

Типовой проект

707-2-22с.86

ГАЗГОЛЬДЕР МОКРЫЙ СТАЛЬНОЙ ВМЕСТИМОСТЬЮ
3000м³ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ
И БОКОВЫМ ВВОДОМ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ГАЗОВ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДО 4000 ПА (400 мм водяного столба)

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I Пояснительная записка
- Альбом II Технологическая часть. Системы объемоуказания.
Электротехнические устройства.
- Альбом III Конструкции металлические.
- Альбом IV Нестандартизированное оборудование.
(Технологическая часть)
- Альбом V Нестандартизированное оборудование.
Системы объемоуказания.
- Альбом VI Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. Конструкции железобетонные (изделия)
Отопление и вентиляция.
- Альбом VII Тепловая изоляция. Проект производства работ
- Альбом VIII Антикоррозионная защита металлоконструкций.
- Альбом IX Проект производства работ.
(Технология монтажа и сварки.)
- Альбом X Проект производства работ. (Приспособления.)
- Альбом XI Сборник спецификаций оборудования.
- Альбом XII Ведомости потребности в материалах.
- Альбом XIII Сметы.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

Типовой проект 707-2-18с.85 «Газгольдер мокрый стальной вместимостью 100м³
с вертикальными направляющими и боковым вводом для хранения газов под
давлением до 4000 Па (400 мм водяного столба)». Альбом XIV «Работы. Рабочие чертежи»

Альбом XV

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНИСТЕРСТВОМ ПО ПРОИЗВОДСТВУ
МИНЕРАЛЬНЫХ ЧАДОБРЕЧИЙ
ПРОТОКОЛА № 25-111
от 10 сентября 1985 года

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ Минмонтажспецстрой СССР

Главный инженер института *Рохин* Гольденберг И.С.
Главный инженер проекта *Рохин* Рохин А.В.

				Рохин А.В.

ДБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ДБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
15-1296.01.00.00	ВЕДОМОСТЬ ПРИСПОСОБЛЕНКЫ	5	ПВ 5К.02.02.00	ОСНОВАНИЕ	24
ПВ 32.01.00.00 СБ	УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАСКАТКИ РУЛОНОВ		ПВ 5К.02.01.03	СТОЙКА	24
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	6	ПВ 5К.02.01.02	РЕБРО	24
ПВ 32.01.00.00	УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАСКАТКИ РУЛОНОВ	7	ПВ 5К.02.01.01	СТОЙКА	24
ПВ 32.01.00.02	ШТЫРЬ	7	ПВ 5К.14.00.00 СБ	ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЛОНОВ МАССОЙ	
ПВ 32.01.02.00	ЩЕКА ТЯГОВАЯ	7		45-65 Т КРАНОМ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	25
ПВ 32.01.02.01	СТУПИЦА	7	ПВ 5К.14.00.00	ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЛОНОВ	
ПВ 32.01.01.00 СБ	КРЕСТОВИНА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	8		МАССОЙ 45-65 Т КРАНОМ. (2 ЛИСТА)	25
ПВ 32.01.01.00	КРЕСТОВИНА	9	ПВ 5К.14.01.00	ОПОРА (2 ЛИСТА)	26
ПВ 32.01.02.02	РЕБРО	9	ПВ 5К.14.01.00 СБ	ОПОРА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	27
ПВ 32.01.01.06	Ось	9	ПВ 5К.14.01.11	СЕКТОР	28
ПВ 32.01.02.03	НАКЛАДКА	10	ПВ 5К.14.01.08	ФИКСАТОР	28
ПВ 32.01.02.00 СБ	ЩЕКА-ТЯГОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10	ПВ 5К.14.02.00 СБ	ОСНОВАНИЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	28
ПГ 2.01.00.00-01 СБ	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РАЗМЕТКИ ДИШЦА.		ПВ 5К.14.02.00	ОСНОВАНИЕ	28
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11	ПВ 5К.14.01.13	РЕБРО	29
ПГ 2.01.00.00-01	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РАЗМЕТКИ ДИШЦА		ПВ 5К.14.03.00 СБ	ПАЛЕЦ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	29
	(2 ЛИСТА)	12	ПВ 5К.14.03.00	ПАЛЕЦ	29
ПГ 2.01.06.00.01	КРОНШТЕЙН	12	ПВ 5К.14.01.14	КРОНШТЕЙН	30
ПГ 2.01.06.00.05	ПЛАСТИНА	12	ПВ 5К.14.01.03	УШКО	30
ПГ 2.01.06.00.04	ВТУЛКА	13	ПВ 5К.14.01.05	РЕБРО	30
ПГ 2.01.01.00.00 СБ	Ось. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	13	ПВ 5К.14.01.04	КРОНШТЕЙН	30
ПГ 2.01.04.00.00 СБ	СТЯЖКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	13	ПВ 5К.12.00.00 СБ	ЗАХВАТ ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЛОНОВ МАССОЙ ДО	
ПГ 2.01.06.00.03	ПЛАСТИНА	13		45 Т. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31
ПГ 2.01.02.00.01	СКОБА I	14	ПВ 5К.12.02.00 СБ	УПОР. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	31
ПГ 2.01.02.00.02	БОВЫШКА	14	ПВ 5К.12.00.00	ЗАХВАТ ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЛОНОВ МАССОЙ ДО	
ПГ 2.01.05.00.00 СБ	СКОБА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14		30-45 Т КРАНОМ.	32
ПГ 2.01.02.00.00 СБ	СКОБА I. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14	ПВ 5К.12.01.00	КОРПУС (2 ЛИСТА)	32
ПГ 2.01.00.00.02	ЧЕРТИЛКА	15	ПВ 5К.12.02.00	УПОР	32
ПГ 2.01.00.00.03	ПАЛЕЦ	15	ПВ 5К.12.01.00 СБ	КОРПУС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
ПГ 2.01.03.00.00 СБ	СКОБА II. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15	ПВ 5К.12.01.07	ПЛАСТИНА	34
ПГ 2.01.00.00.01	ПАЛЕЦ	15	ПВ 5К.12.01.09	РЕБРО	34
ПГ 2.01.07.00.02	ШТАНГА	15	ПВ 5К.12.01.11	ФЛАНЕЦ	34
ПГ 2.01.07.00.00 СБ	ТЯГА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15	ПВ 5К.12.01.01	ЩЕКА	34
ПГ 2.01.07.00.01	ВИНТ	16	ПВ 5К.12.00.01	ВИНТ	35
ПГ 2.01.07.00.00	ТЯГА	17	ПВ 5К.12.00.03	КОЛЬЦО ЗАПОРНОЕ	35
ПГ 2.01.01.00.00	Ось	17	ПВ 5К.12.00.02	ПОДПЯТНИК	35
ПГ 2.01.04.00.00	СТЯЖКА	17	ПВ 5К.12.01.05	НАКЛАДКА	36
ПГ 2.01.05.00.00	СКОБА	17	ПВ 5К.12.01.12	РЕБРО	36
ПГ 2.01.03.00.00	СКОБА II	18	ПВ 5К.12.01.03	ГАЙКА	36
ПГ 2.01.06.01.00	ОПОРА	18	ПВ 5К.12.01.06	СТЕНКА	36
ПГ 2.01.06.01.00 СБ	ОПОРА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	18	ПВ 5К.11.00.00 СБ	ЗАХВАТ ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЛОНОВ МАССОЙ	
ПГ 2.01.02.00.00	СКОБА I	18		45-65 Т КРАНОМ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	37
ПГ 2.01.06.00.00	ШТАНГА (2 ЛИСТА)	19	ПВ 5К.11.02.00 СБ	УПОР. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	37
ПГ 2.01.06.00.00-01 СБ	ШТАНГА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	19	ПВ 5К.11.00.00	ЗАХВАТ ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЛОНОВ МАССОЙ	
ПГ 2.01.06.01.02	РОЛИК	20		45-65 Т КРАНОМ.	38
ПГ 2.01.06.01.03	ПЛАСТИНА	20	ПВ 5К.11.01.00	КОРПУС (2 ЛИСТА)	38
ПГ 2.01.06.01.01	РЕБРО	20	ПВ 5К.11.02.00	УПОР	38
ПГ 2.01.06.00.02	КОСЫНКА	20	ПВ 5К.11.01.00 СБ	КОРПУС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	39
ПВ 5К.02.00.00 СБ	ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЛОНА МАССОЙ		ПВ 5К.11.01.07	ПЛАСТИНА	40
	30-45 Т КРАНОМ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21	ПВ 5К.11.01.09	РЕБРО	40
ПВ 5К.02.00.01	СКОБА	21	ПВ 5К.11.01.11	ФЛАНЕЦ	40
ПВ 5К.02.00.00	ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЛОНА		ПВ 5К.11.01.01	ЩЕКА	40
	МАССОЙ 30-45 Т КРАНОМ.	21	ПВ 5К.11.01.05	НАКЛАДКА	41
ПВ 5К.02.01.00 СБ	ОПОРА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	22	ПВ 5К.11.01.13	РЕБРО	41
ПВ 5К.02.02.00 СБ	ОСНОВАНИЕ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	23	ПВ 5К.11.01.03	ГАЙКА	41

Обозначение	Наименование	Стр.
1	2	3
ПВ5К.11.01.06	Стенка	41
ПВ5К.11.00.01	Винт	42
ПВ5К.11.00.03	Кольцо заборное	42
ПВ5К.11.00.02	Подпятник	42
ПГ92.02.00.00СБ	Постамент. Сборочный чертеш.	43
ПГ92.02.00.06	Швеллер	44
ПГ92.02.00.01	Резьба	44
ПГ92.02.00.00	Постамент (2 листа)	44
ПГ92.02.00.03	Косынка	45
ПГ92.02.00.04	Двутавр	45
ПГ92.02.00.05	Двутавр	45
ПГ92.02.00.07	Двутавр	45
ПВ3.02.00.00	Скоба для развешивания рулона	46
ПВ3.02.00.00СБ	Скоба для развешивания рулона Сборочный чертеш	46
ПВ3.02.00.01	Палец	46
ПВ3.02.01.00	Втулка	47
ПВ3.02.01.02	Кольцо	47
ПВ3.02.01.01	Втулка	47
ПВ3.02.01.00СБ	Втулка. Сборочный чертеш	47
ПВ3.02.02.00	Корпус	48
ПВ3.02.02.00СБ	Корпус. Сборочный чертеш	48
ПВ3.02.02.02	Щека	48
ПВ12.01.00.00	Отвес	49
ПВ12.01.00.00СБ	Отвес. Сборочный чертеш	49
ПВ12.01.00.01	Серьга	49
ПВ12.01.00.02	Груз	49
ПВ4.04.00.00СБ	Струбцина для приема углового углолка. Сборочный чертеш	50
ПВ4.04.00.00	Струбцина для приема углового углолка	50
ПВ4.04.01.00	Корпус	50
ПВ4.04.01.00СБ	Корпус. Сборочный чертеш	51
ПВ4.04.00.02	Винт	51
ПВ12.02.00.00	Поддон.	51
ПВ8.05.00.00СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеш	52
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой (2 листа)	53
ПВ8.05.00.01	Ось	53
ПВ8.05.00.04	Дуфрагма	53
ПВ8.05.00.13	Уголок	54
ПВ8.05.00.06	Перекладина	54
ПВ8.05.00.05	Накладка	54
ПВ8.05.00.11	Уголок	54
ПВ8.05.00.10	Уголок	55
ПВ8.05.00.09	Уголок	55
ПВ8.05.00.07	Ручка	55
ПВ8.05.00.08	Уголок	55
ПВ4.05.01.02	Резьба	56
ПВ4.05.01.01	Уголок	56
ПВ4.05.00.03	Гайка	56
ПВ4.05.00.00СБ	Стяжное приспособление. Сборочный чертеш	56
ПВ4.05.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеш	57
ПВ4.05.00.02	Сухарь	57
ПВ4.05.01.00	Кронштейн	57
ПВ4.05.00.00	Стяжное приспособление	57

1	2	3
ПГ41.02.01.00.00СБ	Корпус. Сборочный чертеш	58
ПГ41.02.00.00.01СБ	Струбцина для приема кольцевой площадки. Сборочный чертеш.	58
ПГ41.02.01.01	Ручка	59
ПГ41.02.00.00-01	Струбцина для приема кольцевой площадки.	59
ПГ41.02.01.00-01	Корпус	59
ПВ4.05.00.04	Болт	59
ПГ41.02.00.01	Подпятник	60
ПГ41.02.00.02	Кольцо пружинное	60
ПГ41.02.01.02	Бобышка	60
ПГ41.02.00.03	Винт	60
ПГ72.02.00.05	Труба	61
ПГ72.02.00.00СБ	Стойка монтажная. Сборочный чертеш	61
ПГ72.02.00.00	Стойка монтажная	61
ПГ91.08.00.00.01СБ	Леса навесные для замыкания вертикаль- ного стыка. Сборочный чертеш	62
ПГ91.08.00.00-01	Леса навесные для замыкания вертикаль- ного монтажного стыка (3 листа)	63
ПГ91.08.00.06	Крюк.	63
ПГ91.08.02.00.01СБ	Лестница А. Сборочный чертеш	64
ПГ91.08.02.00-01	Лестница (2 листа)	64
ПГ91.08.01.00СБ	Площадка. Сборочный чертеш	65
ПГ91.08.01.03	Крюк	65
ПГ91.08.01.00	Площадка	65
ПГ3.01.00.00	Сани	66
ПГ3.01.00.00СБ	Сани. Сборочный чертеш	66
ПГ3.01.00.02	Швеллер	66
ПГ8.01.00.00СБ	Кронштейн для лесов. Сборочный чертеш	67
ПГ8.01.00.01	Крюк	67
ПГ8.01.00.00	Кронштейн для лесов	67
ПГ91.11.00.00-01	Лестница нижняя для монтажа промежу- точных связей внешних направляющих	68
ПГ91.11.00.00.01СБ	Лестница нижняя для монтажа промежуточных связей внешних направляющих. Сборочный чертеш	68
ПГ91.11.00.01	Крюк	69
ПГ92.11.00.00-01	Лестница верхняя для монтажа промежуточ- ных связей внешних направляющих (2 листа)	69
ПГ92.11.00.00.01СБ	Лестница верхняя для монтажа промежуточ- ных связей внешних направляющих Сборочный чертеш	69
ПГ71.03.00.00.01СБ	Люлька для монтажа кольцевой площад- ки. Сборочный чертеш	70
ПГ71.03.00.06	Ловитель	71
ПГ71.03.00.00-01	Люлька для монтажа кольцевой площадки (3 листа)	71
ПГ91.05.00.00.01СБ	Леса подвесные для кольцевой площадки. Сборочный чертеш.	72
ПГ9.05.01.01	Кронштейн	73
ПГ91.05.00.00-01	Леса подвесные для кольцевой площадки (3 листа)	73
ПГ9.05.01.02	Скоба	74
ПГ9.05.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеш	74
ПГ9.05.01.00	Кронштейн	74
ПГ9.05.01.03	Кольцо	75
ПГ91.05.01.00.01СБ	Настил. Сборочный чертеш	75

Указ. в порядке. ПР. ДР. и Д. А. Т. А. В. С. М. И. В. С. П. О. Д. П. И. Д. Р. Т. А.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ПГ 91.05.01.00-01	Настил (2 листа)	75		ТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА (3 ЛИСТА)	91
ПГ 51.05.00.00-01СБ	ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА ПАНЕЛЕЙ ВНЕШНИХ НАПРАВЛЯЮЩИХ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	76	ПГ 6.01.04.06	ОСНОВАНИЕ БОКОВОЕ	91
ПГ 51.05.01.00-01СБ	ТРАВЕРСА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	76	ПГ 6.01.01.00 СБ	КРОНШТЕЙН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	92
ПГ 51.05.00.00-01	ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА ПАНЕЛЕЙ ВНЕШНИХ НАПРАВЛЯЮЩИХ (2 ЛИСТА)	76	ПГ 6.01.01.01.	КОСЫНКА	92
ПГ 51.05.02.03-01	ПЛАСТИНА	77	ПГ 6.01.00.02	ВИНТ	92
ПГ 51.05.00.01	СКОБА	77	ПГ 6.01.01.00	КРОНШТЕЙН	92
ПГ 51.05.01.00-01	ТРАВЕРСА	77	ПГ 6.01.01.04	ШВЕЛЛЕР	93
ПГ 51.05.01.02-01	КОЛЬЦО	77	ПГ 6.01.01.02	ШВЕЛЛЕР	93
ПГ 51.05.02.02 - 01	ПЛАСТИНА	78	ПГ 6.01.01.03	ШВЕЛЛЕР	93
ПГ 51.05.02.00-01	КРОНШТЕЙН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	78	ПГ 6.01.01.05	ШВЕЛЛЕР	93
ПГ 51.05.02.00-01	КРОНШТЕЙН	78	ПГ 6.01.02.00СБ	БАЛКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	94
ПГ 51.05.02.01	РЕБРО	78	ПГ 6.01.02.00	БАЛКА (3 ЛИСТА)	95
ПВ 6.04.00.00 СБ	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ФОРМООБРАЗОВАНИЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	79	ПГ 6.01.02.01	КРОНШТЕЙН	95
ПВ 6.04.00.01	СКОБА	80	ПГ 6.01.02.03	ПЛАСТИНА	96
ПВ 6.04.00.02	ЛОВИТЕЛЬ	80	ПГ 6.01.02.07	СКОБА	96
ПВ 6.04.00.00	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ФОРМООБРАЗОВАНИЯ (2 ЛИСТА)	80	ПГ 6.01.02.06	ГАЙКА	96
ПВ 6.04.00.10	КОСЫНКА	81	ПГ 6.01.02.02	ЛОВИТЕЛЬ	96
ПВ 6.04.01.00 СБ	РАСКОС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	81	ПГ 6.01.03.00	ЛЕСТНИЦА (2 ЛИСТА)	97
ПВ 6.04.01.00	РАСКОС	81	ПГ 6.01.03.00СБ	ЛЕСТНИЦА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	97
ПВ 6.04.00.11	ЧКОСИНА	82	ПГ 6.01.04.00	ПЛОЩАДКА	98
ПВ 6.04.01.01	ЧКОСИНА	82	ПГ 6.01.04.00 СБ	ПЛОЩАДКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	98
ПВ 6.04.00.03	КОСЫНКА	83	ПГ 6.01.04.05	ОСНОВАНИЕ	98
ПВ 6.04.00.04	ПЛАСТИНА	83	ПВ 7.11.00.00СБ	КЛИН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	99
ПВ 6.04.00.07	ПЛАСТИНА	83	ПВ 7.11.00.01	УГОЛОК	99
ПВ 6.04.00.08	СТОЙКА	83	ПВ 7.11.00.00	КЛИН	99
ПВ 82.04.00.00СБ	КРОНШТЕЙН ДЛЯ РАСЧАЛОК. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	84			
ПВ 82.04.00.01	ПЛАСТИНА	84			
ПВ 82.04.00.00	КРОНШТЕЙН ДЛЯ РАСЧАЛОК	84			
ПВ 82.04.00.03	ОПОРА	84			
ПВ 10.04.00.00 СБ	СТРОП 3 ^Х ВЕТВЕВОЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	85			
ПГ 52.04.00.00 СБ	СТРОП 4 ^Х ВЕТВЕВОЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	85			
ПГ 52.04.00.00	СТРОП 4 ^Х ВЕТВЕВОЙ	85			
ПВ 10.04.00.00	СТРОП 3 ^Х ВЕТВЕВОЙ	85			
ПГ 5.06.00.01	ЗВЕНО	86			
ПГ 5.06.00.00СБ	ЗВЕНО СТРОПОВОЧНОЕ Q=5 Т СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	86			
ПГ 5.06.00.00	ЗВЕНО СТРОПОВОЧНОЕ Q=5 Т	86			
ПГ 91.14.00.00 СБ	ЛЕСТНИЦА НАКЛОННАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	87			
ПГ 91.14.00.00	ЛЕСТНИЦА НАКЛОННАЯ (2 ЛИСТА)	87			
ПГ 4.05.00.00СБ	СТРЯБЦЫНА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	88			
ПГ 4.05.00.01	ВИНТ	88			
ПГ 4.05.00.00	СТРЯБЦЫНА	88			
ПГ 4.05.01.00 СБ	СКОБА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	89			
ПГ 4.05.01.01	ПЛАСТИНА	89			
ПГ 4.05.00.04	ПЯТА	89			
ПГ 4.05.00.00	СКОБА	89			
ПГ 6.01.00.00СБ	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	90			
ПГ 6.01.00.00	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕР-				

15-1298.01.00.00

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Вместимость, м³	
		3000	6000
ПВ32.01.00.00	Устройство для раскатки рулона		
ПГ2.01.00.00-01	Приспособление для разметки днища	+	+
-02	_____ " _____ " _____ " _____	+	
ПВ5К.02.00.00	Шарнир для подъема рулонов массой до 45т краном		+
ПВ5К.14.00.00	Шарнир для подъема рулонов массой 45÷60т краном	+	
ПВ5К.12.00.00	Захват для подъема рулонов массой до 45т краном		+
ПВ5К.11.00.00	Захват для подъема рулонов массой до 45т краном	+	
ПГ92.02.00.00	Захват для подъема рулонов массой 45÷60т краном		+
ПВ3.02.00.00	Постамент	+	+
ПВ7.11.00.00	Скоба для развешивания рулонов	+	+
ПВ12.01.00.00	Клин	+	+
ПВ12.01.00.00	Отвес	+	+
ПВ4.04.00.00	Струбцина для прижатия углового уголка колокола	+	+
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой	+	+
ПВ4.05.00.00	Стяжное приспособление	+	+
ПВ4.10200.00-01	Струбцина для прижима кольцевой площадки	+	+
ПГ72.02.00.00	Стойка монтажная	+	+
-01	_____ " _____ " _____	+	
ПГ6.01.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка		+
-01	_____ " _____ " _____ " _____ " _____ " _____		+
ПГ91.08.00.00-01	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка	+	
-02	_____ " _____ " _____ " _____ " _____ " _____	+	
ПГ4.05.00.00	Струбцина		+
ПГ3.01.00.00	Сани	+	+
ПГ8.01.00.00	Кронштейн для лесов	+	+
ПГ92.11.00.00-01	Лестница верхняя для монтажа промежуточных связей внешних направляющих	+	+
-02	_____ " _____ " _____ " _____ " _____ " _____	+	
ПГ91.11.00.00-01	Лестница нижняя для монтажа промежуточных связей внешних направляющих		+
-02	_____ " _____ " _____ " _____ " _____ " _____	+	
ПГ91.05.00.00-01	Леса подвесные для кольцевой площадки		+
-02	_____ " _____ " _____ " _____	+	
ПГ71.03.00.00-01	Люлька для монтажа кольцевой площадки		+
-02	_____ " _____ " _____ " _____	+	
ПГ51.05.00.00-01	Траверса для монтажа внешних направляющих и секторов покрытия	+	
-02	_____ " _____ " _____ " _____ " _____ " _____	+	
ПВ6.04.00.00	Приспособление для формообразования		+
ПГ91.14.00.00	Накидная лестница		+
-01	_____ " _____ " _____		
ПВ82.04.00.00	Кронштейн для расчалок	+	+
ПВ10.04.00.00	Строп 3 ^х ветвевой		+
ПГ52.04.00.00	Строп 4 ^х ветвевой	+	+
ПГ5.06.00.00	Звено строповочное	+	+

Изм. и дата
Взам. инв. и
Инв. инв. и
Дата

15-1298.01.00.00

Изм. лист	и докум.	подп.	дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	09.05	05.85
ПРОВ.	РОХИН	09.05	05.85
ГИП	РОХИН	09.05	05.85
И.КОНТР.	ПАНОВА	09.05	05.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	09.05	05.85

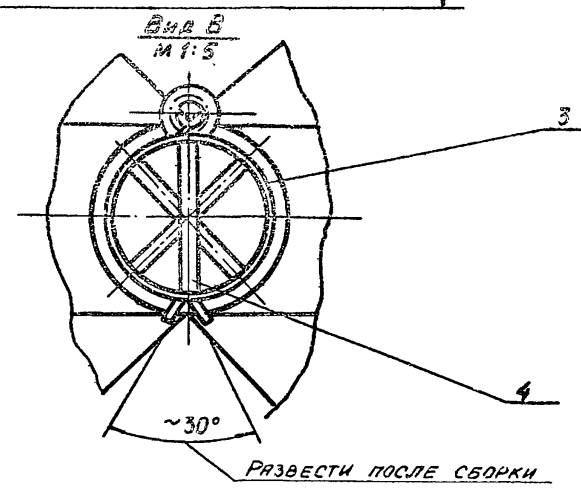
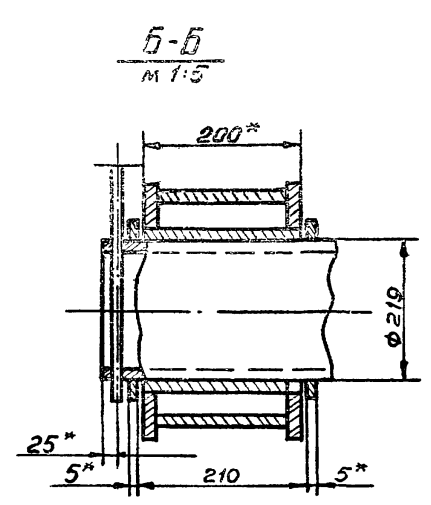
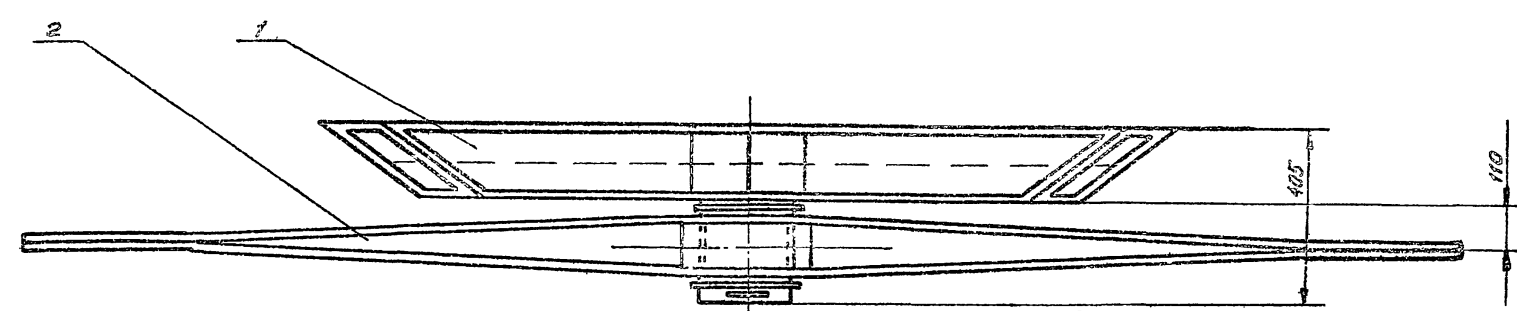
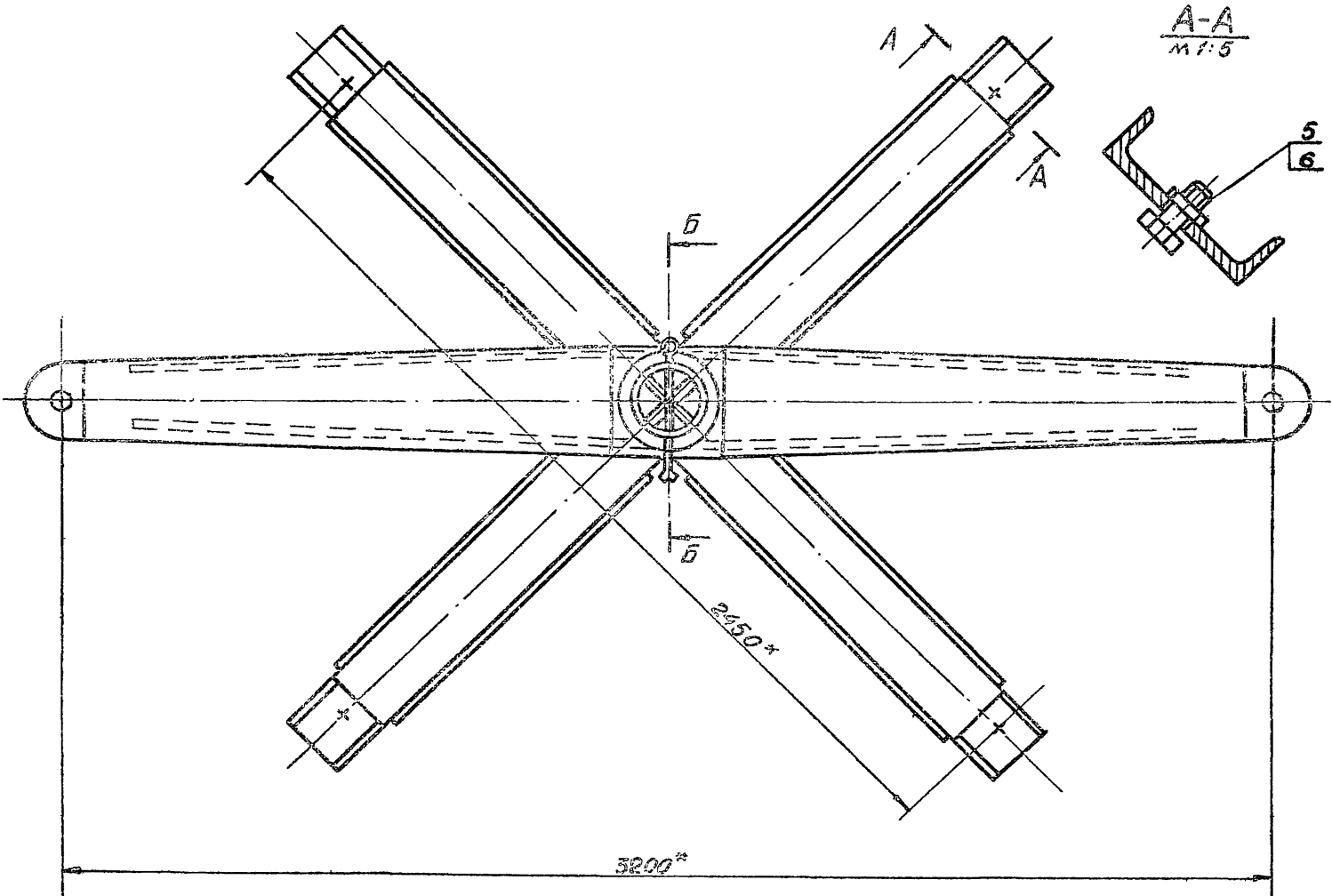
ВЕДОМОСТЬ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Лист	Лист	Листов
		1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

1877-10

1/8 32.01.00.00.05



1. Неуказанные предельные отклонения размеров. ОТВЕРСТИЙ - H16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Шероховатость поверхностей реза для дет. БЧ-50
- 3.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 32.01.00.00.05					ЛСТ.	МАССА	НАСЧУРА
ИЗМ.	ЛСТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАСКАТКИ РУЛОНОВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РАЗР.	ЯШИНА	ЧШ	05.81	М			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	05.81	ЛСТ ЛИСТОВ 1 ГИПРОТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА			
Г.КОНТР.							
ГИП	РОЖИН	АВ	05.86				
И.КОНТР.	ПЯНОВА	АВ	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ч	05.85				

18??-10

Изм. №, Подп. к в.ата, Взам инв. №, Инв. №, Подп. к в.ата

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			ПВ 32.01.02.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		ПВ 32.01.02.01	СТУПИЦА	1	
12	2		ПВ 32.01.02.02	РЕБРО	2	
12	3		ПВ 32.01.02.03	НАКЛАДКА	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ 32.01.02.00		
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ФШ	05.85		Лист	Лист	Листов
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ШМ	05.85		1		1
ГИП	РОХИН	ФР	05.85		ЩЕКА ТЯГОВЫЯ		
И.КОНТР.	ПАНОВА	ЛП	05.85		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КЗ	05.85		г. Москва		

25/√

1. Сварной шов по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных - ±IT/9
 3.* Размер для справок.
 4. Развернутая длина заготовки L = 410 ± 3,0 мм.

ПВ 32.01.00.02			Лист	Масса	Масштаб
Щтырь			1	0,37	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ФШ	05.85		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ШМ	05.85		
ГИП	РОХИН	ФР	05.85		
И.КОНТР.	ПАНОВА	ЛП	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КЗ	05.85		

Круг В-12 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва

10/√

ГОСТ 16037-80-С4

ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75

ПВ 32.01.02.01			Лист	Масса	Масштаб
Ступица			1	10,0	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ФШ	05.85		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ШМ	05.85		
ГИП	РОХИН	ФР	05.85		
И.КОНТР.	ПАНОВА	ЛП	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КЗ	05.85		

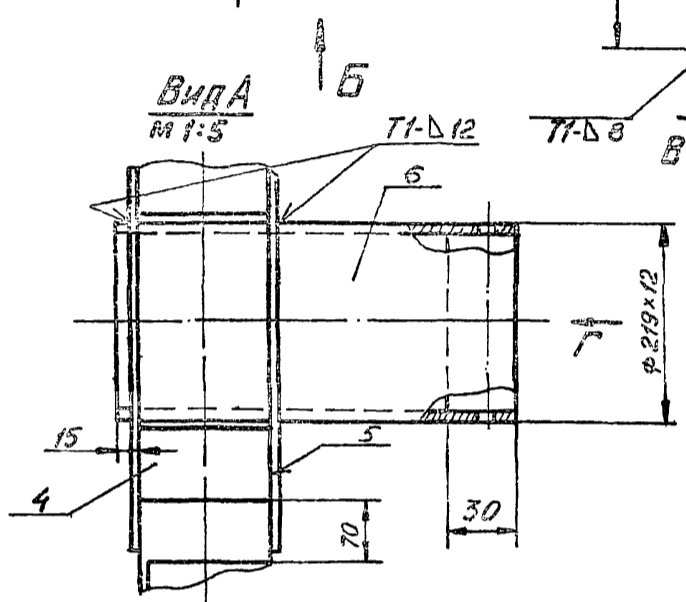
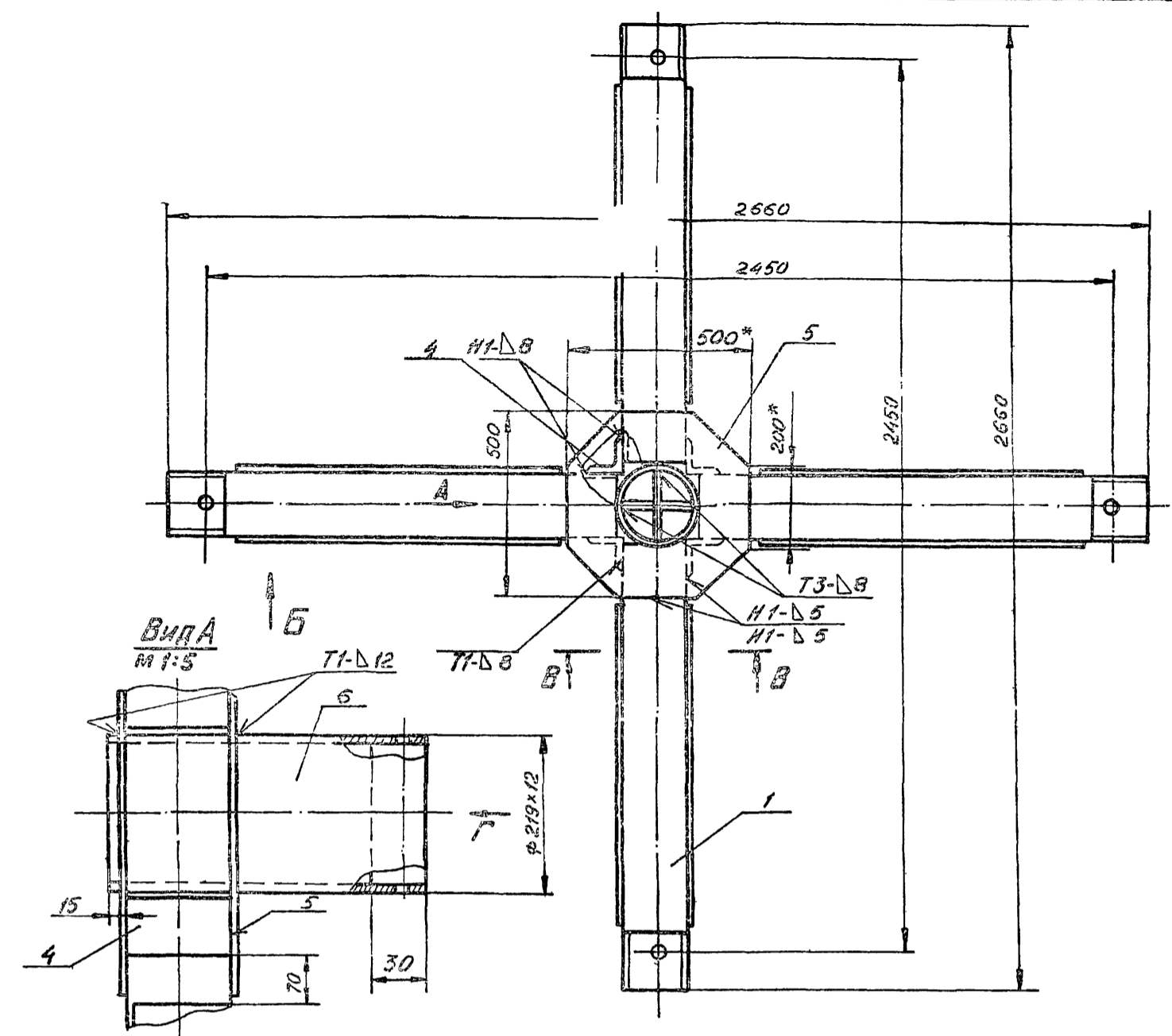
Лист 5-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва

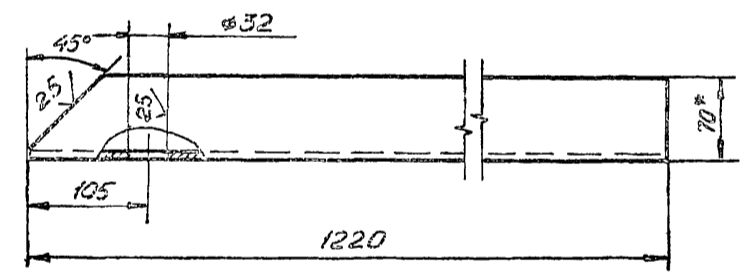
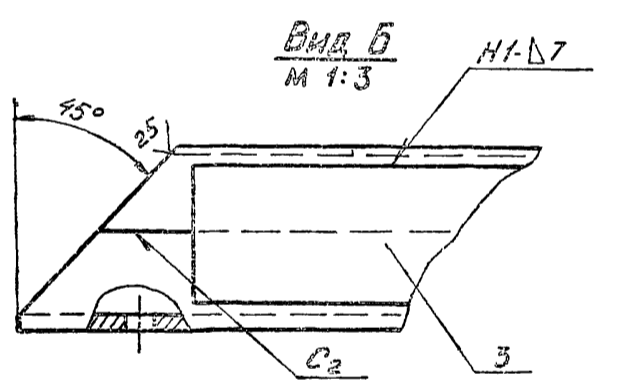
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
22			ПВ 32.01.00.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1		ПВ 32.01.01.00	КРЕСТОВИНА	1	
11	2		ПВ 32.01.02.00	ЩЕКА ТЯГОВАЯ	1	
				ДЕТАЛИ		
54	3		ПВ 32.01.00.01	КОЛЬЦО ПРОСТАВОЧНОЕ		
				Лист 5-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
11	4		ПВ 32.01.00.02	Щтырь	1	0,8 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				Болт М 30x10.58.026		
				ГОСТ 7798-70	4	0,64 кг
				Гайка М 30.4.026		
				ГОСТ 5915-70	4	0,23 кг

ПВ 32.01.00.00			Лист	Лист	Листов
Устройство для раскатки рудных			1		1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ФШ	05.85		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ШМ	05.85		
ГИП	РОХИН	ФР	05.85		
И.КОНТР.	ПАНОВА	ЛП	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КЗ	05.85		

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва

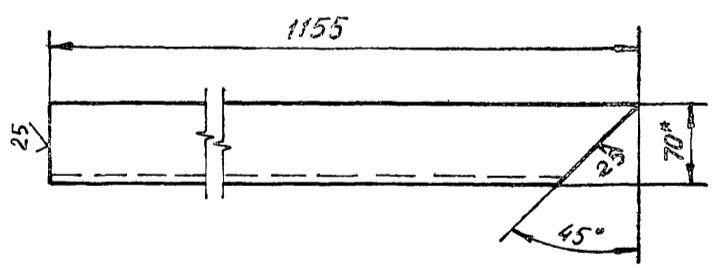
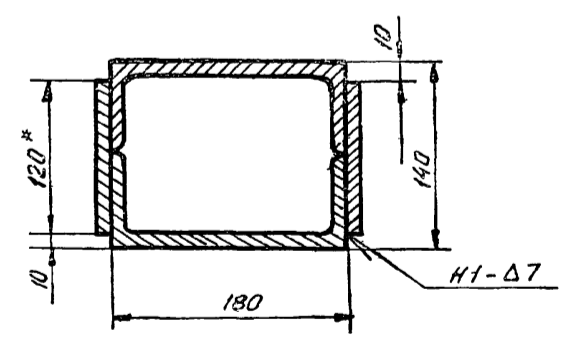


Поз. 1
М 1:4

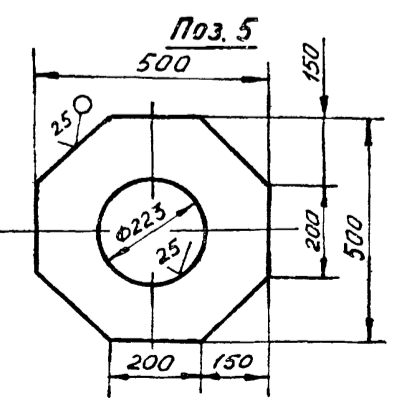


В-В
М 1:3

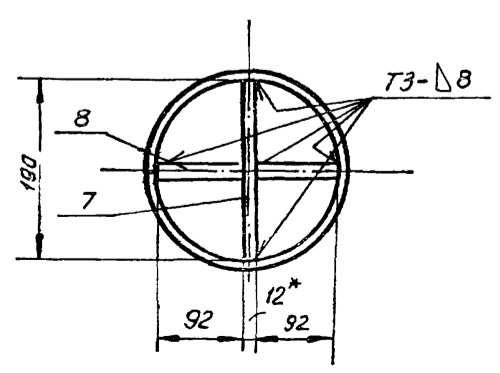
Поз. 2
М 1:4



Вид Г
М 1:5



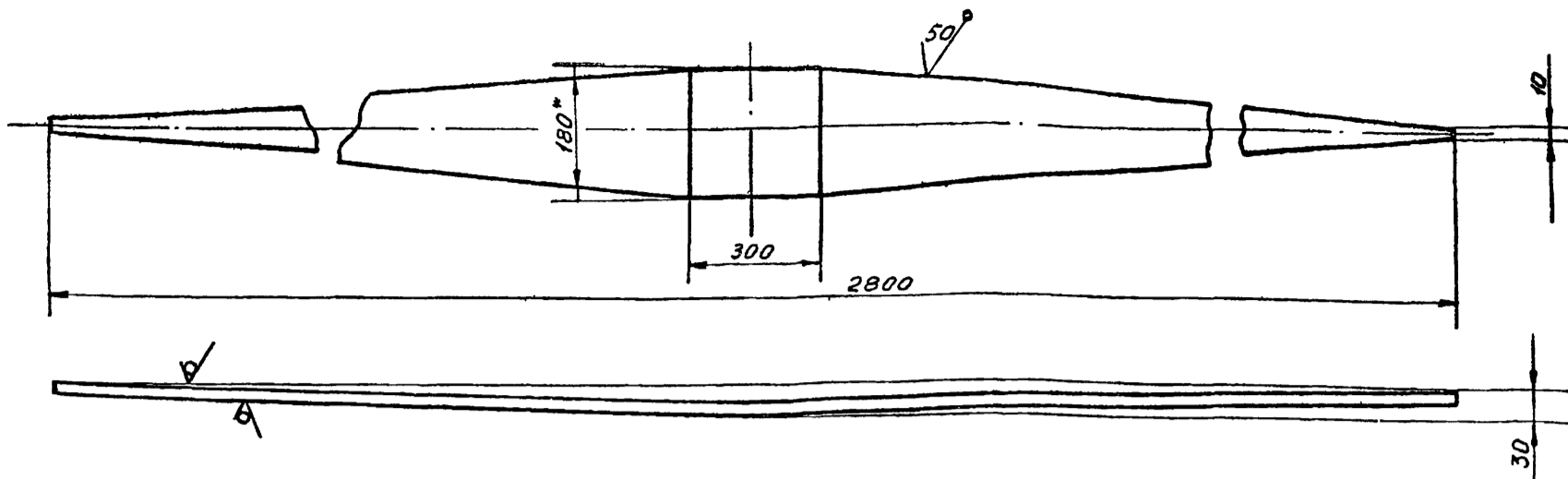
1. Сварочные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT15}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. БЧ - $\sqrt{}$.
4. * Размеры для справок.



ПБ 32.01.01.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Крестовиня	295	1:10
Разраб.	Филиппа	А.И.	05.85	Сборочный чертёж		
Пров.	Числова	С.И.	05.85	Лист		Листов 1
Т.контр.				Гипропроектспецмонтаж		
Г.И.П.	Рохин	Черн.	05.85	г. Москва		
Н.контр.	Ланова	Л.В.	05.85			
УТВ.	Кузнецов	Е.	05.85			

Имя, Инициалы, Подпись и Дата
Составитель, Имя, Инициалы, Подпись и Дата
Проверитель, Имя, Инициалы, Подпись и Дата

ПВ 32.01.02.02

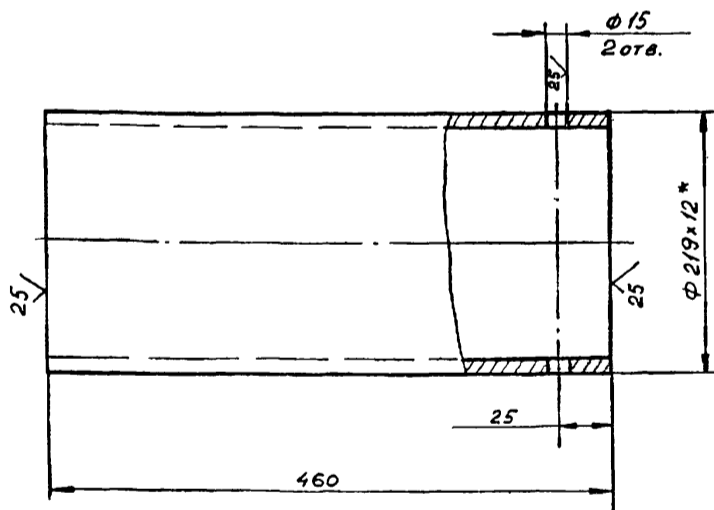


1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - н16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

Изм. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. н.	Инв. н. дубл.	Подп. и дата

ПВ 32.01.02.02				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Яш	05.85	И
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	05.85	МАССА
Т.КОНТР.				20,0
ГИП	РОХИН	Рох	05.85	МАСШТАБ
И.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	05.85	1:10
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	05.85	Лист
РЕБРО				Листов
Полоса 510x180 ГОСТ 103-78				1
Ст. 3 ГОСТ 535-79				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
				г. Москва

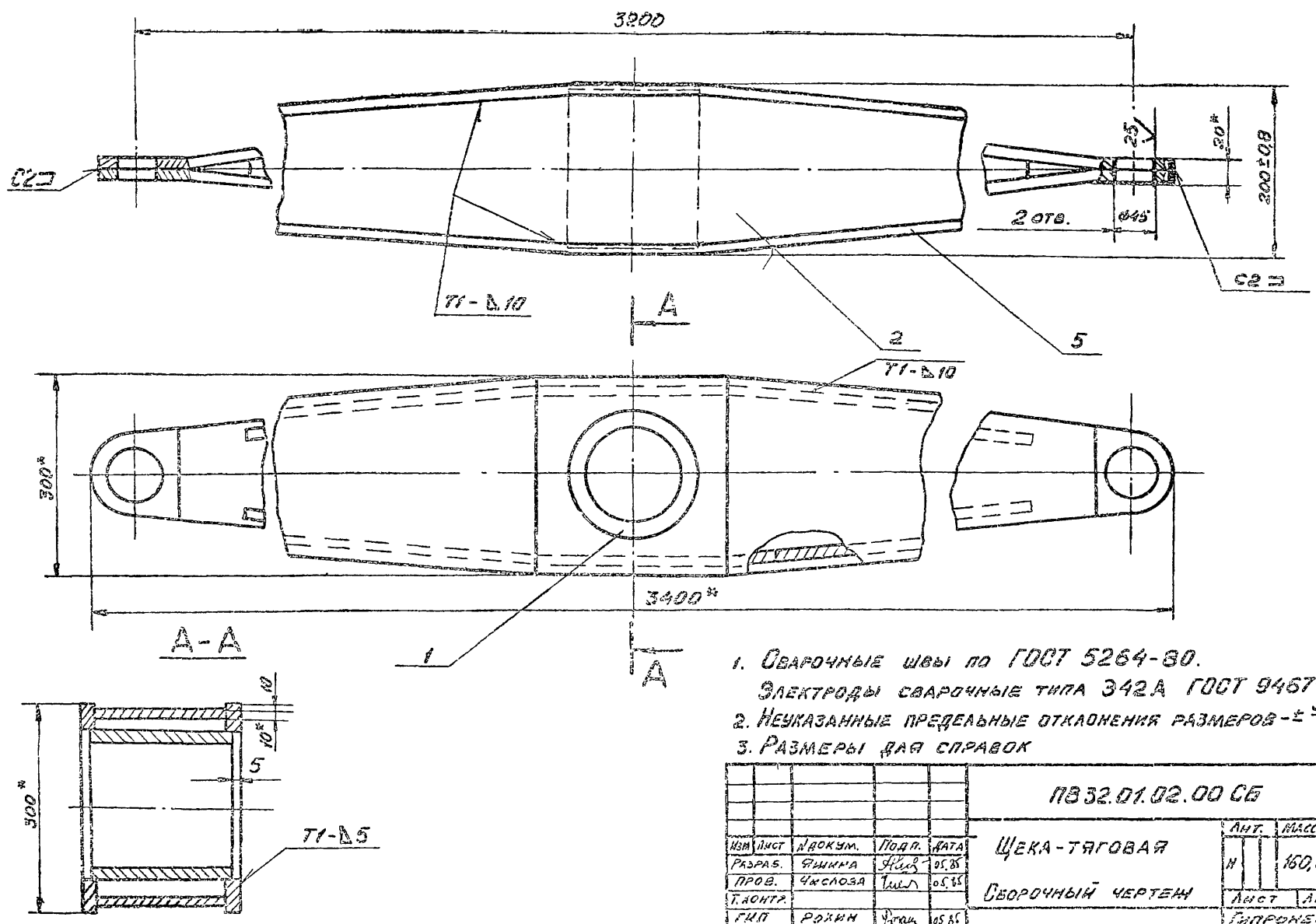
ПВ 32.01.01.06



Изм. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. н.	Инв. н. дубл.	Подп. и дата

ПВ 32.01.01.00			Лист	МАССА	МАСШТАБ
Ось			И	28,0	1:4
Труба 219x12 ГОСТ 8732-78			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
810 ГОСТ 8731-74			г. Москва		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Яш	05.85	И	1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	05.85	КРЕСТОВИНА	
Т.КОНТР.				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ	
ГИП	РОХИН	Рох	05.85	г. Москва	
И.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	05.85		

ПВ 32.01.02.00 СБ

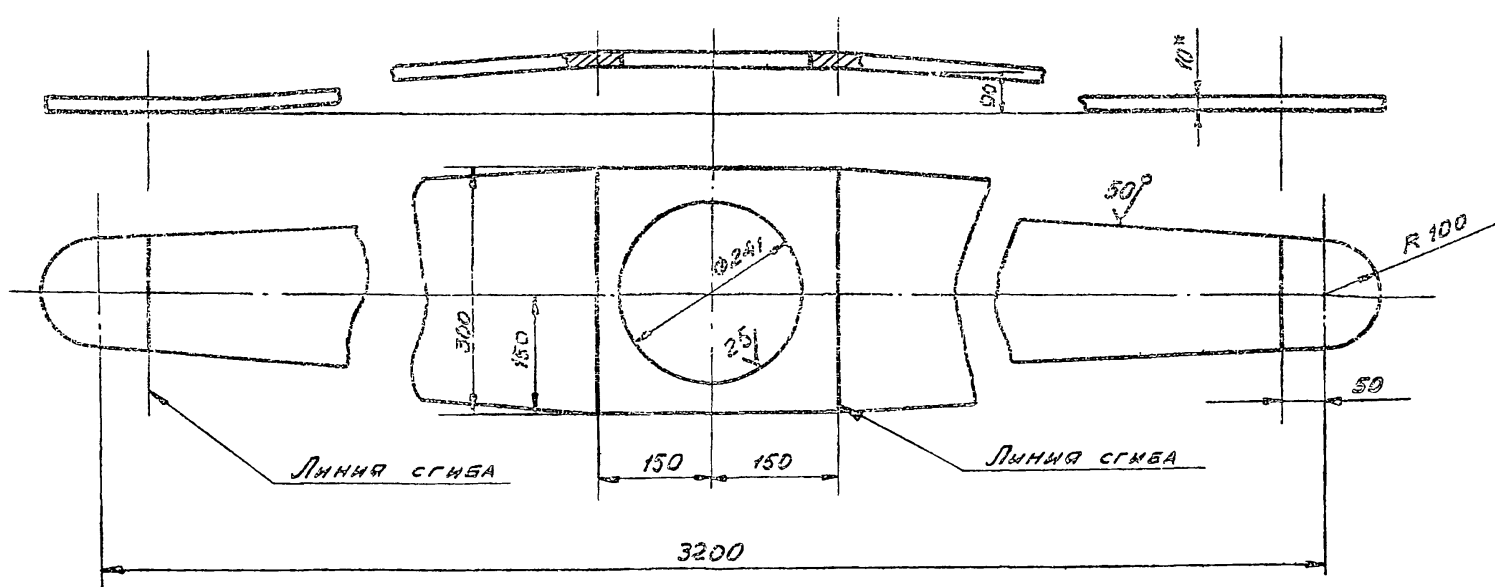


1. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа 342А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$.
3. Размеры для справок

				ПВ 32.01.02.00 СБ				
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	ЩЕКА-ТЯГОВАЯ СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Масса	Масштаб
						И	160,0	1:5
Разраб.	Эскизм	Физм	05.85			Лист	Листов	
Проз.	Числова	Шил	05.85			ГИПРОТЕСТРЕМ-МОНТАЖ		
Т.контр.						г. Москва		
ГМП	Рожин	Форм	05.85					
И.контр.	Панова	Шил	05.85					
УТВ.	Кузнецов	Шил	05.85					

Изв. Исполн. Точн. и дата
 Изв. Исполн. Точн. и дата
 Изв. Исполн. Точн. и дата
 Изв. Исполн. Точн. и дата

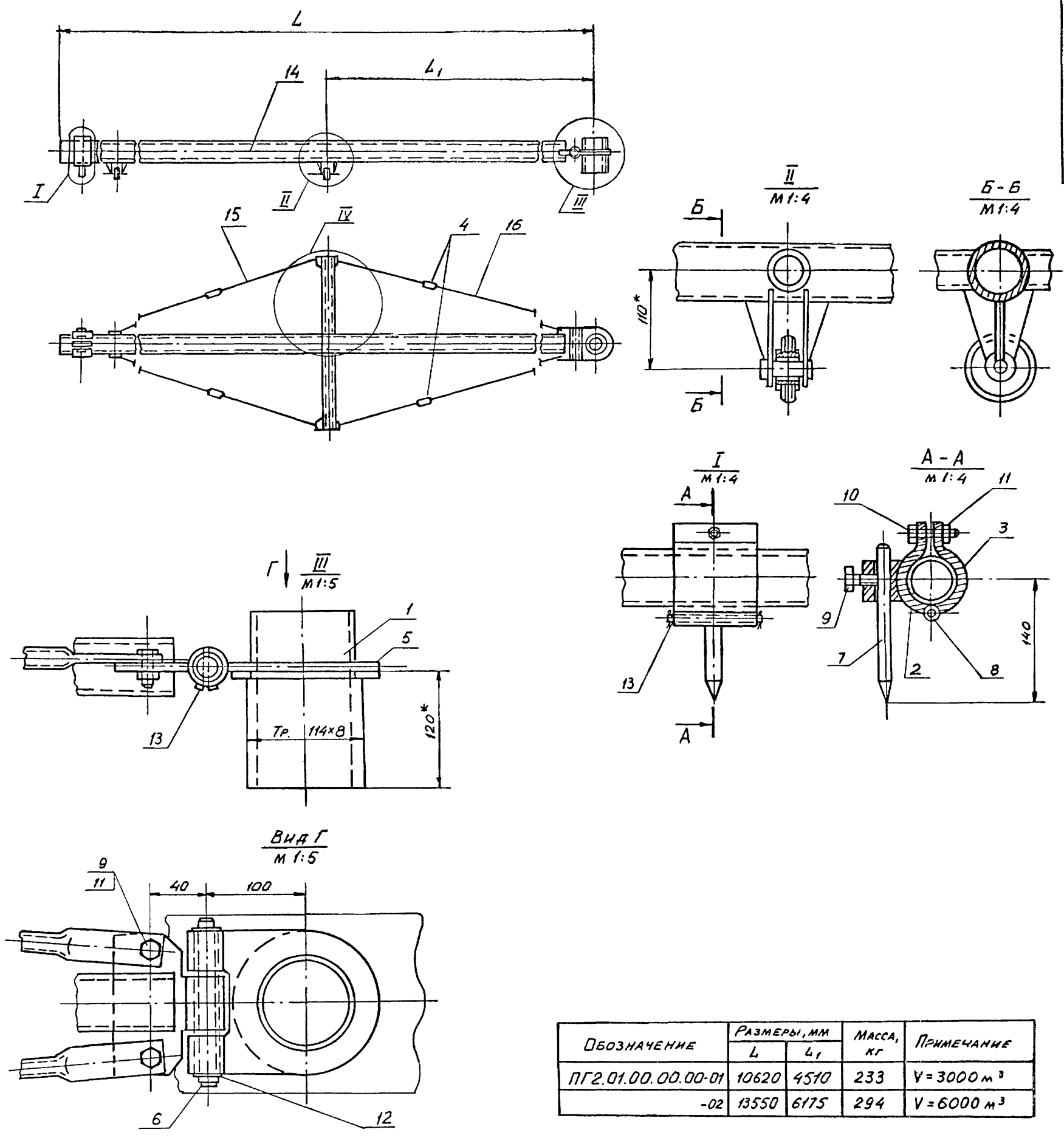
ПВ 32.01.02.03



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16; остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
- 2.* Размеры для справок

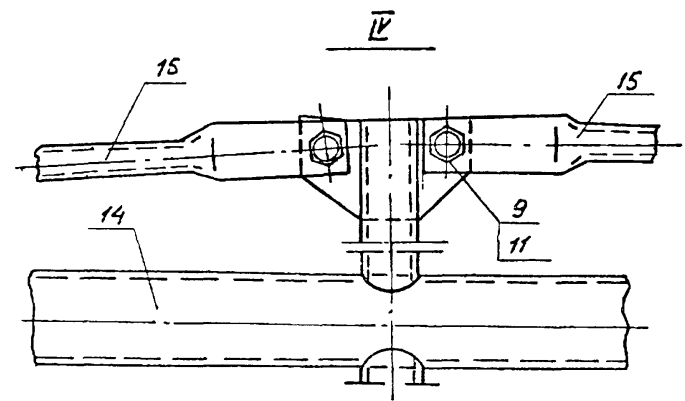
				ПВ 32.01.02.03				
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	НАКЛАДКА	Лист	Масса	Масштаб
						И	45,0	1:5
Разраб.	Эскизм	Физм	05.85			Лист	Листов	
Проз.	Числова	Шил	05.85			ГИПРОТЕСТРЕМ-МОНТАЖ		
Т.контр.						г. Москва		
ГМП	Рожин	Форм	05.85					
И.контр.	Панова	Шил	05.85					
УТВ.	Кузнецов	Шил	05.85					

Изв. Исполн. Точн. и дата
 Изв. Исполн. Точн. и дата
 Изв. Исполн. Точн. и дата
 Изв. Исполн. Точн. и дата



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
	L	L ₁		
ПГ 2.01.00.00.00-01	10620	4510	233	V=3000 м ³
-02	13550	6175	294	V=6000 м ³

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h 16,
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

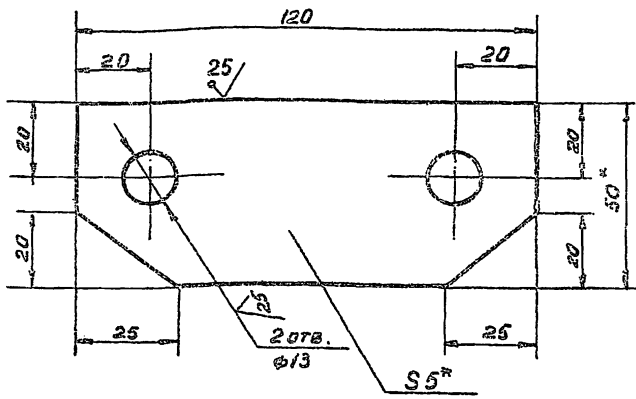


ИЗМ. И ПОДП. ДИСТ. И ДАТА
 ВЗН. И ПОДП. ИМ. И ДАТА
 ДИСТ. И ДАТА

ПГ 2.01.00.00-01 СБ				ЛСТ.	МАССА	МАССИТАС
ИЗМ. ЛСТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РАЗМЕТКИ ДНИЩА	СМ.	-
РАЗРАБ.	ЯШИНА	А.С.	05.85		ТАБЛ.	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.С.	05.85	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛСТ	ЛСТОВ 1
Т.КОНТР.					ГЫПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ Г. МОСКВА	
ГИП	РОЖИН	С.С.	05.85			
И.КОНТР.	ПАНОВА	Л.С.	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.	05.85			

№ 2.01.06.00.05

(1/1) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16,
валов - h16,
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Размеры для справок

№ 2.01.06.00.05

ПЛАСТИНА

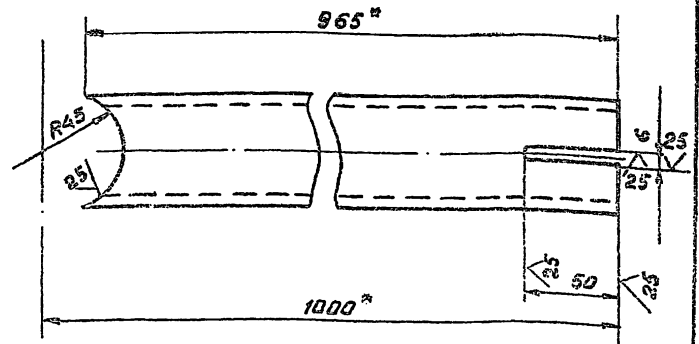
Лист	Масса	Листов
0,15	1:1	

Листов 5-5 ГОСТ 103-76
Ст 5 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

№ 2.01.06.00.01

(1/1) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16
валов - h16
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Размеры для справок

№ 2.01.06.00.01

КРОНШТЕЙН

Лист	Масса	Листов
5,5	1:2	

Листов 57-4 ГОСТ 8732-78
Ст 8-10 ГОСТ 2731-74

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
№ 2.01.00.00-01	Оборочный чертёж		
Оборочные единицы			
№ 1	№ 2.01.01.00.00 Ось	1	
№ 2	№ 2.01.02.00.00 Шкоба I	1	
№ 3	№ 2.01.03.00.00 Шкоба II	1	
№ 4	№ 2.01.04.00.00 Стяжка	2	
№ 5	№ 2.01.05.00.00 Шкоба	1	
Детали			
№ 6	№ 2.01.06.00.01 Палец	1	
№ 7	№ 2.01.00.00.02 Чертилка	1	
№ 8	№ 2.01.00.00.03 Палец	1	
Стандартные изделия			
9	Болты ГОСТ 7798-70		
10	Болт M12x40.36.026	9	
11	Болт M12x75.36.026	1	
12	Гайка M12.4.026 ГОСТ 5915-70	9	
13	Шайба 20.01.026 ГОСТ 11371-78	2	
	Шплинт 4x32-002 ГОСТ 397-78	4	

№ 2.01.00.00-01

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РАЗМЕТКИ ФЛАНЦА

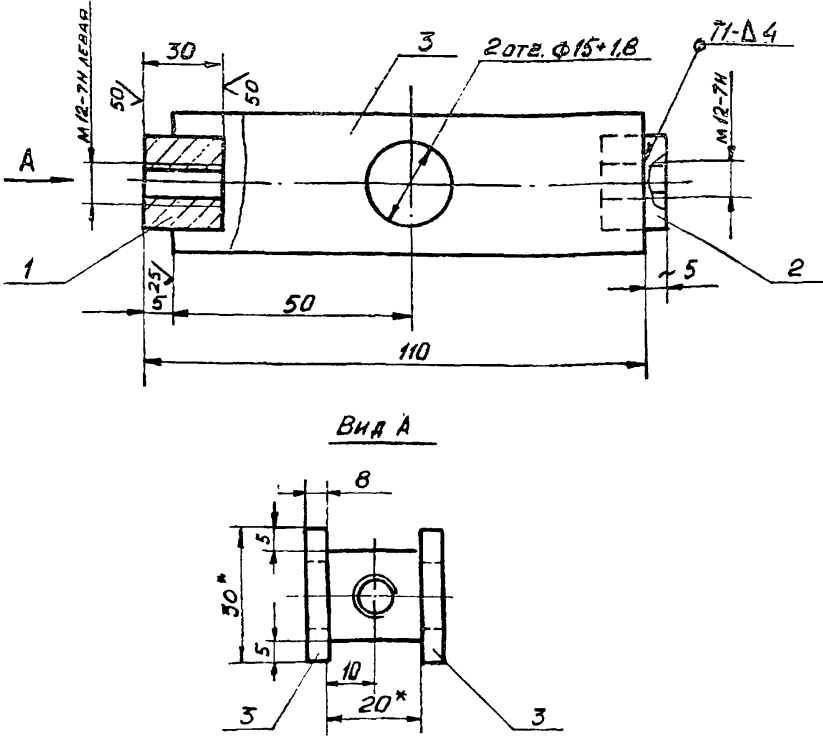
Лист	Масса	Листов
7	2	

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Переменные данные для исполнения			
№ 2.01.00.00.00-01 от 05			
Оборочные единицы			
№ 14	№ 2.01.06.00.00-01 Штанга	1	
№ 15	№ 2.01.07.00.00-02 Тяга	4	
№ 16	№ 2.01.07.00.00-03 Тяга	4	
№ 2.01.00.00.00-02 от 05			
Оборочные единицы			
№ 14	№ 2.01.05.00.00-02 Штанга	1	
№ 15	№ 2.01.07.00.00-04 Тяга	4	
№ 16	№ 2.01.07.00.00-05 Тяга	4	

№ 2.01.00.00-01

ПГ.01.04.00.00.05



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза дет. Б4 $\sqrt{}$.
- 4.* Размеры для справок.

ПГ.01.04.00.00.05

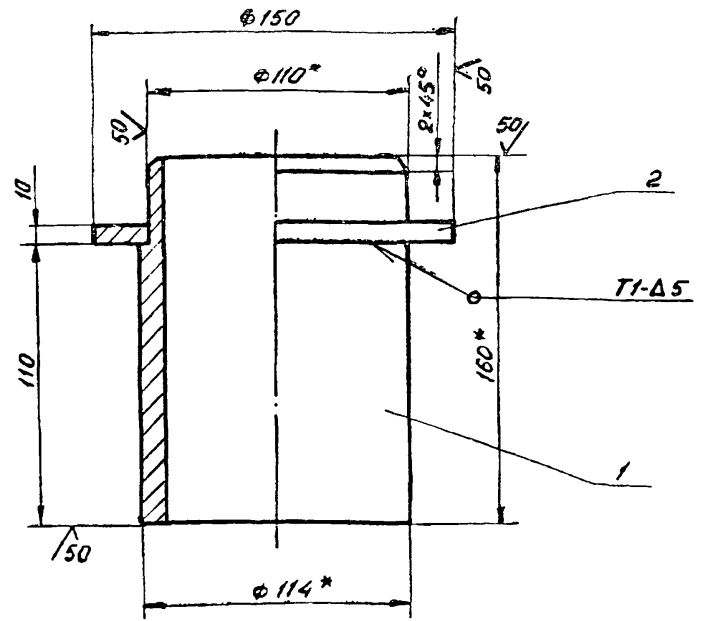
Стяжка
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1	0,55	1:1

Изм. № | Лист | Дата | Подп. | Имя | Фамилия | Имя | Фамилия | Подп. | Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	1	ИШИНА	ИШИНА	05.85
ПРОВ.	1	ЧИСЛОВА	ЧИСЛОВА	05.85
Т.КОНТР.				
ГИП		РОЖИН	РОЖИН	05.85
Н.КОНТР.		ПАНОВА	ПАНОВА	05.85
УТВ.		КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	05.85

ПГ.01.01.00.00.05



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размеры для справок

ПГ.01.01.00.00.05

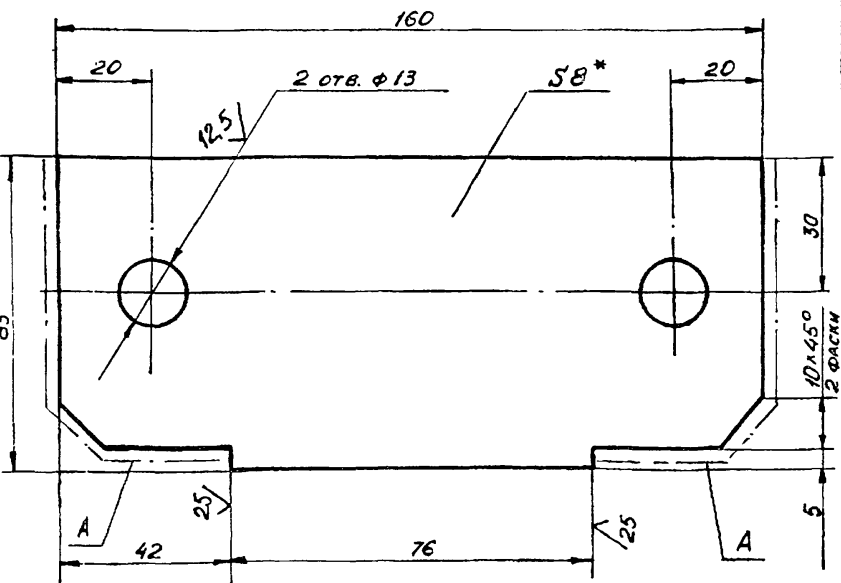
Ось
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1	4,0	1:2

Изм. № | Лист | Дата | Подп. | Имя | Фамилия | Имя | Фамилия | Подп. | Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	1	ИШИНА	ИШИНА	05.85
ПРОВ.	1	ЧИСЛОВА	ЧИСЛОВА	05.85
Т.КОНТР.				
ГИП		РОЖИН	РОЖИН	05.85
Н.КОНТР.		ПАНОВА	ПАНОВА	05.85
УТВ.		КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	05.85

ПГ.01.06.00.03



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н16, валов h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.
3. Шероховатость поверхности А $\sqrt{}$.

ПГ.01.06.00.03

Пластина

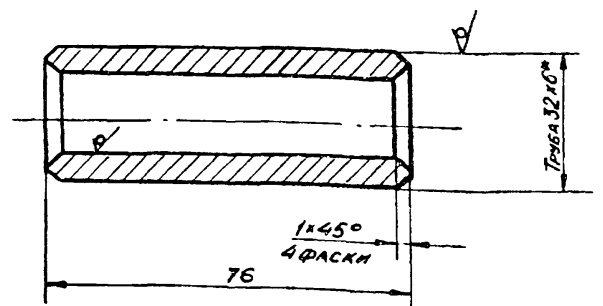
Лист	Масса	Масштаб
1	0,85	1:1

Полоса Б-8х85 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79

Изм. № | Лист | Дата | Подп. | Имя | Фамилия | Имя | Фамилия | Подп. | Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	1	ИШИНА	ИШИНА	05.85
ПРОВ.	1	ЧИСЛОВА	ЧИСЛОВА	05.85
Т.КОНТР.				
ГИП		РОЖИН	РОЖИН	05.85
Н.КОНТР.		ПАНОВА	ПАНОВА	05.85
УТВ.		КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	05.85

ПГ.01.06.00.04



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.

ПГ.01.06.00.04

Втулка

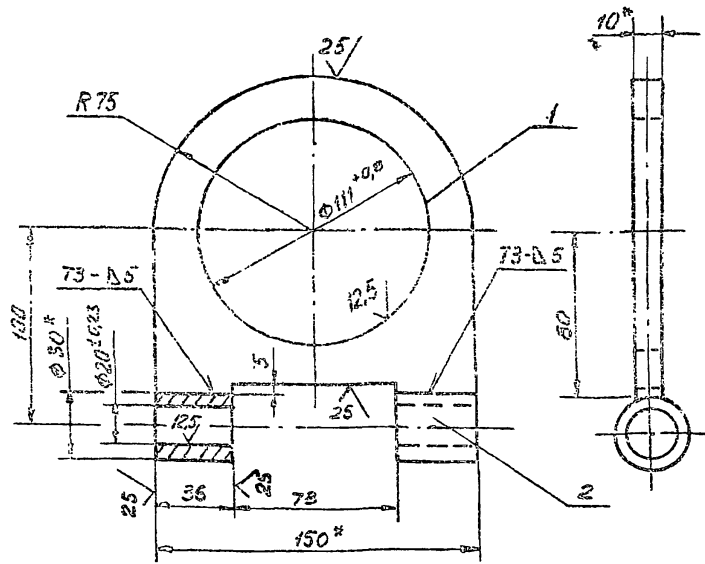
Лист	Масса	Масштаб
1	0,25	1:1

Труба 32х6 ГОСТ 8732-78
В-18 ГОСТ 8731-74

Изм. № | Лист | Дата | Подп. | Имя | Фамилия | Имя | Фамилия | Подп. | Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	1	ИШИНА	ИШИНА	05.85
ПРОВ.	1	ЧИСЛОВА	ЧИСЛОВА	05.85
Т.КОНТР.				
ГИП		РОЖИН	РОЖИН	05.85
Н.КОНТР.		ПАНОВА	ПАНОВА	05.85
УТВ.		КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	05.85

ПГ2.01.05.00.00.05



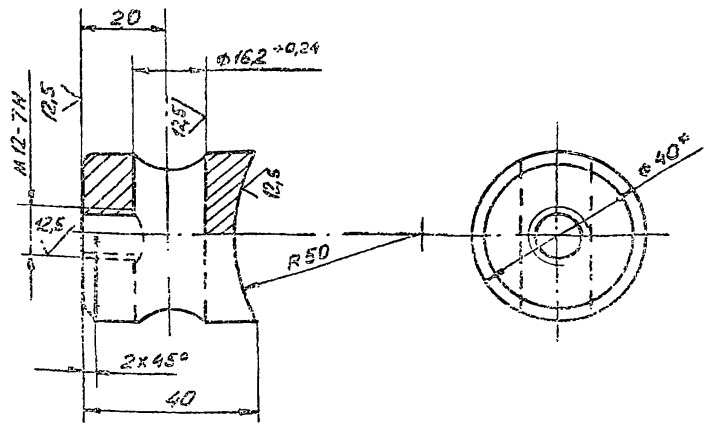
1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - н16, $\frac{IT16}{2}$
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПГ2.01.05.00.00.05

Изм.	Лист	И док. №	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	В.С.	05.85	1	1,25	1:1
	ПРОВ.	ЯШИНА	В.С.	05.85			
	Т.КОНТР.						
	Г.ИП	РОЖИН	В.С.	05.85	Лист	Листов 1	
	Н.КОНТР.	ПАНОВА	В.С.	05.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
	УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.С.	05.85	г. МОСКВА		

СКОБА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ПГ2.01.02.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - н16, $\frac{IT16}{2}$
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

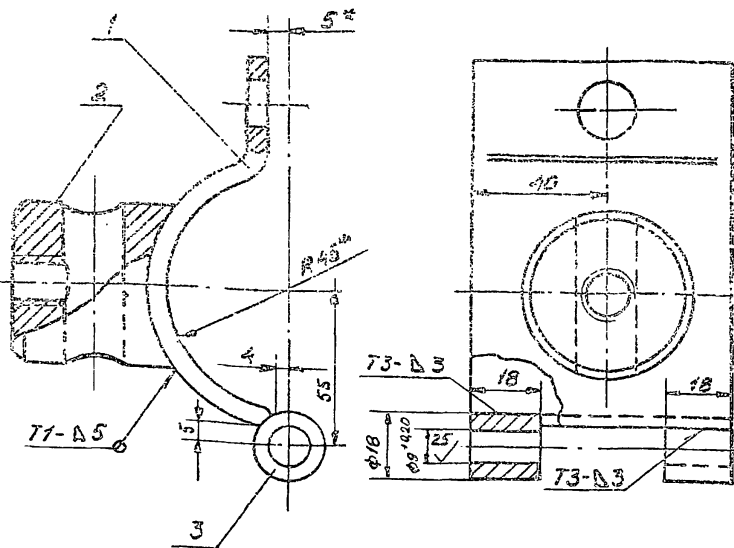
ПГ2.01.02.00.02

Изм.	Лист	И док. №	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	В.С.	05.85	1	0,25	1:1
	ПРОВ.	ЯШИНА	В.С.	05.85			
	Т.КОНТР.						
	Г.ИП	РОЖИН	В.С.	05.85	Лист	Листов 1	
	Н.КОНТР.	ПАНОВА	В.С.	05.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
	УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.С.	05.85	г. МОСКВА		

БУБЫШКА

В-40 ГОСТ 2530-71
Ст. 3 ГОСТ 535-75

ПГ2.01.02.00.00.05



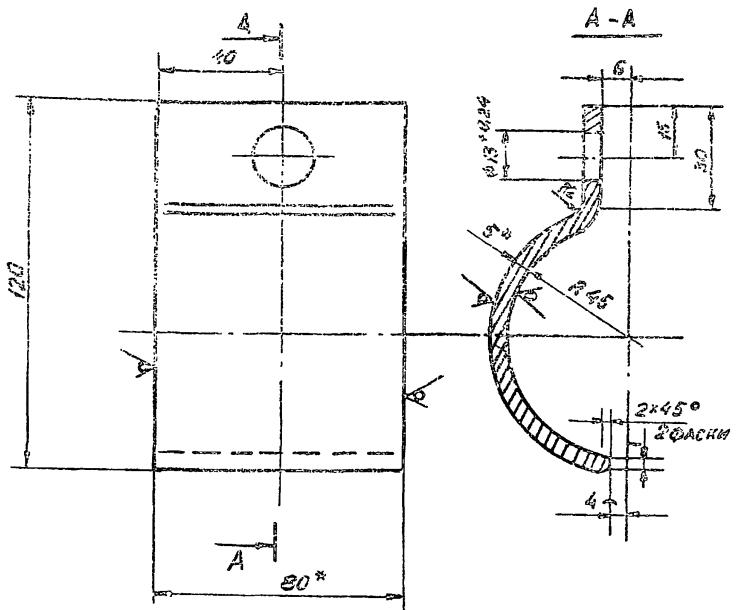
1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - н16, $\frac{IT16}{2}$
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПГ2.01.02.00.00.05

Изм.	Лист	И док. №	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	В.С.	05.85	1	0,9	1:1
	ПРОВ.	ЯШИНА	В.С.	05.85			
	Т.КОНТР.						
	Г.ИП	РОЖИН	В.С.	05.85	Лист	Листов 1	
	Н.КОНТР.	ПАНОВА	В.С.	05.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
	УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.С.	05.85	г. МОСКВА		

СКОБА I
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ПГ2.01.02.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - н16, $\frac{IT16}{2}$
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Развернутая длина заготовки $L = 170 \pm 2$ мм.
3. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

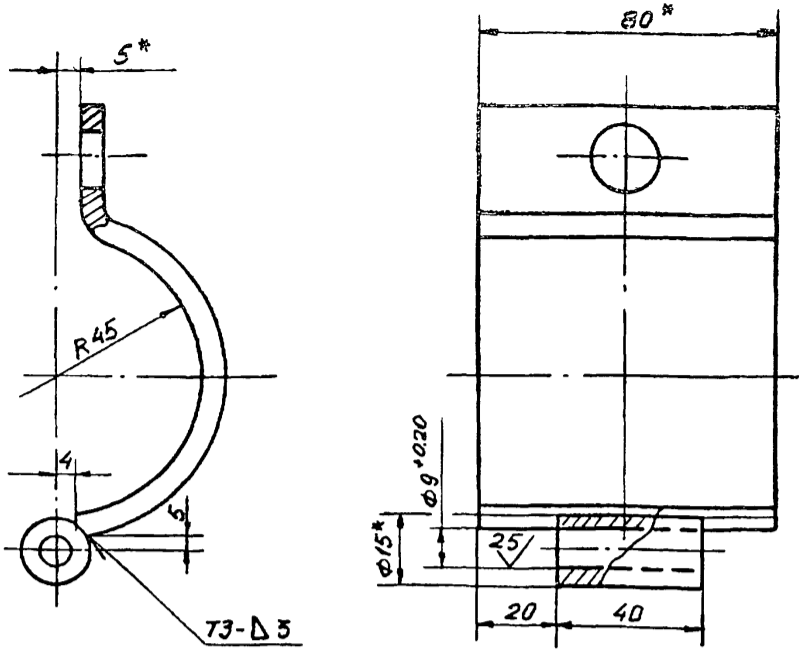
ПГ2.01.02.00.01

Изм.	Лист	И док. №	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	В.С.	05.85	1	0,46	1:1
	ПРОВ.	ЯШИНА	В.С.	05.85			
	Т.КОНТР.						
	Г.ИП	РОЖИН	В.С.	05.85	Лист	Листов 1	
	Н.КОНТР.	ПАНОВА	В.С.	05.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
	УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.С.	05.85	г. МОСКВА		

СКОБА I

Б-5x80 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-75

ПГ 2.01.03.00.00.05

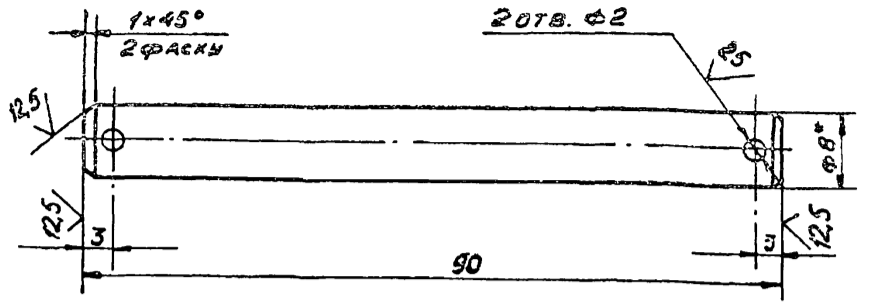


1. Сварку производить электродами типа Э42. ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - h16, $\pm \frac{IT16}{2}$
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справок

ПГ 2.01.03.00.00.05

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	А.И.	05.85	Скоба II	0,66	1:1	Лист Листов 1
ПРОВ.	Числова	И.И.	05.85				
Т.КОНТР.							
ГИП	РОХИМ	В.И.	05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.С.	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Е.И.	05.85	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва

ПГ 2.01.00.00.03

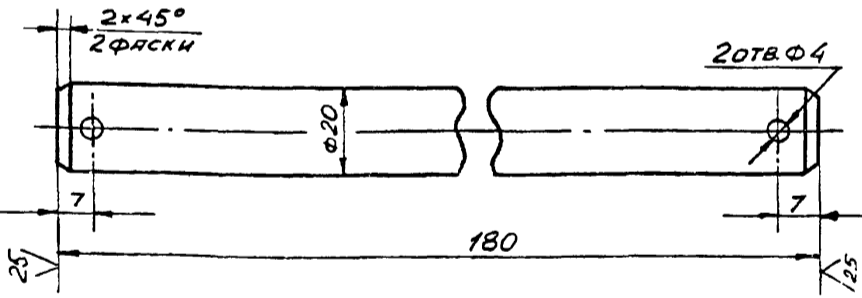


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - h16, $\pm \frac{IT16}{2}$
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.

ПГ 2.01.00.00.03

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	А.И.	05.85	Палец	0,36	2:1	Лист Листов 1
ПРОВ.	Числова	И.И.	05.85				
Т.КОНТР.							
ГИП	РОХИМ	В.И.	05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.С.	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Е.И.	05.85	Круг В-8 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва

ПГ 2.01.00.00.01

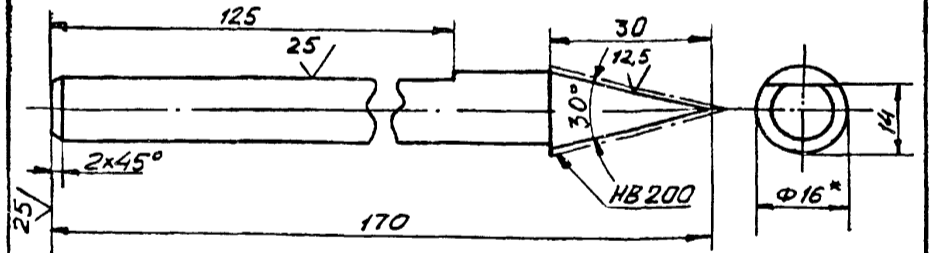


- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16
валов - h16, $\pm \frac{IT16}{2}$
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПГ 2.01.00.00.01

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	А.И.	05.85	Палец	0,45	1:1	Лист Листов 1
ПРОВ.	Числова	И.И.	05.85				
Т.КОНТР.							
ГИП	РОХИМ	В.И.	05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.С.	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Е.И.	05.85	Круг В-22 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва

ПГ 2.01.00.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16,
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.

ПГ 2.01.00.00.02

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	А.И.	05.85	Чертилка	0,24	1:1	Лист Листов 1
ПРОВ.	Числова	И.И.	05.85				
Т.КОНТР.							
ГИП	РОХИМ	В.И.	05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.С.	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Е.И.	05.85	Сталь 16 ГОСТ 1133-71 Круглая 412А ГОСТ 1435-74			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва

ПГ 2.01.07.00.00.02

Рис. 1

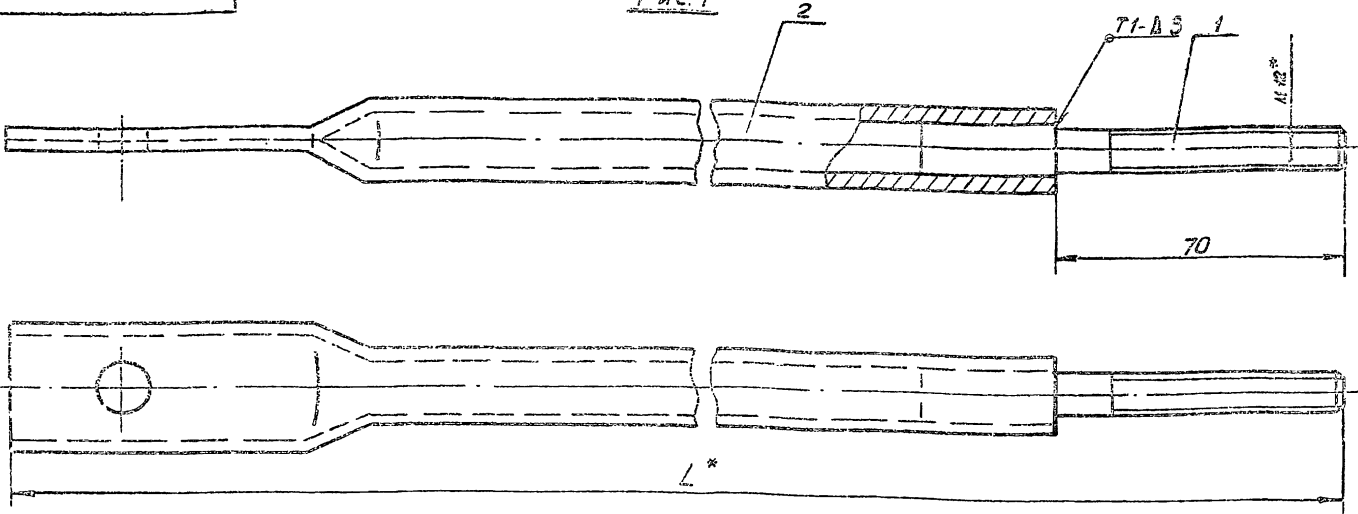
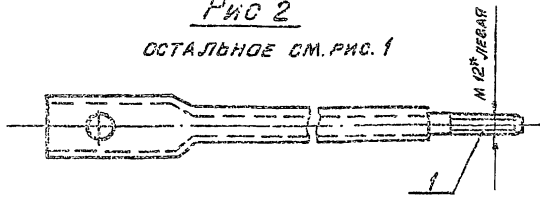


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



Обозначение	L, мм	Количество		Масса, кг	Примеч.
		Общ.	на элем.		
ПГ 2.01.07.00.00.02	2251	4	2 прав.	9,88	V=3000 м ³
-03	2215		2 лев.	9,72	
-04	2972	4	2 прав.	12,94	V=6000 м ³
-05	2936		2 лев.	12,84	

1. Сварку производить электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75 Сварочные швы ГОСТ 5264-80.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16
остальных ± $\frac{IT16}{2}$

3* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПГ 2.01.07.00.00.00.06				Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Гольдман	В.В.	05.85			
Пров.	Вашкина	В.А.	05.85			
Т. контр.						
Г.И.П.	Рохин	Уван	05.85			
И.контр.	Панова	Л.В.	05.85			
УТВ.	Кузнецов	Е.	05.85			

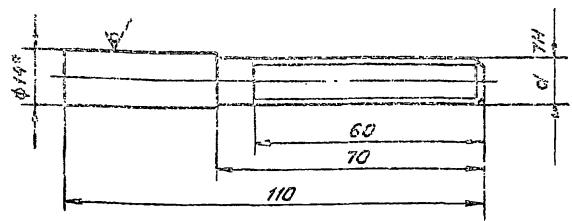
ТЯГА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист 1
Масштаб 1:1
Гипроветспец-МОНТАЖ
г. Москва

Изм. и пор. Лист 1 из 1
Изм. и пор. Лист 2 из 2
Изм. и пор. Лист 3 из 3
Изм. и пор. Лист 4 из 4
Изм. и пор. Лист 5 из 5
Изм. и пор. Лист 6 из 6
Изм. и пор. Лист 7 из 7
Изм. и пор. Лист 8 из 8
Изм. и пор. Лист 9 из 9
Изм. и пор. Лист 10 из 10

ПГ 2.01.07.00.01

12.5



Обозначение	d
ПГ 2.01.07.00.01	М 12
-01	М 12х60

1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов h 16, остальных ± $\frac{IT16}{2}$

2. Неуказанные предельные отклонения резьбы в г ГОСТ 16093-70.

3* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПГ 2.01.07.00.01

ПГ 2.01.07.00.01				Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Гольдман	В.В.	05.85			
Пров.	Вашкина	В.А.	05.85			
Т. контр.						
Г.И.П.	Рохин	Уван	05.85			
И.контр.	Панова	Л.В.	05.85			
УТВ.	Кузнецов	Е.	05.85			

Винт

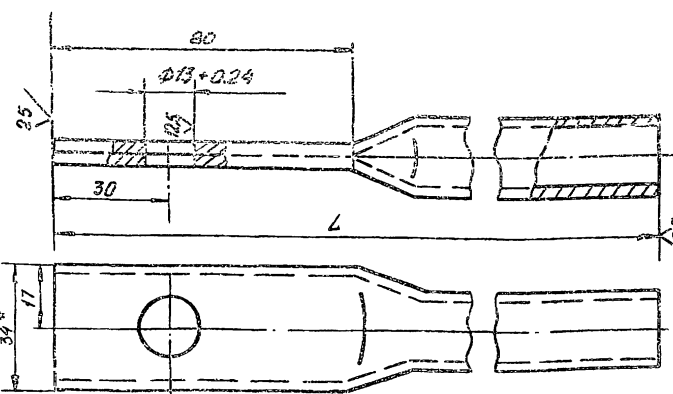
Лист 1
Масштаб 1:1
Гипроветспец-МОНТАЖ
г. Москва

Круг В-14 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Изм. и пор. Лист 1 из 1
Изм. и пор. Лист 2 из 2
Изм. и пор. Лист 3 из 3
Изм. и пор. Лист 4 из 4
Изм. и пор. Лист 5 из 5
Изм. и пор. Лист 6 из 6
Изм. и пор. Лист 7 из 7
Изм. и пор. Лист 8 из 8
Изм. и пор. Лист 9 из 9
Изм. и пор. Лист 10 из 10

ПГ 2.01.07.00.02

12.5



Обозначение	L, мм	Масса, кг	Примеч.
ПГ 2.01.07.00.02-02	2181	2,4	V=3000 м ³
-03	2145	2,3	
-04	2902	3,14	V=6000 м ³
-05	2866	3,1	

1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - h 16, остальных - $\frac{IT16}{2}$

2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПГ 2.01.07.00.02

ПГ 2.01.07.00.02				Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Гольдман	В.В.	05.85			
Пров.	Вашкина	В.А.	05.85			
Т. контр.						
Г.И.П.	Рохин	Уван	05.85			
И.контр.	Панова	Л.В.	05.85			
УТВ.	Кузнецов	Е.	05.85			

Штанга

Лист 1
Масштаб 1:1
Гипроветспец-МОНТАЖ
г. Москва

Труба У-Ц-15 ГОСТ 3262-75

Изм. и пор. Лист 1 из 1
Изм. и пор. Лист 2 из 2
Изм. и пор. Лист 3 из 3
Изм. и пор. Лист 4 из 4
Изм. и пор. Лист 5 из 5
Изм. и пор. Лист 6 из 6
Изм. и пор. Лист 7 из 7
Изм. и пор. Лист 8 из 8
Изм. и пор. Лист 9 из 9
Изм. и пор. Лист 10 из 10

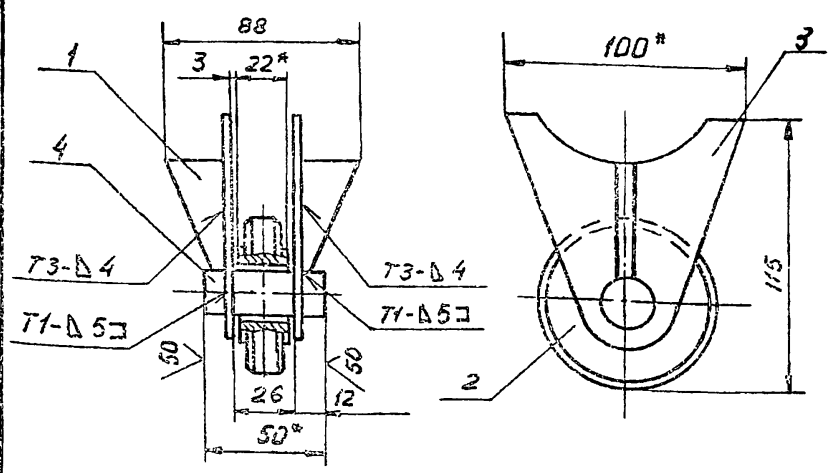
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
11			ПГ 2.01.04.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПГ 2.01.04.00.01	ГАЙКА ЛЕВАЯ		
				КВАДРАТ В-20 ГОСТ 2591-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 30	1	0,07 кг
Б4	2		ПГ 2.01.04.00.01-01	ГАЙКА ПРАВАЯ		
				КВАДРАТ В-20 ГОСТ 2591-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				h = 30	1	0,07 кг
Б4	3		ПГ 2.01.04.00.02	ЩЕКА		
				Б-В 30 ГОСТ 103-76 Полоса Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 100	2	0,2 кг
ПГ 2.01.04.00.00						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ЯШИНА		Яш	05.85	Лит.	Лист
ПРОВ.	ЧИСЛОВА		Чис	05.85		Листов
ГИП	РОХИН		Рох	05.85		1
И.КОНТР.	ПАНОВА		Пан	05.85	Гипронефтеспец-МОНТАЖ	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		Куз	05.85	г. Москва	

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
11			ПГ 2.01.01.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПГ 2.01.01.00.01	СТОЙКА		
				ТРУБА 114x8 ГОСТ 8732-78 ВНУТРИ 810 ГОСТ 8731-74		
				L = 160	1	3,1 кг
Б4	2		ПГ 2.01.01.00.02	ОПОРА КОЛЬЦЕВАЯ		
				ПОЛОСА Б-10x150 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				A=150; d=111	1	0,65 кг
ПГ 2.01.01.00.00						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ЯШИНА		Яш	05.85	Лит.	Лист
ПРОВ.	ЧИСЛОВА		Чис	05.85		Листов
ГИП	РОХИН		Рох	05.85		1
И.КОНТР.	ПАНОВА		Пан	05.85	Гипронефтеспец-МОНТАЖ	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		Куз	05.85	г. Москва	

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
11			ПГ 2.01.05.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПГ 2.01.05.00.01	ПЛАСТИНА		
				ПОЛОСА Б-10x150 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 155	1	0,9 кг
Б4	2		ПГ 2.01.05.00.02	ВТУЛКА		
				В-30 ГОСТ 2590-71 Круг Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 36	2	0,114 кг
ПГ 2.01.05.00.00						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ЯШИНА		Яш	05.85	Лит.	Лист
ПРОВ.	ЧИСЛОВА		Чис	05.85		Листов
ГИП	РОХИН		Рох	05.85		1
И.КОНТР.	ПАНОВА		Пан	05.85	Гипронефтеспец-МОНТАЖ	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		Куз	05.85	г. Москва	

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
А3			ПГ 2.01.07.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПГ 2.01.07.00.00-02 см СБ		Рис. 1
				ДЕТАЛИ		
А4	1		ПГ 2.01.07.00.01	ВИНТ	1	
А4	2		ПГ 2.01.07.00.02-02	ШТАНГА	1	
				ПГ 2.01.07.00.00-03 см СБ		Рис. 2
				ДЕТАЛИ		
А4	1		ПГ 2.01.07.00.01-01	ВИНТ	1	
А4	2		ПГ 2.01.07.00.02-03	ШТАНГА	1	
				ПГ 2.01.07.00.00-04 см СБ		Рис. 1
А4	1		ПГ 2.01.07.00.01	ВИНТ	1	
А4	2		ПГ 2.01.07.00.02-04	ШТАНГА	1	
				ПГ 2.01.07.00.00-05 см СБ		Рис. 2
				ДЕТАЛИ		
А4	1		ПГ 2.01.07.00.01-01	ВИНТ	1	
А4	2		ПГ 2.01.07.00.02-05	ШТАНГА	1	
ПГ 2.01.07.00.00						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ЯШИНА		Яш	05.85	Лит.	Лист
ПРОВ.	ЧИСЛОВА		Чис	05.85		Листов
ГИП	РОХИН		Рох	05.85		1
И.КОНТР.	ПАНОВА		Пан	05.85	Гипронефтеспец-МОНТАЖ	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		Куз	05.85	г. Москва	

ПГ 2.01.06.01.00 СБ



1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42А ПО ГОСТ 9467-75. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ $H-16$,
 ЗАЛОБ - $H/16$
 ОСТАЛЬНЫХ $\pm \frac{IT16}{2}$
3. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПГ 2.01.06.01.00 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	МРСА	Масштаб
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	В.В.	05.85		14	1:2
ПРОВ.	ЯШИНА	Я.В.	05.85			
Т.КОНТР.						
Н.КОНТР.	РОХИНА	Ю.В.	05.85			
УТВ.	ПАНОВА	Л.А.	05.85			
	КВЗНЕЦОВ	В.В.	05.85			

ОПОРА
ОБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Изм. № подл. Подп. и дата
Взамен № и дата
Изм. № подл. Подп. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И1			ПГ 2.01.06.01.00 СБ	ОБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И1	1		ПГ 2.01.06.01.01	РЕБРО	2	
И1	2		ПГ 2.01.06.01.02	РОЛИК	1	
И1	3		ПГ 2.01.06.01.03	ПЛАСТИНА	2	
БЧ	4		ПГ 2.01.06.01.04	ОСЬ		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 50	1	0,13 кг

Изм. № подл. Подп. и дата
Взамен № и дата
Изм. № подл. Подп. и дата

ПГ 2.01.06.01.00

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	В.В.	05.85			1
ПРОВ.	ЯШИНА	Я.В.	05.85			
ГИП	РОХИНА	Ю.В.	05.85			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.А.	05.85			
УТВ.	КВЗНЕЦОВ	В.В.	05.85			

ОПОРА

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И1			ПГ 2.01.02.00.00 СБ	ОБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И1	1		ПГ 2.01.02.00.01	СКОБА		
И1	2		ПГ 2.01.02.00.02	БОБЫШКА		
БЧ	3		ПГ 2.01.02.00.03	ВТУЛКА		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 18	2	0,03 кг

ПГ 2.01.02.00.00

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	В.В.	05.85			1
ПРОВ.	ЯШИНА	Я.В.	05.85			
ГИП	РОХИНА	Ю.В.	05.85			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.А.	05.85			
УТВ.	КВЗНЕЦОВ	В.В.	05.85			

СКОБА I

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Изм. № подл. Подп. и дата
Взамен № и дата
Изм. № подл. Подп. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И1			ПГ 2.01.03.00.00 СБ	ОБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И1	1		ПГ 2.01.02.00.01	СКОБА	1	
БЧ	2		ПГ 2.01.03.00.01	ВТУЛКА		
				Круг В-15 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 40	1	0,04 кг

ПГ 2.01.03.00.00

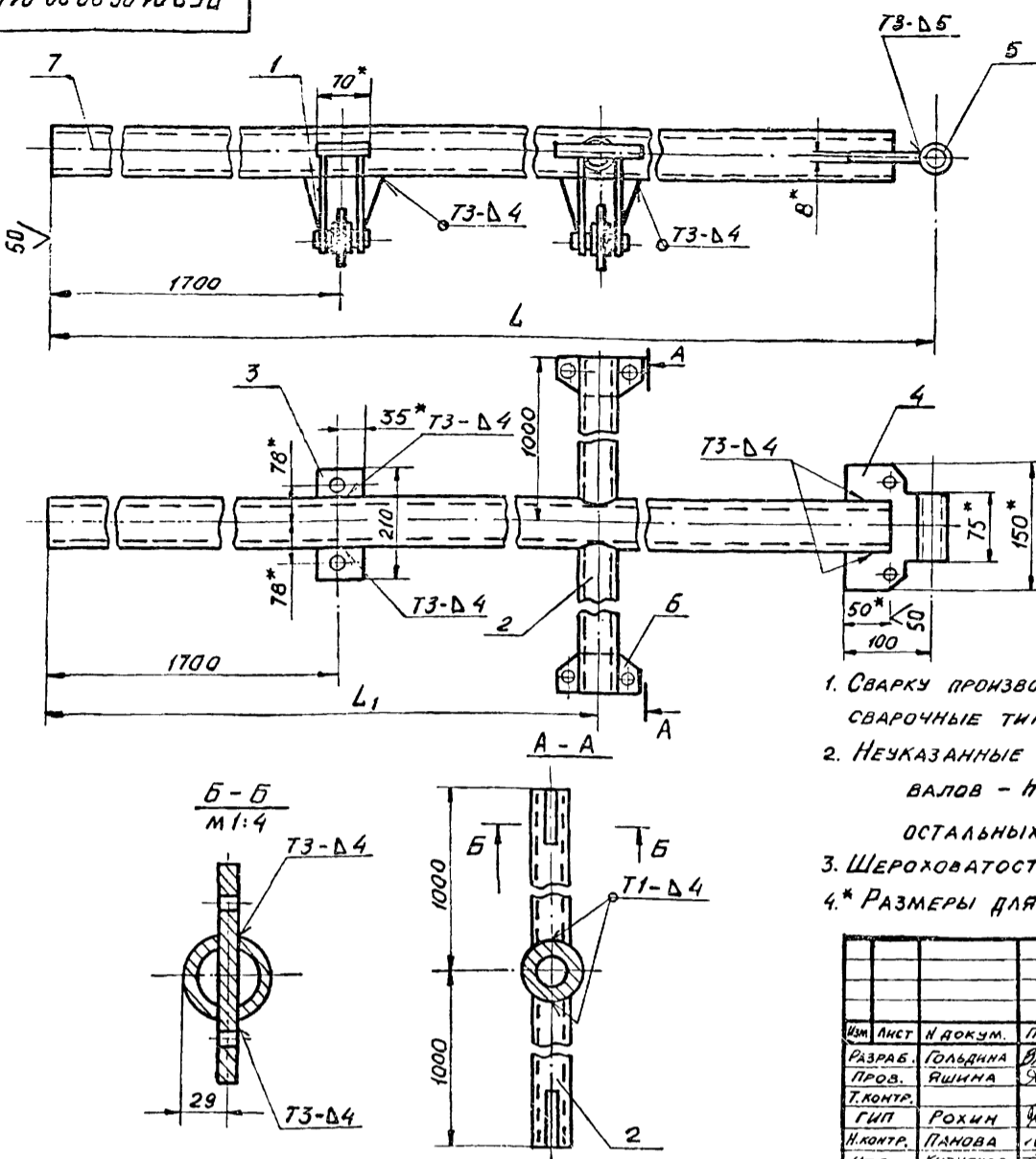
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	В.В.	05.85			1
ПРОВ.	ЯШИНА	Я.В.	05.85			
ГИП	РОХИНА	Ю.В.	05.85			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.А.	05.85			
УТВ.	КВЗНЕЦОВ	В.В.	05.85			

СКОБА II

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Изм. № подл. Подп. и дата
Взамен № и дата
Изм. № подл. Подп. и дата

ПГ 2.01.06.00.00-01 СБ



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	L	L1		
ПГ 2.01.06.00.00.01	10520	6110	144	V=3000 м³
-02	13450	7375	180	V=6000 м³

- Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16
остальных - $\frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\sqrt{50}$
- * Размеры для справок.

ПГ 2.01.06.00.00-01 СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	См. табл.	1:20
РАЗРАБ.	ГОЛДИНА	В.С.	05.85				
ПРОВ.	ЯШИНА	В.С.	05.85		Лист	Листов	1
ГМП	РОХИИ	Чухун	05.85		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	В.С.	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.С.	05.85				

Изм. и подп. Подп. и дата
Взам. инв. и Инв. и дата
Взам. инв. и Инв. и дата
Подп. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПГ 2.01.06.00.00-02 см. 06		
				ДЕТАЛИ		
Б4	7	ПГ 2.01.06.00.06-02	ТРУБА			
			Труба 89x6 ГОСТ 8732-78			
			В-10 ГОСТ 8731-74			
			L = 13400	1	165 кг	
ПГ 2.01.06.00.00						
						Лист 2

Изм. и подп. Подп. и дата
Взам. инв. и Инв. и дата
Взам. инв. и Инв. и дата
Подп. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ПГ 2.01.06.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1	ПГ 2.01.06.01.00		ОПОРА	2	
				ДЕТАЛИ		
А4	2	ПГ 2.01.06.00.01		КРОНШТЕЙН	2	
А4	3	ПГ 2.01.06.00.02		КОСЫНКА	2	
А4	4	ПГ 2.01.06.00.03		ПЛАСТИНА	1	
А4	5	ПГ 2.01.06.00.04		ВТУЛКА	1	
А4	6	ПГ 2.01.06.00.05		ПЛАСТИНА	2	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПГ 2.01.06.00.00-01 см. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	7	ПГ 2.01.06.00.06-01	ТРУБА			
			Труба 89x6 ГОСТ 8732-78			
			В-10 ГОСТ 8731-74			
			L = 10470	1	128 кг	
ПГ 2.01.06.00.00						
						Лист 2

Изм. и подп. Подп. и дата
Взам. инв. и Инв. и дата
Взам. инв. и Инв. и дата
Подп. и дата

10 10 30 10 2 10

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

2* Размеры для справок

ПГ 2.01.06.01.01

Лит.	Масса	Масштаб
	0,03	2:1

РЕБРО

Лист	Листов
1	1

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ф.И.О.	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОКИН	Ю.И.	05.85	
Н.КОНТР.	ПАЛОВА	Л.С.	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Э.	05.85	

Полоса 5-5x25 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

20 10 90 10 2 10

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
Отверстий h 16,
валов h 16
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

2. Размеры для справок.

ПГ 2.01.06.01.03

Лит.	Масса	Масштаб
	0,35	1:1

ПЛАСТИНА

Лист	Листов
1	1

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ф.И.О.	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОКИН	Ю.И.	05.85	
Н.КОНТР.	ПАЛОВА	Л.С.	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Э.	05.85	

Полоса 56x95 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

20 01 06 00 02

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий h 16
валов h 16
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

2* Размеры для справок.

ПГ 2.01.06.00.02

Лит.	Масса	Масштаб
	0,13	1:1

КОСЫНКА

Лист	Листов
1	1

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ф.И.О.	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОКИН	Ю.И.	05.85	
Н.КОНТР.	ПАЛОВА	Л.С.	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Э.	05.85	

Полоса 5-5x70 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

20 10 90 10 2 10

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

2* Размер для справок.

ПГ 2.01.06.01.02

Лит.	Масса	Масштаб
	0,5	1:1

РОЛИК

Лист	Листов
1	1

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ф.И.О.	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОКИН	Ю.И.	05.85	
Н.КОНТР.	ПАЛОВА	Л.С.	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Э.	05.85	

Круг 8-70 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

Формат Сома Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
A3	ПВ 5К.02.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1 ПВ 5К.02.01.00	ПРОРА	1	
A4	2 ПВ 5К.02.02.00	ОСНОВАНИЕ	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	3 ПВ 5К.02.00.01	СКОБА	1	
	4 ПВ 5К.02.00.01-01	СКОБА	1	
B4	5 ПВ 5К.02.00.02	СЕКТОР		
		Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
		450x450	1	7,8 кг
B4	6 ПВ 5К.02.00.03	СТРЕЛКА		
		Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L=400	1	0,2 кг
B4	7 ПВ 5К.02.00.04	НАКЛАДКА		
		Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
		300x210	2	6,5 кг
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	8	БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
		M36x75.5B.013	6	
	9	M14x35.5B.013	2	
		ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	10	M36.04.013	6	
	11	M14.04.013	2	
ПВ 5К.02.00.00				
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЮШИНА	ЮШИНА	05.85	
ПРОВЕР.	ЧИСЛОВА	ЧИСЛОВА	05.85	
ГИП	РОХИН	ЧУХИ	05.85	
И.КОНТР.	ЛАНОВА	ЛАНОВА	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	05.85	
		ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЧОНА МАССОЙ 30-45Т КРАНОВ		Лист
				Лист
				Листов
				1
		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. МОСКВА		

1000 20 45 ВУ

ПВ 5К.02.00.01

ПВ 5К.02.00.01-01 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПВ 5К.02.00.01

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н 14,
ВАЛОВ - н 14, $\frac{IT16}{2}$,
ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЮШИНА	ЮШИНА	05.85			15,2	1:4
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧИСЛОВА	05.85				
ГИП	РОХИН	ЧУХИ	05.85				
И.КОНТР.	ЛАНОВА	ЛАНОВА	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	05.85				
		СКОБА		Лист	Листов		
				Лист	Листов		
				1	1		
		Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. МОСКВА			

ПВ 5К.02.00.00 СБ

1. СВАРНОЙ ШОВ №1-ГОСТ 5264-80-73-В20.
ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э-42А ГОСТ 9467-75.

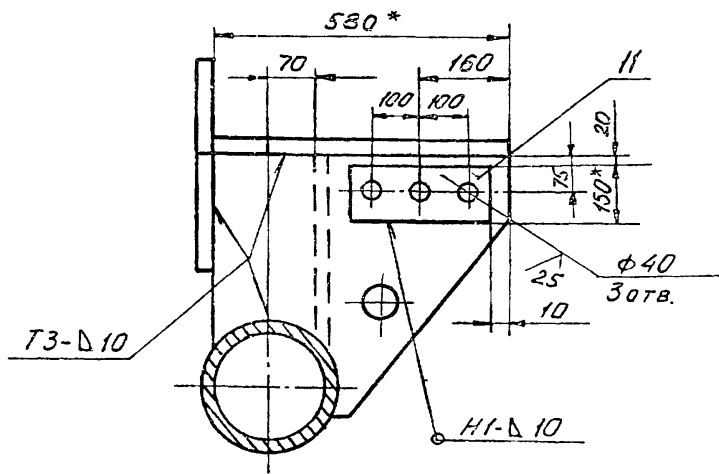
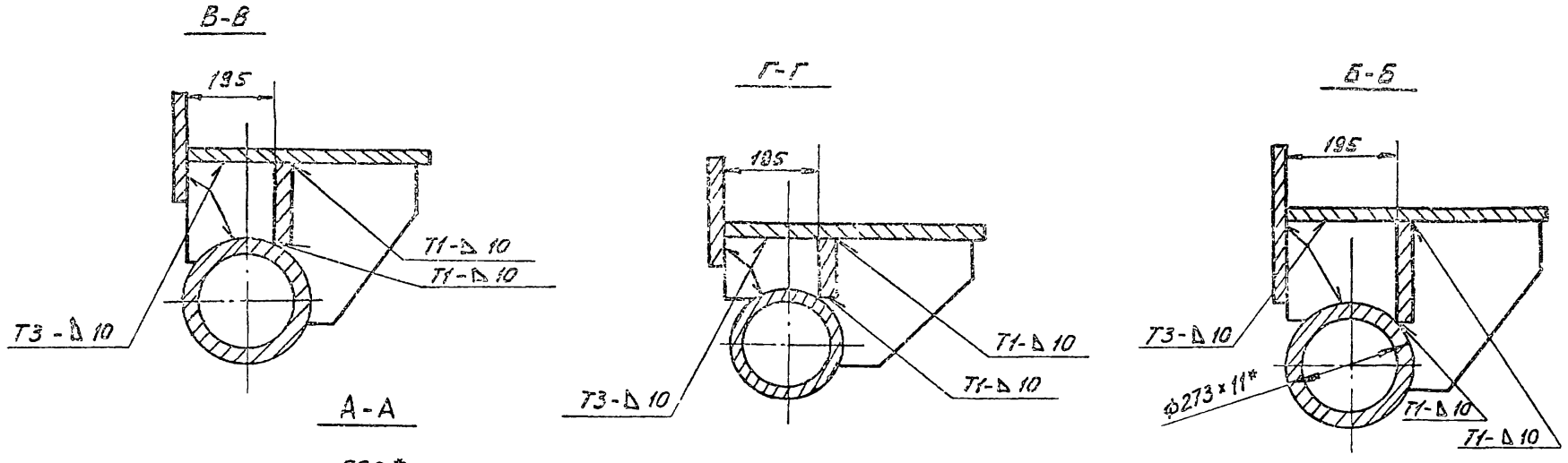
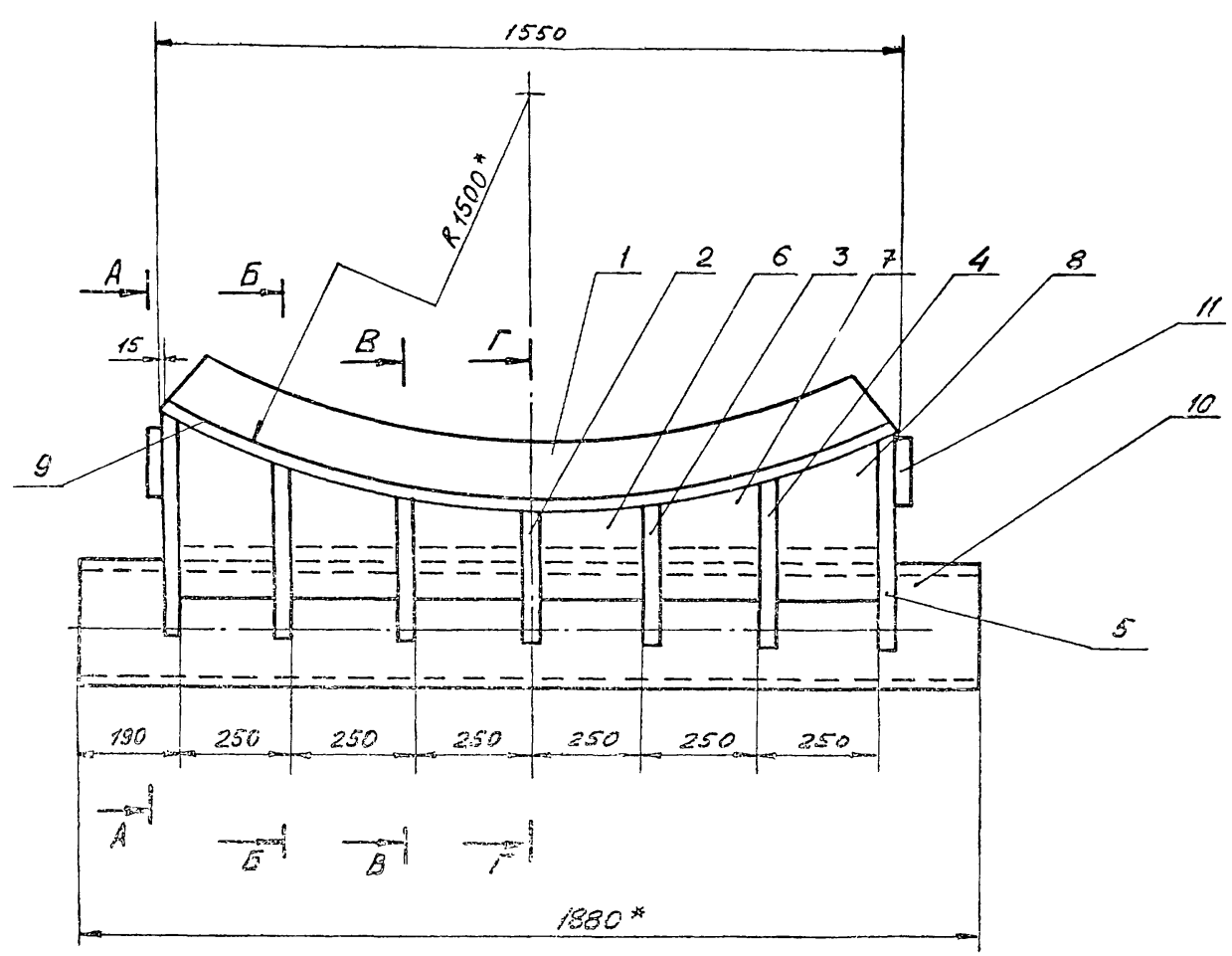
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н 16; ВАЛОВ - н 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4 $\frac{IT16}{2}$.

4. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

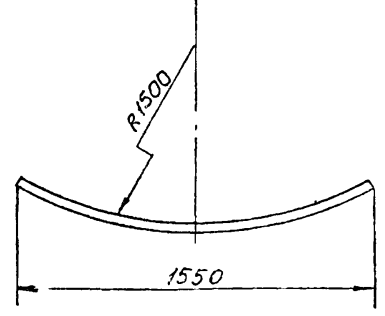
5. **СОГЛАСОВАТЬ С ОТВЕРСТИЯМИ В ДЕТ. ПВ 5К.02.01.06.

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЮШИНА	ЮШИНА	05.85			590	1:10
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧИСЛОВА	05.85				
ГИП	РОХИН	ЧУХИ	05.85				
И.КОНТР.	ЛАНОВА	ЛАНОВА	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	05.85				
		ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЧОНА МАССОЙ 30-45Т КРАНОВ		Лист	Листов		
				Лист	Листов		
				1	1		
		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. МОСКВА					



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - h16,
остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.
4. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ - 25/√.
- 5* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ДЕТАЛЬ ПОЗ. 9
М 1:20



Имя и фамилия, должность, дата, подпись, дата

				ПБ 5К.02.01.00.05		
Имя	Лист	И докум.	Пор. дата	Лист	Масштаб	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	И.С.	05.85	440	1:10	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85			
Т.КОНТР.				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Г.П.	РОКИН	Р.И.	05.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ МОНТАЖ г. МОСКВА		
И.КОНТР.	ЛАНОВА	Л.П.	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Е.	05.85			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																														
				ДОКУМЕНТАЦИЯ																																
A2			ПВ 5К.02.01.00.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																
				ДЕТАЛИ																																
A4	1		ПВ 5К.02.01.01	СТОЙКА	1																															
A4	2		ПВ 5К.02.01.02	РЕБРО	1																															
-	3		ПВ 5К.02.01.02-01	РЕБРО	2																															
-	4		ПВ 5К.02.01.02-02	РЕБРО	2																															
-	5		ПВ 5К.02.01.02-03	РЕБРО	2																															
A4	6		ПВ 5К.02.01.03	СТОЙКА	2																															
-	7		ПВ 5К.02.01.03-01	СТОЙКА	2																															
-	8		ПВ 5К.02.01.03-02	СТОЙКА	2																															
Б4	9		ПВ 5К.02.01.04	ЛОЖЕ																																
				Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ.14637-79																																
				1600*60	1	1200 кг																														
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>ЯШКИНА</td> <td></td> <td>Яш</td> <td>05.85</td> </tr> <tr> <td>ПРОВ.</td> <td>ЧИСЛОВА</td> <td></td> <td>Чис</td> <td>05.85</td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>РОДИН</td> <td></td> <td>Род</td> <td>05.85</td> </tr> <tr> <td>И.КОНТР.</td> <td>ПАКОВА</td> <td></td> <td>Пак</td> <td>05.85</td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>КУЗНЕЦОВ</td> <td></td> <td>Куз</td> <td>05.85</td> </tr> </table>							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РАЗРАБ.	ЯШКИНА		Яш	05.85	ПРОВ.	ЧИСЛОВА		Чис	05.85	ГИП	РОДИН		Род	05.85	И.КОНТР.	ПАКОВА		Пак	05.85	УТВ.	КУЗНЕЦОВ		Куз	05.85
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																
РАЗРАБ.	ЯШКИНА		Яш	05.85																																
ПРОВ.	ЧИСЛОВА		Чис	05.85																																
ГИП	РОДИН		Род	05.85																																
И.КОНТР.	ПАКОВА		Пак	05.85																																
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		Куз	05.85																																
<table border="1"> <tr> <td colspan="5">ПВ 5К.02.01.00</td> </tr> <tr> <td colspan="5">Опора</td> </tr> <tr> <td>ЛИТ.</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td></td> <td>1</td> <td>2</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="5">ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА</td> </tr> </table>							ПВ 5К.02.01.00					Опора					ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ				1	2			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА									
ПВ 5К.02.01.00																																				
Опора																																				
ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ																																		
	1	2																																		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА																																				

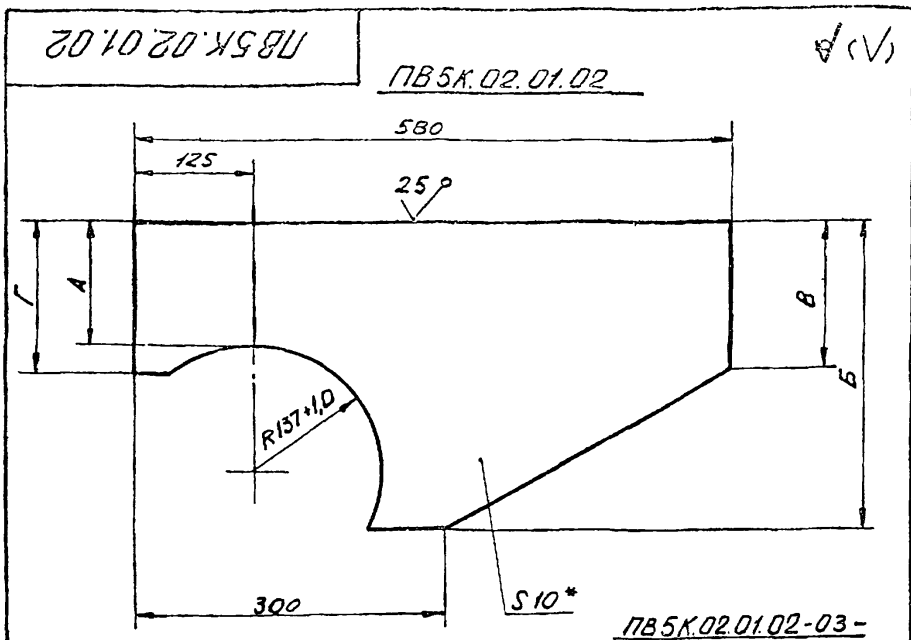
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ															
Б4	10		ПВ 5К.02.01.05	Ось																	
				Труба 273*11 ГОСТ 8732-78 В 10 ГОСТ 8731-74																	
				L = 1880 ± 5	1	134 кг															
Б4	11		ПВ 5К.02.01.06	Пластина																	
				Полоса 20*150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79																	
				L = 300	2	7 кг															
<table border="1"> <tr> <td colspan="5">ПВ 5К.02.01.00</td> </tr> <tr> <td colspan="5">Лист</td> </tr> <tr> <td colspan="5">2</td> </tr> </table>							ПВ 5К.02.01.00					Лист					2				
ПВ 5К.02.01.00																					
Лист																					
2																					

ПВ 5К.02.01.00

1. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
 2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 25/.
 3*. Размеры для справок.

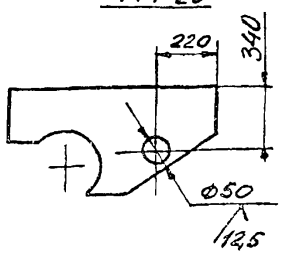
ПВ 5К.02.02.00 СБ				
ОСНОВАНИЕ				
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШКИНА		Яш	05.85
ПРОВ.	ЧИСЛОВА		Чис	05.85
ГИП	РОДИН		Род	05.85
И.КОНТР.	ПАКОВА		Пак	05.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		Куз	05.85
ЛИТ.			МАССА	МАСШТАБ
			116,0	1:10
Лист			Листов 1	
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА				

1877-10



ПВ5К.02.01.02-03 -
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПВ5К.02.01.02
М 1:20

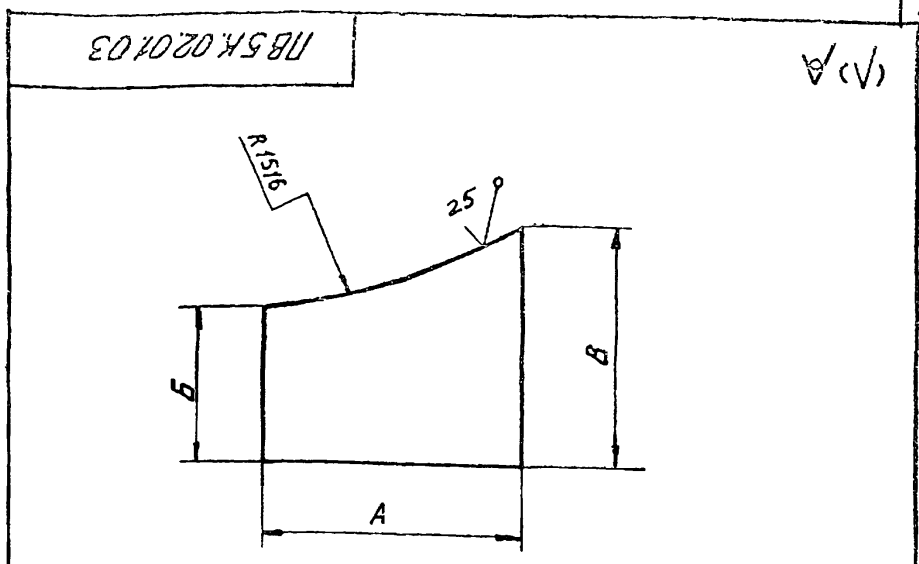
Обознач.	РАЗМЕРЫ, мм				Масса, кг
	А	Б	В	Г	
ПВ5К.02.01.02	175	350	40	230	7,8
-01	185	360	40	240	8,3
-02	250	425	150	210	10,1
-03	375	550	170	430	12,4



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по Н16, валов - по h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

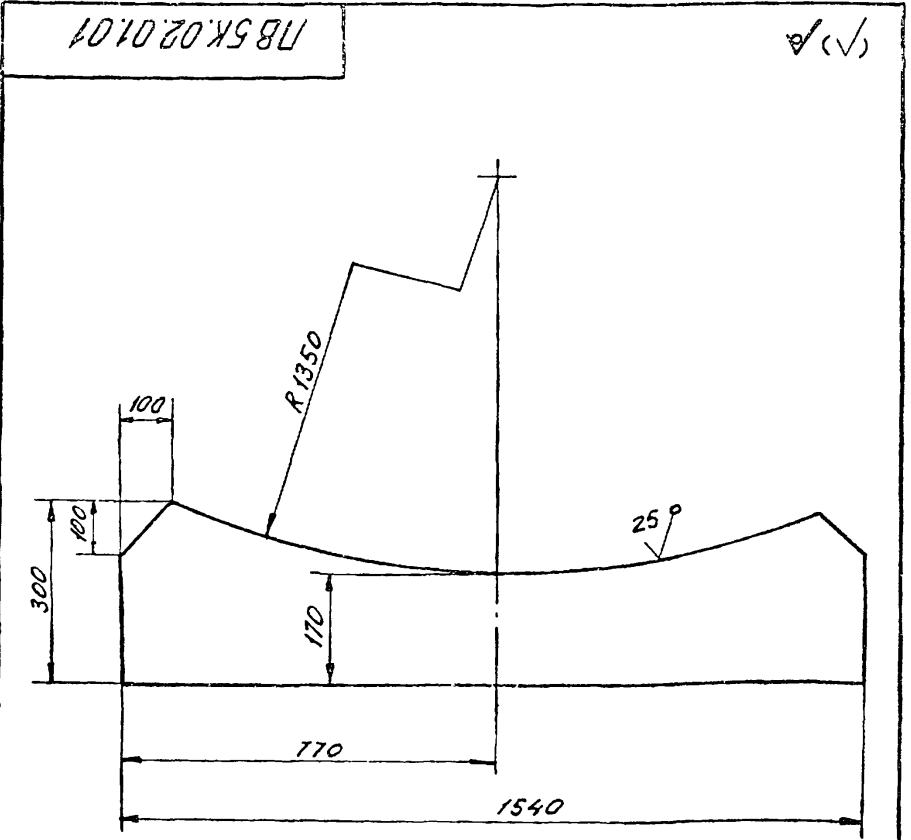
ПВ5К.02.01.02				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См.	1:50
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ю.И.	Ю.И.	05.85	ТАБЛ.	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.	И.И.	05.85	Лист	Листов 1
Т.КОНТР.					Лист	
Г.ИП	РОХИМ	Ю.И.	Ю.И.	05.85	Лист	
Н.КОНТР.	ЛАНОВА	Л.И.	Л.И.	05.85	Лист	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Е.И.	Е.И.	05.85	Лист	
				Б-10 ГОСТ 19903-74		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		МОНТАЖ
						г. МОСКВА



Обозначен.	РАЗМЕРЫ, мм			Масса, кг
	А	Б	В	
ПВ5.02.01.03	240	200	220	6,25
-01	230	220	290	9,15
-02	230	290	410	10,2

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - h16,
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ5К.02.01.03				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См.	
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ю.И.	Ю.И.	05.85	ТАБЛ.	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.	И.И.	05.85	Лист	Листов 1
Т.КОНТР.					Лист	
Г.ИП	РОХИМ	Ю.И.	Ю.И.	05.85	Лист	
Н.КОНТР.	ЛАНОВА	Л.И.	Л.И.	05.85	Лист	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Е.И.	Е.И.	05.85	Лист	
				Б-16 ГОСТ 19903-74		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		МОНТАЖ
						г. МОСКВА

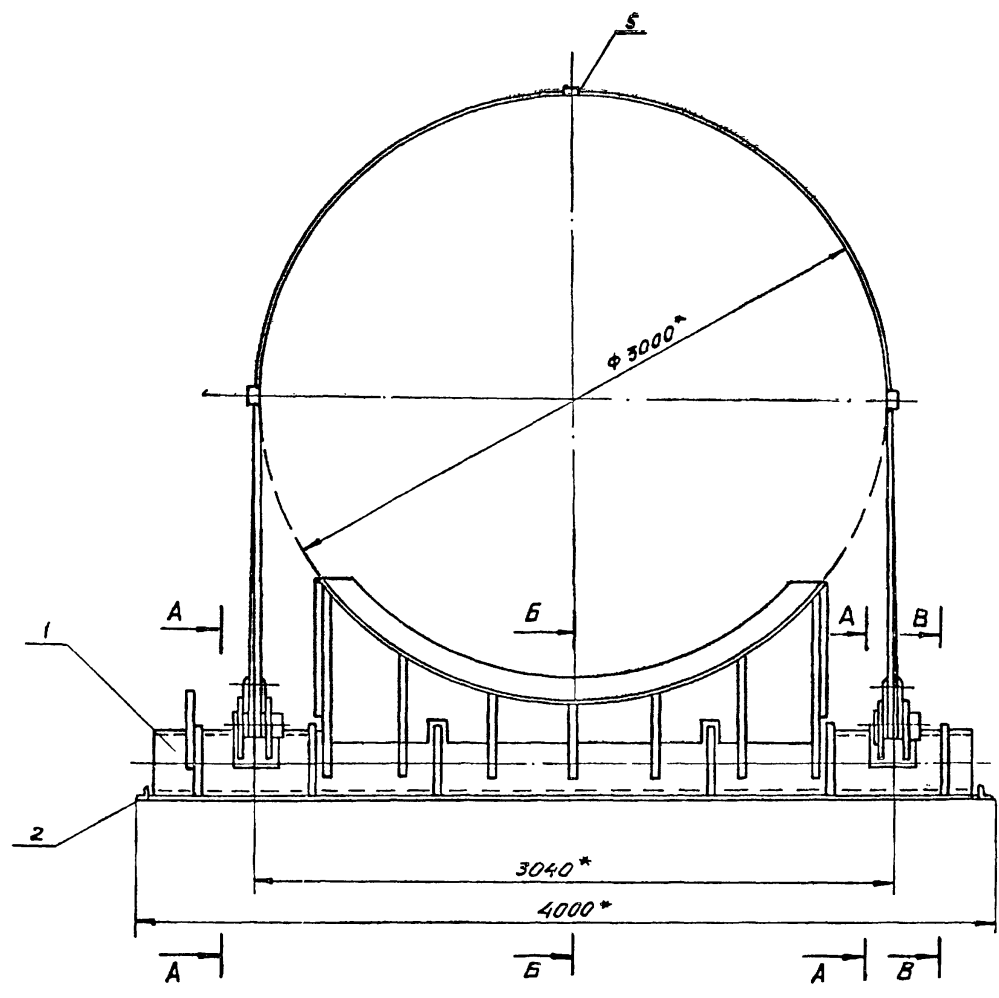


Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - h16,
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ5К.02.01.01				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См.	1:10
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ю.И.	Ю.И.	05.85	ТАБЛ.	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.	И.И.	05.85	Лист	Листов 1
Т.КОНТР.					Лист	
Г.ИП	РОХИМ	Ю.И.	Ю.И.	05.85	Лист	
Н.КОНТР.	ЛАНОВА	Л.И.	Л.И.	05.85	Лист	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Е.И.	Е.И.	05.85	Лист	
				Б-25 ГОСТ 19903-74		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		МОНТАЖ
						г. МОСКВА

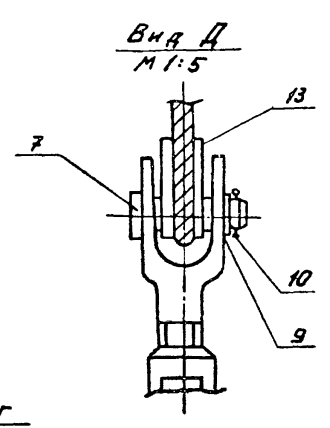
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПВ5К.02.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
		64	1	ПВ5К.02.02.01	Упор	
				Уголок Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=500	2	90 кг
		64	2	ПВ5К.02.02.02	Пластина	
				Лист Б-14 ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				1800x500	1	105 кг

ПВ5К.02.02.00				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См.	
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ю.И.	Ю.И.	05.85	ТАБЛ.	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.	И.И.	05.85	Лист	Листов 1
Т.КОНТР.					Лист	
Г.ИП	РОХИМ	Ю.И.	Ю.И.	05.85	Лист	
Н.КОНТР.	ЛАНОВА	Л.И.	Л.И.	05.85	Лист	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Е.И.	Е.И.	05.85	Лист	
				Б-22 ГОСТ 19903-74		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		МОНТАЖ
						г. МОСКВА

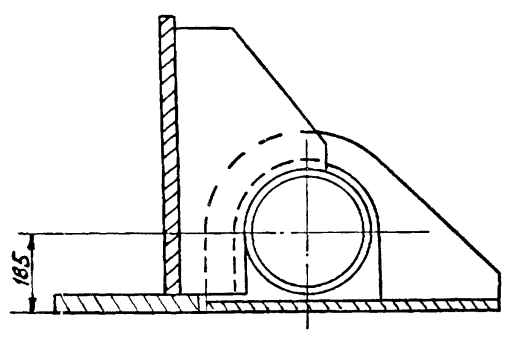


Б-Б
М 1:10
В ОТКРЫТОМ ПОЛОЖЕНИИ

В-В
М 1:10



Вид Г
М 1:5



А-А
М 1:5

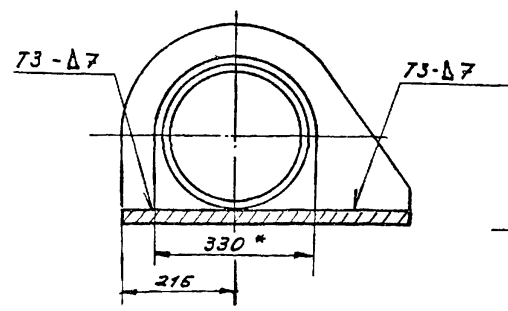
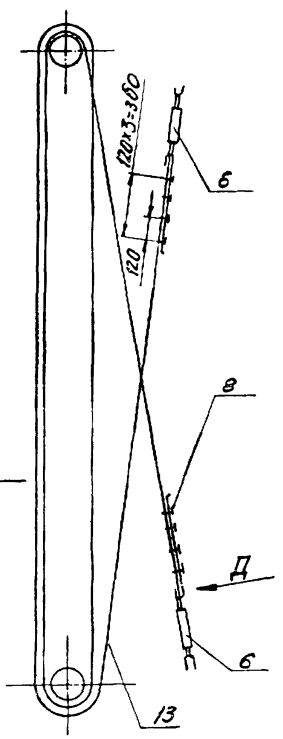
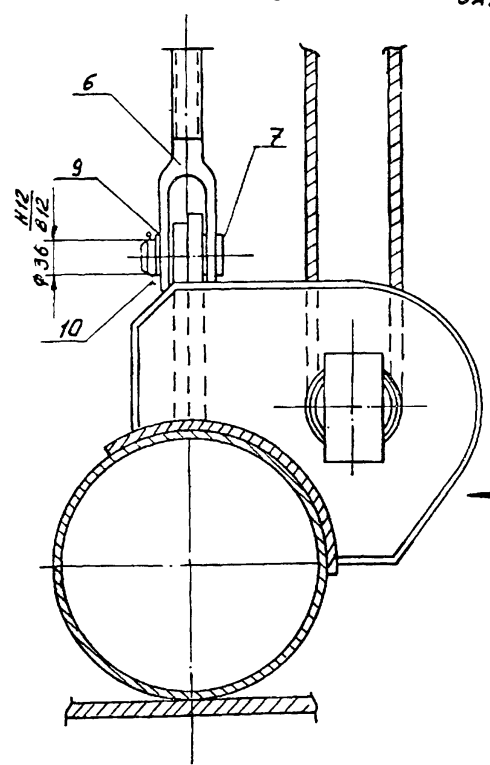
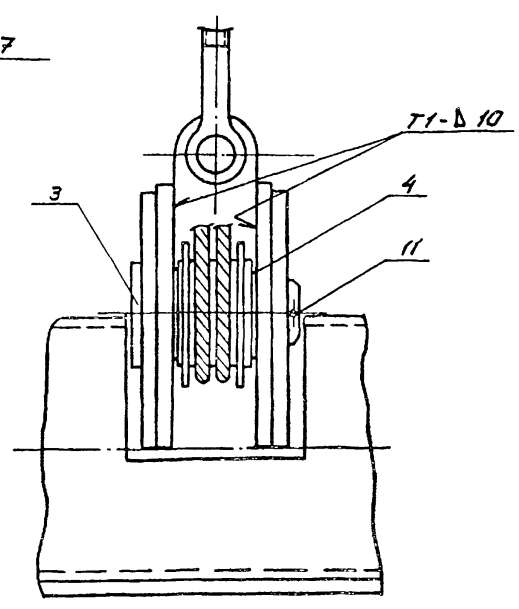


СХЕМА 1
ЗАПАСОВКА КАНАТА ПОЗ. 13.



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЛЯ ДЕТ. Б4 - V.
- 4 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 5К.14.00.00 СБ					ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Н	1500	1:20
РАЗР. СЕ	СЕМЕНОВА	С	05.86		ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУКАНОВ МАССОЙ 45-65Т КРАНОВОМ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ПРОВ.	ЯШНИНА	Я	05.86		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Г. КОНТР.			05		ГИПРОНЕФТЕСВЯЗЬ-МОНТАЖ		
Г. И П.	РОЖИНА	Р	05.85		Г. МОСКВА		
Н. КОНТР.	ЛАНОВА	Л	05.86				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	05.86				

ИМ. Н. ПОР. ПОР. И ДАТА
ИМ. Н. ПОР. ПОР. И ДАТА
ИМ. Н. ПОР. ПОР. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				2400x670	1	330,0 кг
	11	12	ПВСК.14.01.08	ФИКСАТОР	2	
		13	-01	ФИКСАТОР	3	
		14	-02	ФИКСАТОР	1	
Б4		15	ПВСК.14.01.09	ЛОЖЕ		
				Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				830x2780	1	185 кг
Б4		16	ПВСК.14.01.10	НАКЛАДКА		
				Лист 5-16 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				220x250	4	5,0 кг
11		17	ПВСК.14.01.11	СЕКТОР		
Б4		18	ПВСК.14.01.12	СТРЕЛКА		
				Полоса 5-4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=500	1	0,5 кг
11		19	ПВСК.14.01.13	РЕБРО	4	
		20	-01	РЕБРО	4	
11		21	ПВСК.14.01.14	КРОНШТЕЙН	2	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		22		Болт М12x40.58.013 ГОСТ 7798-70	2	0,04 кг
		23		Гайка М12.58.013 ГОСТ 5915-70	2	0,02 кг
				ПВСК.14.01.00	Лист	2

Изм. и подл. Подп. и дата

Изм. и подл. Подп. и дата

Изм. и подл. Подп. и дата

Изм. и подл. Подп. и дата

Изм. и подл. Подп. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		22	ПВСК.14.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	ПВСК.14.01.01	ОСНОВАНИЕ ОПОРЫ		
				Труба 325x15 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
				L=3860	1	415 кг
Б4	2	1	ПВСК.14.01.02	БАНДАЖ		
				Полоса 5-10x210 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=450	2	2,0 кг
11	3	1	ПВСК.14.01.03	УШКО	2	
		4	-01	УШКО	2	
11	5	1	ПВСК.14.01.04	КРОНШТЕЙН	2	
		6	-01	КРОНШТЕЙН	2	
		7	-02	КРОНШТЕЙН	1	
11	8	1	ПВСК.14.01.05	РЕБРО	2	
		9	-01	РЕБРО	2	
Б4	10	1	ПВСК.14.01.06	РЕБРО		
				Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				710x340	2	14,7 кг
Б4	11	1	ПВСК.14.01.07	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЛИСТ		
				Лист 5-34 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				ПВСК.14.01.00		
				Изм. Лист и докум. Подп. Дата		
				РАЗРАБ. СЕМЕНОВА	05.85	
				ПРОВ. ЯШИНА	05.85	
				ГИП РОДИН	05.85	
				Н. КОНТ. ПАНОВА	05.85	
				УТВ. КИЗНЕВОВ	05.85	
				Лист	1	2
				ОПОРА		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ - МОНТАЖ г. МОСКВА		

Изм. и подл. Подп. и дата

Изм. и подл. Подп. и дата

Изм. и подл. Подп. и дата

Изм. и подл. Подп. и дата

Изм. и подл. Подп. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		6		ТАЛРЕП 63-88 ОСТ 5.2314-79	2	14,5 кг
		7		Ось 22-36x100 Ст. 3 ГОСТ 9650-71	4	
		8		ЗАЩИТ 3К-19 ТУ 36 1839-75	8	0,5 кг
		9		ШАЙБА 36.01.013 ГОСТ 9649-78	4	0,44 кг
				ШПЛИНТ ГОСТ 397-79		
		10		6,3x60.002	4	0,02 кг
		11		10x120.002	2	0,05 кг
		12		КОУШ 56 ГОСТ 2224-72	1	1,85 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				КАНАТ 18,0-Г-2-1164-(100) ГОСТ 7668-80	1	
				ПВСК.14.00.00	Лист	2

Изм. и подл. Подп. и дата

Изм. и подл. Подп. и дата

Изм. и подл. Подп. и дата

Изм. и подл. Подп. и дата

Изм. и подл. Подп. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		22	ПВСК.14.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1	1	ПВСК.14.01.00	ОПОРА		
11	2	1	ПВСК.14.02.00	ОСНОВАНИЕ		
11	3	1	ПВСК.14.03.00	ПАЛЕЦ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	4	1	ПВСК.14.00.01	ТРУБА		
				Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
				L=95	1	2,5 кг
Б4	5	1	ПВСК.14.00.02	ПРОСТАВКА		
				ШВЕЙЕР 181 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=60	3	0,52 кг
Б4	14	1	ПВСК.14.00.03	ЛИСТ		
				Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				D=180, d=135	2	0,87 кг
				ПВСК.14.00.00		
				Изм. Лист и докум. Подп. Дата		
				РАЗРАБ. СЕМЕНОВА	05.81	
				ПРОВ. ЯШИНА	05.85	
				ГИП РОДИН	05.85	
				Н. КОНТ. ПАНОВА	05.85	
				УТВ. КИЗНЕВОВ	05.85	
				Лист	1	2
				ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУКОНОВ МАССОЙ 45 ÷ 65 Т КРАНОМ		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ - МОНТАЖ г. МОСКВА		

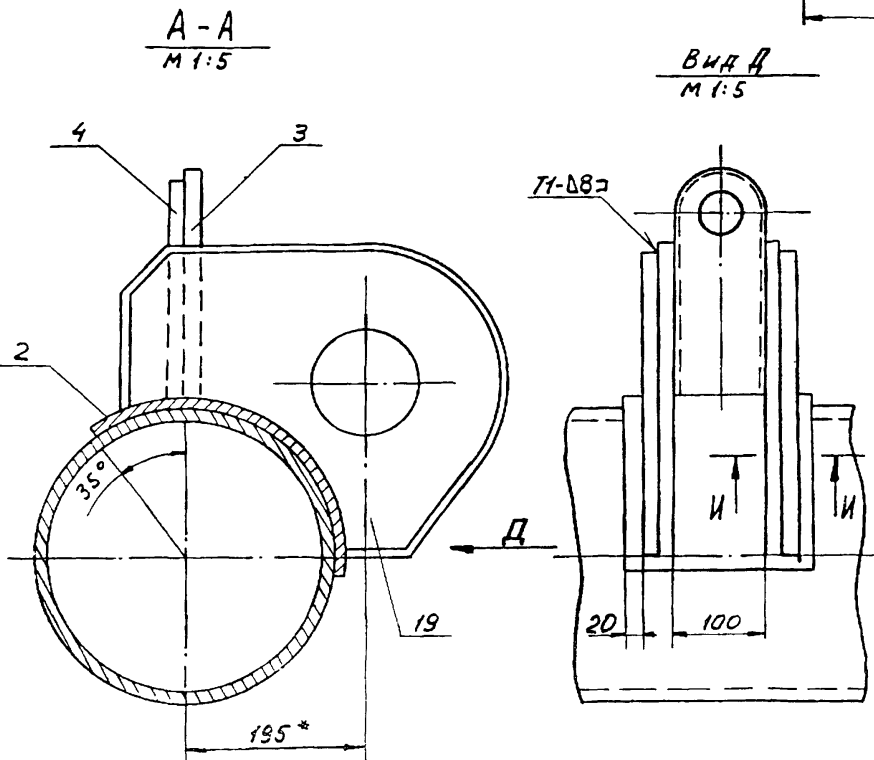
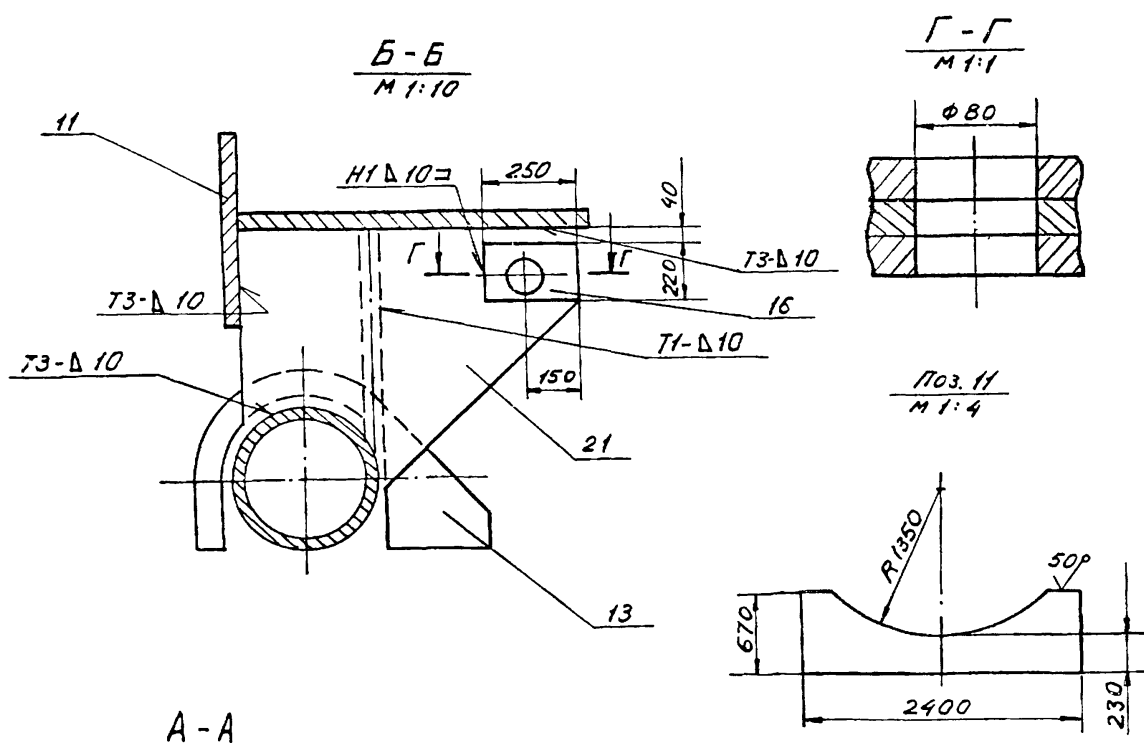
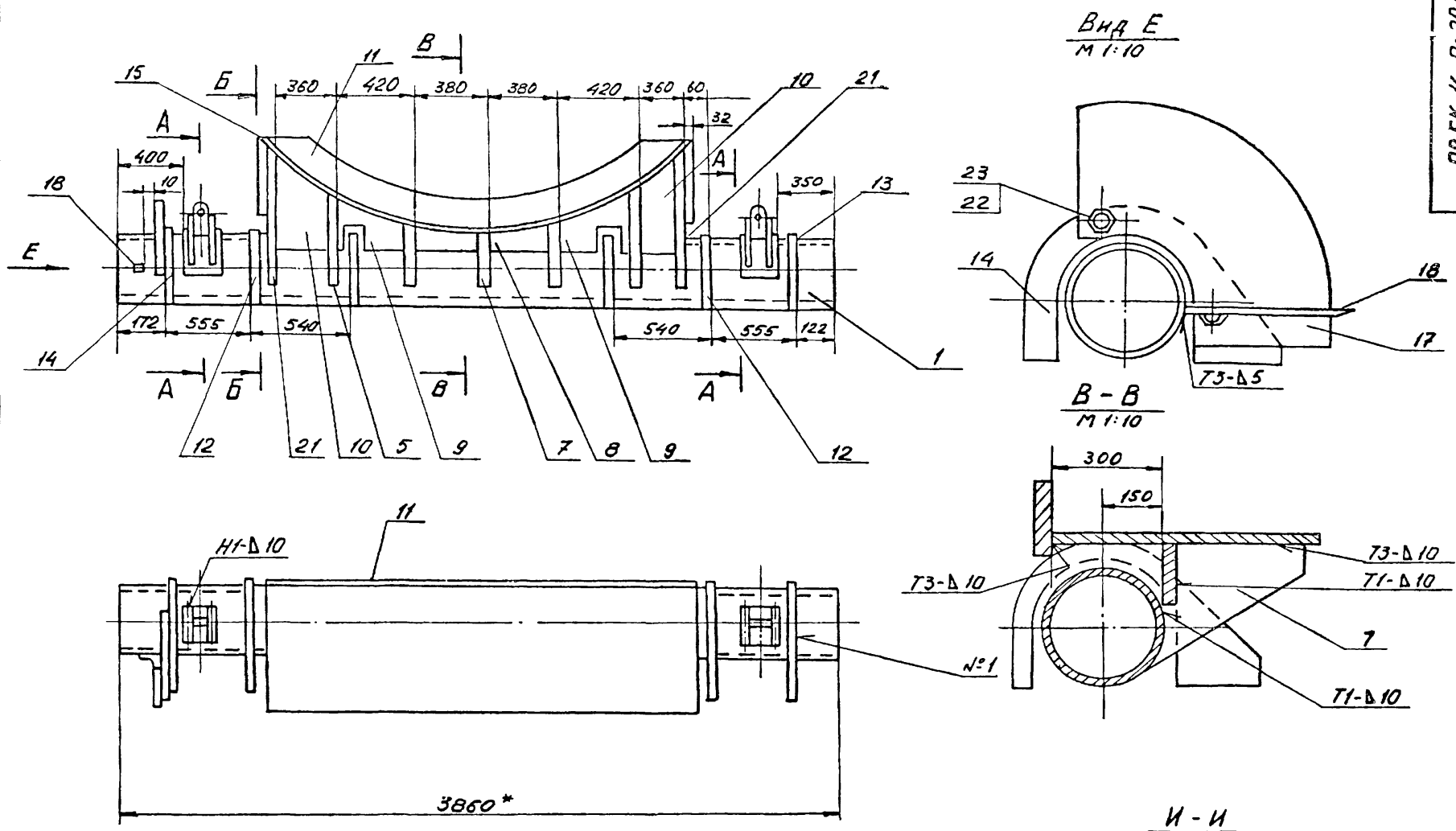
Изм. и подл. Подп. и дата

Изм. и подл. Подп. и дата

Изм. и подл. Подп. и дата

Изм. и подл. Подп. и дата

Изм. и подл. Подп. и дата

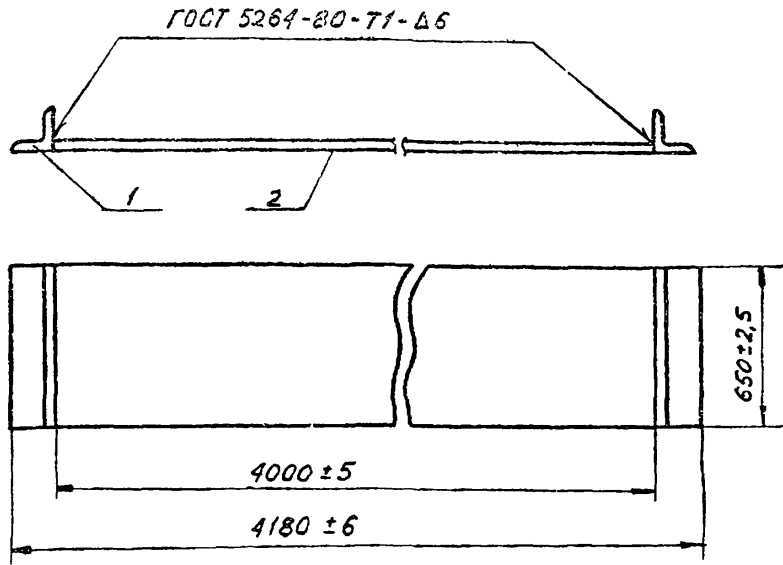


1. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5254-80.
ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9457-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - н16; ОСТАЛЬНЫХ - $\frac{IT16}{2}$
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4 \sqrt{R} .
- 4* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ИЗМ. ПОРЯД.	ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ПОРЯД.	ПОДП. И ДАТА

ПВ 5К.14.01.00.СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
ОПОРА				2025	1:20	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ. МОНТАЖ Г. МОСКВА		
РАЗРАБ.	СЕМЕНОВА		05.85			
ПРОВ.	ЯШНИНА		05.85			
Г. КОНТР.	РОЖИНА		05.85			
Н. КОНТР.	ПАЛОВА		07.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		05.85			

ПВ 5К.14.02.00.05



1. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9465-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{50}$.

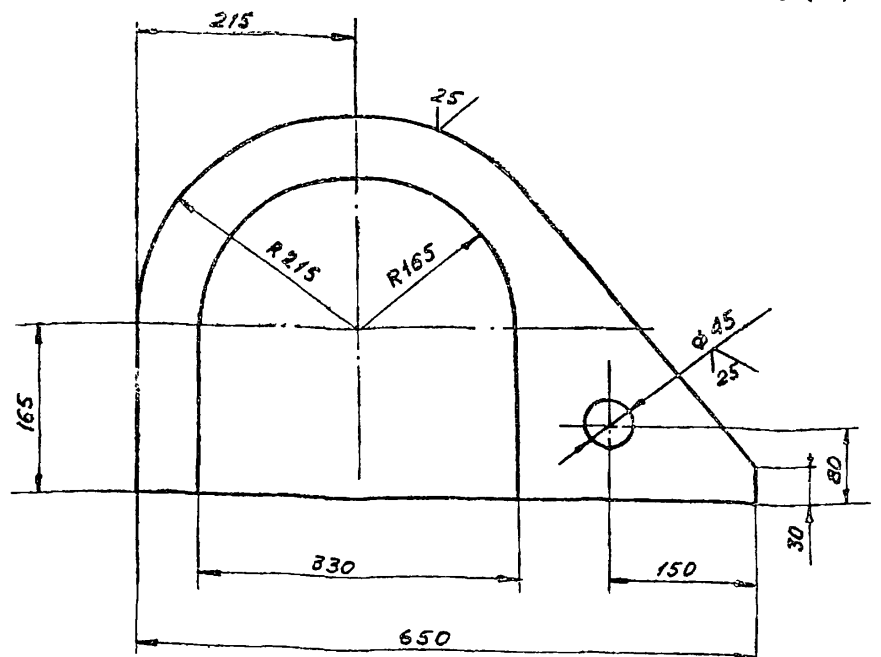
ПВ 5К.14.02.00.05

Основание
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	455,0	1:20

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СЕМЕНОВА	С	05.85	
ПРОВ.	ЯШИНА	Я	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИН	Р	05.85	
И.КОНТР.	ПАНОВА	П	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	05.85	

ПВ 5К.14.01.08



ПВ 5К.14.01.08-01
Остальное см. ПВ 5К.14.01.09
М 1:20

ПВ 5К.14.01.08-02
Остальное см. ПВ 5К.14.01.09
М 1:20

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$, ВАЛОВ - h16.

ПВ 5К.14.01.08

Фиксатор

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	14,0	1:5

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СЕМЕНОВА	С	05.85	
ПРОВ.	ЯШИНА	Я	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИН	Р	05.85	
И.КОНТР.	ПАНОВА	П	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	05.85	

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	КОД	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ПВ 5К.14.02.00.05		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
						ДЕТАЛИ
Б4	1	ПВ 5К.14.02.01		ПЛАСТИНА		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				650 x 4000		440 кг
Б4	2	ПВ 5К.14.02.02		УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-30x30x5 ГОСТ 8609-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=650	2	5,8 кг

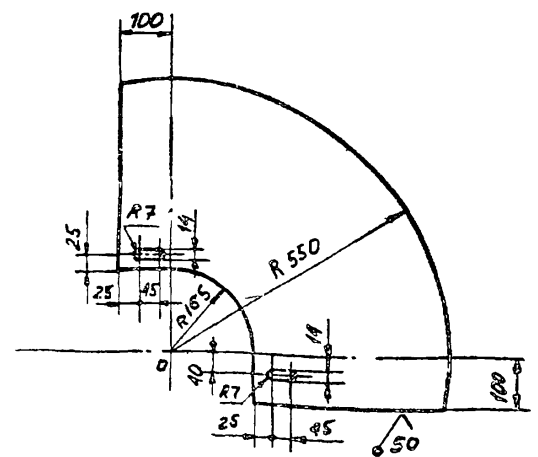
ПВ 5К.14.02.00

Основание

ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1		1

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СЕМЕНОВА	С	05.85	
ПРОВ.	ЯШИНА	Я	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИН	Р	05.85	
И.КОНТР.	ПАНОВА	П	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	05.85	

ПВ 5К.14.01.11



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 5К.14.01.11

Сектор

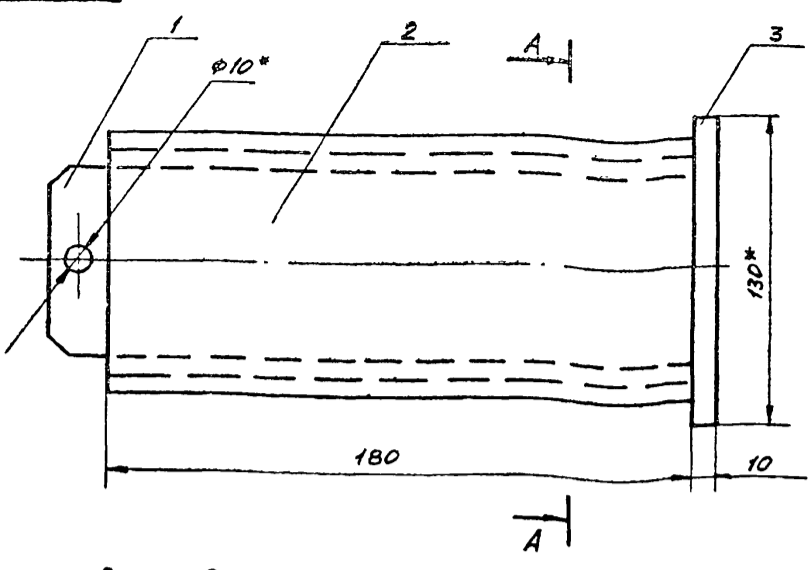
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	20	1:1

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	СЕМЕНОВА	С	05.85	
ПРОВ.	ЯШИНА	Я	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИН	Р	05.85	
И.КОНТР.	ПАНОВА	П	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	05.85	

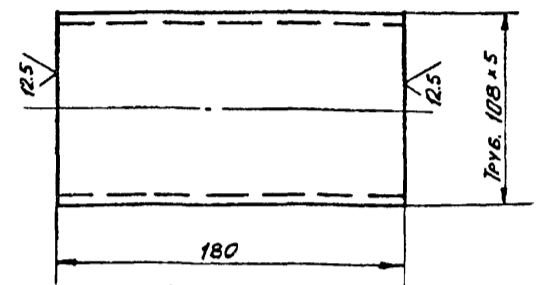
Лист Б-5 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

1877-10

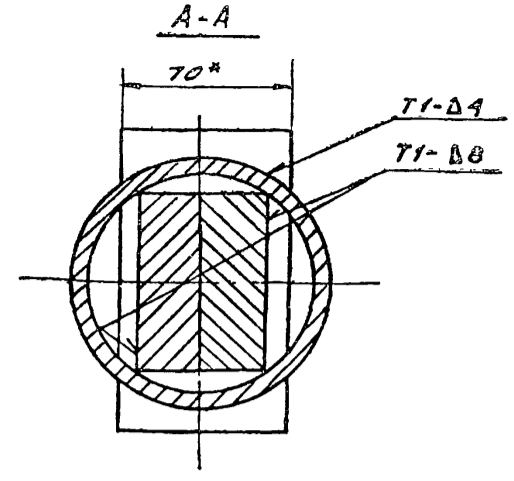
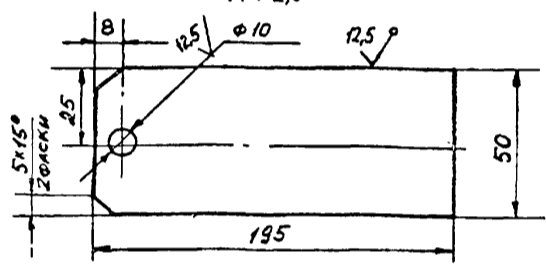
ПВ5К.14.03.00.05



Дет. поз. 2
М 1:2,5



Дет. поз. 1
М 1:2,5



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей деталей 54 - $\sqrt{}$.
- 4.* Размеры для справок.

ПВ5К.14.03.00.05

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	СЕМЕНОВА	05.85		И			
ПРОВ.	ЯШИНА	05.85		Лист			Листов 1
Г. КОНТР.				Лист			Листов 1
ГИП	РОКИН	05.85		Лист			Листов 1
Н. КОНТР.	ПАКОВА	05.85		Лист			Листов 1
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	05.85		Лист			Листов 1

ПАЛЕЦ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

Изм. в докум. Подп. и дата

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
ПВ5К.14.03.00.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	ДЕТАЛИ		
Б4 1 ПВ5К.14.03.01	Вкладыш		
	Лист Б-25 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
	76 × 195	2	2,9 кг
Б4 2 ПВ5К.14.03.02	Палец		
	Труба 108 × 6 ГОСТ 8732-78 В 10 ГОСТ 8731-79		
	L = 180	1	2,8 кг
Б4 3 ПВ5К.14.03.03	Головка		
	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
	130 × 70	1	0,7 кг

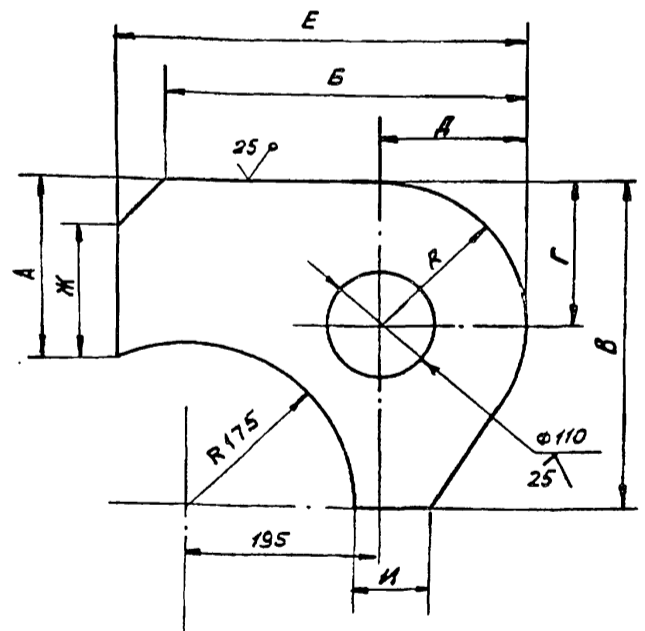
ПВ5К.14.03.00

ПАЛЕЦ

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

Изм. в докум. Подп. и дата

ПВ5К.14.01.13



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм									Масса кг
	A	B	B	Г	Д	E	Ж	И	R	
ПВ5К.14.01.13	175	370	340	150	150	420	125	75	150	15,5
-01	165	360	330	140	140	410	115	65	140	14,5

ПВ5К.14.01.13

РЕБРО

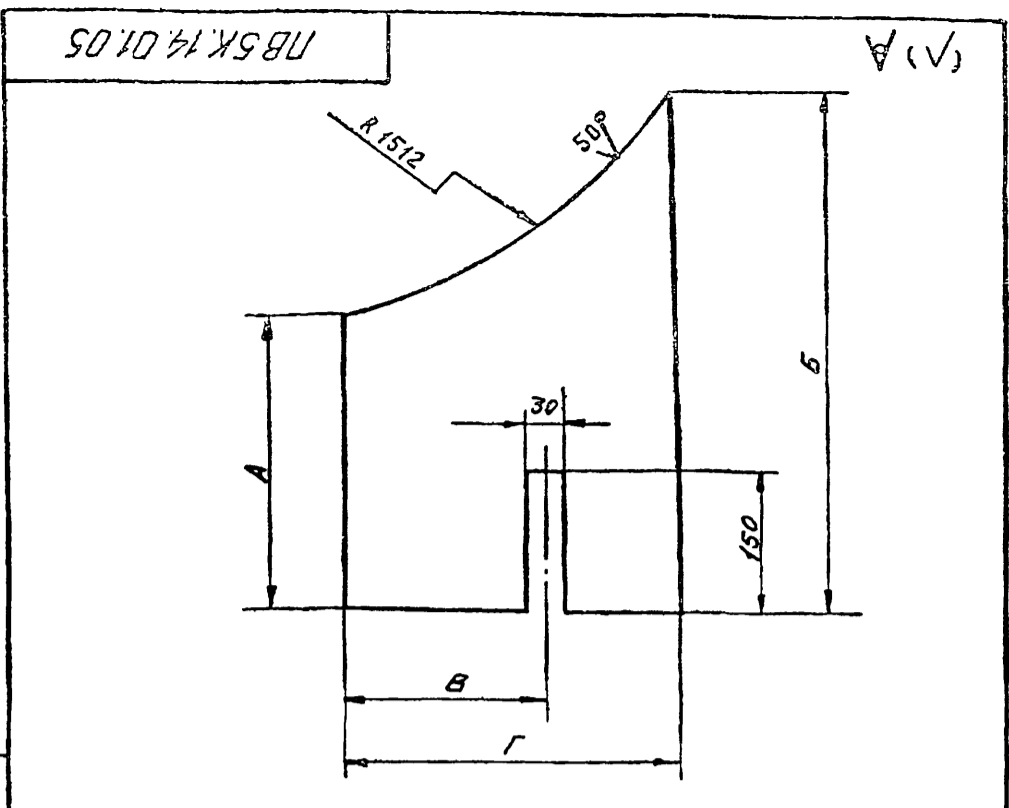
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	СЕМЕНОВА	05.85		И			
ПРОВ.	ЯШИНА	05.85		Лист			Листов 1
Г. КОНТР.				Лист			Листов 1
ГИП	РОКИН	05.85		Лист			Листов 1
Н. КОНТР.	ПАКОВА	05.85		Лист			Листов 1
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	05.85		Лист			Листов 1

РЕБРО

Лист Б-18 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

Изм. в докум. Подп. и дата

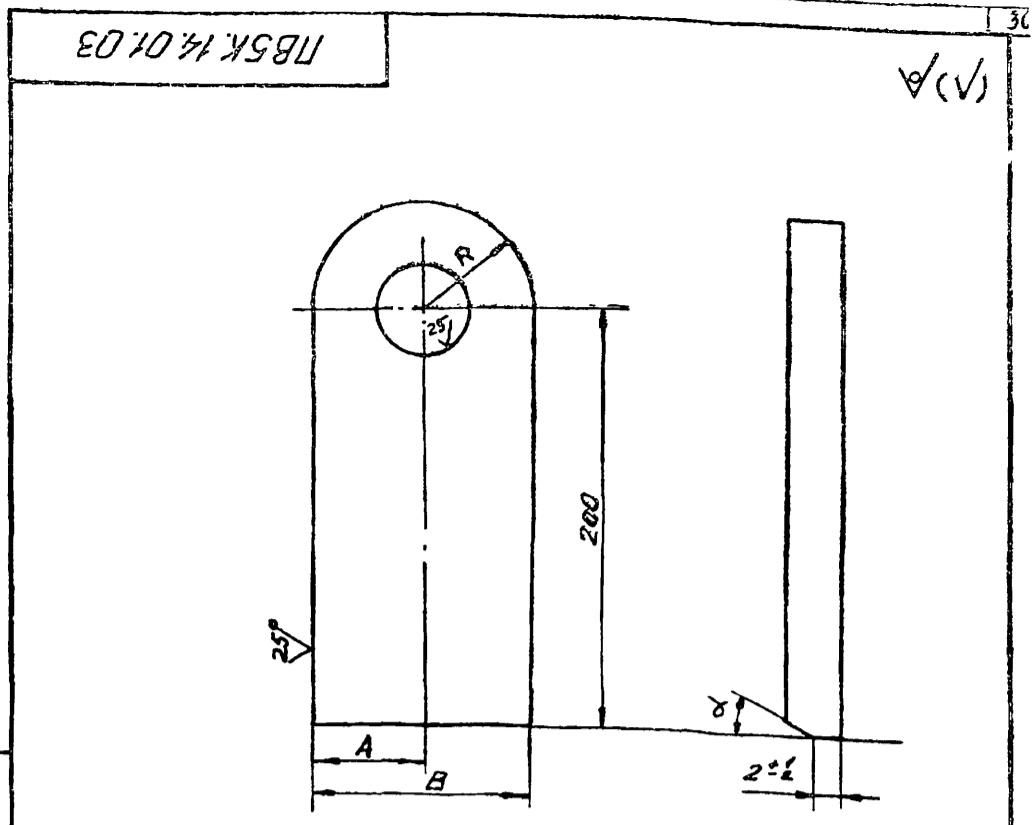


Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	А	Б	В	Г	
ПБ5К.14.01.05	165	220	-	360	5,1
-01	230	390	290	400	9,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16/2.

Изм. и дата Подп. и дата
Взам. инв. и инв. № инв. и дата
Подп. и дата

ПБ5К.14.01.05				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	См. табл.	1:5
Разраб.	Семенова	Сем	Сем	05.85		
Пров.	Яшина	Яш	Яш	05.85		
Т. контр.						
Г.И.П.	Рохин	Рох	Рох	05.85		
Н. контр.	Панова	Пан	Пан	05.85		
Утв.	Кузнецов	Куз	Куз	05.85		
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79				Лит. Листов 1 Гипронефтеспец- Монтаж г. Москва		

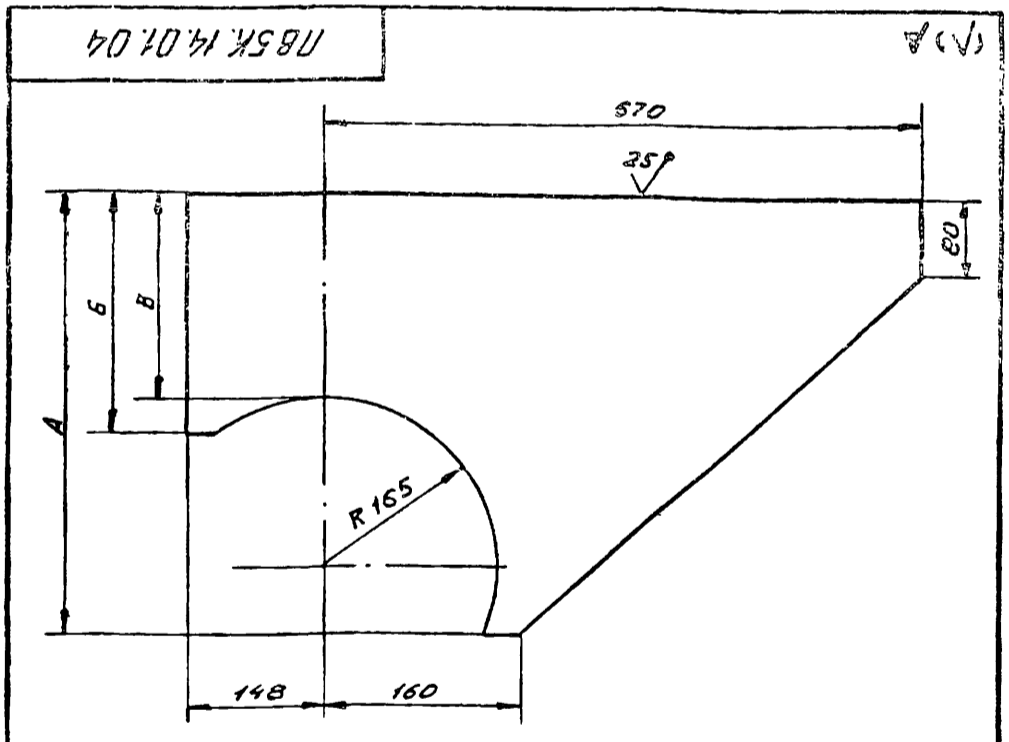


Обозначение	Размеры, мм			α°	Масса, кг
	А	В	Р		
ПБ5К.14.01.03	50	100	50	15	3,2
-01	40	80	40	30	2,4

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16/2.

Изм. и дата Подп. и дата
Взам. инв. и инв. № инв. и дата
Подп. и дата

ПБ5К.14.01.03				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	См. табл.	1:25
Разраб.	Семенова	Сем	Сем	05.85		
Пров.	Яшина	Яш	Яш	05.85		
Т. контр.						
Г.И.П.	Рохин	Рох	Рох	05.85		
Н. контр.	Панова	Пан	Пан	05.85		
Утв.	Кузнецов	Куз	Куз	05.85		
Лист Б-18 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79				Лит. Листов 1 Гипронефтеспец- Монтаж г. Москва		

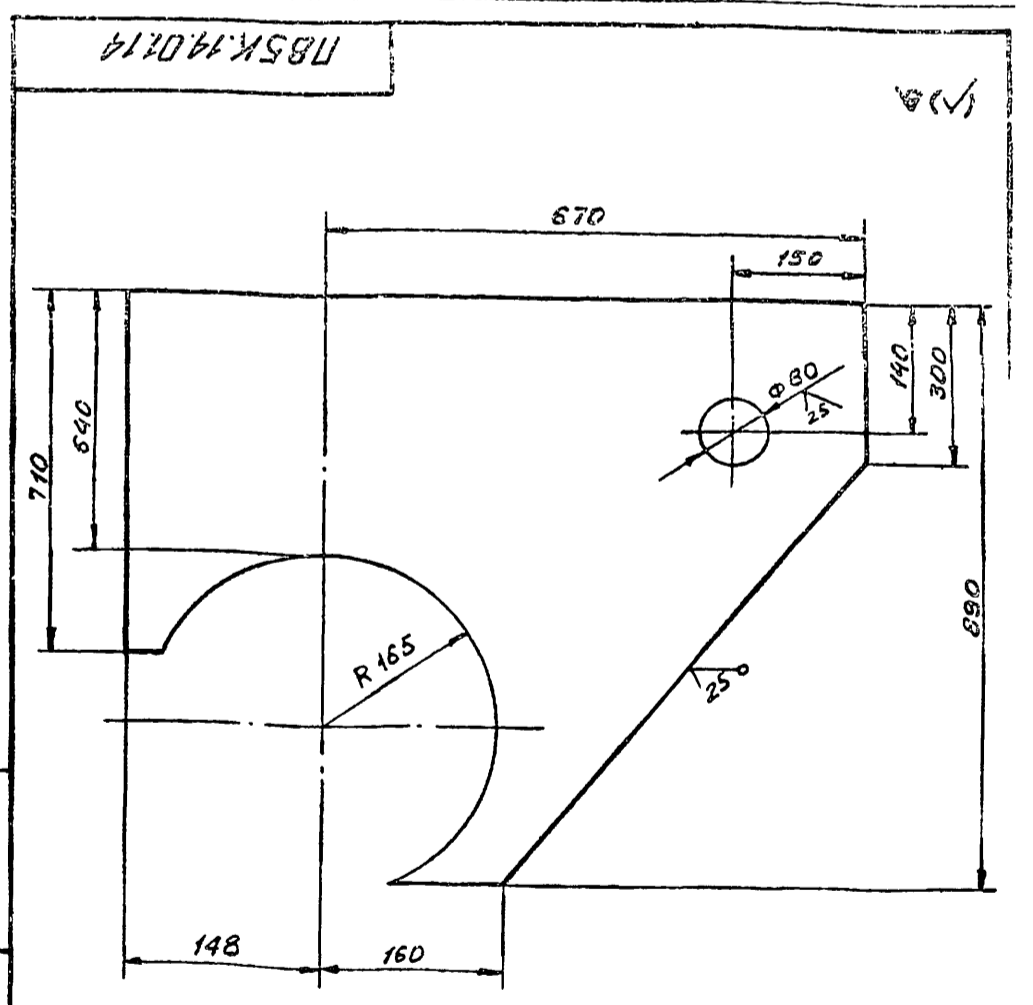


Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	А	В	Б	
ПБ5К.14.01.04	570	325	395	29,0
-01	400	155	225	29,0
-02	310	93	165	19,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16/2.

Изм. и дата Подп. и дата
Взам. инв. и инв. № инв. и дата
Подп. и дата

ПБ5К.14.01.04				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	См. табл.	1:5
Разраб.	Семенова	Сем	Сем	05.85		
Пров.	Яшина	Яш	Яш	05.85		
Т. контр.						
Г.И.П.	Рохин	Рох	Рох	05.85		
Н. контр.	Панова	Пан	Пан	05.85		
Утв.	Кузнецов	Куз	Куз	05.85		
Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79				Лит. Листов 1 Гипронефтеспец- Монтаж г. Москва		

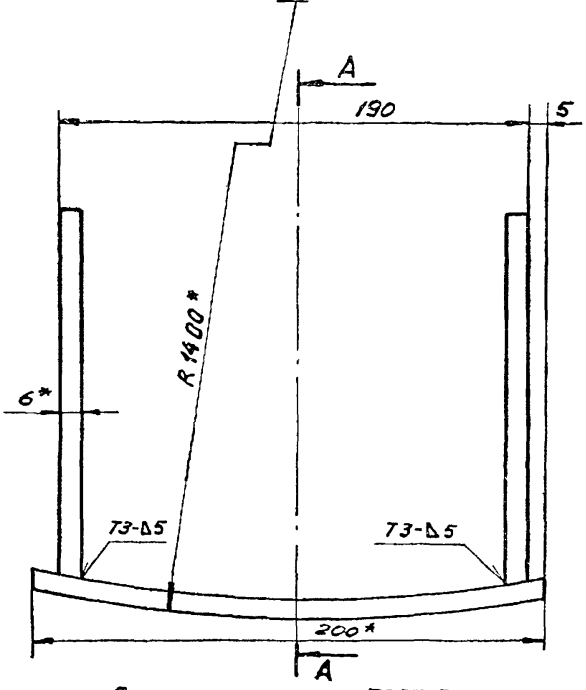
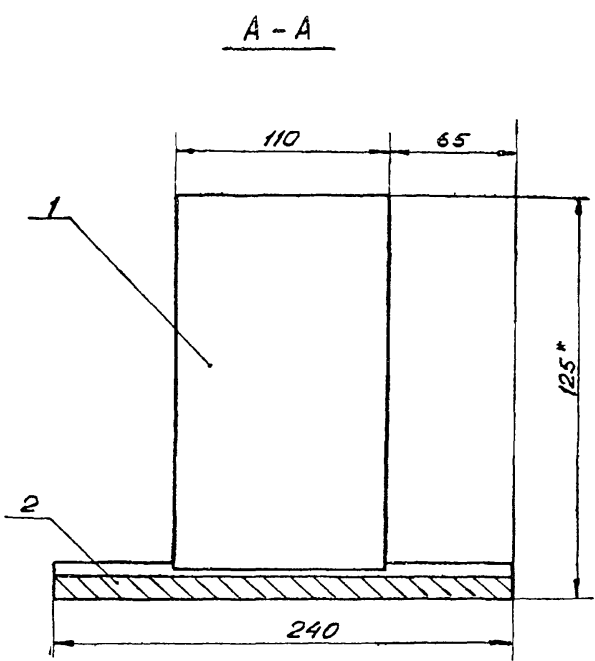


Неуказанные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16/2.

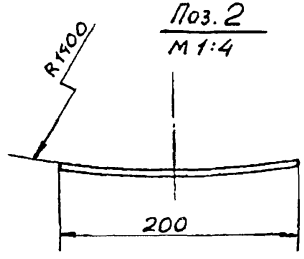
Изм. и дата Подп. и дата
Взам. инв. и инв. № инв. и дата
Подп. и дата

ПБ5К.14.01.14				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	См. табл.	1:5
Разраб.	Семенова	Сем	Сем	05.85	60,0	
Пров.	Яшина	Яш	Яш	05.85		
Т. контр.						
Г.И.П.	Рохин	Рох	Рох	05.85		
Н. контр.	Панова	Пан	Пан	05.85		
Утв.	Кузнецов	Куз	Куз	05.85		
Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79				Лит. Листов 1 Гипронефтеспец- Монтаж г. Москва		

ПБ 5К.12.02.00 СБ



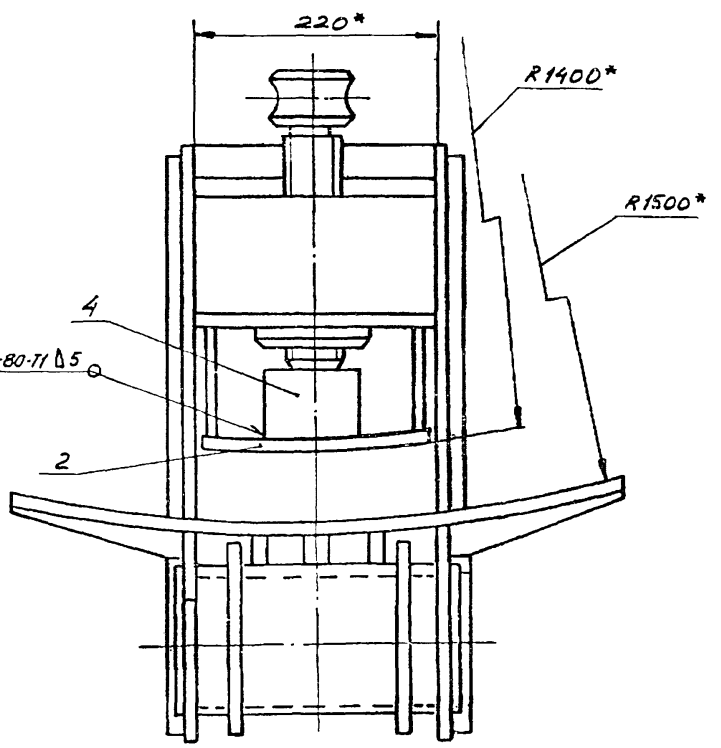
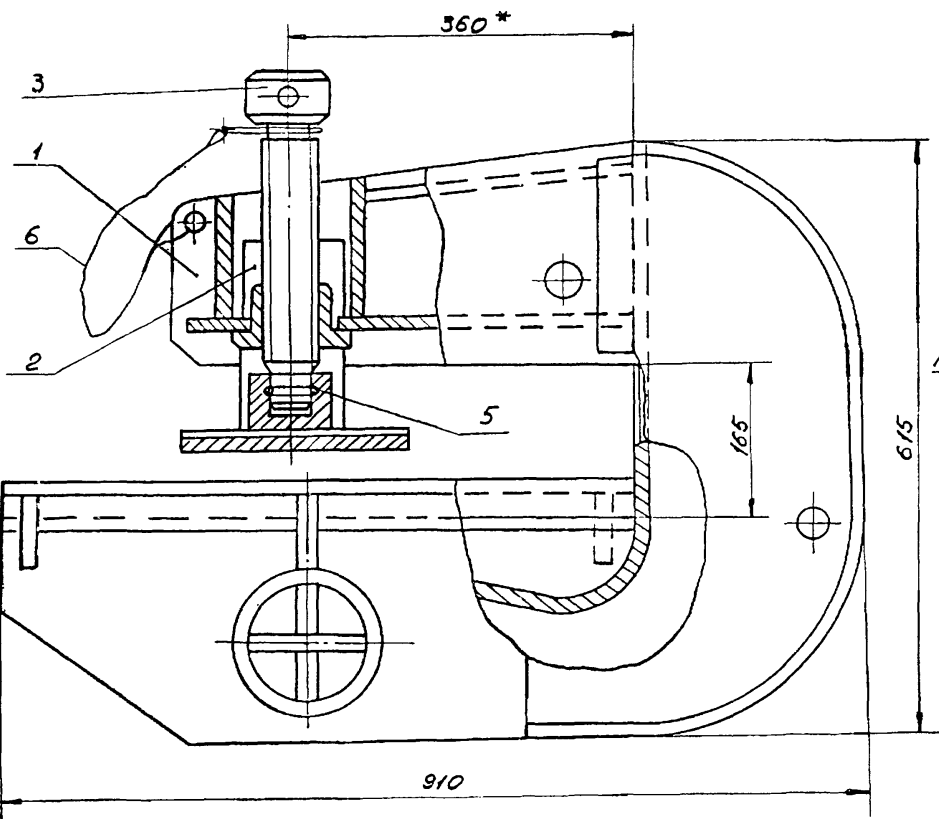
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по Н16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $R\sqrt{5}$.
4. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.



Инв. и подл. Подл. и дата Изм. и дата Изм. и дата Подл. и дата

				ПБ 5К.12.02.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Разраб.	Яшина	Ю.М.		7,4	1:2,5
		Пров.	Числова	И.И.			
		Т.контр.			Лист		Листов
		ГИП	Рохин	Ю.С.			
		Н.контр.	Ланова	Л.В.			
		УТВ.	Кузнецов	С.В.			
Упор Сборочный чертёж					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПБ 5К.12.00.00 СБ



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н16, валов - по Н16.
3. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Инв. и подл. Подл. и дата Изм. и дата Изм. и дата Подл. и дата

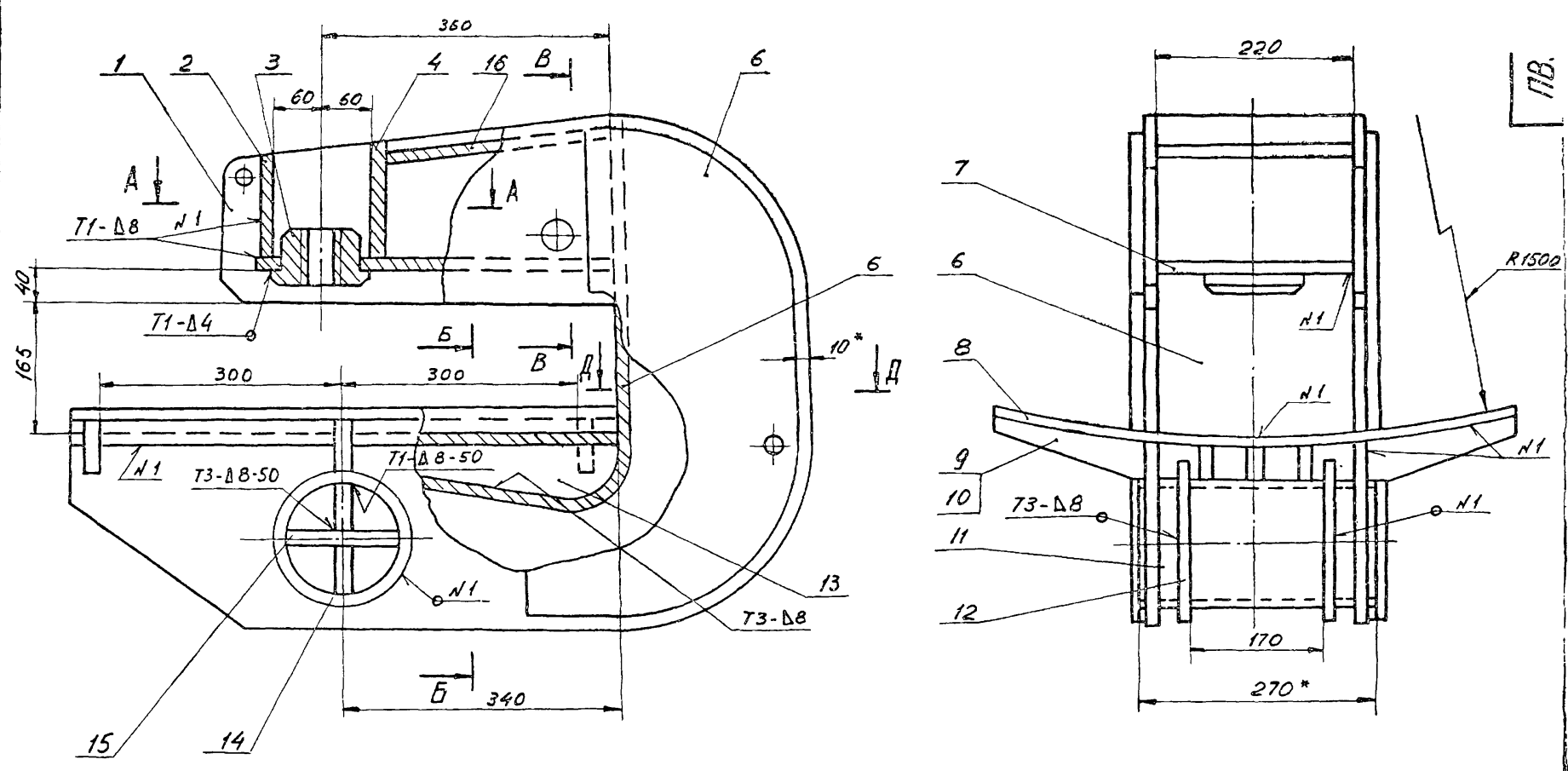
				ПБ 5К.12.00.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Разраб.	Яшина	Ю.М.		180,0	1:5
		Пров.	Числова	И.И.			
		Т.контр.			Лист		Листов
		ГИП	Рохин	Ю.С.			
		Н.контр.	Ланова	Л.В.			
		УТВ.	Кузнецов	С.В.			
Захват для подъема руконов массой до 45 т Сборочный чертёж					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			ПВ5К.12.01.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ПВ5К.12.01.01	ЩЕКА	2	
B4	2		ПВ5К.12.01.02	ПЛАСТИНА		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
A4	3		ПВ5К.12.01.09	ГАЙКА	1	1,9 кг
B4	4		ПВ5К.12.01.04	ПЛАСТИНА		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
A3	5		ПВ5К.12.01.05	НАКЛАДКА	1	2,2 кг
A3	6		ПВ5К.12.01.06	СТЕНКА	2	
A3	7		ПВ5К.12.01.07	ПЛАСТИНА	1	
B4	8		ПВ5К.12.01.08	ЛОЖЕ		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
A4	9		ПВ5К.12.01.09	РЕБРО	1	31,5 кг
-	10		ПВ5К.12.01.09-01	РЕБРО	4	
ПВ5К.12.01.00						
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Лист	05.85			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Лист	05.85			
ГИП	РОХИН	Лист	05.85			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Лист	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Лист	05.85			
				ЛИСТ	1	2
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	11		ПВ5К.12.01.10	Ось		
				Труба 133x8 ГОСТ 8732-79 510 ГОСТ 8731-74		
				L=240	1	5,7 кг
A4	12		ПВ5К.12.01.11	ФЛАНЕЦ	2	
A4	13		ПВ5К.12.01.12	РЕБРО	3	
B4	14		ПВ5К.12.01.13	ПЛАСТИНА		
				Полоса Б-8x55 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=240	2	1,3 кг
B4	15		ПВ5К.12.01.14	ПЛАСТИНА		
				Полоса Б-8x110 ГОСТ 103-74 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=240	1	2,6 кг
B4	16		ПВ5К.12.01.15	ПЛАСТИНА		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				290x200	1	5,0 кг
ПВ5К.12.01.00						
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Лист	05.85			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Лист	05.85			
ГИП	РОХИН	Лист	05.85			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Лист	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Лист	05.85			
				ЛИСТ	1	2
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ПВ5К.12.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		ПВ5К.12.02.01	ПЛАСТИНА		
				Полоса Б-6x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=200	2	1,0 кг
B4	2		ПВ5К.12.02.02	ПЛАСТИНА		
				Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				200x240	1	5,4 кг
ПВ5К.12.02.00						
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Лист	05.85			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Лист	05.85			
ГИП	РОХИН	Лист	05.85			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Лист	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Лист	05.85			
				ЛИСТ	1	1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

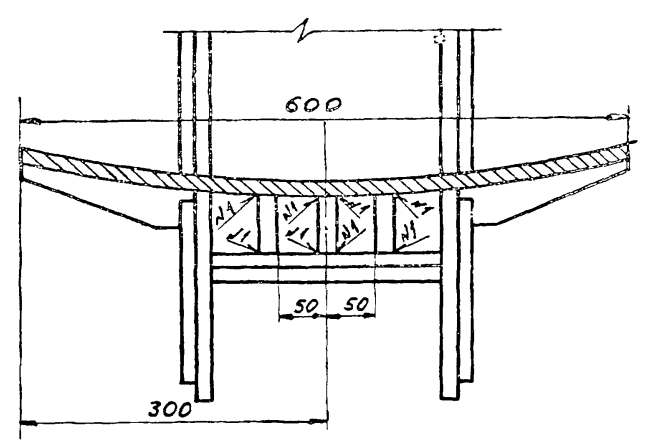
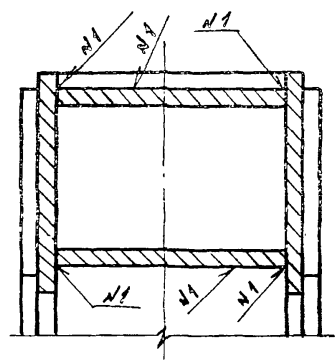
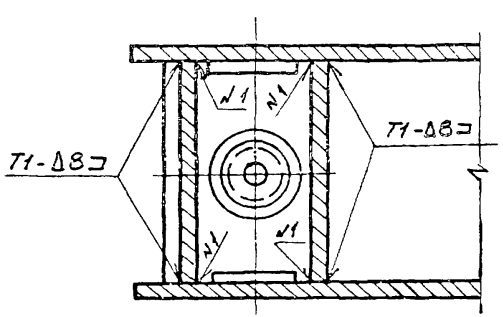
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			ПВ5К.12.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1	ПВ5К.12.01.00	КОРПУС	1
			2	ПВ5К.12.00.00	УПОР	1
				ДЕТАЛИ		
A3	3		ПВ5К.12.00.01	ВИНТ	1	
A4	4		ПВ5К.12.00.02	ПОДПЯТНИК	1	
A4	5		ПВ5К.12.00.03	КОЛЬЦО ЗАПОРНОЕ	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
			6	Проволока φ1 ГОСТ 3282-74		0,1 кг
ПВ5К.12.00.00						
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Лист	05.85			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Лист	05.85			
ГИП	РОХИН	Лист	05.85			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Лист	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Лист	05.85			
				ЛИСТ	1	1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		



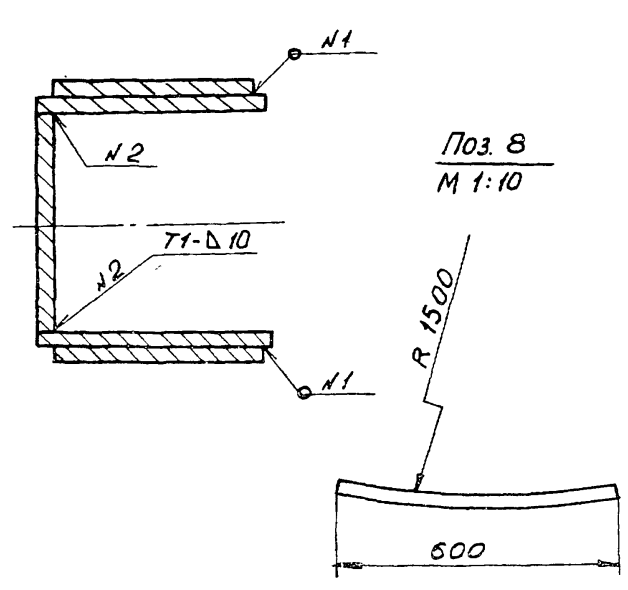
A-A

B-B

B-B



Д-Д



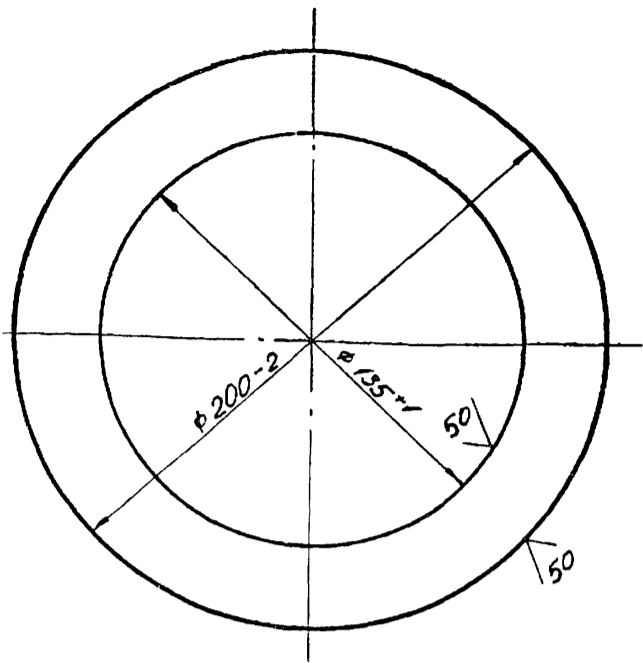
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9487-75.
2. Приварку дет. поз. 6 выполнить после приварки 3х деталей поз. 13 к дет. поз. 8.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 - отверстий - H16.
 - валов - H16.
 - остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
4. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4²⁵.
5. * Размеры для справок.

Имя и фамилия
Подпись
Дата
Имя и фамилия
Подпись
Дата
Имя и фамилия
Подпись
Дата

				ПВ 5К.12.01.00 СБ	
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АМТ.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	СЫСЬ	05.85	МАССА	150,0
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ШУЛЬ	05.85	МАСШ.	1:5
Т.КОНТР.				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГИП	РОЖИМ	ФУДИ	05.85	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ	
Н.КОНТР.	ЛАНОВА	АБ	05.85	СПЕЦИАЛКИ	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Б	05.85	г. МОСКВА	

ПВ 5К.12.01.11

(✓) (✓)



Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Фланец	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Изм	05.85	
Т.КОНТР.	РОХИМ	Фланец	05.85	
ГИП	ПАНОВА	Изм	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Изм	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Изм	05.85	

ПВ 5К.12.01.11

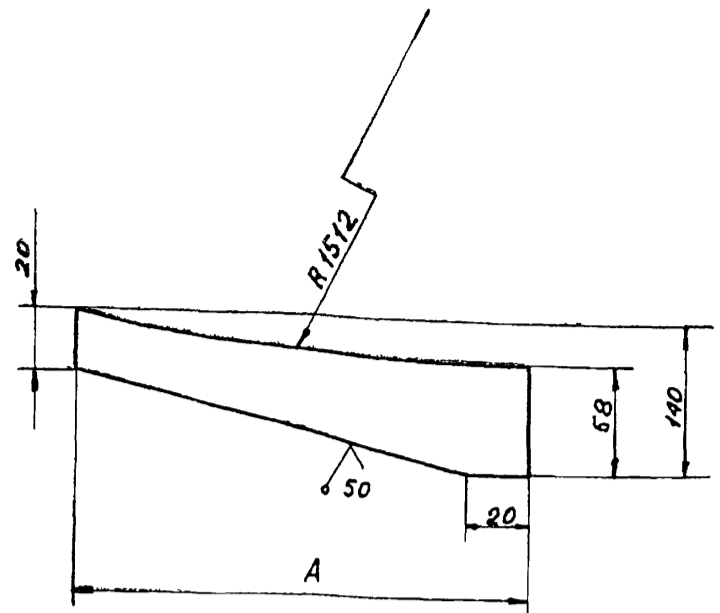
ФЛАНЕЦ

Лист	Листов	Масса	Масштаб
1	1	1,0	1:2

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ - МОНТАЖ г. Москва

ПВ 5К.12.01.09

(✓) (✓) 34



Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Резьбо	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Изм	05.85	
Т.КОНТР.	РОХИМ	Резьбо	05.85	
ГИП	ПАНОВА	Изм	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Изм	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Изм	05.85	

ПВ 5К.12.01.09

РЕЗЬБО

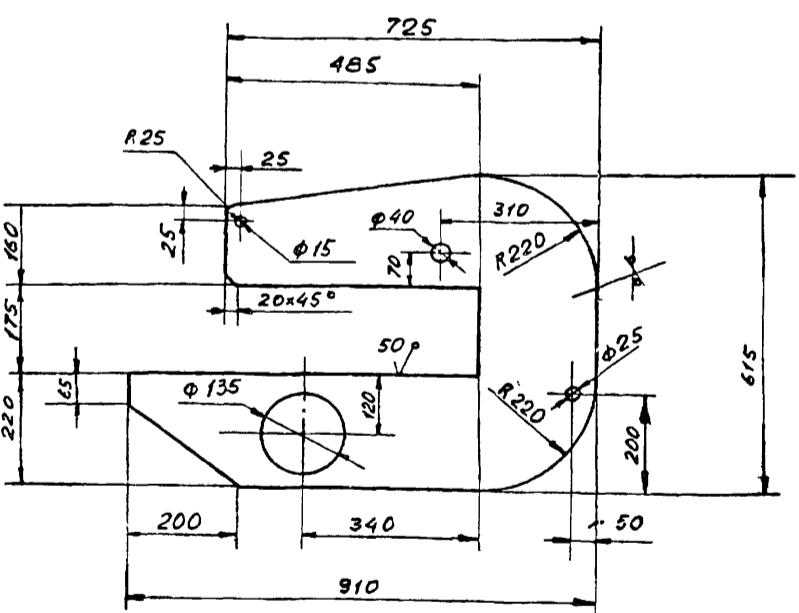
Обозначение	A, мм	Масса, кг
ПВ 5К.11.01.09	185	0,62
-01	170	0,58

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - H16;
ВАЛОВ - h16;
ОСТАЛЬНЫХ - ± JT16/2

Полоса 10x15 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва

ПВ 5К.12.01.01

12,5 (✓) (✓)



Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Щека	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Изм	05.85	
Т.КОНТР.	РОХИМ	Щека	05.85	
ГИП	ПАНОВА	Изм	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Изм	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Изм	05.85	

ПВ 5К.12.01.01

ЩЕКА

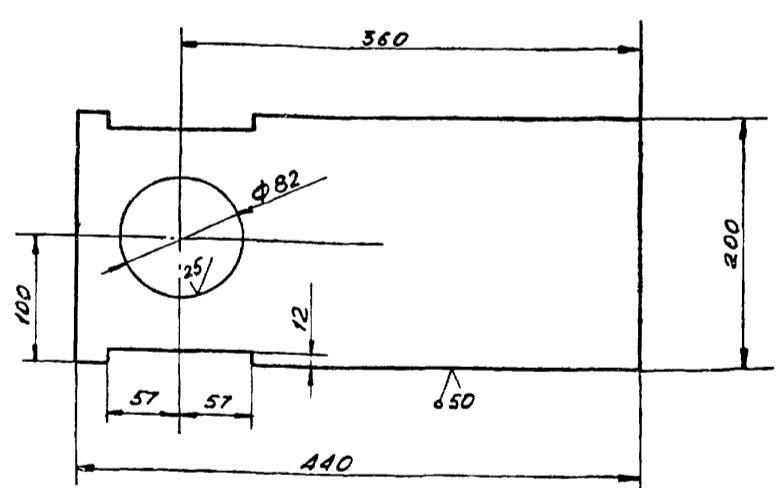
Лист	Листов	Масса	Масштаб
1	1	38,0	1:10

Лист Б-14 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ - МОНТАЖ г. Москва

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - H16;
ВАЛОВ - h16;
ОСТАЛЬНЫХ - ± JT16/2

ПВ 5К.12.01.07

(✓) (✓)



Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Пластина	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Изм	05.85	
Т.КОНТР.	РОХИМ	Пластина	05.85	
ГИП	ПАНОВА	Изм	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Изм	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Изм	05.85	

ПВ 5К.12.01.07

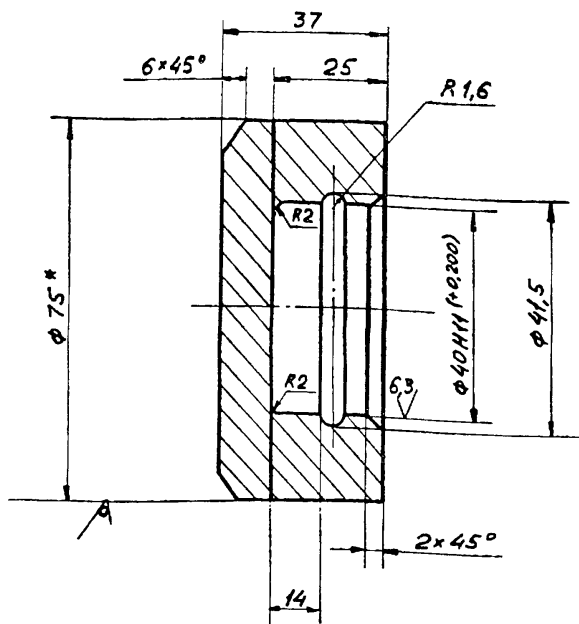
ПЛАСТИНА

Лист	Листов	Масса	Масштаб
1	1	8,5	1:5

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - H16;
ВАЛОВ - h16;
ОСТАЛЬНЫХ - ± JT16/2

1877-10



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Отверстий - Н16;
 валов - h16;
 остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справок.

ЛВ5К.12.00.02

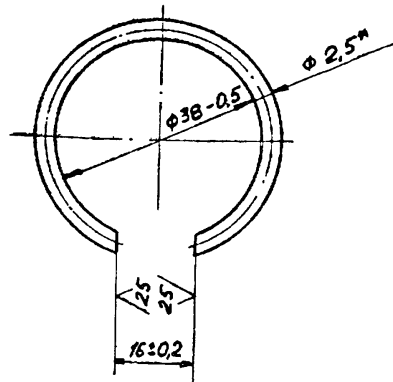
Подпятник

Лист	Масса	Масштаб
07	0,7	1:1

Круг В-75 ГОСТ 2590-71
 Ст. 3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспец-монтаж г. Москва

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. и дата. Инв. и дата.



1. Развернутая длина заготовки 104 ± 0,5 мм
 2.* Размер для справок.

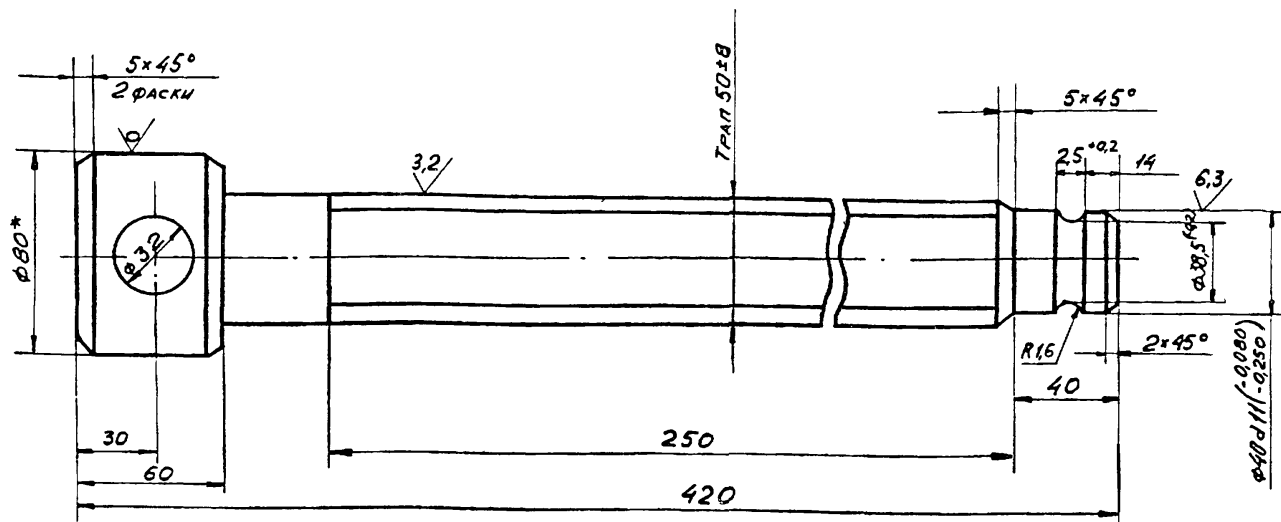
ЛВ5К.12.00.03

Кольцо запорное

Лист	Масса	Масштаб
07	0,07	1:1

Проволока П-25 ГОСТ 9389-75

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. и дата. Инв. и дата.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Отверстий - Н14;
 валов - h14;
 остальных - $\pm \frac{IT}{2}$.
 2. Предельные отклонения резьбы по классу 3Х ГОСТ 9562-81.
 3.* Размер для справок.

ЛВ5К.12.00.01

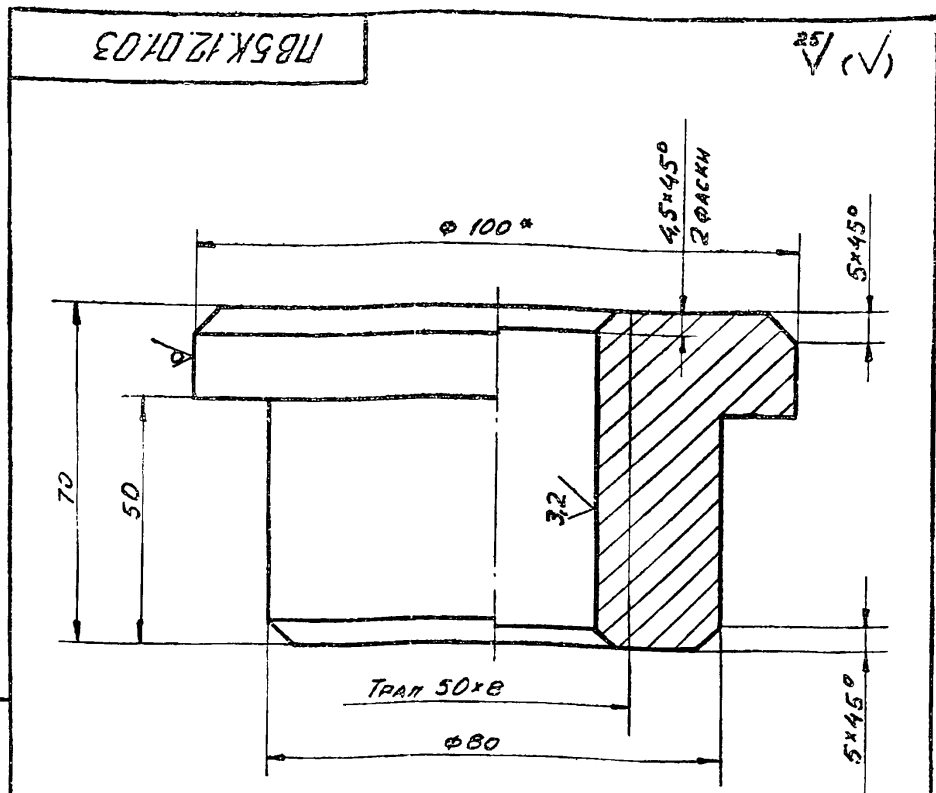
Винт

Лист	Масса	Масштаб
5,0	5,0	1:2

Круг В-80 ГОСТ 2590-71
 Ст. 5 ГОСТ 535-79

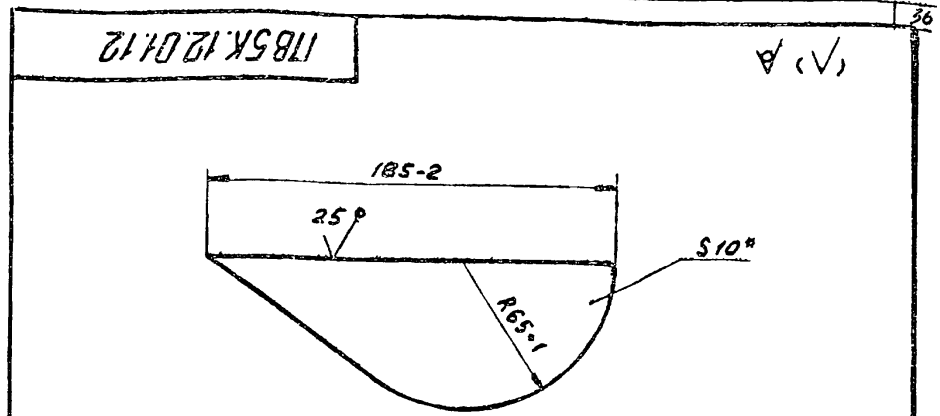
1877-10

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. и дата. Инв. и дата.



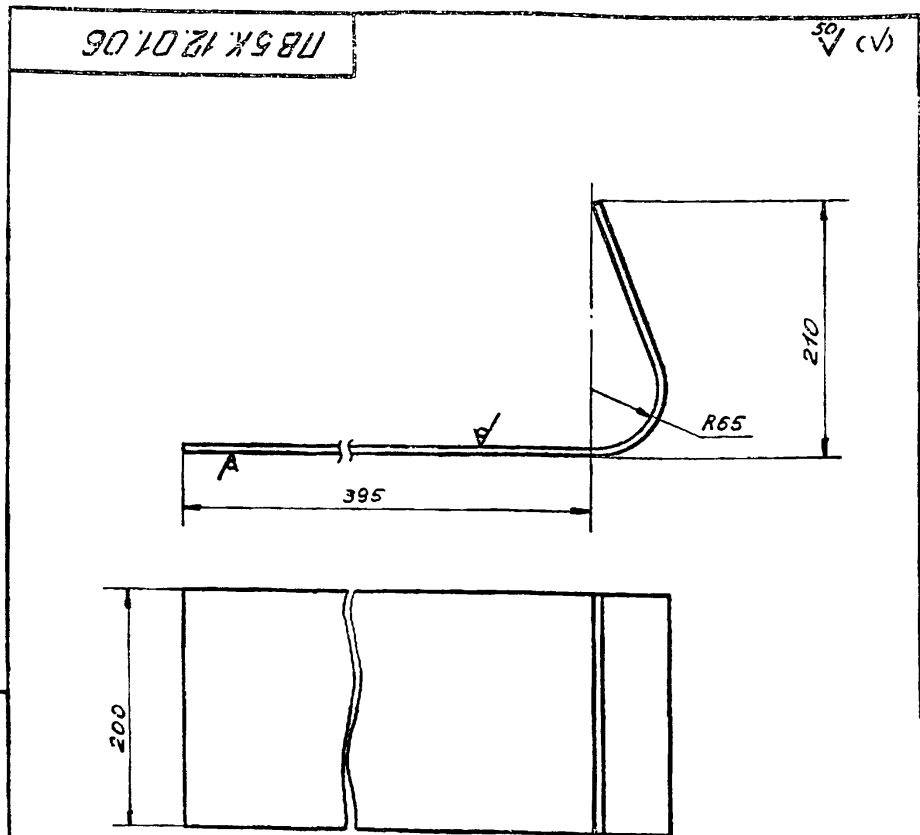
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - $h 14$;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ5К.12.01.03	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ильин	05.85					
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ильин	05.85		Гайка	2,1	1:1	
Т.КОНТР.					Лист	Листов 1		
ГИП	РОКИН	Ильин	05.85		В-100 ГОСТ 2590-71			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ильин	05.85		Круг			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ильин	05.85		Ст. 3 ГОСТ 535-79			
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ			
					г. Москва			



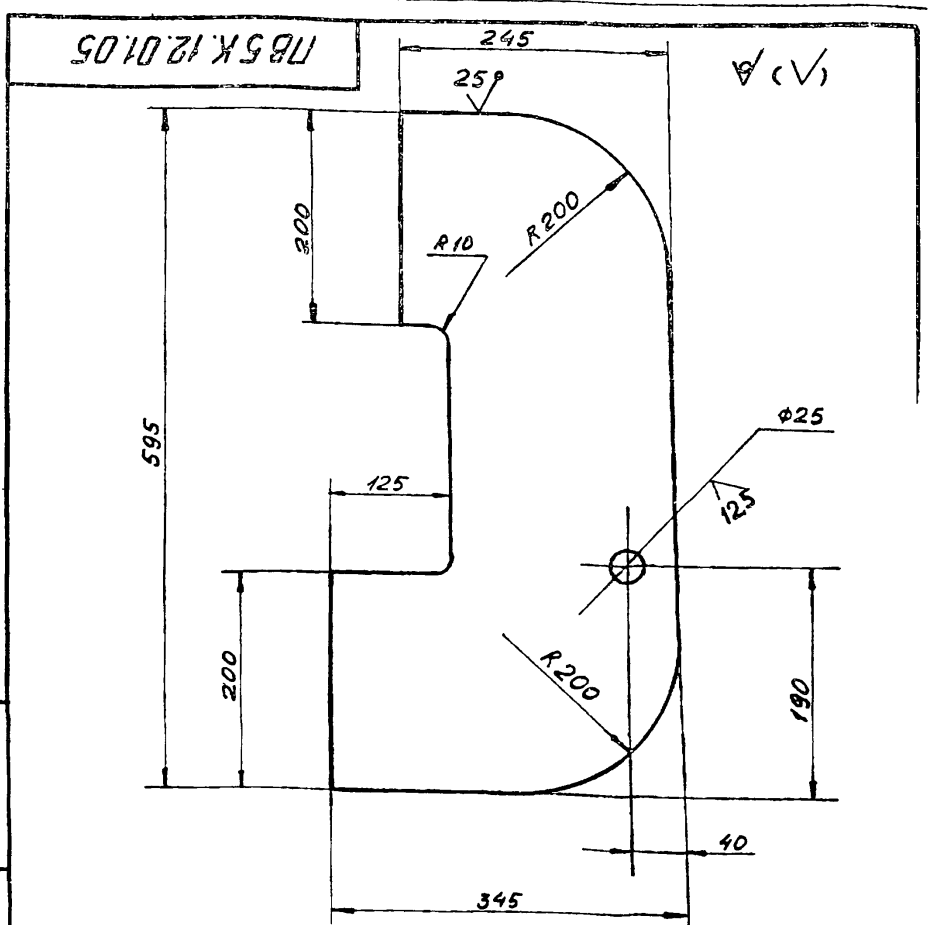
* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ5К.12.01.12	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ильин	05.85					
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ильин	05.85		Ребро	1,2	1:1	
Т.КОНТР.					Лист	Листов 1		
ГИП	РОКИН	Ильин	05.85		Б-10 ГОСТ 19903-74			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ильин	05.85		Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ильин	05.85		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ			
					г. Москва			



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - $h 16$;
 ВАЛОВ - $h 16$;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА ЗАГОТОВКИ $700 \pm 2,5$

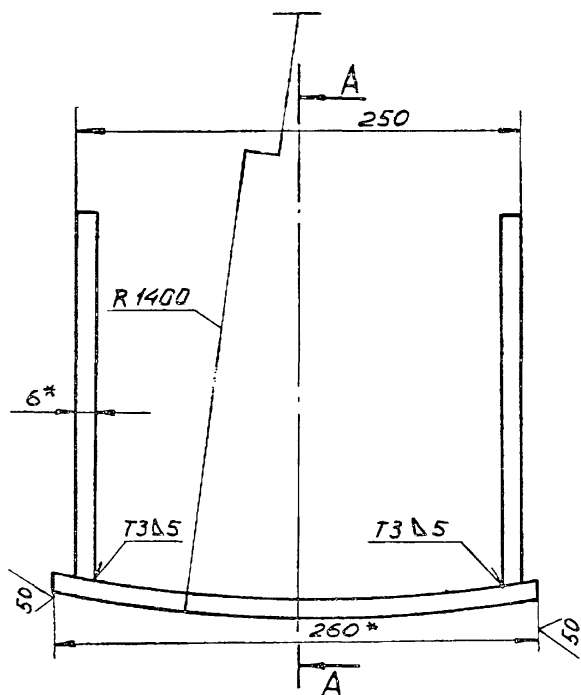
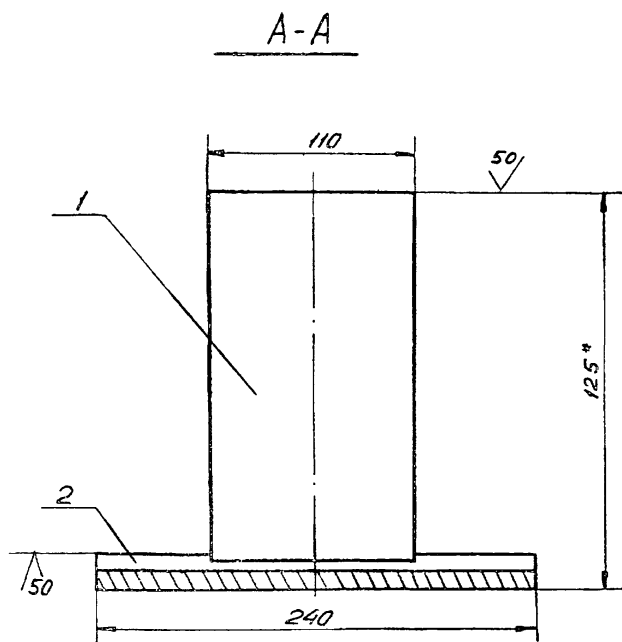
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ5К.12.01.06	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ильин	05.85					
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ильин	05.85		Стенка	14,0	1:4	
Т.КОНТР.					Лист	Листов 1		
ГИП	РОКИН	Ильин	05.85		Б-10 ГОСТ 19903-74			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ильин	05.85		Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ильин	05.85		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ			
					г. Москва			



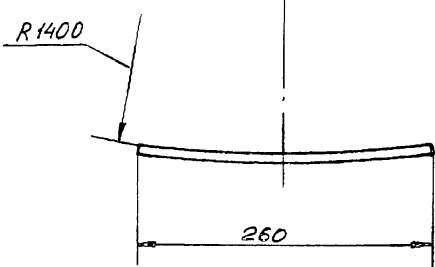
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - $h 16$;
 ВАЛОВ - $h 16$;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ5К.12.01.05	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ильин	05.85					
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ильин	05.85		Накладка	11,0	1:5	
Т.КОНТР.					Лист	Листов 1		
ГИП	РОКИН	Ильин	05.85		Б-10 ГОСТ 19903-74			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ильин	05.85		Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ильин	05.85		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ			
					г. Москва			

ЛБСК.11.02.00 СБ



Поз. 2
М 1:4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Сварочные электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.

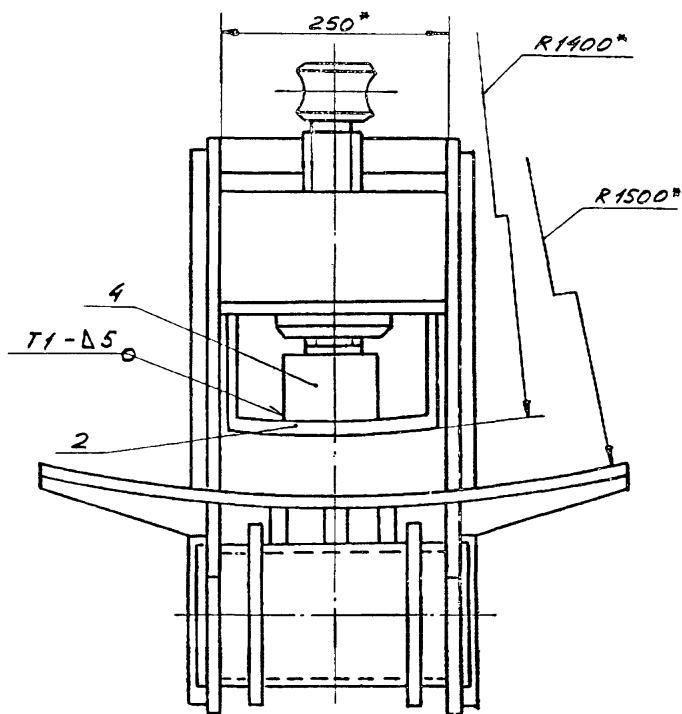
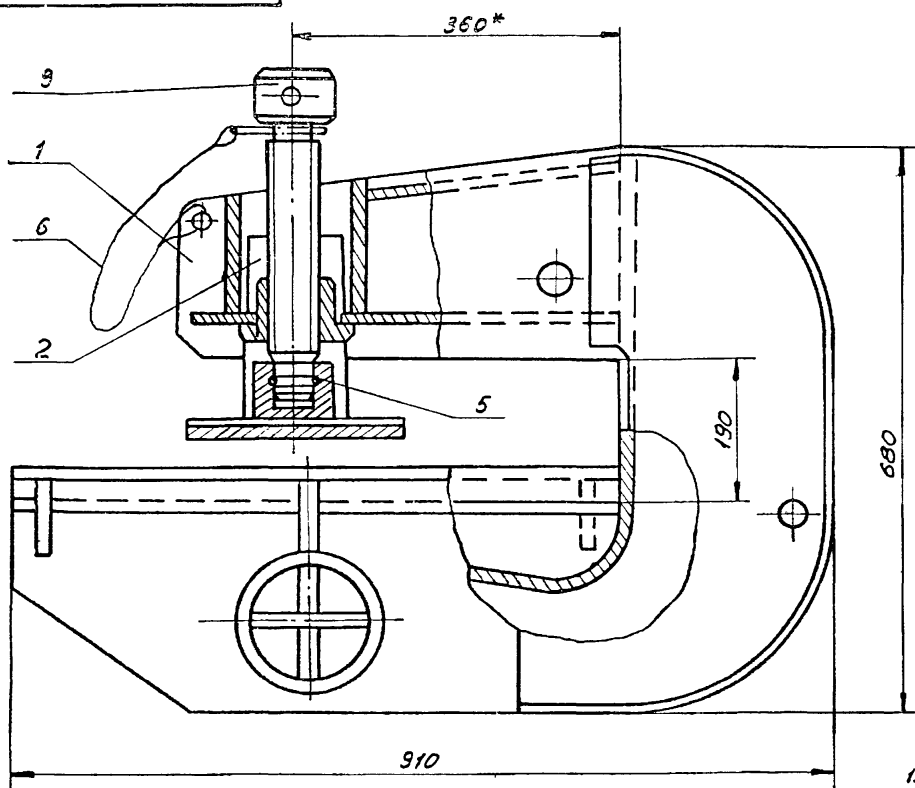
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

3* Размеры для справок.

ЛБСК.11.02.00 СБ

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЯШИНА	СЛ	05.85	УПОР СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	И	8,4	1:25
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	СЛ	05.85				
Г.КОНТР.	РОДИН	СЛ	05.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
И.КОНТР.	ПАНОВА	СЛ	05.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	СЛ	05.85	г. МОСКВА			

ЛБСК.11.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Сварочные электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

3* Размеры для справок.

ЛБСК.11.00.00 СБ

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЯШИНА	СЛ	05.85	ЗАХВАТ ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЛОНОВ МАССОЙ 45 ÷ 65 КРАНОМ	И	225,0	1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	СЛ	05.85				
Г.КОНТР.	РОДИН	СЛ	05.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
И.КОНТР.	ПАНОВА	СЛ	05.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	СЛ	05.85	г. МОСКВА			

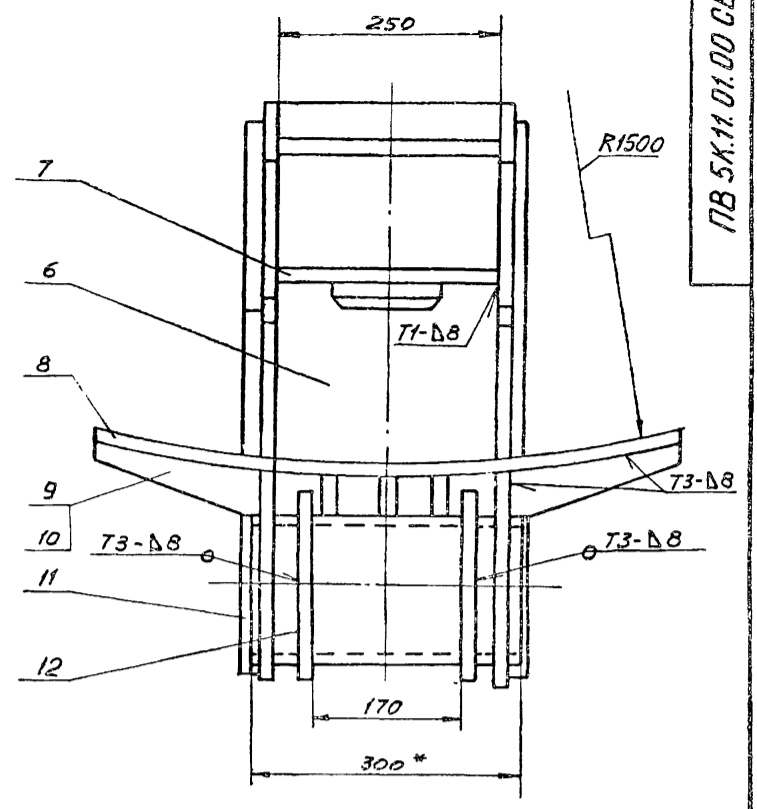
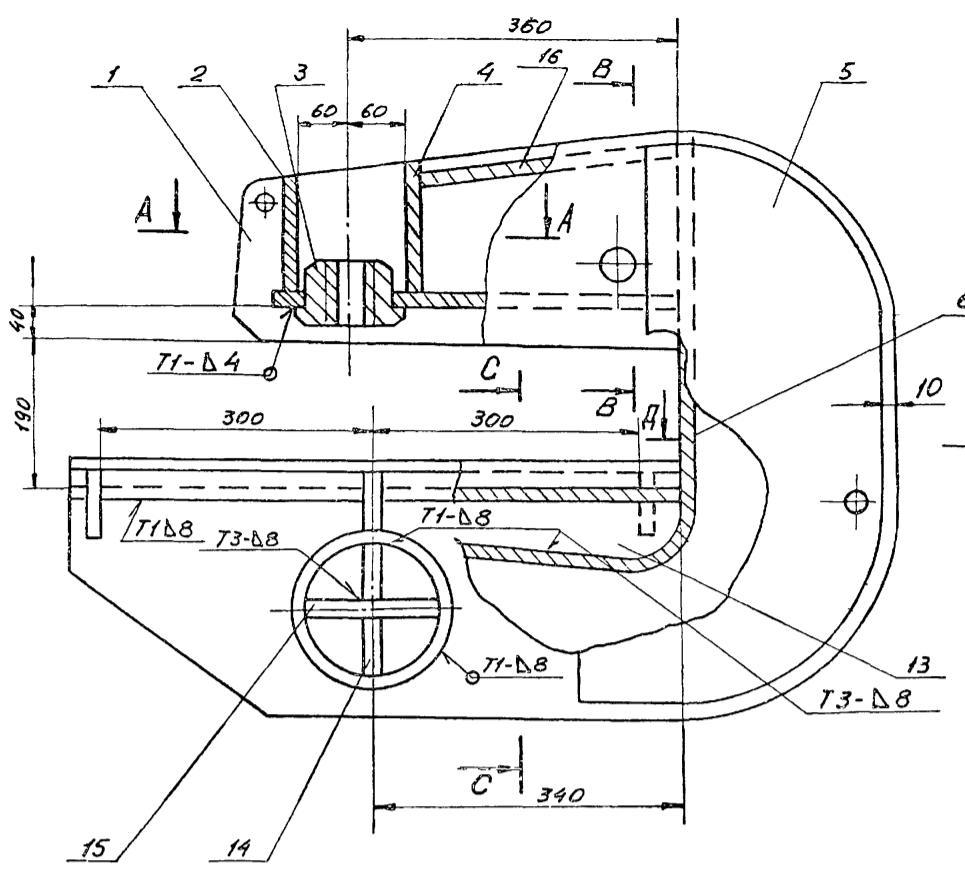
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
22			ПВСК. 11.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
12	1		ПВСК. 11.01.01	ЩЕКА	2	
Б4	2		ПВСК. 11.01.02	ПЛАСТИНА		
				Полоса 12x250 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=140	1	3,3 кг
11	3		ПВСК. 11.01.03	ГАЙКА	1	
Б4	4		ПВСК. 11.01.04	ПЛАСТИНА		
				Полоса 12x250 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=160	1	3,8 кг
12	5		ПВСК. 11.01.05	НАКЛАДКА	2	
12	6		ПВСК. 11.01.06	СТЕНКА		
12	7		ПВСК. 11.01.07	ПЛАСТИНА		
Б4	8		ПВСК. 11.01.08	ЛОЖЕ		
				Полоса 12x670 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=655	1	31,5 кг
11	9		ПВСК. 11.01.09	РЕБРО	4	
			-01	РЕБРО	2	
ПВСК. 11.01.00						
Изм. Лист. И. ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				Лист. Лист. Листов		
РАЗРАБ ЯШИНА Ю.И. 05.85				И 1 2		
ПРОВЕР ЧИСЛОВА И.И. 05.85				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		
ГИП РОХИИ Ю.И. 05.85				МОНТАЖ		
И. КОМП. ПАНОВА Л.И. 05.85				г. МОСКВА		
УТВ. КУЗНЕЦОВ Е.И. 05.85						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	11		ПВСК. 11.01.10	Ось		
				Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 В-10 ГОСТ 8731-74		
				L=300	1	2,0 м
11	12		ПВСК. 11.01.11	ФЛАНЕЦ	2	
11	13		ПВСК. 11.01.12	РЕБРО	3	
Б4	14		ПВСК. 11.01.13	ПЛАСТИНА		
				Полоса 8x85 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=300	2	1,30 кг
Б4	15		ПВСК. 11.01.14	ПЛАСТИНА		
				Полоса 8x100 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=300	1	2,60 кг
Б4	16		ПВСК. 11.01.15	ПЛАСТИНА		
				Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				250x290	1	11,0 кг
ПВСК. 11.01.00						
Изм. Лист. И. ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				Лист		
				2		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			ПВСК. 11.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВСК. 11.02.01	ПЛАСТИНА		
				Полоса 8x100 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	2	1,0 кг
Б4	2		ПВСК. 11.02.02	ПЛАСТИНА		
				Полоса 12x240 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=265	1	5,4 кг
ПВСК. 11.02.00						
Изм. Лист. И. ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				Лист. Лист. Листов		
РАЗРАБ ЯШИНА Ю.И. 05.86				И 1		
ПРОВ. ЧИСЛОВА И.И. 05.85				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		
ГИП РОХИИ Ю.И. 05.85				МОНТАЖ		
И. КОМП. ПАНОВА Л.И. 05.85				г. МОСКВА		
УТВ. КУЗНЕЦОВ Е.И. 05.85						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			ПВСК. 11.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1		ПВСК. 11.01.00	КОРПУС	1	
11	2		ПВСК. 11.02.00	УПОР	1	
				ДЕТАЛИ		
12	3		ПВСК. 11.00.01	ВИНТ	1	
11	4		ПВСК. 11.00.02	ПОЯПЯТНИК	1	
11	5		ПВСК. 11.00.03	КОЛЬЦО ЗАПОРНОЕ	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
	6			Проволока 1 ГОСТ 3282-74		0,10 кг
ПВСК. 11.00.00						
Изм. Лист. И. ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				Лист. Лист. Листов		
РАЗРАБ ЯШИНА Ю.И. 05.86				И 1		
ПРОВ. ЧИСЛОВА И.И. 05.85				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		
ГИП РОХИИ Ю.И. 05.85				МОНТАЖ		
И. КОМП. ПАНОВА Л.И. 05.85				г. МОСКВА		
УТВ. КУЗНЕЦОВ Е.И. 05.85						

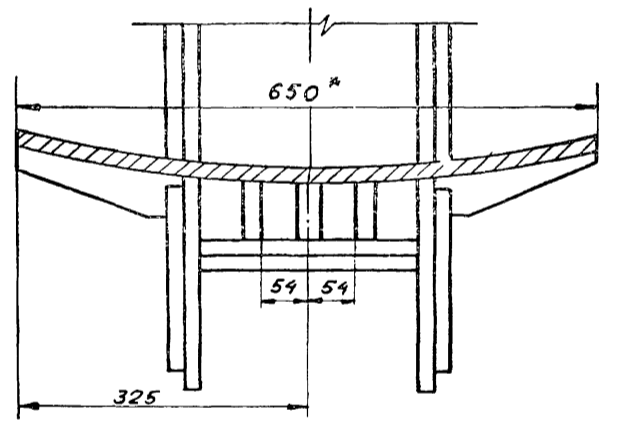
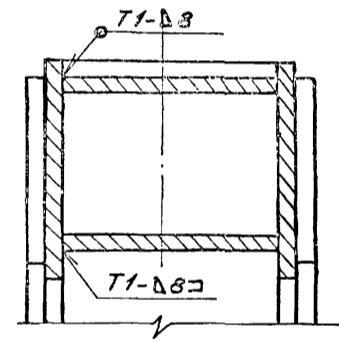
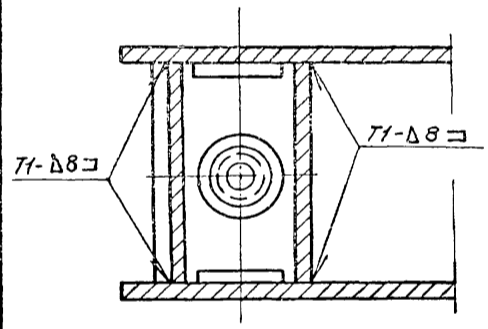
ПВ 5К.11.01.00 СБ



A-A

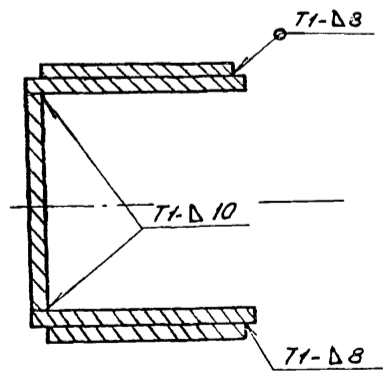
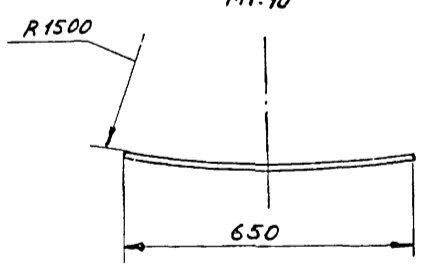
B-B

C-C



A-A

Поз. 8
М1:10



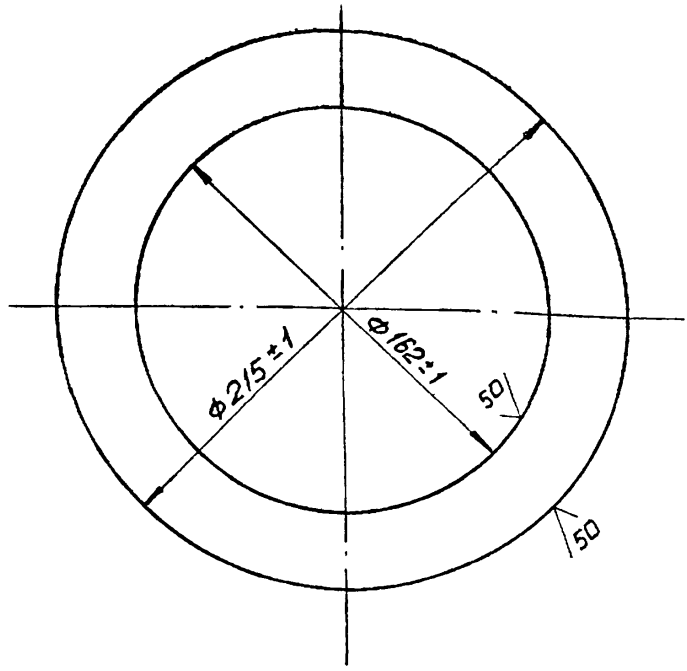
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Приварку дет. поз. 6 выполнить после приварки 3-х деталей поз. 13 к дет. поз. 8.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 - $\sqrt{50}$.
5. * Размеры для справок.

Имя, и. подп., Подп. и дата
Имя, и. подп., Подп. и дата
Имя, и. подп., Подп. и дата
Имя, и. подп., Подп. и дата

ПВ 5К.11.01.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Корпус				№	2100	1:5
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
Изм/Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
РАЗРАБ.	ЯШИНА	СЛ	03.85			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ТШМ	05.85			
Т. КОНТР.						
Г. КИП	РОЗИН	РФ	05.85			
И. КОНТР.	ПАНОВА	Н.С.	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.П.	05.85			

ПВ5К.11.01.11

(✓) А



Изм. и подл. Подл. и дата
Взам. инв. и инв. № докум. Подл. и дата
Изм. и подл. Подл. и дата
Изм. и подл. Подл. и дата

ПВ5К.11.01.11

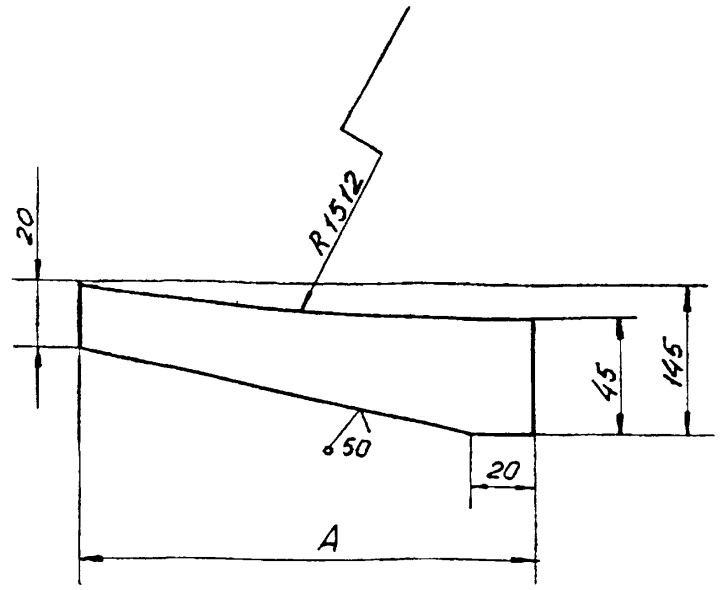
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШНИНА	Ш/Л	05.85		1	1,0	1:2
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш/Л	05.85				
Т.КОНТР.							
ГИП	РОХИН	Ш/Л	05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ш/Л	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш/Л	05.85				

Лист Б-В ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва

ПВ5К.11.01.09

(✓) А



Обозначение	А, мм	Масса, кг
ПВ5К.11.01.09	185	0,62
-01	170	0,58

Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - $h 16$; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Изм. и подл. Подл. и дата
Взам. инв. и инв. № докум. Подл. и дата
Изм. и подл. Подл. и дата
Изм. и подл. Подл. и дата

ПВ5К.11.01.09

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШНИНА	Ш/Л	05.85		1	—	—
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш/Л	05.85				
Т.КОНТР.							
ГИП	РОХИН	Ш/Л	05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ш/Л	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш/Л	05.85				

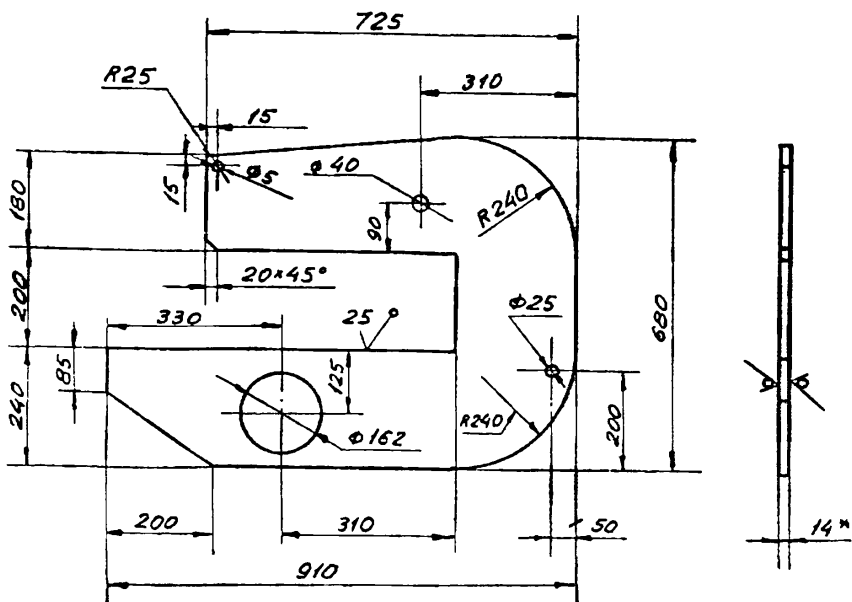
Лист Б-В ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Полоса 12x75 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва

ПВ5К.11.01.01

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий $h 16$;
валов $h 16$
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ5К.11.01.01

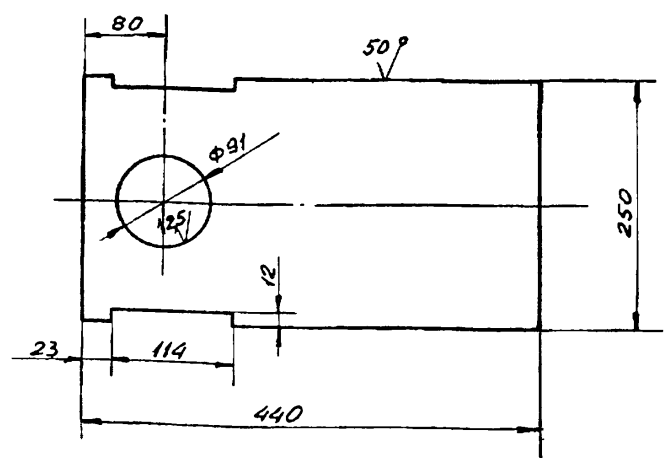
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШНИНА	Ш/Л	05.85		1	40,0	1:10
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш/Л	05.85				
Т.КОНТР.							
ГИП	РОХИН	Ш/Л	05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ш/Л	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш/Л	05.85				

Лист Б-14 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва

ПВ5К.11.01.07

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - $h 16$, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ5К.11.01.07

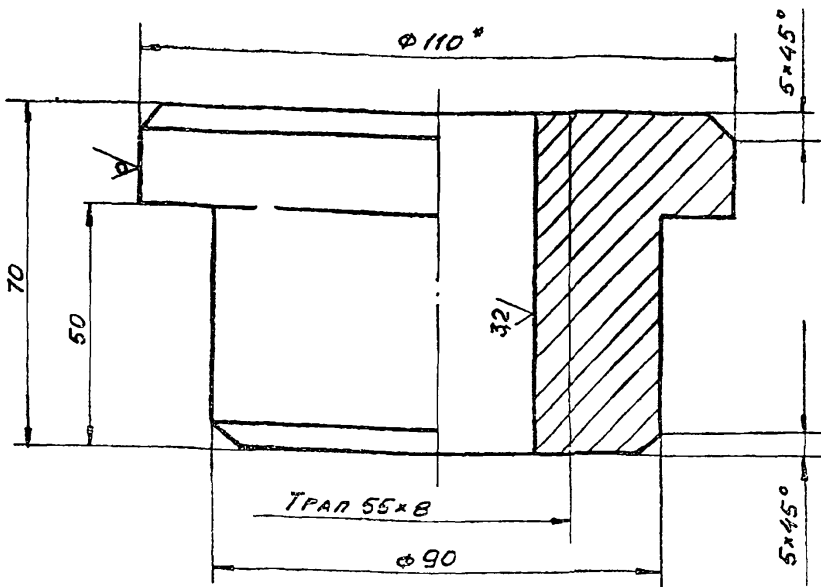
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШНИНА	Ш/Л	05.85		1	12,1	1:25
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш/Л	05.85				
Т.КОНТР.							
ГИП	РОХИН	Ш/Л	05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ш/Л	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш/Л	05.85				

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва

ПВ5К.11.01.03

25/√



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - н16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.
2* Размер для справок.

ПВ5К.11.01.03

Гайка

Лист	Масса	Масштаб
1	30	1:1

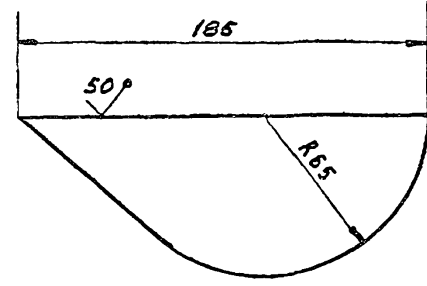
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ю.И.	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИМ	Ю.И.	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	И.И.	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	05.85	

Круг В-110 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

ПВ5К.11.01.13

1/√



Неуказанные предельные отклонения размеров - ± $\frac{IT16}{2}$.

ПВ5К.11.01.13

Рёбро

Лист	Масса	Масштаб
1	1,5	1:1

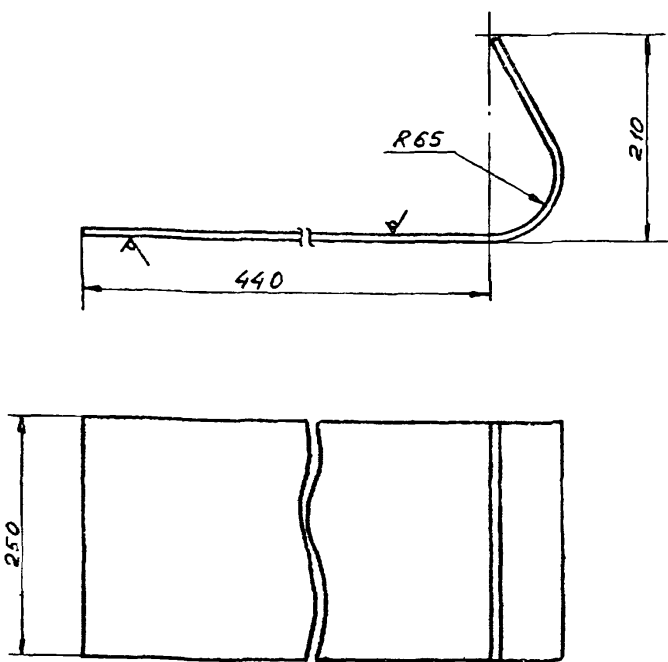
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ю.И.	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИМ	Ю.И.	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	И.И.	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	05.85	

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

ПВ5К.11.01.06

50/√



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.
2. Длина заготовки 700 ± 2,5 мм

ПВ5К.11.01.06

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
1	15,0	1:5

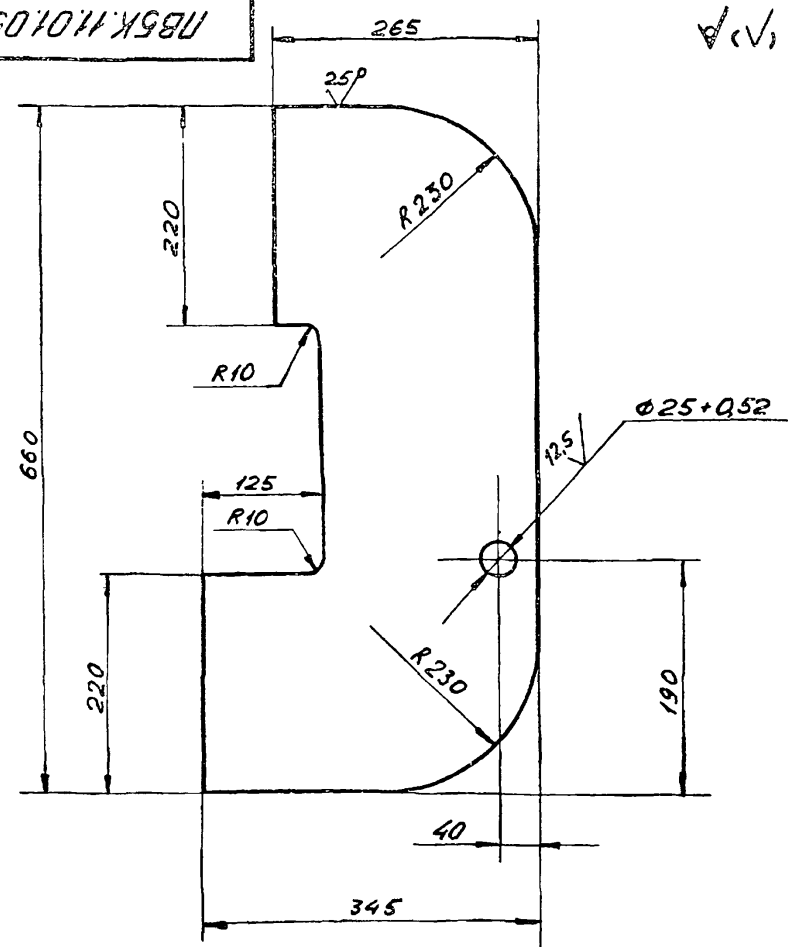
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ю.И.	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИМ	Ю.И.	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	И.И.	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	05.85	

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

ПВ5К.11.01.05

1/√



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н-16; валов - н16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.

ПВ5К.11.01.05

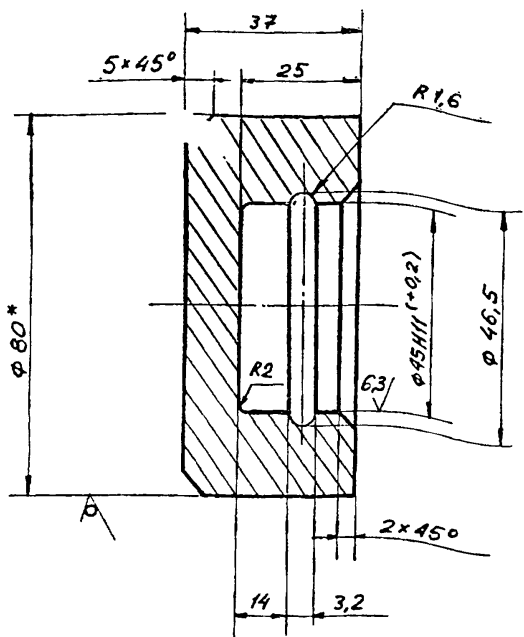
Накладка

Лист	Масса	Масштаб
1	19,0	1:5

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ю.И.	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИМ	Ю.И.	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	И.И.	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	05.85	

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

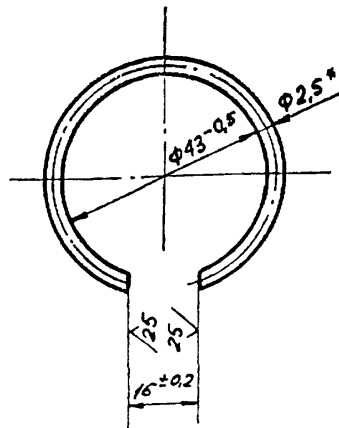
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - н16; ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.
 2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ5К.11.00.02

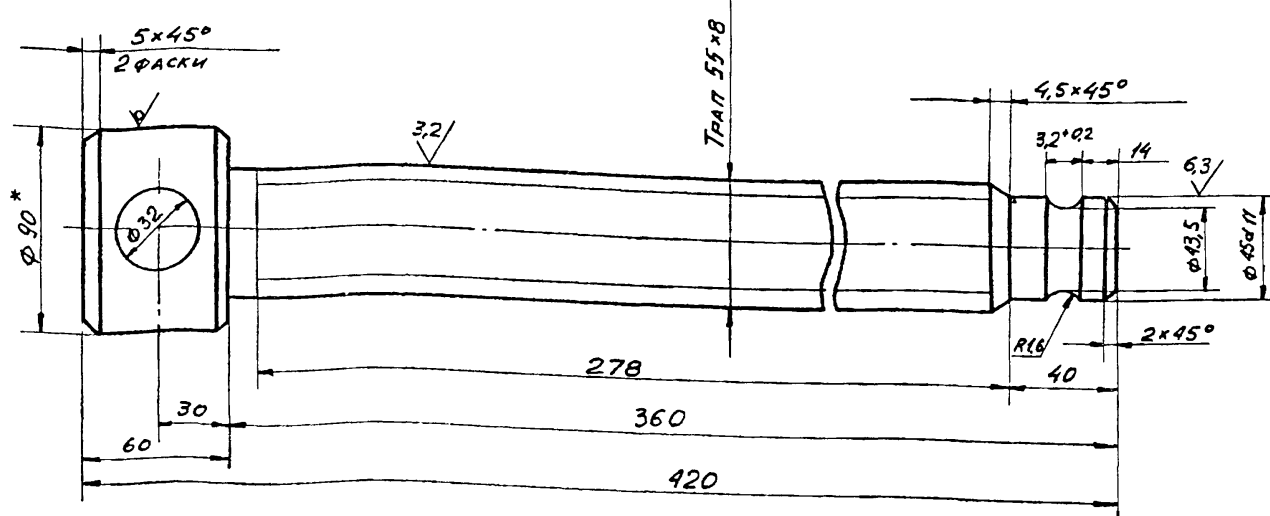
Изм.	Лист	№ ДОКУМ.	Подп.	ДАТА	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	05.85			1	0,9	1:1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	05.85			Лист Листов 1		
Т.КОНТР.					Круг В-80 ГОСТ 2590-71		
ГНП	РОХИН	05.85			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	05.85			г. МОСКВА		
ЧТВ.	КУЗНЕЦОВ	05.85					



1. ДЛИНА ЗАГОТОВКИ $124 \pm 0,5$ мм.
 2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ5К.11.00.03

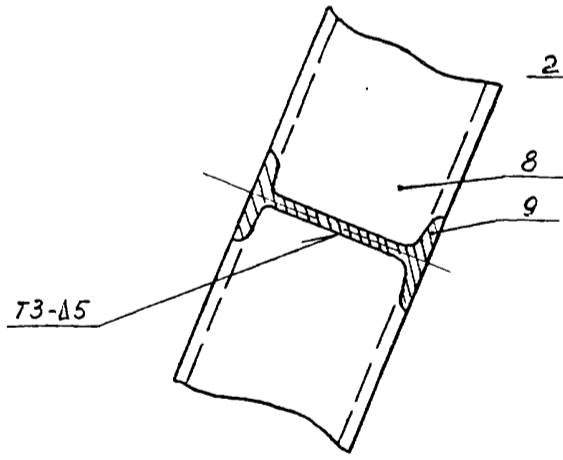
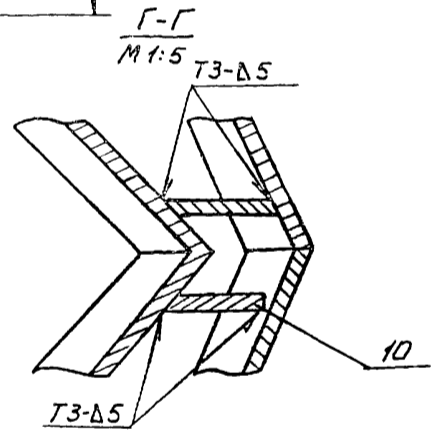
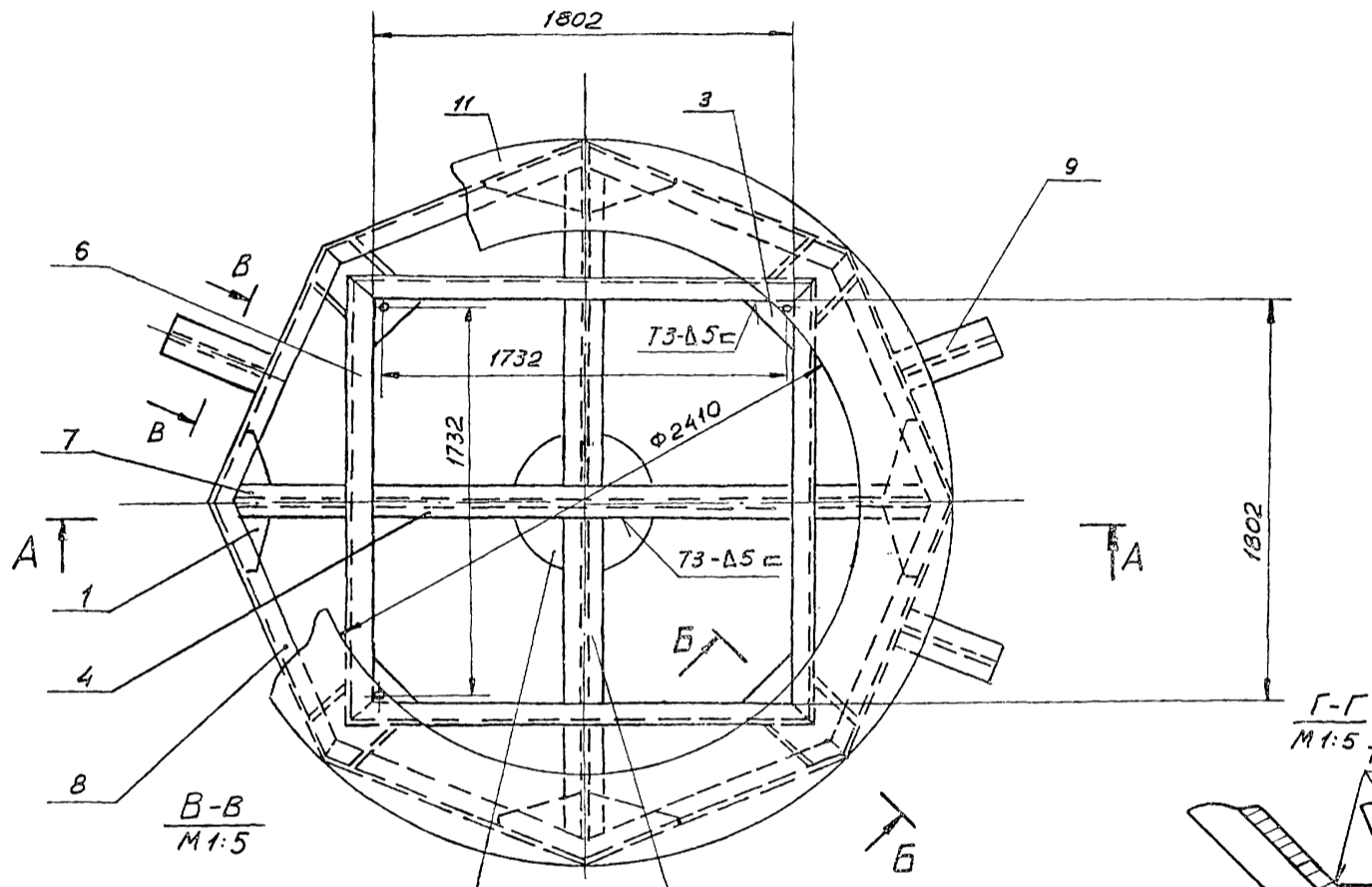
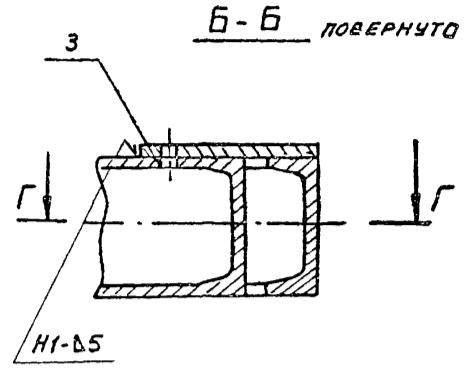
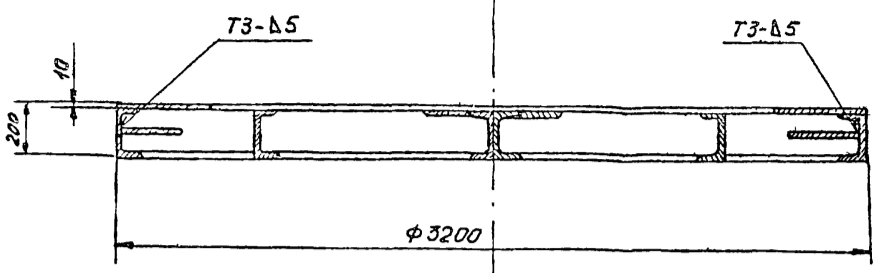
Изм.	Лист	№ ДОКУМ.	Подп.	ДАТА	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	05.85			1	0,01	1:1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	05.85			Лист Листов 1		
Т.КОНТР.					Круг В-80 ГОСТ 2590-71		
ГНП	РОХИН	05.85			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	05.85			г. МОСКВА		
ЧТВ.	КУЗНЕЦОВ	05.85					



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - н16; ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.
 2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ5К.11.00.01

Изм.	Лист	№ ДОКУМ.	Подп.	ДАТА	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЯШИНА	05.85			1	9,5	1:2
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	05.85			Лист Листов 1		
Т.КОНТР.					Круг В-90 ГОСТ 2590-71		
ГНП	РОХИН	05.85			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	05.85			г. МОСКВА		
ЧТВ.	КУЗНЕЦОВ	05.85					



- 1. Сварку производить электродами типа Э42 А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - $\frac{IT16}{2}$.
- 3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ $\sqrt{}$.
- 4. * Размеры для справок.

ИНС. И. КОРА. ПОДЛ. И. РАТА. ВЗАМ. И. БУС. И. ИМЕ. И. ЛУС. ПОДЛ. И. РАТА

				ПГ 9202.00.00 СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОЯС.	ТАБЛ.	АМТ.	МАССА	МАСШТАБ
						903	1:10
Постамент СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.	ГМП	РОХИИ	ПОДЛ.	ИСС.	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		
					МОНТАЖ		
И. КОНТР.	ПАТОВА	И. БУС.	И. БУС.	И. БУС.	Г. МОСКВА		
ЧТВ	КУЗНЕЦОВ	И. БУС.	И. БУС.	И. БУС.			

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
A2			ПГ 92.02.00.00 с	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ПГ 92.02.00.01	РЕБРО	16	
B4	2		ПГ 92.02.00.02	ПЛАСТИНА		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				200x200	2	3,1 кг
A4	3		ПГ 92.02.00.03	КОСЫНКА	4	
A4	4		ПГ 92.02.00.04	ДВУТАВР	1	
A4	5		ПГ 92.02.00.05	ДВУТАВР	4	
A4	6		ПГ 92.02.00.06	ШВЕЛЕР	4	
A4	7		ПГ 92.02.00.07	ДВУТАВР	4	
-	8		ПГ 92.02.00.06-01	ШВЕЛЕР	8	
B4	9		ПГ 92.02.00.08	ОПОРА		
				ДВУТАВР 20 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=300	4	6,3 кг
B4	10		ПГ 92.02.00.09	РАСКОС		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				100x158	8	124 кг
ПГ 92.02.00.00						
Изм. Лист			№ докум.		Подп. Дата	
РАЗРАБ.			ЯШИНА		05.85	
ПРОВ.			ЧИСЛОВА		05.85	
ГИП			РОЖИН		05.85	
Н.КОНТР.			ПАНОВА		05.85	
ЧТВ			КУЗНЕЦОВ		05.85	
ПОСТАМЕНТ				Лист 1 2		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

10.00.20.26.11

✓(✓)

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ.
 ВАЛОВ - h 16
 ОСТАЛЬНЫХ - $\frac{IT16}{2}$.

ПГ 92.02.00.01			Лист	МАССА	МАСШТ.
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ЯШИНА	05.85		2,1	1:2
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	05.85			
ГИП	РОЖИН	05.85			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	05.85			
ЧТВ	КУЗНЕЦОВ	05.85			
РЕБРО			Лист	Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	11		ПГ 92.02.00.10	ПОЛОСА ОПОРНАЯ		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				φ 3200 - φ 2410	1	273,2 кг
ПГ 92.02.00.00						
Изм. Лист			№ докум.		Подп. Дата	
РАЗРАБ.			ЯШИНА		05.85	
ПРОВ.			ЧИСЛОВА		05.85	
ГИП			РОЖИН		05.85	
Н.КОНТР.			ПАНОВА		05.85	
ЧТВ			КУЗНЕЦОВ		05.85	
				Лист 2		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

90.00.20.26.11

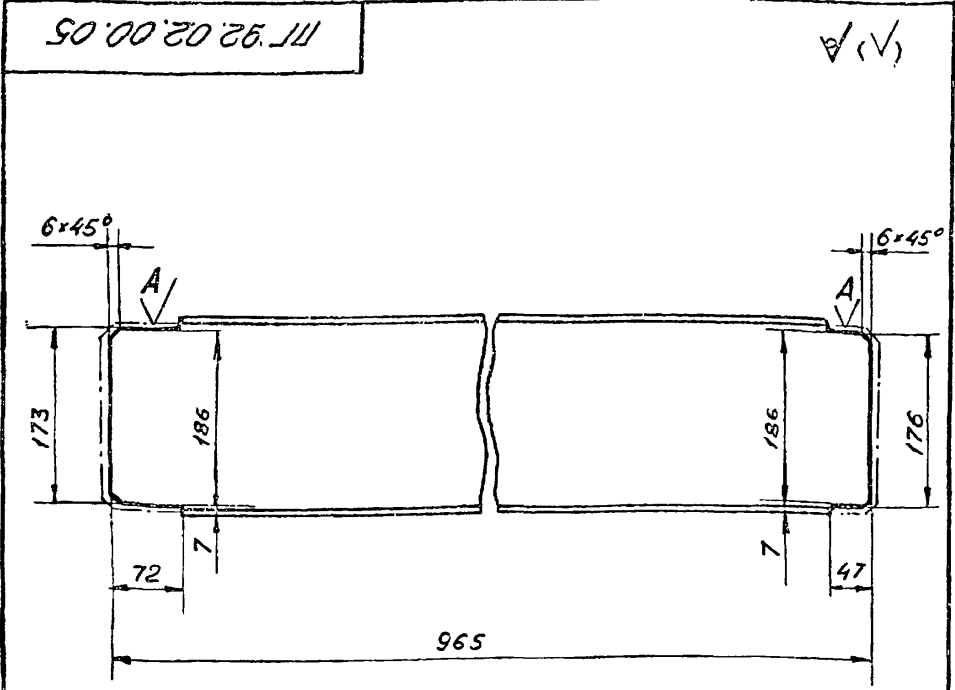
✓(✓)

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ
 ВАЛОВ - h 16
 ОСТАЛЬНЫХ - $\frac{IT16}{2}$.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	L1	L	
ПГ 92.02.00.06	1944	71	35,8
-01	1225	32	22,5

ПГ 92.02.00.06			Лист	МАССА	МАСШТ.
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ЯШИНА	05.85		СМ	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	05.85		ТАБЛ	-
ГИП	РОЖИН	05.85			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	05.85			
ЧТВ	КУЗНЕЦОВ	05.85			
ШВЕЛЕР			Лист	Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 535-79	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА

1877-10

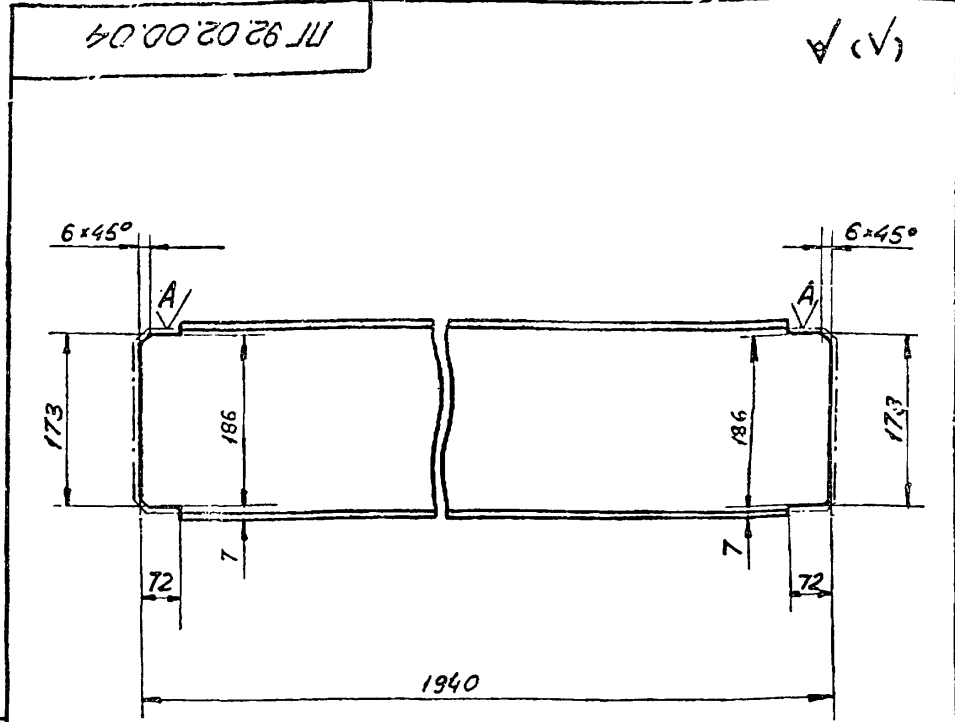


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ - Н16;
 ВАЛОВ - н16;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. Шероховатость поверхности А $R_{a} 50$.

Имя и подп. Подп. и дата
Имя и подп. Подп. и дата
Имя и подп. Подп. и дата
Имя и подп. Подп. и дата

Изм.				Лист				№ докум.				Подп.				Дата			
РАЗРАБ.				ЯШИНА				Ю.И.				05.85							
ПРОВ.				ЧИСЛОВА				И.И.				05.86							
Т.КОНТР.				РОКИН				Ю.И.				05.85							
Н.КОНТР.				ПАНОВА				И.И.				05.85							
ЧТВ.				КУЗНЕЦОВ				И.И.				05.85							
ПГ 92.02.00.05												Лист		Масса		Масшт.			
Двуставр												20,2		1:20					
Двуставр 20 ГОСТ 8239-72												Лист		Листов					
Ст. 3 ГОСТ 535-79												ГипроНЕФТЭСпец-		МОНТАЖ					
												г. Москва							

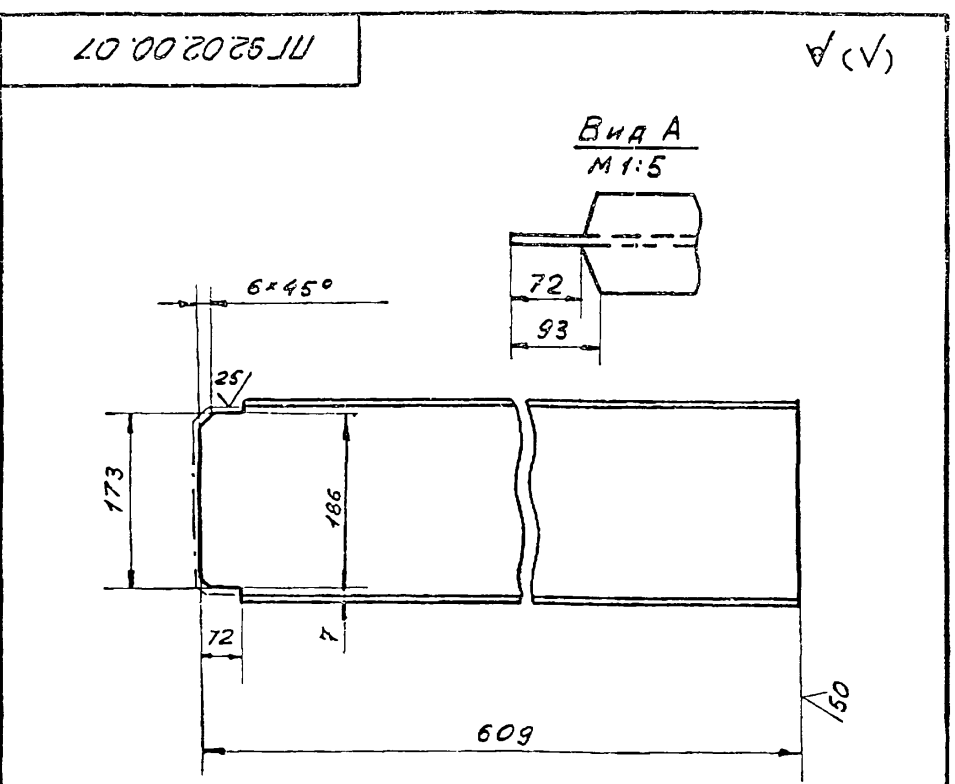


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ - Н16;
 ВАЛОВ - н16;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. Шероховатость поверхности А $R_{a} 50$.

Имя и подп. Подп. и дата
Имя и подп. Подп. и дата
Имя и подп. Подп. и дата
Имя и подп. Подп. и дата

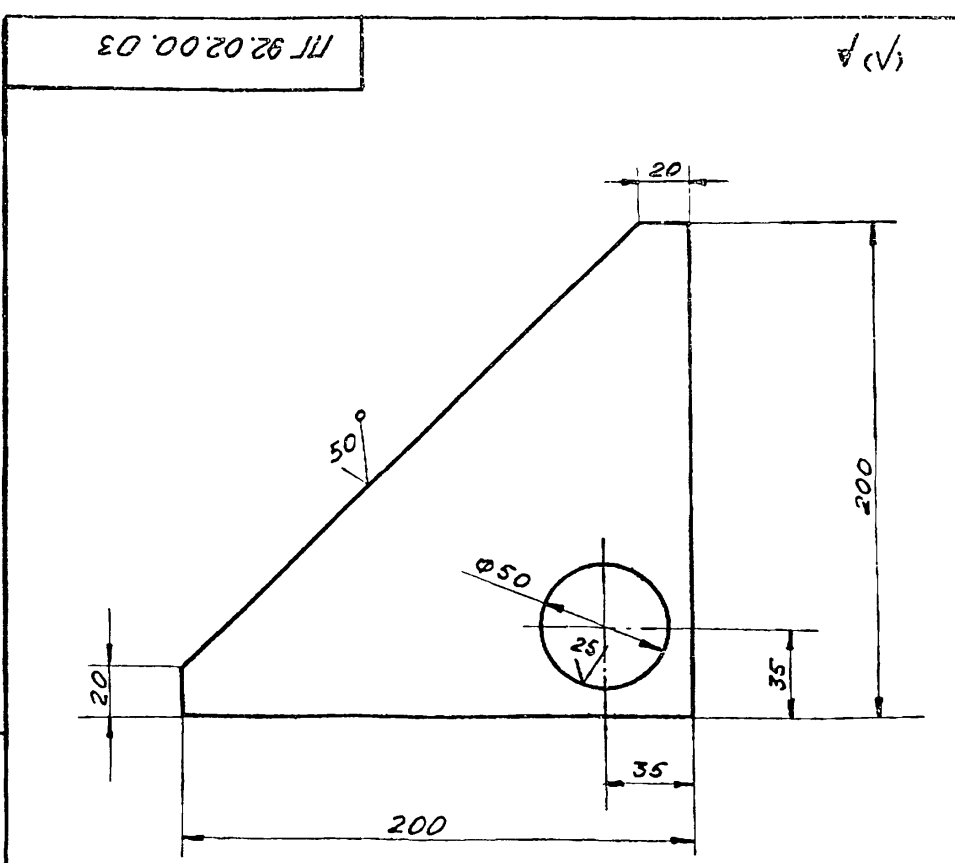
Изм.				Лист				№ докум.				Подп.				Дата			
РАЗРАБ.				ЯШИНА				Ю.И.				05.85							
ПРОВ.				ЧИСЛОВА				И.И.				05.86							
Т.КОНТР.				РОКИН				Ю.И.				05.85							
Н.КОНТР.				ПАНОВА				И.И.				05.85							
ЧТВ.				КУЗНЕЦОВ				И.И.				05.85							
ПГ 92.02.00.04												Лист		Масса		Масшт.			
Двуставр												40,5		1:20					
Двуставр 20 ГОСТ 8239-72												Лист		Листов					
Ст. 3 ГОСТ 535-79												ГипроНЕФТЭСпец-		МОНТАЖ					
												г. Москва							



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ - Н16;
 ВАЛОВ - н16;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Имя и подп. Подп. и дата
Имя и подп. Подп. и дата
Имя и подп. Подп. и дата
Имя и подп. Подп. и дата

Изм.				Лист				№ докум.				Подп.				Дата			
РАЗРАБ.				ЯШИНА				Ю.И.				05.85							
ПРОВ.				ЧИСЛОВА				И.И.				05.85							
Т.КОНТР.				РОКИН				Ю.И.				05.85							
Н.КОНТР.				ПАНОВА				И.И.				05.85							
ЧТВ.				КУЗНЕЦОВ				И.И.				05.85							
ПГ 92.02.00.07												Лист		Масса		Масшт.			
Двуставр												12,7		1:20					
Двуставр 20 ГОСТ 8239-72												Лист		Листов					
Ст. 3 ГОСТ 535-79												ГипроНЕФТЭСпец-		МОНТАЖ					
												г. Москва							

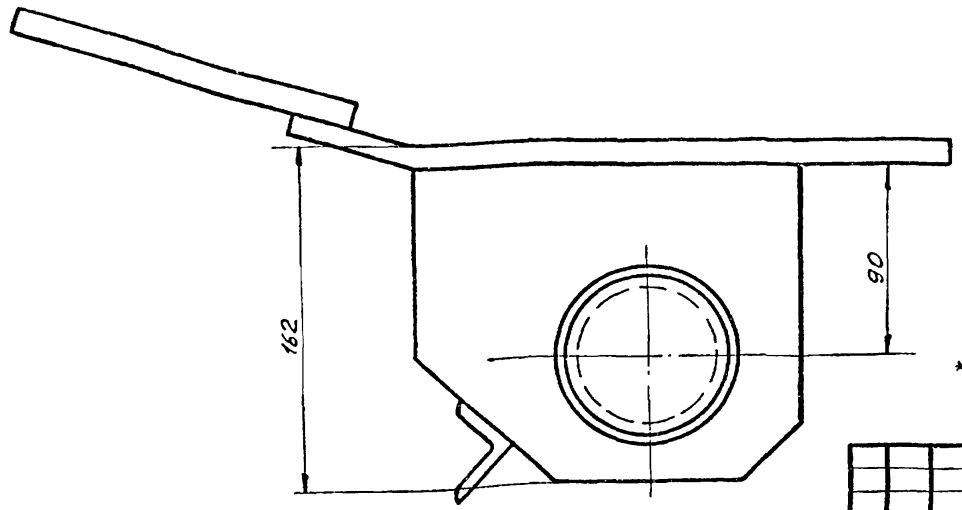
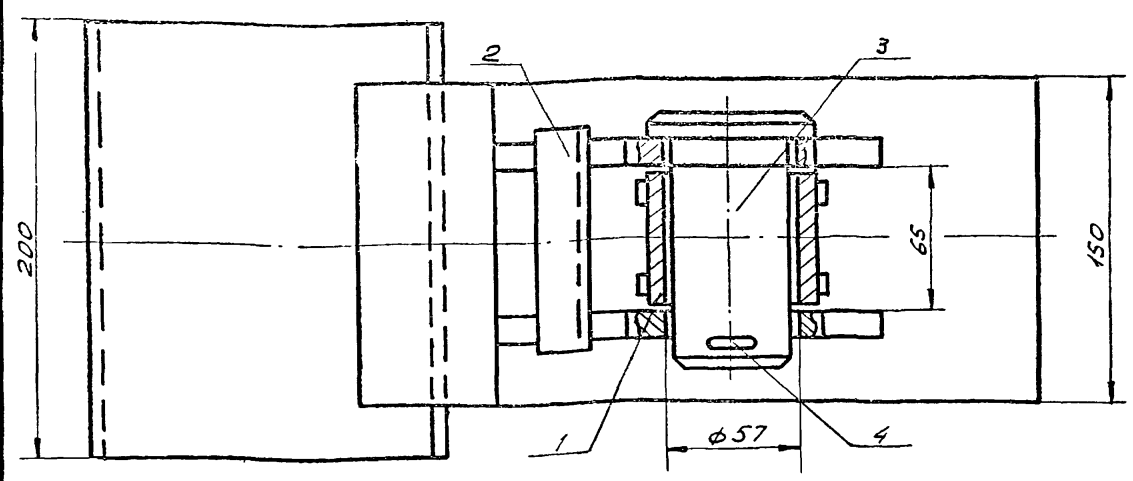


Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ - Н16;
 ВАЛОВ - н16;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Имя и подп. Подп. и дата
Имя и подп. Подп. и дата
Имя и подп. Подп. и дата
Имя и подп. Подп. и дата

Изм.				Лист				№ докум.				Подп.				Дата			
РАЗРАБ.				ЯШИНА				Ю.И.				05.85							
ПРОВ.				ЧИСЛОВА				И.И.				05.85							
Т.КОНТР.				РОКИН				Ю.И.				05.85							
Н.КОНТР.				ПАНОВА				И.И.				05.85							
ЧТВ.				КУЗНЕЦОВ				И.И.				05.85							
ПГ 92.02.00.03												Лист		Масса		Масшт.			
Косынка												1,5		1:2					
Лист 5-8 ГОСТ 19903-74												Лист		Листов					
Ст. 3 ГОСТ 14637-79												ГипроНЕФТЭСпец-		МОНТАЖ					
												г. Москва							

ПВ 3.02.00.00 СБ

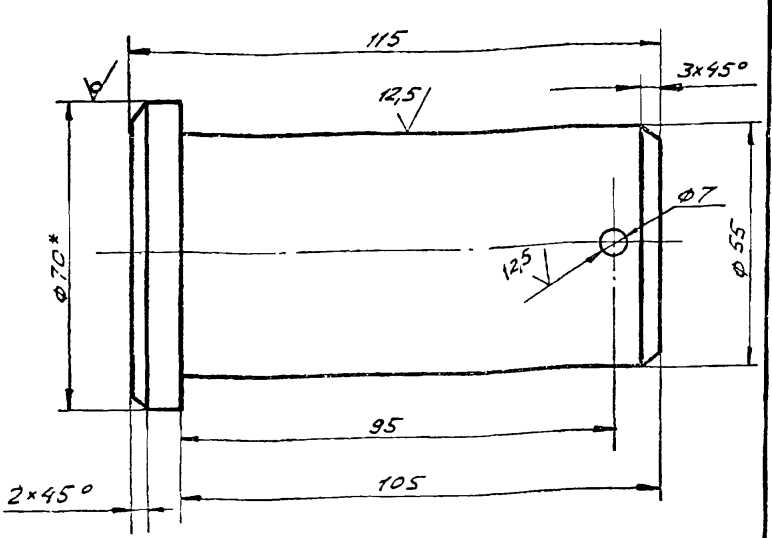


* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Имя и подл. Лист и дата
Имя и подл. Лист и дата
Имя и подл. Лист и дата
Имя и подл. Лист и дата

ПВ 3.02.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И докз.	Подп.	Дата	СКОБА ДЛЯ РАЗВЕРТИВАНИЯ РУЛОНА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Яш	Яш	05.85	13,0	1:2
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Чш	Чш	05.85	Лист Листов 1	
Т.КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ	
ГИП	РОХИН	Ро	Ро	05.85	Г. МОСКВА	
И.КОНТР.	ПАЛОВА	Па	Па	05.85		
ЧТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ку	Ку	05.86		

ПВ 3.02.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - H14; отверстий - H14; остальных - ± J116/2.
2* Размер для справок.

Имя и подл. Лист и дата
Имя и подл. Лист и дата
Имя и подл. Лист и дата
Имя и подл. Лист и дата

ПВ 3.02.00.01				Лист	Масса	Масшт.
Изм	Лист	И докз.	Подп.	Дата	ПАЛЕЦ	
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Яш	Яш	05.85	2,2	1:1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Чш	Чш	05.85	Лист Листов 1	
Т.КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ	
ГИП	РОХИН	Ро	Ро	05.85	Г. МОСКВА	
И.КОНТР.	ПАЛОВА	Па	Па	05.85		
ЧТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ку	Ку	05.86		

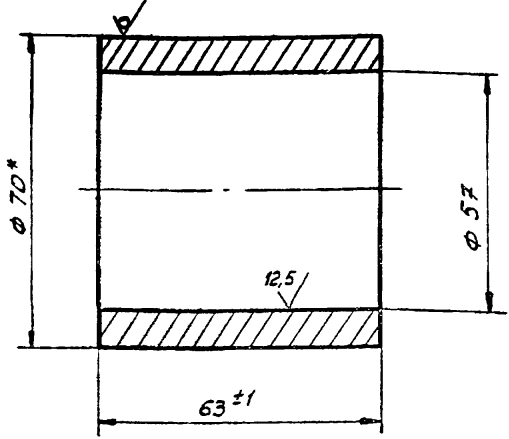
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Документация		
A3			ПВ 3.02.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ПВ 3.02.01.00	ВТУЛКА	1	
A4	2		ПВ 3.02.02.00	КОРПУС	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	3		ПВ 3.02.00.01	ПАЛЕЦ	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	4			ШПЛИНТ 6,3x75-002 ГОСТ 397-79	1	0,02 кг

Имя и подл. Лист и дата
Имя и подл. Лист и дата
Имя и подл. Лист и дата
Имя и подл. Лист и дата

ПВ 3.02.00.00				Лист	Лист	Листов
Изм	Лист	И докз.	Подп.	Дата	СКОБА ДЛЯ РАЗВЕРТИВАНИЯ РУЛОНА	
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Яш	Яш	05.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Чш	Чш	05.85	Г. МОСКВА	
Т.КОНТР.						
ГИП	РОХИН	Ро	Ро	05.85		
И.КОНТР.	ПАЛОВА	Па	Па	05.85		
ЧТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ку	Ку	05.86		

ПВ 3.02.01.01

(V) 25/



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 3.02.01.01

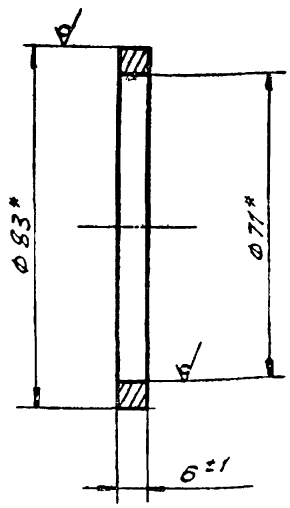
Втулка

Лист	Масса	Масштаб
07		1:1

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Труба 70x8 ГОСТ 8732-78 В-10 ГОСТ 8731-74	Гипронефтеспец- МОНТАЖ г. Москва
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ш/Л	05.85			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш/Л	05.85			
Т.КОНТР.						
ГИП	ДОХН	Ш/Л	05.85			
И.КОНТР.	ПАНОВА	Ш/Л	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш/Л	05.85			

ПВ 3.02.01.02

(V) 25/



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

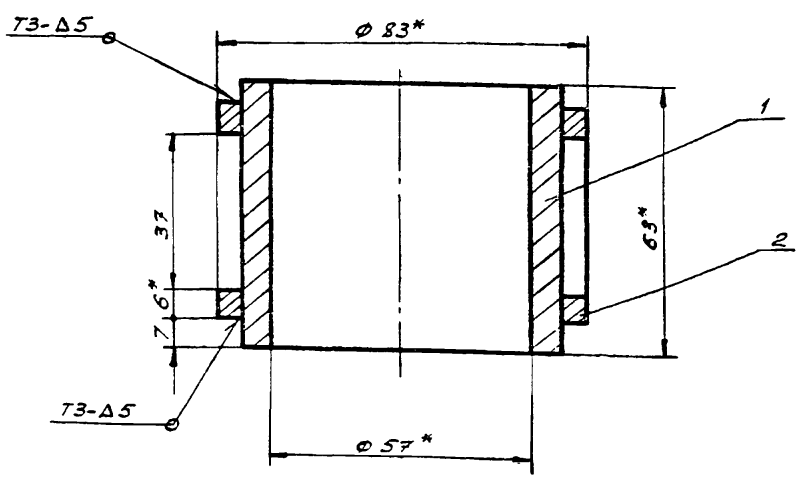
ПВ 3.02.01.02

Кольцо

Лист	Масса	Масшт.
0,15		1:1

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Труба 83x6 ГОСТ 8732-78 В-10 ГОСТ 8731-74	Гипронефтеспец- МОНТАЖ г. Москва
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ш/Л	05.85			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш/Л	05.85			
Т.КОНТР.						
ГИП	ДОХН	Ш/Л	05.85			
И.КОНТР.	ПАНОВА	Ш/Л	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш/Л	05.85			

ПВ 3.02.01.00 СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных - ± IT16/2.
- * Размеры для справок.

ПВ 3.02.01.00 СБ

Втулка
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масшт.
1,2		1:1

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Труба 70x8 ГОСТ 8732-78 В-10 ГОСТ 8731-74	Гипронефтеспец- МОНТАЖ г. Москва
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ш/Л	05.85			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш/Л	05.85			
Т.КОНТР.						
ГИП	ДОХН	Ш/Л	05.85			
И.КОНТР.	ПАНОВА	Ш/Л	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш/Л	05.85			

ОБОЗНАЧЕНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ

КОЛ.

ПРИМЕЧ.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			ПВ 3.02.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ПВ 3.02.01.01	ВТУЛКА		
A4	2		ПВ 3.02.01.02	КОЛЬЦО		

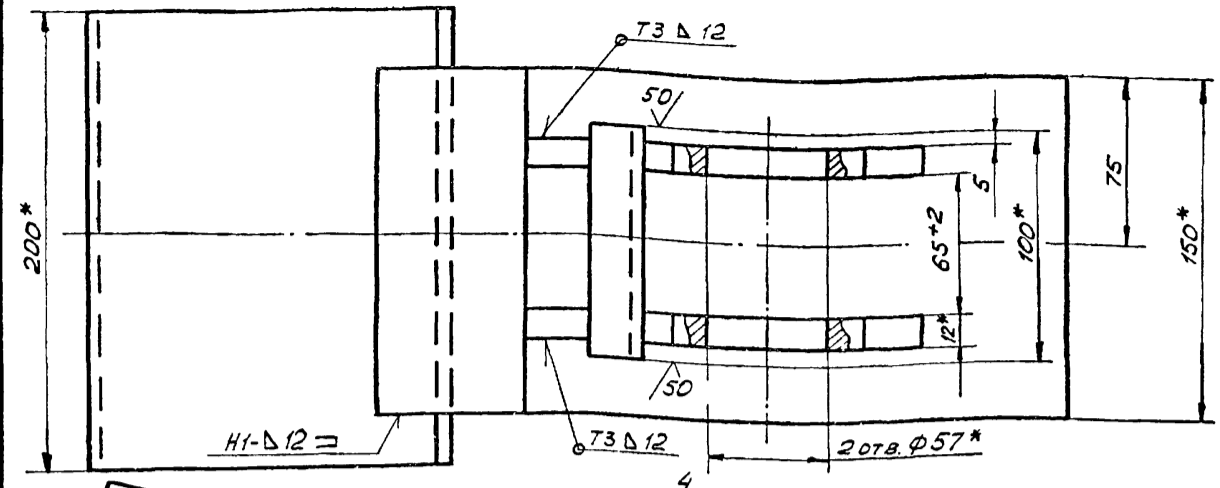
ПВ 3.02.01.00

Втулка

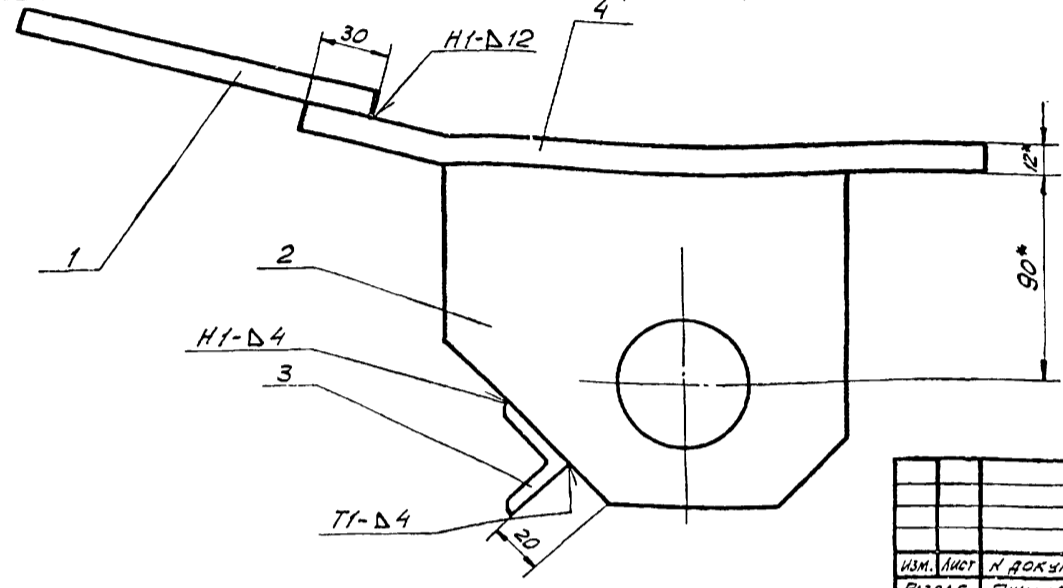
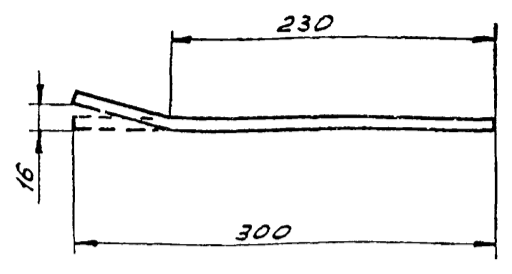
Лист	Лист	Листов
		1

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Труба 83x6 ГОСТ 8732-78 В-10 ГОСТ 8731-74	Гипронефтеспец- МОНТАЖ г. Москва
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ш/Л	05.85			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш/Л	05.85			
Т.КОНТР.						
ГИП	ДОХН	Ш/Л	05.85			
И.КОНТР.	ПАНОВА	Ш/Л	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш/Л	05.85			

ПВ.3.02.02.00 СБ



Поз. 4
М 1:4

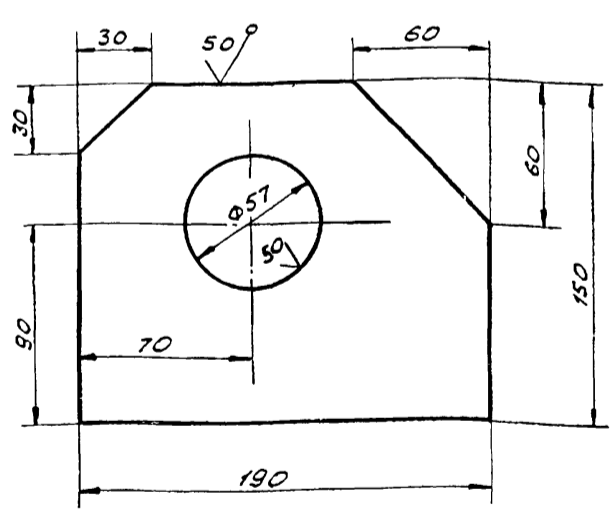


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ОТВЕРСТИЙ - Н 16; ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 25.
- 4* Размеры для справок.

Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата

ПВ 3.02.02.00 СБ				Лист	Масса	Масшт.
Корпус					10,0	1:2
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ф.И.О.	С.И.	05.85		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	С.И.	С.И.	05.85		
Т.КОНТР.	ГИП	РОХИН	Ф.И.О.	05.85		
И.КОНТР.	ПАНОВА	Л.И.	С.И.	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.И.	С.И.	05.85		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ.3.02.02.02



Неуказанные предельные отклонения размеров: ОТВЕРСТИЙ - Н 14; ВАЛОВ - h 14; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата

ПВ 3.02.02.02				Лист	Масса	Масшт.
ЩЕКА					2,5	1:2
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ф.И.О.	С.И.	05.85		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	С.И.	С.И.	05.85		
Т.КОНТР.	ГИП	РОХИН	Ф.И.О.	05.85		
И.КОНТР.	ПАНОВА	Л.И.	С.И.	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.И.	С.И.	05.85		
				Полоса 5-12x150 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

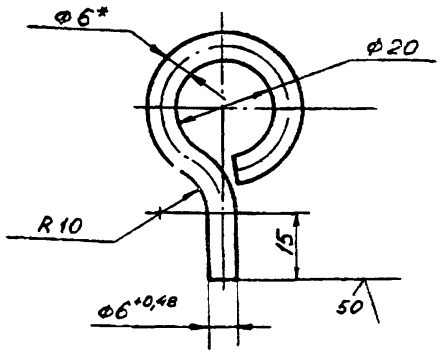
Шрифт	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				Документация		
		А3	ПВ.3.02.02.00 СБ	Сборочный чертёж		
				ДЕТАЛИ		
		Б4	1 ПВ.3.02.02.01	Пластина Полоса 5-12x150 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=200	1	3,0 кг
		А4	2 ПВ.3.02.02.02	Щека	2	
		Б4	3 ПВ.3.02.02.03	Переключатель Уголок 5-32x32x4 ГОСТ 8808-79 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=100	1	42 кг
		Б4	4 ПВ.3.02.02.04	Пластина Полоса 5-12x150 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	4,2 кг

Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата

ПВ 3.02.02.00				Лист	Лист	Листов
Корпус						1
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ф.И.О.	С.И.	05.85		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	С.И.	С.И.	05.85		
Т.КОНТР.	ГИП	РОХИН	Ф.И.О.	05.85		
И.КОНТР.	ПАНОВА	Л.И.	С.И.	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.И.	С.И.	05.85		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ.12.01.00.01

(V)A



1. Длина заготовки $115 \pm 0,7$ мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - н16, $IT16$
остальных - $\pm \frac{1}{2}$.
- 3* Размер для справок.

ПВ 12.01.00.01

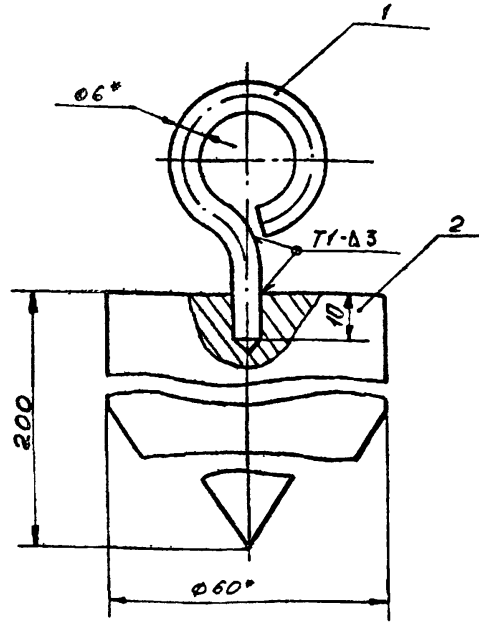
СЕРЬГА

Лист	Масса	Масшт.
1	0,03	1:1
Лист	Листов	
1	1	

Круг В-6 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЯШ	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХНИ	РО	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	05.85	

ПВ.12.01.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - н16; $IT16$
остальных - $\pm \frac{1}{2}$.
- 3* Размеры для справок.

ПВ 12.01.00.00 СБ

ОТВЕС

Лист	Масса	Масшт.
1	4,0	1:1
Лист	Листов	
1	1	

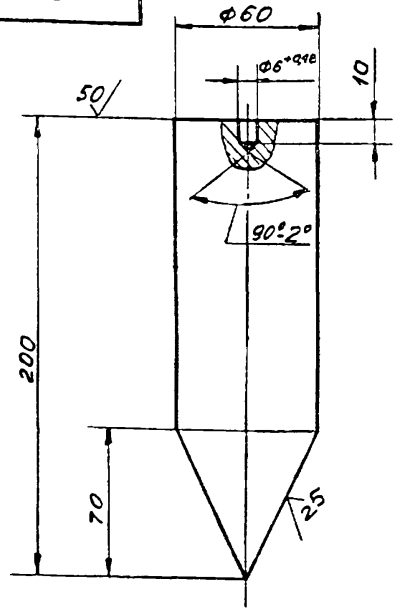
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Круг В-6 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЯШ	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХНИ	РО	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	05.85	

ПВ.12.01.00.02

(V)A



1. Длина заготовки $200 \pm 1,5$ мм
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - н16, $IT16$
остальных - $\pm \frac{1}{2}$.

ПВ 12.01.00.02

ГРУЗ

Лист	Масса	Масшт.
1	3,9	1:2
Лист	Листов	
1	1	

Круг В-60 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 536-79

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШ. НА	ЯШ	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХНИ	РО	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	05.85	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПВ 12.01.00.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
		1	ПВ 12.01.00.01	СЕРЬГА	1	
		2	ПВ 12.01.00.02	ГРУЗ	1	

ПВ 12.01.00.00

ОТВЕС

Лист	Масса	Масшт.
1		
Лист	Листов	
1	1	

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЯШ	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХНИ	РО	05.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	05.85	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			ПВ 4.04.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ 4.04.01.01	ПЛАСТИНА		
				Б-24 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				260x115	1	2,10кг
11	2		ПВ 4.04.01.02	ГАЙКА		
				Круг В40 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=40	1	0,25кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			ПВ 4.04.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1		ПВ 4.04.01.00	КОРПУС	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ПВ 4.04.00.01	РУЧКА		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=180	1	0,4кг
11	3		ПВ 4.04.00.02	ВИНТ	1	

Имя и подл. ПОДП. И ДАТА
Имя и подл. ПОДП. И ДАТА
Имя и подл. ПОДП. И ДАТА
Имя и подл. ПОДП. И ДАТА

Имя и подл. ПОДП. И ДАТА
Имя и подл. ПОДП. И ДАТА
Имя и подл. ПОДП. И ДАТА
Имя и подл. ПОДП. И ДАТА

ПВ 4.04.01.00			
ИМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЯШ	05.85
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	05.85
ГИП	РОХИН	РО	05.85
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	05.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	05.85

ПВ 4.04.00.00			
ИМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЯШ	05.85
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	05.85
ГИП	РОХИН	РО	05.85
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	05.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	05.85

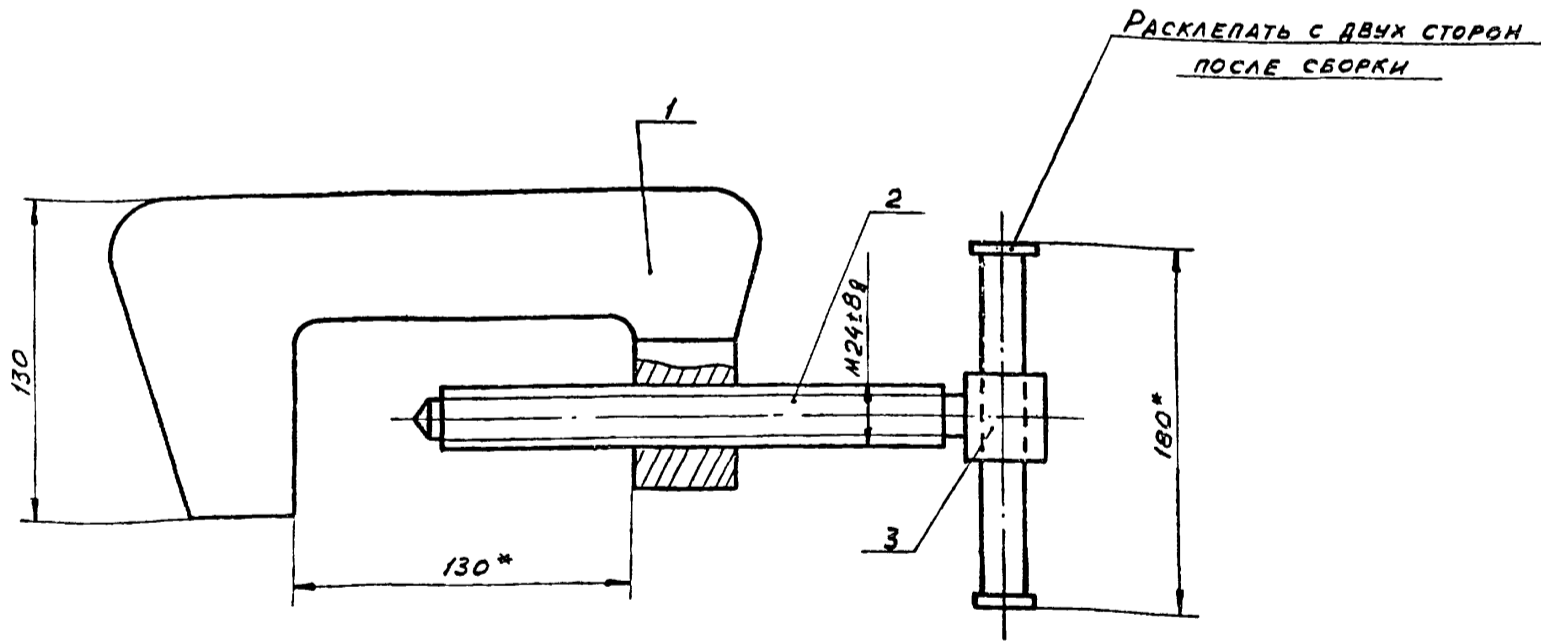
КОРПУС

СТРУБЦИНА ДЛЯ ПРИНИМА УГОРНОГО УГОЛКА

ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПВ 4.04.00.00 СБ



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

Имя и подл. ПОДП. И ДАТА
Имя и подл. ПОДП. И ДАТА
Имя и подл. ПОДП. И ДАТА
Имя и подл. ПОДП. И ДАТА

ПВ 4.04.00.00 СБ			
ИМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЯШ	05.85
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	05.85
ГИП	РОХИН	РО	05.85
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	05.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	05.85

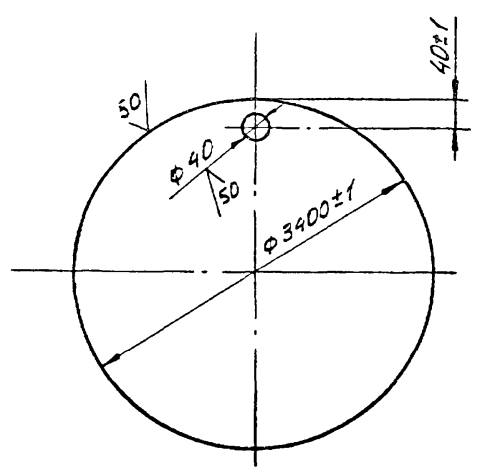
СТРУБЦИНА ДЛЯ ПРИНИМА УГОРНОГО УГОЛКА

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ МАССА МАШТАБ
3,42 1:2
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПВ 12.02.00.00

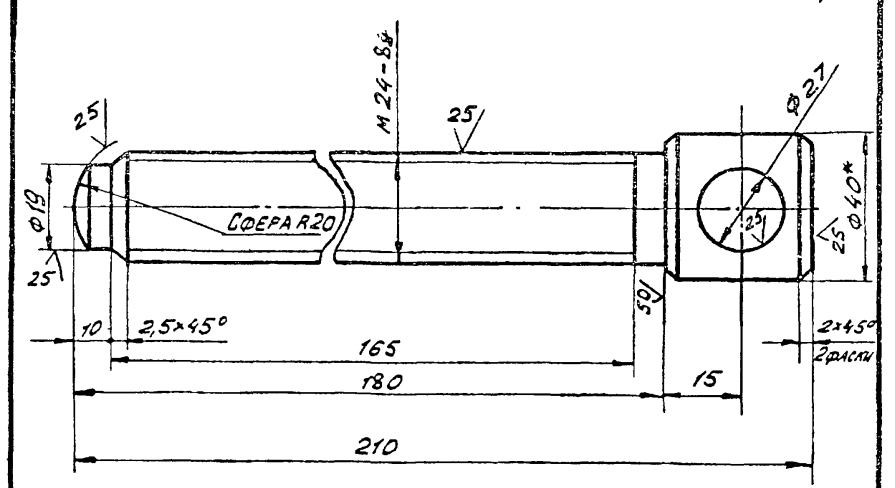
(✓) ✓



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Поддон	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	05.85				580,0	1:20	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	05.85						
Т.КОНТР.						Лист	Листов 1	
ГИП	РОЖИЧ	05.85				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
ИВ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМ. ИВ. И ДАТА	ПВ 12.02.00.00					
ИВ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМ. ИВ. И ДАТА	Лист Б-В ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79					

ПВ 4.04.00.02

(✓) ✓

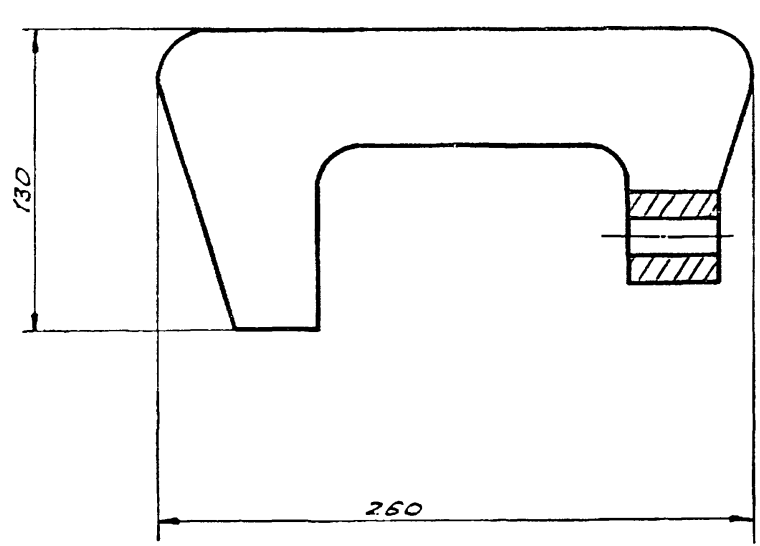


НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
 ВАЛОВ - н 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.

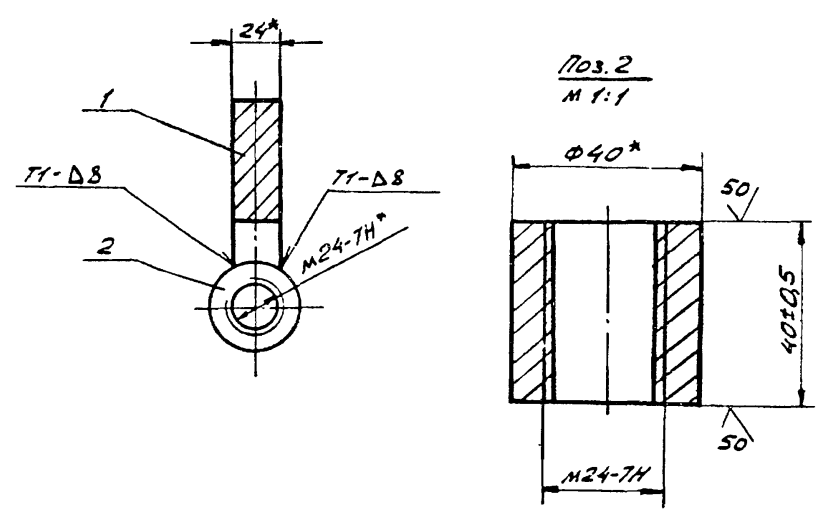
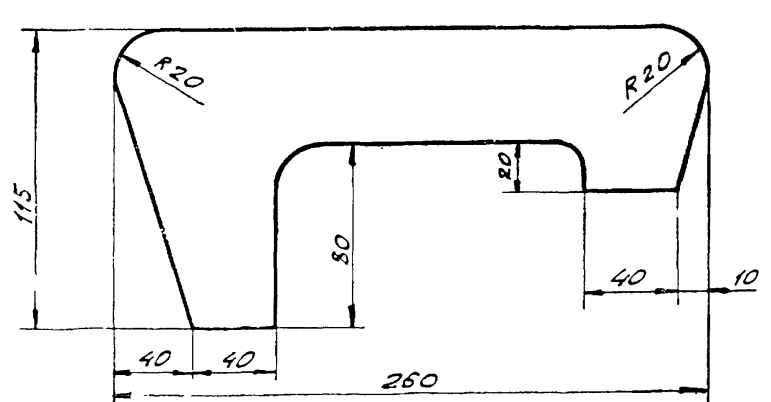
* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Винт	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	05.85				0,67	1:1	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	05.85						
Т.КОНТР.						Лист	Листов 1	
ГИП	РОЖИЧ	05.85				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
ИВ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМ. ИВ. И ДАТА	ПВ 4.04.00.02					
ИВ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМ. ИВ. И ДАТА	Круг В-40 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79					

ПВ 4.04.01.00.05

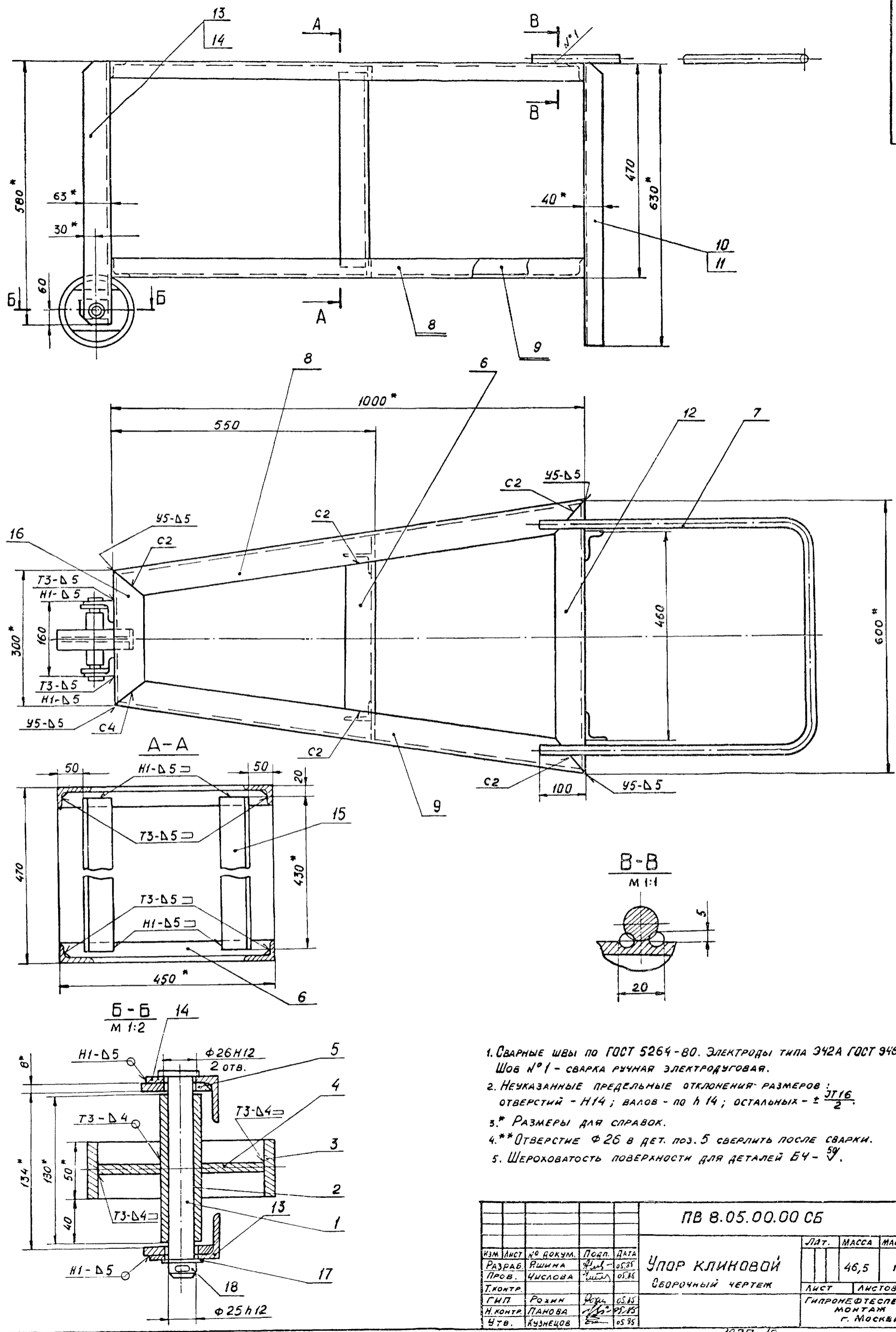


Поз. 1



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
 ВАЛОВ - н 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.
- 3* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	05.85				2,35	1:2	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	05.85						
Т.КОНТР.						Лист	Листов 1	
ГИП	РОЖИЧ	05.85				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
ИВ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМ. ИВ. И ДАТА	ПВ 4.04.01.00.05					
ИВ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМ. ИВ. И ДАТА	Сварочный чертёж					



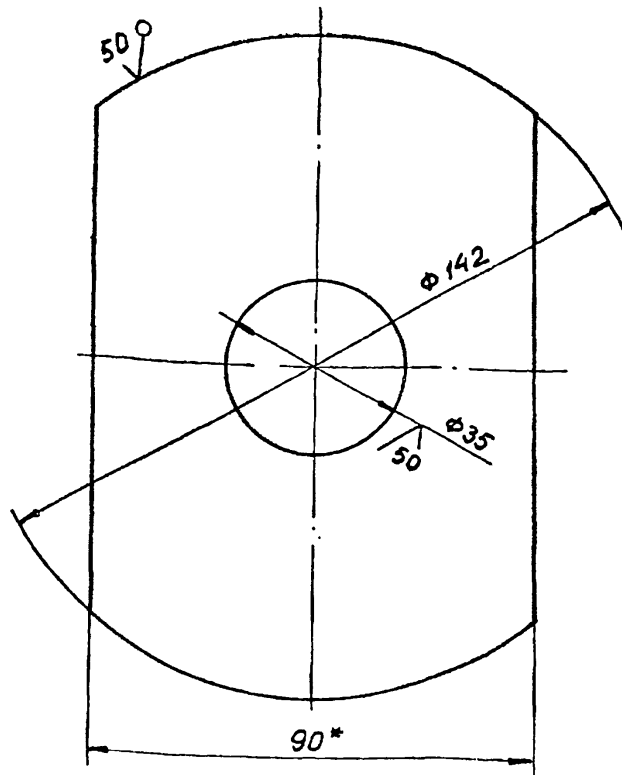
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9457-75 Шов №1 - сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; валов - по h14; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размеры для справок.
- 4.** Отверстие $\Phi 26$ в дет. поз. 5 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей Б4 - $\sqrt{}$.

ПВ 8.05.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	46,5	1:5
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Фед	05.85			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	05.85			
Т.КОНТР.						
Г.И.П.	РОЖИН	Рож	05.85			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	05.85			
Ч.Т.В.	КУЗНЕЦОВ	Куз	05.85			
Упор клиновой				Лист	Листов	
Сборочный чертёж				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

ИЗМ № 1
Лист
№ докум.
Подп.
Дата

ПВ 8.05.00.04

✓ A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
 ВАЛОВ - h 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 8.05.00.04

ДИАФРАГМА

Полоса Б-8x90 ГОСТ 103-76
СТ 3 ГОСТ 535-79

ЛСТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,65	1:1
ЛСТ		ЛСТОВ 1

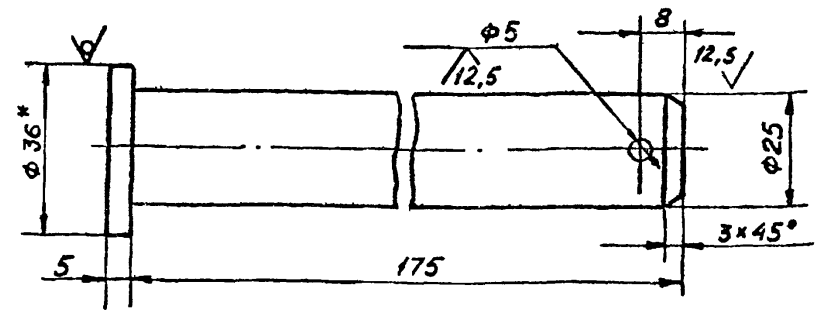
Инв. № докум. | Подп. и дата
 Взам. инв. № | Инв. № докум. | Подп. и дата
 Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА			05.85
ПРОВ.	ЧИСЛОВА			05.85
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИН			05.85
Н.КОНТР.	ПАНОВА			05.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			05.85

53 5

ПВ 8.05.00.01

✓ 53



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
 ВАЛОВ - h 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 8.05.00.01

Ось

Круг В36 ГОСТ 2590-71
СТ 3 ГОСТ 535-79

ЛСТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0,70	1:1
ЛСТ		ЛСТОВ 1

Инв. № докум. | Подп. и дата
 Взам. инв. № | Инв. № докум. | Подп. и дата
 Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА			05.85
ПРОВ.	ЧИСЛОВА			05.85
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИН			05.85
Н.КОНТР.	ПАНОВА			05.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			05.85

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		15	ПВ 8.05.00.12	УГОЛОК Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72 СТ 3 ГОСТ 535-79 L=430	2	1,68 кг
А4		16	ПВ 8.05.00.13	УГОЛОК	2	
		17		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ШАЙБА 25.04.016 ГОСТ 11371-78	1	0,02 кг
		18		ШЛИНТ 5x50.002 ГОСТ 397-79	1	0,01 кг
ПВ 8.05.00.00						
						Лист
						2

Инв. № докум. | Подп. и дата
 Взам. инв. № | Инв. № докум. | Подп. и дата
 Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			ПВ 8.05.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
А4		1	ПВ 8.05.00.01	Ось	1	
Б4		2	ПВ 8.05.00.02	СТУПИЦА ТРУБА 25x3,2 ГОСТ 3262-75 L=130	1	0,38 кг
Б4		3	ПВ 8.05.00.03	Обод ТРУБА 159x8 ГОСТ 8732-78 Б-10 ГОСТ 8731-74 L=50	1	1,50 кг
А4		4	ПВ 8.05.00.04	ДИАФРАГМА	1	
А4		5	ПВ 8.05.00.05	НАКЛАДКА	2	
А4		6	ПВ 8.05.00.06	ПЕРЕКЛАДИНА	2	
А4		7	ПВ 8.05.00.07	РУЧКА	1	
А4		8	ПВ 8.05.00.08	УГОЛОК	2	
А4		9	ПВ 8.05.00.08-01	УГОЛОК	2	
А4		10	ПВ 8.05.00.09	УГОЛОК	2	
А4		11	ПВ 8.05.00.09-01	УГОЛОК	2	
А4		12	ПВ 8.05.00.10	УГОЛОК	2	
А4		13	ПВ 8.05.00.11	УГОЛОК	2	
А4		14	ПВ 8.05.00.11-01	УГОЛОК	2	
ПВ 8.05.00.00						
						Лист
						2

Инв. № докум. | Подп. и дата
 Взам. инв. № | Инв. № докум. | Подп. и дата
 Подп. и дата

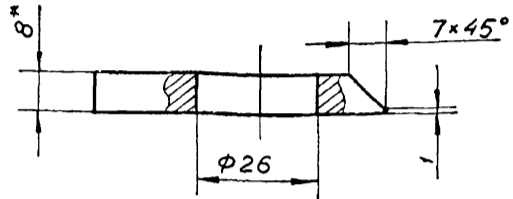
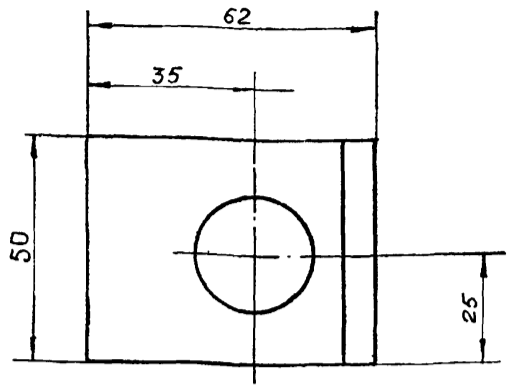
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА			05.85
ПРОВ.	ЧИСЛОВА			05.85
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИН			05.85
Н.КОНТР.	ПАНОВА			05.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			05.85

Упор
КЛИНОВЫЙ

ЛСТ.	ЛСТ	ЛСТОВ
	1	2

ПВ 8.05.00.05

✓✓



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
 ВАЛОВ - h 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ 8.05.00.05

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,16	1:1

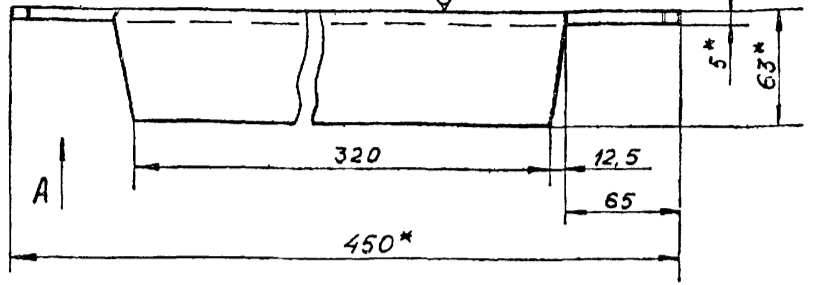
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР.	ЯШИННА	Яш	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Чш	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОКИН	Рок	05.85	
И.КОНТР.	ПЯНОВА	Пя	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	05.85	

Лист Б-В ГОСТ 19903-74
 Ст 3 ГОСТ 14637-79

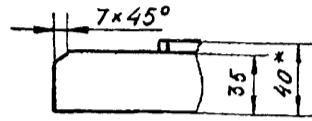
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
 г. Москва

ПВ 8.05.00.06

25 ✓✓



Вид А
М 1:25



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
 ВАЛОВ - h 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ 8.05.00.06

Перекладина

Лист	Масса	Масштаб
1		1:2.5

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР.	ЯШИННА	Яш	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Чш	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОКИН	Рок	05.85	
И.КОНТР.	ПЯНОВА	Пя	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	05.85	

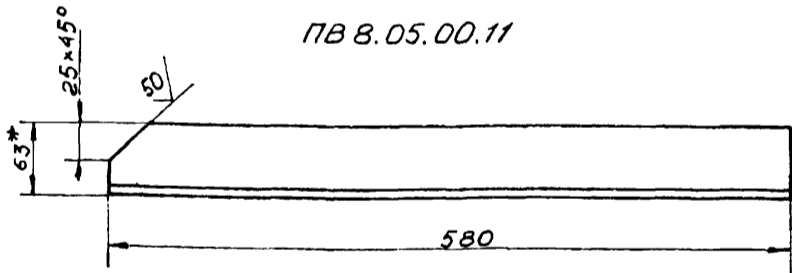
Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72
 Ст 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
 г. Москва

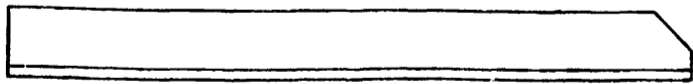
ПВ 8.05.00.11

✓✓

ПВ 8.05.00.11



ПВ 8.05.00.11-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
 ОСТАЛЬНОЕ см. ПВ 8.05.00.11



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
 ВАЛОВ - h 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ 8.05.00.11

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
1	2,27	1:4

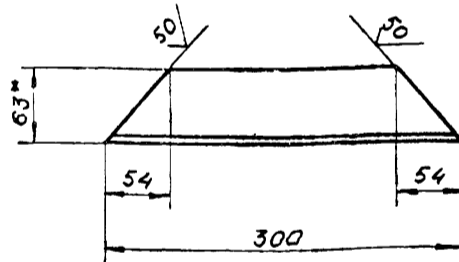
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР.	ЯШИННА	Яш	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Чш	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОКИН	Рок	05.85	
И.КОНТР.	ПЯНОВА	Пя	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	05.85	

Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72
 Ст 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
 г. Москва

ПВ 8.05.00.13

✓✓



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
 ВАЛОВ - h 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ 8.05.00.13

Уголок

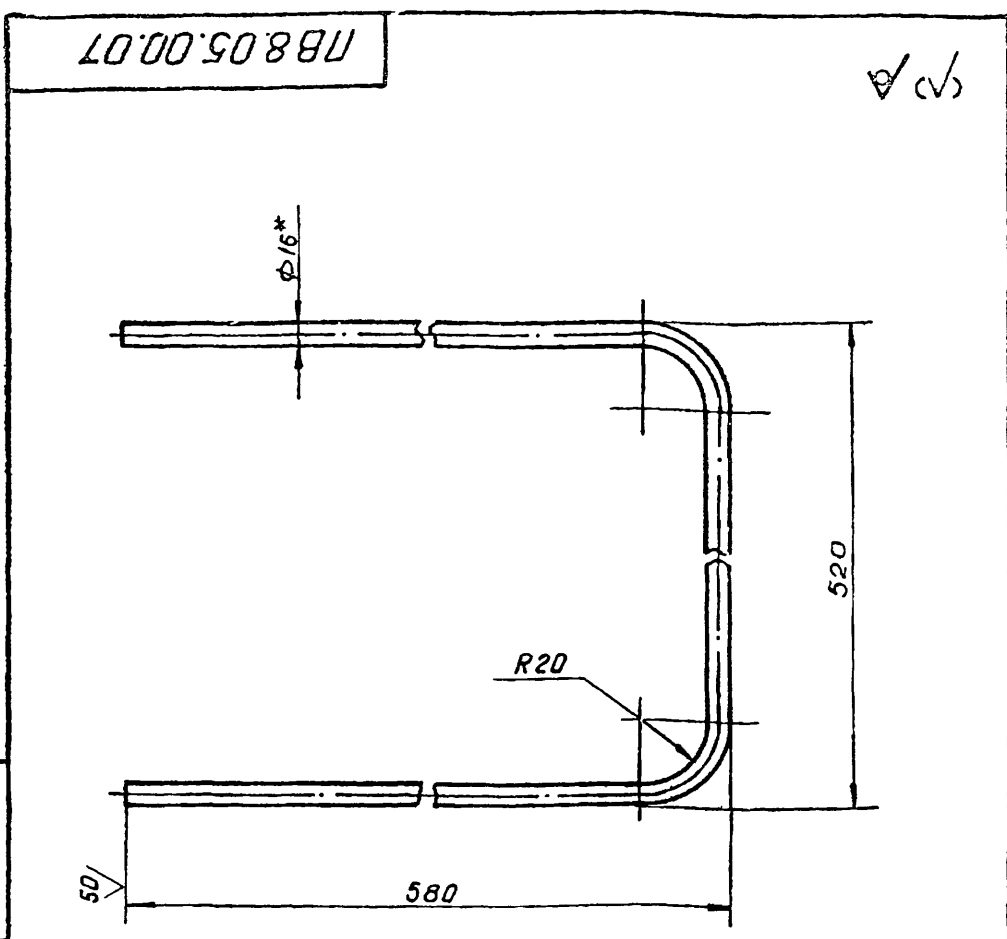
Лист	Масса	Масштаб
1	1,17	1:4

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР.	ЯШИННА	Яш	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Чш	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОКИН	Рок	05.85	
И.КОНТР.	ПЯНОВА	Пя	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	05.85	

Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72
 Ст 3 ГОСТ 535-79

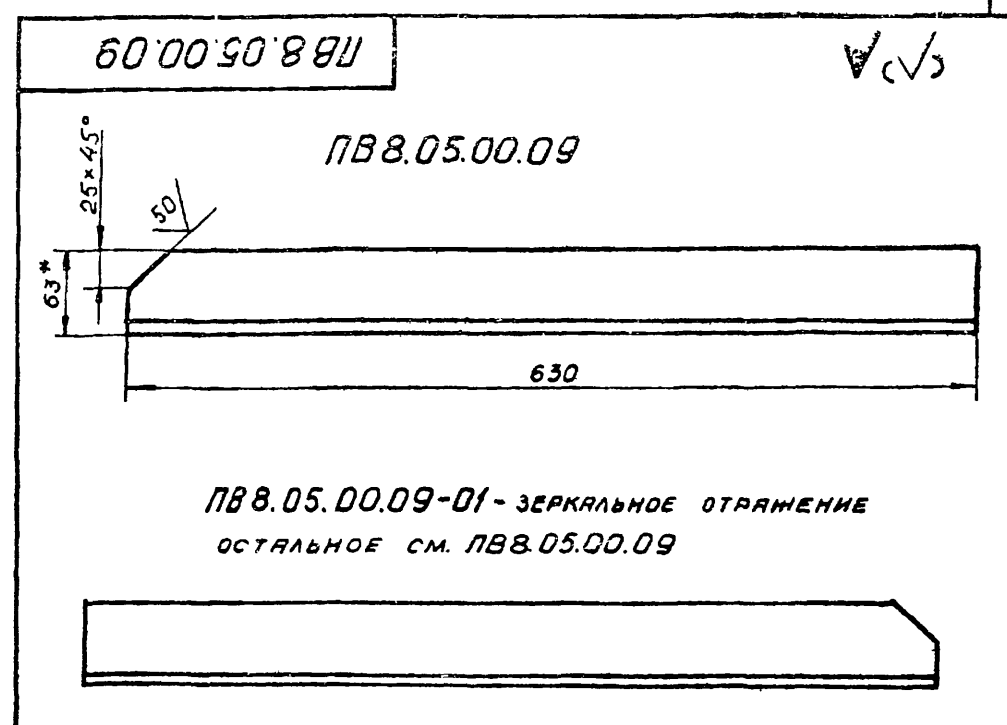
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
 г. Москва

1877-10



1. Длина заготовки 1600 мм.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - Н16;
 валов - h16;
 остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 3. * Размер для справок.

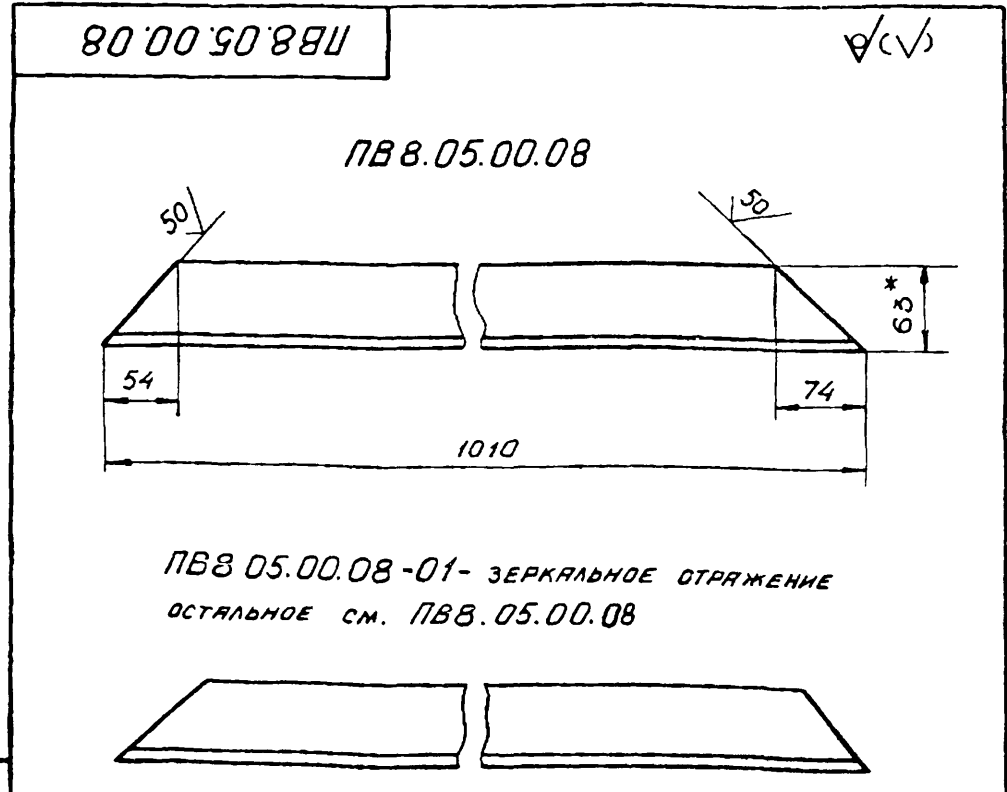
				ПВ 8.05.00.07		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разр.	Яшина	Иш	Иш	05.85	2,5	1:4
Пров.	Числова	Чис	Чис	05.85		
Т.контр.					Лист	Листов
Г.И.П.	Рохин	Уш	Уш	05.85		
Н.контр.	Ланова	Лан	Лан	05.85		
Утв.	Кузнецов	Куз	Куз	05.85		
				Круг	В 16 ГОСТ 2590-71	ГипроНЕСТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва
					Ст 3 ГОСТ 535-79	



ПВ 8.05.00.09-01 - зеркальное отражение
 остальное см. ПВ 8.05.00.09

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - Н16;
 валов - h16;
 остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. * Размер для справок.

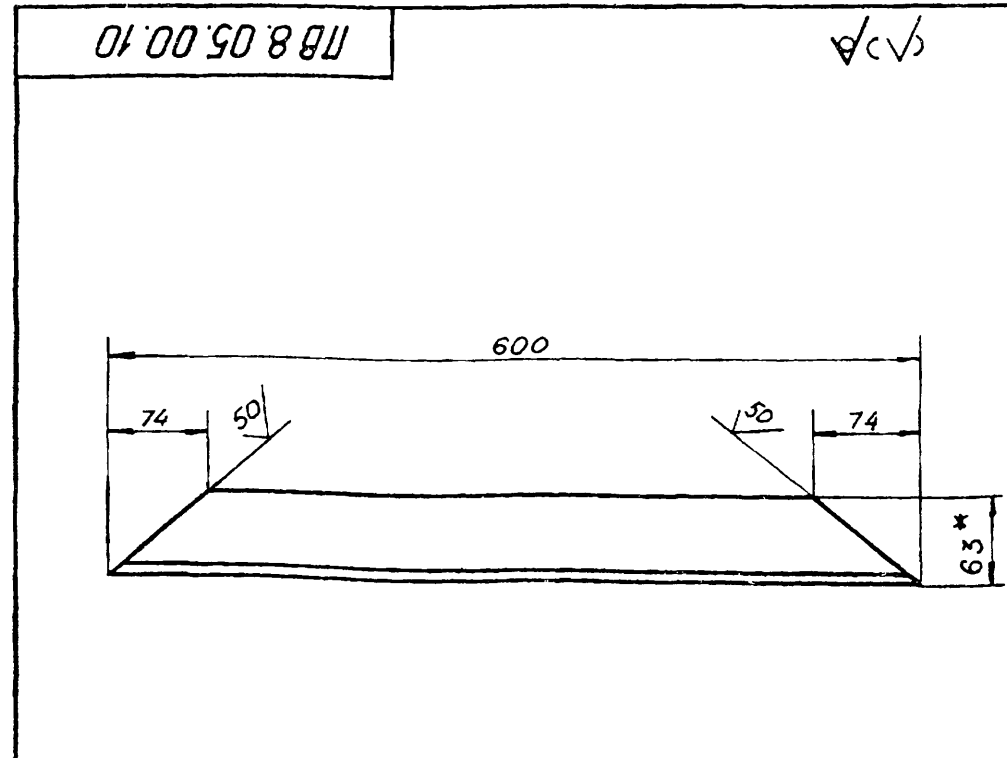
				ПВ 8.05.00.09		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разр.	Яшина	Иш	Иш	05.85	2,46	1:4
Пров.	Числова	Чис	Чис	05.85		
Т.контр.					Лист	Листов
Г.И.П.	Рохин	Уш	Уш	05.85		
Н.контр.	Ланова	Лан	Лан	05.85		
Утв.	Кузнецов	Куз	Куз	05.85		
				Уголок	Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72	ГипроНЕСТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва
					Ст 3 ГОСТ 535-79	



ПВ 8.05.00.08-01 - зеркальное отражение
 остальное см. ПВ 8.05.00.08

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - Н16;
 валов - h16;
 остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. * Размер для справок.

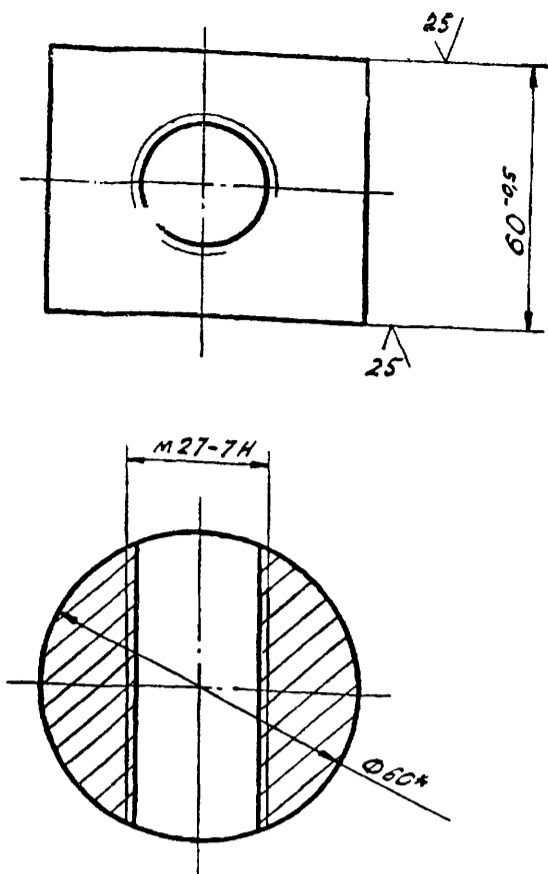
				ПВ 8.05.00.08		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разр.	Яшина	Иш	Иш	05.85	3,95	1:4
Пров.	Числова	Чис	Чис	05.85		
Т.контр.					Лист	Листов
Г.И.П.	Рохин	Уш	Уш	05.85		
Н.контр.	Ланова	Лан	Лан	05.85		
Утв.	Кузнецов	Куз	Куз	05.85		
				Уголок	Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72	ГипроНЕСТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва
					Ст 3 ГОСТ 535-79	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - Н16;
 валов - h16;
 остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. * Размер для справок.

				ПВ 8.05.00.10		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разр.	Яшина	Иш	Иш	05.85	2,35	1:4
Пров.	Числова	Чис	Чис	05.85		
Т.контр.					Лист	Листов
Г.И.П.	Рохин	Уш	Уш	05.85		
Н.контр.	Ланова	Лан	Лан	05.85		
Утв.	Кузнецов	Куз	Куз	05.85		
				Уголок	Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72	ГипроНЕСТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва
					Ст 3 ГОСТ 535-79	

ЛВ 4.05.00.03



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ЛВ 4.05.00.03

Гайка

Лист	Масса	Масштаб
1,2		1:1

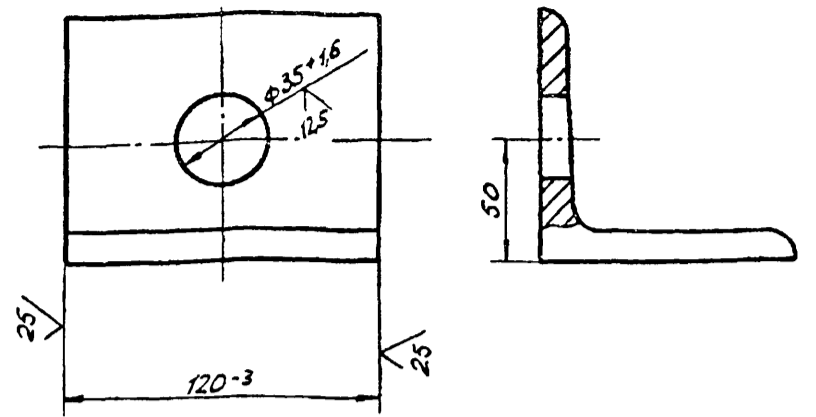
Лист Листов 1

Круг В-60 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ШШ	05.85	
ПРОВ.	ЯШИНА	ШШ	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИН	ШШ	05.85	
Н.КОНТР.	ПАКОВА	ШШ	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ШШ	05.85	

ЛВ 4.05.01.01



Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ШШ	05.85	
ПРОВ.	ЯШИНА	ШШ	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИН	ШШ	05.85	
Н.КОНТР.	ПАКОВА	ШШ	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ШШ	05.85	

ЛВ 4.05.01.01

Уголок

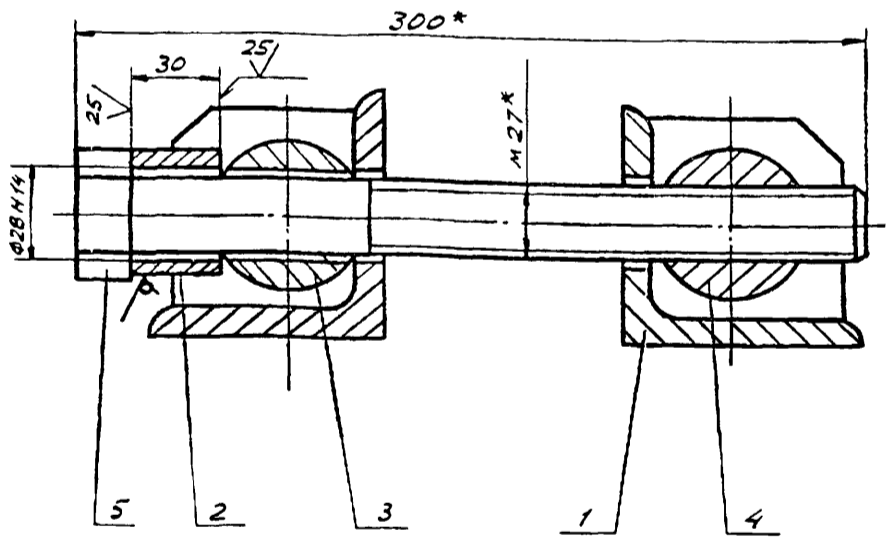
Лист	Масса	Масштаб
1,25		1:2

Лист Листов 1

Уголок Б-90×90×В ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ЛВ 4.05.00.00 СБ



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ЛВ 4.05.00.00 СБ

Стальное приспособление

Лист	Масса	Масштаб
7,6		1:2

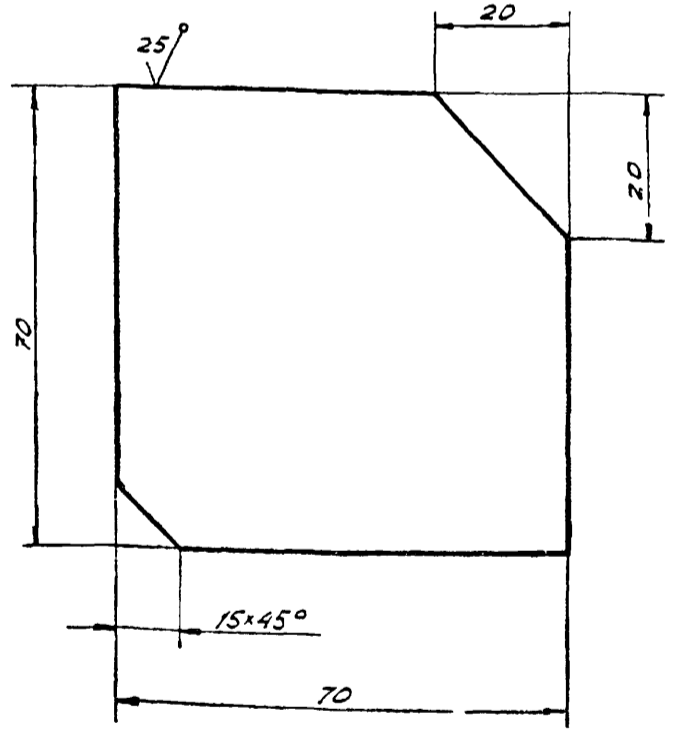
Лист Листов 1

Сборочный чертёж

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ШШ	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ШШ	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИН	ШШ	05.85	
Н.КОНТР.	ПАКОВА	ШШ	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ШШ	05.85	

ЛВ 4.05.01.02



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16;
остальных - ± IT16/2.

ЛВ 4.05.01.02

Рёбра

Лист	Масса	Масштаб
0,3		1:1

Лист Листов 1

Лист Б-3 ГОСТ 19503-79
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ШШ	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ШШ	05.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	РОХИН	ШШ	05.85	
Н.КОНТР.	ПАКОВА	ШШ	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ШШ	05.85	

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
						ДОКУМЕНТАЦИЯ		
11					ПВ 4.05.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
						ДЕТАЛИ		
11	1	ПВ 4.05.01.01				РЕБРО	2	
11	2	ПВ 4.05.01.02				УГОЛОК	1	
					ПВ.4.05.01.00			
					КРОНШТЕЙН		Лист Лист Листов Гипронефтеспец-монтаж г. Москва	
Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА				
РАЗРАБ.	ЯШНИНА	Числ	05.85					
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	05.85					
ГИП	РОХИН	Числ	05.85					
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Числ	05.85					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Числ	05.85					

ПВ 4.05.00.02

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - H14;
 ВАЛОВ - h14
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT14}{2}$.

2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ.4.05.00.02

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
					СУХАРЬ		Лист Листов Гипронефтеспец-монтаж г. Москва	
Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА				
РАЗРАБ.	ЯШНИНА	Числ	05.85					
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	05.85					
ГИП	РОХИН	Числ	05.85					
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Числ	05.85					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Числ	05.85					

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
						ДОКУМЕНТАЦИЯ		
11					ПВ 4.05.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
						СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1	ПВ 4.05.01.00				КРОНШТЕЙН	2	
						ДЕТАЛИ		
	2	ПВ 4.05.01.01				ВТУЛКА		
						Крпг В-45 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						L=30	1	0,15кг
11	3	ПВ 4.05.00.02				СУХАРЬ	1	
11	4	ПВ 4.05.00.03				ГАЙКА	1	
11	5	ПВ 4.05.00.04				БОЛТ	1	
					ПВ.4.05.00.00			
					СТЯЖНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ		Лист Лист Листов Гипронефтеспец-монтаж г. Москва	
Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА				
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	05.85					
ГИП	РОХИН	Числ	05.85					
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Числ	05.85					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Числ	05.85					

ПВ 4.05.01.00 СБ

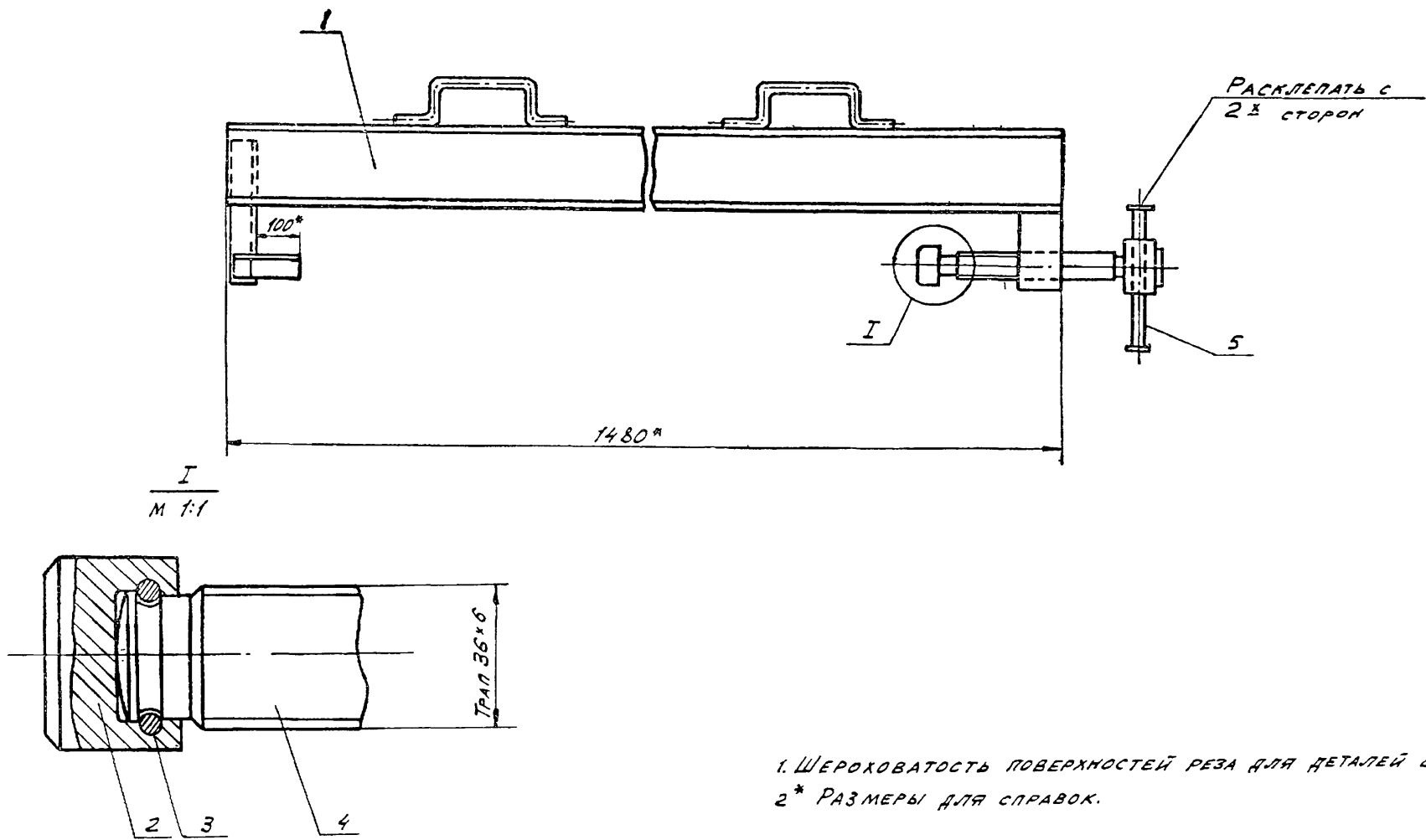
1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
 ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.

2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ.4.05.01.00 СБ

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
					КРОНШТЕЙН		Лист Листов Гипронефтеспец-монтаж г. Москва	
					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА				
РАЗРАБ.	ЯШНИНА	Числ	05.85					
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	05.85					
ГИП	РОХИН	Числ	05.85					
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Числ	05.85					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Числ	05.85					

ПГ41.02.00.00-01СБ

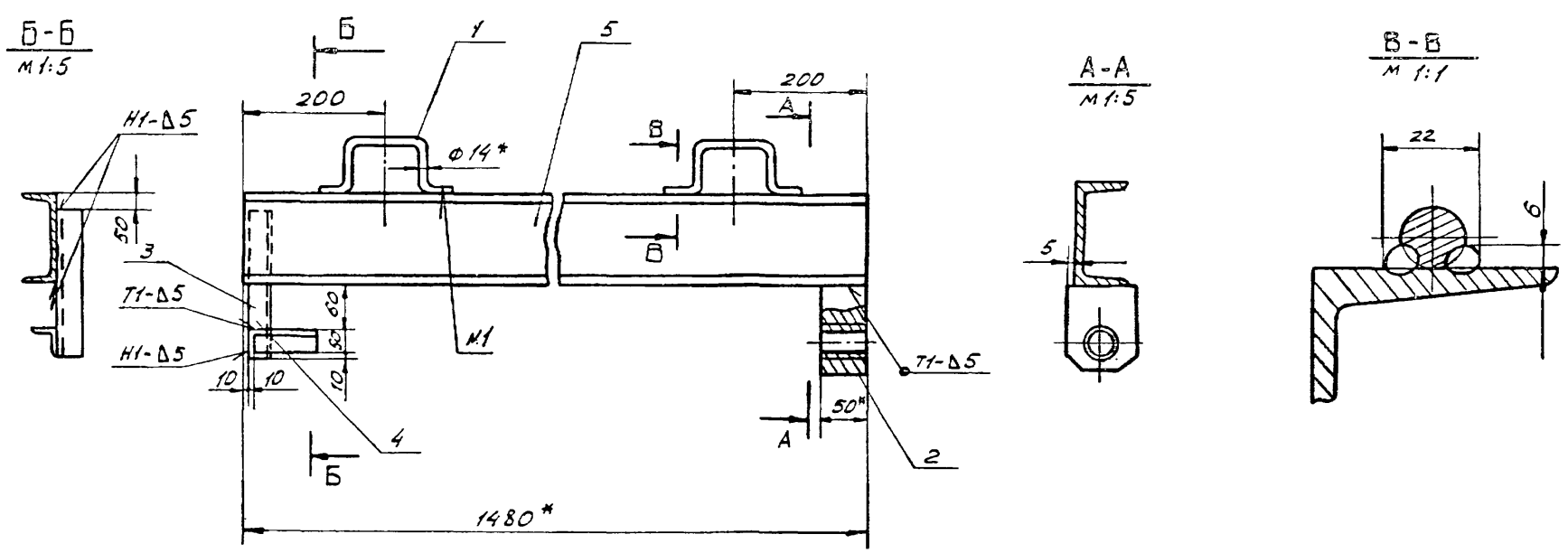


1. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4 ²⁵ /
 2* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИВ. И. ПОЛ. ПОДП. И. ДАТА
 ВЗАМ. ИВ. И. ПОЛ. И. ДАТА
 ПОДП. И. ДАТА

ПГ41.02.00.00-01СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СТРЕБИНА ДЛЯ ПРИНИМА КОЛЬЦЕВОЙ ПЛОЩАДКИ	
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ф.И.О.	05.85		22,44	-
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Т.КОНТР.	Г.И.П.	РОКИН	Ч.Ю.И.	05.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И.КОНТР.	ПАНОВА	Л.А.	05.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Е.В.	05.85			

ПГ41.02.01.00-01СБ



1. ШОВ N 1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ
 НЕУКАЗАННЫЕ ШВЫ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПО ГОСТ 5264-80.
 ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА 942А ГОСТ 9467-75.
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н16
 ВАЛОВ - Н16 / $\pm \frac{1}{2}$
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{1}{2}$.
 3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4 ²⁵ /
 4* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИВ. И. ПОЛ. ПОДП. И. ДАТА
 ВЗАМ. ИВ. И. ПОЛ. И. ДАТА
 ПОДП. И. ДАТА

ПГ41.02.01.00-01СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОРПУС	
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ф.И.О.	05.85		19,92	1:10
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Т.КОНТР.	Г.И.П.	РОКИН	Ч.Ю.И.	05.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И.КОНТР.	ПАНОВА	Л.А.	05.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Е.В.	05.85			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ПГ 41.02.01.00-01 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ПГ 41.02.01.01	РУЧКА	2	
A4	2		ПГ 41.02.01.02	БОБЫШКА	1	
B4	3		ПГ 41.02.01.03	УГОЛОК		
				УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
B4	4		ПГ 41.02.01.04	УГОЛОК	1	0,83 кг
				L=220		
				УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
B4	5		ПГ 41.02.01.05-01	БАЛКА	1	0,53 кг
				L=140		
				ШВЕЛЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1480	1	15,4 кг
ПГ 41.02.01.00-01						
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ш	05.85			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш	05.85			
ГИП	РОКИН	Ш	05.85			
И.КОНТР.	ПАНОВА	Ш	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш	05.85			
				ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ПГ 41.02.00.00-01 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ПГ 41.02.01.00-01	КОРПУС	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		ПГ 41.02.00.01	ПОДПЯТНИК	1	
A4	3		ПГ 41.02.00.02	КОЛЬЦО ПРУЖИННОЕ	1	
A4	4		ПГ 41.02.00.03	ВИНТ	1	
B4	5		ПГ 41.02.00.04	ПРЯТОК		
				КРУГ В-16 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=350	1	0,5 кг
ПГ 41.02.00.00-01						
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ш	05.85			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш	05.85			
ГИП	РОКИН	Ш	05.85			
И.КОНТР.	ПАНОВА	Ш	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш	05.85			
				ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						1
				СТРУБЦИНА ДЛЯ ПРИНИМА КОЛЬЦЕВОЙ ПЛОЩАДКИ ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		

ПВ 4.05.00.04

(✓) А

Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ВАЛОВ - h 16; $\pm \frac{IT16}{2}$
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

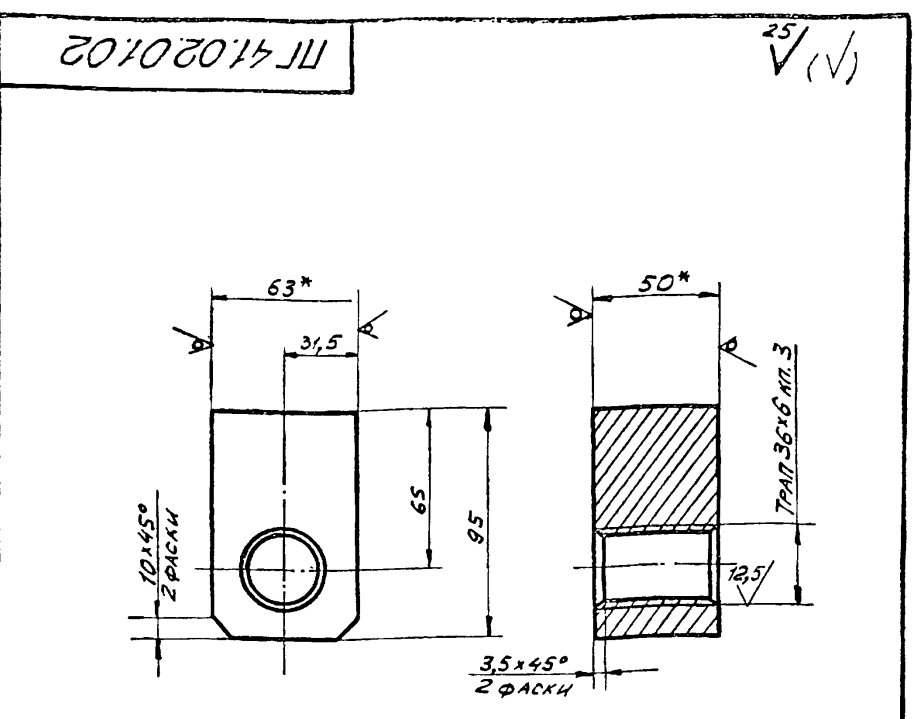
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ш	05.85				
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш	05.85				
ГИП	РОКИН	Ш	05.85				
И.КОНТР.	ПАНОВА	Ш	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш	05.85				
				ЛИСТ	ЛИСТОВ		
						1	
				ШЕСТИГРАННИК 40 ГОСТ 2879-69 Ст. 3 ГОСТ 535-79			
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА			

ПГ 41.02.01.01

(✓) А

1. Длина заготовки L=440.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ h 16;
 ВАЛОВ - h 16; $\pm \frac{IT16}{2}$
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

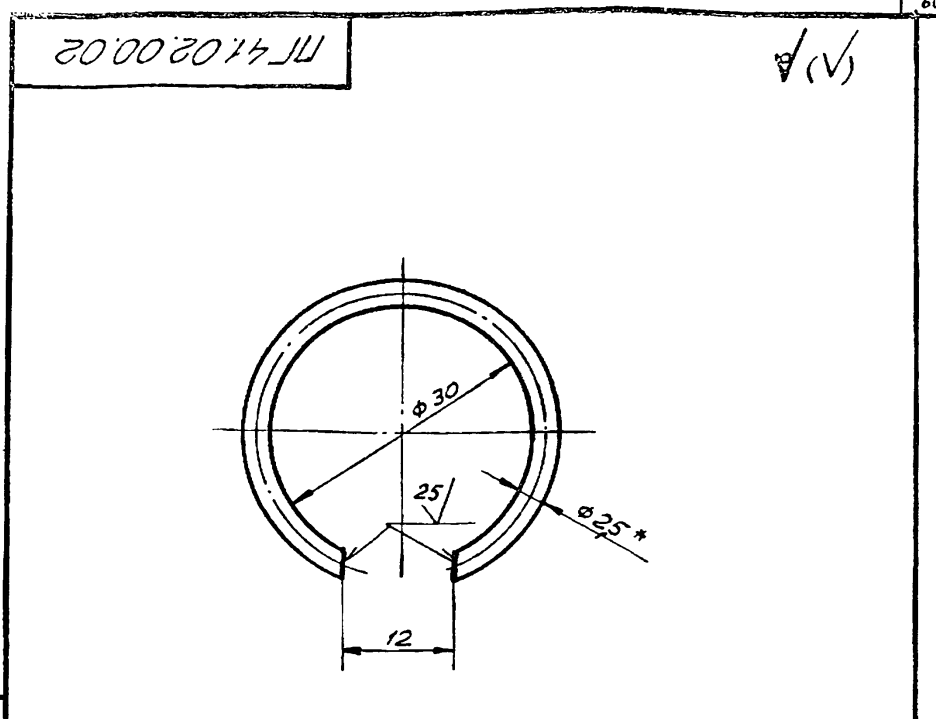
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ш	05.85				
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш	05.85				
ГИП	РОКИН	Ш	05.85				
И.КОНТР.	ПАНОВА	Ш	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш	05.85				
				ЛИСТ	ЛИСТОВ		
						1	
				РУЧКА В-14 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79			
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА			



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗМ. И ПОРЯД. ПОДП. И ДАТА

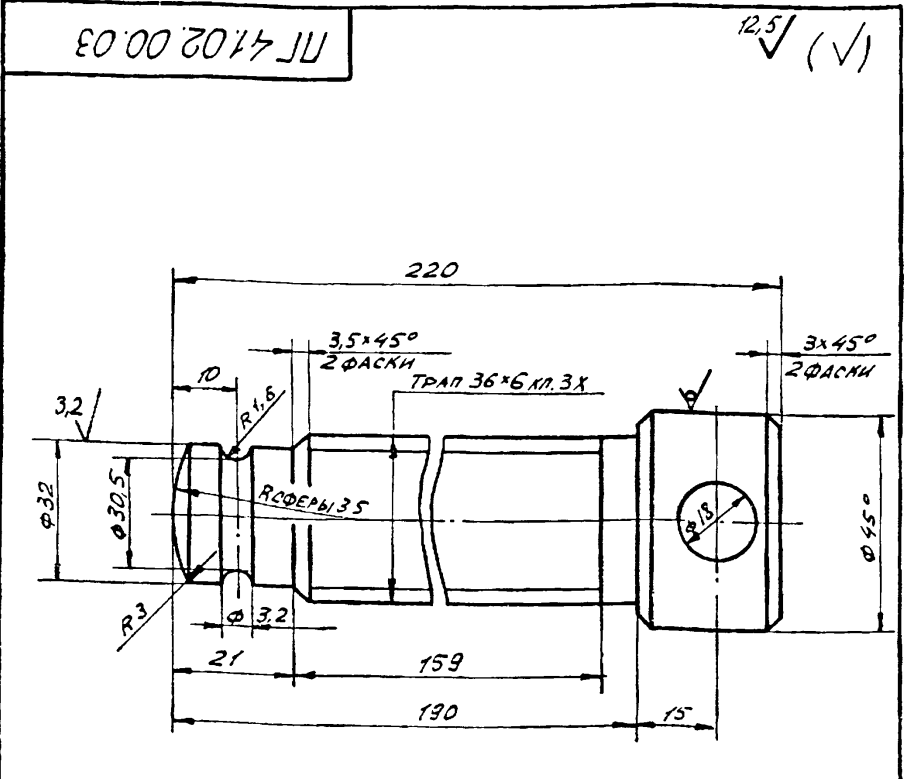
ПГ 41.02.01.02					Лист	Масса	Масшт.
ИЗМ.	Лист	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ФЛ.З.	05.85				
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ИШЛ	05.85				
Т.КОНТР.					Лист	Листов	1
ГИП	РОХИЧ	Розин	05.85		Полоса 50x63 ГОСТ 103-76		
И.КОНТР.	ПАНОВА	Панова	05.85		ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кузнецов	05.85		Полоса 50x63 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - h 16;
- 2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗМ. И ПОРЯД. ПОДП. И ДАТА

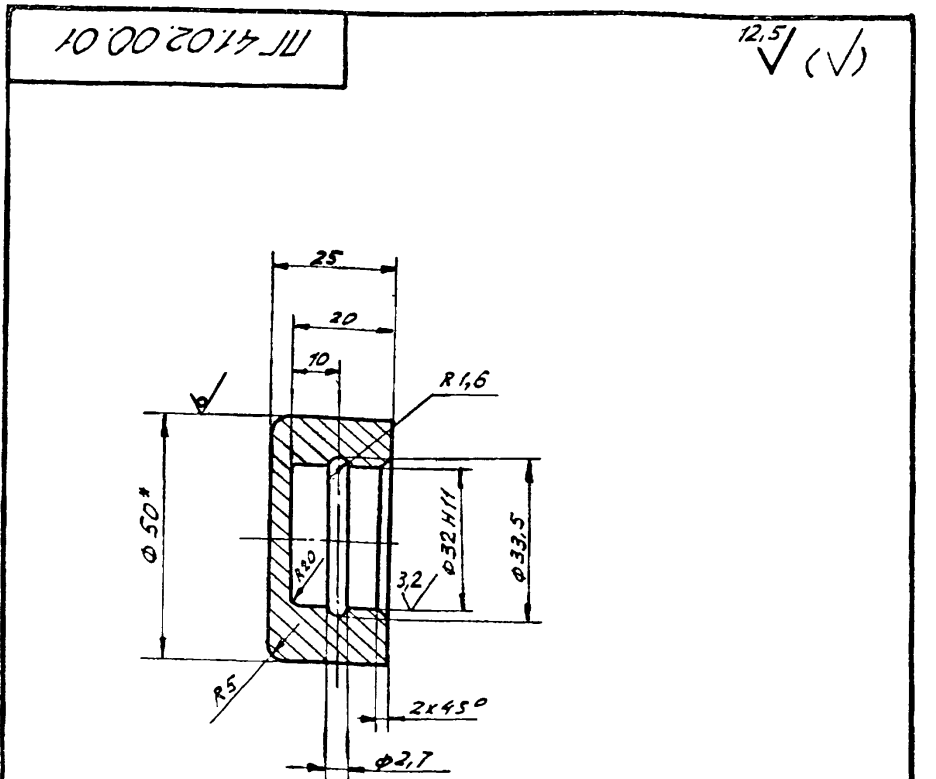
ПГ 41.02.00.02					Лист	Масса	Масшт.
ИЗМ.	Лист	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ФЛ.З.	05.85				
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ИШЛ	05.85				
Т.КОНТР.					Лист	Листов	1
ГИП	РОХИЧ	Розин	05.85		Кольцо пружинное		
И.КОНТР.	ПАНОВА	Панова	05.85		Проволока 2,5-II ГОСТ 9389-75		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кузнецов	05.85		ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - h 14;
 ВАЛОВ - h 14;
 ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗМ. И ПОРЯД. ПОДП. И ДАТА

ПГ 41.02.00.03					Лист	Масса	Масшт.
ИЗМ.	Лист	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ФЛ.З.	05.85				
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ИШЛ	05.85				
Т.КОНТР.					Лист	Листов	1
ГИП	РОХИЧ	Розин	05.85		Винт В-45 ГОСТ 2590-71		
И.КОНТР.	ПАНОВА	Панова	05.85		Круг В-50 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кузнецов	05.85		ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

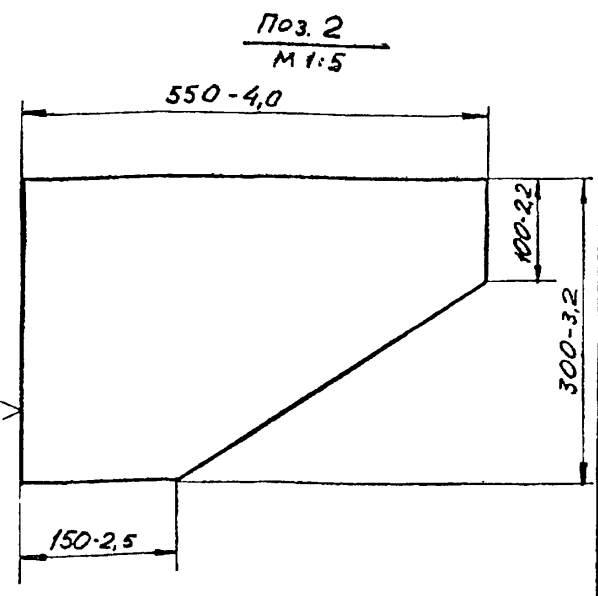
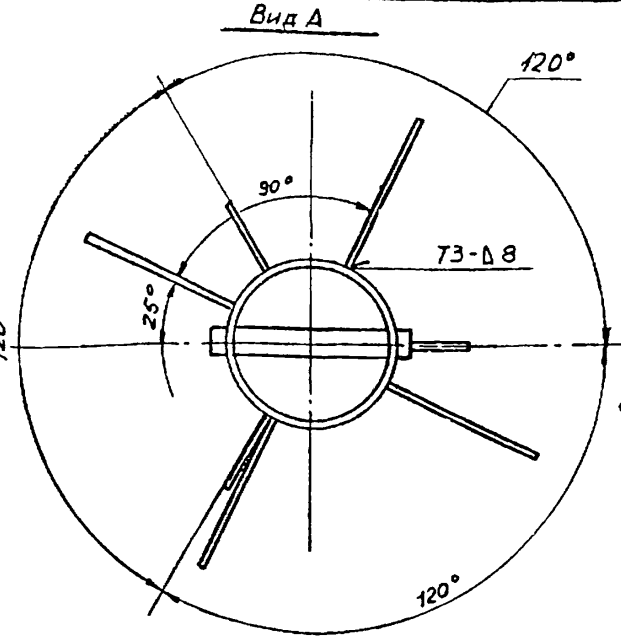
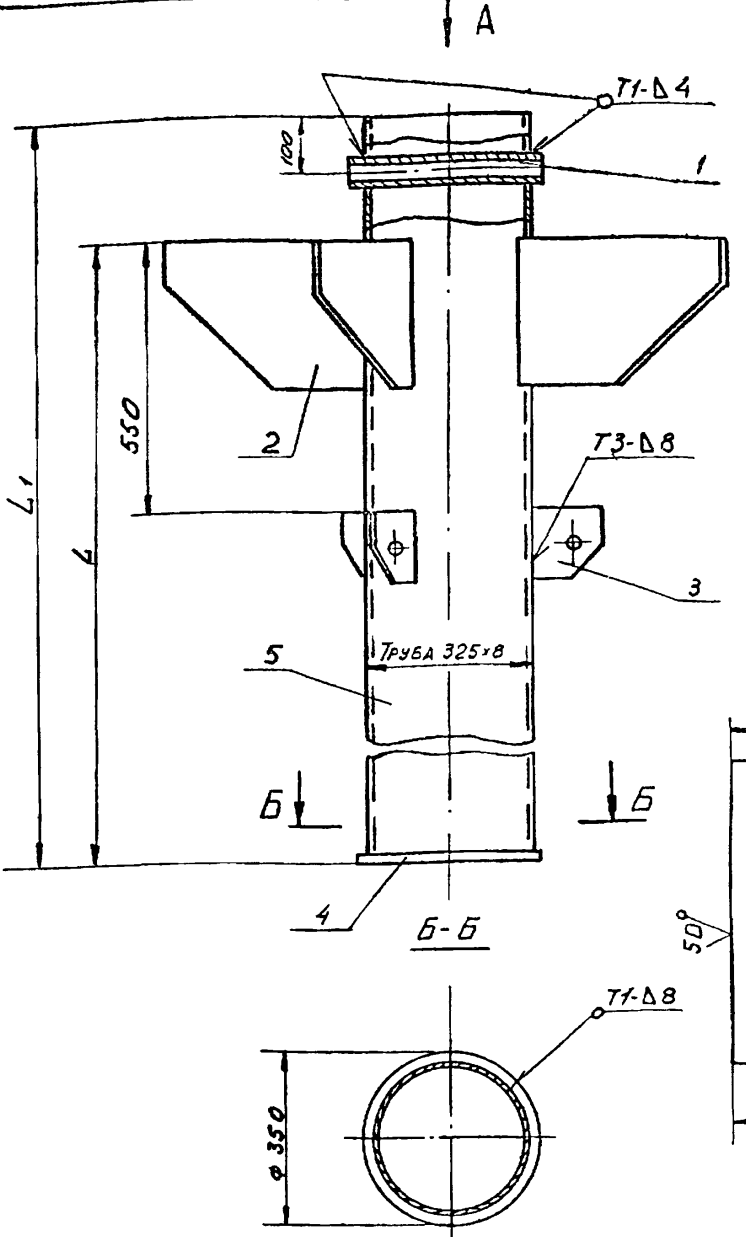


1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - h 14;
 ВАЛОВ - h 14;
 ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗМ. И ПОРЯД. ПОДП. И ДАТА

ПГ 41.02.00.01					Лист	Масса	Масшт.
ИЗМ.	Лист	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ФЛ.З.	05.85				
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ИШЛ	05.85				
Т.КОНТР.					Лист	Листов	1
ГИП	РОХИЧ	Розин	05.85		Подпятник		
И.КОНТР.	ПАНОВА	Панова	05.85		Круг В-50 ГОСТ 2590-71		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кузнецов	05.85		Ст.3 ГОСТ 535-79		
					ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

ПГ 72.02.00.00 СБ



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	L	L1		
ПГ 72.02.00.00	1208	1510	149	V=3000 м³
-01	2072	2375	203,1	V=6000 м³

- Сварные швы ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h 16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 50/.

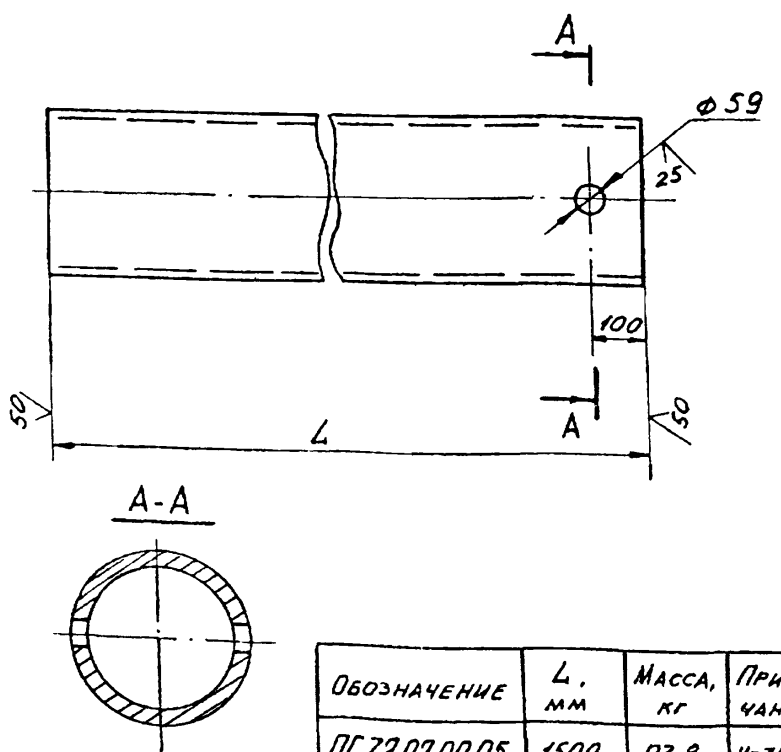
Имя и подп. Подп. и дата

ПГ 72.02.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	См. табл.	1:10
РАЗРАБ.	ЯШИНА	С	05.85			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	С	05.85		Листов 1	
Т.КОНТР.					Гипронефтеспеци- МОНТАЖ г. Москва	
ГИП	РОДИН	С	05.85			
И.КОНТР.	ПАНОВА	С	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С	05.85			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ПГ 72.02.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ПГ 72.02.00.01	Ось		
				57x4 ГОСТ 8732-78		
				Труба В-10 ГОСТ 8731-74		
				L = 345	1	1,8 кг
				Косынка		
				6-10 ГОСТ 19903-74		
				Лист 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	2		ПГ 72.02.00.02	550 x 300	4	10,5 кг
Б4	3		ПГ 72.02.00.03	150 x 150	3	1,13 кг
Б4	4		ПГ 72.02.00.04	φ 350	1	8,0 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				ПГ 72.02.00.00		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	5		ПГ 72.02.00.05	Труба	1	
				ПГ 72.02.00.00-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	5		ПГ 72.02.00.05-01	Труба	1	
				ПГ 72.02.00.00		
				СТОЙКА МОНТАЖНАЯ		
				Лист 1		
				Гипронефтеспеци- МОНТАЖ г. Москва		

Имя и подп. Подп. и дата

ПГ 72.02.00.05



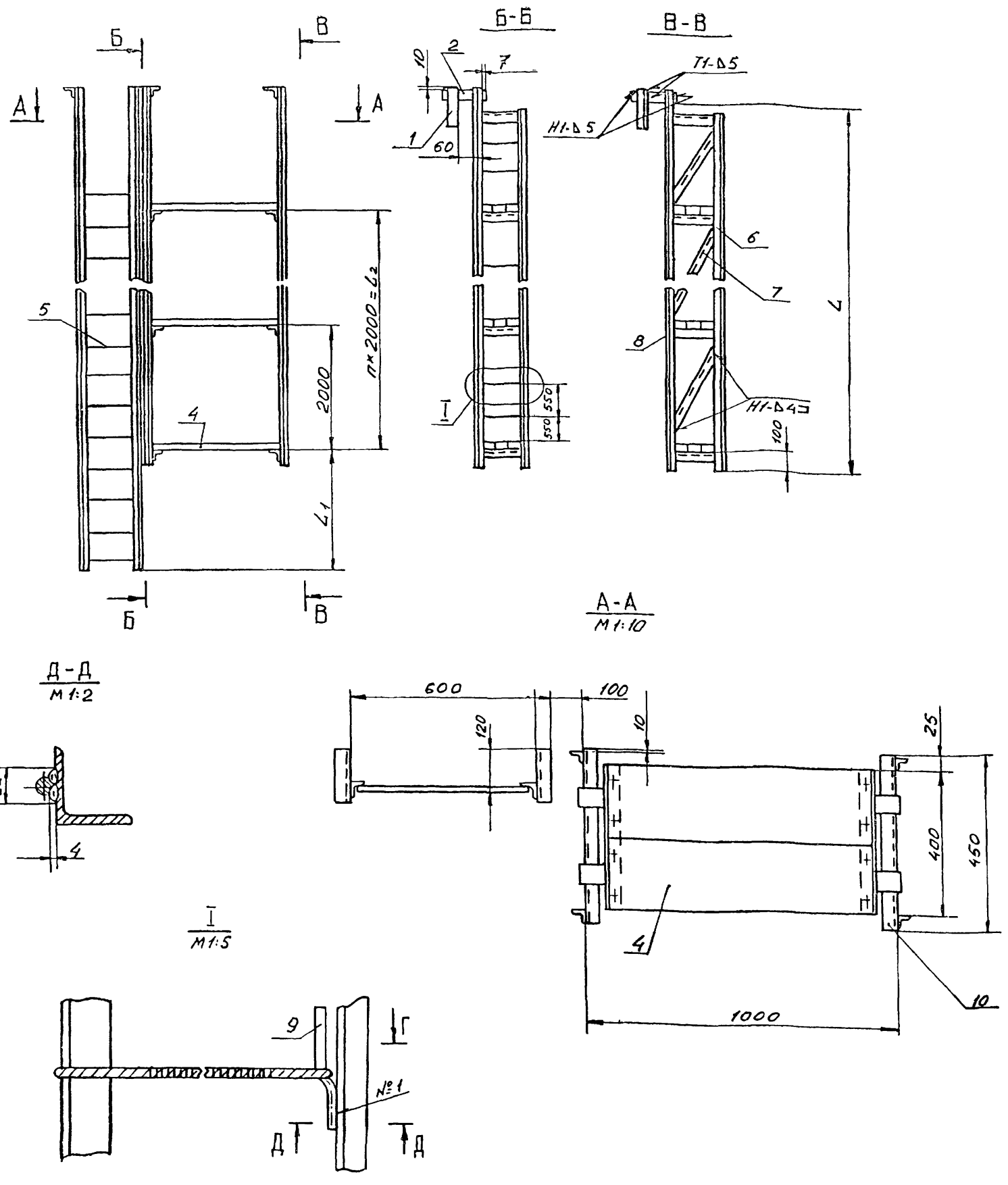
Обозначение	L, мм	Масса, кг	Примечание
ПГ 72.02.00.05	1500	93,8	V=3000 м³
-01	2365	147,9	V=6000 м³

- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h 16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

Имя и подп. Подп. и дата

ПГ 72.02.00.05				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	См. табл.	1:10
РАЗРАБ.	ЯШИНА	С	05.85			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	С	05.85		Листов 1	
Т.КОНТР.					Гипронефтеспеци- МОНТАЖ г. Москва	
ГИП	РОДИН	С	05.85			
И.КОНТР.	ПАНОВА	С	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С	05.85			

ПГ 91.08.00.00-01СБ



- Шов №1 сварка ручная электродуговая.
Неуказанные швы сварочных соединений по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - h 16, ± 16
остальных ± 2 .
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\sqrt{25}$.
- * Размеры для справок.

Обозначение	п	Размеры в мм			Масса, кг	Примечание
		L ₁	L ₂	L		
ПГ 91.08.00.00-01	3	1480	6000	8100	320	V=3000 м ³
-02	4	1400	8000	10100	375	V=6000 м ³

ПГ 91.08.00.00-01 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. док.ум.	Подп.	Дата	ЛЕСА НАВЕСНЫЕ ДЛЯ ЗАМКНЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО СТЫКА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1:20
РАЗРАБ.	ЯШИНА	91.05-05.85		05.85		
ПРОВ.	УНСЛОВА	91.05-05.85		05.85		
Т.КОНТР.						
ГИП	РОХИИ	40.01		05.85		
И.КОНТР.	ЛАНОВА	1.07		05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ЕФ		05.85		

Имя и подл. Лист и дата
Имя и подл. Лист и дата
Имя и подл. Лист и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		4	ПГ 91.08.01.00	ПЛОЩАДКА	5	
A4		5	ПГ 91.08.02.00-02	ЛЕСТНИЦА	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		6	ПГ 91.08.00.03	УГОЛОК		
				Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 10000	2	24,2 кг
B4		7	ПГ 91.08.00.04	УГОЛОК		
				Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 2100	10	5,08 кг
B4		8	ПГ 91.08.00.05	УГОЛОК		
				Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 10180	2	50,1 кг
A4		9	ПГ 91.08.00.06	КРЮК	20	
B4		10	ПГ 91.08.00.07	КРОНШТЕЙН		
				Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 450	10	2,16 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		11		КАНАТ В,1-Г-1764(180) ГОСТ 7668-80 L = 750		
ПГ 91.08.00.00-01						Лист 3

90 00 80 16 111

1. ДЛИНА ЗАГОТОВКИ L = 175 мм.
2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПГ 91.08.00.06			
Изм	Лист	№ док.ум.	Подп.
Разраб.	Кузьмина	Куд	05.85
Пров.	Числова	Илл	05.85
Т.контр.			
ГИП	Рохин	Рохин	05.85
Н.контр.	Панова	Панова	05.85
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	05.85

Крюк	Лист	Листов
	1	1

Изм	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Куд	05.85	
Пров.	Числова	Илл	05.85	
Т.контр.				
ГИП	Рохин	Рохин	05.85	
Н.контр.	Панова	Панова	05.85	
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	05.85	

Крюк	Лист	Листов
	1	1

Крюк	Лист	Листов
	1	1

ПГ 91.08.00.00-01

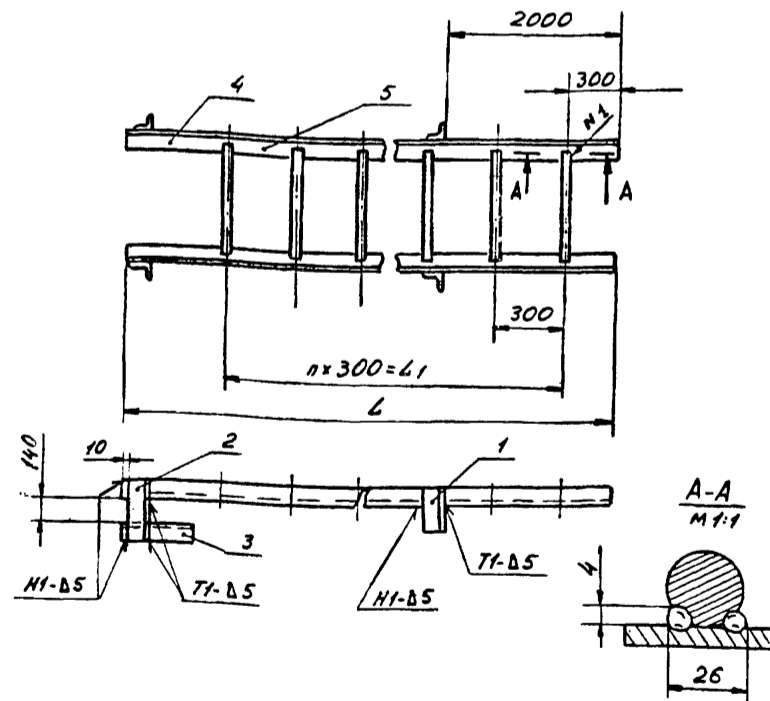
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		6	ПГ 91.08.00.03	УГОЛОК		
				Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 8000	2	19,4 кг
B4		7	ПГ 91.08.00.04	УГОЛОК		
				Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 2100	8	5,08 кг
B4		8	ПГ 91.08.00.05	УГОЛОК		
				Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 8180	2	39,2 кг
A4		9	ПГ 91.08.00.06	КРЮК	16	
B4		10	ПГ 91.08.00.07	КРОНШТЕЙН		
				Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 450	8	2,16 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		11		КАНАТ В,1-Г-1764(180) ГОСТ 7668-80 L = 750		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				ПГ 91.08.00.00-02 см. СБ		
ПГ 91.08.00.00-01						Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		22	ПГ 91.08.00.00-01СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				УГОЛОК		
				Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
B4		1	ПГ 91.08.00.01	L = 300	2	1,4 кг
B4		2	ПГ 91.08.00.02	L = 190	2	0,91 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		ПРОВОЛОКА 1,6 ГОСТ 2771-81		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				ПГ 91.08.00.00-01 см. СБ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		4	ПГ 91.08.01.00	ПЛОЩАДКА	4	
A4		5	ПГ 91.08.02.00-01	ЛЕСТНИЦА	1	
ПГ 91.08.00.00-01						Лист 3

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ПГ 91.08.02.00-02 см СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	4	ПГ 91.08.02.04		НАПРАВЛЯЮЩИЕ УГОЛОК 640140-1 ГОСТ 535-79 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	5	ПГ 91.08.02.05		СТУПЕНЬ КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	
				L = 11470		
				L = 580	36	1,16 кг
ПГ 91.08.02.00-01						2

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
Б4			ПГ 91.08.02.00-01 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
				УГОЛОК УГОЛОК 640140-1 ГОСТ 535-79 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	1	ПГ 91.08.02.01		L = 165	2	0,4 кг
Б4	2	ПГ 91.08.02.02		L = 250	2	0,6 кг
Б4	3	ПГ 91.08.02.03		L = 200	2	0,48 кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ПГ 91.08.02.00-01 см СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	4	ПГ 91.08.02.04		НАПРАВЛЯЮЩИЕ УГОЛОК 640140-1 ГОСТ 535-79 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 9550	2	
Б4	5	ПГ 91.08.02.05		СТУПЕНЬ КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 580	30	1,16 кг
ПГ 91.08.02.00-01						
ЛЕСТНИЦА						
ИЗМ. ЛИСТ. И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА КМЗ 05.85						
ПРОВ. ЧИСЛОВА ГИЛ 05.85						
ИСП. РОХИМ ЧУЖИ 05.85						
КОНТР. ПАНОВА Л.С. 05.85						
УТВ. КУЗНЕЦОВ Е.В. 05.85						
Лист						1
Листов						2
Гипрофотеспеч-монтаж						
г. Москва						

ПГ 91.08.02.00-01 СБ

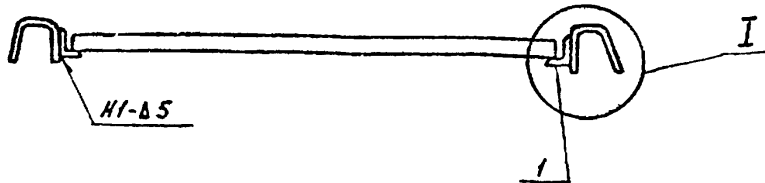
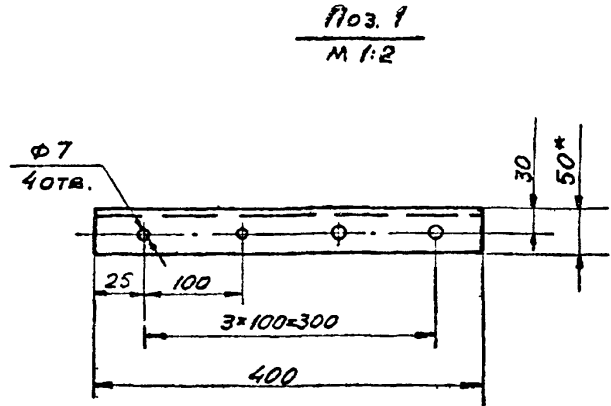
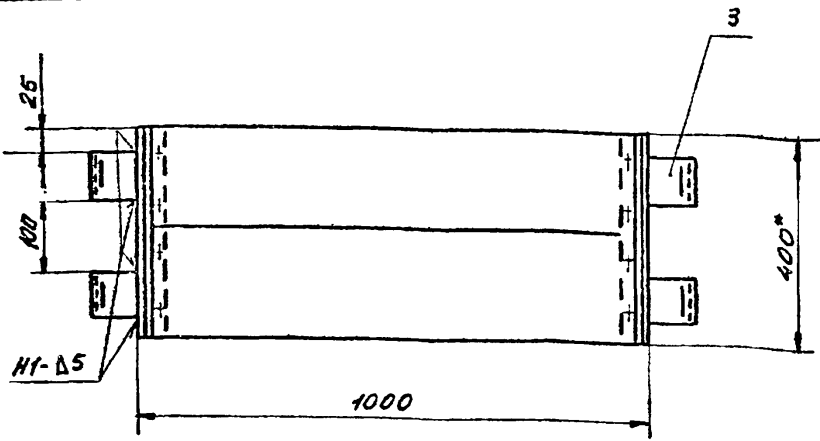


- Шов №1 - сварка ручная электродуговая. Неуказанные швы сварных соединений по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - ± 0,1/2.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 √.

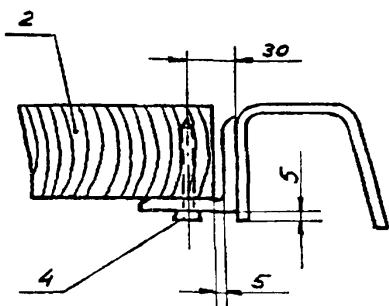
ОБОЗНАЧЕНИЕ	n	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
		L ₁	L		
ПГ 91.08.02.00-01	30	9000	9550	83,86	V = 3000 м ³
-02	36	10800	11470	100,26	V = 6000 м ³

ПГ 91.08.02.00-01 СБ					
ЛЕСТНИЦА					
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
ИЗМ. ЛИСТ. И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА					
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА КМЗ 05.85					
ПРОВ. ЧИСЛОВА ГИЛ 05.85					
ИСП. РОХИМ ЧУЖИ 05.85					
КОНТР. ПАНОВА Л.С. 05.85					
УТВ. КУЗНЕЦОВ Е.В. 05.85					
Лист					
Масса					
Листов					
Гипрофотеспеч-монтаж					
г. Москва					

ПГ 91.08.01.00 СБ



И
М 1:2



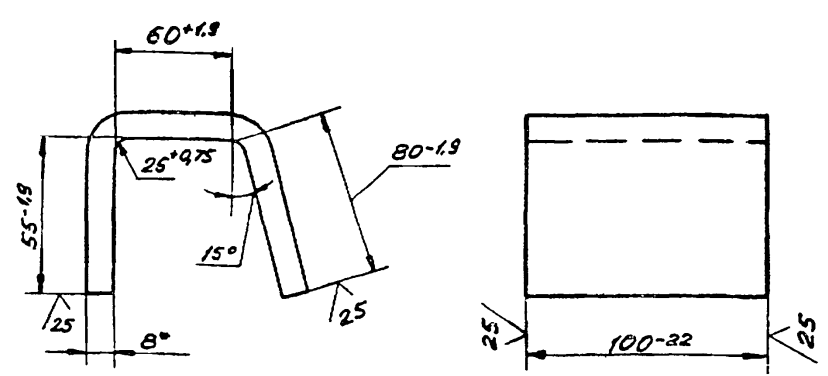
- Сварные швы соединений ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - н16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ \sqrt{R} .
- *Размер для справок.

Имя и фамилия
Подпись
Дата
Имя и фамилия
Подпись
Дата
Имя и фамилия
Подпись
Дата

ПГ 91.08.01.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата		19,4	1:10
Разраб.	Яшина	Ф.И.	05.85	Площадка		
Пров.	Числова	И.И.	05.85	Сборочный чертёж		
Т.контр.				Лист	Листов 1	
Г.И.П.	Рохин	Р.И.	05.85	Гипронефтеспец-		
Н.контр.	Панова	Л.С.	05.85	Монтаж		
УТВ.	Кузнецов	С.	05.85	г. Москва		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		А3	ПГ 91.08.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
		Б4	1 ПГ 91.08.01.01	Полка Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=400	2	1,51 кг
		Б4	2 ПГ 91.08.01.02	Настил Доска 40x200 ГОСТ 6486-66 L=990	2	5,07 кг
		А4	3 ПГ 91.08.01.03	Крюк	4	
				Стандартные изделия		
		4		Гвозди 6x50 ГОСТ 283-75		
ПГ 91.08.01.00						
				Площадка	Лист	Листов 1
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гипронефтеспец-		
Разраб.	Яшина	Ф.И.	05.85	Монтаж		
Пров.	Числова	И.И.	05.85	г. Москва		
Т.контр.						
Г.И.П.	Рохин	Р.И.	05.85			
Н.контр.	Панова	Л.С.	05.85			
УТВ.	Кузнецов	С.	05.85			

ПГ 91.08.01.03

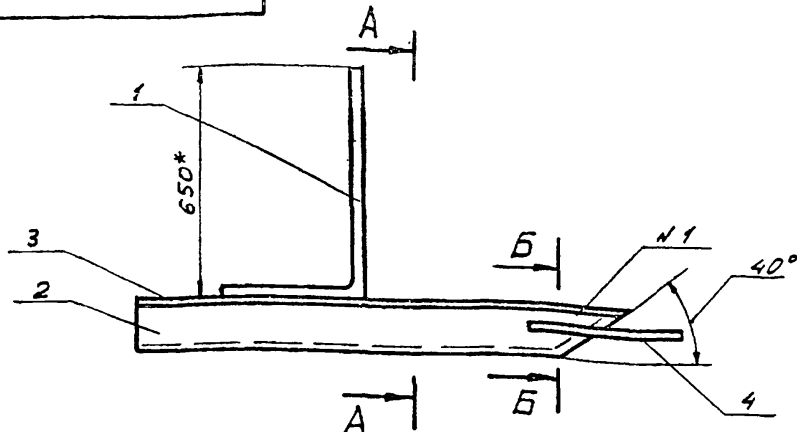


- Длина заготовки L=225 мм.
- *Размер для справок.

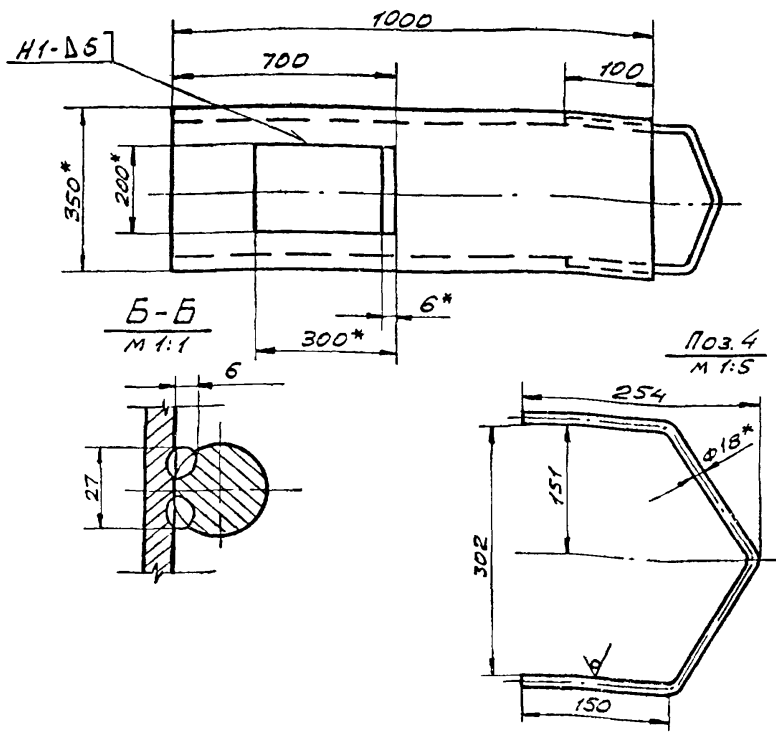
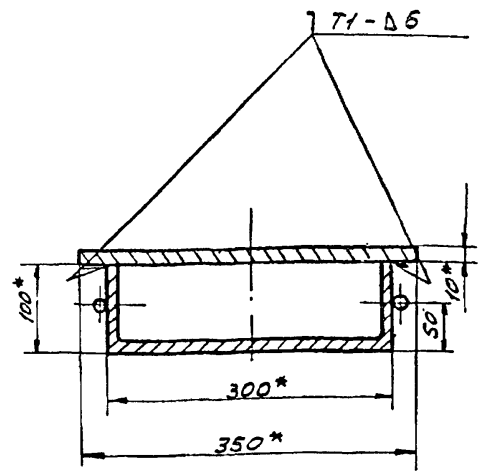
Имя и фамилия
Подпись
Дата
Имя и фамилия
Подпись
Дата
Имя и фамилия
Подпись
Дата

ПГ 91.08.01.03				Лист	Масса	Масштаб
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата		1,55	1:2
Разраб.	Яшина	Ф.И.	05.85	Крюк		
Пров.	Числова	И.И.	05.85	Лист 5-8 ГОСТ 19903-74		
Т.контр.				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Г.И.П.	Рохин	Р.И.	05.85	Гипронефтеспец-		
Н.контр.	Панова	Л.С.	05.85	Монтаж		
УТВ.	Кузнецов	С.	05.85	г. Москва		

ПГЗ.01.00.00.06



A-A
M 1:5



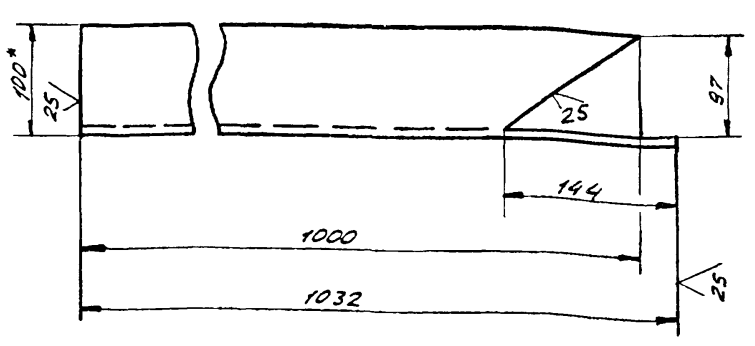
- Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Сварочные электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75. Шов №1 - сварка ручная электродуговая.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза деталей Б4 - V^{2.5}.
- * Размеры для справок.

ПГЗ.01.00.00.06

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ВЛ	05.85			69,0	1:10
ПРОВ.	ЯШИНА	АЛ	05.85				
Г.КОНТР.	РОХИИ	ВЛ	05.85		Лист		Листов 1
Н.КОНТР.	ПАНОВА	АЛ	05.85		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ВЛ	05.85				

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. и инв. № введ. Подп. и дата.

ПГЗ.01.00.02



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- * Размер для справок.

ПГЗ.01.00.02

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ВЛ	05.85			31,0	1:4
ПРОВ.	ЯШИНА	АЛ	06.85				
Г.КОНТР.	РОХИИ	ВЛ	05.85		Лист		Листов 1
Н.КОНТР.	ПАНОВА	АЛ	05.85		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ВЛ	05.85				

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. и инв. № введ. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		12	ПГЗ.01.00.00.06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
		Б4	1 ПГЗ.01.00.01	УГОР		
				Б-8 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		11	2 ПГЗ.01.00.02	ШВЕЛЛЕР	1	
		Б4	3 ПГЗ.01.00.03	ПЛАСТИНА		
				Б-10 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				1000x350	1	24,5 кг
		Б4	4 ПГЗ.03.00.04	СКОБА		
				Б-18 ГОСТ 2590-71		
				Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=670	1	4,4 кг

ПГЗ.01.00.00

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ВЛ	05.85				
ПРОВ.	ЯШИНА	АЛ	05.85				
Г.КОНТР.	РОХИИ	ВЛ	05.85		Лист		Листов 1
Н.КОНТР.	ПАНОВА	АЛ	05.85		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ВЛ	05.85				

Штукатурка	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПГВ.01.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ПГВ.01.00.01	Крюк	Уголок	2	
				Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	2	ПГВ.01.00.02	L = 887		1	
Б4	3	ПГВ.01.00.03	L = 1150		1	4,34 кг
Б4	4	ПГВ.01.00.04	L = 900		1	3,39 кг
Б4	5	ПГВ.01.00.05	Стойка	Уголок 5-28*28*3 ГОСТ 8509-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 1090	1	1,4 кг
Б4	6	ПГВ.01.00.06	Пластина	Лист 5-5 ГОСТ 19903-79		
				Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				45*80	2	0,141 кг
ПГВ.01.00.00						
Изм. Лист			И ДОКУМ.		ПОДП. ДАТА	
РАЗРАБ. ЯШИНА			ИЗМ.		05.85	
ПРОВ. ЧИСЛОВА			ИЗМ.		05.85	
ГИП РОХИН			ИЗМ.		05.85	
И.КОНТР. ПАНОВА			ИЗМ.		05.85	
УТВ. КУЗНЕЦОВ			ИЗМ.		05.85	
			Лист		Листов	
			1		1	
			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ			
			г. МОСКВА			

10'00'10'8'11

(V)

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.

2. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПГВ.01.00.01				Лист	Масса	Масшт.	
Крюк					0,75	1:2	
Изм. Лист				И ДОКУМ.		ПОДП. ДАТА	
РАЗРАБ. ЯШИНА				ИЗМ.		05.85	
ПРОВ. ЧИСЛОВА				ИЗМ.		05.85	
ГИП РОХИН				ИЗМ.		05.85	
И.КОНТР. ПАНОВА				ИЗМ.		05.85	
УТВ. КУЗНЕЦОВ				ИЗМ.		05.85	
				Лист		Листов	
				1		1	
				Уголок 5-125*80*8 ГОСТ 8510-72			
				Ст.3 ГОСТ 535-79			
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ			
				г. МОСКВА			

90'00'00'10'8'11

Вид А
М 1:2

Вид Б
М 1:2

В-В
М 1:2

ПГВ.01.00.00 СБ				Лист	Масса	Масшт.
Кронштейн для лесов					16,8	1:10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
Изм. Лист			И ДОКУМ.		ПОДП. ДАТА	
РАЗРАБ. ЯШИНА			ИЗМ.		05.85	
ПРОВ. ЧИСЛОВА			ИЗМ.		05.85	
ГИП РОХИН			ИЗМ.		05.85	
И.КОНТР. ПАНОВА			ИЗМ.		05.85	
УТВ. КУЗНЕЦОВ			ИЗМ.		05.85	
			Лист		Листов	
			1		1	
			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ			
			г. МОСКВА			

10'00'10'8'11

(V)

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.

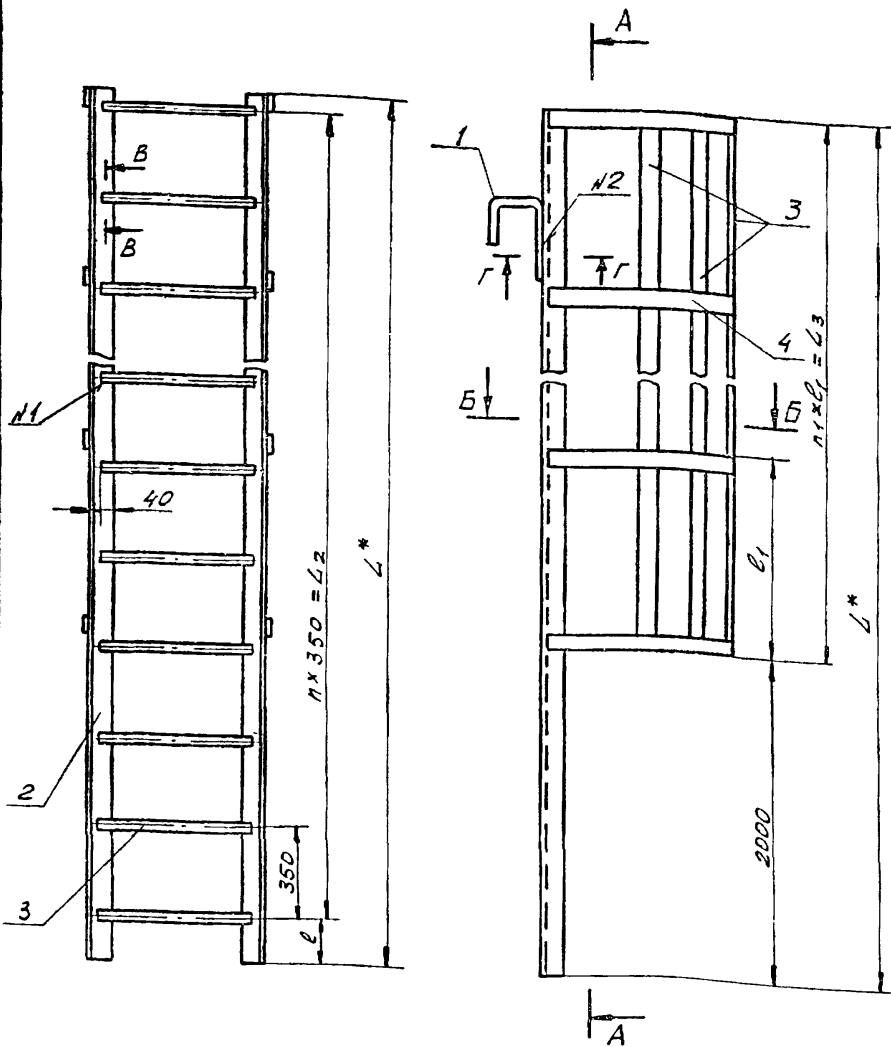
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h 16,
 ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.

3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4 $\frac{25}{\sqrt{}}$

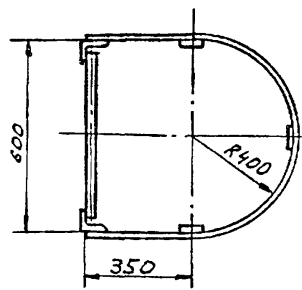
4. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПГВ.01.00.00 СБ				Лист	Масса	Масшт.
Кронштейн для лесов					16,8	1:10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
Изм. Лист			И ДОКУМ.		ПОДП. ДАТА	
РАЗРАБ. ЯШИНА			ИЗМ.		05.85	
ПРОВ. ЧИСЛОВА			ИЗМ.		05.85	
ГИП РОХИН			ИЗМ.		05.85	
И.КОНТР. ПАНОВА			ИЗМ.		05.85	
УТВ. КУЗНЕЦОВ			ИЗМ.		05.85	
			Лист		Листов	
			1		1	
			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ			
			г. МОСКВА			

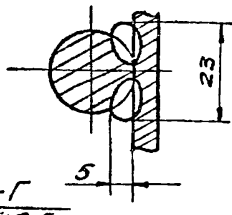
A-A



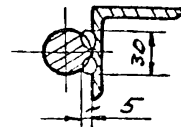
Б-Б



В-В
М1:1



Г-Г
М1:2,5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ					n ₁	n	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
	L	L ₂	r ₁	L ₃	e				
ПГ 91.11.00.00-01	6920	6650	700	4900	255	7	19	101	V=3000м ³
-02	6250	5950	605	4240	295	7	17	92	V=6000м ³

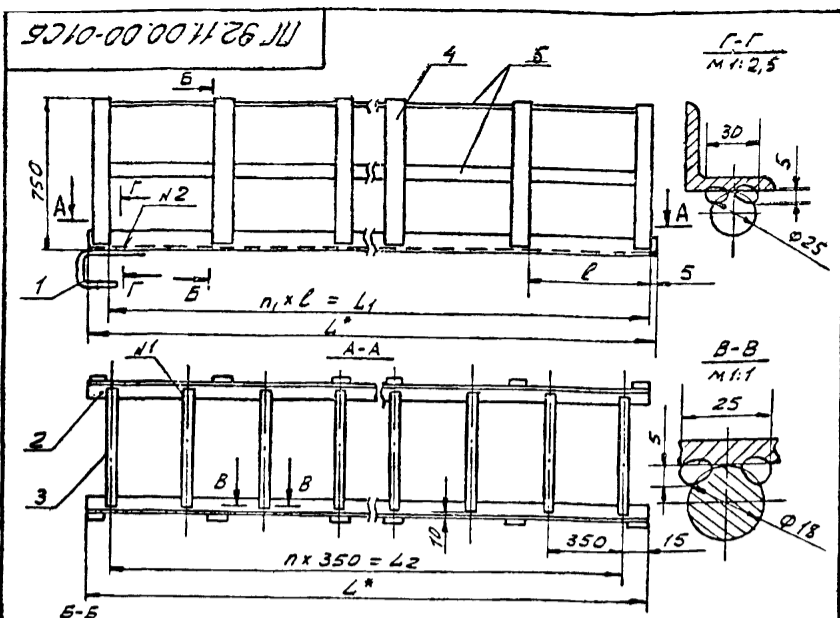
- Шов n1 и n2, сварка ручная электродуговая. Неуказанные швы сварных соединений по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: ОТВЕРСТИЙ - H16 ВАЛОВ - h16 ОСТАЛЬНЫХ - ± IT16/2.
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4 25.
- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПГ 91.11.00.00-01 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛЕСТНИЦА НИЖНЯЯ ДЛЯ МОНТАЖА ПРОМЕЖУТОЧНЫХ СВЯЗЕЙ ВНЕШНИХ НАПРАВЛЯЮЩИХ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
							СМ. ТАБЛ.	1:10
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ВК	05.85		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ПРОВ.	ЯШИНА	АД	05.85			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-	МОНТАЖ	Г. МОСКВА
ГИП	РОКИН	ФЮ	05.85					
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ЛС	05.85					
УТВ.	КУЗНЕЧОВ	ЗД	05.85					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			ПГ 91.11.00.00-02 СМ СБ			
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	2	ПГ 91.11.00.02-02	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	2		
			УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79			
			L=6250	2	25 кг	
Б4	3	ПГ 91.11.00.03-02	СТУПЕНЬ			
			КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79			
			L=580	17	0,5 кг	
Б4	4	ПГ 91.11.00.04-02	ОБОЯ			
			ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79			
			L=1900	7	2,4 кг	
Б4	5	ПГ 91.11.00.05-02	РЕЙКА			
			ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79			
			L=4240	3	6 кг	
ПГ 91.11.00.00-01						
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
А3		ПГ 91.11.00.00-01 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
			<u>ДЕТАЛИ</u>				
А4	1	ПГ 91.11.00.01	КРЮК	2			
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>							
ПГ 91.11.00.00-01 СМ СБ							
			<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	2	ПГ 91.11.00.02-01	НАПРАВЛЯЮЩАЯ				
			УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79				
			L=6920	2	26 кг		
Б4	3	ПГ 91.11.00.03-01	СТУПЕНЬ				
			КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79				
			L=580	19	0,5 кг		
Б4	4	ПГ 91.11.00.04-01	ОБОЯ				
			ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79				
			L=1900	7	2,4 кг		
Б4	5	ПГ 91.11.00.05-01	РЕЙКА				
			ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79				
			L=4900	3	6,15 кг		
ПГ 91.11.00.00-01							
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	2	
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ВК	05.85		ЛЕСТНИЦА НИЖНЯЯ ДЛЯ МОНТАЖА ПРОМЕЖУТОЧНЫХ СВЯЗЕЙ ВНЕШНИХ НАПРАВЛЯЮЩИХ	ЛИСТ 1	
ПРОВ.	ЯШИНА	АД	05.85				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
ГИП	РОКИН	ФЮ	05.85				МОНТАЖ
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ЛС	05.85				Г. МОСКВА
УТВ.	КУЗНЕЧОВ	ЗД	05.85				



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ				n	n1	МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
	L*	ℓ	L1	L2				
ПГ 92.11.00.00-01	2660	660	2640	2450	7	4	46,4	V=3000 м³
-02	5310	660	5280	5280	15	8	91	V=6000 м³

1. Шов №1 и №2, СВАРКА РУЧНАЯ, ЭЛЕКТРОДЗГОВАЯ. НЕУКАЗАННЫЕ ШВЫ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э-42А ГОСТ 9467-75
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - Н16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{\sqrt{L}}{2}$
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4 - V.
- 4* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПГ 92.11.00.00-01 СБ

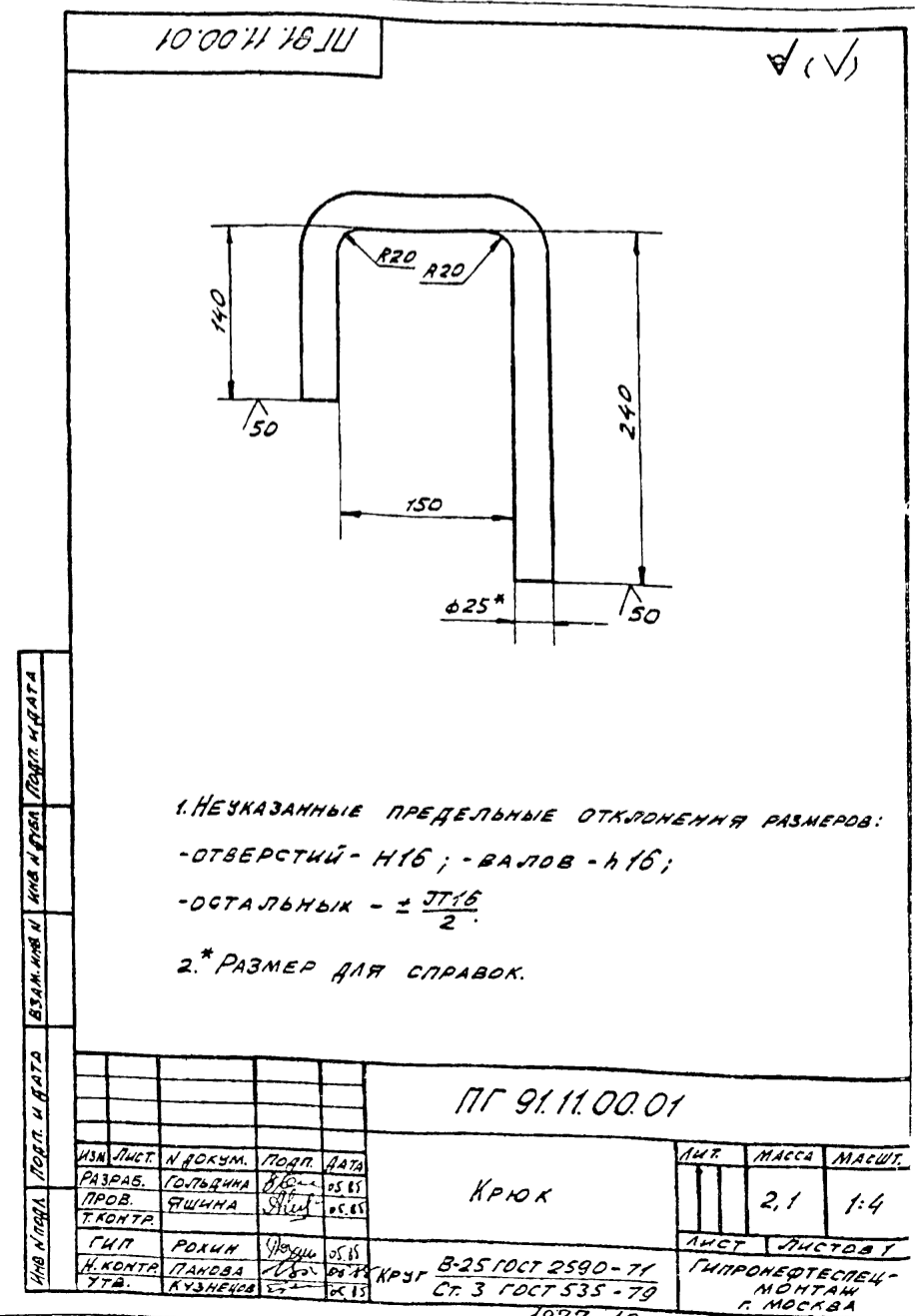
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШШ.
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	В.С.	05.85	1	СМ.	1:10
ПРОВ.	ЯШИНА	С.И.	05.85	1	ТАБЛ.	1:10
Т.КОНТР.						
ГИП	РОКИН	В.С.	05.85	1	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.С.	05.85	1	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-	МОНТАЖ
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.И.	05.85	1	Г. МОСКВА	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ПГ 92.11.00.00-01 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
		1	ПГ 91.11.00.01	КРЮК	2	
				ПЕРЕМЕННЫЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПГ 92.11.00.00-01 СБ		
				ДЕТАЛИ		
		2	ПГ 92.11.00.01-01	НАПРАВЛЯЮЩАЯ		
				УГОЛОК		
				Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
				СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=2660	2	10 кг
		3	ПГ 92.11.00.02-01	СТУПЕНЬ		
				КРУГ		
				В18 ГОСТ 2590-71		
				СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=580	7	0,5 кг
		4	ПГ 92.11.00.03-01	ОБОЯ		
				ПОЛОСА		
				4x40 ГОСТ 103-76		
				СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=1900	4	2,4 кг
		5	ПГ 92.11.00.04-01	РЕЙКА		
				ПОЛОСА		
				4x40 ГОСТ 103-76		
				СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=2640	3	3,3 кг

ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШШ.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	В.С.	05.85	1	СМ.	1:10
ПРОВ.	ЯШИНА	С.И.	05.85	1	ТАБЛ.	1:10
Т.КОНТР.						
ГИП	РОКИН	В.С.	05.85	1	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.С.	05.85	1	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-	МОНТАЖ
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.И.	05.85	1	Г. МОСКВА	

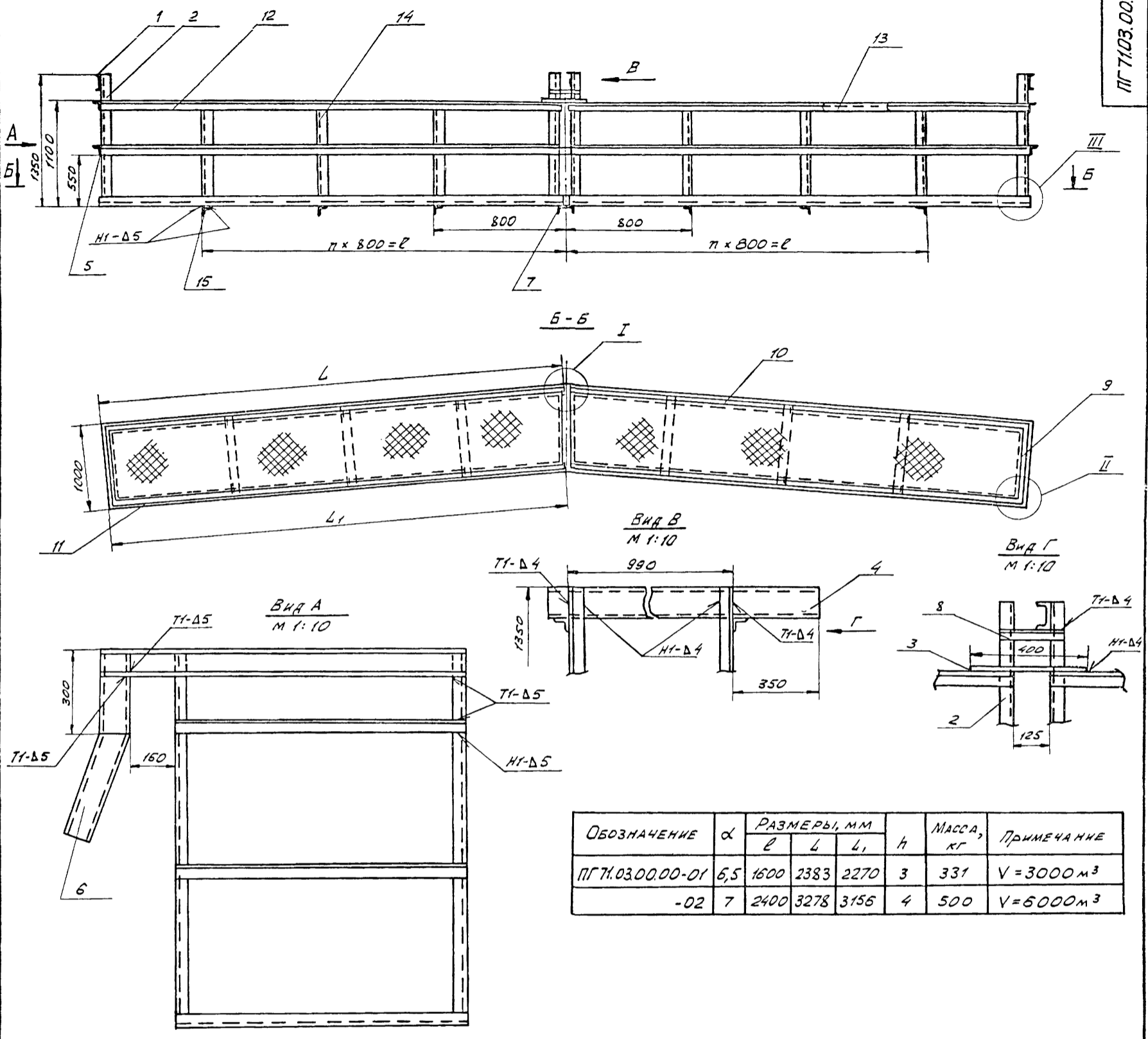
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ПГ 92.11.00.00-02 СМ СБ		
				ДЕТАЛИ		
		2	ПГ 92.11.00.01-02	НАПРАВЛЯЮЩАЯ		
				УГОЛОК		
				Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
				СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=5310	2	20 кг
		3	ПГ 92.11.00.02-02	СТУПЕНЬ		
				КРУГ		
				В18 ГОСТ 2590-71		
				СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=580	15	0,5 кг
		4	ПГ 92.11.00.03-02	ОБОЯ		
				ПОЛОСА		
				4x40 ГОСТ 103-76		
				СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=1900	8	2,4 кг
		5	ПГ 92.11.00.04-02	РЕЙКА		
				ПОЛОСА		
				4x40 ГОСТ 103-76		
				СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=5280	3	6,8 кг

ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШШ.
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	В.С.	05.85	1	СМ.	1:4
ПРОВ.	ЯШИНА	С.И.	05.85	1	ТАБЛ.	1:4
Т.КОНТР.						
ГИП	РОКИН	В.С.	05.85	1	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.С.	05.85	1	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-	МОНТАЖ
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.И.	05.85	1	Г. МОСКВА	

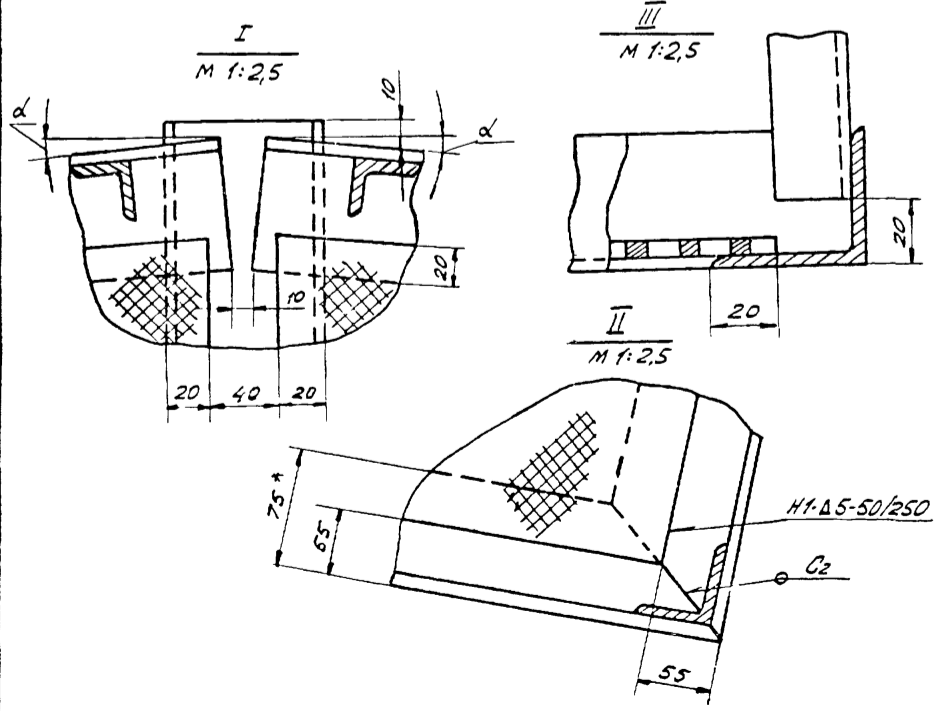


1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 - ОТВЕРСТИЙ - Н16; - ВАЛОВ - Н16;
 - ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{\sqrt{L}}{2}$.
- 2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШШ.
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	В.С.	05.85	1	СМ.	1:4
ПРОВ.	ЯШИНА	С.И.	05.85	1	ТАБЛ.	1:4
Т.КОНТР.						
ГИП	РОКИН	В.С.	05.85	1	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.С.	05.85	1	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-	МОНТАЖ
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.И.	05.85	1	Г. МОСКВА	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	α	РАЗМЕРЫ, мм			h	МАССА, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
		ℓ	L	L ₁			
ПГ 71.03.00.00-01	6,5	1600	2383	2270	3	331	V=3000 м ³
-02	7	2400	3278	3156	4	500	V=6000 м ³



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ Н16; ВАЛОВ h 16; ОСТАЛЬНЫХ $\pm \frac{IT16}{2}$;
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4-V.
4. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Изм. Лист
Дата
Подп. и дата
Изм. №
Дата
Подп. и дата
Изм. №
Дата
Подп. и дата

ПГ 71.03.00.00-01 СБ				ЛСТ	МАССА	МАСШ.
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЛСТ	См.	1:50
РАЗРАБ.	ЯШИНА	З.Я.	05.85	ЛСТ	ТАБЛ.	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	С.И.	05.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.				ТИПОПРОЕКТОРЕМ		
Г.ИП.	РОУАН	Ю.И.	05.85	ТИПОПРОЕКТОРЕМ		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.И.	05.85	ТИПОПРОЕКТОРЕМ		
ЭТБ	КУЗНЕЦОВ	В.В.	05.85	ТИПОПРОЕКТОРЕМ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4		7	ПГ 71.03.00.07	ШВЕЛЛЕР ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1020	1	8,76 кг
Б4		8	ПГ 71.03.00.08	УГОЛОК УГОЛОК Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=225	2	0,48 кг
Б4		9	ПГ 71.03.00.09	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1000	2	4,79 кг
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ						
ПГ 71.03.00.00-01 см. СБ						
ДЕТАЛИ						
ОСНОВАНИЕ						
				УГОЛОК Б-75x50x5 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		10	ПГ 71.03.00.10	L=3185	2	15,3 кг
Б4		11	ПГ 71.03.00.11	L=3070 УГОЛОК УГОЛОК Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	14,7 кг
Б4		12	ПГ 71.03.00.12	L=3100	4	6,7 кг
Б4		13	ПГ 71.03.00.13	L=3210	4	6,9 кг
Б4		14	ПГ 71.03.00.14	L=1080	12	2,3 кг
Б4		15	ПГ 71.03.00.15	L=1000	6	2,16 кг
Б4		16	ПГ 71.03.00.16	НАСТИЛ Лист П8 508x890x3120		
ПГ 71.03.00.00-01						
Лист						2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
Б4		12	ПГ 71.03.00.00-01 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	ПГ 71.03.00.01	ШВЕЛЛЕР ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1250	2	10,73 кг
Б4		2	ПГ 71.03.00.02	УГОЛОК УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1330	8	4,0 кг
Б4		3	ПГ 71.03.00.03	ПЛАСТИНА Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	2	0,25 кг
Б4		4	ПГ 71.03.00.04	ШВЕЛЛЕР ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1380	2	11,85 кг
Б4		5	ПГ 71.03.00.05	УГОЛОК УГОЛОК Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1000	4	2,16 кг
Б4		6	ПГ 71.03.00.06	ЛОВИТЕЛЬ	2	
ПГ 71.03.00.00-01						
Лист						2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ГОСТ 8706-78	1	58,0 кг
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ						
ПГ 71.03.00.00-02 см. СБ						
ДЕТАЛИ						
ОСНОВАНИЕ						
				УГОЛОК Б-75x50x5 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		10	ПГ 71.03.00.10	L=3880	2	18,6 кг
Б4		11	ПГ 71.03.00.11	L=3760 УГОЛОК Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	18,0 кг
Б4		12	ПГ 71.03.00.12	L=3780	4	8,2 кг
Б4		13	ПГ 71.03.00.13	L=3900	4	8,4 кг
Б4		14	ПГ 71.03.00.14	L=1080	16	2,3 кг
Б4		15	ПГ 71.03.00.15	L=1000	8	2,16 кг
Б4		16	ПГ 71.03.00.16	НАСТИЛ Лист П8 508x890x3815 ГОСТ 8706-78	1	71,0 кг
ПГ 71.03.00.00-01						
Лист						3

П871.03.00.06

✓

РАЗВЕРТКА

ЛОВИТЕЛЬ

- Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
 - отверстий - Н16;
 - валов - Н16;
 - остальных - ± IT16
- * Размеры для справок.

П871.03.00.06

Лист	Масса	Масшт.
	6,0	1:5

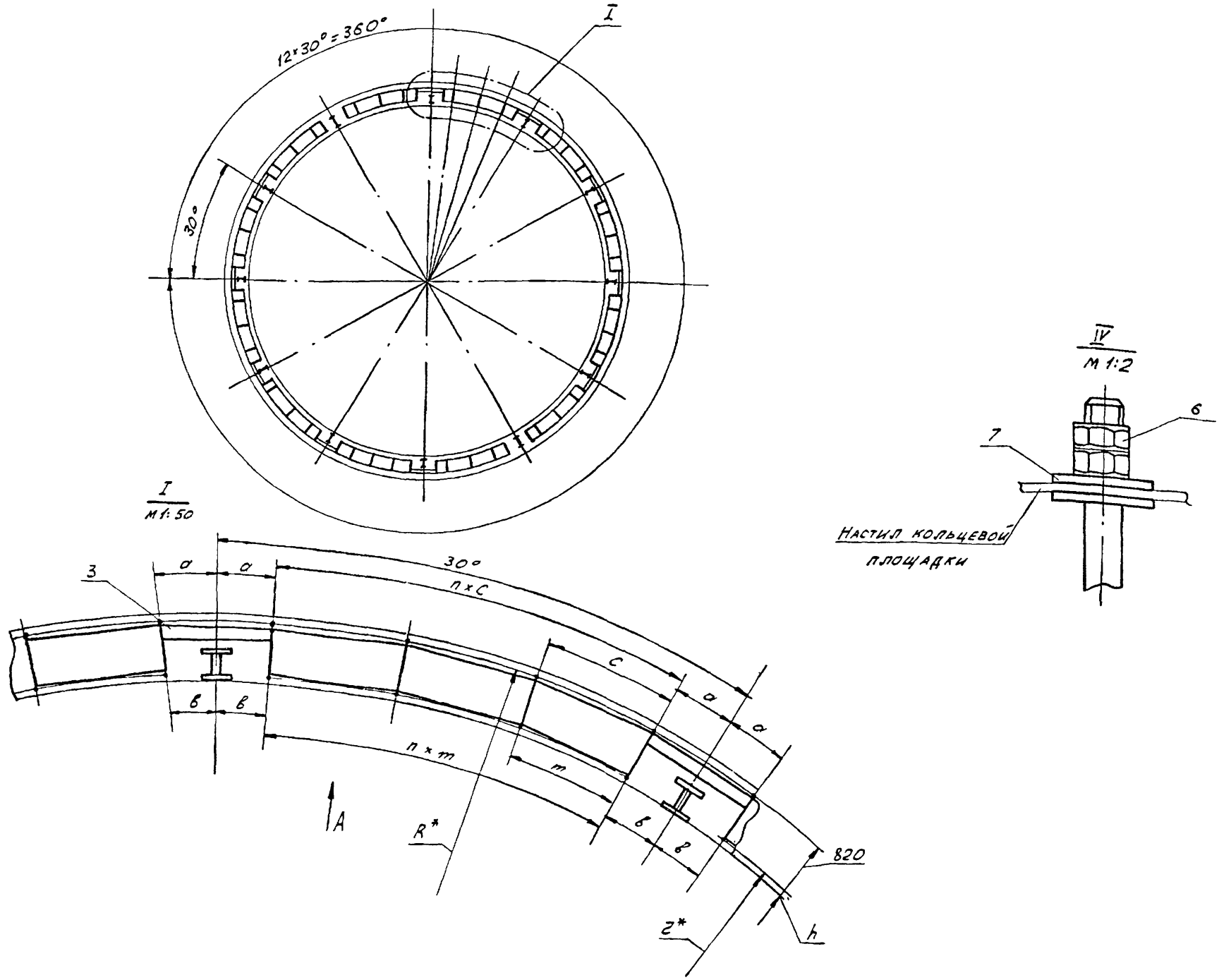
Лист Листов 1

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	ЛОВИТЕЛЬ	ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	СМ	05.85				
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	СМ	05.85				
Т.КОНТР.	РОХИН	РОСУ	05.85				
Н.КОНТР.	ПАКОВА	П8	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	СМ	05.85				

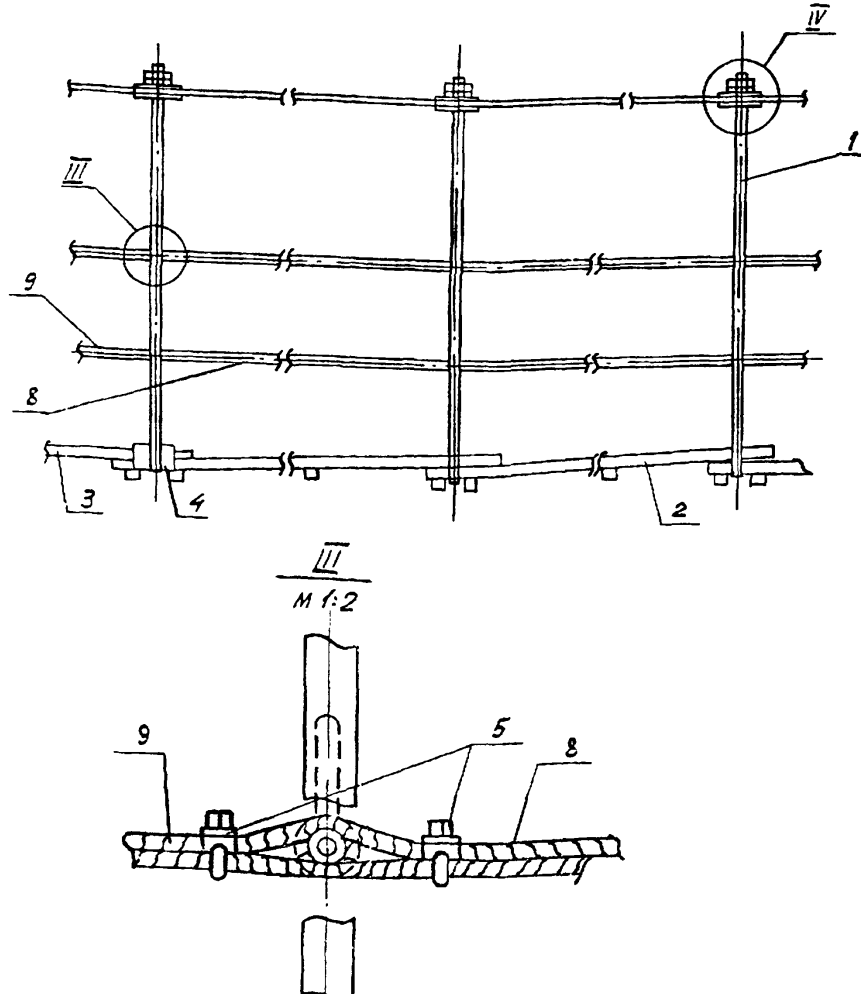
1877-10

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСОВ ПОДВЕСНЫХ НА
КОЛЬЦЕВОЙ ПЛОЩАДКЕ МОКРОГО ГАЗГОЛДЕРА
ЕМКОСТЬЮ 6000 И 3000 м³

44 72
ПГ 91.05.00.00-01 СБ



Вид А повернуто



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм							П	МАССА, кг	ВМЕСТИМОСТЬ, м ³
	а	в	с	т	н	z	R			
ПГ 91.05.00.00-01	800	790	2200	1996	116	10641	11461	2	151	V=3000
-02	802	780	1978	1883	126	13576	14396	3	211	V=6000

- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16;
ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{T16}{2}$.
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ БЧ $\sqrt{50}$.
- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

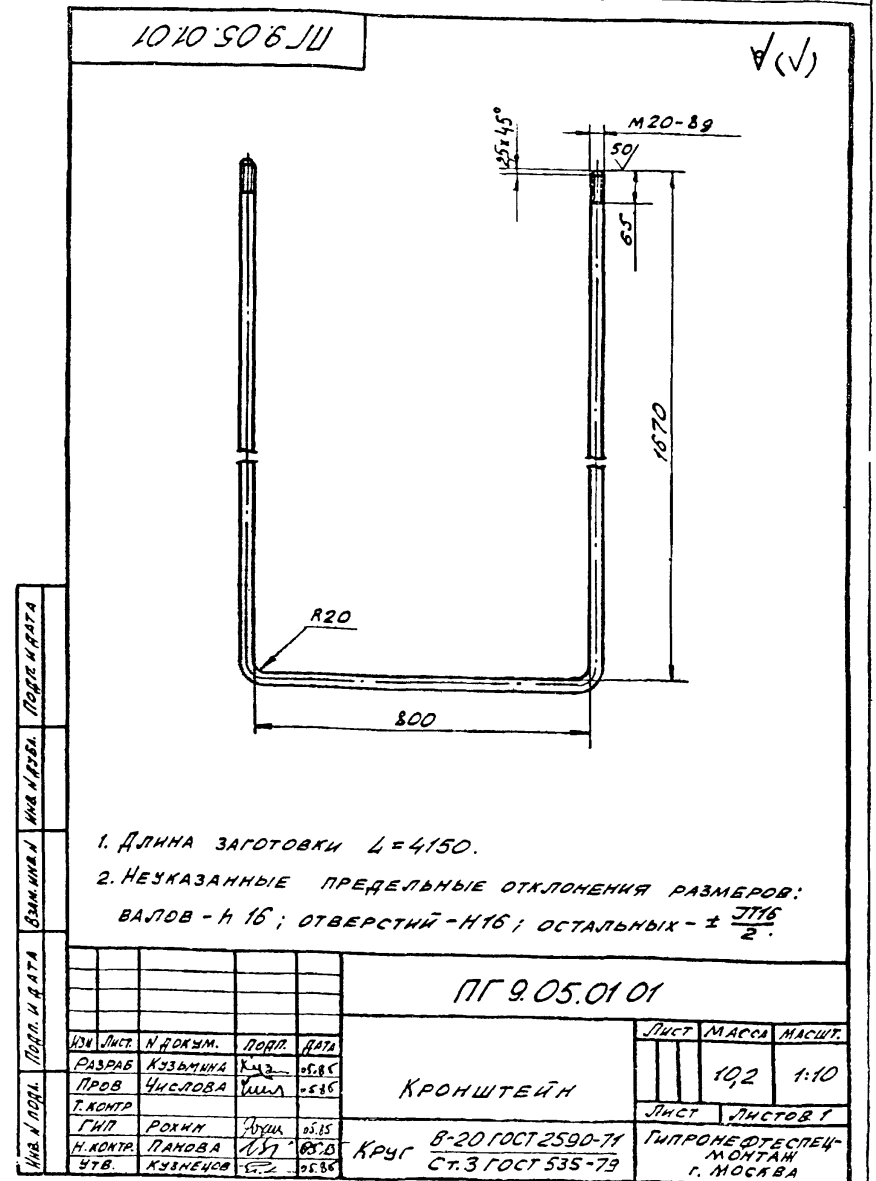
ПГ 91.05.00.00-01 СБ					
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	И-ТА	Лист
		РАЗРАБ. Кувальдина	УМЗ	05.85	ЛЕСА ПОДВЕСНЫЕ ДЛЯ КОЛЬЦЕВОЙ ПЛОЩАДКИ СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕН
		ПРОВ. Числова	УМЗ	05.85	
		Г.КОНТР.			Лист Листов 1
		ГМП	Р.О.Л.И.И.	05.85	
		И.КОНТР. ПАНОВА	УМЗ	05.85	Гипронефтедизмонтаж Г. Москва
		УЗВ. Кузнецова	УМЗ	05.85	

Инв. и подл. Подл. и дата Взам. инв. Инв. и подл. Подл. и дата

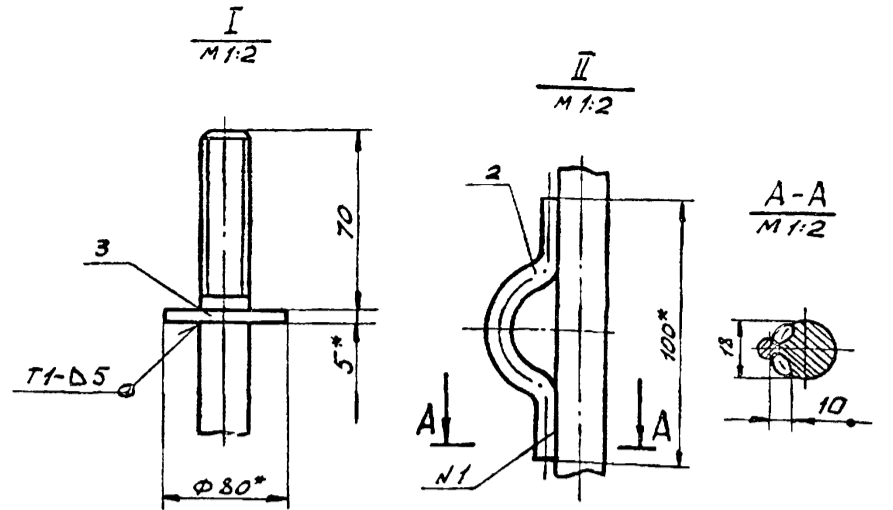
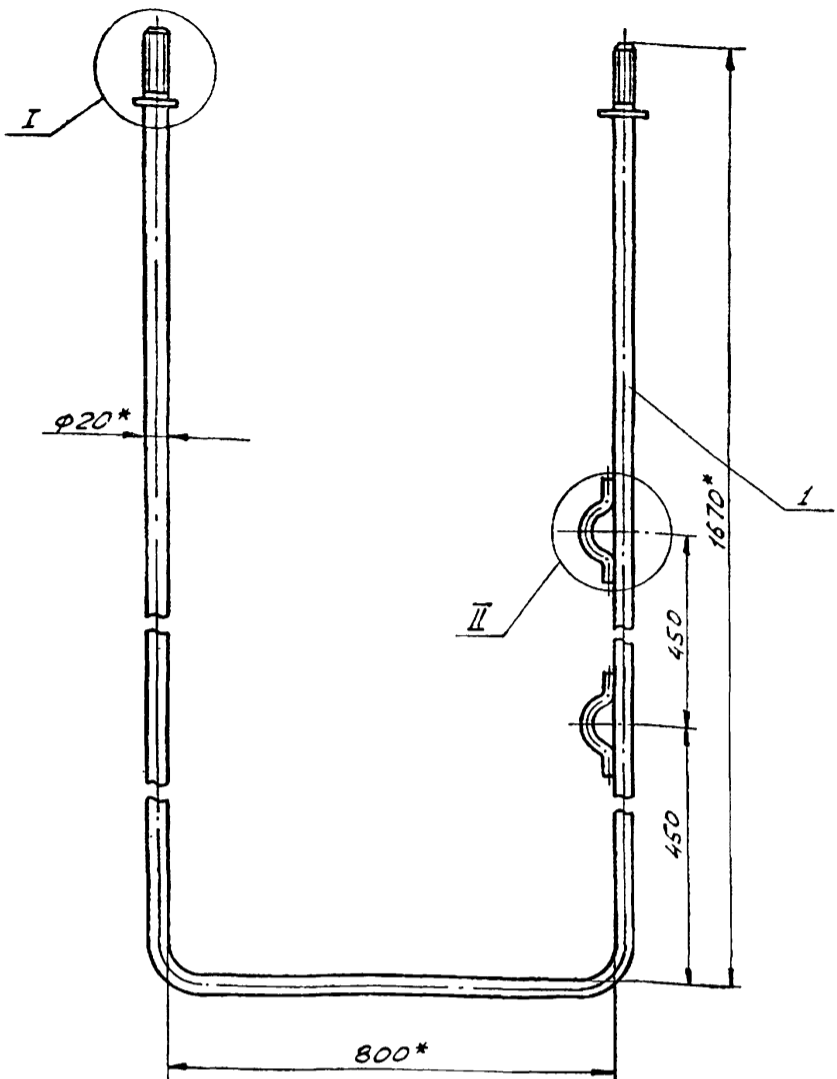
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		6		ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70	6	
		7		ШАЙБА 20.01.05 ГОСТ 6958-78	6	
				МАТЕРИАЛЫ		
		8		КАНАТ 8,1-Г-I-1764(180) ГОСТ 7668-80 L=5000	2	
		9		КАНАТ 8,1-Г-I-1764(180) ГОСТ 7668-80 L=2200	2	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ПГ 91.05.00.00-02 см.СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
ИИ	1	ПГ 9.05.01.00		КРОНШТЕЙН	4	
ИИ	9	ПГ 91.05.01.00-02		НАСТИЛ	3	
				ДЕТАЛИ		
	3	ПГ 91.05.00.01-02		НАСТИЛ ДОСКА 40x200x2200 ГОСТ 8486-66	1	11,3 кг
	4	ПГ 91.05.00.02-02		БОРТНИК ЛИСТ Б-25 ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 16523-70 150x6135	1	18,7 кг
				ПГ 91.05.00.00-01		2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		5		ЗАЩИМ ЗК-10 ТУ 36 1839-75		
		6		ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70	8	
		7		ШАЙБА 20.01.05 ГОСТ 6958-78	8	
				ПГ 91.05.00.00-01		3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		22	ПГ 91.05.00.00-01 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ПГ 91.05.00.00-01 см.СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
ИИ	1	ПГ 9.05.01.00		КРОНШТЕЙН	3	
ИИ	2	ПГ 91.06.01.00-01		НАСТИЛ	2	
				ДЕТАЛИ		
	3	ПГ 91.05.00.01-01		НАСТИЛ ДОСКА 40x200x2200 ГОСТ 8486-66	1	11,3 кг
	4	ПГ 91.05.00.02-01		БОРТНИК ЛИСТ Б-25 ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 16523-70 150x4600	1	13,5 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	5			ЗАЩИМ ЗК-10 ТУ 36-1839-75		
				ПГ 91.05.00.00-01		



ПГ 9.05.01.00 СБ



- Шов № 1 - сварка ручная электродуговая.
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h 16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- * Размеры для справок.

				ПГ 9.05.01.00 СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	05.85			10,3	1:5	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	05.85		Лист	Листов	1	
Т.КОНТР.	РОХИН	Рох	05.85					
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	05.85					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	05.85					
						ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

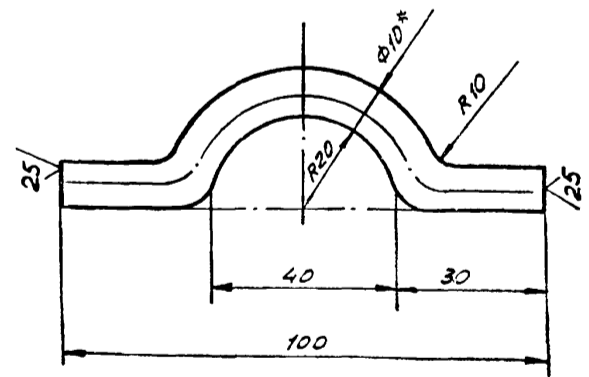
Изм. и подп. Подп. и дата
Взам. инв. и инв. № инв. Подп. и дата

ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			ПГ 9.05.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		ПГ 9.05.01.01	КРОНШТЕЙН	1	
11	2		ПГ 9.05.01.02	СКОБА	2	
11	3		ПГ 9.05.01.03	КОЛЬЦО	2	

Изм. и подп. Подп. и дата
Взам. инв. и инв. № инв. Подп. и дата

ПГ 9.05.01.00				Кронштейн		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	05.85		1	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	05.85			
Т.КОНТР.	РОХИН	Рох	05.85			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	05.85			
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

ПГ 9.05.01.02



- Длина заготовки L = 139.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- * Размер для справок.

Изм. и подп. Подп. и дата
Взам. инв. и инв. № инв. Подп. и дата

				ПГ 9.05.01.02				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	05.85			0,08	1:1	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	05.85		Лист	Листов	1	
Т.КОНТР.	РОХИН	Рох	05.85					
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	05.85					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	05.85					
						Круг В-10 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

1877-10

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И			ПГ 91.05.01.00-0	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	1			Гвозди М4х100 ГОСТ 4028-63		
				МАТЕРИАЛЫ		
	2			Брусок 50х100х750 ГОСТ 8486-66	3	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ПГ 91.05.01.00-01 см.СБ		
				МАТЕРИАЛЫ		
	3			Доски 40х150х2700 ГОСТ 8486-66	5	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ПГ 91.05.01.00-02 см.СБ		
			ПГ 91.05.01.00-01			
			НАСТИЛ			
			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва			

Изм. Лист и докум. Подп. Дата
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА К.З. 05.85
ПРОВ. ЧИСЛОВА И.И. 05.85
ГИП РОКИН И.В. 05.85
Н.КОНТР. ПАНОВА Л.В. 05.85
УТВ. КУЗНЕЦОВ С.З. 05.85

Изм. Лист и докум. Подп. Дата
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА К.З. 05.85
ПРОВ. ЧИСЛОВА И.И. 05.85
ГИП РОКИН И.В. 05.85
Н.КОНТР. ПАНОВА Л.В. 05.85
УТВ. КУЗНЕЦОВ С.З. 05.85

91010-0010'05016111

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
	L	l ₁	l		
ПГ 91.05.01.00-01	2700	310	1140	56,5	V=3000 м ³
-02	2400	270	1030	50,5	V=6000 м ³

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПГ 91.05.01.00-01 СБ

Изм. Лист и докум. Подп. Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА К.З. 05.85			
ПРОВ. ЧИСЛОВА И.И. 05.85			
ГИП РОКИН И.В. 05.85			
Н.КОНТР. ПАНОВА Л.В. 05.85			
УТВ. КУЗНЕЦОВ С.З. 05.85			

НАСТИЛ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Лист Листов 1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

Изм. Лист и докум. Подп. Дата
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА К.З. 05.85
ПРОВ. ЧИСЛОВА И.И. 05.85
ГИП РОКИН И.В. 05.85
Н.КОНТР. ПАНОВА Л.В. 05.85
УТВ. КУЗНЕЦОВ С.З. 05.85

Изм. Лист и докум. Подп. Дата
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА К.З. 05.85
ПРОВ. ЧИСЛОВА И.И. 05.85
ГИП РОКИН И.В. 05.85
Н.КОНТР. ПАНОВА Л.В. 05.85
УТВ. КУЗНЕЦОВ С.З. 05.85

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				МАТЕРИАЛЫ		
	3			Доски 40х150х2400 ГОСТ 8486-66	5	
			ПГ 91.05.01.00-01			
			Лист 2			

Изм. Лист и докум. Подп. Дата
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА К.З. 05.85
ПРОВ. ЧИСЛОВА И.И. 05.85
ГИП РОКИН И.В. 05.85
Н.КОНТР. ПАНОВА Л.В. 05.85
УТВ. КУЗНЕЦОВ С.З. 05.85

9010'50'6111

ПГ 91.05.01.03

Изм. Лист и докум. Подп. Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА К.З. 05.85			
ПРОВ. ЧИСЛОВА И.И. 05.85			
ГИП РОКИН И.В. 05.85			
Н.КОНТР. ПАНОВА Л.В. 05.85			
УТВ. КУЗНЕЦОВ С.З. 05.85			

КОЛЬЦО
Лист 5-10 Лист 19303-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва
1877-10

Изм. Лист и докум. Подп. Дата
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА К.З. 05.85
ПРОВ. ЧИСЛОВА И.И. 05.85
ГИП РОКИН И.В. 05.85
Н.КОНТР. ПАНОВА Л.В. 05.85
УТВ. КУЗНЕЦОВ С.З. 05.85

ФОРМА ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ПГ 5.05.01.00-02 СБ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1 ПГ 5.05.01.00-02	ТРАВЕРСА	1	
А4	2 ПГ 5.05.02.00-02	КРОНШТЕЙН	1	
		ДЕТАЛИ		
Б4	3 ПГ 5.05.00.01-02	ПЛАСТИНА Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79 D=200; d=160	2	0,04 кг
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	4	БОЛТ М 20x60 ГОСТ 7798-70	4	
	5	ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	4	
	6	ГАЙКА М 20 ГОСТ 5915-70	4	
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ
ПГ 5.05.00.00-01				2

ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ПГ 51.05.01.00-01 СБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
	φ x S	L	L ₁	K	E		
ПГ 51.05.01.00-01	219x10	5700	2850	8	28	298,5	V=3000 м ³
-02	325x8	7300	3650	10	30	466,4	V=6000 м ³

1. Шов №1 и №2 СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.

ПГ 51.05.01.00-01 СБ

ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	Листов
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА	КМЗ	05.85				
ПРОВ. ЧИСЛОВА	ЧШ	05.85				
Т. КОНТР. ГИП	РОДИН	05.85				
Н. КОНТР. ПАНОВА	ПАН	05.85				
УТВ. КУЗНЕЦОВ	КУЗ	05.85				

ТРАВЕРСА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	МАССА	Листов
	СМ.	
	ТАБЛ.	

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ФОРМА ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4	ПГ 5.05.00.00-01 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ПГ 5.05.01.00-01 СБ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1 ПГ 5.05.01.00-01	ТРАВЕРСА	1	
А4	2 ПГ 5.05.02.00-01	КРОНШТЕЙН	1	
		ДЕТАЛИ		
Б4	3 ПГ 5.05.00.01-01	ПЛАСТИНА Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79 D=176; d=163	2	0,03 кг
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	4	БОЛТ М 20x60 ГОСТ 7798-70	4	
	5	ШАЙБА 20 ГОСТ 11371-78	4	
	6	ГАЙКА М 20 ГОСТ 5915-70	4	
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ
ПГ 5.05.00.00-01				2

ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ПГ 51.05.00.00-01 СБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
ПГ 51.06.00.00-01	321,0	V=3000 м ³
-02	499,4	V=6000 м ³

1. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4 \sqrt{R} .
4. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПГ 51.05.00.00-01 СБ

ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	Листов
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА	КМЗ	05.85				
ПРОВ. ЧИСЛОВА	ЧШ	05.85				
Т. КОНТР. ГИП	РОДИН	05.85				
Н. КОНТР. ПАНОВА	ПАН	05.85				
УТВ. КУЗНЕЦОВ	КУЗ	05.85				

ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА
ПАНЕЛЕЙ ВНЕШНИХ
НАПРАВЛЯЮЩИХ.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

ЛИСТ	МАССА	Листов
	СМ.	
	ТАБЛ.	

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			ПГ 51.05.01.00-01 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И4		1	ПГ 51.05.01.01	СКОБА	2	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
				ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПГ 51.05.01.00-01 см СБ		
И4		2	ПГ 51.05.01.02-01	КОЛЬЦО	1	
Б4		3	ПГ 51.05.01.03-01	Ось		
				Труба 219x10 ГОСТ 8732-78		
				В-10 ГОСТ 8731-74		
				L=5700	1	293,8 кг
		4	ПГ 51.05.00.01-01	ПЛАСТИНА	4	
				ПГ 51.05.01.00-02 см СБ		
И4		2	ПГ 51.05.01.02-02	КОЛЬЦО	1	
Б4		3	ПГ 51.05.01.03-02	Ось		
				Труба 325x8 ГОСТ 8732-78		
				В-10 ГОСТ 8731-74		
				L=7300	1	456,5 кг
		4	ПГ 51.05.01.01-02	ПЛАСТИНА	4	
ПГ 51.05.01.00-01						
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ	КУЗЬМИНА	Куз	05.85		Лит.	Лист
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	05.85		И	Листов
ГИП	РОХИН	Рох	05.85			
И.КОНТР	ПАНОВА	Пан	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	05.85			
ТРАВЕРСА				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

10-00-0019-11

77

(M)

1. Длина заготовки $L_{заг} = 150$.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ - $H16$;
 ВАЛОВ - $h16$;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$

3* Размер для справок.

ПГ 51.05.00.01				Лит.	Масса	Масштаб
СКОБА					0,18	1:2
				Лист	Листов 1	
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ	КУЗЬМИНА	Куз	05.85			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	05.85			
ГИП	РОХИН	Рох	05.85			
И.КОНТР	ПАНОВА	Пан	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	05.85			
КРЫГ				В-8 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА						

10-20105019-11

50

(M)

Обозначение	Размеры, мм				Масса кг	Примечание
	L _{заг}	A	R	B		
ПГ 51.05.01.02-01	1460	22	110	430	4,35	V=3000 м ³
-02	1730	30	165	480	9,55	V=6000 м ³

Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ - $H16$;
 ВАЛОВ - $h16$;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$

ПГ 51.05.01.02-01				Лит.	Масса	Масшт.
КОЛЬЦО					См.	-
				Лист	Листов 1	
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ	КУЗЬМИНА	Куз	05.85			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	05.85			
ГИП	РОХИН	Рох	05.85			
И.КОНТР	ПАНОВА	Пан	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	05.85			
КРЫГ				В-А ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА						

10-050203-01

50

(M)

Обозначение	L, мм	Масса, кг	Примечание
ПГ 51.05.02.03-01	420	5,75	V=3000 м ³
-02	540	7,4	V=6000 м ³

Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ - $H16$;
 ВАЛОВ - $h16$;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$

ПГ 51.05.02.03-01				Лит.	Масса	Масшт.
ПЛАСТИНА					См.	1:5
				Лист	Листов 1	
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ	КУЗЬМИНА	Куз	05.85			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	05.85			
ГИП	РОХИН	Рох	05.85			
И.КОНТР	ПАНОВА	Пан	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	05.85			
Лист				Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ПГ 51.05.02.00-01 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		ПГ 51.05.02.01	РЕБРО	1	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ПГ 51.05.02.00-01 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
А4	2		ПГ 51.05.02.02-01	ПЛАСТИНА	1	
А4	3		ПГ 51.05.02.03-01	ПЛАСТИНА	1	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ПГ 51.05.02.00-02 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
А4	2		ПГ 51.05.02.02-02	ПЛАСТИНА	1	
А4	3		ПГ 51.05.02.03-02	ПЛАСТИНА	1	

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПГ 51.05.02.00-01		
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМ	05.85	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	КРОНШТЕЙН ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ Г. МОСКВА
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧМ	05.85			1	
ГИП	РОХИИ	РО	05.85				
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	05.85				

ПГ 51.05.02.00-01

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
	4	41		
ПГ 51.05.02.00-01	420	210	19,1	V=3000 м ³
-02	540	270	29,6	V=6000 м ³

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16;
ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПГ 51.05.02.00-01		
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМ	05.85	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.	КРОНШТЕЙН СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ Г. МОСКВА
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧМ	05.85				
ГИП	РОХИИ	РО	05.85				
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	05.85				

ПГ 51.05.02.01

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.

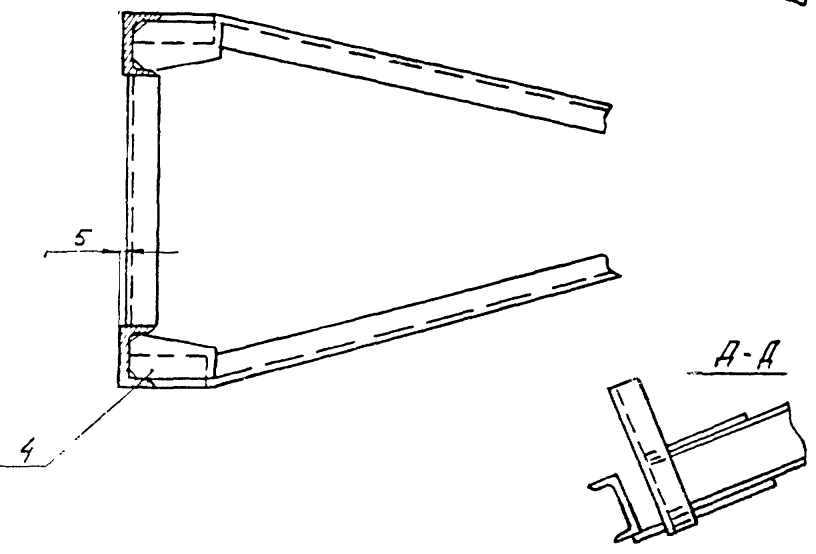
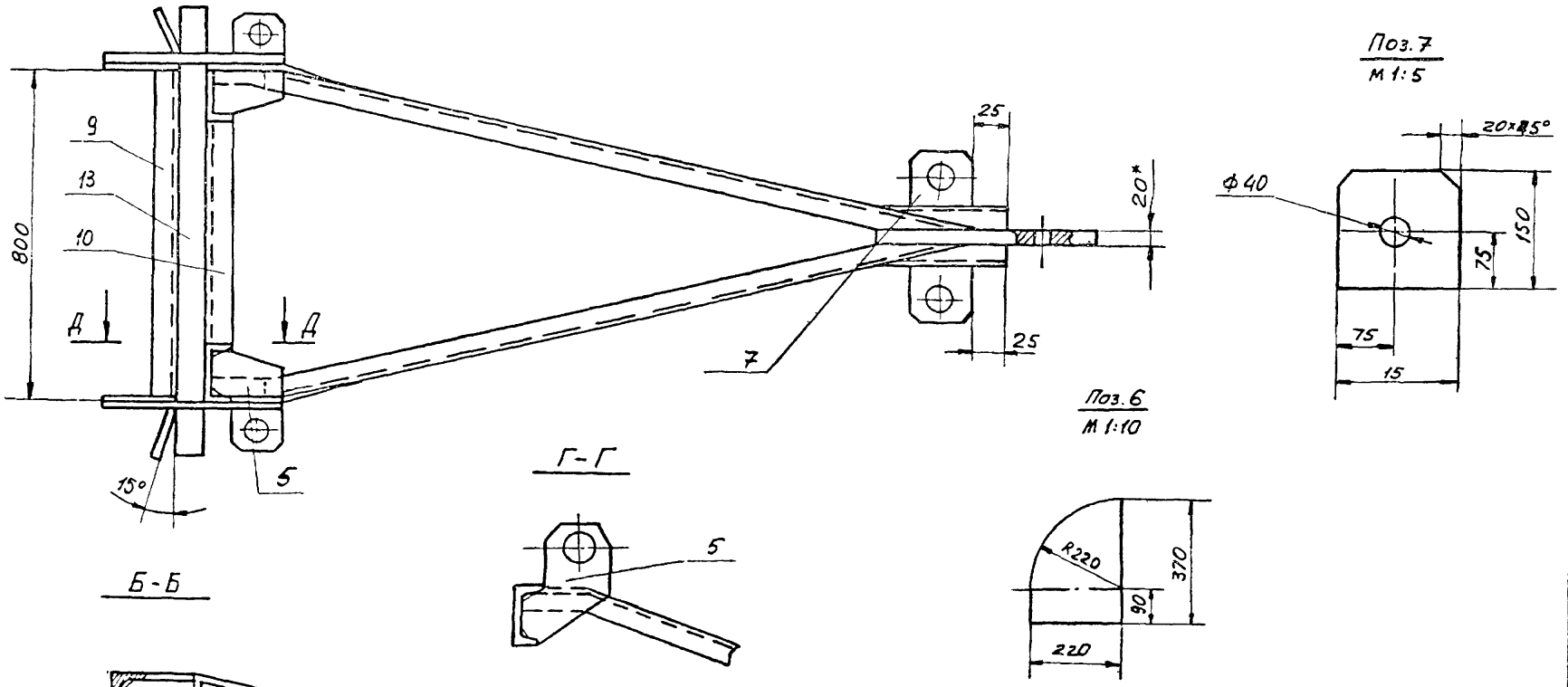
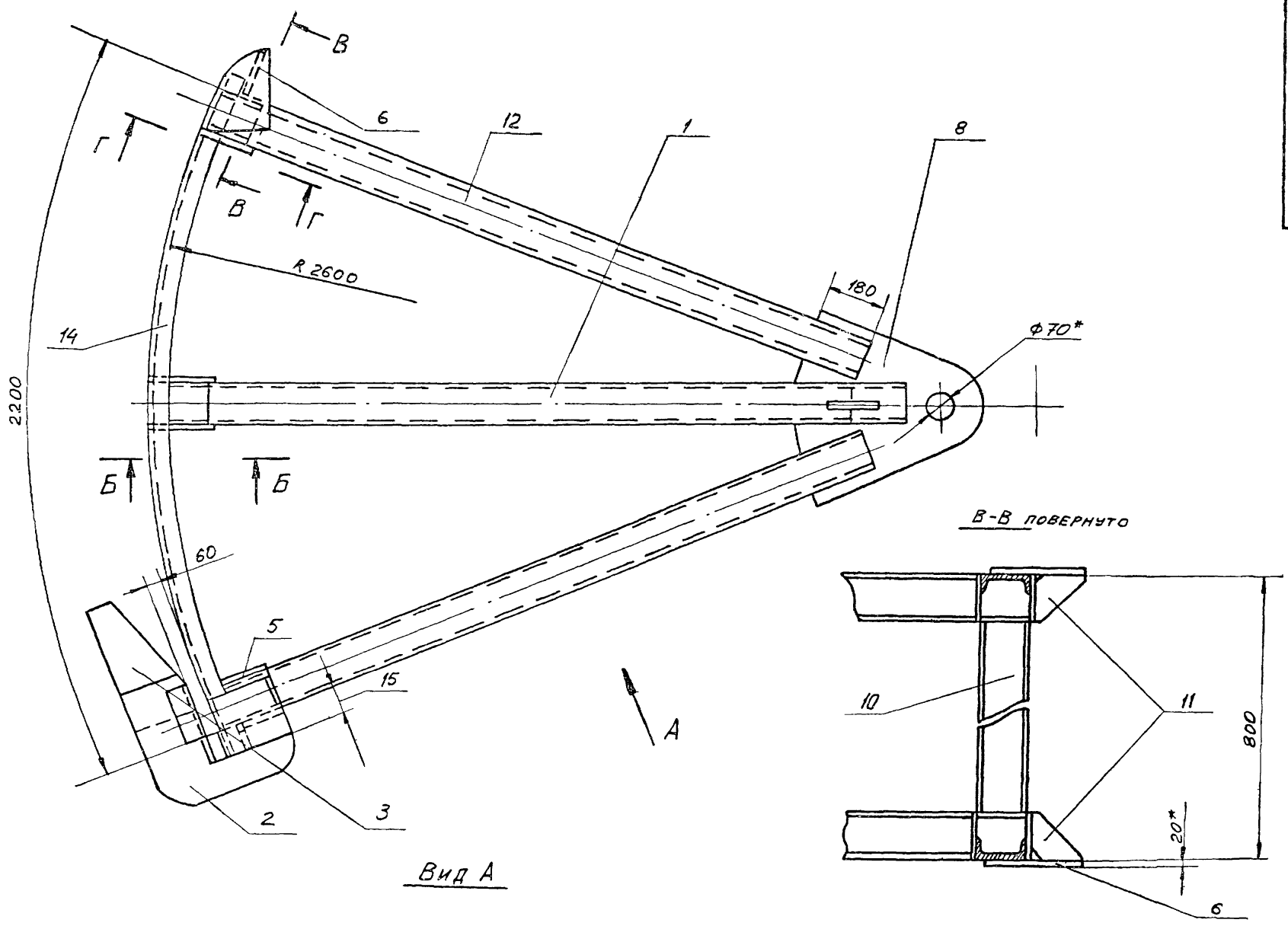
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПГ 51.05.02.01		
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМ	05.85	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.	РЕБРО ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ Г. МОСКВА
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧМ	05.85		0,22	-	
ГИП	РОХИИ	РО	05.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	05.85	ЛИСТ	Б-20 ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 14637-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	05.85				

ПГ 51.05.02.02-01

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР В ММ.						МАССА, КГ	ПРИМЕЧ.
	А	Б	Л	Л1	Ф	Р		
ПГ 51.05.02.02-01	345	210	280	140	220	135	13,1	V=3000
-02	450	263	400	200	325	100	22,0	V=6000

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - h 16;
ВАЛОВ - h 16;
ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПГ 51.05.02.02-01		
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМ	05.85	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.	ПЛАСТИНА ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ Г. МОСКВА
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧМ	05.85				
ГИП	РОХИИ	РО	05.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	05.85	ЛИСТ	Б-20 ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 14637-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	05.85				

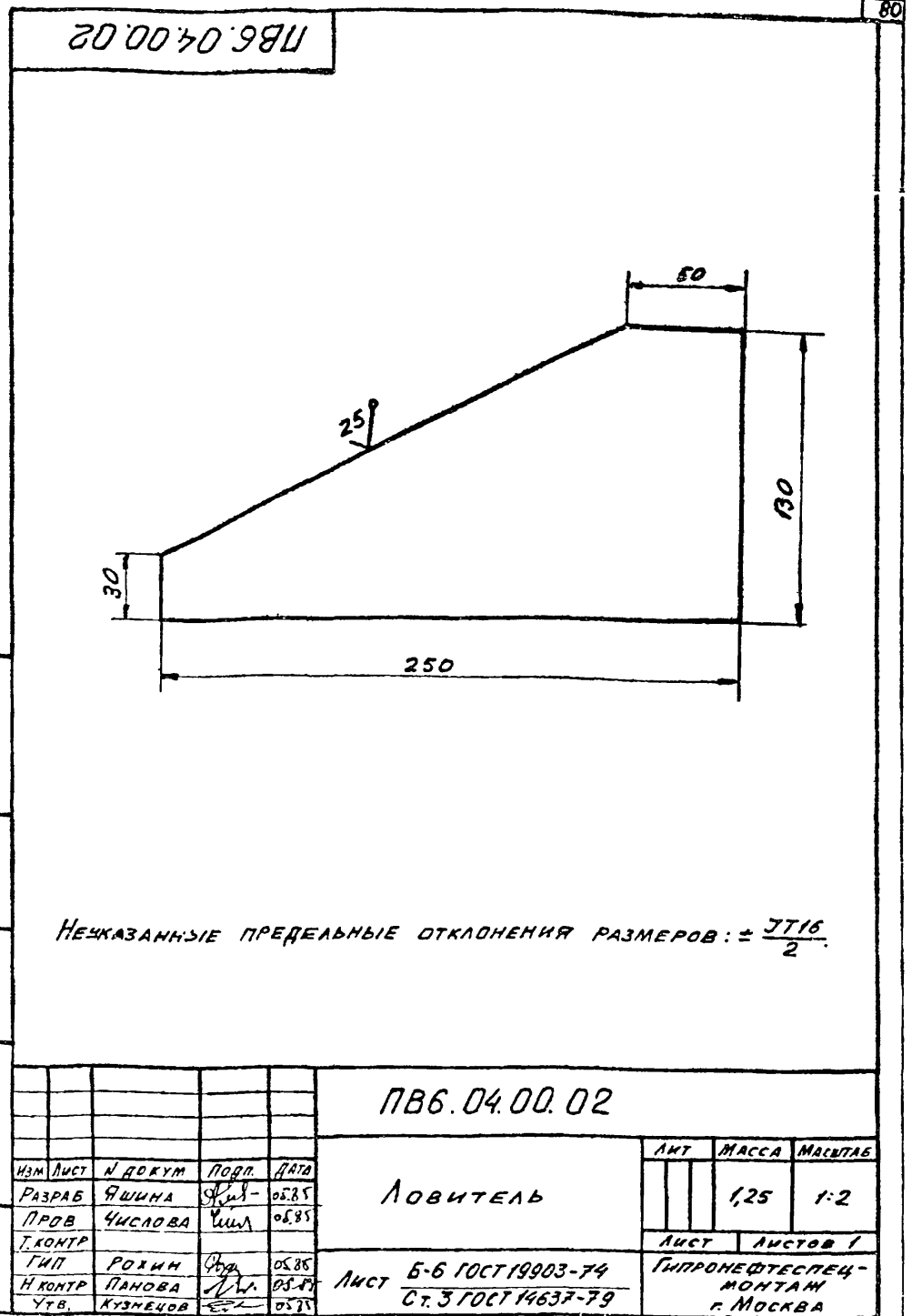


1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75, сварочные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50.
4. * Размеры для справок.

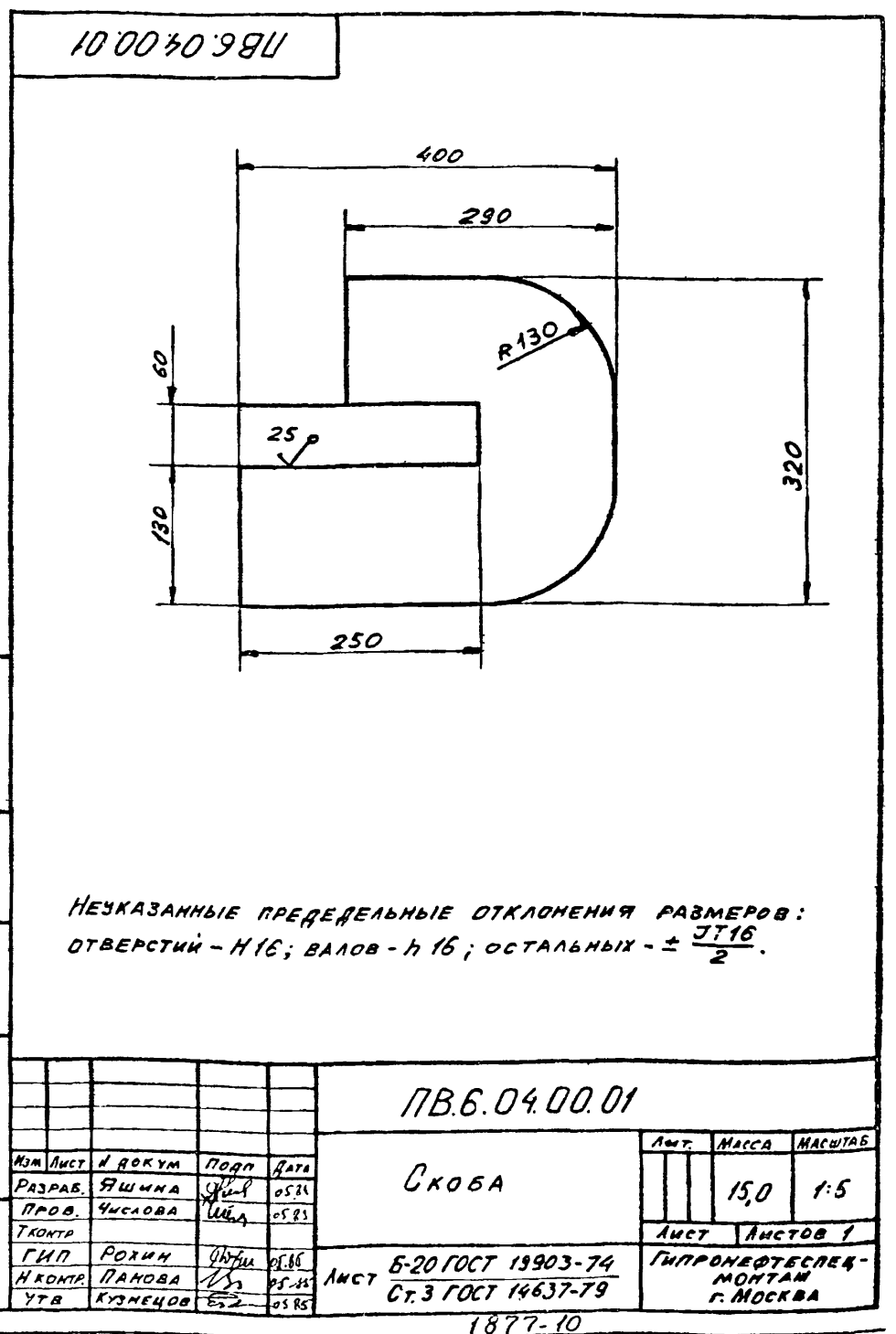
				ПВ.6.04.00.00.00 СБ					
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Приспособление для формообразования	шт	масса	масштаб	
		Яшина	А.И.	03.85	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		310,0	1:10	
		Числова	И.И.	03.85		Лист	Листов		
		Рожин	В.И.	03.85		Гипроцветспецмонтаж г. Москва			
		Ланова	И.И.	03.85					
		Кузнецов	В.И.	03.85					

Имя и фамилия
 Дата
 Подпись
 Место
 Подпись
 Место

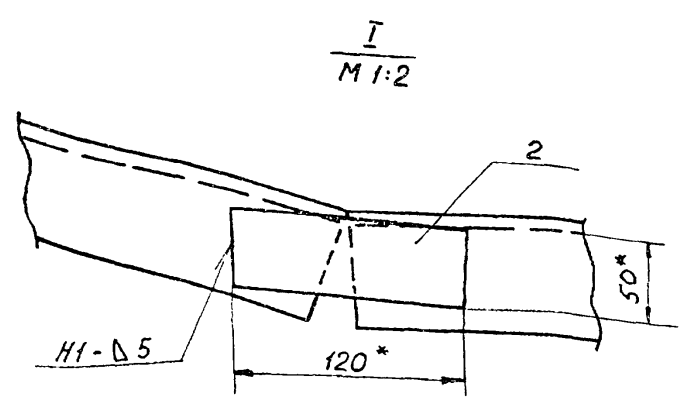
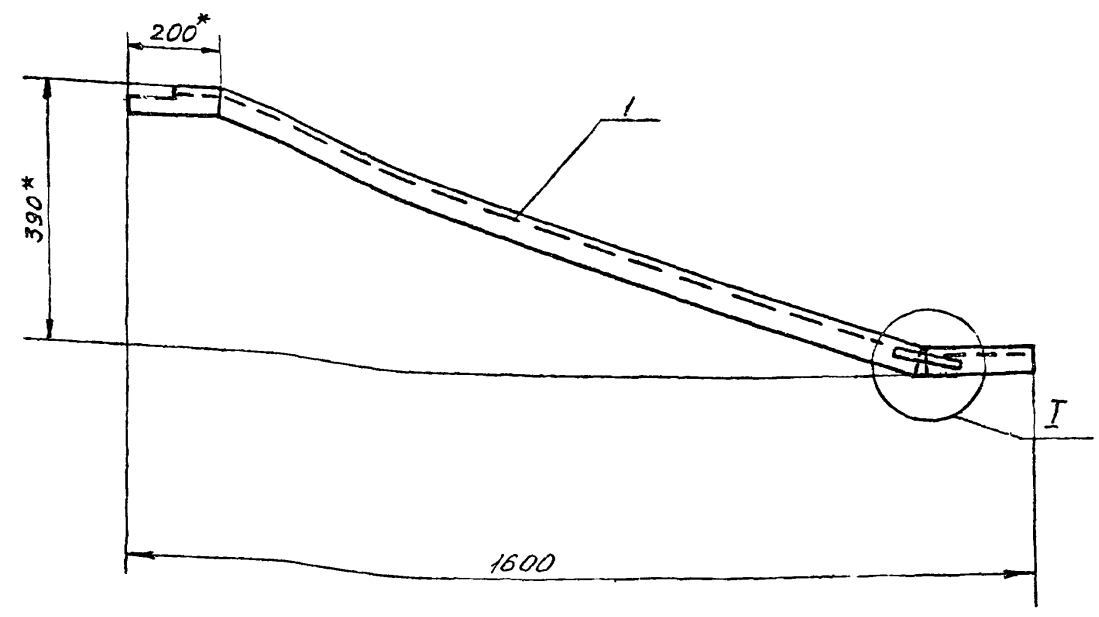
ФОРМАТ	ЗОНА	ПРЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			ПВ6.04.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ПВ6.04.01.00	РАСКЛОС	2	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		ПВ6.04.00.01	СКОБА	2	
A4	3		ПВ6.04.00.02	ЛОВИТЕЛЬ	2	
A4	4		ПВ6.04.00.03	КОСЫНКА	18	
A4	5		ПВ6.04.00.04	ПЛАСТИНА	4	
Б4	6		ПВ6.04.00.05	ШАБЛОН		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	7		ПВ6.04.00.06	220x310 КРОМШТЕЙН	2	70 кг
				Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
A4	8		ПВ6.04.00.07	150x150 ПЛАСТИНА	2	26 кг
A4	9		ПВ6.04.00.08	СТОЙКА	1	
Б4	10		ПВ6.04.00.09	СТОЙКА	1	
				ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 3240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=520	3	6,5 кг
ПВ6.04.00.00						
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
РАЗРАБ	ЯШИНА	Ш	05.85	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ФОРМОБРАЗОВАНИЯ ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ Г. МОСКВА		
ПРОВ	ЧИСЛОВА	Ш	05.85			
ГИП	РОДИН	Ш	05.85			
И КОНТР	ПАНОВА	Ш	05.85			
УТВ	КУЗНЕЦОВ	Ш	05.85			
Лист					Лист	Листов
					1	2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПРЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	11		ПВ6.04.00.10	КОСЫНКА	2	
A4	12		ПВ6.04.00.11	УКОСИНА	4	
Б4	13		ПВ6.04.00.12	ПОЛОСА		
				Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	14		ПВ6.04.00.13	60x1060 ШАБЛОН	1	3,0 кг
				ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 3240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2300	2	27,0 кг
ПВ6.04.00.00						
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
РАЗРАБ	ЯШИНА	Ш	05.85	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ФОРМОБРАЗОВАНИЯ ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ Г. МОСКВА		
ПРОВ	ЧИСЛОВА	Ш	05.85			
ГИП	РОДИН	Ш	05.85			
И КОНТР	ПАНОВА	Ш	05.85			
УТВ	КУЗНЕЦОВ	Ш	05.85			
Лист					Лист	Листов
					2	



ПВ.6.04.01.00 СБ



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{1}$.
4. * РАЗМЕР для справок.

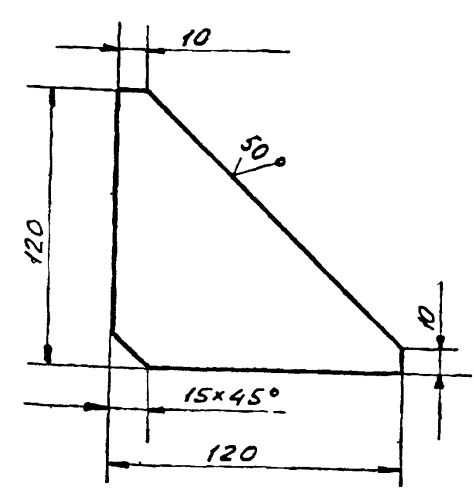
Изм. и дата, Попр. и дата, Взам. изв. и дата, Изв. и дата, Попр. и дата

ПВ.6.04.01.00 СБ			
Изм.	Лист	И докум.	Попр.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	А/Л	05.85
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	П/Ш	05.85
Т.КОНТР.			
ГИП	РОКИН	В/Л	05.85
И.КОНТР.	ПАНОВА	С/Л	05.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С/Л	05.85
РАСКОС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Лист	Масса	Масштаб	
1	20,5	1:10	
Лист	Листов	1	
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																																																
				ДОКУМЕНТАЦИЯ																																																		
		А3	ПВ.6.04.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																																		
				ДЕТАЛИ																																																		
		А4	1 ПВ.6.04.01.01	УКОСИНА	1																																																	
		Б4	2 ПВ.6.04.01.02	ПЛАСТИНА	1																																																	
				Лист 6-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79																																																		
				120x50	1	0,3 кг																																																
<table border="1"> <tr> <td colspan="4">ПВ.6.04.01.00</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>И докум.</td> <td>Попр.</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>ЯШИНА</td> <td>А/Л</td> <td>05.85</td> </tr> <tr> <td>ПРОВ.</td> <td>ЧИСЛОВА</td> <td>П/Ш</td> <td>05.85</td> </tr> <tr> <td>Т.КОНТР.</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>РОКИН</td> <td>В/Л</td> <td>05.85</td> </tr> <tr> <td>И.КОНТР.</td> <td>ПАНОВА</td> <td>С/Л</td> <td>05.85</td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>КУЗНЕЦОВ</td> <td>С/Л</td> <td>05.85</td> </tr> <tr> <td colspan="4">РАСКОС</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="4">ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА</td> </tr> </table>							ПВ.6.04.01.00				Изм.	Лист	И докум.	Попр.	РАЗРАБ.	ЯШИНА	А/Л	05.85	ПРОВ.	ЧИСЛОВА	П/Ш	05.85	Т.КОНТР.				ГИП	РОКИН	В/Л	05.85	И.КОНТР.	ПАНОВА	С/Л	05.85	УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С/Л	05.85	РАСКОС				Лист	Масса	Масштаб		1				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА			
ПВ.6.04.01.00																																																						
Изм.	Лист	И докум.	Попр.																																																			
РАЗРАБ.	ЯШИНА	А/Л	05.85																																																			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	П/Ш	05.85																																																			
Т.КОНТР.																																																						
ГИП	РОКИН	В/Л	05.85																																																			
И.КОНТР.	ПАНОВА	С/Л	05.85																																																			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С/Л	05.85																																																			
РАСКОС																																																						
Лист	Масса	Масштаб																																																				
1																																																						
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА																																																						

Изм. и дата, Попр. и дата, Взам. изв. и дата, Изв. и дата, Попр. и дата

ПВ.6.04.00.10

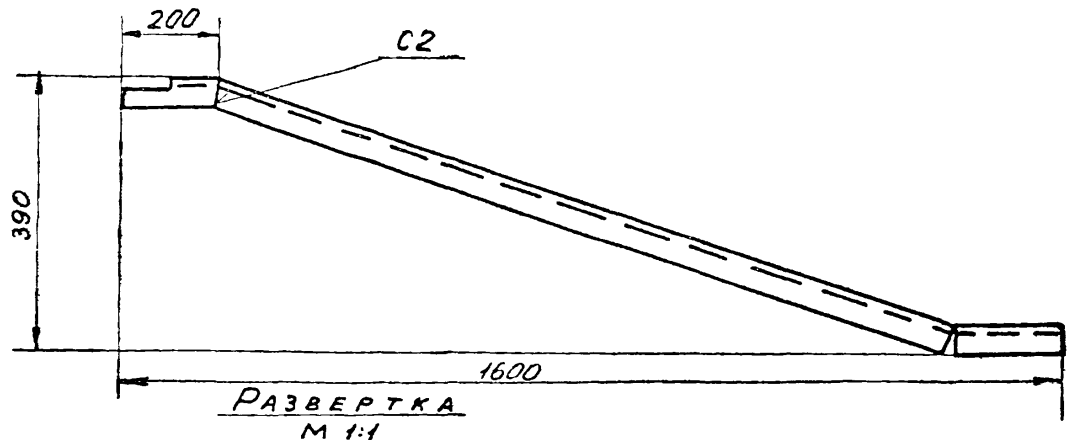


Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT16}{2}$

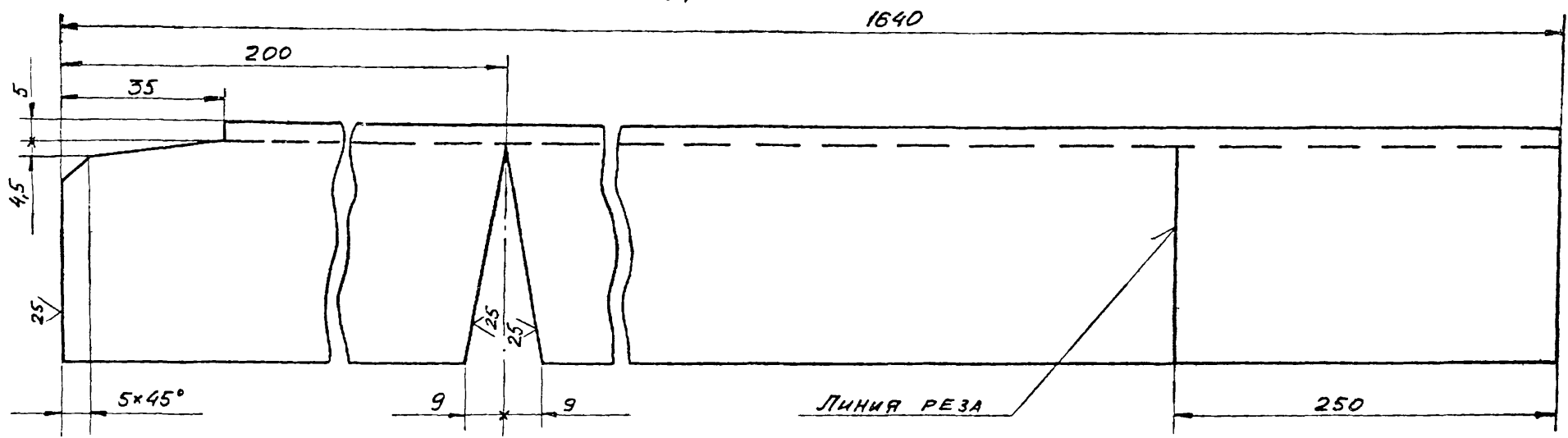
Изм. и дата, Попр. и дата, Взам. изв. и дата, Изв. и дата, Попр. и дата

ПВ.6.04.00.10			
Изм.	Лист	И докум.	Попр.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	А/Л	05.85
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	П/Ш	05.85
Т.КОНТР.			
ГИП	РОКИН	В/Л	05.85
И.КОНТР.	ПАНОВА	С/Л	05.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С/Л	05.85
КОСЫНКА			
Лист	Масса	Масштаб	
1	0,7	1:2	
Лист 6-3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА			

ПВ.6.04.01.01



РАЗВЕРТКА
М 1:1



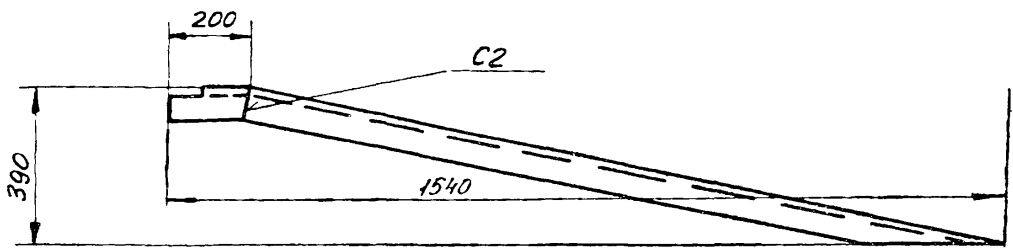
Линия реза

1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

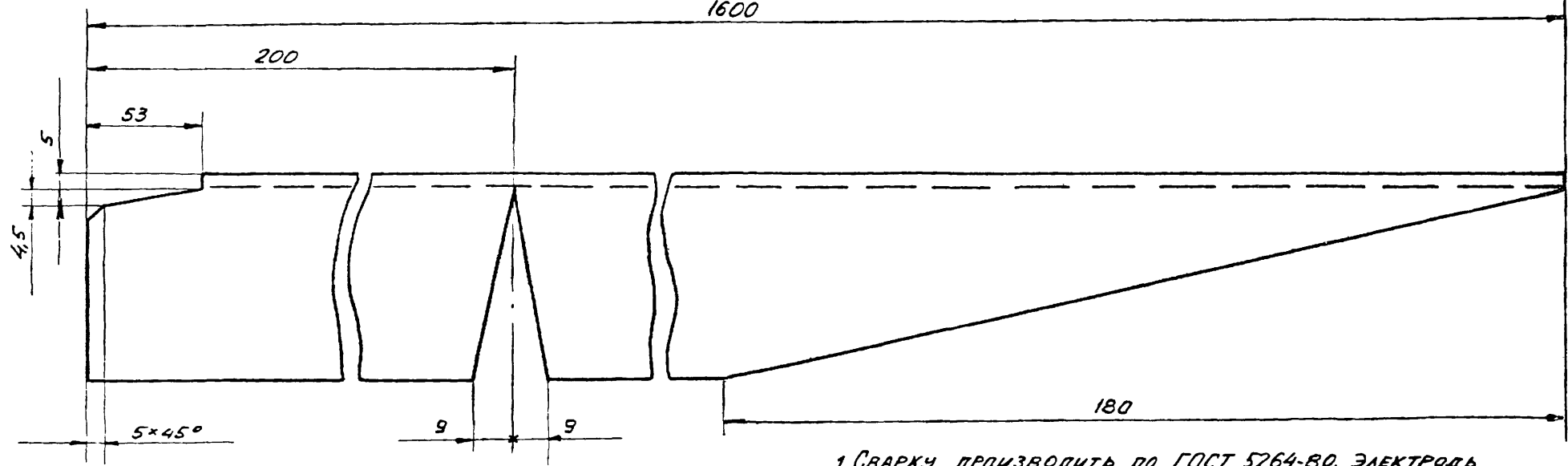
Име и подл. Подп и дата. Изв. и рев. Имя и дата. Взам инв. н. Инв. и рев. Подп и дата.

ПВ.6.04.01.01					Лист	Масса	Масштаб
Укосина					20,0	1:10	
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист Листов		
РАЗРАБ	ЯШИНА	А.С.	05.85	Лист Листов			
ПРОВ	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85	Лист Листов			
Т.КОНТР				Лист Листов			
ГИП	РОХИМ	В.И.	05.85	Лист Листов			
Н.КОНТР	ПАНОВА	Л.В.	05.85	Лист Листов			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	05.85	Лист Листов			
14 ГОСТ 8240-72					Гипронефтеспеци-монтаж		
ШВЕЛЕР Ст.3 ГОСТ 535-79					г. Москва		

ПВ.6.04.00.11



РАЗВЕРТКА
М 1:1



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-У.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

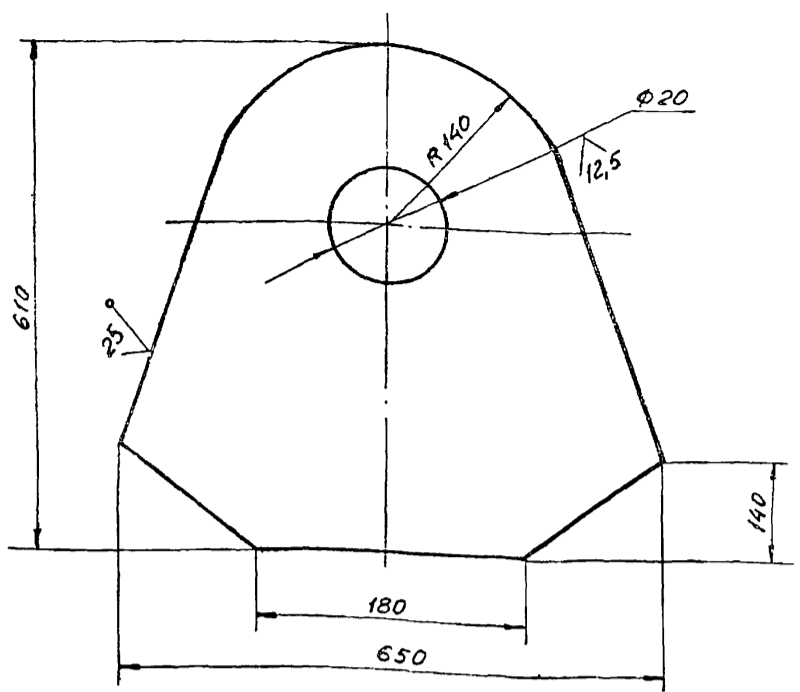
Име и подл. Подп и дата. Изв. и рев. Имя и дата. Взам инв. н. Инв. и рев. Подп и дата.

ПВ.6.04.00.11					Лист	Масса	Масштаб
Укосина					19,7	1:10	
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист Листов		
РАЗРАБ	ЯШИНА	А.С.	05.85	Лист Листов			
ПРОВ	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85	Лист Листов			
Т.КОНТР				Лист Листов			
ГИП	РОХИМ	В.И.	05.85	Лист Листов			
Н.КОНТР	ПАНОВА	Л.В.	05.85	Лист Листов			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	05.85	Лист Листов			
14 ГОСТ 8240-72					Гипронефтеспеци-монтаж		
ШВЕЛЕР Ст.3 ГОСТ 535-79					г. Москва		

1877-10

ПВ.04.00.07

(1/1)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 6.04.00.07

Пластина

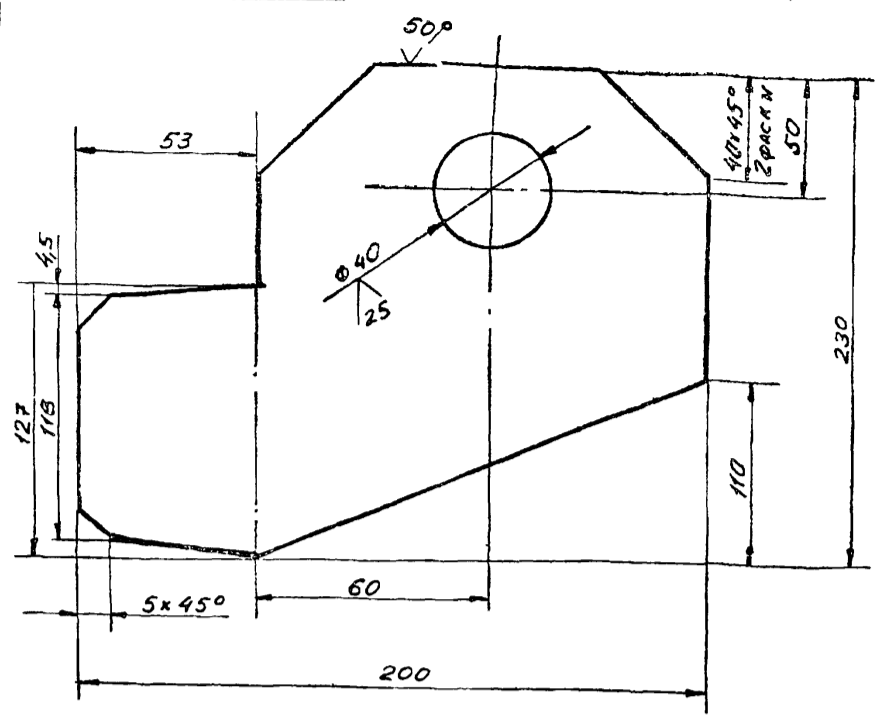
Лист	Листов
1	1

Лист 6-20 ГОСТ 19903-74
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ф.И.О.	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85	
Т.КОНТР.	РОХИМ	Ф.И.О.	05.85	
Н.КОНТР.	ПАКОВА	И.И.	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	05.85	

ПВ.04.00.04

(1/1)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ.
 ОТВЕРСТИЙ - h 16; ВАЛОВ - h 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 6.04.00.04

Пластина

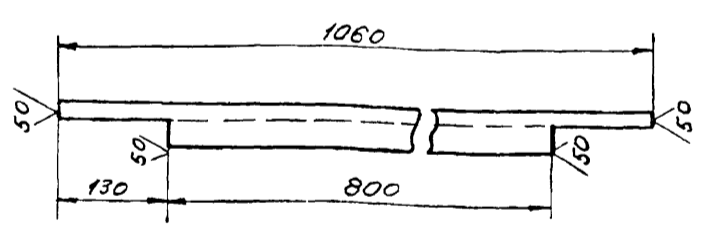
Лист	Листов
1	1

Лист 6-8 ГОСТ 19903-74
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ф.И.О.	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85	
Т.КОНТР.	РОХИМ	Ф.И.О.	05.85	
Н.КОНТР.	ПАКОВА	И.И.	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	05.85	

ПВ.04.00.08

(1/1)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ 6 04.00.08

Стойка

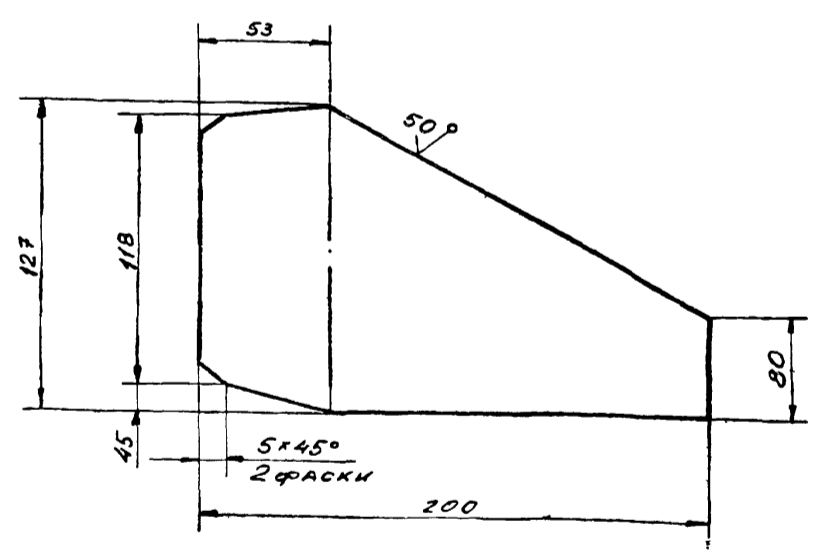
Лист	Листов
1	1

ШВЕЙМЕР 14 ГОСТ В240-72
 Ст. 3 ГОСТ 535-79

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ф.И.О.	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85	
Т.КОНТР.	РОХИМ	Ф.И.О.	05.85	
Н.КОНТР.	ПАКОВА	И.И.	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	05.85	

ПВ.04.00.03

(1/1)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ: ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 6.04.00.03

Косынка

Лист	Листов
1	1

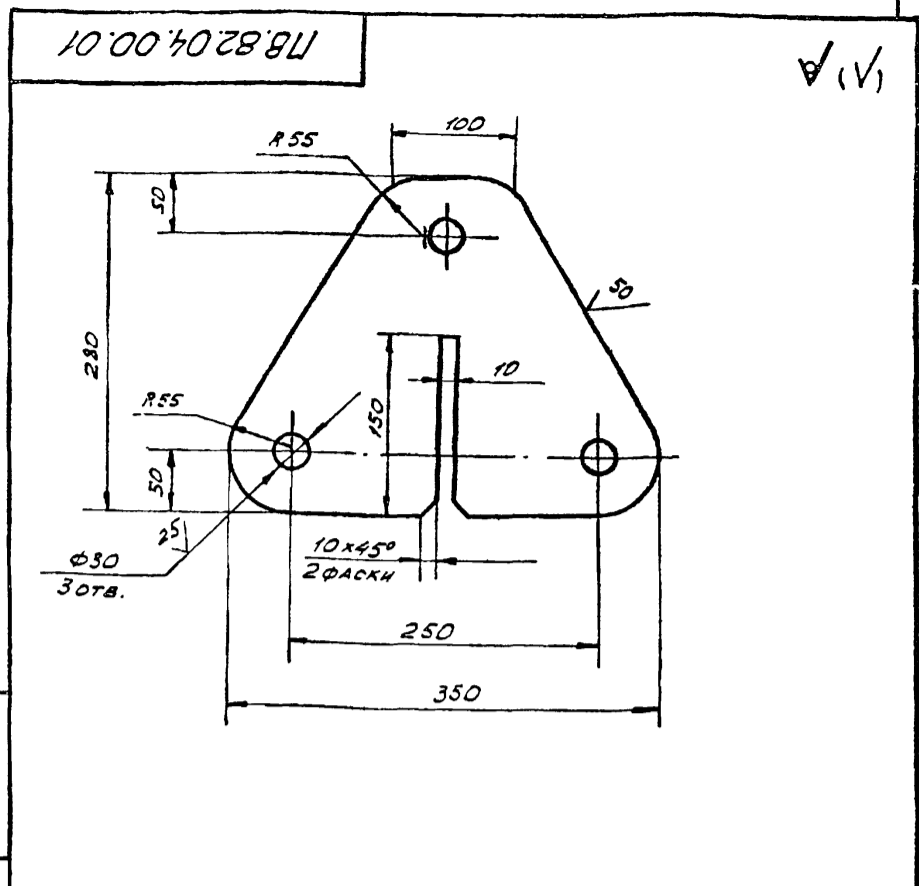
Лист 6-6 ГОСТ 19903-74
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ф.И.О.	05.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	И.И.	05.85	
Т.КОНТР.	РОХИМ	Ф.И.О.	05.85	
Н.КОНТР.	ПАКОВА	И.И.	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	05.85	

ДОРМАТ	ИЗМ.	ЛИСТ	ЗОНА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
					ДОКУМЕНТАЦИЯ		
					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
					ДЕТАЛИ		
А4	1			ПВ 82.04.00.01	ПЛАСТИНА	1	
Б4	2			ПВ 82.04.00.02	ОПОРА		
					УГОЛОК Б-53x40x4 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
А4	3			ПВ 82.04.00.03	ОПОРА	1	0,16 кг
					СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
					СКОБА СА-2,5 ОСТ 5.2312-79	2	1,38 кг

ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА

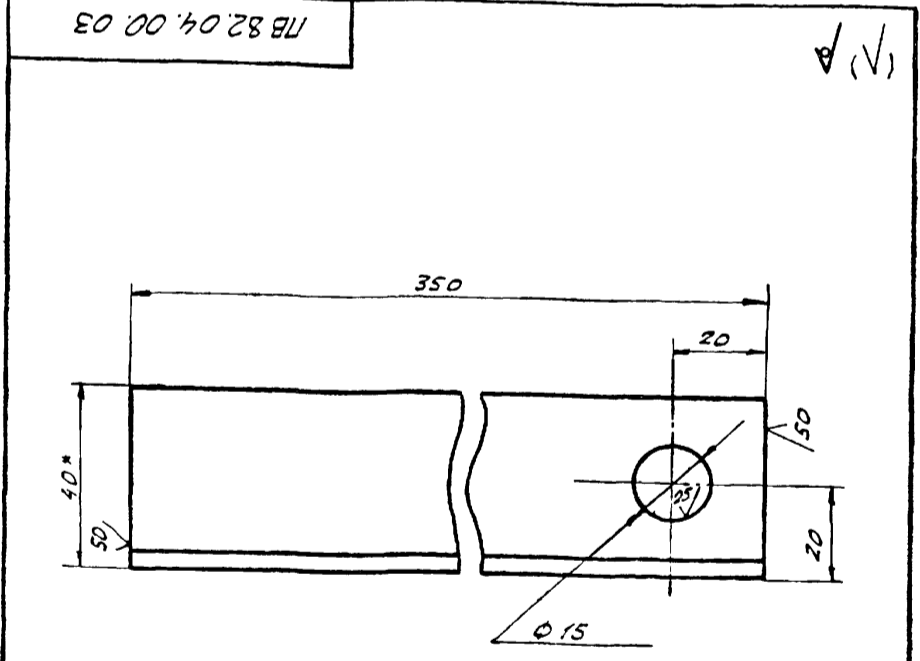
ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				ПВ 82.04.00.00			
РАЗРАБ.	ВОЗМИЩЕВА	Юр	05.85	КРОНШТЕЙН ДЛЯ РАСЧАЛОК	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	ЯШИНА	Ан	06.85		И		1
ГИП	РОКИН	Юр	05.85		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		
И.КОНТР.	ПАНОВА	Лн	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ер	05.85				



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h16;
 ОТВЕРСТИЙ - H16;
 ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.

ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА

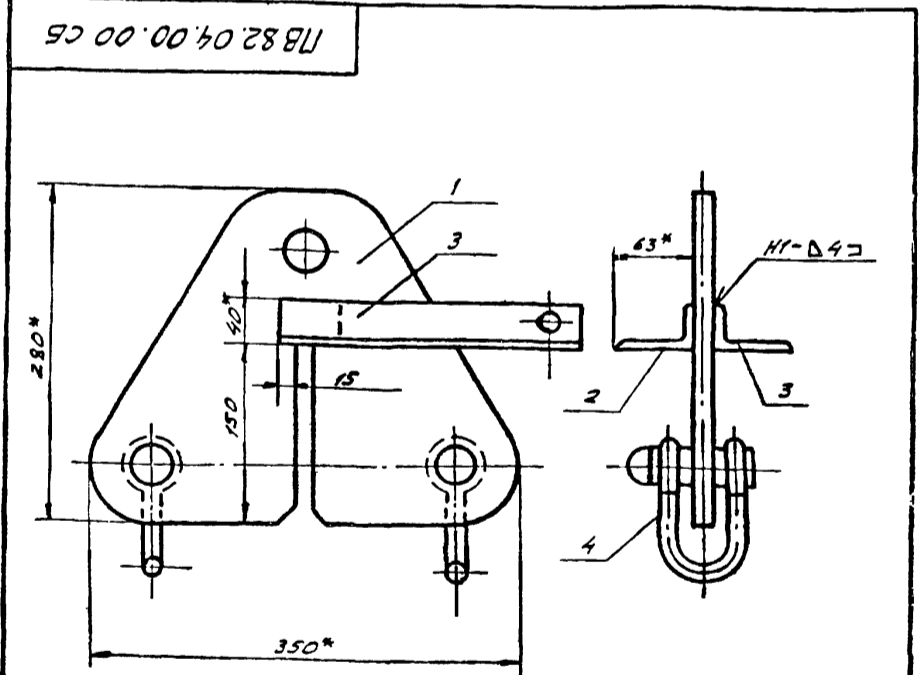
ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				ПВ 82.04.00.01			
РАЗРАБ.	ВОЗМИЩЕВА	Юр	05.85	ПЛАСТИНА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
ПРОВ.	ЯШИНА	Ан	05.85		И	9,5	1:4
ГИП	РОКИН	Юр	05.85		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		
И.КОНТР.	ПАНОВА	Лн	05.85		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ер	05.85		ЛИСТ Б-8 ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 14637-79		



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h16;
 ОТВЕРСТИЙ - H16;
 ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.
 2* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				ПВ 82.04.00.03			
РАЗРАБ.	ВОЗМИЩЕВА	Юр	05.85	ОПОРА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
ПРОВ.	ЯШИНА	Ан	05.85		И	1,1	1:1
ГИП	РОКИН	Юр	05.85		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		
И.КОНТР.	ПАНОВА	Лн	05.85		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ер	05.85		УГОЛОК Б-53x40x4 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		

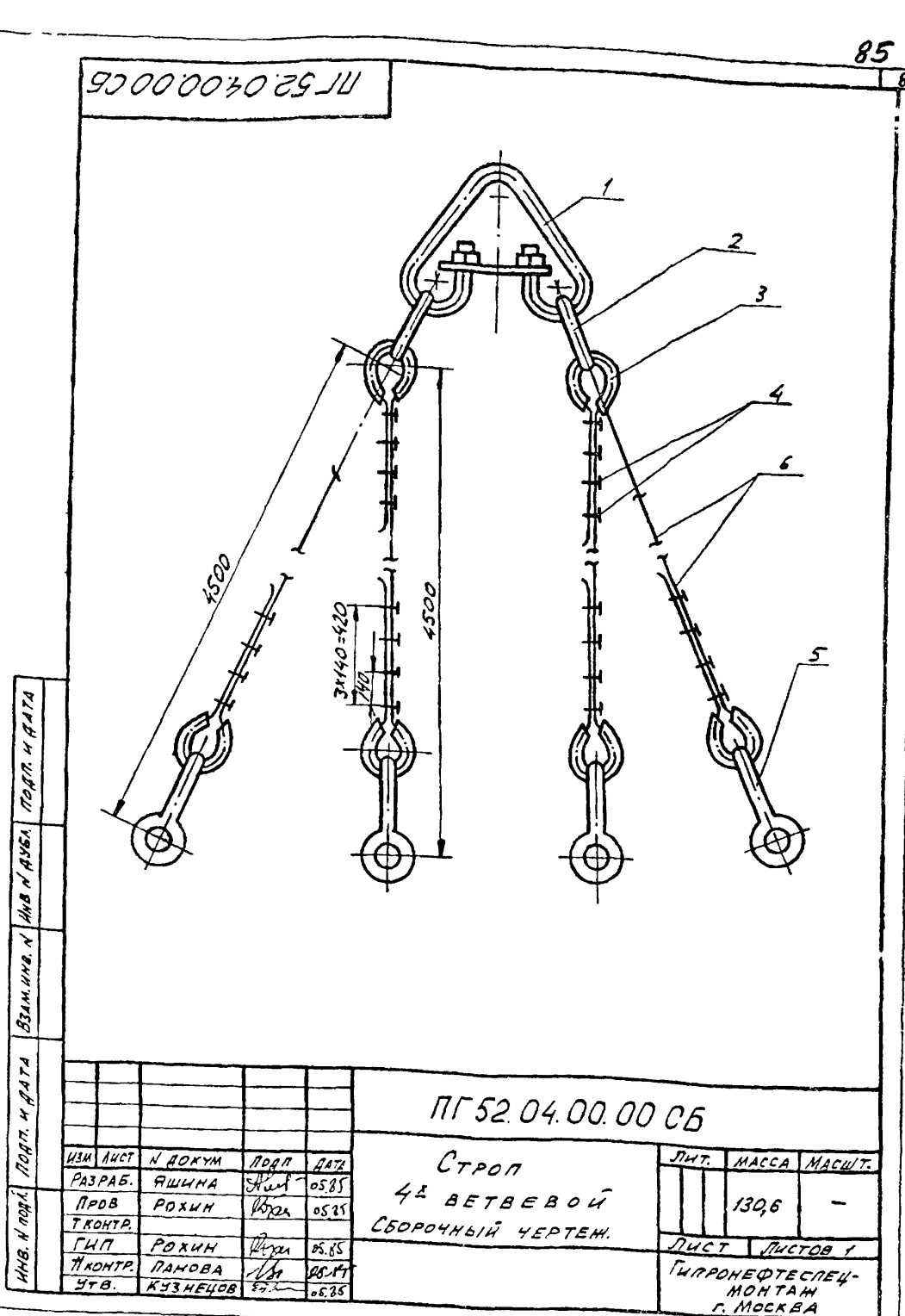


1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
 ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h16;
 ОТВЕРСТИЙ - H16;
 ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.
 3* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

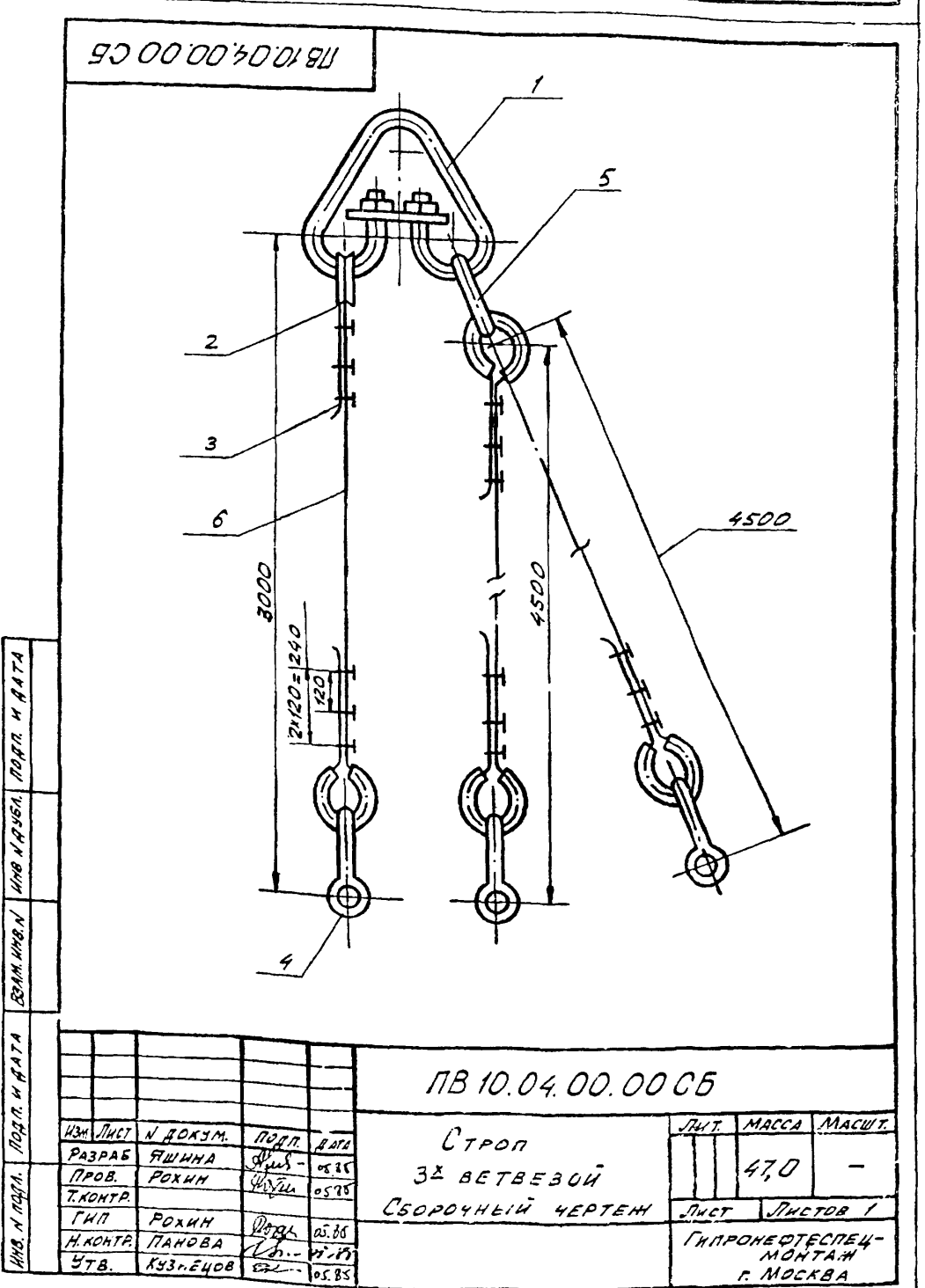
ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА

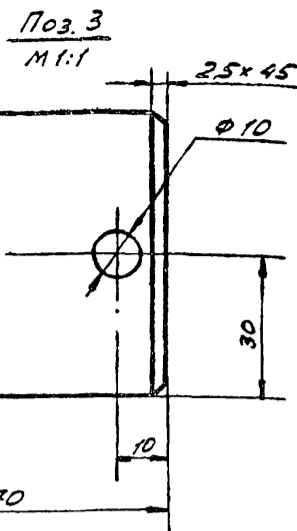
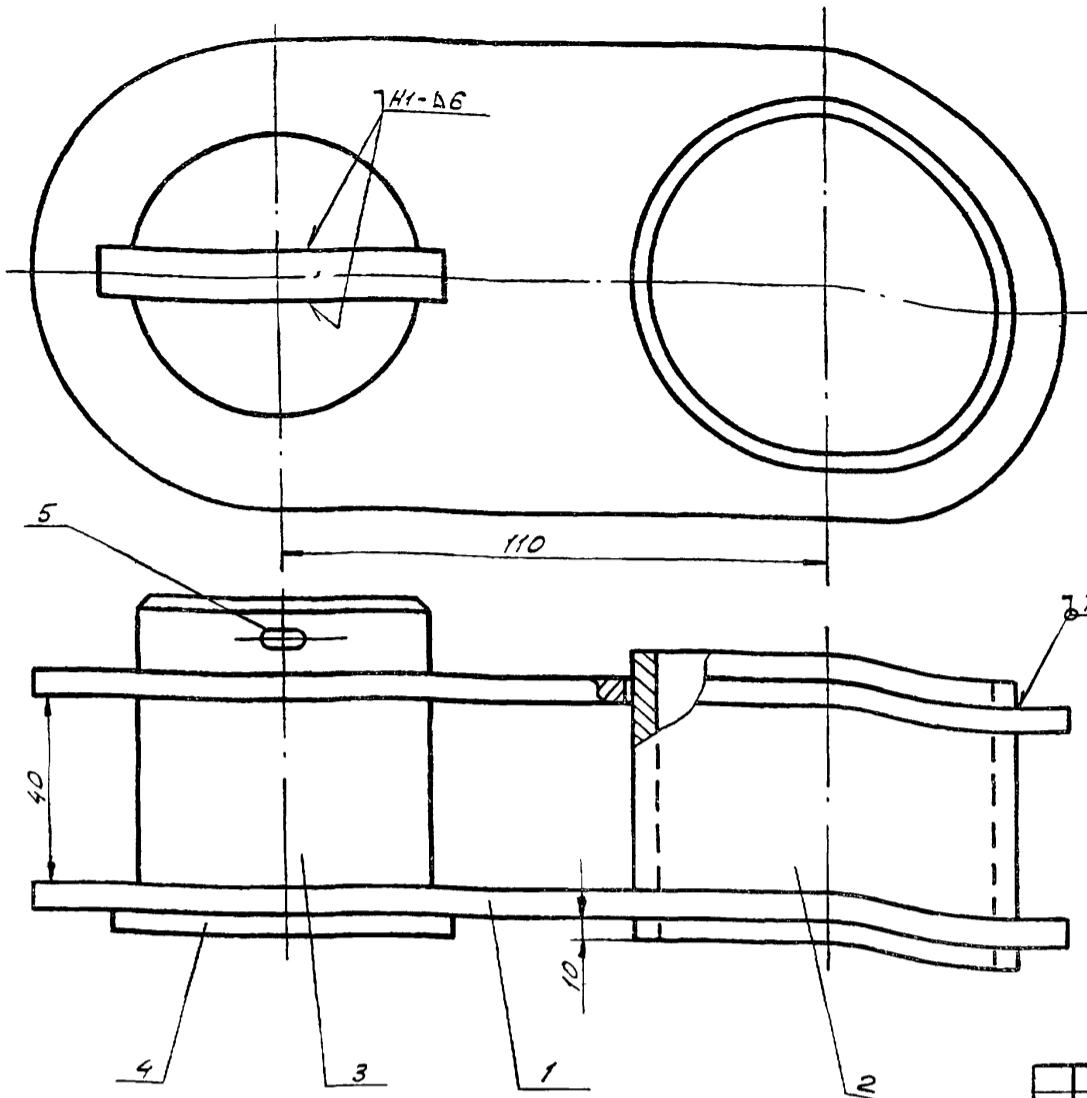
ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				ПВ 82.04.00.00 СБ			
РАЗРАБ.	ВОЗМИЩЕВА	Юр	05.85	КРОНШТЕЙН ДЛЯ РАСЧАЛОК СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
ПРОВ.	ЯШИНА	Ан	05.85		И	13,53	1:4
ГИП	РОКИН	Юр	05.85		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		
И.КОНТР.	ПАНОВА	Лн	05.85		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ер	05.85				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ПГ 52.04.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
1				ЗВЕНО Р ₇ -10 ГОСТ 25573-82	1	22,4 кг
2				ЗВЕНО Р ₇ -80 ГОСТ 25573-82	2	15,48 кг
3				КОУШ 63 ГОСТ 2224-72	8	0,55 кг
4				ЗК-23 ТУ 361839-75	32	0,68 кг
5				СКОБА-СА-40 ОСТ 52312-79	4	3,1 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
6				КАНАТ 200-Г-I-1764 (180)		
				ГОСТ 7668-80		
				L = 6300	4	9,6 кг
ПГ 52.04.00.00						
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
РАЗРАБ.	ЯШИНА		05.85			
ПРОВ.	РОХИН		05.85			
ГИП	РОХИН		05.85			
Н.КОНТР.	ПАНОВА		05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		05.85			
СТРОП 4x ВЕТВЕВОЙ				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ Г. МОСКВА		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ПВ 10.04.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
1				ЗВЕНО Р ₇ -10 ГОСТ 25573-82	1	22,4 кг
2				КОУШ 56 ГОСТ 2224-72	6	0,4 кг
3				ЗК-16 ТУ-36 1839-75	18	0,32 кг
4				СКОБА СА-16 ОСТ 52312-79	3	0,51 кг
5				ЗВЕНО Р ₇ -16 ГОСТ 25573-82	1	1,69 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
6				КАНАТ 15-Г-I-1764 (180)		
				ГОСТ 7668-80		
				L = 4000	1	3,4 кг
				L = 5500	2	4,7 кг
ПВ 10.04.00.00						
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
РАЗРАБ.	ЯШИНА		05.85			
ПРОВ.	РОХИН		05.85			
ГИП	РОХИН		05.85			
Н.КОНТР.	ПАНОВА		05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		05.85			
СТРОП 3x ВЕТВЕВОЙ				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ Г. МОСКВА		





- Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - $H16$;
валов - $h16$;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{125}$.

Инв. и дата Подп. и дата
Инв. и дата Подп. и дата
Инв. и дата Подп. и дата

ПГ5.06.00.00 СБ

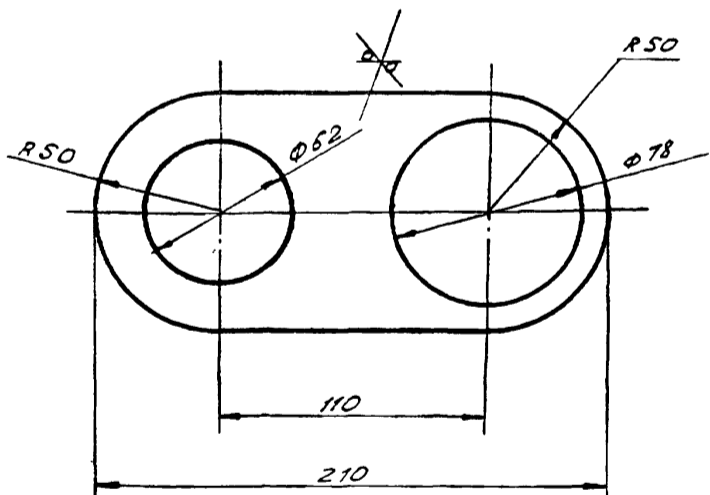
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	ЗВЕНО СТРОПОВОЧНОЕ Q=5T СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	З/С	05.85			3,17	1:1	
ПРОВ.	ЯШИНА	С/Л	05.85					
Т.КОНТР.								
ГИП	РОКИН	У	05.85		Лист	Листов	1	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л/С	05.85		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С	05.85					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Документация		
12			ПГ5.06.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		ПГ5.06.00.01	ЗВЕНО	2	
Б4	2		ПГ5.06.00.02	ТРУБА		
				Труба 76x5 ГОСТ 8732-78 Труба 8-10 ГОСТ 8731-74 L=70	1	0,6 кг
Б4	3		ПГ5.06.00.03	ПАЛЕЦ		
				В-60 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79 L=70	1	1,6 кг
Б4	4		ПГ5.06.00.04	ГОЛОВКА		
				Б-6 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79 40x100	1	0,19 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	5			Шплицы 10x100 ГОСТ 397-79	1	

ПГ5.06.00.00

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	ЗВЕНО СТРОПОВОЧНОЕ Q=5T	Лист	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	З/С	05.85			1	1	1
ПРОВ.	ЯШИНА	С/Л	05.85					
ГИП	РОКИН	У	05.85					
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л/С	05.85		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С	05.85					

12,5 (✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
- отверстий - $H16$;
 - валов - $h16$;
 - остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПГ5.06.00.01

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	ЗВЕНО	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	З/С	05.85			0,39	1:2	
ПРОВ.	ЯШИНА	С/Л	05.85					
Т.КОНТР.								
ГИП	РОКИН	У	05.85		Лист	Листов	1	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л/С	05.85		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С	05.85					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ПГ 91.14.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПГ 91.14.00.01	УГОЛОК К-36x36x3 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=200	4	0,3 кг
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
			ПГ 91.14.00.00 СМ СБ			
			ДЕТАЛИ			
Б4	2		ПГ 91.14.00.02	НАСТУЛ Лист ПБ 406x460x3150		
Б4	3		ПГ 91.14.00.03	ГОСТ 8706-78 УГОЛОК Б-36x36x3 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=986	1	22,7 кг
Б4	4		ПГ 91.14.00.04	НАПРАВЛЯЮЩАЯ УГОЛОК Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=3650	4	1,6 кг
Б4	5		ПГ 91.14.00.05	ПЛАНКА Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	17,4 кг

ИЗМ. ПОДА. ПОДП. И ДАТА

ВЗАИМ. ИВ. И ДАТА

ПОДП. И ДАТА

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	05.85		
ПРОВ.	РОКИН	05.85		
Г.КОНТ.	РОКИН	05.85		
Н.КОНТ.	ПАНОВА	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	05.85		

ПГ 91.14.00.00

Лестница
накидная

Лист	Лист	Листов
1	1	2

ТИПРОИСПЕЧ-МОНТАЖ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				L=3360	4	4,2 кг
				ПГ 91.14.00.00-01 СМ СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ПГ 91.14.00.02-01	НАСТУЛ ПБ 406x460x4300		
Б4	3		ПГ 91.14.00.03-01	ГОСТ 8706-78 УГОЛОК Б-36x36x3 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=986	1	31,1 кг
Б4	4		ПГ 91.14.00.04-01	НАПРАВЛЯЮЩАЯ УГОЛОК Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=4800	5	1,6 кг
Б4	5		ПГ 91.14.00.05-01	ПЛАНКА Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=4460	2	14,8 кг

ИЗМ. ПОДА. ПОДП. И ДАТА

ВЗАИМ. ИВ. И ДАТА

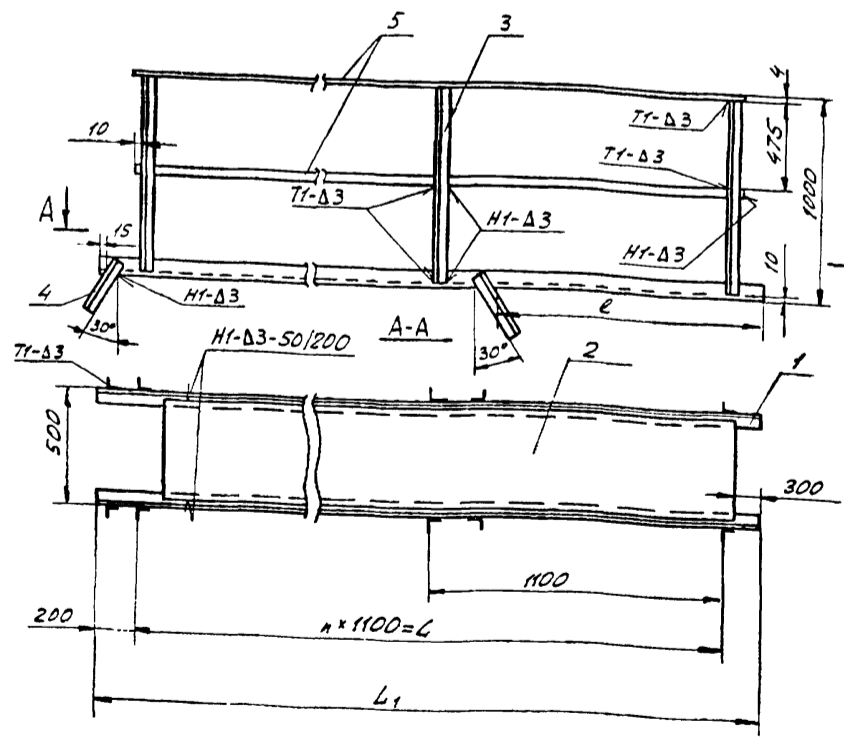
ПОДП. И ДАТА

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПГ 91.14.00.00

Лист 2

ПГ 91.14.00.00 СБ



	РАЗМЕРЫ, мм			n	МАССА кг	ПРИМЕЧАНИЕ
	L	L ₁	L ₂			
ПГ 91.14.00.00	200	3300	3650	3	69,9	V=6000 м ³
-01	200	4400	4800	4	92,3	V=3000 м ³

- Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h 16;
остальных - ± 0,2.
- Шероховатость поверхностей реза д.79 деталей Б4 ⁵⁰/√.

ИЗМ. ПОДА. ПОДП. И ДАТА

ВЗАИМ. ИВ. И ДАТА

ПОДП. И ДАТА

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	05.85		
ПРОВ.	РОКИН	05.85		
Г.КОНТ.	РОКИН	05.85		
Н.КОНТ.	ПАНОВА	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	05.85		

ПГ 91.14.00.00 СБ

Лестница
накидная
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Листов
1	1

ТИПРОИСПЕЧ-МОНТАЖ
Г. МОСКВА

1877-10

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ПГ 4.05.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ПГ 4.05.01.00	СКОБА	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		ПГ 4.05.00.01	ВИНТ	1	
B4	3		ПГ 4.05.00.02	РУЧКА		
				В-60 ГОСТ 2590-71 КРЮГ СТ 3 ГОСТ 535-79 L=250	1	0,62 кг
B4	4		ПГ 4.05.00.03	КОЛЬЦО ПРИНИМАЮЩЕЕ ПРОВОДОК III-25 L=80		
				ГОСТ 9389-75	1	0,25 кг
A4	5		ПГ 4.05.00.04	ПЯТА		
ПГ 4.05.00.00						
Изм.	Лист	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЯШИНА	ЯШИНА	05.85		1
ПРОВ.	РОХИН	РОХИН	РОХИН	05.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА	
ГИП	РОХИН	РОХИН	РОХИН	05.85		
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПАНОВА	ПАНОВА	05.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	05.85		

10.00.50.4.11

✓(✓)

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н 14; ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± IT/6
РЕЗЬБЫ ПО ГОСТ 16093-70.

2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПГ 4.05.00.01			
Изм.	Лист	И ДОКУМ.	ПОДП.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЯШИНА	ЯШИНА
ПРОВ.	РОХИН	РОХИН	РОХИН
ГИП	РОХИН	РОХИН	РОХИН
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПАНОВА	ПАНОВА
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ

	ВИНТ	ЛИТ.	МАССА
			8,8
			1:2
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ 1
			ЛИТ.
			МАССА
			МАССИТ.

90.00.00.50.4.11

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± IT/6
РАЗМЕРОВ: ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± IT/6

2. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4 ✓.

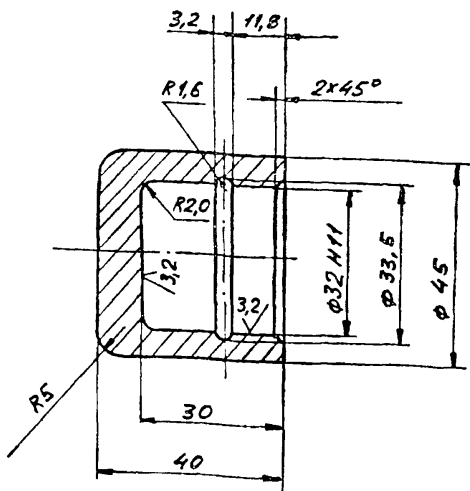
3. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПГ 4.05.00.00 СБ			
Изм.	Лист	И ДОКУМ.	ПОДП.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЯШИНА	ЯШИНА
ПРОВ.	РОХИН	РОХИН	РОХИН
ГИП	РОХИН	РОХИН	РОХИН
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПАНОВА	ПАНОВА
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ

	СТРУБЦИНА	ЛИТ.	МАССА
			20,3
			1:2,5
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ 1
			ЛИТ.
			МАССА
			МАССИТ.

ПГ4.05.00.04

125/1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14; валов - н14; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПГ4.05.00.04

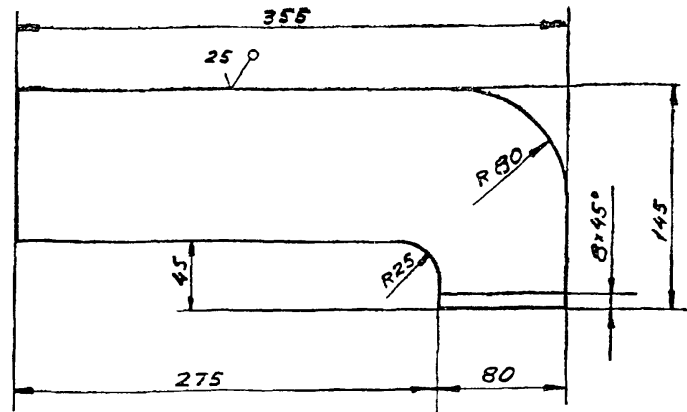
ПЯТА

Лист	Масса	Масшт.
1	0,43	1:1
Лист		Листов
1		1

Круг В-45 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

ПГ4.05.01.01

125/1



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПГ4.05.01.01

Пластина

Лист	Масса	Масшт.
1	9,2	1:2,5
Лист		Листов
1		1

Лист В-30 ГОСТ 19903-79
Ст.3 ГОСТ 14637-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
A4			ПГ4.05.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
A4	1		ПГ4.05.01.01	Пластина	1	
B4	2		ПГ4.05.01.02	Гайка		
				Круг В-60 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=80	1	1,0 кг

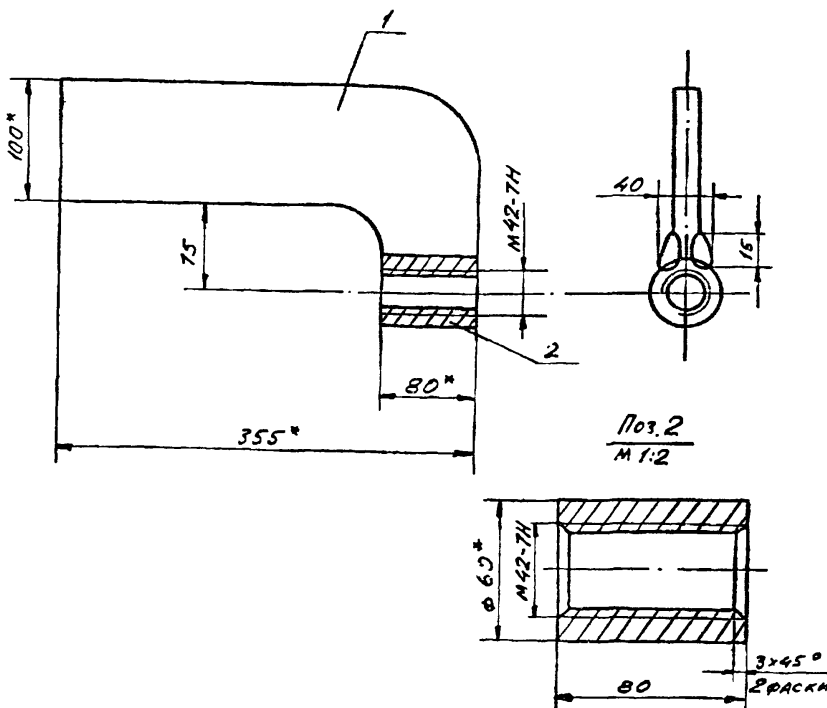
ПГ4.05.00.00

СКОБА

Лист	Лист	Листов
1	1	1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

ПГ4.05.01.00.05



1. Сварка ручная электродуговая.
Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

ПГ4.05.01.00.05

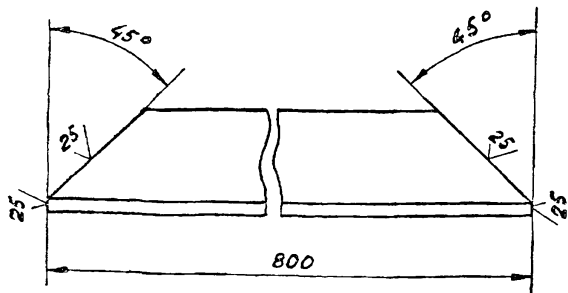
СКОБА

Лист	Масса	Масшт.
1	10,2	1:4
Лист		Листов
1		1

Лист В-30 ГОСТ 19903-79
Ст.3 ГОСТ 14637-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

90 40 10 9 П

√ (√)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16.

ПГБ.01.04.06

ОСНОВАНИЕ
БОКОВОЕ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ
И	3,0	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	1	

УГОЛОК 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72
СТ.3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
МОНТАЖ
г. МОСКВА

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЯШМА	С/Л	05.88	
ПРОВ.	РОКИН	Л/Л	05.85	
ГЛАВ.	РОКИН	Л/Л	05.85	
И.КОНТР.	ПАНОВА	Л/Л	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Л/Л	05.85	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	В		ПГБ.01.00.04	УГОЛОК		
				УГОЛОК 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
Б4	9		ПГБ.01.00.05	УГОЛОК	8	0,6 кг
				УГОЛОК 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
Б4	10		ПГБ.01.00.06	УГОЛОК	4	1,1 кг
				УГОЛОК 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L = 230	4	1,0 кг
				L = 330	4	1,0 кг

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

ПГБ.01.00.00

ЛИСТ 3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	7		ПГБ.01.00.03	УГОЛОК		
				УГОЛОК 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L = 10000	2	37,7 кг
Б4	8		ПГБ.01.00.04	УГОЛОК		
				УГОЛОК 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L = 160	10	0,6 кг
Б4	9		ПГБ.01.00.05	УГОЛОК		
				УГОЛОК 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L = 290	5	1,1 кг
Б4	10		ПГБ.01.00.06	УГОЛОК		
				УГОЛОК 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L = 270	5	1,0 кг
				ПГБ.01.00.00-01 см. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	3		ПГБ.01.02.00	БАЛКА	1	
И	4		ПГБ.01.03.00	ЛЕСТНИЦА	1	
И	5		ПГБ.01.04.00	ПЛОЩАДКА	4	
				ДЕТАЛИ		
И	6		ПГБ.01.00.02	ВИНТ	14	
Б4	7		ПГБ.01.00.03	УГОЛОК		
				УГОЛОК 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L = 3000	2	30,2 кг

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

ПГБ.01.00.00

ЛИСТ 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
22			ПГБ.01.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	1		ПГБ.01.01.00	КРОНШТЕЙН		
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ПГБ.01.00.01	ШВЕЛЛЕР		
				ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-75		
				L = 900	1	7,7 кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПГБ.01.00.00 см. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	3		ПГБ.01.02.00	БАЛКА	1	
И	4		ПГБ.01.03.00	ЛЕСТНИЦА	1	
И	5		ПГБ.01.04.00	ПЛОЩАДКА	5	
				ДЕТАЛИ		
И	6		ПГБ.01.00.02	ВИНТ	16	

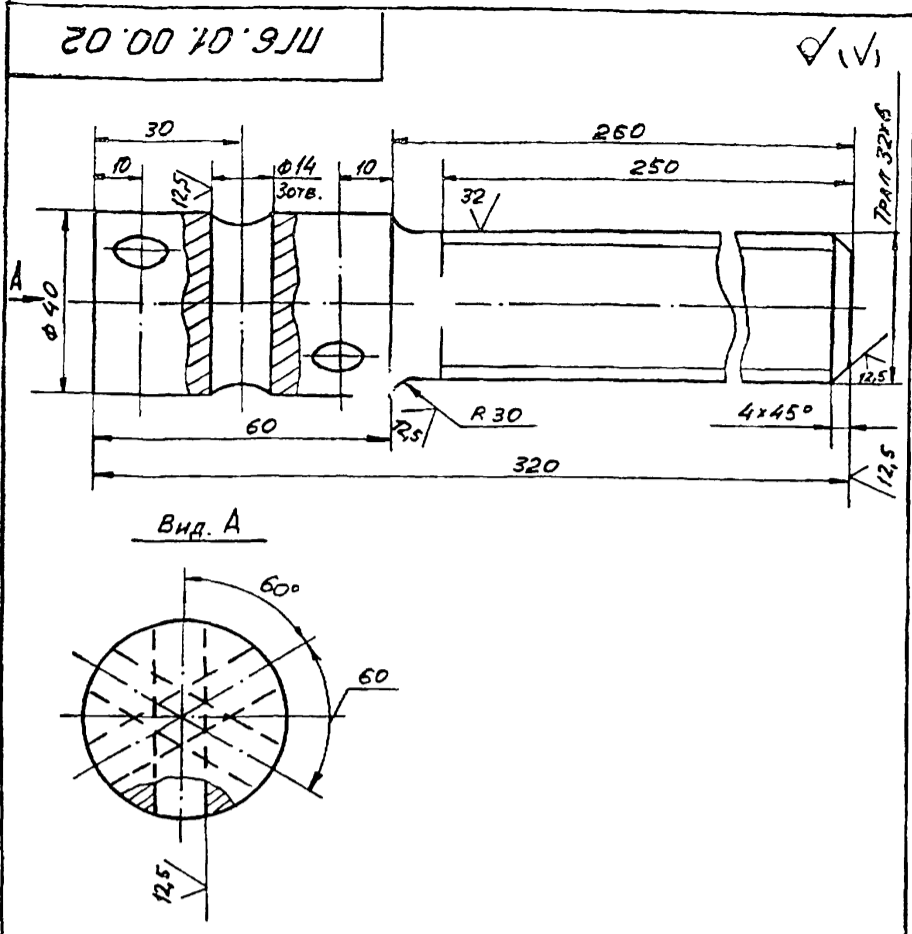
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЯШМА	С/Л	05.85	
ПРОВ.	РОКИН	Л/Л	05.85	
ГЛАВ.	РОКИН	Л/Л	05.85	
И.КОНТР.	ПАНОВА	Л/Л	05.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Л/Л	05.85	

ПГБ.01.00.00

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМКНУТЫХ ВЕРТИКАЛЬНО-ГО МОНТАЖНОГО СТЫКА

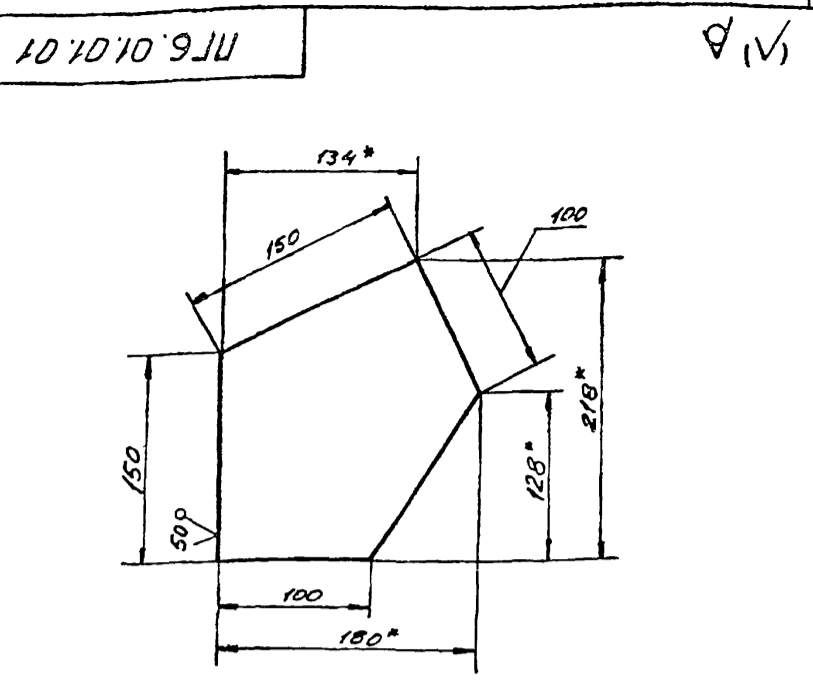
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА

1277-10



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ - H16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПГБ.01.00.02				Лист	Масса	Масштаб
Винт				И	22	1:1
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ	ЯШИНА	Л.И.	05.85			
ПРОВ.	РОХИН	Л.И.	05.85			
Т.КОНТР.						
ГИП	РОХИН	Л.И.	05.85			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.И.	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Л.И.	05.85			
Круг В-40 ГОСТ 2590-71				Лист Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 535-79				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		

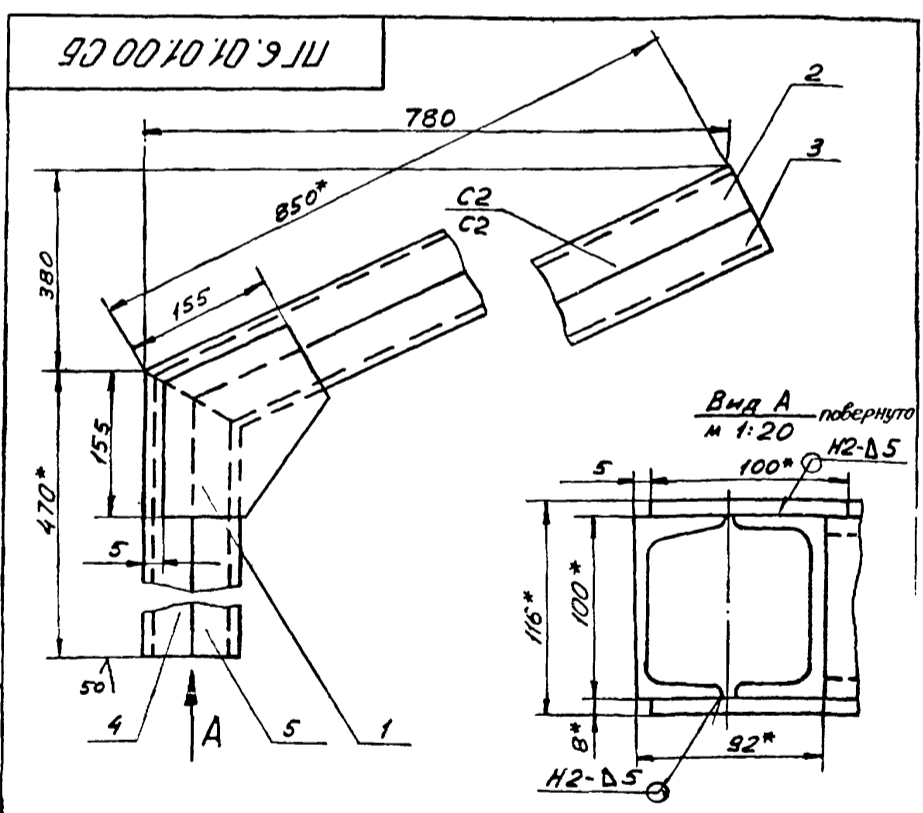


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размеры для справок.

ПГБ.01.01.01				Лист	Масса	Масштаб
Косынка				И	1,30	1:2,5
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ	ЯШИНА	Л.И.	05.85			
ПРОВ.	РОХИН	Л.И.	05.85			
Т.КОНТР.						
ГИП	РОХИН	Л.И.	05.85			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.И.	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Л.И.	05.85			
Лист 5-8 ГОСТ 19903-74				Лист Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
И			ПГБ.01.01.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И	1		ПГБ.01.01.01	КОСЫНКА	2	
И	2		ПГБ.01.01.02	ШВЕЛЛЕР	1	
И	3		ПГБ.01.01.03	ШВЕЛЛЕР	1	
И	4		ПГБ.01.01.04	ШВЕЛЛЕР	1	
И	5		ПГБ.01.01.05	ШВЕЛЛЕР	1	

ПГБ.01.01.00				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн				И	25,50	1:5
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ	ЯШИНА	Л.И.	05.85			
ПРОВ.	РОХИН	Л.И.	05.85			
Т.КОНТР.						
ГИП	РОХИН	Л.И.	05.85			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.И.	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Л.И.	05.85			
Кронштейн				Лист Листов 1		
Г. МОСКВА				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		

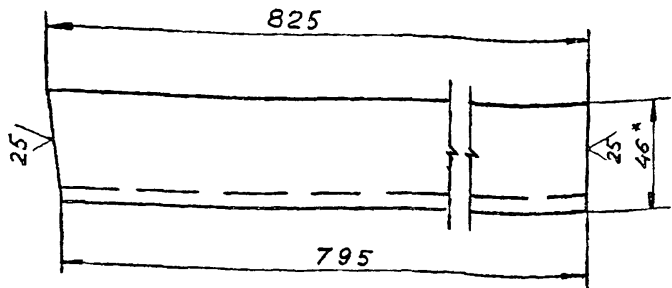


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 ОТВЕРСТИЙ - H16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 3.* Размеры для справок.

ПГБ.01.01.00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн				И	25,50	1:5
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ	ЯШИНА	Л.И.	05.85			
ПРОВ.	РОХИН	Л.И.	05.85			
Т.КОНТР.						
ГИП	РОХИН	Л.И.	05.85			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.И.	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Л.И.	05.85			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист Листов 1		
Г. МОСКВА				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		

ПГ.6.01.01.03

√(√)



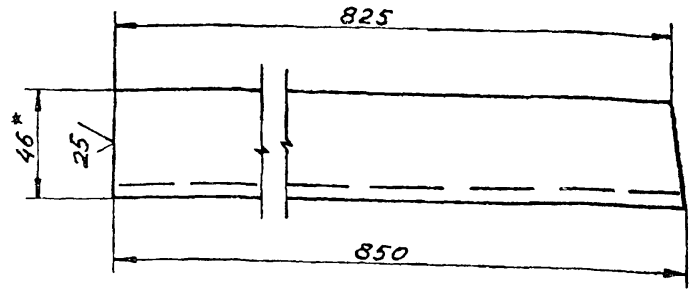
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПГ.6.01.01.03

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ш/С	05.85	ШВЕЛЛЕР	И	7,1	1:2
ПРОВ.	РОХИН	В/С	05.85				
Г.КОНТР.					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГИП	РОХИН	В/С	05.85	ШВЕЛЛЕР			
И.КОНТР.	ПАНОВА	В/С	05.85	10 ГОСТ 8240-72			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В/С	05.85	Ст.3 ГОСТ 535-79			МОНТАЖ
							г. МОСКВА

ПГ.6.01.01.02

√(√)



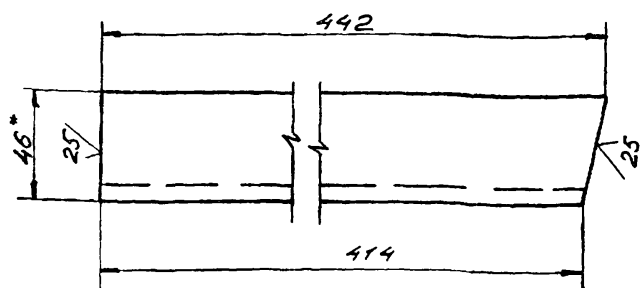
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПГ.6.01.01.02

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ш/С	05.85	ШВЕЛЛЕР	И	7,3	1:2
ПРОВ.	РОХИН	В/С	05.85				
Г.КОНТР.					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГИП	РОХИН	В/С	05.85	ШВЕЛЛЕР			
И.КОНТР.	ПАНОВА	В/С	05.85	10 ГОСТ 8240-72			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В/С	05.85	Ст.3 ГОСТ 535-79			МОНТАЖ
							г. МОСКВА

ПГ.6.01.01.05

√(√)



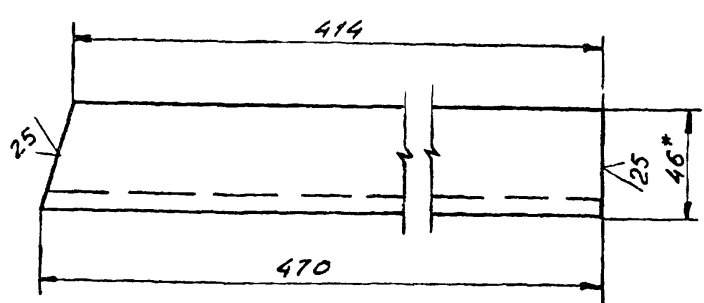
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПГ.6.01.01.05

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ш/С	05.85	ШВЕЛЛЕР	И	3,8	1:2
ПРОВ.	РОХИН	В/С	05.85				
Г.КОНТР.					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГИП	РОХИН	В/С	05.85	ШВЕЛЛЕР			
И.КОНТР.	ПАНОВА	В/С	05.85	10 ГОСТ 8240-72			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В/С	05.85	Ст.3 ГОСТ 535-79			МОНТАЖ
							г. МОСКВА

ПГ.6.01.01.04

√(√)

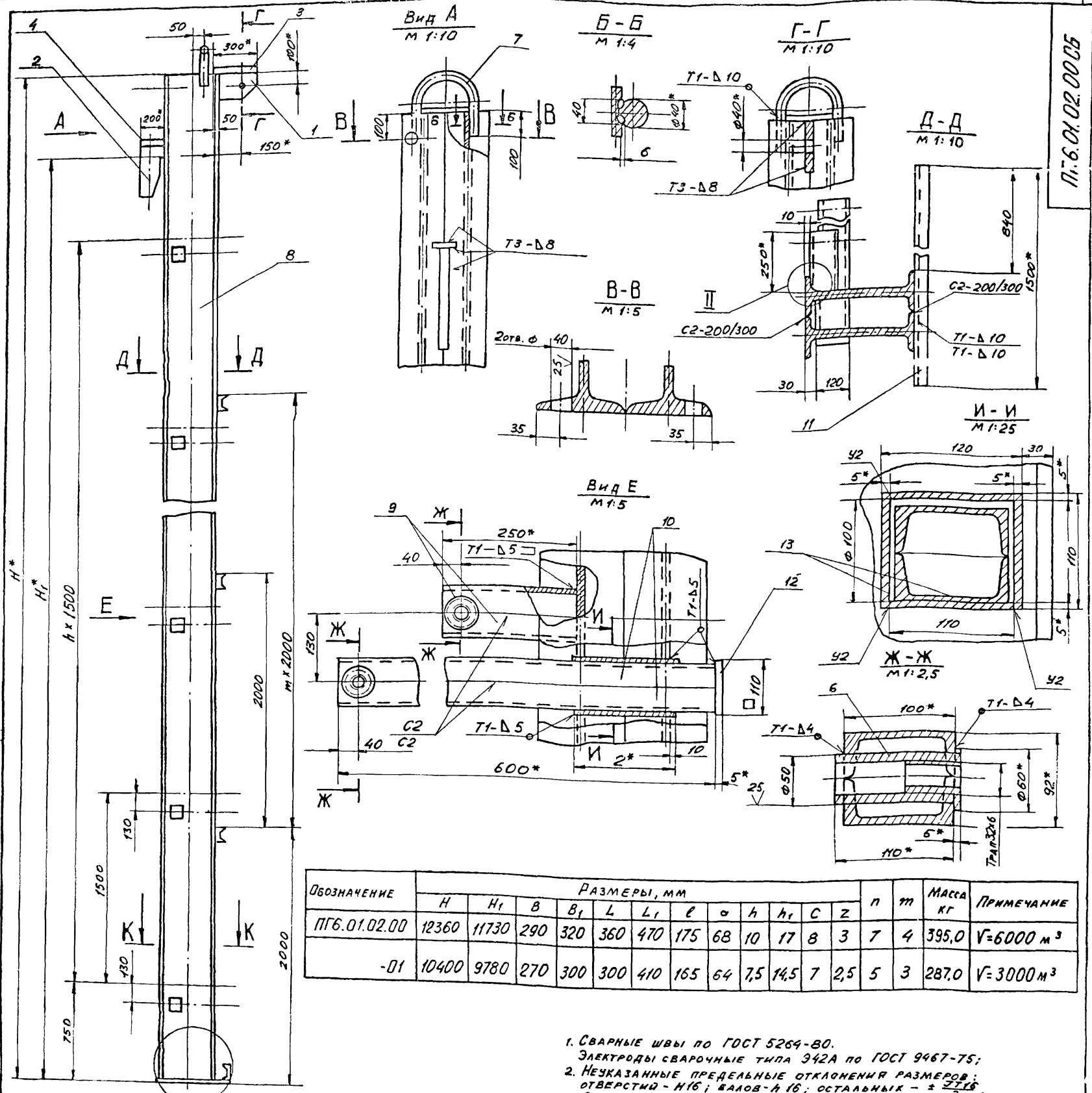


1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПГ.6.01.01.04

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ш/С	05.85	ШВЕЛЛЕР	И	4,0	1:2
ПРОВ.	РОХИН	В/С	05.85				
Г.КОНТР.					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГИП	РОХИН	В/С	05.85	ШВЕЛЛЕР			
И.КОНТР.	ПАНОВА	В/С	05.85	10 ГОСТ 8240-72			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В/С	05.85	Ст.3 ГОСТ 535-79			МОНТАЖ
							г. МОСКВА

ПГБ.01.02.00.СБ

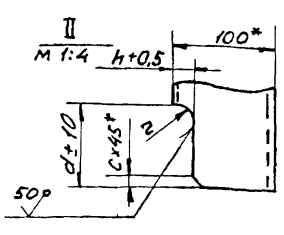
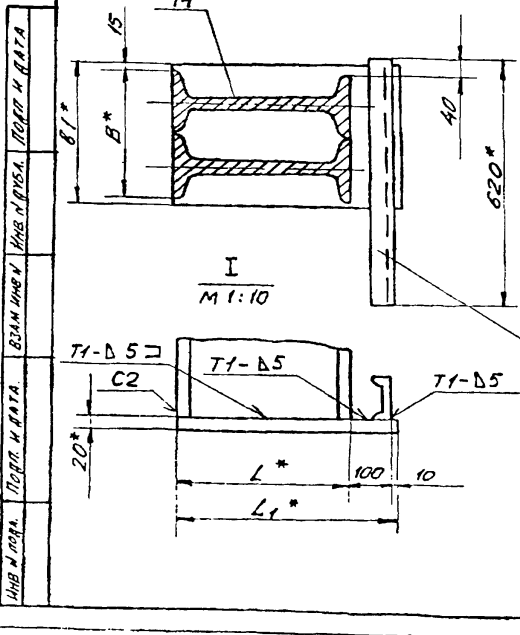


Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм												п	т	Масса кг	Примечание
	H	H ₁	B	B ₁	L	L ₁	ℓ	α	h	h ₁	C	Z				
ПГБ.01.02.00	12360	11730	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	395,0	V=6000 м ³
-01	10400	9780	270	300	300	410	165	64	7,5	14,5	7	2,5	5	3	287,0	V=3000 м ³

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75;
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 2/125;
- Сборку балки выполнять в следующей последовательности:
 - сварить между собой две дет. поз. 8;
 - в изготовленном элементе прорезать окно (см. И-И);
 - дет. поз. 13 сварить в коробку (см. И-И);
 - коробку установить в подготовленные окна и приварить (см. Вид Е);
 - сварить между собой попарно детали поз. 9, 10 (см. Вид Е); вырезать отверстие φ 50, вставить и приварить гайку дет. поз. 6 (И-И);
 - завести готовые элементы (поз. 6) в коробку, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
 - сварить между собой попарно детали поз. 9 (см. Вид Е). Вырезать отв. φ 50. Вставить и приварить гайку дет. 6 (см. И-И);
 - готовые элементы обрезать по контуру сопрягаемой детали (см. II). Установить их и приварить;
 - произвести установку и приварку всех остальных деталей балки.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-В²⁵.
- * Размеры для справок.

УКАЗАНИЯ.

- При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию узлов балки.
- После окончания сборки трущиеся поверхности узлов смазать солидолом.



ПГБ.01.02.00.СБ				Лист	Масса	Масштаб
Балка				И	см.	1:20
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
Изм. Лист	И. ДОКУМ.	Подп.	Дата			
РАЗРАБ.	ИШИНА	С.И.	05.85			
ПРОВ.	РОХИИ	Ю.И.	05.85			
ГЛАВ. ПР.	РОХИИ	Ю.И.	05.85			
Исполн.	ПАКОВА	Д.И.	05.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.	05.85			

1877-10

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
				ДВУТАВР 30 ГОСТ 8239-72 СТ.3 ГОСТ 535-79			
Б4	9	ПГБ.01.02.09		ШВЕЛЛЕР ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79	2	48,5 кг	
				L = 1040			
Б4	10	ПГБ.01.02.10		ШВЕЛЛЕР ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79	12	2,15 кг	
				L = 250			
Б4	11	ПГБ.01.02.11		ШВЕЛЛЕР ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79	12	5,2 кг	
				L = 600			
Б4	12	ПГБ.01.02.12		ПОЛОСА ПОЛОСА Б-5x110 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79	4	12,85 кг	
				L = 110			
Б4	13	ПГБ.01.02.13		ПОЛОСА ПОЛОСА Б-5x110 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79	6	0,5 кг	
				L = 165			
Б4	14	ПГБ.01.02.14		КОСЫНКА ЛИСТ Б-20 ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 14637-69	24	0,7 кг	
				300x410	1	19,3 кг	
ПГБ.01.02.00						Лист	3

1070109111

√(√)

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - Н16; ОСТАЛЬНЫХ ± $\frac{IT16}{2}$.

2. ** ОСТРЫЕ КРОМКИ ОТВ. Ф 40 СКРУГЛЯТЬ
РАДИУСОМ 5 ММ.

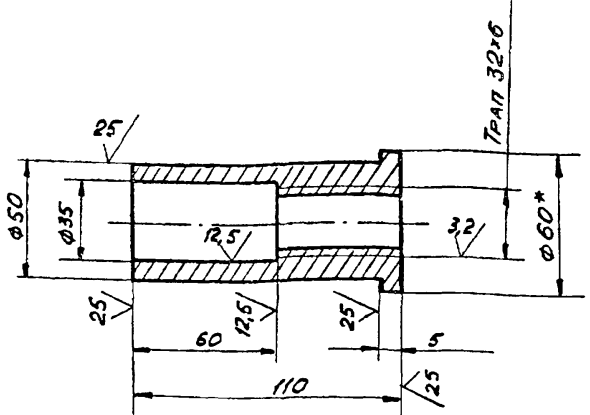
3. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПГБ.01.02.01		
Изм.	Лист	И ДОКУМ.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ПОДП.
ПРОВ.	РОХИН	ДАТА
И КОНТР.	ПАНОВА	05.85
КРОНШТЕЙН		
ГИП	РОХИН	05.85
И КОНТР.	ПАНОВА	05.85
ЧТВ	КУЗНЕЦОВ	05.85
Лит.	Масса	Масшт.
И	4,8	1:5
Лист Листов 1		
ПОЛОСА 14x200 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
Б4	9	ПГБ.01.02.09		ШВЕЛЛЕР ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79			
				L = 250	16	2,15 кг	
Б4	10	ПГБ.01.02.10		ШВЕЛЛЕР ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79	16	5,2 кг	
				L = 600			
Б4	11	ПГБ.01.02.11		ШВЕЛЛЕР ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79	16	5,2 кг	
				L = 1500	5	12,85 кг	
				ПОЛОСА ПОЛОСА Б-5x110 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79			
Б4	12	ПГБ.01.02.12		ПОЛОСА ПОЛОСА Б-5x110 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79	8	0,5 кг	
				L = 110			
Б4	13	ПГБ.01.02.13		ПОЛОСА ПОЛОСА Б-5x110 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79	32	0,76 кг	
				L = 175			
Б4	14	ПГБ.01.02.14		КОСЫНКА ЛИСТ Б-20 ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 14637-69	1	23,6 кг	
				320x470			
				ПГБ.01.02.00-01 см СБ			
И	6	ПГБ.01.02.06		ГАЙКА	12		
И	7	ПГБ.01.02.07-01		СКОБА	1		
Б4	8	ПГБ.01.02.08		СТОЙКА СТОЙКА 36 ГОСТ 8239-72 ДВУТАВР СТ.3 ГОСТ 535-79	2	60,8 кг	
				L = 12,350			
ПГБ.01.02.00						Лист	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
22		ПГБ.01.02.00 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
				ДЕТАЛИ				
И	1	ПГБ.01.02.01		КРОНШТЕЙН	1			
И	2	ПГБ.01.02.02		ЛОВИТЕЛЬ	1			
И	3	ПГБ.01.02.03		ПЛАСТИНА	1			
Б4	4	ПГБ.01.02.04		РЕБРО ПОЛОСА Б-14x100 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79	1	2,2 кг		
				L = 200				
Б4	5	ПГБ.01.02.05		ПЕРЕКЛАДИНА ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79	1	5,35 кг		
				L = 620				
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ				
				ПГБ.01.02.00 см СБ				
				ДЕТАЛИ				
И	6	ПГБ.01.02.06		ГАЙКА	16			
И	7	ПГБ.01.02.07		СКОБА	1			
Б4	8	ПГБ.01.02.08		СТОЙКА СТОЙКА 36 ГОСТ 8239-72 ДВУТАВР СТ.3 ГОСТ 535-79	2	60,8 кг		
				L = 12,350				
ПГБ.01.02.00						Лит.	Лист	Листов
						И	1	3
						ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

ПГБ.01.02.06

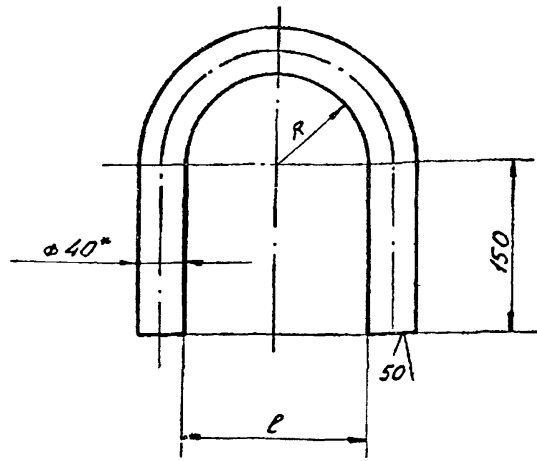


1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16; ВАЛОВ - н 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПГБ.01.02.06

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЯШИНА	05.85		И	0,5	1:2
ПРОВ.	РОХИН	РОХИН	05.85		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
Т.КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
ГИП	РОХИН	РОХИН	05.85		КРЧГ В-60 ГОСТ 2590-71		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ПАНОВА	05.85		СТ.3 ГОСТ 535-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	05.85				

ПГБ.01.02.07



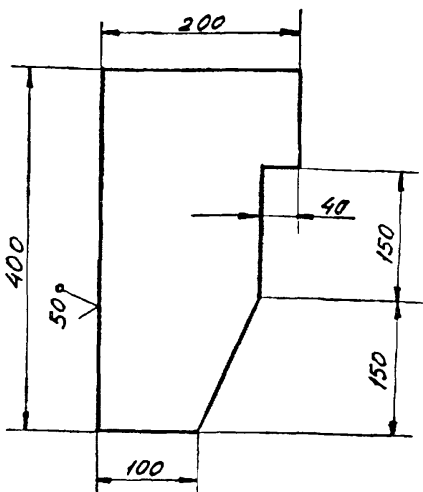
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16; ВАЛОВ - н 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПГБ.01.02.07

Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
	R	l		
ПГБ.01.02.07	78+3,0	156+4,0	5,3	L _{заг} = 610±22мм
-01	72+3,0	144+4,0	5,2	L _{заг} = 590±22мм

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЯШИНА	05.85		И	0,5	1:2
ПРОВ.	РОХИН	РОХИН	05.85		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
Т.КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
ГИП	РОХИН	РОХИН	05.85		КРЧГ В-40 ГОСТ 2590-71		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ПАНОВА	05.85		СТ.3 ГОСТ 535-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	05.85				

ПГБ.01.02.02

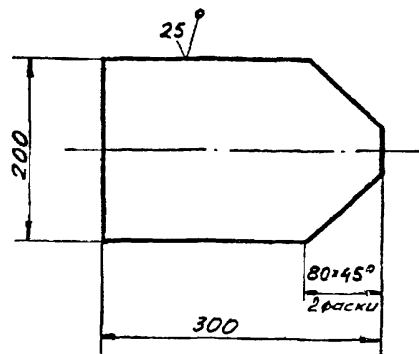


НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - н 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПГБ.01.02.02

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЯШИНА	05.85		И	8,0	1:5
ПРОВ.	РОХИН	РОХИН	05.85		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
Т.КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
ГИП	РОХИН	РОХИН	05.85		Лист В-14 ГОСТ 19903-74		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ПАНОВА	05.85		СТ.3 ГОСТ 14637-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	05.85				

ПГБ.01.02.03

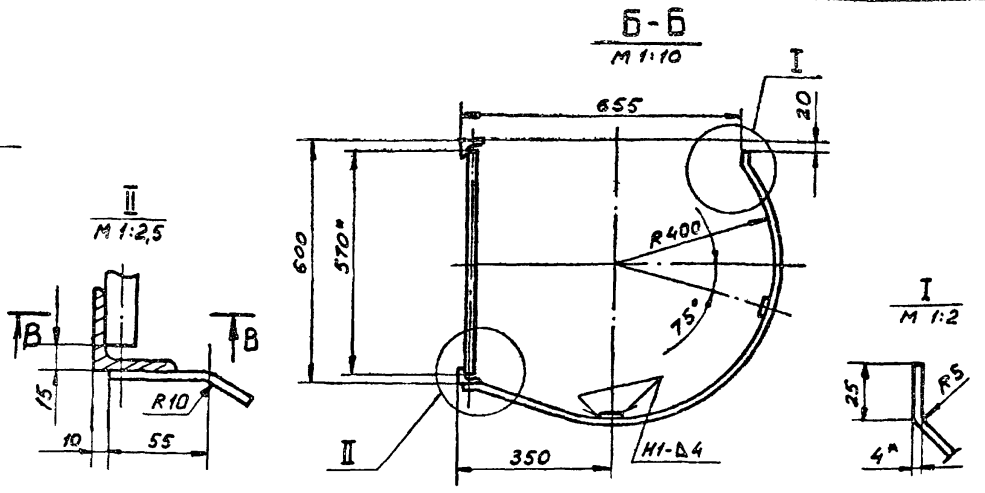
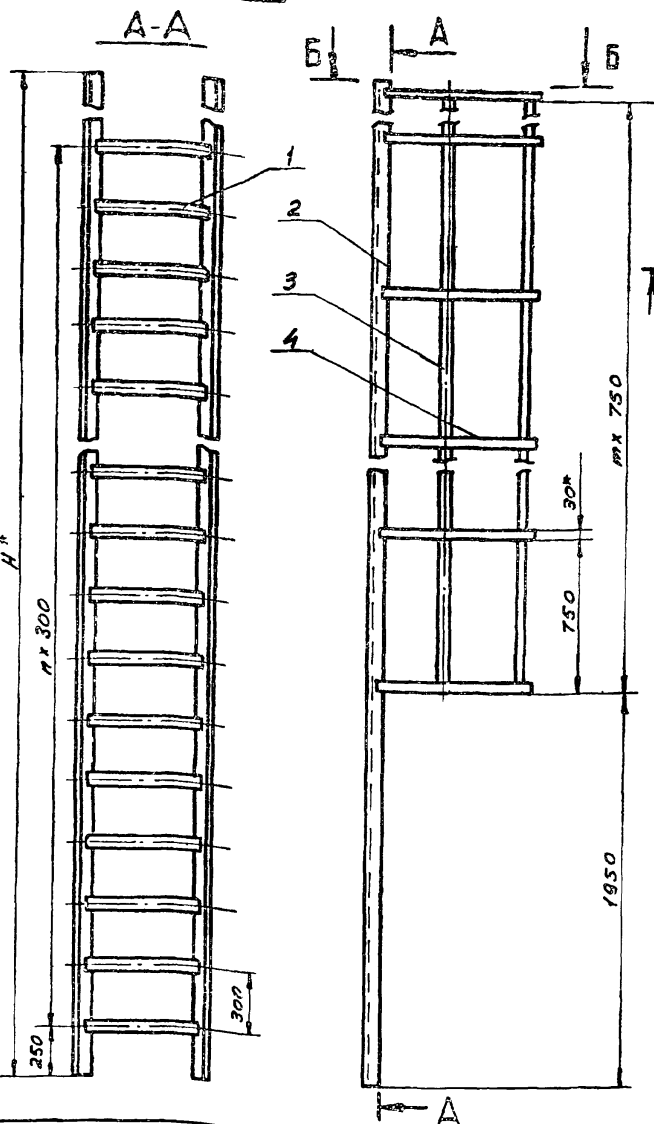


НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - н 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПГБ.01.02.03

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЯШИНА	ЯШИНА	05.85		И	5,0	1:5
ПРОВ.	РОХИН	РОХИН	05.85		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
Т.КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
ГИП	РОХИН	РОХИН	05.85		Лист В-14 ГОСТ 19903-74		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ПАНОВА	05.85		СТ.3 ГОСТ 14637-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	05.85				

93 00 10 9 11



ОБЪЕДИНЕНИЕ	Н, мм	л	т	МАССА, кг.	ПРИМЕЧАНИЕ
ПГБ.01.03.00	11800	36	13	220.0	V=6000 м ³
-01	9850	30	11	164.0	V=3000 м ³

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 0,1/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - V₅₀.
- 4* Размеры для справок.

ПГБ.01.03.00 СБ				Лист	Масса	Листов
Лестница				И	См. табл.	1:20
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Яшина	С	С	05.85		
Проб.	Рохин	С	С	05.85		
Гип	Рохин	С	С	05.85		
И контр.	Панова	С	С	05.85		
Утв.	Кузнецов	С	С	05.85		

Изм. в табл. Подп. и дата. Изм. в табл. Подп. и дата. Изм. в табл. Подп. и дата.

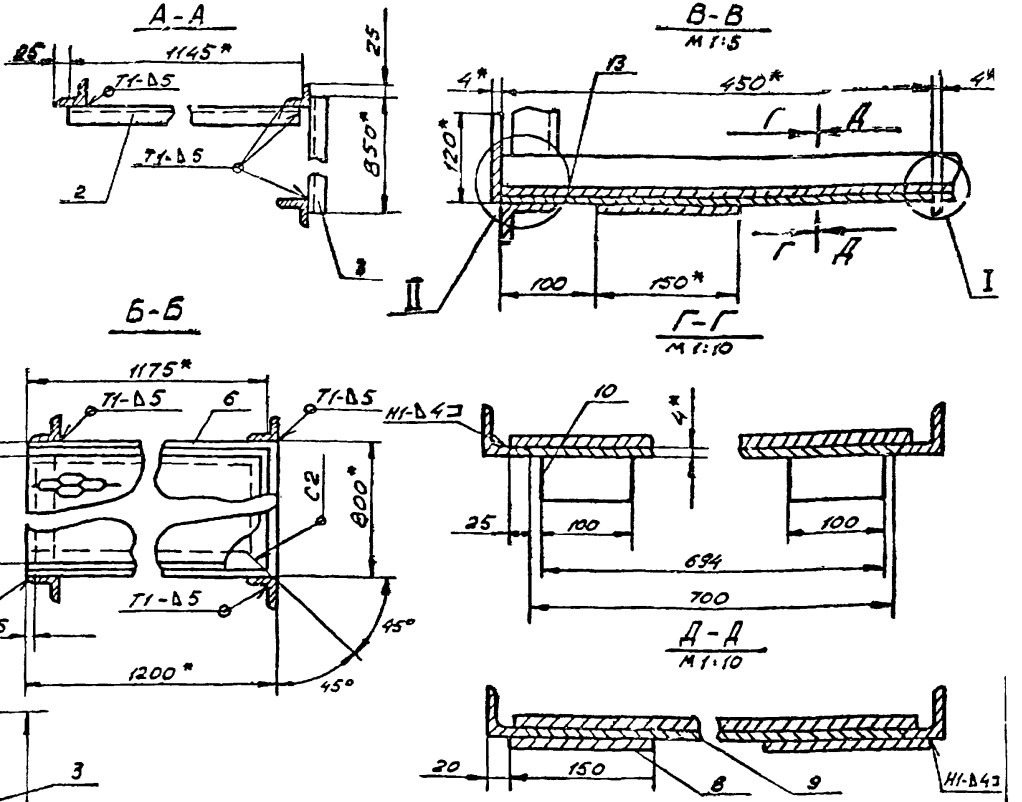
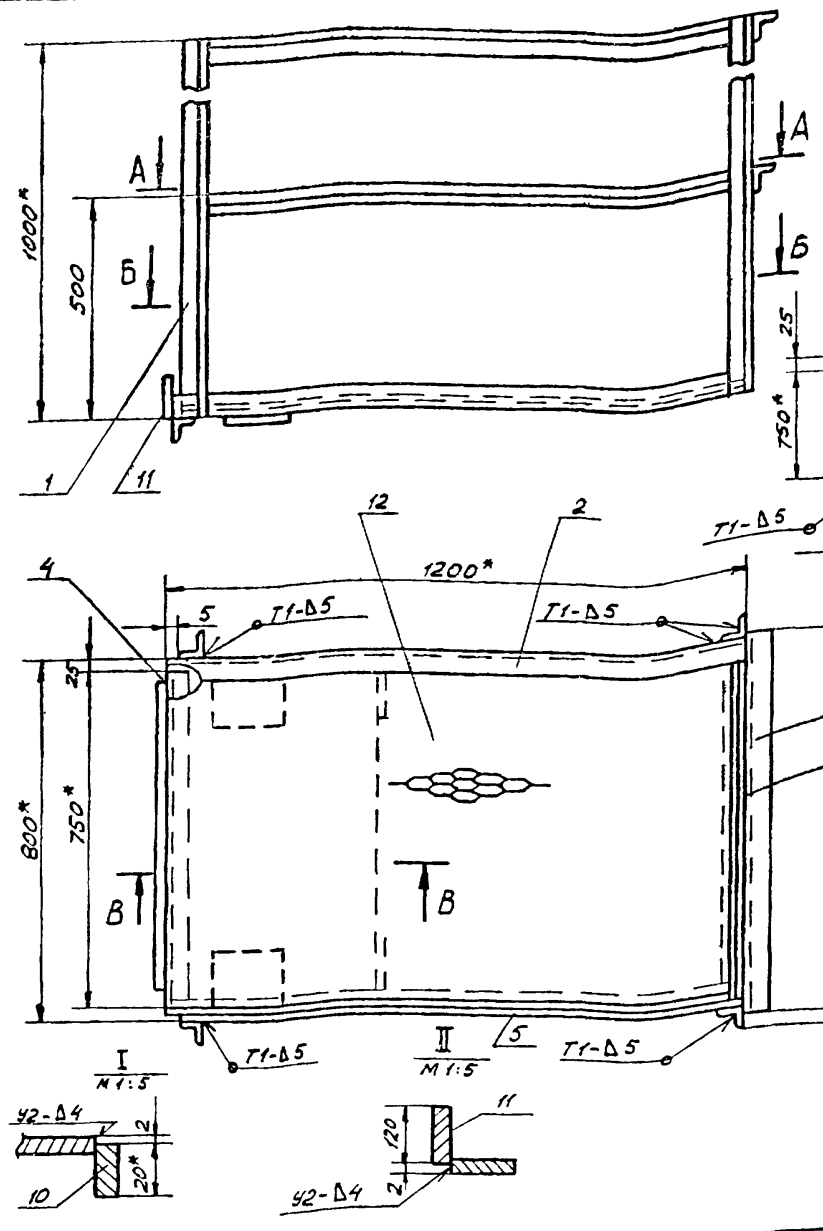
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ПГБ.01.03.00-01 см. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	ПГБ.01.03.01	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4		2	ПГБ.01.03.02	L = 570 Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79	31	1,95 кг
Б4		3	ПГБ.01.03.03	L = 9850 Полоса Б-4*30 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79	2	37,2 кг
Б4		4	ПГБ.01.03.04	L = 7520 Полоса Б-4*30 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79	2	7,0 кг
				L = 1350	11	1,3 кг.
						Лист
ПГБ.01.03.00						2

Изм. в табл. Подп. и дата. Изм. в табл. Подп. и дата. Изм. в табл. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
Б4		12	ПГБ.01.03.00 СБ	Сборочный чертёж		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПГБ.01.03.00 см. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	ПГБ.01.03.01	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4		2	ПГБ.01.03.02	L = 570 Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79	37	1,95 кг
Б4		3	ПГБ.01.03.03	L = 11800 Полоса Б-4*30 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79	2	44,5 кг
Б4		4	ПГБ.01.03.04	L = 9770 Полоса Б-4*30 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79	2	9,5 кг
				L = 1350	14	1,3 кг
						Лист
ПГБ.01.03.00						2

Изм. в табл. Подп. и дата. Изм. в табл. Подп. и дата. Изм. в табл. Подп. и дата.

ПГБ.01.04.00 СБ

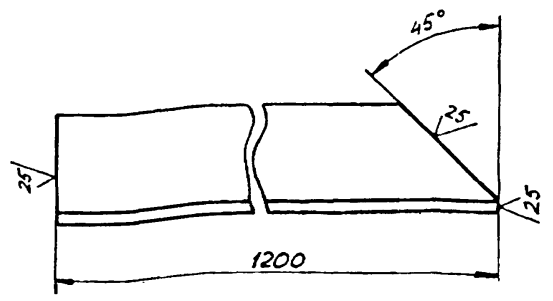


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 0,2.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4. √.
4. * Размеры для справок.

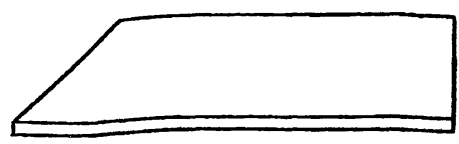
Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. и инв. и дата. Подп. и дата.

ПГБ.01.04.00 СБ				Лист	Масса	Масшт.
Площадка				И	70,0	1:10
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
				ГипроНЕФТЭСпец-МОНТАМ г. Москва		

ПГБ.01.04.05



ПГБ.01.04.05-01
Зеркальное отражение, остальное см. ПГБ.01.04.05



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16.

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. и инв. и дата. Подп. и дата.

ПГБ.01.04.05				Лист	Масса	Масштаб
Основание				И	4,5	1:2
Угелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72				ГипроНЕФТЭСпец-МОНТАМ г. Москва		

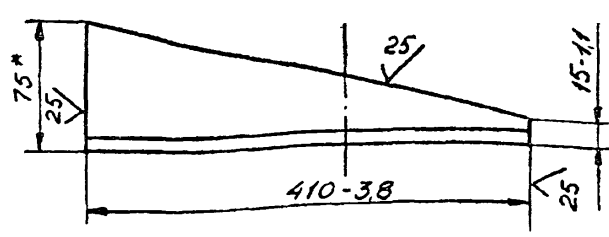
Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация			
12	ПГБ.01.04.00 СБ		Сборочный чертёж
Детали			
Крпкрс			
Угелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72			
Ст.3 ГОСТ 535-79			
Б4	1 ПГБ.01.04.01	d=1000	4 3,77 кг
Б4	2 ПГБ.01.04.02	d=1200	2 4,5 кг
Б4	3 ПГБ.01.04.03	d=850	2 3,2 кг
Б4	4 ПГБ.01.04.04	d=750	1 2,8 кг
И1	5 ПГБ.01.04.05	Основание	1
И1	6 ПГБ.01.04.06-01	Основание	1
И1	7 ПГБ.01.04.06	Основание боковое	1
Косынка			
Лист 5-4 ГОСТ 19903-74			
Ст.3 ГОСТ 14637-79			
Б4	8 ПГБ.01.04.07	150x150	2 0,7 кг
Б4	9 ПГБ.01.04.08	694x450	1 1,0 кг
Б4	10 ПГБ.01.04.09	20x100	2 0,5 кг
Б4	11 ПГБ.01.04.10	120x700	1 2,6 кг
Настил			
Лист 18506x750x1125			
ГОСТ 8706-79			
Б4	13 ПГБ.01.04.12	Ограждение	1 13,8 кг
Лист 62 ГОСТ 19903-74			
Ст.3 ГОСТ 16523-70			
100x3200			
1 5,0 кг			

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. и инв. и дата. Подп. и дата.

ПГБ.01.04.00				Лист	Масса	Масшт.
Площадка				И	70,0	1:10
				ГипроНЕФТЭСпец-МОНТАМ г. Москва		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		12	ПВ 7.11.00.00 СБ	Документация Сборочный чертёж		
		11	1 ПВ 7.11.00.01	Детали Уголок	2	

10 00 11 7 91



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	В.С.	05.85				
ПРОВ.	ЯШКИНА	В.С.	05.85				
ГИП	РОДИН	В.С.	05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	В.С.	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.С.	05.85				

ПВ 7.11.00.00
Клин

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	В.С.	05.85				
ПРОВ.	ЯШКИНА	В.С.	05.85				
ГИП	РОДИН	В.С.	05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	В.С.	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.С.	05.85				

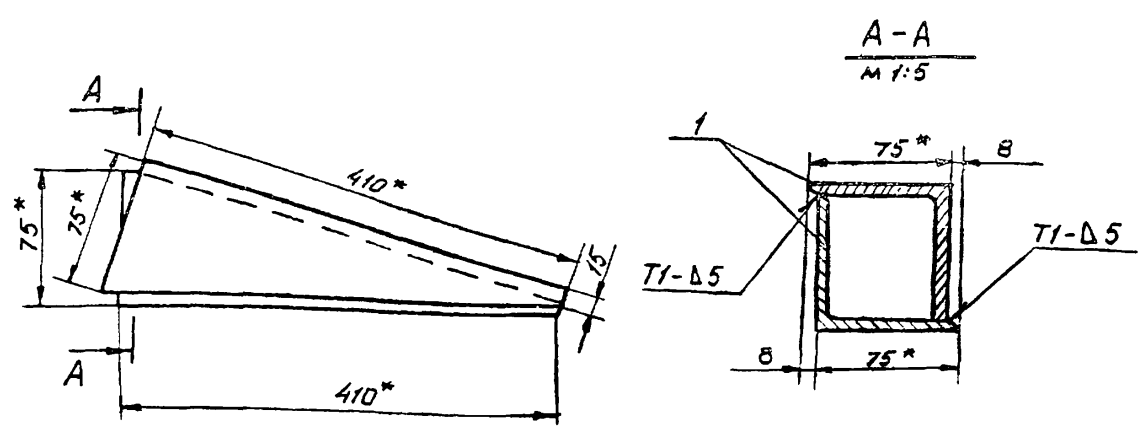
ПВ 7.11.00.01
Уголок

Уголок Б-75*75*В ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лит. Масса Масштаб
3,5 1:5

Лит. Листов 1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

10 00 11 7 91



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H 16
валов - h 16
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	В.С.	05.85				
ПРОВ.	ЯШКИНА	В.С.	05.85				
ГИП	РОДИН	В.С.	05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	В.С.	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.С.	05.85				

ПВ 7.11.00.00 СБ
Клин

Сборочный чертёж

Лит. Масса Масштаб
4,0 1:5

Лит. Листов 1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	В.С.	05.85				
ПРОВ.	ЯШКИНА	В.С.	05.85				
ГИП	РОДИН	В.С.	05.85				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	В.С.	05.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.С.	05.85				

ПВ 7.11.00.00 СБ
Клин

Сборочный чертёж

Лит. Масса Масштаб
4,0 1:5

Лит. Листов 1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва