

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-1-100.13.91

**ГАРАЖ  
НА 10 АВТОМОБИЛЕЙ  
И 10 ТРАКТОРОВ**

СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ

/ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗАПАДНО-СИБИРСКОЙ ЗОНЕ РСФСР/

АЛЬБОМ 4

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-1-100.13.91

**ГАРАЖ  
НА 10 АВТОМОБИЛЕЙ  
И 10 ТРАКТОРОВ**

СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ

/ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗАПАДНО-СИБИРСКОЙ ЗОНЕ РСФСР/

АЛЬБОМ 4

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

разработан Новосибирским арендным  
предприятием "Гипроавтотранс"

главный инженер предприятия *А.И. Вильбергер*  
главный инженер проекта *В.Ф. Бетехтин*

Я.И. Вильбергер  
В.Ф. Бетехтин

утвержден и введен в действие  
Новосибирским облисполкомом  
протокол от 21.11.91 N 19

Лист 1

Обозначение	Наименование	Примеч.
503-1-100.13.91 КНИ	Содержание альбома	2
503-1-100.13.91 КНИ	Содержание альбома	2
503-1-100.13.91 КНИ	Технические требования	3
503-1-100.13.91 КНИ К1...К4	Колонна К1...К4	4
КС...К9	КС...К9	5
К10...К14	К10...К14	6
К15...К19	К15...К19	7
К1...К19	Выборка дополнительных закладных изделий колонн К1...К19	8
К1...К19	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия колонн К1...К19	9
26ДР12-БАШТ(Н)-1	Балка 26ДР12-БАШТ(Н)-1	10
П2...П6, П12	Плита П2...П6, П12	11
П8...П11	П8...П11	12
П13	П13	13
П2...П6, П8...П13	Выборка и ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия	14
ПС3, ПС4, ПС11, ПС12, ПС31, ПС22	панели стеновые	15
ПС6...ПС8, ПС13, ПС14, ПС17...ПС20, ПС29, ПС34, ПС37, ПС38, ПС49, ПС50	ПС6...ПС8, ПС13, ПС14, ПС17...ПС20, ПС34, ПС37, ПС38, ПС49, ПС50	16
ПС26, ПС28	ПС26, ПС28	17
ПС29, ПС30	ПС29, ПС30	18
ПС32, ПС34, ПС40	ПС32, ПС34, ПС40	19
ПС47, ПС51, ПС55, ПС56	ПС47, ПС51, ПС55, ПС56	20
ПС48, ПС52...ПС54	ПС48, ПС52...ПС54	21

Гип	Бетехтин	503-1-100.13.91	КНИ
Рук. Др.	Сидорова		
Л. спец.	Литвинов		
Рук. И.	Пятков		
Ведущий	Беломытца		
Лит.	Рябенко		
Содержание альбома		Страниц	Лист
		Рп	1
		Листов	35
Новосибирское областное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС			

Обозначение	Наименование	Примеч.	
503-1-100.13.91 КНИ ПС37, ПС38, ПС60	панели стеновые	ПС37, ПС38, ПС60	22
ПС35, ПС36		ПС35, ПС36	23
ПС39, ПС41		ПС39, ПС41	24
ПС42, ПС43, ПС46		ПС42, ПС43, ПС46	25
ПС23, ПС45		ПС23, ПС45	26
ПС1...ПС60	Выборка закладных изделий стеновых панелей ПС1...ПС60		27
ПС1...ПС60	Ведомость расхода дополнительной стали на панели ПС1...ПС60		28
ОП7.4-7-1	Плита опорная ОП7.4-7-1		29
С1	сетка С1		30
МН7-1-1	Закладные изделия	МН7-1-1	30
С2	сетка С2		31
С3		С3	31
МД3-1	Закладные изделия	МД3-1	32
МН7-2-1		МН7-2-1	32
НФ2	насадка	НФ2	33
КМ1	крючки металлические	КМ1	33
МН1	изделие закладное	МН1	34
МН2		МН2	34
МН3		МН3	35
КР1	каркас, плоский	КР1	35
РШ1	решетка	РШ1	36

Лист № подл. 1

503-1-100.13.91	КНИ	Лист
		1

Альбом 4

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи конструкций: плит, покрытий, колонн, стеновых панелей, балок с дополнительными закладными изделиями, изделия закладные, сетки, каркасы.
2. Сварные конструкции, арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов: СНиП 2.03.01-84 \* "Бетонные и железобетонные конструкции", СНиП III-4-80 \* "Техники безопасности в строительстве", ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний", ГОСТ 4098-85, "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."

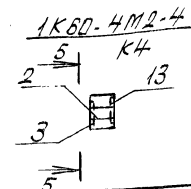
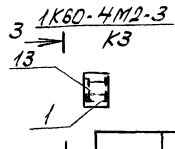
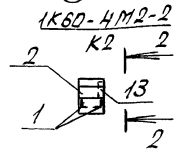
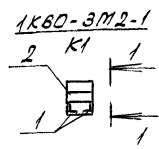
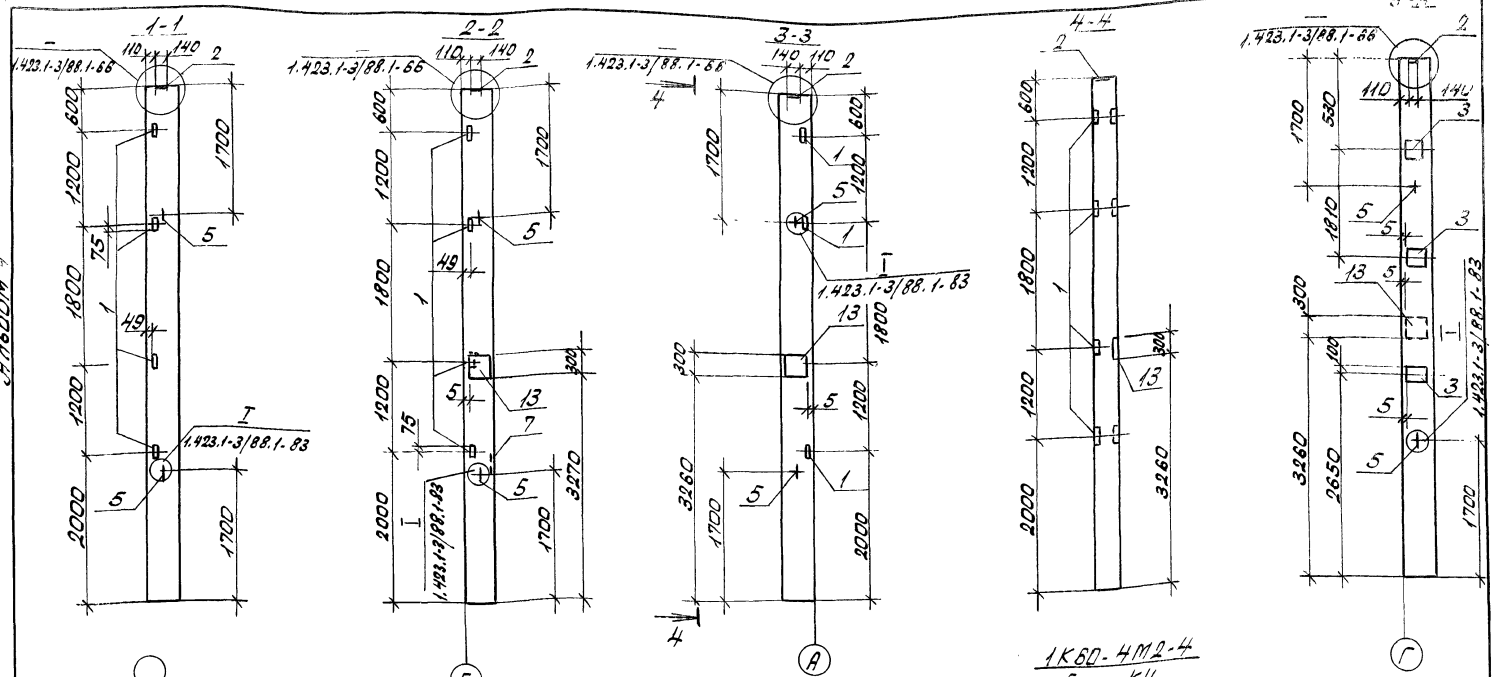
ГОСТ 19222-84, "Соединения сварных элементов закладных деталей сварных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы."

3. Соединение элементов закладных изделий произво- дить в соответствии с чертежами электродуговой сваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. \* Качество их должно соответствовать требова- ниям ГОСТ 10922-75.
4. Приварку стержней к прокатной стали произво-

- дуть в табр под слоем флюса.
5. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Переизги металла не допускается. Все наплывы и нарызги на лицевой стороне изделий должны быть удалены.
6. Транспортировка и хранение изделий должны быть организованы таким образом, чтобы оградить их от механических повреждений и загрязнений.
7. Все металлические изделия должны постав- ляться заводом изготовителем с обязательным указанием марки изделий.

КОПИЛКА - ЛИСТЫ ИЛИ ЧЕРТЕЖИ

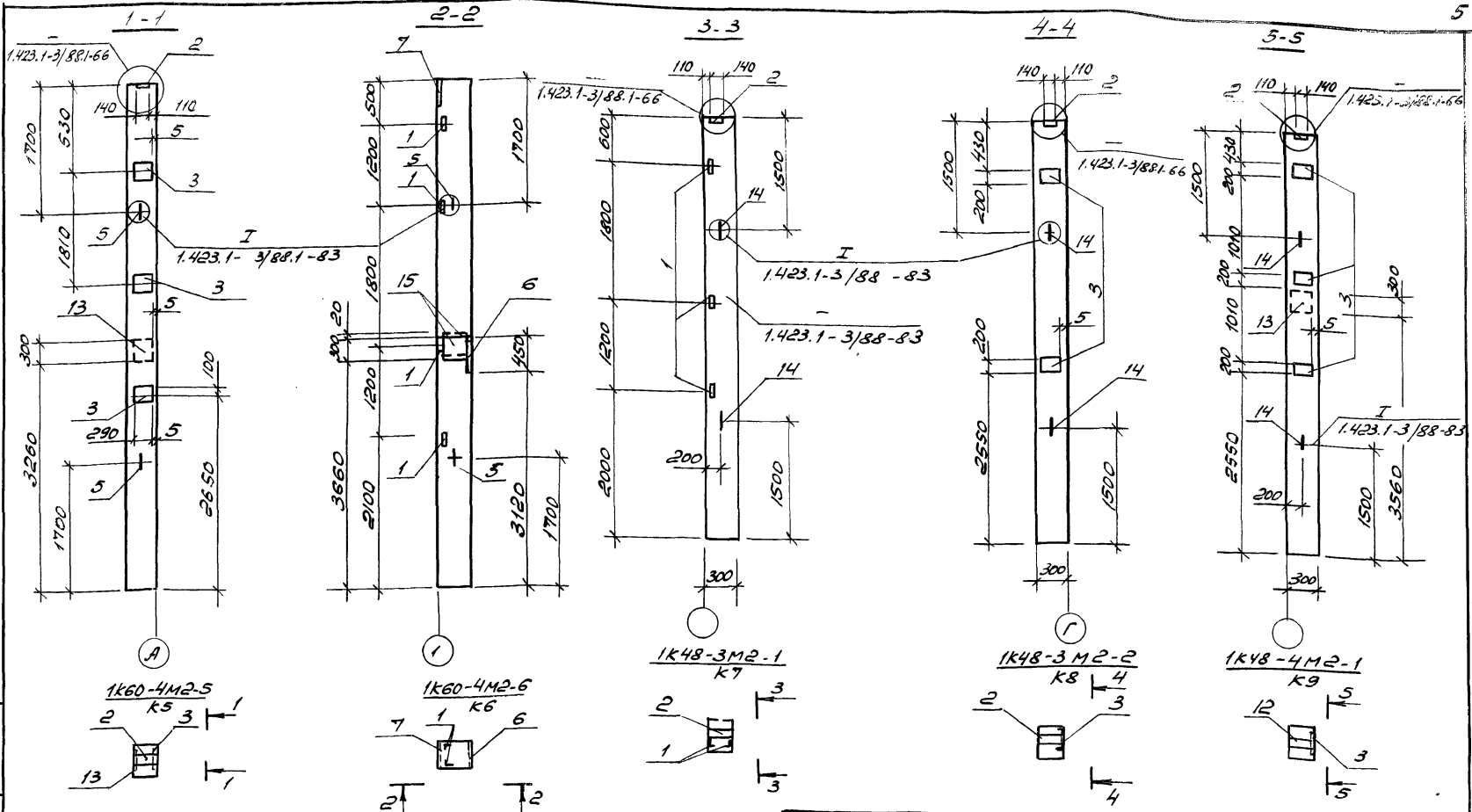
ГНП	Бетончик	503.1-100.13.91	КНИН.Т.Т
Рук.вр.	Сидорова	Технические	Лист
Листов	Литвев	требования	РП
Рук.вр.	Ляткова		Новосибирское
вед.инженера	Литвев		зональное предприятие
			ГНПРАДВОТРАНС



1. В маркировке колонны в знаменателе дана условная марка колонны, принятая по схеме расположения колонн.
2. Специальные чертежи колонн см. серии 1.423.1-3/88.1.
3. Колонны К1... К4 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.
4. Технические требования см. серию 1.423.1-3/88.
5. Спецификацию на дополнительный металл см. листы 2, 3.

Привязан	ГНП Бетехим	Рук. В. Гурарова	Инж. С. Путьев	Рук. И. Пяткова	Инж. В. И. Белоглазова	503-1-100.13.91	КНН	
							Стади	Масло
						Колонны К1... К4	РН 2000	1:50
						Железобетон	Лист 1 / Листов	
							Новосибирское среднее профессиональное техникум	
Лин. №							ГНП РАВТОТРАНС	

Лист 4



1. В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка колонн, принятая по схеме расположения колонн.
2. Опалубочные чертежи колонн см. серию 1.423.1-3/88.1
3. Колонны К5... К9 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.
4. Технические требования см. серию 1.423.1-3/88.
5. Спецификацию на дополнительный металл см. лист 2, 3.

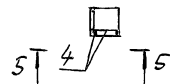
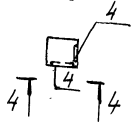
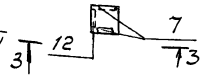
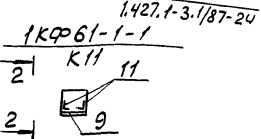
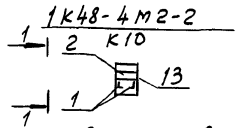
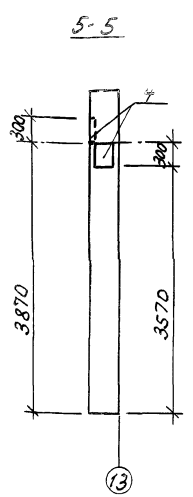
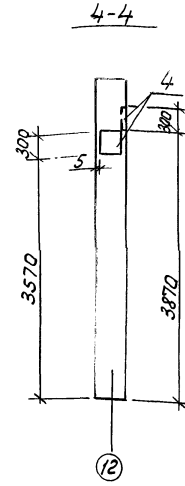
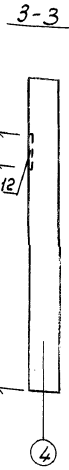
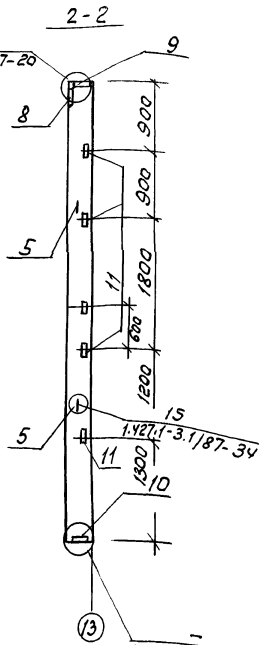
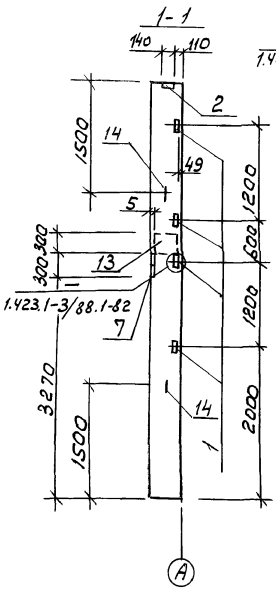
Привязан

Лист №

ГЛП	Березкин	Инж.		503.1-100.13.91 - КМЦ-К5... К9
Рис.вр.	Сидорова	МЛ		
Гл. спец.	Питюев	Инж.		
Рис.пр.	Литкова	Инж.		
Вед. или	Белоглазов	Инж.		
Колонны К5... К9				
			Стадия	Масштаб
			РП	2000 1:50
			Лист 1	Листов 2
			Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	

Железобетон

АРБ 204.4

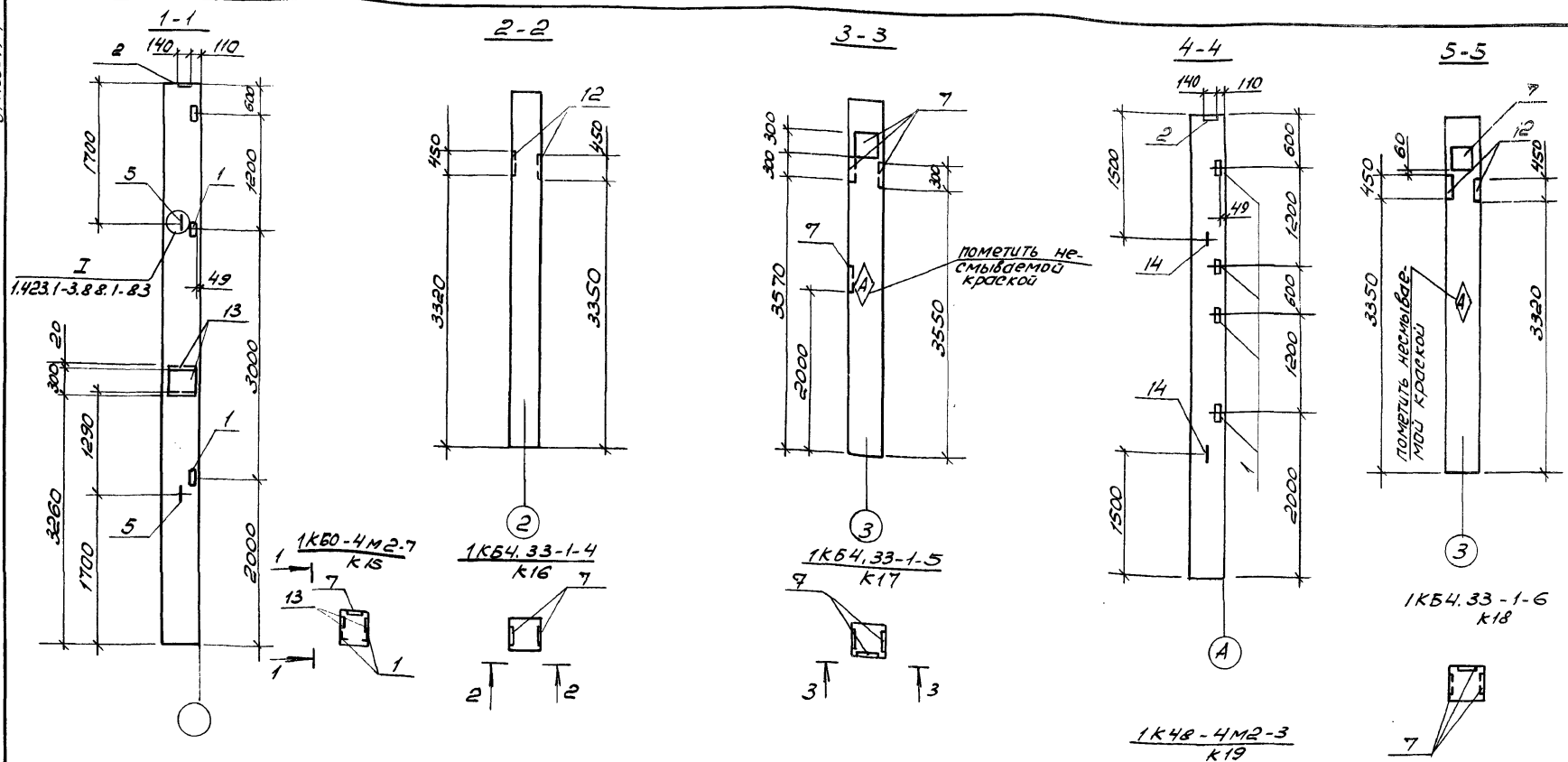


1. В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка колонн, принятая по схеме расположения колонн.
2. Опалубочные чертёжи колонн см. серии 1.423.1-3/88, 1.427.1-3.1/87, шифр 015-1
3. Колонны К10... К14 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий
4. Технические требования см. серии 1.423.1-88, 1.427.1-3.1/87, шифр 015-1.
5. Спецификацию на дополнительные металлы см. листы 2, 3

Произван  
Литр №

ГНП	БЕЛОРУСЬ	МНС		503-1-100.13.91	КМН - К10... К14	
Рук. др.	Сидорова	ИРЭ				
П. отв.	Лумиев	ИРЭ				
Рук. гр.	Ляшко	ИРЭ				
Вед. инж.	Белоглазова	ИРЭ				
Инж.	Семичкоба	ИРЭ				
КОЛОННЫ К10... К14					Стальной настил	Мастилос
ЖЕЛЕЗОБЕТОН					Листы	Листов
Копировал Оу-					Архив сводное кренящие, предельные ГНП РАВТОТРАНС	
Формат А3						

Л.1686м 4



1. В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка колонн, принятая по схеме расположения колонн.
2. Опалубочные чертежи колонн см. серии 1.423.1-3/88, шифр 015-1
3. Колонны К15... К19 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.
4. Технические требования см. серию 1.423.1-3/88 и шифр 015-1
5. Спецификацию на дополнительный металл см. лист 2,3.

Привязан				503-1-100.13.91 - КЖУ-К1... К19	
ГЛП		Бетехтин	Пятков		
Рук.бр.		Сидорова	Мит		
Т.спец.		Путьев	Шур		
Рук.тр.		Пяткова	Пятков		
Вед.инж.		Белоглазов	Сидор		
Колонны К15... К19				Старш	Масса
				р7	2000
					1730
					1300
Железобетон				Лист 1	Листов
				Новосибирское	
				арендное предприятие	
				ГСПРОАВТОТРАНС	

копировал Лл- Формат А3



Листом 4

Поз.	Наименование	количество на колонну																			Обозначение документа
		K1	K2	K3	K4	K5	K6	K7	K8	K9	K10	K11	K12	K13	K14	K15	K16	K17	K18	K19	
1	Изделие закладное М1-13	4	4	4			4	3			4					3				4	1.423.1-3/88.2-256
2	МН1	1	1	1	1	1		1	1	1	1					1				1	1.423.1-3/88.2-239
3	М1-12				3	3			2	3											1.423.1-3/88.2-255
4	МН7-2														2	2					1.423.1-3/88.2-244
5	М12-150	2	2	2	2	2	2					2				2					3.400-7.1/87-СМ1
6	МД3-1						1														503... КМУ
7	МН7-1		1				1				1							4	1		1.423.1-3/88.2-244
8	МН1										1										1.427.1-3.2/87-119
9	МН2										1										1.427.1-3.2/87-120
10	МН7										1										1.427.1-3.2/87-125
11	МН28										5										1.427.1-3.2/87-133
12	МД3											1				2		2			1.438.1-3.1.080-02
13	МН7-2-1		1	1	1	1				1	1					2					503- КМН-МН7-2-1
14	М10-150							2	2	2	2									2	3.400-7.1/87-СМ1
15	МН7-1-1						2														503- КМН-МН7-1

ГП	Бетехин			503-1-100.13.91	КМН-К1... К19
Руч. др.	Сидорова				
П. спец.	Путьев				
Руч. гр.	Пятковский				
Ведущий	Бенюков				
				Выборка дополнительных закладных изделий колонн К1... К19	Стадия РП 2
					Метр 2
					Метров
					НОВОСИБИРСКОЕ арендное предприятие ГП ПРАВОТРАНС

Листов 4

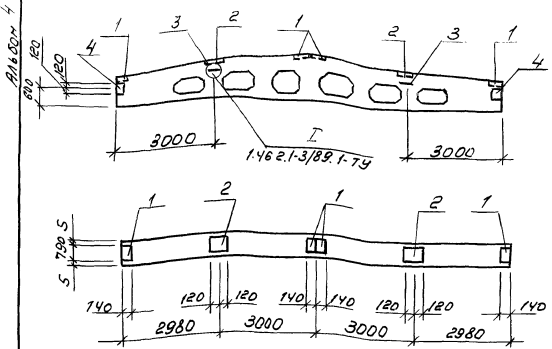
ИЗДАНИЕ ИЛИ ИСП. № ИЛИ № ИЛИ № ИЛИ № ИЛИ №

Марка элемента	Узлы закладные																				Общий расход						
	Арматура класса										Прокат марки																
	A I В ст 3 СНС					A III, 25 ГПС					B ст 3 СНС					40X											
	ГОСТ 5781-82 *										ГОСТ 8510-86 *											ГОСТ 5915-70 *					
φ12	φ16	φ10	Углов	φ10	φ12	φ14	φ16	φ22	φ25	Углов	163x15	190x6	Углов	х300	-10x200	-20x1700	-10x300	-20x450	-14x140	-8x50	-10x390	Углов	φ12х12	φ12х12	Углов		
K1	1,32			1,32	2,52					2,52	3,8	6,0		6,0													
K2	1,32	1,86		3,18	2,52					16,2	19,4	6,0		6,0												10,5	
K3	1,32	1,1		2,42	2,4		9,4	4,3		8,5	10,9	6,0		6,0			6,8				4,5		4,5			26,5	
K4	1,32	1,1		2,42	5,8		3,98	2,1		11,8	14,3										4,5	9,2	20,5			45,9	
K5	1,32	1,1		2,42	5,76		3,98	2,1		11,8	14,3				13,8						4,5	9,2	13,7			19,7	
K6	1,32	2,4	0,2	3,9	1,08		3,98	2,1		11,8	14,3				13,8						4,5	9,2	27,5			27,5	
K7				0,9	0,9					14,4	8,4	8,1	31,9	35,8	6,0				9,4	20,4	20,5					27,5	
K8				0,9	0,9					2,2			2,2	3,1	4,5								50,3			56,3	
K9				0,9	0,9					4,3			4,3	5,2								4,5				9,0	
K10		1,1	0,9	2,0	5,8		3,98	2,1		11,8	13,8				9,2						4,5		13,7			13,7	
K11		1,9	0,9	2,8	2,4		3,98	2,1		11,8	13,8				13,8						4,5	9,2	27,5			27,5	
K12	1,32			1,32	3,27	1,35	2,0			9,4	4,3		16,1	18,8	6,0						6,8					27,5	
K13				0,2	0,2					6,6	7,9	7,2	4,2	11,4	5,7							9,2	20,5			26,5	
K14		2,14		2,14						8,1	8,1	8,3										10,4				21,8	
K15		2,14		2,14						10,8	4,2		15,0	17,1								37,0	0,6	0,6	37,6	45,9	
K16	1,32	2,2		3,5	2,25		10,8	4,2		15,0	17,1										18,4					18,4	
K17				0,4	0,4		7,96	4,2		14,4	17,9	4,5			4,5						18,4					18,4	
K18		3,0		3,0			16,2	16,2	16,6						18,8						55,2					27,4	
K19		0,8	0,4	1,2			21,6	8,8		30,4	33,4										74,0	1,2	1,2	75,2		91,8	
				0,9	0,9		5,4	2,2	16,2	23,8	25,0										27,2					27,2	
							2,4	3,3	6,0						18,8	6,8	55,2					80,8	1,2	1,2	82,0	106,9	
																						4,5					10,5
																						4,5					13,8

Привязан

ГНП Бетектин  
 Рук.б.р. Сидорова  
 Гаспен. Пятков  
 Рук.з.р. Пятков  
 Вед. инж. Фролова  
 Инж. Язбенко

503-1-100.13.91 КНИИ-К1... К19  
 Ведомость расхода стали на дополнительные закладные  
 КНИИ-К1... К19  
 Новосибирское арендное предприятие  
 ГИПРОАВТСТРОИ



Формат листа	№ докум. 103.	Обозначение	Наименование Документация	Кол.	Прим.
		1.462.1-3/89.0-4	Пояснительная записка		
		1.462.1-3/89.1-1	Чертеж балки 2БДР12-6АШ ВТ(Н) дополнительные сборочные единицы		
		1.400-6/76 8/1	М4-1-2	4	
		2.400-6/76 8/1	М4-3-3	2	
		3.400-7.1/87-СН1	М14-150	2	
		4.1.400-6/76 8/1	М4-22	2	

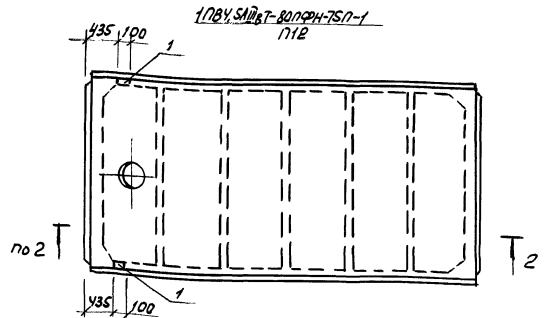
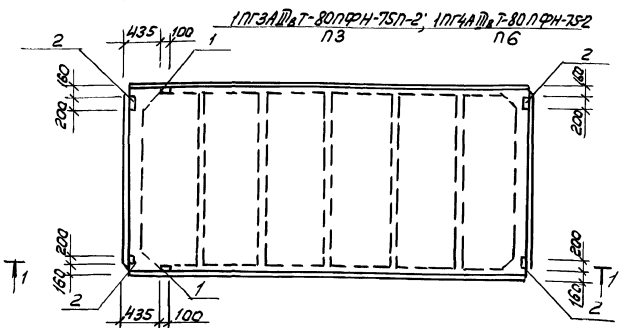
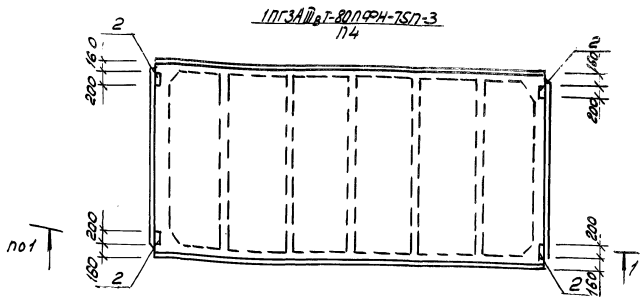
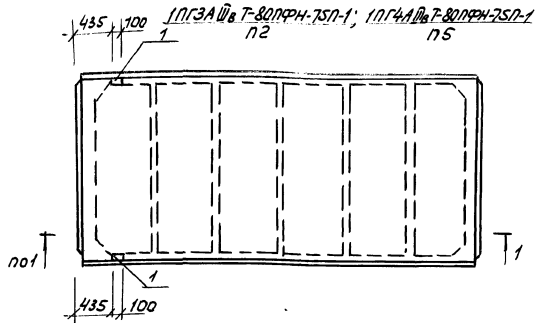
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент

Марка элемента	Изделия закладные										Итого	Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки							
	АШ, ЗСТС, АТ, В, ЗСП, ЗСР					ВстЗПСБ-1							
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-86, ГОСТ 103-76*							
	φ8	φ10	Итого	φ14	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого			
2БДР12-6АШ ВТ(Н)-1	1,5	0,4	2,0	1,8	1,8	3,8	10,4	10,4	5,2	4,4	9,6	200	23,8

Балка 2БДР12-6АШ ВТ(Н)-1 отличается от балки 2БДР12-6АШ ВТ(Н) по серии 1.462.1-3/89 В.1 дополнительными закладными изделиями

Привязан	ГНП	Бетехтин	Тех.пр.	503-1-100.13.91-КМН-2БДР12-6АШ ВТ(Н)-1	Балка	2БДР12-6АШ ВТ(Н)-1	Масса	5000	
	Рис.др.	Сидорова	Лист						Листов
	Рис.пр.	Лыткин	Новосибирское арендное предприятие ТИПРОАВТОТРАНС						
Изм. №					Железобетон	Копировал д/с	Формат А3		

А.М.БОНЧУК



Технические требования см. 1.46С.1-10/82 В.0  
 Опалубочные чертежи см. ГОСТ 22701.0-77\*  
 В маркировке плит в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения плит покрытия  
 Плита П2... П6, П12 отличается от серийной наличием волоконительных закладных изделий

Ведомость расхода стали на дополнительные изделия см. листе

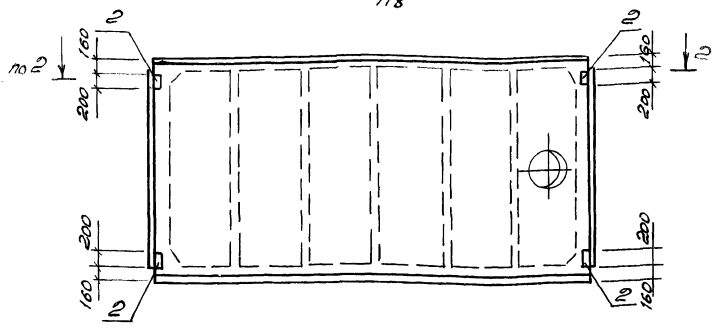
Привязан

Лин. №			
--------	--	--	--

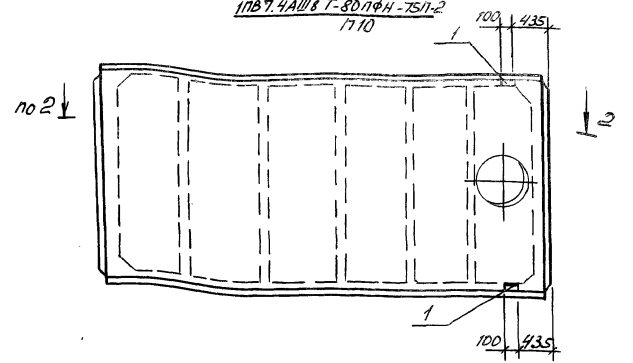
ГМП	БЕЛХИМ	503-1-100.13.91	КММ-П2... П6, П12
Суч. в/р	Сидорова		Стальной якорь
Плоты	Путяев	Плита П2... П6, П12	Плоскост.
Суч. зр.	Пяткова		3630
Верхний	Белоглазов		4100
Лин. №	Чучурина		Листов 1
			Листов 2
			Новый в/р
			арматурные изделия
			ГИПРОДВУАТРАНС

Листом 4

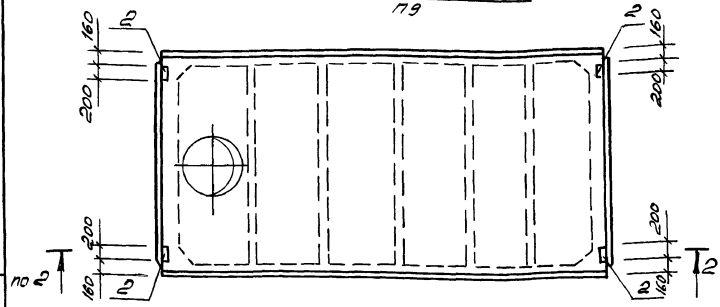
1784 АШБТ-80ЛФН-75П-1  
178



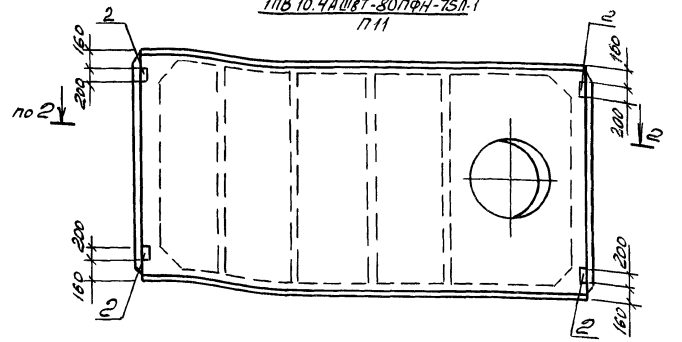
1787.4 АШБТ-80ЛФН-75П-2  
1710



1787.4 АШБТ-80ЛФН-75П-1  
179



178.10.4 АШБТ-80ЛФН-75П-1  
1711



Технические требования см. 1.465.1-10/82 8.0  
 Опалубочные чертежи см. ГОСТ 22701.0-77 \*  
 В маркировке плит в знаменателе дана условная  
 марка, принятая на схеме расположения плит покрытия.  
 Плита 178... 1711 отличается от серийной  
 наличием дополнительных закладных  
 изделий  
 Ведомость расхода стали на дополни-  
 тельные изделия см. лист 2.

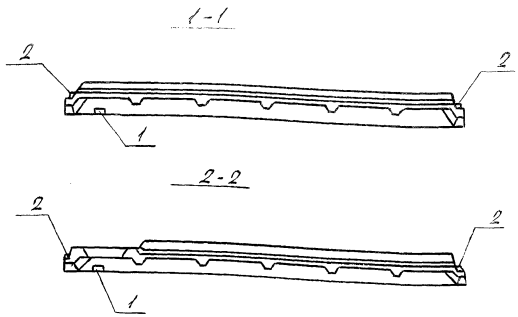
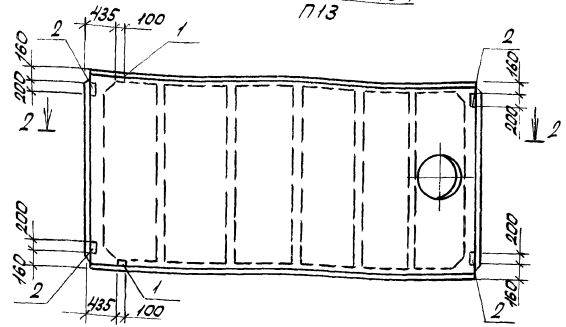
привязан		503-1-100.13.91		КЖБ-П8... П11		
ГЦП	Березин	Лисов	Плита 178... П11	Стадия	Масов	Маслов
Рук.бр.	Видурова	Ткач		РП	4100	
Л.стеч.	Пильва		Железобетон	Лист	Листов	
Рук.пр.	Игиткова			Новосибирское аренное предприятие		
Вед.инж.	Беромладов			ГИПРОАВТОТРАНС		
Инж.	Чучелина	Цуря				

Копировал Лис

Формат А3

1ПВ7.5А ПЛТ-80ПФН-75-1  
П13

Альбом 4



Технические требования см. 1.465.1-10/82 в.0  
 Опаночные чертени см. ГОСТ 227010-77\*.  
 В маркировке плит в знаменателе дана условная  
 марка, принятая на схеме расположения плит  
 покрытия.  
 Плита П13 отличается от серийной на-  
 личием дополнительных закладных изделий.  
 Ведомость расхода стали на дополнитель-  
 ные изделия см. лист 2.

ГНП	Бетехин	И.С.	503-1-100.13.91	КНИИ-П13
Рук.вр.	Сидоров	И.А.	Плита П13	Сталь/Масса/Мощность
Ин.спр.	Пятков	А.А.		РП 4000
Инж.	Белоглазов	В.И.	Железобетон	Лист/Листов
Инж.	Чучелина	Т.И.		Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС
Привязан				
Ш.к.№				

Выборка дополнительных закладных изделий

Поз.	Обозначение	Количество на одну плиту											Обозначение
		2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	
1	M9	2	2		2	2			2		2	2	GOST 22701.5-77
2	M8		4	4		4	4	4		4		4	GOST 22701.5-77

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, к2

Марка элемента	Закладные изделия											Всего	Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки								
	А Ш, 35ГС				В ст 3 ПС 8-1								
	ГОСТ 5781-82 *		ГОСТ 6509-86		ГОСТ 103-76 *								
Ф10	Ф14	Уг100	Уг120	Уг100	Уг120	Уг100	Уг120	Уг100	Уг120				
П2, П5, П10, П12	0,6	0,2		0,8	1,7		1,7				2,5	2,5	
П3, П6, П13	2,2	0,2		2,4	1,7		1,7	5,2		5,2	9,3	9,3	
П4, П8, П9, П11	1,6			1,6				5,2		5,2	6,8	6,8	

Привязан

ГНД	Бетектин	Лис...
Рис.вр	Сударова	Лис...
Лис.вр	Литяев	Лис...
Рис.п	Латков	Лис...
Вед.инж.	Федотов	Лис...
Инж.	Чучелина	Лис...

503-1-100.13.91 КНН-П2...П6, П8...П13

Выборка и ведомость расхода стали на дополнительные за-

кладные изделия

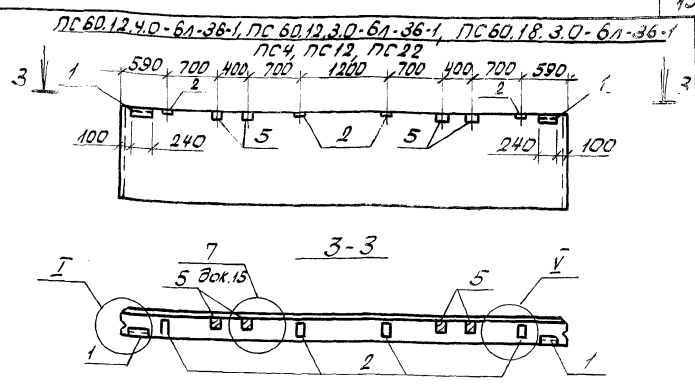
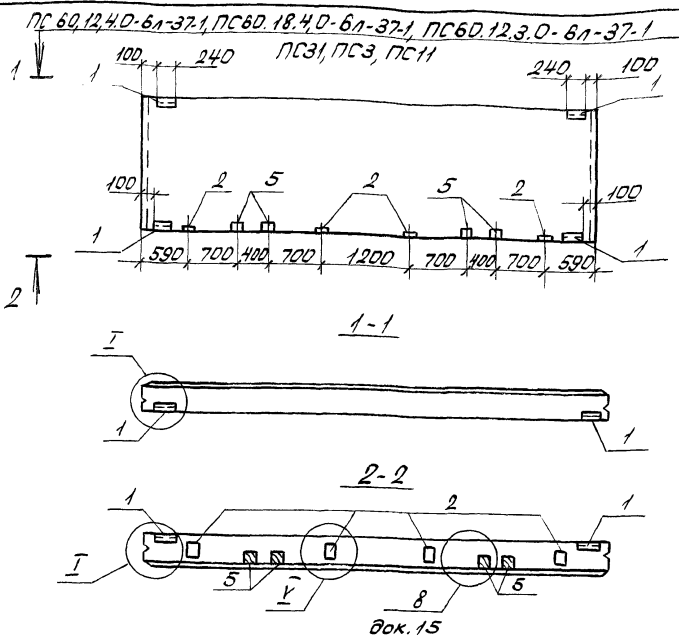
Лист	Лист	Лист
РП	2	

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 4

Упр. 11-10001 / 10001.1 / 10001.1 / 10001.1

Лист 4



1. ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНН-ПС... ПС 60 листы 2,3.
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-100ТО.
3. Опалубочные чертежи панелей см. серия 1.030.1-1.1-100Т-1.
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3, 0-1.

Привязан

И.В.К?

		ПС12, ПС31, ПС22	
ГНП Бетехтин		503-1-100-13.91 - КНН-ПСЗ, ПСЧ, ПС11	
Рук.бр. Сидорова		Панели стеновые	
Листов. Путьев		ПСЗ, ПСЧ, ПС11, ПС12, ПС31, ПС22	
Рук.бр. Лякова		Железобетон	
вед.инж. Беломонок		Лист 7 Листов	
Инж. Степанова		Новосибирское	
		арендное предприятие	
		ГИПРОАВТОТРАН	



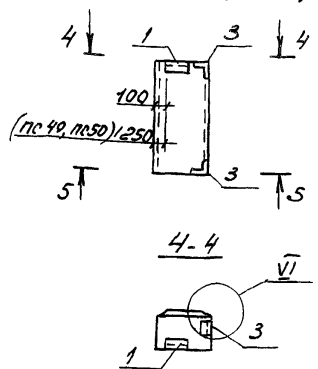
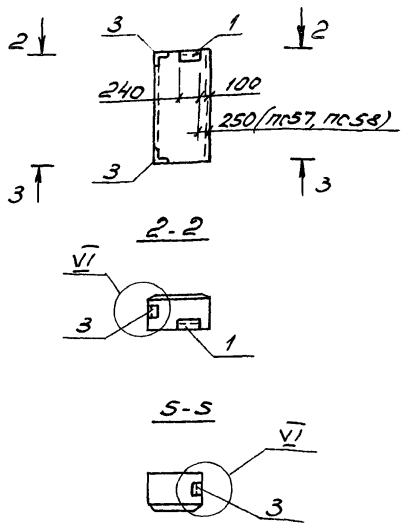
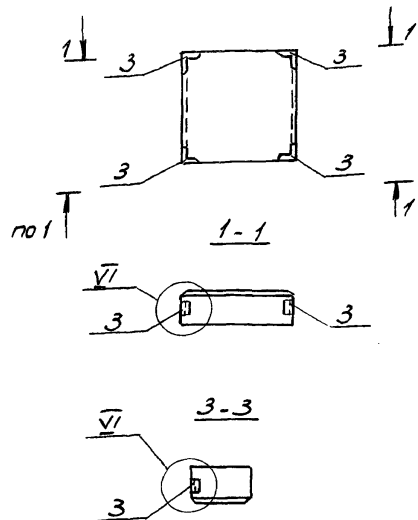
Лист 4

2ПС 12.12.4.0-А-59-1,

2ПС 12.12.3.0-А-59-1, 2ПС 12.18.3.0-А-59-1  
 ПС6, ПС13, ПС14

2ПС 6.12.3.0-А-60-4, 2ПС 6.18.3.0-А-60-4  
 2ПС 6.12.4.0-А-60-1, 2ПС 12.12.4.0-А-59-2  
 2ПС 6.18.3.0-А-60-1, 2ПС 6.12.3.0-А-60-1  
 ПС57, ПС58, ПС7, ПС44, ПС11, ПС18

2ПС 6.12.4.0-А-60-2, 2ПС 6.18.3.0-А-60-3, 2ПС 6.12.3.0-А-60-3  
 2ПС 6.18.3.0-А-60-1, 2ПС 6.12.3.0-А-60-1  
 ПС8, ПС49, ПС50, ПС13, ПС20.



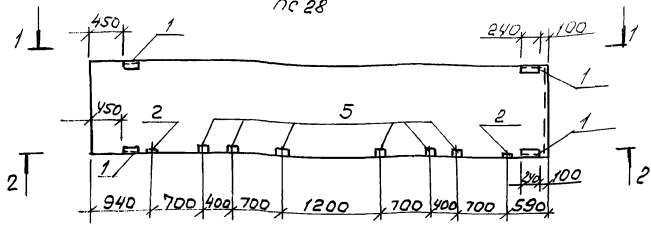
1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КИУ-ПС1... ПС60 листы 2, 3.
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1 0010.
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3.

Привязан				
Шиф. №				

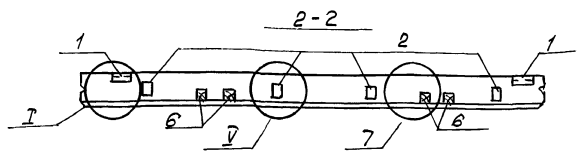
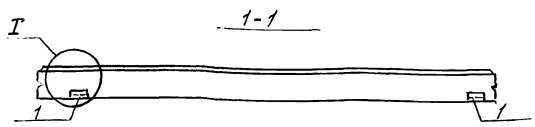
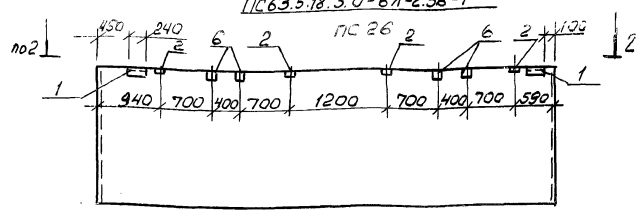
Гип	Бетехтин	ПС-1	ПС14, ПС17... ПС20, ПС44, ПС57, ПС58, ПС110, ПС50
Рук.пр.	Сидорова	ПС-1	503-1-100.13.91 - КИУ-ПС6... ПС8, ПС13
Гл. спец.	Путьков		
Вед. инж.	Патков		
Вед. инж.	Белоглазов		
Инжен.	Семьяков		
Панели стеновые			Страна
ПС6... ПС8, ПС13, ПС14, ПС17... ПС20, ПС44, ПС57, ПС58, ПС49, ПС50			Москва
Железобетон			Новосибирск
			Лист 1
			Листов
			Новосибирское арендное предприятие
			ГИПРОАВТОТРАНС

Листом 4

ПС 63.59.3.0-61-2.37-1  
ПС 28



ПС 63.5.18.3.0-61-2.36-1  
ПС 26



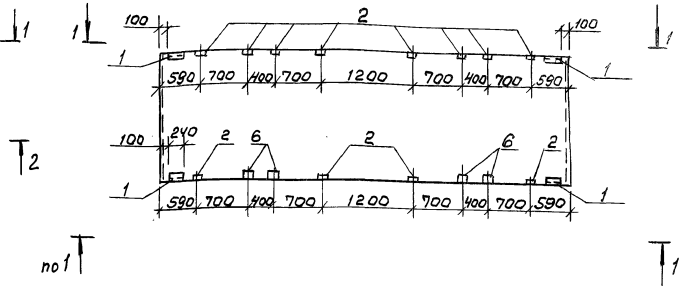
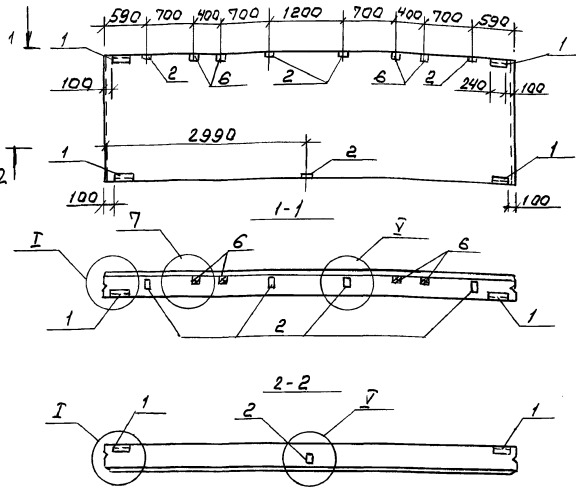
1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-10070
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 Вып. 1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана целобная марка, принятая по схеме расположения панелей
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 Вып. а-3, 0-1
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ-ПС1... ПС60 листы 23

привязан	ГЛП БЕЛХИМ <del>БелХим</del>	503-1-100.13.91	КНИ-ПС 26, ПС 28
	Рук. БР. Сидорова <del>Сидорова</del>	Панели стеновые	Станд. Масса Насштаб
	П. спец. ПИТВЕВ <del>Питвев</del>	ПС 26, ПС 28	РН 5210 1:50
	Рук. ЗР. Пятков <del>Пятков</del>		
	БЮ ИИИ. Белоглазова <del>Белоглазова</del>		
	ИИИ. Чмельчкова <del>Чмельчкова</del>		
ИИИ. №		Железобетон	Лист 1 Листов 1 Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

ПС 60.18.4.0-61-38-1  
ПС 29

ПС 60.18.4.0-61-38-2  
ПС 30

Лист 4



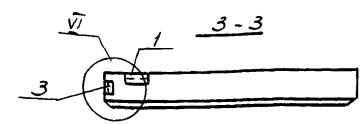
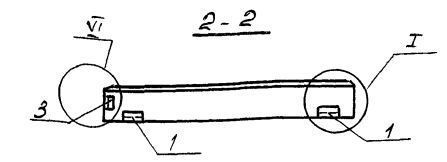
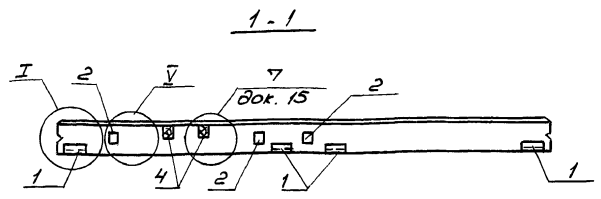
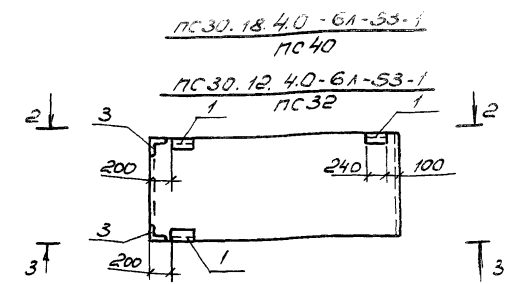
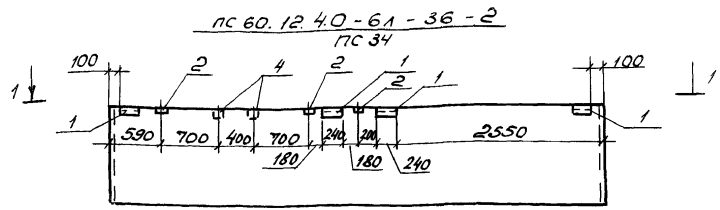
1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1 от 00
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3, 0-1
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кнж-пс...пс60 листы 2,3

привязан

Умб. №2

ГПП	Ветехтин	Маслова	503-1-100-13.91	КЖН-ПС 29 ПС 30		
Рис. бр.	Видурова	Маслова	Панели стеновые ПС 29, ПС 30	состав	Масса	Участков
П. спец.	Пяткова	Маслова		Пл	В360	1:50
Рис. зр.	Пяткова	Маслова	ЖЕЛЕЗОБЕТОН	Лист 1	Листов	
УМН	Мельникова	Маслова		Новосибирское Федеральное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		

Листом 4



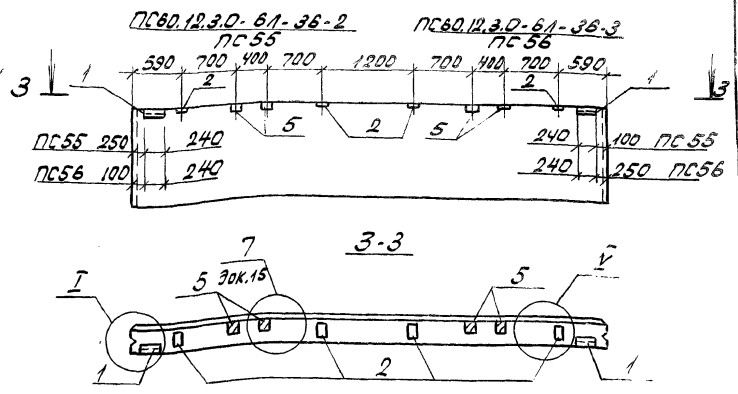
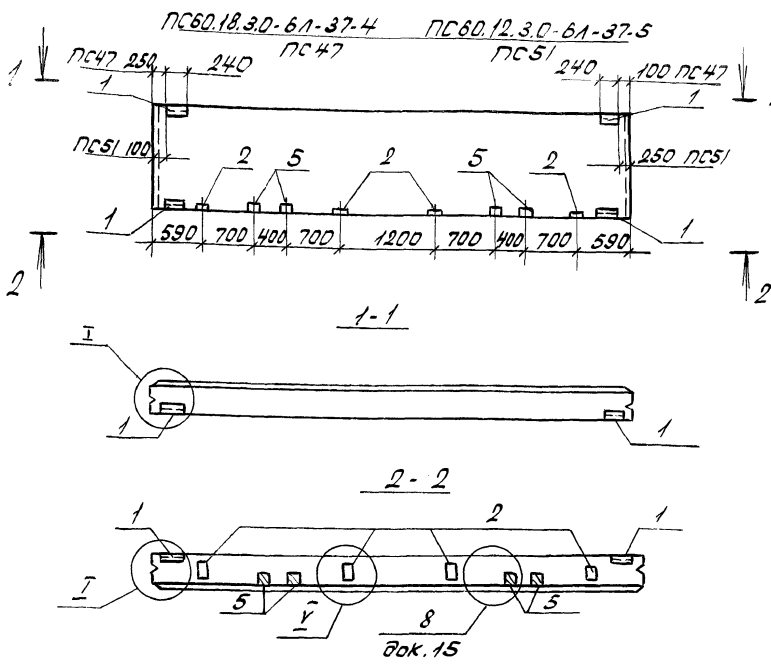
1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЖИ-ПС1... ПС60 листы 2, 3.
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-100ГО.
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3, 0-1

Привязан

Лист №2

503-1-100.13.91 - КЖИ-ПС32, ПС34, ПС40			
ГЧП Бетехтя	Студир	Масаа	Масштаб
Рук.бр. Сидорова	РП	4220	1:50
П.спец. Путьев	Лист 1		Листов
Рук.гр. Пятков	Новосибирское арендное предприятие		
Вед.инж. Белоглазых	ГИПРОВЗТОТРАНС		
Инжен. Стельмакова	Железобетон		

Листом 4

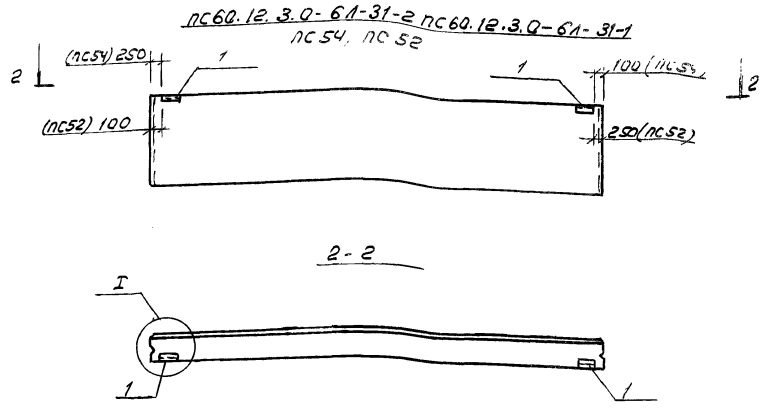
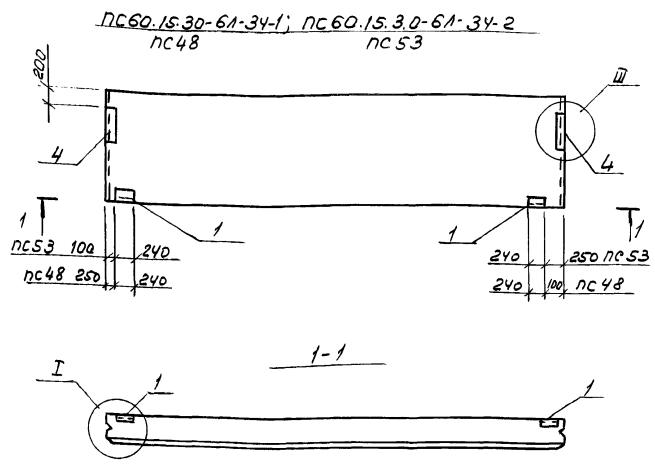


1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЖИ-ПС1... ПС60 листы 2,3.
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-100ТО.
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 Вып.1-1.
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 Вып. 0-3.

Привязан				503.1-100.13.91 - КЖИ-ПС47, ПС51, ПС55		
				Панели стеновые		
				ПС47, ПС51, ПС55, ПС56		
				Железобетон		
ИЗМ. №				Лист 1 Листов 2		
				Новосибирское		
				проектное предприятие		
				ГИПРОАВТОТРАН		

ГИП. БЕТХИМ  
 Рук.пр. Сидорова  
 Инсп. Путьев  
 Рук.пр. Пяткова  
 Вед. инж. Бондаров  
 Инж. Степанов

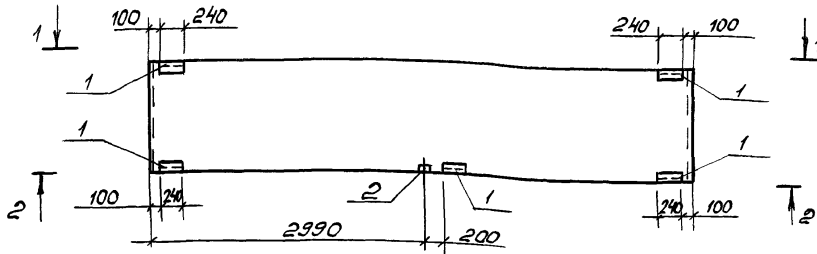
АМБСОН 4



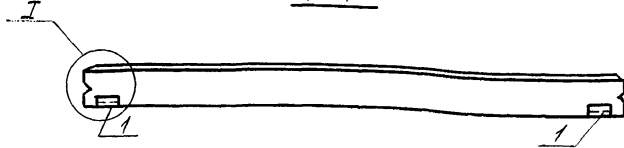
1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кнж-пс1... пс60
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-100.0
3. Опалубочные чертежи панелей см. серия 1.030.1-1 Вып.1-1
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 Вып.0-3

Привязан		503-1-100.13.91		Кнж-пс48, пс52... пс54	
ГНП	Бетелен	Панели стеновые пс48, пс52... пс54  Железобетон	Станд. класс	пс	пс
Рук. впр.	Губерова		4020	3210	1:50
Плоск.	Питцев		Лист 1 Листов		
Рук. гр.	Петкова		Любовиларев		
Вед. инж.	Белоглазова		арендатор предприятия		
Инж.	Сидельникова	ТИПРО АВТОТРАНС			
ЦНБ №		Копирован д/к-			

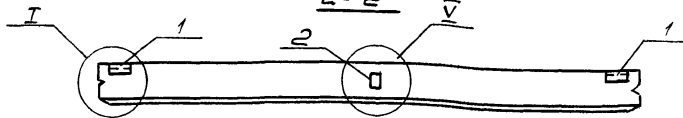
ПС 60.12.4.0 - 61 - 37 - 2  
ПС 37



1-1

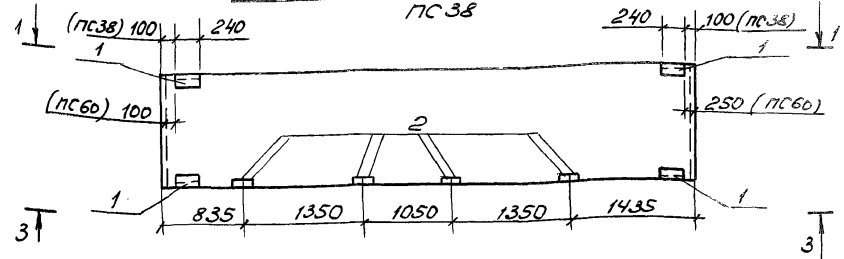


2-2

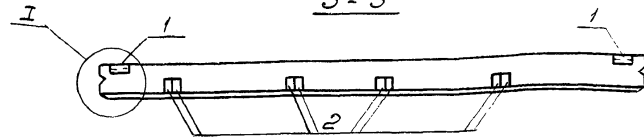


ПС 60.12.3.0 - 61 - 37 - 6  
ПС 60

ПС 60.12.3.0 - 61 - 37 - 2  
ПС 38



3-3



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1.00ТО
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1, вып. 0-3
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ-ПС1...ПС60 листы 2,3.

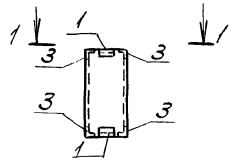
Привязан

Инд. №

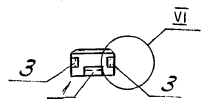
		503-1-100.13.91 - КНИ-ПС37, ПС38, ПС60	
ГЛП	Берехтин	Панели стеновые ПС37, ПС38, ПС60	Станд.
Вып. др.	Сидорова		Масса
П. спец.	Путяев		4220
Вып. гр.	Паткова		4020
Вед. инж.	Белоглазова		3210
Инжен.	Смельчкова	С.С.	Масштаб
		Железобетон	1:50
			Лист 1
		Листов 6	
		Новосибирское	
		арендное предприятие	
		ГЛП «АВТОТРАНС»	

Копирован

2 ПС 6.12.3.0-1-80-3  
ПС 35

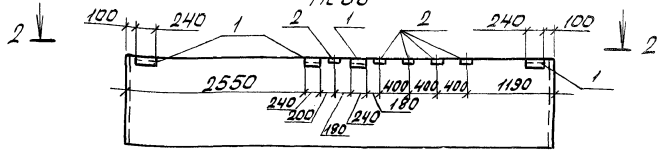


1-1

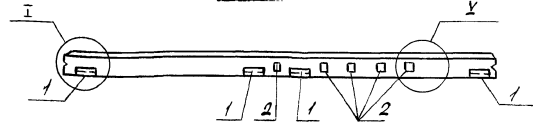


ПС 60.18.4.0-6/1-36-1

ПС 36



2-2



1. Технические требования ст. 1.030.1-1.1-1.0070.
2. Опалубочные чертежи панелей ст. серию 1.030.1-1 Вып. 1-1.
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы ст. серию 1.030.1-1 Вып. 0-3.
6. Ведомость расхода стали по дополнительным закладным изделиям ст. КНИН-ПС1... ПС 60 лист 2,3.

Привязан

УИВ.П.В.

ГНП Бетехник		503-1-100-13.91 - КНИН-ПС 35, ПС 36	
Рук. Вр. Сидорова		Панели стеновые	
Д. техн. Дитьев		ПС 35, ПС 36	
Рук. зр. Пяткова		Сталь	
Вед. инж. Белоголовова		Масса	
Инж. Степачкова		Мощность	
		РП 400	
		6360	
		1:50	
		Лист 1	
		Листов	
		Новосибирское	
		предприятие	
		ГНП СВАИТОТРАНС	

Фильман 4

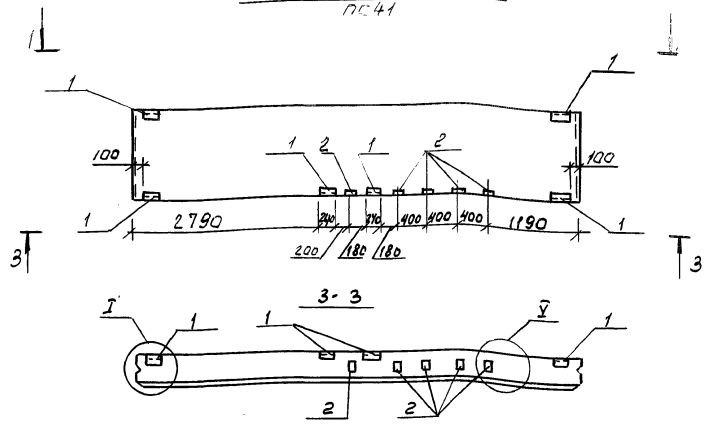
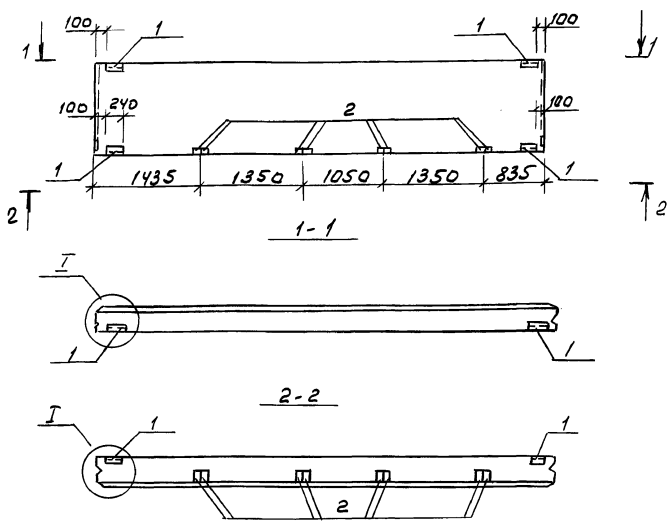
МАШИНОСТРОЕНИЕ И МЕХАНИКА



ПС 60.12.3.0-61-37-3  
ПС 39

ПС 60.12.4.0-61-37-3  
ПС 41

А1660М-4



1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЖИ-ПС1... ПС 60 листы 2,3
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-10070
3. Оплаубочные чертежи панелей см. серия 1.030.1-1 вып.1-1
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3.

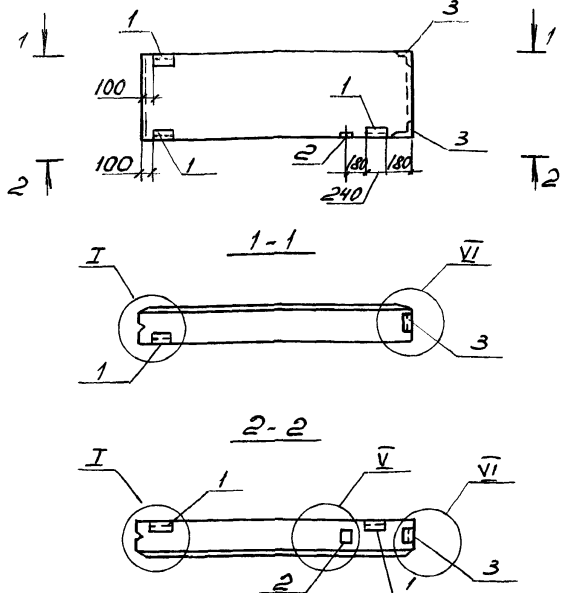
привязан

ШМБ.№

ГРП	Бетехтин				503-1-100.13.91	КЖИ-ПС 39 ПС 41
Рук.бр.	Сидорова				Панели стеновые	стадия/класс
П.спец.	Путьев				ПС 39, ПС 41	4020
Рук.гр.	Пяткова					РП 4220
Вед.инж.	Белоглазых					1:50
Инж.	Смирнова					Лист 1
						Листов
					Железобетон	Новосибирское аренное предприятие ГИПРОАВТОРЯНС
						СРММ АЗ

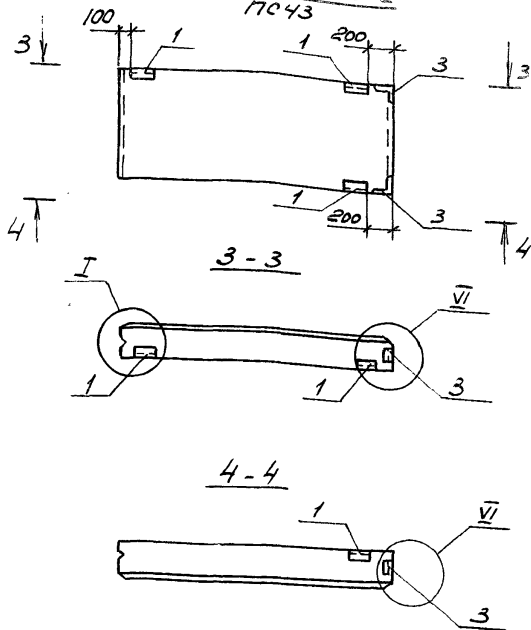
корпуса 21

ПС 30.9.4.0-61-53-1  
ПС 42



ПС 30.9.3.0-61-53-1  
ПС 46

ПС 30.12.4.0-61-53-2  
ПС 43



1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ-ПС1... ПС60 листы 2, 3.
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1.0010.
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1.
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3.

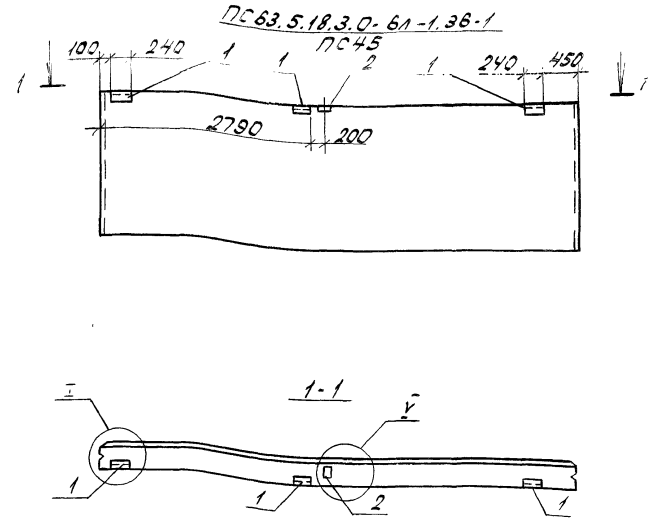
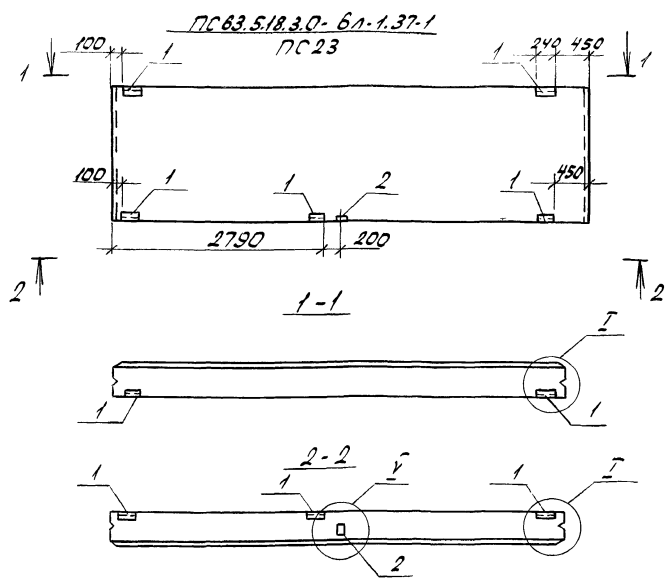
Привязан

Инв. №			

Гип	Бетехтин	Мель					503-1-100.13.91 - КНИ-ПС42, ПС43, ПС46		
Рук.бр.	Сидорова	Мель					Панели стеновые ПС42, ПС43, ПС46		
Гл. спец.	Пяткова	Мель							
Рук.гр.	Пяткова	Мель					Студия	Масса	Масштаб
Вед.инж.	Белоглаз	Мель					рп	1570 1800 1200	1:50
Инжен.	Семьячкова	Мель					Лист 1	Листов	
								Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	

Красновский С.В. Формат А3

Альбом 4



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-100ТО.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1.
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1. вып. 0-3.
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ ПС1... ПС 60 листы 2, 3.

Прибязан	ГНП Бетехтин И.С.К.И	503-1-100.13.91 - КНИ ПС 23, ПС 45	Студия Марса / Масштаб
	Рук. Бр. Суворов Д.С.А.	Панели стеновые ПС 23, ПС 45	РП 5120 1:50
	Гл. спец. Литков В.В.		Лист 1 / Листов
	Рук. зр. Пятков П.В.	Железобетон	Новосибирское
	Вед. инж. Белоглазов С.А.		арендное предприятие
	Инж. Смирлякова С.В.		ГНП РАВТОГРАД
Изм. №			

СНИП 1-78, 1-79, 1-80, 1-81, 1-82, 1-83, 1-84, 1-85, 1-86, 1-87, 1-88, 1-89, 1-90, 1-91, 1-92, 1-93, 1-94, 1-95, 1-96, 1-97, 1-98, 1-99, 1-100

Альбом 4

/ начало /

Поз.	Наименование	Кол. на панель ПС, 2ПС																													
		ПС1	ПС2	ПС3	ПС4	ПС5	ПС6	ПС7	ПС8	ПС9	ПС10	ПС11	ПС12	ПС13	ПС14	ПС15	ПС16	ПС17	ПС18	ПС19	ПС20	ПС21	ПС22	ПС23	ПС24	ПС25	ПС26	ПС27	ПС28	ПС29	ПС30
1.	Изделие закладное МЭ	2	2	4	2	2		1	1	2	2	4	2		2	2	1	1	1	1	2	2	5	2	2	2	2	4	4	4	
2	М9			4	4							4	4										4	1			4	4	5	12	
3	М11					4	4	2	2					4	4	4	4	2	2	2	2										
4	М14		2								2																				
5	Брус 80x120x160			0,004	0,004							0,004	0,004										0,004				0,004		0,004	0,004	0,004

/ окончание /

																												Обозначение документа		
ПС31	ПС32	ПС33	ПС34	ПС35	ПС36	ПС37	ПС38	ПС39	ПС40	ПС41	ПС42	ПС43	ПС44	ПС45	ПС46	ПС47	ПС48	ПС49	ПС50	ПС51	ПС52	ПС53	ПС54	ПС55	ПС56	ПС57	ПС58	ПС59	ПС60	
4	3	2	4	2	4	5	4	4	3	6	3	3	1	3	3	4	2	1	1	4	2	2	2	2	2	1	1	1	4	1.030.1-1.1-3.30-01
4			3		5	1	8	8		5	1			1		4				4				4	4				8	1.030.1-1.1-3.36
	2			4					2		2	2	2		2				2	2						2	2	2		1.030.1-1.1-3.35-01
																2						2								1.030.1.11-3.34-01
0,004															0,004					0,004					0,004	0,004				

Привязан	Гип	Берехтин	Павел	503-1-100.13.91	-КШУ-ПС1... ПС60
	Рук.бр.	Сидорова	Людмила		
	Инженер	Путеев	Сергей		
	Рук.г.р.	Пяткова	Людмила		
	Вед.инж.	Белокурова	Людмила		
	Инженер	Смельякова	Людмила		
Лист №				Выборка закладных изделий стеновых панелей ПС1... ПС60	Студия Лист Листов РЛ 2 Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Листом 4

## Узлы закладные

Марка элемента	Артикул- класс		Прокат марки			Вес- то	Общий расход
	АШ, ЗСГС		Вет 3 по 6				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*			
	φ10	Утого	Л63×6	Утого	6×60-8×100		
ПС1, ПС9, ПС24, ПС32, ПС39, ПС29, ПС25, ПС27, ПС33	0,4	4,4	2,74	2,74	1,12	4,26	4,26
ПС18, ПС33, ПС2, ПС10	1,12	1,12	2,74	2,74	6,28	12,62	12,62
ПС31, ПС47, ПС51, ПС3, ПС11, ПС28	2,32	2,32	5,48	5,48	4,0	14,04	14,04
ПС26, ПС55, ПС56 ПС4, ПС12, ПС22	1,92	1,92	2,74	2,74	4,0	9,78	9,78
ПС5, ПС15, ПС16	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	9,7	9,7
ПС6, ПС13, ПС14	1,76	1,76	3,68	3,68		5,44	5,44
ПС14, ПС19, ПС39, ПС37, ПС8 ПС7, ПС8, ПС17... ПС20,	1,08	1,08	3,21	3,21	0,56	4,85	4,85
ПС29	2,7	2,7	5,48	5,48	5,0	15,42	15,42
ПС30	5,36	5,36	5,48	5,48	12,0	25,08	25,08
ПС32, ПС40, ПС43 ПС46	1,48	1,48	5,95	5,95	1,68	9,11	9,11
ПС35	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	9,7	9,7
ПС34	1,94	1,94	5,48	5,48	3,0	12,66	12,66
ПС36	2,7	2,7	5,48	5,48	5,0	15,42	15,42
ПС37	1,18	1,18	5,48	5,48	1,0	9,9	9,9
ПС60, ПС38, ПС39	3,84	3,84	5,48	5,48	8,0	19,56	19,56
ПС41	3,1	3,1	8,22	8,22	3,36	19,68	19,68
ПС42	1,86	1,86	5,95	5,95	1,68	10,49	10,49
ПС45	0,98	0,98	4,11	4,11	1,68	7,77	7,77
ПС23	1,38	1,38	6,85	6,85	2,8	12,03	12,03

привязан

Ш.№

Гид	Бегукин	Инж-р					
Рук. бр.	Видорова	Инж-р					
Гл. спец.	Питвея	Инж-р					
Рук. цр.	Пяткова	Инж-р					
Вед. инж.	Володарова	Инж-р					
Инж.	Степанова	Инж-р					

503-1-100-13.91

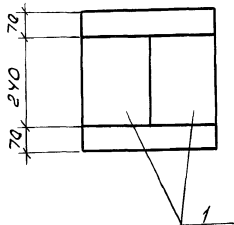
Ведомость расхода  
дополнительной стали  
на панели ПС1... ПС60

КМН-ПС1... ПС60

отдел Мост. Мостов

РП 3

Новосибирское  
арендное предприятие  
ГИПРОАВТОТРАНС



Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		1.225-2 вып.11	Пояснительная записка		
			оп.4.4-г		
			дополнительные сборочные единицы		
	1	1.400-6/76 вып.1	М4-3-2	2	

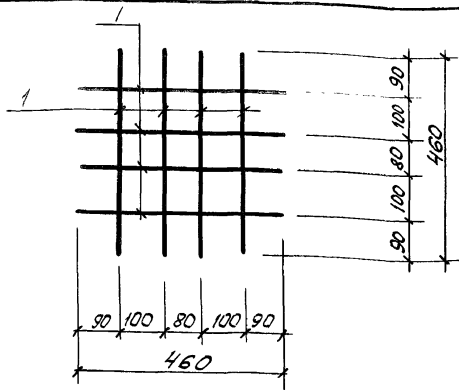
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия				Общий расход
	Арматура		прокат		
	класс	марки	марки		
	А II-25/2С	Вст.3.п.б	кг		
оп.4.4-г-1	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*		4,8
	φ8	штырь	штырь	штырь	
	0,4	0,4	4,4	4,4	

Плита опорная оп.4.4-г-1 отличается от типовой плиты оп.4.4-г по серии 1.225-2 вып.11, наличием дополнительных закладных изделий

Приказ Лин. №	ГНП БЕТОНИМ М-71	503-1-100.13.91	КНН-оп.4.4-г-1
	Рук. бр. Сидорова	плита опорная	сталь
	Гл. спец. Литвеев	оп.4.4-г-1	50кг
	Рук. зр. Пяткова		1:10
Вед. инж. Беломозова	Железобетон		Лист Нравскийское предприятие
Лин. №			ГИПРОАВТОТРАН

Лист 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	Ф 6А III ГОСТ 5781-82* P=460		8	0,8

Сварные соединения арматуры готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-85.

Привязан

Шк. №

503-1-100.13.91 КМУ-С-1

Сетка С135ГС

Сталь Масса Масштаб

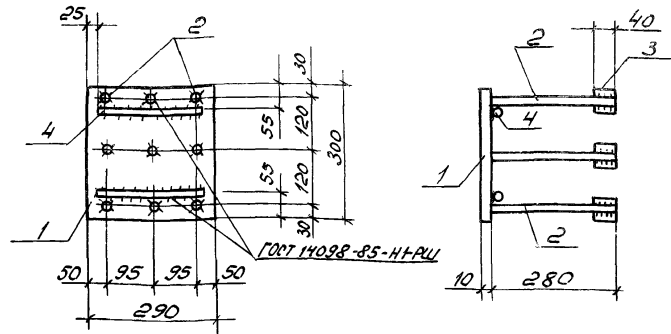
рп 0,8

Лист Листов

Сталь

Новосибирское  
арендное предприятие  
ГИПРОАВТОТРАНС

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		Полоса 6210x300 ГОСТ 82-70* P=290 ГОСТ 316-17414-19028.85	1	6,82
		2		Ф 16 А III ГОСТ 5781-82* P=280	9	3,98
		3		Ф 22 А III ГОСТ 5781-82* P=40	18	3,1
		4		Ф 16 А I ГОСТ 5781-82* P=240	2	0,8

Технические требования см. серию 1.423.1-3/88 вып.2

Привязан

Шк. №

503-1-100-13.91 КМУ-МН 7-1-1

Закладные изделия  
МН 7-1-1

Сталь Масса Масштаб

рп 14,7 1:10

Лист 1 Листов 6

Сталь Ст 3 сп 5-1  
Ст 3 сп

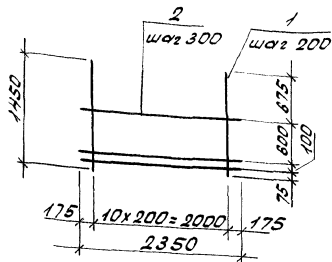
Новосибирское  
арендное предприятие  
ГИПРОАВТОТРАНС

Копирован с/л

Формат А4

Шк. № поз. Подп. и дата Взам.Шк. №

Листом 4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
		1		Ф8А III ГОСТ 5781-82, * $\rho=1450$	11	14, 16
		2		Ф8А III ГОСТ 5781-82, * $\rho=2350$	4	3, 72

Привязан

УИВ. №

ГНП Бетехтин  
Рук. Бр. Сидорова  
Л. спец. Лутеев  
Рук. зр. Ляткова  
Инж. И. И. Белопольская

501-1-100.13.91

- КНН-С2

Сетка С2

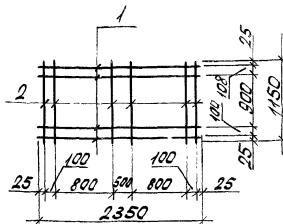
Ставь. Масса Метраб

рп 17,88 Е/м

Сталь 35ГС

Лист Листов  
Новосибирское  
арендное предприятие  
ГНП ДРАВОТРАНС

1



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
		1		Ф8А III ГОСТ 5781-82, * $\rho=2350$	4	3, 72
		2		Ф8А III ГОСТ 5781-82, * $\rho=1450$	8	2, 73

Привязан

УИВ. №

Лист 7 - левый, правый и зона привязан

ГНП Бетехтин  
Рук. Бр. Сидорова  
Л. спец. Лутеев  
Рук. зр. Ляткова  
Инж. И. И. Белопольская

503-1-100.13.91

- КНН-С3

Сетка С3

Ставь. Масса Метраб

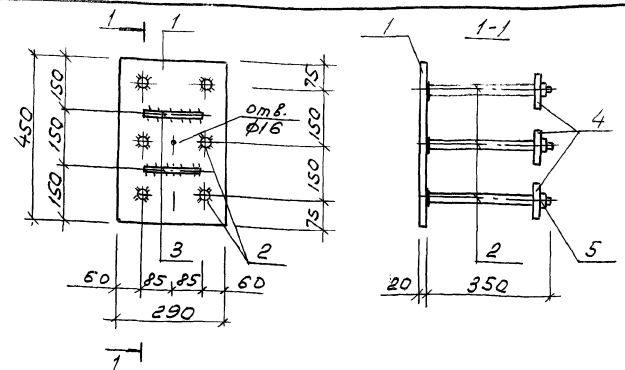
рп 6,45

Сталь 35Г

Лист Листов  
Новосибирское  
арендное предприятие  
ГНП ДРАВОТРАНС



Л.И.И.И.И.И.

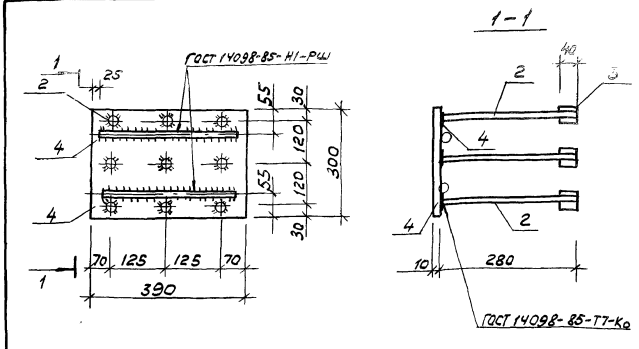


Формат	Зона	№.3.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		1		450x20 ГОСТ 103-76* L=290	1	29,5 кг
		2		φ25A II ГОСТ 5781-82* L=350	6	8,1 кг
		3		φ10A II ГОСТ 5781-82* L=150	2	0,2 кг
		4		100x20 ГОСТ 103-76* L=100	6	9,4 кг
		5		Гайка М24 ГОСТ 5915-70*	6	0,6 кг

Технические требования см. серию 1.438.1-3 Вып.1

Приказом			
Изм. №			

Г.И.П.	Р.И.И.Р.	Л.И.И.И.	М.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
Бетехин	Сидорова	Путьев	Рябенко	503-1-100.13.91	КМН-МД 3-1	Сталь
Бетехин	Сидорова	Путьев	Рябенко	Закладное изделие МД 3-1	РП 38,8	1:10
Бетехин	Сидорова	Путьев	Рябенко	Сталь	Лист	Листов
Бетехин	Сидорова	Путьев	Рябенко	Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОПРИНС	Лист	Листов
Бетехин	Сидорова	Путьев	Рябенко	Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОПРИНС	Лист	Листов



Формат	Зона	№.3.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		1		62 10 x 300 ГОСТ 82-70* L=300	1	9,2
		2		φ16 A II ГОСТ 5781-82* L=280	9	3,98
		3		φ22 A II ГОСТ 5781-82* L=40	18	2,1
		4		φ16 A II ГОСТ 5781-82* L=340	2	1,1

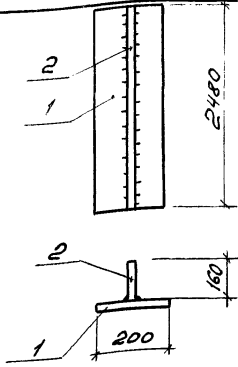
Технические требования см. серию 1.423.1-3/88 Вып.1

Приказом			
Изм. №			

Л.И.И.И.И.И.

Г.И.П.	Р.И.И.Р.	Л.И.И.И.	М.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
Бетехин	Сидорова	Путьев	Рябенко	503-1-100.13.91	КМН-МН 7-2-1	Сталь
Бетехин	Сидорова	Путьев	Рябенко	Закладное изделие МН 7-2-1	РП 16,4	8/И
Бетехин	Сидорова	Путьев	Рябенко	Сталь	Лист	Листов
Бетехин	Сидорова	Путьев	Рябенко	Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОПРИНС	Лист	Листов
Бетехин	Сидорова	Путьев	Рябенко	Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОПРИНС	Лист	Листов

Лист 4



Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
	1		-200x16, ГОСТ 19903-74, P=2480	1	62,3 кг
	2		-160x12, ГОСТ 19903-74, P=2480	1	37,3 кг

Привязан

Циф. №

ГЦП Бетехин  
Рук.бр. Сидорова  
Л.спец. Гильев  
Рук.гр. Пяткова  
Вед.инж. Беломазко

503.1-100.13.91 - КНИ - НФ2

Насадка НФ2

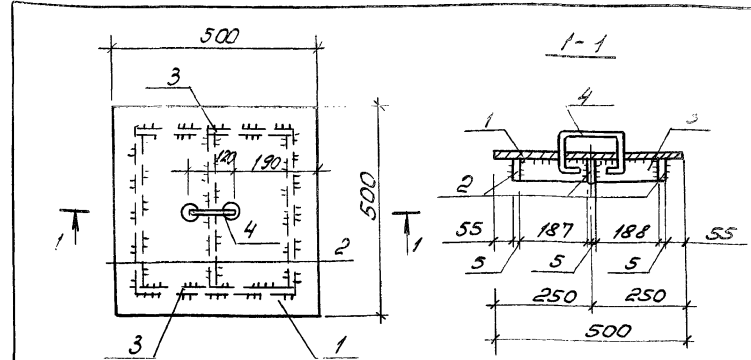
Сталь Масса Масштаб

рп 99,6 5/м

Лист 1 Листов 1

Сталь ВСтЗкпБ-1, ГОСТ 380-88  
Новосибирское  
арендное предприятие  
ГЦПРОАВТОТРАНС

Формат А4



Формат зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
	1		-5x500, ГОСТ 19903-74, P=500	1	9,83 кг
	2		-5x50, ГОСТ 19903-74, P=380	3	2,24 кг
	3		-5x50, ГОСТ 19903-74, P=390	2	1,53 кг
	4		ф5А1, ГОСТ 5781-82, P=370	1	0,06 кг

Привязан

Циф. №

Свет. Симв.

Циф. и дата

ГЦП Бетехин  
Рук.бр. Сидорова  
Л.спец. Гильев  
Рук.гр. Пяткова  
Вед.инж. Беломазко

503.1-100.13.91 - КНИ - КМ1

Крышка метал-  
лическая КМ1

Сталь Масса Масштаб

рп 13,66 1:10

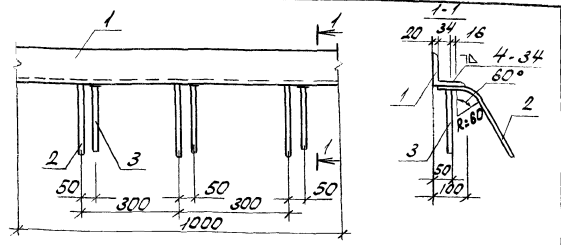
Лист 1 Листов 1

Сталь ВСтЗкп2, ГОСТ 380-88  
Новосибирское  
арендное предприятие  
ГЦПРОАВТОТРАНС

Формат А4

Копировал Сер

Листовой



Формы Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
	1		1100x100x10 ГОСТ 8509-86, e=100	1	15,1
	2		Ф8А1 ГОСТ 5781-82*, e=300	3	0,36
	3		Ф8А1 ГОСТ 5781-82*, e=200	3	0,24

Сварку элементов производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75\* по указанию СН 393-78 и ГОСТ 10922-90.

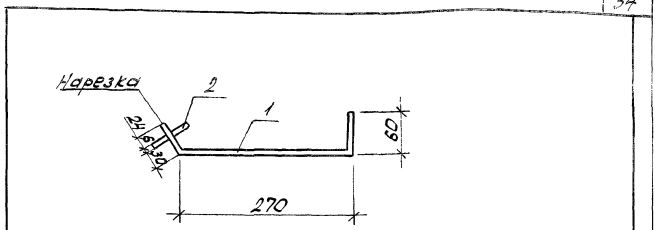
Привязан			
Изм. №			

ГНП Бетехтин М-2		503-1-100.13.91		КНН-МН1	
Рук.пр. Сидорова				Стадия Масса Маштаб	
Листов Лутьев		Изделие		закладное МН1	
Рук.пр. Пяткова		Лист		Листов	
Вед. инж. Белоглазов		Сталь		Новосибирское	
Инж. Рябенко		С245,35ГС		арендное предприятие	
				ГНПРОВАТРАНС	

Привязан			
Изм. №			

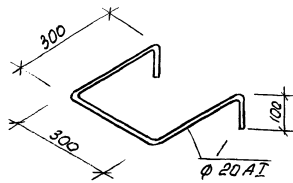
ГНП Бетехтин М-2		503-1-100.13.91		КНН МН2	
Рук.пр. Сидорова				Стадия Масса Маштаб	
Листов Лутьев		Изделие		закладное МН2	
Рук.пр. Пяткова		Лист		Листов	
Вед. инж. Белоглазов		Сталь		Новосибирское	
Инж. Рябенко		С245,СТ3ПС		арендное предприятие	
				ГНПРОВАТРАНС	

Листовой



Формы Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
	1		Ф10А1 ГОСТ 5781-82*, e=390	1	0,24
	2		-60-5 ГОСТ 103-76*, e=60	1	0,17

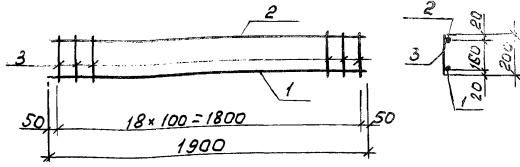
Сварку элементов производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75\* по указанию СН 393-78 по ГОСТ 10922-90.



Вариант	Вариант	№ 5	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
	1			φ20AI ГОСТ 5781-82* $\epsilon=1100$	1	2,7

Привязан			
			И№. №

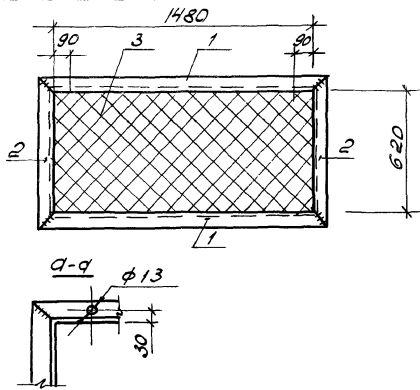
ГМП	Бетехтин	<del>И.И.</del>	503-1-100.13.91	КМН - МНЗ	Станд. Насос Насештаб
Руч. бр.	Сидорова	<del>И.И.</del>	Изделие закладное МНЗ	РН 2,7	
Л. спец.	Путьев	<del>И.И.</del>			
Руч. ср.	Ляtkова	<del>И.И.</del>	Сталь Ст3 ПС 3	Лист 1	Листов
ВРД. чин.	Белоглазов	<del>И.И.</del>		Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	
ИМН	Рубенко	<del>И.И.</del>			



Вариант	Вариант	№ 5	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
	1			φ12 AI ГОСТ 5781-82* $\epsilon=1900$	1	1,70
	2			φ8 AI ГОСТ 5781-82* $\epsilon=900$	1	0,75
	3			φ6 AI ГОСТ 5781-82* $\epsilon=200$	19	0,85

Привязан			
			И№. №

ГМП	Бетехтин	<del>И.И.</del>	503-1-100.13.91	КМН - КР1	Станд. Насос Насештаб
Руч. бр.	Сидорова	<del>И.И.</del>	Каркас плоский КР1	РН 3,3	
Л. спец.	Путьев	<del>И.И.</del>			
Руч. ср.	Ляtkова	<del>И.И.</del>	35ГС Сталь Ст3 ПС 3	Лист 1	Листов
ВРД. чин.	Белоглазов	<del>И.И.</del>		Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	
ИМН	Рубенко	<del>И.И.</del>			



Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		150x50x15 ГОСТ 8509-86, e=1500	2	11,9
	2		150x50x15 ГОСТ 8509-86, e=720	2	2,7
	3		Сетка №20-16 ГОСТ 5336-81	1	1,6

Сварку элементов производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75\* по указаниям СН 393-78 и ГОСТ 10922-90. Сетку приварить контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

Привязан			
УИВ. №			

503-1-100.13.91 КНИУ - РШ1

ГЛП	Бетехтин	Мухомов
Рук.бр.	Сидорова	Андреев
Гл. спец.	Питиев	
Рук.гр.	Пяткова	Павлов
Вед. инж.	Белоглазова	Сидорова
Инж.	Рябенко	Григорьев

Решетка РШ1

Сталь	Масса	Насчит
РП	16,2	

Сталь С245

Лист 1 Листов  
Новосибирское  
Федеральное предприятие  
ГП ПР. АВТОТРАНС