



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПРЕССЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ
КРИВОШИПНЫЕ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 7879-79

Издание официальное

Е

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

Ю. Я. Мироненко, А. С. Яковлев, В. М. Прилепин

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра А. Е. Прокопович

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 декабря 1979 г. № 4808

ПРЕССЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ КРИВОШИПНЫЕ

Основные параметры и размеры

Crank press brakes. Basic parameters and dimensions

ГОСТ

7879-79 Е

Взамен
ГОСТ 7879-65

ОКП 38 2199

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 декабря 1979 г. № 4808 срок действия установлен

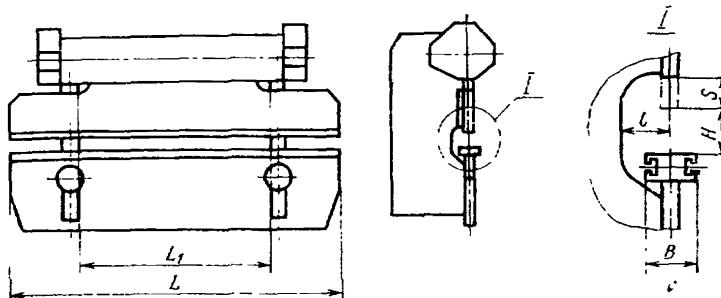
с 01.01. 1981 г.
до 01.01. 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на кривошипные листогибочные прессы, предназначенные для изготовления деталей из листового и полосового проката методом гибки.

Стандарт устанавливает требования к прессам, изготавляемым для нужд народного хозяйства и на экспорт.

2. Основные параметры и размеры прессов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию пресса.

Размеры

Наименование основных параметров и размеров	Нормы для							
	1	2	3	1	2	3	4	5
Номинальное усилие, кН (тс)	с номинального недохода кривошипного вала от нижней мертвоточки не более 90°			630(63)			1000(100)	
	с номинального недохода кривошипного вала от нижней мертвоточки не более 40°			900(90)			1500(150)	
Ход ползуна <i>S</i>				80				
Длина стола и ползуна <i>L</i>	2500	3150	2500	3150		4000		
Расстояние между стойками станины <i>L</i> ₁	2000	2500	2000	2500		3150		
Ширина стола <i>B</i>	160			200				
Расстояние между столом и ползуном в его нижнем положении при верхнем положении регулировки <i>H</i>				300				
Размер регулировки расстояния между столом и ползуном				125				
Расстояние от оси ползуна до станины (вылет) <i>l</i>				250				
Число непрерывных ходов в минуту (регулируемое)	Наибольшее, не менее			35				
	Наименьшее, не более			10				

П р и м е ч а н и е. Изменение числа ходов ползуна допускается двуступенчатое.

3. Прессы должны комплектоваться универсальным инструментом для свободной гибки листового и полосового проката.
4. Прессы должны снабжаться указателем нагрузки.
5. Муфта, тормоз и система управления ими должны обеспечивать число одиночных включений не менее 75% числа непрерывных ходов, указанных в таблице.
6. По заказу потребителя прессы должны комплектоваться:
средствами механизации и автоматизации;
устройством программного управления;
дополнительными устройствами защиты опасных зон.

— — — — —

Редактор А. Л. Владимиров

Технический редактор Л. Я. Митрофанова

Корректор Е. И. Евтюева

Сдано в набор 26.12.79 Подп. в печ. 30.01.80 0,375 п. л. 0,35 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. №336

Изменение № 1 ГОСТ 7879—79 Прессы листогибочные кривошипные. Основные параметры и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.04.83 № 1619 срок введения установлен

с 01.07.83

Под обозначением стандарта на обложке и первой странице указать обозначение: (СТ СЭВ 1833—79).

Пункт 1 дополнить абзацем: «Стандарт соответствует СТ СЭВ 1833—79 в части специализации СССР по типоразмерному ряду кривошипных листогибочных прессов (см. справочное приложение)».

Стандарт дополнить приложением:

(Продолжение см. стр. 142)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7879

«ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

**Информационные данные о соответствии
ГОСТ 7879—79 СТ СЭВ 1833—79
(с учетом специализации СССР)**

Наименование параметра	ГОСТ 7879—79	СТ СЭВ 1833—79
Номинальное усилие с номинального недохода кривошипного вала от нижней мертвоточки не более 90°, кН	630; 1000; 1600; 2500; 4000; 6300	250; 400; (630); 1000; 1600; (2000); 2500; 3150; 4000

(ИУС № 7 1983 г.)