

С С С Р
МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
УНИФИЦИРОВАННЫХ СБОРНЫХ ВОДОПРОПУСКНЫХ ТРУБ
ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ И АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ ОБЩЕЙ СЕТИ
И ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

II. ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТРУБЫ

ЧАСТЬ 3. БЛОКИ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ДОПОЛНЕНИЕ

АРМИРОВАНИЕ ЗВЕНЬЕВ СВАРНЫМИ КАРКАСАМИ

Согласовано МПС
30 сентября 1966г.
№ ЦПМ 268

МОСКВА
1976г.

180/4

1

С С С Р
МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

УНИФИЦИРОВАННЫХ СБОРНЫХ ВОДОПРОПУСКНЫХ ТРУБ
ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ И АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ ОБЩЕЙ СЕТИ
И ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

II. ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТРУБЫ

ЧАСТЬ 3. БЛОКИ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ДОПОЛНЕНИЕ

АРМИРОВАНИЕ ЗВЕНЬЕВ СВАРНЫМИ КАРКАСАМИ

НАЧАЛЬНИК ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТА:	подпись	/Васильченко И.Е./
ГЛ.ИНЖЕНЕР ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТА:	"	/Винокуров А.А./
НАЧ. ОТД.ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ:	"	/Артамонов Е.А./
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА:	"	/Серов В.А./

МОСКВА
1976 г.

180/4 2

с о д е р ж а н и е

<i>N</i> листа	Наименование листов	<i>N</i> страницы	<i>N</i> листа	Наименование листов	<i>N</i> страницы
	Пояснительная записка	5	14	Арматурный чертеж звена отв. 2,5м (блок №49) Сварные каркасы. Продолжение	19
1	Арматурный чертеж звена отв. 1,0м (блок №80) Сварные каркасы	6	15	Арматурный чертеж звена отв. 2,5м (блок №50) Сварные каркасы	20
2	Арматурный чертеж звена отв. 1,0м (блок №81) Сварные каркасы	7	16	Арматурный чертеж звена отв. 2,5м (блок №50) Сварные каркасы. Продолжение	21
3	Арматурный чертеж звена отв. 1,0м (блок №82) Сварные каркасы	8	17	Арматурный чертеж звена отв. 2,5м (блок №50) Сварные каркасы	22
4	Арматурный чертеж звена отв. 1,25м (блок №83) Сварные каркасы	9	18	Арматурный чертеж звена отв. 2,5м (блок №50) Сварные каркасы. Продолжение	23
5	Арматурный чертеж звено отв. 1,25м (блок №84) Сварные каркасы	10	19	Арматурный чертеж звено отв. 3,0м (блок №51) Сварные каркасы	24
6	Арматурный чертеж звено отв. 1,25м (блок №85) Сварные каркасы	11	20	Арматурный чертеж звено отв. 3,0м (блок №51) Сварные каркасы. Продолжение	25
7	Арматурный чертеж звено отв. 1,5м (блок №86) Сварные каркасы	12	21	Арматурный чертеж звено отв. 3,0м (блок №52) Сварные каркасы	26
8	Арматурный чертеж звено отв. 1,5м (блок №87) Сварные каркасы	13	22	Арматурный чертеж звено отв. 3,0м (блок №52) Сварные каркасы. Продолжение	27
9	Арматурный чертеж звено отв. 1,5м (блок №88) Сварные каркасы	14	23	Арматурный чертеж звено отв. 3,0м (блок №53) Сварные каркасы	28
10	Арматурный чертеж звено отв. 2,0м (блок №47) Сварные каркасы	15	24	Арматурный чертеж звено отв. 3,0м (блок №53) Сварные каркасы. Продолжение	29
11	Арматурный чертеж звено отв. 2,0м (блок №48) Сварные каркасы	16	25	Арматурный чертеж звено отв. 4,0м (блок №44) Сварные каркасы	30
12	Арматурный чертеж звено отв. 2,0м (блок №89) Сварные каркасы	17	26	Арматурный чертеж звено отв. 4,0м (блок №44) Сварные каркасы. Продолжение	31
13	Арматурный чертеж звено отв. 2,5м (блок №49) Сварные каркасы	18	27	Арматурный чертеж звено отв. 4,0м (блок №45) Сварные каркасы	32

С о д е р ж а н и е

<i>N</i> листа	Наименование листов	<i>N</i> страницы
28	Арматурный чертеж звена отв. 40м (Блок № 95) Сварные каркасы	33
29	Арматурный чертеж звена отв. 40м (Блок № 96) Сварные каркасы	34
30	Арматурный чертеж звена отв. 40м (блок № 96) Сварные каркасы. Продолжение	35
31	Арматурный чертеж повышенного звена отв. 10м (Блок № 97) Сварные каркасы	36
32	Арматурный чертеж повышенного звена отв. 125м (Блок № 100) Сварные каркасы	37
33	Арматурный чертеж повышенного звена отв. 15м (Блок № 103) Сварные каркасы	38

<i>N</i> листа	Наименование листов	<i>N</i> страницы
34	Арматурный чертеж повышенного звена отв. 20м (Блок № 51) Сварные каркасы	39
35	Арматурный чертеж повышенного звена отв. 2,5м (блок № 54) Сварные каркасы	40
36	Арматурный чертеж повышенного звена отв. 2,5м (блок № 54) Сварные каркасы. Продолжение	41
37	Арматурный чертеж входных и выходных звеньев отв. 1,0и 1,25м (блоки № 98,99,101,102) Сварные каркасы	42
38	Арматурный чертеж входных и выходных звеньев отв. 1,5и 2,0м (блоки № 104-105,32и 53) Сварные каркасы	43
39	Арматурный чертеж входных и выходных звеньев отв. 2,5и 3,0м (блоки № 55,56и 106) Сварные каркасы	44
40	Арматурный чертеж входного и выходного звеньев отв. 4,0м (блок № 107) Сварные каркасы	45

Пояснительная

ЗАПИСКО

Дополнение к типовому проекту унифицированных сборных водогропусных труб для железных и автомобильных дорог общей сети и промышленных предприятий (Раздел II. Прямоугольные трубы. Часть 3. Блоки заводского изготовления. Числ. № 180/3) разработано на основании плана типового проектирования 1966 года по заданию Глобтрансопроекта и Главстройпрома Министерства Транспортного Строительства.

„Дополнение“ предназначено для армирования звеньев, изготавляемых в заводских условиях, сварными каркасами.

Разработка „Дополнения“ выполнена в соответствии со следующими нормами и техническими условиями:

1. СНиП II-Д.7-62 Мосты и трубы. Нормы проектирования.

2. Технические условия проектирования железнодорожных, автомобильных и городских мостов (Ч4200-62).

3. СНиП III-Д. 2-62. Мосты и трубы. Правила организации и производства работ. Приемка в эксплуатацию.

4. СНиП II-В.4-62. Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования.

5. ГОСТ 10322-64. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций.

При разработке „Дополнения“ учтены требования и рекомендации „Инструкции по применению сварных каркасов и сварных сеток в железобетонных конструкциях“ (Ч-122-56).

В „Дополнении“ представлены чертежи конструкций

и места расположения плоских орматурных сварных каркасов звеньев железобетонных прямоугольных труб.

Каждый плоский каркас состоит из двух продольных стержней (рабочей и монтажной арматуры), соединенных между собой поперечными прямыми стержнями, заменяющими хомуты.

Взаимное соединение стержней в каркасе должно осуществляться контактно-точечной сваркой на специальных машинах. Другие способы приварки поперечных стержней к продольной арматуре запрещаются.

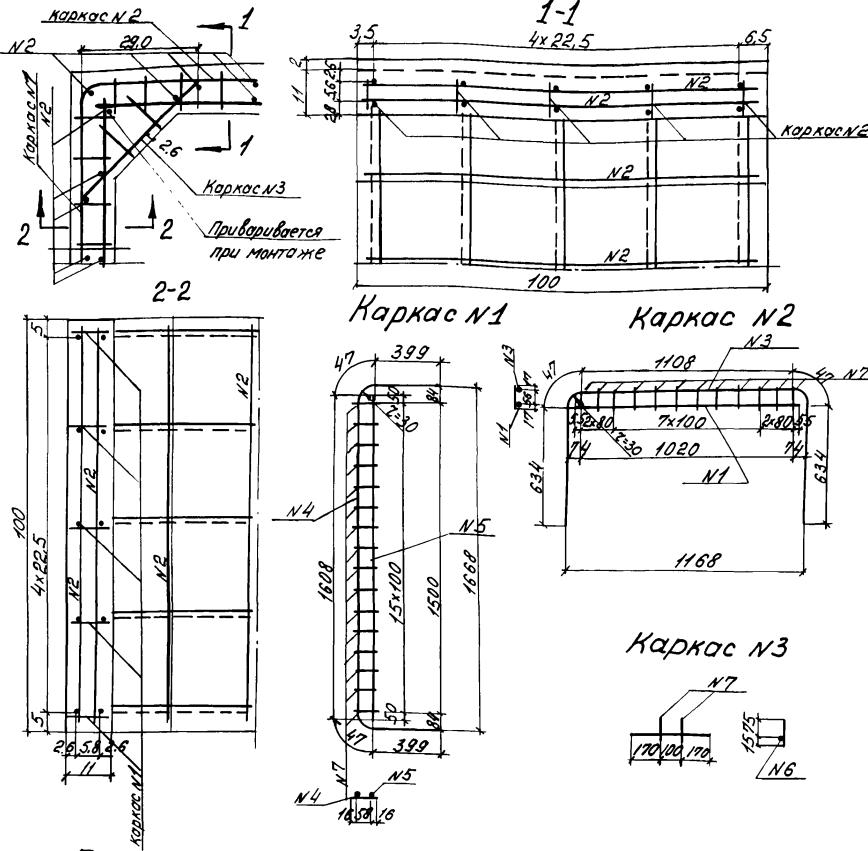
Общая схема армирования звеньев т. е. количество и расположение рабочей и распределительной арматуры, принимается по соответствующим чертежам основного проекта Числ. № 180/3. Отступления от этой схемы не допускаются.

Обединение плоских каркасов в общий прогонственный каркас звена производится с помощью стержней распределительной арматуры. Диаметр, количество и расположение принимается по чертежам основного проекта.

Соединение стержней распределительной арматуры сплошными каркасами производится с помощью вязки, за исключением отдельных стержней, указанных на чертежах „Дополнения“, соединение которых с плоскими каркасами допускается дуговой сваркой в местах, указанных на этих чертежах.

Установка звеньев армированных сварными каркасами, в сооружениях, возведенных в условиях низких температур (ниже -40°) не допускается.

Изготовление приемка орматурных каркасов должны выполняться в строгом соответствии с перечисленными выше нормативными указаниями.



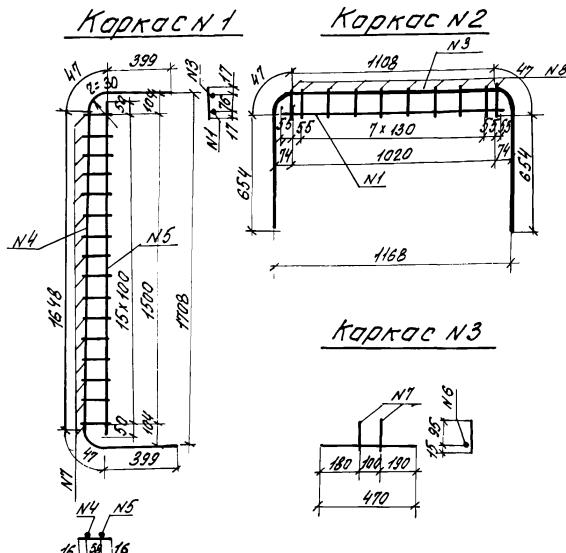
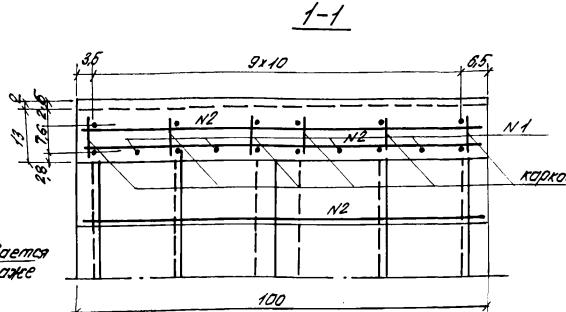
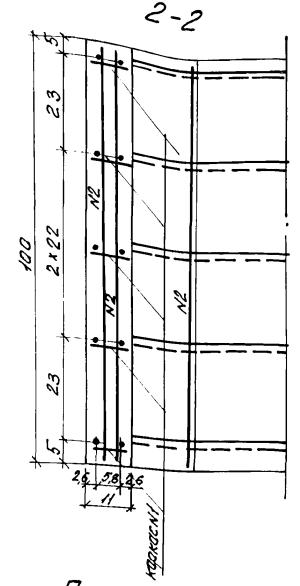
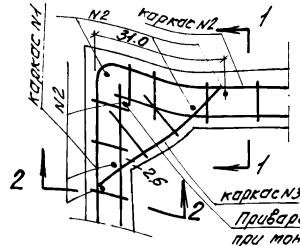
Примечания:

- На чертеже приведена конструкция корксов, в которых хомуты заменены поперечными стержнями, привариваемыми к продольной арматуре конпоктно-точечной сваркой.
 - Общий вид армированного звено, количество и расположение распределительной арматуры ригеля и стоек показаны на листах № 14 и 15 проекта инв. № 80/3
 - Сварку и приемку корксов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.

Спецификация арматуры на одно звено

Арматура - из горячекатаной стали марки ВСт.5
класса А-II и марки ВСт.3 класса А-I по ГОСТ
5781-61 и 380-60.

С С С Р	Нач. отв. подпись	П/п	Фамилия	Шифр 715	Мест №1
Министерство транспортного строительства	Григорьев Сергей Сергато	п/п	Серов	1966	Хотил. пк Свердловск
Главдорпроект - Ленинградтрансомост					М-5 1:10 М-5 1:20
Армомоторный цех №1 звено отв. 1.0м (блок №80) сварные каркасы.	Лихарев Поршнев Исполнитель	п/п п/п п/п	Клейнберг Борисов Белобородова	180/4	6



Примечания

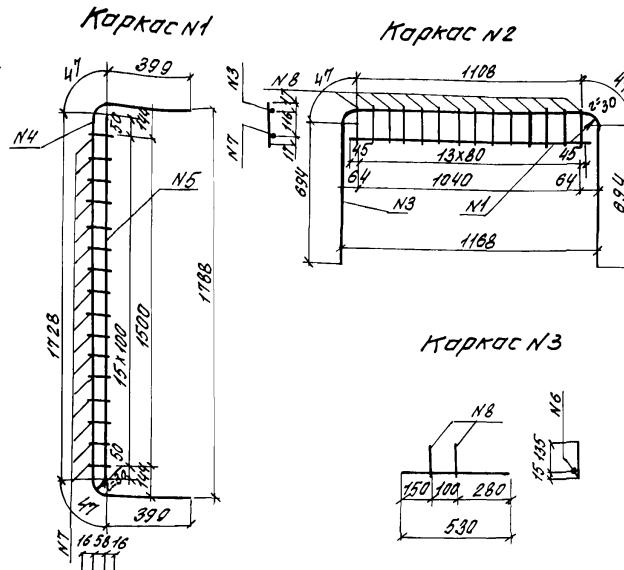
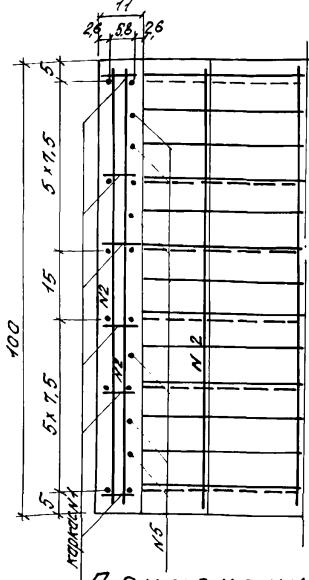
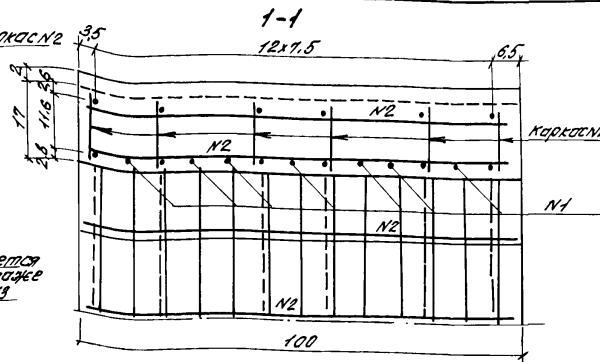
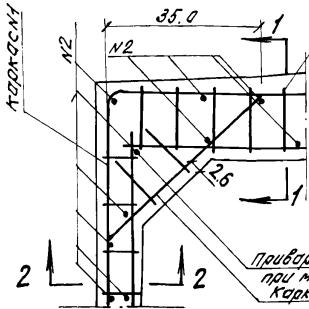
- На чертежах приведена конструкция коркесов, в которых хомуты заменены поперечными стержнями, привариваемыми к продольной арматуре контактно-точечной сваркой.
- Общий вид армирования звено, количество и расположение распределительной арматуры, ригеля и стоек показаны на листах № 16 и 17 проекта инв. № 180/3.
- Сборку и приемку коркесов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
- Арматура - из горячекатаной стали марки ВСт5 класса А-II

Спецификация арматуры на одно звено

Номер заказа и количество	Эскиз стержней	Диаметр стержня мм	Кол-во стержней	Литина				Общее штук	Вес тн.	Суммарный вес
				шт	шт	шт	шт			
1	—	Ф10РД	2540	1	10	25,40	—	—	—	—
5	—	Ф10РД	1600	1	10	16,00	—	—	—	—
7	—	Ф6РД	90	16	160	14,40	—	—	—	—
1	—	Ф14РД	1130	1	12	13,56	—	—	—	—
3	—	Ф10РД	2510	1	12	30,12	—	—	—	—
8	—	Ф6РД	110	10	120	13,20	—	—	—	—
6	—	Ф10РД	470	1	20	9,40	—	—	—	—
8	—	Ф6РД	110	2	40	4,40	—	—	—	—
1	—	Ф14РД	1130	—	8	9,04	—	—	—	—
2	—	Ф6РД	960	—	56	53,76	—	—	—	—
Итого		Ф14РД	—	—	—	22,6	1,210	27,3		
Всего		Ф10РД	—	—	—	80,8	0,616	49,8		
Объем железобетона		Ф6РД	—	—	—	53,8	0,395	21,3		
105,6		Ф6РД	—	—	—	32,0	0,222	7,1		
910										

и марки ВСт3 класса А-I по ГОСТ 5781-61 и 380-60.

ОССР Министерство транспортного строительства Главтранспроект - Ленингпротрансомст	последний план про- екта	ГУП "Сервис зданий и оборудо- вания"	Пром- торг- сервис	Шифр 715	План №2
Арматурный чертеж звено д/р. 1,0м (блок №81) Сборные коркесы	1968	копир про цессор "	1968	копир про цессор "	М-Б 1:10 1:20
				180/4	7



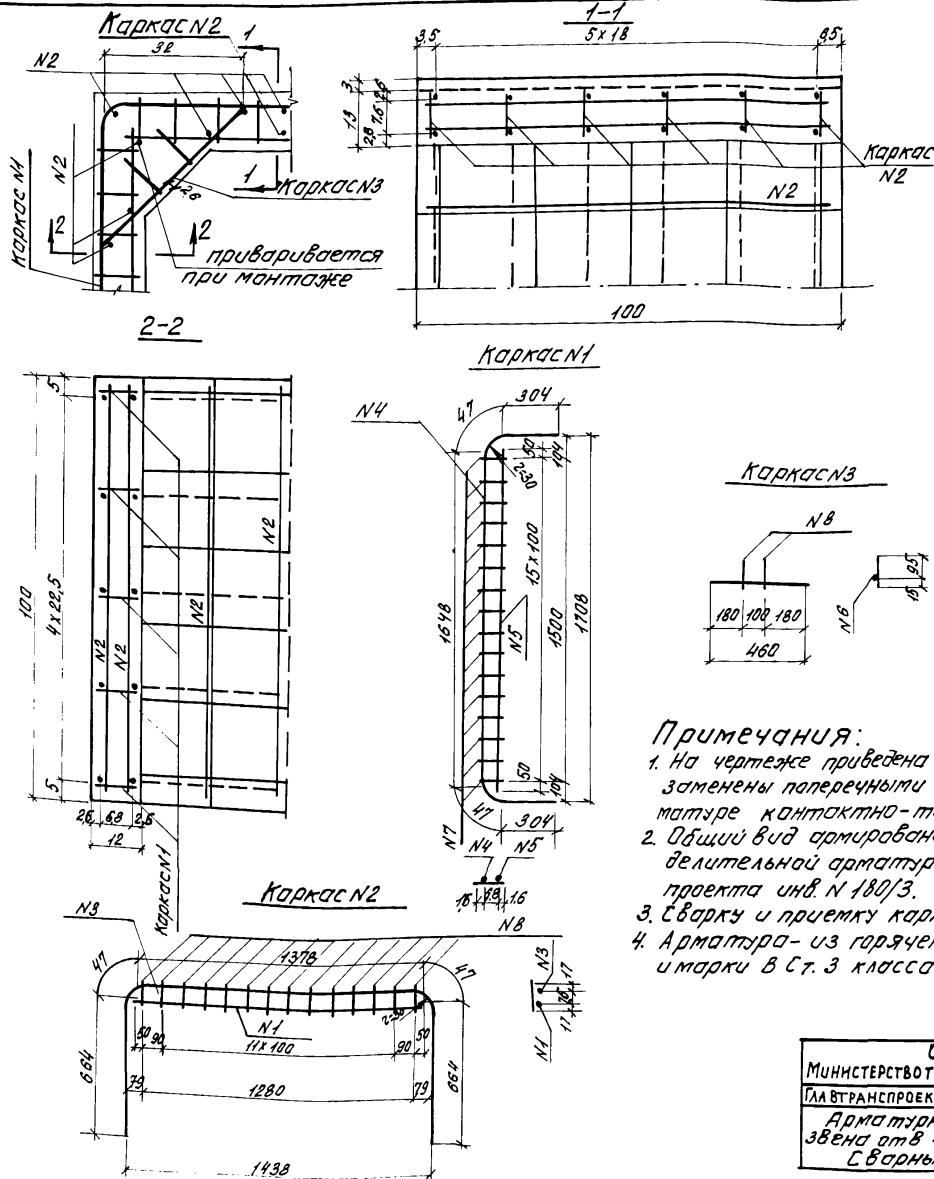
ПРИМЕЧАНИЯ:

- На чертеже приведено конструкция каркасов, в которых хомуты заменены поперечными стержнями, привариваемыми к продольной арматуре контактно-точечной сваркой.
- Общий вид армирования звена, количество и расположение распределительной арматуры, ригеля и стоек показаны на листах №18 и №19 проекта инв №180/3.
- Сборку и приемку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
- Арматура горячекатаной стали марки В8Т5 класса А-II и марки ВстЗ класса А-I по ГОСТ 5781-61 и 380-60

Спецификация арматуры на одно звено

Отделка стяжки №3-2/шт.	N коркеса и количество N стяжек	Эскиз стяжки	Диаметр стяжки	Длина стяжки		Кол-во стяжек	Вес коркеса	Вес стяжек	Общий вес
				мм	шт				
4	—	φ10AII	2620	1	12	31.44	—	—	—
5	—	φ10AII	1600	1	12	19.20	—	—	—
7	—	φ8AI	90	16	192	17.28	—	—	—
1	—	φ14AII	1130	1	12	13.56	—	—	—
3	—	φ10AII	2590	1	12	31.08	—	—	—
8	—	φ10AI	150	14	168	25.20	—	—	—
6	—	φ10AII	530	1	20	10.60	—	—	—
8	—	φ10AI	150	2	40	6.00	—	—	—
1	—	φ14AI	1130	—	14	15.82	—	—	—
2	—	φ8AI	960	—	56	53.76	—	—	—
5	—	φ10AII	1600	—	12	19.20	—	—	—
		φ14AI	—	—	—	29.4	1.210	35.6	
		φ10AII	—	—	—	11.5	0.616	68.7	
		φ10AI	—	—	—	31.2	0.616	19.2	
		φ8AI	—	—	—	53.8	0.395	21.2	
		φ8AI	—	—	—	17.3	0.222	3.8	
ИТОГО							148.5		
Всего								0.80	

С С С Р	Начальник отдела Генеральный директор ГППР	П/П	Артикул монолит коркеса	Шифр 715	Лист №3
МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА	Серов Генеральный директор ГППР	"	1956г. Север П/П	1-10 М-Б 1:20	
ГЛОБВАРСАНПРОЕКТ - Ленгипротрансмост	Калинин Генеральный директор ГППР	"	Брянск Проверка		
Арматурный чертеж звена отв. 1.0м (блок №2)	Болохов Генеральный директор ГППР	"	Болохов Проверка		
Сборочные коркесы	Исполнитель	"	Брянск Исполнитель		
				180/4	8



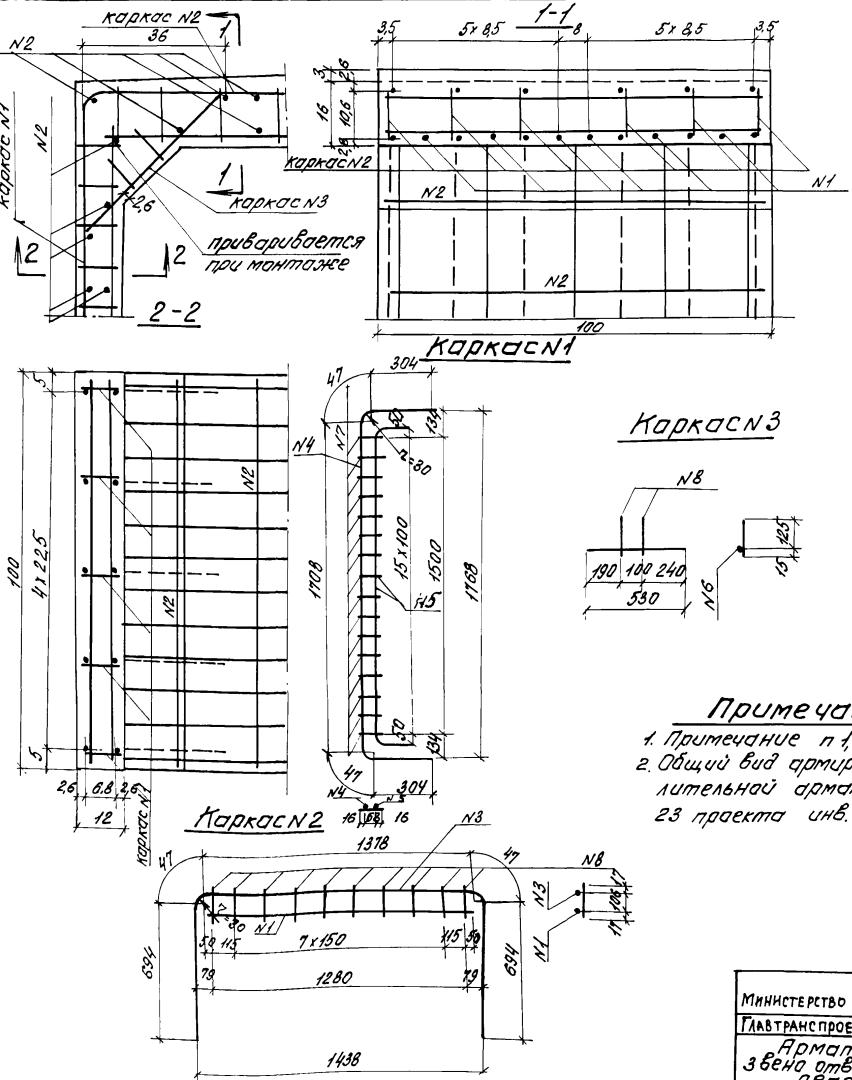
Спецификация арматуры на одно звено

Номер и количество	Эскиз стержня	Диаметр стержня	Длина стержня	Кол-во стержней	Общая длина	Общий вес		
		мм	мм	шт.	шт.	м	кг	кг
1-1-10 шт	Ф10АII	23,50	1	10	23,50	—	—	—
5	Ф10АII	16,00	1	10	16,00	—	—	—
7	Ф8АI	10,00	16	160	16,00	—	—	—
1	Ф14АII	13,80	1	12	16,56	—	—	—
3	Ф10АII	28,00	1	12	33,60	—	—	—
8	Ф8АI	11,00	14	168	18,48	—	—	—
6	Ф10АII	16,00	1	20	3,20	—	—	—
8	Ф8АI	11,00	2	40	44,00	—	—	—
2	Ф8АI	9,60	—	60	57,60	—	—	—
	Ф14АII	—	—	—	16,6	1,21	20,1	
	Ф10АII	—	—	—	82,3	0,616	50,8	
	Ф8АI	—	—	—	57,6	0,395	22,8	
	Ф8АI	—	—	—	38,9	0,222	8,6	
Итого:							102,3	
Объем железобетона м³							0,81	

Примечания:

- На чертежах приведена конструкция каркасов в которых хомуты заменены поперечными стержнями, привариваемыми к продольной арматуре контактно-точечной сваркой.
- Общий вид армирования звена, количество и расположение распора делительной арматуры ригеля и стяжек показаны на листах N20 и 21 проекта инв. N 180/3.
- Сварку и приемку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
- Арматура из горячекатаной стали марки В Ст. 5 класса А-II и марки В Ст. 3 класса А-I по ГОСТ 5781-61 и 380-60

СССР Министерство транспортного строительства Главтрансстрой - Ленинградтрансмост	название тип, про. проекта	п/п	Чертёж планов	Шифр 715	автом
Арматурный чертеж звена от 1,25м (блок N 83) Сварные каркасы	" Бонго- дир	Сереб 1968	коп. свер пл	М-8 1:10 1:20	
	Провер. Исполн.	" "	Клейнер Беляево Волович	180/4	9



Спецификация арматуры на одно звено

Примечания:

1. Примечание п 13 ч 4 ст. на листе №1
 2. Общий вид армирования звено, количество и расположение распределительной арматуры ригеля и стоек показаны на листах №22 и 23 проекта инв. № 180/з.

— 1 —

СССР
МИНИСТЕРСТВО ТЕХНИЧЕСКОГО РАЗВИТИЯ

МИНИСТЕРСТВО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО РАЗВИТИЯ И ПОДДЕРЖКИ ПРЕДПРИЯТИЙ

ГЛАВТРАНСПРОЕКТ - ЛЕНГИПРОТРАНСМАСТ

Норматурный чертеж

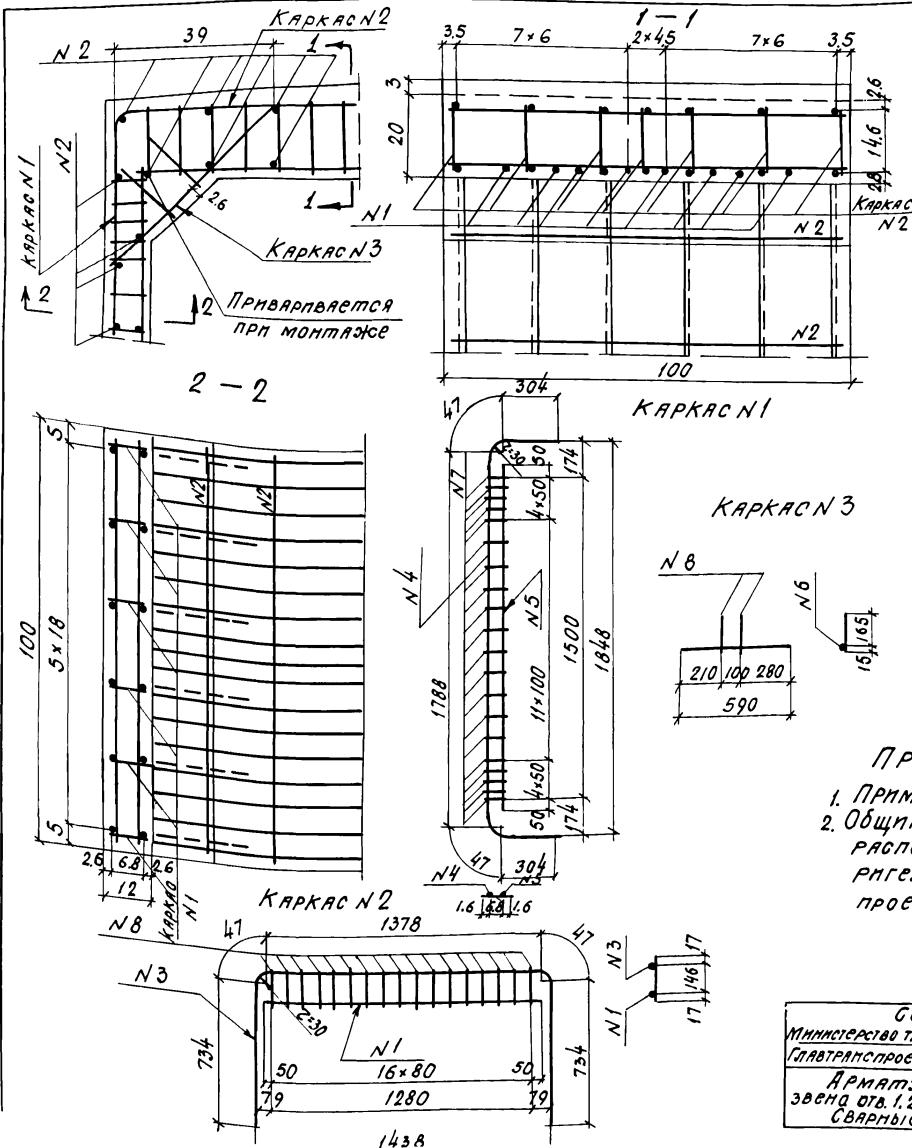
ЗВЕНО УМБ. 7.23М (ОЛЮКН 84)
СВЯТЫНЬИР ЕПУКАССИ

Cosmopolitan Xanthocercis

—

Монеты	Г/п	Бронза	Шифр 715	Лист №5
П.Чеканка	"	Серебро	1966	Копир. Г/п М-5: 1:10
Бронза- серебро	"	Клейнер	Свер.	1:20
Пробе- рка	"	Белгия	180/4	10
Сереб- ро	"	Волгоград		

Kan. City Coop: Prof.



Спеціфікація арматурби на одне звено												
Відєдн. стержня №3-20шт.	N2-1/4 шт.	N1-1/2 шт.	1/10шт-80	1/стержня	Арматурна стержня	Діаметр стержня	Довжина стержня	шт	шт	кол-во стержнів	Вес 1 шт	Вес одиниці
										шт		
4					Ф10АII	2490	1	12	29.88			
5					Ф10АII	1600	1	12	19.20			
7					Ф8АI	100	20	240	24.00			
1					Ф14АII	1380	1	14	19.32			
3					Ф10АII	2940	1	14	41.16			
8					Ф10АI	180	17	238	42.64			
6					Ф10АII	590	1	20	11.80			
8					Ф10АI	180	2	40	7.20			
1					Ф14АII	1380	—	16	22.08			
2					Ф8АI	950	—	64	61.44			
<i>Итого</i>												
<i>Всего</i>										173.3		
<i>Объем железобетона м³</i>										1.02		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Примечания п. 1.3 и 4 см. на листе № 1
 2. Общий вид армирования звена, количество и расположение распределительной арматуры ригеля и стоек показаны на листах № 24 и 25 проекта инв. № 180/3.

СССР	ИЧУ. отв. за. инж. проекта	подп.	Артиллера	Шифр 715	Лист № 6
Министерство транспортного строительства Главгидропроект Генеральный директор		"	Серов	1966 г. код. п/н об. "	М-5 1:10 1:20
Арматурный чертеж звена от 1,25м (блок № 85)	Провер.	"	Клиппер		
Сварные каркасы	Исполн.	"	Балашов	180/4	11

Кону: Розподіл Світу: Після

The diagram illustrates a structural frame assembly. Key dimensions shown include:

- Width of the top horizontal beam: 39
- Width of the bottom horizontal beam: 2.6
- Vertical height of the frame: 1.2
- Vertical height of the middle horizontal beam: 1.2
- Vertical height of the bottom horizontal beam: 1.2

Notes in the diagram include:

- A note at the bottom right: "приблизительно при монтаже" (approximately during assembly).
- A note at the top right: "каркас №3" (frame No. 3).
- A note at the bottom left: "каркас №1" (frame No. 1).
- A note at the top left: "каркас №2" (frame No. 2).

This technical drawing illustrates a cross-section of a structural frame element, likely a column or girder, featuring a flange at the top and a ribbed base. The overall width is indicated as 1000 mm. The top flange has a thickness of 5 mm and contains 8 bolt holes arranged in two rows of four. Reinforcement bars, labeled K2, are shown running vertically through the flange. The base section is 144 mm wide and 744 mm high, with a thickness of 12 mm. It features a rib height of 95.7 mm and a rib thickness of 3 mm, labeled K3. A vertical reinforcement bar, labeled K1, is located at the base. The bottom flange has a thickness of 5 mm. Various dimensions are marked along the top and bottom edges, such as 2.6, 68, 2.6, 12, and 1.5.

Karkas №3

Technical drawing of a rectangular frame structure. The overall width is 344, and the height is 115. The left side has a vertical reinforcement of 14. The right side has a vertical reinforcement of 15. The top and bottom edges have horizontal reinforcements of 14. The left vertical wall has a thickness of 8 and a reinforcement of 16. The right vertical wall has a thickness of 10 and a reinforcement of 15. The bottom horizontal reinforcement is 16. The left horizontal reinforcement is 15. The right horizontal reinforcement is 16. The top horizontal reinforcement is 15.

Karkas №2

Technical drawing of a rectangular frame structure. The overall width is 47, and the height is 115. The left side has a vertical reinforcement of 18. The right side has a vertical reinforcement of 15. The top and bottom edges have horizontal reinforcements of 18. The left vertical wall has a thickness of 10 and a reinforcement of 15. The right vertical wall has a thickness of 10 and a reinforcement of 15. The bottom horizontal reinforcement is 16. The left horizontal reinforcement is 16. The right horizontal reinforcement is 16. The top horizontal reinforcement is 16.

Глабтранс

Technical drawing of a foundation plan. The overall width is 1688, and the height is 2018. The foundation consists of a central rectangular area with dimensions 142 x 100 and two side extensions. The side extensions have a height of 115 and a width of 47. The central rectangular area has a height of 115 and a width of 144. The side extensions have a thickness of 115 and a reinforcement of 16. The central rectangular area has a thickness of 115 and a reinforcement of 16.

**Министерство
Глабтранс**

**Армат
збена о
Свар**

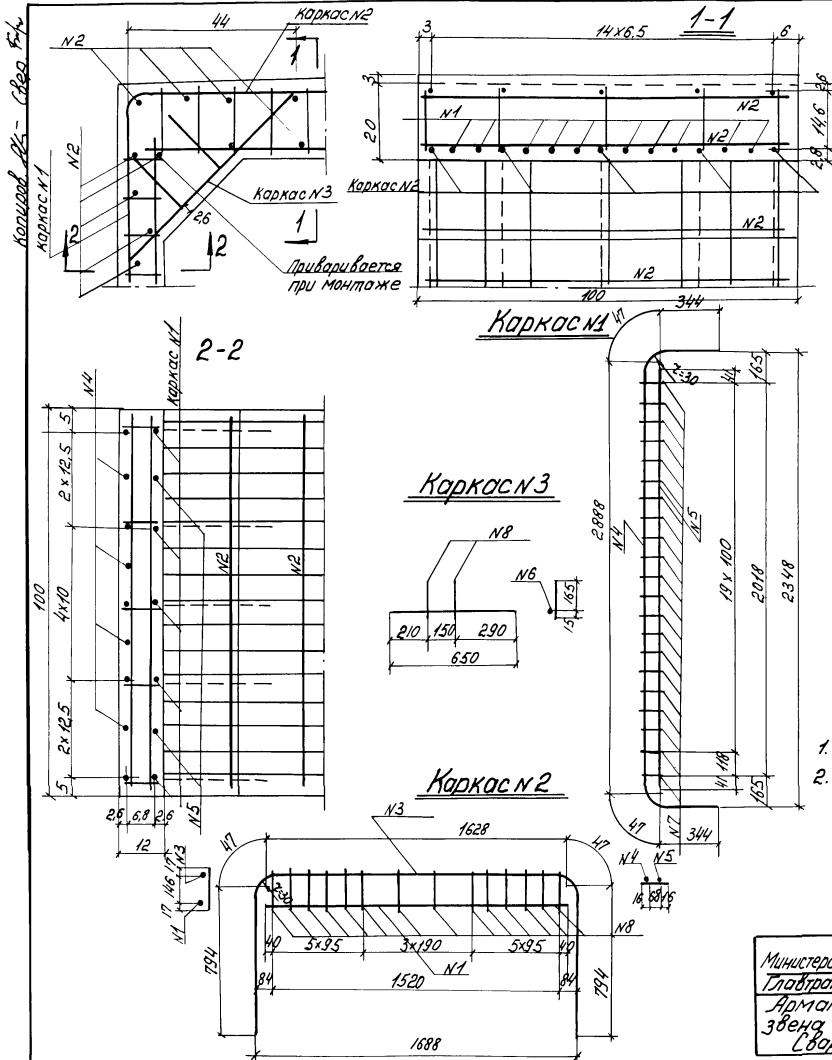
Спецификация арматуры на однозвено

Аварийка		Эскиз стержня		Линейка		Линейка		Линейка		Линейка		Линейка	
Номер	Наименование	ММ	ММ	шт	шт	шт	шт	м	м	шт	шт	шт	шт
4	Ф10АII	2970	1	10	29,70	—	—						
5	Ф10АII	2100	1	10	21,00	—	—						
7	Ф6АI	100	21	210	21,00	—	—						
1	Ф14АII	1600	1	10	16,00	—	—						
3	Ф10АII	3210	1	10	32,10	—	—						
8	Ф6АI	130	15	150	19,50	—	—						
6	Ф10АII	580	1	20	11,60	—	—						
8	Ф6АI	130	2	40	5,20	—	—						
1	Ф14АII	1600	—	4	6,40	—	—						
2	Ф8АI	960	—	76	72,96	—	—						
4	Ф10АII	2970	—	8	23,76	—	—						
5	Ф10АII	2100	—	4	8,40	—	—						
Уточн.		Ф14АII	—	—	22,4	1,21	27,1						
		Ф10АII	—	—	126,6	0,616	78,0						
		Ф8АI	—	—	73,0	0,395	28,8						
		Ф6АI	—	—	45,7	0,222	10,1						
Всего								144,0					
Объем железобетона М ³									1,11				

Примечания:

1. Примечания п. 13 и 4 см. на листе № 1
 2. Общий вид армирования звена, количество и расположение распределительной арматуры ригеля и стоек показаны на листах № 26 и 27 проекта инв. № 180/3.

Нач. отг. за инв.	Подл.	Артамонов Серов	Шифр 715 1966	Инст № 7 маштаб 1:10; 1:20
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ-ЛЕНСИПРОГРДОСТ				
Арматурный чертеж звена от б. 1,5 м (блок № 86) Сварные каркасы	бондарев -- Порфирьев -- Исполнитель --	Клейнер -- Беляевъ -- долопчик	копир. подл. серв. --	
			180/4	12



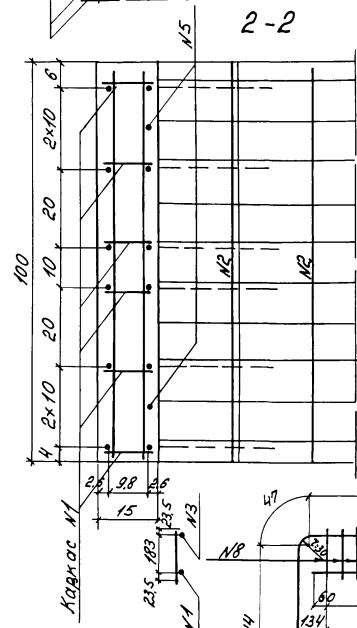
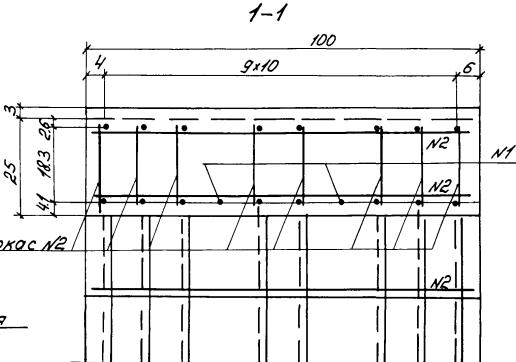
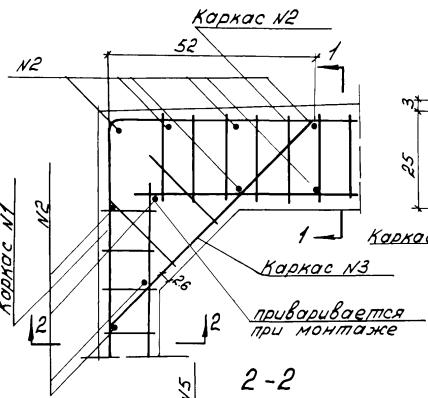
Спецификация арматуры на одно звено

Номера ц. под.- номера		Эскиз стержня		Диаметр стержня		Кол-во стержней		Общая длина		Вес тн.м.		Общий вес	
				ММ	ММ	шт	шт	м		кг		кг	
			—										
4			φ10A-II	3070	1	10	3070						
5			φ10A-II	2100	1	10	2100						
7			φ6A-I	100	21	210	2100						
1			φ14A-II	1600	1	10	1600						
3			φ10A-II	3310	1	10	3310						
8			φ6A-I	180	14	140	2520						
6			φ10A-II	650	1	20	1300						
8			φ6A-I	180	2	40	720						
1			φ14A-II	1600	—	20	3200						
2			φ8A-I	960	—	76	72,96						
4			φ10A-II	3070	—	8	2456						
5			φ10A-II	2100	—	4	840						
				φ14A-II	—	—	—	480	121	581			
				φ10A-II	—	—	—	1308	0,616	80,5			
				φ8A-I	—	—	—	73,0	0,395	28,8			
				φ6A-I	—	—	—	53,4	0,222	11,9			
		Итого											
		Всего											
		Объем		железобетона		м ³		179,3					
								1,28					

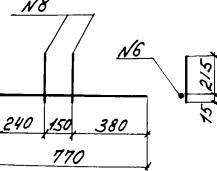
Примечания

1. Примечания к Зи4 см. на листе №1
 2. Общий вид армирования звено, количество и расположение распределительной арматуры ригеля и стоек показаны на листах №28 и 29 проекта инв. №180/3.

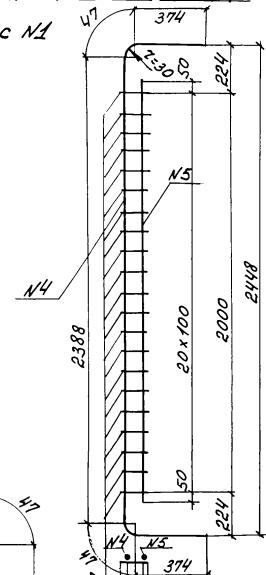
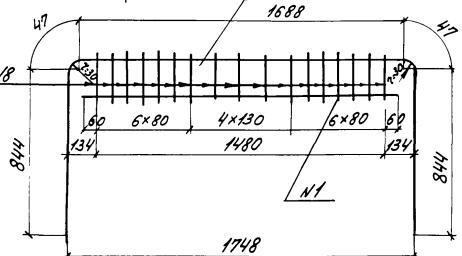
СССР	код по нормам зл. инж. проекта	п/п	Бюджетная смета	Шифр 1955- году п/п обоз.	Министерство транспорта и связи СССР
Министерство транспортного строительства Глобранспроект-ЛенгипроДорГипрострой		п/п	Серов	715	№ 8
Ярмалкуровский чертеж № 13 здан. отв. 15 м (блок № 87) Сборные каскады	бригада	п/п	Макеев	1955- году п/п обоз.	Мосжилстрой 110-1-20
	Павловка	п/п	Белебей	180/4	13
	Южноукраинск	п/п	Балаково		



Каркас №3



Каркас №2



Спецификация арматуры на одно звено

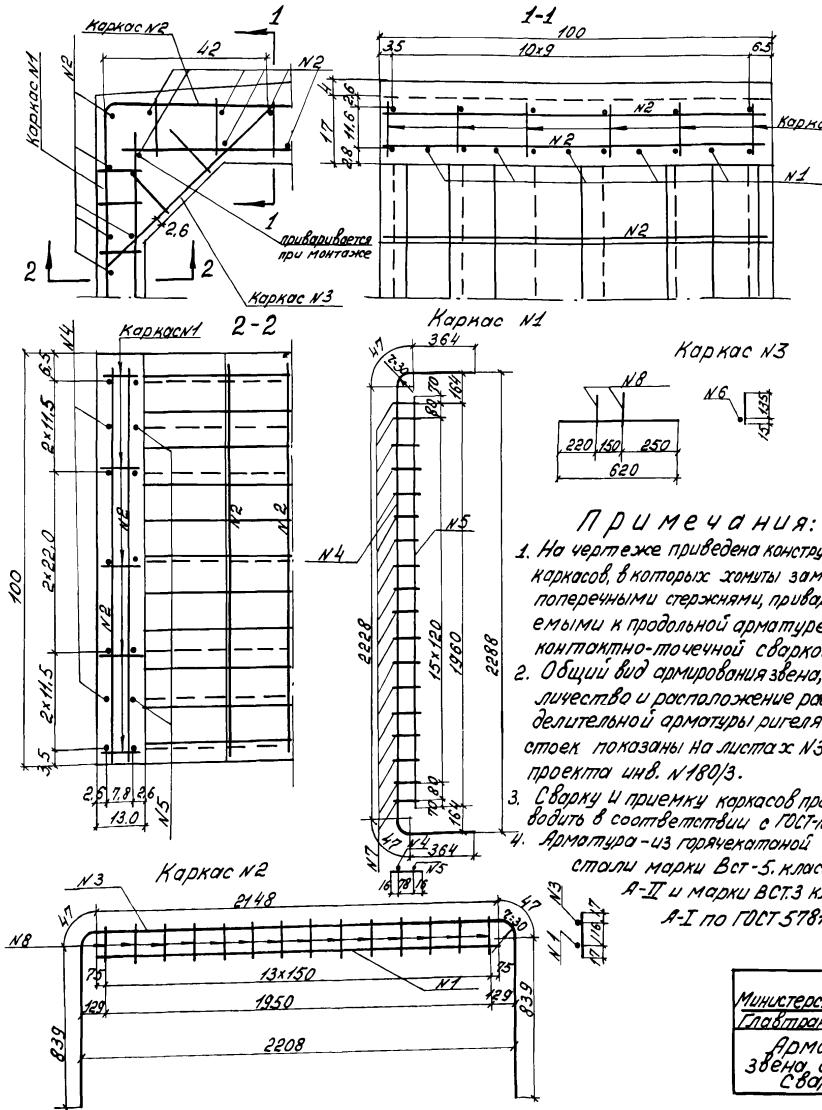
Номера и наименований стержней	Эскиз стержня	Диаметр стержня, мм	Длина стержня, шт	Кол-во стержней занесено	Общая длина, м	Вес 1 п.м., кг	Общий вес, кг
4	φ10АГ	3230	1	12	38,76	—	—
5	φ10АГ	2100	1	12	25,20	—	—
7	φ6АГ	130	21	252	32,76	—	—
1	φ20АГ	1600	1	16	25,60	—	—
3	φ10АГ	3470	1	16	55,52	—	—
8	φ10АГ	230	17	272	62,56	—	—
6	φ10АГ	770	1	20	15,40	—	—
8	φ10АГ	230	2	40	9,20	—	—
1	φ20АГ	1600	—	4	6,40	—	—
2	φ8АГ	960	—	76	72,96	—	—
5	φ10АГ	2100	—	4	8,40	—	—
	φ20АГ	—	—	—	32,0	2,47	79,0
	φ10АГ	—	—	—	143,3	0,616	88,4
	φ10АГ	—	—	—	71,8	0,616	44,3
	φ8АГ	—	—	—	73,0	0,395	28,8
	φ6АГ	—	—	—	32,8	0,222	7,3
Всего							247,8
Объем железобетона м³							1,60

Примечания:

1. Примечания п. 1, 3 и 4 см. на листе №1.
2. Общий вид армирования звена, количество и расположение распределительной арматуры ригеля и стоеч показваны на листах №30 и 31 проекта инв. № 180/3.

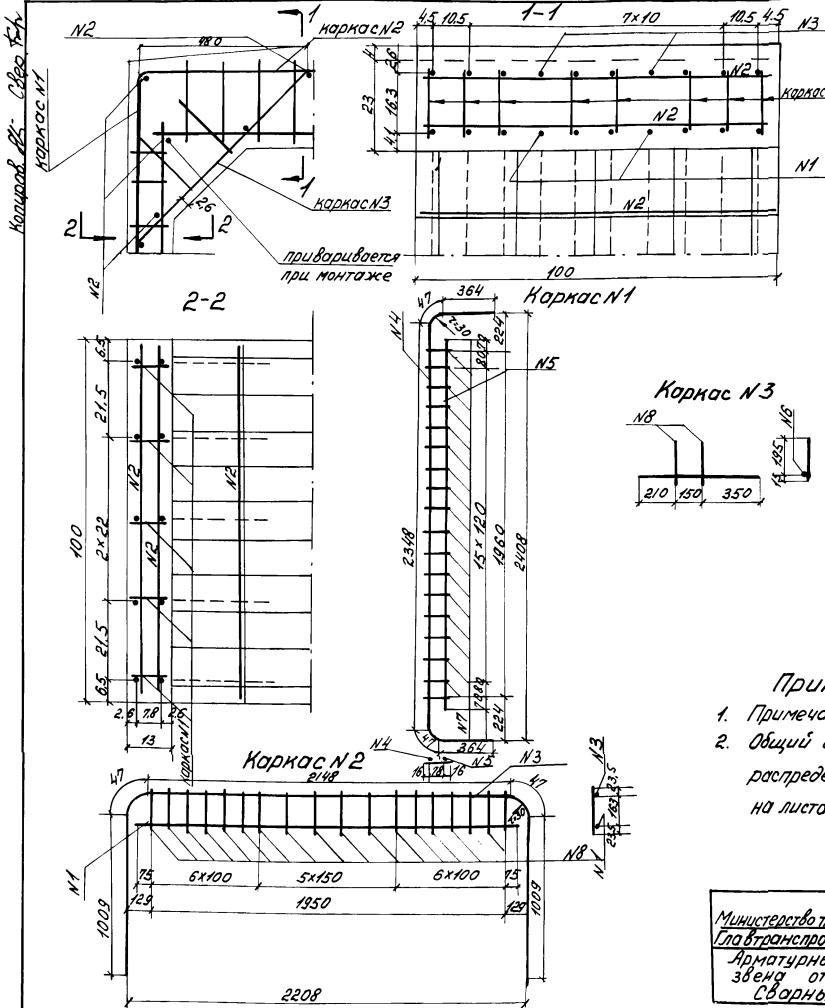
СССР	Министерство транспортного строительства глобранспроектленишдорпроект	Фонд опт тических разработок Сергей Король 1966 г. М.Б. 1:10 М.Б. 1:20	Автомобиль Сергей Клейнер 1966 г. М.Б. 1:10	Шифр 715	Лист №3
Бригада	Л.Н.	Клейнер	Л.Н.		
Проводы	Л.Н.	Белогло	Л.Н.	180/4	14
Шланги	Л.Н.	Запорож			

Kono. offr. - Clos. Ptof.



Спецификация арматуры на одно звено

С С С Р	Инв. отр п/п №	Н/п	Богомолов	Шифр 715	4-68 4-78
Министерство транспортного строительства	Г.Ижевск	Н/п	Соров	1966	Кодир п/п Скорост. п/п
Глобуспроспект-Ленгипротрансмост	ар-тво				4-5-1:20
Ароматурный чертеж здан. отп. 2.0м (блок № 47) Сборные коробки.	Богомолов	Н/п	Клейнер		
	Иванов	Н/п	Волков	180/4	15
	Петрович	Н/п	Белевко		



Спецификация арматуры на одно звено

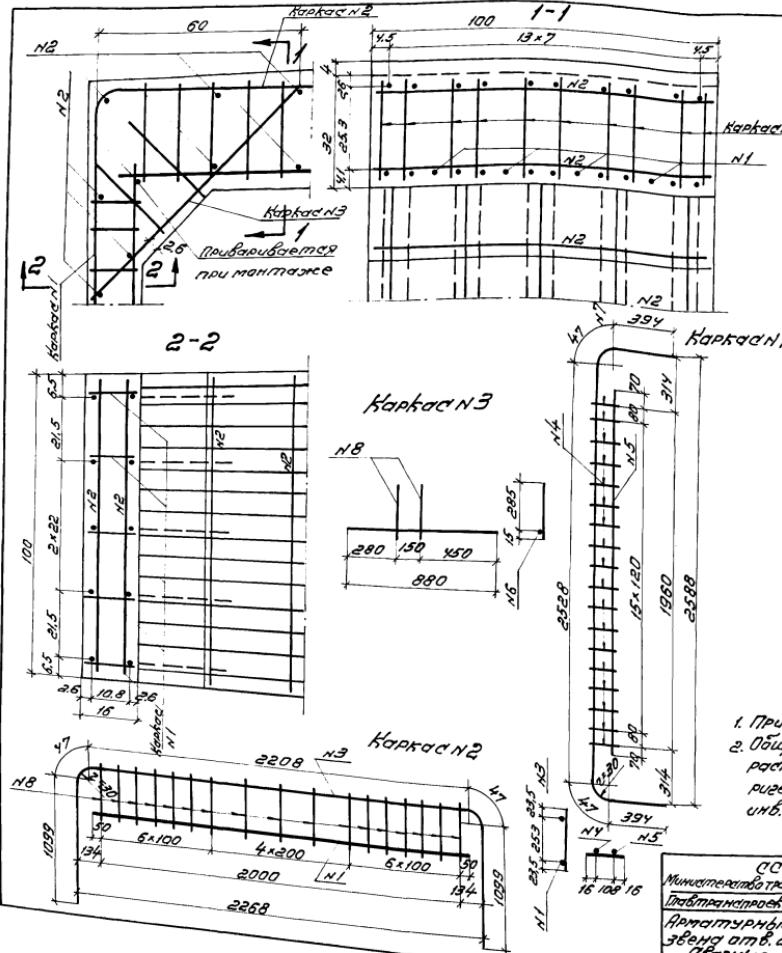
Номер стержня	Каркасно-стержневой стяжки №3-20/42-16/шт.	Эскиз стержня	Диаметр стержня	Форма стержня	Кол-во стержней		Общая длина	Вес т.н.	Общий вес
					ММ	ШТ			
1	—	—	Ø10.47	3170	1	10	31.70	—	—
4	[]	—	Ø10.47	2100	1	10	21.00	—	—
5	—	—	Ø6.47	110	18	180	19.80	—	—
7	—	—	Ø20.47	2100	1	16	33.60	—	—
1	—	—	Ø10.47	4260	1	16	68.16	—	—
3	[]	—	Ø10.47	210	18	288	60.48	—	—
8	—	—	Ø10.47	770	1	20	14.20	—	—
6	—	—	Ø10.47	210	2	40	8.40	—	—
8	—	—	Ø20.47	2100	—	4	8.40	—	—
1	—	—	Ø8.47	960	—	88	84.48	—	—
2	—	—	Ø10.47	4260	—	4	99.04	—	—
3	[]	—	Ø20.47	—	—	420	2.47	103.8	
Итого				Ø10.47	—	—	152.1	0.616	93.7
				Ø10.47	—	—	68.9	0.616	42.5
				Ø8.47	—	—	84.5	0.395	33.4
				Ø6.47	—	—	19.8	0.222	4.4
Всего									277.8
Объем								M³	1.69

Примечания:

1. Примечания п 13 и 4 см. на листе №1
 2. Общий вид армирования звена, количество и расположение распределительной арматуры ригеля и стоек показаны на листах №34 и №35 проекта инв. № 180/3.

СССР	Ноч. отп.	пк	Логотип	ШИФР НИС	Лист №
Министерство транспортного строительства Глобранспроект Ленгипротрансмост	Гражд.	пк	Соловьев	1966 г. 1960	М-5-1/20
Ароматурный цехотек звена отв. зам. (ПЛОК №48) Сборные каркасы	Бригада	пк	Клейнберг		
	Бригада	пк	Бородин		
	Бригада	пк	Белевцев	180/4	16

Konur. Skóðuneháðar ófærur ystafur

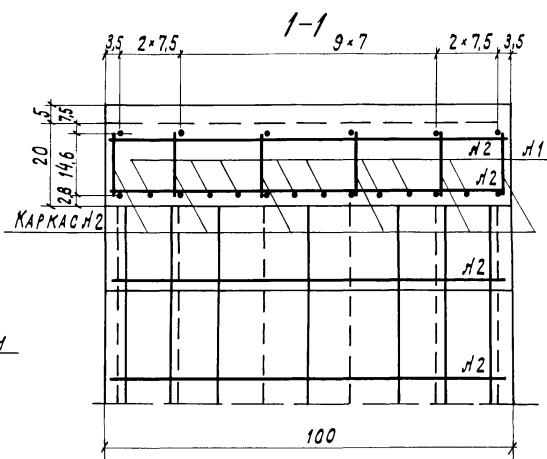
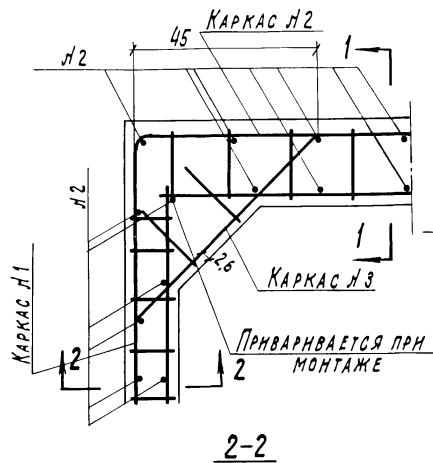
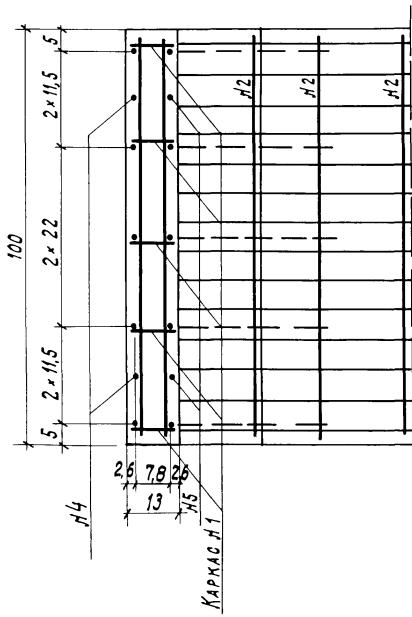


Спецификация архитектуры на базе звено

Примечания:

1. Примечания п. 1, 3 и 4 ст. настоящие № 1
 2. Общий вид артификации звена, количество и расположение распределительной арматуры, рисунок и схема показаны на листах №№ 3 и 37 проекта инв. № 180/3

СССР	Ноу-хау груп. № 20 ДК № 100 02-1975	подп.	Андрейко Сереб	Шифр 715	Лист № 2
Министерство транспортного строительства Дальневосточный инженеротреста			1956 год	шифр серия	М-5 1:10, 1:20
Автомобильный чертеж зелено отв. 2.0т. (блок № 89) Сварные каркасы!	Бланк № 1 Год: 1956 Изображение		Красиво известно		
			Заполнить	180/4	17
			Исполнитель Иванов		



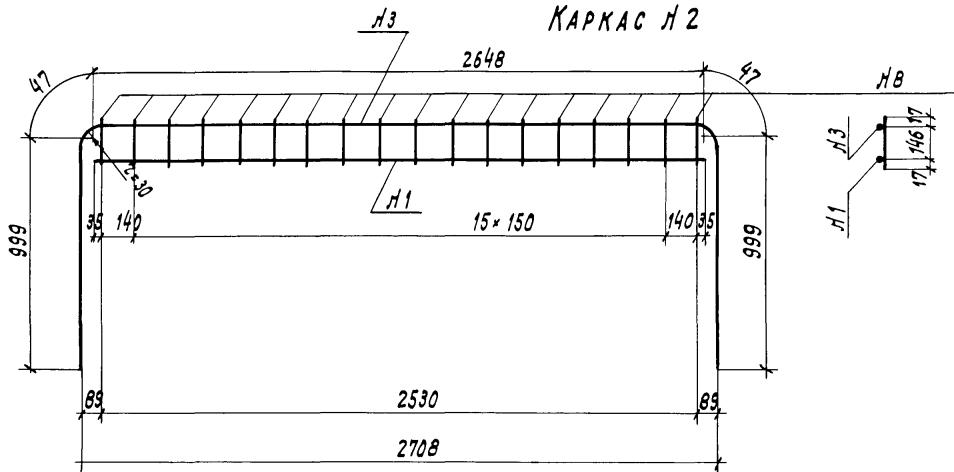
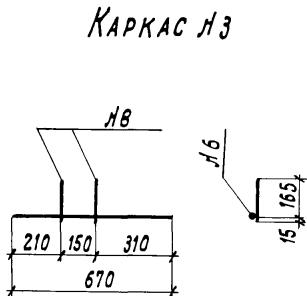
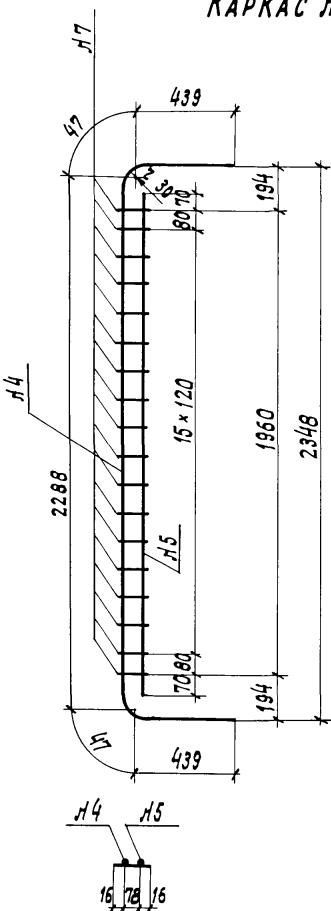
**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА
ОДНО ЗВЕНО**

ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ СТРУКТУРЫ	ПОДЧАСТЬ АРМАТУРЫ	КОЛ-ВО СТЕРЖНЕЙ	ДИАМЕТР СТЕРЖНЯ		КОЛ-ВО СТЕРЖНЕЙ НА КАРКАС	ВЕС 1 ПМ	ВЕС ВСЕЙ
			ДЛЯ КАРКАСА	ДЛЯ СТЕРЖНЯ			
	4	—	φ10АII	3260	1	10	32,60
	5	—	φ10АII	2100	1	10	21,00
	7	—	φ6АI	110	18	180	19,80
	1	—	φ14АII	2600	1	12	31,20
	3	—	φ10АII	4740	1	12	56,88
	8	—	φ6АI	180	18	216	38,88
	6	—	φ10АII	670	1	20	13,40
	8	—	φ6АI	180	2	40	7,20
	1	—	φ14АII	2600	—	16	41,60
	2	—	φ6АI	960	—	96	92,16
	4	—	φ10АII	3260	—	4	13,04
	5	—	φ10АII	2100	—	4	8,40
			φ14АII	—	—	7,28	1,21
			φ10АII	—	—	145,3	0,616
			φ6АI	—	—	92,2	0,395
			φ6АI	—	—	65,9	0,222
							88,1
							89,5
							36,5
							14,6
							228,7
							1,77

ПРИМЕЧАНИЕ

1. ВЫНОСКА КАРКАСОВ И ПРИМЕЧАНИЯ
К ЧЕРТЕЖУ ДАНЫ НА ЛИСТЕ №14

СССР МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ГЛАВТРАНСПРОЕКТ-ЛЕНГИПРОГРАНСМОСТ	НАЧ. РБ Л. ИМП ПР.	Подпись »	Арматура СЕРОВ	ШНФР 715 1966г. Сверл. "М-5. подл. "	Лист №13 1:10
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ЗВЕНА ОТВ. 2,50М (БЛОК №49) СВАРНЫЕ КАРКАСЫ	БРНГАДНР	»	Клейнер Проворки Беловка Наголинка		
				180/4	18

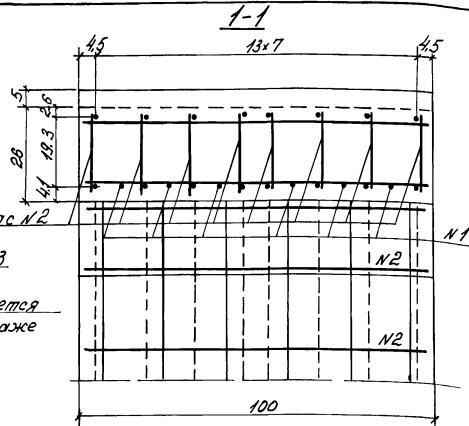
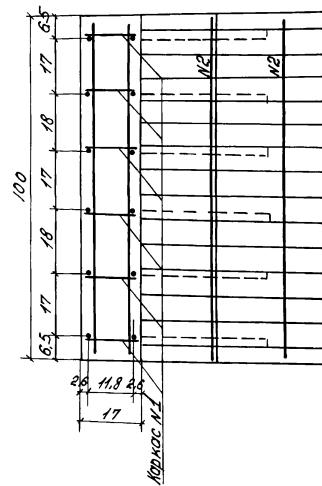
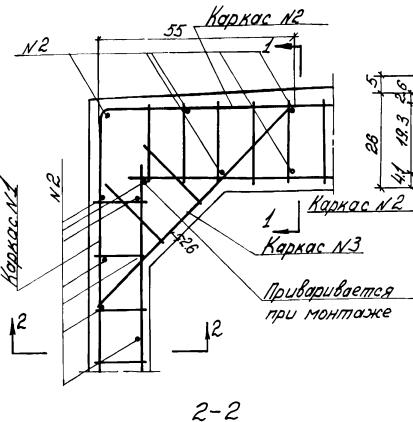


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ПРИВЕДЕНА КОНСТРУКЦИЯ КАРКАСОВ, В КОТОРЫХ ХОМУТЫ ЗАМЕНЕНЫ ПОПЕРЕЧНЫМИ СТЕРЖНЯМИ, ПРИВАРЬВАЕМЫМИ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КОНТАКТНО - ГОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ.
2. ОБЩИЙ ВИД АРМИРОВАНИЯ ЗВЕНА, КОЛИЧЕСТВО И РАСПОЛОЖЕНИЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРЫ РИГЕЛЯ И СЛОЕК ПОКАЗАНЫ НА ЛИСТАХ № 38 И № 39 ПРОЕКТА ИНВ. № 180/3.
3. СВАРКУ И ПРИМЕМКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
4. АРМАТУРА - ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ СТАЛИ МАРКИ ВСТ. 5 КЛАССА А-Д И МАРКИ ВСТ. 3 КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-61 И 380-60.
5. ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ № 13.

СССР МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА Главтранспроект - Ленгипротрансмост	НАЧ. ОТД. ГЛ. ПЛ. П.В.	Подпись СЕРОВ	Артамонов	ШИФР 715 1966г Копия подл Сверна "	Лист №14 М-б 1:20
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ЗВЕНА ОТВ. 2,50 М (БЛОК № 49) СВАРНЫЕ КАРКАСЫ. ПРОДОЛЖЕНИЕ	БРИГАДИР	"	КЛЕЙНЕР		
	ПРОВЕРКА	"	БЕЛЯЕВА		
	ИСПОЛНИТЕЛЬ	"	ВОЛОВИК	180/4	19

Схема обвязки балок



Примечание

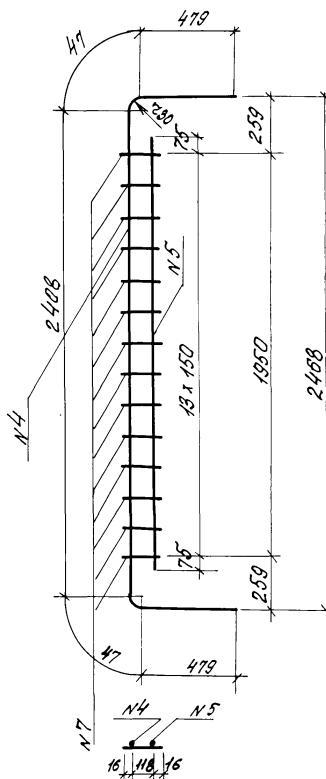
Выноска каркасов и примечания
к чертежу даны на листе №16

Спецификация арматуры на одно звено

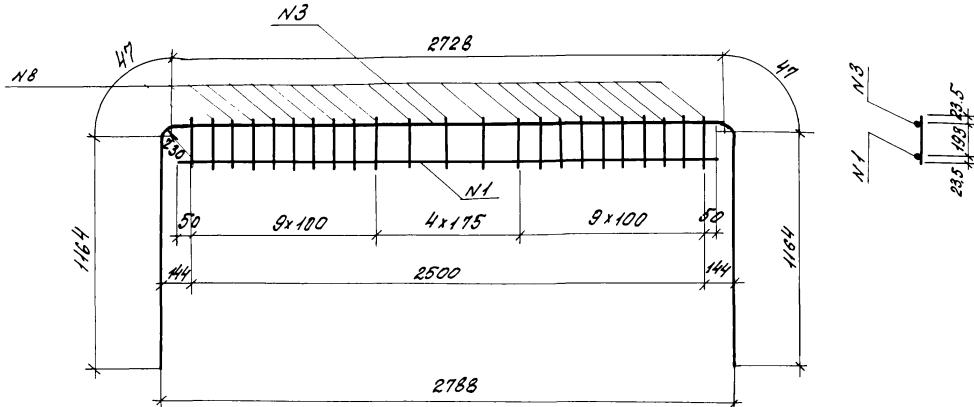
Номер каркаса и тип стержня	Эскиз стержня	Диаметр стержня мм	Ширина стержня мм	Кол-во стержн. на штук	Общая ширина мм		Вес 1 шт кг	Общий вес кг
					шт	шт		
1	410П	3460	1	12	41.52	—	—	—
5	410П	2400	1	12	25.20	—	—	—
7	468П	150	14	168	25.20	—	—	—
1	420П	2600	1	16	44.60	—	—	—
3	420П	5150	1	16	82.40	—	—	—
8	410П	240	23	368	88.32	—	—	—
6	410П	810	1	20	16.20	—	—	—
8	410П	240	2	40	9.60	—	—	—
1	420П	2600	—	12	31.20	—	—	—
2	410П	960	—	96	92.16	—	—	—
	420П	—	—	—	72.8	2.47	180.0	
	410П	—	—	—	165.3	0.616	101.9	
	410П	—	—	—	97.9	0.616	60.2	
	488П	—	—	—	92.2	0.395	36.4	
	468П	—	—	—	25.2	0.222	5.6	
Всего:								384.1
Объем железобетона м³								2.31

СССР	Число тип. пр.	Логотип	Цифра 715	Цифра
Министерство транспортного строительства Государственного генерального подрядчика	ГР. ЧИСЛО 10	серебр.	Кодекс № 1965-1966	11-5-4-10
Генеральный подрядчик	ПЛН	Клеймо	180/4	20
Армоматурный чертеж № 50	Бланк	Бланк	Бланк	Бланк
звено отв. 2,5м (блок № 50)	Гравировка	Гравировка	Гравировка	Гравировка
сборные каркасы.	Чертежи	Чертежи	Чертежи	Чертежи

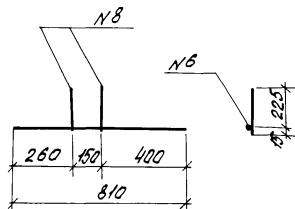
Каркас №1



Каркас №2



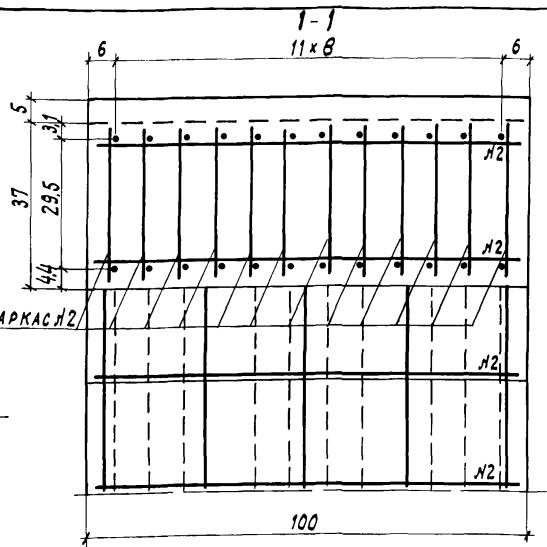
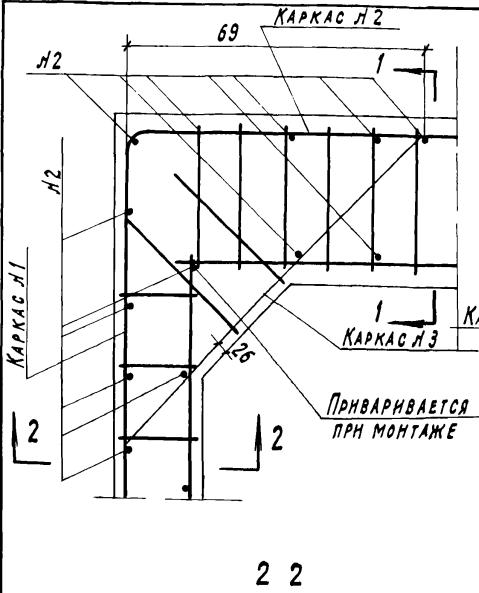
Каркас №3



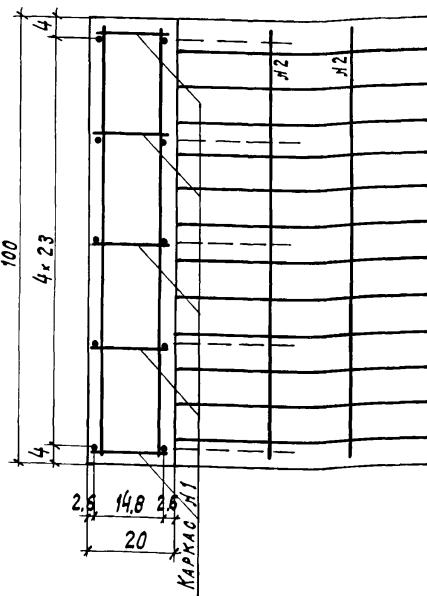
Примечания:

- На чертеже приведена конструкция каркасов, в которых хомуты заменены поперечными стержнями, привариваемыми к продольной арматуре контактно-точечной сваркой.
- Общий вид армирования звена, количество и расположение распределительной арматуры ригеля и стоек показаны на листах №40 и №41 проекта инв.№180/3
- Сварку и приемку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
- Арматура - из горячекатаной стали марки ВСт.5 класса А-II и марки ВСт.3 класса А-I по ГОСТ 5781-61 и 380-60.
- Лист стопорить совместно с листом №15

СССР Министерство транспортного строительства Главтранспроект-Ленгипротрансмост	Начато год. пр.	П/п "Сереб р" 1966 года. п/п сер. "	Протяж ка №1 шайба бандаж волобик	Шифр 715 180/4	Лист №16 М-Б-1-20
Арматурный чертеж звена от 2,5 м (блок №50) Сборные каркасы. Продолжение	Бригад	"Клейнер			
	Процесс	"Белтекс			
	Столик	"Волобик			21



2 2



ПРИМЕЧАНИЕ:

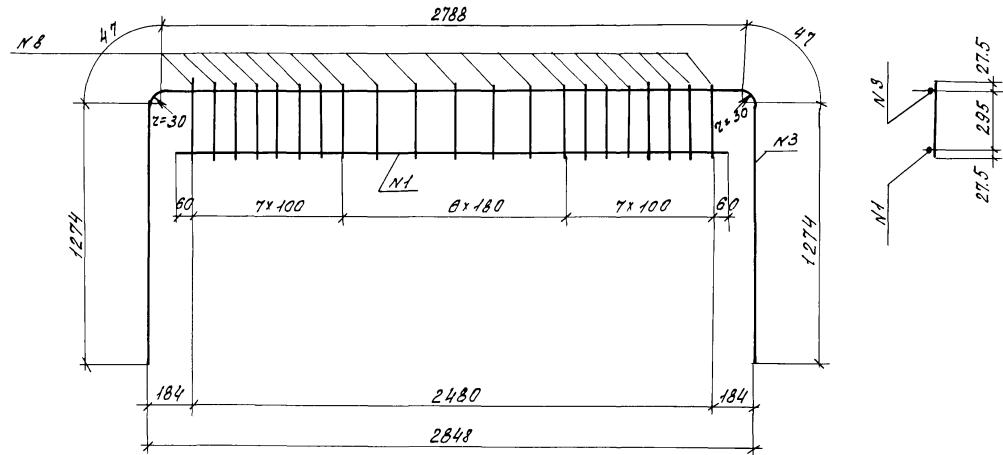
*ВЫНОСКА КАРКАСОВ И ПРИМЕЧАНИЯ К ЧЕРТЕЖУ
ДАНЫ НА ЛИСТЕ № 18.*

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНО ЗВЕНО

ЛУЧАРСКА Н КОЛЧУЧЕСТВО	ЭСКИЗ СТЕРЖНЯ	ДИАМЕТР СТЕРЖНЯ	ДЛИНА СТЕРЖНЯ	КОЛ-ВО СТЕРЖН.		МАССА СТЕРЖНЯ	ШТ.	ШТ.	М	КГ	КГ
				НАЧАЛО СТЕРЖНЯ	НА ЗВЕНО						
Л3-20	Л2-24шт.	Л1-10шт.	—	ММ	ММ	ШТ.	ШТ.	М	КГ	КГ	
	4		φ10AII	3570	1	10	35,70	—	—		
	5		φ10AII	2100	1	10	21,00	—	—		
	7	—	φ6AI	180	14	140	25,20	—	—		
	1		φ25AII	2600	1	24	62,40	—	—		
	3		φ10AII	5430	1	24	130,32	—	—		
	8		φ10AI	350	21	504	176,40	—	—		
	6		φ10AII	1010	1	20	20,20	—	—		
	8		φ10AI	350	2	40	14,00	—	—		
	—	2	φ8AI	960	—	104	99,84	—	—		
Итого				φ25AII	—	—	62,4	3,85	240,0		
				φ10AII	—	—	207,2	0,616	127,6		
				φ10AI	—	—	190,4	0,616	117,2		
				φ8AI	—	—	99,8	0,395	39,4		
				φ6AI	—	—	25,2	0,222	5,6		
ВСЕГО:										529,8	
Объем железобетона								M ³			3,10

СССР	НАЧ. ОТД. ГИП. ПР.	ПОДЛИНСЬ	АРТАМОНОВ	ШИФР 715	ЛІСТ Л 17
МИНІСТЕРСТВО ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА	ГА ИМК ПР-ТА	"	СЕРОВ	1966а	КОПИЯ. ПОДЛ. СВІДЧНЯ "
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ-ЛЕНГІПРОТРАНСМОСТ	БРИГАДНО	"	КЛЕННЕР		М-5 1:10
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ЗВЕНЯ ОТВ. 2,5М (БЛОК Н 90) СВАРНЫЕ КАРКАСЫ	ПРОВЕРКА	"	БЕЛЯЕВА	180/4	22
	ИСПОЛНИЛ	"	ВОЛОВИНК		

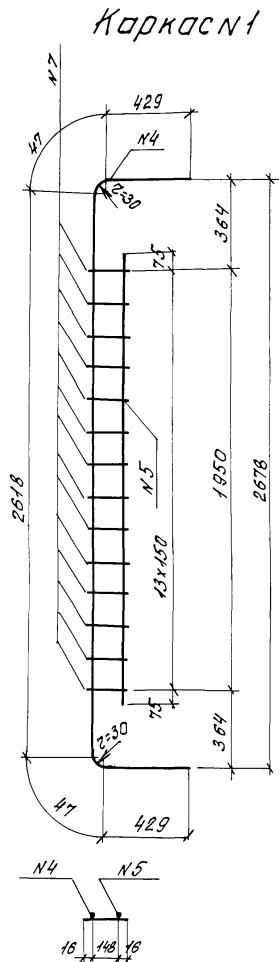
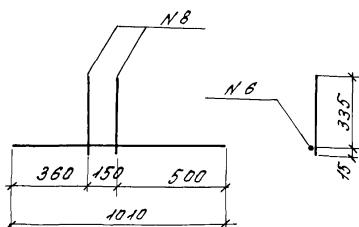
КАРКАС №2



ПРИМЕЧАНИЯ:

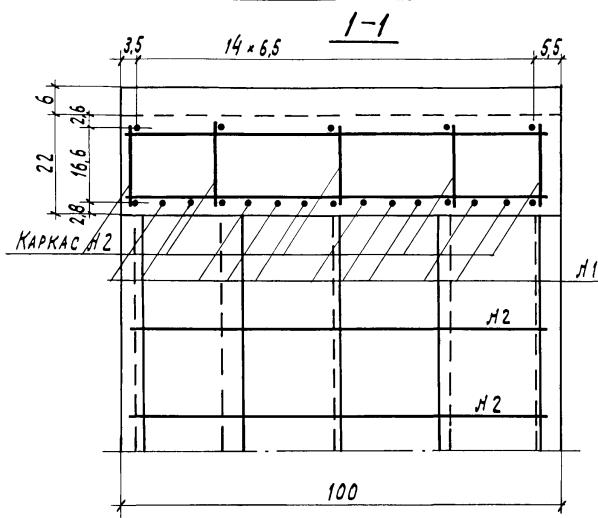
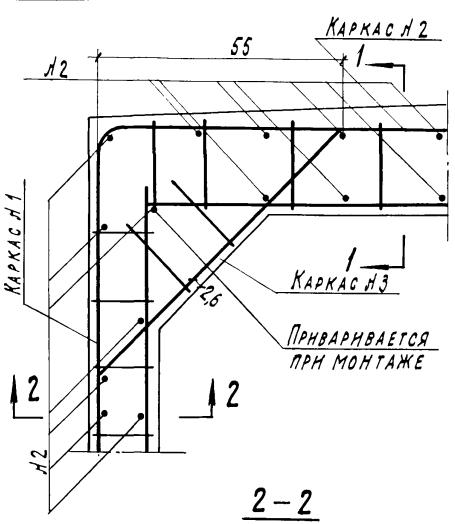
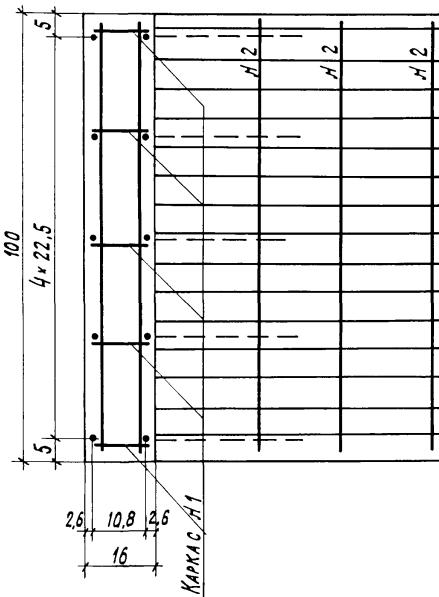
- На чертеже приведена конструкция каркасов, в которых хомуты заменены поперечными отдержками, привариваемыми к продольной арматуре контактно-точечной сваркой.
- Общий вид армирования звена, количество и расположение распределительной арматуры ригеля и стоеч показаны на листах №4 и 43 проекта инв. № 180/3
- Сборку и приемку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
- Арматура - из горячекатаной стали марки ВСт5 класса А-II и марки ВСт.3 класса А-I по ГОСТ 5781-61 и 380-60.
- Лист стопорить совместно с листом №17

Каркас №3



СССР МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ГЛАВТРАНСПРОЕКТ - ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	Начало типа про- изв. инв. брюго- дир	П/п	Артн. манов	Шифр 715	Лист №18
Арматурный чертеж звено от 25м (блок № 90) сварные каркасы. Продолжение.	"	"	Серов	1966г Копир п/п сварка "	М-5 1:20
	"	"	Каспер		
	"	"	Превер	"	
	"	"	Белкова	180/4	23
	"	"	Исполн.	"	
	"	"	Воловик		

Kon. Polycolor CSEP. Stage



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНО ЗВЕНО

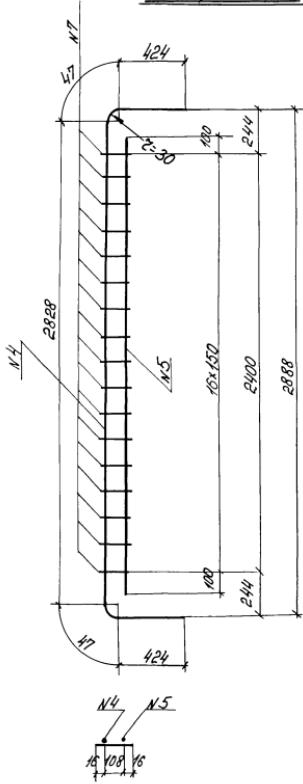
ОГЛАДНЫЕ СТЕРЖНИ	Н3-20шт.	Н2 - 10шт.	Н1 - 10шт.	—	ММ	ММ	КОЛ-ВО СТЕРЖН.		М	КГ	М	КГ
							НА КАРКАС И ЗВЕНО	ДЛННА СТЕРЖНЯ				
4	—	—	—	—	Ф10АII	3770	1	10	37,70	—	—	—
5	—	—	—	—	Ф10АII	2600	1	10	26,00	—	—	—
7	—	—	—	—	Ф6АI	140	17	170	23,80	—	—	—
1	—	—	—	—	Ф14АII	3130	1	10	31,30	—	—	—
3	—	—	—	—	Ф10АII	5600	1	10	56,00	—	—	—
8	—	—	—	—	Ф6АI	200	17	170	34,00	—	—	—
6	—	—	—	—	Ф10АII	810	1	20	16,20	—	—	—
8	—	—	—	—	Ф6АI	200	2	40	8,0	—	—	—
1	—	—	—	—	Ф14АII	3130	—	20	62,60	—	—	—
2	—	—	—	—	Ф8АI	960	—	116	111,36	—	—	—
Итого				—	Ф14АII	—	—	—	93,9	1,21	113,5	
ВСЕГО				—	Ф10АII	—	—	—	135,9	0,616	83,6	
Объем железобетона				—	Ф8АI	—	—	—	111,4	0,395	44,0	
Общий вес				—	Ф6АI	—	—	—	65,8	0,222	14,6	
Всего				—						255,7		

ПРИМЕЧАНИЕ

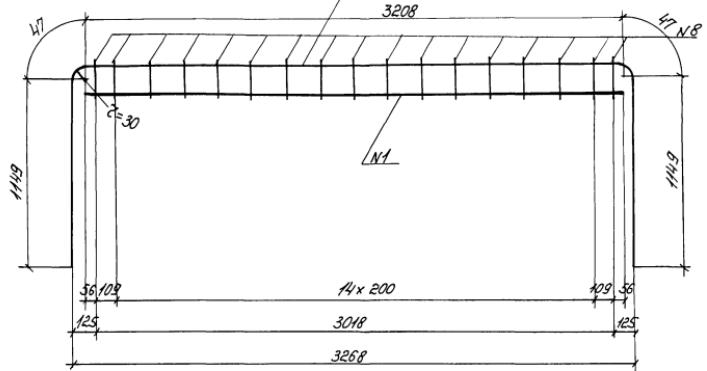
СССР	МАЧ ТИП ГР.	ПОДЛНС	АРГАМОНОВ	ШИФР 715	ЛНСГ 19
МИНИСТЕРСТВО ТЕХНИЧЕСКОГО РАЗВИТИЯ И СТРОИТЕЛЬСТВА	(Г.МНСТ.ПР.)	"	СЕРОВ	1956а	КОПИЯ ГОДЛ СССР "
ГЛАВГИДРОПРОЕКТ-ЛЕННИНГРДСТРОЙ	БРНГДНДР	"	КЛЕМЕР		МАСШТАБ 1:10
АРМАТОРУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ЗВЕНА ОТВ. З.О.М (БЛОК № 91)	ПРОВЕРКА	"	БЕЛЯЕВА	180/4	
СВАРНЫЕ КАРКАСЫ	ИСПОЛНИЛ	"	ВОЛОВИЧ		24

Knowles 845 - Other tabs

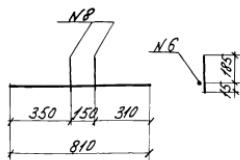
Коркасні



Каркас №2



Каркас №3

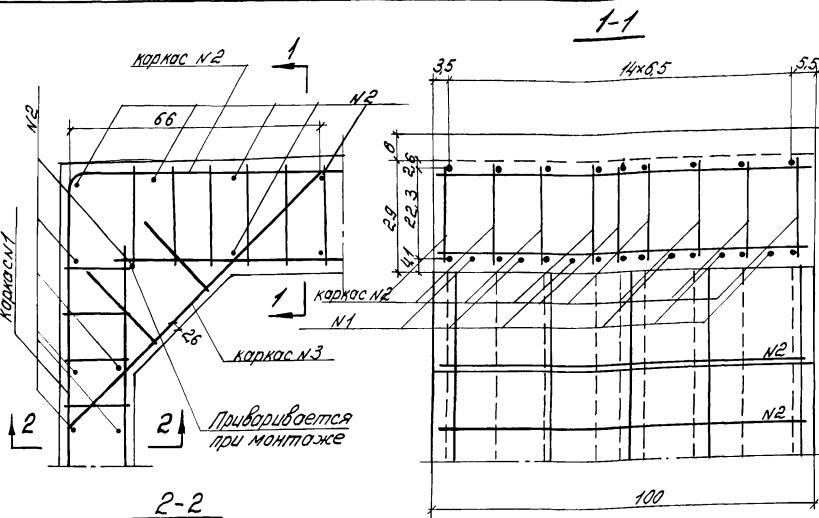


Гідомечання

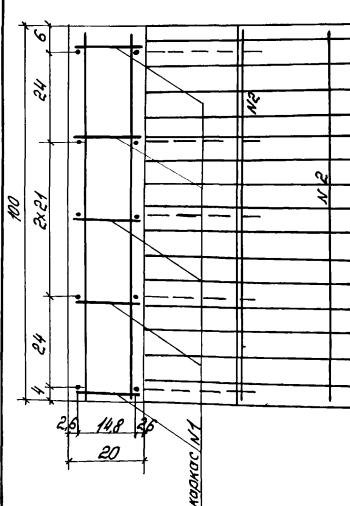
1. На чертежах приведено конструкция каркосов, в которых хомуты заменены поперечными стержнями, привариваемыми к продольной арматуре контактно-точечной сваркой.
 2. Общий вид армирования звена, количество и расположение распределительной арматуры ригеля и стоек показаны на листах №4445 и 46 проекта инв. № 180/3.
 3. Сварку и приемку каркосов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
 4. Арматура — из горячекатаной стали марки ВСт.5 класса А-II и марки ВСт.3 класса А-I по ГОСТ 5781-61 и 380-60.
 5. Лист смотреть совместно с листом №19

СССР	1000 млн тонн	п/т	Богданов	Ширяев 71/5	Лист №20
Министерство транспортного строительства Глоборонстрой - Генштаб Трансомс	1000 млн тонн	п/т	Серов	Волков 71/5 Серов 71/5	Масштаб 1:20
Армогибранный чеканщик заказчик от ЗОИ (блок № 91)	бумажка	п/т	Ключев		
Сборные каркасы // продолжение	предметы	п/т	Белевцев	180/4	25

Каркас №1 - Стальной



2-2



1-1

14x85

Спецификация арматуры на одно звено

Номер стержня	Номера стержней	Диаметр стержня		Кол-во стержней на каркас звено	Общая длина звено	Вес 1 шт	Общий вес
		ММ	шт				
4	—	φ10П	3990	1	10	3990	—
5	—	φ12П	2600	1	10	2600	—
7	—	φ6Л1	180	16	160	2880	—
1	—	φ20Л1	3430	1	18	5634	—
3	—	φ10Л1	6200	1	18	114.60	—
8	—	φ10Л1	270	27	486	13122	—
6	—	φ10Л1	970	1	20	19.40	—
8	—	φ10Л1	270	2	40	1080	—
2	—	φ8Л1	960	—	118	111.38	—
1	—	φ20Л1	3130	—	12	37.56	—
		φ20Л1	—	—	—	93.9	2.47
		φ10Л1	—	—	—	196.9	0.616
		φ10Л1	—	—	—	142.0	0.616
		φ8Л1	—	—	—	114.4	0.395
		φ6Л1	—	—	—	28.8	0.222
							64
							491.0
							32
Всего							
Объем железобетона							

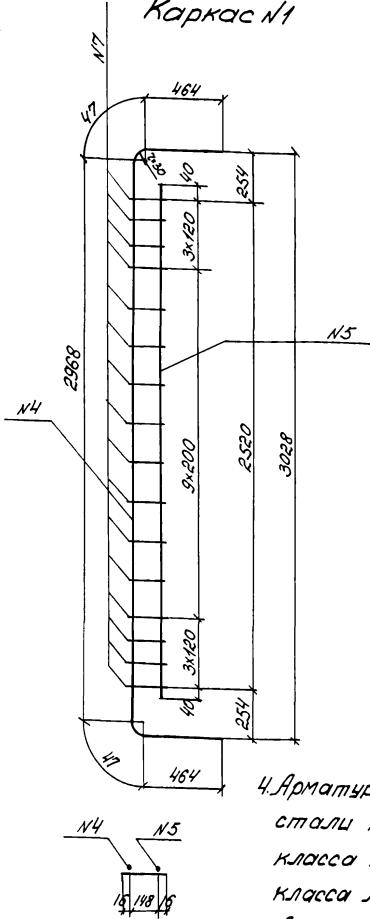
Примечание

1. Валюссо каркасов и примечания
к чертежку доки на листе №22

Начала типа	Пло	Блоков	Широ	Лист №1
Гранитно-песчаный	Пло	Сереб	1000	Копия от масштаб 1:10
Блоки	Пло	Красное	180/4	
Песчано-гравийный	Пло	Белое	Белый	26

~~Know Off - Does Not~~

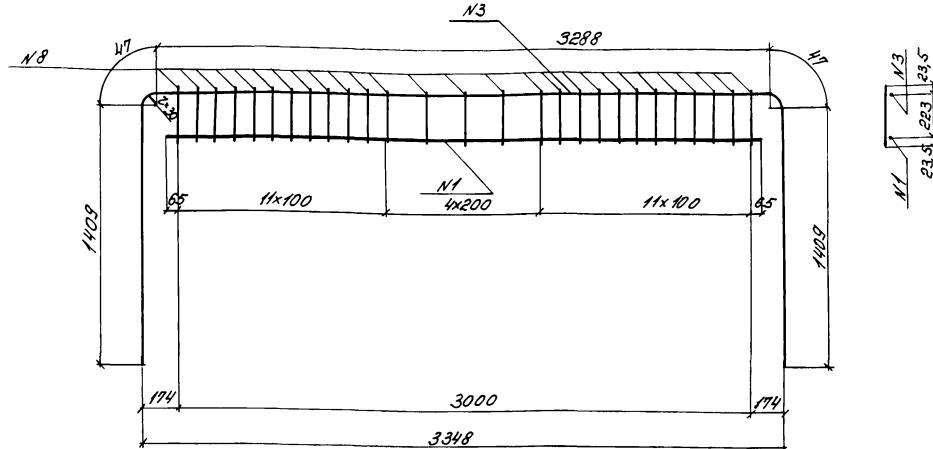
Каркас №1



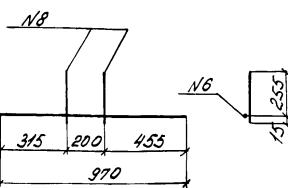
4. Ароматура - из горячекатаной
стали марки ВСт.5
класса А-II и марки ВСт.3
класса А-I по ГОСТ 5781-61 и 380-60

5. Лист смотреть совместно с
листом №21

Каркас №2



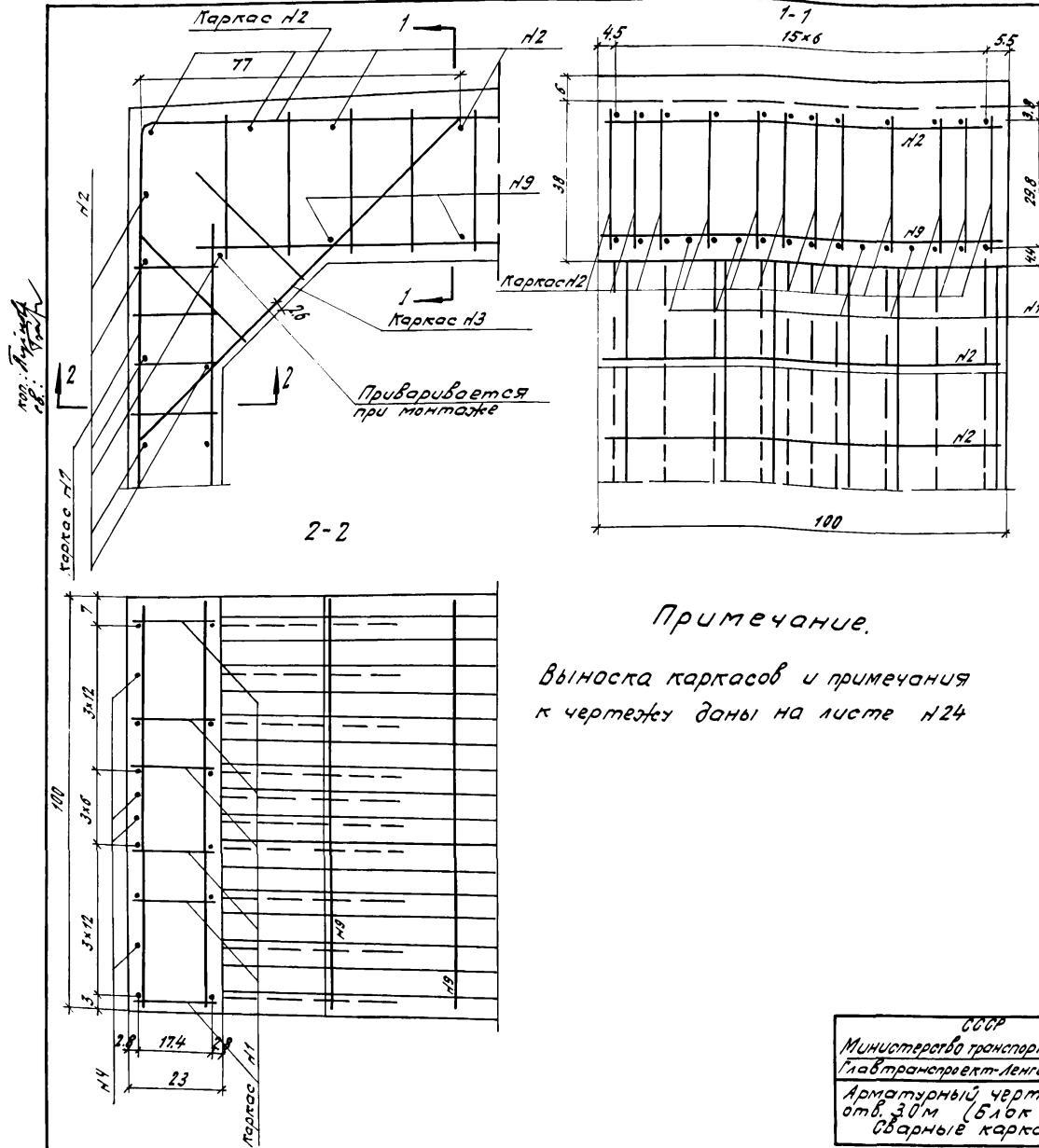
Каркас №3



Примечания:

- На чертеже приведена конструкция каркасов, в которых хомуты заменены поперечными стержнями, привариваемыми к продольной арматуре консольно-точечной сваркой.
 - Общий вид армирования звена, количество и расположение распределительной арматуры ригеля и стоек показаны на листах № 47, 48 и 49, проекта инв.№ 180/3.
 - Сборку и приемку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.

СССР Министерство транспортного строительства Глобтранспроект - Ленгипротрансмост Дом открытым членским звеном от в. ЗОМ (Блок №92) продолжение Сборные каркасы.	Начало про- дажи до этапа п/п	Площадка Шифр 715 Серия 1968 брюголь Клейн белгево Исполнитель Ветровик	Флагман Шифр 715 1968 СБ п/п М-5.120	Лицо №22
		180/4		27

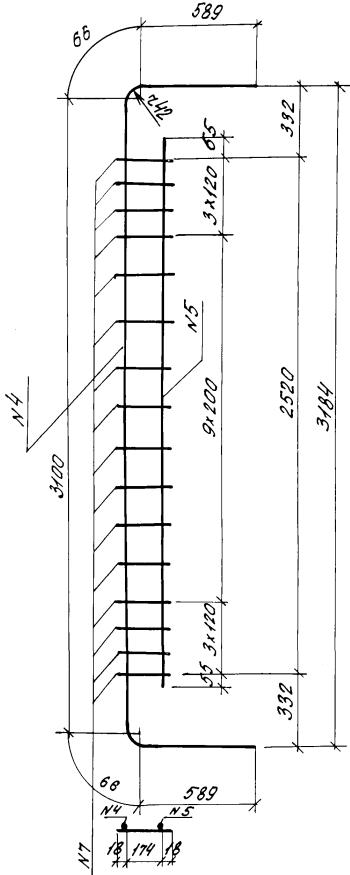


Спецификация арматуры на одно звено

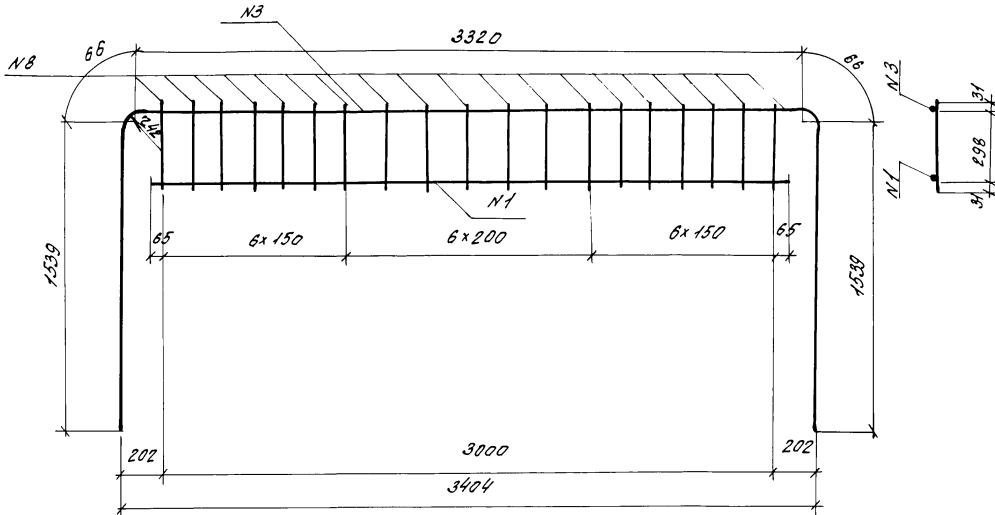
Объем железобетона м³ 4.02

СССР Министерство транспортного строительства Главтрансстроя-проект-гипротрансстрой	Начало типа ГЛ. инж. про-та	Победа —	Броневик —	Шифр 715 1985 (од. — об. —)	Лист № 23
Ароматурмовый чертеж звена от 30 м (блк № 93) оборонные каркасы	Броневик —	Клерк —	Белка —	180/4	Л-8 1:10
	Исполнитель —	Доловик —			28

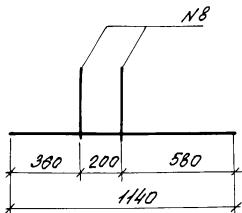
Каркас №1



Каркас №2



Каркас №3

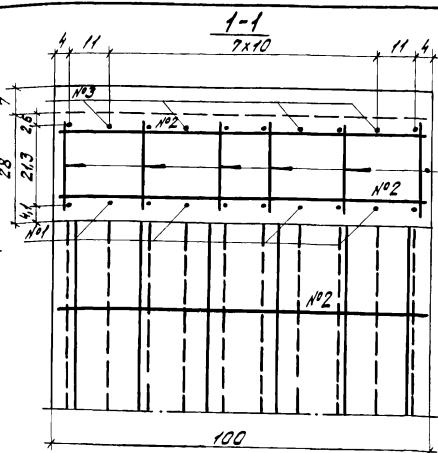
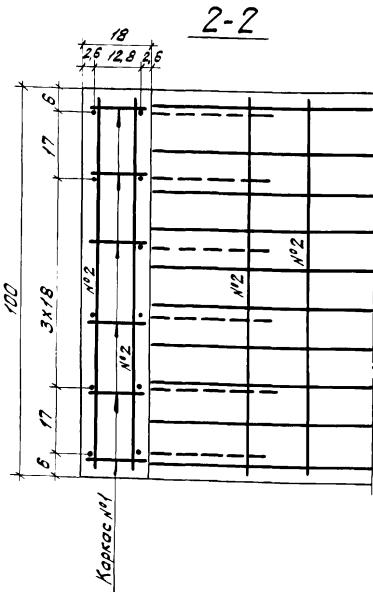
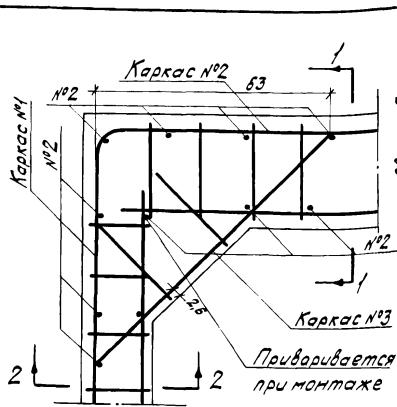


Примечания:

- На чертеже приведена конструкция каркасов, в которых хомуты заменены поперечными стержнями, привариваемыми к продольной арматуре контактно-посечной сваркой.
- Общий вид прокладывания звена, количество расположение распределительной арматуры ригеля и стяжек показано на листах № 50, 51 и 52 проекта ЧНВ. № 180/3.
- Сборку и приемку каркасов производить в соответствии с ГОСТом 10922-64.
- Арматура - из горячекатаной стали марки ВСт. 5 класса А-II и марки ВСт. 3 класса А-I по ГОСТ 5781-61 и 380-60
- Лист стартреть совместно с листом № 23.

СССР МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ГЛАВТРАНСПРОЕКТ-ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	ИЧУ.970 Лист Бригадир Директор Городской Городской Строитель.	П/П Линейн. Бригадир Городской Городской Строитель.	Монол. Серебр Нер Без Без Без	Шифр 715 Серебр Нер Без Без Без	Лист № 24 М-Б-1-20 180/4 29
Дороготяжелый чугунный звено от № 301 (блок № 9). Продолжение	Городской	"	"		
Сборные каркасы	Строитель.	"	"		

Коноровсан Өхөнөдөр
Сүвэрийн түүх

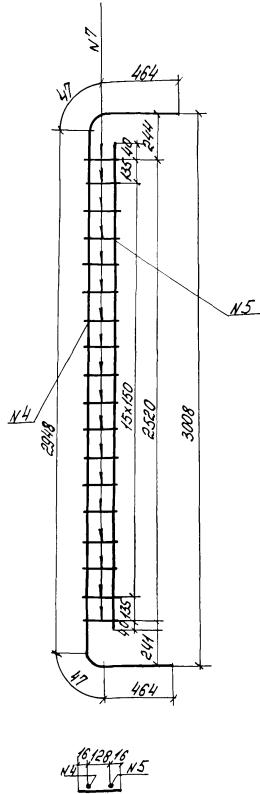


Примечание

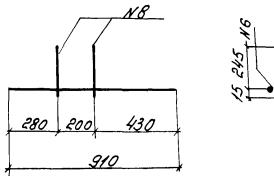
С С С Р	Но ч. отв. т.н.п.	Подпись	Автомоби ль	ШИФР 715	Лист № 25
Министерство транспортного строительства Глобтронспроект-Ленгипротрансмост	Г.И.Ч.К. Бондарь	"	Сереб р 1965 г. Кол. Свердл.	Серебр	М.В.10
Архитектурный чертеж звено отв. № 40 (блок № 94). Сборные каркасы	Продвиж ин	"	Волков Белова	180/4	30

Каркас №2

Каркасні



Каркас №3



Григорий Григорьевич

1. На чертеже приведено конструкция каркасов, в которых хомуты заменены поперечными спиральными провариваемыми к продольной арматуре контактно-точечной сваркой.
 2. Общий вид армирования звена, количество и расположение распределительной арматуры ригеля и стоеч показаны на листах № 53, 54 и 55 проекта инв. № 180/3.
 3. Сварку приемку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
 4. Арматура - из горячекатаной стали марки ВСТ5 класса А-II и марки ВСТ3 класса А-I по ГОСТ 5781-61 и 380-60
 5. Лист смотреть совместно с листом № 25

СССР	Но. отп. 211 чист пакетов	п/п	Броневик	Шифр № 145	Лист № 26
Министерство транспортного строительства Глобранспроект-Денчиково-Богданович			Серебр.	1968 г. сереб. п/п	Москович 1-20
Ярмашинский ЧЕПТЭЖ здано отв. 4.01.68 (бюл.№ 94)	Браслеты	п/п	Красивые		
Сборные коробки (продолжение)	Браслеты	п/п	Браслеты	180/4	31

Кону: Удостоверяване: *Балкан*

The diagram illustrates the structural cross-section of a bridge pier. The total width is 100, divided into 3.5, 4x7, 14, 7, 14, and 5.5 from left to right. The height is 120, divided into 3.5, 4x7, 14, 7, 14, and 5.5 from bottom to top. Reinforcement bars are indicated by circles: N2 at the base, N4 at the top, and N2 on the right side. A dashed line labeled 'K2D2R2C' is shown near the bottom right corner.

Technical drawing showing a structural frame assembly. The top horizontal dimension is labeled 67. The left vertical dimension is labeled 12. The right vertical dimension is labeled 12. A note on the right side reads "КАРКАС 3" (Frame 3) and "1" with an arrow pointing to the right. Another note at the bottom right says "ПРИБИРАЕТСЯ ПРИ МОНТАЖЕ" (removed during assembly). The drawing shows a central vertical column with horizontal beams and diagonal bracing.

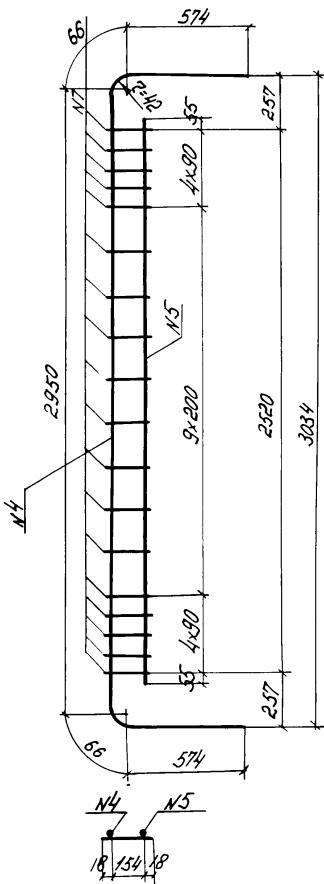
A technical drawing of a bridge deck cross-section. The drawing shows a central concrete slab supported by four columns. Reinforcement bars, labeled M1, M2, and M3, are shown in various layers. M1 bars are at the top and bottom, M2 bars are in the middle, and M3 bars are near the base. The drawing includes dimensions like 3.5, 1-1, 13.7, and 5.5, and a scale of 100.

Підсумки.

*Выноска каркасов и примечания
к чертежу даны на листе № 28*

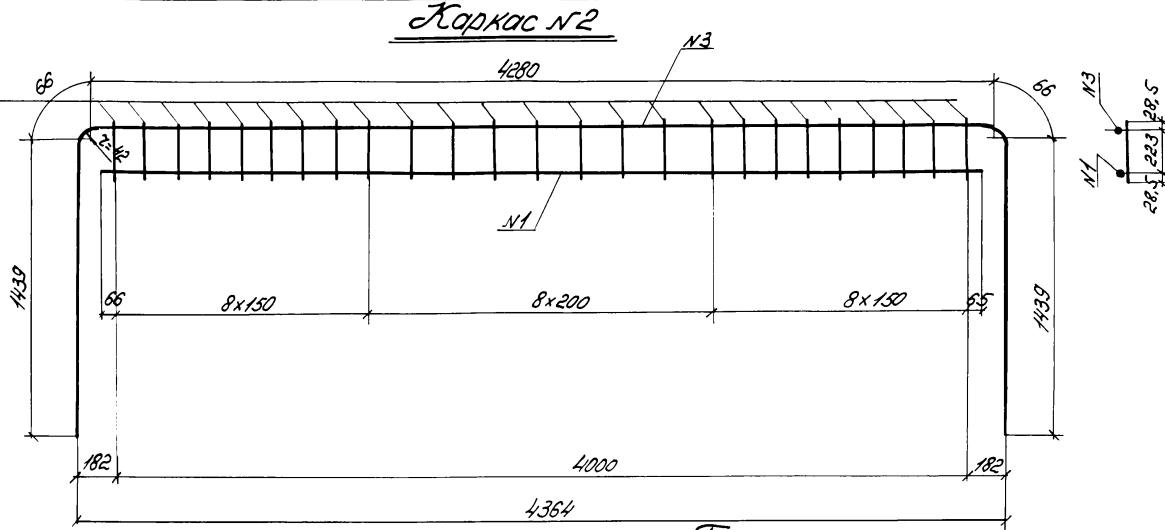
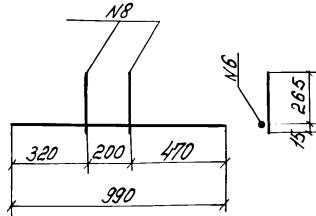
Спецификация арматуры на одно звено

СССР	номер по типу	Подп.	Бреломы	Широр. 715	Лист № 27
Министерство транспортного строительства глоботрансстрой, генеральный директор	в КИИК объекта	—	Серебро	1986 г. Свер.	Масштаб: 1:10
Ароматурный чертеж здан. от 3,40м (блок № 95) сварные каркасы	образовано	—	Клейнер		
	Приложение	—	Волынок		
	Исполнено	—	Беркеса		
				180/4	32



Каркас №1

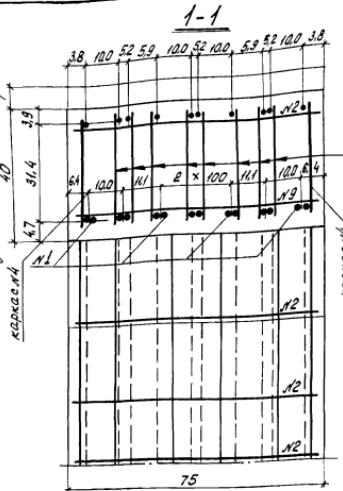
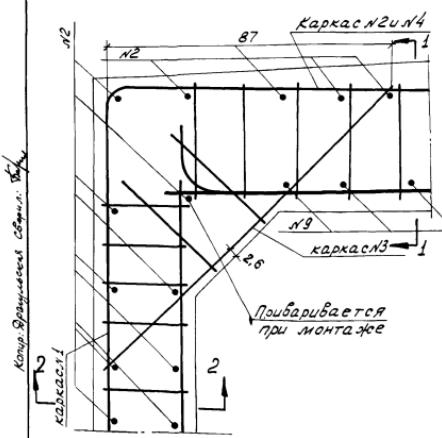
Каркас №3



Примечания:

- На чертеже приведена конструкция каркасов, в которых
хомуты заменены поперечными стержнями, привариваемы-
ми к продольной арматуре контактно-точечной сваркой.
- Общий вид армирования звена, количество и расположение
распределительной арматуры ригеля и стоек показаны
на листах № 56, 57 и 58 проекта инв. № 180/3
- Сварку и приемку каркасов производить в соответствии
с ГОСТ 10922-64.
- Арматура - из горячекатаной стали марки ВСт.5 класса
Я-II и марки ВСт.3 класса Я-I по ГОСТ 5781-64 и 380-60
- Лист смотреть совместно с листом №27.

СССР	Бюл. отп. дип. по глиноз.	№/п	Логотип Серов	Ширина 175	Метр 138
Министерство транспортного строительства государственного предприятия «Гипротрансстрой»	глиноз.	п/п	Серов	1986 г. серебро п/п	Москитово 920
Арматурный чертеж звена отв. Ч.О.м/блок № 95	бронза	п/п	Клейнер		
Сварные каркасы. Продолжение	бронза	п/п	беликов	180/4	33
	сталь	п/п	волнико		



Примечание:

*Выноска каркасов и примене-
ния к чертежам даны на
листах №30*

Спецификация арматуры на одно звено										
Номер арматуры	Наименование	Кол-во	Кол-во							
			стержни	диаметр	стержни	диаметр	стержни	диаметр	стержни	диаметр
1	Легированная сталь	1/12 шт	—	—	ММ	ММ	ШТ	ШТ	М	КГ
4	Эскиз	Легированная сталь	—	φ20АⅡ	4590	1	12	55,08	—	—
5	стержни	Легированная сталь	—	φ20АⅡ	2650	1	12	31,80	—	—
7	стержни	Легированная сталь	—	φ8АⅠ	280	16	192	53,76	—	—
1	стержни	Легированная сталь	—	φ32АⅡ	4160	1	16	66,56	—	—
3	стержни	Легированная сталь	—	φ16АⅡ	7510	1	16	122,16	—	—
8	стержни	Легированная сталь	—	φ12АⅡ	380	26	416	158,08	—	—
3	стержни	Легированная сталь	—	φ16АⅡ	7510	1	4	30,04	—	—
10	стержни	Легированная сталь	—	φ32АⅡ	4350	1	4	17,40	—	—
8	стержни	Легированная сталь	—	φ12АⅡ	380	26	104	39,52	—	—
6	стержни	Легированная сталь	—	φ10АⅠ	1270	1	16	20,32	—	—
8	стержни	Легированная сталь	—	φ12АⅡ	380	2	32	12,16	—	—
1	стержни	Легированная сталь	—	φ32АⅡ	4160	—	8	33,28	—	—
2	стержни	Легированная сталь	—	φ8АⅠ	720	—	102	73,44	—	—
9	стержни	Легированная сталь	—	φ10АⅡ	720	—	38	27,36	—	—
Итого										
Всего										
Сборка	железобетона	м ³	4,10	Дозем	железобетона	м ³	4,10	Доски	доски	шт

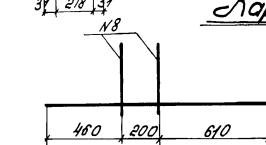
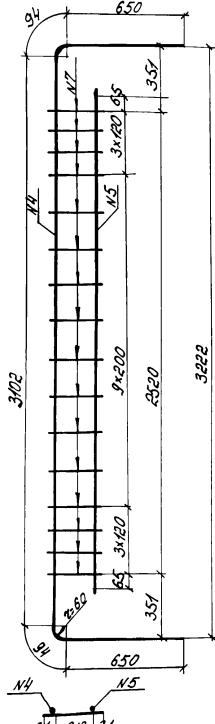
Recenzor

Объем железобетона м³ 4,10

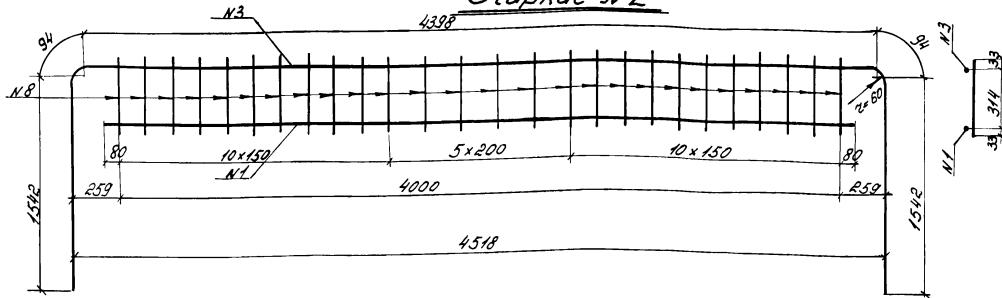
СССР	Нач отв за проекта	Подл	Братанов Сергей	Шилдр 1956г	715 Секр. Годн Сер. -	Зап №29 Маякоград 1-10-1-20
Министерство транспортного строительства государственного проектно-изыскательского института «Гипротрансстрой»	за проекта	--	Колесников Андрей	1956г	180/4 Белгия	34
Арматурный чугун збенц. отв. 4,0 м (блок №96) Сварные каркасы	Погорелов Иванов	--	Балашов Иван	1956г		

Каркас №1 - Схема №1

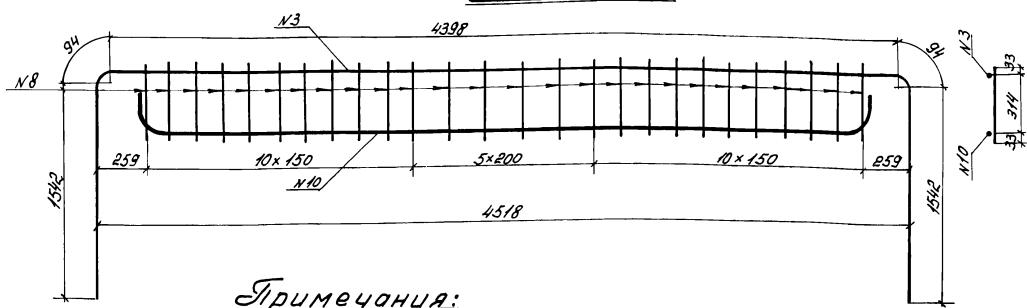
Каркас №1



Каркас №2



Каркас №4



Примечания:

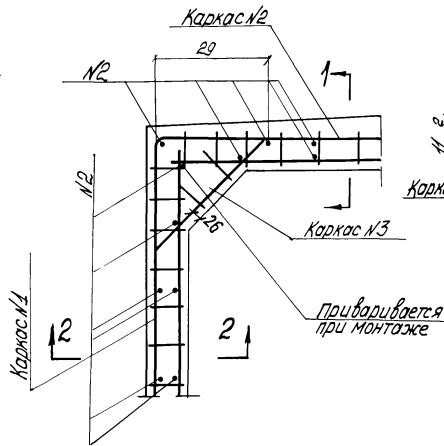
- На чертеже приведена конструкция каркасов, в которых заменены горизонтальными стержнями, привариваемыми к продольной арматуре контактно-точечной сваркой.
- Общий вид армирования звена, количество и расположение распределительной арматуры ригеля и стоек показаны на листах № 59-60 и 61 проекта инв. № 180/3.
- Сварку и приемку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
- Арматура - из горячекатаной стали марки ВСт5 класса А-7 и марки ВСт3 класса А-7 по ГОСТ 380-60.
- Лист смотреть совместно с листом № 29

Каркас №3

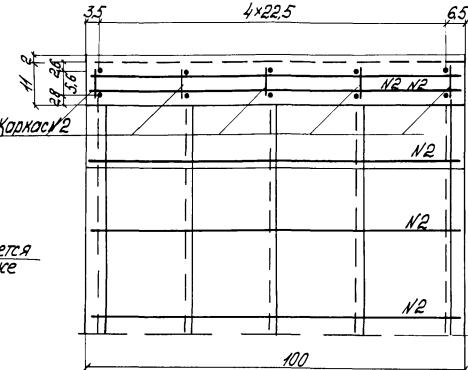


ССР	Ном. арт. номер	Пл.	Примечание	Шир. д.	Лист №30
Министерство транспортного строительства Глобетранспроект-Ленгипротрансмост	и иные предметы	пл.	Сереб	900	жел. пл стекл. пл 7/10
Арматурный чертеж	брюхов	пл.	Клейков	900	
от № 4,0 м (блок № 6)	Проверил	пл.	Балковых	180/4	35
Сборные каркасы. Продолжение	Исполнил	пл.	Борисов		

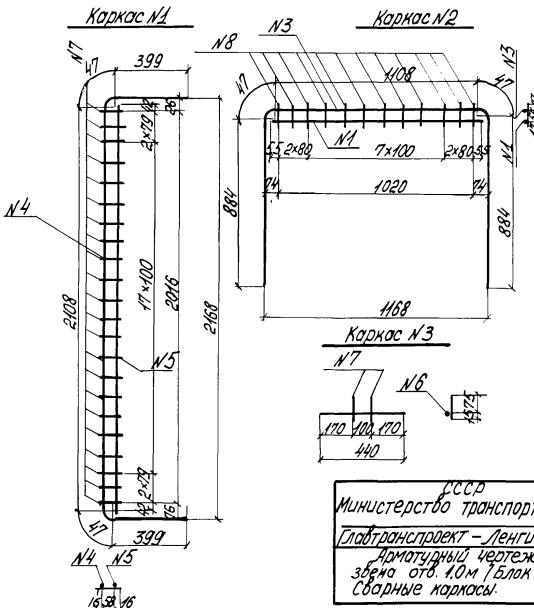
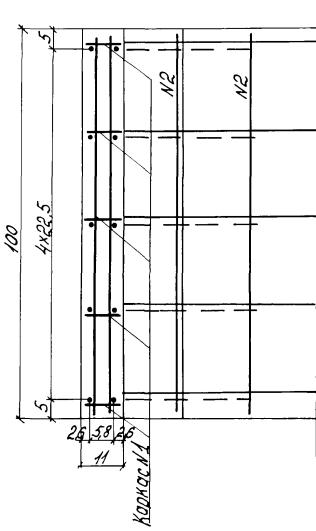
Konvo 86 - Obses Pak.



1-1



2-2



Спецификация арматуры на одно звено

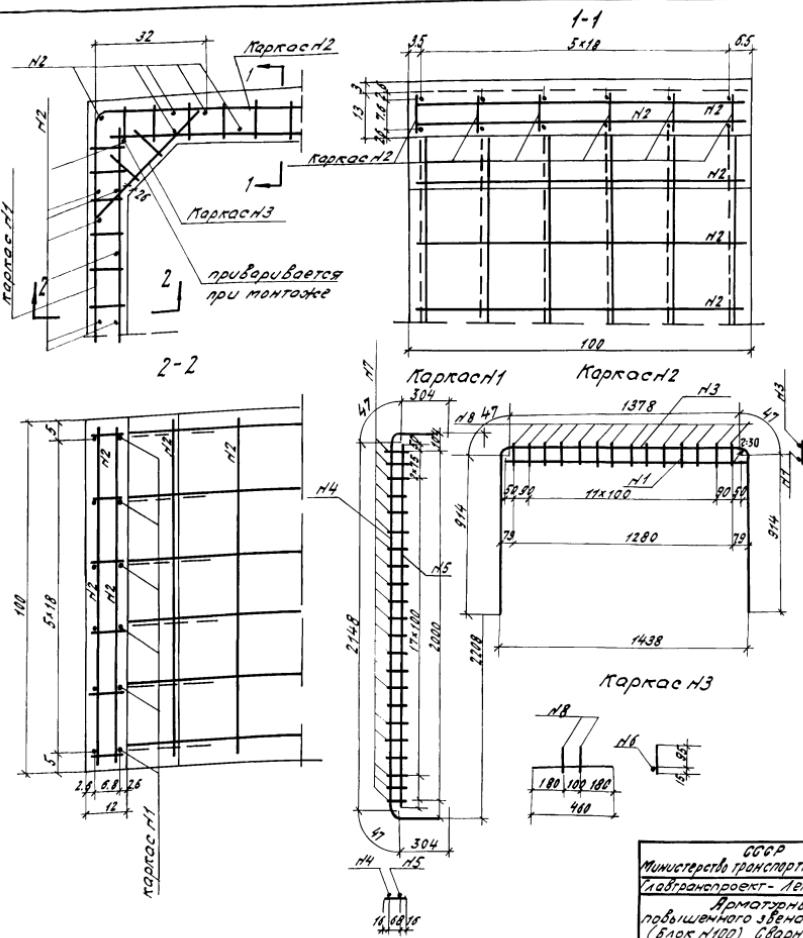
Номера и количество штук	Эскиз стержня	Диаметр стержня	Кол-во стержней		Общий вес
			Длино стержня	На штук	
4	[]	φ10АII	3000	1	10 30.00 — —
5	—	φ10АII	2400	1	10 24.00 — —
7	—	φ6АI	90	22 220	19.80 — —
1	—	φ14АII	1130	1	10 11.30 — —
3	[]	φ10АII	2970	1	10 2970 — —
7	—	φ6АI	90	12 120	14.80 — —
6	—	φ10АII	440	1	20 8.80 — —
7	—	φ6АI	90	2 40	3.60 — —
2	—	φ8АI	960	— 68	65.28 — —
Итого		φ14АII	—	—	11.3 1.21 13.7
Всего		φ10АII	—	—	89.5 0.616 55.1
Объем железобетона		φ6АI	—	—	65.3 0.395 25.8
м ³		φ6АI	—	—	34.2 0.222 7.6
Общий вес					102.2
0.77					

Примечания:

1. Примечания № 1, 3, и 4 см. на листе №
 2. Общий вид армирования звено, количество и расположение распределительной арматуры/ригеля/ц стоеч показаны на листах № 62 и 63 проекта инв № 180/3

Министерство транспорта СССР
Главтранспроект - Ленинградский
Автомобильный центральный
завод отв. 1.0м ГБЛ
Сборные коробки.

Министерство транспортного строительства СССР	Бюджетное учреждение	Нач. отв. по проекту	План	Архитектор	Шифр 715	Лист №3
Гипотрансстрой	Гипогородстрой	Гипогородстрой	п/п	серов	1966 г.	1-й 1-10
Гипогородстрой	Гипогородстрой	Гипогородстрой	п/п	Клейнер	1966 г.	120
Гипогородстрой	Гипогородстрой	Гипогородстрой	п/п	беляева	180/4	36
Гипогородстрой	Гипогородстрой	Гипогородстрой	п/п	Болотов		

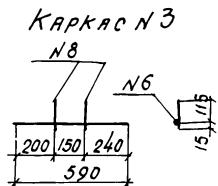
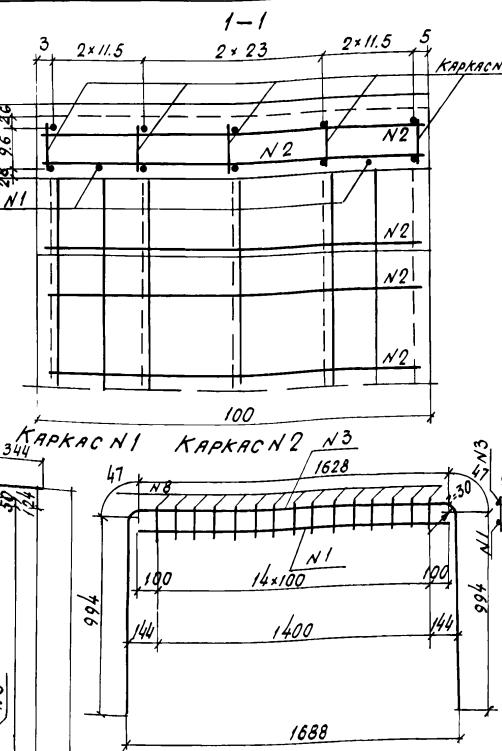
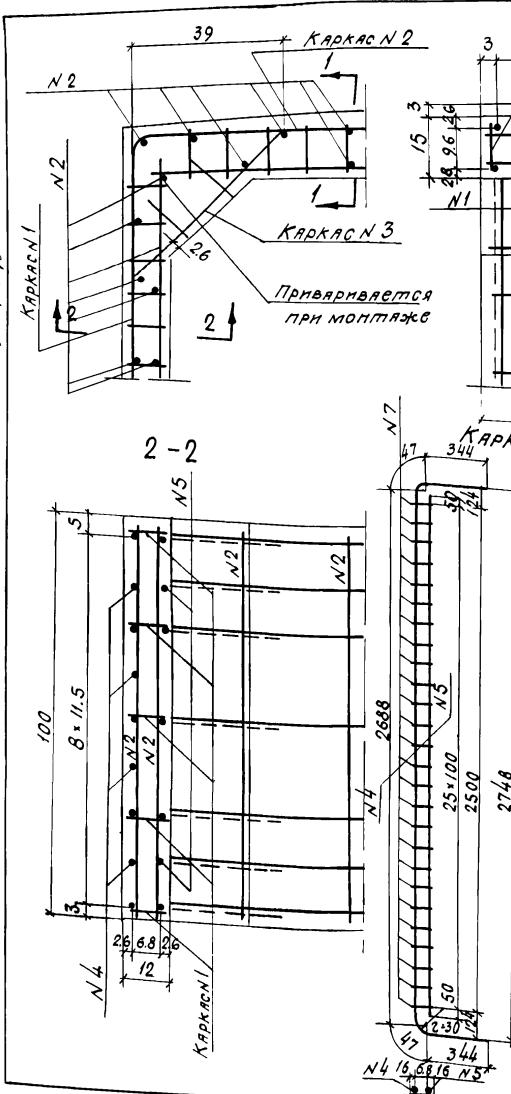


Примечания:

1. Примечания п. 1.3 и 4.01. на листах
2. Общий вид армирований звено, количества
и расположение распределительной
арматуры риселя и стяжек показаны на листах
№ 68 и 69 проекта инв. № 18013.

СССР	название гражданской постройки	год по- стройки	Материал	архитектура	Ширина	Лист
Министерство транспортного строительства Гидротехнопроект - Ленгипротрансмост	—	—	—	Серебро	715	№3
Архитектурный чертеж подъемного здания от 1,25 м (блок №100) Сборные коробосы	западина	—	—	Белые	180/4	1-10
	западина	—	—	Белые	180/4	1-20

Kon. dlsy Coop: hok



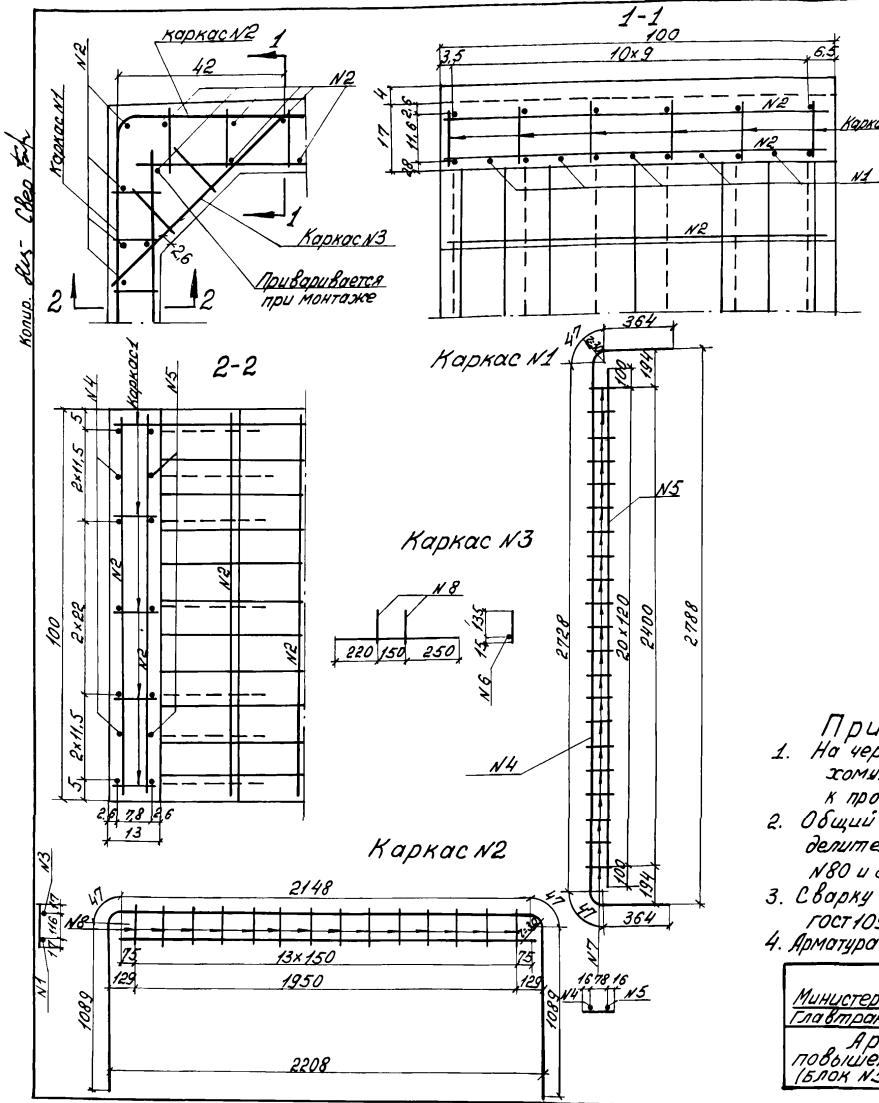
Спецификация арматуры на одно звено

Итого

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Примечания п 1, 3 и 4 см на листе № 1
 2. Общий вид армирования звена, количество и расположение распределительной арматуры ригеля и стоеч показаны на листах № 74 и 75 проекта инв. № 180/3.

СССР	ИЧ. отв. тех. пр.	подп.	Программа	Штраф 715	Листн 33
Министерство транспортного строительства	Гл. инж.	"	Серов	1966	М-3 1:10
Глававтотрансстрой - Ленгипротрансмост	по-тех	"	Кол. п/н Серов "		М-3 1:20
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ повышенного звена отв. 1.5м. (БЛОКН 103). Сварные каркасы.	Оригинал	"	Клейнер		
	Проверял	"	беляева	180/4	38
	Исполн.	"	валовик		



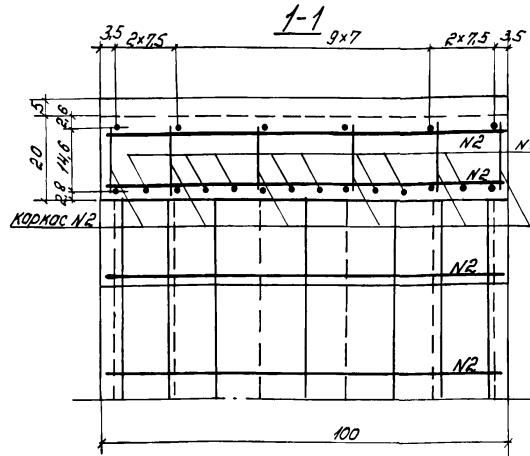
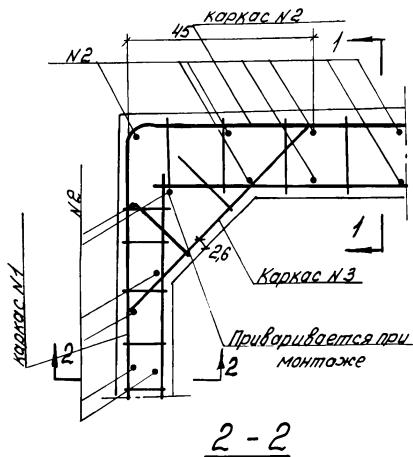
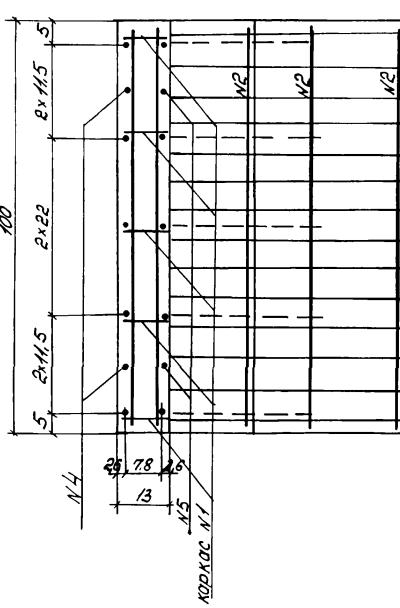
Спецификация арматуры на одно звено

Примечания:

1. На чертеже приведено конструкция каркасов, в которых заменыны поперечными стержнями, прибориваемыми к продольной арматуре контактно- точечной сваркой.
 2. Общий вид армирования звена, количество и расположение распределительной арматуры ригеля и стоек показаны на листах №80 и 81 проекта инв. №180/3.
 3. Сварку и причемку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
 4. Арматура из горячекатаной стали марки ВСТ.5 класса А-II и марки ВСТ.3 класса А-II по ГОСТ 57881-61 и 380-60.

1101007 3781-610380-00.

С С С Р	Нач отп п/п	пл	Франко Шифр 715	Лист № 34
Министерство транспортного строительства	Город: г. Минск дата: 20-го	п/п	Серов	
Государственный проектно-изыскательский институт			1966 год	М-5 1:100 1-20
Армогидромост	бюджет	п/п	Клейнер	
Арматурный чертеж повышенной звена от 2.0м (блок №5) сварные каркасы.	Проверил Исполнитель	п/п	Белый Беревко	180/4
				39



Примечание:

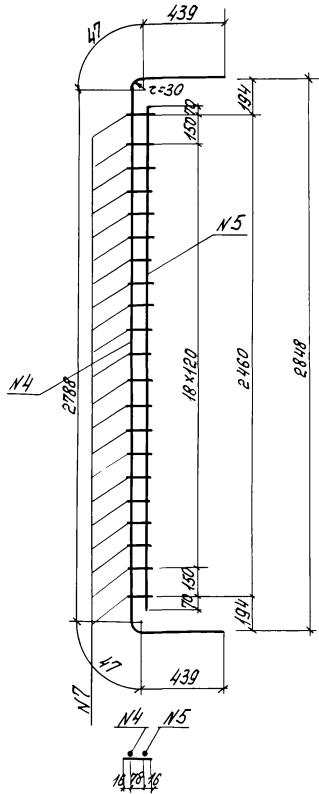
1. Выноска каркасов и примечания к чертежам даны на листе № 36

Спецификация арматуры на одно звено

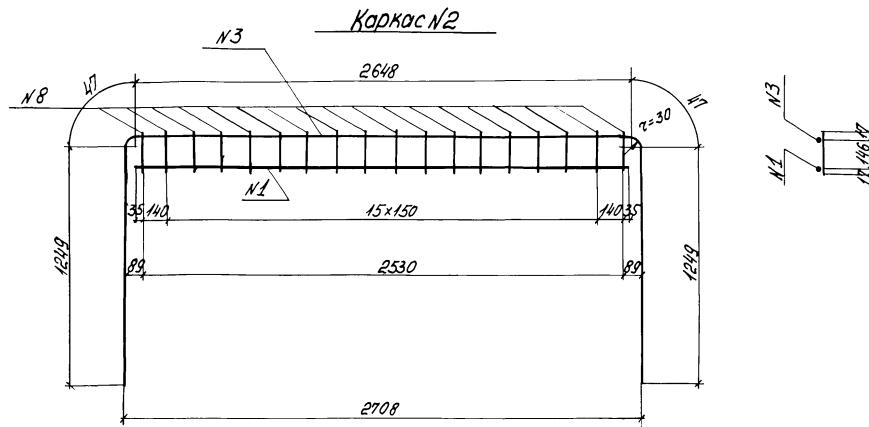
Номер стержня	Номер стержня	Эскиз стержня	Диаметр стержня	Длина стержня	Кол-во стержней		Вес 1шт	Общий вес
					шт	м		
4	—	—	ф14П	3760	1	10	37,60	—
5	—	—	ф10П	2600	1	10	26,00	—
7	—	—	ф8П	110	21	210	23,10	—
1	—	—	ф4П	2600	1	12	31,20	—
3	—	—	ф10П	5240	1	12	62,78	—
8	—	—	ф6Р	180	18	216	38,89	—
6	—	—	ф10П	870	1	20	1340	—
8	—	—	ф6Р	180	2	40	720	—
1	—	—	ф4П	2600	—	16	44,60	—
2	—	—	ф8Р	960	—	108	103,68	—
4	—	—	ф10П	3760	—	4	15,04	—
5	—	—	ф10П	2600	—	4	10,40	—
Итого					—	—	72,8	1,21 88,1
Итого					—	—	165,3	0,616 101,9
Итого					—	—	103,7	0,395 44,0
Итого					—	—	63,2	0,222 15,3
Всего					—	—	240,3	
Объем железобетона					m^3		1,90	

СССР Министерство транспортного строительства Гипротрансстрой-Генплотдорсомст	Бюл. отв. Гипротрансстрой Генплотдорсомст	Площадь Гипротрансстрой Генплотдорсомст	Ширина 715 Гипротрансстрой Генплотдорсомст	Лист № 35 Гипротрансстрой Генплотдорсомст
Арматурный чертеж от 6.5.91 г. (Блок № 54) Сварные каркасы	Бригада Гипротрансстрой Генплотдорсомст	Командир Гипротрансстрой Генплотдорсомст	1965 г. № 180/4 Белебово Исполнитель Гипротрансстрой Генплотдорсомст	Мосжилобл 410

Каркас для блоков №1



Каркас №1

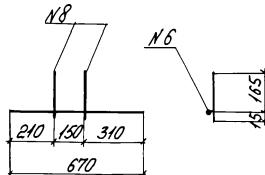


Каркас №2

Примечания:

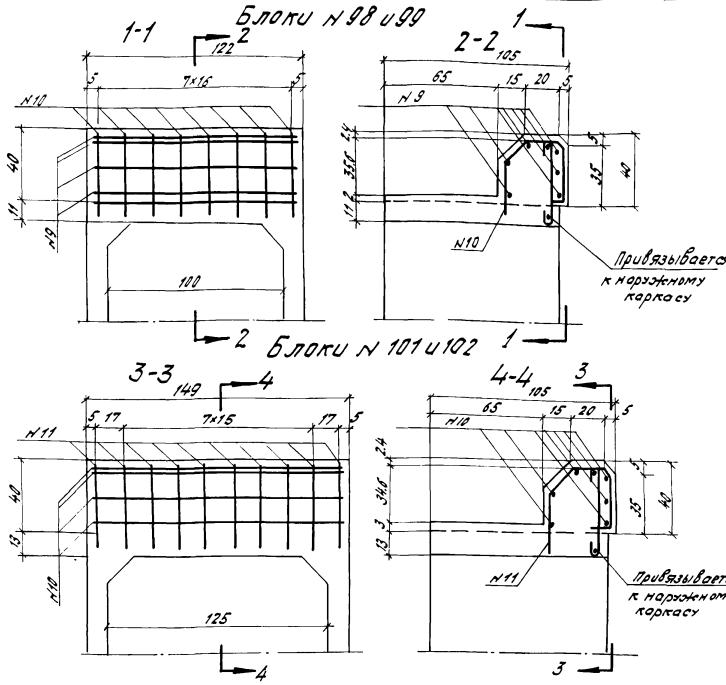
- На чертеже приведена конструкция каркасов, в которых хомуты заменены попречными стержнями, привариваемыми к продольной арматуре контактно-точечной сваркой.
- Общий вид армирования звена, количество и расположение распределительной арматуры ригеля и стоек показаны на листах №86 и 87 проекта инв.№180/3
- Сборку и приемку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
- Арматура из горячекатаной стали марки ВСТ5 класса А-II марки ВСТ3 класса А-I по ГОСТ 5781-61 и 380-60
- Лист смотреть совместно с листом №35

Каркас №3



СССР Министерство транспортного строительства Доброфлотпроект - Ленинградтрансмост	Нач. отп. года проек. проекта	План изд.	Фотомакет изд.	Шифр 715	Лист №36
Арматурный чертеж побоченного звена от 25м / блок №51 сварные каркасы. Продолжение.	1966	л/л	безномер	161.20	
		брюголь	л/л		
		пробки	л/л	белево	180/4
		шапочки	л/л	золотин	41

Рисунок
д/р



ПРИМЕЧАНИЯ:

- На чертеже дано армирование кардона звеноев.
- Арматурный чертеж собственно звеноев см. на листах Н 31, 1, 32 и 4
- Арматура из ёрёжеколонной стали марки 8 ст.3 класса А-I по ГОСТ 5781-61 и 380-60.

Спецификация арматуры на одно звено

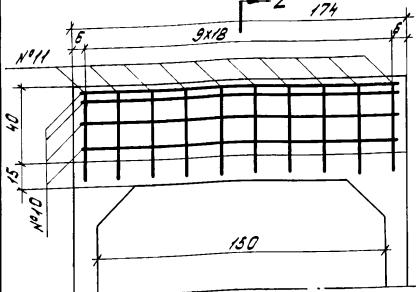
	арматура	номер	размер	шт	мм	шт	мм	шт	мм	шт	мм	шт	мм
8	—	—	φ8А1	520	8	4.56	—	—	—	—	—	—	—
9	—	—	φ8А1	1180	7	8.28	—	—	—	—	—	—	—
10	—	—	φ8А1	1140	8	9.12	—	—	—	—	—	—	—
Итого	φ8А1	—	—	—	21.94	0.335	0.77	—	—	—	—	—	—
Арматура блока Н 97 (лист Н 31)													
102.2													
Всего арматуры													
110.9													
Объем железобетона													
M ³ 0.35													
Арматура блока Н 80 (лист Н 1)													
87.3													
Всего арматуры													
95.0													
Объем железобетона													
M ³ 0.84													
9	—	—	φ8А1	600	10	6.00	—	—	—	—	—	—	—
10	—	—	φ8А1	1450	7	10.15	—	—	—	—	—	—	—
11	—	—	φ8А1	1160	10	11.60	—	—	—	—	—	—	—
Итого	φ8А1	—	—	—	27.75	0.395	11.0	—	—	—	—	—	—
Арматура блока Н 100 (лист Н 32)													
125.0													
Всего арматуры													
136.0													
Объем железобетона													
M ³ 1.17													
Арматура блока Н 83 (лист Н 4)													
102.3													
Всего арматуры													
113.3													
Объем железобетона													
M ³ 1.03													

СССР	ном.п	плитка	арматура	Шир. 7.5	листы
Министерство транспортного строительства	заказчик	—	—	—	—
Гидротрансстрой - генеральный подрядчик	заказчик	—	Берёз	1986г. 1986г.	Листы 1:20 Масштаб
Арматурный чертеж	заказчик	—	Листов	—	—
бетонных и балочных звеньев от 10	Проект	—	бетон	180/4	42
и 125м (блоки Н 98, 99, 101, 102, 103)	Составил	—	бетон	—	—

Конурован 080000
Сборки начн.

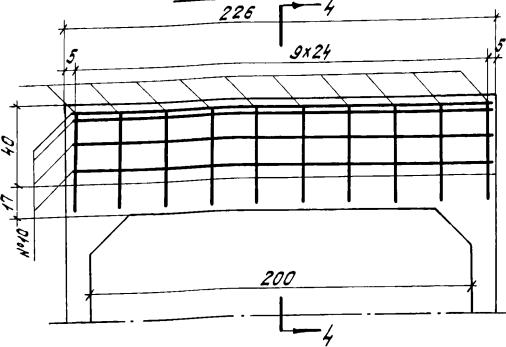
1-1

БЛОКИ №104 и 105



3-3

БЛОКИ № 52 и 53



Примечания:

1. Но чертеже дюно оформование кордона звеньев.
 2. Армопутарный чертеж собственно звеньев см. на листах №33 (блок №103),
 7 (блок №86); 34 (блок №51); 10 (блок №47).
 3. Армопутар из горячекатаной стали марки В Ст.3
 класса 1-го по ГОСТ 5781-61 и 380-60.

Technical drawing of a structural component labeled 2-2. The drawing shows a cross-section with dimensions: top width 105, left height 65, right height 20, bottom height 5, and a central slot height of 19. A label N°11 is present at the bottom left.

Привязывается
к наружному
корпусу

A technical drawing of a mechanical assembly, likely a bracket or frame. The drawing includes several dimensions and part numbers:

- Top horizontal dimension: 4-4
- Top vertical dimension: 105
- Left vertical dimension: 65
- Right vertical dimension: 15 + 20
- Bottom horizontal dimension: 1010
- Bottom vertical dimension: 0
- Bottom left vertical dimension: 11
- Bottom right vertical dimension: 6
- Bottom center label: NO 11
- Bottom right corner label: 3

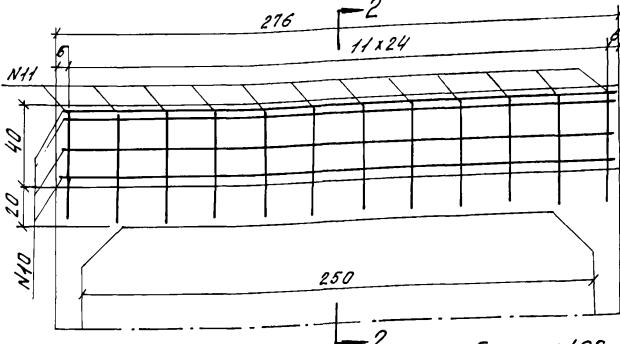
3

Спецификация арматуры на одно звено

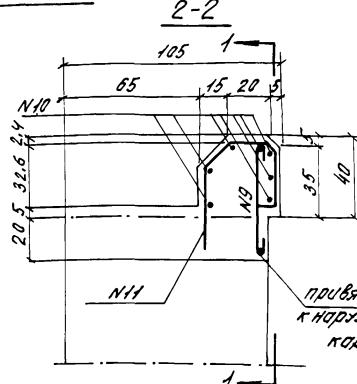
СССР	Июль 1970 г.	подпись	Антонова	Шифр 715	Лист №38
Министерство транспортного строительства СССР	Глобтрансстрой-Ленгипротрансмост	С.И.Чук- нович -ко	"	Серов	
Автомобильный центрех	Автомобильных зданий отв. 1,5,2,0 (Блоки №19, 20, 21, 22)	бюджет	"	Клейнер	1965 код сер.
входных и выхлопных зданий отв. 1,5,2,0 (Блоки №19, 20, 21, 22)	Сборные коркосы	Павлов	"	Березов	17-Б1-20
		Н.Пол.	"	Воробьев	
					180/4
					43

БЛОКИ № 55 и 56

1-1

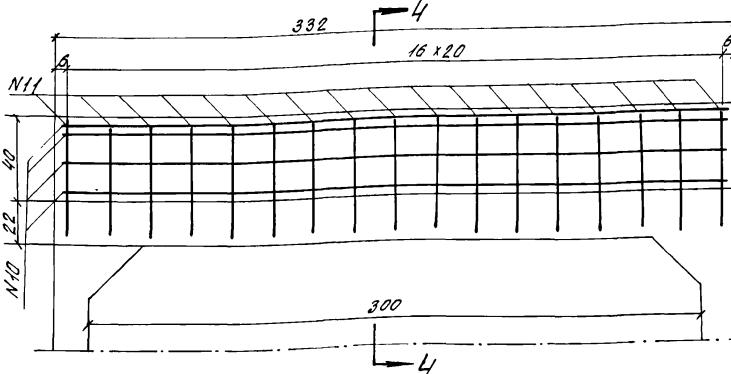


2-2

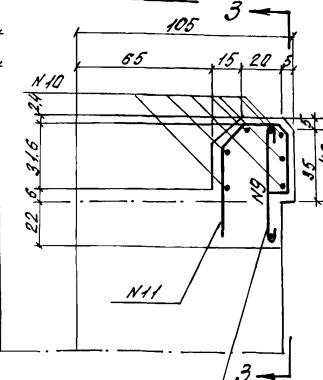


БЛОК № 106

3-3



4-4



Примечания:

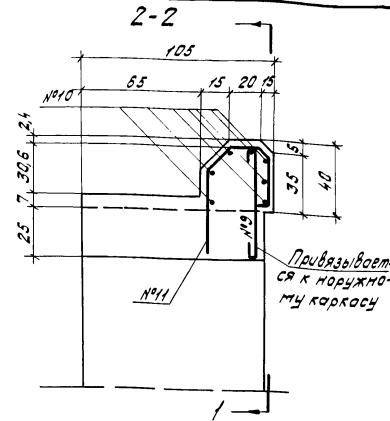
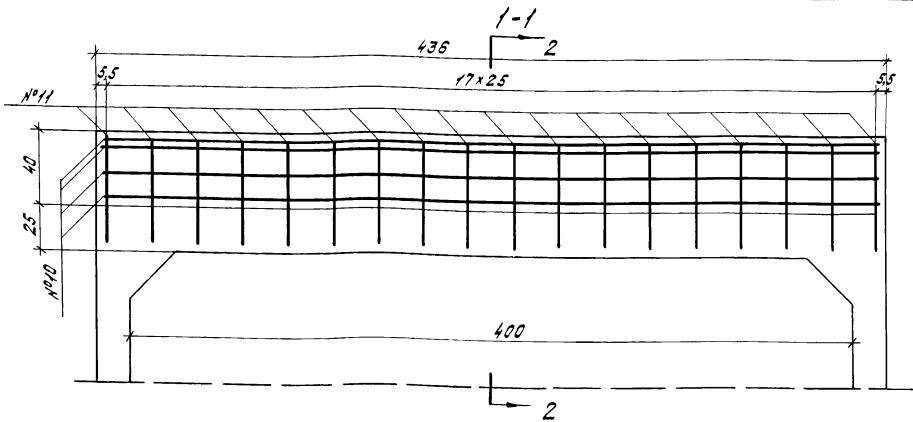
- На чертежах дано формирование кардона звеньев
- Арматурный чертеж собственно звеньев от № листах № 35, 36 (БЛОК № 54), 13, 14 (БЛОК № 49), 19, 20 (БЛОК № 91).
- Арматура - из горячекатаной стали марки ВСТ 3 класса А-І по ГОСТ 5781-61 и З80-60

Спецификация арматуры на одно звено

Номер пункта	Эскиз стержня	Диаметр	Длина	Количество			
				ММ	ММ	шт	м
9	— 384 —	Φ8Р1	670	12	8,04		
10	—	Φ8Р1	2720	7	19,04		
11	184 477 329 184 477 329	Φ8Р1	1230	12	14,16		
<u>Итого</u>				Φ8Р1	—	41,89	0,395
							16,5
<u>Арматура блока № 54</u>							
							246,3
<u>Всего арматуры</u>							
							2,628
<u>Объем железобетона м³</u>							
							2,32
<u>Арматура блока № 49</u>							
							228,7
<u>Всего арматуры</u>							
							245,2
<u>Объем железобетона м³</u>							
							2,19
9	— 384 —	Φ8Р1	690	17	11,73		
10	—	Φ8Р1	3280	7	22,96		
11	184 477 329 184 477 329	Φ8Р1	1250	17	21,25		
<u>Итого</u>				Φ8Р1	—	55,94	0,395
							22,1
<u>Арматура блока № 91</u>							
							255,7
<u>Всего арматуры</u>							
							277,8
<u>Объем железобетона м³</u>							
							3,0

ПРИВЯЗЫВАЕТСЯ К
НАРУЖНУМУ КОРДОУ

СССР МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ГЛАВТРАНСПРОЕКТ - ЛЕНГИПРОТРАНСМОНТ	Начало типа стержня	Номер стержня	П/П	Арматура		Шифр 715	Лист № 39
				Бруск. типа	Бруск. типа		
Арматурный чертеж взводных рядков ных звеньев от 2,5 м и 3,0 м (блоки № 55, 56, и 106) Сборные каркасы	Прод.- рол.	"	Белгово	180/4	44		таб 1:20
	Черн.- рол.	"	Болотов				



Спецификация арматуры на одно звено

Номер звена	Арматура коробка	Номер блока	Номер	Настежка	Эскиз стержня	Диаметр	Длина	Количество на звено	Общая длина	Вес	Общий вес
—	—	—	9	—	φ8АГ	710	18	12,78			
—	—	107	10	—	φ8АГ	4320	7	30,24			
—	—	—	11		φ8АГ	1270	18	22,86			
Арматура блока №94											440,9
Всего арматуры											466,9
Объем железобетона											м³ 3,96

Примечания

- На чертеже дано армирование коробки звена.
- Арматурный чертеж собственно звена см. на листах №25 и 26.
- Арматура из горячекатаной стали марки ВСт3 класса АI по ГОСТ 5781-61 и 380-60.

СССР	Министерство транспортного строительства	Нач. отв. тех. подпись	Ген. инж.	Шифр 715	Лист №40
	Гипотранспроект-Ленгипотранспорт	"	Серов	1866	Без подписи
	Рук. пр.	"	Клейнер		М-Б 1:20
	Арматурный чертеж	Продел.	"	Балабко	
	входного и выходного звеньев		"	Исполн.	180/4 45
	от блоков №107. Сборные коробки.			Фоменко	