

Типовой проект

707-2-22с.86

ГАЗГОЛЬДЕР МОКРЫЙ СТАЛЬНОЙ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 3000 м³
С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ И
БОКОВЫМ ВВОДОМ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ГАЗОВ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДО 4000 ПА
(400 мм ВОДЯНОГО СТОЛБА)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I Пояснительная записка.
Альбом II Технологическая часть. Системы объемоуказания.
Альбом III Электротехнические устройства.
Альбом IV Конструкции металлические.
Альбом V Нестандартизированное оборудование (технологическая часть).
Альбом VI Нестандартизированное оборудование (системы объемоуказания).
Альбом VII Архитектурные решения: Конструкции железобетонные.
Альбом VIII Конструкции железобетонные (изделия). Отопление и вентиляция.
Альбом IX Тепловая изоляция и проект производства работ.
Альбом X Антикоррозионная защита металлоконструкций.
Альбом XI Проект производства работ (технология монтажа и сварки).
Альбом XII Проект производства работ (приспособления).
Альбом XIII Сборник спецификаций оборудования.
Альбом XIV Ведомости потребности в материалах.
Альбом XV Сметы.

Примененные типовые проекты:

Типовой проект 707-2-1с.85 "Газгольдер мокрый стальной вместимостью 100 м³ с вертикальными направляющими и боковым вводом для хранения газов под давлением до 4000 Па (400 мм водяного столба)"

Альбом XVI "Ролики. Рабочие чертежи."

Альбом IV

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ ГИАП
МИНИСТЕРСТВА ПО ПРОИЗВОДСТВУ
МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ

Главный инженер института *В.В. Харламов*
Главный инженер проекта *А.К. Чадашнев*

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНИСТЕРСТВОМ ПО ПРОИЗВОДСТВУ
МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ

Протокол №25-III от 10 сентября 1985 г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№№ В/Р	Обозначение	Наименование	№№ стр.	
1	—	Содержание альбома	2-5	
2	$\frac{KO}{M} 84 - 81.00.000.CB$	Гидравлический затвор $D=1220; H=2400$ Сборочный чертёж	6	
3	$\frac{KO}{M} 84 - 81.00.001$	Крышка	7	
4	$\frac{KO}{M} 84 - 81.00.002$	Корпус		
5	$\frac{KO}{M} 84 - 81.00.003$	Патрубок		
6	$\frac{KO}{M} 84 - 81.00.004$	Патрубок		
7	$\frac{KO}{M} 84 - 81.00.005$	Патрубок		
8	$\frac{KO}{M} 84 - 81.00.006$	Патрубок		
9	$\frac{KO}{M} 84 - 81.00.007$	Ребра		8
10	$\frac{KO}{M} 84 - 81.00.008$	Патрубок	9	
11	$\frac{KO}{M} 84 - 81.00.009$	Патрубок		
12	$\frac{KO}{M} 84 - 81.00.010$	Заглушка $Dу200$		
13	$\frac{KO}{M} 84 - 81.00.011$	Фланец		
14	$\frac{KO}{M} 84 - 81.00.012$	Ребра		
15	$\frac{KO}{M} 84 - 81.00.000.G4$	Гидравлический затвор. Габаритный чертёж		10
16	$\frac{KO}{M} 84 - 81.00.000$	Гидравлический затвор $D=1220; H=2400$		11
17	$\frac{KO}{M} 84 - 93.00.000.CB$	Коробка клапанная. Сборочный чертёж	12	
18	$\frac{KO}{M} 84 - 93.01.000.CB$	Корпус. Сборочный чертёж	13	
19	$\frac{KO}{M} 84 - 93.02.000.CB$	Днище. Сборочный чертёж		
20	$\frac{KO}{M} 84 - 93.03.000.CB$	Крышка. Сборочный чертёж		
21	$\frac{KO}{M} 84 - 93.03.001$	Крышка		
22	$\frac{KO}{M} 84 - 93.03.002$	Втулка		
23	$\frac{KO}{M} 84 - 93.03.003$	Патрубок		
24	$\frac{KO}{M} 84 - 93.04.000.CB$	Клапан. Сборочный чертёж		14
25	$\frac{KO}{M} 84 - 93.05.000.CB$	Кожух. Сборочный чертёж	15	
26	$\frac{KO}{M} 84 - 93.06.000.CB$	Кольца. Сборочный чертёж		
27	$\frac{KO}{M} 84 - 93.00.001$	Кольцо		
28	$\frac{KO}{M} 84 - 93.00.002$	Труба правлившая		
29	$\frac{KO}{M} 84 - 93.01.001$	Отсечка		
30	$\frac{KO}{M} 84 - 93.01.002$	Патрубок		
31	$\frac{KO}{M} 84 - 93.04.005$	Ребра		16
32	$\frac{KO}{M} 84 - 93.04.006$	Труба	17	
33	$\frac{KO}{M} 84 - 93.05.001.CB$	Стакан. Сборочный чертёж		
34	$\frac{KO}{M} 84 - 93.06.002$	Направляющая		
35	$\frac{KO}{M} 84 - 93.06.003$	Патрубок		
36	$\frac{KO}{M} 84 - 93.06.004$	Кольцо		
37	$\frac{KO}{M} 84 - 93.06.005$	Серьга		
38	$\frac{KO}{M} 84 - 93.03.003$	Стойка		18
39	$\frac{KO}{M} 84 - 93.04.001$	Крышка	19	
40	$\frac{KO}{M} 84 - 93.04.002$	Втулка		
41	$\frac{KO}{M} 84 - 93.04.003$	Кольца		
42	$\frac{KO}{M} 84 - 93.04.004$	Ребра		
43	$\frac{KO}{M} 84 - 93.01.003$	Патрубок		
44	$\frac{KO}{M} 84 - 93.01.004$	Патрубок		
45	$\frac{KO}{M} 84 - 93.03.001$	Дна		20
46	$\frac{KO}{M} 84 - 93.02.002$	Патрубок	21	
47	$\frac{KO}{M} 84 - 93.00.003$	Заглушка		
48	$\frac{KO}{M} 84 - 93.00.000.G4$	Коробка клапанная. Габаритный чертёж		
49	$\frac{KO}{M} 84 - 93.00.000$	Коробка клапанная		
50	$\frac{KO}{M} 84 - 93.01.000$	Корпус		
51	$\frac{KO}{M} 84 - 93.02.000$	Днище		
52	$\frac{KO}{M} 84 - 93.03.000$	Крышка		22
53	$\frac{KO}{M} 84 - 93.04.000$	Клапан	23	
54	$\frac{KO}{M} 84 - 93.05.000$	Кожух		
55	$\frac{KO}{M} 84 - 93.06.000$	Кольца		
56	$\frac{KO}{M} 84 - 93.06.001$	Стакан		
57	$БTK - 10.00.000.CB$	Сливной бак $V=0,7m^3$ Сборочный чертёж		24
58	$БTK - 10.01.000.CB$	Штуцер. Сборочная единица		25
59	$БTK - 10.02.000.CB$	Штуцер. Сборочная единица		
60	$БTK - 10.03.000.CB$	Штуцер. Сборочная единица		
61	$БTK - 10.04.000.CB$	Штуцер. Сборочная единица		
62	$БTK - 10.05.000.CB$	Штуцер. Сборочная единица		
63	$БTK - 10.06.000.CB$	Штуцер. Сборочная единица		
64	$БTK - 10.00.004$	Рамка	26	
65	$БTK - 10.00.005$	Строповочная скоба	26	
66	$БTK - 10.00.001$	Штуцер		

Альбом IV

Типовой проект

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ № стр.
67	БТК - 10.00.002	Стенка баковая	26
68	БТК - 10.00.003	Крышка	
69	БТК - 10.00.006	Заглушка поз.12; заглушка поз. 13	
70	БТК - 10.00.000	Сливной бак	27
71	БТК - 11.00.000.СБ	Подъемное приспособление. Сборочный чертеж	28
72	БТК - 11.01.000.СБ	Рама. Сборочная единица	
73	БТК - 11.02.000.СБ	Кожух. Сборочная единица	29
74	БТК - 11.01.001	Полоса	
75	БТК - 11.01.003	Швеллер	
76	БТК - 11.01.002	Ребро	30
77	БТК - 11.02.001	Уголок	
78	БТК - 11.00.002	Наружный крюк	
79	БТК - 11.00.003	Внутренний крюк	31
80	БТК - 11.00.004	Подъемный вал	
81	БТК - 11.00.005	Втулка	
82	БТК - 11.00.006	Хомут	32
83	БТК - 11.00.007	Траверса	
84	БТК - 11.00.001	Уголок	
85	БТК - 11.00.000	Подъемное приспособление	33
86	БТК - 21.00.000.СБ	Блок камеры. Сборочный чертеж	
87	БТК - 21.00.000.Г4	Блок камеры. Габаритный чертеж	34
88	БТК - 21.01.000.СБ	Стойка. Сборочная единица	
89	БТК - 21.00.001	Ролик	
90	БТК - 21.00.002	Втулка	35
91	БТК - 21.00.003	Крышка	
92	БТК - 21.00.004	Ребро	
93	БТК - 21.00.005	Накладка	36
94	БТК - 21.01.001	Плита	
95	БТК - 21.01.002	Ребро	
96	БТК - 21.00.000	Блок камеры	37
97	БТК - 22.00.000.СБ	Установка вентиля Ду6 для продувки азотом. Сборочная единица	
98	БТК - 22.00.001	Гайка накидная	
99	БТК - 22.00.002	Наконечник поз.3; наконечник поз.4	38
100	БТК - 22.00.000	Установка вентиля Ду6 для продувки азотом	
101	БТК - 23.00.000.СБ	Установка вентиля Ду10 для продувки азотом. Сборочная единица	
102	БТК - 23.00.001	Гайка накидная	39
103	БТК - 23.00.002	Наконечник	
104	БТК - 23.00.000	Установка вентиля Ду10 для продувки азотом	
105	КС М 84 - 82.00.000.СБ	Моментный ключ. Сборочный чертеж	40
106	КС М 84 - 82.01.000.СБ	Корпус. Сборочный чертеж	
107	КС М 84 - 82.00.002	Палец	41
108	КС М 84 - 82.00.003	Крышка	
109	КС М 84 - 82.00.004	Втулка	
110	КС М 84 - 82.01.003	Ось	42
111	КС М 84 - 82.01.001	Фланец	
112	КС М 84 - 82.01.002	Ручка	
113	КС М 84 - 82.00.005	Винт	43
114	КС М 84 - 82.00.006	Гайка	
115	КС М 84 - 82.00.001	Пружина	
116	КС М 84 - 82.00.007	Гайка	44
117	КС М 84 - 82.00.008	Винт	
118	КС М 84 - 82.00.000	Моментный ключ	45
119	КС М 84 - 84.00.000.СБ	Стяжка Q = 5,5 т. Сборочный чертеж	
120	КС М 84 - 84.01.000.СБ	Серьга. Сборочный чертеж	
121	КС М 84 - 84.01.001	Упор	46
122	КС М 84 - 84.01.002	Упор	
123	КС М 84 - 84.00.002	Траверса	47
124	КС М 84 - 84.00.003	Гайка	
125	КС М 84 - 84.00.001	Винт	48
126	КС М 84 - 84.00.000	Стяжка Q = 5,5 т	
127	КС М 84 - 85.00.000.СБ	Элементар пароструйный И2 (сварной). Сборочный чертеж	49
128	КС М 84 - 85.01.000.СБ	Корпус. Сборочный чертеж	
129	КС М 84 - 85.01.005	Фланец	
130	КС М 84 - 85.01.006	Фланец	50
131	КС М 84 - 85.00.001	Сопло	
132	КС М 84 - 85.00.002	Сопла паровпускные	

Лист 1 из 1
Дата
Выполнил
Проверил

1877-84

№ № пл	Обозначение	Наименование	№ № стр.
133	КС М 84 - 85.00.003	Фланец	50
134	КС М 84 - 85.01.001	Патрубок	
135	КС М 84 - 85.01.002	Патрубок	51
136	КС М 84 - 85.01.003	Патрубок	
137	КС М 84 - 85.01.004	Фланец	
138	КС М 84 - 85.00.000.Г4	Эlevator пароструйный №2 (сварной). Габаритный чертеж	52
139	КС М 84 - 85.00.000	Эlevator пароструйный №2 (сварной)	
140	КС М 84 - 85.01.000	Корпус	53
141	КС М 84 - 85.00.000.СБ	Эlevator пароструйный №2 (литой). Сборочный чертеж	
142	КС М 84 - 85.00.002	Сопло	54
143	КС М 84 - 85.00.003	Сопло паровпускное	
144	КС М 84 - 85.00.004	Фланец	55
145	КС М 84 - 85.00.001	Корпус	
146	КС М 84 - 85.00.000.Г4	Эlevator пароструйный №2 (литой). Габаритный чертеж	55
147	КС М 84 - 85.00.000	Эlevator пароструйный №2 (литой)	56
148	КС М 84 - 87.00.000.СБ	Эlevator пароструйный №3 (сварной). Сборочный чертеж	
149	КС М 84 - 87.01.000.СБ	Корпус. Сборочный чертеж	57
150	КС М 84 - 87.01.004	Фланец	
151	КС М 84 - 87.01.005	Фланец	
152	КС М 84 - 87.00.001	Сопло	58
153	КС М 84 - 87.00.002	Сопло паровпускное	
154	КС М 84 - 87.00.003	Фланец	59
155	КС М 84 - 87.01.001	Патрубок	
156	КС М 84 - 87.01.002	Патрубок	
157	КС М 84 - 87.01.003	Патрубок	
158	КС М 84 - 87.01.005	Фланец	
159	КС М 84 - 87.00.000.Г4	Эlevator пароструйный №3 (сварной). Габаритный чертеж	60
160	КС М 84 - 87.00.000	Эlevator пароструйный №3 (сварной).	
161	КС М 84 - 87.01.000	Корпус	61
162	КС М 84 - 91.00.000.СБ	Эlevator пароструйный №3 (литой). Сборочный чертеж	
163	КС М 84 - 91.00.002	Сопло	62
164	КС М 84 - 91.00.003	Сопло паровпускное	
165	КС М 84 - 91.00.004	Фланец	
166	КС М 84 - 91.00.001	Корпус	63
167	КС М 84 - 91.00.000.Г4	Эlevator пароструйный №3 (литой). Габаритный чертеж	
168	КС М 84 - 91.00.000	Эlevator пароструйный №3 (литой).	64
169	КС М 84 - 92.00.000.СБ	Эlevator пароструйный №4 (сварной). Сборочный чертеж	
170	КС М 84 - 92.01.000.СБ	Корпус. Сборочный чертеж	
171	КС М 84 - 92.01.004	Фланец	65
172	КС М 84 - 92.01.006	Фланец	
173	КС М 84 - 92.00.001	Сопло	66
174	КС М 84 - 92.00.002	Сопло паровпускное	
175	КС М 84 - 92.00.003	Фланец	
176	КС М 84 - 92.01.001	Патрубок	
177	КС М 84 - 92.01.002	Патрубок	67
178	КС М 84 - 92.01.003	Патрубок	
179	КС М 84 - 92.01.005	Фланец	
180	КС М 84 - 92.00.000.Г4	Эlevator пароструйный №4 (сварной). Габаритный чертеж	68
181	КС М 84 - 92.00.000	Эlevator пароструйный №4 (сварной).	
182	КС М 84 - 92.01.000	Корпус	69
183	КС М 84 - 88.00.000.СБ	Эlevator пароструйный №4 (литой). Сборочный чертеж	
184	КС М 84 - 88.00.002	Сопло	70
185	КС М 84 - 88.00.003	Сопло паровпускное	
186	КС М 84 - 88.00.004	Фланец	
187	КС М 84 - 88.00.001	Корпус	71
188	КС М 84 - 88.00.000.Г4	Эlevator пароструйный №4 (литой). Габаритный чертеж	
189	КС М 84 - 88.00.000	Эlevator пароструйный №4 (литой)	72
190	КС М 84 - 89.00.000.СБ	Эlevator пароструйный №5 (сварной). Сборочный чертеж	
191	КС М 84 - 89.01.000.СБ	Корпус. Сборочный чертеж	73
192	КС М 84 - 89.01.004	Фланец	
193	КС М 84 - 89.01.006	Фланец	
194	КС М 84 - 89.00.001	Сопло	74
195	КС М 84 - 89.00.002	Сопло паровпускное	
196	КС М 84 - 89.00.003	Фланец	
197	КС М 84 - 89.01.001	Патрубок	75
198	КС М 84 - 89.01.002	Патрубок	

АЛЬБОМ IV

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

№№ п/п	Обозначение	Наименование	№ № стр.
199	КВ М 84 - 89.01.003	Патрубок	75
200	КВ М 84 - 89.01.005	Фланец	
201	КВ М 84 - 89.00.000, ГЧ	Элеватор пароструйный №5 (сварной). Габаритный чертеж	76
202	КВ М 84 - 89.00.000	Элеватор пароструйный №5 (сварной)	
203	КВ М 84 - 89.01.000	Корпус	
204	КВ М 84 - 90.00.000.СБ	Элеватор пароструйный №5 (литой). Сборочный чертеж	77
205	КВ М 84 - 90.00.002	Сопло	78
206	КВ М 84 - 90.00.003	Сопло паровпускное	
207	КВ М 84 - 90.00.004	Фланец	
208	КВ М 84 - 90.00.001	Корпус	
209	КВ М 84 - 90.00.000, ГЧ	Элеватор пароструйный №5 (литой). Габаритный чертеж	79
210	КВ М 84 - 90.00.000	Элеватор пароструйный №5 (литой).	

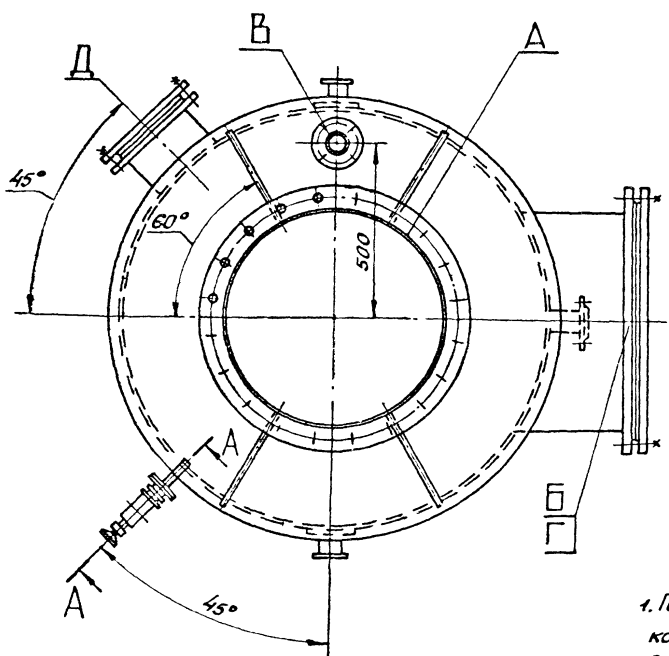
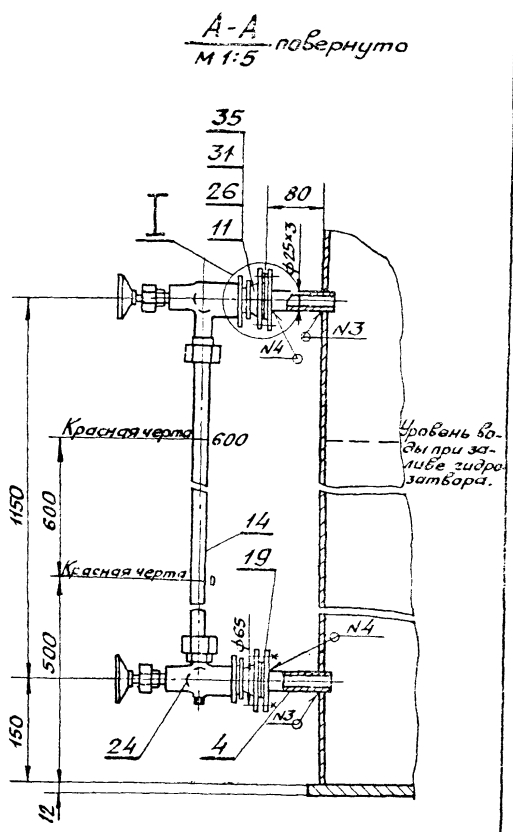
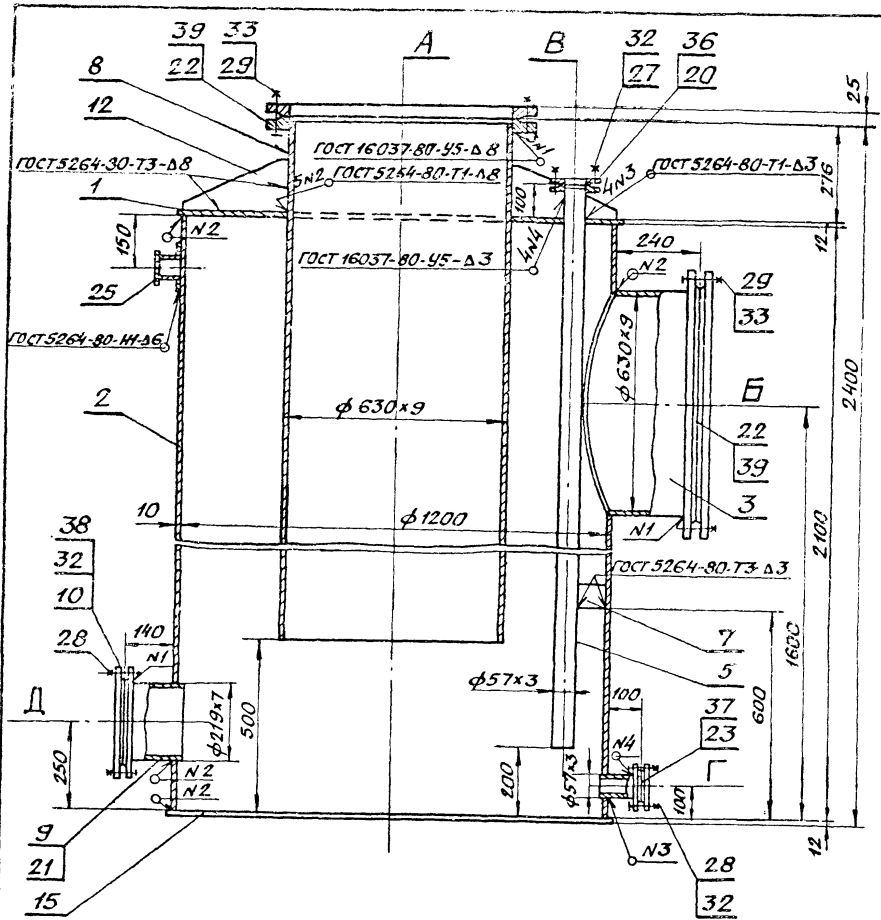


Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол.	Уход условный Ду мм	Давление условное Ду кгс/см ² МПа
А	Вход газа	1	600	2,5 0,25
Б	Выход газа	1	600	2,5 0,25
В	Вход воды	1	50	2,5 0,25
Г	Выход воды	1	50	10 1,0
Д	Люк	1	200	2,5 1,0

Техническая характеристика.

Давление. Рабочее 0,04 кгс/см²
 Расчетное 0,4 кгс/см²
 Пробное гидравлическое 0,4 кгс/см²
 Пробное пневматическое 0,4 кгс/см²

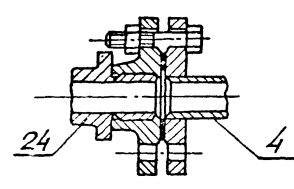
Температура. Рабочая минус 20 ÷ плюс 40 °С.
 Расчетная плюс 40 °С.

Среда газ (группа аппарата 5а)
 Емкость номинальная V = 2,4 м³.
 Габаритные размеры 1350x1550x2525 мм.

Технические требования.

1. Гидравлический затвор предназначен для отвода газового конденсата при работе газгольдера и для отключения газгольдера от межцехового газопровода при ремонте.
2. Требования к материалам, изготовлению, испытаниям, приемке и поставке аппарата согласно ГОСТ 24306-80 и ГОСТ 24444-80.
3. Указатель уровня 12с13бк принят по каталогу «Промышленная трубопроводная арматура» Чистый Цинтихимнефте-маш Москва 1983 г.
4. Аппарат рассчитан на установку на сплошном жестком основании.

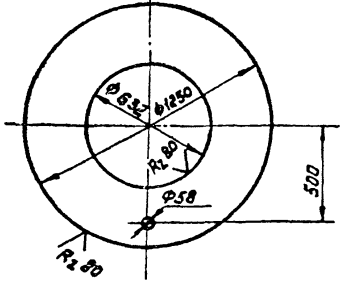
I
M 1:2



КО М 84-81.00.000 СБ		Гидравлический затвор.		Лист	Масса	Масштаб
		Д = 1220 ; Н = 2400		1990		1:10
Изм. Лист № докум. Подпись Дата		Сборочный чертеж.		Лист	Листов 1	
Разраб. Чибриков И.И. 12.84						
Провер. Володин А.Т. 12.84						
Т.контр.						
И.контр. Попова Г.И. 12.84						
Ств. Вавилов И.С. 12.84						

1. Водяной затвор и датчик уровня газа. 2. Указатель уровня. 3. Люк. 4. Датчик температуры.

√(√)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ для отверстий $J_7/14$, для валов $j_5/14$
 2. * Размер для справок

КО
М 84-81.00.001

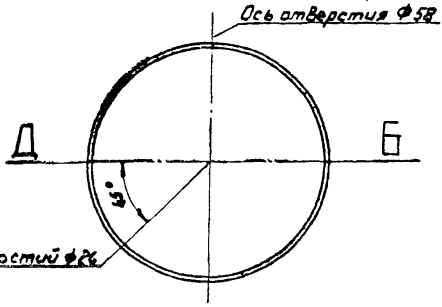
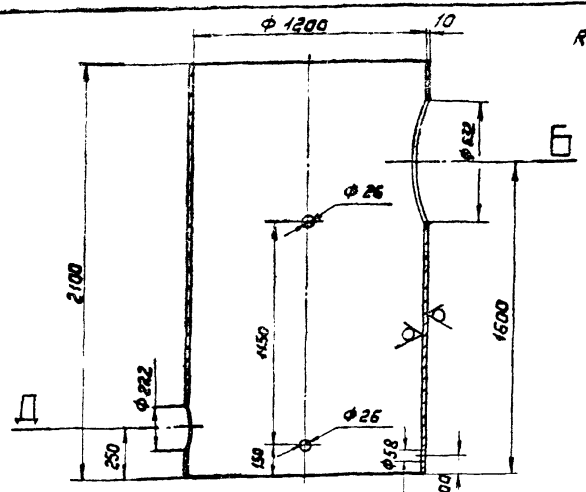
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
						86	1:20
Разработ. Ильяшенко И.С. 12.84					Лист		
Провер. Володин Л.Г. 12.84					Листов 1		
Т.контр.							
И.контр. Павлова И.И. 12.84					Лист		
Чтв.					Лист		

Труба 12 ГОСТ 19903-74
 В Ст.Зис 5 ГОСТ 14637-79

ГИАП

Формат: А4

R280
√(√)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ для отверстий $J_7/14$, для валов $j_5/14$
 2. * Размер для справок

КО
М 84-81.00.002

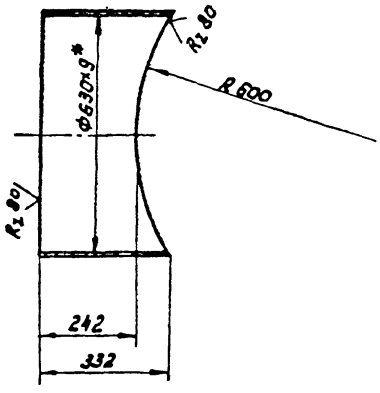
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
						540	1:20
Разработ. Ильяшенко И.С. 12.84					Лист		
Провер. Володин Л.Г. 12.84					Листов 1		
Т.контр.							
И.контр. Павлова И.И. 12.84					Лист		
Чтв.					Лист		

Труба 10 ГОСТ 19903-74
 В Ст.Зис 5 ГОСТ 14637-79

ГИАП

Формат: А4

√(√)



Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
 * Размер для справок

КО
М 84-81.00.003

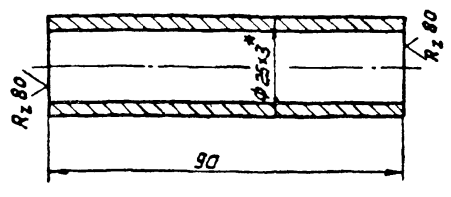
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
						40	1:10
Разработ. Ильяшенко И.С. 12.84					Лист		
Провер. Володин Л.Г. 12.84					Листов 1		
Т.контр.							
И.контр. Павлова И.И. 12.84					Лист		
Чтв.					Лист		

Труба 630x9 ГОСТ 8732-78
 В Ст.Зис 5 ГОСТ 14637-79

ГИАП

Формат: А4

√(√)



Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
 * Размер для справок

КО
М 84-81.00.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
						0,15	1:1
Разработ. Ильяшенко И.С. 12.84					Лист		
Провер. Володин Л.Г. 12.84					Листов 1		
Т.контр.							
И.контр. Павлова И.И. 12.84					Лист		
Чтв.					Лист		

Труба 25x3 ГОСТ 8734-75
 В 20 ГОСТ 8733-74

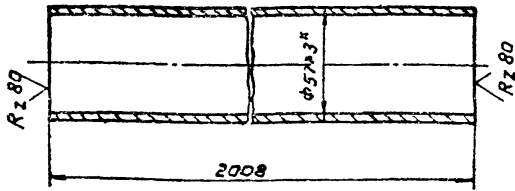
ГИАП

1877-04

Формат: А4

Изм. №, лист, подпись и дата
Взам. инв. №, инв. №, дата, подпись и дата
Изм. №, лист, подпись и дата

√(V)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справок

КО
М 84-81.00.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Ильиашенкова	Ильиашенкова	12.84	1	8,03	1:2
Провер.		Валодим	Валодим	12.84			
Т.Контр.							
И.Контр.		Попова	Попова	12.84			
Утв.							

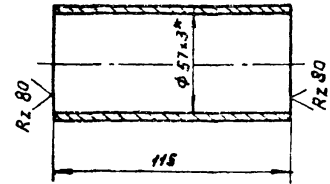
Труба 57±0 ГОСТ 8732-78
В 20 ГОСТ 8731-74

Лист Листов 1

ГИАП

Формат: А4

√(V)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справок.

КО
М 84-81.00.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Ильиашенкова	Ильиашенкова	12.84	1	0,46	1:2
Провер.		Валодим	Валодим	12.84			
Т.Контр.							
И.Контр.		Попова	Попова	12.84			
Утв.							

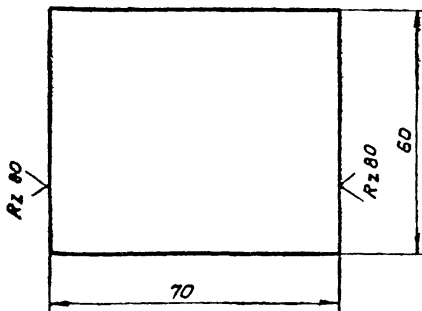
Труба 57±0 ГОСТ 8732-78
В 20 ГОСТ 8731-74

Лист Листов 1

ГИАП

Формат: А4

√(V)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справок.

КО
М 84-81.00.007

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Ильиашенкова	Ильиашенкова	12.84	1	0,20	1:1
Провер.		Валодим	Валодим	12.84			
Т.Контр.							
И.Контр.		Попова	Попова	12.84			
Утв.							

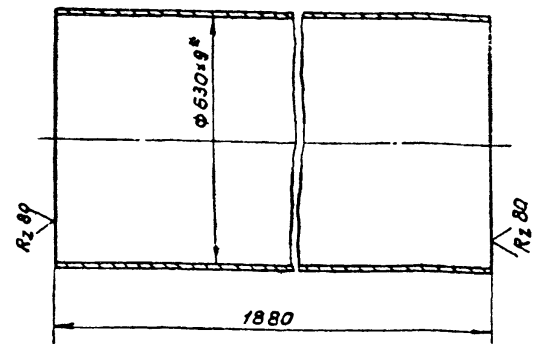
Лист 6 ГОСТ 19903-74
В Ст 3 п. 5 ГОСТ 14637-79

Лист Листов 1

ГИАП

Формат: А4

√(V)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справок.

КО
М 84-81.00.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Ильиашенкова	Ильиашенкова	12.84	1	253	1:15
Провер.		Валодим	Валодим	12.84			
Т.Контр.							
И.Контр.		Попова	Попова	12.84			
Утв.							

Труба 630±9 ГОСТ 8732-78
В Ст 3 п. 5 ГОСТ 8731-74

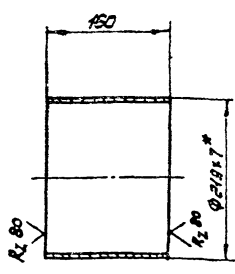
Лист Листов 1

ГИАП

1877-04

Формат: А4

9(V)



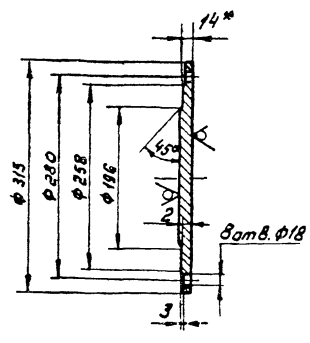
1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров ± 0.14/2
2.* Размер для справок.

КО М 84-81.00.009

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ильиашенкова	Ильиашенкова	Ильиашенкова	12.24		5,9	1:5
Провер.	Володим	Володим	Володим	12.24	Лист		Листов 1
И.контр.	Полова	Полова	Полова	12.24	Труба 219x7 ГОСТ 8732-78 В 20 ГОСТ 8731-74		
И.контр.	Полова	Полова	Полова	12.24	ГИАП		

Формат: А4

R2 80 9(V)



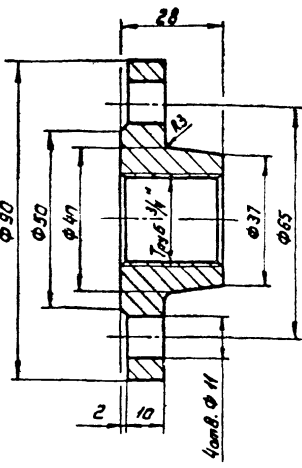
Неуказанные предельные отклонения линейных размеров ± 0.14/2 для отверстий J5 14, для валов j5 14.

КО М 84-81.00.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ильиашенкова	Ильиашенкова	Ильиашенкова	12.24		7,03	1:5
Провер.	Володим	Володим	Володим	12.24	Лист		Листов 1
И.контр.	Полова	Полова	Полова	12.24	Заглушка Ду 200		
И.контр.	Полова	Полова	Полова	12.24	Лист 14 ГОСТ 19903-74 В 01 Зис 5 ГОСТ 14631-79		
И.контр.	Полова	Полова	Полова	12.24	ГИАП		

Формат: А4

R2 80



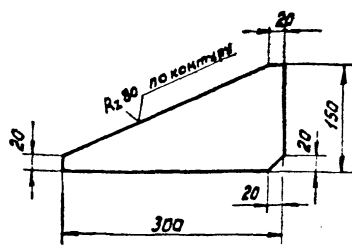
Неуказанные предельные отклонения линейных размеров ± 0.14/2 для отверстий J5 14, для валов j5 14.

КО М 84-81.00.011

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ильиашенкова	Ильиашенкова	Ильиашенкова	12.24		0,55	1:1
Провер.	Володим	Володим	Володим	12.24	Лист		Листов 1
И.контр.	Полова	Полова	Полова	12.24	Фланец		
И.контр.	Полова	Полова	Полова	12.24	ВСтЗис 5 ГОСТ 14631-79		
И.контр.	Полова	Полова	Полова	12.24	ГИАП		

Формат: А4

9(V)



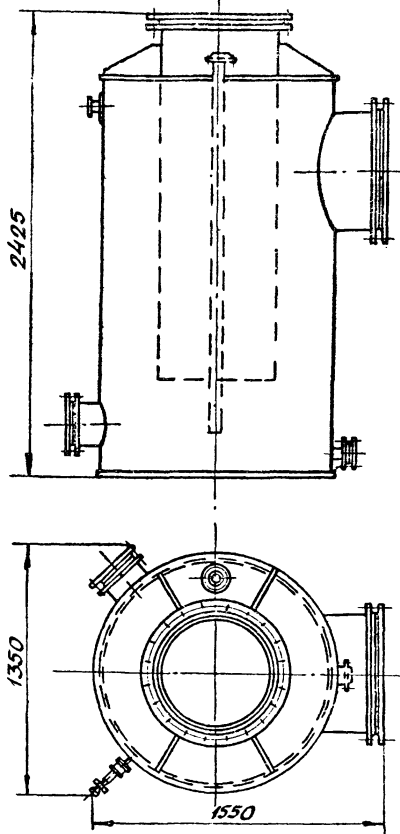
1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров ± 0.14/2
2.* Размер для справок.

КО М 84-81.00.012

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ильиашенкова	Ильиашенкова	Ильиашенкова	12.24		0,53	1:5
Провер.	Володим	Володим	Володим	12.24	Лист		Листов 1
И.контр.	Полова	Полова	Полова	12.24	Ребро		
И.контр.	Полова	Полова	Полова	12.24	Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗис 5 ГОСТ 14631-79		
И.контр.	Полова	Полова	Полова	12.24	ГИАП		

Формат: А4

Имя, фамилия, Подпись и дата
 Имя, фамилия, Подпись и дата
 Имя, фамилия, Подпись и дата



КО/М 84-81.00.000 Г4.

Имя Лист	Имя докум.	Имя Листа	Имя Дата	Гидравлический затвор.	Лист	Масса	Масшт.
Разработ	Ильинский	Владимир	12.84	Габаритный чертеж.			1:20
Проектировщик	Володин	Игорь	12.84		Лист	Листов	1
И.контр.	Попова	Татьяна	12.84		ГИАП		

Формат: А4.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация.		
A4			КО/М 84-81.00.000 СБ.	Сборочный чертеж.		
A4			КО/М 84-81.00.000 Г4.	Габаритный чертеж		
Детали.						
A4	1		КО/М 84-81.00.001	Крышка	1	
A4	2		КО/М 84-81.00.002	Корпус	1	
A4	3		КО/М 84-81.00.003	Патрубок	1	
A4	4		КО/М 84-81.00.004	Патрубок	2	
A4	5		КО/М 84-81.00.005	Патрубок	1	
A4	5		КО/М 84-81.00.006	Патрубок	1	
A4	7		КО/М 84-81.00.007	Ребро	1	
A4	8		КО/М 84-81.00.008	Патрубок	1	
A4	9		КО/М 84-81.00.009	Патрубок	1	

Имя, фамилия, Подпись и дата
 Имя, фамилия, Подпись и дата
 Имя, фамилия, Подпись и дата

КО/М 84-81.00.000

Имя Лист	Имя докум.	Имя Листа	Имя Дата	Гидравлический затвор	Лист	Лист	Листов
Разработ	Ильинский	Владимир	12.84	Габаритный чертеж.			3
Проектировщик	Володин	Игорь	12.84		Лист	Листов	3
И.контр.	Попова	Татьяна	12.84		ГИАП		

Формат: А4.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание.
A4		10	КО/М 84-81.00.010	Заглушка	1	
A4		11	КО/М 84-81.00.011	Фланец	2	
A4		12	КО/М 84-81.00.012	Ребро	6	
B4		14		Трубка 20-3-1075 ГОСТ 8446-74	1	
B4		15		Дно ГОСТ 19903-74 Лист БСтЗсС ГОСТ 19903-74	1	115,5кг.
Стандартные изделия.						
		19		Фланец 1-20-2,5ВСтЗсп5 ГОСТ 12820-80	2	0,45кг.
		20		Фланец 1-50-2,5ВСтЗсп5 ГОСТ 12820-80	2	1,04кг.
		21		Фланец 1-200-2,5ВСтЗсп5 ГОСТ 12820-80	2	4,7кг.
		22		Фланец 1-600-2,5ВСтЗсп5 ГОСТ 12820-80.	4	21,3кг.

Имя, фамилия, Подпись и дата
 Имя, фамилия, Подпись и дата
 Имя, фамилия, Подпись и дата

КО/М 84-81.00.000

Формат: А4.

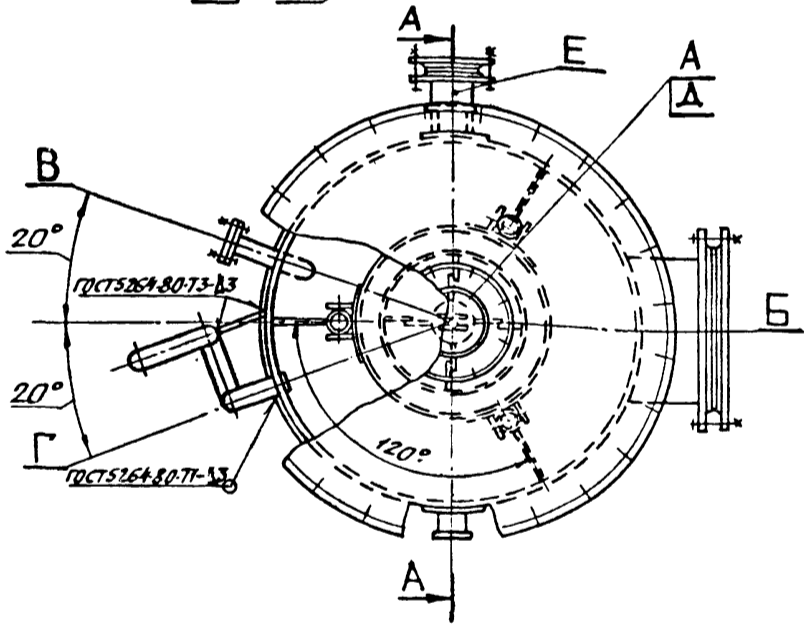
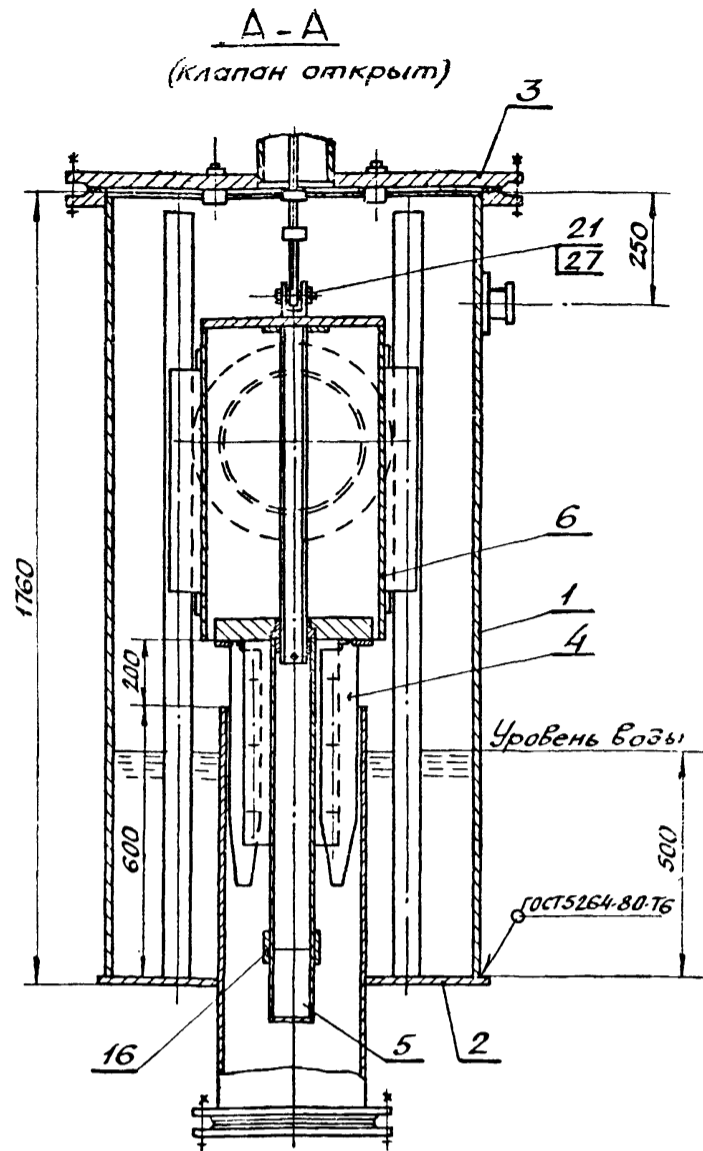
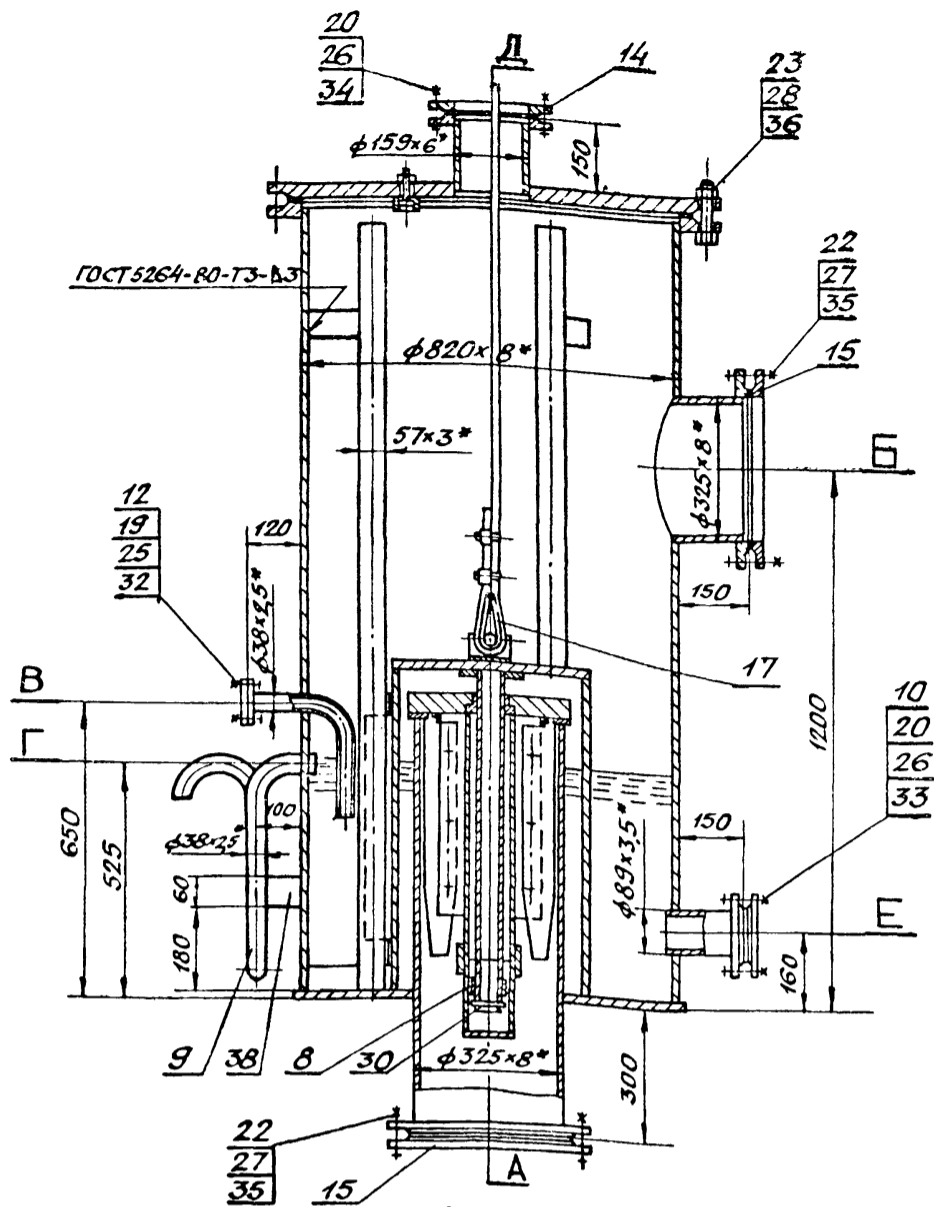
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание.
		23		Фланец 1-50-10ВСтЗсп5 ГОСТ 12820-80.	2	2,06кг.
		24		Указатель уровня 12с138к	1	3,50кг. Ст.Т.ТнЗ
		25		Цапфа 4-1-1-750 ВСтЗсп5 ГОСТ 13716-73	1	1,45кг.
		26		Болты ГОСТ 7798-70 М10x40 4.6	8	0,037кг.
		27		М16x45 4.6	4	0,106кг.
		28		М16x55 4.6	12	0,121кг.
		29		М24x90 4.6	40	0,438кг.
Гайки ГОСТ 5915-70						
		31		М10,5	8	0,04кг.
		32		М16,5	16	0,033кг.
		33		М24,5	40	0,107кг.
Прокладки ГОСТ 15180-70						
				Паронит ПМБ ГОСТ 481-80		
		35		А-20-6	2	0,007кг.
		36		А-50-6	1	0,018кг.
		37		А-50-40	1	0,026кг.
		38		А-200-6	1	0,069кг.
		39		А-600-6	2	0,237кг.

Имя, фамилия, Подпись и дата
 Имя, фамилия, Подпись и дата
 Имя, фамилия, Подпись и дата

КО/М 84-81.00.000

1877-04

Формат: А4.



Техническая характеристика.

Давление рабочее	0,04 кгс/см ²
расчетное	2 кгс/см ²
пробное гидравлическое	2 кгс/см ²
пробное пневматическое	0,4 кгс/см ²
Температура рабочая	минус 20-плюс 40°С
расчетная	40°С
Среда	газ
Емкость номинальная	V = 0,9 м ³
Габариты.	2280 x 1280 x 1060 мм.

Технические требования.

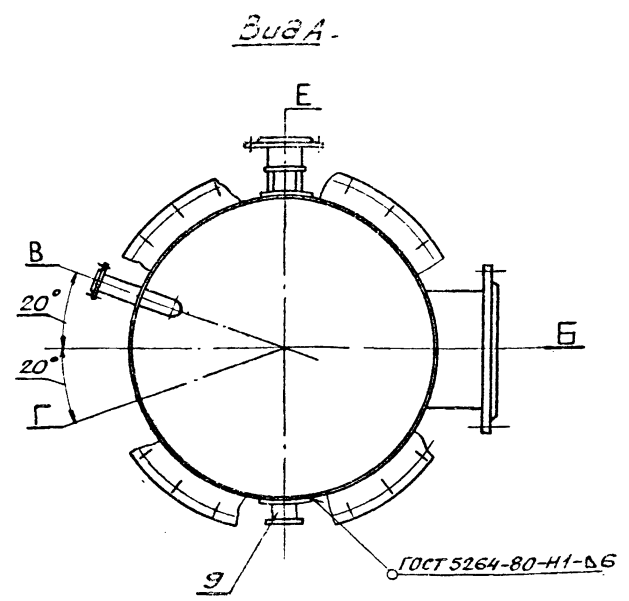
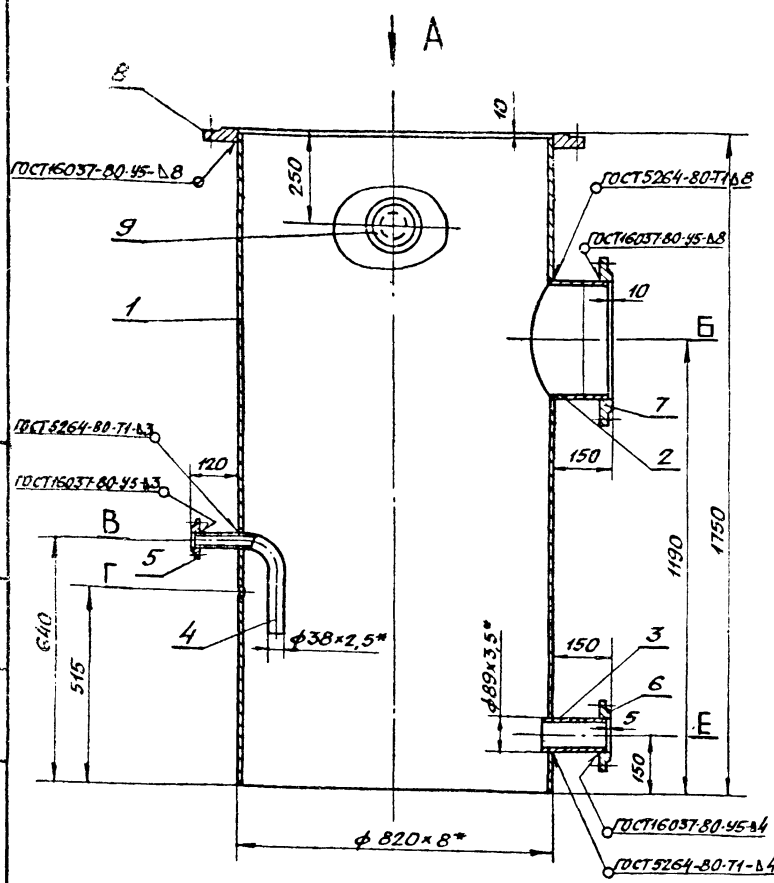
1. Коробка клапанная устанавливается в камере газгольдера и предназначена для сброса газа в атмосферу при максимальном подъеме колокола.
2. Требования к материалам, изготовление, испытания, приемка и поставка аппарата согласно ГОСТ 24306-80 и ГОСТ 24444-80.
3. Истинное расположение штуцеров показано в плане.
- 4* Размеры для справок.

Таблица штуцеров.

Обозначение	Наименование	Кол.	Проход условный Ду, мм	Давление условное Ру	
				кгс/см ²	МПа
А	Вход газа	1	300	2,5	0,25
Б	Выход газа	1	300	2,5	0,25
В	Вход воды	1	32	2,5	0,25
Г	Перелив воды	1	32	-	-
Д	Вывод стального каната	1	150	2,5	0,25
Е	Люк	1	80	2,5	0,25

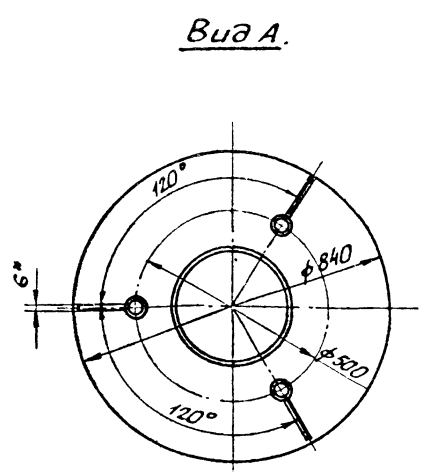
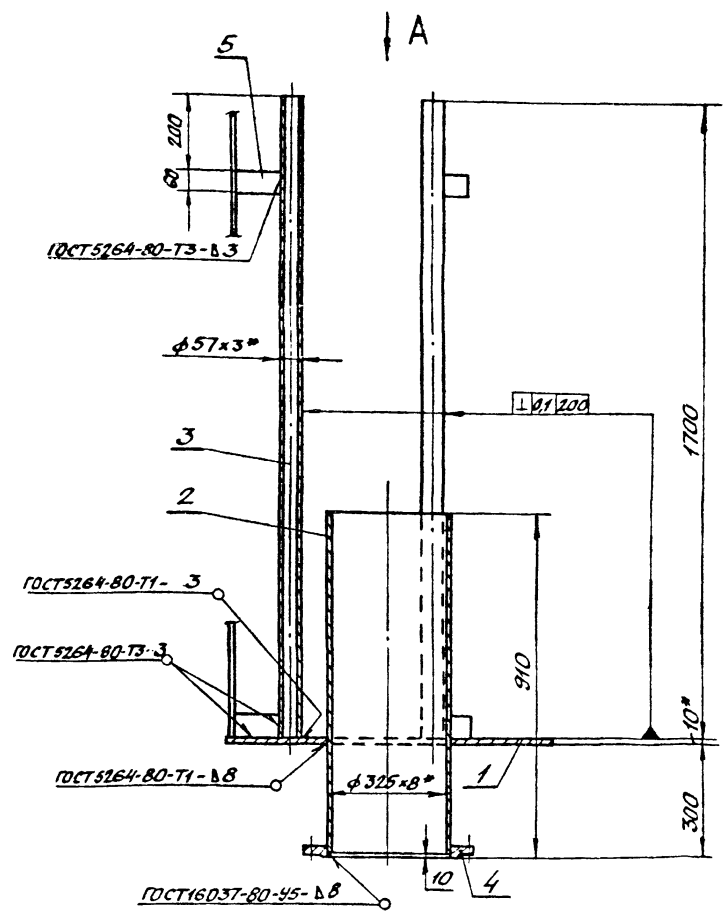
				КО М 84-93.00.000 СБ.		
Изм/Лист	И. док. №	Подп.	Дата	Коробка клапанная.	Лист	Масса
Разраб. Касарева Л.И.	№ 289		12.89		885	1:10
Провер. Володин Ю.Г.	№ 29		12.89	Сборочный чертеж.	Лист	Листов 1
И. контр.	Попова Ш.И.	№ 289	12.89	ГИАП		
Чт. в.	Равичик Е.В.	№ 29	12.89			

Исполн. Лопин и дата. Взам. инв. №. Назва. Подп. и дата.



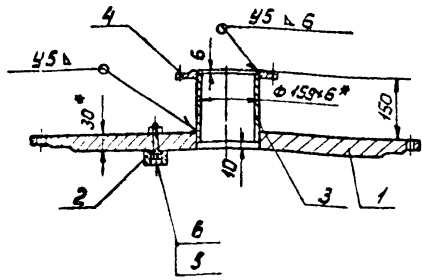
* Размеры для справок.

				КО М 84-93.01.000СБ.		
Изм.	Лист	ИЗДАНИЕ	Подп.	Дата	Лист	Масса
Корпус.					339	1:10
Сборочный чертеж					Лист	Листов 1
И.контр. Попова					ГИАП	
И.контр. Попов					Формат: А3	



* Размеры для справок.

				КО М 84-93.02.000СБ.		
Изм.	Лист	ИЗДАНИЕ	Подп.	Дата	Лист	Масса
Днище.					102,8	1:10
Сборочный чертеж					Лист	Листов 1
И.контр. Попова					ГИАП	
И.контр. Попов					1877-03	

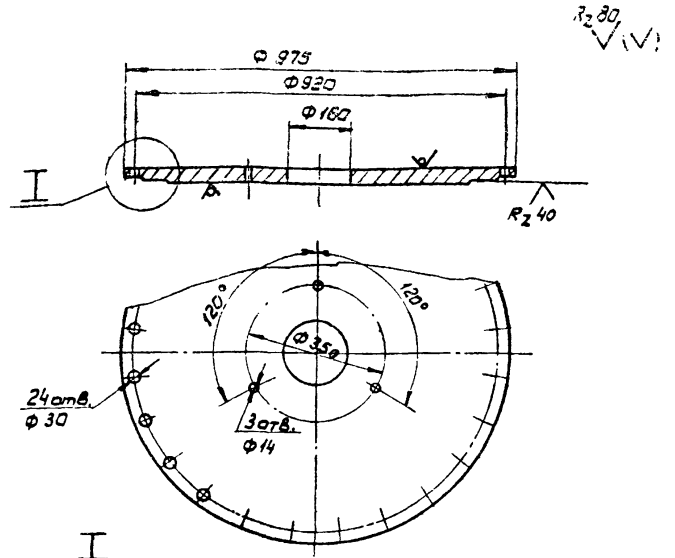


- 1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
- 2.* Размеры для справок

КО
М 84-93.03.000.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Крышка	165	1:10
Разраб.	Косарева	ЛК	12.84		Сборочный чертеж		
Провер.	Володин	ВР	12.84				
Т.контр.							
И.контр.	Попова	ПВ	12.84		ГИАП		
Чтв.							

Формат А4



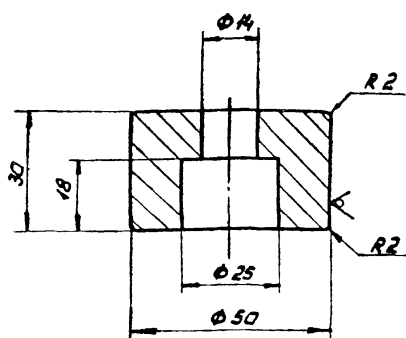
- 1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$, для отверстий $J_3, 14$, для валов $j_5, 14$.
- 2.* Размер для справок.

КО
М 84-93.03.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Крышка	157	1:10
Разраб.	Косарева	ЛК	12.84		Сборочный чертеж		
Провер.	Володин	ВР	12.84				
Т.контр.							
И.контр.	Попова	ПВ	12.84		ГИАП		
Чтв.							

ГОСТ 19903-74
В СтЗсп ГОСТ 4637-79

Формат А4



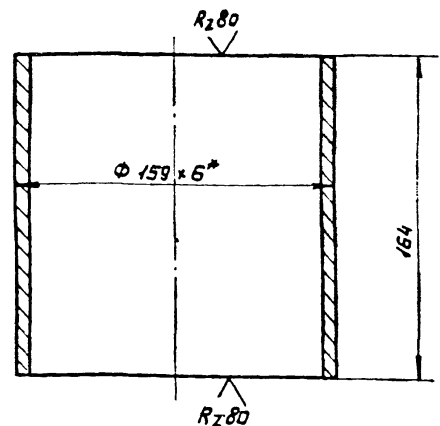
- 1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$, для отверстий $J_3, 14$, для валов $j_5, 14$.
- 2.* Размер для справок.

КО
М 84-93.03.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Втулка	0,25	1:1
Разраб.	Косарева	ЛК	12.84		Сборочный чертеж		
Провер.	Володин	ВР	12.84				
Т.контр.							
И.контр.	Попова	ПВ	12.84		ГИАП		
Чтв.							

Труба 159x5 ГОСТ 8732-78

Формат А4



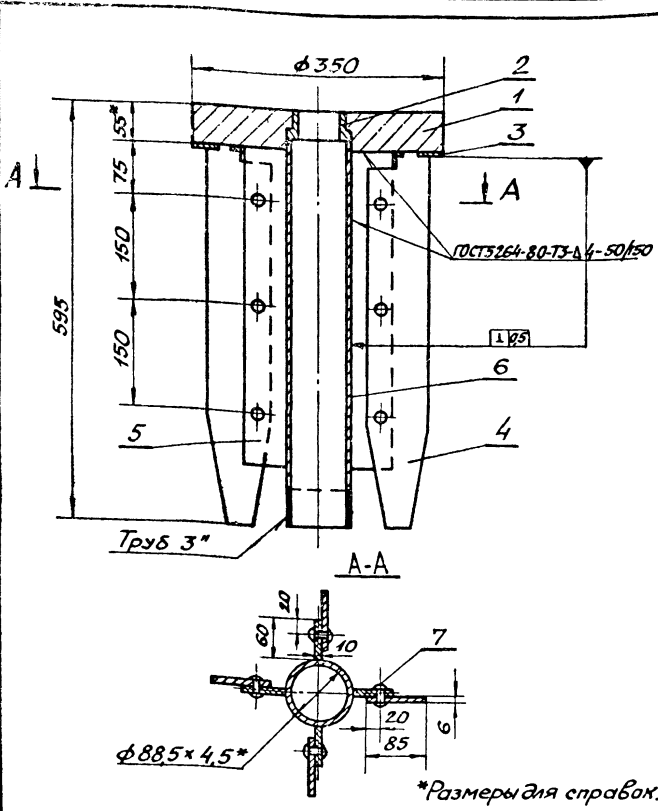
- 1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$,
- 2.* Размер для справок.

КО
М 84-93.03.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Патрубок	3,7	1:2
Разраб.	Косарева	ЛК	12.84		Сборочный чертеж		
Провер.	Володин	ВР	12.84				
Т.контр.							
И.контр.	Попова	ПВ	12.84		ГИАП		
Чтв.							

Труба 159x5 ГОСТ 8732-78
В СтЗсп ГОСТ 8731-74

Формат А4



*Размеры для справок.

КО М 84-93.04.000 СБ.

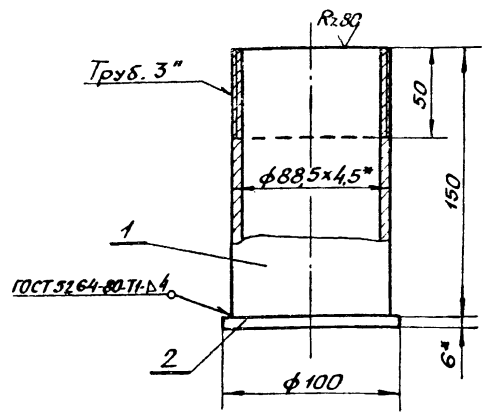
Клапан.
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масшт
	56,5	1:5
Лист Листов 1		

ГИАП

Формат: А4

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
		Касарева А.С.	Л.С.	12.84
		Провер. Володин Л.Г.	Л.Г.	12.84
Т. контр.				
		И.контр. Попова М.В.	М.В.	12.84
И.тб.				



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$, для валов js 14.
2. *Размеры для справок.

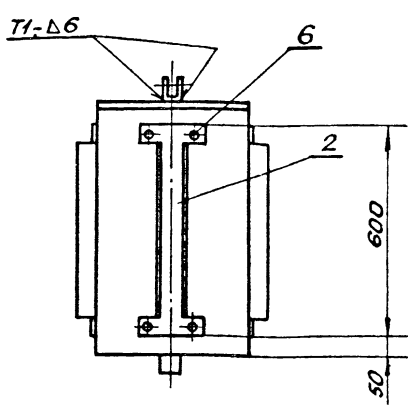
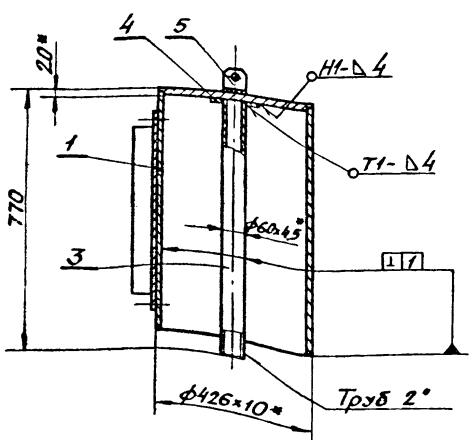
КО М 84-93.05.000 СБ.

Кожух.
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масшт
	1,7	1:2
Лист Листов 1		

ГИАП

Формат: А4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. *Размеры для справок.

КО М 84-93.06.000 СБ.

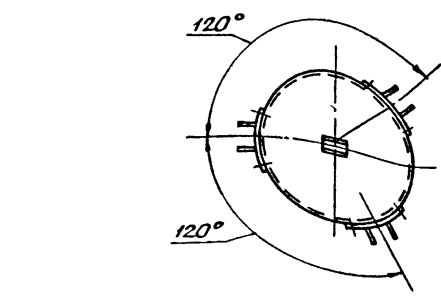
Колпак.
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масшт
	105,7	1:10
Лист Листов 1		

ГИАП

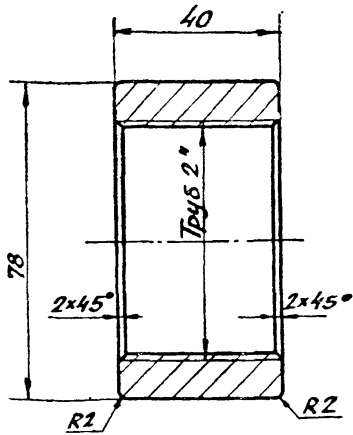
18.77-04

Формат: А3



Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
		Касарева А.С.	Л.С.	12.84
		Провер. Володин Л.Г.	Л.Г.	12.84
Т. контр.				
		И.контр. Попова М.В.	М.В.	12.84
И.тб.				

Rz80



Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$, для валов js 14.

КО
М 84-93.00.001.

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
1	0,71	1:1

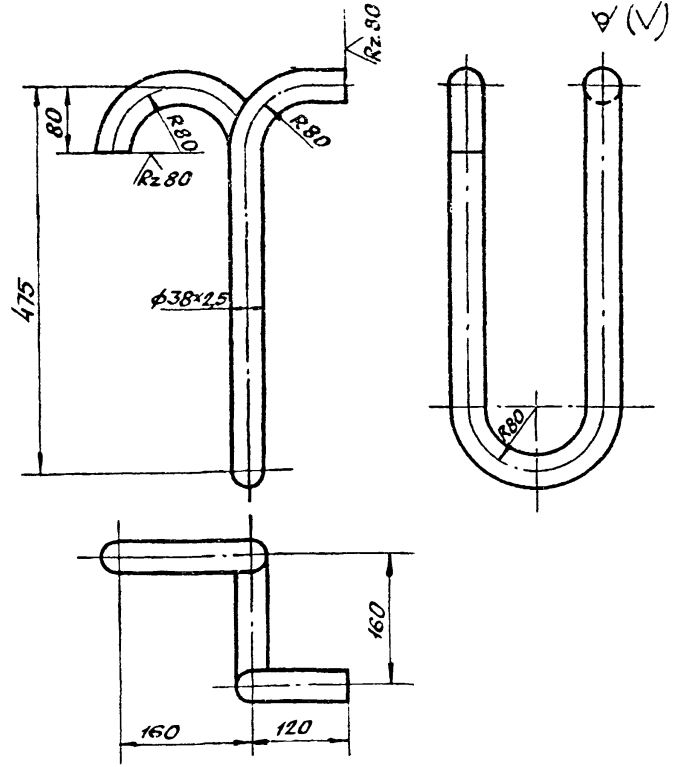
Лист Листов 1

Труба АД0кР80НДСТ21488-76

ГИАП

Формат: А4

Имя, Инициалы, Подпись, Дата



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Размер для справок.

КО
М 84-93.00.002

Труба переливная

Лист	Масса	Масштаб
1	2,75	1:5

Лист Листов 1

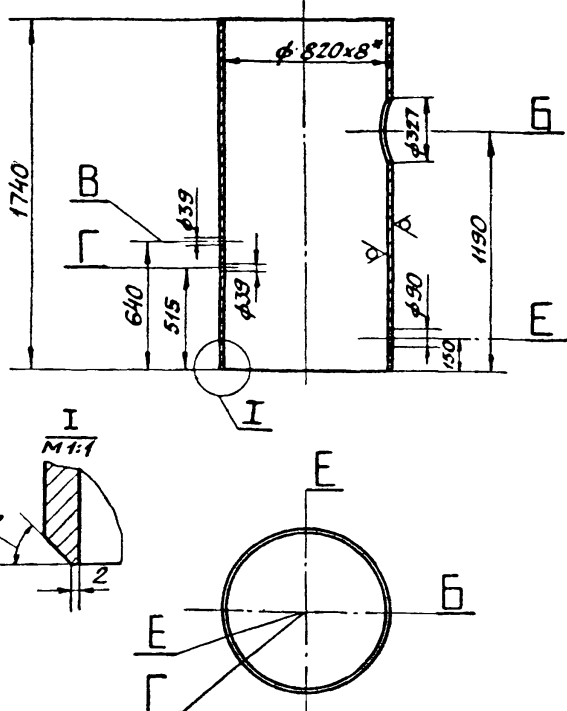
Труба 38x2,5 ГОСТ 8734-75 В 20 ГОСТ 8733-74

ГИАП

Формат: А4

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Rz80



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$, для отверстий Ts 14, для валов js 14.
2. * Размер для справок.

КО
М 84-93.01.001

Обечайка

Лист	Масса	Масштаб
1	279	1:20

Лист Листов 1

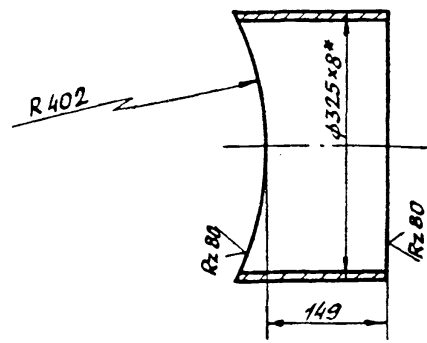
Труба 820x8 ГОСТ 10704-76 В Ст 3 по 5 ГОСТ 10706-76

ГИАП

Формат: А4.

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Rz80



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Размер для справок.

КО
М 84-93.01.002

Патрубок.

Лист	Масса	Масштаб
1	11,70	1:5

Лист Листов 1

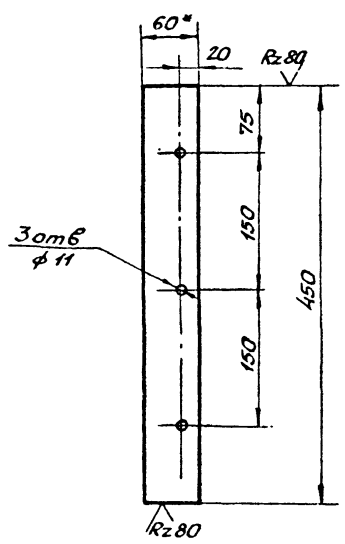
Труба 325x8 ГОСТ 8732-78 В 20 ГОСТ 8731-74

ГИАП

Формат: А4

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

√(√)



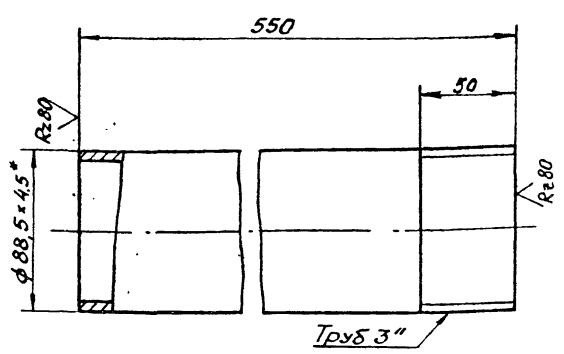
Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$, для отверстий $Ts 14$.
* Размер для справок.

КО М 84-93.04.005

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Рёбра	2,1	1:4
Разраб.	Косарева	Л.С.	Л.С.	12.84			
Провер.	Володин	Л.С.	Л.С.	12.84			
И.контр.							
И.контр.	Полова	И.С.	Л.С.	12.84	Лист	Листов	
Чтв.							
Лист АДО-6 ГОСТ 21631-76					ГИАП		

Формат: А4

√(√)



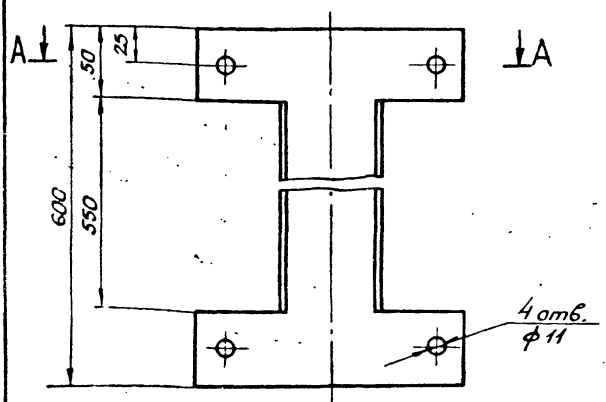
Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
* Размер для справок.

КО М 84-93.04.006

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Труба	5,2	1:2
Разраб.	Косарева	Л.С.	Л.С.	12.84			
Провер.	Володин	Л.С.	Л.С.	12.84			
И.контр.							
И.контр.	Полова	И.С.	Л.С.	12.84	Лист	Листов	
Чтв.							
Лист Труба 80x4,5 ГОСТ 3262-75					ГИАП		

Формат: А4

Rz80
√(√)



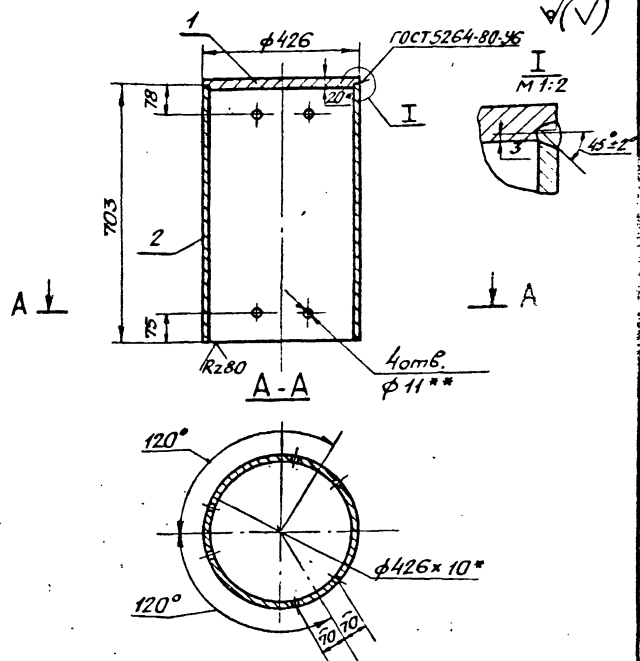
Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$, для отверстий $Ts 14$.
* Размеры для справок.

КО М 84-93.06.002

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Направляющая	1,8	1:2,5
Разраб.	Косарева	Л.С.	Л.С.	12.84			
Провер.	Володин	Л.С.	Л.С.	12.84			
И.контр.							
И.контр.	Полова	И.С.	Л.С.	12.84	Лист	Листов	
Чтв.							
Лист АДО-6 ГОСТ 21631-76					ГИАП		

Формат: А4

√(√)



- Сварку дет. 1 и 2 производить после установки дет. 3 и 4 черт. 84-93.06.001 СБ.
- Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$, для отверстий $Ts 14$.
- * Размеры для справок.
- ** Сверлить по сопрягаемой детали.

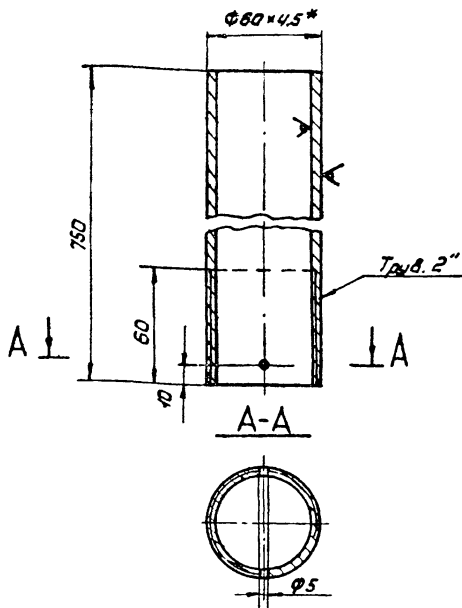
КО М 84-93.06.001 СБ

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Стакан. Сборочный чертеж.	9,4	1:10
Разраб.	Косарева	Л.С.	Л.С.	12.84			
Провер.	Володин	Л.С.	Л.С.	12.84			
И.контр.							
И.контр.	Полова	И.С.	Л.С.	12.84	Лист	Листов	
Чтв.							
Лист АДО-6 ГОСТ 21631-76					ГИАП		

Формат: А4

1877-04

R280 (V)



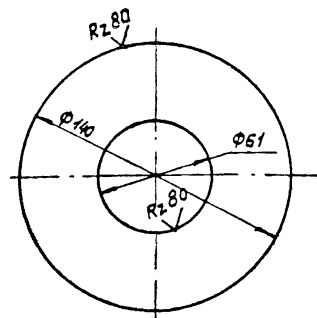
1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{J_{T14}}{2}$ для отверстий J_s 14.
2* Размер для справок.

КО/М 84-93.06.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Косарева	Кос	12.84		Патрубок	4,6	1:2
Провер.	Володин	Вл	12.84		Труба 50x4,5 ГОСТ 3262-75		
Т.контр.					Лист	Листов 1	
И.контр.	Полова	Пл	12.84		ГИАП		
Чтв.							

Формат: А4

(V)



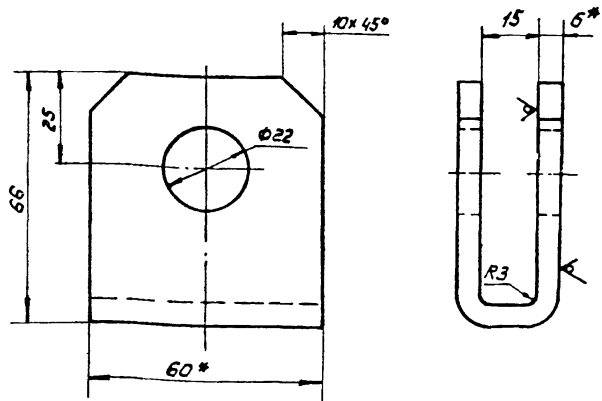
1. Неуказанные предельные отклонения для отверстий J_s 14 для валов j_s 14.
2* Размеры для справок.

КО/М 84-93.06.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Косарева	Кос	12.84		Кольцо	1,2	1:2
Провер.	Володин	Вл	12.84		Лист	Листов 1	
Т.контр.					ГИАП		
И.контр.	Полова	Пл	12.84		12 ГОСТ 19903-74		
Чтв.					ВСтЗис5 ГОСТ 14637-79		

Формат: А4

R280 (V)



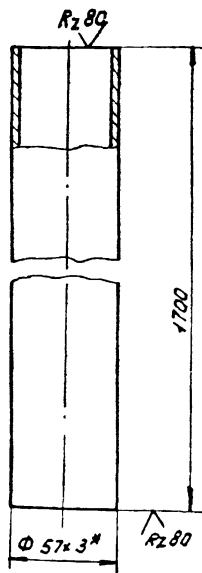
Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{J_{T14}}{2}$ для отверстий J_s 14.
* Размеры для справок.

КО/М 84-93.06.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Косарева	Кос	12.84		Серьга	0,42	1:1
Провер.	Володин	Вл	12.84		Лист	Листов 1	
Т.контр.					ГИАП		
И.контр.	Полова	Пл	12.84		Листа 6x50 ГОСТ 103-76		
Чтв.					ВСтЗис5 ГОСТ 535-79*		

Формат: А4

(V)



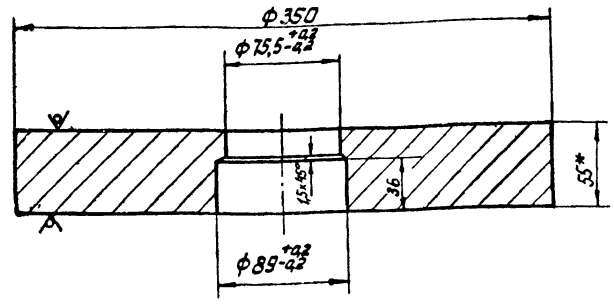
Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{J_{T14}}{2}$.
* Размер для справок.

КО/М 84-93.02.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Косарева	Кос	12.84		Стойка	7,8	1:2
Провер.	Володин	Вл	12.84		Лист	Листов 1	
Т.контр.					ГИАП		
И.контр.	Полова	Пл	12.84		Труба 57x3-12х18х10 ГОСТ 534-72		
Чтв.							

1677-04 Формат: А4

Rz 80 $\sqrt{(\vee)}$



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$, валов $j5/14$.
 2.* Размеры для справок.

КО М 84-93.04.001

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Косарева	12.84		
Провер.	Володин	12.84		
Т.контр.				
И.контр.	Палава	12.84		
Утв.				

Крышка

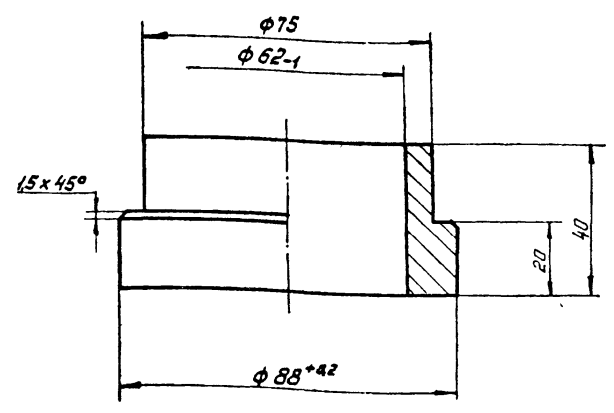
Лист	Масса	Масшт.
	39,3	1:2,5
Лист	Листов: 1	

Лист 55 ГОСТ 19903-74
 В Ст 3 пс 5 ГОСТ 14637-79

ГИАП

Формат: А4

Rz 80 $\sqrt{(\vee)}$



Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$; для валов $j5/14$.

КО М 84-93.04.002

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Косарева	12.84		
Провер.	Володин	12.84		
Т.контр.				
И.контр.	Палава	12.84		
Утв.				

Втулка

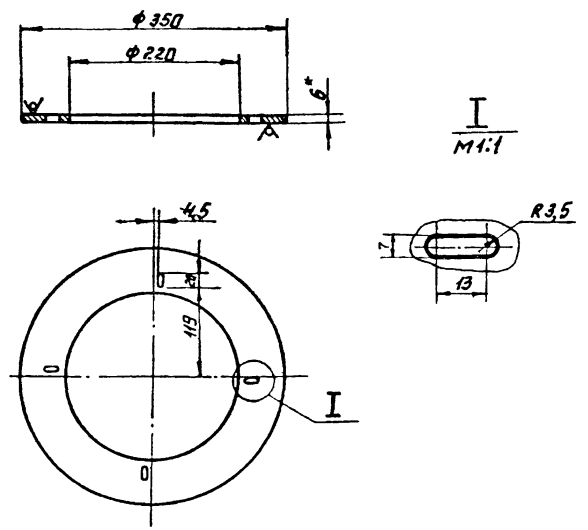
Лист	Масса	Масшт.
	0,25	1:1
Лист	Листов: 1	

Лист АДО КР 904 ГОСТ 21488-76*

ГИАП

Формат: А4

Rz 80 $\sqrt{(\vee)}$



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$, для отверстий $J5/14$, для валов $j5/14$.
 2.* Размер для справок.

КО М 84-93.04.003.

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Косарева	12.84		
Провер.	Володин	12.84		
Т.контр.				
И.контр.	Палава	12.84		
Утв.				

Кольцо

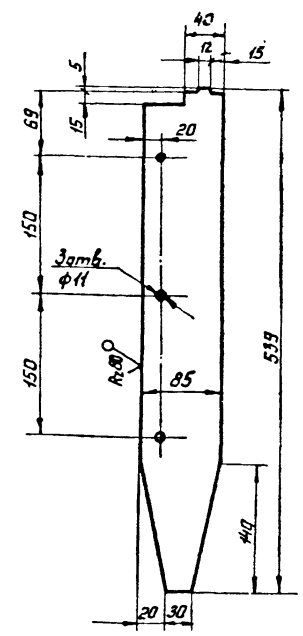
Лист	Масса	Масшт.
	0,6	1:4
Лист	Листов: 1	

Лист АДО-6 ГОСТ 21631-76*

ГИАП

Формат: А4

$\sqrt{(\vee)}$



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$, для отверстий $J5/14$.
 2. Отверстия $\phi 11$ сверлить по сопрягаемой детали.

КО М 84-93.04.004.

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Косарева	12.84		
Провер.	Палава	12.84		
Т.контр.				
И.контр.	Володин	12.84		
Утв.				

Кольцо

Лист	Масса	Масшт.
	0,6	1:4
Лист	Листов: 1	

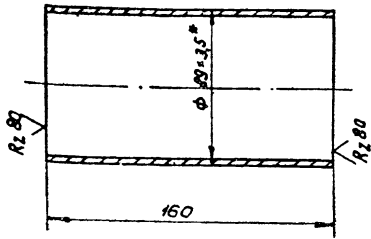
Лист АДО-6 ГОСТ 21631-76*

ГИАП

1877-04 Копир, Мешкова

Формат: А4

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2.* Размер для справок.

КО
М 84-93.01.003

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
1	1,2	1:2
Лист		Листов 1

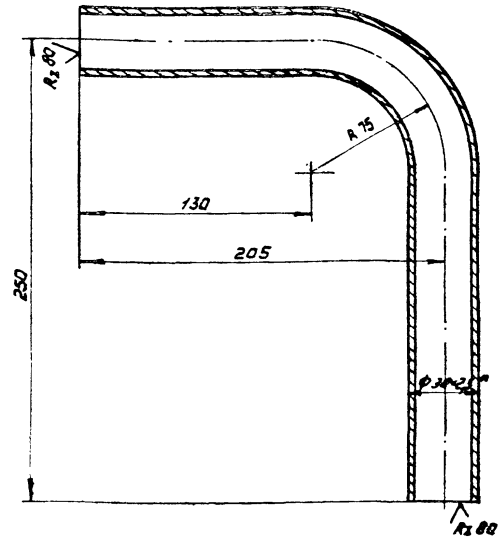
Труба $\phi 89 \pm 0,35$ ГОСТ 8732-78
в 20 ГОСТ 8731-74

ГИАП

Формат: А4

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Илюшкова	Иль	12.84	
Провер.	Володин	Вл	12.84	
Т.контр.				
И.контр.	Попова	Пп	12.84	
Чтв.				

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2.* Размер для справок.

КО
М 84-93.01.004

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
1	0,7	1:2
Лист		Листов 1

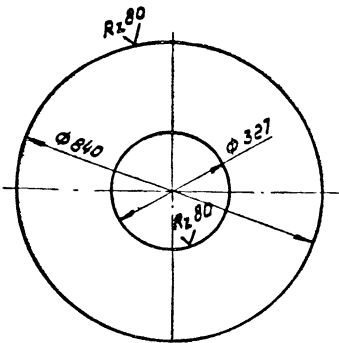
Труба $\phi 89 \pm 0,35$ ГОСТ 8732-78
в 20 ГОСТ 8731-74

ГИАП

Формат: А4

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Илюшкова	Иль	12.84	
Провер.	Володин	Вл	12.84	
Т.контр.				
И.контр.	Попова	Пп	12.84	
Чтв.				

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения для отверстий $J_5 14$ для валов $J_6 14$.
- 2.* Размер для справок.

КО
М 84-93.02.001

Дно

Лист	Масса	Масштаб
1	37	1:10
Лист		Листов 1

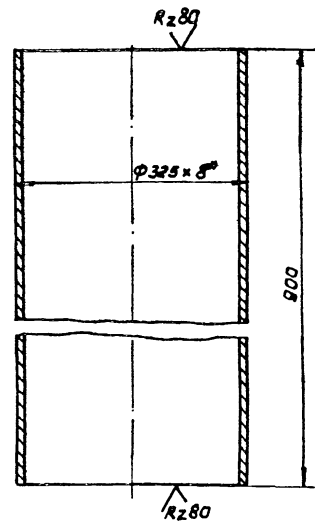
Лист 10 ГОСТ 19903-74
ВСт.Злс5 ГОСТ 14637-79

ГИАП

Формат: А4

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Косарева	Кос	12.84	
Провер.	Володин	Вл	12.84	
Т.контр.				
И.контр.	Попова	Пп	12.84	
Чтв.				

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2.* Размер для справок.

КО
М 84-93.02.002

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
1	56	1:5
Лист		Листов 1

Труба $\phi 325 \times 8$ ГОСТ 8732-78
в 20 ГОСТ 8731-74

ГИАП

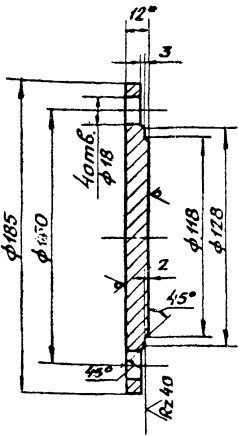
Формат: А4

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Косарева	Кос	12.84	
Провер.	Володин	Вл	12.84	
Т.контр.				
И.контр.	Попова	Пп	12.84	
Чтв.				

1877-04

Лист № 1 из 2
Лист № 2 из 2
Лист № 3 из 2
Лист № 4 из 2
Лист № 5 из 2
Лист № 6 из 2
Лист № 7 из 2
Лист № 8 из 2
Лист № 9 из 2
Лист № 10 из 2
Лист № 11 из 2
Лист № 12 из 2
Лист № 13 из 2
Лист № 14 из 2
Лист № 15 из 2
Лист № 16 из 2
Лист № 17 из 2
Лист № 18 из 2
Лист № 19 из 2
Лист № 20 из 2

Rz80 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров ± 0.14 , для отверстий ≥ 14 для болтов, 14.
2. * Размер для справок.

КО М 84-93.00.003

Заглушка

Лит.	Масса	Масштаб
	1,78	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 12 ГОСТ 19903-74
ВСтЗспЗГОСТ14637-79

ГИАП

Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание.
				Документация		
		12	КО М 84-93.00.000 СБ	Сборочный чертеж.		
		14	КО М 84-93.00.000 Г4	Габаритный чертеж.		
				Сборочные единицы.		
		1	КО М 84-93.01.000 СБ	Корпус	1	
		2	КО М 84-93.02.000 СБ	Днище	1	
		3	КО М 84-93.03.000 СБ	Крышка	1	
		4	КО М 84-93.04.000 СБ	Клапан	1	
		5	КО М 84-93.05.000 СБ	Кожух	1	
		6	КО М 84-93.06.000 СБ	Колпак	1	
				Детали.		
		8	КО М 84-93.00.001	Кольцо	1	
		9	КО М 84-93.00.002	Труба переливная	1	
		10	КО М 84-93.00.003	Заглушка.	1	

КО М 84-93.00.000

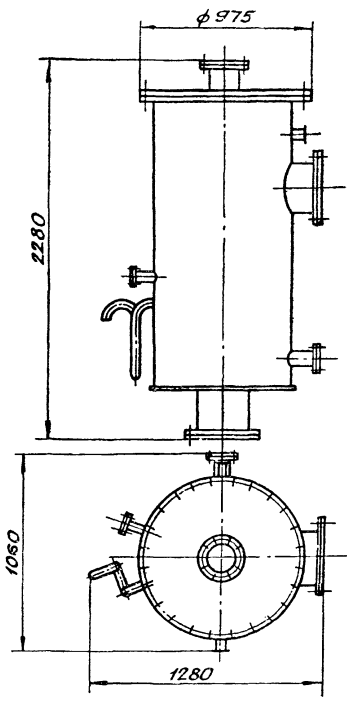
Коробка клапанная

Лит.	Лист	Листов
	1	3

ГИАП

Формат: А4

Лист № 1 из 2
Лист № 2 из 2
Лист № 3 из 2
Лист № 4 из 2
Лист № 5 из 2
Лист № 6 из 2
Лист № 7 из 2
Лист № 8 из 2
Лист № 9 из 2
Лист № 10 из 2
Лист № 11 из 2
Лист № 12 из 2
Лист № 13 из 2
Лист № 14 из 2
Лист № 15 из 2
Лист № 16 из 2
Лист № 17 из 2
Лист № 18 из 2
Лист № 19 из 2
Лист № 20 из 2



КО М 84-93.00.000 Г4

Коробка клапанная
Габаритный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	885	1:20
Лист	Листов 1	

Лист 12 ГОСТ 19903-74
ВСтЗспЗГОСТ14637-79

ГИАП

Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание.
				Стандартные изделия.		
				Францы по ГОСТ 12820-80		
		12		1-32-2,5		
				ВСтЗспЗ	1	
		13		1-80-2,5		
				ВСтЗспЗ	1	
		14		1-150-2,5		
				ВСтЗспЗ	1	
		15		1-300-2,5		
				ВСтЗспЗ	2	
		16		Муфта 80 ГОСТ 8966-75		
		17		Колпачок 22 ГОСТ 2224-72		
				ВСтЗспЗ	1	
		19		Болт М12x40,46 ГОСТ 1798-70	4	
		20		Болт М16x50,46 ГОСТ 1798-70	12	
		21		Болт М20x50,46 ГОСТ 1798-70	1	
		22		Болт М20x75,46 ГОСТ 1798-70	24	
		23		Болт М27x90,46 ГОСТ 1798-70	24	
		25		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	4	
		26		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	12	
		27		Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70	25	
		28		Гайка М27,5 ГОСТ 5915-70	24	
		30		Штифт 5x80		
				ГОСТ 19119-80	1	

КО М 84-93.00.000

Лист 2

Формат: А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ IV

Уч. № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. №-образ, Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		32		Прокладка А-32-Б ГОСТ 15180-70		
				Паронит ПАН ГОСТ 481-80	1	
		33		Прокладка А-80-Б ГОСТ 15180-70		
				Паронит ПАН ГОСТ 481-80	1	
		34		Прокладка А-150-Б ГОСТ 15180-70		
				Паронит ПАН ГОСТ 481-80	1	
		35		Прокладка А-300-Б ГОСТ 15180-70		
				Паронит ПАН ГОСТ 481-80	2	
		36		Прокладка А-800-Б ГОСТ 15180-70		
				Паронит ПМБ ГОСТ 481-80	1	
<u>Материалы</u>						
Б4	38		Полоса 6x60 ГОСТ 103-76 В Ст 3сп 5 ГОСТ 535-79*			
			ρ = 120		1	0,57 кг
<u>Материалы</u>						
					КО М	84-93.00.000
					Лист	3
Формат: А4						

Уч. № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. №-образ, Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			КО М 84-93.01.000.СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
А4	1		КО М 84-93.01.001	Обечайка	1	
А4	2		КО М 84-93.01.002	Патрубок	1	
А4	3		КО М 84-93.01.003	Патрубок	1	
А4	4		КО М 84-93.01.004	Патрубок	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
				Фланцы по ГОСТ 12820-80		
		5		1-32-2,5		
				В Ст 3сп 3	1	
		6		1-80-2,5		
				В Ст 3сп 3	1	
		7		1-300-2,5		
				В Ст 3сп 3	1	
		8		1-800-2,5		
				В Ст 3сп 3	1	
		9		Цапфа 4-1-1-400		
				ГОСТ 13716-73		
				В Ст 3сп 5	2	
					КО М	84-93.01.000
					Лит.	Лист
					Листов	
					1	
					Корпус	
					ГИАП	
Формат: А4						

Уч. № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. №-образ, Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			КО М 84-93.02.000.СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
А4	1		КО М 84-93.02.001	Дно	1	
А4	2		КО М 84-93.02.002	Патрубок	1	
А4	3		КО М 84-93.02.003	Стойка	3	
<u>Стандартные изделия</u>						
		4		Фланец 1-300-2,5		
				ГОСТ 12820-80	1	
				В Ст 3сп 3		
<u>Материалы</u>						
Б4	5		Полоса 6x60 ГОСТ 103-76 В Ст 3сп 5 ГОСТ 535-79*			
			ρ = 122		6	0,4 кг
					КО М	84-93.02.000
					Лит.	Лист
					Листов	
					1	
					Днище	
					ГИАП	
Формат: А4						

Уч. № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. №-образ, Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			КО М 84-93.03.000	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
А4	1		КО М 84-93.03.001	Крышка	1	
А4	2		КО М 84-93.03.002	Втулка	1	
А4	3		КО М 84-93.03.003	Патрубок	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
		4		Фланец 1-150-2,5		
				ГОСТ 12820-80	1	
				В Ст 3сп 3		
		5		Винт М12x60,46		
				ГОСТ 1491-72*	3	
		6		Гайка М12,5		
				ГОСТ 5915-70	3	
					КО М	84-93.03.000
					Лит.	Лист
					Листов	
					1	
					Крышка	
					ГИАП	
Формат: А4						

Шиб. № 84-93.04.000. Листы и вставки. Подпись и дата. Шиб. № 84-93.04.000. Листы и вставки. Подпись и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
A4		КО М 84-93.04.000 СБ	<u>Сборочный чертеж</u>			
			<u>Детали</u>			
A4	1	КО М 84-93.04.001	Крышка 1			
A4	2	КО М 84-93.04.002	Втулка 1			
A4	3	КО М 84-93.04.003	Кольцо 1			
A4	4	КО М 84-93.04.004	Ребра 4			
A4	5	КО М 84-93.04.005	Ребра 4			
A4	6	КО М 84-93.04.006	Труба 1			
			<u>Стандартные изделия</u>			
	7		Заклепка 10x30.37 ГОСТ 10302-80 12			

Изм. Лист № докум. Подпись Дата			КО М 84-93.04.000		
Разраб.	Косарева	Л.С.	12.84	Лит.	Лист
Провер.	Володин	В.В.	12.84	Листов 1	
И. контр. Утв.			И. контр. Утв.		
Полова			Полова		
			Клапан		
			ГИАП		

Формат: А4

Шиб. № 84-93.05.000. Листы и вставки. Подпись и дата. Шиб. № 84-93.05.000. Листы и вставки. Подпись и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
A4		КО М 84-93.05.000 СБ	<u>Сборочный чертеж</u>			
			<u>Детали</u>			
B4	1		Труба 80x4.5 ГОСТ 3262-75 1 1,3 кг			
B4	2		Крышка Ф 100 6 ГОСТ 19903-74 Лист ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79 1 0,4 кг			

Изм. Лист № докум. Подпись Дата			КО М 84-93.05.000		
Разраб.	Косарева	Л.С.	12.84	Лит.	Лист
Провер.	Володин	В.В.	12.84	Листов 1	
И. контр. Утв.			И. контр. Утв.		
Полова			Полова		
			Кожух		
			ГИАП		

Формат: А4

Шиб. № 84-93.06.000. Листы и вставки. Подпись и дата. Шиб. № 84-93.06.000. Листы и вставки. Подпись и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
A3		КО М 84-93.06.000 СБ	<u>Сборочный чертеж</u>			
			<u>Сборочные единицы</u>			
A4	1	КО М 84-93.06.001 СБ	<u>Стакан</u>			
			<u>Детали</u>			
A4	2	КО М 84-93.06.002	Направляющая 3			
A4	3	КО М 84-93.06.003	Патрубок 1			
A4	4	КО М 84-93.06.004	Кольцо 1			
A4	5	КО М 84-93.06.005	Серьга 1			
			<u>Стандартные изделия</u>			
	6		Заклепка 10x30.37 ГОСТ 10302-80 12			

Изм. Лист № докум. Подпись Дата			КО М 84-93.06.000		
Разраб.	Косарева	Л.С.	12.84	Лит.	Лист
Провер.	Володин	В.В.	12.84	Листов 1	
И. контр. Утв.			И. контр. Утв.		
Полова			Полова		
			Колпак		
			ГИАП		

Формат: А4

Шиб. № 84-93.06.001. Листы и вставки. Подпись и дата. Шиб. № 84-93.06.001. Листы и вставки. Подпись и дата.

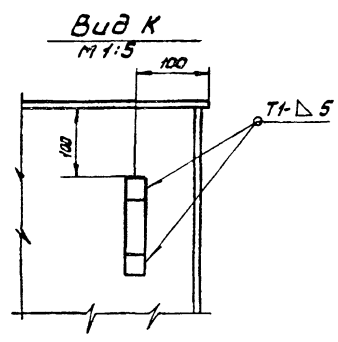
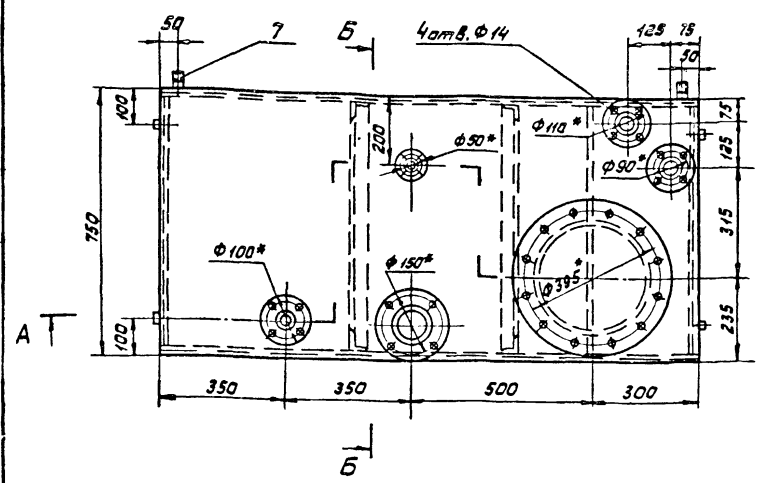
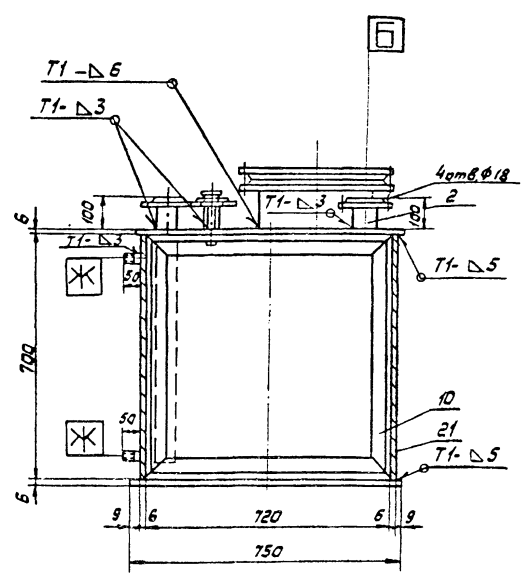
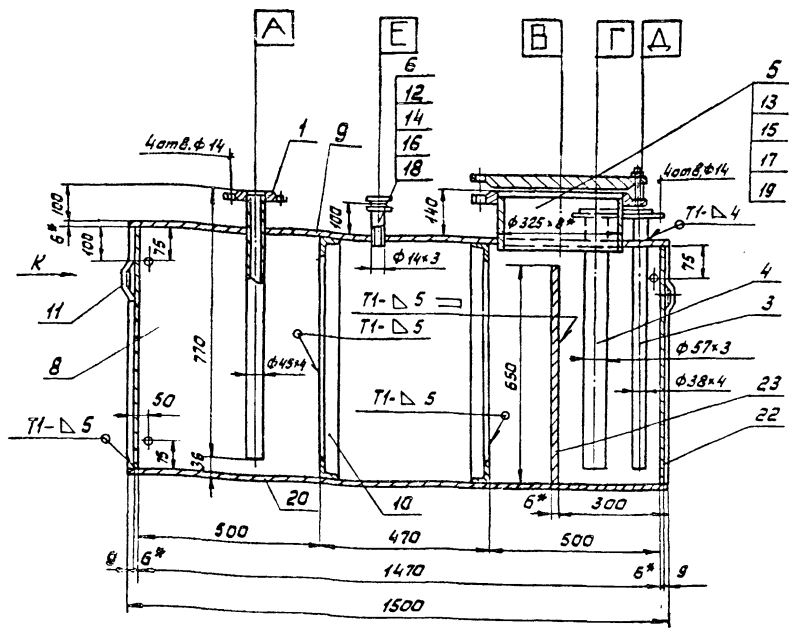
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4		КО М 84-93.06.001 СБ	<u>Сборочный чертеж</u>			
			<u>Детали</u>			
B4	1		Крышка 20 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79 1 2,2 кг			
B4	2		Труба 426x10 ГОСТ 8732-78 В 20 ГОСТ 8731-74 1 7,2 кг			

Изм. Лист № докум. Подпись Дата			КО М 84-93.06.001		
Разраб.	Косарева	Л.С.	12.84	Лит.	Лист
Провер.	Володин	В.В.	12.84	Листов 1	
И. контр. Утв.			И. контр. Утв.		
Полова			Полова		
			Стакан		
			ГИАП		

1877-04 Формат: А4

A-A

Б-Б



Примечание
Все детали сливного бака, за исключением резьбовых частей, подлежат антикоррозионному покрытию.

Назначение аппарата

Сливной бак предназначен для отвода конденсата или воды из гидравлического затвора, установленного на газовой вводе.

Емкость бака 0,7 м³

Бак имеет отсек размерами 720×650×300 для гидравлического отключения от газогальдера. Откачка воды из сливного бака производится первичически ручным насосом или пароструйным элеватором. Бак соединен с атмосферой.

Технические условия на изготовление

- Изготовление и сварка сливного бака производится в соответствии с техническими требованиями ОСТ 26-291-79 на сосуды и аппараты сварные стальные.
- Испытание сварных швов на плотность производится путем обильного промазывания их по всей длине краской (с противоположной стороны швы промазываются мелом и по истечении 2^х часов не должны иметь пятен), или пневматически избыточным давлением 0,1 кгс/см²

Таблица штуцеров

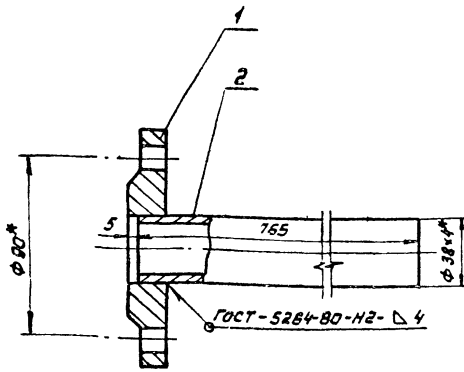
Обозначение	Наименование	Кол.	Тип уплотнения
А	Кручному насосу и элеватору	1	Гладкая
Б	В атмосферу	1	Гладкая
В	Люк	1	Гладкая
Г	От гидравлического затвора	1	Гладкая
Δ	Вход воды	1	Гладкая
Е	Для продувки	1	Гладкая
Ж	Пробный штуцер	3	

- * Размеры для справок
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80

БТК-10.00.000.СБ			
Шт. лист	Изд. докум.	Листов	Дата
Сливной бак V=0,7 м ³			Лит.
Сборочный чертеж			Масса
			351,0
			1/10
			Лист
			Листов 3/1
ГИАП			
1877-04			
Формат А2			

И.р. маш. Издательство и дата. Взам. инв. № 1008. № 20/01. Проверка и дата.

20 (✓)



* Размеры для справок

БТК-10.03.000.СБ

Штуцер
Сборочная единица

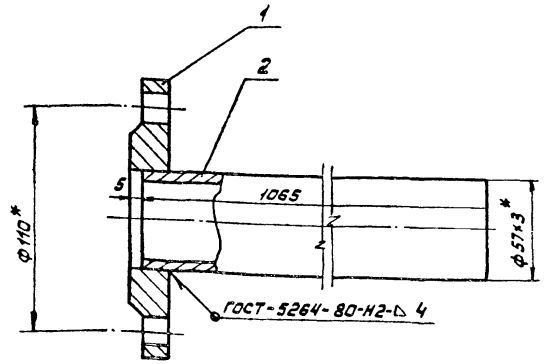
Лист	Масса	Масштаб
	3,2	1:2
Лист	Листов 1	

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сизова	Лист	Лист	Лист
Пров.	Касабова	Лист	Лист	Лист
Т.Контр.				
Н.Контр.	Гришнев	Лист	Лист	Лист
Чтв.	Кондратьев	Лист	Лист	Лист

20 (✓)



* Размеры для справок

БТК-10.04.000.СБ

Штуцер
Сборочная единица

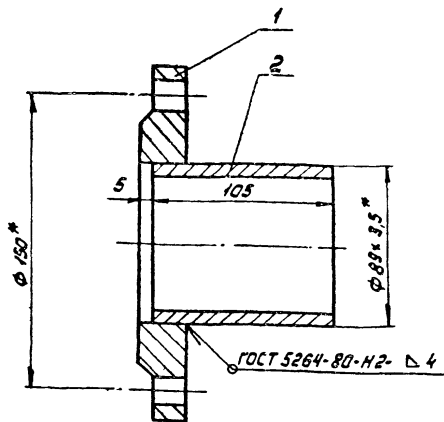
Лист	Масса	Масштаб
	4,1	1:2
Лист	Листов 1	

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сизова	Лист	Лист	Лист
Пров.	Касабова	Лист	Лист	Лист
Т.Контр.				
Н.Контр.	Гришнев	Лист	Лист	Лист
Чтв.	Кондратьев	Лист	Лист	Лист

20 (✓)



* Размеры для справок

БТК-10.02.000.СБ

Штуцер
Сборочная единица

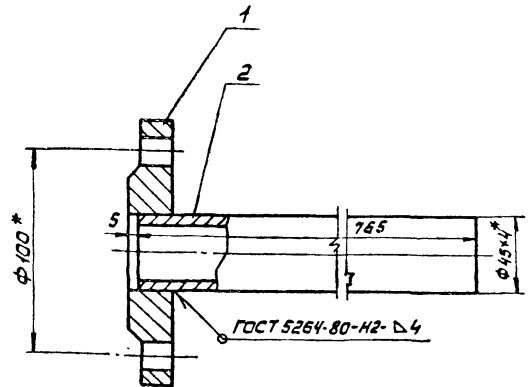
Лист	Масса	Масштаб
	2,7	1:2
Лист	Листов 1	

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сизова	Лист	Лист	Лист
Пров.	Касабова	Лист	Лист	Лист
Т.Контр.				
Н.Контр.	Гришнев	Лист	Лист	Лист
Чтв.	Кондратьев	Лист	Лист	Лист

20 (✓)



* Размеры для справок

БТК-10.01.000.СБ

Штуцер
Сборочная единица

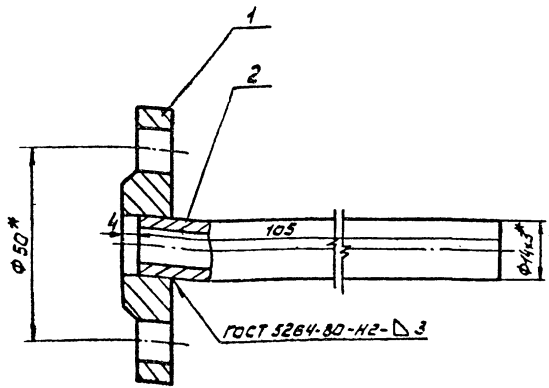
Лист	Масса	Масштаб
	4,0	1:2
Лист	Листов 1	

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сизова	Лист	Лист	Лист
Пров.	Касабова	Лист	Лист	Лист
Т.Контр.				
Н.Контр.	Гришнев	Лист	Лист	Лист
Чтв.	Кондратьев	Лист	Лист	Лист

20 (✓)



* Размеры для справок

БТК-10.06.000.СБ

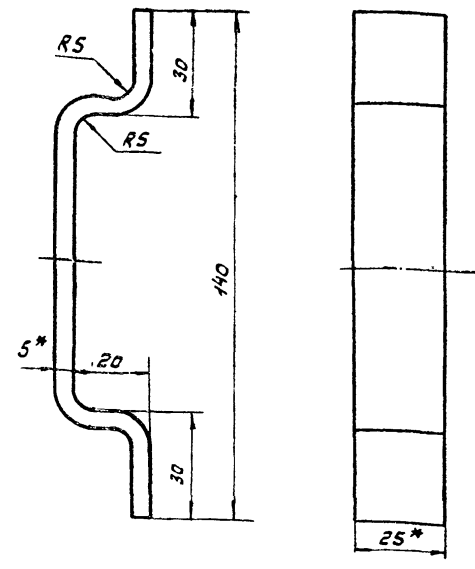
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сузова	И.И. Сузова	02.04.76
Проб.	Касабова	К.И. Касабова	02.04.76
Т.контр.			
И.контр.	Гришнев	В.В. Гришнев	02.04.76
Утв.	Кондратьев	С.И. Кондратьев	02.04.76

Штуцер
Сборочная единица

Лист	Масса	Масштаб
	0,4	1:1
Лист	Листов 1	
ГИАП		

Формат А4

20 (✓)



* Размеры для справок

БТК-10.00.005

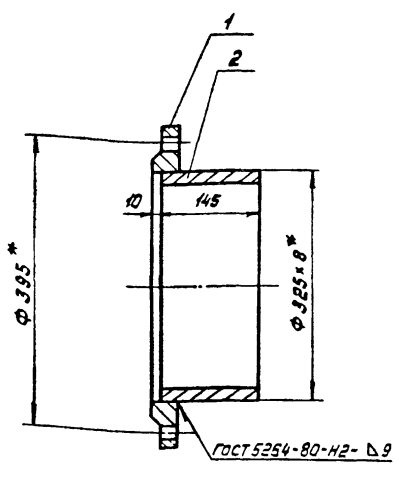
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сузова	И.И. Сузова	02.04.76
Проб.	Касабова	К.И. Касабова	02.04.76
Т.контр.			
И.контр.	Гришнев	В.В. Гришнев	02.04.76
Утв.	Кондратьев	С.И. Кондратьев	02.04.76

Стреловачная скоба

Лист	Масса	Масштаб
	0,17	1:1
Лист	Листов 1	
ГИАП		

Формат А4

20 (✓)



* Размеры для справок

БТК-10.05.000.СБ

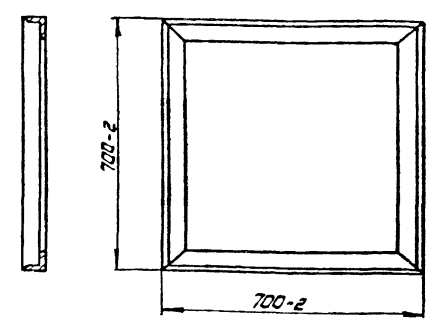
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сузова	И.И. Сузова	02.04.76
Проб.	Касабова	К.И. Касабова	02.04.76
Т.контр.			
И.контр.	Гришнев	В.В. Гришнев	02.04.76
Утв.	Кондратьев	С.И. Кондратьев	02.04.76

Штуцер
Сборочная единица

Лист	Масса	Масштаб
	18,4	1:5
Лист	Листов 1	
ГИАП		

Формат А4

20 (✓)



БТК-10.00.004

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сузова	И.И. Сузова	02.04.76
Проб.	Касабова	К.И. Касабова	02.04.76
Т.контр.			
И.контр.	Гришнев	В.В. Гришнев	02.04.76
Утв.	Кондратьев	С.И. Кондратьев	02.04.76

Рамка

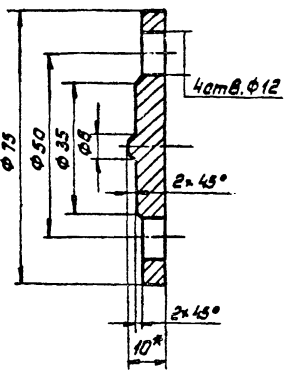
Лист	Масса	Масштаб
	10,7	1:10
Лист	Листов 1	
ГИАП		

Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72*
ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79*

Формат А4

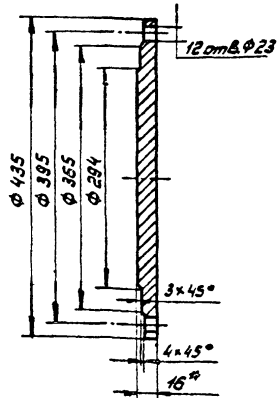
Поз. 12

M 1:1



Поз. 13

M 1:5



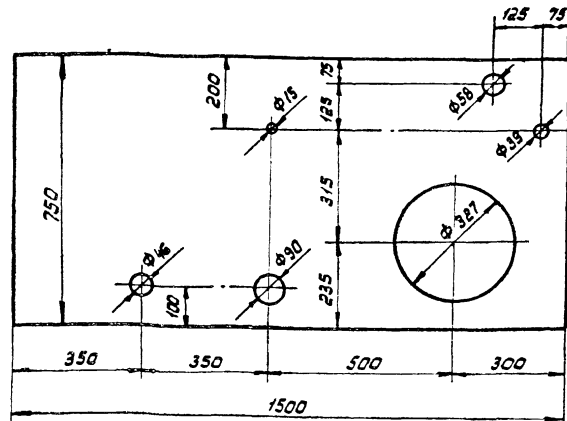
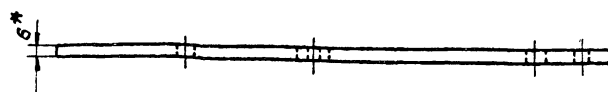
* Размеры для справок

Район	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		12	БТК-10.00.006-01	Заглушка		
				Лист 10 ГОСТ 19903-74 *		
				ВстЗпс ГОСТ 14637-79	1	0,2 кг
		13	БТК-10.00.006-02	Заглушка		
				Лист 16 ГОСТ 19903-74 *		
				ВстЗпс ГОСТ 14637-79	1	14,9 кг

БТК-10.00.006

И. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						1:1
Разраб.	Сваркин	С.П.	8.04.85			1:5
Проб.	Касабова	И.И.	11.04.85			
Т. контр.						
И. контр.	Гришаев	В.В.	11.04.85			
Утв.	Кондратьев	С.В.	15.05.85			

Формат А4



* Размеры для справок

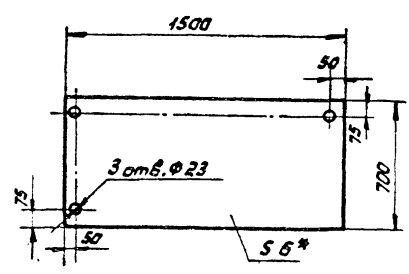
И. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						1:1
Разраб.	Сваркин	С.П.	8.04.85			1:10
Проб.	Касабова	И.И.	11.04.85			
Т. контр.						
И. контр.	Гришаев	В.В.	11.04.85			
Утв.	Кондратьев	С.В.	15.05.85			

БТК-10.00.003

Крышка

И. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						1:1
Разраб.	Сваркин	С.П.	8.04.85			1:10
Проб.	Касабова	И.И.	11.04.85			
Т. контр.						
И. контр.	Гришаев	В.В.	11.04.85			
Утв.	Кондратьев	С.В.	15.05.85			

Формат А4



* Размеры для справок

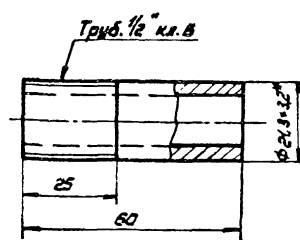
И. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						1:20
Разраб.	Сваркин	С.П.	8.04.85			1:20
Проб.	Касабова	И.И.	11.04.85			
Т. контр.						
И. контр.	Гришаев	В.В.	11.04.85			
Утв.	Кондратьев	С.В.	15.05.85			

Стенка боковая

Лист 6 ГОСТ 19903-74 *
ВстЗпс ГОСТ 14637-79

ГИАП

Формат А4



* Размеры для справок

И. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						1:1
Разраб.	Сваркин	С.П.	8.04.85			1:1
Проб.	Касабова	И.И.	11.04.85			
Т. контр.						
И. контр.	Гришаев	В.В.	11.04.85			
Утв.	Кондратьев	С.В.	15.05.85			

Штуцер

Лист 18 ТТ-04
Труба 15x3,2 ГОСТ 3262-75*

ГИАП

18 ТТ-04

Шиф. № разд. Подпись и дата Взам. инв. № Шиф. № разд. Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Материалы</u>		
		2		Труба 45x4 ГОСТ 8734-75* P=765 B20 ГОСТ 8733-74*	1	3,1 кг
				<u>Документация</u>		
			БTK-10.02.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
		1		<u>Стандартные изделия</u> Фланец 1-80-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗслЗ	1	
				<u>Материалы</u>		
				Труба 89x3,5 ГОСТ 8732-78* P=105 B20 ГОСТ 8731-74*	1	0,8 кг
				<u>Документация</u>		
			БTK-10.03.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
		1		<u>Стандартные изделия</u> Фланец 1-32-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗслЗ	1	
				<u>Материалы</u>		
		2		Труба 38x4 ГОСТ 8734-75* P=765 B20 ГОСТ 8733-74*	1	2,6 кг
				<u>Документация</u>		
			БTK-10.04.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
			БTK-10.00.000			Лист 3

Формат А4

Шиф. № разд. Подпись и дата Взам. инв. № Шиф. № разд. Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		1		Фланец 1-30-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗслЗ	1	
				<u>Материалы</u>		
		2		Труба 57x3 ГОСТ 8732-78* P=765 B20 ГОСТ 8731-74*	1	3,06 кг
				<u>Документация</u>		
			БTK-10.05.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
		1		<u>Стандартные изделия</u> Фланец 1-300-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗслЗ	1	
				<u>Материалы</u>		
		2		Труба 325x8 ГОСТ 8732-78* P=145 B20 ГОСТ 8731-74*	1	2,1 кг
				<u>Документация</u>		
			БTK-10.06.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
		1		<u>Стандартные изделия</u> Фланец 1-10-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗслЗ	1	
				<u>Материалы</u>		
		2		Труба 14x3 ГОСТ 8734-75* P=104 B20 ГОСТ 8733-74*	1	0,85 кг
			БTK-10.00.000			Лист 4

Формат А4

Шиф. № разд. Подпись и дата Взам. инв. № Шиф. № разд. Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		14		Прокладка А-10-25 ГОСТ 10680-70		
				Паронит ПМБ ГОСТ 481-80	1	
		15		Прокладка А-300-2,5 ГОСТ 10680-70		
				Паронит ПМБ ГОСТ 481-80	1	
		16		Болт М 10x40,46 ГОСТ 7798-70*	4	
		17		Болт М 20x80,46 ГОСТ 7798-70*	12	
		18		Гайка М 10,5 ГОСТ 5915-70*	4	
		19		Гайка М 20,5 ГОСТ 5915-70*	12	
				<u>Материалы</u>		
		20		Дно Лист 6 ГОСТ 19903-74* 1500x700 ВСтЗслС ГОСТ 14637-79	1	52,0 кг
		21		Стенка Лист 6 ГОСТ 19903-74* 600x700 ВСтЗслС ГОСТ 14637-79	1	49,0 кг
		22		Стенка Лист 6 ГОСТ 19903-74* 720x700 ВСтЗслС ГОСТ 14637-79	2	23,8 кг
		23		Перегородка Лист 6 ГОСТ 19903-74* 720x650 ВСтЗслС ГОСТ 14637-79	1	22,1 кг
				<u>Документация</u>		
			БTK-10.01.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				<u>Стандартные изделия</u> Фланец 1-40-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗслЗ	1	
			БTK-10.00.000			Лист 2

Формат А4

Шиф. № разд. Подпись и дата Взам. инв. № Шиф. № разд. Подпись и дата

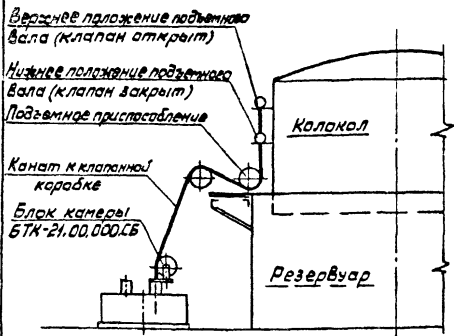
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		22	БTK-10.00.000.СБ	Сливной бак Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		А4 1	БTK-10.01.000.СБ	Штуцер	1	
		А4 2	БTK-10.02.000.СБ	Штуцер	1	
		А4 3	БTK-10.03.000.СБ	Штуцер	1	
		А4 4	БTK-10.04.000.СБ	Штуцер	1	
		А4 5	БTK-10.05.000.СБ	Штуцер	1	
		А4 6	БTK-10.06.000.СБ	Штуцер	1	
				<u>Детали</u>		
		А4 7	БTK-10.00.001	Штуцер	3	
		А4 8	БTK-10.00.002	Стенка баковая	1	
		А4 9	БTK-10.00.003	Крышка	1	
		А4 10	БTK-10.00.004	Рамка	2	
		А4 11	БTK-10.00.005	Стреловочная скоба	4	
		А4 12	БTK-10.00.006-01	Заглушка	1	
		А4 13	БTK-10.00.006-02	Заглушка	1	
			БTK-10.00.000			Лист 1
			Сливной бак V=0,7 м ³			Лист 4

Формат А4

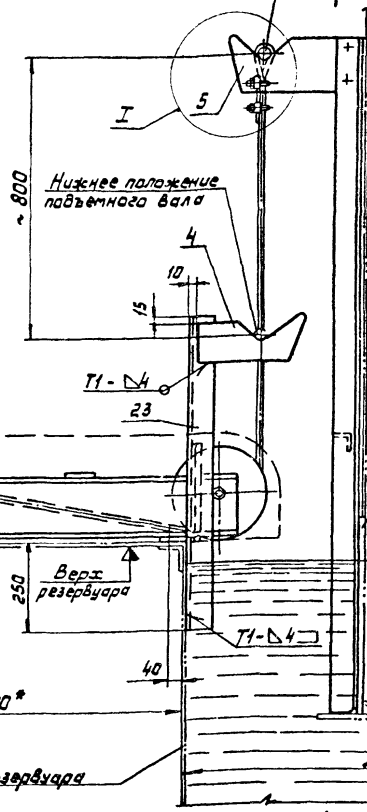
1877-04

Лит. Лист Листов
1 4
ГИАП

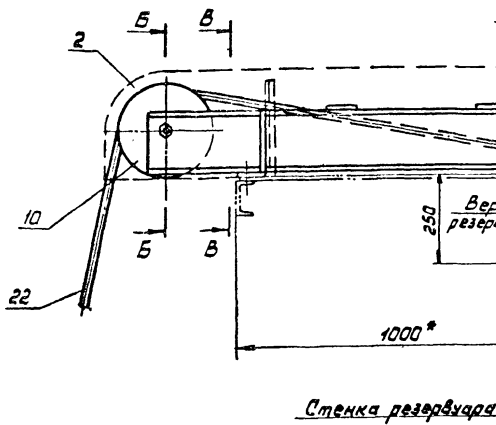
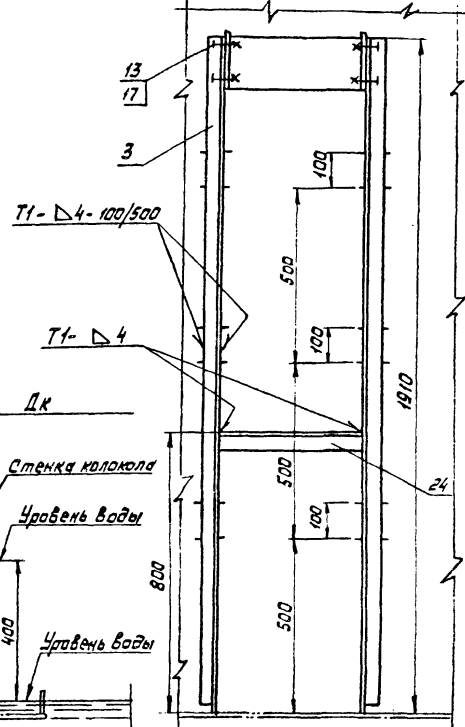
Схема
подъемно-клапанного устройства



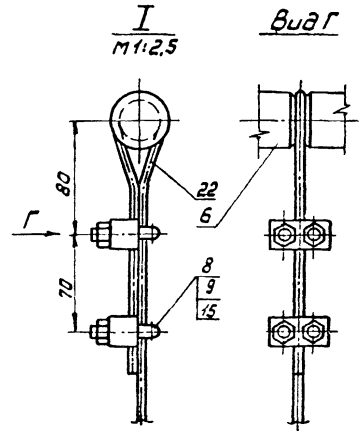
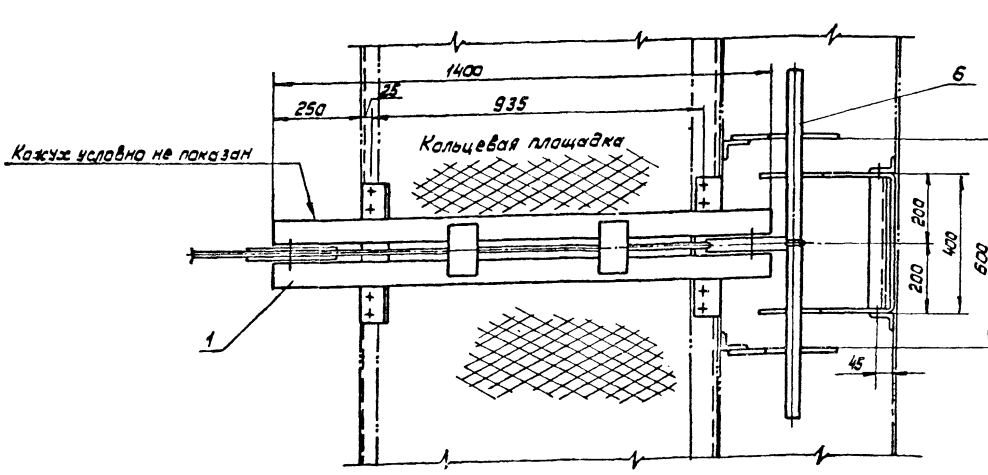
Верхнее положение подъемного вала



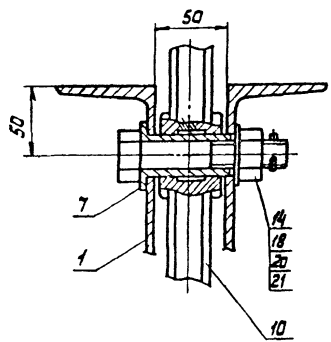
A-A



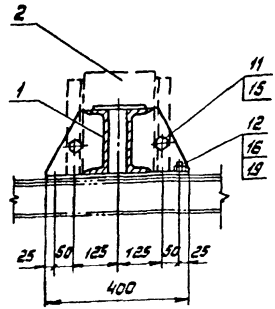
A



Б-Б
M1:2,5



В-В

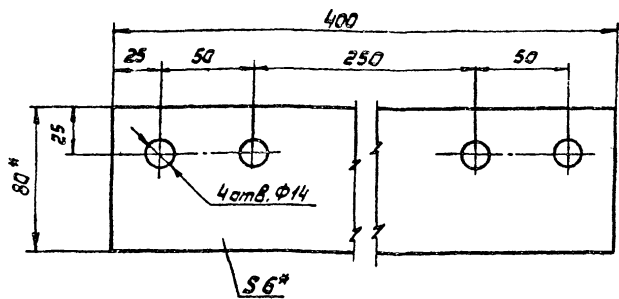


1. Все детали подъемного приспособления подлежат антикоррозионному покрытию, за исключением частей скольжения и резьбовых частей.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. * Размеры для справок.

			БТК-11.00.000.СБ		
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Подъемное приспособление	Лит
Разраб.	Гришаев			Сборочный чертеж	Масса
Проез.	Касонова	Калужский			150,0
Т. контр.					1:10
И. контр.	Колычев	Рябуха	5.88		Лист
Утв.	Колычев	Калужский	15.88		Листов ?
ГИАП					

Лист 20 из 20. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подпись и дата.

20
✓ (✓)



* Размеры для справок

БТК-11.01.001

Полоса

Лист	Масса	Масштаб
1	1,51	1:2

Лист Листов 1

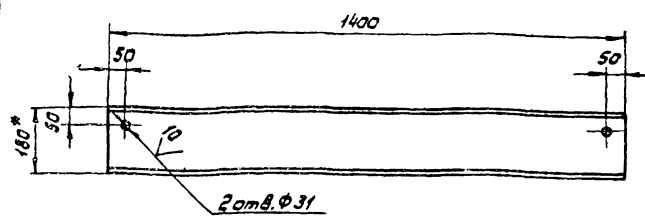
ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Гришаев		
Проб.		Касабова		
Т. контр.				
И. контр.		Колбратов		
Чтв.		Колбратов		

Полоса 6x80 ГОСТ 103-76
ВСтЗ лс 5 ГОСТ 535-79

20
✓ (✓)



* Размеры для справок

БТК-11.01.003

Швеллер

Лист	Масса	Масштаб
1	22,8	1:10

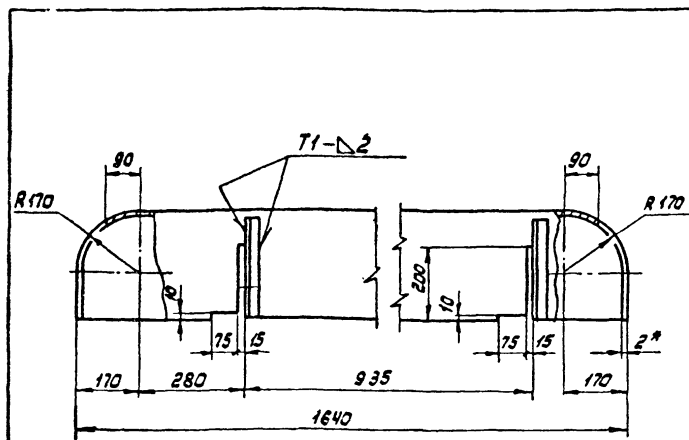
Лист Листов 1

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Гришаев		
Проб.		Касабова		
Т. контр.				
И. контр.		Колбратов		
Чтв.		Колбратов		

Швеллер 18 ГОСТ 8240-72
ВСтЗ лс 5 ГОСТ 535-79*



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. * Размеры для справок

БТК-11.02.000.СБ

Кожух
Сборочная единица

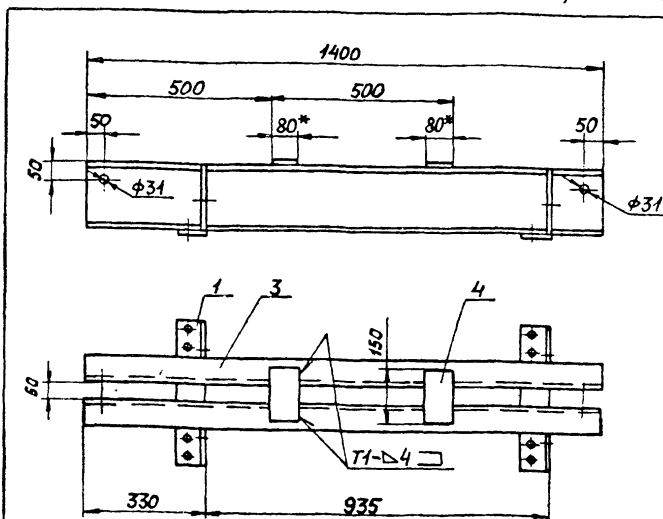
Лист	Масса	Масштаб
1	28,0	1:10

Лист Листов 1

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Гришаев		
Проб.		Касабова		
Т. контр.				
И. контр.		Колбратов		
Чтв.		Колбратов		



БТК-11.01.000.СБ

Рама
Сборочная единица

Лист	Масса	Масштаб
1	53,4	1:10

Лист Листов 1

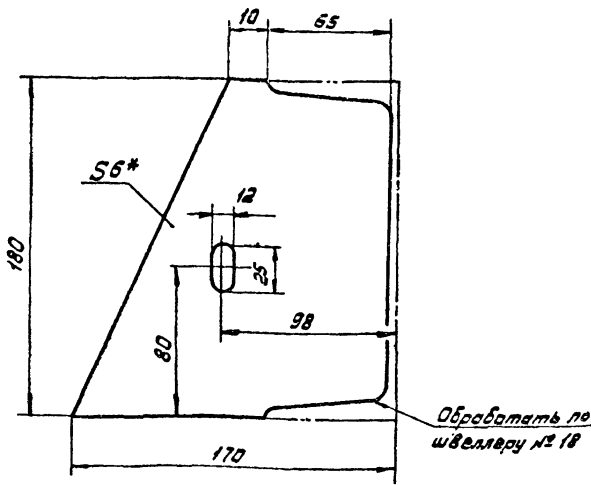
ГИАП

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Гришаев		
Проб.		Касабова		
Т. контр.				
И. контр.		Колбратов		
Чтв.		Колбратов		

Рама 18 ГОСТ 8240-72
ВСтЗ лс 5 ГОСТ 535-79*

Шифр, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр № докум., Подпись и дата

20 (V)



* Размеры для справок

БТК - 11.01.002

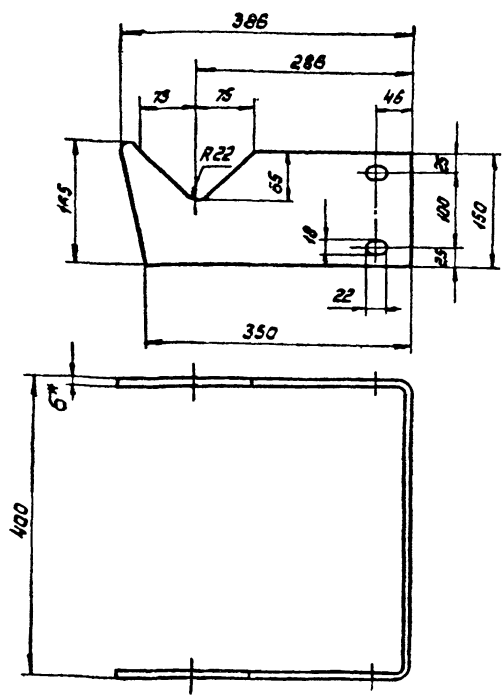
Ребра

Лист	Масса	Масштаб
1	0,9	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 6 ГОСТ 19903-74*
 ВСТЗпс 5 ГОСТ 14637-79
ГИАП
 Формат А4

Шифр, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр № докум., Подпись и дата

20 (V)



* Размеры для справок

БТК - 11.00.003

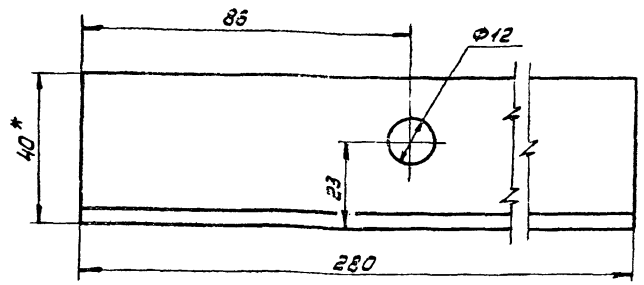
Внутренний крюк

Лист	Масса	Масштаб
1	6,8	1:5
Лист	Листов 1	

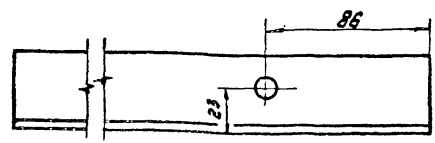
Лист 6 ГОСТ 19903-74*
 ВСТЗпс 5 ГОСТ 14637-79
ГИАП
 Формат А4

20 (V)

БТК-11.02.001



БТК-1 02.001-01 - зеркальное отражение
 Остальное см. БТК-11.02.001
 М 1:2



* Размеры для справок

БТК - 11.02.001

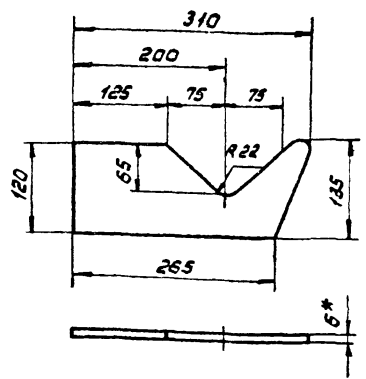
Уголок

Лист	Масса	Масштаб
1	0,7	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 6 ГОСТ 19903-74*
 ВСТЗпс 5 ГОСТ 533-79*
ГИАП
 Формат А4

Шифр, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр № докум., Подпись и дата

20 (V)



* Размеры для справок

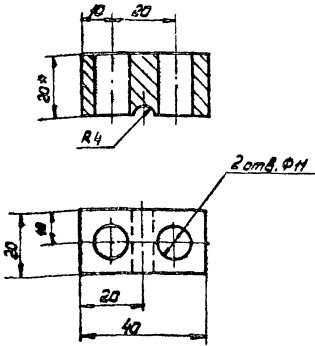
БТК - 11.00.002

Наружный крюк

Лист	Масса	Масштаб
1	1,2	1:5
Лист	Листов 1	

Лист 6 ГОСТ 19903-74*
 ВСТЗпс 5 ГОСТ 14637-79
ГИАП
 Формат А4

Шифр, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр № докум., Подпись и дата



*Размеры для справок

БТК-11.00.007

Траверса

Лит. Масса Масштаб

0,1 1:1

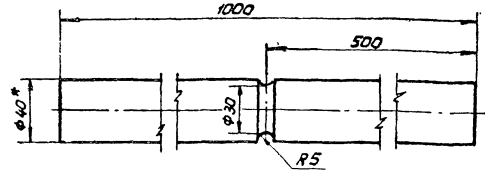
Лист Листов 1

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Гришав		
	Пров.	Касабова		
	Т.Контр.			
И.Мастер	Кондратьев			
Ч.И.в.	Кондратьев			

Лист 20 ГОСТ 19903-74 *
вст 3 и 5 ГОСТ 14637-79



*Размеры для справок

БТК-11.00.004

Подъемный вал

Лит. Масса Масштаб

9,9 1:2

Лист Листов 1

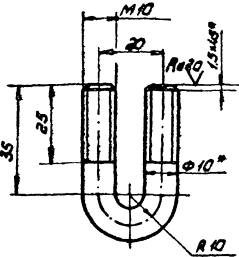
ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Гришав		
	Пров.	Касабова		
	Т.Контр.			
И.Мастер	Кондратьев			
Ч.И.в.	Кондратьев			

Лист 40 ГОСТ 2590-74 *
20 ГОСТ 1050-74 **

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Гришав		
	Пров.	Касабова		
	Т.Контр.			
И.Мастер	Кондратьев			
Ч.И.в.	Кондратьев			



*Размеры для справок

БТК-11.00.006

Хомут

Лит. Масса Масштаб

0,06 1:1

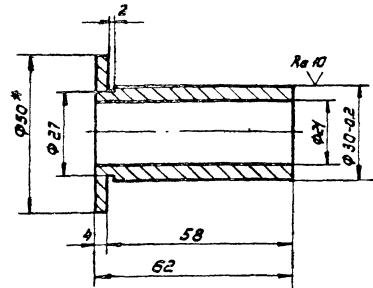
Лист Листов 1

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Гришав		
	Пров.	Касабова		
	Т.Контр.			
И.Мастер	Кондратьев			
Ч.И.в.	Кондратьев			

Лист 10 ГОСТ 2590-74 *
20 ГОСТ 1050-74 **



*Размеры для справок

БТК-11.00.005

Втулка

Лит. Масса Масштаб

0,2 1:1

Лист Листов 1

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Гришав		
	Пров.	Касабова		
	Т.Контр.			
И.Мастер	Кондратьев			
Ч.И.в.	Кондратьев			

Лист 160Т.кр.Н-50/ГОСТ 2080-73

1877-04

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Гришав		
	Пров.	Касабова		
	Т.Контр.			
И.Мастер	Кондратьев			
Ч.И.в.	Кондратьев			

Формат	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
					БТК-11.01.000.СБ	Рама Сборочная единица		
						Детали		
A4	1	БТК-11.01.001			Полоса		2	
A4	2	БТК-11.01.002			Ребро		4	
A4	3	БТК-11.01.003			Швеллер		2	
						Материалы		
	4				Полоса 6x80 ГОСТ 103-78 Р-150 ВСтЗпс5 ГОСТ 535-		2	0,6 кг
						Документация		
					БТК-11.02.000.СБ	Кожух Сборочная единица		
						Детали		
B4	1				Лист 2 ГОСТ 19903-74* СТЗ ГОСТ 18523-70*		1	24,2 кг
A4	2	БТК-11.02.001			Уголок		2	
		БТК-11.02.001-01			Уголок		2	
					БТК-11.00.000		Лист	3

Формат А4

132

БТК-11.00.001

БТК-11.00.001-01 - зеркальное изображение

Остальное см. БТК-11.00.001
М 1:5

* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.			Гришаев	1982		11,0	1:2
Проб.			Касонова	1982			
Т. контр.			Калаш	1982			
Уголок					Лист	Листов 1	
Уголок 75x50x6 ГОСТ 8510-72* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79*					ГИАП		

Формат А4

Формат	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Стандартные изделия		
	11				Болт М10x30x6 ГОСТ 1198-70*		4	
	12				Болт М12x50x6 ГОСТ 1198-70*		8	
	13				Болт М16x50x6 ГОСТ 1198-70*		4	
	14				Болт 2М20x100x6 ГОСТ 1198-70*		2	
	15				Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70*		12	
	16				Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70*		8	
	17				Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70*		8	
	18				Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70*		2	
	19				Шайба 12 ГОСТ 10906-78		4	
	20				Шайба 20 ГОСТ 11371-78		2	
	21				Шплицт 4x36 ГОСТ 397-79*		2	
	22				Канат 6,1-Г-Т-СС-Н-140 ГОСТ 3063-80 Р=15М		1	
						Материалы		
	23				Уголок 75x50x6 ГОСТ 8510-72* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-		2	5,1 кг
	24				Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-		1	1,5 кг
					БТК-11.00.000		Лист	2

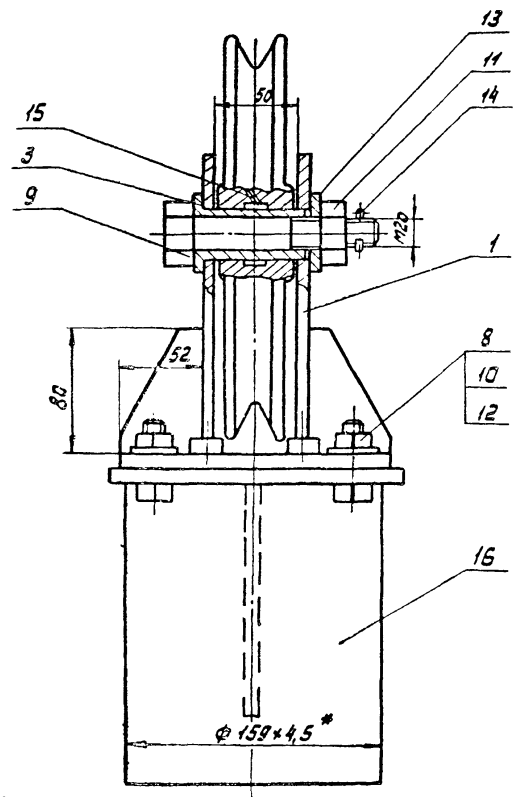
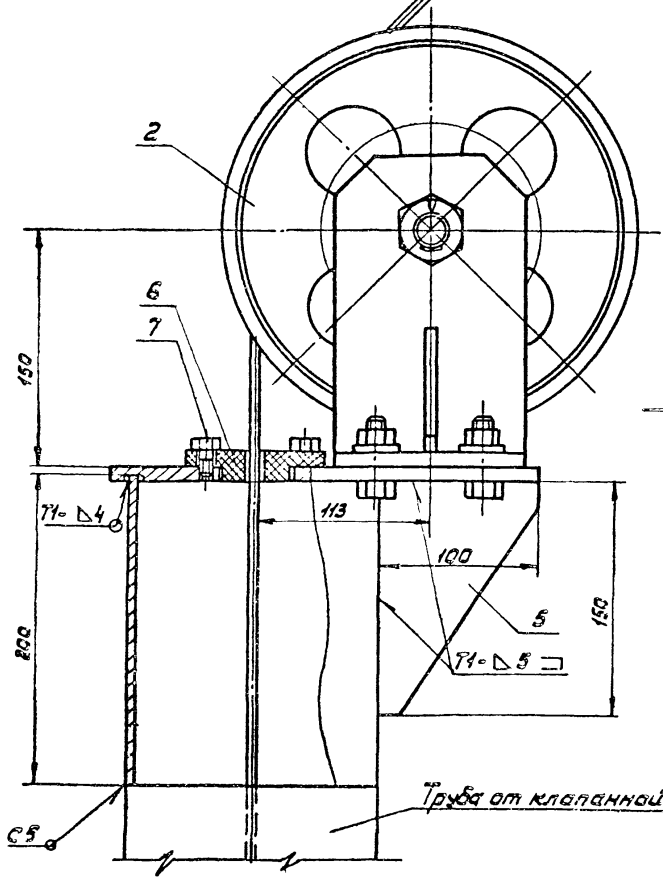
Формат А4

Формат	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
						Документация			
A2		БТК-11.00.000.СБ			Подъемное приспособление	Сборочный чертеж			
						Сборочные единицы			
A4	1	БТК-11.01.000.СБ			Рама		1		
A4	2	БТК-11.02.000.СБ			Кожух		1		
						Детали			
A4	3	БТК-11.00.001			Уголок		1		
		БТК-11.00.001-01			Уголок		1		
A4	4	БТК-11.00.002			Наружный крюк		2		
A4	5	БТК-11.00.003			Внутренний крюк		1		
A4	6	БТК-11.00.004			Подъемный вал		1		
A4	7	БТК-11.00.005			Втулка		2		
A4	8	БТК-11.00.006			Томит		4		
A4	9	БТК-11.00.007			Траверса		4		
A3	10	БТК-21.00.001			Ролик		2		
					БТК-11.00.000		Лит.	Лист	Листов
Подъемное приспособление					ГИАП				

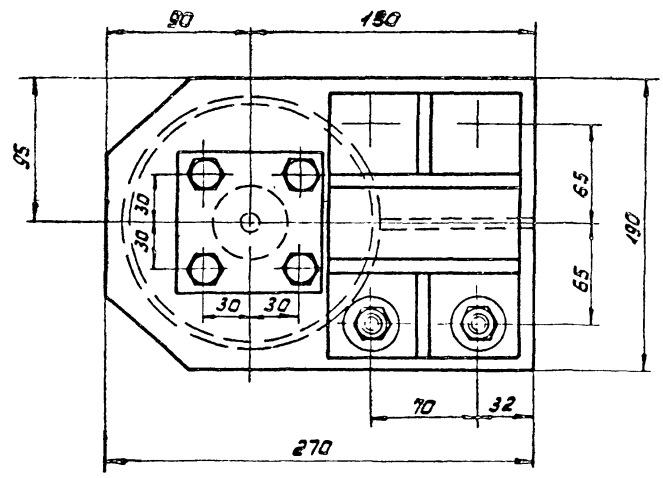
1877-С

Канат стальной учтен в спецификации подъемного приспособления

AL



A-A



1. * Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

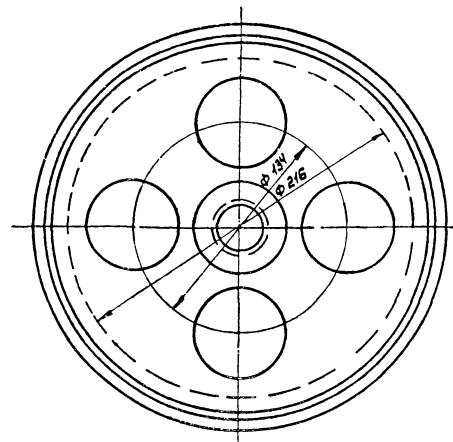
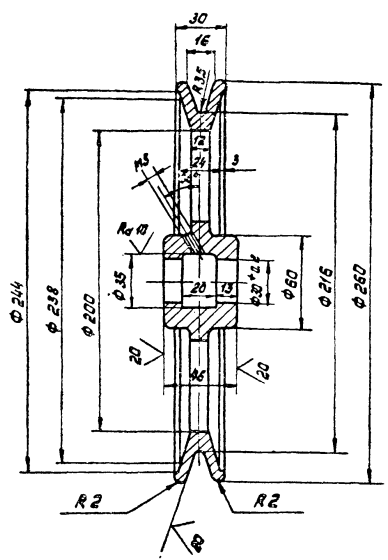
БТК - 21. 00.000. СБ

				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Блок камеры		
Разраб.	Сивова	02.08.88	С.И.Сивова	17.4	1:2.5	
Проб.	Касабова	02.08.88	Л.И.Касабова	Сборочный чертеж		
Т.контр.				Лист	Листов ?	
И.контр.	Гришков		И.И.Гришков	ГИАП		
Утв.	Кондратьев		В.И.Кондратьев			

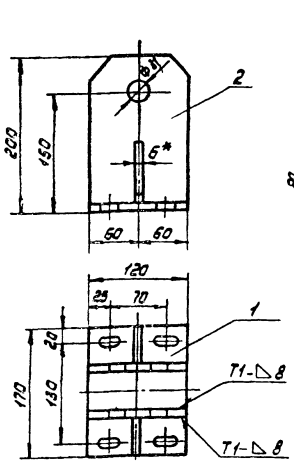
1877-04

1:2.5 по 1:2.5, 1:2.5 и 1:2.5 (вместо 1:2.5 и 1:2.5) (вместо 1:2.5 и 1:2.5)

✓ (V)



				БТК-21.00.001			
Изм. Лист	ИЗДАЮЩИЙ	ПОДПИСЬ	ДАТА	Ролик	Лист	Масса	Масштаб
Разр.б.	Сузова	В.И. А.В.К.	2000		4,5	1:2	
Пров.	Касадова	В.И. А.В.К.		Лист	Листов	1	
Т.Контр.				ГИАП			
И.Контр.	Гришнев	В.И. А.В.К.	2000	Иван С.И.В.-36 Гос.пл. № 1412-2*			
Утв.	Кондратьев	В.И. А.В.К.	2000	Формат А3			

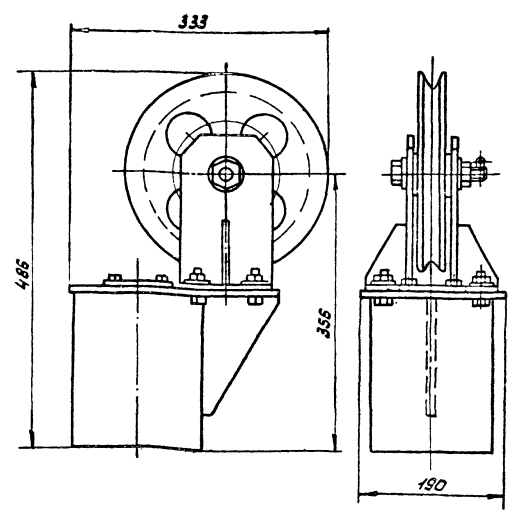


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 2.* Размеры для справок

БТК-21.01.000.СБ

Стойка				Лист	Масса	Масштаб
Сборочная единица					4,64	1:4
				Лист	Листов	1
ГИАП						

Формат А4



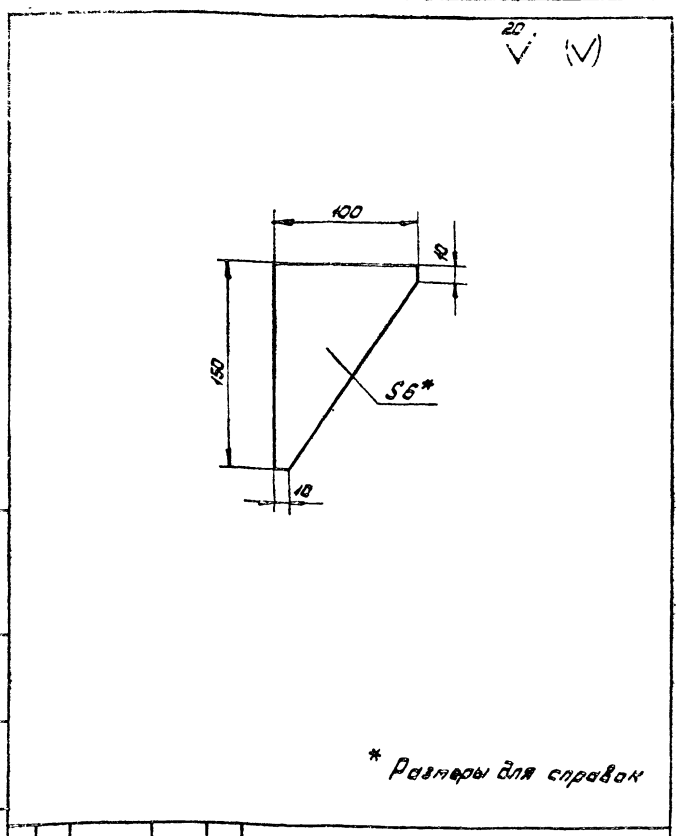
БТК-21.00.000.Г4

Блок камеры				Лист	Масса	Масштаб
Габаритный чертеж					17,4	1:4
				Лист	Листов	1
ГИАП						

1877-04

Формат А4

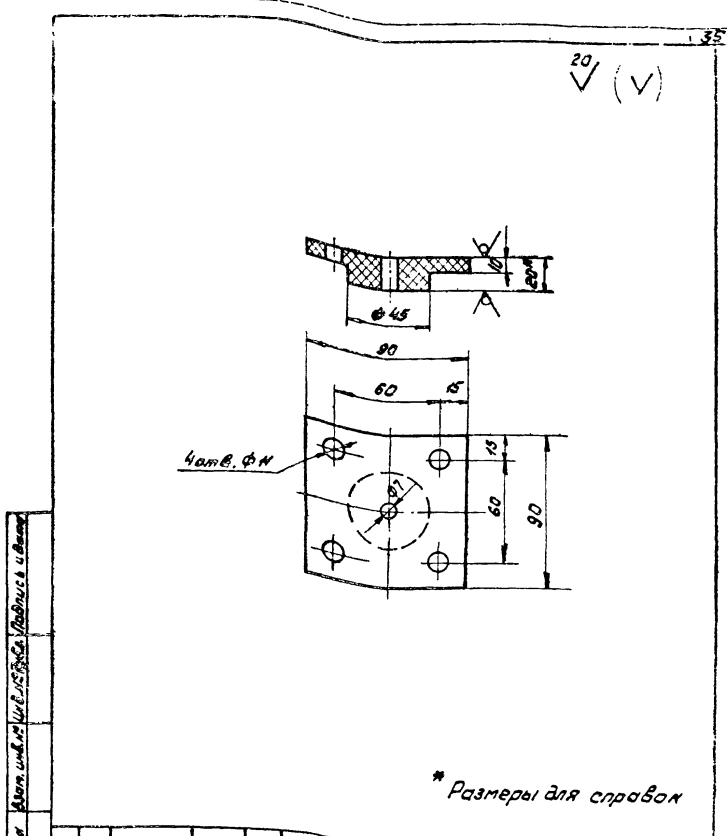
Имя, № докум., Подпись и дата, Взам.инв.№ ШД, № докум., Подпись и дата



* Размеры для справок

БТК-21.00.004

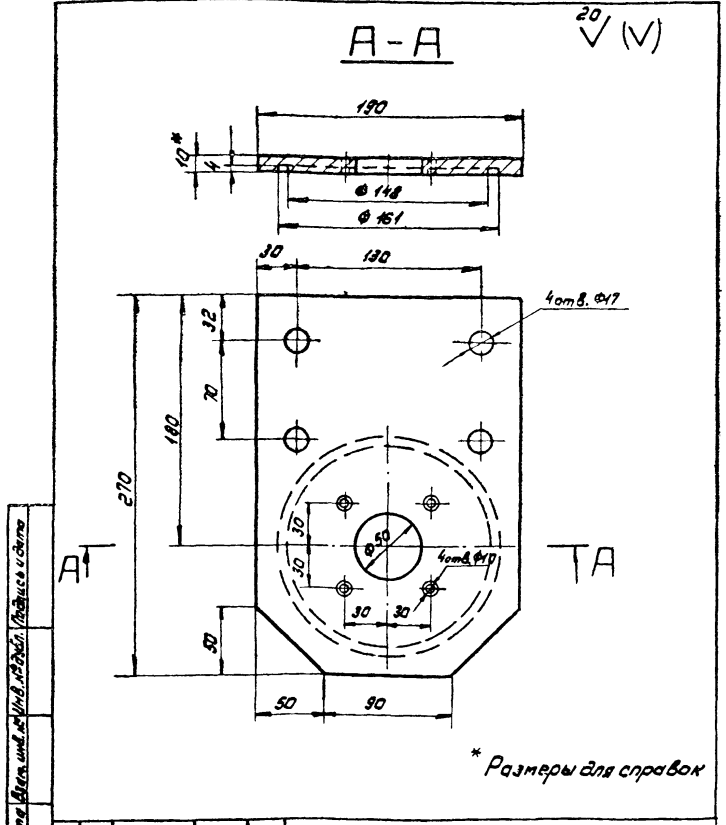
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сузова	ЭССД	ЭССД	ЭССД	Рёбра	0,7	1:2,5
Проект.	Касонова	И.И.	И.И.	И.И.	Лист		
Т.контр.					Лист		
И.Колтв./Сузова/ЭССД/И.И. 10.08.74					ГИАП		
Утв. Кандратов/И.И. 5.85 ВСтЗисСГОСТ 14637-79					Формат А4		



* Размеры для справок

БТК-21.00.005

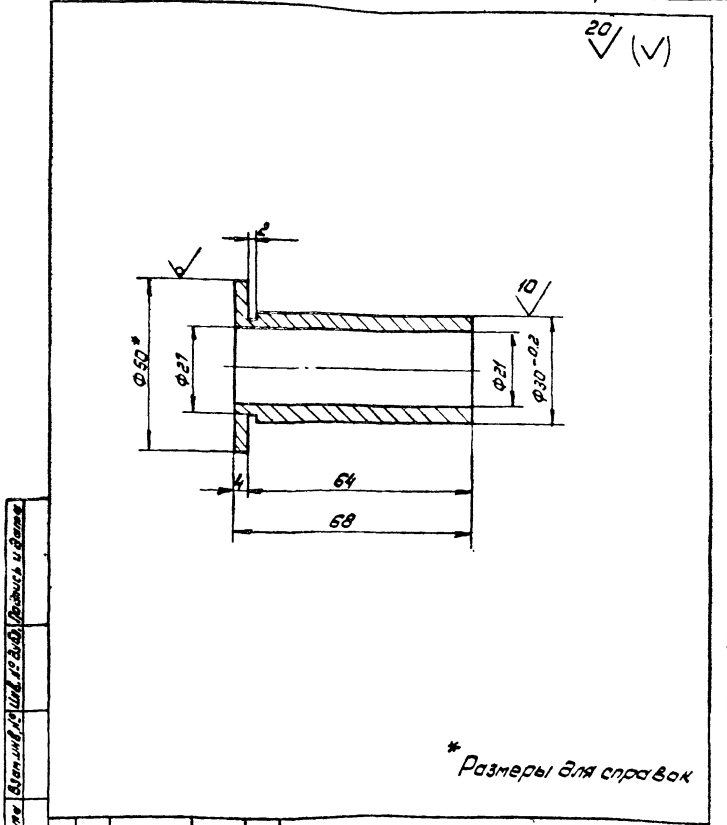
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сузова	ЭССД	ЭССД	ЭССД	Накладка	0,14	1:2
Проект.	Касонова	И.И.	И.И.	И.И.	Лист		
Т.контр.					Лист		
И.Колтв./Сузова/ЭССД/И.И. 10.08.74					ГИАП		
Утв. Кандратов/И.И. 5.85 Тексталит А-20 ГОСТ 2910-74					Формат А4		



* Размеры для справок

БТК-21.00.003

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сузова	ЭССД	ЭССД	ЭССД	Крышка	3,0	1:2,5
Проект.	Касонова	И.И.	И.И.	И.И.	Лист		
Т.контр.					Лист		
И.Колтв./Сузова/ЭССД/И.И. 10.08.74					ГИАП		
Утв. Кандратов/И.И. 5.85 ВСтЗисСГОСТ 14637-79					Формат А4		



* Размеры для справок

БТК-21.00.002

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сузова	ЭССД	ЭССД	ЭССД	Втулка	0,2	1:1
Проект.	Касонова	И.И.	И.И.	И.И.	Лист		
Т.контр.					Лист		
И.Колтв./Сузова/ЭССД/И.И. 10.08.74					ГИАП		
Утв. Кандратов/И.И. 5.85 Пруток 180Тк.Н-50 ГОСТ 2160-73					1877-04 Формат А4		

Изм. №, дата, Подпись и дата, Шт. №, дата, Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
		А2	БТК-21.00.000.СБ	Блок камеры Сборочный чертеж		
		А4	БТК-21.00.000.Г4	Блок камеры Габаритный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>			
		А4	1 БТК-21.01.000.СБ	Стойка	1	
			<u>Детали</u>			
		А3	2 БТК-21.00.001	Ролик	1	
		А4	3 БТК-21.00.002	Втулка	1	
		А4	4 БТК-21.00.003	Крышка	1	
		А4	5 БТК-21.00.004	Ребро	1	
		А4	6 БТК-21.00.005	Накладка	1	

БТК-21.00.000

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сузова	Федя	1985
Проб.	Касабова	Калды	11.15
И. контр.	Гришнев	Гришнев	11.15
Этб.	Кандартов	Кандартов	11.15

Блок камеры

Лит.	Лист	Листов
	1	2

ГИАП

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>			
		7		Болт М10×20,46 ГОСТ 1198-70*	4	
		8		Болт М14×40,46 ГОСТ 1198-70*	4	
		9		Болт М20×40,46 ГОСТ 1198-70*	1	
		10		Гайка М14,5 ГОСТ 5915-70*	4	
		11		Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70*	1	
		12		Шайба 14 ГОСТ 11371-78*	4	
		13		Шайба 20 ГОСТ 11371-78*	1	
		14		Шплицт 4×36 ГОСТ 397-79*	1	
		15		Винт М5×16,5 ГОСТ 1491-80*	1	
			<u>Материалы</u>			
		16		Труба 159×4,5 ГОСТ 8732-78* А20 ГОСТ 8731-74* Р-200	1	3,43 кг
			<u>Документация</u>			
			БТК-21.01.000.СБ	Стойка		
			<u>Детали</u>			
		А4	1 БТК-21.01.001	Плита	1	
		А4	2 БТК-21.01.002	Ребро	2	
		Б4	3	Косынка		
				Лист 6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс5 ГОСТ 14531-79	2	0,12 кг

БТК-21.00.000

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сузова	Федя	1985
Проб.	Касабова	Калды	11.15
И. контр.	Гришнев	Гришнев	11.15
Этб.	Кандартов	Кандартов	11.15

Плита

Лит.	Лист	Листов
	1	2

ГИАП

Формат А4

✓(✓)

* Размеры для справок

БТК-21.01.002			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сузова	Федя	1985
Проб.	Касабова	Калды	11.15
И. контр.	Гришнев	Гришнев	11.15
Этб.	Кандартов	Кандартов	11.15

Ребро

Лит.	Лист	Листов
	1,4	1:2
Лит.	Листов	1

ГИАП

Формат А4

✓(✓)

* Размеры для справок

БТК-21.01.001			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сузова	Федя	1985
Проб.	Касабова	Калды	11.15
И. контр.	Гришнев	Гришнев	11.15
Этб.	Кандартов	Кандартов	11.15

Плита

Лит.	Лист	Листов
	1,6	1:2
Лит.	Листов	1

ГИАП

Формат А4

АЛЬБИМ IV
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

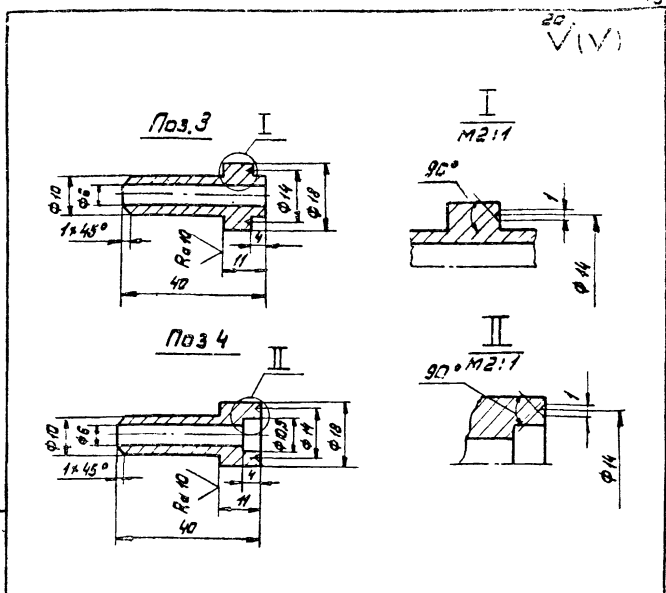
Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Документация		
04	БТК-22.00.000.СБ	Установка вентиля Дуб для продувки азотом Сборочная единица		
		Стандартные изделия		
1		Вентиль Дуб 15с138к	1	
		Детали		
04	2 БТК-22.00.001	Гайка накидная	2	
04	3 БТК-22.00.002-01	Наконечник	1	
	4 БТК-22.00.002-02	Наконечник	1	
04	5	Прокладка $\Phi 18 \times 11$ б-2 Перемит ПОНГОСТ 481-80	2	

БТК-22.00.000

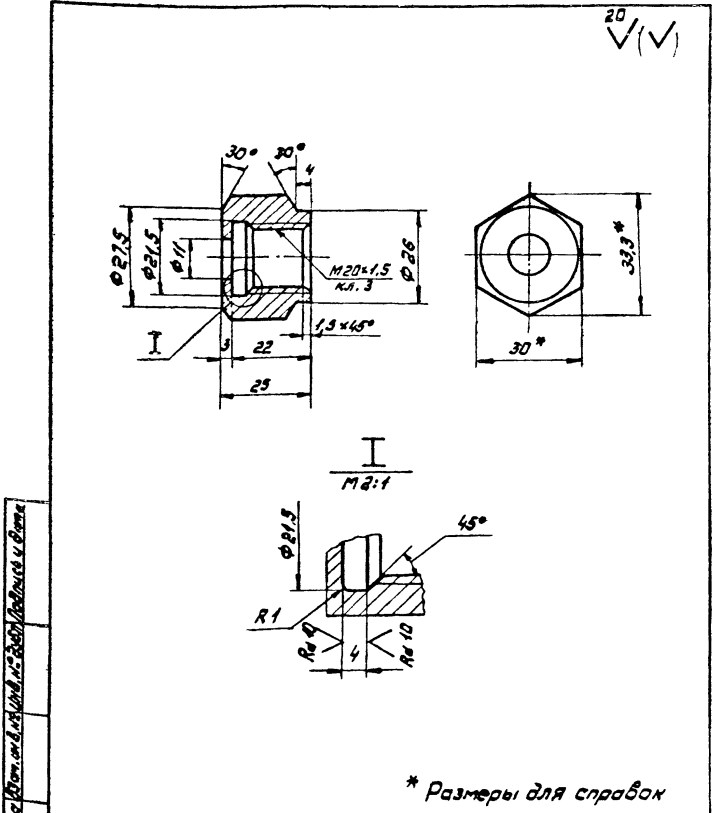
Установка вентиля Д.
для продувки азотом

Лит. Лист Листов
1
ГИАП
Формат 4

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разраб. Суворокин С.П. 2015
Проб. Касабова Ю.И. 2015
Т.Контр.
Н.Контр. Гришнев В.В. 2015
Утв. Кондратьев В.В. 2015



Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	3 БТК-22.00.002-01	Наконечник		
		Круг 20 гост 2590-71* Вст.Знс 5 гост 553-78	1	0,02 кг
	4 БТК-22.00.002-02	Наконечник		
		Круг 20 гост 2590-71* Вст.Знс 5 гост 553-78	1	0,02 кг
БТК-22.00.002				
Лит. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит. Масса Масштаб
Разраб. Суворокин С.П.	2015	С.П.	2015	Наконечник - поз. 3 Наконечник - поз. 4
Проб. Касабова Ю.И.	2015	Ю.И.	2015	1:1
Т.Контр.				Лист Листов 1
Н.Контр. Гришнев В.В.	2015	В.В.	2015	ГИАП
Утв. Кондратьев В.В.	2015	В.В.	2015	Формат А4



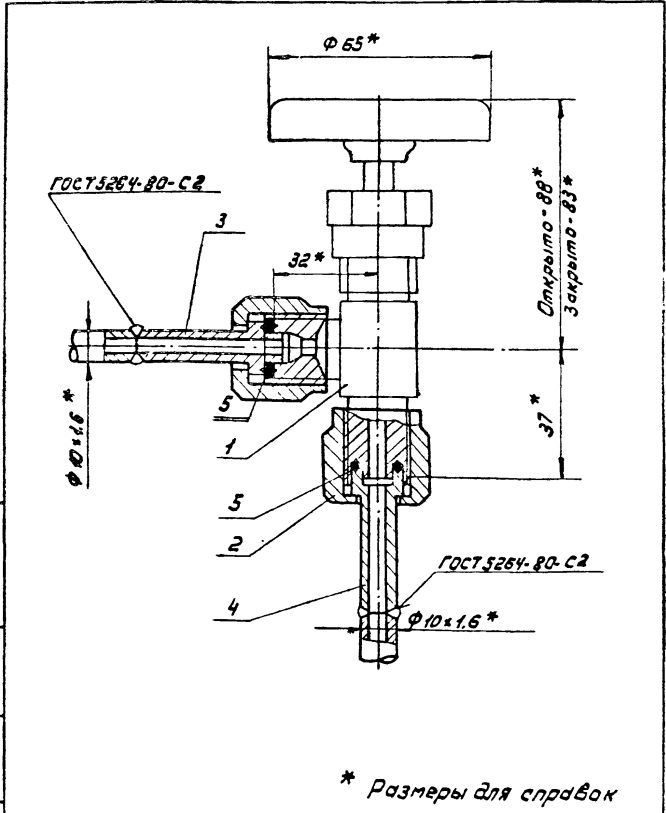
* Размеры для справок

БТК-22.00.001

Гайка накидная

Лит. Масса Масштаб
0,09 1:1
Лист Листов 1
ГИАП
Формат А4

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разраб. Суворокин С.П. 2015
Проб. Касабова Ю.И. 2015
Т.Контр.
Н.Контр. Гришнев В.В. 2015
Утв. Кондратьев В.В. 2015



* Размеры для справок

БТК-22.00.000.СБ

Установка вентиля Дуб
для продувки азотом
Сборочная единица

Лит. Масса Масштаб
0,7 1:1
Лист Листов 1
ГИАП
Формат А4

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разраб. Суворокин С.П. 2015
Проб. Касабова Ю.И. 2015
Т.Контр.
Н.Контр. Гришнев В.В. 2015
Утв. Кондратьев В.В. 2015

1877-04

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
Итого	БТК-23.00.000.СБ	Установка вентиля Ду 10 для продувки азотом		Сборочная единица.
		Стандартные изделия		
1		Вентиль Ду 10 13 с 116к	1	
		Детали		
Итого	БТК-23.00.000	Установка вентиля Ду 10 для продувки азотом		
№	Обозначение	Наименование	Кол.	
2	БТК-23.00.001	Гайка накидная	2	
3	БТК-23.00.002	Наконечник	2	
4		Прокладка $\Phi 22 \times 14,5$ $b=2$		
		Паронит ПОН ГОСТ 481-80	2	

20 (V)

* Размеры для справок

БТК-23.00.001			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.	Суворова	С/П	С/П	2015	
Проб.	Касякова	В/П	В/П	2015	
И.контр.	Гришаев	С/П	С/П	2015	
Утв.	Кондратьев	С/П	С/П	2015	
Гайка накидная			Лит.	Масса	Масштаб
				0,1	1:1
Шестигранный			Лист	Листов	1
36 ГОСТ 2819-69			ГИАП		
Сталь 10 ГОСТ 1050-М			Формат А4		

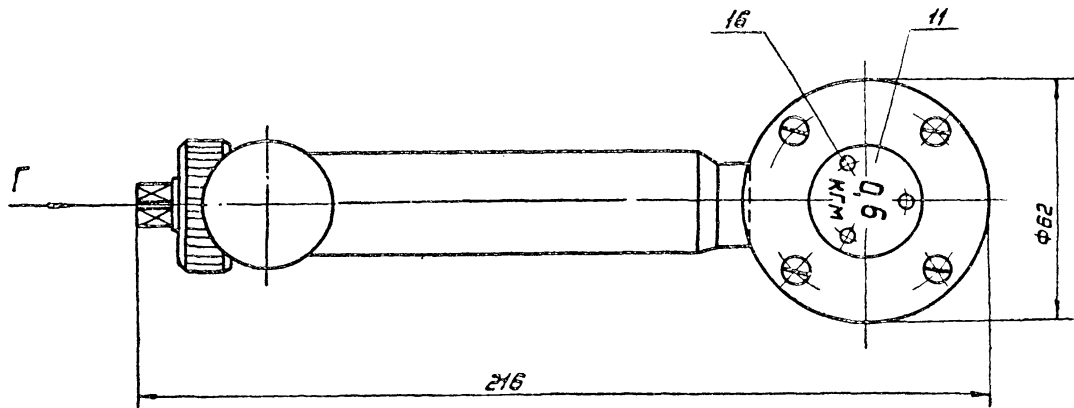
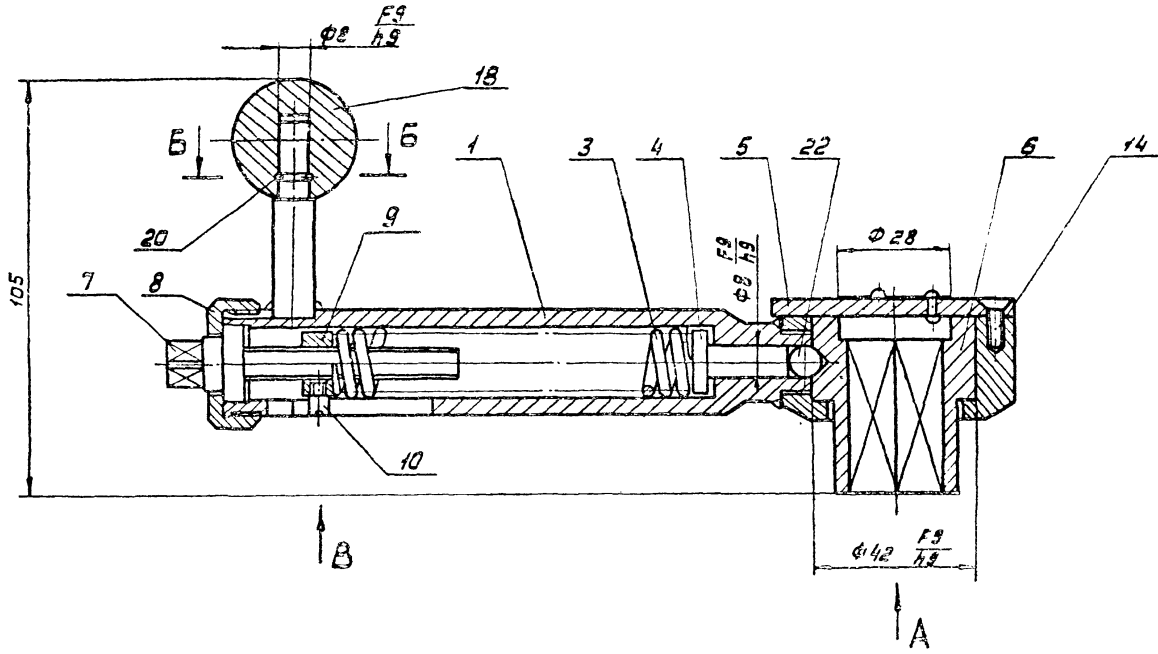
20 (V)

БТК-23.00.002			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.	Суворова	С/П	С/П	2015	
Проб.	Касякова	В/П	В/П	2015	
И.контр.	Гришаев	С/П	С/П	2015	
Утв.	Кондратьев	С/П	С/П	2015	
Наконечник			Лит.	Масса	Масштаб
				0,03	1:1
Круг			Лист	Листов	1
25 ГОСТ 2590-71*			ГИАП		
Вст 3 пс 5 ГОСТ 535-			Формат А4		

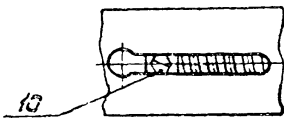
20 (V)

* Размеры для справок

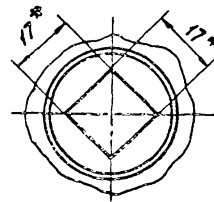
БТК-23.00.000.СБ			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.	Суворова	С/П	С/П	2015	
Проб.	Касякова	В/П	В/П	2015	
И.контр.	Гришаев	С/П	С/П	2015	
Утв.	Кондратьев	С/П	С/П	2015	
Установка вентиля Ду 10 для продувки азотом			Лит.	Масса	Масштаб
Сборочная единица				0,8	1:1
			Лист	Листов	1
			ГИАП		
			Формат А4		



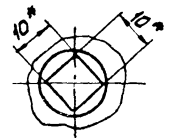
Вид В



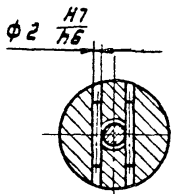
Вид А



Вид Г

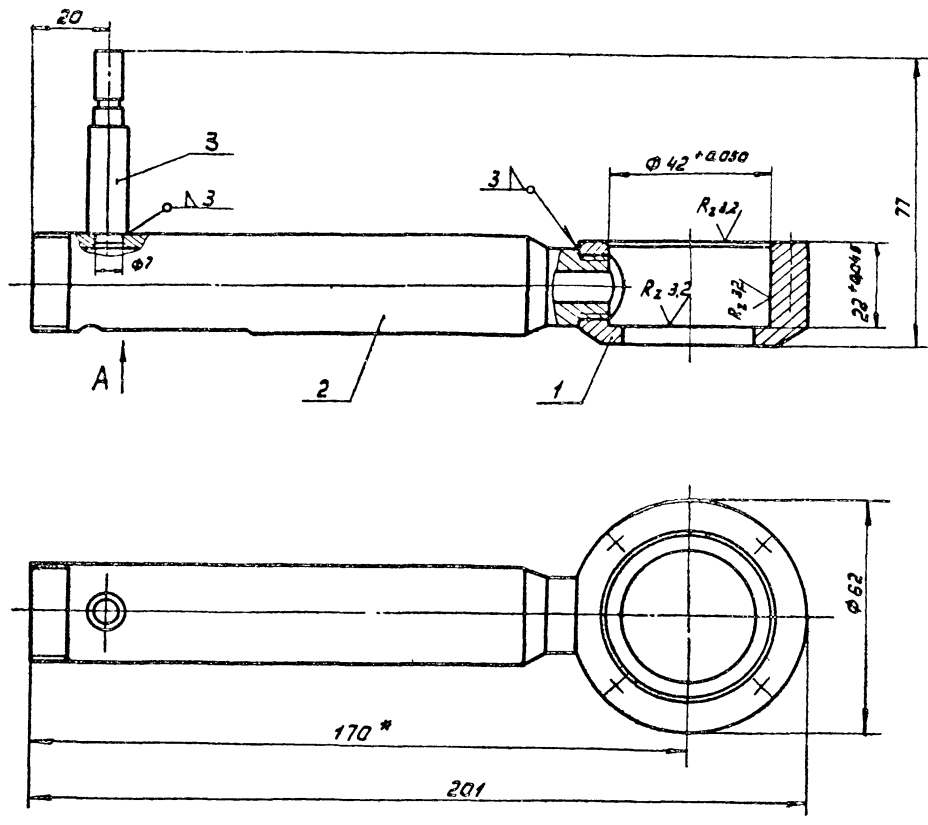


Б-Б

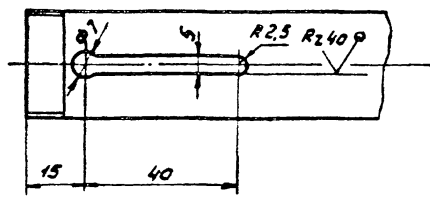


1. Ключ тарировать на $M = 0,6 \text{ кгм}$
2. Перед началом работы ключ проверить на крутящий момент.
3. Маркировку нанести на бирку (поз. 11) ударным способом шрифтом 5 по ГОСТ 2,304-81.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: для отверстий H14 для валов h14.
5. *Размеры для справок.

			$\frac{KO}{M} 84-82.00.000.СБ$		
Изм	Лист	№ докум	Год	Дата	Масштаб
		Разраб.	Савина	12.89	1:1
		Провер.	Владим	12.24	
		Т.контр.			
И.контр.	Попов	12.10	12.84		
У-3	Лавочкин	12.17	12.24		
				Моментный КЛЮЧ Сборочный чертеж	
				Лит. Масса Масштаб Лист Листов 1	
				ГИАП	



Вид А

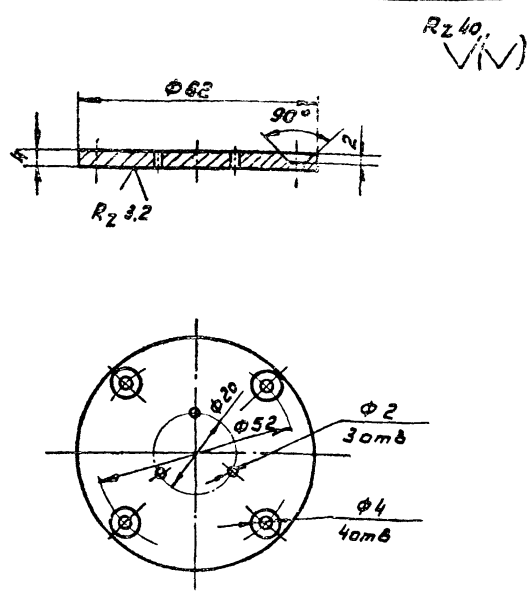


1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81.

Инв. № подл. Подпись и дата
 Изм. № вкл. Подпись и дата
 Утверд. Подпись и дата

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A4	1	1	КО М 84-82.01.001	Фланец	1	
A4	2	1	КО М 84-82.01.002	Ручка	1	
A4	3	1	КО М 84-82.01.003	Ось	1	
КО 84-82.01.000.СБ М						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса
Разраб.	Савина	12.84		12.84		0,73
Провер.	Володин	12.84		12.84		1:1
Т. контр.						
И. контр.	Попова	12.84		12.84		
Утв.						
Корпус Сборочный чертеж					Лит	Масса
						0,73
					Лит	Масса
						1:1
ГИАП						

Шифр, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр, № докум., Подпись и дата, Разраб., Савина, Владислав, И.В., Провер., Володин, Александр, И.В., Т.Контр., И.Контр., Палава, Татьяна, И.В., Чт.в.

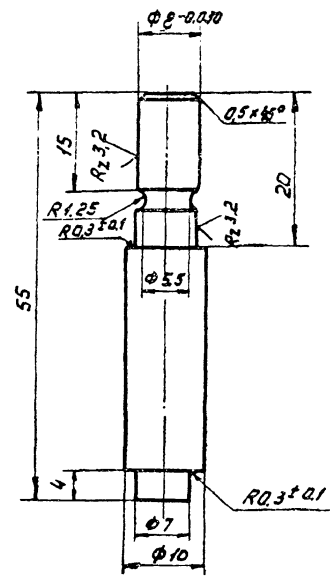


1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$ для отверстий Н14, для валов h14
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО М 84-82.00.003

Лит.	Масса	Масштаб
	0,09	1:1
Лист Листов 1		
Сталь ВСт3лс5 ГОСТ 380-71*		
ГИАП		

Формат: А4

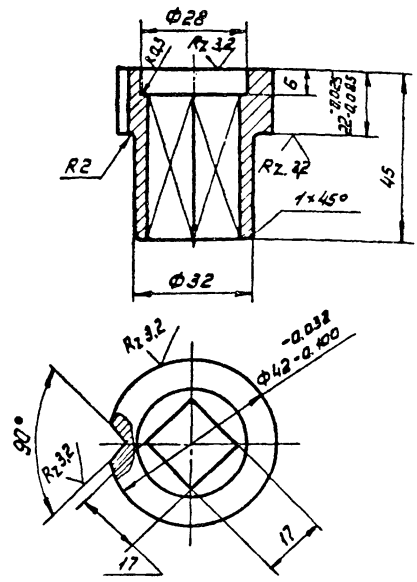


1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$ для отверстий Н14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО М 84-82.01.003

Лит.	Масса	Масштаб
	0,03	2:1
Лист Листов 1		
В 10 ГОСТ 2590-71*		
Круг Ст.3лс ГОСТ 380-71*		
ГИАП		

Формат: А4

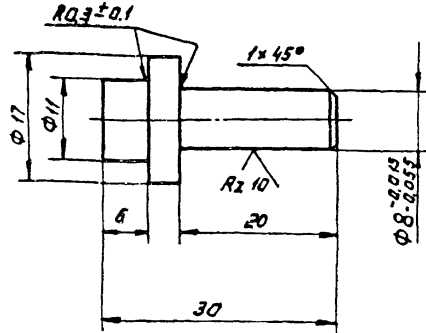


1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$ для отверстий Н14, для валов h14
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО М 84-82.00.004

Лит.	Масса	Масштаб
	0,27	1:1
Лист Листов 1		
Сталь ВСт3лс5 ГОСТ 380-71*		
ГИАП		

Формат: А4

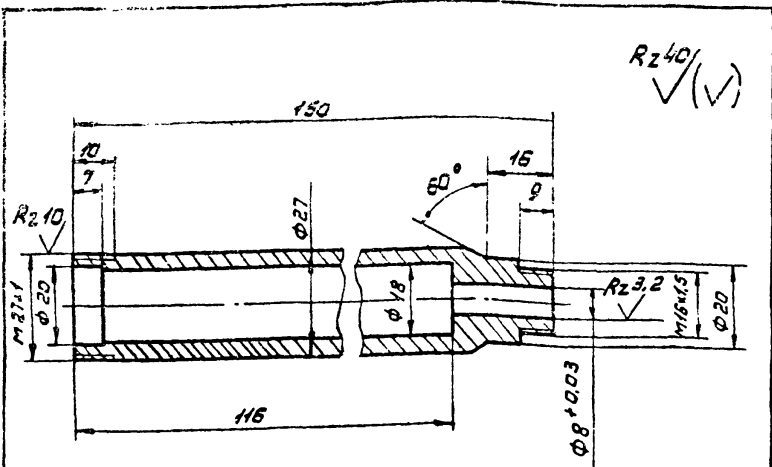


1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$ для отверстий Н14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО М 84-82.00.002

Лит.	Масса	Масштаб
	0,03	2:1
Лист Листов 1		
Сталь ВСт3лс5 ГОСТ 380-71*		
ГИАП		

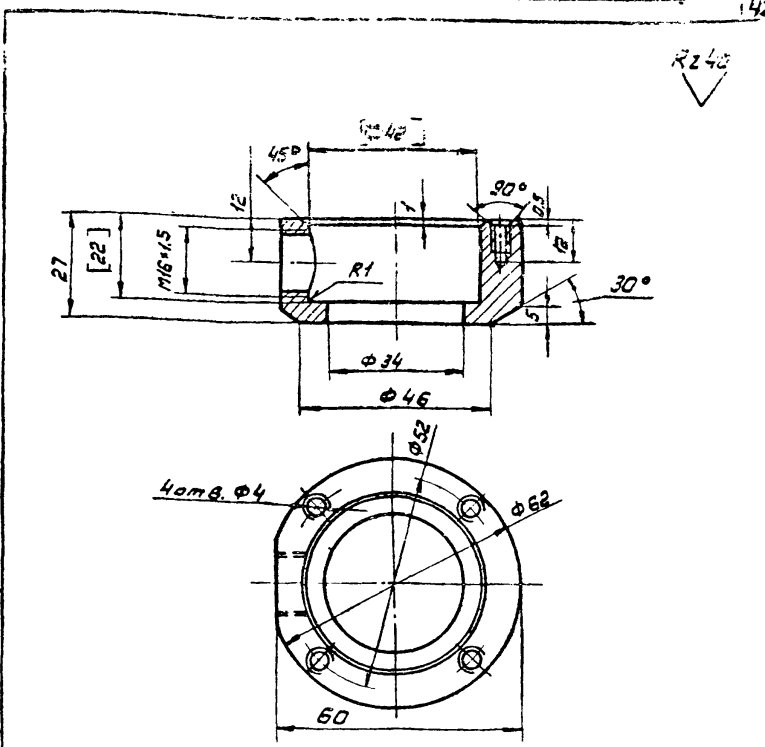
18.77-04



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий Н14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО/М 84-82.01.002				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Савина	Валентина	12.81		0,35	1:1
Провер.	Володин	Александр	12.81	Лист	Листов 1	
Т. контр.				ГИАП		
И. контр.	Полова	Ирина	12.81	Вал 8 ГОСТ 2590-71*		
Утв.				Круг Ст 3пс ГОСТ 380-71*		

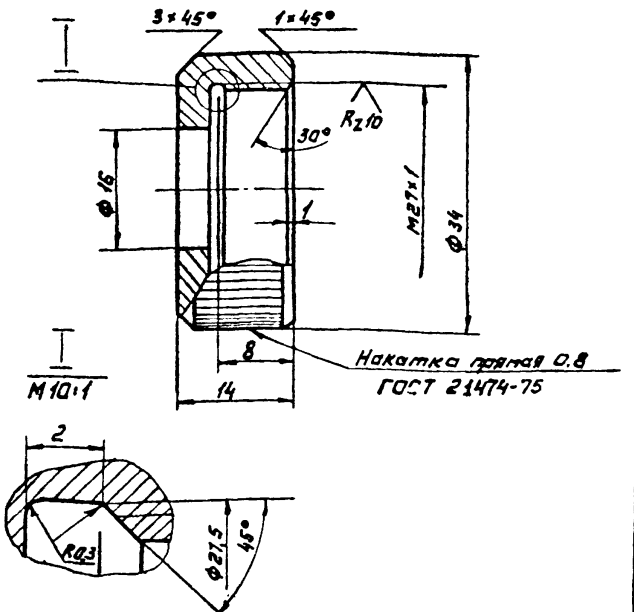
Формат: А4



1. Размеры в квадратных скобках обработать после сборки.
2. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий Н14, для валов h14.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО/М 84-82.01.001				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Савина	Валентина	12.81		0,35	1:1
Провер.	Володин	Александр	12.81	Лист	Листов 1	
Т. контр.				ГИАП		
И. контр.	Полова	Ирина	12.81	Сталь В Ст 3пс 5 ГОСТ 380-71*		
Утв.				ГИАП		

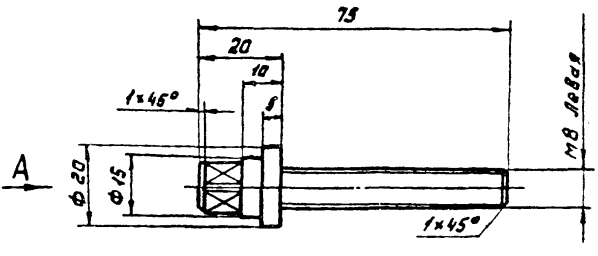
Формат: А4



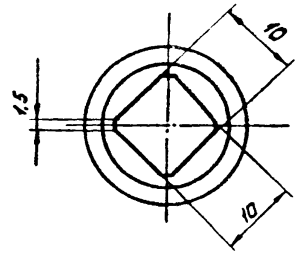
1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий Н14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО/М 84-82.00.006				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Савина	Валентина	12.81		0,05	2:1
Провер.	Володин	Александр	12.81	Лист	Листов 1	
Т. контр.				ГИАП		
И. контр.	Полова	Ирина	12.81	Сталь В Ст 3пс 5 ГОСТ 380-71*		

Формат: А4



Вид А М2:1

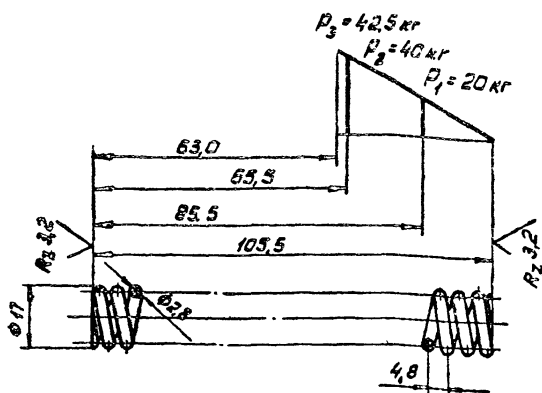


1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО/М 84-82.00.005				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Савина	Валентина	12.81		0,05	1:1
Провер.	Володин	Александр	12.81	Лист	Листов 1	
Т. контр.				ГИАП		
И. контр.	Полова	Ирина	12.81	Сталь 20 ГОСТ 1050-74**		
Утв.				1877-04		

Формат: А4

Шифр листа, Листов и всего. Изменения к шифру, дата, листы и всего

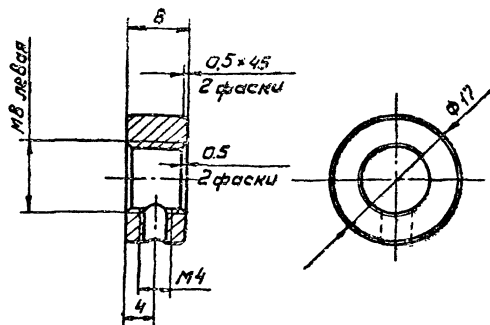


Число рабочих витков $n = 21,5$
 Число витков палов $n_1 = 23,0$

КО 84-82.00.001
 М

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Савина	Ряб.	12.84		0,05	1:1
	Провер.	Володин	Фер.	12.84			
	Т.контр.				Лист		Листов 1
И.контр.	Полова	Ш/д.	18.84		Сталь 65Г ГОСТ 1050-74**		
Утв.					ГИАП		

Формат: А4

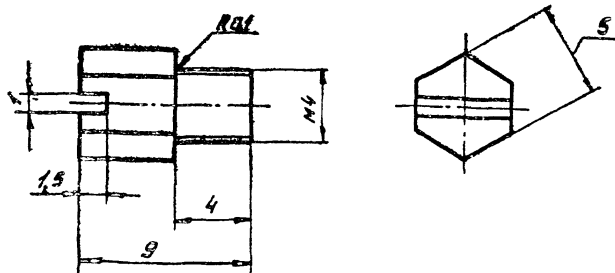


1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm 0,15$, для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО 84-82.00.007
 М

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Савина	Ряб.	12.84		0,01	2:1
	Провер.	Володин	Фер.	12.84			
	Т.контр.				Лист		Листов 1
И.контр.	Полова	Ш/д.	18.84		Сталь ВСтЗпс5 ГОСТ 380-71*		
Утв.					ГИАП		

Формат: А4



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm 0,15$, для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО 84-82.00.008
 М

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Савина	Ряб.	12.84		0,015	5:1
	Провер.	Володин	Фер.	12.84			
	Т.контр.				Лист		Листов 1
И.контр.	Полова	Ш/д.	18.84		Сталь 20 ГОСТ 1050-74**		
Утв.					ГИАП		

Формат: А4

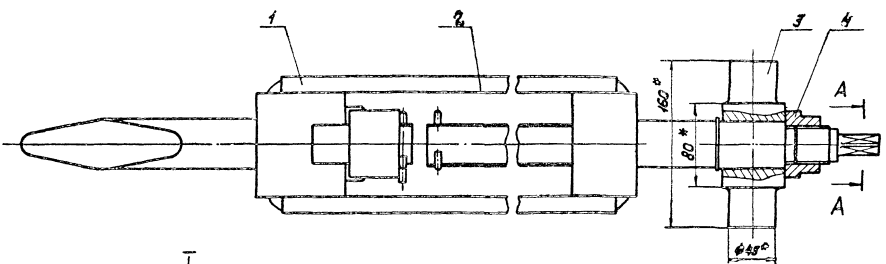
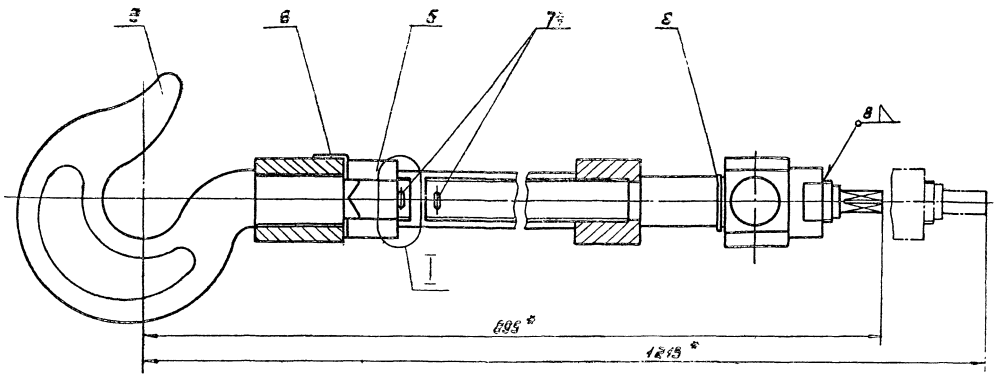
Изм.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
88			КО 84-82.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
82	1		КО 84-82.01.000 СБ	Корпус	1	
				Детали		
84	3		КО 84-82.00.001	Пружина	1	
84	4		КО 84-82.00.002	Палец	1	
81	5		КО 84-82.00.003	Крышка	1	
84	6		КО 84-82.00.004	Втулка	1	
84	7		КО 84-82.00.005	Винт	1	
84	8		КО 84-82.00.006	Гайка	1	
84	9		КО 84-82.00.007	Гайка	1	
84	10		КО 84-82.00.008	Винт	1	
84	11			Бирка Лист АД0-1 ГОСТ 21631-76*	1	0,002кг
				Стандартные изделия		
	14			Винт М4х85В ГОСТ 17475-80*	4	
	16			Заклепка 2х8-700 ГОСТ 10299-80	3	
	18			Ручка 1П82 ГОСТ 15419-70*	1	
	20			Штифт 2Гх16 ГОСТ 3128-70*	2	
	22			Шарик П-8-Н ГОСТ 3722-81	1	

84-82.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
	Разраб.	Савина	Ряб.	12.84		1	2
	Провер.	Володин	Фер.	12.84			
	Т.контр.						
И.контр.	Полова	Ш/д.	18.84		Моментный ключ		
Утв.	Поздочник	Фер.	12.84		ГИАП		

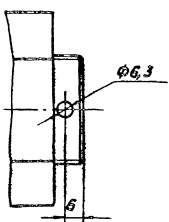
18.77-04

Формат: А4

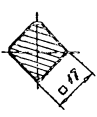


I
M 1:1

Шплинт поз. 14 не показан



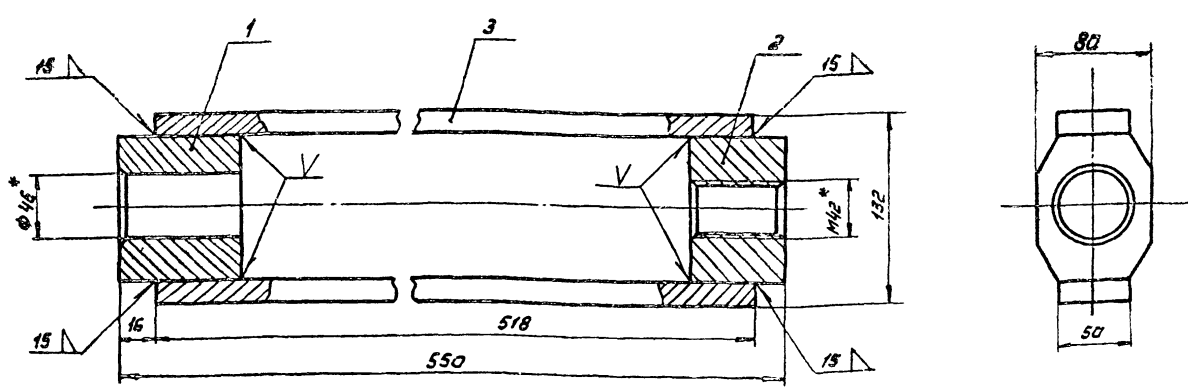
A-A
M 1:1



1. Сварку производить в соответствии с ОСТ 26-01-82-77, Сварка в химическом машиностроении и ГОСТ 2.312-72.
2. В резьбовой части крюка поз. 18 сделать отверстие согласно выносному элементу I
3. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
4. * Размеры для справок.

Исполнение в металле или в другом материале, если не указано иное, по согласованию с заказчиком

				КД М 84-84.00.000.СБ			
Изм.	Лист № докум.	Подпись	Дата	Стяжка Q = 5,57	Лист 1 из 2		
Разработчик	Составитель	Ведущий инженер	1985		27.6	1:2.5	
Проверен	Володимир	И.И.			Сварочный чертеж		
Т.контр.					Лист 1 из 2		
И.контр.	Попова	И.И.	1985	ГИАП			
И.тв.	Павлович	И.И.	1985	1877-04			Формат: А2

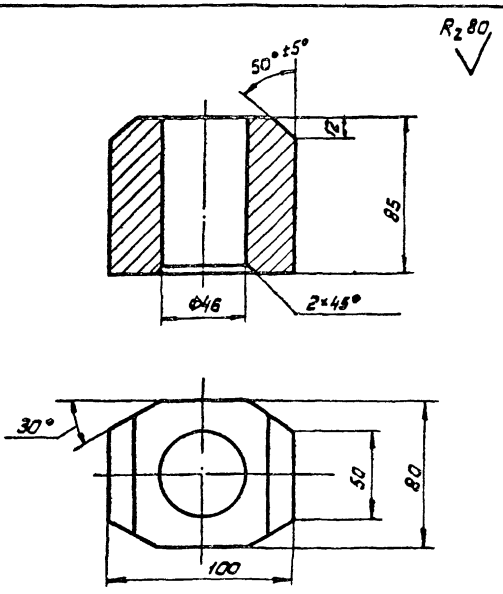


1. Сварку производить в соответствии с ОСТ 26-01-82-77 "Сварка в химическом машиностроении" и ГОСТ 2.312-72.
2. Чистота обработки поверхности детали паз. 3 не ниже $R_z 80$.
3. Внутренние швы со скосом кромки (χ) выполнить зашлифовать и зачистить
4. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm IT15$, для отверстий H14, для валов h14.
5. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности, ГОСТ 24643-81.
6. * Размеры для справок.

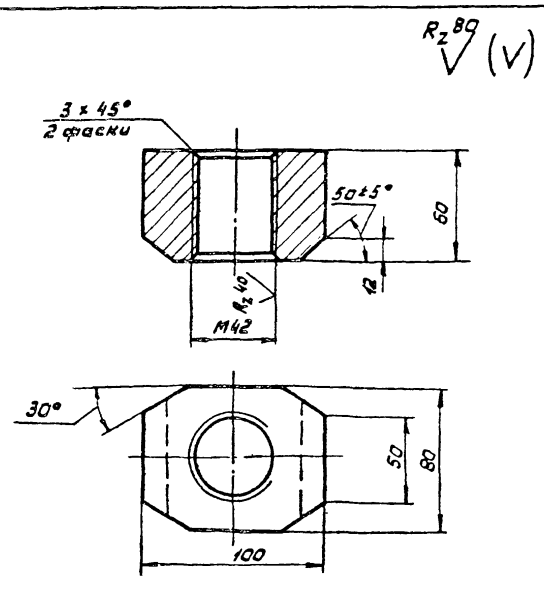
Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
84	1	КО М 84-84.01.001	Упор	1	
84	2	КО М 84-84.01.002	Упор	1	
64	3		Планка		
			Полоса Б-2 16x50		
			ГОСТ 103-76		
			Сталь ВСтЗ пс 5	2	3,25 кг
КО М 84-84.01.000.СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сергей
Разработ.	Савина	В.А.	12.84		Сборочный чертеж
Провер.	Володин	Ю.Г.	12.84		Лист Листов 1
Т.контр.					ГИАП
И.контр.	Полова	Ш.И.	12.84		
Упр.					

Ш.И. Полова, Подпись и дата, Имя, № докум., Имя, № докум., Подпись и дата

Формат: А3



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm IT15$, для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm IT15$, для отверстий H14, для валов h14
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

Ш.И. Полова, Подпись и дата, Имя, № докум., Имя, № докум., Подпись и дата

Ш.И. Полова, Подпись и дата, Имя, № докум., Имя, № докум., Подпись и дата

КО М 84-84.01.001				Лист	Масса	Масштаб
Упор					0,47	1:2
Сталь ВСтЗ пс 5				Лист	Листов 1	
ГОСТ 380-71*				ГИАП		

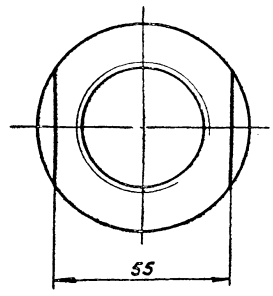
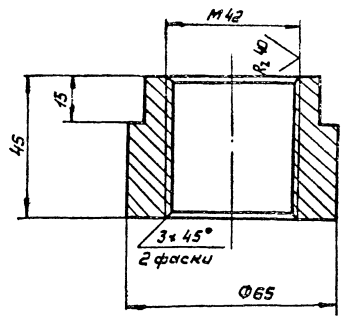
Формат: А4

КО М 84-84.01.002				Лист	Масса	Масштаб
Упор					0,25	1:2
Сталь ВСтЗ пс 5				Лист	Листов 1	
ГОСТ 380-71*				ГИАП		

1877-04

Формат: А3

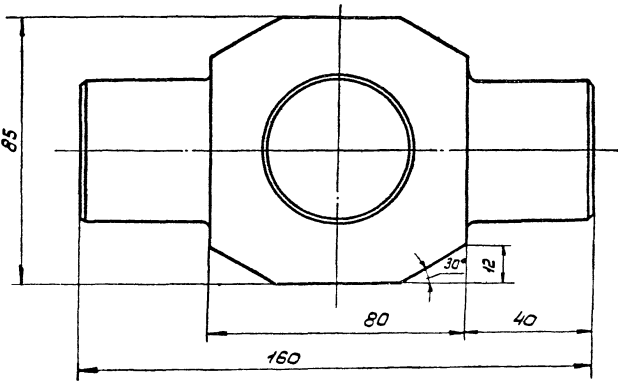
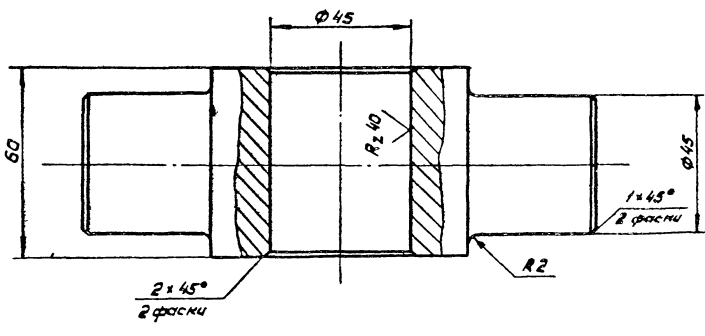
Rz 80
 ✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{0.175}{2}$, для отверстий M42, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

				№ 84-84.00.003		
				Гайка		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса
Разработ.	Савина	Рыбкин	12.81			0,65
Провер.	Володин	10.81	12.81			1:1
Т. контр.					Лист	Листов 1
И. контр.	Павлова	12.81	12.81		Сталь ВСт3 пс 5 ГОСТ 380-71*	
Утв.					ГИАП	
Формат: А3						

Rz 80
 ✓ (✓)



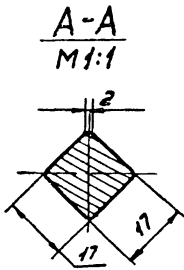
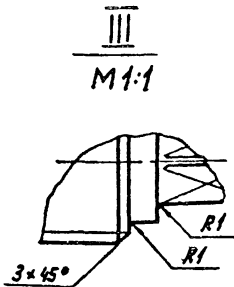
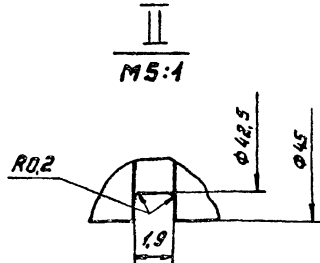
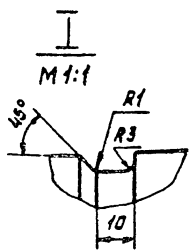
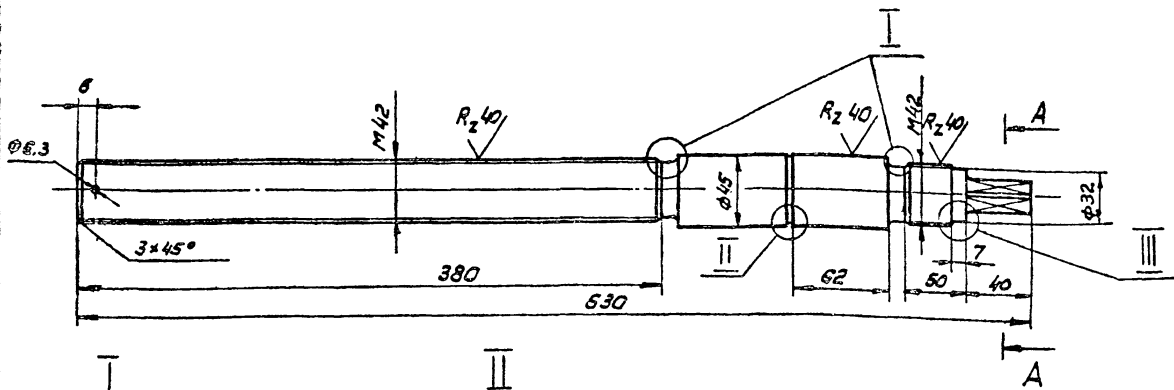
1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{0.175}{2}$, для отверстий M42, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

				№ 84-84.00.002		
				Траверса		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса
Разработ.	Савина	Рыбкин	12.81			3,4
Провер.	Володин	10.81	12.81			1:1
Т. контр.					Лист	Листов 1
И. контр.	Павлова	12.81	12.81		Сталь ВСт3 пс 5 ГОСТ 380-71*	
Утв.					ГИАП	
Формат: А3						

Rz 80 ✓(✓)

Технический проект

Шифр, № докум. Подпись и дата. Разработчик, № шифра, № докум. Проверенный и дата.



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров по ТУ 115, для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81г.

				КО М 84-84.00.001			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Винт	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Совина	Владим	12.84		6,7	1:2,5	
Провер.	Валодим	Юрий	12.84	Лист Листов 1			
Т.контр.				Сталь 20 ГОСТ 1050-74 **			
И.контр.	Полова	Шифр	12.84	ГИАП			
Утв.				Формат: А2			

Формат	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					<u>Документация</u>			
A2		КО М 84-84.00.000, СБ				Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>						
A3	1	КО М 84-84.01.000, СБ				Сервиса	1	
		<u>Детали</u>						
A3	2	КО М 84-84.00.001				Винт	1	
A3	3	КО М 84-84.00.002				Траверса	1	
A4	4	КО М 84-84.00.003				Гайка	1	
		<u>Стандартные изделия</u>						
	5					Гайка М42,5 ГОСТ 15523-70*	1	
	6					Шайба 2,42 01 ГОСТ 13463-77*	1	
	7					Шплинт 6,3x70 ГОСТ 397-79*	2	

Шифр, № докум. Подпись и дата. Разработчик, № шифра, № докум. Проверенный и дата.

				КО М 84-84.00.000		
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Стяжка Q=5,5Т	Лист	Листов
Разработ.	Совина	Владим	12.84		1	2
Провер.	Валодим	Юрий	12.84	Лист Листов 2		
Т.контр.	Полова	Шифр	12.84	ГИАП		
Утв.				Формат: А4		

Формат	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	8					Кольцо 2В45 ГОСТ 13940-68	1	
	9					Заготовка крока ИВА ГОСТ 6627-74	1	

Шифр, № докум. Подпись и дата. Разработчик, № шифра, № докум. Проверенный и дата.

				КО М 84-84.00.000		
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	1877-04	Лист	Листов
					2	2
				Формат: А2		

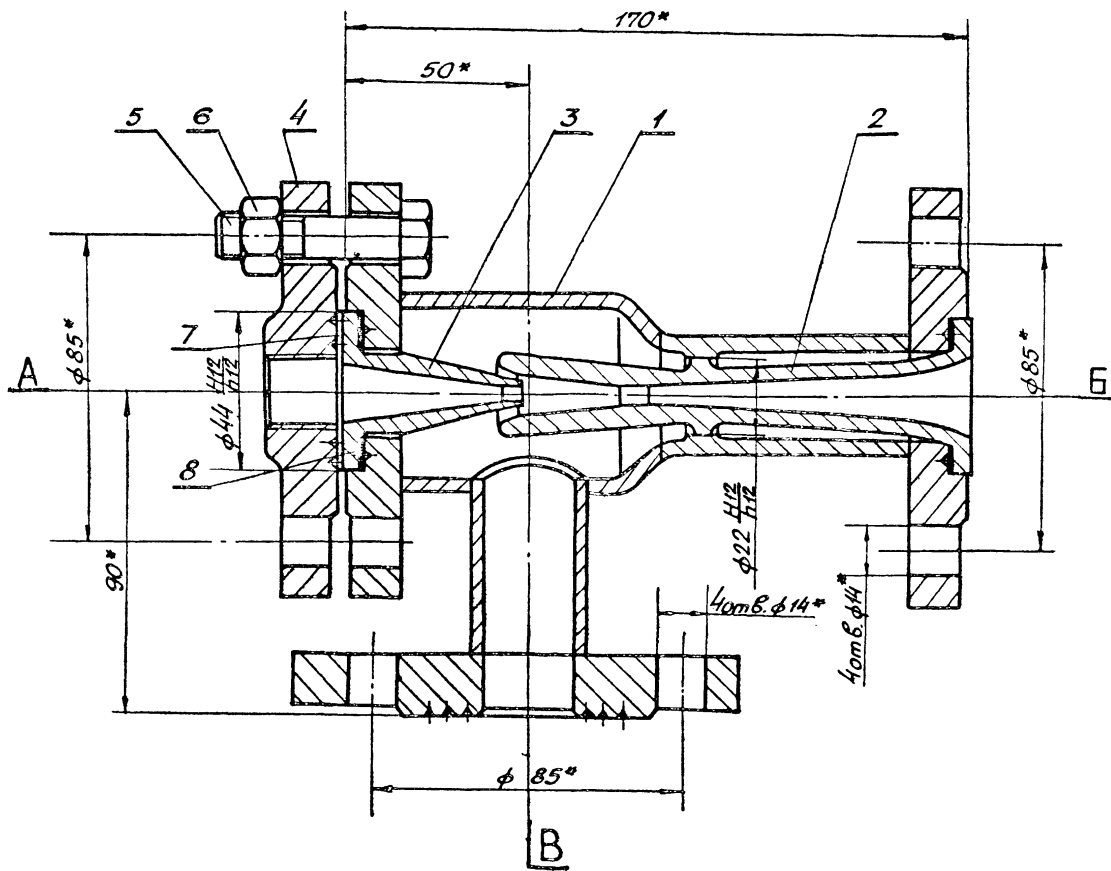


Таблица штуцеров.

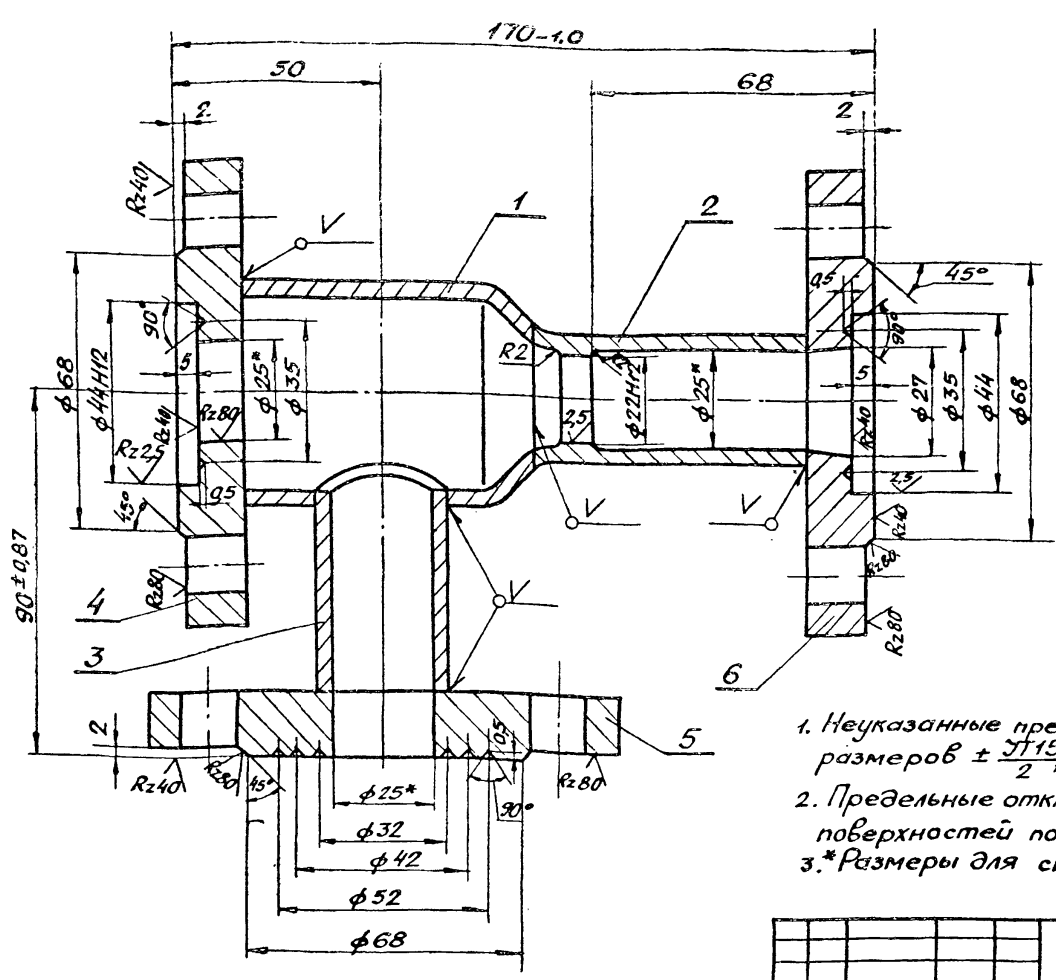
Обозначение	Наименование	Кол.	Прокат условный Ду мм	Давление условное Р _у кг/см ²	МПа
A	Вход пара	1	25	16	1,6
B	Выход пара	1	25	16	1,6
B	Вход воды.	1	25	16	1,6

1. Требования к материалам, изготовление, испытания и приемка элеватора по ОСТ 26-291-79.
2. Расчетное давление $P_{расч.} = 16 \text{ кг/см}^2$.
Пробное гидравлическое давление $P_{пр.} = 24 \text{ кг/см}^2$.
- 3* Размеры для справок.

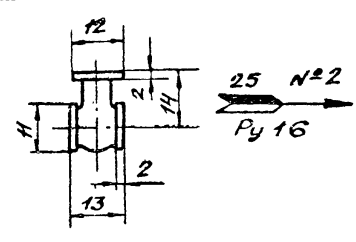
Копия чертежа / Подпись / Дата / Проверка / Подпись / Дата / Изготовление / Подпись / Дата

				КД М 84-85.00.000 СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Элеватор пароструйный N2 (сварной)	Мат	Масса	Масшт.
		Разраб. Савина	ВЗ	12.84	N2 (сварной)		~6,0	1:1
		Провер. Володим	фот	12.84	Сборочный чертеж.	Лист		Листов 1
		Г. контр.						
		И. контр. Попова	Ш	12.84				
		Утв. Павлович	Л	12.84				

АЛЬБОМ IV
 ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ
 Числ. и дата вкл. в альбом, инв. № докум., Подпись и дата



Знаки завода на корпусе.

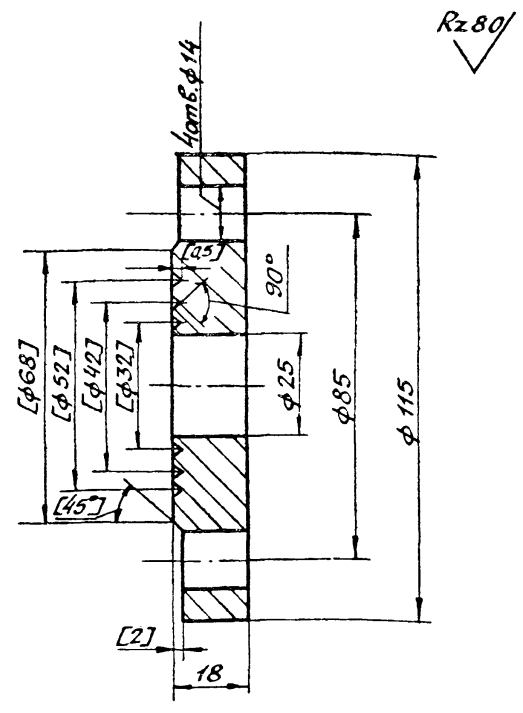


С одной стороны корпуса марка завода, с другой - стрелка, указывающая на направление прохода, условный проход, номер элеватора и условное давление.

1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.
- 3.* Размеры для справок.

КО/М 84-85.01.000СБ.				Лит.	Масса	Масштаб
Корпус.					4,88	1:1
Сборочный чертеж.				Лист	Листов: 1	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
		Разраб. Савина	Вал.	12.84		
		Провер. Володимир	Юр.	12.84		
		И. контр.				
		И. контр. Попова	И.И.	12.84		
		Чтб.				

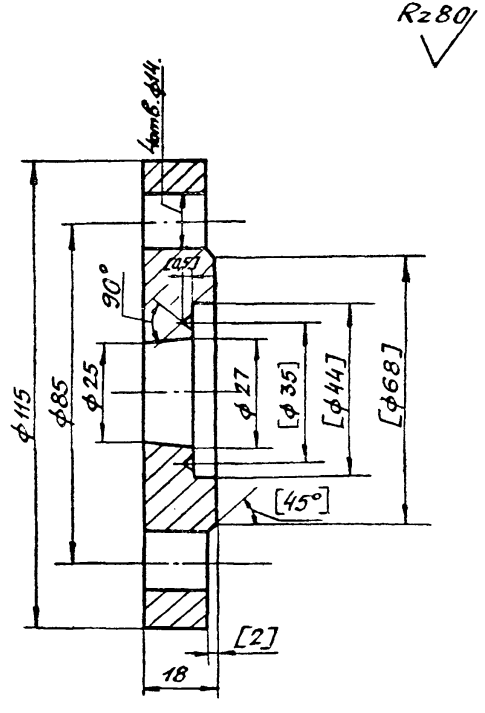
формат: А3



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО/М 84-85.01.005				Лит.	Масса	Масштаб
Фланец					1,34	1:1
Сталь 8Ст3пс5 ГОСТ 380-71*				Лист	Листов: 1	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
		Разраб. Савина	Вал.	12.84		
		Провер. Володимир	Юр.	12.84		
		И. контр.				
		И. контр. Попова	И.И.	12.84		
		Чтб.				

формат: А4

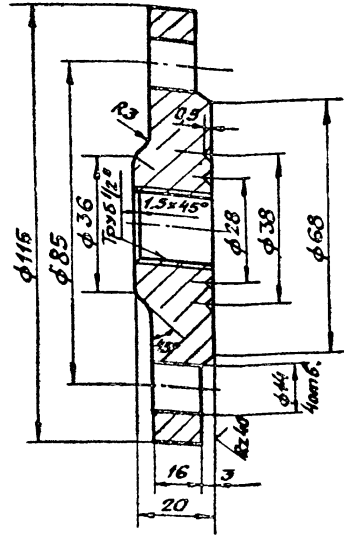


1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО/М 84-85.01.006				Лит.	Масса	Масштаб
Фланец					1,35	1:1
Сталь 8Ст3пс5 ГОСТ 380-71*				Лист	Листов: 1	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
		Разраб. Савина	Вал.	12.84		
		Провер. Володимир	Юр.	12.84		
		И. контр.				
		И. контр. Попова	И.И.	12.84		
		Чтб.				

формат: А4

Rz80 (✓)



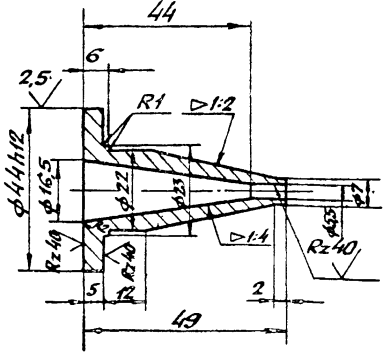
- 1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
- 2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО/М 84-85.00.003.

Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Савина	В.С.	12.84			
Провер.	Володин	В.В.	12.84	Лист Листов 1		
И.контр.				Сталь 8СтЗпс5 ГОСТ 380-71*		
				ГИАП		

Формат: А4.

Rz80 (✓)



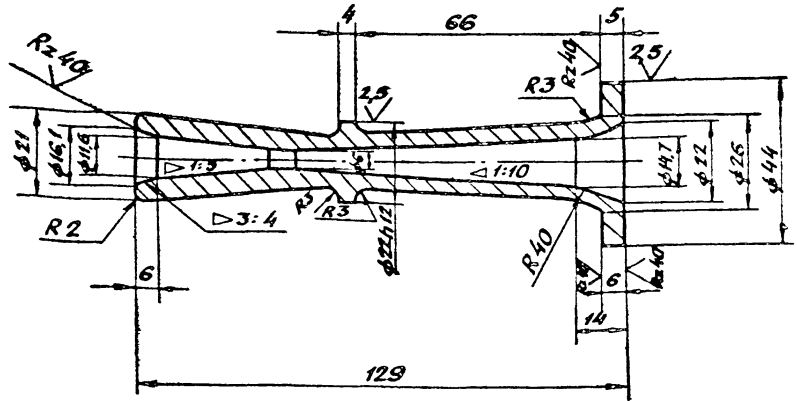
- 1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
- 2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО/М 84-85.00.002

Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Савина	В.С.	12.84			
Провер.	Володин	В.В.	12.84	Лист Листов 1		
И.контр.				Сталь 8СтЗпс5 ГОСТ 380-71*		
				ГИАП		

Формат: А4

Rz80 (✓)



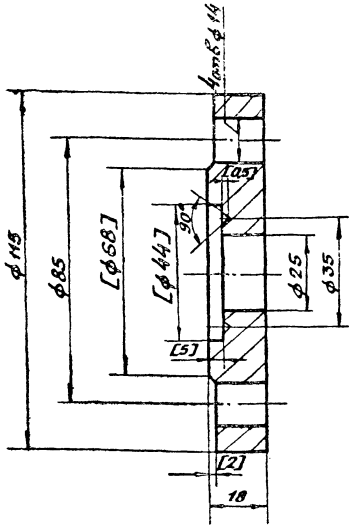
- 1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
- 2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО/М 84-85.00.001

Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Савина	В.С.	12.84			
Провер.	Володин	В.В.	12.84	Лист Листов 1		
И.контр.				Сталь 8СтЗпс5 ГОСТ 380-71*		
				ГИАП		

1877-04 Формат: А3

Rz 80 (✓)



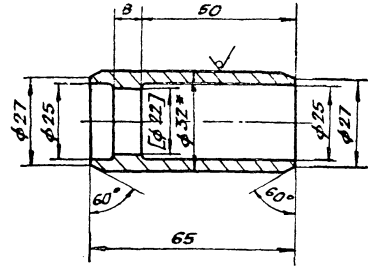
1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО М 84-85.01.004.

Имя, Инициалы, Подпись и Дата	Имя, Инициалы, Подпись и Дата	Фланец	Лит.	Масса	Масштаб
Имя, Инициалы, Подпись и Дата	Имя, Инициалы, Подпись и Дата		Лист	Листов	1
Имя, Инициалы, Подпись и Дата	Имя, Инициалы, Подпись и Дата	Сталь ВСтпс 5 ГОСТ 380-71*	ГИАП		

Формат: А4

Rz 80 (✓)



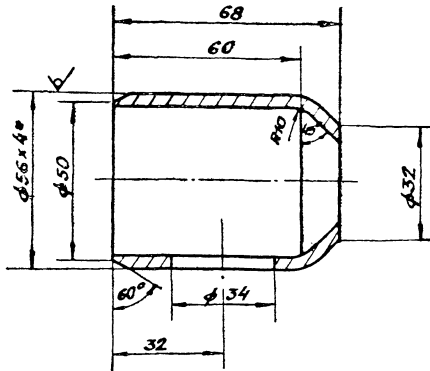
1. Обработку по размеру в квадратной скобке производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
3. Предельные отклонения и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.
4. Размеры для справок.

КО М 84-85.01.002

Имя, Инициалы, Подпись и Дата	Имя, Инициалы, Подпись и Дата	Патрубок	Лит.	Масса	Масштаб
Имя, Инициалы, Подпись и Дата	Имя, Инициалы, Подпись и Дата		Лист	Листов	1
Имя, Инициалы, Подпись и Дата	Имя, Инициалы, Подпись и Дата	Труба 32x6,5 ГОСТ 8732-78* Сталь 20	ГИАП		

Формат: А4

Rz 80 (✓)



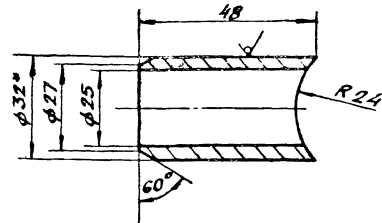
1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.
3. * Размеры для справок.

КО М 84-85.01.001

Имя, Инициалы, Подпись и Дата	Имя, Инициалы, Подпись и Дата	Патрубок	Лит.	Масса	Масштаб
Имя, Инициалы, Подпись и Дата	Имя, Инициалы, Подпись и Дата		Лист	Листов	1
Имя, Инициалы, Подпись и Дата	Имя, Инициалы, Подпись и Дата	Труба 56x4 ГОСТ 8734-75 Сталь 20	ГИАП		

Формат: А4

Rz 80 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.
3. * Размеры для справок.

КО М 84-85.01.003

Имя, Инициалы, Подпись и Дата	Имя, Инициалы, Подпись и Дата	Патрубок	Лит.	Масса	Масштаб
Имя, Инициалы, Подпись и Дата	Имя, Инициалы, Подпись и Дата		Лист	Листов	1
Имя, Инициалы, Подпись и Дата	Имя, Инициалы, Подпись и Дата	Труба 32x5 ГОСТ 8732-78* Сталь 20	ГИАП		

Формат: А4

Горизонт.

Вертикаль

Шкала: 1:1
Лист и дата
Изм. №, дата
Исполн. и дата
Провер. и дата
Утверд. и дата

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
42	КО М 84-85.00.000.СБ	Сборочный чертеж	1	
44	КО М 84-85.00.000.ГЧ	Габаритный чертеж	1	
		Сборочные единицы		
43	1 КО М 84-85.01.000.СБ	Корпус	1	
		Детали		
43	2 КО М 84-85.00.001	Сопло	1	
44	3 КО М 84-85.00.002	Сопло паровпускное	1	
44	4 КО М 84-85.00.003	Фланец	1	

КО
М 84-85.00.000.

Изм.	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Савина	Вед.	12.81	1			
Провер.	Володин	12.81					
И.контр.	Попова	12.81					
Утв.							

Элеватор пароструйный
№2
(сварной)

ГИАП

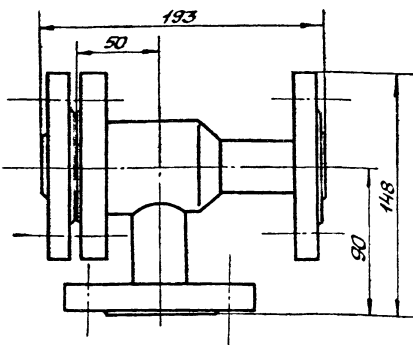
Формат: А4

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	7	Прокладка ф 44/23 Лист 1 Паронит ПОН ГОСТ 481-80*	1	
54	8	Прокладка ф 43/27 Лист 1 Паронит ПОН ГОСТ 481-80*	2	
		Стандартные изделия		
5		Болт М 12 x 55, 4, 6, ГОСТ 7798-70*	4	
6		Гайка М 12, 5 ГОСТ 5915-70*	4	

КО
М 84-85.00.000

Изм.	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Савина	Вед.	12.81	1			
Провер.	Володин	12.81					
И.контр.	Попова	12.81					
Утв.							

Формат: А4



КО
М 84-85.00.000.ГЧ

Изм.	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Савина	Вед.	12.81	1			
Провер.	Володин	12.81					
И.контр.	Попова	12.81					
Утв.							

Элеватор пароструйный
№2 (сварной).

Габаритный чертеж.

ГИАП

Формат: А4

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
43	КО М 84-85.01.000.СБ	Корпус Сборочный чертеж	1	
		Детали		
44	1 КО М 84-85.01.001	Патрубок	1	
44	2 КО М 84-85.01.002	Патрубок	1	
44	3 КО М 84-85.01.003	Патрубок	1	
44	4 КО М 84-85.01.004	Фланец	1	
44	5 КО М 84-85.01.005	Фланец	1	
44	6 КО М 84-85.01.006	Фланец	1	

КО
М 84-85.01.000

Изм.	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Савина	Вед.	12.81	1			
Провер.	Володин	12.81					
И.контр.	Попова	12.81					
Утв.							

Корпус

ГИАП

1877-04

Формат: А4

Лист № 1

ИЗДЕЛИЕ И ПУСК

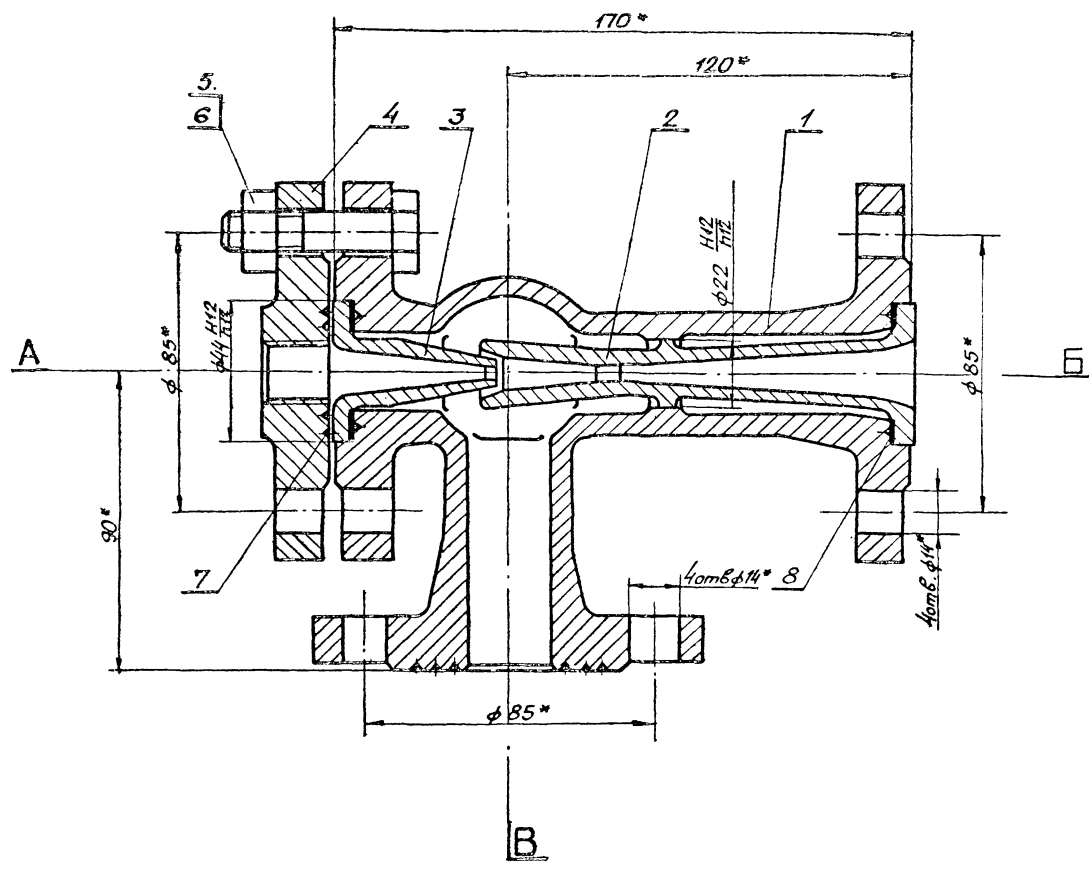


Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол.	Проход условный Ду, мм	Давление условное Ру, кгс/см ² ППа	
				16	1,6
А	Вход пара.	1	25	16	1,6
Б	Выход воды.	1	25	16	1,6
В	Вход воды.	1	25	16	1,6

1. Требования к материалам, изготовление, испытание и приемка элеватора по ОСТ 26-291-79.
2. Расчетное давление $P_{расч.} = 16 \text{ кгс/см}^2$
Пробное гидравлическое давление $P_{пр.} = 24 \text{ кгс/см}^2$.
- 3.* Размеры для справок.

И.Б. Митков (Литовский и Центральный институт АЭС и ЭЭС) / И.Б. Митков и Центральный институт АЭС и ЭЭС

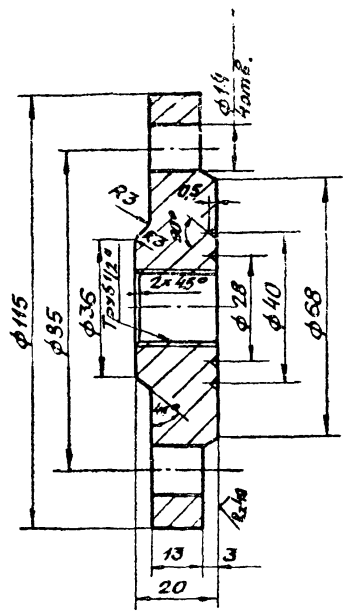
				КО М 84-86.00.0000СБ			
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	Элеватор пароструйный №2 (литой) Сборочный чертеж.	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	Собина	И.Б. М.	12.81			5,66	1:1
Провер.	Валодин	И.Б. М.	12.81		Лист	Листов 1	
Умонтр.					ГИАП		
Умонтр.	Погова	И.Б. М.	12.81				
Умонтр.	Павлючок	И.Б. М.	12.81				

ГОСТ 17814

ГОСТ 17814

Шиб. и зап. в закл. и в закл. Шиб. и зап. в закл. и в закл. Шиб. и зап. в закл. и в закл.

Rz80
✓(✓)



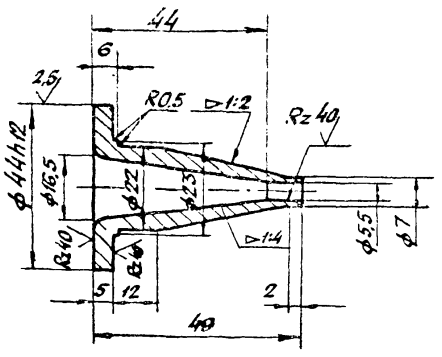
1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО
М 84-86.00.004.

Шиб. и зап. в закл. и в закл.	Шиб. и зап. в закл. и в закл.	Шиб. и зап. в закл. и в закл.	Шиб. и зап. в закл. и в закл.	Шиб. и зап. в закл. и в закл.	Шиб. и зап. в закл. и в закл.
Изм. Лист	И. док. м.	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Савина	В. Яков	12.84	0,9	1:1
Провер.	Володин	В. В.	12.84	Лист	Листов 1
И. контр.				Лист	Листов 1
И. контр.	Попова	И. И.	12.84	Сталь ВСтЗпс5	ГИАП
Утв.				ГОСТ 380-71*	

Формат: А4

Rz80
✓(✓)



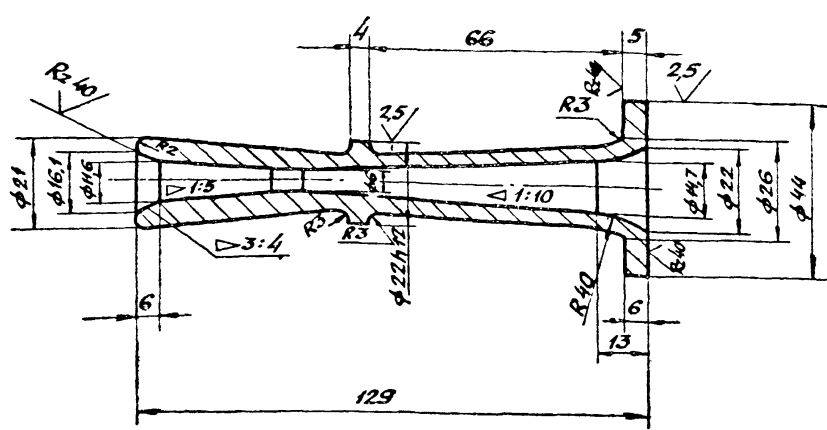
1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО
М 84-86.00.003

Шиб. и зап. в закл. и в закл.	Шиб. и зап. в закл. и в закл.	Шиб. и зап. в закл. и в закл.	Шиб. и зап. в закл. и в закл.	Шиб. и зап. в закл. и в закл.	Шиб. и зап. в закл. и в закл.
Изм. Лист	И. док. м.	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Савина	В. Яков	12.84	0,11	1:1
Провер.	Володин	В. В.	12.84	Лист	Листов 1
И. контр.				Лист	Листов 1
И. контр.	Попова	И. И.	12.84	Сталь ВСтЗпс5	ГИАП
Утв.				ГОСТ 380-71*	

Формат: А4

Rz80
✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО
М 84-86.00.002

Шиб. и зап. в закл. и в закл.	Шиб. и зап. в закл. и в закл.	Шиб. и зап. в закл. и в закл.	Шиб. и зап. в закл. и в закл.	Шиб. и зап. в закл. и в закл.	Шиб. и зап. в закл. и в закл.
Изм. Лист	И. док. м.	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Савина	В. Яков	12.84	0,18	1:1
Провер.	Володин	В. В.	12.84	Лист	Листов 1
И. контр.				Лист	Листов 1
И. контр.	Попова	И. И.	12.84	Сталь ВСтЗпс5	ГИАП
Утв.				ГОСТ 380-71*	

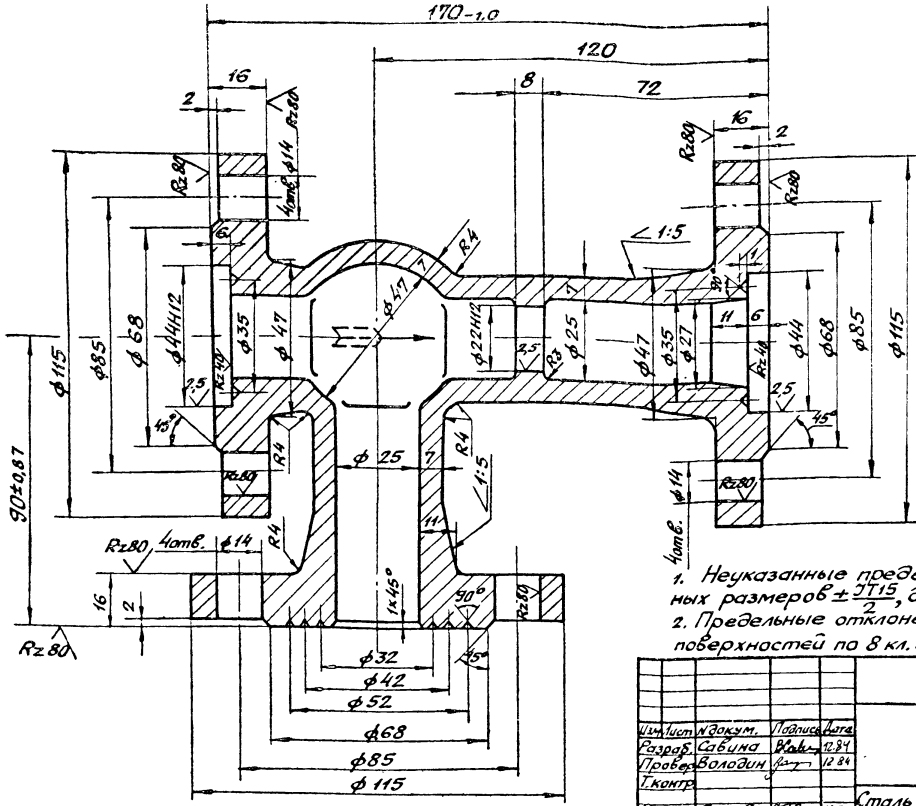
1877-04

АЛБЕМ IV

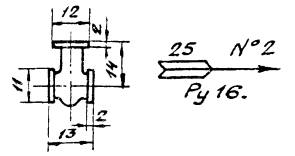
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Шаблон, Литвыське и другие изложения Шаблон, Литвыське и другие изложения

✓(✓)



Знаки завода на корпусе.

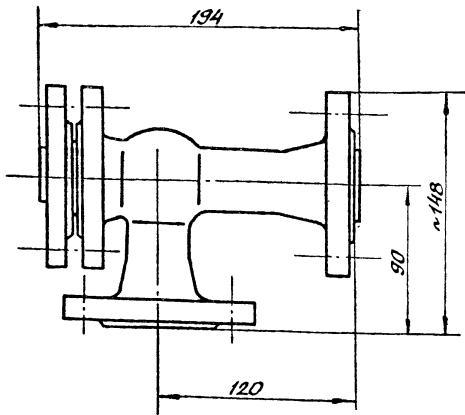


С одной стороны корпуса марка завода, с другой - стрелка, указывающая направление прохода, условный проход, номер элеватора и условное давление.

- 1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров ± IT15, для отверстий H14 для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

Table with 4 columns: Шит, Масса, Чисел, Лист. Includes drawing number КО/П 84-86.00.001 and material specification Сталь 20, ГОСТ 977-75.

Формат: А3.



КО/П 84-86.00.000Г4

Table with 4 columns: Шит, Масса, Чисел, Лист. Includes drawing number КО/П 84-86.00.000Г4 and material specification Литой.

ГИАП

Формат: А4

Large table with columns: Номер, Поз., Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Lists assembly drawings (А2, А4) and parts (А3, А3, А4, А4, А4, А4, А4) including the boiler body, nozzle, and gaskets.

КО/П 84-86.00.000

Элеватор пароструйный N°2 (литой)

ГИАП

Формат: А4

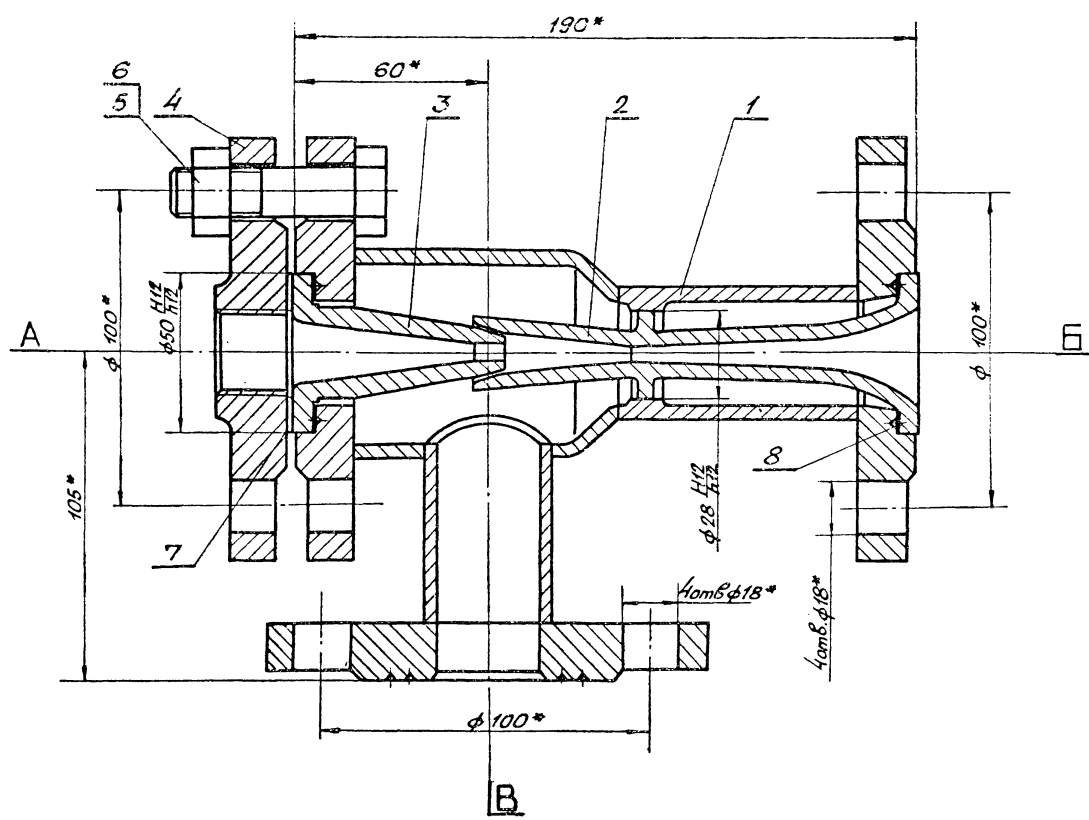


Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол.	Прокладочный диаметр, мм	Давление условное Ру, кгс/см ²	Давление условное Рр, МПа
A	Вход пара	1	32	16	1,6
Б	Выход воды	1	32	16	1,6
В	Вход воды	1	32	16	1,6

1. Требования к материалам, изготовление, испытание и приемка элеватора по ОСТ 29-291-79.
2. Расчетное давление $P_{расч.} = 16 \text{ кгс/см}^2$
Пробное гидравлическое давление $P_{пробн.} = 24 \text{ кгс/см}^2$.
3. * Размеры для справок.

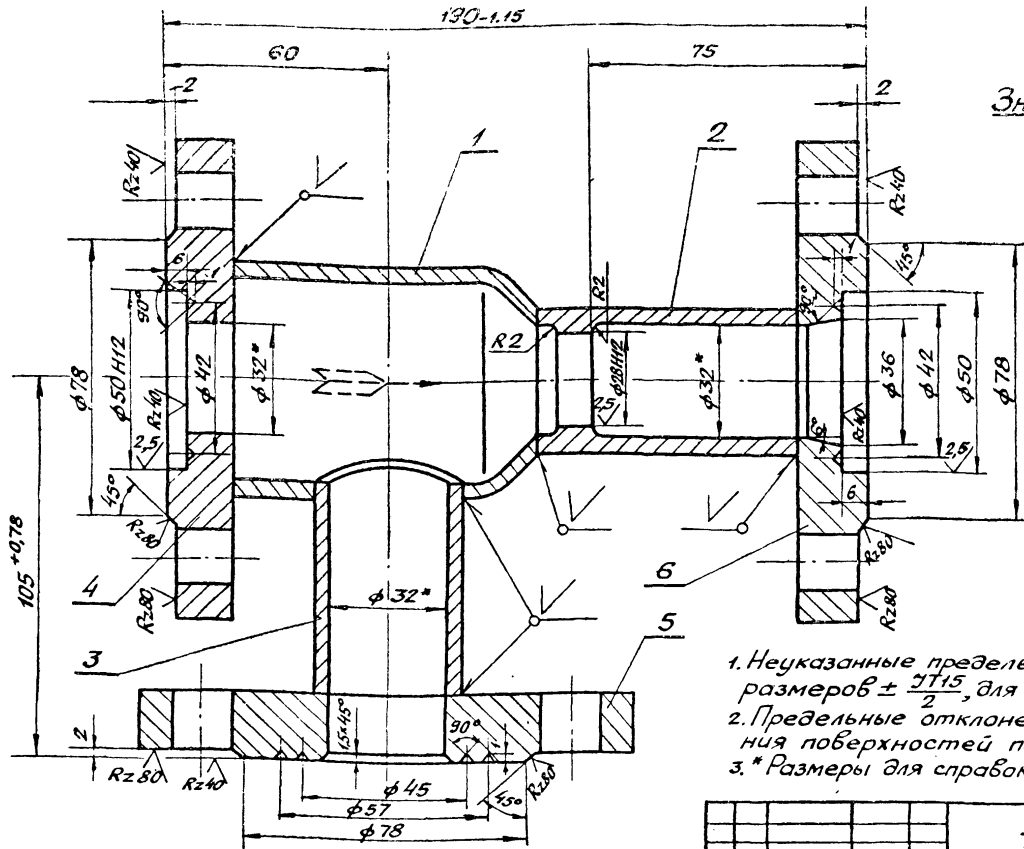
Шрифты ГОСТ 10454-80 и ГОСТ 10455-80. В шрифтах ГОСТ 10454-80 и ГОСТ 10455-80.

		КО М 84-87.00.000 СБ			
Изм.	Лист	Исходник	Удостоверен	Дата	Элеватор пароструйный №3 (сварной)
Разработ.	Савина	Фельд	12.31		Сборочный чертеж.
Провер.	Володин	Гор	12.31		Лист 88
Г.компр.					Листов 1
Н.компр.	Лаврова	Шильд	12.31		ГИАП
Утв.	Лавринович	Шильд	12.31		

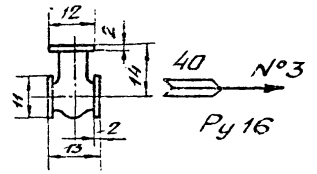
АЛБЫН 22

ИПОВЫЙ ПРОЕКТ

Шифр, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр, № Эскиз, Подпись и дата



Знаки завода на корпусе.



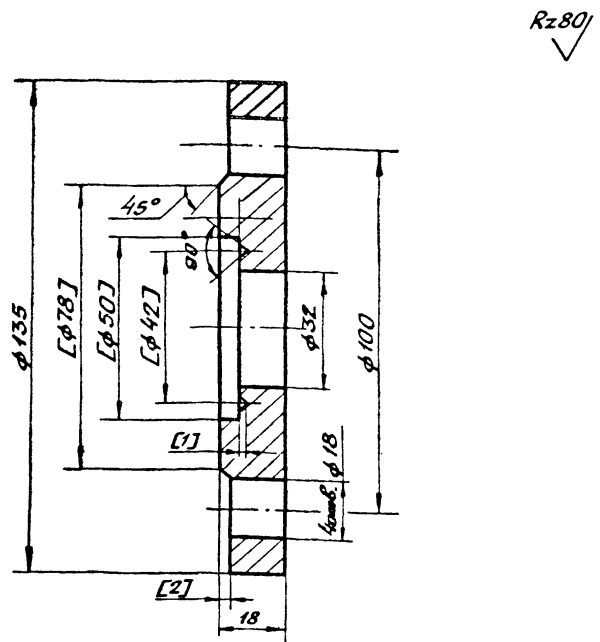
С одной стороны корпуса марка завода, с другой - стрелка, указывающая направление прохода, условный проход, номер элеватора и условное давление.

1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.
3. * Размеры для справок.

		КО М 84-87.01.000СБ.		Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
		Рязань	Сабина	Вальс	12.84	Корпус.
		Пробер	Володин	12.84	Сборочный чертеж	
		И. контр.			Лист	Листов 1
		И. контр.	Попова	Шифр	12.84	ГИАП
		Штб.				

Формат: А3

Шифр, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр, № Эскиз, Подпись и дата

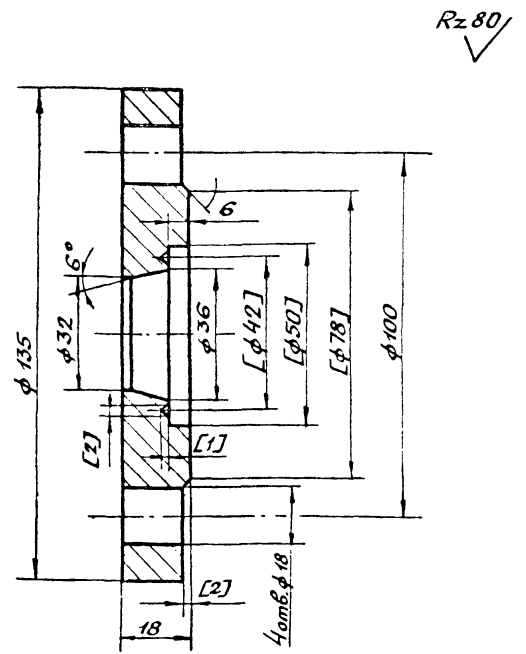


1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.
3. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.

		КО М 84-87.01.004		Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
		Рязань	Сабина	Вальс	12.84	Фланец
		Пробер	Володин	12.84	Лист Листов 1	
		И. контр.			ГИАП	
		И. контр.	Попова	Шифр	12.84	Сталь ВСтЗпс5 ГОСТ 380-71*
		Штб.				

Формат: А4

Шифр, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр, № Эскиз, Подпись и дата



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.
3. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.

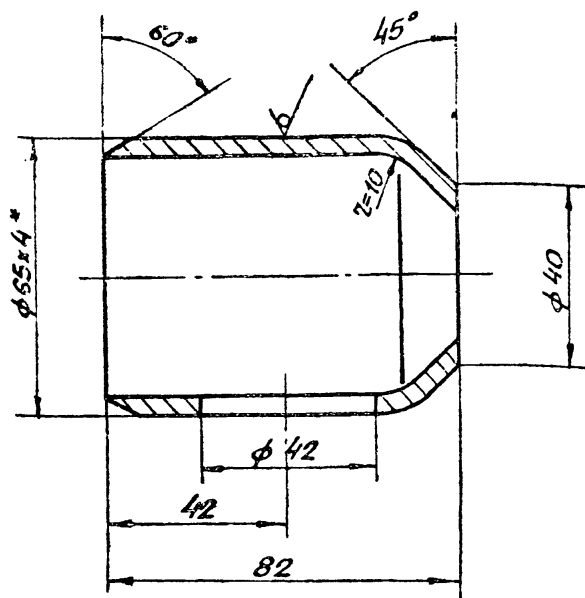
		КО М 84-87.01.006.		Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
		Рязань	Сабина	Вальс	12.84	Фланец
		Пробер	Володин	12.84	Лист Листов 1	
		И. контр.			ГИАП	
		И. контр.	Попова	Шифр	12.84	Сталь ВСтЗпс5 ГОСТ 380-71*
		Штб.				

1877-04 Формат: А4

АЛБЕМ IV

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ

Rz80/ (✓) (✓)



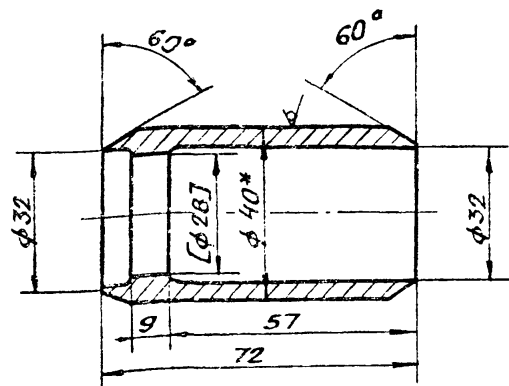
1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{\Delta T 15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.
- 3.* Размеры для справок.

КО/М 84-87.01.001

Изм.	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	Савина	№ 1	12.84				
Провер.	Володин	№ 2	12.84				
И.контр.					Лист	Листов	1
И.контр.	Попова	№ 1	12.84		Труба 65x4 ГОСТ 8732-78*		ГИАП
И.контр.	Стеб.				Труба 65x4 ГОСТ 8732-78*		Сталь 20

Формат: А4.

Rz80/ (✓) (✓)



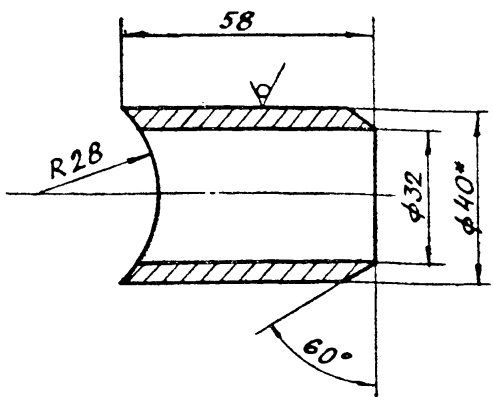
1. Обработку по размеру в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{\Delta T 15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.
- 4.* Размеры для справок.

КО/М 84-87.01.002

Изм.	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	Савина	№ 1	12.84				
Провер.	Володин	№ 2	12.84				
И.контр.					Лист	Листов	1
И.контр.	Попова	№ 1	12.84		Труба 40x1,5 ГОСТ 8732-78*		ГИАП
И.контр.	Стеб.				Труба 40x1,5 ГОСТ 8732-78*		Сталь 20

Формат: А4.

Rz80/ (✓) (✓)



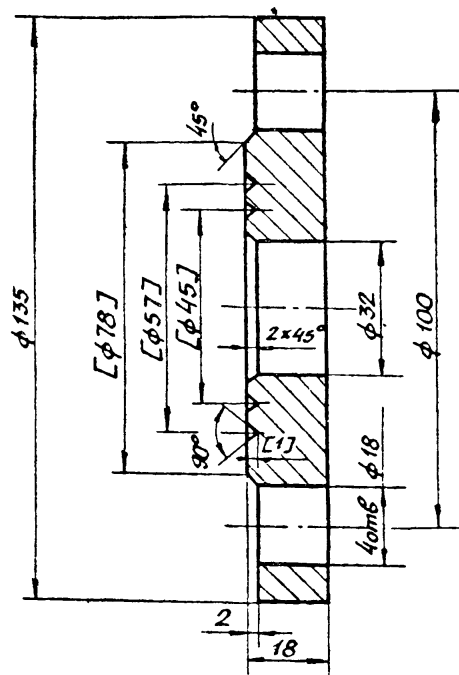
1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{\Delta T 15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.
- 3.* Размеры для справок.

КО/М 84-87.01.003

Изм.	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	Савина	№ 1	12.84				
Провер.	Володин	№ 2	12.84				
И.контр.					Лист	Листов	1
И.контр.	Попова	№ 1	12.84		Труба 40x5,5 ГОСТ 8732-78*		ГИАП
И.контр.	Стеб.				Труба 40x5,5 ГОСТ 8732-78*		Сталь 20

Формат: А4.

Rz80/ (✓) (✓)



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{\Delta T 15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО/М 84-87.01.005

Изм.	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	Савина	№ 1	12.84				
Провер.	Володин	№ 2	12.84				
И.контр.					Лист	Листов	1
И.контр.	Попова	№ 1	12.84		Сталь 8СтЗпс 5		ГИАП
И.контр.	Стеб.				ГОСТ 380-71*		

18.77-04

Формат: А4.

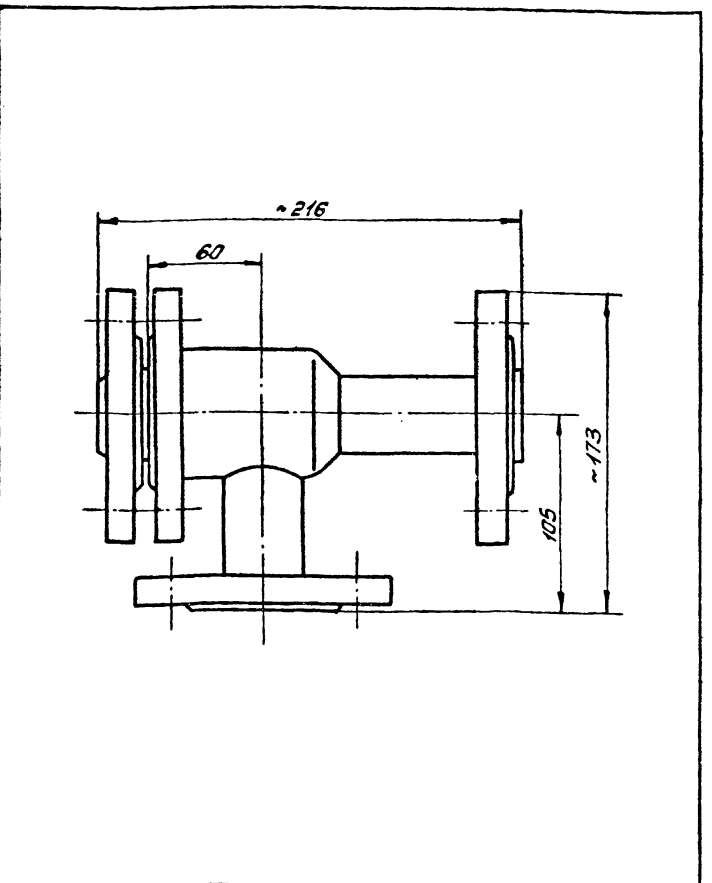
Изм. лист № докум. Подпись Дата
 Изм. лист № докум. Подпись Дата
 Изм. лист № докум. Подпись Дата

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
A2	№ 84-87.00.000.СБ				Сборочный чертеж	1	
A4	№ 84-87.00.000.Г4				Габаритный чертеж	1	
					<u>Сборочные единицы</u>		
A3	№ 84-87.01.000.СБ				Корпус	1	
					<u>Детали</u>		
A3	2 № 84-87.00.001				Сопло	1	
A4	3 № 84-87.00.002				Сопло паровпускное	1	
A4	4 № 84-87.00.003				Фланец	1	

№ 84-87.00.000.
 Элеватор пароструйный
 № 3
 (сварной).
ГИАП
 Формат: А4

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	7				Гвоздь ф50/27 лист 1 Паронит ПОН ГОСТ 481-80	1	
B4	8				Гвоздь ф49/32 лист 1 Паронит ПОН ГОСТ 481-80	2	
					<u>Стандартные изделия</u>		
	5				Болт М16х55.4.6. ГОСТ 7798-70*	4	
	6				Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70*	4	

№ 84-87.00.000
ГИАП
 Формат: А4



№ 84-87.00.000.Г4.
 Элеватор пароструйный
 № 3 (сварной)
 Габаритный чертеж
ГИАП
 Формат: А4

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
A3	№ 84-87.01.000.СБ				Корпус Сборочный чертеж	1	
					<u>Детали</u>		
A4	1 № 84-87.01.001				Патрубок	1	
A4	2 № 84-87.01.002				Патрубок	1	
A4	3 № 84-87.01.003				Патрубок	1	
A4	4 № 84-87.01.004				Фланец	1	
A4	5 № 84-87.01.005				Фланец	1	
A4	6 № 84-87.01.006				Фланец	1	

№ 84-87.01.000
 Корпус
ГИАП
 Формат: А4

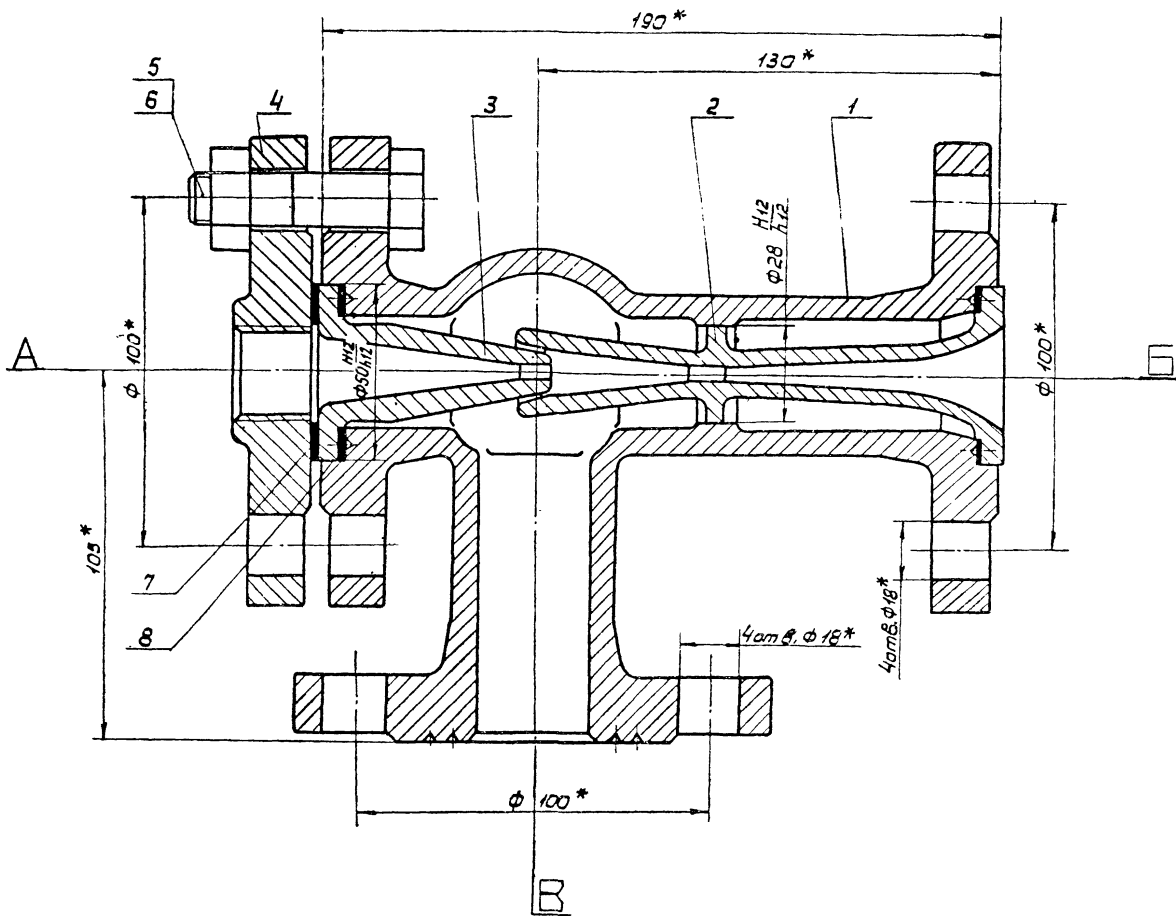


Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол.	Проклад. условный Ду, мм	Давление условное Ру кг/см ²	МПа
А	Вход пара	1	40	16	1,6
Б	Выход воды	1	40	16	1,6
В	Вход воды	1	40	16	1,6

1. Требования к материалам, изготовление, испытания и приемка элеватора по ОСТ 26 - 291 - 79.
2. Расчетное давление. $P_{расч.} = 16 \text{ кгс/см}^2$
Пробное гидравлическое давление $P_{пр.} = 24 \text{ кгс/см}^2$
3. * Размеры для справок.

ИЗМ. № 1. 1984 г. Проект и эскизы. Автор: И.А. Савина. Проверка: В.А. Савина. 12.84

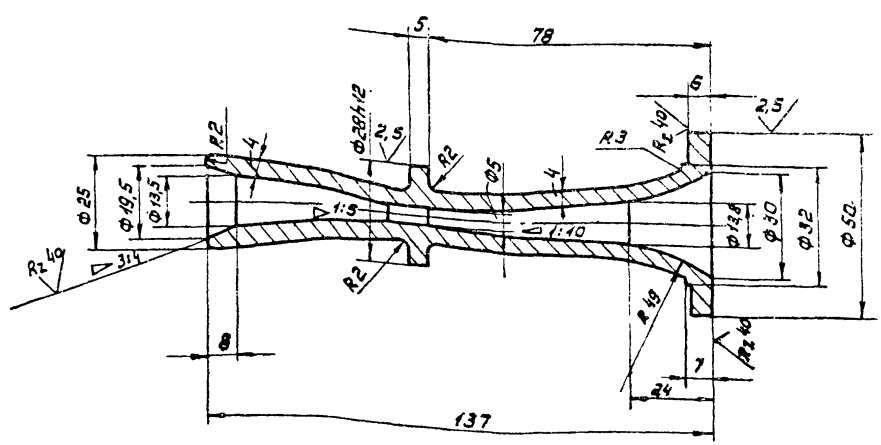
		№ 84-91.00.000.СБ			
		М			
Изм.	Лист	№	Экз.	Удостоверен	Дата
Разраб.	Савина	В.А.	12.84		
Провер.	Савина	В.А.	12.84		
Т.контр.					
И.контр.	Попова	Н.И.	12.84		
Утв.	Павлов	В.И.	12.84		
				Элеватор пароструйный	Лит
				№ 3 (литой)	Масса
				Сборочный чертеж	Масштаб
				10.0	1:1
				Лист	Листов
				1	1
ГИАП					

Rz 80 (V)

АКСИМ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ

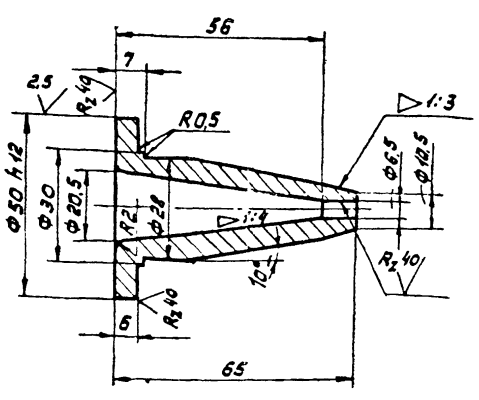
Имя, фамилия и дата (вместо инициалов) Подпись и дата



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

				КО М 84-91.00.002	
				Сопло	
				Лит.	Масштаб
					0,35 1:1
				Лист	Листов
					1
				Сталь В Ст 3 пс 5 ГОСТ 380-71*	
				ГИАП	
				Формат: А3	

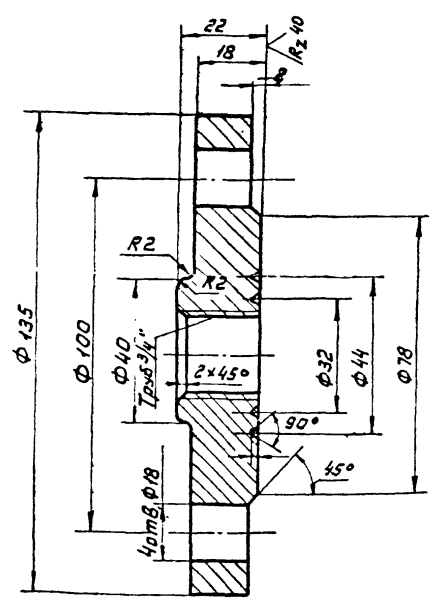
Rz 80 (V)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 84643-81.

				КО М 84-91.00.003	
				Сопло перовпускное	
				Лит.	Масштаб
					0,12 1:1
				Лист	Листов
					1
				Сталь В Ст 3 пс 5 ГОСТ 380-71*	
				ГИАП	
				Формат: А4	

Rz 80 (V)



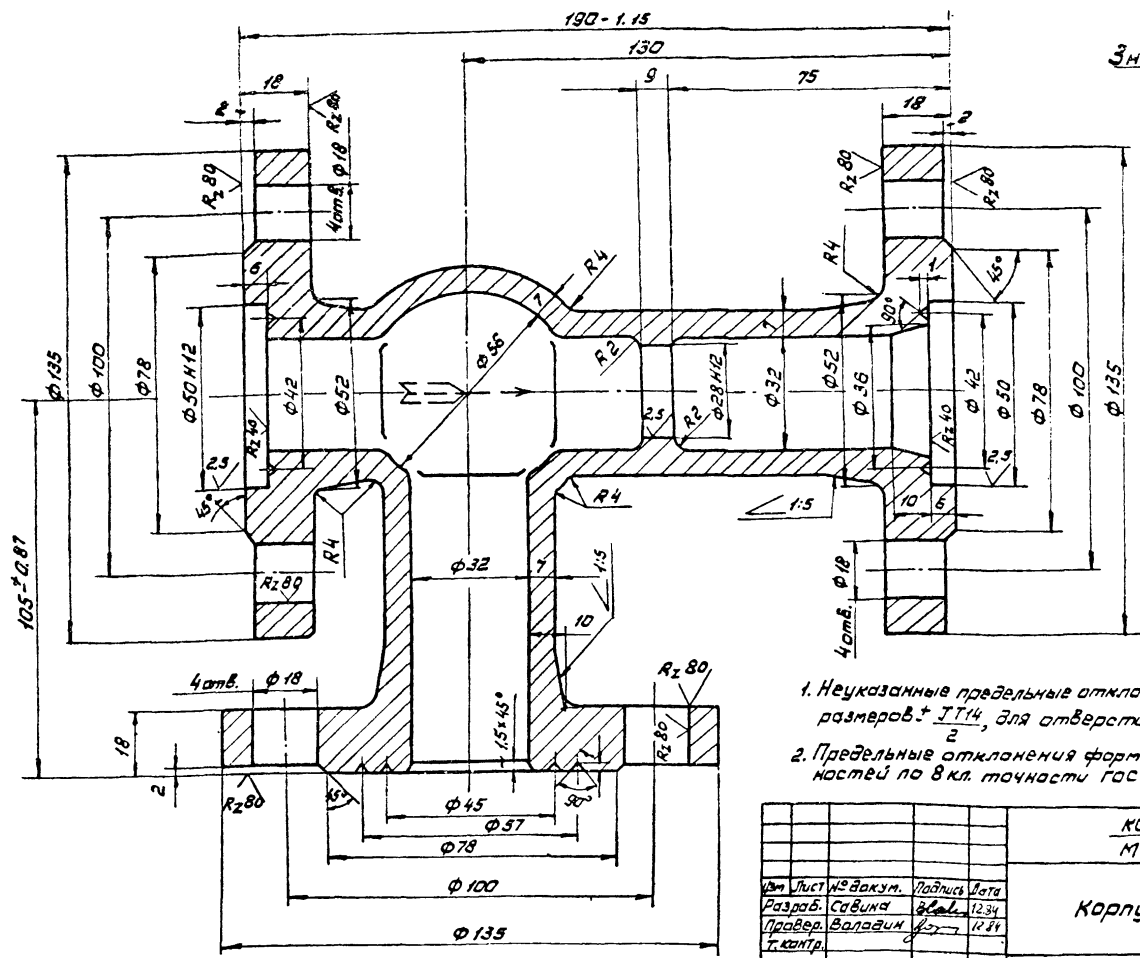
1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

				КО М 84-91.00.004	
				Фланец	
				Лит.	Масштаб
					1,2 1:1
				Лист	Листов
					1
				Сталь В Ст 3 пс 5 ГОСТ 380-71*	
				ГИАП	
				Формат: А4	

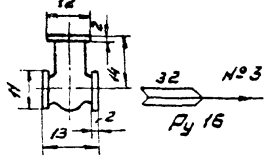
Альбом IV

ИТОВОЙ ПРОЕКТ

Шиб. Проект, Подпись и дата, Взам. инв. № (Шиб. № 29/81), Подпись и дата



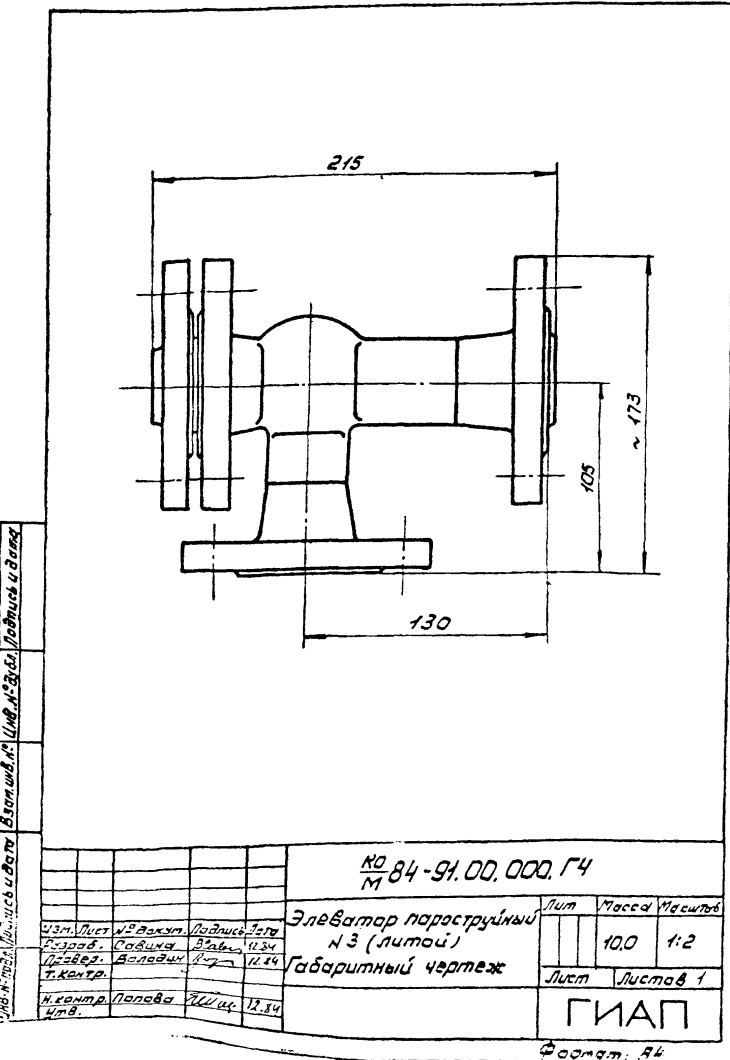
Знаки завода на корпусе



С одной стороны корпуса марка завода, с другой - стрелка, указывающая направление прохода, условный проход, номер элеватора и условное давление.

1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров ± IT14, для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

				КО/М 84-91.00.001		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса
Корпус					8.0	1:1
					Лист	Листов 1
					ГИАП	
					Формат: А3	



Шиб. Проект, Подпись и дата, Взам. инв. № (Шиб. № 29/81), Подпись и дата

				КО/М 84-91.00.000.Г4		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса
Элеватор пароструйный № 3 (литой)					10.0	1:2
Габаритный чертеж					Лист	Листов 1
					ГИАП	
					Формат: А4	

Изм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
A2			КО/М 84-91.00.000.СБ	Сборочный чертеж	1	
A4			КО/М 84-91.00.000.Г4	Габаритный чертеж	1	
Детали						
A3	1		КО/М 84-91.00.001	Корпус	1	
A3	2		КО/М 84-91.00.002	Сопло	1	
A3	3		КО/М 84-91.00.003	Сопла паровпускные	1	
A4	4		КО/М 84-91.00.004	Фланец	1	
B4	7			Прокладка φ 50/27 Лист 1		
B4	8			Паранит ПОМ ГОСТ 481-80	1	
B4	8			Прокладка φ 49/32 Лист 1		
B4	8			Паранит ПОМ ГОСТ 481-80	1	
Стандартные изделия						
		5		Болт М 16×55. 4.6.		
				ГОСТ 1798-70*	4	
		6		Гайка М 16.5 ГОСТ 5915-70*	4	
				КО/М 84-91.00.000		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса
Элеватор пароструйный № 3 (литой)						
Габаритный чертеж					Лист	Листов 1
					ГИАП	
					Формат: А4	

Шиб. Проект, Подпись и дата, Взам. инв. № (Шиб. № 29/81), Подпись и дата

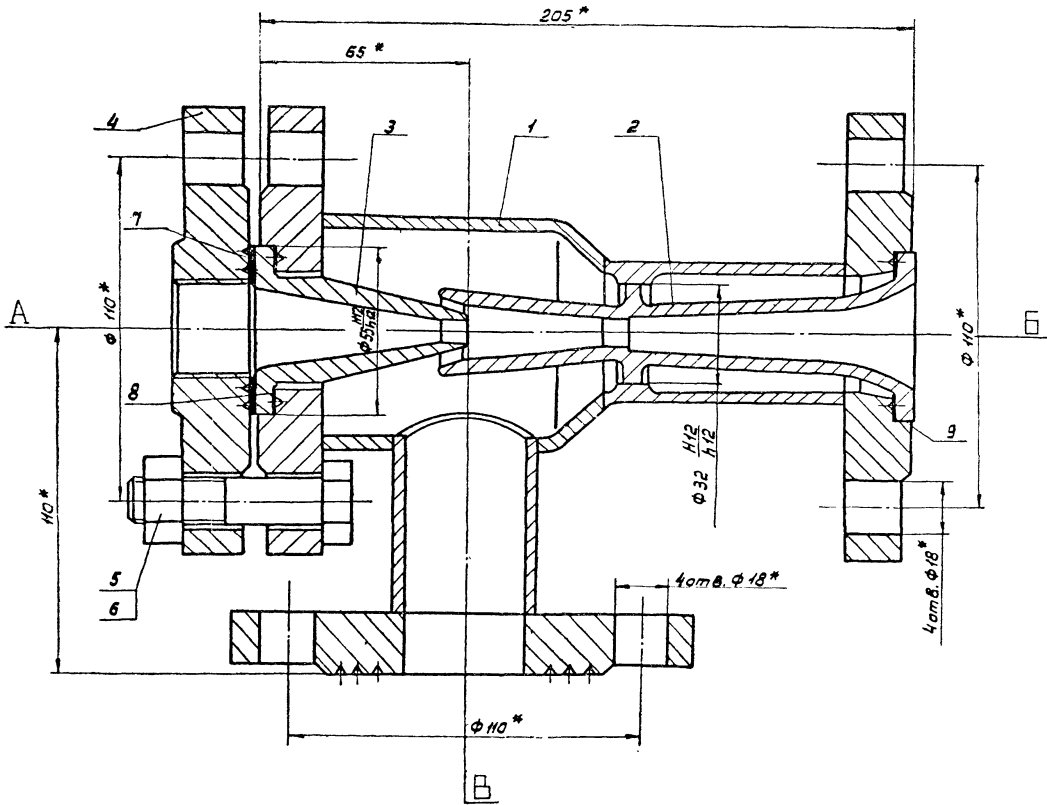


Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол.	Прогов условный Ду, мм	Давление условное Ру кг/см ²	МПа
А	Вход пара	1	40	16	1,6
Б	Выход воды	1	40	16	1,6
В	Вход воды	1	40	16	1,6

1. Требования к материалам, изготовление, испытания и приемка элеватора по ост 26-291-79.
2. Расчетное давление $P_{расч} = 16 \text{ кгс/см}^2$
Пробное гидравлическое давление $P_{пр} = 24 \text{ кгс/см}^2$
- 3.* Размеры для справок.

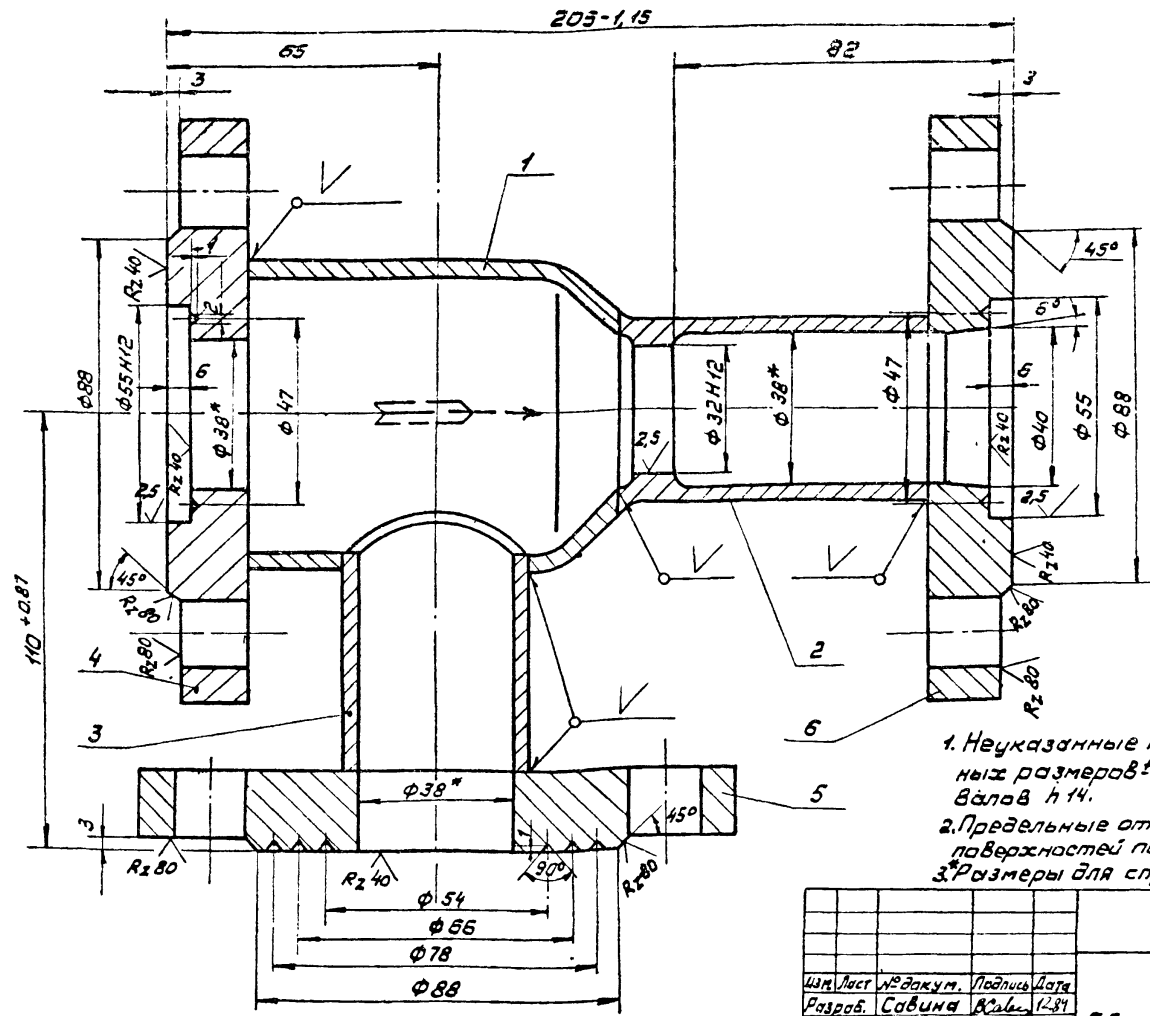
Исполнитель: [Signature]

КО М 84-92.00.000.СБ			
Лит.	Масса	Шкала	
	11,0	1:1	
Элеватор пароструйный № 4 (сварной)			
Сборочный чертеж			
Лит.	Листов /		
ГИАП			

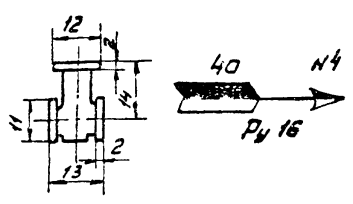
АЛИБОН IV

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Имя, № докум., Подпись, Дата
 Имя, № докум., Подпись, Дата
 Имя, № докум., Подпись, Дата



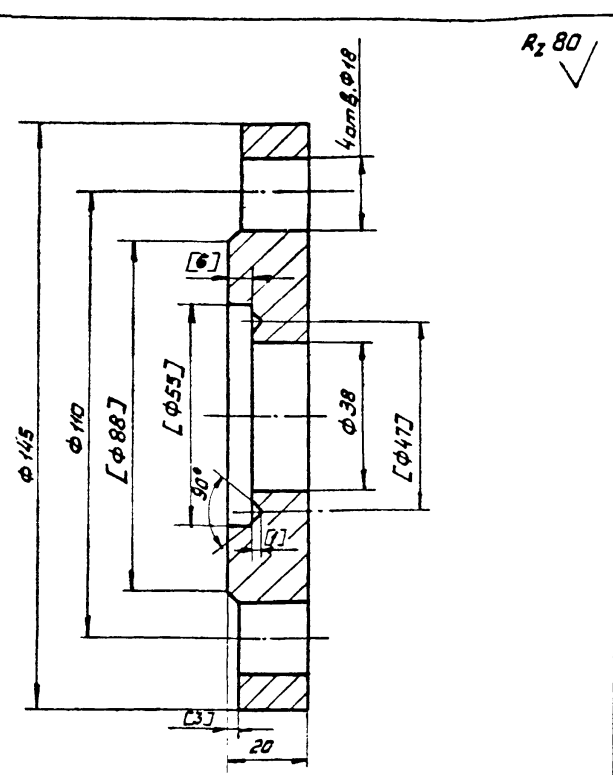
Знаки завода на корпусе



С одной стороны корпуса марка завода, с другой - стрелка, указывающая направление прохода, условный проход, номер элемента и условное давление.

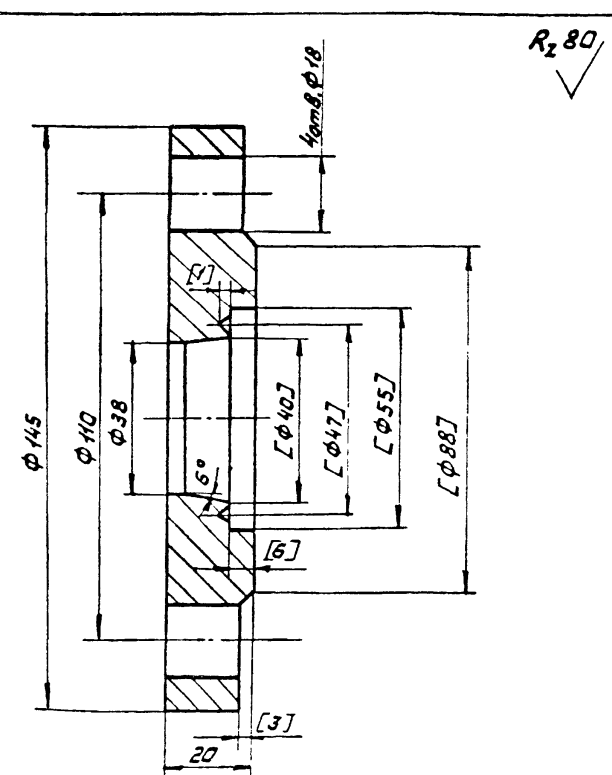
1. Неуказанные предельные отклонения, линейных размеров ± 0.14 , для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.
3. Размеры для справок.

			КО 84-92.01.000.СБ		
			М		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.
					Масса
					Масштаб
					80
					1:1
Корпус			Лист		
Сборочный чертеж			Листов 1		
И.контр. Попова			И.контр. Попова		
Ч.тв.			Ч.тв.		
			ГИАП		
			Формат: А3		



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров ± 0.14 , для отверстий H14, для валов h14.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

			КО 84-92.01.004		
			М		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.
					Масса
					Масштаб
					2.2
					1:1
Фланец			Лист		
Сталь В Ст 3пс 5			Листов 1		
ГОСТ 380-71*			ГИАП		
			Формат: А4		



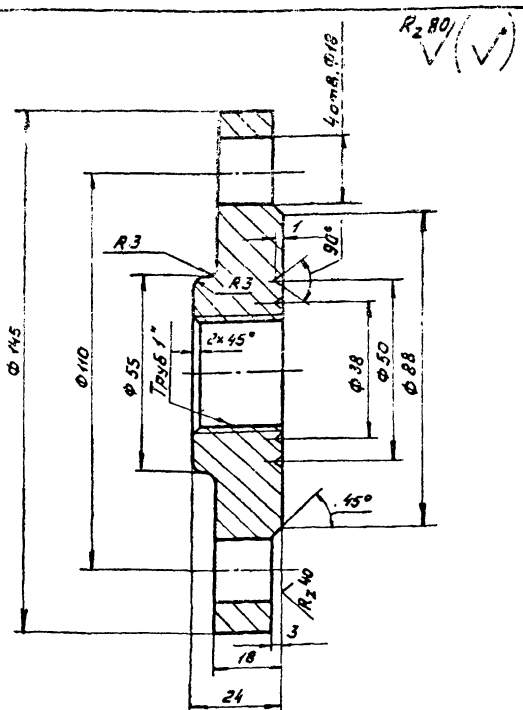
1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров ± 0.14 , для отверстий H14, для валов h14.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

			КО 84-92.01.006		
			М		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.
					Масса
					Масштаб
					2.2
					1:1
Фланец			Лист		
Сталь В Ст 3пс 5			Листов 1		
ГОСТ 380-71*			ГИАП		
			Формат: А4		

АННОТЦИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ

Лист № 1 из 1
 Подпись и дата
 Проверка и дата

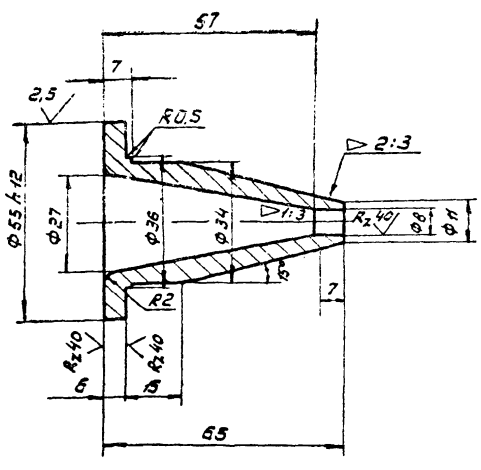


R₂ 80/ (✓) (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81.

КО 84-92.00.003
 М

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Сабина	В.А.	12.84	1,8			
Проверка	Володим	Ю.Г.	12.84	Лист	Листов 1		
Т.контр.				Сталь В Ст 3пс 5 ГОСТ 380-71*			
И.контр.	Полова	И.И.	12.84	ГИАП			
Утв.				Формат: А4			



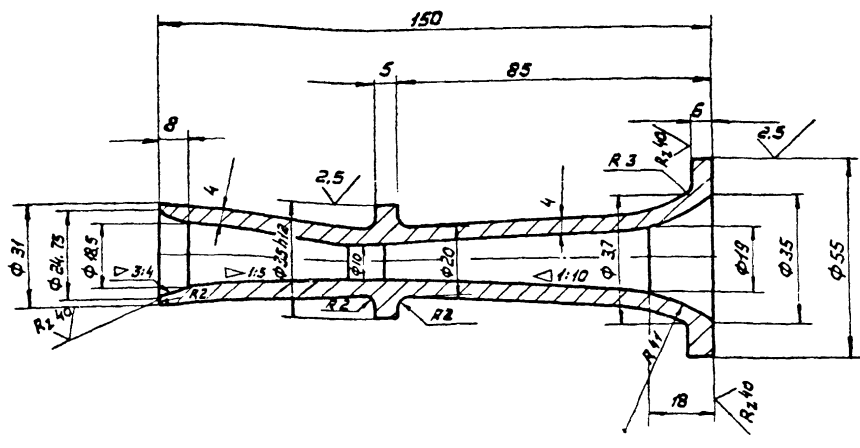
R₂ 80/ (✓) (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81.

КО 84-92.00.002
 М

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Сабина	В.А.	12.84	0,12			
Проверка	Володим	Ю.Г.	12.84	Лист	Листов 1		
Т.контр.				Сталь В Ст 3пс 5 ГОСТ 380-71*			
И.контр.	Полова	И.И.	12.84	ГИАП			
Утв.				Формат: А4			

Лист № 2 из 2
 Подпись и дата
 Проверка и дата



R₂ 80/ (✓) (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81.

КО 84-92.00.001
 М

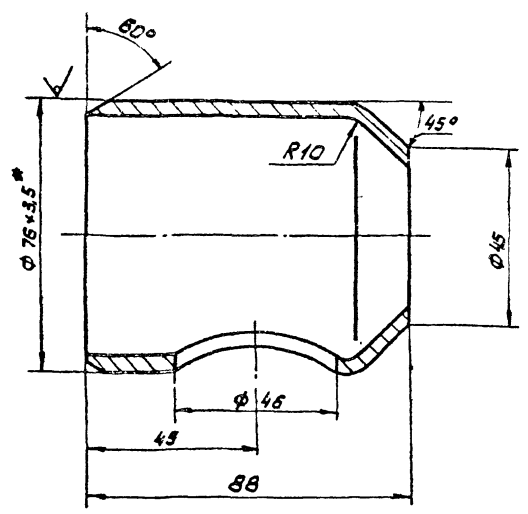
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Сабина	В.А.	12.84	0,6			
Проверка	Володим	Ю.Г.	12.84	Лист	Листов 1		
Т.контр.				Сталь В Ст 3пс 5 ГОСТ 380-71*			
И.контр.	Полова	И.И.	12.84	ГИАП			
Утв.				1877-04 Формат: А3			

Альбом IV

Типовой проект

Шиб. № 002/1 (Листы и детали) Шиб. № 002/2 (Листы и детали) Шиб. № 002/3 (Листы и детали) Шиб. № 002/4 (Листы и детали) Шиб. № 002/5 (Листы и детали) Шиб. № 002/6 (Листы и детали) Шиб. № 002/7 (Листы и детали) Шиб. № 002/8 (Листы и детали) Шиб. № 002/9 (Листы и детали) Шиб. № 002/10 (Листы и детали)

Rz 80
✓(✓)

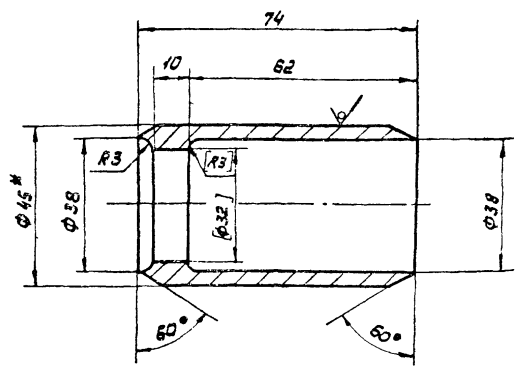


1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$, отверстий H14, валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.
3. * Размеры для справок.

КО 84-92.01.001
М

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					0,5	1:1	
Разработчик: Савина Ж.В. 12.84					Лист Листов 1		
Проверщик: Володимир Ю. 12.84					Труба 76x3,5 ГОСТ 8732-78*		
Т.Контр.					Сталь 20		
И.Контр. Попова Н.И. 12.84					ГИАП		
Чтв.					Формат: А4		

Rz 80
✓(✓)

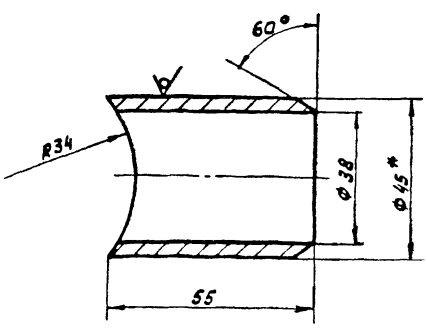


1. Обработку по размерам в квадратных скобках произвести после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$, отверстий H14, валов h14.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.
4. * Размеры для справок.

КО 84-92.01.002
М

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					0,8	1:1	
Разработчик: Савина Ж.В. 12.84					Лист Листов 1		
Проверщик: Володимир Ю. 12.84					Труба 45x7 ГОСТ 8732-78*		
Т.Контр.					Сталь 20		
И.Контр. Попова Н.И. 12.84					ГИАП		
Чтв.					Формат: А4		

Rz 80
✓(✓)

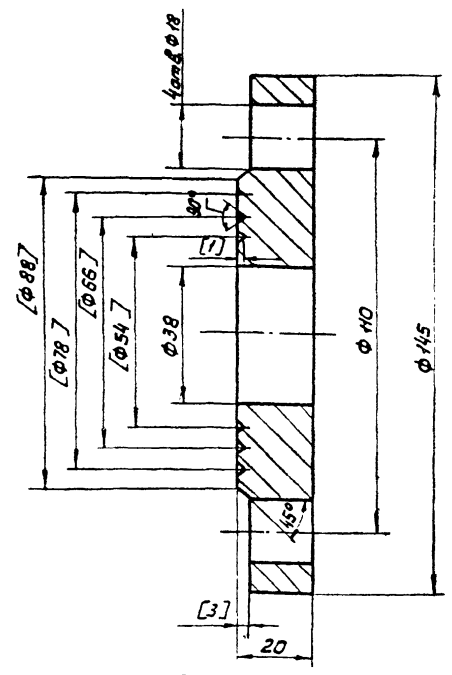


1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$, отверстий H14, валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.
3. * Размеры для справок.

КО 84-92.01.003
М

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					0,3	1:1	
Разработчик: Савина Ж.В. 12.84					Лист Листов 1		
Проверщик: Володимир Ю. 12.84					Труба 45x5,5 ГОСТ 8732-78*		
Т.Контр.					Сталь 20		
И.Контр. Попова Н.И. 12.84					ГИАП		
Чтв.					Формат: А4		

Rz 80
✓(✓)



1. Обработку по размерам в квадратных скобках произвести после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО 84-92.01.005
М

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					2,2	1:1	
Разработчик: Савина Ж.В. 12.84					Лист Листов 1		
Проверщик: Володимир Ю. 12.84					Сталь ВСт 3пс 5		
Т.Контр.					ГОСТ 380-71*		
И.Контр. Попова Н.И. 12.84					ГИАП		
Чтв.					1877-04 Формат: А4		

№ п/п	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А2	1	КО М 84-92.00.000.СБ	Сборочный чертеж	1	
А4	1	КО М 84-92.00.000.СБ	Габаритный чертеж	1	
<u>Сборочные единицы</u>					
А3	1	КО М 84-92.01.000.СБ	Корпус	1	
<u>Детали</u>					
А3	2	КО М 84-92.01.001	Сопло	1	
А4	3	КО М 84-92.01.002	Сопло паровпускное	1	
А4	4	КО М 84-92.01.003	Фланец	1	

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разраб. Савина Вадим 12.84
Провер. Володин Вадим 12.84
И. Кантр. Попова 12.84
Утв.

Элеватор пароструйный
№4
(сварной)

Лит. Лист Листов
1 2

ГИАП

Формат: А4

№ п/п	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	7		Прокладка $\Phi 55/33$ Лист 1		
			Паронит ПОН ГОСТ 481-80	1	
Б4	8		Прокладка $\Phi 54/38$ Лист 1		
			паронит ПОН ГОСТ 481-80	1	
Б4	9		Прокладка $\Phi 54/40$ Лист 1		
			паронит ПОН ГОСТ 481-80	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	5		Болт М16x55,46 ГОСТ 7798-70*	4	
	6		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70*	4	

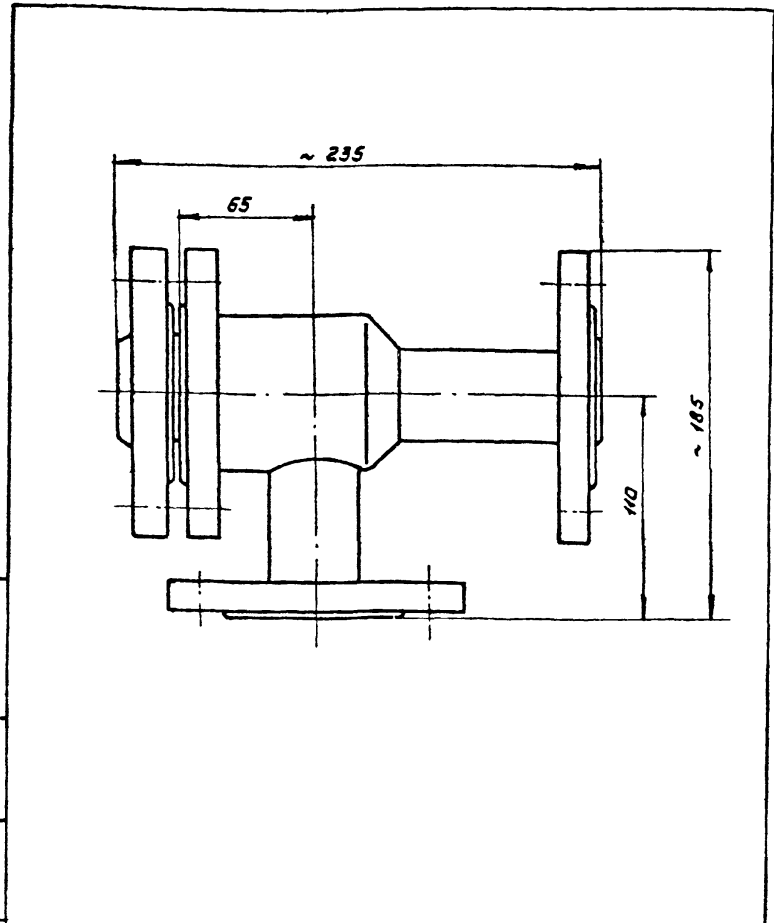
Изм. Лист № докум. Подпись Дата

КО
М 84-92.00.000

Лит. Лист Листов
1 2

ГИАП

Формат: А4



Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
1	1	КО М 84-92.01.000.СБ	Савина Вадим	12.84	11.0	1:2	1
2	1	КО М 84-92.01.001	Володин Вадим	12.84			
3	1	КО М 84-92.01.002	Володин Вадим	12.84			
4	1	КО М 84-92.01.003	Володин Вадим	12.84			
5	1	КО М 84-92.01.004	Володин Вадим	12.84			
6	1	КО М 84-92.01.005	Володин Вадим	12.84			
7	1	КО М 84-92.01.006	Володин Вадим	12.84			

Элеватор пароструйный
№4 (сварной)
Габаритный чертеж

Лит. Лист Листов
1 1

ГИАП

Формат: А4

№ п/п	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А3	1	КО М 84-92.01.000.СБ	Корпус Сборочный чертеж	1	
<u>Детали</u>					
А4	1	КО М 84-92.01.001	Патрубок	1	
А4	2	КО М 84-92.01.002	Патрубок	1	
А4	3	КО М 84-92.01.003	Патрубок	1	
А4	4	КО М 84-92.01.004	Фланец	1	
А4	5	КО М 84-92.01.005	Фланец	1	
А4	6	КО М 84-92.01.006	Фланец	1	

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разраб. Савина Вадим 12.84
Провер. Володин Вадим 12.84
И. Кантр. Попова 12.84
Утв.

КО
М 84-92.01.000

Лит. Лист Листов
1 1

Корпус

ГИАП

Формат: А4

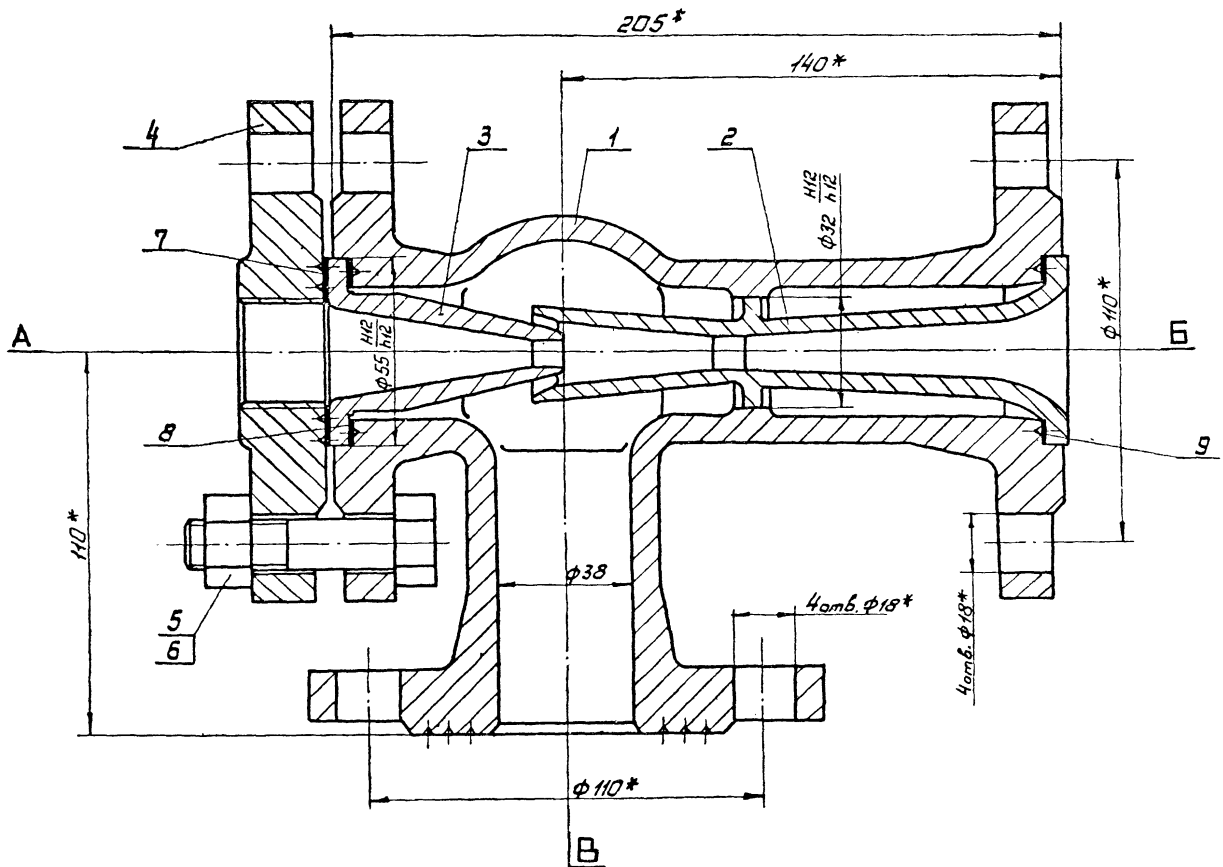


Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол.	Проход условный Дз, мм	Давление условное Ру.	
				кгс/см ²	МПа
А	Вход пара.	1	40	16	1,6
Б	Выход воды.	1	40	16	1,6
В	Вход воды.	1	40	16	1,6

1. Требования к материалам, изготовление, испытания и приемка элеватора ОСТ 26-291-79.

2. Расчетное давление $P_{расч} = 15 \text{ кгс/см}^2$
 Пробное гидравлическое $P_{пр} = 24 \text{ кгс/см}^2$
 давление

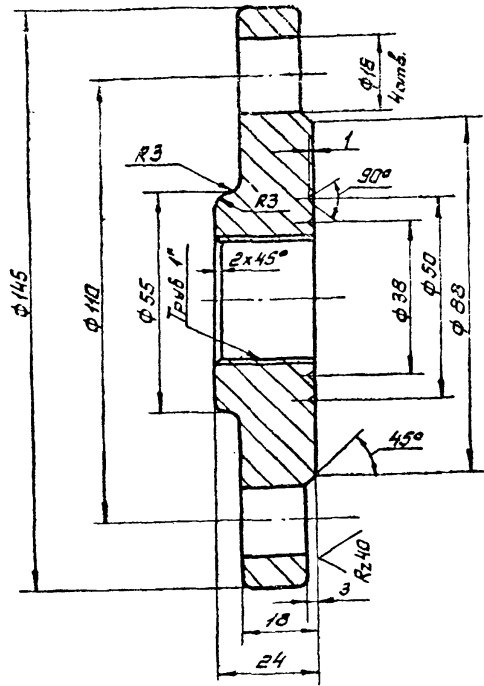
3.* Размеры для справок.

Имя, Фамилия, Подпись и дата
 Имя, Фамилия, Подпись и дата
 Имя, Фамилия, Подпись и дата
 Имя, Фамилия, Подпись и дата

КО М 84-88.00.000.СБ				Элеватор пароструйный N4 (литой)		Лист	Масса	Качество
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сборочный чертеж			
Разраб.	Савица	19.08.87	12.87					
Провер.	Володин	19.08.87	12.87					
Т.контр.								
И.контр.	Палава	19.08.87	12.87					
Чтв.	Лавочкин	19.08.87	12.87					
						Лист	Листов	
						ГИАП		

Шифр листа, Подпись и дата, Изменения, № докум., Подпись и дата

Rz 80/(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО М 84-88.00.004

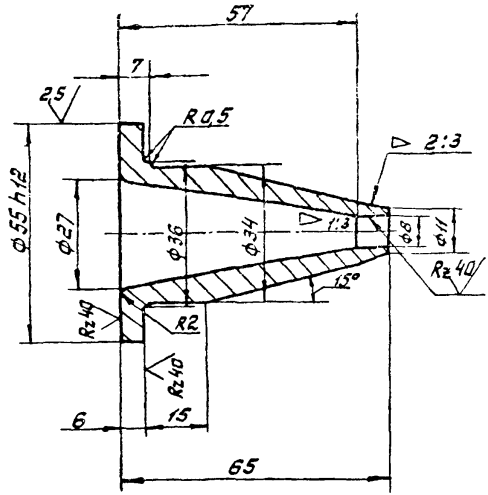
Фланец

Сталь В Ст 3 пс 5
ГОСТ 380-71*

Лист 16
Листов 1
МАП

Формат: А4

Rz 80/(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО М 84-88.00.003

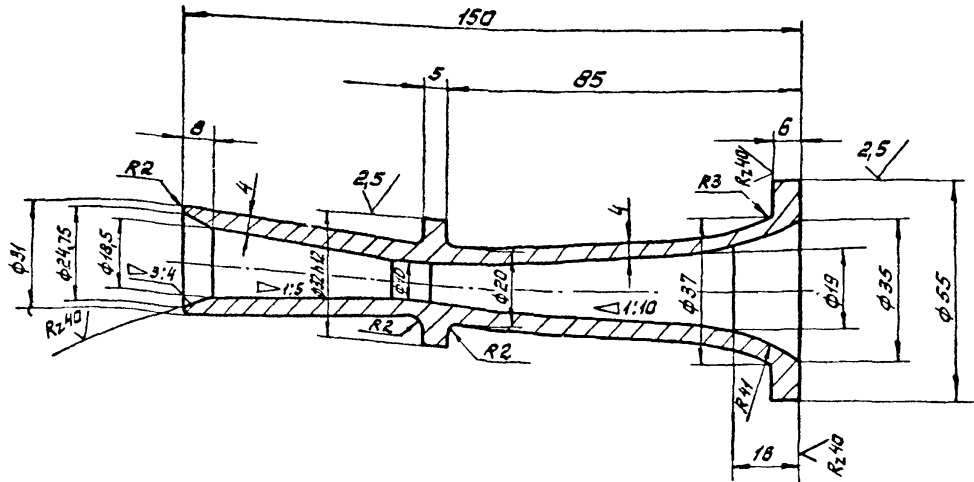
Сопло паровпускное

Сталь В Ст 3 пс 5
ГОСТ 380-71*

Лист 0,12
Листов 1
МАП

Формат: А4

Rz 80/(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КО М 84-88.00.002

Сопло

Сталь В Ст 3 пс 5
ГОСТ 380-71*

Лист 0,6
Листов 1
МАП

1877-04

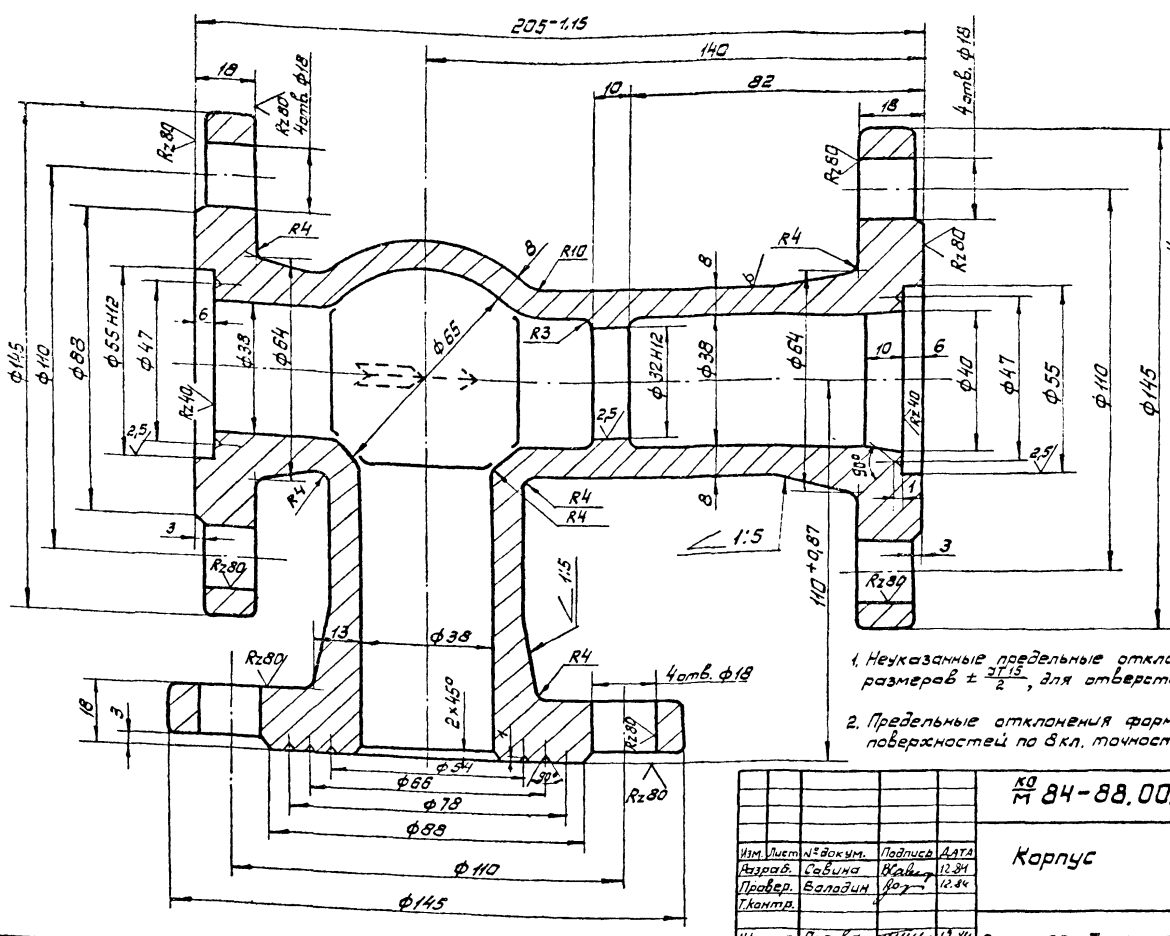
Формат: А4

Шифр листа, Подпись и дата, Изменения, № докум., Подпись и дата

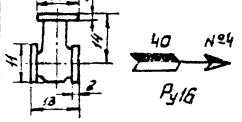
Альбом IV

Типовой проект

Шифр № проекта, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр № докум., Подпись и дата



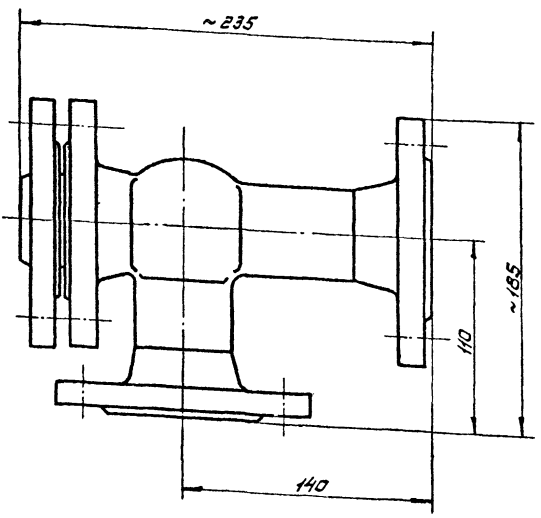
Знаки завода на корпусе:



С одной стороны корпуса марка завода, с другой - стрелка, указывающая направление прохода, условный проход, номер злеватора и условное давление.

1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{0.15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 3 кл. точности ГОСТ 24643-81.

Корпус			Лит	Масса	Масштаб
				8,5	1:1
Лист			Листов 1		
№ 84-88.00.001			Сталь 20Л-II ГОСТ 977-75*		
Изм. Лист № докум. Подпись Дата			Лист Листов 1		
Разраб. Сабина В.И. 12.84			ГИАП		
Провер. Володим Ю. 12.84			Формат: А3		
Т.контр.					
И.контр. Попова Т.И. 12.84					
Утв.					



Шифр № проекта, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр № докум., Подпись и дата

№ 84-88.00.000.Г4			Лит	Масса	Масштаб
				12,0	1:2
Лист			Листов 1		
Изм. Лист № докум. Подпись Дата			Лист Листов 1		
Разраб. Сабина В.И. 12.84			ГИАП		
Провер. Володим Ю. 12.84			Формат: А4		
Т.контр.					
И.контр. Попова Т.И. 12.84					
Утв.					

Шифр № проекта, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр № докум., Подпись и дата

№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
A2	1	№ 84-88.00.000.СБ	Сборочный чертеж	1	
A4	1	№ 84-88.00.000.Г4	Габаритный чертеж	1	
Детали					
A3	1	№ 84-88.00.001	Корпус	1	
A3	2	№ 84-88.00.002	Сопло	1	
A4	3	№ 84-88.00.003	Сопло паровпускное	1	
A4	4	№ 84-88.00.004	Фланец	1	
B4	7		Прокладка φ55/33 Лист 1		
			Паронит ПОН ГОСТ 481-80	1	
B4	8		Прокладка φ54/33 Лист 1		
			Паронит ПОН ГОСТ 481-80	1	
B4	9		Прокладка φ54/40 Лист 1		
			Паронит ПОН ГОСТ 481-80	1	
Стандартные изделия					
	5		Болт М16 х 55,4.6 ГОСТ 7798-70*	4	
	6		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70*	4	
№ 84-88.00.000			Злеватор пароструйный №4 (литой)		
Изм. Лист № докум. Подпись Дата			Лит	Лист	Листов
					1
Разраб. Сабина В.И. 12.84			ГИАП		
Провер. Володим Ю. 12.84			Формат: А4		
Т.контр.					
И.контр. Попова Т.И. 12.84					
Утв.					

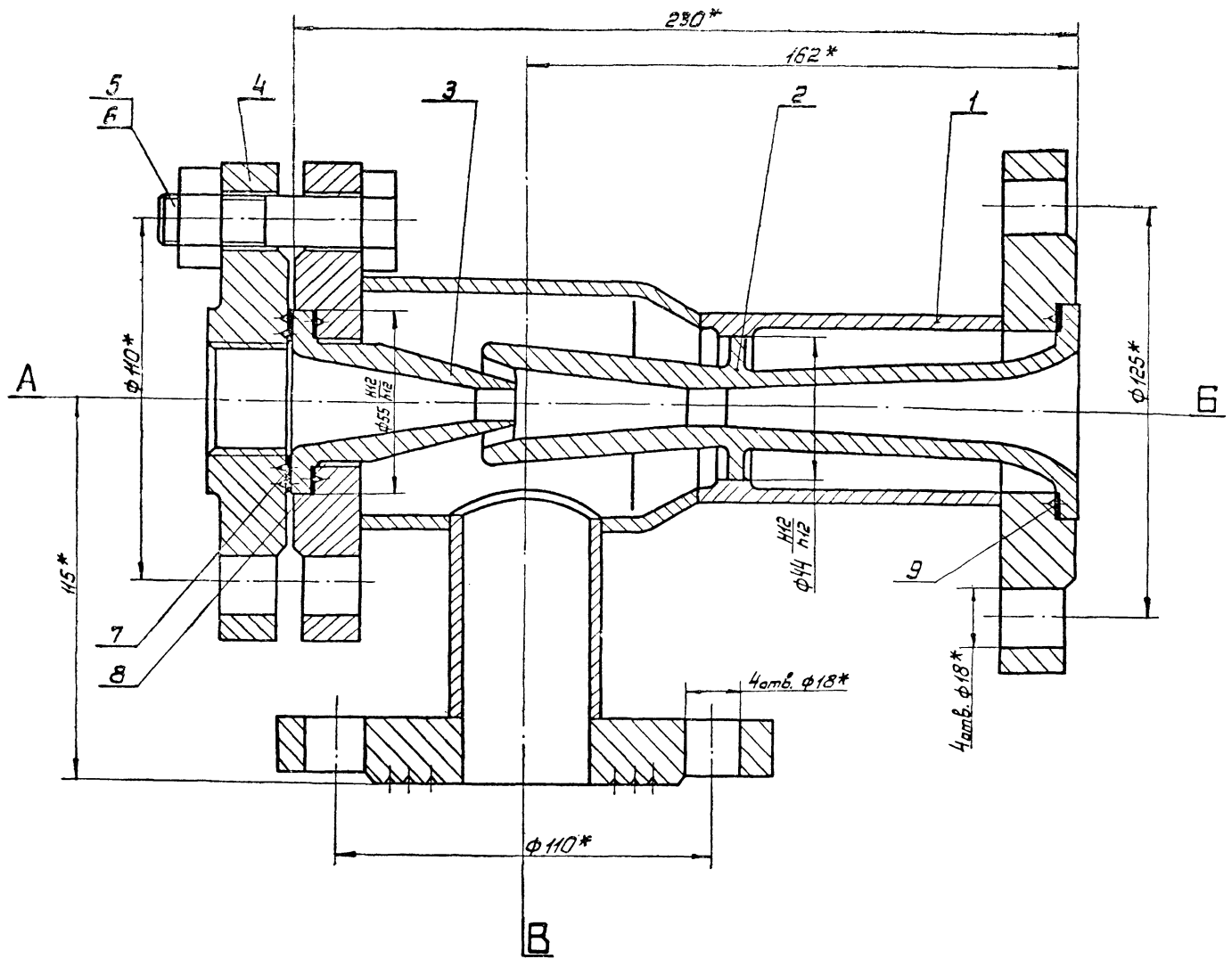


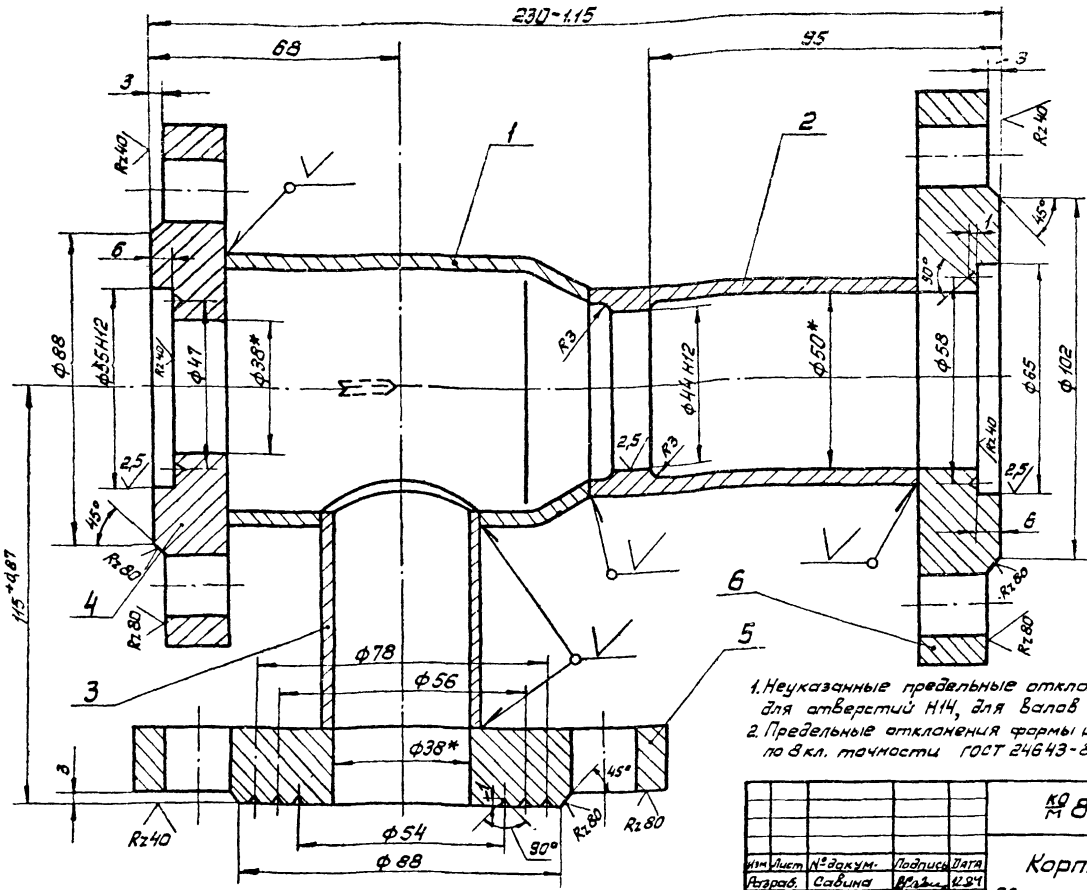
Таблица штуцерв.

Обозначение	Наименование	Кол.	Проход условный Ду, мм	Давление условное P _у	
				кгс/см ²	МПа
А	Вход пара	1	40	16	1,6
Б	Выход воды	1	40	16	1,6
В	Вход воды	1	40	16	1,6

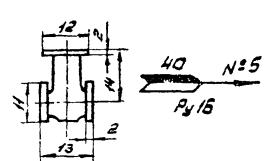
1. Требования к материалам, изготовление, испытание и приемка элеватора по ОСТ 26-291-79.
2. Расчетное давление $P_{расч.} = 16 \text{ кгс/см}^2$
Пробное гидравлическое давление $P_{пр.} = 24 \text{ кгс/см}^2$
3. * Размеры для справок.

Исполнитель: [blank] Проверено и дано: [blank] Взам. испол. [blank] [blank] [blank]

				КО М 84-89.00.000.СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Элеватор пароструйный №5 (сварной)
Разраб.	Савкина	В.В.	12.24	2.84	Сборочный чертеж
Провер.	Володин	В.В.			
Т.контр.					
Н.контр.	Попов	В.В.			
Утв.	Павлючик	В.В.			
				Лист	Масса 12,0
				Листов	1
ГИАП					



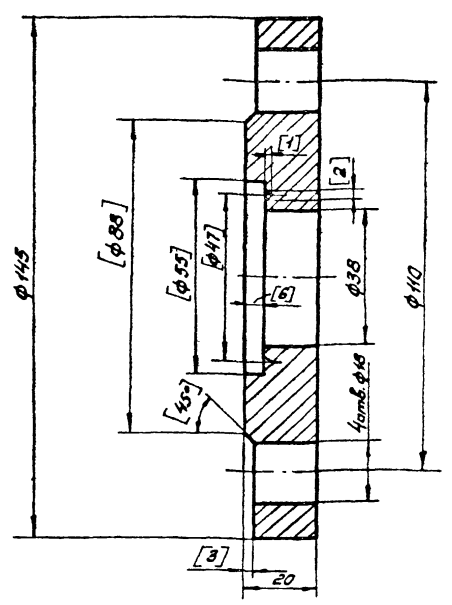
Знаки завода на корпусе



С одной стороны корпуса марка завода, с другой - стрелка, указывающая направление прохода, условный проход, номер элеватора и условное давление.

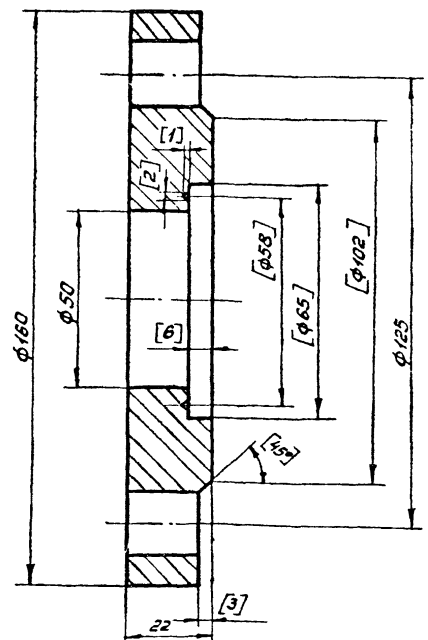
1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

				№ 84-89.01.000.06			Лист	Масса	Масштаб
				Корпус.					
				Сборочный чертёж					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата					
			Савина	12.84					
			Володин	12.84					
			Контр.						
И. Контр.	Утв.	Л. Попова	И.И.И	12.84					
						Лист		Листов 1	
						ГИАП			
Формат: А3									



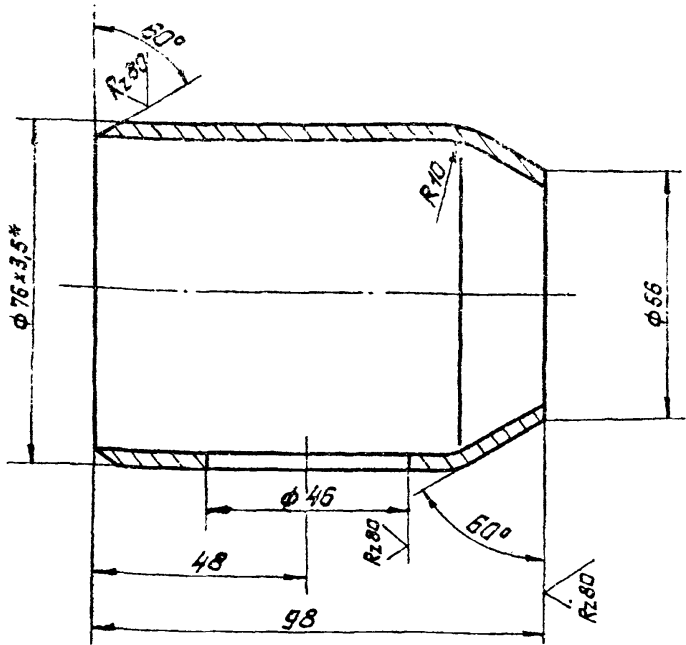
1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

				№ 84-89.01.004			Лист	Масса	Масштаб
				Фланец					
				Сталь ВСт3пс5					
				ГОСТ 380-71*					
						Лист		Листов 1	
						ГИАП			
Формат: А4									



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

				№ 84-89.01.006			Лист	Масса	Масштаб
				Фланец					
				Сталь ВСт3пс5					
				ГОСТ 380-71*					
						Лист		Листов 1	
						ГИАП			
Формат: А4									



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
- 3 * Размеры для справок.

КД
М 84-89.01.001

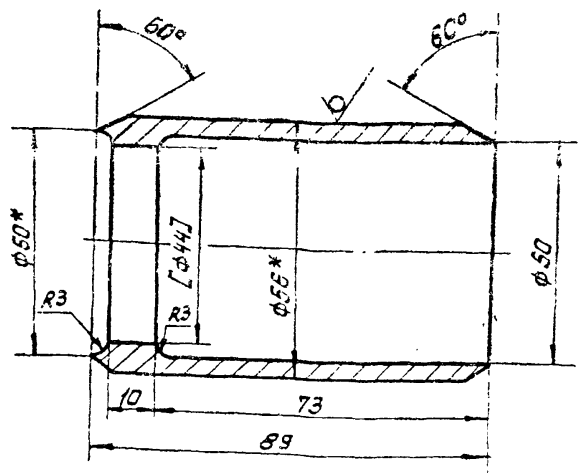
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Савина	Валов	12.84		1	0,63	1:1
Провер.	Валов	12.84					
Т.контр.							
И.контр.	Полова	12.84					
Утв.							

Труба 76x3,5 ГОСТ 8732-78* Р-98
Сталь 20

Лист Листов 1

ГИАП

Формат: А4



1. Обработку по размеру в квадратной скобке производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81.
4. * Размеры для справок.

КД
М 84-89.01.002

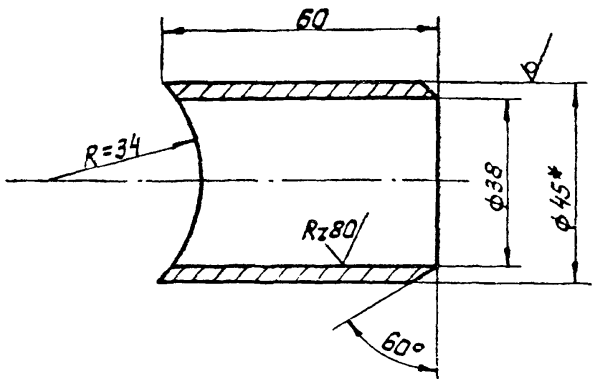
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Савина	Валов	12.84		1	0,85	1:1
Провер.	Валов	12.84					
Т.контр.							
И.контр.	Полова	12.84					
Утв.							

Труба 56x7 ГОСТ 8732-78*
Сталь 20

Лист Листов 1

ГИАП

Формат: А4



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81.
3. * Размеры для справок.

КД
М 84-89.01.003

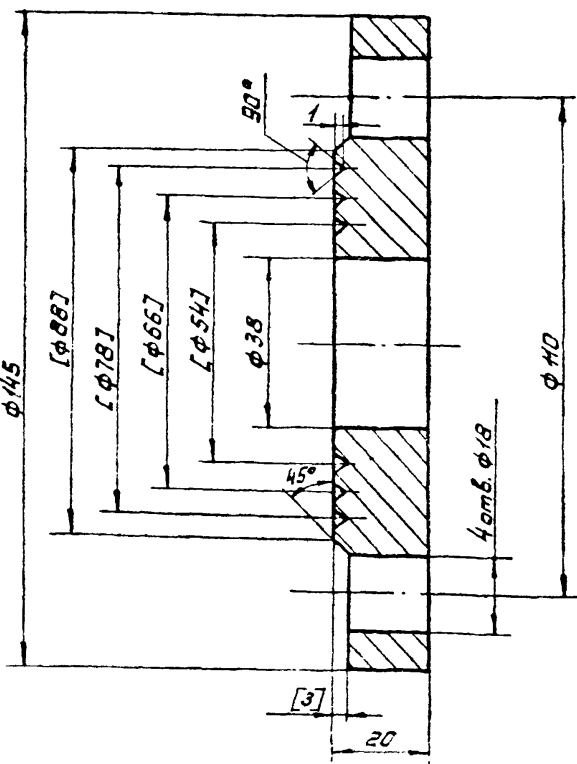
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Савина	Валов	12.84		1	0,3	1:1
Провер.	Валов	12.84					
Т.контр.							
И.контр.	Полова	12.84					
Утв.							

Труба 45x5,5 ГОСТ 8732-78*
Сталь 20

Лист Листов 1

ГИАП

Формат: А4



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81.

КД
М 84-89.01.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Савина	Валов	12.84		1	2,2	1:1
Провер.	Валов	12.84					
Т.контр.							
И.контр.	Полова	12.84					
Утв.							

Сталь В Ст 3 пс 5
ГОСТ 380-71*

Лист Листов 1

ГИАП

1877-04

Формат: А4

Листовой проект

Типовой проект

Шиб. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № Шиб. № з/вкл. Подпись и дата
Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A2	1	КЭ 84-89.00.000.СБ	Сборочный чертеж	1	
A4	1	КЭ 84-89.00.000.Г4	Габаритный чертеж	1	
			<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1	КЭ 84-89.01.000.СБ	Корпус	1	
			<u>Детали</u>		
A3	2	КЭ 84-89.01.001	Соппа	1	
A4	3	КЭ 84-89.01.002	Соппа паравпускная	1	
A4	4	КЭ 84-89.01.003	Фланец	1	

КЭ 84-89.00.000

Злеватар пароструйный
N5
(сварной)

Лист 1 Листов 2

ГИАП

Формат: А4

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B3	7		Покладка ф55/33 Лист 1 паронит ПОН ГОСТ 481-80	1	
B4	8		Покладка ф54/38 Лист 1 паронит ПОН ГОСТ 481-80	1	
B4	9		Покладка ф64/50 Лист 1 паронит ПОН ГОСТ 481-80	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Болт М16х55,46 ГОСТ 7798-70*	4	
	6		Тайка М16,5 ГОСТ 5915-70*	4	

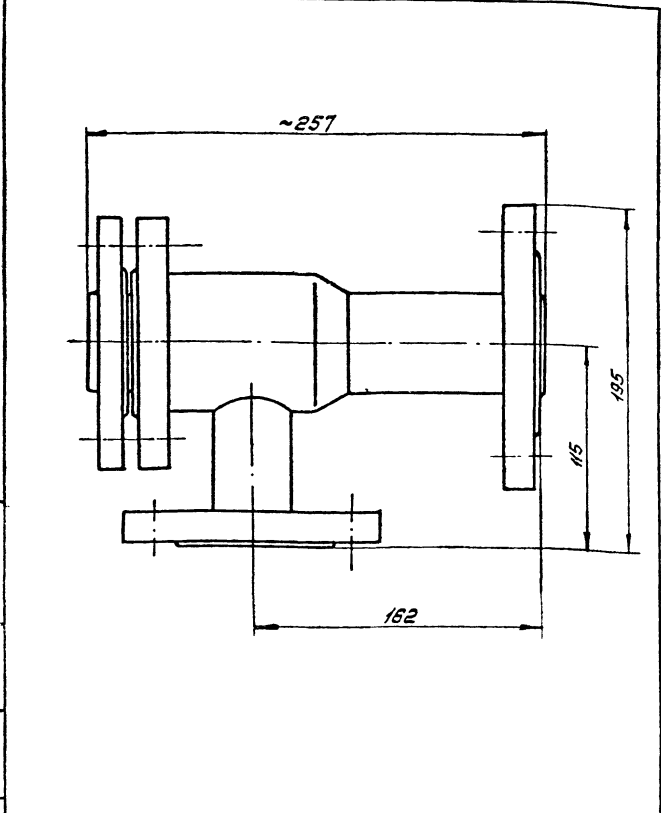
КЭ 84-89.00.000

Лист 1 Листов 2

ГИАП

Формат: А4

Шиб. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № Шиб. № з/вкл. Подпись и дата
Изм. Лист № докум. Подпись Дата



КЭ 84-89.00.000.Г4

Злеватар пароструйный
N5 (сварной)

Лист 120 Масса 1,2
Листов 1 Масштаб

ГИАП

Формат: А4

Шиб. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № Шиб. № з/вкл. Подпись и дата
Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3	1	КЭ 84-89.01.000.СБ	Корпус Сборочный чертеж	1	
			<u>Детали</u>		
A4	1	КЭ 84-89.01.001	Патрубок	1	
A4	2	КЭ 84-89.01.002	Патрубок	1	
A4	3	КЭ 84-89.01.003	Патрубок	1	
A4	4	КЭ 84-89.01.004	Фланец	1	
A4	5	КЭ 84-89.01.005	Фланец	1	
A4	6	КЭ 84-89.01.006	Фланец	1	

КЭ 84-89.01.000

Корпус

Лист 1 Листов 1

ГИАП

Формат: А4

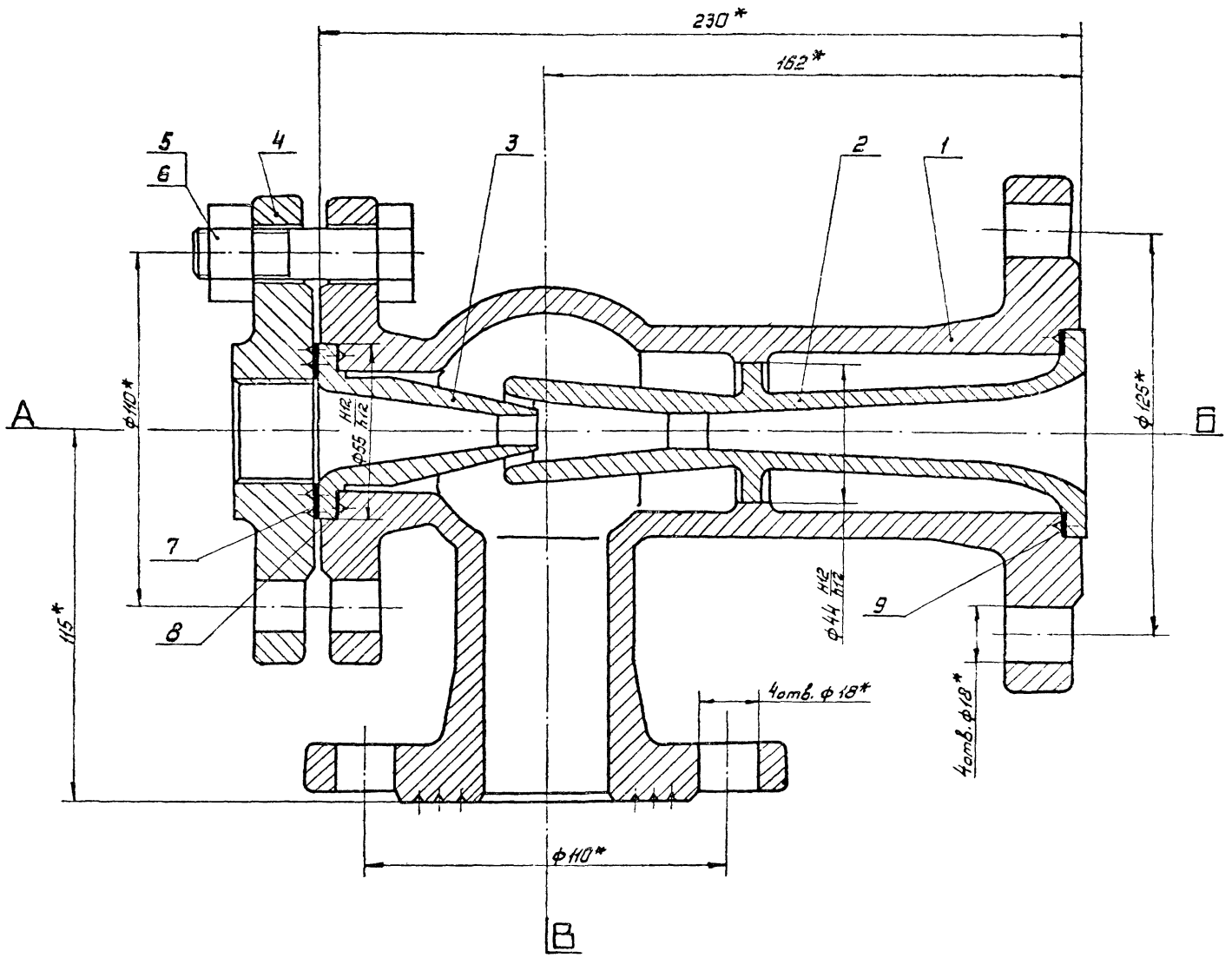


Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол.	Проклад. условный Аз, мм	Давление условное Ру	
				кгс/см ²	МПа
А	Вход пара	1	40	16	1,6
Б	Выход воды	1	40	16	1,6
В	Вход воды.	1	40	16	1,6

1. Требования к материалам, изготовление, испытания и прчемка злеватора по ОСТ 26-291-79.
2. Расчетное давление $P_{расч} = 16 \text{ кгс/см}^2$
Пробное гидравлическое давление $P_{пр} = 24 \text{ кгс/см}^2$
- 3 * Размеры для справок.

Исполнитель: Подпись и дата
 Проверил: Подпись и дата
 Выполнил: Подпись и дата
 Утвердил: Подпись и дата

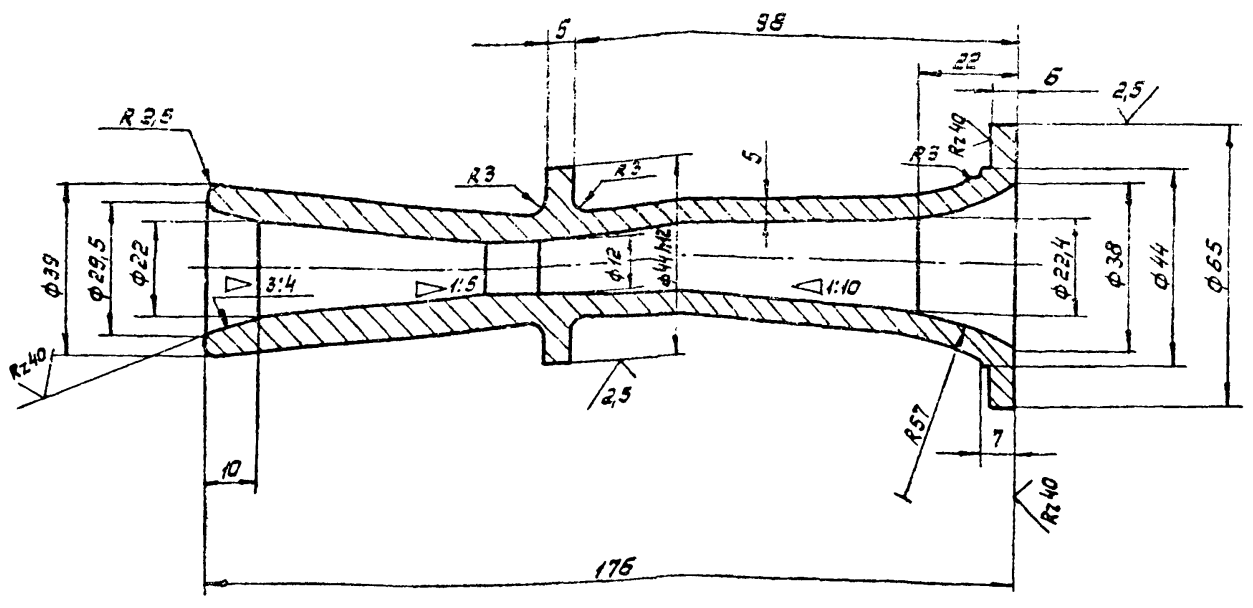
				КО М 84-90.00.000.СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Подпись	ДАТА	Злеватор пароструйный N5 (литой).	Лит	Масса	Учитав
РЯЗРАБ	Савина	Вейкс	2.81			13,0	1,1
ПРОВЕР	Володин	Вет	12.84	Оборочный чертеж.	Лист	Листов 1	
Т.контр					ГИАП		
И.контр	Попова	В.И.	12.84				
Утв	Лавлюк	С.С.	12.84				

Rz 50 (V)

Модель 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

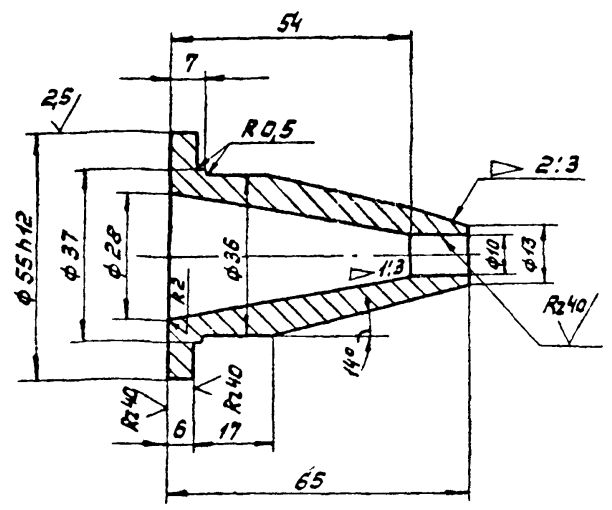
Имя, № подл., Подпись и дата (в том числе № инв. №) (И.И. № 21/81, Подпись и дата)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

				К/М 84-90.00.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Савина	Валова	12.84			0,74
Провер.	Валовин	И.И.	12.84			1:1
Т.контр.					Лист	Листов
И.контр.	Попова	И.И.	12.84			
Утв.						
				Сопло		
				Сталь ВСт3пс5		
				ГОСТ 380-71*		
				ГИАП		
				Формат: А3		

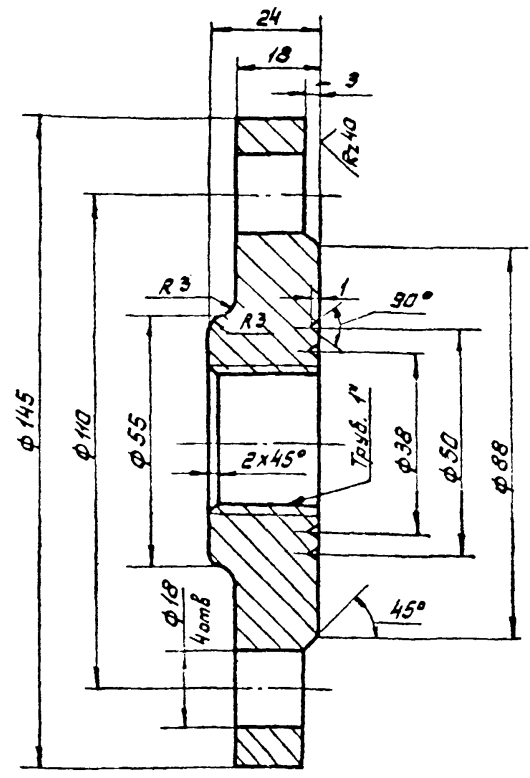
Rz 80 (V)



1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

				К/М 84-90.00.003		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Савина	Валова	12.84			0,12
Провер.	Валовин	И.И.	12.84			1:1
Т.контр.					Лист	Листов
И.контр.	Попова	И.И.	12.84			
Утв.						
				Сопло гаровпускное		
				Сталь ВСт3пс5		
				ГОСТ 380-71*		
				ГИАП		
				Формат А4		

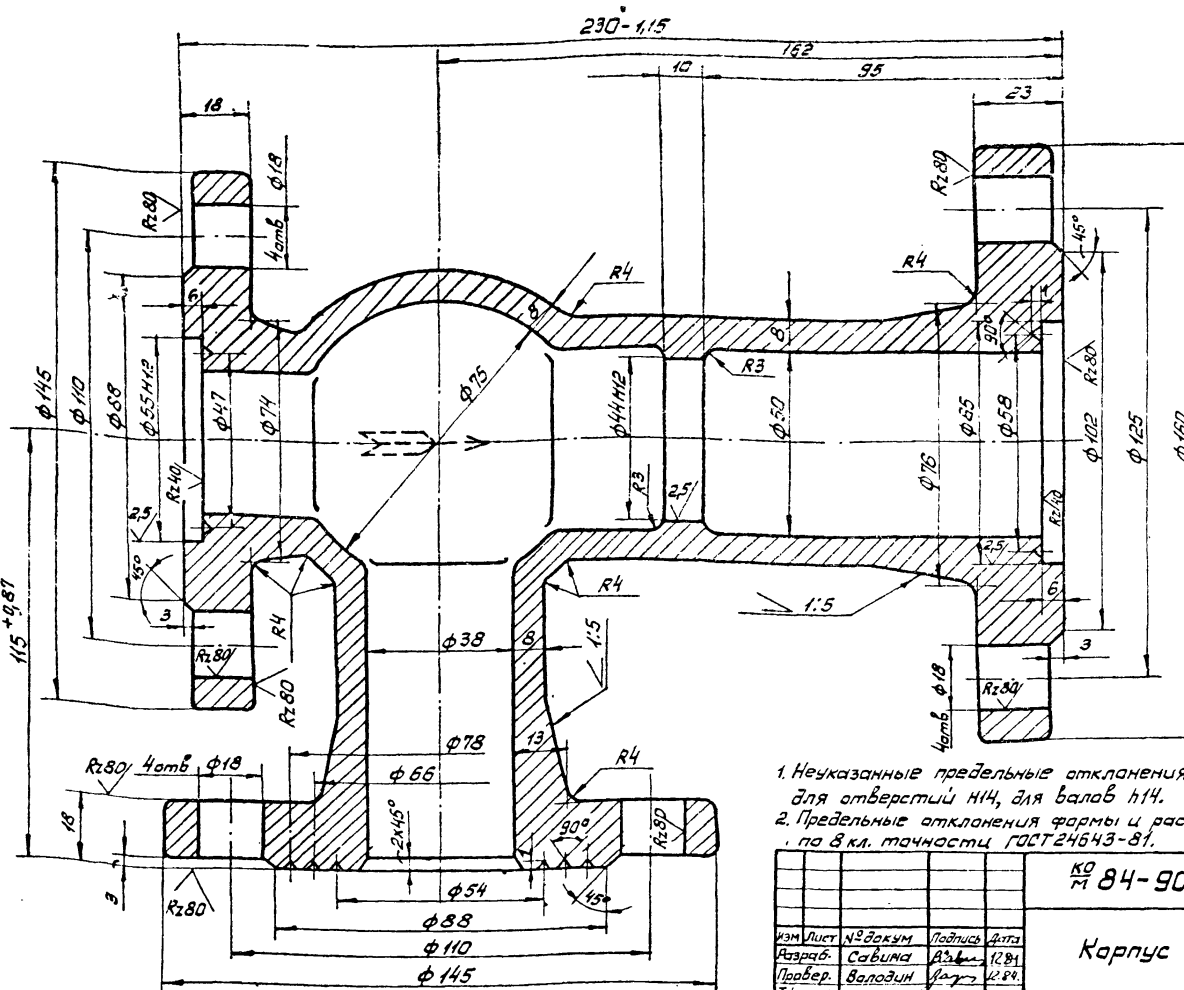
Rz 80 (V)



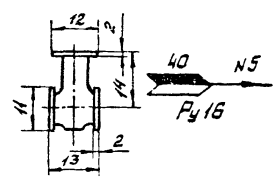
1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT15}{2}$, для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

				К/М 84-90.00.004		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Савина	Валова	12.84			1,6
Провер.	Валовин	И.И.	12.84			1:1
Т.контр.					Лист	Листов
И.контр.	Попова	И.И.	12.84			
Утв.						
				Фланец		
				Сталь ВСт3пс5		
				ГОСТ 380-71*		
				ГИАП		
				Формат А4		

18.77-04 Формат А4



Знаки завода на корпусе

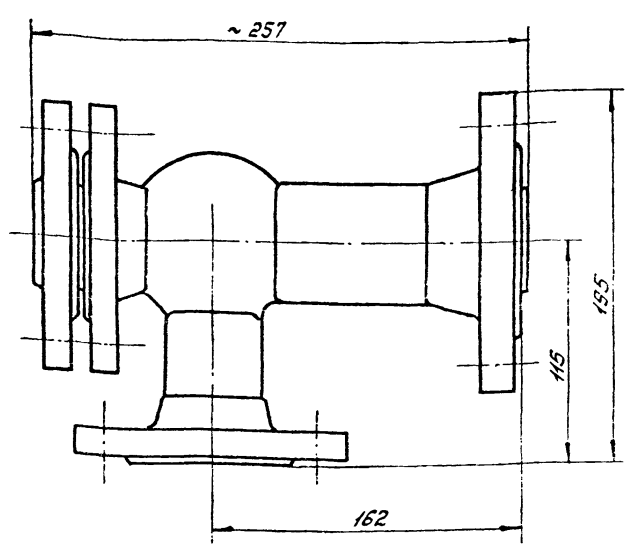


С одной стороны корпуса марка завода, с другой - стрелка, указывающая направление прохода, условный проход, номер элементара и условное обозначение.

1. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров $\pm \frac{IT_{15}}{2}$ для отверстий H14, для валов h14.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81.

КЭМ 84-90.00.001			Лит	Масса	Масштаб
КЭМ Лист	№ докум.	Подпись	Дата	10,0	1:1
Разраб.	Савина	В.В.	12.81	Лист Листов 1	
Провер.	Володин	А.А.	12.81	Лист Листов 1	
И.контр.	Полова	И.И.	12.81	Сталь 20Л-П ГОСТ 977-75*	
Чтб.				ГИАП	

Формат: А3



КЭМ 84-90.00.000.Г4

Элементар пароструйный N5 (литой)	Лит	Масса	Масштаб
Габаритный чертеж		13,0	1:2

ГИАП

Формат: А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
A2			КЭМ 84-90.00.000.СБ	Сварочный чертеж	1	
A4			КЭМ 84-90.00.000.Г4	Габаритный чертеж	1	
Детали						
A3	1	КЭМ 84-90.00.001	Карпус	1		
A3	2	КЭМ 84-90.00.002	Сопло	1		
A4	3	КЭМ 84-90.00.003	Сопло паровпускное	1		
A4	4	КЭМ 84-90.00.004	Фланец	1		
B4	7		Прокладка φ55/35 Лист 1			
B4	8		Паронит ПОН ГОСТ 481-80	1		
B4	9		Прокладка φ54/38 Лист 1			
B4	9		Паронит ПОН ГОСТ 481-80	1		
B4	9		Прокладка φ54/50 Лист 1			
B4	9		Паронит ПОН ГОСТ 481-80	1		
Стандартные изделия						
	5		Болт М16х55.4.6. ГОСТ 7798-70*	4		
	6		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70*	4		
КЭМ Лист			№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.			Савина	В.В.	12.81	
Провер.			Володин	А.А.	12.81	
И.контр.			Полова	И.И.	12.81	
Чтб.						
Элементар пароструйный N5 (литой)				Лит	Лист	Листов
Габаритный чертеж						1
ГИАП				КЭМ 84-90.00.000		
Формат: А4				18.77-04		

КЭМ Лист № докум. Подпись Дата

КЭМ Лист № докум. Подпись Дата