определении сметной стоимости объектов капитального строительства, строительство которых финансируется с привлечением средств федерального бюджета Приказом Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от 30.01.2014 г. № 31/пр (в ред. Приказа Минстроя России от 07.02.2014 г. № 39/пр).

III. ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

ГЭСНм-2001

Часть 38. Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз

Раздел 1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ

Таблица ГЭСНм 38-01-001 Листовые конструкции массой свыше 0,5 т (бункеры, сборники, отстойники, мерники без внутренних устройств и др.)

Измеритель: 1 т конструкций

Листовые конструкции массой свыше 0,5 т (бункеры, сборники, отстойники, мерники без внутренних устройств и др.), сборка с помощью:

| | |
|--------------|---|
| 38-01-001-01 | крана на автомобильном ходу |
| 38-01-001-02 | крана мостового |
| 38-01-001-03 | лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы) |
| 38-01-001-04 | лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 38-01-001-01 | 38-01-001-02 | 38-01-001-03 | 38-01-001-04 |
|--------------|---|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 91,8 | 86,7 | 121 | 126 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 9 | 7,73 | 12,92 | 0,5 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 020811 | Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т | маш.-ч | - | 7,23 | - | - |
| 021102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш.-ч | 9 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 030404 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | - | - | - | 1,37 |
| 030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т) | маш.-ч | - | - | 12,42 | - |
| 040502 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | маш.-ч | 28,6 | 27,09 | 31,88 | 33,44 |
| 040504 | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 |
| 330206 | Дрели электрические | маш.-ч | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 330301 | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 330900 | Ножницы листовые кривошипные гильотинные | маш.-ч | 2,6 | 2,6 | 2,6 | 2,6 |
| 350451 | Пресс гидравлический с электроприводом | маш.-ч | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 |
| 400002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м³ | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 |
| 101-1521 | Электроды диаметром 5 мм Э42 | т | 0,0217 | 0,0217 | 0,0217 | 0,0217 |
| 101-2278 | Пропан-бутан, смесь техническая | кг | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 101-9350 | Сталь листовая | т | 1,042 | 1,042 | 1,042 | 1,042 |

Таблица ГЭСНм 38-01-002 Монорельсы, балки и другие аналогичные конструкции промышленных зданий

Измеритель: 1 т конструкций

Монорельсы, балки и другие аналогичные конструкции промышленных зданий, сборка с помощью:

- 38-01-002-01 крана на автомобильном ходу
 38-01-002-02 крана мостового
 38-01-002-03 лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы)
 38-01-002-04 лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей)

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 38-01-002-01 | 38-01-002-02 | 38-01-002-03 | 38-01-002-04 |
|--------------|---|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 23,3 | 23 | 27,8 | 31 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1 | 0,93 | 2,52 | 0,5 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 020811 | Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т | маш.-ч | - | 0,43 | - | - |
| 021102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш.-ч | 1 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 030404 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | - | - | - | 1,37 |
| 030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т) | маш.-ч | - | - | 2,02 | - |
| 040502 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | маш.-ч | 7 | 6,91 | 7,18 | 7,27 |
| 040504 | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 |
| 330206 | Дрели электрические | маш.-ч | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 330301 | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| 331002 | Станок сверлильный | маш.-ч | 4,7 | 4,7 | 4,7 | 4,7 |
| 400002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м³ | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| 101-1521 | Электроды диаметром 5 мм Э42 | т | 0,0032 | 0,0032 | 0,0032 | 0,0032 |
| 101-2278 | Пропан-бутан, смесь техническая | кг | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 101-9400 | Металлопрокат | т | 1,02 | 1,02 | 1,02 | 1,02 |

Таблица ГЭСНм 38-01-003 Решетчатые конструкции

Измеритель: 1 т конструкций

Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью:

- 38-01-003-01 крана на автомобильном ходу
 38-01-003-02 крана мостового
 38-01-003-03 лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы)
 38-01-003-04 лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей)

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 38-01-003-01 | 38-01-003-02 | 38-01-003-03 | 38-01-003-04 |
|--------------|---|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 91 | 87,7 | 116 | 120 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 6,84 | 6,02 | 1,34 | 1,34 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 020811 | Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т | маш.-ч | - | 4,68 | - | - |
| 021102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш.-ч | 6 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 030404 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | - | - | - | 1,37 |
| 030405 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | - | - | 8,52 | - |
| 040502 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | маш.-ч | 27,3 | 26,3 | 29,3 | 30,3 |
| 040504 | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1 | 1 | 1 | 1 |

**ГЭСНм-2001. Часть 38. «Изготовление технологических металлических конструкций в условиях
производственных баз»**

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 38-01-003-01 | 38-01-003-02 | 38-01-003-03 | 38-01-003-04 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 330206 | Дрели электрические | маш.-ч | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| 330301 | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,1 |
| 350481 | Пресс-ножницы комбинированные | маш.-ч | 0,84 | 0,84 | 0,84 | 0,84 |
| 400002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м³ | 2,6 | 2,6 | 2,6 | 2,6 |
| 101-1521 | Электроды диаметром 5 мм Э42 | т | 0,0215 | 0,0215 | 0,0215 | 0,0215 |
| 101-2278 | Пропан-бутан, смесь техническая | кг | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 101-9410 | Сталь швеллерная | т | 1,032 | 1,032 | 1,032 | 1,032 |

Таблица ГЭСНм 38-01-004 Площадки и лестницы

Измеритель: 1 т конструкций

Сборка с помощью крана на автомобильном ходу:

38-01-004-01 площадки для обслуживания оборудования и трубопроводов

38-01-004-02 лестницы прямолинейные и криволинейные с ограждением

Сборка с помощью крана мостового:

38-01-004-03 площадки для обслуживания оборудования и трубопроводов

38-01-004-04 лестницы прямолинейные и криволинейные с ограждением

Сборка с помощью лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы):

38-01-004-05 площадки для обслуживания оборудования и трубопроводов

38-01-004-06 лестницы прямолинейные и криволинейные с ограждением

Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей):

38-01-004-07 площадки для обслуживания оборудования и трубопроводов

38-01-004-08 лестницы прямолинейные и криволинейные с ограждением

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 38-01-004-01 | 38-01-004-02 | 38-01-004-03 | 38-01-004-04 |
|--------------|---|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 95 | 120 | 93 | 120 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,8 | 4 | 3,8 | 4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,9 | 3,8 | 5,39 | 3,71 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 020811 | Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т | маш.-ч | - | - | 2,89 | 0,51 |
| 021102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш.-ч | 3,9 | 1,2 | 0,5 | 0,6 |
| 040502 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | маш.-ч | 21,3 | 47,3 | 20,85 | 47,3 |
| 040504 | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,5 | 1 | 1,5 | 1 |
| 330206 | Дрели электрические | маш.-ч | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 330301 | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 0,25 | 0,5 | 0,25 | 0,5 |
| 330900 | Ножницы листовые кривошипные гильотинные | маш.-ч | 2,4 | 1,3 | 2,4 | 1,3 |
| 350481 | Пресс-ножницы комбинированные | маш.-ч | 2 | 2,6 | 2 | 2,6 |
| 400002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,5 | 0,6 | 0,5 | 0,6 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м³ | 0,9 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| 101-1515 | Электроды диаметром 4 мм Э46 | т | 0,0179 | 0,016 | - | - |
| 101-1521 | Электроды диаметром 5 мм Э42 | т | - | - | 0,0179 | 0,016 |
| 101-2278 | Пропан-бутан, смесь техническая | кг | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 101-9400 | Металлопрокат | т | 1,032 | 1,06 | 1,032 | 1,06 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 38-01-004-05 | 38-01-004-06 | 38-01-004-07 | 38-01-004-08 |
|--------------|--|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 118 | 140 | 120 | 140 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,8 | 4 | 3,8 | 4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 8,29 | 5,35 | 2,5 | 3,2 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 021102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш.-ч | 0,5 | 0,6 | 0,5 | 0,6 |
| 030404 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | - | - | 1,37 | 1,37 |
| 030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т) | маш.-ч | 5,79 | 2,15 | - | - |

ГЭСНм-2001. Часть 38. «Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз»

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 38-01-004-05 | 38-01-004-06 | 38-01-004-07 | 38-01-004-08 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 040502 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | маш.-ч | 22,22 | 47,3 | 22,65 | 47,7 |
| 040504 | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,5 | 1 | 1,5 | 1 |
| 330206 | Дрели электрические | маш.-ч | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 330301 | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 0,25 | 0,5 | 0,25 | 0,5 |
| 330900 | Ножницы листовые кривошипные гильотинные | маш.-ч | 2,4 | 1,3 | 2,4 | 1,3 |
| 350481 | Пресс-ножницы комбинированные | маш.-ч | 2 | 2,6 | 2 | 2,6 |
| 400002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,5 | 0,6 | 0,5 | 0,6 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м³ | 0,9 | 0,6 | 0,9 | 0,6 |
| 101-1521 | Электроды диаметром 5 мм Э42 | т | 0,0179 | 0,016 | 0,0179 | 0,016 |
| 101-2278 | Пропан-бутан, смесь техническая | кг | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 101-9400 | Металлопрокат | т | 1,032 | 1,06 | 1,032 | 1,06 |

Таблица ГЭСНм 38-01-005 Эстакады, галереи

Измеритель: 1 т конструкций

Эстакады под трубопровод, галереи, сборка с помощью:

- 38-01-005-01 крана на автомобильном ходу
 38-01-005-02 крана мостового
 38-01-005-03 лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы)
 38-01-005-04 лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей)

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 38-01-005-01 | 38-01-005-02 | 38-01-005-03 | 38-01-005-04 |
|--------------|---|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 54,9 | 53,7 | 76 | 77,2 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,33 | 3,03 | 5,3 | 1,33 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 020811 | Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т | маш.-ч | - | 1,7 | - | - |
| 021102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш.-ч | 2,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 030404 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | - | - | - | 1,37 |
| 030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т) | маш.-ч | - | - | 3,97 | - |
| 040502 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | маш.-ч | 15,5 | 15,16 | 16,18 | 16,52 |
| 040504 | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 |
| 330206 | Дрели электрические | маш.-ч | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 330301 | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 331002 | Станок сверлильный | маш.-ч | 3,3 | 3,3 | 3,3 | 3,3 |
| 350481 | Пресс-ножницы комбинированные | маш.-ч | 0,83 | 0,83 | 0,83 | 0,83 |
| 400002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м³ | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| 101-1521 | Электроды диаметром 5 мм Э42 | т | 0,0128 | 0,0128 | 0,01284 | 0,0128 |
| 101-2278 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| 101-9400 | Металлопрокат | т | 1,035 | 1,035 | 1,035 | 1,035 |

Таблица ГЭСНм 38-01-006 Мелкие индивидуальные конструкции

Измеритель: 1 т конструкций

Сборка с помощью крана на автомобильном ходу:

- 38-01-006-01 листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки и пр.)
 38-01-006-02 стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр.

Сборка с помощью крана мостового:

- 38-01-006-03 листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки и пр.)
 38-01-006-04 стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр.

Сборка с помощью лебедок электрических (с установкой и снятием их в процессе работы):

- 38-01-006-05 листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки и пр.)
 38-01-006-06 стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр.

Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или ручную (мелких деталей):

38-01-006-07 листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки и пр.)

38-01-006-08 стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр.

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 38-01-006-01 | 38-01-006-02 | 38-01-006-03 | 38-01-006-04 |
|--------------|---|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 161 | 110 | 156 | 110 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,8 | 3,8 | 3,8 | 3,8 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 11,1 | 1,9 | 9,96 | 1,81 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 020811 | Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т | маш.-ч | - | - | 6,46 | 0,51 |
| 021102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш.-ч | 8,1 | 1,1 | 0,5 | 0,5 |
| 040300 | Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А | маш.-ч | 61 | 43 | 59,1 | 43 |
| 040504 | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,8 | 0,9 | 1,8 | 0,9 |
| 330206 | Дрели электрические | маш.-ч | 0,2 | 0,3 | 0,2 | 0,3 |
| 330301 | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 0,3 | 0,4 | 0,3 | 0,4 |
| 330500 | Машины листогибочные специальные (вальцы) | маш.-ч | 1,4 | - | 1,4 | - |
| 330900 | Ножницы листовые кривошипные гильотинные | маш.-ч | 2,1 | - | 2,1 | - |
| 331002 | Станок сверлильный | маш.-ч | - | 2,4 | - | 2,4 |
| 350471 | Пресс листогибочный кривошипный 1000 кН (100 тс) | маш.-ч | 3 | - | 3 | - |
| 350481 | Пресс-ножницы комбинированные | маш.-ч | - | 0,8 | - | 0,8 |
| 400002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м³ | 1,1 | 0,6 | 1,1 | 0,6 |
| 101-1515 | Электроды диаметром 4 мм Э46 | т | 0,0438 | 0,019 | - | - |
| 101-1521 | Электроды диаметром 5 мм Э42 | т | - | - | 0,0438 | 0,019 |
| 101-2278 | Пропан-бутан, смесь техническая | кг | 0,3 | 0,2 | 0,3 | 0,2 |
| 101-9350 | Сталь листовая | т | 1,064 | - | 1,064 | - |
| 101-9400 | Металлопрокат | т | - | 1,06 | - | 1,06 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 38-01-006-05 | 38-01-006-06 | 38-01-006-07 | 38-01-006-08 |
|--------------|--|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 189 | 130 | 194 | 130 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,8 | 3,8 | 3,8 | 3,8 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 14,75 | 3,45 | 3,5 | 1,3 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 021102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш.-ч | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 030404 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | - | - | 1,37 | 1,37 |
| 030406 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т) | маш.-ч | 11,25 | 2,15 | - | - |
| 040300 | Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А | маш.-ч | 64,4 | 43,4 | 66,3 | 43,4 |
| 040504 | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,8 | 0,9 | 1,8 | 0,9 |
| 330206 | Дрели электрические | маш.-ч | 0,2 | 0,3 | 0,2 | 0,3 |
| 330301 | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 0,3 | 0,4 | 0,3 | 0,4 |
| 330500 | Машины листогибочные специальные (вальцы) | маш.-ч | 1,4 | - | 1,4 | - |
| 330900 | Ножницы листовые кривошипные гильотинные | маш.-ч | 2,14 | - | 2,1 | - |
| 331002 | Станок сверлильный | маш.-ч | - | 2,4 | - | 2,4 |
| 350471 | Пресс листогибочный кривошипный 1000 кН (100 тс) | маш.-ч | 3 | - | 3 | - |
| 350481 | Пресс-ножницы комбинированные | маш.-ч | - | 0,8 | - | 0,8 |
| 400002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м³ | 1,1 | 0,6 | 1,1 | 0,6 |
| 101-1521 | Электроды диаметром 5 мм Э42 | т | 0,0462 | 0,019 | 0,0476 | 0,019 |
| 101-2278 | Пропан-бутан, смесь техническая | кг | 0,3 | 0,2 | 0,3 | 0,2 |
| 101-9350 | Сталь листовая | т | 1,064 | - | 1,064 | - |
| 101-9400 | Металлопрокат | т | - | 1,06 | - | 1,06 |

Содержание

| | |
|---|---|
| Раздел 1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ | 3 |
| Таблица ГЭСНм 38-01-001 Листовые конструкции массой свыше 0,5 т (бункеры, сборники, отстойники, мерники без внутренних устройств и др.) | 3 |
| Таблица ГЭСНм 38-01-002 Монорельсы, балки и другие аналогичные конструкции промышленных зданий | 4 |
| Таблица ГЭСНм 38-01-003 Решетчатые конструкции | 4 |
| Таблица ГЭСНм 38-01-004 Площадки и лестницы | 5 |
| Таблица ГЭСНм 38-01-005 Эстакады, галереи | 6 |
| Таблица ГЭСНм 38-01-006 Мелкие индивидуальные конструкции | 6 |

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ
ГЭСНм 81-03-38-2001
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА
МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ
ЧАСТЬ 38. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ В УСЛОВИЯХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ БАЗ

ООО «Стройинформиздат»
129085, г. Москва, проспект Мира, д.95, стр.1
Тел.: (495) 775-11-91, info@strinf.ru

Подписано в печать 12.03.2014г. Формат 60х90/8. Печать цифровая. Печ.л. 1
Заказ № 315 Тираж 300 экз.
Отпечатано в тип. ООО «Корина-офсет»
119049, г.Москва, Б. Якиманка, 38 «А»