

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

820-3-31.83

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ НА ТРУБЧАТЫХ КОЛОДЦАХ
С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ НАСОСАМИ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 50 м³/ч

Альбом V

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Ц 0-42

ИФ ЦИП ИМБ. № 19051-06			
		ПРИВЯЗАН	
ИМБ. №			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

820-3-31.83

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ НА ТРУБЧАТЫХ КОЛОДЦАХ С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ НАСОСАМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 50 м³/ч

Альбом I *генеральный план Технологические решения.*

Альбом II *архитектурно - строительные решения.*

Конструкции железобетонные Отопление и вентиляция.

Альбом III *строительные изделия*

Альбом IV *автоматизация и электрооборудование*

Часть 1. Насосные станции с основным насосом мощностью до 15 кВт.

Часть 2. Насосные станции с основным насосом мощностью до 15 кВт.

Альбом V *нестандартизированное оборудование.*

Альбом VI *заказные спецификации*

Альбом VII *ведомости потребности в материалах.*

Альбом VIII *сметы*

Альбом V

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ

„СОЮЗГИПРОВОДХОЗ“

ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО

/ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Сорокин* А.Ф. Кондратьев
/ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Багрянцев* Ю.Г. Багрянцев

ТЕХНОРАБОЧИЙ ПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН МИНВОДХОЗОМ СССР

ПРОТОКОЛА N 423 от 22.06.81 г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ СОЮЗГИПРОВОДХОЗОМ

ПРИКАЗ N 206 от 10.08.83 г.

кф ЦИТП чиб N 19051-06

					ПРИВЯЗАН	
ИВ. И.						

с о д е р ж а н и е

обозначение	наименование	стр.
988.10.00	Оголовок герметизированный	3
988.10.00.СБ	Оголовок герметизированный	
	Сборочный чертеж	5
988.10.00.В11	Оголовок герметизированный	
	Ведомость покупных изделий	6
988.20.00	Фильтр	7
988.20.00.СБ	Фильтр сборочный чертеж	7
988.30.00	Подставка для	
	датчиков. Сборочный чертеж	8
988.10.01	Фланец	8
988.30.01	Крышка	9
988.30.02	Основание	9

инв. № подл.	подл. и дата	взам. инв. №	инв. № подл.	подл. и дата

т. п. 820-3-31.83

Альбом 7

Формат	Зона	Поз.	обозначение	наименование	Количество на исполнение - 988.10.00 -										Примечание
					-	01	02								
				<u>Документация</u>											
12			988. 10. 00 СБ	сборочный чертеж											
12			988. 10. 00 8П	ведомость покупных изделий											
				<u>Детали</u>											
11	1		988. 10. 01	Фланец	1										
			- 01	Фланец		1									
			- 02	Фланец			1								

инв. лист	№ докум.	подп.	дата
Розов. Шеманова	Буга	Буга	Буга
Гриш. Буга	Буга	Буга	Буга
Н. контр. Лавочкина	Буга	Буга	Буга
Угв. Петровская	Буга	Буга	Буга

988. 10. 00

Оголовок
герметизированный

Лист	Лист	Листов
1	1	1
Составитель: Лавочкина инв. Е.Е. Лавочкинского г. Москва		

Копировал: Захаркина

Формат А4

инв. № подл.	подл. и дата	взам. инв. №	инв. № подл.	подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 988.10.00 -										Примечание
					-	01	02								
А4	2		988. 10. 02.	Прокладка											Масса шт, кг.
				Пополнит по нз ГОСТ 81-71											
				1/φ 249 × 160 / ± 2 мм	1										
			- 01	1/φ 304 × 220 / ± 2 мм		1									
			- 02	1/φ 359 × 273 / ± 2 мм			1								
Б4	3		988. 10. 03	Патрубок											
				Труба 50 × 3.5 ГОСТ 3262-75											
				L = 293 ± 1 мм	1										1.4
			- 01	Труба 80 × 4 ГОСТ 3262-75											
				L = 203 ± 1 мм		1									1.7
Б4	4		988. 10. 04	Труба 50 × 3.5 ГОСТ 3262-75											
				L = 1565 ± 1.6 мм	1										7.7
			- 0.1	Труба 80 × 4 ГОСТ 3262-75											
				L = 1565 ± 1.6 мм		1									13.1
			- 0.2	Труба 150 × 4.5											
				L = 1570 ± 1.6 мм			1								28.0
Б4	5		- 0.3	Патрубок											
				Труба 20 × 4 ГОСТ 8132-70											
				в сч 3 шт ГОСТ 8132-70	1	1	1								0.02
				L = 150 ± 1.0 мм											

19051-06

3

инв. лист	№ докум.	подп.	дата

988. 10. 00

Лист
2

Копировал: Захаркина

Формат А4

инв. № подл.	подп. и дата	взам. инв. №	инв. № докум.	подп. и дата

Т.П. 820-3-31.83

факт. дата	нод.	обозначение	наименование	кол. на исполнение - 988.10.00 -						примечание масса 1 шт, кг
				-	01	02				
54	6	988.10.05	бобышка							
			Круг 834 ГОСТ 2590-71							
			813311-2-1 ГОСТ 535-79							
			$L = 28 \pm 5 \text{ мм}$	1	1	1				0.02
			Крепёжные изделия							
	7		болт ГОСТ 1798-70							
			M16x65.56.016	8						
			M16x70.56.016		8	12				
	8		гайка M16.016							
			ГОСТ 5915-70	8	8	12				
	9		Шайба 16.65Г.016							
			ГОСТ 6402-70	8	8	12				

изд.	лист	№ докум.	подп.	дата	

988.10.00

лист
3

Копировал Забугорина Формат А4

инв. № подл.	подп. и дата	взам. инв. №	инв. № докум.	подп. и дата

факт. дата	нод.	обозначение	наименование	кол. на исполнение - 988.10.00 -						примечание масса 1 шт, кг
				-	01	02				
			Стандартные							
			изделия							
	10		отвод 90° ГОСТ 17315-72							
			50 x 3.5	1						0.54
			80 x 4		1					1.39
			150 x 4.5			1				6.06
			Фланец ГОСТ 1255-67							
	11		50-6	1						1.33
			80-6		1					2.44
			150-6			1				4.63
	12		150-6	1						4.63
			200-6		1					5.89
			250-6			1				7.67

изд.	лист	№ докум.	подп.	дата	

988.10.00

лист
4

19051-06

Копировал Забугорина Формат А4

988.10.00 Cb.

Руч. 1

Т.П. 820-3-31.83

УНД № 1011	Полн в бдм	Взм. унд.м	Унд. м. удр.	Искл. в бдм
------------	------------	------------	--------------	-------------

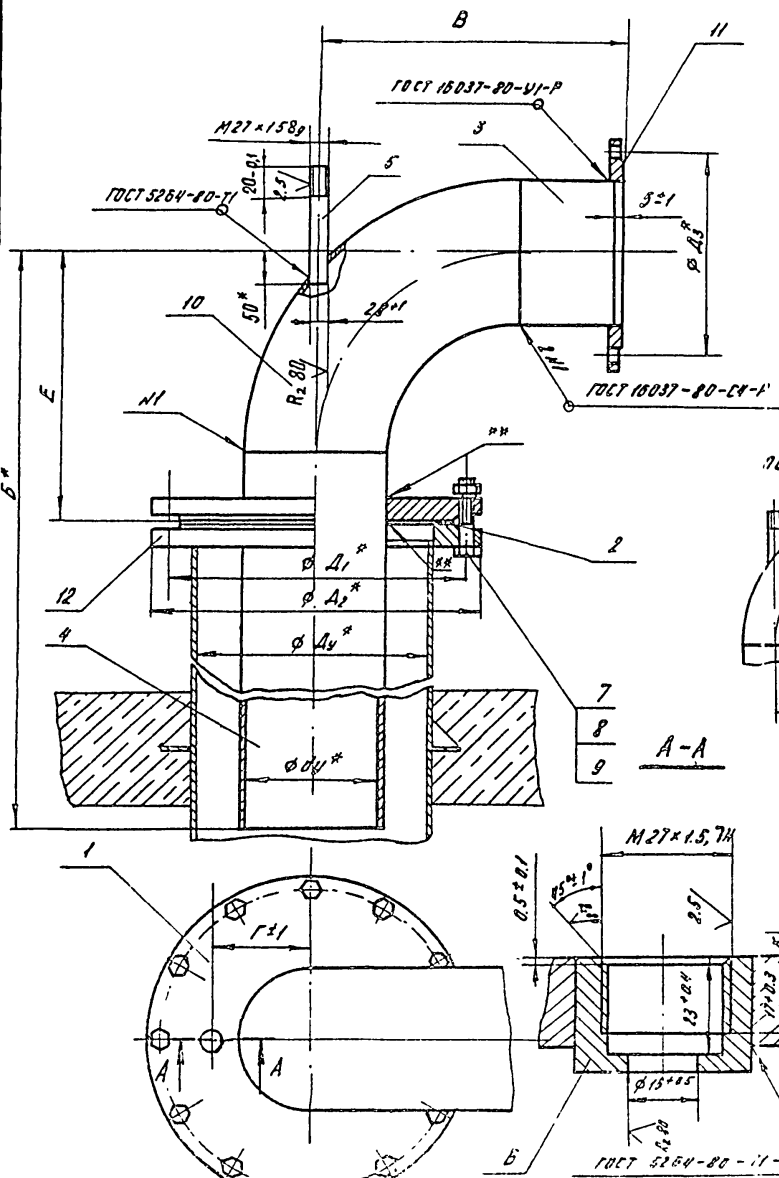
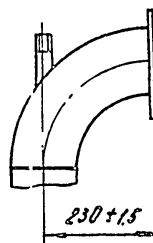


Рис. 2
988.10.00-02
ИСПОЛНЕНИЕ СМ. РИС. 1



1. Электроод 342 гост 9461-75
- 2.* Размеры для справок
3. Чистота поверхности обрезки проката $R_{a, 20}$ ✓
4. Необрабатываемые поверхности красить железным суриком гост 8135-74 в два слоя.
5. Отв. М21*1,5 детали поз. 5 выполнить после сборки
- 6.** Сварка ручная электродуговая.

Обозначение	Δ_1	Δ_2	Δ_3	Δ_4	Δ_5	Δ_6	Δ_7	Δ_8	Δ_9	Δ_{10}	Макс., кг
989.10.00	150	50	225	250	110	1640	373 ± 1.8	50	4	140 ± 2	22.0
-01	200	80	280	315	150	1687	324 ± 1.8	75	5	187 ± 2	31.0
-02	250	150	335	370	225	1725		105	5	295 ± 2.3	56.0

19051-06

5

SEE 10.00.05

					Оголовок герметизированный сборочный чертёж	л/п.	Масло	Мехштов
изм	лист	№ докум.	подп.	дата			ст.	-
разр.		Шмелёва	Иванов	15.08.66			табл.	
проб		Буга	Иванов	15.08.66				
г. контр.		Богданов	Иванов	15.08.66				
Г.И.П.	Богданов	Иванов	15.08.66			лист	листо 1	
Н. контр.	Леонович	Иванов	15.08.66			СОЗДАТЕЛЬ инж. Е. Е. ЛЕКСЕЕВСКОГО г. Москва		
У.В.	Петрашкёва	Иванов	15.08.66					

Копирован: Забушарина Формат А3

к.п. 820-3-31/83

инв. № подл. подл. и дата взыскания инв. № докум. подл. и дата

	наименование	обозначение документа на поставку	поставщик	куда входит (обозначение)	количество				примечание
					на из-белые	в ком-плекты	на ре-гулир.	всего	
1									
2	<u>Крепежные изделия</u>								
3									
4	Болт М 18х65. 58.016	ГОСТ 7798-10		988.10.00	8			8	
5	М16х70. 58.016			-01	8			8	
6				-02	12			12	
7								20	
8	Гайка М16. 8.016	ГОСТ 5915-10		988.10.00	8			8	
9				-01	8			8	
10				-02	12			12	
11								28	
12	Шайба 16. 65 г. 016	ГОСТ 8402-10		988.10.00	8			8	
13				-01	8			8	
14				-02	12			12	
15								28	
16	<u>Стандартные изделия</u>								
17									
18	Оголовок 90° 50х3.5	ГОСТ 17325-72		988.10.00	1			1	
19	80х3.5			-01	1			1	
20	150х3.5			-02	1			1	
21	Фланец 50-6	ГОСТ 1255-67		988.10.00	1			1	
22	80-6			-01	1			1	
23	150-6			-01	1			1	
24				-02	1			1	
25								2	
26	200-6			-01	1			1	
27	250-6			-02	1			1	

изм.	лист	№ докум.	года	дата
Разраб.	Шематика	Иванов	1988	10.00
Проб.	Вука	Иванов	1988	10.00
ГЛП	Богданов	Иванов	1988	10.00
Н.контр.	Петрушина	Иванов	1988	10.00
Утв.	Петрашнев	Иванов	1988	10.00

988.10.00 01

Оголовок герметизирующей

ведомости, покупных изделий

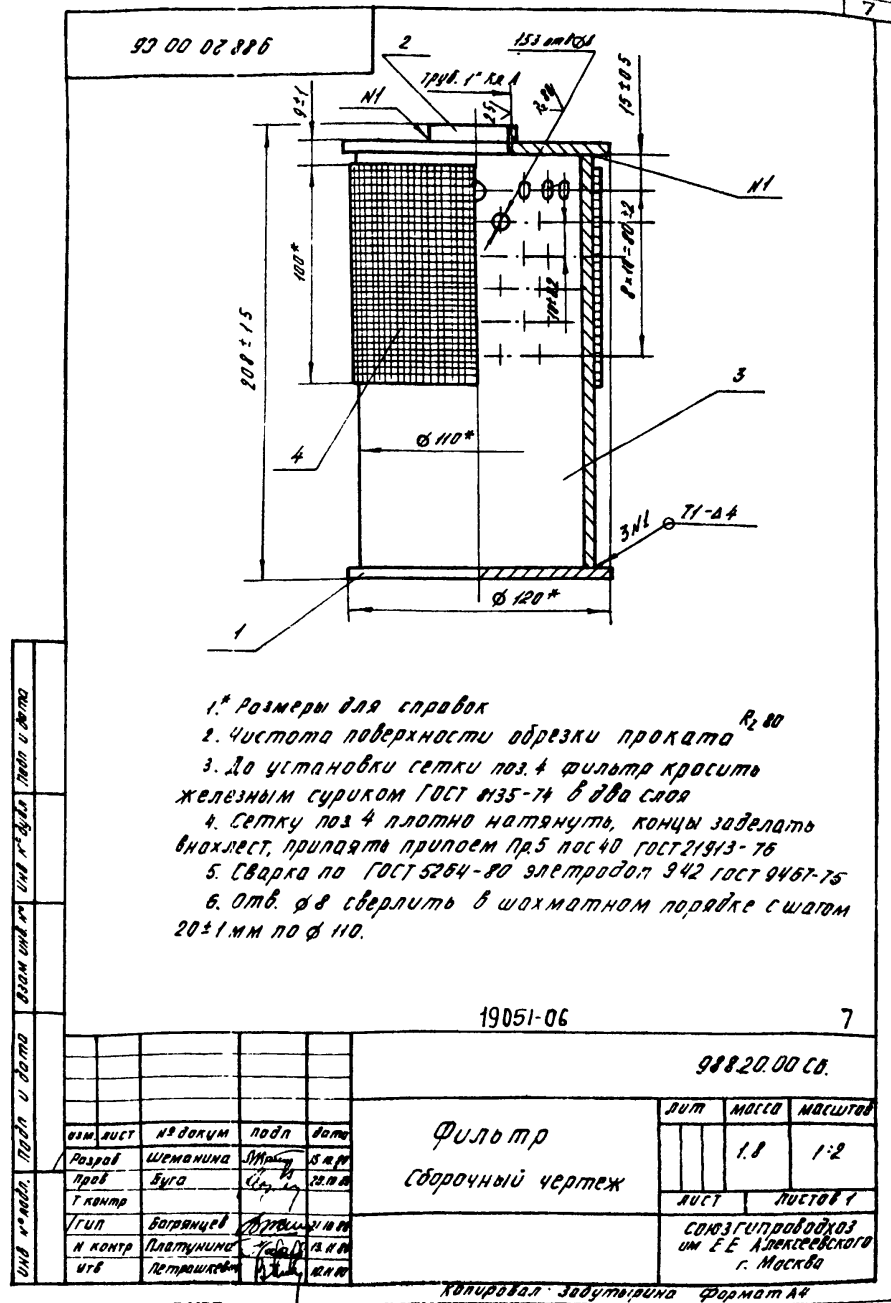
Копировать. Задачу решить

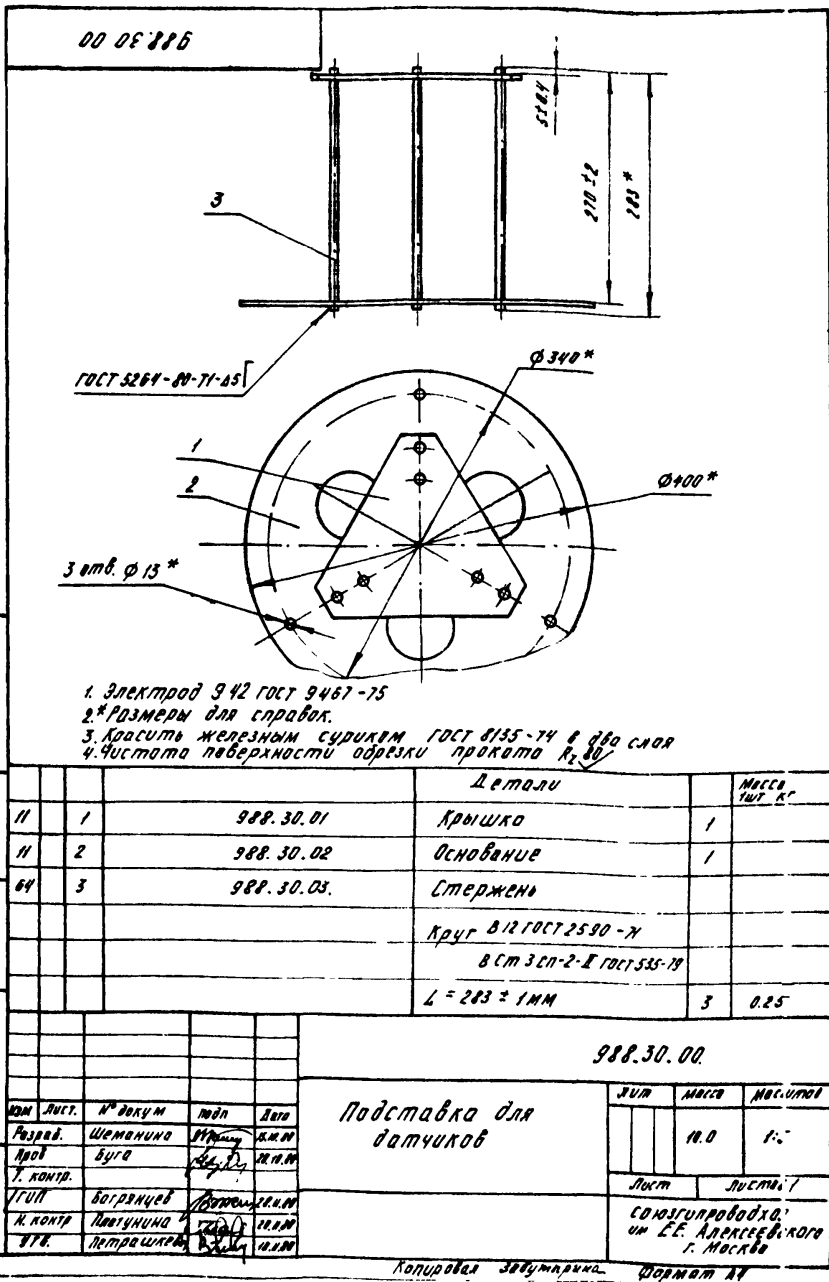
формат А3

19051-06

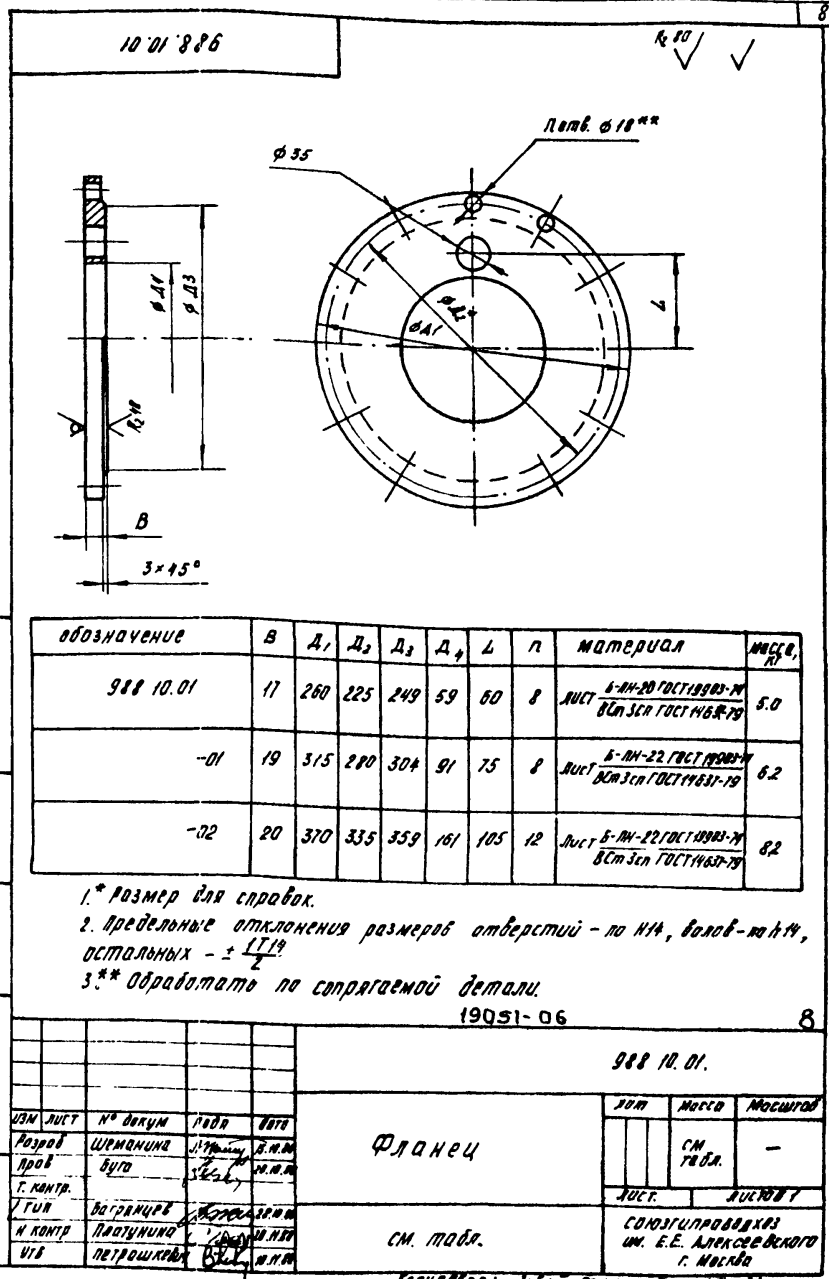
6

обозначение		наименование		примечание лист 1 из 1	
		<u>Документация</u>			
11	988.20.00.06	сборочный чертеж			
		<u>Детали</u>			
64	1	988.20.01.	лист		
		лист Б-ПН-В ГОСТ 18803-74			
		Вст 3 сн ГОСТ 14037-79			
		φ 120 ± 0,5 мм		2	0,2
64	2		бобышка		
		лист Б-ПН-В ГОСТ 18803-74			
		Вст 3 сн ГОСТ 14037-79			
		φ 45 ± 0,3 мм		1	0,02
64	3		труба		
		труба 110 × 4 ГОСТ 8734-75			
		Вст 3 сн ГОСТ 14037-79			
		δ = 192 ± 0,5 мм		1	1,7
		<u>Материалы</u>			
	4		сетка 04-02		
		ГОСТ 3826-66			
		1000 × 350 / ± 5 мм		0,05	
		988.20.00			
ИЗМ. ЛУСТ		№ докум	Лист	Дата	
разраб		Шеманина	В.В.В.	21.11.81	
проб		Буга	В.В.В.	21.11.81	
тип		Богрячев	В.В.В.	21.11.81	
и контр		Лютинина	В.В.В.	21.11.81	
утв		Петровская	В.В.В.	21.11.81	
		Фильтр			
		копировал. Забугорина		Шомайт	





Копировалась Завутприка. Формат А4

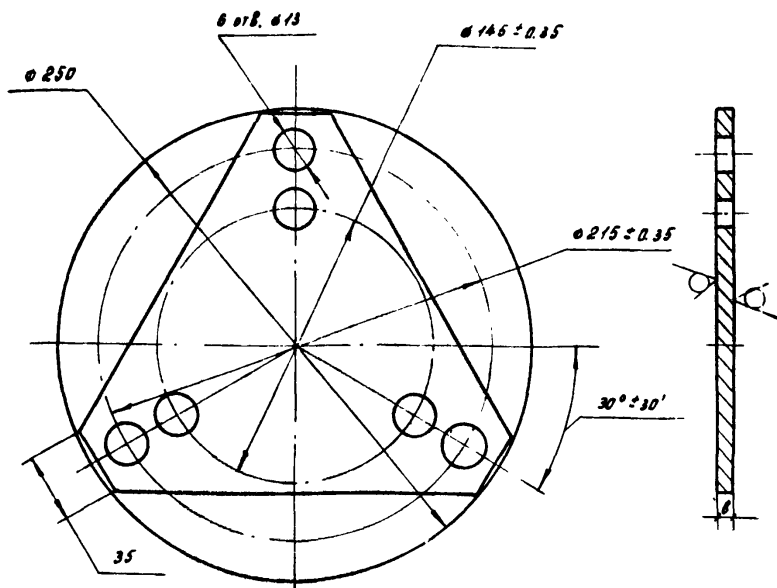


Копировал: Забужарина Формат А4

Т.п. 820-3-31.83 Лобов И

ГОСТ 886

Rx 80



Предельные отклонения размеров
отверстий - по Н12, остальных - $\pm \frac{IT12}{2}$

988.30.01

Крышка

Лист. 2.1 Масса 1:25

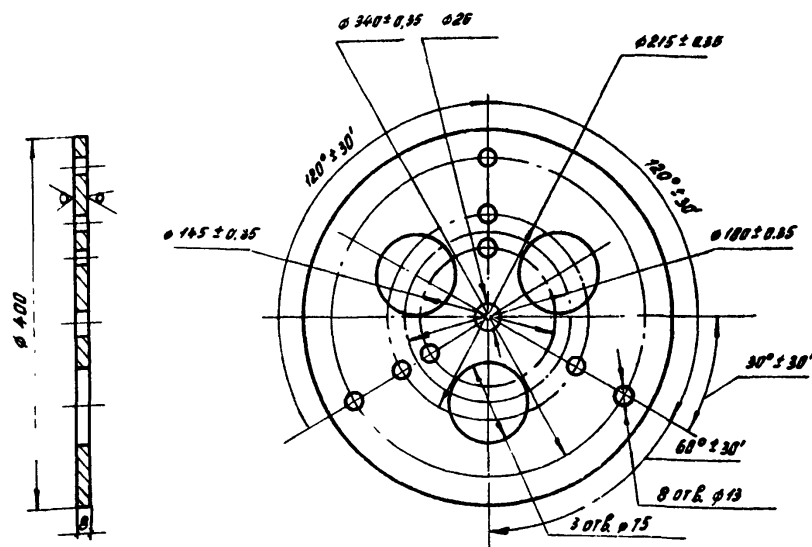
Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74
В Ст 3сп ГОСТ 14637-79

Соединительный
им. Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал: Забуркина Формат А4

ГОСТ 886

Rx 80



Неуказанные предельные отклонения
размеров: отверстий - по Н12, валов - по h12, остальных - $\pm \frac{IT12}{2}$

19051-06

988.30.02

Основание

Лист. 7.0 Масса 1:5

Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74
В Ст 3сп ГОСТ 14637-79

Соединительный
им. Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал: Забуркина Формат А4

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

^{66/6}
Заказ № 5941 Инв. № 19051-06 Тираж 100
Срок издать 1/8 1984 г. Цена 0-42