

ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫЕ

Метод определения предела прочности при
растяжении перпендикулярно пласти плиты

Particle boards.
Method for determination of ultimate tensile strength
perpendicular to surface

ГОСТ
10636—78*
(СТ СЭВ
1770—79)

Взамен
ГОСТ 10636—73

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 7 августа 1978 г. № 2116 срок действия установлен

с 01.01. 1980 г.
до 01.01. 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на древесностружечные плиты и устанавливает метод определения предела прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты.

Стандарт не распространяется на плиты с облицованной или отделанной поверхностью.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1770—79.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

1. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

Испытательная машина по ГОСТ 7855—74 с погрешностью измерения нагрузки не более 1%.

Инструмент для измерения размеров образцов по ГОСТ 10633—78.

Профильные колодки из древесины твердых пород влажностью не более 12%, металла или лигнофоля (черт. 4). Допускается применение прямоугольных колодок длиной $L = (65,0 \pm 0,5)$ мм; шириной $B = (50,0 \pm 0,5)$ мм и высотой H не менее 16 мм. Волокна древесины должны быть параллельны стороне L (черт. 2). Для нужд народного хозяйства допускается применение прямоугольных колодок из шпифованных древесностружечных плит плотностью не менее 650 кг/м^3 с размерами: $L = (45,0 \pm 0,5)$ мм, $B = (50 \pm 0,5)$ мм и высотой H не менее 16 мм;

Издание официальное

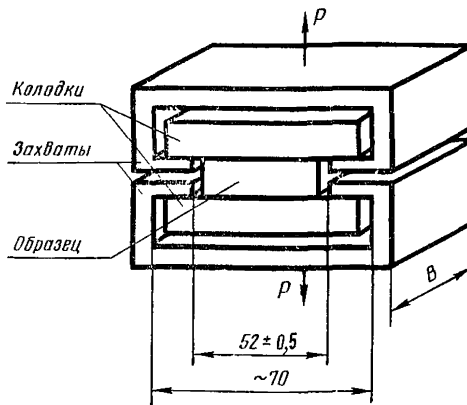
Перепечатка воспрещена

* Переиздание ноябрь 1980 г.
с Изменением № 1, утвержденным в мае 1980 г.
(ИУС 7 1980 г.)

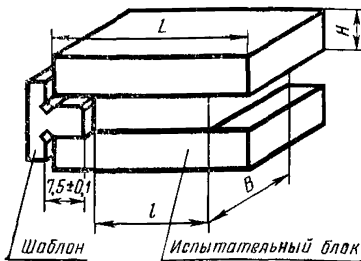
Захваты для передачи растягивающего усилия образцу, обеспечивающие направление нагрузки перпендикулярно плоскости образца. Паз захвата при использовании прямоугольных колодок длиной $L=65$ мм должен иметь размер $(52 \pm 0,5)$ мм (черт. 1), а при длине колодок $L=45$ мм — $(32 \pm 0,5)$ мм.

Шаблон Т-образного сечения с высотой выступа $7,5 \pm 0,1$ мм (черт. 2) для установки образца между колодками.

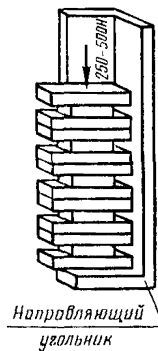
Направляющий угольник для установки испытательных блоков (образца с колодками) при склейке (черт. 3).



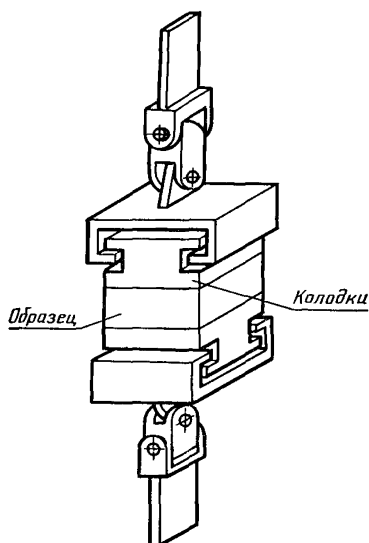
Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3



Черт. 4

Груз массой 10—30 кг для создания давления при склейке испытательных блоков.

Клеи с малым содержанием воды для приклейки колодок к поверхности образцов.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

2. ОТБОР И ПОДГОТОВКА ОБРАЗЦОВ

2.1. Правила отбора, количество, точность изготовления и погрешность измерения образцов — по ГОСТ 10633—78.

2.2. Образцы должны иметь форму квадрата в плане со стороной 50 мм.

Для нужд народного хозяйства допускается использование образцов с размерами в плане 30×50 мм для колодок из древесно-стружечных плит.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

2.3. Сборка испытательного блока.

Образец и колодки при склеивании устанавливают по шаблону (черт. 2). Для предотвращения смещения колодок испытательные блоки следует укладывать в направляющий угольник (черт. 3). Склеивание производят при давлении не более 0,1—0,2 МПа (1—2 кгс/см²).

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Испытательный блок устанавливают в захватах на испытательной машине так, чтобы кромки образца были симметричны пазу захвата.

3.2. Нагрузка на образец должна возрастать равномерно в течение 60 ± 15 с до разрушения образца или со скоростью перемещения подвижного захвата испытательной машины, равной 10 мм/мин.

3.3. Не учитывают результаты испытаний образцов, у которых расстояние от плоскости разрушения до плоскости клеевого шва составляет менее 1 мм, и проводят повторное испытание.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Предел прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты (σ_p вычисляют в МПа (кгс/см²) с точностью до 0,01 МПа (0,1 кгс/см²) по формулам (1, 2).

$$\sigma_p = \frac{P}{lb} 10^{-6}; \quad (1)$$

$$\sigma_p = \frac{P}{lb}, \quad (2)$$

где P — наибольшая нагрузка, действующая на образец в момент разрушения, Н (кгс);

l — длина образца, м (см);

b — ширина образца, м (см).

(Измененная редакция, Изм. № 1)

4.2. Статистическую обработку результатов испытаний производят по ГОСТ 10633—78.

(Введен дополнительно, Изм. № 1)