

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ  
НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.411-2

ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ПНЕВМОТРАНСПОРТА НА  
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРЕДПРИЯТИЯХ

Выпуск 2-5

Питатель барабанный ПБ 200  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНА  
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ  
Гипродревпром

главный инженер института  
В.И. Пахомов

главный инженер проекта  
А.Н. Александров



Утверждены  
Минлеспромом СССР  
ПРОТОКОЛ ОТ 30 АВГУСТА 1988 г.

№4-08 и введены в действие

письмом от 14 СЕНТЯБРЯ 1988 г.

№3-24-6139

## СОДЕРЖАНИЕ

Выпуск 2-5  
Серия 7.444-2

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2
	Содержание	
ПБ 200.00.00.00 ТУ	Технические условия	3
ПБ 200.00.00.00 ТУ	Технические условия	4
ПБ 200.00.00.00 ТУ	Технические условия	5
ПБ 200.00.00.00 ТУ	Технические условия	
ПБ 200.00.00.00	Питатель барабанный ПБ 200	6
ПБ 200.00.00.00	Прокладка	7
ПБ 200.00.00.00 СБ	Питатель барабанный. Сборочный чертёж	8
ПБ 200.00.00.00 СБ	Питатель барабанный. Сборочный чертёж	9
ПБ 200.00.00.00 СБ	Питатель барабанный. Сборочный чертёж	10
ПБ 200.00.00.02	Ограждение	
ПБ 200.00.00.03	Прокладка	
ПБ 200.00.00.04	Шайба направляющая	
ПБ 200.00.00.05	Толкатель	
ПБ 200.00.00.06	Шкив	12
ПБ 200.00.00.07	Причина	
ПБ 200.00.00.08	Винт специальный	
ПБ 200.00.00.09	Втулка	
ПБ 200.00.00.10	Штифт	13
ПБ 200.00.00.11	Ступица	14
ПБ 200.00.00.12	Корпус специальный	
ПБ 200.00.00.13	Шайба торцовая	
ПБ 200.00.00.14	Планка опорная	
ПБ 200.00.00.15	Прокладка	
ПБ 200.01.00.00	Питатель	16
ПБ 200.01.00.01	Питатель	
ПБ 200.01.00.02	Втулка	
ПБ 200.01.00.02	Крышка	17
ПБ 200.01.00.00 СБ	Питатель. Сборочный чертёж	18
ПБ 200.01.00.00 СБ	Питатель. Сборочный чертёж	19
ПБ 200.01.00.00 СБ	Питатель. Сборочный чертёж	20
ПБ 200.01.00.03	Вал	21
ПБ 200.01.00.04	Прокладка	
ПБ 200.01.00.05	Полукольцо	
ПБ 200.01.00.06	Крышка салника	
ПБ 200.01.00.07	Штуцер	
ПБ 200.01.00.08	Гайка	
ПБ 200.01.00.09	Ниппель	
ПБ 200.01.00.10	Планка приемная	
ПБ 200.01.00.11	Нож	23
ПБ 200.01.00.12	Нож	
ПБ 200.01.00.13	Кольцо	
ПБ 200.01.00.14	Эксцентрик	24
ПБ 200.01.00.15	Сектор	
ПБ 200.01.00.16	Палец	
ПБ 200.01.00.17	Шайба	
ПБ 200.01.00.18	Болт	
ПБ 200.01.00.02	Кнопка	
ПБ 200.01.00.19	Прокладка	
ПБ 200.01.01.00	Корпус питателя	26
ПБ 200.01.01.00 СБ	Корпус питателя. Сборочный чертёж	27
ПБ 200.01.01.00 СБ	Корпус питателя. Сборочный чертёж	28
ПБ 200.01.01.00 СБ	Корпус питателя. Сборочный чертёж	29

Обозначение	Наименование	Стр.
ПБ 200.01.01.01	Труба	
ПБ 200.01.01.02	Ребро	
ПБ 200.01.01.03	Фланец	30
ПБ 200.01.01.04	Ребро	
ПБ 200.01.01.05	Ребро	
ПБ 200.01.01.06	Ребро	31
ПБ 200.01.01.07	Стенка	
ПБ 200.01.01.08	Ребро	
ПБ 200.01.01.09	Ребро	
ПБ 200.01.01.10	Ушко	32
ПБ 200.01.01.11	Планка	
ПБ 200.01.02.00	Ротор	
ПБ 200.01.02.01	Ступица	
ПБ 200.01.02.02	Диск	
ПБ 200.01.02.03	Труба	33
ПБ 200.01.02.00 СБ	Ротор. Сборочный чертёж	34
ПБ 200.01.02.04	Лопасть	
ПБ 200.01.03.00	Крышка корпуса	
ПБ 200.01.03.01	Полукольцо	35
ПБ 200.01.03.00 СБ	Крышка корпуса. Сборочный чертёж	36
ПБ 200.01.03.02	Ребро	
ПБ 200.01.04.00	Крышка	
ПБ 200.01.04.00 СБ	Крышка. Сборочный чертёж	37
ПБ 200.01.05.00	Крышка	
ПБ 200.01.05.01	Прокладка	
ПБ 200.01.05.00 СБ	Крышка. Сборочный чертёж	38
ПБ 200.02.00.00	Рама	
ПБ 200.02.00.01	Швеллер	39
ПБ 200.02.00.00 СБ	Рама. Сборочный чертёж	40
ПБ 200.02.00.00 СБ	Рама. Сборочный чертёж	41
ПБ 200.02.00.02	Швеллер	
ПБ 200.02.00.03	Швеллер	
ПБ 200.02.00.04	Уголок	
ПБ 200.02.00.05	Уголок	
ПБ 200.02.00.06	Косынка	
ПБ 200.03.00.00	Шкив в сборе	
ПБ 200.03.00.01	Втулка	43
ПБ 200.03.00.00 СБ	Шкив в сборе. Сборочный чертёж	
ПБ 200.04.00.00	Стакан	
ПБ 200.05.00.00	Кронштейн	44
ПБ 200.03.00.02	Шкив	45
ПБ 200.04.00.00 СБ	Стакан. Сборочный чертёж	
ПБ 200.05.00.00 СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж	46
ПБ 200.06.00.00	Ограждение	
ПБ 200.06.00.01	Козырек	
ПБ 200.06.00.02	Стенка	47
ПБ 200.06.00.00 СБ	Ограждение. Сборочный чертёж	48
ПБ 200.06.00.03	Стенка	
ПБ 200.06.00.04	Обечайка	
ПБ 200.07.00.00	Ограждение	49
ПБ 200.07.00.00 СБ	Ограждение. Сборочный чертёж	
ПБ 200.07.00.01	Стойка	
ПБ 200.07.00.02	Ребро	50
ПБ 200.08.00.00	Тройник питательный	51

Обозначение	Наименование	Стр.
ПБ 200.00.00.00 СБ	Тройник питательный. Сборочный чертеш	52
ПБ 200.00.00.00 СБ	Тройник питательный. Сборочный чертеш	53
ПБ 200.00.00.01	Прокладка	54
ПБ 200.00.00.02	Упор	
ПБ 200.00.00.03	Болт	55
ПБ 200.00.00.04	Прокладка	
ПБ 200.00.00.05	Прокладка	56
ПБ 200.00.00.06	Штифт	
ПБ 200.00.01.00	Корпус	56
ПБ 200.00.01.00 СБ	Корпус. Сборочный чертеш	57
ПБ 200.00.01.00 СБ	Корпус. Сборочный чертеш	58
ПБ 200.00.01.01	Фланец	59
ПБ 200.00.01.02	Стенка	
ПБ 200.00.01.03	Козырек	60
ПБ 200.00.01.04	Стенка боковая	
ПБ 200.00.01.05	Стенка боковая	61
ПБ 200.00.01.06	Стенка боковая	
ПБ 200.00.01.07	Анище	62
ПБ 200.00.01.08	Заслонка	
ПБ 200.00.01.15	Анище	
ПБ 200.00.01.09	Лист верхний	63
ПБ 200.00.01.10	Стенка	
ПБ 200.00.01.11	Переходник	64
ПБ 200.00.01.12	Обечайка	
ПБ 200.00.01.13	Переходник	65
ПБ 200.00.01.16	Стенка	
ПБ 200.00.01.14	Обечайка	66
ПБ 200.00.01.17	Стенка	
ПБ 200.00.01/1.00	Направляющая	67
ПБ 200.00.01/1.00 СБ	Направляющая. Сборочный чертеш	

Обозначение	Наименование	Стр.
ПБ 200.00.01/1.01	Полоса	68
ПБ 200.00.02.00	Установка обратного клапана	
ПБ 200.00.02.00 СБ	Установка обратного клапана. Сборочный чертеш	69
ПБ 200.00.02.01	Фланец	70
ПБ 200.00.02.02	Патрубок	
ПБ 200.00.02.07	Фланец	
ПБ 200.00.00.03	Бобышка	71
ПБ 200.00.00.04	Ось	
ПБ 200.00.00.05	Втулка	
ПБ 200.00.02.06	Шайба	
ПБ 200.00.02/1.00	Заслонка	
ПБ 200.00.02/1.00 СБ	Заслонка. Сборочный чертеш	72
ПБ 200.00.02/1.01	Резец	
ПБ 200.00.02/1.02	Диск	73
ПБ 200.00.03.00	Крышка	
ПБ 200.00.03.01	Крышка	
ПБ 200.00.03.00 СБ	Крышка. Сборочный чертеш	74
ПБ 200.00.03.02	Рычка	
ПБ 200.00.04.00	Крышка	
ПБ 200.00.04.00 СБ	Крышка. Сборочный чертеш	75
ПБ 200.00.04.01	Крышка	
ПБ 200.00.04.02	Рычка	
ПБ 200.00.00.00 ВП	Ведомость покупных изделий	76
ПБ 200.00.00.00 ВП	Ведомость покупных изделий	77
ПБ 200.00.00.00 ВП	Планка	78
ПБ 200.00.00.00 ВП	Ведомость покупных изделий	

Настоящие технические условия распространяются на питатель барабанный (далее по тексту питатель), предназначенный для введения технологической цепи, коры или измельченных древесных отходов в магнетальный трубопровод при минимальной потере давления воздуха в пневмотранспортных установках, транспортирующих материал при температуре от -50° до +50° в закрытых неотапливаемых помещениях и с укрытием на открытых площадках.

Обозначение питателя при заказе и в документации другой продукции, в которой он может быть применен «Питатель барабанный ПБ 200.00.00.00 или его исполнения ПБ 200.00.00.00-01; ПБ 200.00.00.00-02 и ПБ 200.00.00.00-03 в зависимости от диаметра магнетального патрубка трубопровода.

### 1. Технические требования

#### 1.1. Общее положение

1.1.1. Питатель должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекту документации согласно спецификации ПБ 200.00.00.00.

### 1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Технические параметры и размеры питателя должны соответствовать данным, указанным в таблице 1.

Таблица 1.

№ п.п.	Технические показатели	Единица измерения	Показатели на исполнение ПБ 200.00.00.00			
			-	01	02	03
1	Производительность	м <sup>3</sup> /час	200	200	200	200
2	Число оборотов ротора	об/мин	29	29	29	29
3	Электродвигатель 4А132М4У3	кВт	41	41	41	41
	число оборотов		об/мин	1460	1460	1460
4	Редуктор 1Ц2У-250-31,5-21У3		31,5	31,5	31,5	31,5
	передаточное число		1,6	1,6	1,6	1,6
5	Клиноременная передача	мм	2200	2200	2200	2200
	передаточное число		3365	3370	3321	3325
6	Габариты:		длина	3902	3902	3500
		ширина	1150	1150	1150	1150
		высота	2200	2200	2200	2200
7	Масса	кг	2339	2305	2321	2325

ПБ 200.00.00.00 ТУ

Имя, фамилия, подлинник и дата (Имя, фамилия, подлинник и дата) (Имя, фамилия, подлинник и дата) (Имя, фамилия, подлинник и дата) (Имя, фамилия, подлинник и дата)

Имя, фамилия, подлинник и дата (Имя, фамилия, подлинник и дата) (Имя, фамилия, подлинник и дата) (Имя, фамилия, подлинник и дата) (Имя, фамилия, подлинник и дата)

ПБ 200.00.00.00 ТУ

Лист 2

1.4.8. Свариваемые швы должны удовлетворять следующим требованиям:

не иметь пороков в виде трещин, непроваров, прожегов и шлаковых включений;

не иметь пороков в виде пор, незаделанных кратеров и подрезов более 0,5 мм при толщине стали до 10 мм;

иметь ровную поверхность. Чешуйчатый вид поверхности шва допускается, если неровность поверхности шва не превышает 0,5 мм для легкодоступных швов и 1 мм для труднодоступных;

по окончании сварочных работ сварные швы и прилегающие к ним поверхности основного металла должны быть очищены от шлака, напылов, брызг металла, окалины и др. и приняты ОТК.

1.4.9. Заварка дефектных участков сварного шва должна производиться теми же методами и с использованием тех же сварочных материалов. (по маркам), которыми выполнялась сварка данного шва.

1.4.10. Поверхности деталей после механической обработки не должны иметь заусенцев, задиrow, забоин и других механических повреждений. Острые кромки на деталях должны быть притуплены фасками 0,2-0,5 мм под углом 45° или радиусом 0,2-0,5 мм.

ПБ 200. 00. 00. 00 ТУ

Лист

5

Формат А4

1.4.11. Резьба не должна иметь искаженного профиля, забоин и выхватов. На концах резьбы должны быть эвольвентные фаски. Резьба в изделиях должна быть полной.

1.4.12. Допускаются по производственной необходимости отдельные разовые отклонения от требований чертежей и технических условий, если допущенные отклонения не влияют на техническую характеристику, прочность и товарный вид.

1.4.13. Качество материалов и комплектующих изделий и их соответствие государственных стандартам должны подтверждаться сертификатами и паспортами заводов-поставщиков.

### 1.5. Требования к сборке

1.5.1. Все детали и сборочные единицы, поступающие на сборку, должны подвергаться контролю на соответствие технической документации и быть принятыми ОТК. Крепёжные изделия подвергаются выборочному контролю до 1% от количества поступающей партии.

1.5.2. На деталях, поступающих на сборку, загрязнение (посторонние частицы, следы охлаждающей жидкости, старой антикоррозийной смазки и др.), коррозия, забоины и царапины не

ПБ 200. 00. 00. 00 ТУ

Лист

6

Формат А4

### 1.3. Общие требования

1.3.1. Общие требования должны соответствовать указанным в таблице 2.

Таблица 2.

№ п. п.	Технические показатели	На основании чего устанавливаются
1.	Основные размеры и параметры	Согласно настоящим ТУ п. 1,2
2.	Общие условия	Согласно ГОСТ 7599-82
3.	Качество материалов, качество обработки, качество сборки	Согласно ГОСТ 7599-82
4.	Требования к электрооборудованию	Согласно ГОСТ 7599-82 и действующих ПУЭ
5.	Требования к окраске	Согласно ГОСТ 9.402-80 ГОСТ 22433-76
6.	Требования к технической документации, поставляемой заказчику	Согласно ЕСКД
7.	Требования к надежности	Согласно ГОСТ 7599-82

### 1.4. Технические требования на основные детали и заготовки

1.4.1. Заготовки из листового и фасонного проката должны быть очищены от загрязнений,

ПБ 200. 00. 00. 00 ТУ

Лист

3

Формат А4

окалины, коррозии, заусенцев и других дефектов любым способом, не ухудшающим структуры металла и не понижающим его прочности

1.4.2. Заготовки должны быть выправлены и острые кромки притуплены.

1.4.3. Гнутые детали из листового проката не должны иметь трещин, надрывов и коробления.

1.4.3. Поверхности труб, предназначенные для гибки, не должны иметь повреждений (забоин, вмятин и прочих дефектов). Торцы труб должны быть защищены от заусенцев.

1.4.4. После гибки труб в горячем состоянии, внутренняя поверхность должна быть очищена от наполнителя и окалины.

1.4.5. Сварка деталей и конструкций должна выполняться согласно указаниям на чертежах

1.4.6. Сварные соединения и материалы, применяемые для сварки, должны соответствовать.  
ГОСТ 5264-80, ГОСТ 11534-75, ГОСТ 16037-80, ГОСТ 3242-79, ГОСТ 9467-75.

1.4.7. Сварные кромки должны быть сухими, не иметь заусенцев, надрывов, трещин и других дефектов.

Детали, поступающие на сварку, должны быть очищены от грязи, масла и окалины.

23392-05

ПБ 200. 00. 00. 00 ТУ

Лист

4

Копировал: Терехова

Формат А4

- 2) Спецификации (2экз.)
- 3) Сборочные чертени (2экз.)
- 4) Комплект технической и товаросопроводительной документации на комплектующие изделия
- 5) Комплект упаковочных листов.

### 1.9. Маркировка

1.9.1. Питателю ПБ 200.00.00.00, принятому ОТК, присваивается номер.

1.9.2. На корпусе питателя должна быть закреплена табличка в соответствии с ГОСТ 42969-67 с надписью следующего содержания:

наименование и товарный знак завода-изготовителя;  
индекс питателя;  
заводской номер;  
дата выпуска питателя;  
масса питателя.

1.9.3. Маркировку транспортной тары производить по ГОСТ 44192-77.

1.9.4. На ящике, в котором находится документация, должна быть надпись „Документация здесь“.

1.9.5. На корпусе питателя и тройниках нанести стрелки, указывающие направление движения материала и вращения ротора.

### 1.10. Упаковка

1.10.1. Упаковка и консервация питателя должны обеспечить сохранность при его транспортировании и хранении в течение двух лет с момента отгрузки.

ПБ 200.00.00.00 ТУ

Лист 9

Формат А4

1.10.2. Консервацию узлов питателя следует производить по требованиям ГОСТ 9.044-78.

### 2. Правила приемки

2.1. ОТК завода-изготовителя ведет контроль изготовления питателя, руководствуясь действующей технической документацией и техническими требованиями, изложенными в разделе 1 настоящих ТУ.

2.2. Комплектующее оборудование питателя должно пройти входной контроль на соответствие требованиям сопроводительной документации.

2.3. Все детали и сборочные единицы должны иметь клеймо ОТК или документы, удостоверяющие их качество.

2.4. Приемочный контроль, которому должен подвергнуться питатель должен включать:

- приемо-сдаточные испытания на предприятии-изготовителе в соответствии с требованиями чертежей и раздела 3 настоящих ТУ;
- проверку качества консервации;
- наличие и правильность маркировки, правильность и надежность упаковки.

### 3. Методы контроля

3.1. Методы операционного контроля деталей и сборочных единиц питателя должны соответствовать оговоренным в технической документации.

3.2. Контроль размеров должен производиться универ-

ПБ 200.00.00.00 ТУ

Лист 10

Формат А4

1.5.3. При сборке изделий не допускается применение прокладок, клиньев и др., не предусмотренных чертенеми.

1.5.4. Для нормальной работы питателя обеспечить:

Торцевой зазор в пределах  $0,05 \pm 0,1$  мм между ротором ПБ200.04.02.00 СБ и корпусом ПБ200.04.04.00 СБ. Регулировку производить бронзовыми полукольцами ПБ 200.04.00.05 и регулировочными винтами.

Зазор в пределах  $0,1 \pm 0,2$  мм между ножами ПБ200.04.00.04 и ножами ротора ПБ200.04.00.12 регулируется перемещением ножей.

Зазор в пределах  $0,05 \pm 0,2$  мм между корпусом питателя ПБ 200.04.04.00 СБ и ножами ротора ПБ200.04.00.12.

### 1.6. Требования к лакокрасочным покрытиям

1.6.1. Окраску деталей, узлов и питателя в целом производить после приемки их ОТК.

1.6.2. Подготовка поверхностей к окраске и окраска должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9.402-80.

1.6.3. Покрытие узлов и деталей производить эмалью К4-17Б серая У.Уз в два слоя.

ПБ 200.00.00.00 ТУ

Лист 7

Формат А4

1.6.4. Лакокрасочным покрытиям не подвергаются поверхности деталей и узлов:

- выполненных из неметаллических материалов;
- стыкочные и посадочные поверхности;
- имеющие защитные покрытия;
- таблички, выключатели, кнопки управления, обработанные поверхности.

### 1.7. Требования к заточке ножей

1.7.1. Заточки ножей ротора ПБ200.04.00.12 производить в сборе с ротором ПБ 200.04.02.00 СБ. Заточенные кромки ножей ПБ 200.04.00.12, установленных на роторе ПБ 200.04.02.00 СБ под углом  $6^\circ 30'$  к оси ротора, должны принадлежать поверхности цилиндра диаметром 760 мм.

### 1.8. Комплектность

1.8.1. В комплект питателя должны входить:

- 1) Питатель в соответствии со спецификацией ПБ200.00.00.00.

- 2) Комплект технической и товаросопроводительной документации.

1.8.2. В комплект технической и товаросопроводительной документации, поставляемой с питателем должно входить:

- 1) Технические условия

23392-05

ПБ 200.00.00.00 ТУ

Лист 8

Копировал: Терехова

Формат А4

Серия 7-44-2 Выпуск 2-5

Изм. № подл. Подпись и дата Имя, № докум. Подпись и дата

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	38		Винт В1. М5-60x60.56.016 ГСТ 17473-80	2	
	39		Винт В. М5x46. 56.016 ГСТ 1491-80	2	
	40		Винт В1. М4-60x6.56.016 ГСТ 17473-80	2	
	44		Гайки ГСТ 5916-70		
	45		М5. 6. 016	2	
	46		М10. 6. 016	12	
	46		М12. 6. 016	28	
	47		М16. 6. 016	18	
	48		М24. 6. 016	4	
	50		Муфта шпунговая втулочно- пальцевая 4000-90-Т.1-30-1 УЗ ГСТ 21424-75	1	
	51		Масленка 1.2Ц6 ГСТ 19853-74	1	
	53		Ремень С(В) -1800 Т ГСТ 1284.1-80	3	
	55		Шанва 5. 02. 16 ГСТ 11371-78	2	
			Шанвы ГСТ 6402-70		
	59		6. 65Г. 016	10	
	60		10. 65Г. 016	12	
	61		12. 65Г. 016	28	
	62		16. 65Г. 016	18	
	63		24. 65Г. 016	4	
	64		4. 65Г. 016	2	
Изм. № подл. Подпись и дата Имя, № докум. Подпись и дата					Лист
ПБ 200. 00. 00. 00					3

Формат А4

Изм. № подл. Подпись и дата Имя, № докум. Подпись и дата

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Прочие изделия		
			Выключатель путевой ВП5-521-2И-5492		
			ТУ 16. 526. 470-80	1	исп. 1р+1б
			Электродвигатель тип 4А 132 М4 УЗ 1 кВт; 1460 об/мин; 220/380 В исп. М100 с салазками С2-5 ТУ 16. 526. 694-86	1	
			Редуктор 1Ц2У-250-31,5- -21УЗ ТУ 2-056-243-86	1	
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:					
			ПБ 200. 00. 00. 00		
			Сборочные единицы		
	8	ПБ 200. 08. 00. 00	Тройник питательный	1	
Изм. № подл. Подпись и дата Имя, № докум. Подпись и дата					Лист
ПБ 200. 00. 00. 00					4

Формат А4

Изм. № подл. Подпись и дата Имя, № докум. Подпись и дата

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			ПБ 200. 00. 00. 00-01		
			Сборочные единицы		
	8	ПБ 200. 08. 00. 00-01	Тройник питательный	1	
			ПБ 200. 00. 00. 00-02		
			Сборочный чертёж		
	8	ПБ 200. 08. 00. 00-02	Тройник питательный	1	
			ПБ 200. 00. 00. 00-03		
			Сборочный чертёж		
	8	ПБ 200. 08. 00. 00-03	Тройник питательный	1	
Изм. № подл. Подпись и дата Имя, № докум. Подпись и дата					Лист
ПБ 200. 00. 00. 00					5

Формат А4

Изм. № подл. Подпись и дата Имя, № докум. Подпись и дата

ПБ 200. 00. 00. 00

23392.05

ПБ 200. 00. 00. 01

Изм. № подл. Подпись и дата	Имя, № докум. Подпись и дата	Лист	Масса	Масштаб
ИЗМ. АНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	БАРК	<i>Барк</i>	08.88	
ПРОВ.	Власов	<i>Власов</i>	08.88	
Т.КОНТР.				

Прокладка

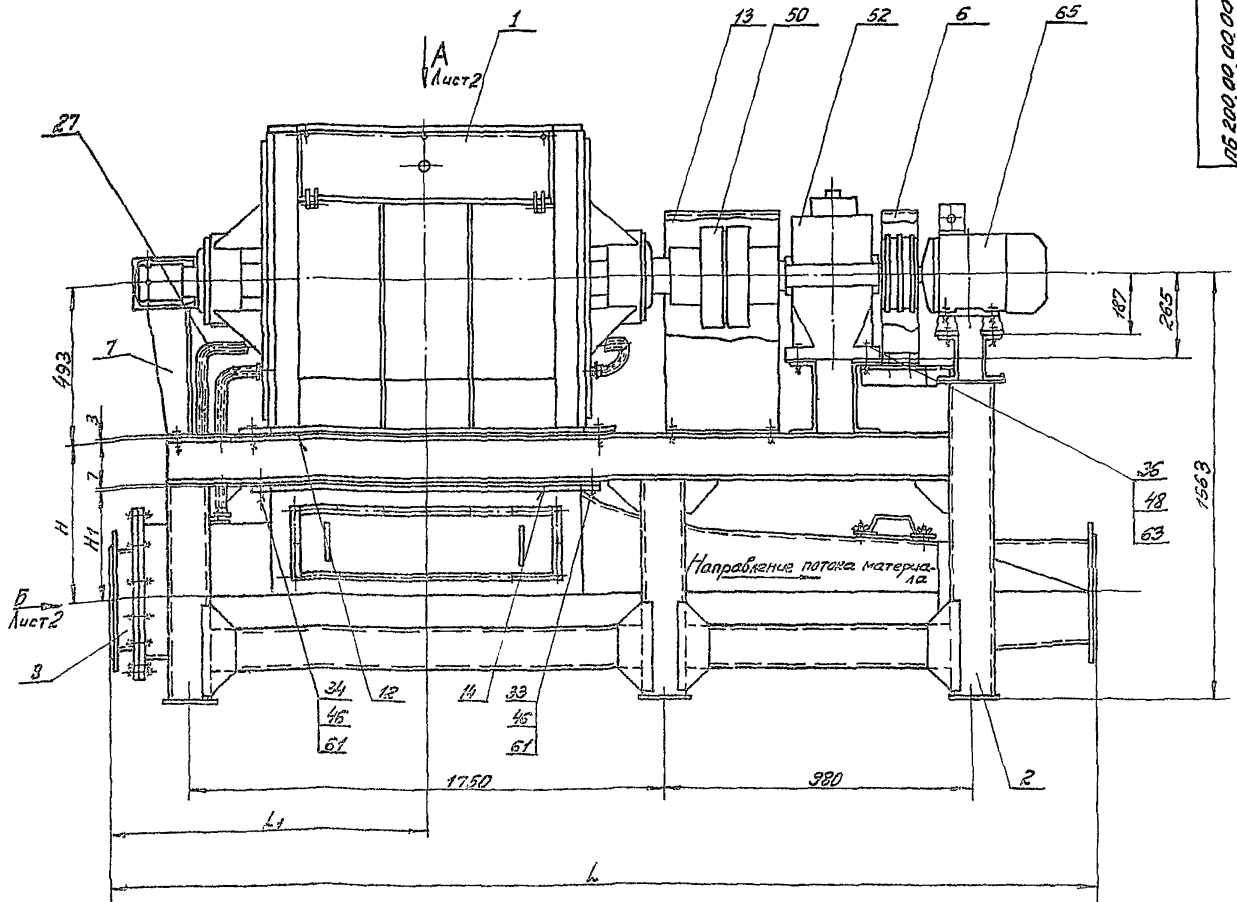
ИЗМ. АНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Листов
И. КОНТР.	Власов	<i>Власов</i>	08.88		1
УТВ.	Власов	<i>Власов</i>	08.88		

Паронит ПОНЗ ГСТ 481-80

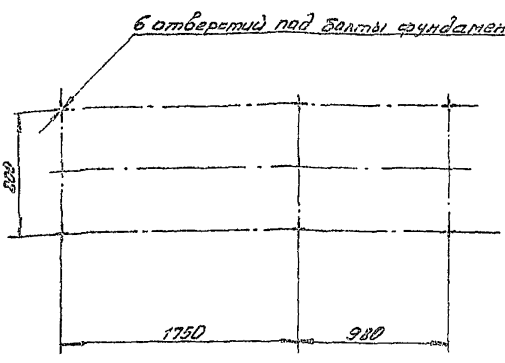
ГИПРОДРЕВПРОМ  
г. Москва

Копировал: ТЕРЕХОВА

Формат А4



План расположения фундаментных болтов



1. Производительность питателя - 200 м<sup>3</sup>/час.
2. Число оборотов вала ротора - 29 об/мин.
3. Электродвигатель 4А 132 М4У3  
N = 11 кВт; n = 1460 об/мин.
4. Редуктор 14,2У-250-315-21 УЗ
5. Передаточное число клиноременной передачи - 1,5
6. Габариты: высота - 2280 мм  
ширина - 1138 мм  
длина L см. табл.
7. Масса см. табл.

Обозначение	Размеры мм							n кол.	Масса кг
	L	L1	H	H1	D	D1	d		
16.200.00.00.00									
-01	3382	1155	510	360	273	335	18	12	3425
-02					325	395	22	12	3430
-03	3580	1380	687	537	425	495	22	16	3580
					530	600	22	20	3585

Питатель должен устанавливаться по отношению к транспортируемому потоку материала в соответствии со стрелкой, изображенной на питательном тройнике

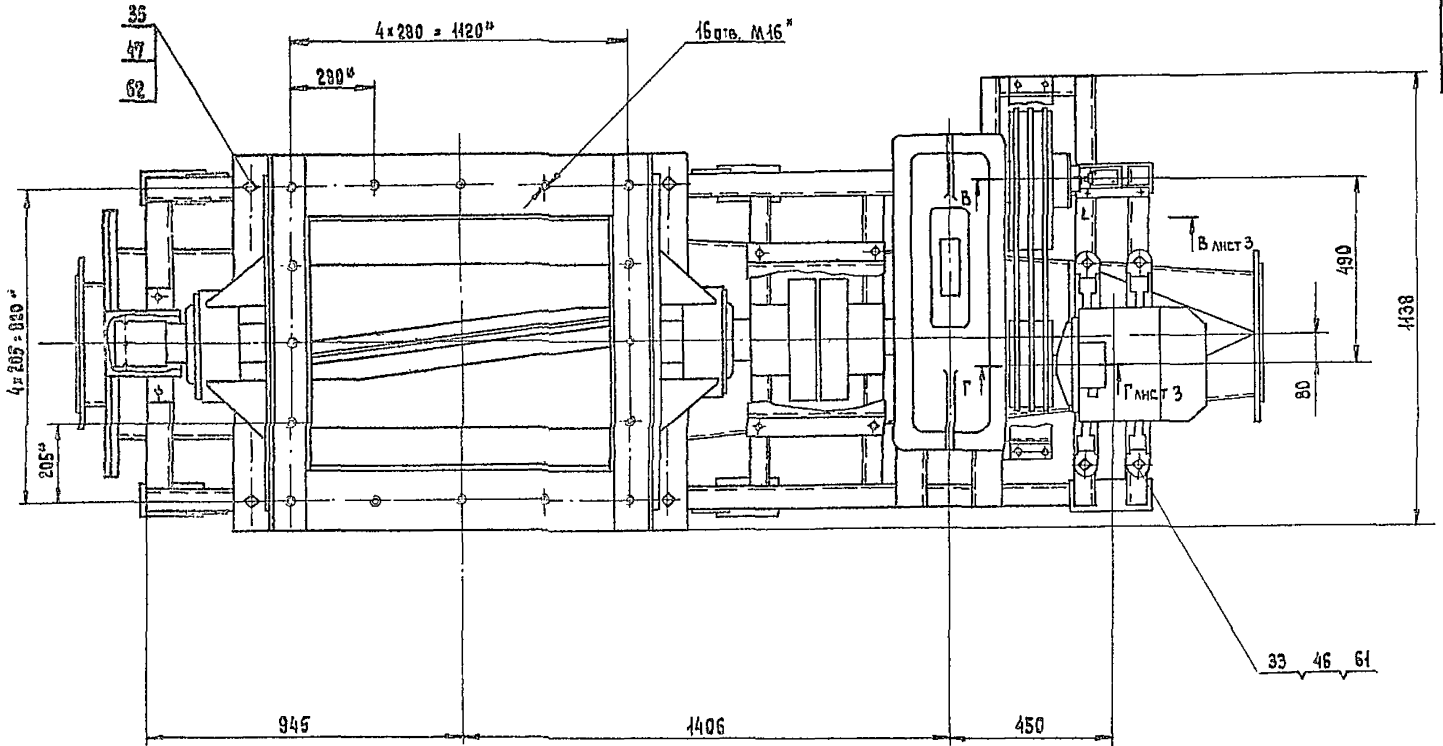
23392.05

16.200.00.00.00 СБ

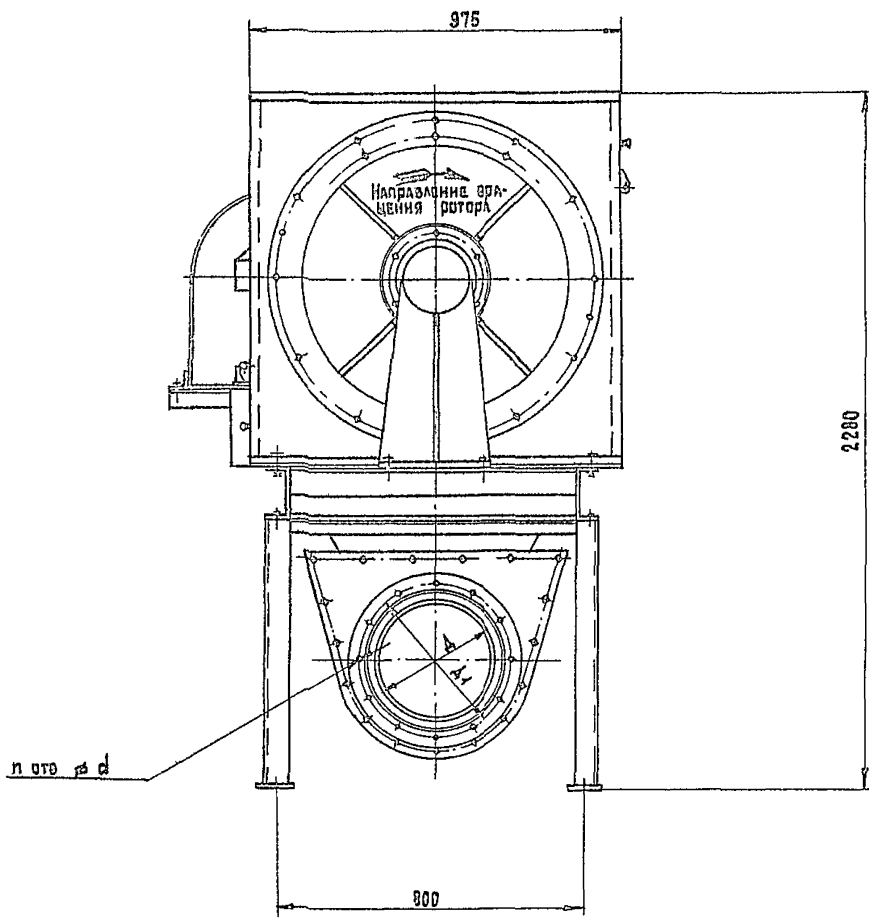
Исполн.	Провер.	Дизайн.	Констр.	Монтаж.	Сборочный чертеж	Лист 1 из 3	Масса	Мас-Б
И.И.И.	В.В.В.	С.С.С.	М.М.М.	П.П.П.	Сборочный чертеж	Лист 1 из 3	г.Москва	Формат А4

Исполн. Провер. Дизайн. Констр. Монтаж.

Вид А  
М 1:10 лист 1



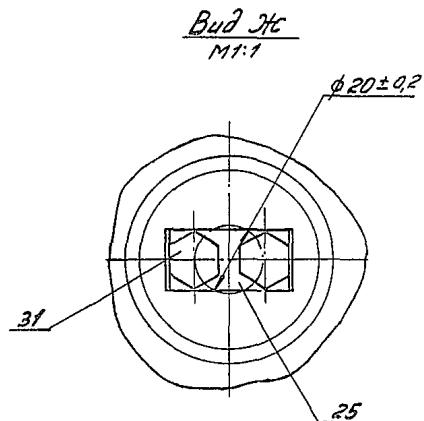
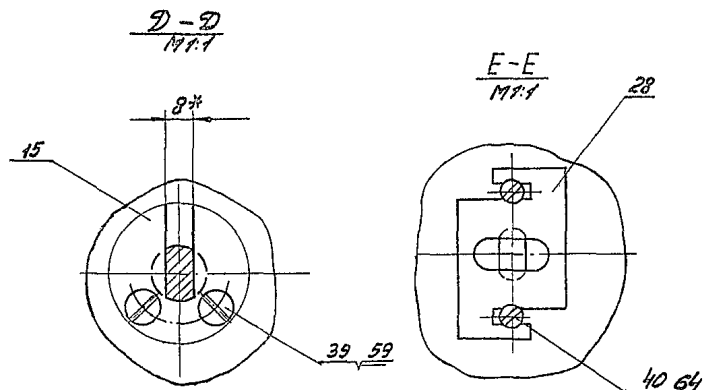
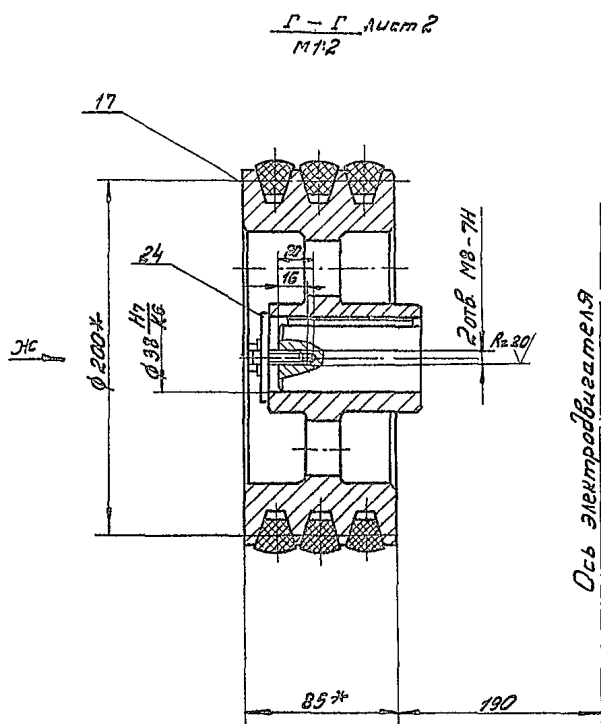
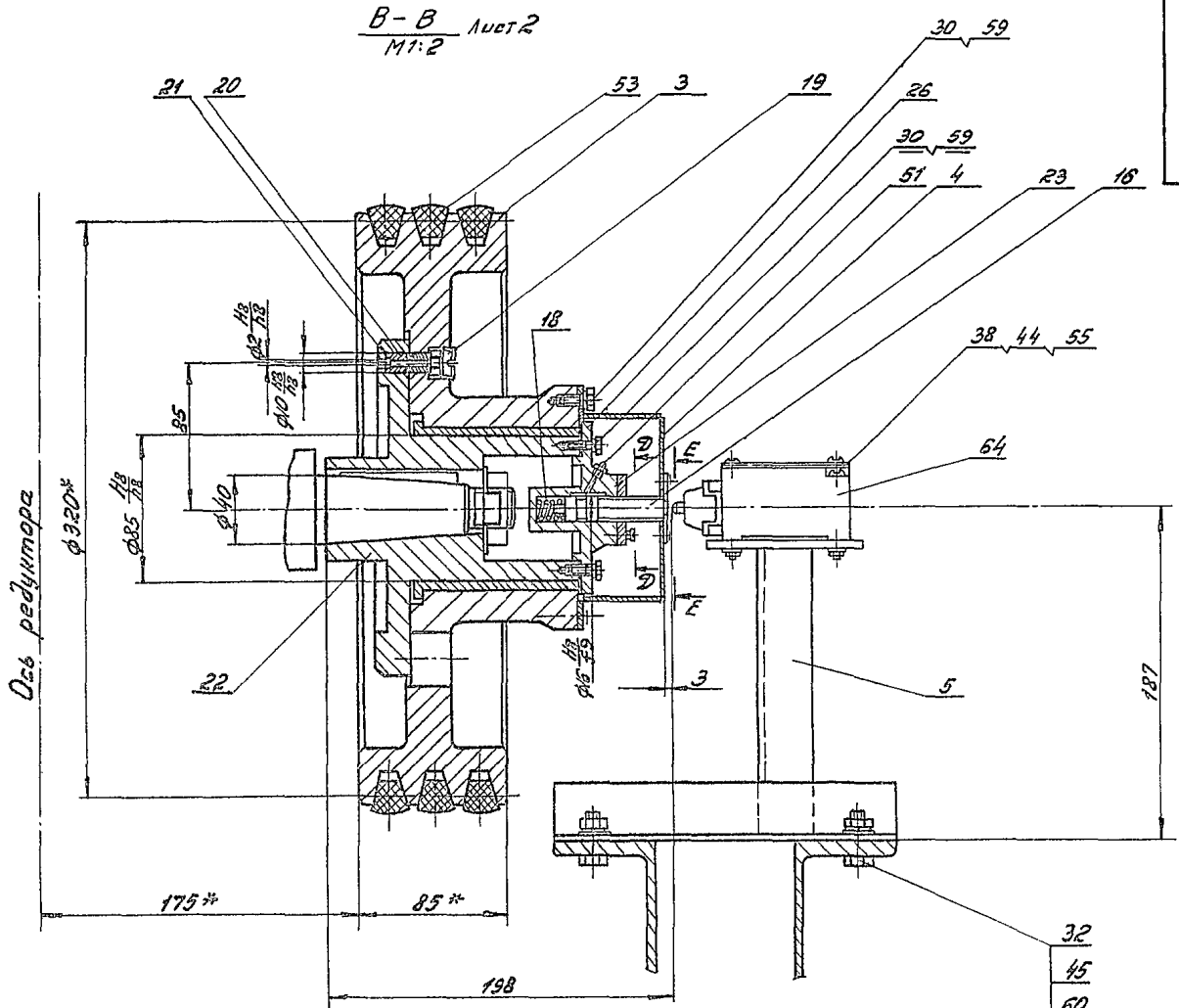
Вид Б  
М 1:10 лист 1



ИЗМ. ИСПОЛ. ПОДАНИЕ И ДАТА. БЕЗМ. ИЛИ № ИЛИ № ДИСТ. ПОДАНИЕ И ДАТА.

2339205



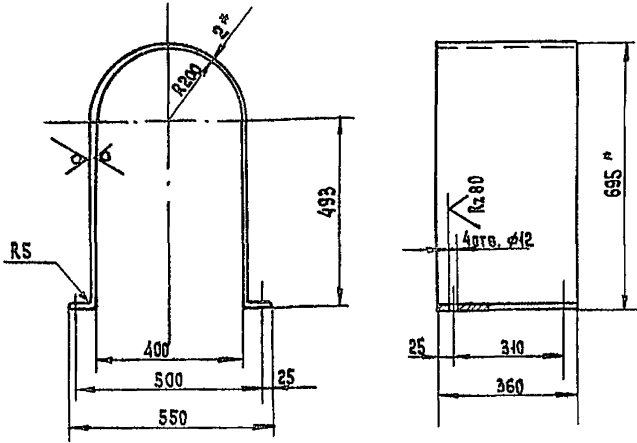


Исполнение в деталях по указанию заказчика. Проверка в сборе.

				23392-05
176.200.00.00.00.05				Лист 3
Конструктор			Фигурин	

ПБ 200. 00. 00. 02

Rz 160 (✓)

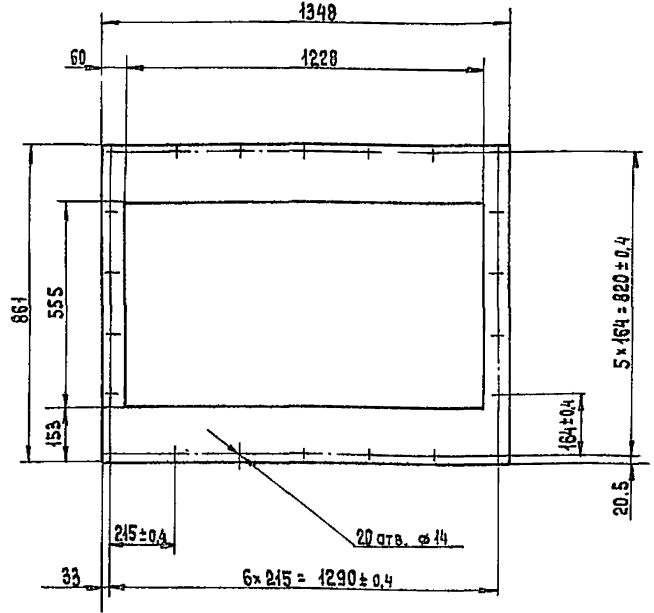


- 1. ±  $\frac{t_2}{2}$ .
- 2. Развернутая длина 1758 мм.
- 3. Размеры для справок.
- 4. Покрытие: см. ТУ п.1.6

ПБ 200. 00. 00. 02

ИМ. ЛИСТ	№ ДОК. ИМ.	ПОДП.	ДАТА	Ограждение	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИМ. ЛИСТ	№ ДОК. ИМ.	ПОДП.	ДАТА		И	9,9	1:10
РАЗРАБ.	ВАССОВ	В.А.	01.12.77	Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74 4-П В.СтЗкп ГОСТ 14637-79	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		
ПРОВ.	ВАССОВ	В.А.	01.12.77		Лист Листов 1		
И.КОНТР.	ВАССОВ	В.А.	01.12.77	Лист Листов 1			Формат А4

ПБ 200. 00. 00. 03

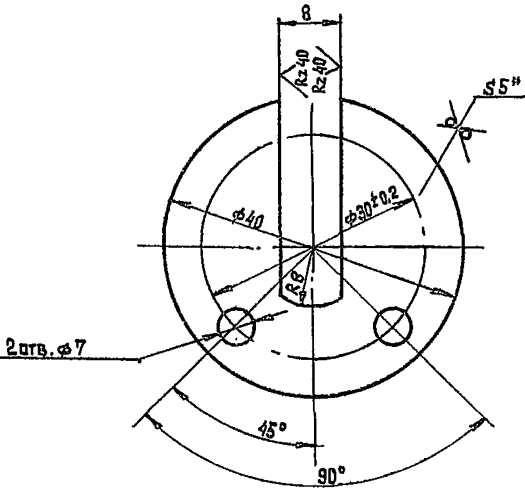


ПБ 200. 00. 00. 03

ИМ. ЛИСТ	№ ДОК. ИМ.	ПОДП.	ДАТА	Прокладка	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИМ. ЛИСТ	№ ДОК. ИМ.	ПОДП.	ДАТА		И	0,3	1:10
РАЗРАБ.	ВАССОВ	В.А.	01.12.77	Лист Листов 1	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		
ПРОВ.	ВАССОВ	В.А.	01.12.77		Лист Листов 1		
И.КОНТР.	ВАССОВ	В.А.	01.12.77	Лист Листов 1			Формат А4

ПБ 200. 00. 00. 04

Rz 80 (✓)



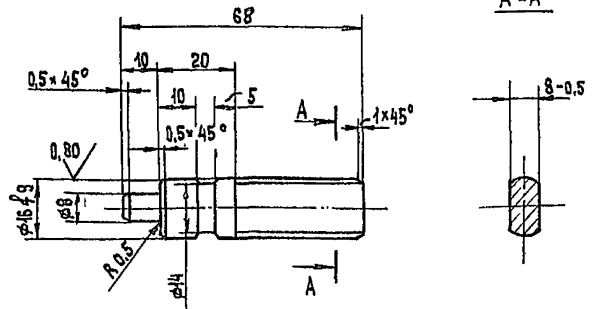
- 1. ±  $\frac{t_2}{2}$ .
- 2. Размер для справок.

ПБ 200. 00. 00. 04

ИМ. ЛИСТ	№ ДОК. ИМ.	ПОДП.	ДАТА	Шайба направляющая	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИМ. ЛИСТ	№ ДОК. ИМ.	ПОДП.	ДАТА		И	0,045	2:1
РАЗРАБ.	ВАССОВ	В.А.	01.12.77	Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74 В.СтЗкп ГОСТ 14637-79	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		
ПРОВ.	ВАССОВ	В.А.	01.12.77		Лист Листов 1		
И.КОНТР.	ВАССОВ	В.А.	01.12.77	Лист Листов 1			Формат А4

ПБ 200. 00. 00. 05

Rz 40 (✓)



- ±  $\frac{t_2}{2}$ .

ПБ 200. 00. 00. 05

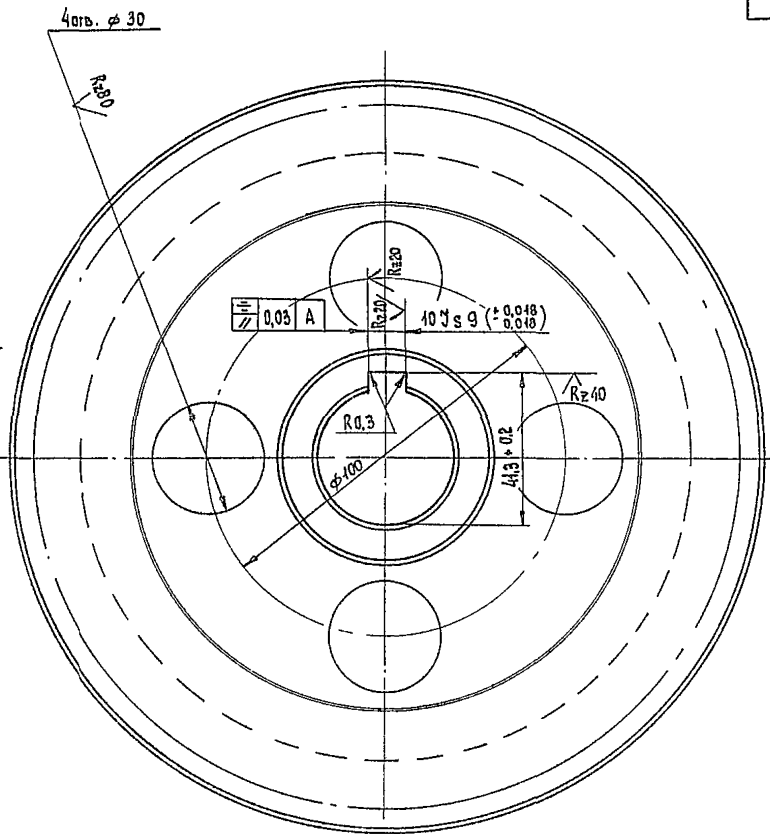
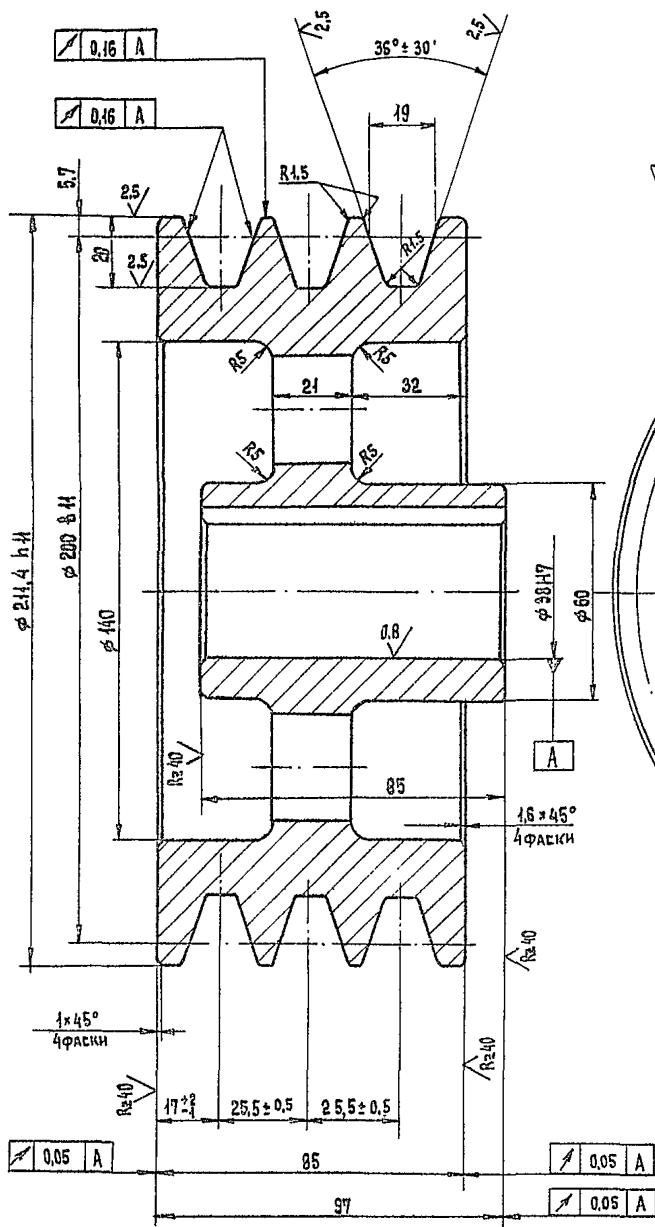
ИМ. ЛИСТ	№ ДОК. ИМ.	ПОДП.	ДАТА	Толкатель	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИМ. ЛИСТ	№ ДОК. ИМ.	ПОДП.	ДАТА		И	0,1	1:1
РАЗРАБ.	ВАССОВ	В.А.	01.12.77	Лист Листов 1	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		
ПРОВ.	ВАССОВ	В.А.	01.12.77		Лист Листов 1		
И.КОНТР.	ВАССОВ	В.А.	01.12.77	Лист Листов 1			Формат А4

2339205

✓(✓)

ПБ 200. 00. 00. 06

Серия 7.444-2 Выпуск 2-5



1. Требования к отливке по ОСТ 2МТ21-2-83.
2. Остальные механические требования по ГОСТ 20892-80.
3. На рабочих поверхностях канавок шкива не должно быть пористости, пузырей, царапин и вмятин после механической обработки.
4.  $\pm \frac{1}{2}$ .
5. Шкив балансировать. Допускаемый дисбаланс 6 г.м.
6. Покрытие см. ту. п. 1, 6.

23392.05

ПБ 200. 00. 00. 06

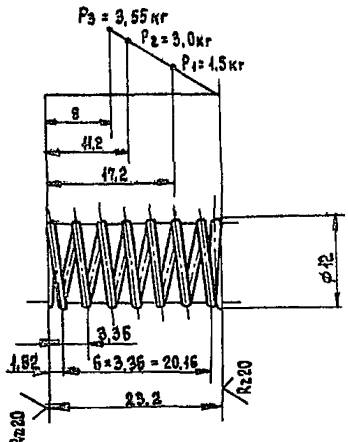
				ПБ 200. 00. 00. 06				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ШКИВ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		РАЗРАБ.	БАЛК	08.11.		И	7,3	1:1
		ПРОВ.	ВЛАСОВ	02.11.83		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		У.КОНТР.						
И.КОНТР.	ВЛАСОВ	08.11.83			АЛ2	ГОСТ 2685-75		ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва
УТВ.	БАСКИН				Копирован: Терехова			Формат А4

ИЗМ. № ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА. ОБРАТ. ИЛИ № ИЛИ. НЕ СДЕЛ. ПОДАТЬ И ДАТА

Выпуск 2-5  
Сборка 7.441-2

ПБ 200. 00. 00. 07

(✓)A



1. Модуль сдвига  $G = 8000 \text{ кгс/мм}^2$ .
2. Напряжение касательное при кручении  $\tau_3 = 40 \text{ кгс/мм}^2$ .
3. Длина развернутой пружины  $L = 294,15 \text{ мм}$ .
4. Число рабочих витков  $n = 6$ .
5. Число витков полные  $n_1 = 8$ .
6. Направление навитки правое
7. Диаметр контрольного витка 9,24.

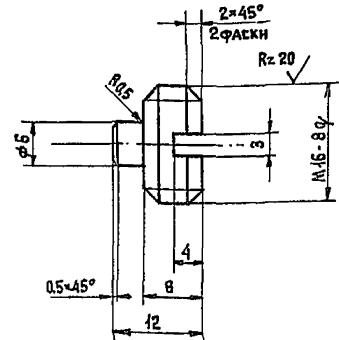
ПБ 200. 00. 00. 07

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПРИЧИНА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	БАРК	ВЛАСОВ	07.11.77		И	0,003	2:1
ПРОВ. <td>ВЛАСОВ</td> <td>В</td> <td>07.11.77</td> <td rowspan="2">Пружина Проволока I-I-1,2 ГОСТ 9389-70</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ 1</td> <td></td>	ВЛАСОВ	В	07.11.77	Пружина Проволока I-I-1,2 ГОСТ 9389-70	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР. <td></td> <td></td> <td></td> <td>ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва</td> <td></td> <td></td> <td></td>					ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		
И.КОНТР. <td>ВЛАСОВ</td> <td>В</td> <td>07.11.77</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	ВЛАСОВ	В	07.11.77				
УТВ. <td>ВЛАСОВ</td> <td>В</td> <td>07.11.77</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	ВЛАСОВ	В	07.11.77				

Формат А4

ПБ 200. 00. 00. 08

Rz 80 (✓)



$\pm \frac{t_2}{2}$

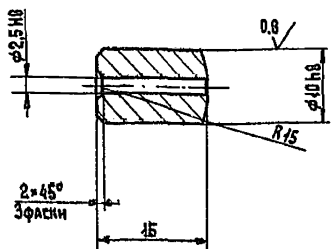
ПБ 200. 00. 00. 08

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИНТ СПЕЦИАЛЬНЫЙ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	БАРК	ВЛАСОВ	07.11.77		И	0,07	2:1
ПРОВ. <td>ВЛАСОВ</td> <td>В</td> <td>07.11.77</td> <td rowspan="2">Винт специальный Сталь 35 ГОСТ 1050-74</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ 1</td> <td></td>	ВЛАСОВ	В	07.11.77	Винт специальный Сталь 35 ГОСТ 1050-74	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР. <td></td> <td></td> <td></td> <td>ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва</td> <td></td> <td></td> <td></td>					ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		
И.КОНТР. <td>ВЛАСОВ</td> <td>В</td> <td>07.11.77</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	ВЛАСОВ	В	07.11.77				
УТВ. <td>ВЛАСОВ</td> <td>В</td> <td>07.11.77</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	ВЛАСОВ	В	07.11.77				

Формат А4

ПБ 200. 00. 00. 09

Rz 40 (✓)



1.  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
2. HR C 48 ... 52;  $h = 1 \pm 1,5$

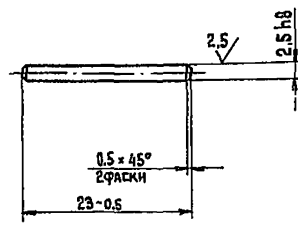
ПБ 200. 00. 00. 09

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВТУЛКА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	БАРК	ВЛАСОВ	07.11.77		И	0,015	2:1
ПРОВ. <td>ВЛАСОВ</td> <td>В</td> <td>07.11.77</td> <td rowspan="2">Втулка Сталь 45 ГОСТ 1050-74</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ 1</td> <td></td>	ВЛАСОВ	В	07.11.77	Втулка Сталь 45 ГОСТ 1050-74	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР. <td></td> <td></td> <td></td> <td>ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва</td> <td></td> <td></td> <td></td>					ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		
И.КОНТР. <td>ВЛАСОВ</td> <td>В</td> <td>07.11.77</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	ВЛАСОВ	В	07.11.77				
УТВ. <td>ВЛАСОВ</td> <td>В</td> <td>07.11.77</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	ВЛАСОВ	В	07.11.77				

Формат А4

ПБ 200. 00. 00. 10

Rz 40 (✓)



HR C 48 ... 52;  $h = 0,4 + 0,6$ .

ПБ 200. 00. 00. 10

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ШТИФТ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	БАРК	ВЛАСОВ	07.11.77		И	0,001	2:1
ПРОВ. <td>ВЛАСОВ</td> <td>В</td> <td>07.11.77</td> <td rowspan="2">Штифт Сталь 45 ГОСТ 1050-74</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ 1</td> <td></td>	ВЛАСОВ	В	07.11.77	Штифт Сталь 45 ГОСТ 1050-74	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР. <td></td> <td></td> <td></td> <td>ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва</td> <td></td> <td></td> <td></td>					ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		
И.КОНТР. <td>ВЛАСОВ</td> <td>В</td> <td>07.11.77</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	ВЛАСОВ	В	07.11.77				
УТВ. <td>ВЛАСОВ</td> <td>В</td> <td>07.11.77</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	ВЛАСОВ	В	07.11.77				

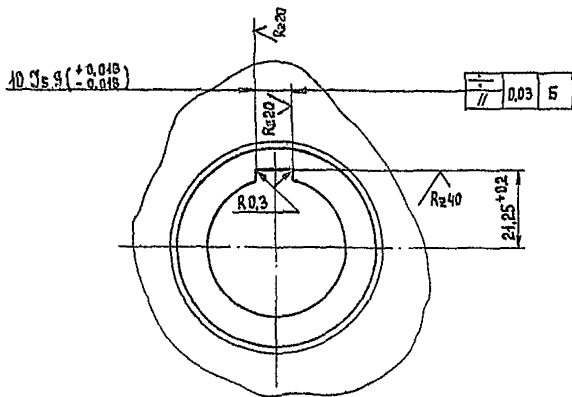
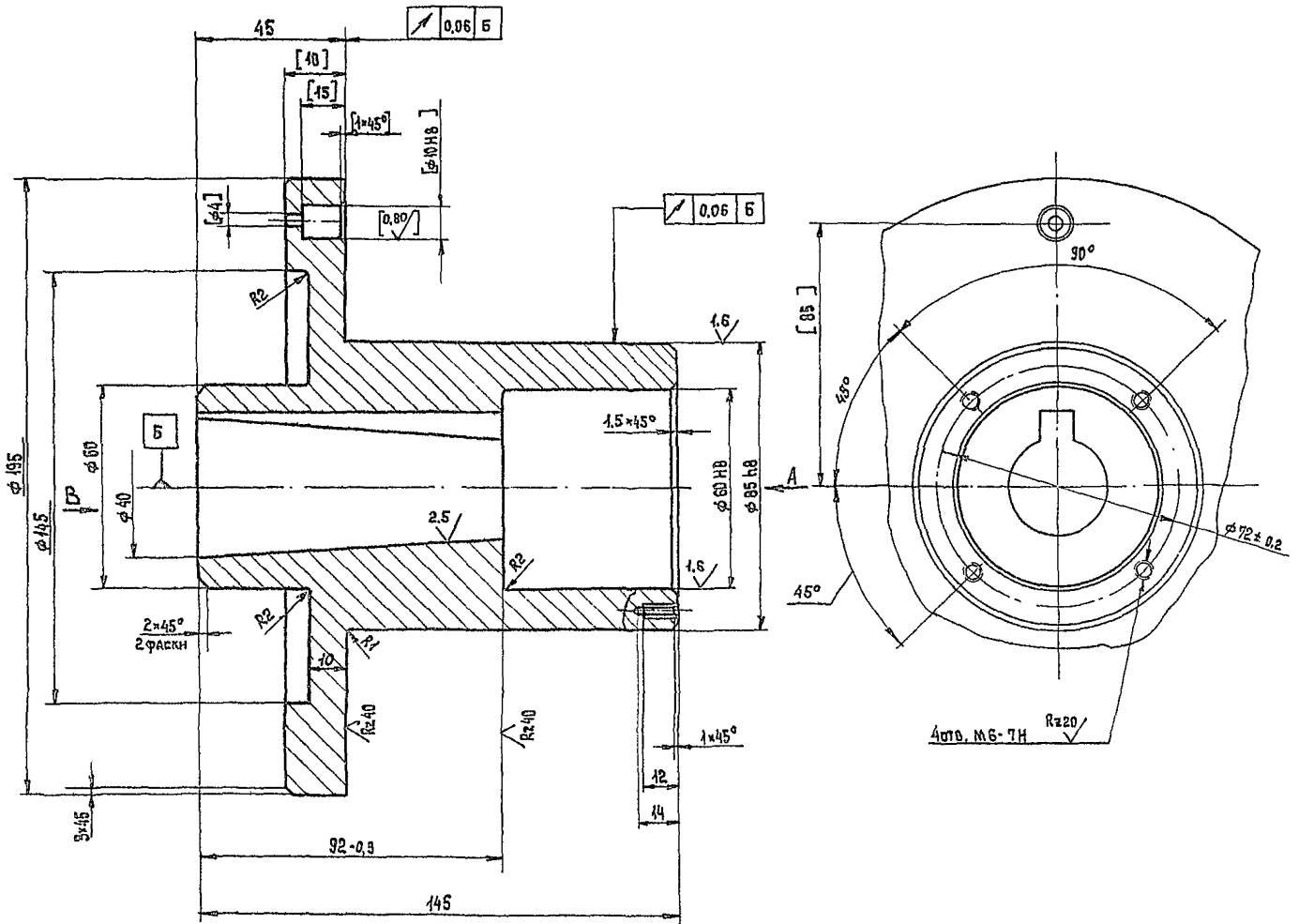
Копировал: Терехова

Формат А4

23392-05

Rz 80  $\sqrt{(\checkmark)}$

Вид А



1.  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. ПБ200.03.00.00 сб.

23392-05

ПБ200.00.00.11

				ПБ200.00.00.11	Лист 1	
ИЗМ.	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА	Ступица		МАСШ.
РАЗРАБ.	ВАКР	<i>В.В.</i>	<i>01.01.</i>	И	7,5	1:1
ПРОВ.	ВЛАСОВ	<i>В.</i>	<i>01.01.</i>	Лист 1		
Г.КОНТР.						
И.КОНТ.	ВЛАСОВ	<i>В.</i>	<i>01.01.</i>	В Ст 3к ГОСТ 380-71		ГИПРОДРЕВПРОМ
УТЬ.	ВЛАСОВ	<i>В.</i>	<i>01.01.</i>	г. Москва		г. Москва

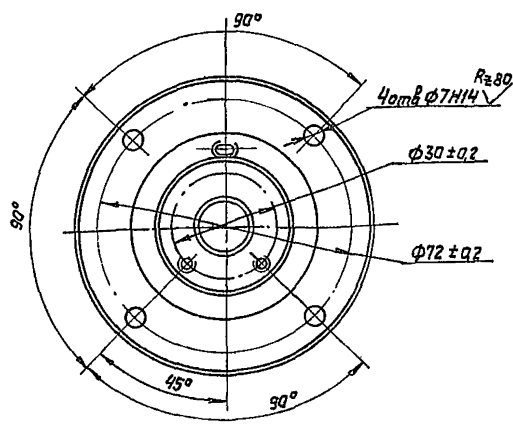
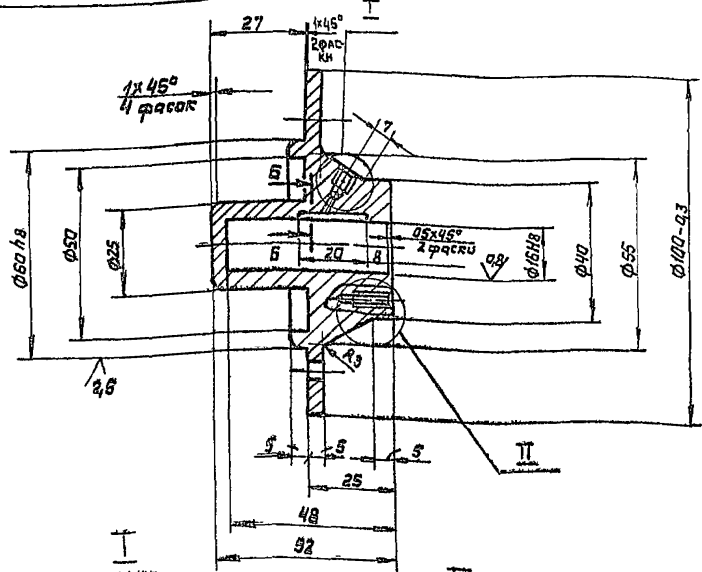
Копирован Терехова

Формат А4

21 00 00 0029U

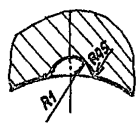
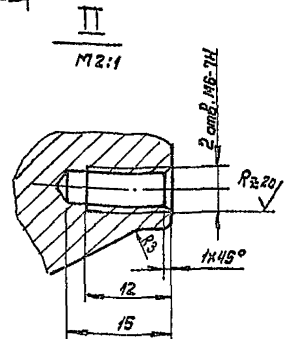
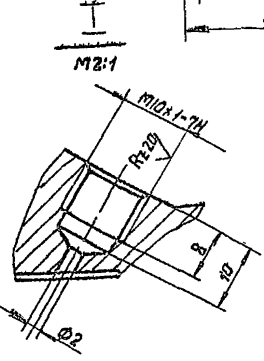
Вид А

Rz 40 (V)



Б-Б  
M2:1

- ± 1/2
- Покрывтие: см ТУ. п. 4.6

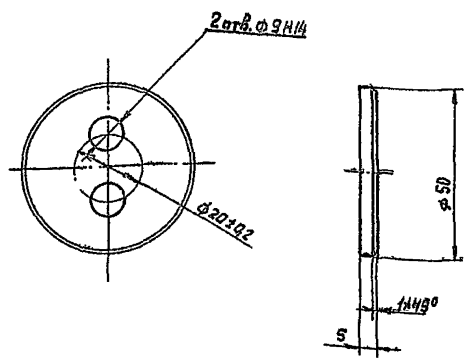


ПБ 200. 00. 00. 12

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Корпус специальный	Лист	Масса	Масштаб
Резерв	Барк	16.11	01.11		Н	053	1:1
Проб.	Власов	21.11	11.11	Т.контр	Лист	Листов 1	
Н.контр	Власов	21.11	11.11	В СтЗиГаст 380-71	ГИПРО ДРЕВПРОМ г. Москва		
Итв.	Власов	21.11	11.11		Формат А3		

51 00 00 0029U

Rz 80 (V)



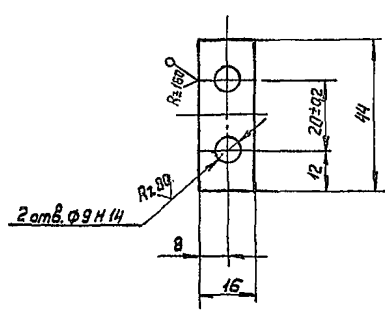
± 1/2

ПБ 200. 00. 00. 13

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Шайба торцовая.	Лист	Масса	Масштаб
Резерв	Барк	16.11	01.11		Н	007	1:1
Проб.	Власов	21.11	11.11	Т.контр	Лист	Листов 1	
Н.контр	Власов	21.11	11.11	В СтЗиГаст 380-71	ГИПРО ДРЕВПРОМ г. Москва		
Итв.	Власов	21.11	11.11		Формат А4		

41 00 00 0029U

(V)



± 1/2

ПБ 200. 00. 00. 14

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Планка стопорная	Лист	Масса	Масштаб
Резерв	Барк	16.11	01.11		Н	002	1:1
Проб.	Власов	21.11	11.11	Т.контр	Лист	Листов 1	
Н.контр	Власов	21.11	11.11	Лист Б-ПН-05 ГОСТ 19903-74 4-10-В СтЗиГаст 16523-70	ГИПРО ДРЕВПРОМ г. Москва		
Итв.	Власов	21.11	11.11		Формат А4		

2330205

Выпуск 2-5  
Серия 7.41-2  
Изм. № п/п, Лист, и дата  
Изм. № п/п, Лист, и дата  
Изм. № п/п, Лист, и дата

ПБ 200. 00. 00. 15

Серия 7.411-2 Выпуск 2-5

ПБ 200. 00. 00. 15

Прокладка

Лист 1 Масса 1,4

Паронит ПОНА ГОСТ 484-80

ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	19	ПБ 200. 01. 00. 12	Ндн		8	
А4	20	ПБ 200. 01. 00. 13	Кольцо		1	
А4	21	ПБ 200. 01. 00. 14	Эксцентрик		16	
А4	22	ПБ 200. 01. 00. 15	Сектор		4	
А4	23	ПБ 200. 01. 00. 16	Палец		4	
А4	24	ПБ 200. 01. 00. 17	Шайба		4	
А4	25	ПБ 200. 01. 00. 18	Болт		4	
А4	26	ПБ 200. 01. 00. 19	Прокладка		8	
<b>Стандартные изделия</b>						
<b>Болты ГОСТ 7798-70</b>						
	29		M10×60.56.016		6	
	30		M12×55.56.016		36	
	31		M20×45.56.016		24	
	33		Винт В1.М8-6g×16.56.016 ГОСТ 17473-80		15	
	34		Винт В1.М8-6g×14.56.016 ГОСТ 17475-80		8	
	35		Винт М10×50.56.016 ГОСТ 11074-84		4	
<b>Гайки ГОСТ 5916-70</b>						
	37		M10.6.016		14	
	38		M12.6.016		180	
	39		M16.6.016		12	
	40		Кольцо СП-134-109-9.5 ГОСТ 6308-71		8	

ПБ 200. 01. 00. 00

Лист 2

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>						
А2		ПБ 200. 01. 00. 00 СБ		Сборочный чертёж		
<b>Сборочные единицы</b>						
А4	1	ПБ 200. 01. 01. 00		Корпус питателя	1	
А4	2	ПБ 200. 01. 02. 00		Ротор	1	
А4	3	ПБ 200. 01. 03. 00		Крышка корпуса	2	
А4	4	ПБ 200. 01. 04. 00		Крышка	1	
А4	5	ПБ 200. 01. 05. 00		Крышка	1	
<b>ДЕТАЛИ</b>						
А4	8	ПБ 200. 01. 00. 01		Втулка	1	
А3	9	ПБ 200. 01. 00. 02		Крышка	2	
А2	10	ПБ 200. 01. 00. 03		Вал	1	
А4	11	ПБ 200. 01. 00. 04		Прокладка	2	
А4	12	ПБ 200. 01. 00. 05		Полукольцо	2	
А4	13	ПБ 200. 01. 00. 06		Крышка сальника	2	
А4	14	ПБ 200. 01. 00. 07		Штырь	4	
А4	15	ПБ 200. 01. 00. 08		Гайка	4	
А4	16	ПБ 200. 01. 00. 09		Ниппель	4	
А4	17	ПБ 200. 01. 00. 10		Планка пружинная	14	
А4	18	ПБ 200. 01. 00. 11		Нож	2	

ПБ 200. 01. 00. 00

Питатель

Лист 1 Листов 4

ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		41		Масленка 1.2 ЦБ		
				ГОСТ 49853-74	2	
		42		Подшипник 13522		
				ГОСТ 8545-75	2	
		44		Шпилька М10-6g×30.56.016		
				ГОСТ 22040-76	8	
		45		Шпилька М12-6g×35.56.016		
				ГОСТ 22036-76	116	
		46		Шпилька М16-6g×35.56.016		
				ГОСТ 22038-76	12	
		48		Штифт 10m6×25		
				ГОСТ 3128-70	4	
		49		Шплицт 2×14.001		
				ГОСТ 397-79	4	
		51		Шайбы ГОСТ 6402-70		
				12.65Г.016	40	
		52		16.65Г.016	12	
		53		20.65Г.016	24	
		55		Шайбы ГОСТ 11974-78		
				10.02.016	8	
		56		12.02.016	116	

ПБ 200. 01. 00. 00

Лист 3

Копировал: Терехова

Формат А4

Серия 7.444-2 Выпуск 2-5

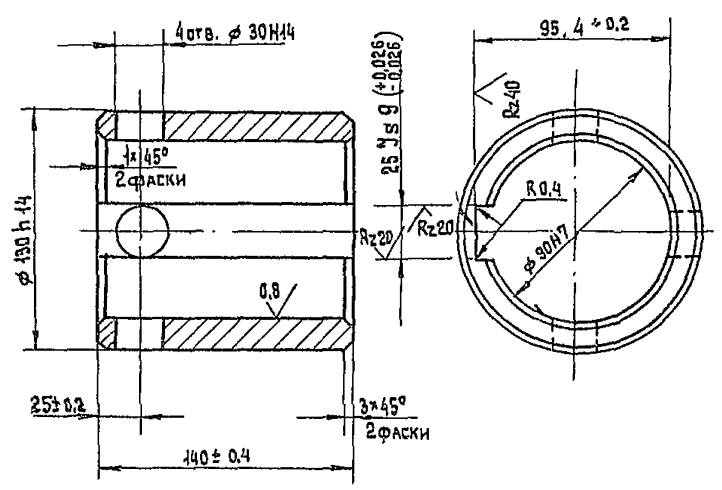
Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подпись и дата.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	58		Шпонка 3-25*14*80 ГОСТ 23360-78	1	
	59		Шпонка 25*14*160 ГОСТ 23360-78	1	
	60		Шпонка 32*18*180 ГОСТ 23360-78	2	
ПБ 200. 01. 00. 00					Лист 4

Формат А4

10 00 10 00 91U

Rz 80

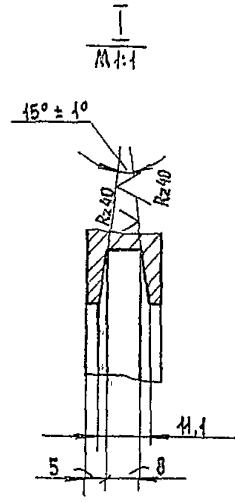
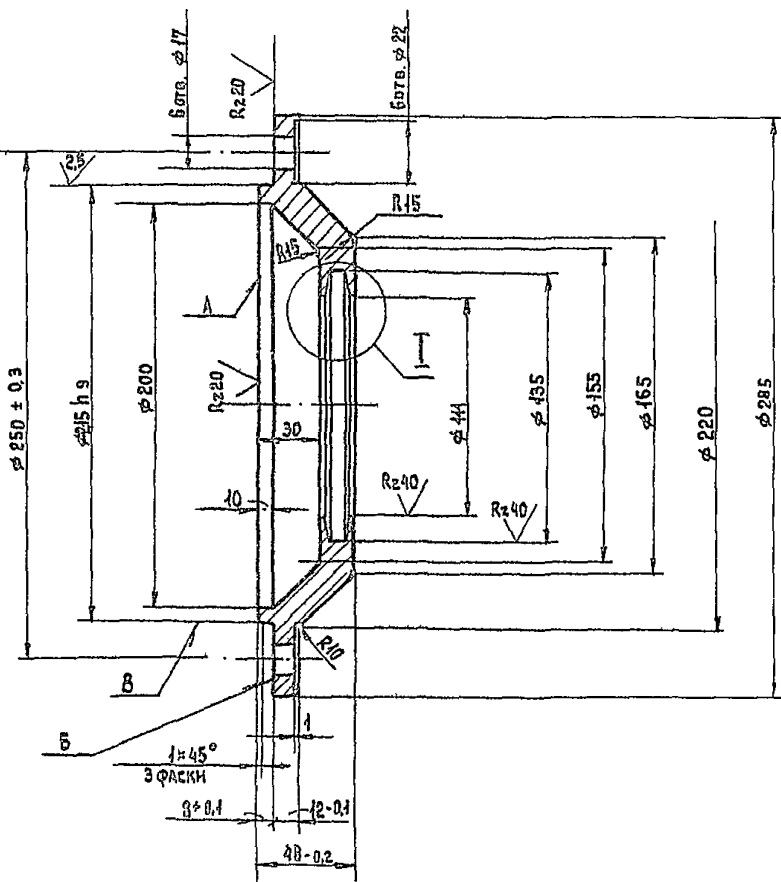


Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подпись и дата.

ПБ 200. 01. 00. 01					
Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Втулка	Лит. Масса Масштаб
Разраб.	Васов	В	01.91		И 7,6 1:2
Проб.	Васов	В	01.91		Лист Листов 1
Т. контр.				Сталь 35 ГОСТ 1050-74	ГИПРОДРЕВПРОМ
И. контр.	Васов	В	01.91		г. Москва
Чтв.	Васов	В	01.91		Формат А4

30 00 10 00 91U

Rz 80 (V)



- $\pm \frac{1}{2}$ .
- Допуск параллельности плоскости А относительно плоскости Б 0,02 мм.
- Допуск торцового бонения поверхности Б относительно поверхности В 0,04 мм.

23392-05

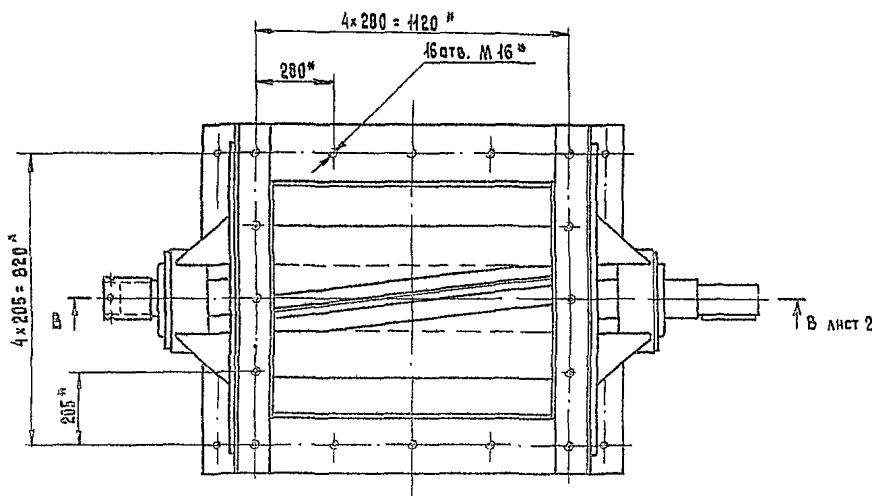
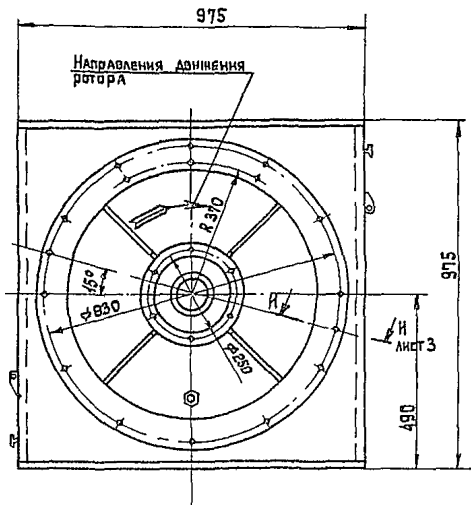
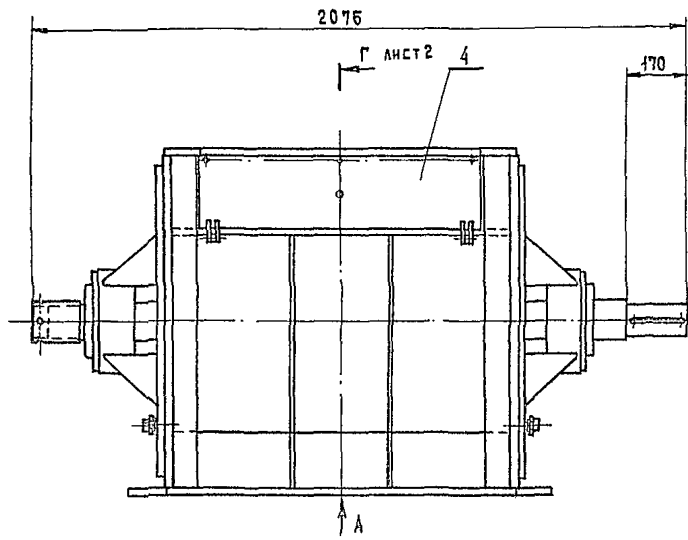
Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подпись и дата.

ПБ 200. 01. 00. 02					
Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Крышка	Лит. Масса Масштаб
Разраб.	Васов	В	01.91		И 6,5 1:2
Проб.	Васов	В	01.91		Лист Листов 1
Т. контр.				ВСт3кп ГОСТ 380-74	ГИПРОДРЕВПРОМ
И. контр.	Васов	В	01.91		г. Москва
Чтв.	Васов	В	01.91		Формат А3

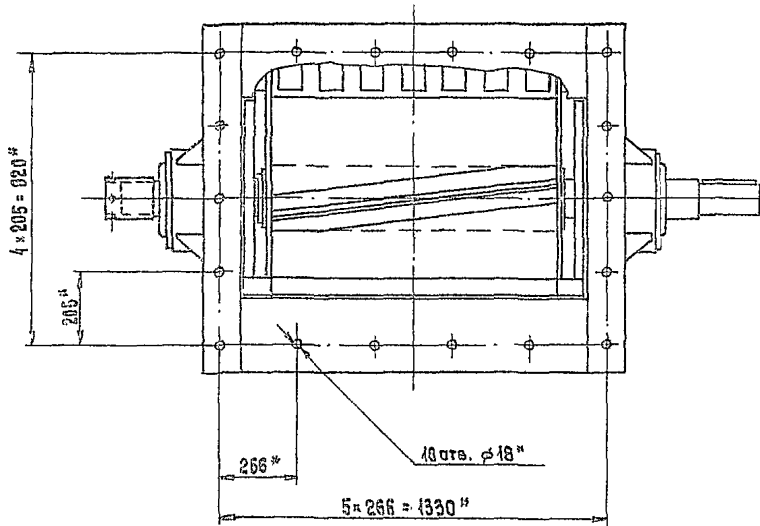
Копирован: Терехова



Выпуск 2-5  
Лист 1/4Н-2



Вид А



1. Зазор между ножами ротора поз. 19 и ножами поз. 18 должен быть 0,1 - 0,2 мм.
2. Торцовый зазор между полукольцами поз. 12 и ротором поз. 1 должен быть 0,05 - 0,1 мм.
3. Зазор между ножами ротора поз. 19 и корпусом поз. 1 должен быть 0,05 - 0,2 мм.
4. Размеры для справок.

23392-05

ПБ 200. 01. 00. 00 СБ

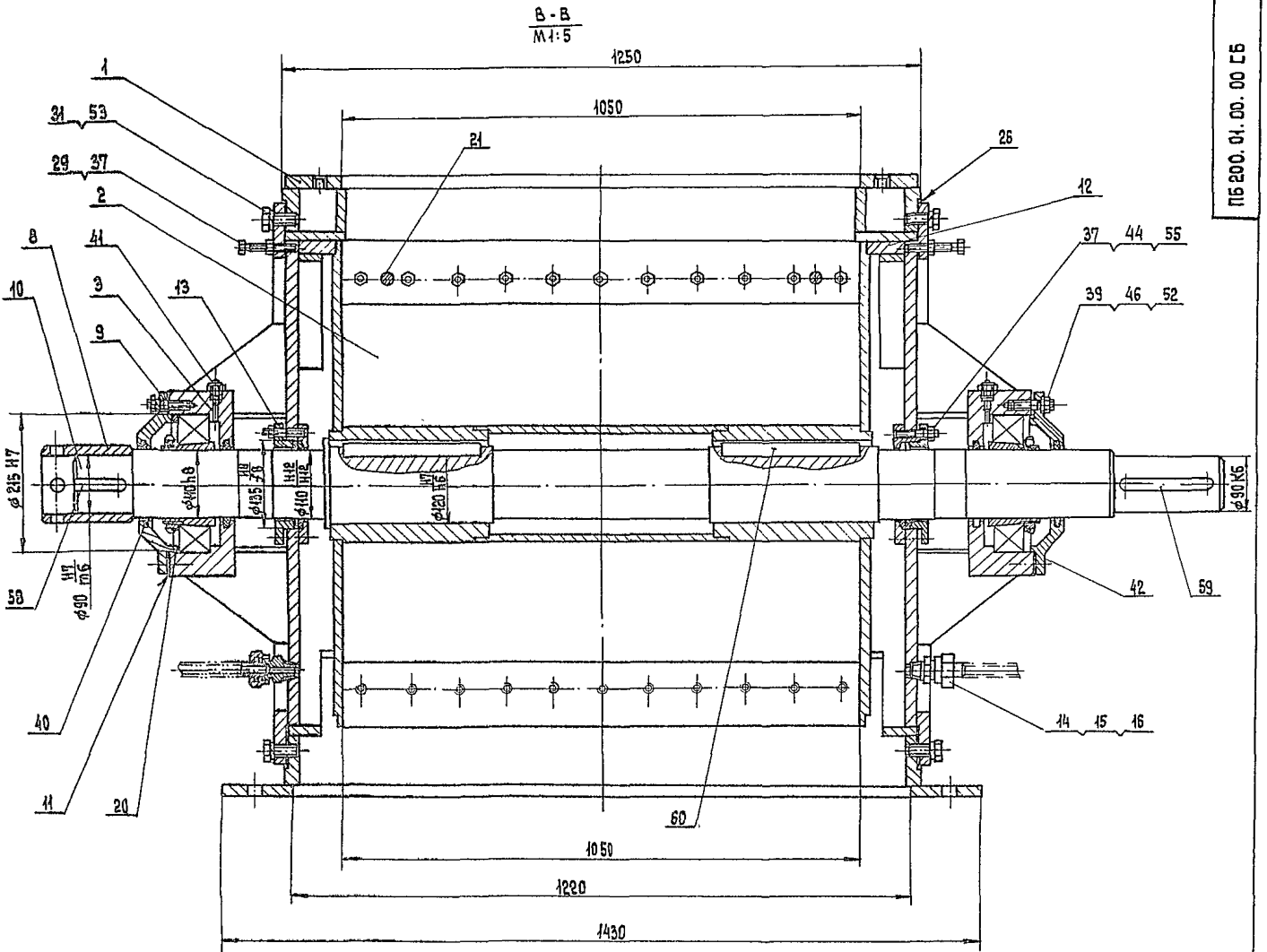
Лист	№ докум.	подп.	дата	ИТ.	Масса	Листов
Лист 1	БАРК	В.С.	11.11	И	222В	4:10
И.КОНТ. ВЛАСОВ				Лист 1 Листов 3		
УТЬ. БАСКИН				ГИПРОДРЕЗПРОМ		
				г. Москва		

Питатель  
Сборочный чертёж

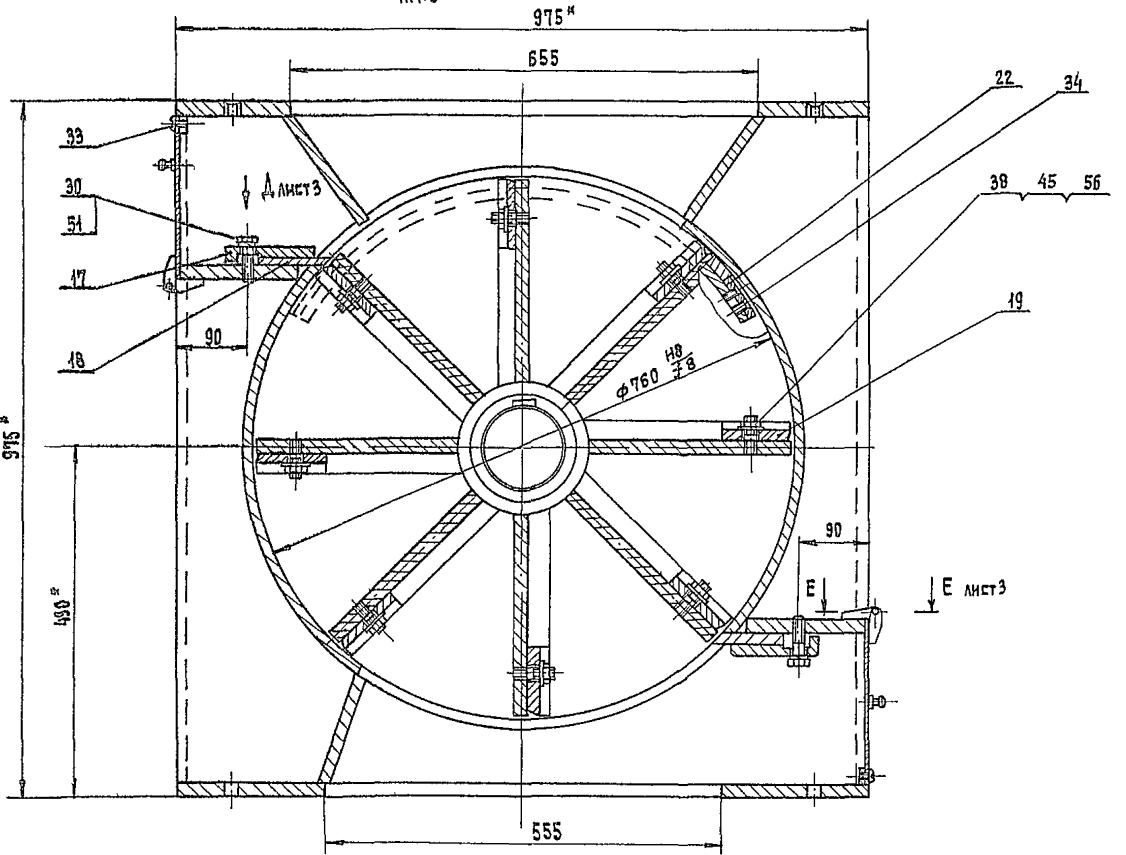
ИЗМ. ПРОДЛ. ПОДРОБН. И ДАТА ОБЪЕДИН. ИЛИ ОТМЕН. ПОДРОБН. И ДАТА

Чертеж 7.44-2 Внутрек 2-5

ПБ 200. 01. 00. 00 СБ



В-В  
М 1:5



Г-Г Лист 1  
М 1:5

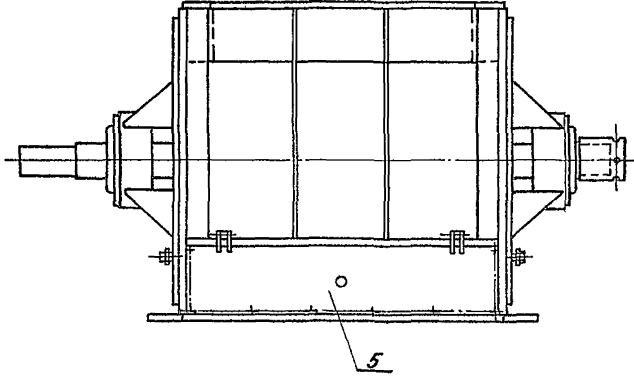
ИЗМ. № ПОДЛ. ИЗОБРАЖ. И ДАТА. ВСТАВКА № ДОК. № АСФА. ПОДПИСЬ И ДАТА.

ИЗМ.	Лист	№ Док.	ПОДП.	ДАТА	23392-05	Лист
					ПБ 200. 01. 00. 00 СБ	2

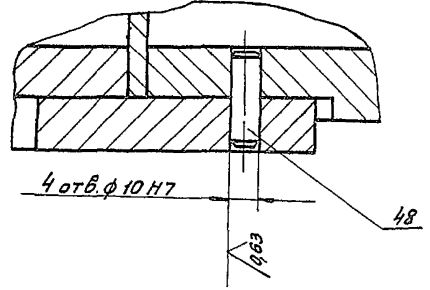
Копировала: Терехова Формат А2

Серия 7.1112 Выпуск 2-5

Вид Б лист 1  
М 1:10

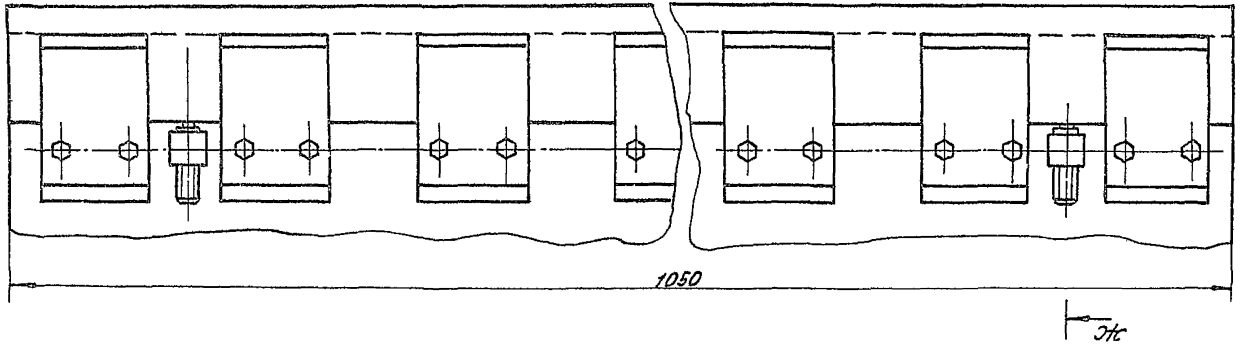


И-И повернуто лист 1  
М 1:1

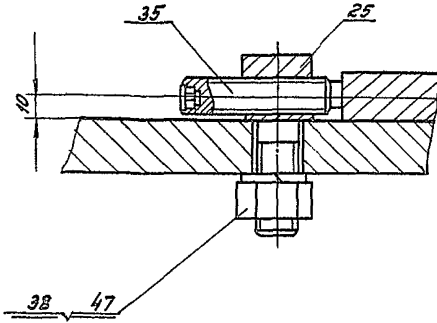


Вид Д повернуто лист 2  
М 1:2

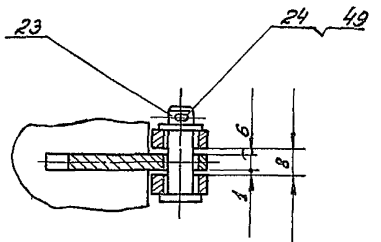
Ж



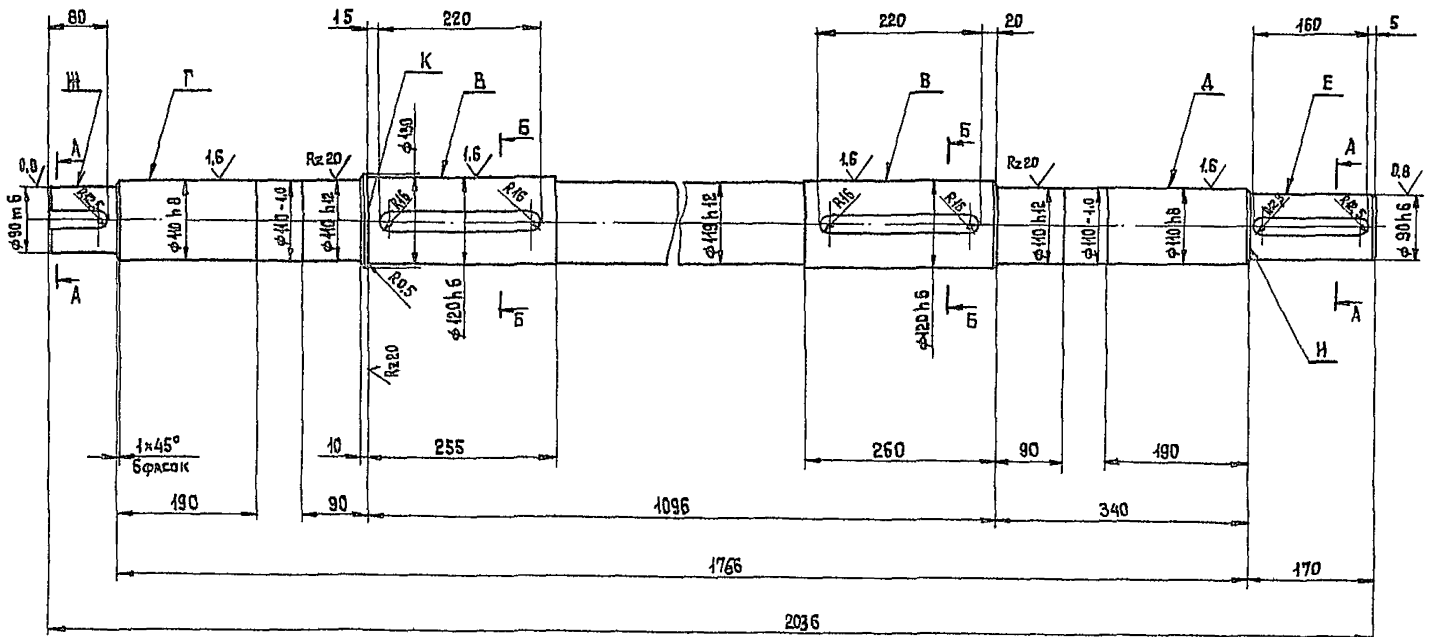
Жс-Жс повернуто  
М 1:1



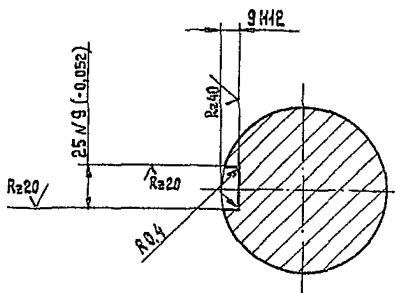
Е-Е лист 2  
М 1:1



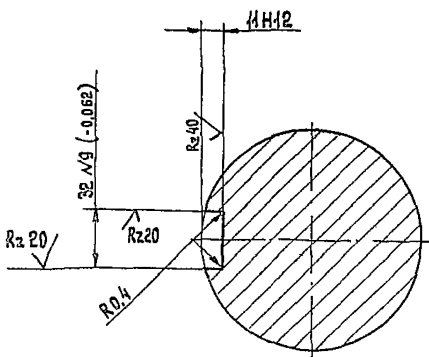
Изобретение описано в патенте № 1116-92 от 02.04.92 г.



A-A  
M 1:2



B-B  
M 1:2



1.  $\pm \frac{\pm 2}{2}$ .
2. Допуск цилиндричности и круглости поверхностей Г, Д, В, Е и И 0,02 мм.
3. Допуск радиального биения поверхностей В, Г, Д, Е и И относительно общей оси 0,02 мм.
4. Допуск симметричности и параллельности плоскостных пазов относительно общей оси 0,025 мм.
5. Допуск торцового биения поверхности К относительно поверхности В 0,02 мм.
6. Допуск торцового биения поверхности И относительно поверхности Е 0,02 мм.
7. НВ 240 ... 280

ИЧВ. № ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЧВ. № ИЧВ. № АБВ. ПОДАРИТЬ И ДАТА.

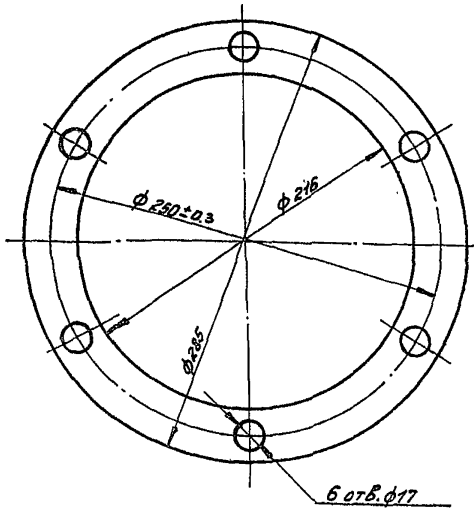
23392-05

ПБ 200. 04. 00. 03

				ПБ 200. 04. 00. 03			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВАЛ	И	160,0	1:5	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РАЗРАБ.	ВАРК	16.09	08.99						
ПРОВ.	ВЛАСОВ	21.10	01.00						
Т. КОНТР.									
И. КОНТР.	ВЛАСОВ	21.10	01.00	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	ГНПРОДРЕВПРОМ г. Москва				
УТВ.	ВЛАСОВ	21.10	01.00	Копирован: Терехова	ФОРМАТ А2				

Серия 07МТ-2 Выпуск 2-5

16200.01.00.04



16200.01.00.04

Прокладка

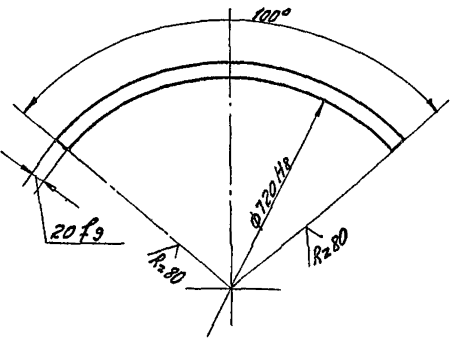
Лист	Масса	Мас-Б
1	0,004	1:2

Паронит ПОН2 Гост 481-80

ГИПРОДРЕВПРОМ  
г. Москва  
Формат А4

Исполн:	№ докум:	Подп:	Дата:
Разраб:	Борк:	Ильин	08.08.77
Проб:	Власов	Р.	01.11.77
Г.контр:			
И.контр:	Власов	Р.	08.08.77
Упр:	Власов	Р.	01.11.77

16200.01.00.05



Развернутая длина 645,5 мм

16200.01.00.05

Полукольцо

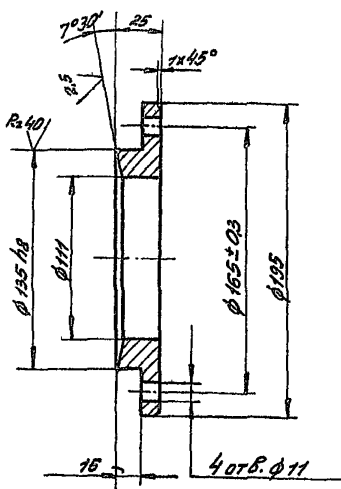
Лист	Масса	Мас-Б
1	5,5	1:5

Бр. АЖ 9-4Л  
Гост 493-79

ГИПРОДРЕВПРОМ  
г. Москва

Исполн:	№ докум:	Подп:	Дата:
Разраб:	Борк:	Ильин	08.08.77
Проб:	Власов	Р.	01.11.77
Г.контр:			
И.контр:	Власов	Р.	08.08.77
Упр:	Власов	Р.	01.11.77

16200.01.00.06



$\pm \frac{t_2}{2}$

16200.01.00.06

Крышка сальника

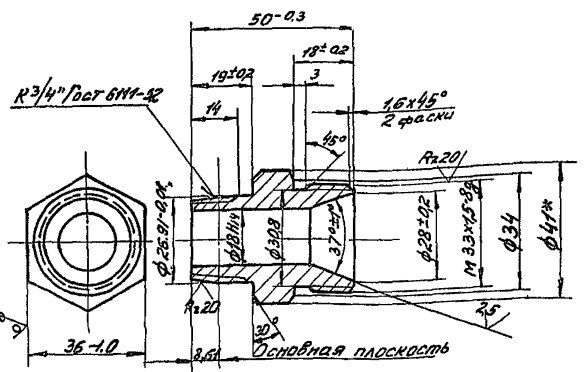
Лист	Масса	Мас-Б
1	2,0	1:2

Ст. 3М Гост 380-71

ГИПРОДРЕВПРОМ  
г. Москва  
Формат А4

Исполн:	№ докум:	Подп:	Дата:
Разраб:	Борк:	Ильин	08.08.77
Проб:	Власов	Р.	01.11.77
Г.контр:			
И.контр:	Власов	Р.	08.08.77
Упр:	Власов	Р.	01.11.77

16200.01.00.07



1. Покрытие: Хим.Окс. прм (по Гост 9.306-85)
2.  $\pm \frac{t_2}{2}$
3. \* Размер для справок

16200.01.00.07

Штыцер

Лист	Масса	Мас-Б
1	0,15	1:1

Штыц-36+10 Гост 8560-78

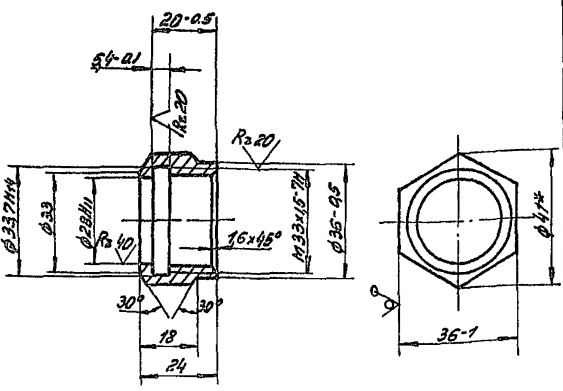
ГИПРОДРЕВПРОМ  
г. Москва

Исполн:	№ докум:	Подп:	Дата:
Разраб:	Борк:	Ильин	08.08.77
Проб:	Власов	Р.	01.11.77
Г.контр:			
И.контр:	Власов	Р.	08.08.77
Упр:	Власов	Р.	01.11.77

Сопло РМ-2 Велюк-2-5

80 00 10 0029U

Rz 20 (N)



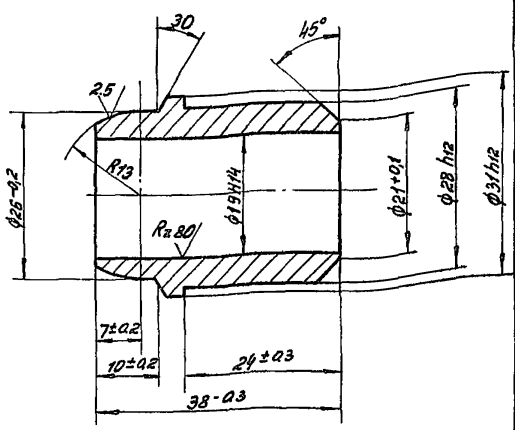
1. Покрытие: Хим. Окс. ПРМ (по ГОСТ 9.306-85)
2. ±  $\frac{L_2}{2}$
- 3\* Размер для справок.

П6200.01.00.08

№ листа	№ документа	Подп.	Дата	Гайка	Лист	Масса	Мас-Б
1	П6200.01.00.08	В.А.	01.11.74				
И.Контр.	Власов	В.А.	01.11.74	Лист Листов: 1			
И.Контр.	Власов	В.А.	01.11.74	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва			
Формат А4							

Rz 10 (N)

60 00 10 0029U



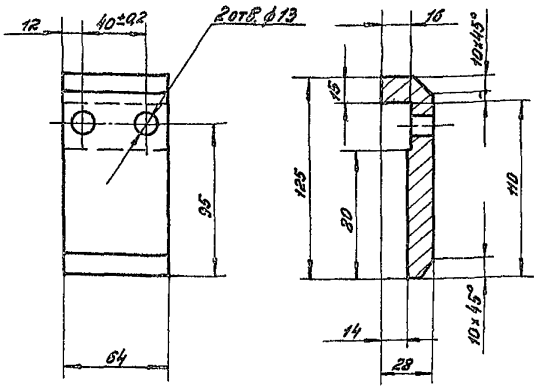
Покрытие: Хим. Окс. ПРМ (по ГОСТ 9.306-85)

П6200.01.00.09

№ листа	№ документа	Подп.	Дата	Муфта	Лист	Масса	Мас-Б
1	П6200.01.00.09	В.А.	01.11.74				
И.Контр.	Власов	В.А.	01.11.74	Лист Листов: 1			
И.Контр.	Власов	В.А.	01.11.74	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва			
Формат А4							

01 00 10 0029U

Rz 80 (N)



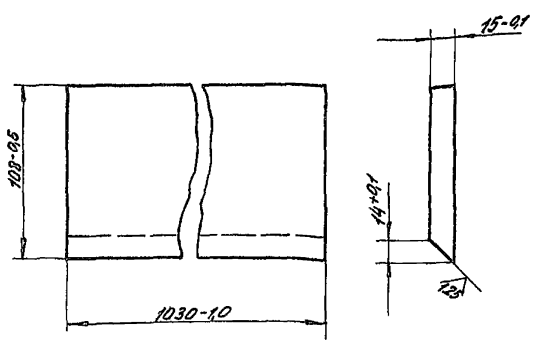
±  $\frac{L_2}{2}$

П6200.01.00.10

№ листа	№ документа	Подп.	Дата	Планка прижимная	Лист	Масса	Мас-Б
1	П6200.01.00.10	В.А.	01.11.74				
И.Контр.	Власов	В.А.	01.11.74	Лист Листов: 1			
И.Контр.	Власов	В.А.	01.11.74	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва			
Формат А4							

14 00 10 0029U

Rz 80 (N)



Закалить НС52...55

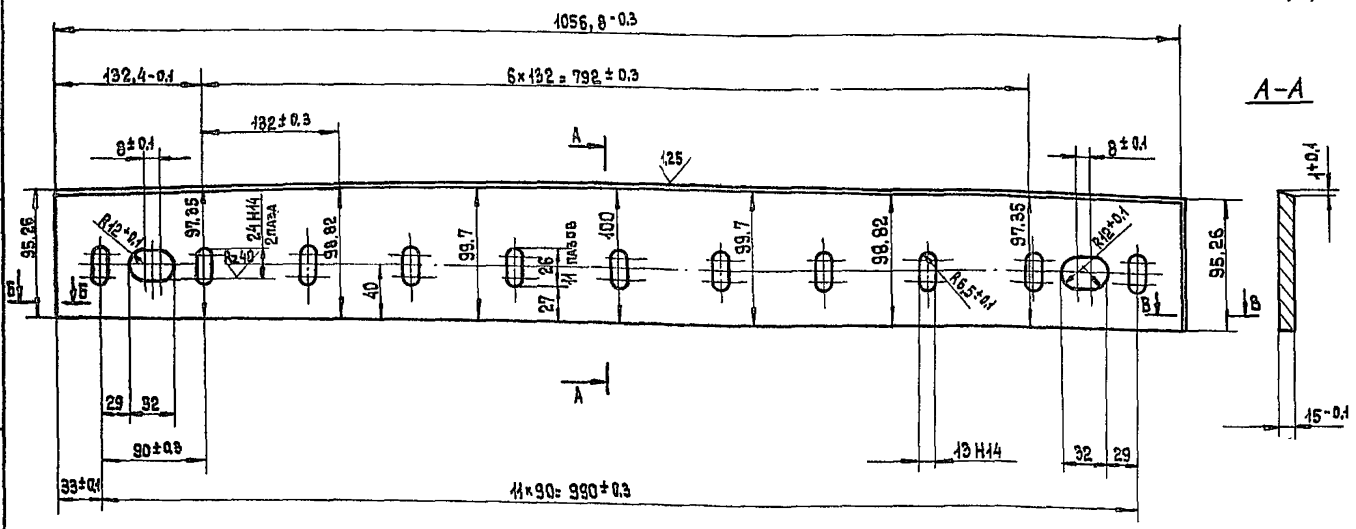
П6200.01.00.11

№ листа	№ документа	Подп.	Дата	Нож	Лист	Масса	Мас-Б
1	П6200.01.00.11	В.А.	01.11.74				
И.Контр.	Власов	В.А.	01.11.74	Лист Листов: 1			
И.Контр.	Власов	В.А.	01.11.74	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва			
Формат А4							

Серия 7.44-2 Выпуск 2-5

№ 200.01.00.12

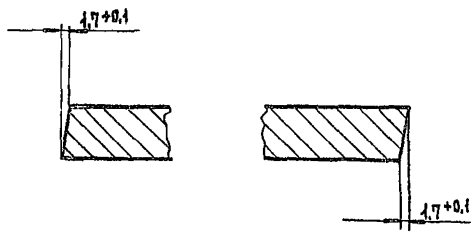
Rz80 (✓)



Б-Б  
М 1:1

Г-Г  
М 1:1

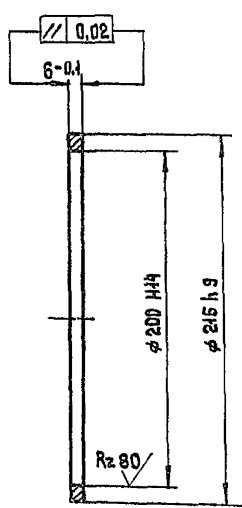
- $\pm \frac{t_2}{2}$
- Закалить НРС 52... 56



				№ 200.01.00.12		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Нож	ЛИСТ	МАССА
РАЗРАБ.	БАБК	ВАСОВ	20.01.73		И	9.5
ПРОВ.	ВАСОВ	Вас	20.01.73	Лист		Листов: 1
Т.КОНТР.				СТАЛЬ 60X8		ГИПРОДРЕВПРОМ
И.КОНТР.	ВАСОВ	Вас	20.01.73	ГОСТ 6950-73		г. Москва
ЭВБ.	ВАСОВ	Вас	20.01.73			ФОРМАТ А3

№ 200.01.00.13

Rz20 (✓)



№ 200.01.00.13

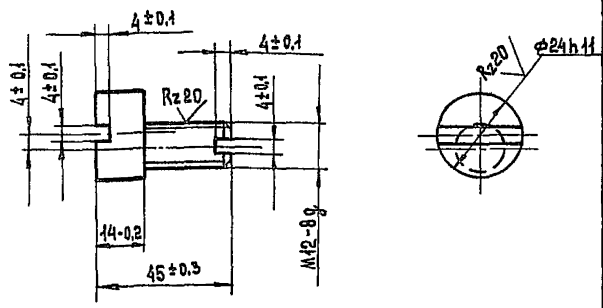
Кольцо

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	МАССА
РАЗРАБ.	БАБК	ВАСОВ	20.01.73		И
ПРОВ.	ВАСОВ	Вас	20.01.73	Листов: 1	
Т.КОНТР.				ГИПРОДРЕВПРОМ	
И.КОНТР.	ВАСОВ	Вас	20.01.73	г. Москва	
ЭВБ.	ВАСОВ	Вас	20.01.73	ФОРМАТ А4	

В.Ст.Экп ГОСТ 380-71

№ 200.01.00.14

Rz80 (✓)



№ 200.01.00.14

Эксцентрик

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	МАССА
РАЗРАБ.	БАБК	ВАСОВ	20.01.73		И
ПРОВ.	ВАСОВ	Вас	20.01.73	Листов: 1	
Т.КОНТР.				ГИПРОДРЕВПРОМ	
И.КОНТР.	ВАСОВ	Вас	20.01.73	г. Москва	
ЭВБ.	ВАСОВ	Вас	20.01.73	ФОРМАТ А4	

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

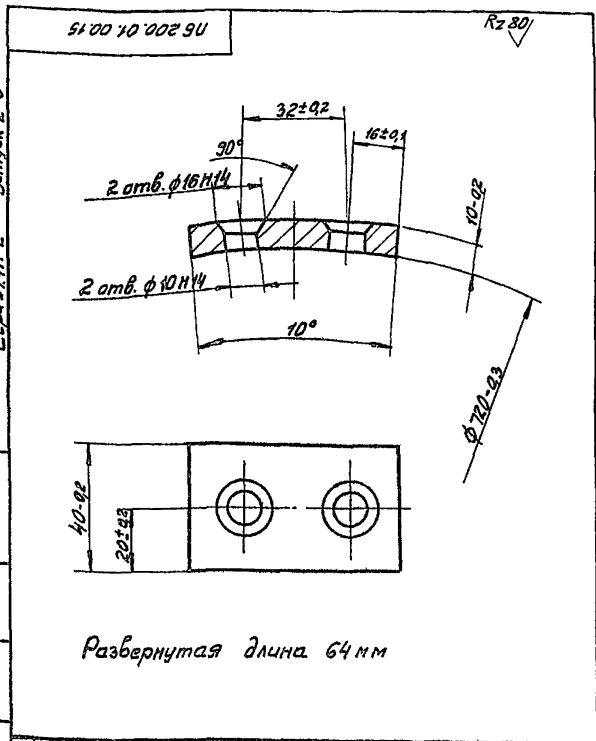
Копировала: Терехова

ФОРМАТ А4

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗЛОМ. ИВБ. № ИВБ. № ДИЭЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА)

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗЛОМ. ИВБ. № ИВБ. № ДИЭЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА)

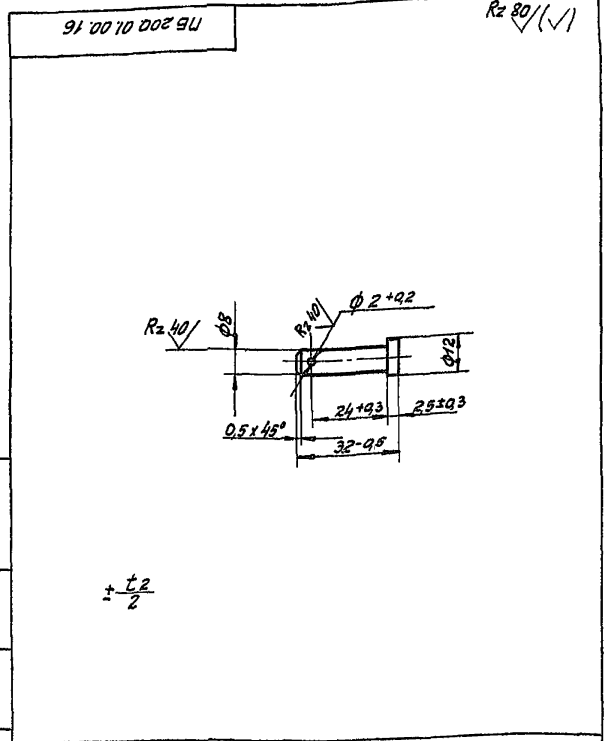
Семь 9711-2 Выпуск 2-5



Развернутая длина 64 мм

ПБ 200.01.00.15

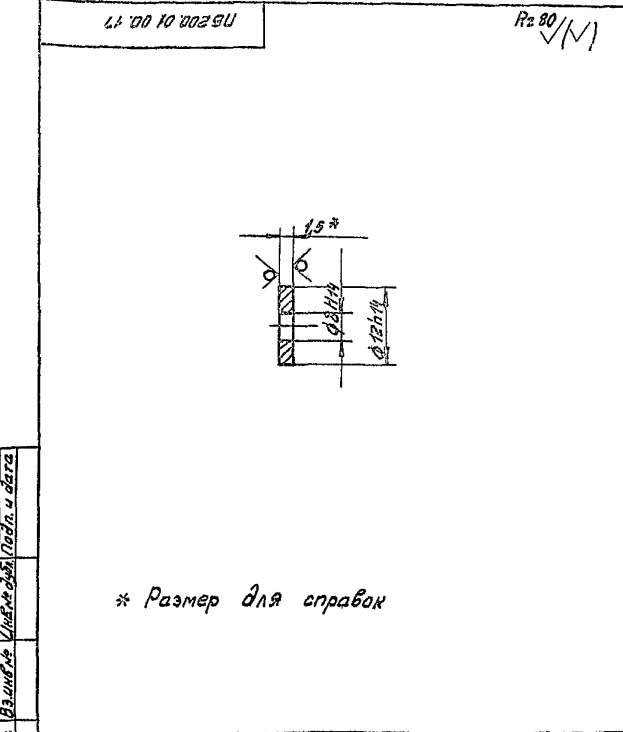
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сектор	Лист	Масса	Мас-Б
1	1	Б.П. 15	В.Л.	01.15		4	0,2	1:1
Исполн. Власов В.И.					Лист Листов: 1			
Проб. Власов В.И.					ГИПРОДРЕВПРОМ			
Г.Контр.					г. Москва			
И.Контр. Власов В.И.					Формат А4			
Утв. Власов В.И.					В.Ст.Экп Гост 380-71			



$$1 \pm \frac{t_2}{2}$$

ПБ 200.01.00.16

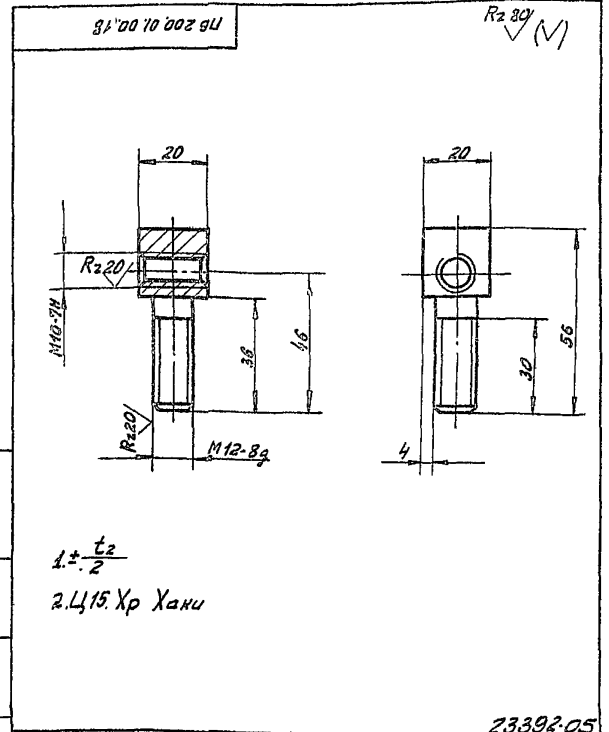
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Палец	Лист	Масса	Мас-Б
1	1	Б.П. 16	В.Л.	01.16		4	0,013	1:1
Исполн. Власов В.И.					Лист Листов: 1			
Проб. Власов В.И.					ГИПРОДРЕВПРОМ			
Г.Контр.					г. Москва			
И.Контр. Власов В.И.					Формат А4			
Утв. Власов В.И.					В.Ст.Экп Гост 380-71			



\* Размер для справок

ПБ 200.01.00.17

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шайба	Лист	Масса	Мас-Б
1	1	Б.П. 17	В.Л.	01.17		4	0,003	2:1
Исполн. Власов В.И.					Лист Листов: 1			
Проб. Власов В.И.					ГИПРОДРЕВПРОМ			
Г.Контр.					г. Москва			
И.Контр. Власов В.И.					Формат А4			
Утв. Власов В.И.					Лист Б-ПН-15 Гост 19903-74			
					4-цифровая таблица 523-70			



$$1 \pm \frac{t_2}{2}$$

2.Ц15.Хр Хани

ПБ 200.01.00.18

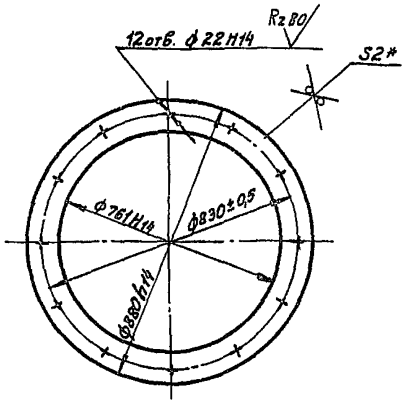
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Болт	Лист	Масса	Мас-Б
1	1	Б.П. 18	В.Л.	01.18		4	0,08	1:1
Исполн. Власов В.И.					Лист Листов: 1			
Проб. Власов В.И.					ГИПРОДРЕВПРОМ			
Г.Контр.					г. Москва			
И.Контр. Власов В.И.					Формат А4			
Утв. Власов В.И.					Сталь 45 Гост 1050-74			
					Копир. Ходышев В.А.			

Семь 9711-2 Выпуск 2-5

Семь 9711-2 Выпуск 2-5



61 00 01 00 19



\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

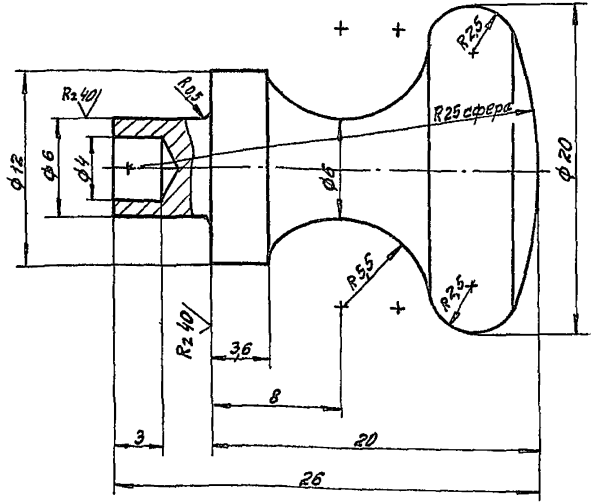
ПБ 200. 01. 00. 19

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка	Лист	Масса	Мас-ф
Разраб.	Барк	Власов	01.19				
Проб.	Власов	Власов	01.19				
И.контр.	Власов	Власов	01.19	Паронит ПОН-2	Лист	Листов:	1
Чтв.	Власов	Власов	01.19	Гост 481-80	ГИПРОДРЕВПРОМ	г. Москва	

Формат А4

20 04 01 00 02

Rz 80 (✓)



ПБ 200. 01. 04. 02

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кнопка	Лист	Масса	Мас-ф
Разраб.	Барк	Власов	01.19				
Проб.	Власов	Власов	01.19				
И.контр.	Власов	Власов	01.19	Сталь 35	Лист	Листов:	1
Чтв.	Власов	Власов	01.19	Гост 1050-74	ГИПРОДРЕВПРОМ	г. Москва	

Формат А4

Вариант	Возраст	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПБ 200.01.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А3		1	ПБ 200.01.01.01	Труба	1	
А4		2	ПБ 200.01.01.02	Ребро	1	
А5		3	ПБ 200.01.01.03	Фланец	2	
А6		4	ПБ 200.01.01.04	Ребро	2	
А7		5	ПБ 200.01.01.05	Ребро	1	
А8		6	ПБ 200.01.01.06	Ребро	1	
А9		7	ПБ 200.01.01.07	Стенка	2	
А10		8	ПБ 200.01.01.08	Ребро	2	
А11		9	ПБ 200.01.01.09	Ребро	2	
А12		10	ПБ 200.01.01.10	Чушко	4	
А13		11	ПБ 200.01.01.11	Плоска	2	
				Лист 5-ПН-10 Гост 19903-74 В.Е.ЗМП Гост 14637-79		
Б1		12	ПБ 200.01.01.12	20-05x50-1	3	0,08 кг
Б2		13	ПБ 200.01.01.13	20-05x210-1	2	0,3 кг
Б3		14	ПБ 200.01.01.14	20-05x160-1	1	2,1 кг
Б4		15	ПБ 200.01.01.15	65-05x705-1	2	36 кг
Б5		16	ПБ 200.01.01.16	65-05x935-1	2	48 кг

ПБ 200. 01. 01. 00

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Карпус	Лист	Листов
Разраб.	Барк	Власов	01.19			
Проб.	Власов	Власов	01.19			
И.контр.	Власов	Власов	01.19	ГИПРОДРЕВПРОМ	Лист	Листов:
Чтв.	Власов	Власов	01.19	г. Москва	1	2

Формат А4

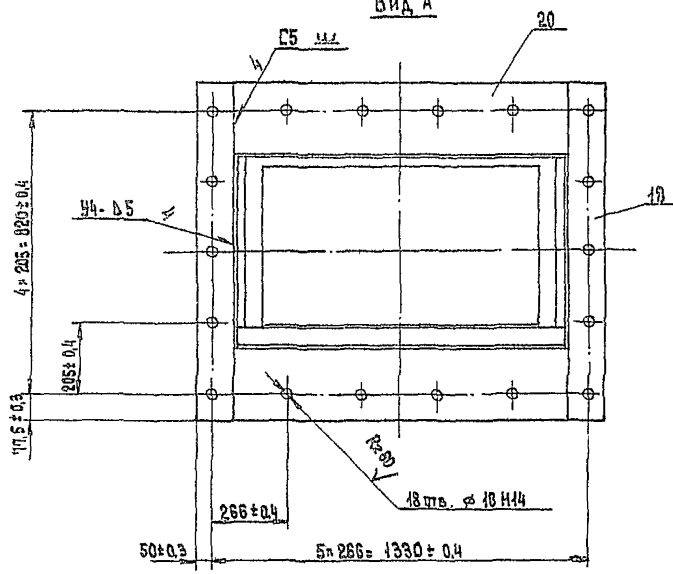
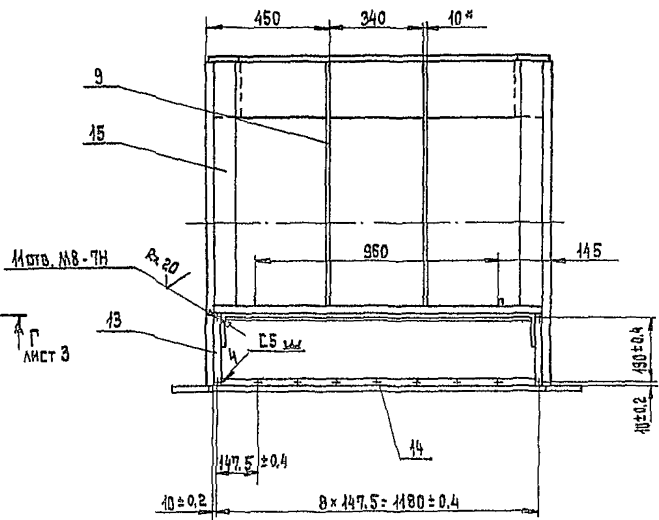
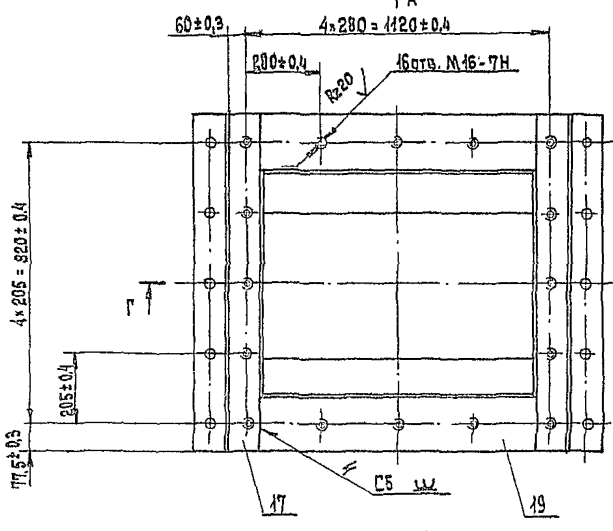
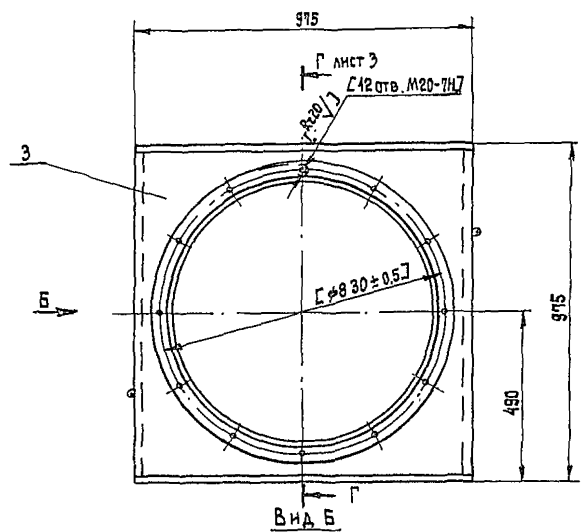
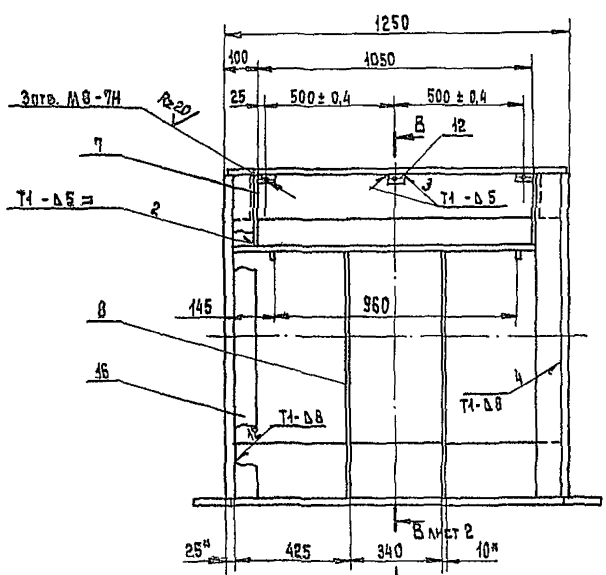
Вариант	Возраст	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Полоса		
				Лист 6-ПН-20 Гост 19903-74 В.Е.ЗМП Гост 14637-79		
Б7		17	ПБ 200.01.01.17	95-05x975-10	2	14,5 кг
Б8		18	ПБ 200.01.01.18	105-05x975-10	2	16,1 кг
Б9		19	ПБ 200.01.01.19	160-1x1090-10	2	26,3 кг
Б10		20	ПБ 200.01.01.20	210-1x1220-10	2	40,2 кг

23392-05

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Карпус	Лист	Листов
Разраб.	Барк	Власов	01.19			
Проб.	Власов	Власов	01.19			
И.контр.	Власов	Власов	01.19	ГИПРОДРЕВПРОМ	Лист	Листов:
Чтв.	Власов	Власов	01.19	г. Москва	1	2

Копия: Агаджанова

Формат А4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сталь 30ХГСА и В.СтЗкп в местах стыков варить электродом типа Э50А по ГОСТ 9467-75. После сварки необходим отжиг. Сварные швы зачистить -  $Rz=80$ .
3. Покрытие поверхн. М-Хтв.30 по ГОСТ 9.306.85.
4. Размеры и шероховатость поверхности в круглых скобках выдерживать после покрытия.
5. На деталях, выполняемых без чертежа, кромки реза  $Rz=160$ , остальное -  $\nabla$ .
6. Допуск параллельности плоскости Л относительно плоскости К 0,4 мм на длине 990 мм.
7. Обработки по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. ПБ200. 01. 03. 00 СБ.
- 8.\* Размеры для справок.
9. Допуск перпендикулярности поверхностей Л и К относительно поверхности М 0,2 мм.
10. Покрытие см. ТУ п. 1.6.

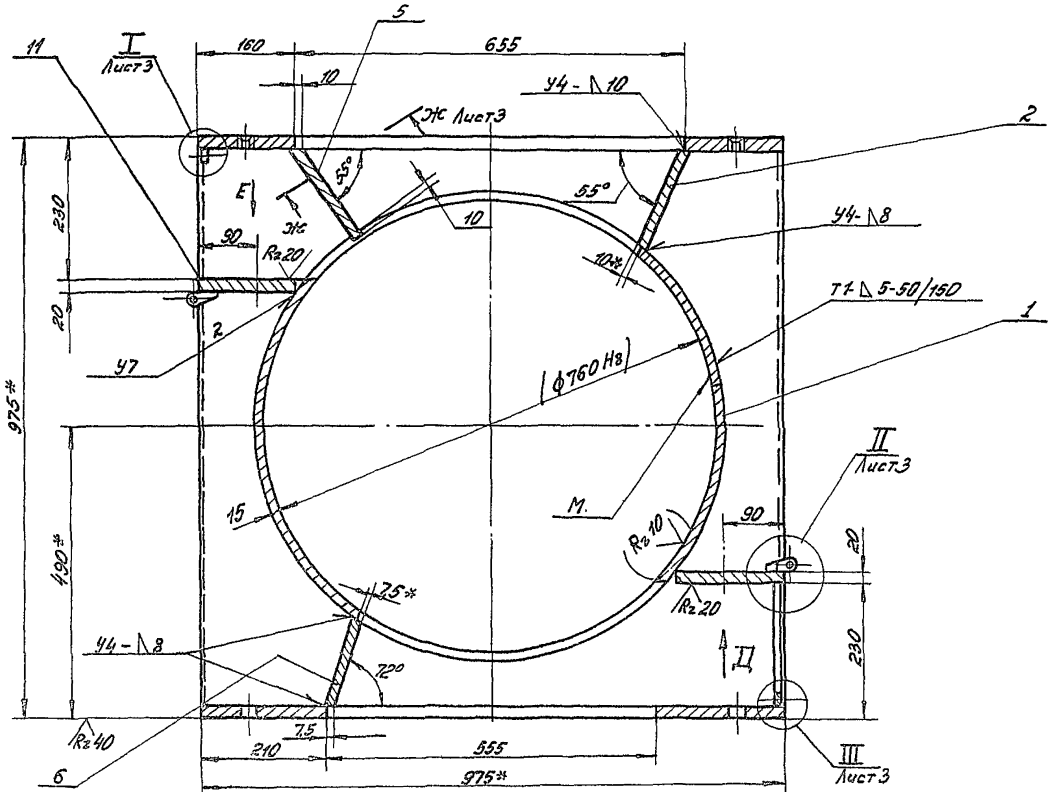
23392-05

				ПБ 200. 01. 01. 00 СБ		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Корпус питания.	ЛИСТ 1 ИЛЮСТРАЦИЙ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Корпус питания.	ЛИСТ 1 ИЛЮСТРАЦИЙ
ПРОБ.	ВЛАСОВ	В	В	11.11	Сборочный чертёж	ЛИСТ 1 ИЛЮСТРАЦИЙ
Г.КОНТ.						ГИПРОДРЕВПРОМ
Н.КОНТ.	ВЛАСОВ	В	В	11.11		г. Москва
УТВ.	БАСКИН	В	В	11.11		
Копирован: Терехова						Формат А2

ВЕС И КОЛ-ВО ПОДРОБ. ПОДРОБ. И ДАТА ВВЕД. ИЛИ ИСП. ИЛИ ИСП. ПОСЛЕДН. И ДАТА

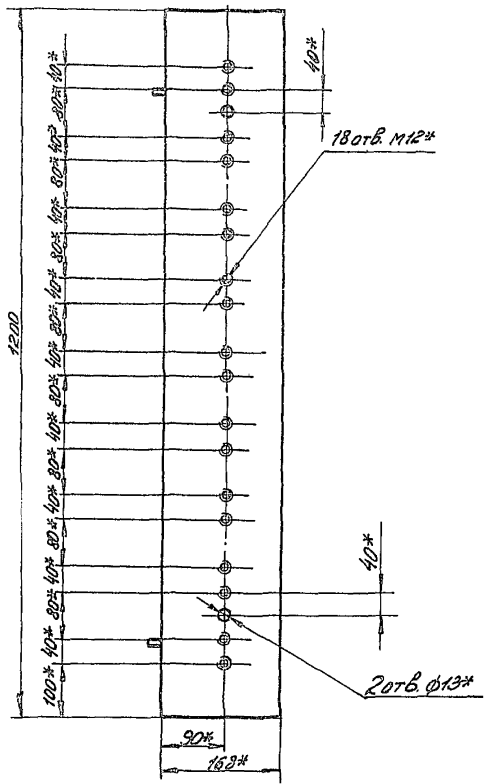
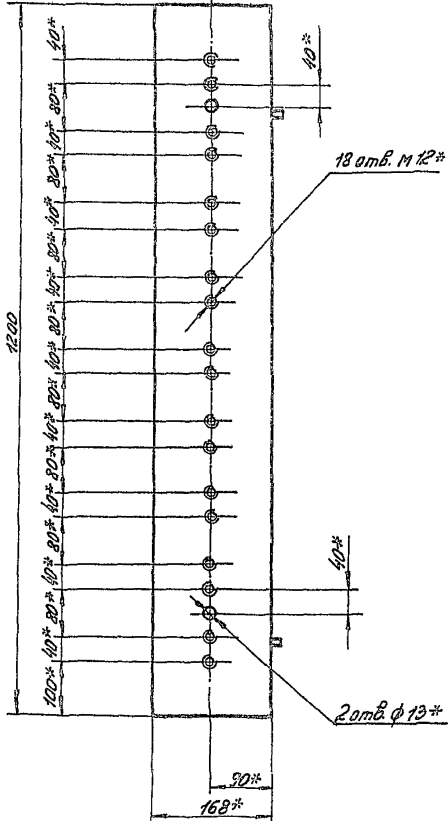
Срнуа 2 Бзугах 2-5

Б Б Аукт 1  
M1:5



Буд А  
M1:5

Буд Е  
M1:5



23392-05

№	изм.	Дата	Исполн.	Провер.	Взам.

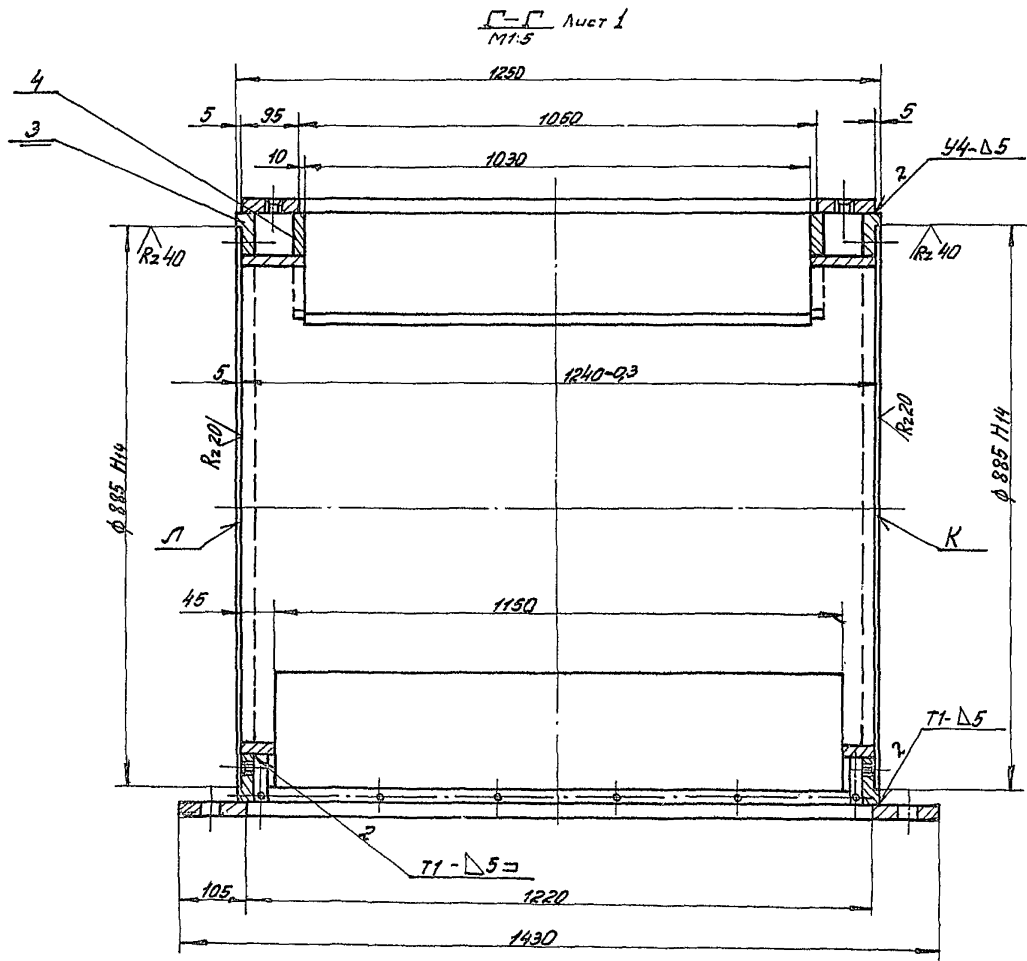
175200.01.01.00.05

Лукт 2

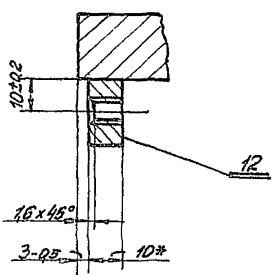
Черт. 23392-05. Исполн. Б.З. Провер. А.В. Взам. О.С.

Конс. Индустриала

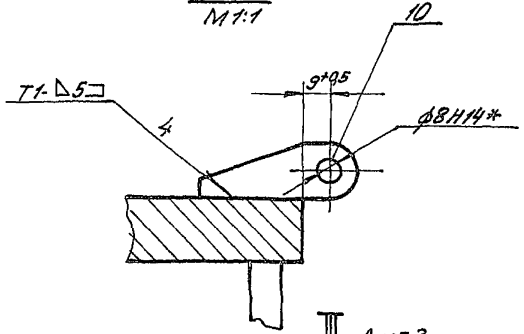
Формат Д2



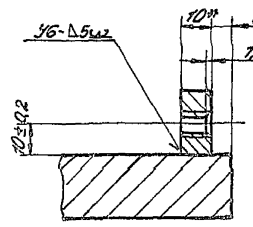
I Лист 2  
M 1:1



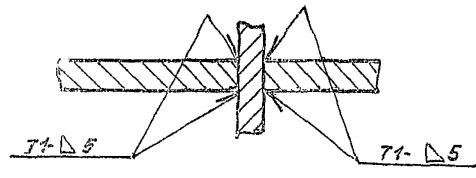
II Лист 2  
M 1:1



III Лист 2  
M 1:1



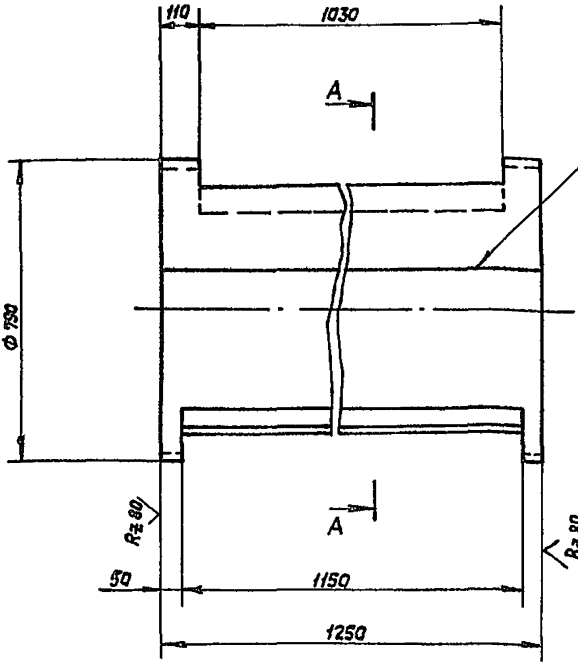
Ж-Ж повернуто Лист 2  
M 1:1



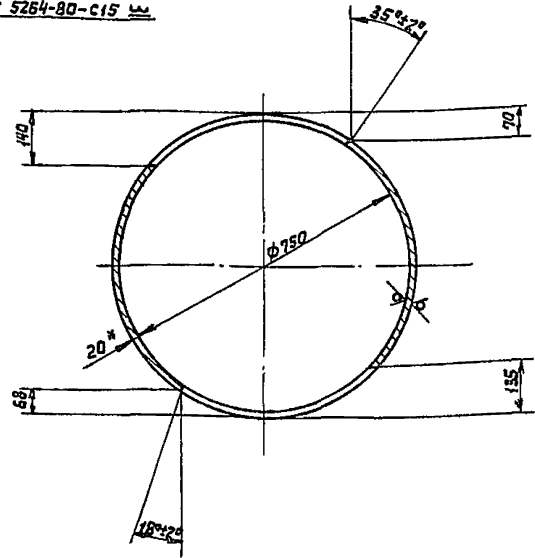
10 10 10 0029U

Rz 20 ✓(✓)

Серия 7.11-2 Выпуск 2.5



ГОСТ 5264-80-С15



1. ± 1/2
2. Развернутая длина 2418 мм
3. \* Размер для справок

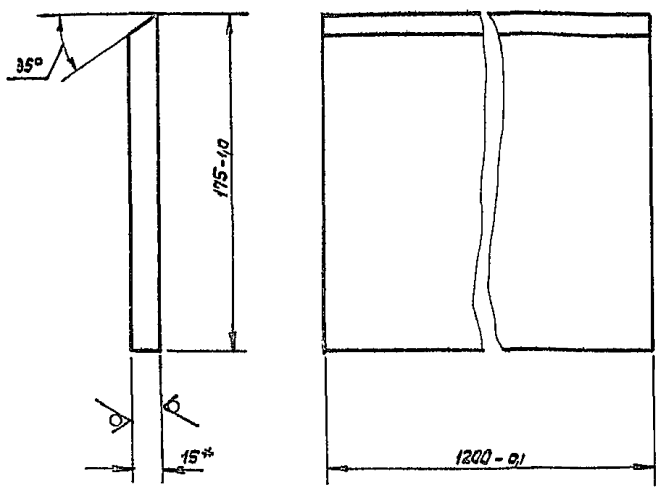
Имя, № листа, Подп. и дата

ПБ 200. 01. 01. 01

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масштаб
Разраб.	Барк	Л.С.	02.08		4	1:10
Проб.	Власов	А.	01.11		Лист Листов 1	
Т. контр.					ГИПРОДРЕВПРОМ	
И.контр.	Власов	А.	01.11	г. Москва		
Ч.тв.	Власов	А.	01.11	Формат А3		

20 10 10 0029U

Rz 180 ✓(✓)



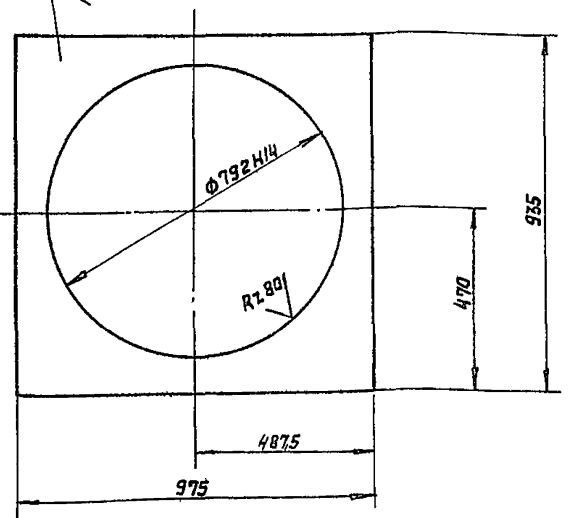
\* Размер для справок

ПБ 200. 01. 01. 02

Имя, № листа, Подп. и дата

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рёбра	Лист	Масштаб
Разраб.	Барк	Л.С.	02.08		24,0	1:2
Проб.	Власов	А.	01.11		Лист Листов 1	
Т. контр.					ГИПРОДРЕВПРОМ	
И.контр.	Власов	А.	01.11	г. Москва		
Ч.тв.	Власов	А.	01.11	Формат А4		

S 25\*



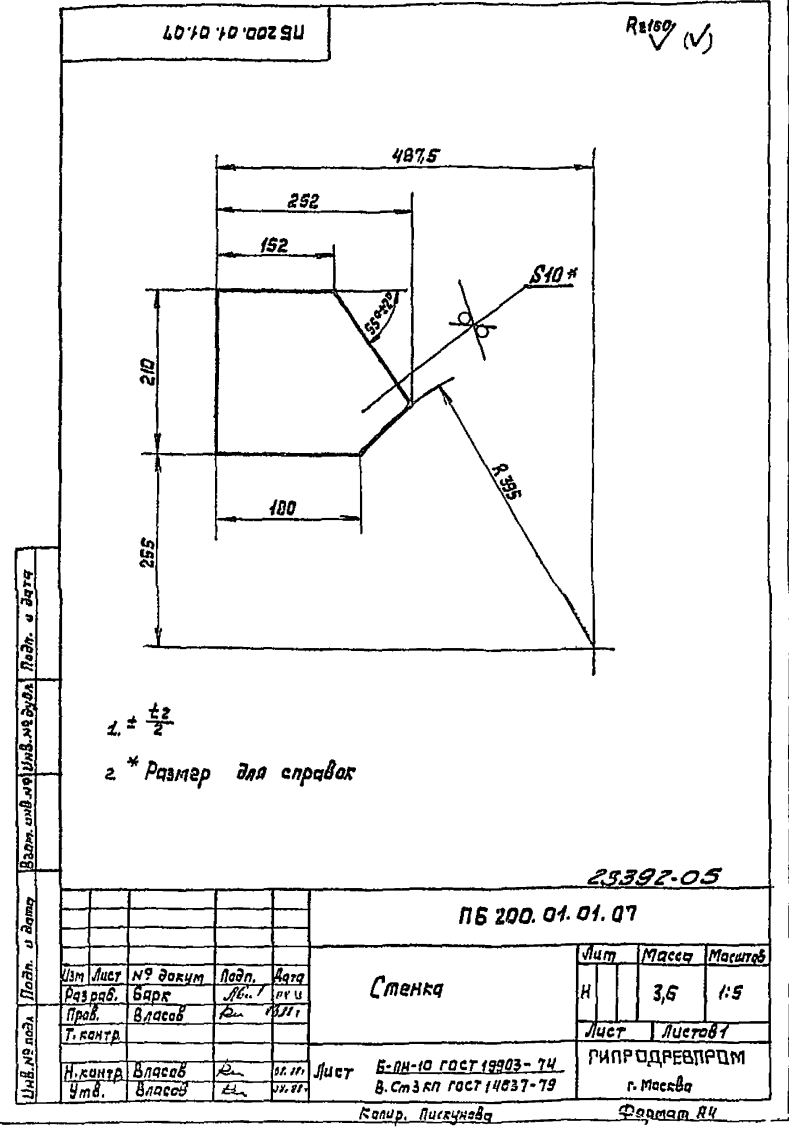
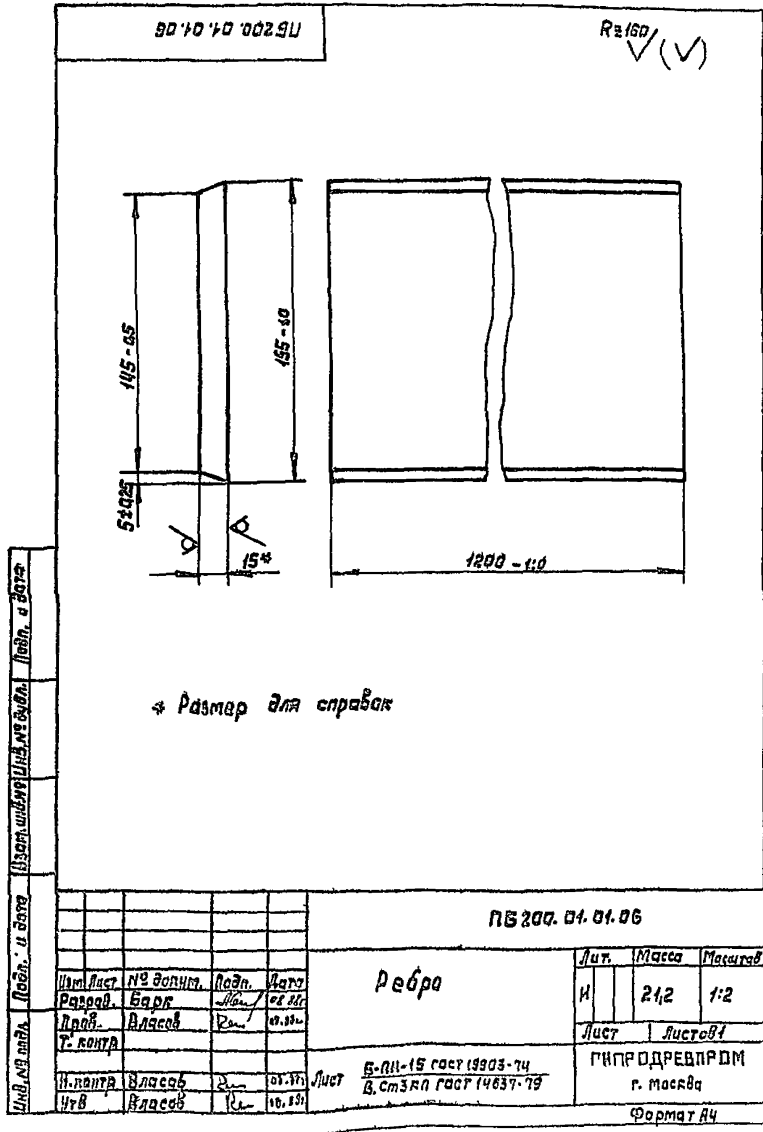
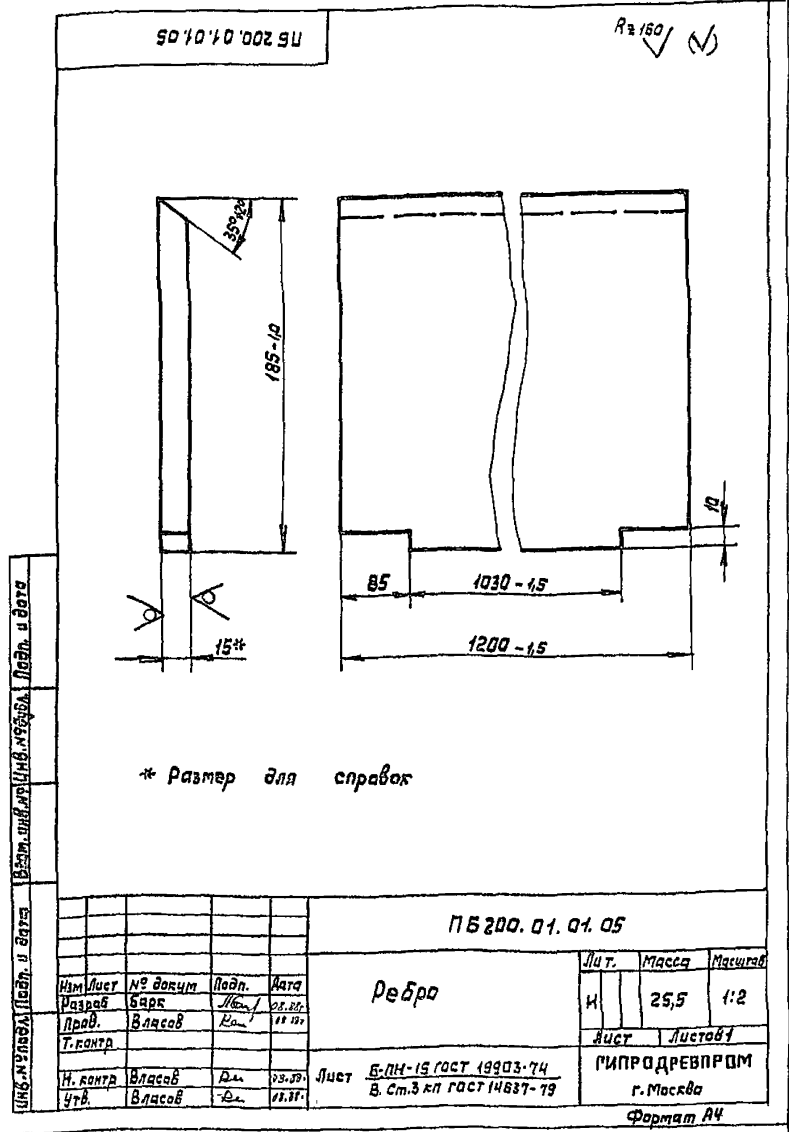
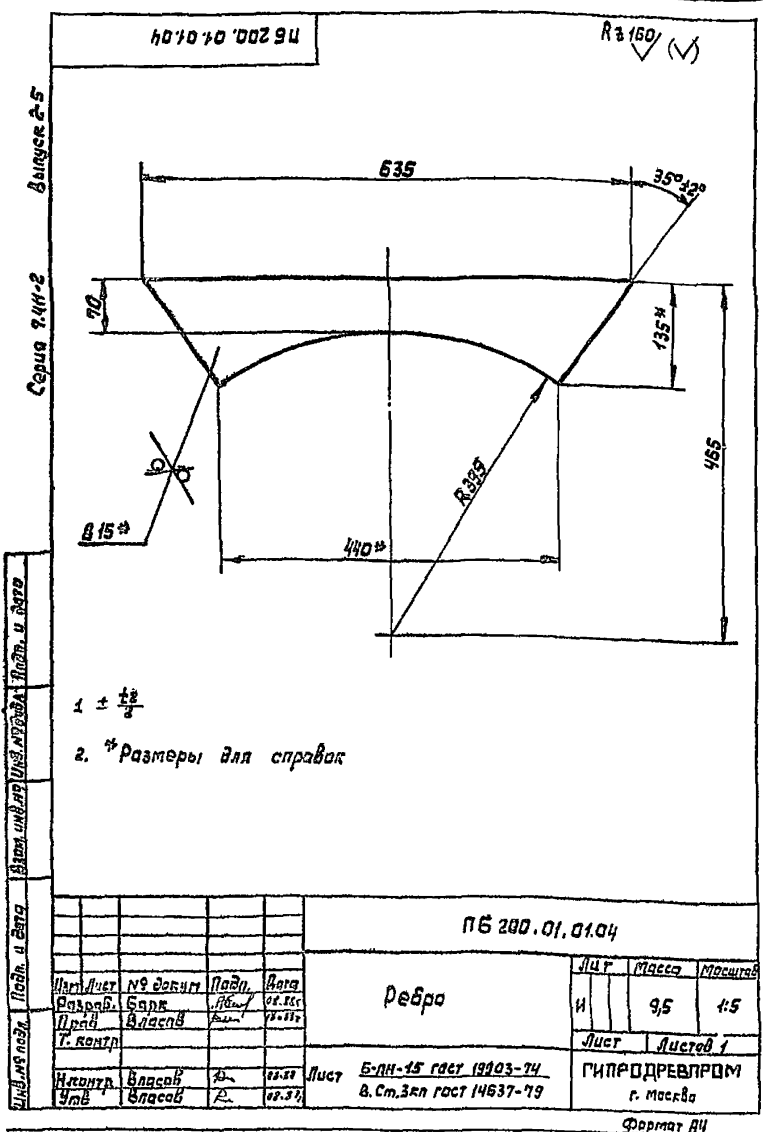
1. ± 1/2
2. \* Размер для справок

23392-05

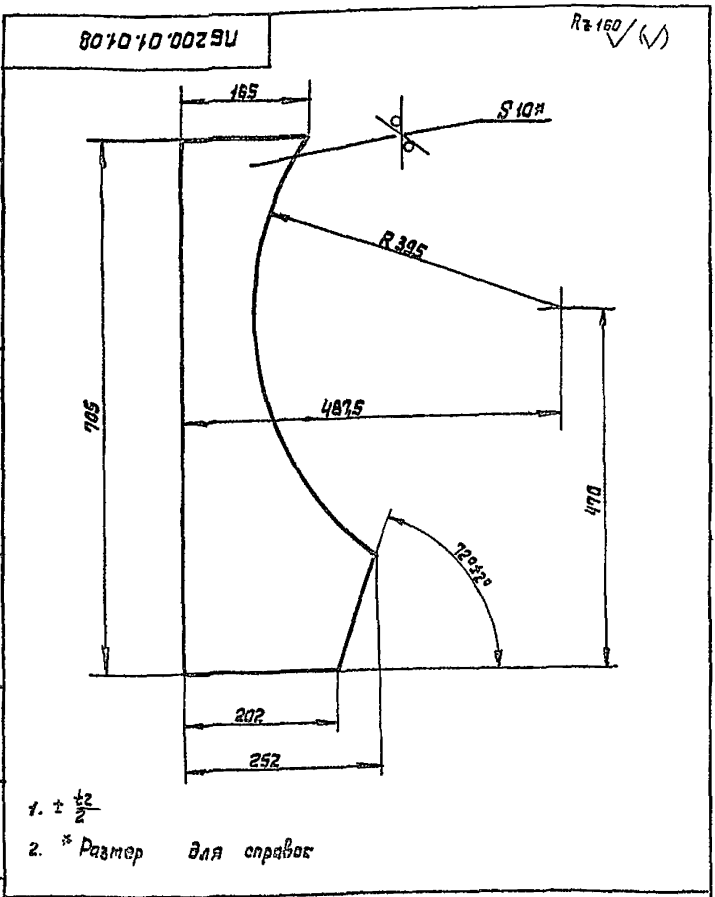
ПБ 200. 01. 01. 03

Имя, № листа, Подп. и дата

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масштаб
Разраб.	Барк	Л.С.	02.08		82,2	1:10
Проб.	Власов	А.	01.11		Лист Листов 1	
Т. контр.					ГИПРОДРЕВПРОМ	
И.контр.	Власов	А.	01.11	г. Москва		
Ч.тв.	Власов	А.	01.11	Формат А4		



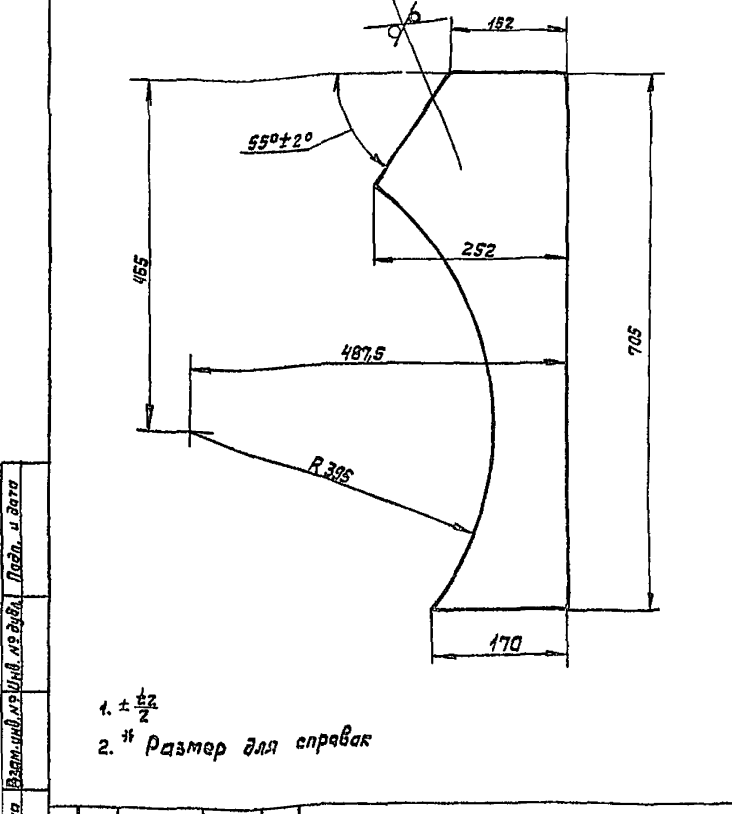
Выпуск 2-5  
Ларина 7.11-2



- 1. ± 1/2
- 2. \* Размер для справок

Циф. № подл. Подп. и дата Изгот. и дата Изв. № докум. Подп. и дата

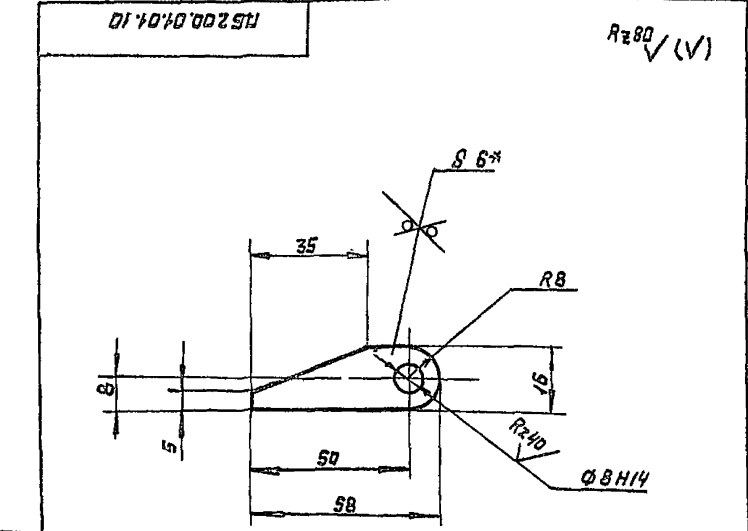
				ПБ 200. 01.01.08		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Барк	Ан	02.11	1	9,2	1:5
Проб.	Власов	В		Лист	Листов	
Т. контр.						
И. контр.	Власов	В	02.11	Лист 6-ПН-10 ГОСТ 19903-74 В СтЗ КП ГОСТ 14637-79		
Чтв.	Власов	В	02.11	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		
Формат А4						



- 1. ± 1/2
- 2. \* Размер для справок

Циф. № подл. Подп. и дата Изгот. и дата Изв. № докум. Подп. и дата

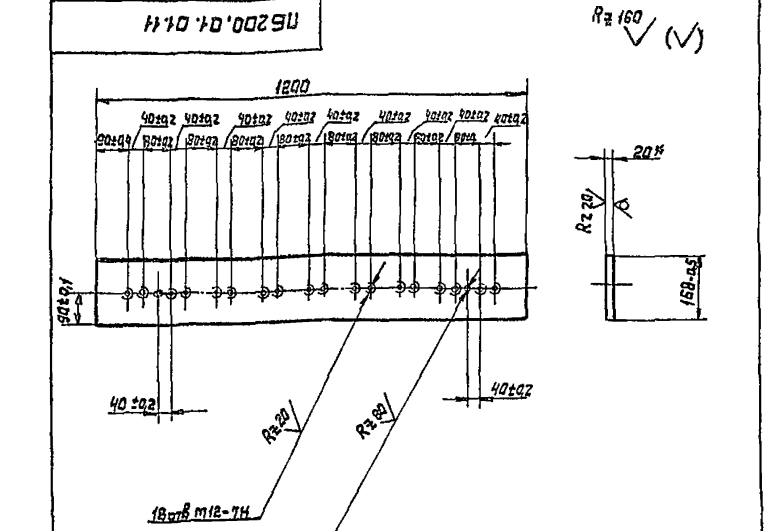
				ПБ 200. 01.01.09		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Барк	Ан	02.11	1	9,0	1:5
Проб.	Власов	В		Лист	Листов	
Т. контр.						
И. контр.	Власов	В	02.11	Лист 6-АН-10 ГОСТ 19903-74 В СтЗ КП ГОСТ 14637-79		
Чтв.	Власов	В	02.11	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		
Формат А4						



- 1. ± 1/2
- 2. \* Размер для справок

Циф. № подл. Подп. и дата Изгот. и дата Изв. № докум. Подп. и дата

				ПБ 200. 01.01.10		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Барк	Ан	02.11	1	0,04	1:1
Проб.	Власов	В		Лист	Листов	
Т. контр.						
И. контр.	Власов	В	02.11	Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В СтЗ КП ГОСТ 14637-79		
Чтв.	Власов	В	02.11	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		
Формат А4						



\* Размер для справок

Циф. № подл. Подп. и дата Изгот. и дата Изв. № докум. Подп. и дата

				ПБ 200. 01.01.11		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Барк	Ан	02.11	1	343	1:10
Проб.	Власов	В		Лист	Листов	
Т. контр.						
И. контр.	Власов	В	02.11	Лист 6-ПН-20 ГОСТ 19903-74 В СтЗ КП ГОСТ 14637-79		
Чтв.	Власов	В	02.11	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		
Формат А4						

23392.05

Капур Пискунова

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<b>Документация</b>					
Формат А5		ПБ 200.01.02.00СБ	Сборочный чертёж		
<b>Детали</b>					
Формат А4-2	1	ПБ 200.01.02.01	Ступица	2	
	2	ПБ 200.01.02.02	Диск	2	
	3	ПБ 200.01.02.03	Труба	1	
	4	ПБ 200.01.02.04	Лопасть	8	

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>ПБ 200.01.02.00</b>  <b>Ротор</b>  ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва Формат А4		
Разраб.	Барк	Власов	Власов	21.11			
Проб.	Власов	Власов	Власов	21.11			
И.контр.	Власов	Власов	Власов	21.11			
Утв.	Власов	Власов	Власов	21.11			

Rz 80 (✓)

ПБ 200.01.02.01

- Обработку по размерам в квадратных скобках производить по дет. ПБ 200.01.02.00 СБ
- $\pm \frac{1}{2}$
- \* Размер для справок

ПБ 200.01.02.01				Лист	Масса	Масштаб
Ступица				И	320	1:5
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва Формат А4	
Разраб.	Барк	Власов	Власов	21.11		
Проб.	Власов	Власов	Власов	21.11		
И.контр.	Власов	Власов	Власов	21.11		
Утв.	Власов	Власов	Власов	21.11		

Rz 40 (✓)

ПБ 200.01.02.02

\* Размер для справок

ПБ 200.01.02.02				Лист	Масса	Масштаб
Диск				И	51,5	1:5
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва Формат А4	
Разраб.	Барк	Власов	Власов	21.11		
Проб.	Власов	Власов	Власов	21.11		
И.контр.	Власов	Власов	Власов	21.11		
Утв.	Власов	Власов	Власов	21.11		

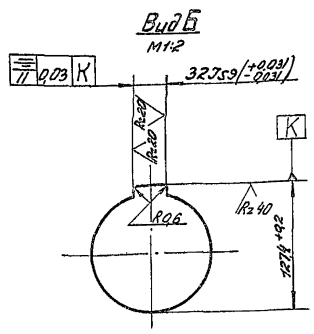
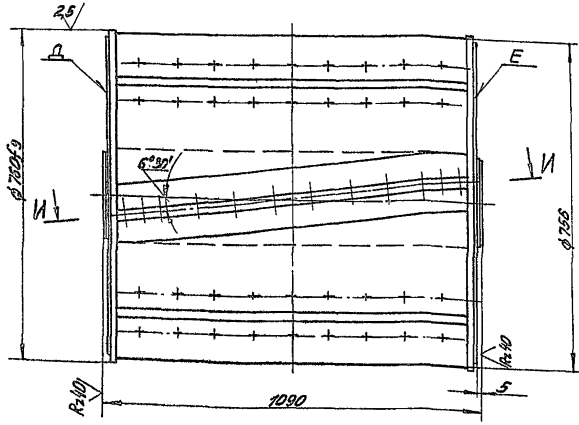
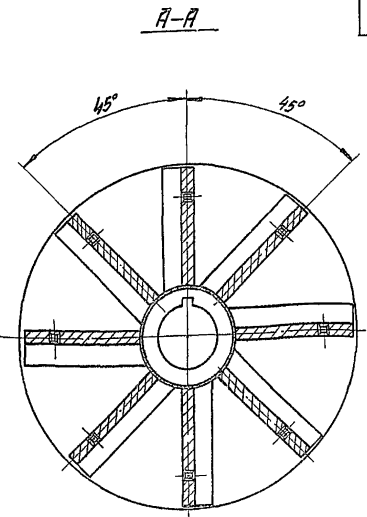
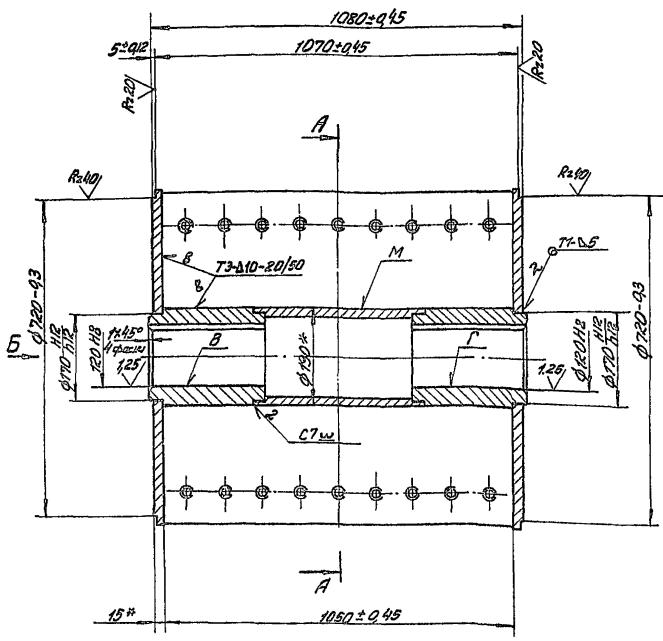
Rz 80 (✓)

ПБ 200.01.02.03

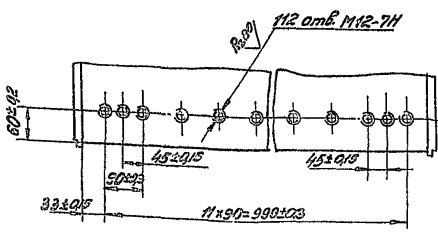
- $\pm \frac{1}{2}$
- \* Размеры для справок

ПБ 200.01.02.03				Лист	Масса	Масштаб
Труба				И	38,5	1:2
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва Формат А4	
Разраб.	Барк	Власов	Власов	21.11		
Проб.	Власов	Власов	Власов	21.11		
И.контр.	Власов	Власов	Власов	21.11		
Утв.	Власов	Власов	Власов	21.11		





1. Сварные швы по Гост 5264-80
2. ±0.2
3. Допуск соосности поверхности В относительно поверхности Г 0,03 мм
4. Допуск перпендикулярности поверхности Д и Е относительно поверхности В. Вид Г 0,04 мм
- 5.\* Размер для справок
6. Покрытие см. ТУ п. 1,6



2339205

15.500.01.02.00СБ

		Лист	Масса	Мас-б
№	Лист	15	5950	1:4
Исполн.	Власов	11.11		
Провер.	Власов	11.11		
С.Копир				
И.Копир	Власов	11.11		
Утв.	Баскин	11.11		

Ротор  
Сборочный чертеж

Лист Листов: 1  
ГИПРОДРЕВПРОМ  
г. Москва  
Формат А2

Копир. Ходышев

Сборка 7.11-2 Выпуск 2-5

10'20'10'002911

Rz 80 (✓)

1 ± 1/2  
2 Длина развертки - 746 мм  
3. \* Размер для справок

ПБ 200.01.03.01			
Ил	Масса	Масштаб	
1	2,3	1:5	
Полукальцо			
Ил	Листов 1		
Лист Б-ПН-12 гост 19903-74 В.СтЗКП гост 14637-79			
ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва			
Формат А4			

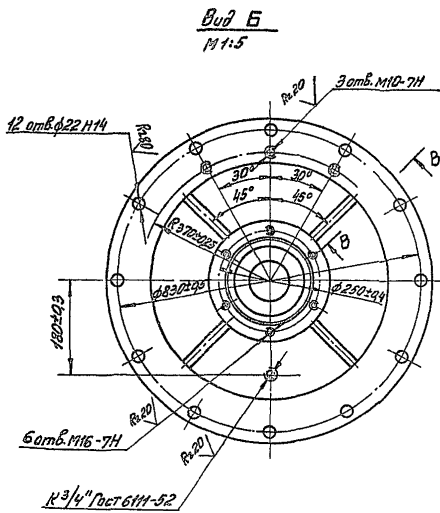
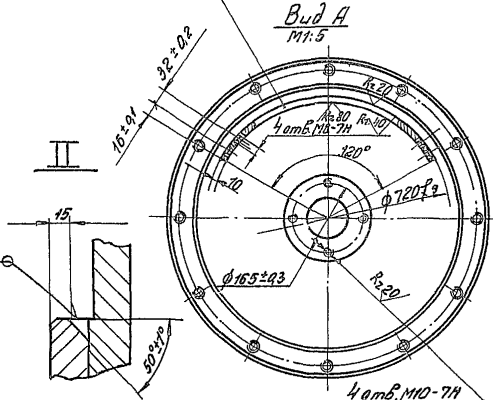
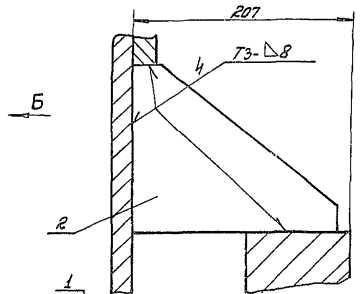
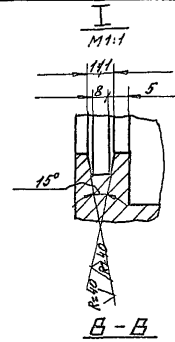
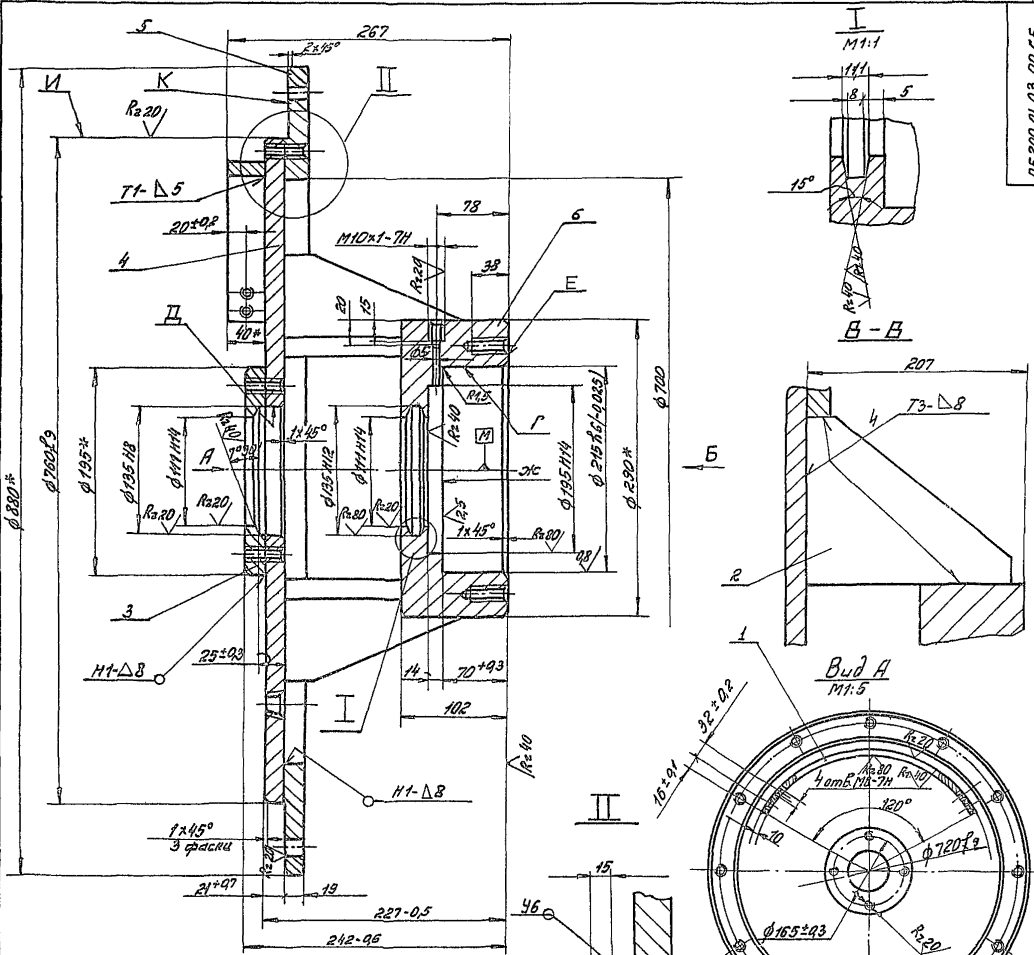
Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
A2		ПБ 200.01.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	ПБ 200.01.03.01	Полукальцо	1	
A4	2	ПБ 200.01.03.02	Ребра	4	
B4	3	ПБ 200.01.03.03	Кальца		
			Лист Б-ПН-15 гост 19903-74 В.СтЗКП гост 14637-79		
			φ = 195 - 10	1	3,5 кг
B4	4	ПБ 200.01.03.04	Плита		
			Лист Б-ПН-20 гост 19903-74 В.СтЗКП гост 14637-79		
			φ = 765 - 16	1	72,1 кг
B4	5	ПБ 200.01.03.05	Кальца		
			Лист Б-ПН-20 гост 19903-74 В.СтЗКП гост 14637-79		
			φ 880 - 16 / φ 700 ± 16	1	35,0 кг
B4	6	ПБ 200.01.03.06	Корпус подшипника		
			Круг 290-В гост 2590-71 В.СтЗКП гост 537-79		
			h = 105 - 10	1	54,4 кг
ПБ 200.01.03.00					
Ил	Масса	Масштаб		Лист	Лист
1	48,6	1:5		1	1
Крышка					
корпус					
Лист Б-ПН-20 гост 19903-74 В.СтЗКП гост 14637-79					
ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва					
Формат А4					

10'20'10'0104

Rz 80 (✓)

1 ± 1/2  
2 Длина развертки - 746 мм  
3. \* Размер для справок

ПБ 200.01.02.04			
Ил	Масса	Масштаб	
1	48,6	1:5	
Лапасть			
Ил	Листов 1		
Лист Б-ПН-20 гост 19903-74 В.СтЗКП гост 14637-79			
ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва			
Формат А3			



1. Сварные швы по Гост 5264-80
2.  $\pm \frac{0.2}{2}$
3. На деталях выполняемых без чертежа, кромки реза  $R_{20}$ , остальное -  $\nabla$
4. Допуск радиального биения поверхн. Г относительно оси М  $0.08$  мм
5. Допуск радиального биения поверхн. Д относительно оси М  $0.06$  мм
6. Допуск радиального биения поверхн. И относительно оси М  $0.2$  мм
7. Допуск торцового биения поверхн. Жс относительно поверхн. Г  $0.05$  мм
8. Допуск перпендикулярности поверхн. Е относительно поверхн. Г  $0.05$  мм
9. Допуск торцового биения поверхн. К относительно оси М  $0.06$  мм
10. Покрытие ст. ТУ, п. 16
- 11\* Размеры для справок.

23392.05

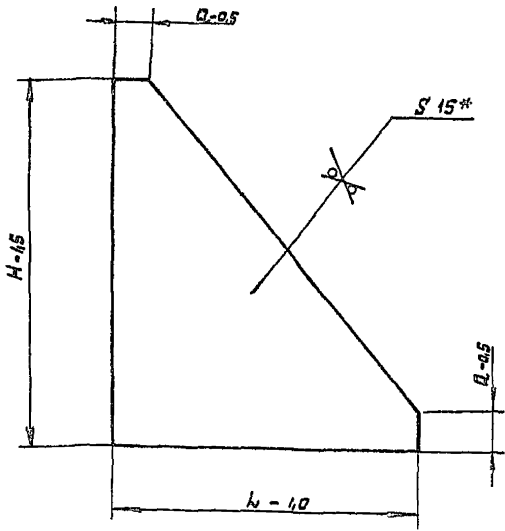
№ 200.01.03.00.С5

				Лист		Масса	
				№	из	кг	г
№ лист	Модификация	Лист	Дата	Крышка корпуса Сварочный чертеж			
Размер	Вид	№	08.08				
Проб.	Вид	№	11.11				
Г. контр.							
Л. контр.	Л. авт.	Л. инж.	Л. инж.	Лист 1 из 2			
Утв.	В. авт.	В. инж.	В. инж.	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва			

Сerie 2, Мг-2 Выпуск 2-5

20'80'10'002'91

Rz 80 ✓ (✓)



Обозначение	Размеры мм			Масса кг
	H	L	a	
ПБ 200.01.03.02	205	112	20	2,5
-01	200	100	15	1,5

\* Размер для справок

ПБ 200.01.03.02

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
Н	ст. табл.	1:2

Лист Листов: 1

Б-ПН-15 ГОСТ 19903-74  
В. СтЗкл ГОСТ 14637-79

ГИПРОДРЕВПРОМ  
г. Москва

Формат А4

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
				<u>Документация</u>	
				<u>Сборочный чертёж</u>	
				<u>Детали</u>	
А4	1		ПБ 200.01.01.10	Ушко	4
Б4	2		ПБ 200.01.04.01	Крышка	
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В. СтЗкл ГОСТ 14637-79	
				210-05 x 800-05	1 4,0кг
А4	3		ПБ 200.01.04.02	Кнопка	1

Сerie 2, Мг-2 Выпуск 2-5

ПБ 200.01.04.00

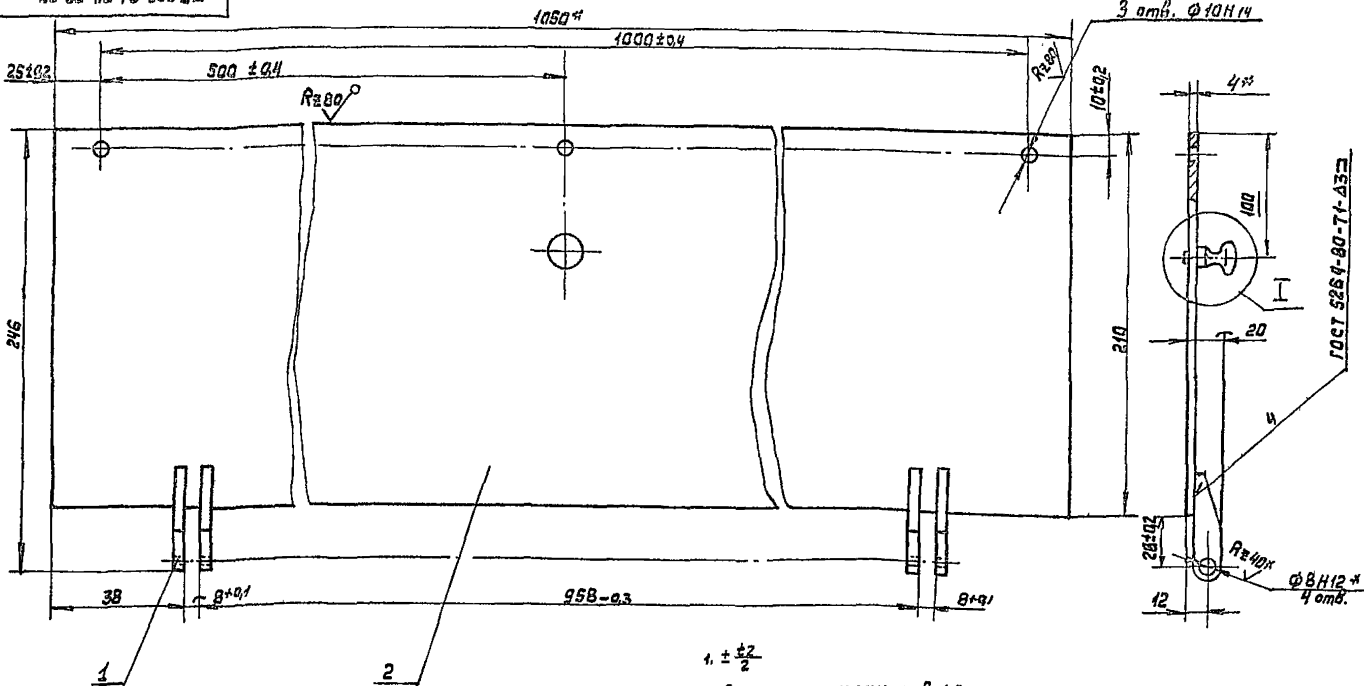
Крышка

Лист	Лист	Листов
Н	Б	1:2

Лист Листов: 1  
ГИПРОДРЕВПРОМ  
г. Москва

Формат А4

95 00'80'10'002'91



1. ± 0.2
2. Допуск совпадения отв. Ø12 относительно их общей оси 0.05мм.
3. Покрытие ст. ТУ. л. 1.6
4. \* Размеры для справок

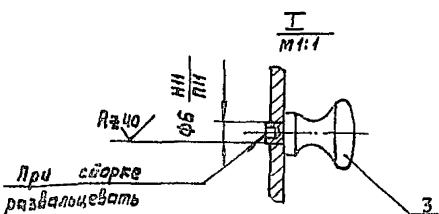
23392.05

ПБ 200.01.04.00СБ

Крышка  
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
Н	Б,9	1:2

Лист Листов: 1  
ГИПРОДРЕВПРОМ  
г. Москва



Усл. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разреш.	Барк	Власов	02.02
Проб.	Власов	Власов	01.11
Т. центр			
Н. центр	Власов	Власов	01.11
Чтв	Баскин	Власов	01.11

Капир, Лискина

Формат А3

Выпуск	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
2-5		Документация		
	ПБ 200.01.05.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	ПБ 200.01.01.10	Ушка	4	
2	ПБ 200.01.05.01	Прокладка	1	
3	ПБ 200.01.05.02	Крышка		
		Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Лист В.Ст-3 кн ГОСТ 14637-75		
		210-0,5 * 1200 - 4.0	1	6,2 кг
4	ПБ 200.01.04.02	Кнопка	1	

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
И.КОНТР.	В.БАСОВ	В.Б.	03-87	1	1
И.КОНТР.	В.БАСОВ	В.Б.	03-87		
И.КОНТР.	В.БАСОВ	В.Б.	03-87		

ПБ 200.01.05.00

Крышка

ГИПРОДРЕВПРОМ  
г. Москва  
Формат А4

ПБ 200.01.05.01

Обработку в квадратных скобках производить совместно с дет. ПБ 200.01.05.06

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
И.КОНТР.	В.БАСОВ	В.Б.	03-87	1	1
И.КОНТР.	В.БАСОВ	В.Б.	03-87		
И.КОНТР.	В.БАСОВ	В.Б.	03-87		

ПБ 200.01.05.01

Прокладка

ГИПРОДРЕВПРОМ  
г. Москва  
Формат А4

ПБ 200.01.05.00 СБ

1. ±  $\frac{t_2}{2}$ .

2. Допуск совпадения отв.  $\phi 8$  H12 относительно их общей оси не более 0,05 мм.

3. Прокладку поз. 2 приклеить к крышке поз. 3 клеем БФ-2 ГОСТ 12172-74.

4. Покрытие см. ТУ п. 1.6

5. \* Размеры для справок.

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
И.КОНТР.	В.БАСОВ	В.Б.	03-87	1	1
И.КОНТР.	В.БАСОВ	В.Б.	03-87		
И.КОНТР.	В.БАСОВ	В.Б.	03-87		

ПБ 200.01.05.00 СБ

Крышка

Сборочный чертеж

ГИПРОДРЕВПРОМ  
г. Москва  
Формат А3

Выпуск 2-5  
Лист 7. А4 - 2

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПБ 200.02.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				АСТАЛ		
А3	1		ПБ 200.02.00.01	Швеллер	1	
А3	2		ПБ 200.02.00.02	Швеллер	1	
А4	3		ПБ 200.02.00.03	Швеллер	2	
А4	4		ПБ 200.02.00.04	Уголок	1	
А4	5		ПБ 200.02.00.05	Уголок	1	
А4	6		ПБ 200.02.00.06	Косынка	8	
				Связь		
				10-П ГОСТ 8240-72		
Б4	7		ПБ 200.02.00.07	Швеллер	2	7,2 кг
Б4	8		ПБ 200.02.00.08	Швеллер	2	13,89 кг
				Связь		
				14-П ГОСТ 8240-72		
Б4	9		ПБ 200.02.00.09	Швеллер	4	11,3 кг
Б4	10		ПБ 200.02.00.10	Швеллер	2	15,0 кг
Б4	11		ПБ 200.02.00.11	Швеллер	2	10,5 кг
Б4	12		ПБ 200.02.00.12	Швеллер		
				Связь		
				22-П ГОСТ 8240-72		
Б4				Швеллер	2	20,0 кг

Изм. № подл. Подпись и дата  
Изм. № подл. Подпись и дата  
Изм. № подл. Подпись и дата  
Изм. № подл. Подпись и дата

ПБ 200.02.00.00			
ИЗРАБ.	САМК	ПОДП.	ДАТА
ПРОВ.	ВЛАСОВ	А	08-89
И.КОНТР.	ВЛАСОВ	А	08-89
УТВ.	БАСКИН	А	08-89

РАМА

Лист	Лист	Листов
1	1	2

ГИПРОДРЕВПРОМ  
г. Москва  
Формат А4

Изм. № подл. Подпись и дата  
Изм. № подл. Подпись и дата  
Изм. № подл. Подпись и дата  
Изм. № подл. Подпись и дата

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Связь		
				Уголок 50x50x5-Б ГОСТ 8509-76		
				В.Ст3кп-II ГОСТ 535-79		
Б4	13		ПБ 200.02.00.13	Уголок	1	0,7 кг
Б4	14		ПБ 200.02.00.14	Уголок	1	0,6 кг
Б4	15		ПБ 200.02.00.15	Уголок	2	2,8 кг
Б4	16		ПБ 200.02.00.16	Связь		
				Уголок 70x70x8-Б ГОСТ 8509-76		
				В.Ст3кп-II ГОСТ 535-79		
Б4	17		ПБ 200.02.00.17	Уголок	3	6,3 кг
				ПЛАТНИК		
				Лист Б-ПН-9 ГОСТ 19903-74		
				В.Ст3кп ГОСТ 14637-79		
				95-40 x 100 - 4.0	4	0,67 кг
				ПЛАТНИК		
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74		
				В.Ст3кп ГОСТ 14637-79		
Б4	18		ПБ 200.02.00.18	Платник	6	4,4 кг.
Б4	19		ПБ 200.02.00.19	Платник	2	2,0 кг
Б4	20		ПБ 200.02.00.20	Платник		
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74		
				В.Ст3кп ГОСТ 14637-79		
				140-4.0 x 122.0 - 4.0	2	13,4 кг
			21	ПБ 200.01.03.02-01	Резьба	8

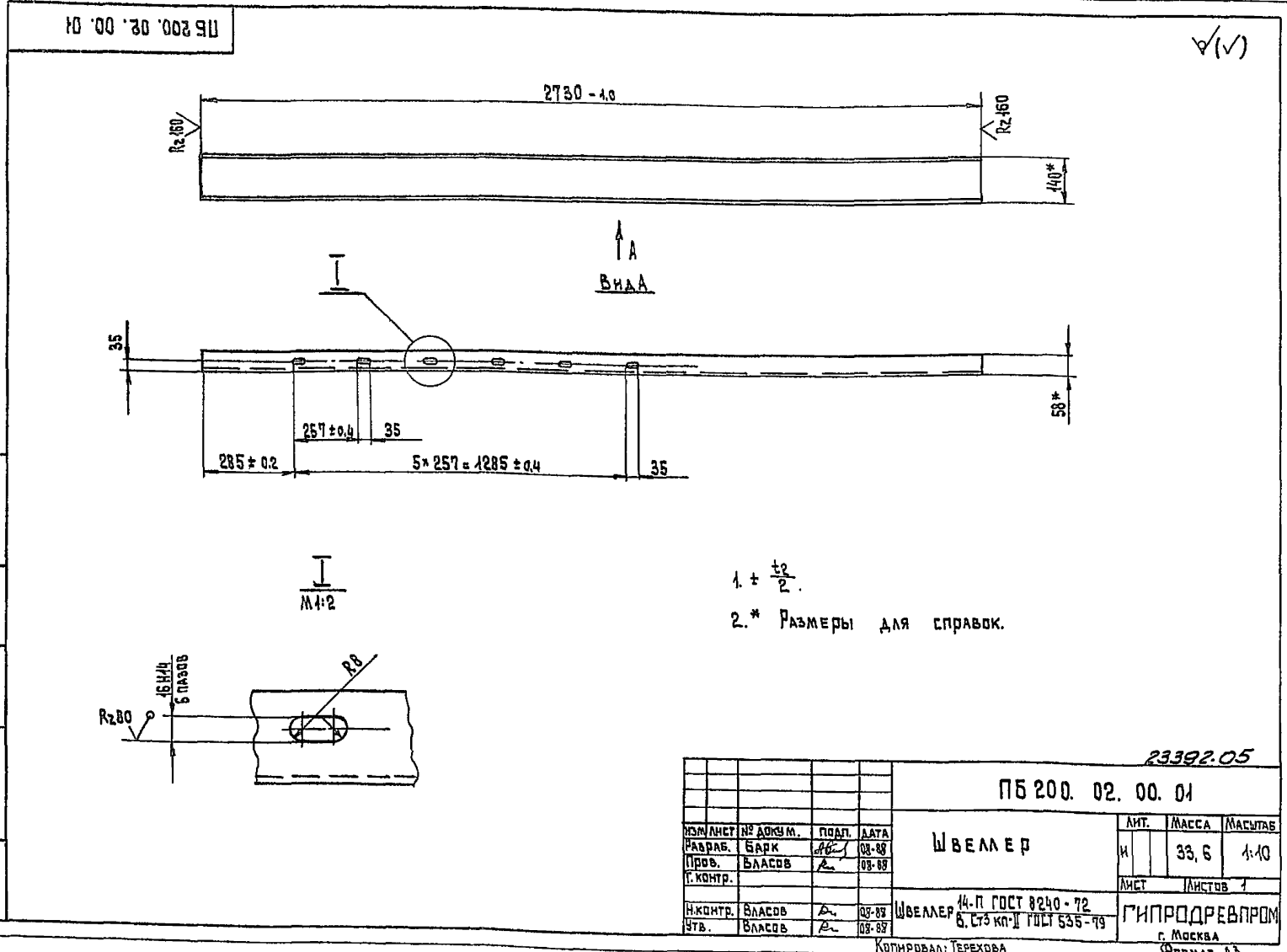
ПБ 200.02.00.00			
ИЗРАБ.	САМК	ПОДП.	ДАТА
ПРОВ.	ВЛАСОВ	А	08-89
И.КОНТР.	ВЛАСОВ	А	08-89
УТВ.	БАСКИН	А	08-89

РАМА

Лист	Лист	Листов
1	1	2

ГИПРОДРЕВПРОМ  
г. Москва  
Формат А4

Изм. № подл. Подпись и дата  
Изм. № подл. Подпись и дата  
Изм. № подл. Подпись и дата  
Изм. № подл. Подпись и дата



23392.05

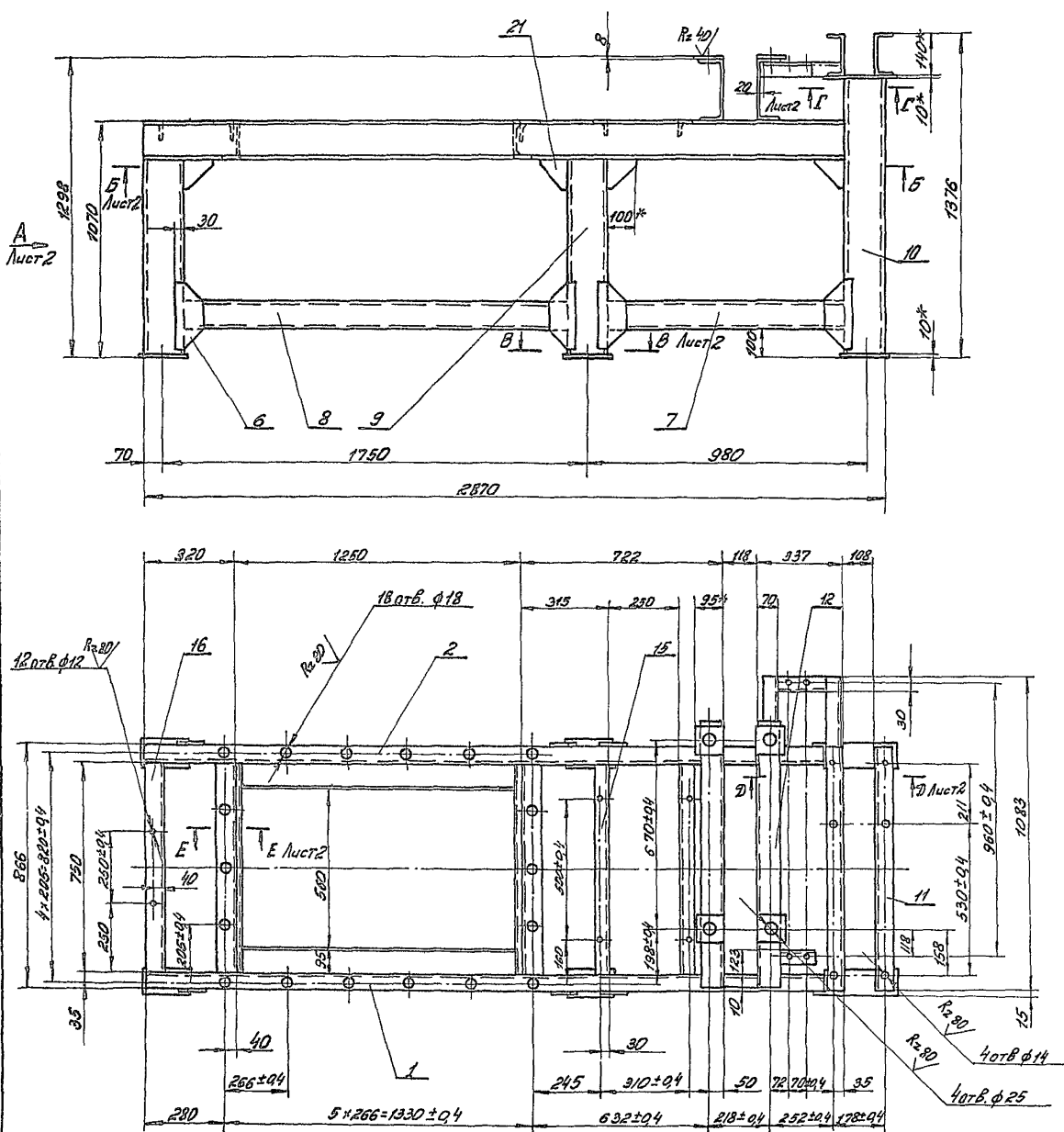
ПБ 200.02.00.01

ИЗРАБ.	САМК	ПОДП.	ДАТА	ШВЕЛЛЕР	И	МАССА	ЛИСТОВ
ПРОВ.	ВЛАСОВ	А	08-89				
И.КОНТР.	ВЛАСОВ	А	08-89	Лист	Листов	1	1
УТВ.	ВЛАСОВ	А	08-89	ШВЕЛЛЕР 14-П ГОСТ 8240-72	ГИПРОДРЕВПРОМ		
				В.Ст3кп-II ГОСТ 535-79	г. Москва		

Копирован: ТРЕХОВА  
Формат А3

Сварная рама-2 Выпуск 2-5

П5.200.02.00.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 типа ТТ-Д5, ТТ-Д5-1, ТТ-Д5-2 произвести по контуру сопряжения деталей.
2.  $\pm \frac{E_2}{2}$ .
3. Смещение осей ств. от общей плоскости  $\pm 0,2$  мм.
4. На деталях выполняемых без чертежа кромок реза -  $\frac{R}{2}$ , остальное -  $\frac{R}{4}$ .
5. Размеры для справок.
6. Покрытие см. ТУ п.1.6

Указ. на под. Делать в деталях без прив. к чертежам. Провер. и заверш.

23392.05

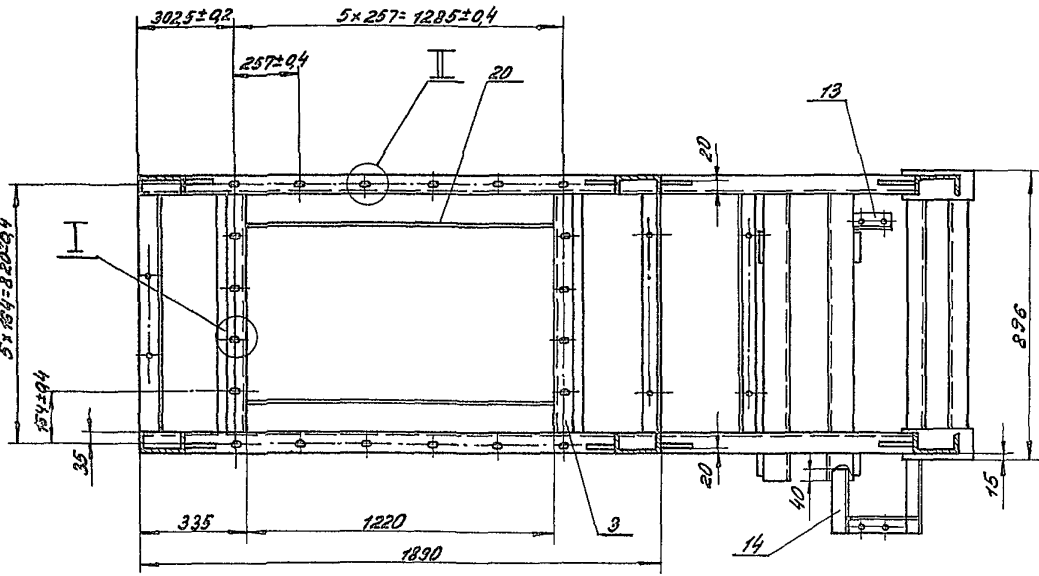
П5.200.02.00.00СБ

Лист № докум. Подп. Изм.		Рама	Лист	Мас-Б
Разработ.	Борк		№	3480
Проект.	Власов	Сборочный чертеж	Лист	Листов
И.контр.			1	2
И.контр.	Власов	ГЛПРОДРЕЗПРОМ г. Москва	Лист	
И.контр.	Боркин		Лист	
Копия Ходяковска				

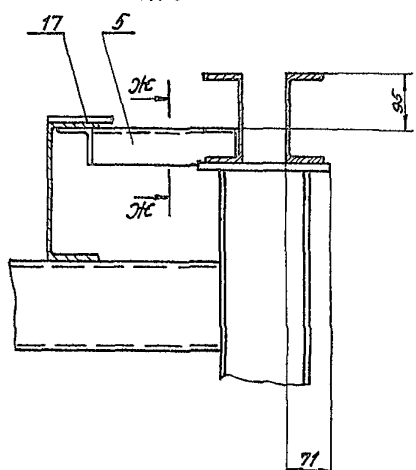
Формат А2

СЕРУС 14М-2 Вспышка 2-5

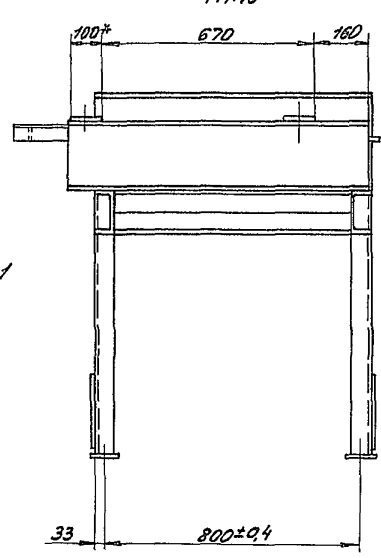
Б-Б Аучт 1  
М1:10



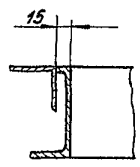
Д-Д Аучт 1  
М1:5



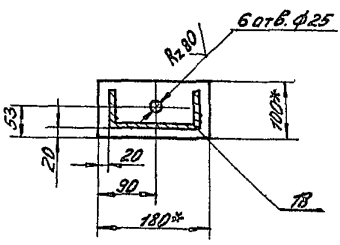
Вуд А Аучт 1  
М1:10



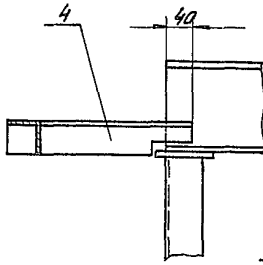
Е-Е Аучт 1  
М1:5



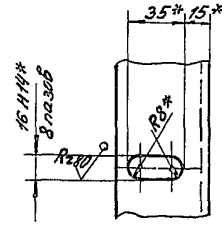
Б-Б Аучт 1  
М1:5



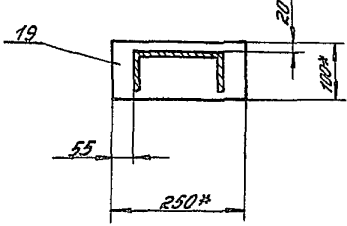
ЖК-ЖК  
М1:5



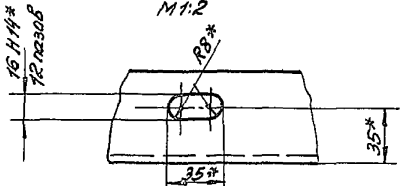
М1:2



Г-Г Аучт 1  
М1:5



М1:2



23392.05

175.200.02.00.00 СБ

Исполн.	Провер.	Инж. Косыгина	Инж. Леонова
23	Аучт 1	20	Аучт 2

Копия Ходышева

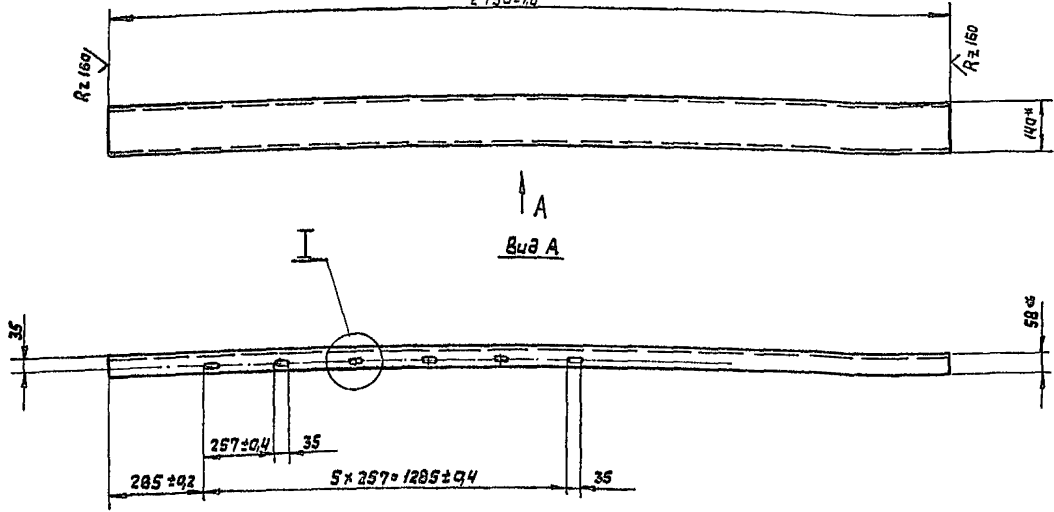
Формат А4

175.200.02.00.00 СБ



ПБ 200.02.00.02

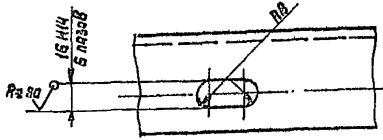
2730-1.0



А  
Вид А

1 ± 1/2  
2. \* Размеры для справок

М 1:2

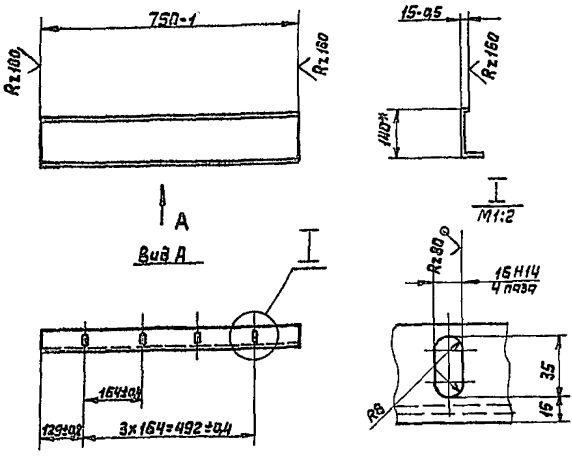


ПБ 200.02.00.02				Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Швеллер	336	1:10
Разраб.	Барк	Власов	01.11.			
Проб.	Власов	В.	01.11.	Лист	Листов	
У.контр.						
И.контр.	Власов	В.	01.11.	Швеллер 14-П ГОСТ 8240-72		ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва
Утв.	Власов	В.	01.11.	В.С.З.кп.-П. ГОСТ 535-79		

Фармат А3

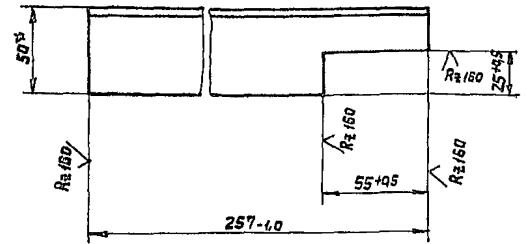
Шкала, размер, Поверх. и дата Взам.инв.№ (подпись) Дата вкл. в серию

ПБ 200.02.00.03



1 ± 1/2  
2. \* Размеры для справок

ПБ 200.02.00.04



\* размер для справок

Шкала, размер, Поверх. и дата Взам.инв.№ (подпись) Дата вкл. в серию

ПБ 200.02.00.04				Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Уголок	4,92	1:2
Разраб.	Барк	Власов	01.11.			
Проб.	Власов	В.	01.11.	Лист	Листов	
У.контр.						
И.контр.	Власов	В.	01.11.	Уголок 30x50x5 ГОСТ 8509-86		ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва
Утв.	Власов	В.	01.11.	В.С.З.кп.-П. ГОСТ 535-79		

Фармат А4

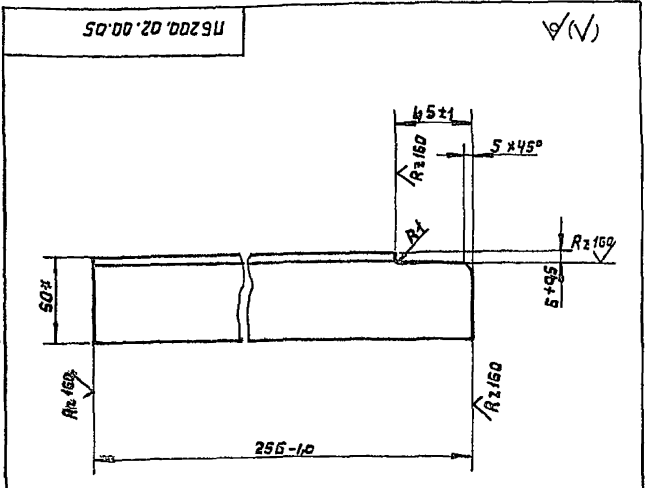
ПБ 200.02.00.03

ПБ 200.02.00.03				Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Швеллер	7,2	1:10
Разраб.	Барк	Власов	01.11.			
Проб.	Власов	В.	01.11.	Лист	Листов	
У.контр.						
И.контр.	Власов	В.	01.11.	Швеллер 14-П ГОСТ 8240-72		ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва
Утв.	Власов	В.	01.11.	В.С.З.кп.-П. ГОСТ 535-79		

Фармат А4

23392.05

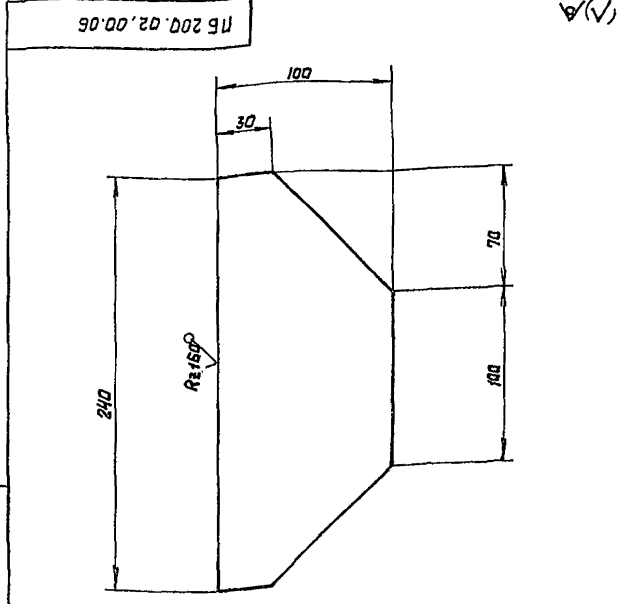
Серия 744-2 Выпуск 2-5



\* Размер для справок

ПБ 200. 02. 00. 05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Барк	Власов	Р.	01.11.79		И	0,96	1:2
Проб.	Власов	Р.	01.11.79		Лист	Листов		
И.контр.	Власов	Р.	01.11.79		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8899-86, В.Ст3кп ГОСТ 535-79			ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва
Утв.	Власов	Р.	01.11.79					Формат А4



± 0.2

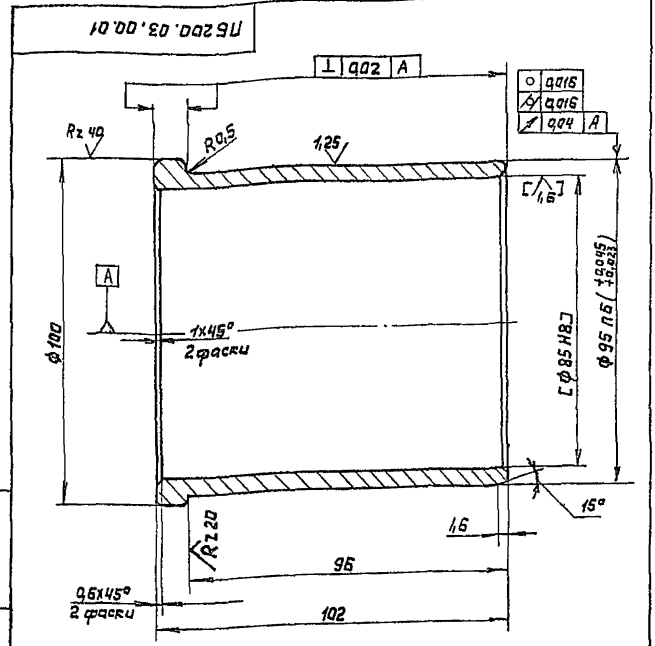
ПБ 200. 02. 00. 06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Косынка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Барк	Власов	Р.	01.11.79		И	0,75	1:2
Проб.	Власов	Р.	01.11.79		Лист	Листов		
И.контр.	Власов	Р.	01.11.79		Косынка 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74, В.Ст3кп ГОСТ 14837-79			ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва
Утв.	Власов	Р.	01.11.79					Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПБ 200. 03. 00. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		1	ПБ 200. 03. 00. 01	Втулка	1	
		2	ПБ 200. 03. 00. 02	Шкив	1	

ПБ 200. 03. 00. 00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шкив в сборе	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Барк	Власов	Р.	01.11.79		И	1:2	1:1
Проб.	Власов	Р.	01.11.79		Лист	Листов		
И.контр.	Власов	Р.	01.11.79		Шкив в сборе АЧС-1 ГОСТ 1585-79			ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва
Утв.	Власов	Р.	01.11.79					Формат А4



1. ± 0.2.  
2. Размеры в скобках - после сборки

ПБ 200. 03. 00. 01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Барк	Власов	Р.	01.11.79		И	1:2	1:1
Проб.	Власов	Р.	01.11.79		Лист	Листов		
И.контр.	Власов	Р.	01.11.79		Втулка АЧС-1 ГОСТ 1585-79			ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва
Утв.	Власов	Р.	01.11.79					Формат А4

Изм. №, лист, № докум., подп., дата, автор, исполнитель, проверенный, лист, и дата

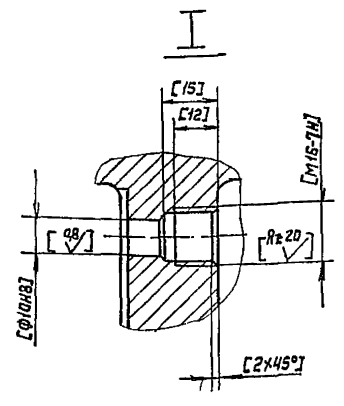
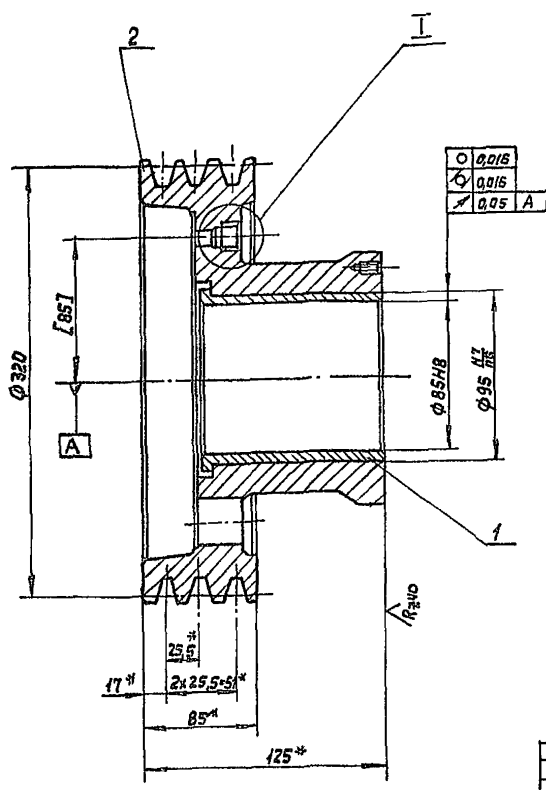
Изм. №, лист, № докум., подп., дата, автор, исполнитель, проверенный, лист, и дата

Изм. №, лист, № докум., подп., дата, автор, исполнитель, проверенный, лист, и дата

Изм. №, лист, № докум., подп., дата, автор, исполнитель, проверенный, лист, и дата

ПБ 200.03.00.00 СБ

Сборка 2-5



- 1 ± 1/2
- 2 Шпиль балансировать совместно со ступицей черт. ПБ 200.00.00.11  
Допустимый дисбаланс 6 г.м.
- 3 Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет ПБ 200.00.00.11
- 4 Покрытие см ТУ, п.1.6.
- 5 \* Размеры для справок

				ПБ 200.03.00.00 СБ		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Шпиль в сборе	Лист	Масштаб
Разраб	Борс	Л/С	01.87	Сборочный чертёж	И	1:2
Проб	Власов	В.С.	01.87		Лист	Листов
Т.контр					ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва	
И.контр	Власов	В.С.	01.87	Формат А3		
Утв.	Васкин	В.С.	01.87			

Изм. №, дата, Подп. и дата, Разраб. и дата, Шпиль и ступица, Лист и дата

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		ПБ 200.04.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
БН	1	ПБ 200.04.00.01	Фланец		
			Лист Б-ПН-2 гост 19903-74 4-й в Ст 3 кл гост 16523-70		
БН	2	ПБ 200.04.00.02	Труба	1	0,22 кг
			Лист Б-ПН-2 гост 19903-74 4-й в Ст 3 кл гост 16523-70		
БН	3	ПБ 200.04.00.03	Крышка	1	0,24 кг
			Лист Б-ПН-3 гост 19903-74 4-й в Ст 3 кл гост 16523-70		
			Ф105 h 14 мм	1	0,2 кг

Изм. №, дата, Подп. и дата, Разраб. и дата, Шпиль и ступица, Лист и дата

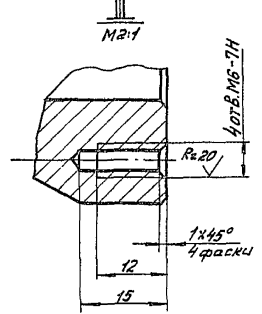
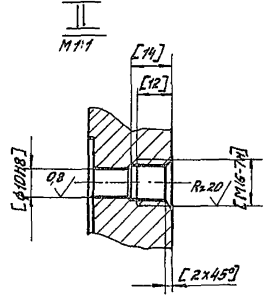
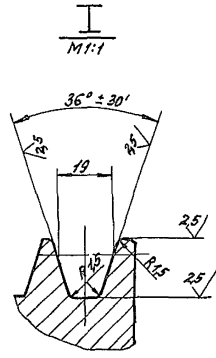
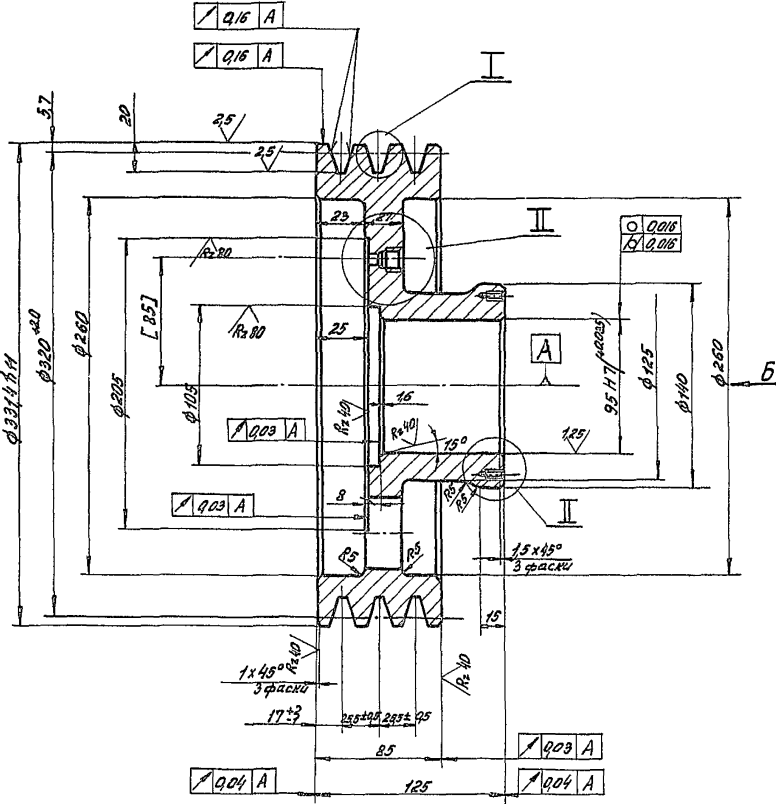
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	ПБ 200.04.00.00		
Разраб	Борс	Л/С	01.87	Лист	Лист	Листов
Проб	Власов	В.С.	01.87	СТАН		
И.контр	Власов	В.С.	01.87	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		
Утв.	Васкин	В.С.	01.87	Формат А3		

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		ПБ 200.05.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
			Связь		
			Уголок 32x32x3-Б гост 8509-86 в Ст 3 кл-И- гост 535-79		
БН	1	ПБ 200.05.00.01	h = 180-1 мм	1	0,2 кг
БН	2	ПБ 200.05.00.02	h = 180-1 мм	1	0,25 кг
БН	3	ПБ 200.05.00.03	Плита		
			Лист Б-ПН-5 гост 19903-74 в Ст 3 кл гост 14637-79		
			60-1 x 90-1 мм	1	0,2 кг

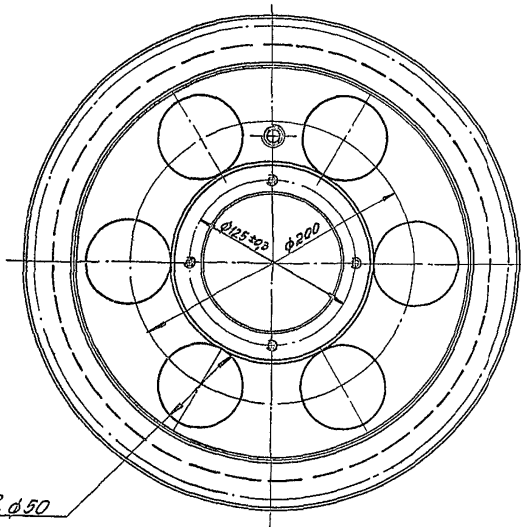
Изм. №, дата, Подп. и дата, Разраб. и дата, Шпиль и ступица, Лист и дата

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	ПБ 200.05.00.00		
Разраб	Борс	Л/С	01.87	Лист	Лист	Листов
Проб	Власов	В.С.	01.87	Кронштейн		
И.контр	Власов	В.С.	01.87	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		
Утв.	Васкин	В.С.	01.87	Формат А3		

Копир. Писчунова



Вид Б.



$1 \pm \frac{\epsilon_2}{2}$

2. Требования к отливке по ДСТ 2 МТ21-2-83
3. Остальные технические требования по Гост 20892-80.
4. На рабочих поверхностях канавок шкива не должно быть пористости, пузырей, царапин и вмятин после механической обработки.
5. Обработку по размерам в квадратике склейки производить по черт. ПБ200.03.00.0055

23392.05

ПБ200.03.00.02

				ПБ200.03.00.02	
№ листа	№ докум.	Подп.	Дат.	Лист	Масса
1	Шкив			93	1.2
2	Шкив				
3	Шкив				
4	Шкив				
5	Шкив				
6	Шкив				
7	Шкив				
8	Шкив				
9	Шкив				
10	Шкив				
11	Шкив				
12	Шкив				
13	Шкив				
14	Шкив				
15	Шкив				
16	Шкив				
17	Шкив				
18	Шкив				
19	Шкив				
20	Шкив				
21	Шкив				
22	Шкив				
23	Шкив				
24	Шкив				
25	Шкив				
26	Шкив				
27	Шкив				
28	Шкив				
29	Шкив				
30	Шкив				
31	Шкив				
32	Шкив				
33	Шкив				
34	Шкив				
35	Шкив				
36	Шкив				
37	Шкив				
38	Шкив				
39	Шкив				
40	Шкив				
41	Шкив				
42	Шкив				
43	Шкив				
44	Шкив				
45	Шкив				
46	Шкив				
47	Шкив				
48	Шкив				
49	Шкив				
50	Шкив				

Шкив

АИ2/Гост 2685-75

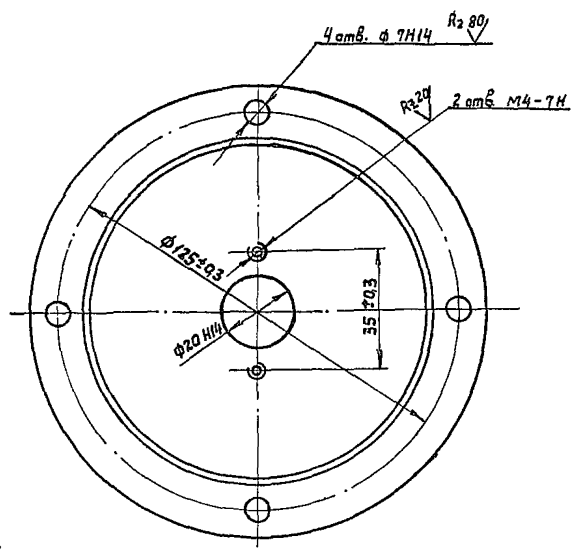
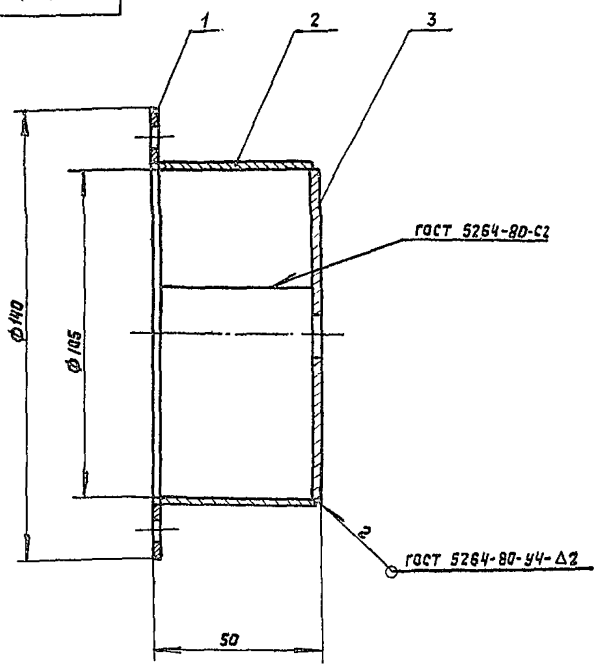
Лист 1 из 1  
 ГИПРОДРЕВПРОМ  
 г. Москва  
 Формат А2

Копир. Ходяшева

ЦНИИТМАШ (ИИХ) и филиалы. Допуск. Изменения. Проверка. Подпись и дата.

ПБ 200.04.00.00 СБ

Серия 7.411-2 Выпуск 2-5

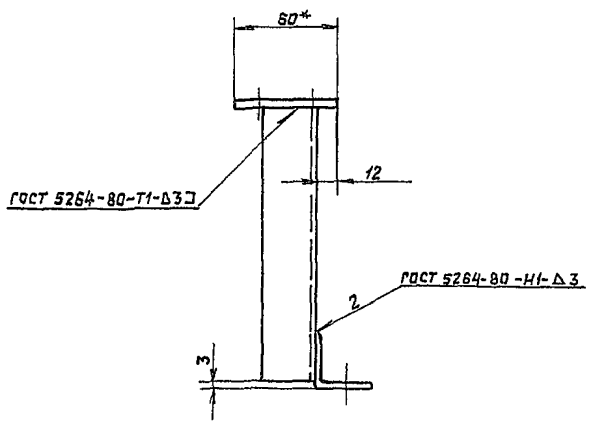
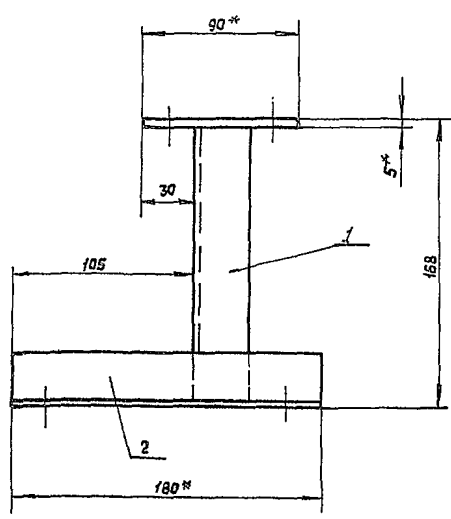


- 1  $\pm \frac{t_2}{2}$
- 2 На деталях выполняемых без чертежа кромки реза -  $\sqrt{R \pm 160}$ , стальное -  $\sqrt{\quad}$ .
- 3 Покрытие необработанных поверхностей см ТУ п. 1.6

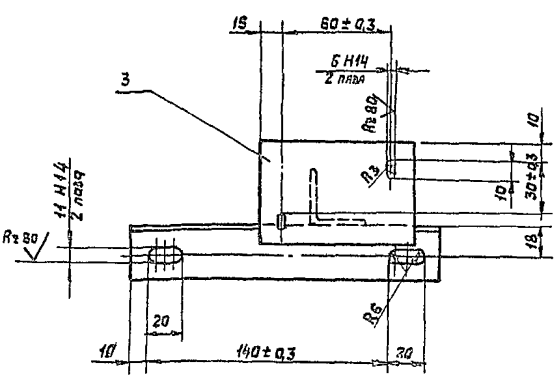
				ПБ 200.04.00.00 СБ				
Изм.	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	<b>Стакан</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Барк	Льв.	08.01	01.01		И	0,66	1:1
Проб.	Власов	Вл.	01.02	01.02	Сборочный чертёж		Лист	Листов 1
Т. контр.							ГНПРОДРЕВПРОМ	
И. контр.	Власов	Вл.	01.02	01.02			г. Москва	
Утв.	Баскин	Вл.	01.02	01.02			Формат А3	

ПБ 200.05.00.00 СБ

Серия 7.411-2 Выпуск 2-5



- 1  $\pm \frac{t_2}{2}$
- 2 На деталях выполняемых без чертежа кромки реза -  $\sqrt{R \pm 160}$ , стальное -  $\sqrt{\quad}$ .
- 3 Покрытие см. ТУ п. 1.6
- 4 \* Размеры для справок



				ПБ 200.05.00.00 СБ				
Изм.	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	<b>Кронштейн</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Барк	Льв.	08.01	01.01		И	0,65	1:2
Проб.	Власов	Вл.	01.02	01.02	Сборочный чертёж		Лист	Листов 1
Т. контр.							ГНПРОДРЕВПРОМ	
И. контр.	Власов	Вл.	01.02	01.02			г. Москва	
Утв.	Баскин	Вл.	01.02	01.02				

Выпуск 2-5  
Серия 7.44-2

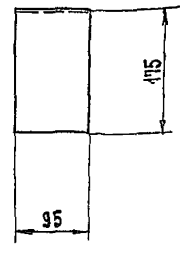
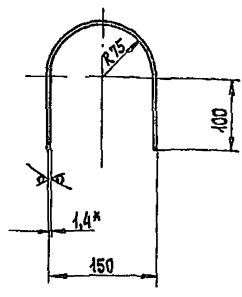
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
АВ			ПБ 200. 06. 00. 00 СБ	Сборочный чертёж		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
АВ	1		ПБ 200. 06. 00. 01	Козырек	1	
АВ	2		ПБ 200. 06. 00. 02	Стенка	1	
АВ	3		ПБ 200. 06. 00. 03	Стенка	1	
АВ	4		ПБ 200. 06. 00. 04	Печалка	1	
ВЕН	5		ПБ 200. 06. 00. 05	Лапка		
				Угелок 50-50-3-Б ГОСТ 8509-78		
				В.С.Э.3-В-ГОСТ 16523-79		
				Δ = 95-1	2	0,2 кг

ИВ. № ПОДА. ПОДАТСЯ И ДАТА  
ИВ. № ПОДА. ПОДАТСЯ И ДАТА  
ИВ. № ПОДА. ПОДАТСЯ И ДАТА  
ИВ. № ПОДА. ПОДАТСЯ И ДАТА

ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА
ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА
ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА
ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА

ПБ 200. 06. 00. 01

Rz 160 (✓)

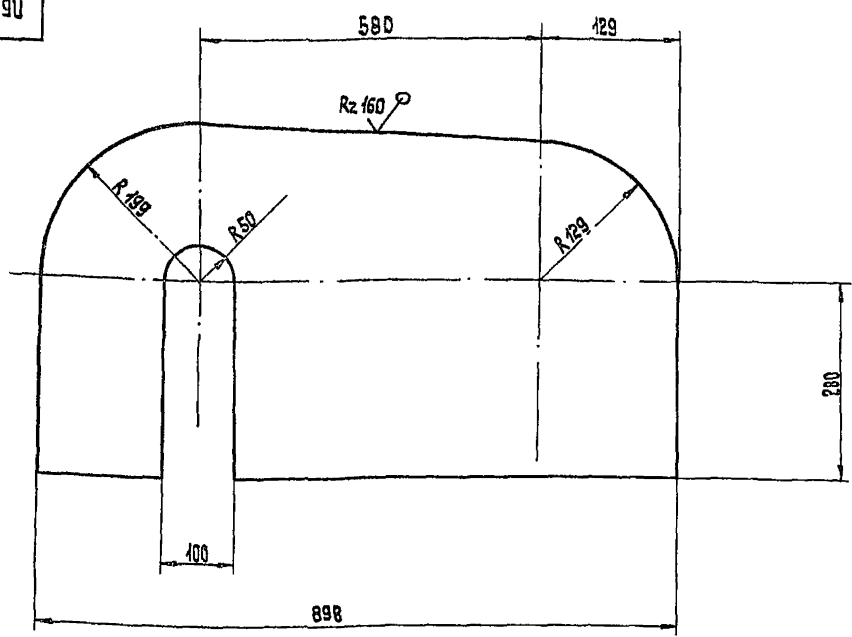


1. ±  $\frac{t_2}{2}$ .
2. Длина развертки 432 мм.
- 3.\* Размер для справок.

ИВ. № ПОДА. ПОДАТСЯ И ДАТА  
ИВ. № ПОДА. ПОДАТСЯ И ДАТА  
ИВ. № ПОДА. ПОДАТСЯ И ДАТА  
ИВ. № ПОДА. ПОДАТСЯ И ДАТА

ПБ 200. 06. 00. 01				ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА
ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА
ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА
ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА

ПБ 200. 06. 00. 02



(✓)

1. ±  $\frac{t_2}{2}$ .
- 2.\* Размер для справок.

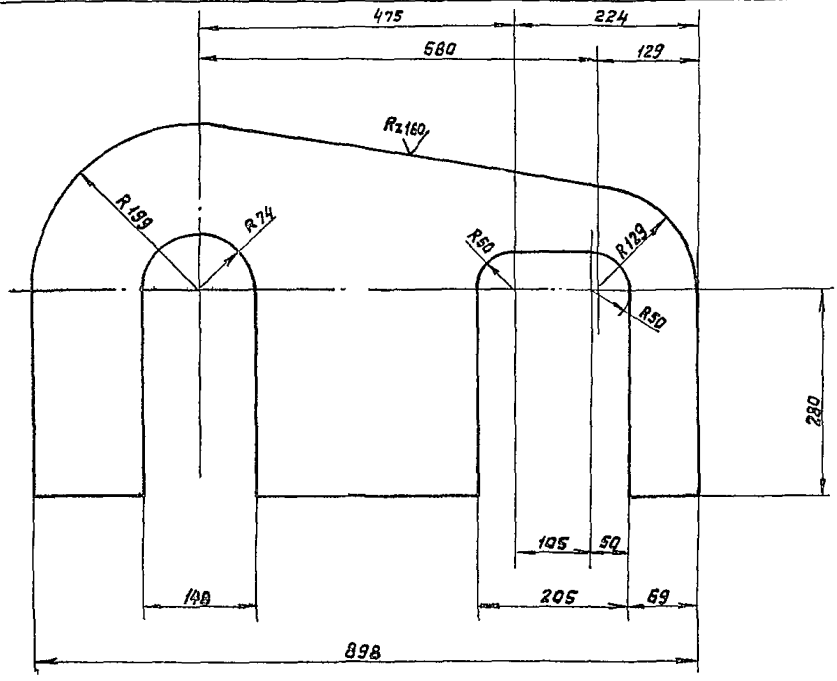
ИВ. № ПОДА. ПОДАТСЯ И ДАТА  
ИВ. № ПОДА. ПОДАТСЯ И ДАТА  
ИВ. № ПОДА. ПОДАТСЯ И ДАТА  
ИВ. № ПОДА. ПОДАТСЯ И ДАТА

ПБ 200. 06. 00. 02				ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА
ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА
ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА
ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДАТСЯ И ДАТА

2339205



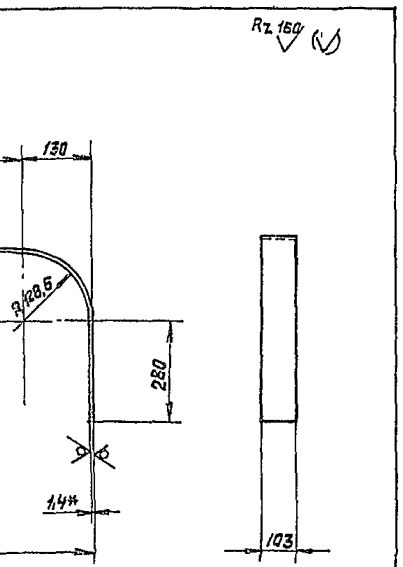
Шифр подел. Пасп. и дата  
 Взам. инв. № Шифр экз. Пасп. и дата  
 Серия 7.44-2  
 Выпуск 2-5



1. ±  $\frac{1}{2}$   
 2. \* Размер для справок

				ПБ 200.06.00.03			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лист	Масса	Масштаб
					И	26	1:5
Разраб.	Барк	Павл.	02.83				
Пров.	Власов	См.	10.83				
Т. контр.					Лист	Листов	
И. контр.	Власов	А.	11.83	Лист	6-ПН-14 ГОСТ 19903-74		ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва
Чтв.	Власов	А.	02.83	Чтв.	4-IV Ст. 3кл. ГОСТ 16523-70		
				Формат А3			

Шифр подел. Пасп. и дата  
 Взам. инв. № Шифр экз. Пасп. и дата



1. ±  $\frac{1}{2}$   
 2. Длина развертки 1643 мм  
 3. \* Размер для справок

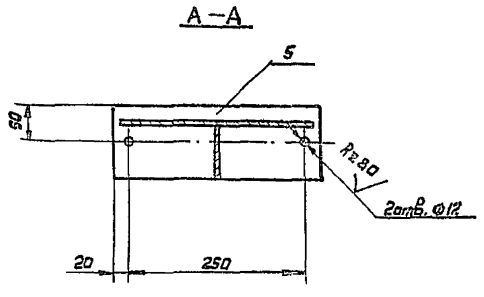
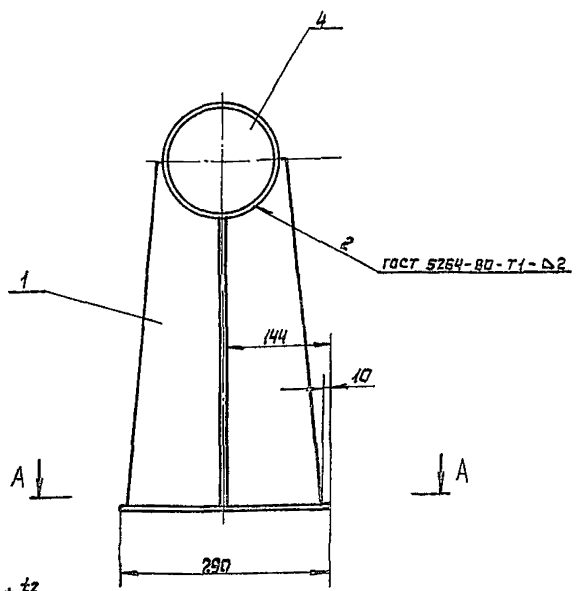
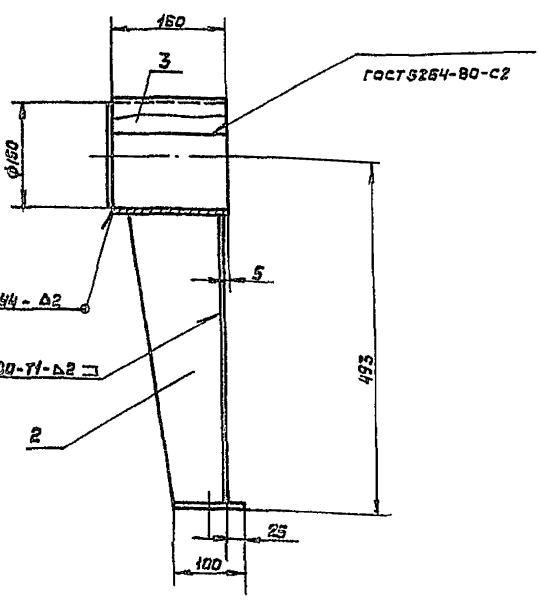
				ПБ 200.06.00.04			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обечайка	Лист	Масса	Масштаб
					И	186	1:10
Разраб.	Барк	Павл.	02.83				
Пров.	Власов	См.	11.83				
Т. контр.					Лист	Листов	
И. контр.	Власов	А.	11.83	Лист	6-ПН-14 ГОСТ 19903-74		ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва
Чтв.	Власов	А.	02.83	Чтв.	4-IV Ст. 3кл. ГОСТ 16523-70		
				Формат А4			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание	
				Документация			
				Сборочный чертеж			
				Детали			
		А4	1 ПБ 200.07.00.01	Стойка	1		
		А4	2 ПБ 200.07.00.02	Ревбра	1		
		Б4	3 ПБ 200.07.00.03	Труба			
				Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19903-74 4-IV Ст. 3кл. ГОСТ 16523-70			
		Б4	4 ПБ 200.07.00.04	Крышка	1	12кг	
				Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19903-74 4-IV Ст. 3кл. ГОСТ 16523-70			
		Б4	5 ПБ 200.07.00.05	Плита	1	0,3кг	
				Лист 6-ПН-5 ГОСТ 19903-74 4-IV Ст. 3кл. ГОСТ 16523-70			
				100-1 x 290-1	1	4,1кг	
				23392-05			
				ПБ 200.07.00.00			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ограничение	Лист	Листов	Листов
					И		1
Разраб.	Барк	Павл.	02.83				
Пров.	Власов	См.	11.83				
Т. контр.							
И. контр.	Власов	А.	11.83				ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва
Чтв.	Власов	А.	02.83				
				Формат А4			



ПБ 200.07.00.00 СБ

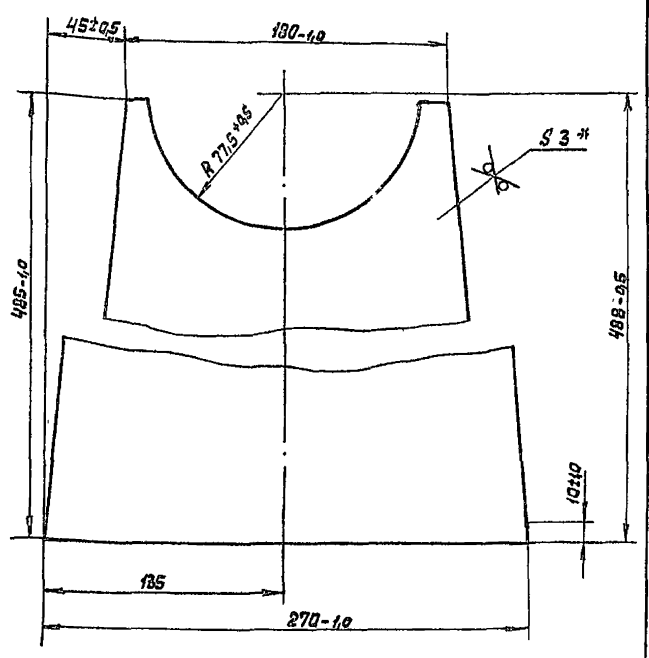
Выпуск 2-5  
Серия 7.411-2



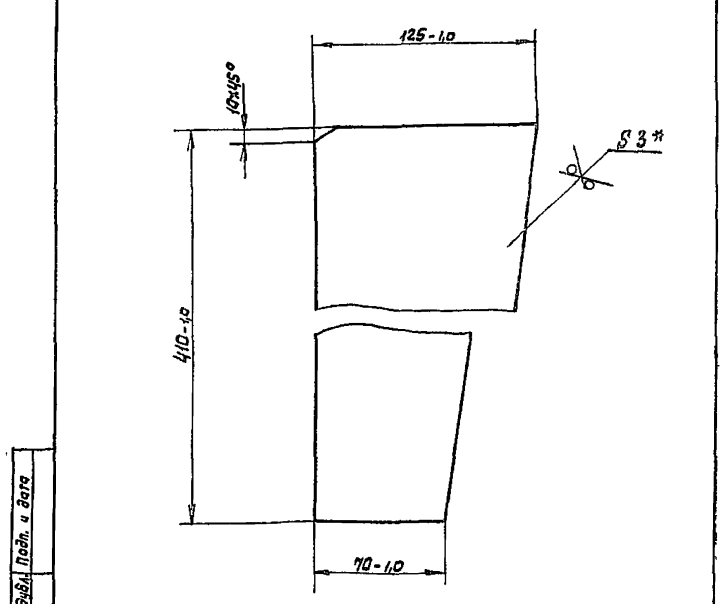
- 1 ± 1/2.
- 2 На деталях выполняемых без чертёжной рамки реза - ∇<sub>Rz160</sub>, остальное - ∇.
- 3 Покрытие см. ТУ п 1.6.

				ПБ 200.07.00.00 СБ		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ограждение Сборочный чертёж		
Разраб.	Барс	Л/В	07.10			
Пров.	Власов	Р/В	07.11			
Т.контр.						
И.контр.	Власов	Р/В	07.11	Лист	Листов	
Утв.	Власов	Р/В	07.11	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		
Формат А3						

ПБ 200.07.00.01



ПБ 200.07.00.02



\* Размер для справок

\* Размер для справок

23392-05

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Выпуск 2-5  
Серия 7.411-2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Выпуск 2-5  
Серия 7.411-2

				ПБ 200.07.00.01		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка		
Разраб.	Барс	Л/В	07.10			
Пров.	Власов	Р/В	07.11			
Т.контр.						
И.контр.	Власов	Р/В	07.11	Лист	Листов	
Утв.	Власов	Р/В	07.11	6-ПН-3 гост 19903-74 4-П В Ст 3 кл гост 16523-70 г. Москва		
Формат А4						

				ПБ 200.07.00.02		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребра		
Разраб.	Барс	Л/В	07.10			
Пров.	Власов	Р/В	07.11			
Т.контр.						
И.контр.	Власов	Р/В	07.11	Лист	Листов	
Утв.	Власов	Р/В	07.11	6-ПН-3 гост 19903-74 4-П В Ст 3 кл гост 16523-70 г. Москва		
Формат А4						

Серия 7.44.2 Выпуск 2-5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2			ПБ 200.08.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	3		ПБ 200.08.03.00	Крышка	2	
А4	4		ПБ 200.08.04.00	Крышка	1	
				<u>Детали</u>		
А4	6		ПБ 200.08.00.01	Прокладка	1	
А4	8		ПБ 200.08.00.03	Болт	1	
А4	9		ПБ 200.08.00.04	Прокладка	2	
А4	12		ПБ 200.08.00.07	Штыцер	2	
А4	13		ПБ 200.08.00.08	Гайка	2	
А4	14		ПБ 200.08.00.09	Ниппель	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		15		М10×12.56.016	2	
		16		М10×30.56.016	2	
				Гайки ГОСТ 5916-80		
		18		М6.6.016	32	
		19		М10.6.016	3	
		21		Гайка М10.35.016	2	
				ГОСТ 2032-76		
		23		Шпилька М8-6g×20.58.016	32	
				ГОСТ 22032-76		

ПБ 200.08.00.00

Тройник  
ПИТАТЕЛЬНЫЙ

Лист 1 из 4  
Лист 2 из 4  
Лист 3 из 4  
Лист 4 из 4

Г. МОСКВА  
РИПРОДРЕВПРОМ

Имя, № подл., подлещь и дата. Взам. инв. №, инв. №, дата подлещь и дата

Имя	№ подл.	подлещь и дата	Взам. инв. №	инв. №	дата подлещь и дата
Имя	№ подл.	подлещь и дата	Взам. инв. №	инв. №	дата подлещь и дата

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПБ 200.08.00.00-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ПБ 200.08.01.00-01	Корпус		
		2	ПБ 200.08.02.00-01	Установка обратного клапана		
				<u>Детали</u>		
А4	7		ПБ 200.08.00.02	Упор	1	
А3	10		ПБ 200.08.00.05	Прокладка	1	
А3	11		ПБ 200.08.00.06	Шибер	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		17		Болт М16×60.56.016	17	
				ГОСТ 7798-70		
		20		Гайка М16.6.016	17	
				ГОСТ 5916-80		
		27		Шайба 10.02.016	17	
				ГОСТ 11371-78		
		30		Шайба 16.65Г.016	17	
				ГОСТ 6402-70		
				ПБ 200.08.00.00-02		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ПБ 200.08.01.00-02	Корпус	1	
		2	ПБ 200.08.02.00-02	Установка обратного клапана	1	
				<u>Детали</u>		
А4	7		ПБ 200.08.00.02-01	Упор	1	
А3	10		ПБ 200.08.00.05-01	Прокладка	1	
А3	11		ПБ 200.08.00.06-01	Шибер	1	

ПБ 200.08.00.00

Лист 3

Имя, № подл., подлещь и дата. Взам. инв. №, инв. №, дата подлещь и дата

Имя	№ подл.	подлещь и дата	Взам. инв. №	инв. №	дата подлещь и дата
-----	---------	----------------	--------------	--------	---------------------

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		24		Шпилька М10-6g×30.58.016	2	
				ГОСТ 22032-76		
				Шайба ГОСТ 11371-78		
		26		10.02.016	2	
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
		28		8.65Г.016	32	
		29		10.65Г.016	2	
				<u>Переменные данные на исполнение</u>		
				ПБ 200.08.00.00		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		ПБ 200.08.01.00	Корпус	1	
А4	2		ПБ 200.08.02.00	Установка обратного клапана	1	
				<u>Детали</u>		
А4	7		ПБ 200.08.00.02	Упор	1	
А3	10		ПБ 200.08.00.05	Прокладка	1	
А3	11		ПБ 200.08.00.06	Шибер	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		17		Болт М16×60.56.016	17	
				ГОСТ 7798-70		
		20		Гайка М16.6.016	17	
				ГОСТ 5916-80		
		27		Шайба 10.02.016	17	
				ГОСТ 11371-78		
		30		Шайба 16.65Г.016	17	
				ГОСТ 6402-70		

ПБ 200.08.00.00

Лист 2

Имя, № подл., подлещь и дата. Взам. инв. №, инв. №, дата подлещь и дата

Имя	№ подл.	подлещь и дата	Взам. инв. №	инв. №	дата подлещь и дата
-----	---------	----------------	--------------	--------	---------------------

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		17		Болт М16×60.56.016	20	
				ГОСТ 7798-70		
		20		Гайка М16.6.016	20	
				ГОСТ 5916-80		
		27		Шайба 10.02.016	20	
				ГОСТ 11371-78		
		30		Шайба 16.65Г.016	20	
				ГОСТ 6402-70		
				ПБ 200.08.00.00-03		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ПБ 200.08.01.00-03	Корпус	1	
		2	ПБ 200.08.02.00-03	Установка обратного клапана	1	
				<u>Детали</u>		
		7	ПБ 200.08.00.02-01	Упор	1	
		10	ПБ 200.08.00.05-01	Прокладка	1	
		11	ПБ 200.08.00.06-01	Шибер	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		17		Болт М16×60.58.016	20	
				ГОСТ 7798-70		
		20		Гайка М16.6.016	20	
				ГОСТ 5916-70		
		27		Шайба 16.02.016	20	
				ГОСТ 11371-78		
		30		Шайба 16.65Г.016	20	
				ГОСТ 6402-70		

2.3392-05

ПБ 200.08.00.00

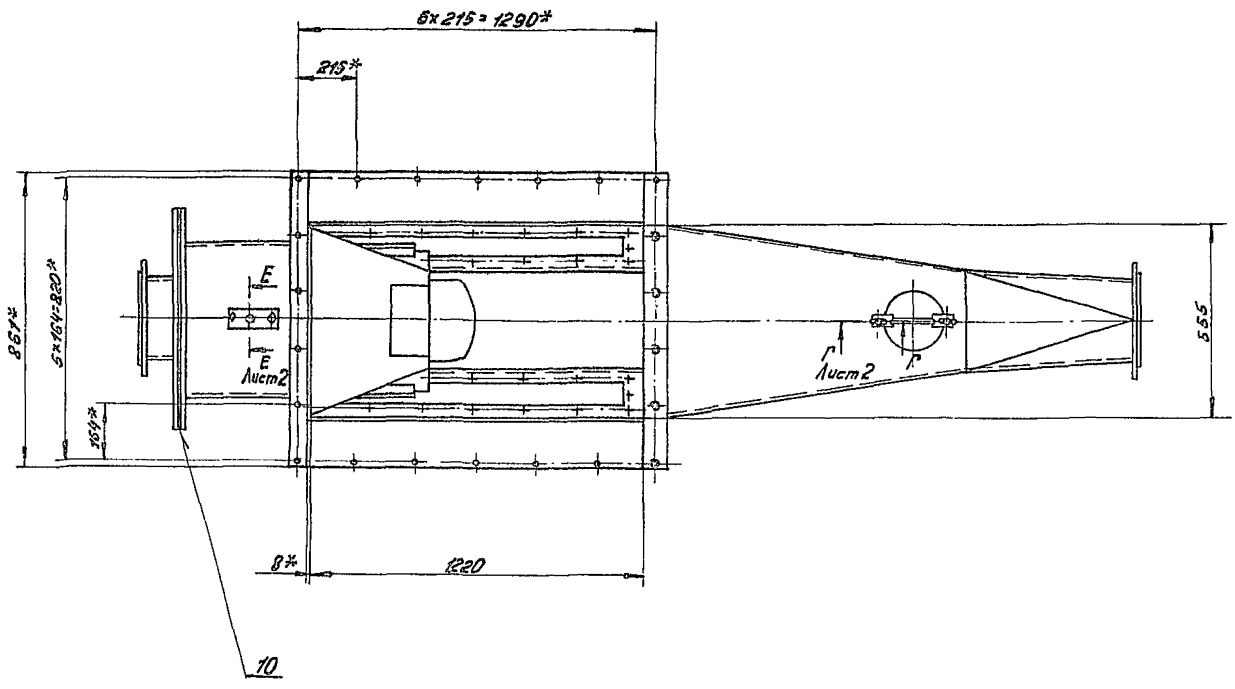
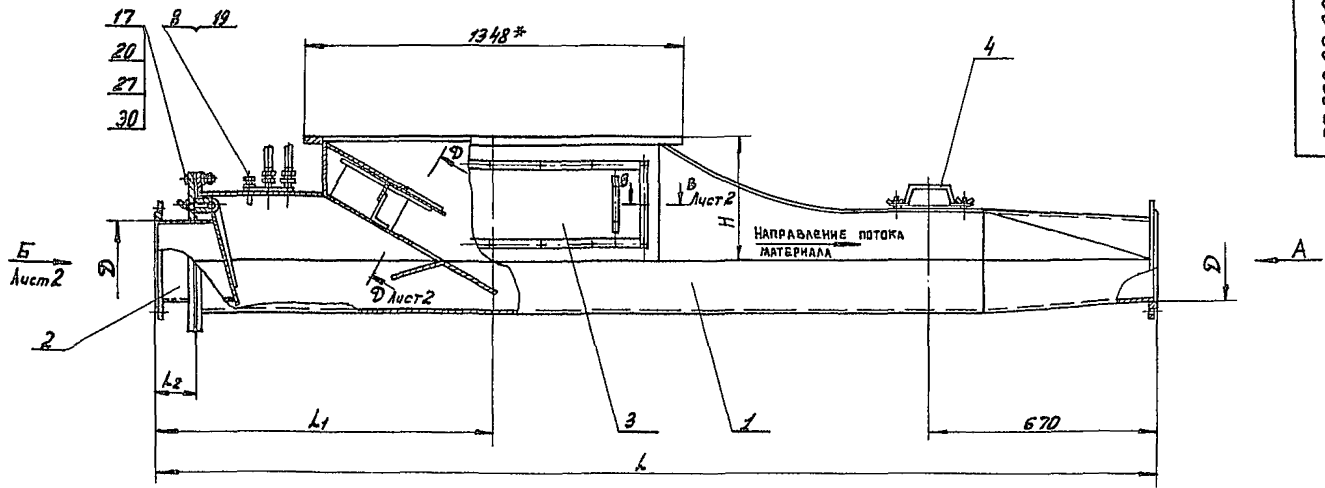
Лист 4

Имя, № подл., подлещь и дата. Взам. инв. №, инв. №, дата подлещь и дата

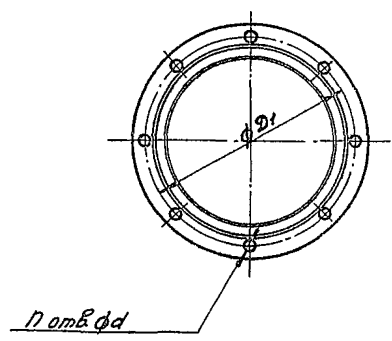
Имя	№ подл.	подлещь и дата	Взам. инв. №	инв. №	дата подлещь и дата
-----	---------	----------------	--------------	--------	---------------------

Формат А4

Серия ГИД-2 Выпуск 2-5



Вид А  
ИТ-5



Обозначение	Размеры мм							п. кол.	Масса кг
	н	к	L1	L2	D	D1	d		
15.200.08.00.00	360	3382	1155		273	335	18	12	4850
-01				122	325	395	22	12	4900
-02	537	3530	1380		426	495	22	16	6410
-03					530	600	22	20	6450

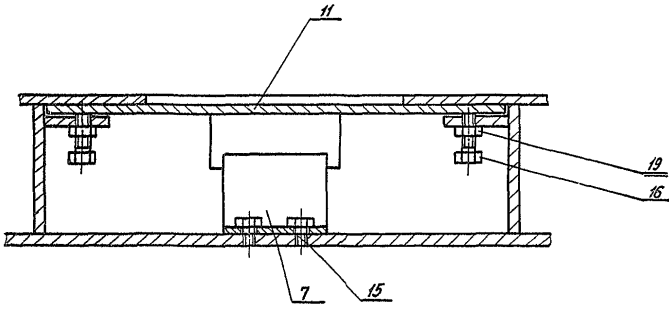
1. Тройник предназначен для обеспечения подачи материала из питателя в пневмосистему без резкого изменения давления.
- 2.\* Размеры для справок.

23392.06

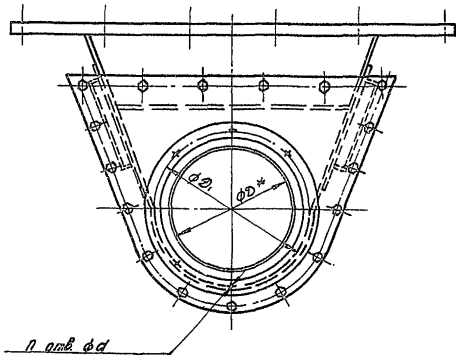
15.200.08.00.00.05				Тройник питательный		Лист Масса Мас-б	
№ Лист	№ докум	Подп.	Дата	и	Ст.		
Разраб. Барк					табл.		
Проб. Власов						Лист 1 / Листов 2	
С.К.И.И.Р.							
И.И.И.И.Р. Власов						ГИПРОДРЕВПРОМ	
Утв. Баскин						г. Москва	

Исп. № 200. 1. 2000. 15.200.08.00.00.05. 15.200.08.00.00.05. 15.200.08.00.00.05. 15.200.08.00.00.05.

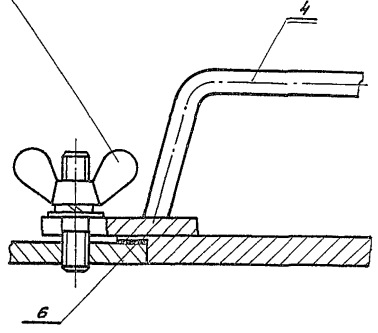
А-А учет 1  
М 1:2



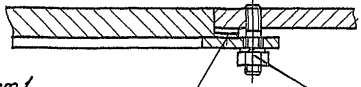
Вид Б учет 1  
М 1:5



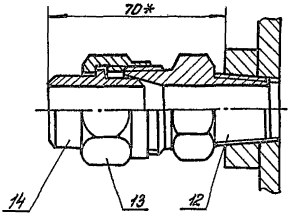
Г-Г учет 1  
М 1:1



Б-Б учет 1  
М 1:1



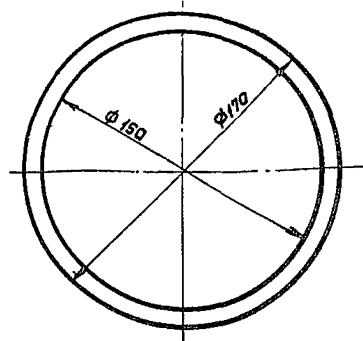
Е-Е учет 1  
М 1:1



Лист 2 из 2  
Формат А2  
Копир. Частично...

Серия Р.ИИ-2 Выпуск 2-5

ПБ 200.08.00.01



ПБ 200.08.00.01

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
Н	0,02	1:2

Паронит ПАН2  
гост 481-80

ГИПРОДРЕВПРОМ  
г. Москва

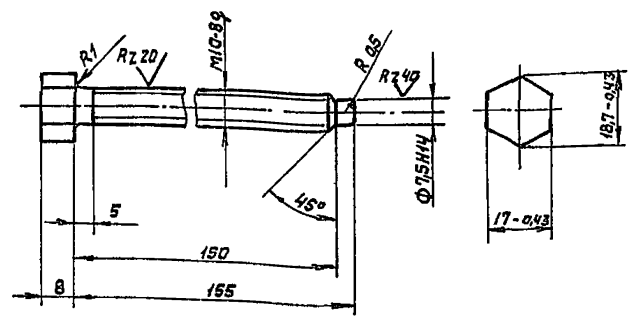
Формат А4

Шиб. № п/л Педл. и дата Взам. инв. № Шиб. № п/л Педл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Барк.	Лист	08.11.77	
Проб.	Власов	Р		
Т. контр.				
И. контр.	Власов	Р	01.11	
Чтв.	Власов	Л	01.11	

ПБ 200.08.00.03

Rz 80 (✓)



1. ± 1/2

2. Покрытые: Хим. Окс. прт по гост 9.306-85

ПБ 200.08.00.03

Болт

Лист	Масса	Масштаб
Н	0,1	1:1

Сталь 35 гост 1050-74

ГИПРОДРЕВПРОМ  
г. Москва

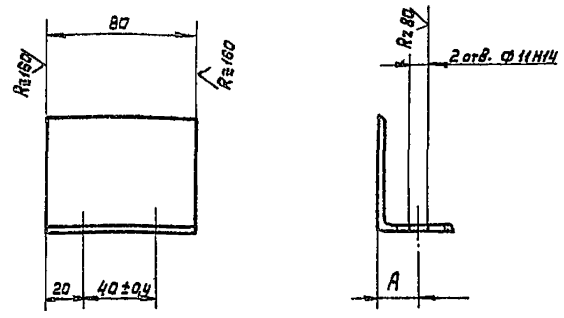
Формат А4

Шиб. № п/л Педл. и дата Взам. инв. № Шиб. № п/л Педл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Барк.	Лист	01.11	
Проб.	Власов	Р		
Т. контр.				
И. контр.	Власов	Р	01.11	
Чтв.	Власов	Л	01.11	

ПБ 200.08.00.02

(✓)



ПБ 200.08.00.02

Упар

Лист	Масса	Масштаб
Н	см. табл.	

См. табл.

ГИПРОДРЕВПРОМ  
г. Москва

Формат А4

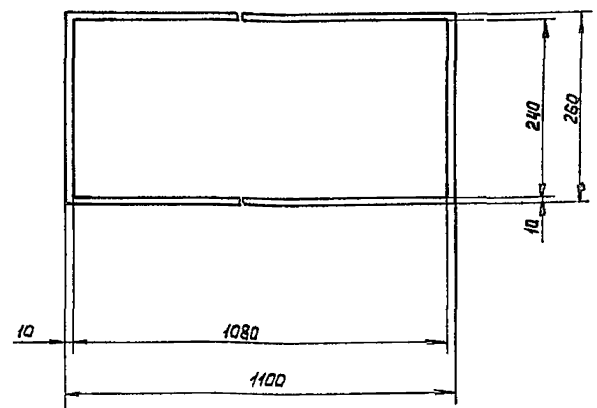
Шиб. № п/л Педл. и дата Взам. инв. № Шиб. № п/л Педл. и дата

Обозначение	Разм. мм	Материал		Масса кг
		А	Б	
ПБ 200.08.00.02	22	Углерод. сталь 40x4x8-6 гост 9510-86	6 Ст3кп-п-гост 535-79	0,37
-01	35	Углерод. сталь 100х63x8-6 гост 9510-86	6 Ст3кп-п-гост 535-79	0,6

\* Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Барк.	Лист	01.11	
Проб.	Власов	Р		
Т. контр.				
И. контр.	Власов	Р	01.11	
Чтв.	Власов	Л	01.11	

ПБ 200.08.00.04



ПБ 200.08.00.04

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
Н	0,15	1:5

Паронит ПАН2  
гост 481-80

ГИПРОДРЕВПРОМ  
г. Москва

Формат А4

Шиб. № п/л Педл. и дата Взам. инв. № Шиб. № п/л Педл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Барк.	Лист	01.11	
Проб.	Власов	Р		
Т. контр.				
И. контр.	Власов	Р	01.11	
Чтв.	Власов	Л	01.11	

23392-05

Серия 7.411-2 Выпуск 2-5

50 00 80 002 9U

Рис.1

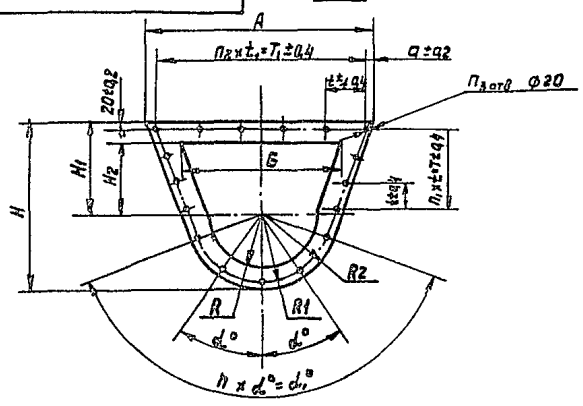
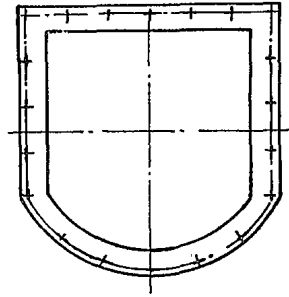


Рис.2

Остальное - см. рис.1



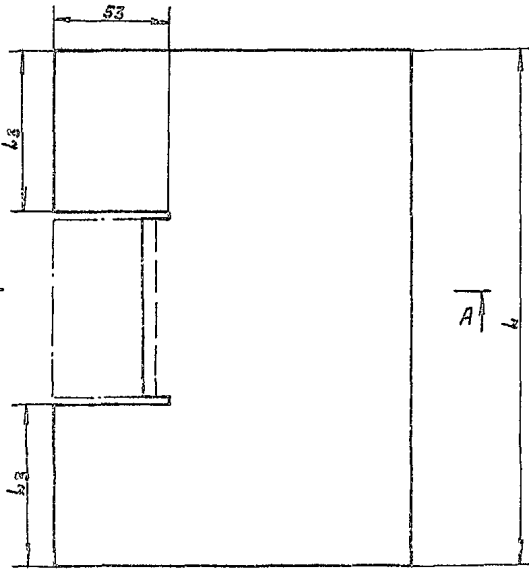
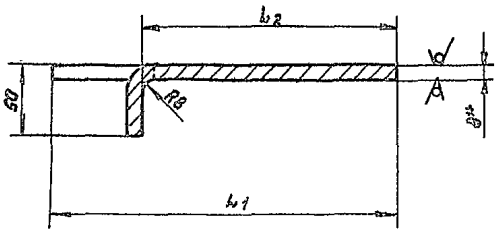
Обозначение	Размеры мм											Град		Кол.			Масса			
	A	H	H1	H2	Б	R	R1	R2	ε	ε1	Т	Т1	α	α1	п	п1	п2	п3	кг	
ПБ 200.08.00.05	686	540	200	230	508	190	240	260	106	127	212	63.5	25.5	25	180	6	2	6	17	0,25
-01	730	763	353	283	571	340	390	410	130	115	520	690	20	20	80	4	4	6	20	0,66

Исполнитель: [Имя], [Фамилия], [Отчество], [Подпись], [Дата]

ПБ 200.08.00.05						Лист	Масса	Масштаб
Исполнитель	№ документа	Подпись	Дата	Прокладка		И	кг	1:10
Исполнитель	№ документа	Подпись	Дата	Параметр по ГОСТ 481-80		Листов / Листов / ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		
Исполнитель	№ документа	Подпись	Дата	Формат А3				

50 00 80 002 9U

A-A



Обозначение	Размеры мм				Масса
	l1	l2	l3	l4	кг
ПБ 200.08.00.05	347	185	140	115	4,03
-01	412	195	150	136	5,04

- ± 1/2
- Лакрытие см. т.у. п. 1.6

23392.05

ПБ 200.08.00.06						Лист	Масса	Масштаб
Исполнитель	№ документа	Подпись	Дата	Шлибер		И	кг	
Исполнитель	№ документа	Подпись	Дата	Лист Б-ПН-В ГОСТ 19903-74 В Ст 3 по ГОСТ 14637-70		Листов / Листов / ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		
Исполнитель	№ документа	Подпись	Дата	Формат А3				

Исполнитель: [Имя], [Фамилия], [Отчество], [Подпись], [Дата]

Сентябрь 7.44-2 Выпуск 2-5

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			ПБ 200. 08. 01. 00СБ	Сборочный чертёж		
				ДЕТАЛИ		
Б4	21		ПБ 200. 08. 01. 21	Накладка		
				Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп ГОСТ 14637-79		
				50-40 x 140-4.0	1	0,7 кг
				Полоса		
				Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп ГОСТ 14637-79		
Б4	22		ПБ 200. 08. 01. 22	60-40 x 861-4.0	2	8,1 кг
Б4	23		ПБ 200. 08. 01. 23	145-40 x 1228-4.0	2	27,9 кг
			Переменные данные для исполнений			
			ПБ 200. 08. 01. 00			
			Сборочные единицы			
А4	1		ПБ 200. 08. 01/1. 00	Направляющая	1	
	2		-01	Направляющая	1	
			ДЕТАЛИ			
А3	4		ПБ 200. 08. 01. 01	Фланец	1	
А3	5		ПБ 200. 08. 01. 02	Стенка	2	
А3	6		ПБ 200. 08. 01. 03	Козырек	1	
А3	7		ПБ 200. 08. 01. 04	Стенка боковая	2	
А3	8		ПБ 200. 08. 01. 05	Стенка боковая	1	
А3	9		ПБ 200. 08. 01. 06	Стенка боковая	1	
А4	10		ПБ 200. 08. 01. 07	Днище	1	
А3	11		ПБ 200. 08. 01. 08	Заслонка	1	
			ПБ 200. 08. 01. 00			
КМ/ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИВ/АВ	БАРК	ВЛАСОВ	01.04	И	1	4
ИВ/АВ	ВЛАСОВ	ВЛАСОВ	08.17			
ИВ/АВ	ВЛАСОВ	ВЛАСОВ	01.09			
ИВ/АВ	ВЛАСОВ	ВЛАСОВ	02.03			
Корпус				ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3	12		ПБ 200. 08. 01. 09	Лист верхний	1	
А3	13		ПБ 200. 08. 01. 10	Стенка	1	
А3	14		ПБ 200. 08. 01. 11	Переходник	1	
А3	15		ПБ 200. 08. 01. 12	Обечайка	1	
Б4	20		ПБ 200. 08. 01. 20	Лист верхний		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп ГОСТ 14637-79		
				415-40 x 505-4.0	1	13,16 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
		26		Фланец 1-250-2.5 Ст 25 ГОСТ 12820-80	1	
			ПБ 200. 08. 01. 00-01			
			Сборочные единицы			
	1		ПБ 200. 08. 01/1. 00	Направляющая	1	
	2		-01	Направляющая	1	
			ДЕТАЛИ			
	4		ПБ 200. 08. 01. 01	Фланец	1	
	5		ПБ 200. 08. 01. 02	Стенка	2	
	6		ПБ 200. 08. 01. 03	Козырек	1	
	7		ПБ 200. 08. 01. 04	Стенка боковая	2	
	8		ПБ 200. 08. 01. 05	Стенка боковая	1	
	9		ПБ 200. 08. 01. 06	Стенка боковая	1	
	10		ПБ 200. 08. 01. 07	Днище	1	
	11		ПБ 200. 08. 01. 08	Заслонка	1	
	12		ПБ 200. 08. 01. 09	Лист верхний	1	
	13		ПБ 200. 08. 01. 10	Стенка	1	
	14		ПБ 200. 08. 01. 11	Переходник	1	
	15		ПБ 200. 08. 01. 12	Обечайка	1	
			ПБ 200. 08. 01. 00			
КМ/ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИВ/АВ	БАРК	ВЛАСОВ	01.04	И	1	4
ИВ/АВ	ВЛАСОВ	ВЛАСОВ	08.17			
ИВ/АВ	ВЛАСОВ	ВЛАСОВ	01.09			
ИВ/АВ	ВЛАСОВ	ВЛАСОВ	02.03			

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	20		ПБ 200. 08. 01. 20	Лист верхний		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп ГОСТ 14637-79		
				415-40 x 505-4.0	1	13,16 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
		26		Фланец 1-250-2.5 Ст 25 ГОСТ 12820-80	1	
			ПБ 200. 08. 01. 00-02			
			Сборочные единицы			
	1		ПБ 200. 08. 01/1. 00-02	Направляющая		
	2		ПБ 200. 08. 01/1. 00-03	Направляющая		
			ДЕТАЛИ			
	4		ПБ 200. 08. 01. 01-01	Фланец	1	
	5		ПБ 200. 08. 01. 02-01	Стенка	2	
	6		ПБ 200. 08. 01. 03-01	Козырек	1	
	7		ПБ 200. 08. 01. 04-01	Стенка боковая	2	
	8		ПБ 200. 08. 01. 05-01	Стенка боковая	1	
	9		ПБ 200. 08. 01. 06-01	Стенка боковая	1	
	11		ПБ 200. 08. 01. 08-01	Заслонка	1	
	12		ПБ 200. 08. 01. 09-01	Лист верхний	1	
	13		ПБ 200. 08. 01. 10-01	Переходник	1	
	14		ПБ 200. 08. 01. 11-01	Обечайка	1	
	15		ПБ 200. 08. 01. 12-01	Днище	1	
	16		ПБ 200. 08. 01. 13-01	Стенка	1	
	17		ПБ 200. 08. 01. 14-01	Стенка	1	
	18		ПБ 200. 08. 01. 15-01	Стенка	1	
	20		ПБ 200. 08. 01. 20-01	Лист верхний	1	
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп ГОСТ 14637-79		
				555-40 x 648-4.0	1	22,6 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
		26		Фланец 1-500-2.5 Ст 25 ГОСТ 12820-80	1	
			ПБ 200. 08. 01. 00			
КМ/ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИВ/АВ	БАРК	ВЛАСОВ	01.04	И	1	3

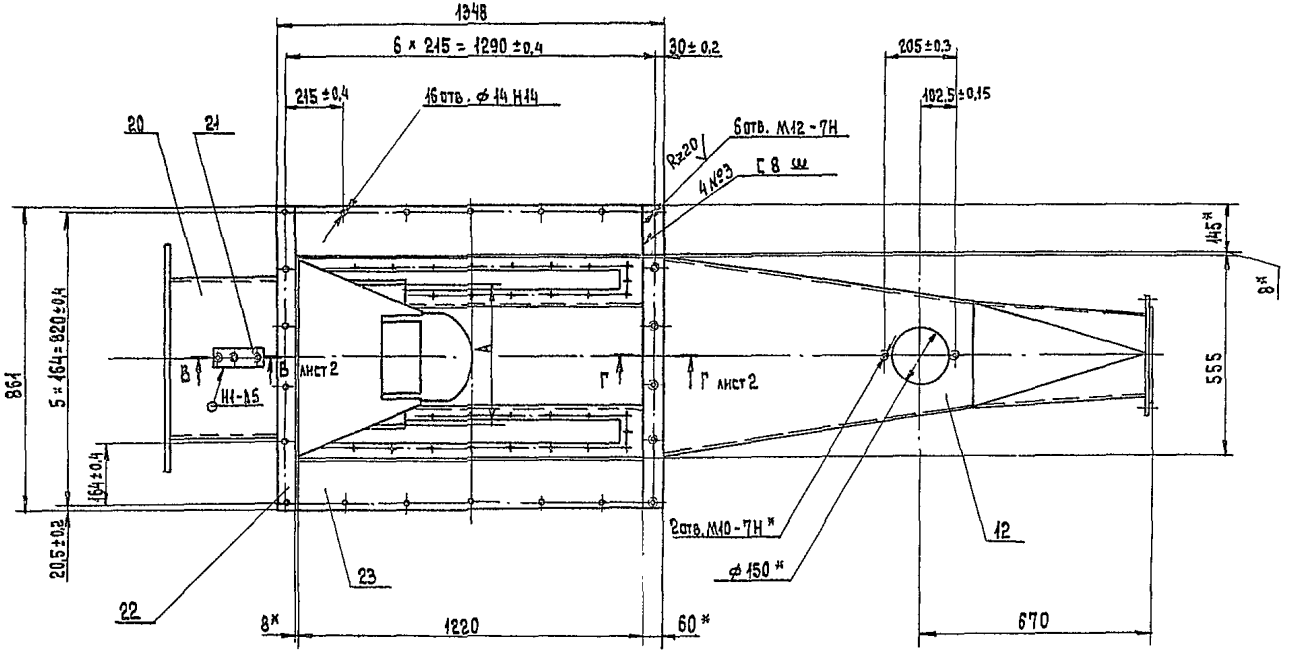
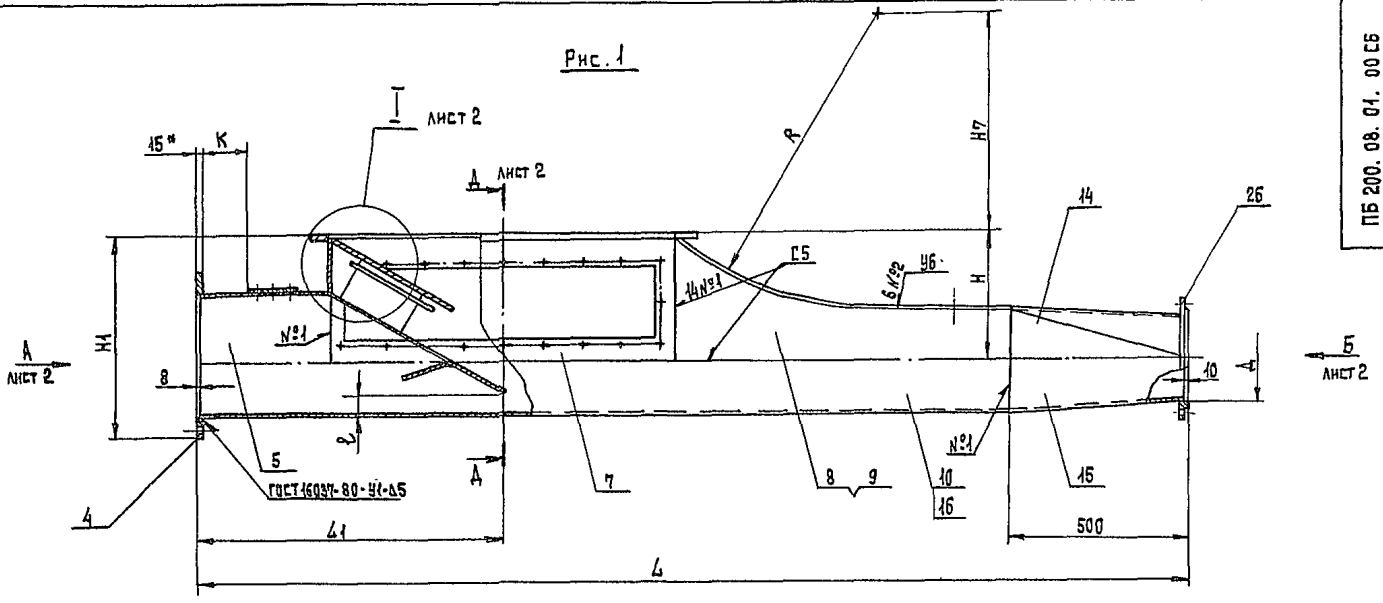
Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		26		Фланец 1-400-2.5 Ст 25 ГОСТ 12820-80	1	
			ПБ 200. 08. 01. 00-03			
			Сборочные единицы			
	1		ПБ 200. 08. 01/1. 00-02	Направляющая		
	2		ПБ 200. 08. 01/1. 00-03	Направляющая		
			ДЕТАЛИ			
	4		ПБ 200. 08. 01. 01-01	Фланец		
	5		ПБ 200. 08. 01. 02-01	Спинка	2	
	6		ПБ 200. 08. 01. 03-01	Козырек	1	
	7		ПБ 200. 08. 01. 04-01	Стенка боковая	2	
	8		ПБ 200. 08. 01. 05-01	Стенка боковая	1	
	9		ПБ 200. 08. 01. 06-01	Стенка боковая	1	
	11		ПБ 200. 08. 01. 08-01	Заслонка	1	
	12		ПБ 200. 08. 01. 09-01	Лист верхний	1	
	13		ПБ 200. 08. 01. 10-01	Переходник	1	
	14		ПБ 200. 08. 01. 11-01	Обечайка	1	
	15		ПБ 200. 08. 01. 12-01	Днище	1	
	16		ПБ 200. 08. 01. 13-01	Стенка	1	
	17		ПБ 200. 08. 01. 14-01	Стенка	1	
	18		ПБ 200. 08. 01. 15-01	Стенка	1	
	20		ПБ 200. 08. 01. 20-01	Лист верхний	1	
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп ГОСТ 14637-79		
				555-40 x 648-4.0	1	22,6 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
		26		Фланец 1-500-2.5 Ст 25 ГОСТ 12820-80	1	
			ПБ 200. 08. 01. 00			
КМ/ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИВ/АВ	БАРК	ВЛАСОВ	01.04	И	1	4

Формат А4

Копировал: Терехова

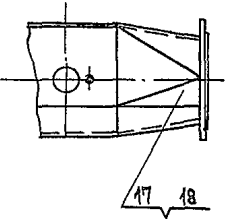
Рис. 1



Обозначение	Размеры мм																	Градусы				Кол				Масса кг						
	L	L1	K	H	H1	H2	H3	H4	H5	H6	H7	K	A	B	E	T	t1	T1	R1	α	Δ	Δ1	d	ℓ	ℓ1		h	n1	n2	n3	n4	
ПБ200.08.01.00	3260	1035	130	360	620	230	200	540	163	545	885	1082	350	686	106	212	127	635	240	25.5	273	335	18	55	25	150	12	6	2	5	17	367
-01										577.5												325	395									369
-02	3458	1258	400	537	900	330	400	763	289	804.5	424	672	415	730	130	520	115	690	390	20	426	495	22	80	20	80	16	4	4	6	20	483
-03										857												530	600				20					487

Рис. 2

Остальное - см. Рис. 1



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. ±  $\frac{1}{2}$ .
3. Покрытие см. ТУ п. 1.6
4. \* Размеры для справок.

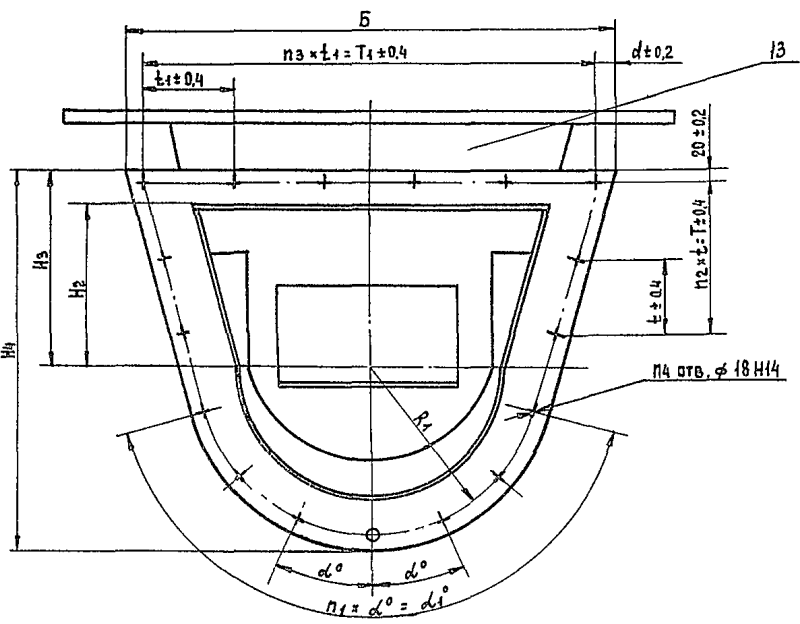
23392-05

				ПБ 200.08.01.00 СБ				Лист		Масса		Масштаб	
ИЗМ Лист № док. № подл. дата				РАЗРАБ. БАРК				ИЛ		СМ.		ТАБЛ.	
Пров. Владов				Сборочный чертёж				Лист 1		Листов 2		ГИПРОДРЕВПРОМ	
И.КОНТР. Владов				г. Москва								Формат А2	
Итв. Баскин				Копировал: Терехова									

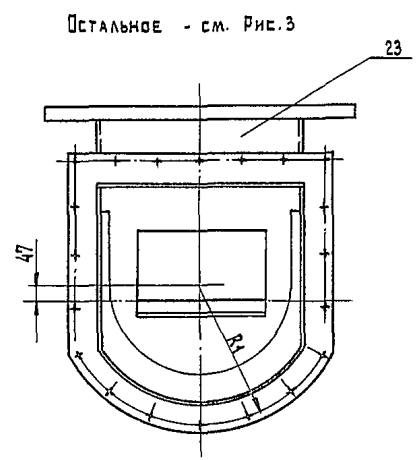


Серия 7.411-2 Выпуск 2-5

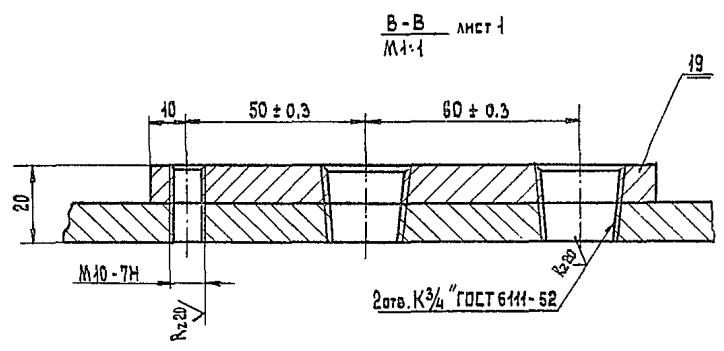
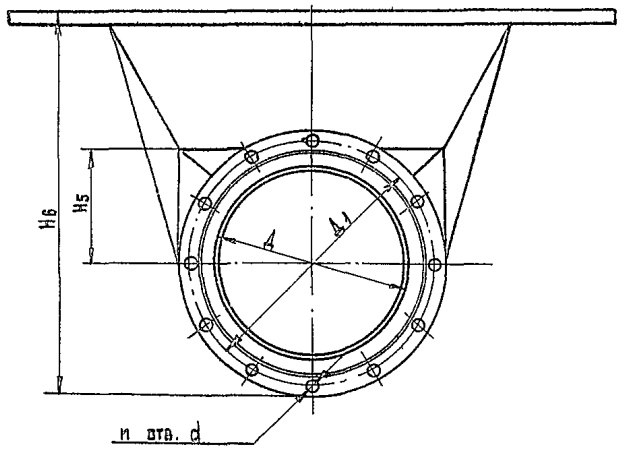
Вид А лист 1  
Рис. 3 М 1:5



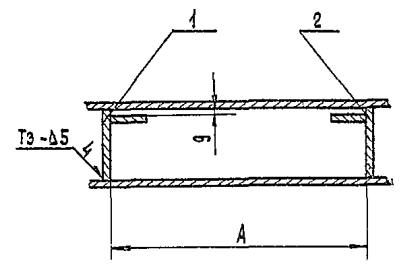
Вид А лист 1  
Рис. 4 М 1:10



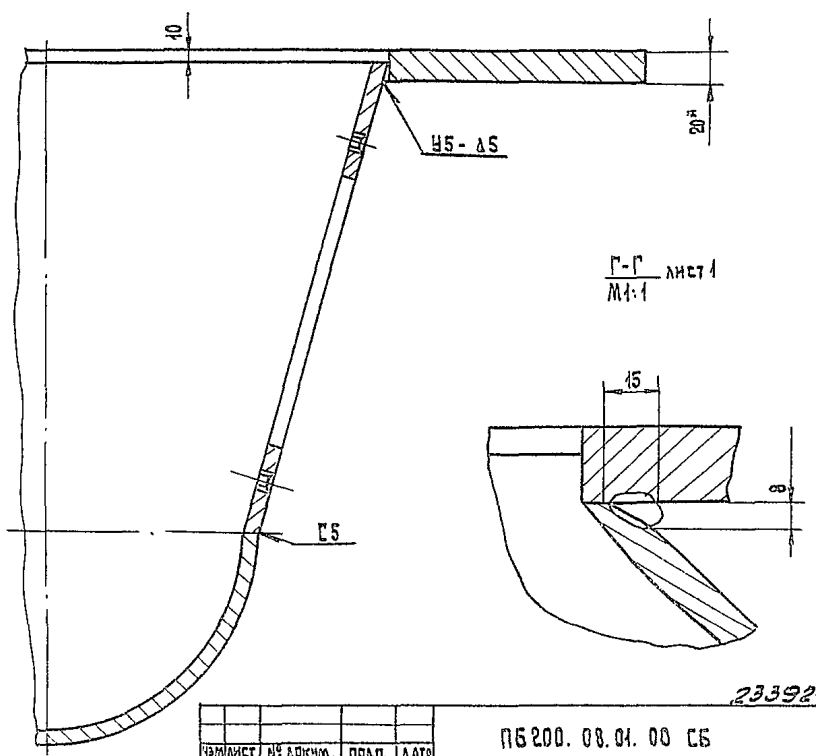
Вид Б лист 1



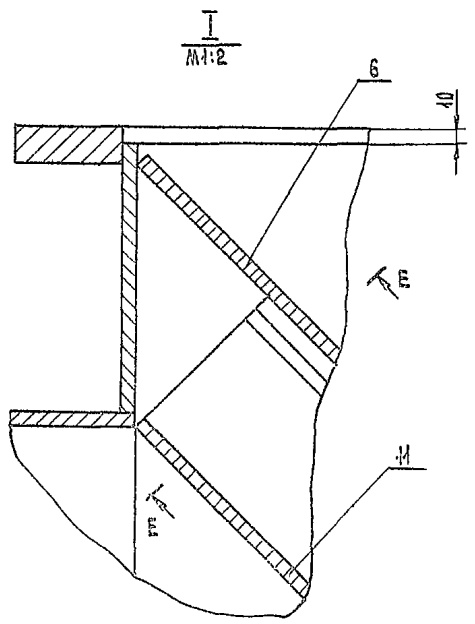
Е-Е лист 1  
М 1:5



А-А лист 1  
М 1:2



I лист 1  
М 1:2



ИЗМ. № ПОДП. ПОДАТЕЛЬ И ДАТА ИСХ. № ДИЗ. ПОДАТЕЛЬ И ДАТА ИСХ. № ДИЗ. ПОДАТЕЛЬ И ДАТА ИСХ. № ДИЗ. ПОДАТЕЛЬ И ДАТА

ИЗМ.	№	ПОДП.	ДАТА	23392-05	Лист
				ПБ 200. 08. 01. 00 СБ	2

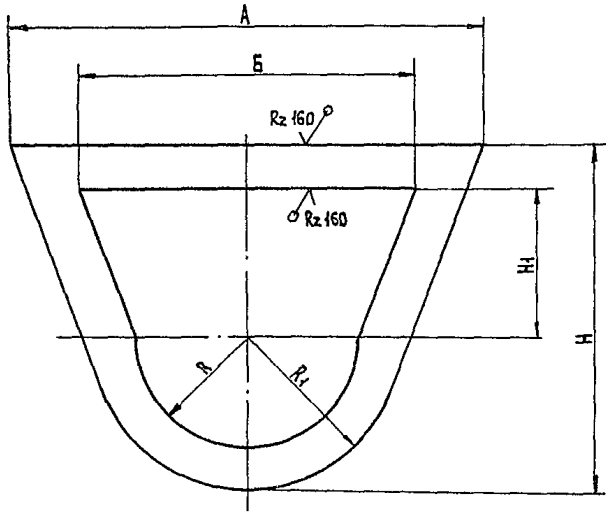
КОПИРОВАЛ: ТЕРЕХОВА

ФОРМАТ А2

ПБ 200.08.01.01

Рис. 1

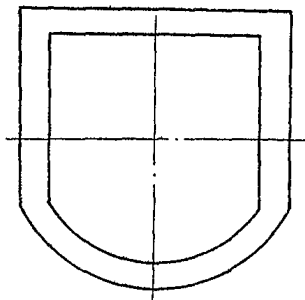
✓(V)



Обозначение	Размеры мм						Масса кг
	A	B	H	H1	R	R1	
ПБ 200.08.01.01	686	508	540	230	188,5	260	9,6
-01	730	574	900	283	340	410	19,0

Рис. 2

Остальное - см. Рис. 1



$\pm \frac{\pm 2}{2}$

ПБ 200.08.01.01.							Лист	Масса	Масштаб
Изм/лист	№ докум.	подп.	дата	Фланец			н	см.	1:5
Разраб.	Барк	Власов	02.03				табл.		
Пробв.	Власов	Власов	11.11				лист	листов 1	
Т.контр.									
И.контр.	Власов	Власов	11.11	Лист Б-ПН-15 ГОСТ 19903-74			ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		
Чтв.	Власов	Власов	11.11	Лист Б.СТЗКП ГОСТ 14637-79					

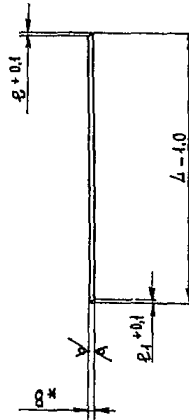
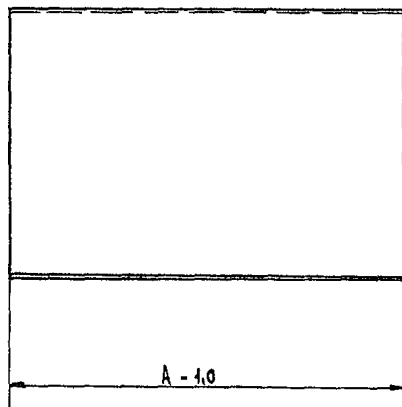
Формат А3

Изм. № подл. Подпись и дата Изм. № подл. Подпись и дата Изм. № подл. Подпись и дата

Выпуск 2-5 Серия 7.411-2

ПБ 200.08.01.02

Rz 160 ✓(V)



Обозначение	Размеры мм				Масса кг
	L	l	l1	A	
ПБ 200.08.01.02	231	3	3	415	6,0
-01	458	-	3	640	18,0

\* Размер для справок.

23392.05

ПБ 200.08.01.02							Лист	Масса	Масштаб
Изм/лист	№ докум.	подп.	дата	Стенка			н	см.	
Разраб.	Барк	Власов	02.03				табл.		
Пробв.	Власов	Власов	11.11				лист	листов 1	
Т.контр.									
И.контр.	Власов	Власов	11.11	Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74			ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		
Чтв.	Власов	Власов	11.11	Лист Б.СТЗКП ГОСТ 14637-79					

Копировал: Терехова

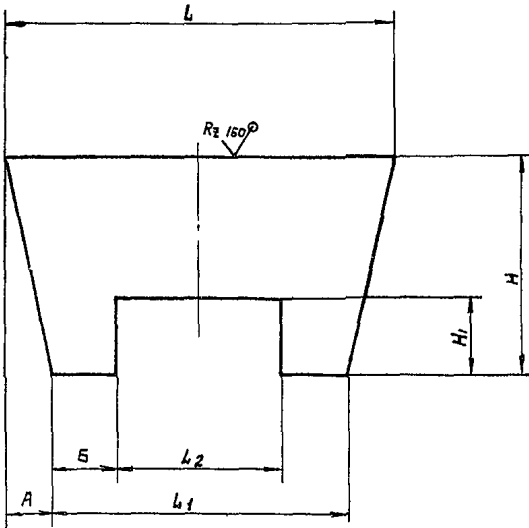
Формат А3

Изм. № подл. Подпись и дата Изм. № подл. Подпись и дата Изм. № подл. Подпись и дата

№ 200.08.01.03

✓(✓)

Серия 7.411-2 Выпуск 2-5



Обозначение	Размеры мм							Масса кг
	L	L1	L2	A	B	H	H1	
ПБ 200.08.01.03	548	425	250	61,5	87,5	451	120	12,0
-01	555	-	360	-	97,5	502	130	14,5

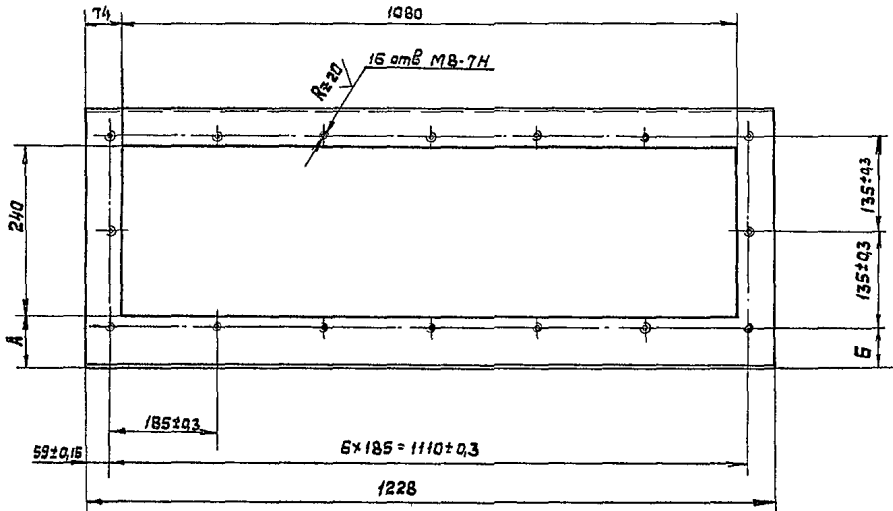
$\pm \frac{t_2}{2}$

ПБ.200.08.01.03						Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Козырёк	И	ст.	табл.
Разраб.	Барк	11.11	11.11	01.11		Лист	Листов	
Проб.	Власов	Р.						
Т. контр.								
И. контр.	Власов	Р.	11.11	11.11	Лист	Б-ПН-В ГОСТ 19903-74 В.Ст.3 кн ГОСТ 14637-79		
Чтв.	Власов	Р.	11.11	11.11		ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		
						Формат А3		

Шд № 19 табл. Лист и дата. Взам. инв. № 19 табл. Лист и дата.

№ 200.08.01.04

Rz 160 ✓(✓)



- $\pm \frac{t_2}{2}$
- \* Размер для справок

Обозначение	Размеры мм					Масса кг
	L	e	e1	A	B	
ПБ.200.08.01.04	363	2	2	43	28	11,5
-01	663	-	2	343	328	34,5

23392-05

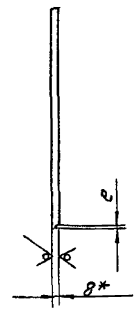
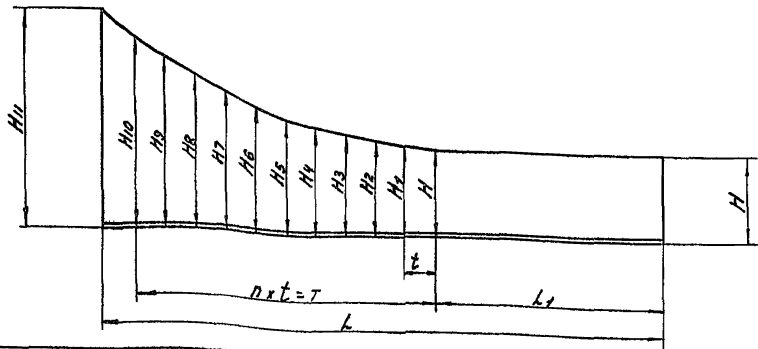
ПБ 200 08, 01, 04						Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Стенка баковая	И	ст.	табл.
Разраб.	Барк	11.11	11.11	01.11		Лист	Листов	
Проб.	Власов	Р.						
Т. контр.								
И. контр.	Власов	Р.	11.11	11.11	Лист	Б-ПН-В ГОСТ 19903-74 В.Ст.3 кн ГОСТ 14637-79		
Чтв.	Власов	Р.	11.11	11.11		ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		
						Формат А3		

Шд № 19 табл. Лист и дата. Взам. инв. № 19 табл. Лист и дата.

15 200 08 01 05

Rz 160 / (M)

Средняя высота выгуса 2-5



Обозначение	Размеры мм											n	p	Масса кг					
	L	L1	t	T	H	H1	H2	H3	H4	H5	H6				H7	H8	H9	H10	H11
15200.08.01.05	1117	511	55	550	159	162	168	175	185	198	216	236	259	287	317	365	10	3	12,6
-01	1090	575	50	500	420	422	427	435	448	467	489	516	548	589	637	654	10	2	3,25

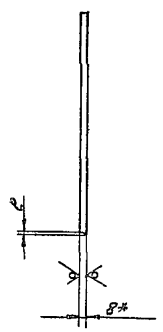
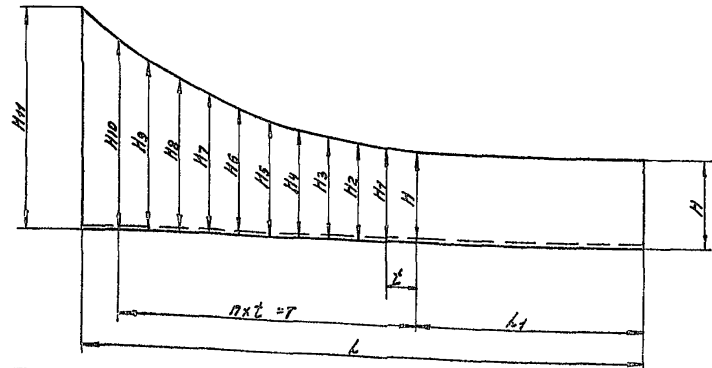
1. ±  $\frac{t_2}{2}$   
2.\* Размер для справок

				15200.08.01.05					
Исполн.	Исполн.	Дата	Мат.	Стенка боковая	Лист	Масса	Мас-б		
Проект.	Власов	В.И.	08.11		и	Ст.	табл.		
Э.Монстр	Власов	В.И.	08.11		Лист	Листов	7		
И.Контр.	Власов	В.И.	08.11	Лист	Б-М-8 Гост 19903-74		ГИПРОДРЕВПРОМ		
И.М.В.	Власов	В.И.	08.11	Лист	В.С.З.М.1067-4637-79		г. Москва		
								Формат А3	

15 200 08 01 06

Rz 160 / (M)

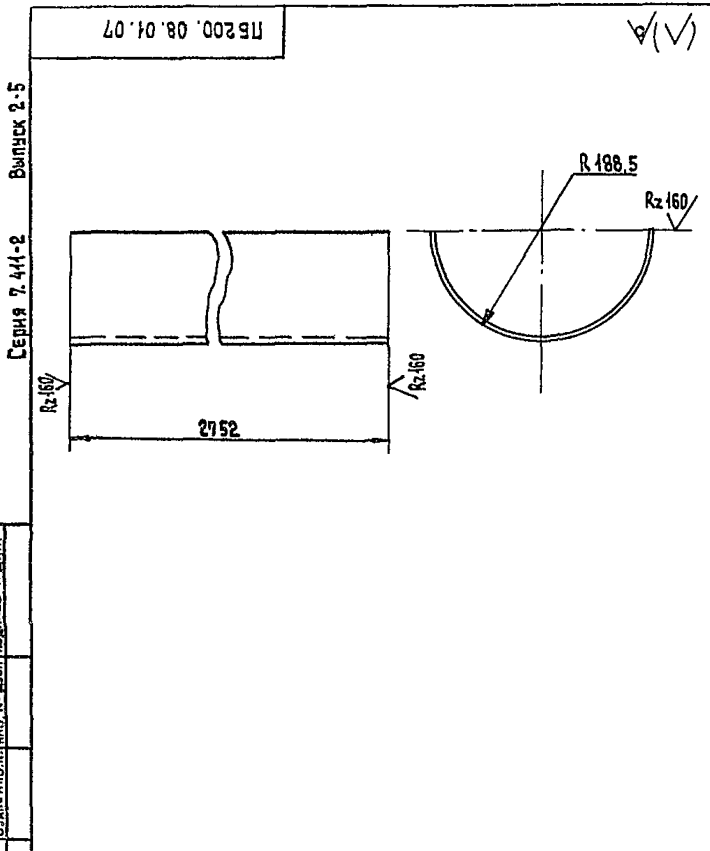
Средняя высота выгуса 2-5



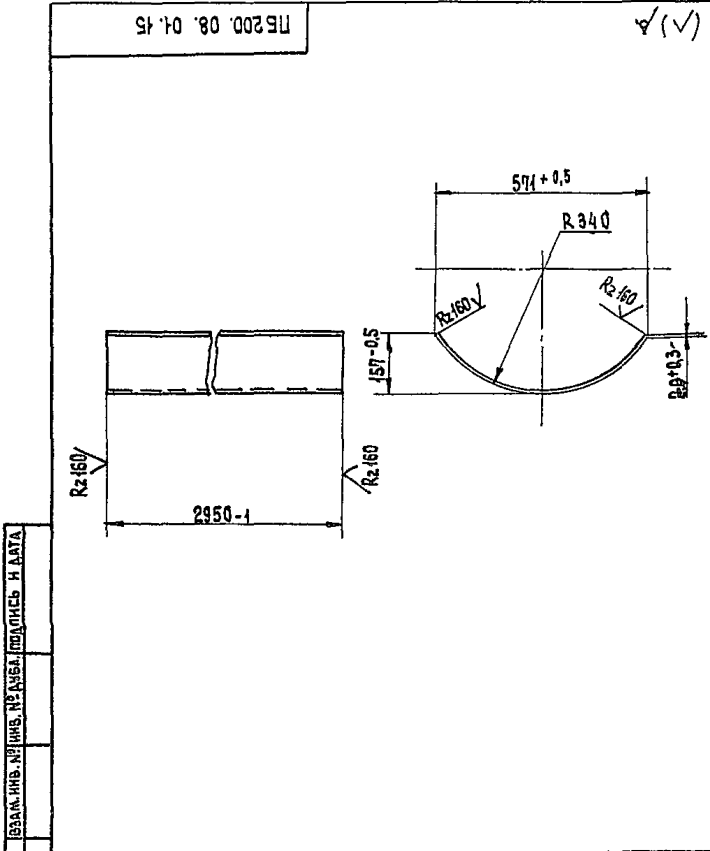
Обозначение	Размеры мм											n	t	e	Масса кг				
	L	L1	n	T	H	H1	H2	H3	H4	H5	H6					H7	H8	H9	H10
15200.08.01.06	1117	511	10	550	159	162	168	175	185	198	216	236	259	287	317	365	55	3	12,6
-01	1090	575	10	500	420	422	427	435	448	467	489	516	548	589	637	654	50	2	3,25

1. ±  $\frac{t_2}{2}$   
2.\* Размер для справок

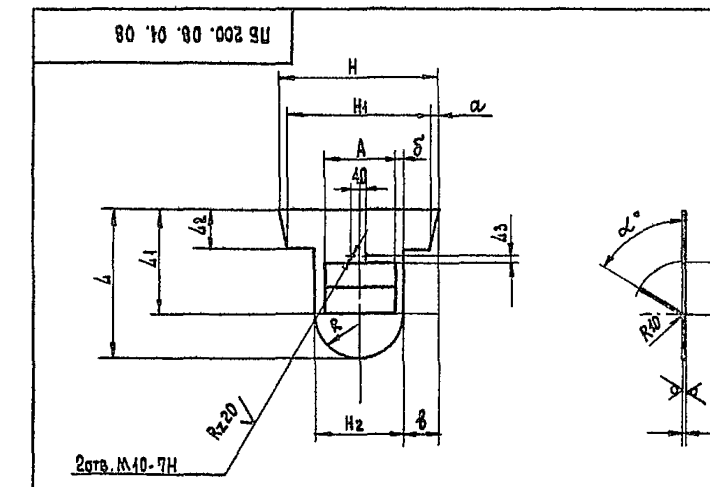
				15200.08.01.06					
				23392-05					
				15200.08.01.06					
Исполн.	Исполн.	Дата	Мат.	Стенка боковая	Лист	Масса	Мас-б		
Проект.	Власов	В.И.	08.11		и	Ст.	табл.		
Э.Монстр	Власов	В.И.	08.11		Лист	Листов	7		
И.Контр.	Власов	В.И.	08.11	Лист	Б-М-8 Гост 19903-74		ГИПРОДРЕВПРОМ		
И.М.В.	Власов	В.И.	08.11	Лист	В.С.З.М.1067-4637-79		г. Москва		
								Формат А3	



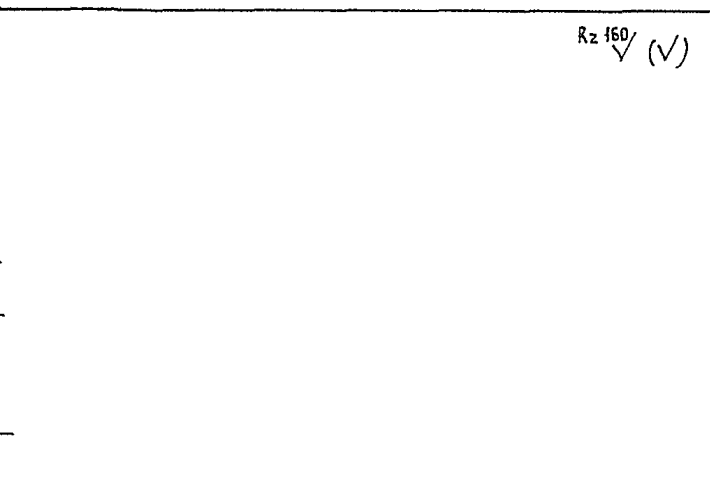
ПБ 200. 08. 01. 07				ПБ 200. 08. 01. 07			ПБ 200. 08. 01. 07		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ДНИЩЕ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	377x8 ГОСТ 10704-76 В.СтЭКП ГОСТ 10705-80	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва
РАЗРАБ.	БАРК	Иван	01.08.77		И	100,0	1:5		
ПРОВ.	ВЛАСОВ	В.	11.11.77		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
Т.КОНТР.									
И.КОНТР.	ВЛАСОВ	В.	11.11.77						
УТВ.	ВЛАСОВ	В.	11.11.77						



ПБ 200. 08. 01. 15				ПБ 200. 08. 01. 15			ПБ 200. 08. 01. 15		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ДНИЩЕ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	580x8 ГОСТ 10704-76 В.СтЭКП ГОСТ 10705-80	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва
РАЗРАБ.	БАРК	Иван	01.08.77		И	124,0	1:10		
ПРОВ.	ВЛАСОВ	В.	11.11.77		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
Т.КОНТР.									
И.КОНТР.	ВЛАСОВ	В.	11.11.77						
УТВ.	ВЛАСОВ	В.	11.11.77						



ПБ 200. 08. 01. 08				Размеры мм													Градус		Масса
Обозначение	Δ1	Δ1	Δ2	Δ3	Н	Н1	Н2	α	А	б	б	Р	Б	α	кг				
ПБ200. 08. 01. 08	704	457	330	50	497	393	330	52	250	40	83,5	165	120	45	14,2				
-01	806	500	305	105	555	-	460	-	360	50	47,5	230	130	56	18,0				



ПБ 200. 08. 01. 08				Размеры мм													Градус		Масса
Обозначение	Δ1	Δ1	Δ2	Δ3	Н	Н1	Н2	α	А	б	б	Р	Б	α	кг				
ПБ200. 08. 01. 08	704	457	330	50	497	393	330	52	250	40	83,5	165	120	45	14,2				
-01	806	500	305	105	555	-	460	-	360	50	47,5	230	130	56	18,0				

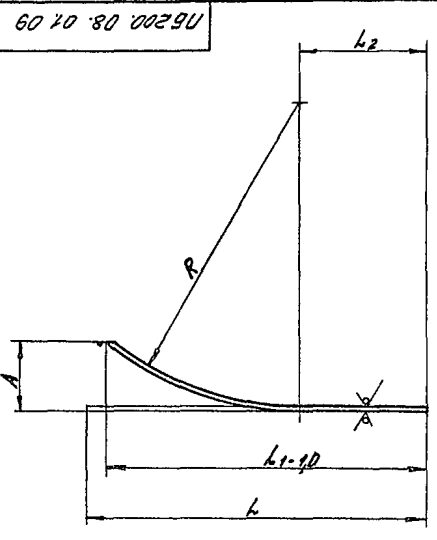
1. ± 1/2.
2. Размер для справок.
3. Покрытие см. ТУ п. 1.6

23392-05

ПБ 200. 08. 01. 08				ПБ 200. 08. 01. 08			ПБ 200. 08. 01. 08		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЗАСЛОНКА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 В.СтЭКП ГОСТ 14637-79	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва
РАЗРАБ.	БАРК	Иван	01.08.77		И	СМ.	ТАБЛ.		
ПРОВ.	ВЛАСОВ	В.	11.11.77		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
Т.КОНТР.									
И.КОНТР.	ВЛАСОВ	В.	11.11.77						
УТВ.	ВЛАСОВ	В.	11.11.77						

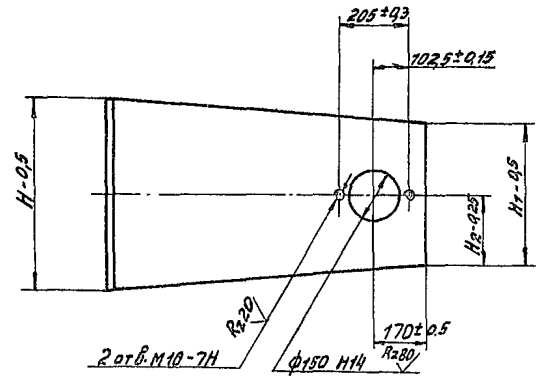
Rz 100 (✓)

Серия 2 НН-2 Вспуч. 2-5



Обозначение	Размеры мм							Масса	
	L	L1	L2	R	H	H1	H2	A	кг
ПБ.200.08.01.09	1150	1117	511	1082	555	377	188,5	185	32,5
-01	1155	1090	575	672	571	-	285,5	236	40,3

Упр. № 0204. Подп. и дата: В.А.Иванов/08.01.10

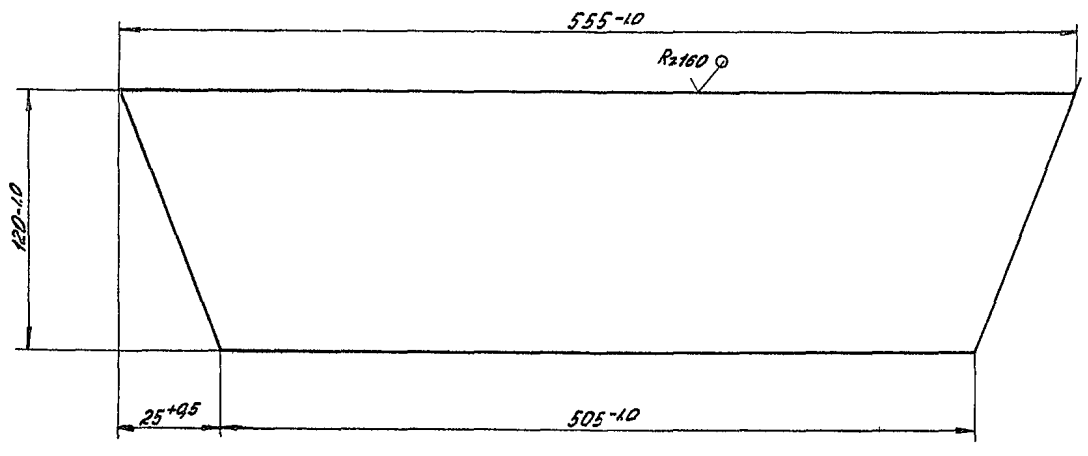


± t/2

					ПБ.200.08.01.09							
Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист верхний					Лист	Масса	Мас-д	
Разраб.	Векс	Иванов	08.01.10						И	Ст.	табл.	
Пров.	Власов	В.	И.И.	Лист Б-ПН-8 Гост 19903-74					ГИПРОДРЕВПРОМ			
Т. контр.	Власов	В.	И.И.	В.О.З.ИП/Вет 14637-79					г. Москва			
И. контр.	Власов	В.	И.И.								Формат А3	

ПБ.200.08.01.10

(✓)



Упр. № 0204. Подп. и дата: В.А.Иванов/08.01.10

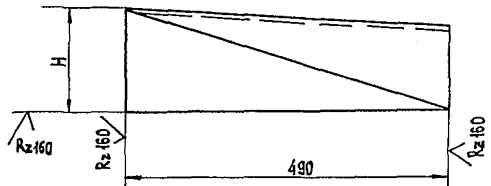
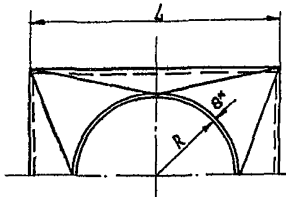
					ПБ.200.08.01.10			23392.05				
Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка					Лист	Масса	Мас-д	
Разраб.	Векс	Иванов	08.01.10						И	40	1,2	
Пров.	Власов	В.	И.И.	Лист Б-ПН-8 Гост 19903-74					ГИПРОДРЕВПРОМ			
Т. контр.	Власов	В.	И.И.	В.О.З.ИП/Вет 14637-79					г. Москва			
И. контр.	Власов	В.	И.И.								Формат А3	

Копировал: Худышева

ПБ 200.08.01.11

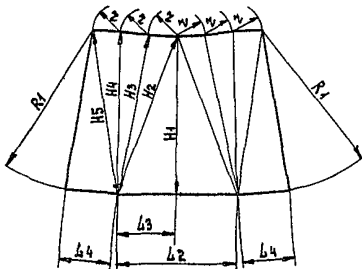
(✓) (✓)

Серия Т.411-2 Выпуск 2-5



Обозначение	Размеры мм											γ	R <sub>1</sub>	Масса кг
	Δ	H	R	Δ <sub>2</sub>	Δ <sub>3</sub>	Δ <sub>4</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	H <sub>4</sub>	H <sub>5</sub>			
ПБ 200.08.01.11	377	163	127	369	184,5	159	490,8	524,3	506,3	504	518	68,6	493	19,1
-01	377	163	154,5	369	184,5	159	490	523,6	501,6	498,7	516	83	490,7	18,4

**Развертка**



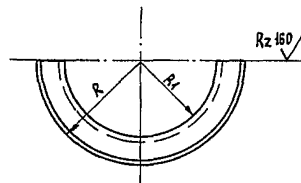
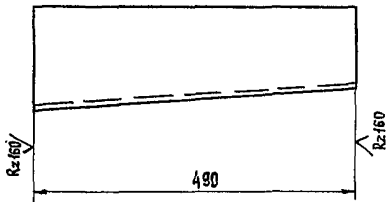
1. ±  $\frac{\Delta_2}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

				ПБ 200.08.01.11			
ИЗЛ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Переходник		ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ.	БАРК	16.11	16.11			И	СМ.
ПРОВ.	ВЛАСОВ	16.11	16.11			ТАБЛ.	
Т.КОНТР.						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И.КОНТР.	ВЛАСОВ	16.11	16.11	ЛИСТ	Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74	ГИПРОДРЕВПРОМ	
УТВ.	ВЛАСОВ	16.11	16.11	УТВ.	В.С.З кп ГОСТ 14637-79	г. Москва	
						ФОРМАТ А3	

ПБ 200.08.01.12

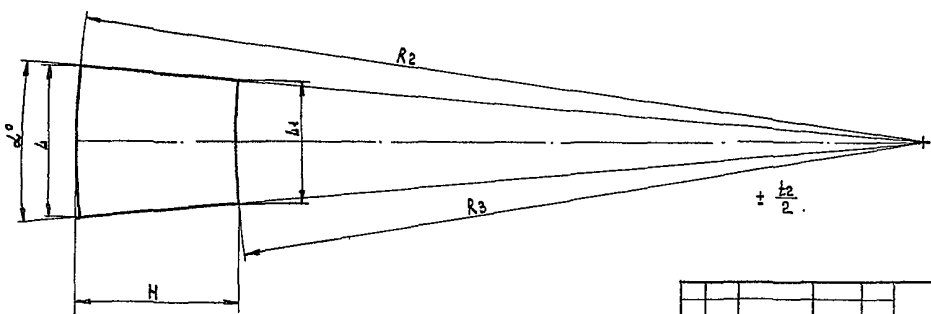
(✓) (✓)

Серия Т.411-2 Выпуск 2-5



Обозначение	Размеры мм							α°	Масса кг
	R	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	R <sub>3</sub>	H	Δ	Δ <sub>1</sub>		
ПБ 200.08.01.12	188,5	127,0	1700	1207	510,5	577	409,5	19°32'	16,8
-01	188,5	154,5	3482	2994	504,5	579	497	9°32'	16,9

**Развертка**



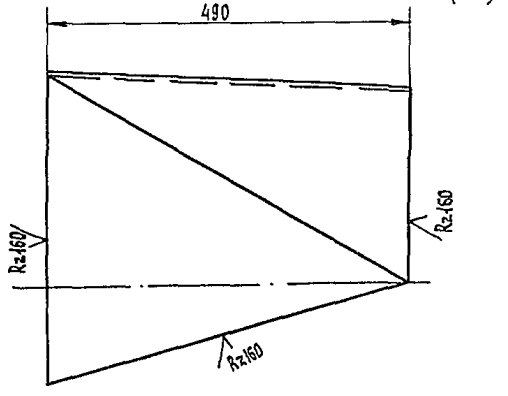
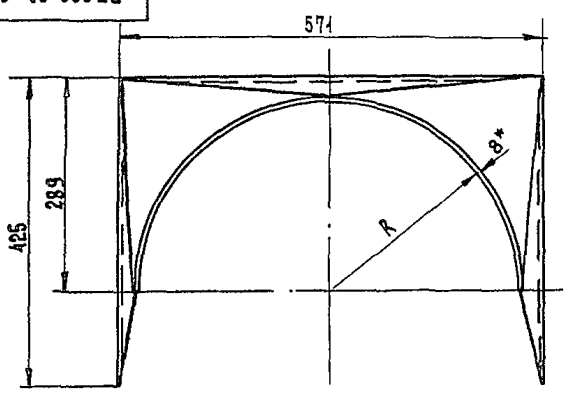
				ПБ 200.08.01.12			
ИЗЛ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Обечайка		ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ.	БАРК	16.11	16.11			И	СМ.
ПРОВ.	ВЛАСОВ	16.11	16.11			ТАБЛ.	
Т.КОНТР.						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И.КОНТР.	ВЛАСОВ	16.11	16.11	ЛИСТ	Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74	ГИПРОДРЕВПРОМ	
УТВ.	ВЛАСОВ	16.11	16.11	УТВ.	В.С.З кп ГОСТ 14637-79	г. Москва	
						ФОРМАТ А3	

23392.05

Копировала: Терехова

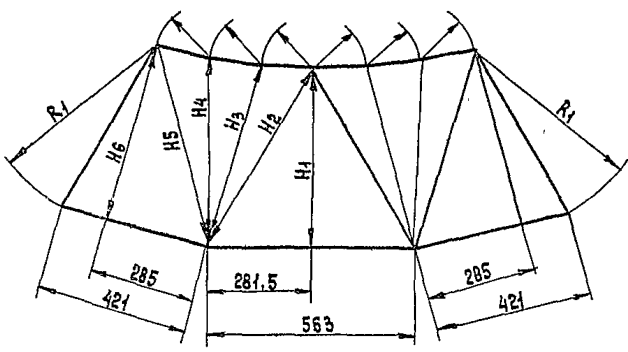
Серия 7.44-2 Выпуск 2-5

ПБ 200.08.01.13



РАЗВЕРТКА

Обозначение	Размеры в мм									Масса
	R	R1	h	H1	H2	H3	H4	H5	H6	кг
ПБ 200.08.01.13	202	514	108	496,3	570,6	532,3	532,8	572	496	32,0
-01	254	509	135	490,7	565,7	517	517,5	567,3	490,5	34,0

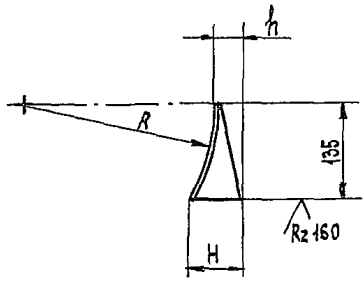
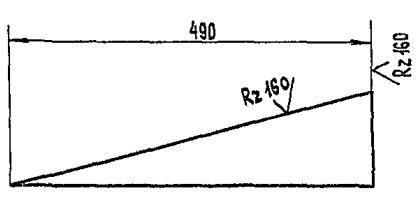


$\pm \frac{\pm 2}{2}$

ПБ 200.08.01.13				Лист	Масса	Масштаб
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Переходник	И	СМ. ТАБЛ.
РАЗРАБ.	БАРК	ВЛАСОВ	11.77			
ПРОВ.	ВЛАСОВ	В	11.77			
И. КОНТР.				Лист	Листов	1
И. КОНТР.	ВЛАСОВ	А	11.77	Лист		Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74
ЧТВ.	ВЛАСОВ	В	11.77	Лист		В.Ст.Экп ГОСТ 14637-79
						ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва
ФОРМАТ А3						

ИЗМ. № ПОДП. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ № ИЛИ. ИЛИ ПОДАТЬ И ДАТА

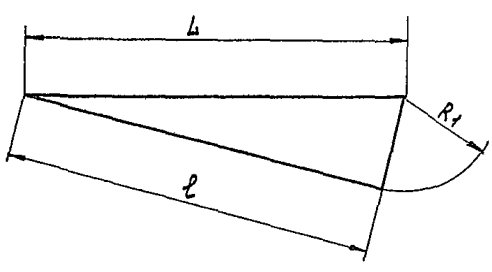
ПБ 200.08.01.16



РАЗВЕРТКА

Обозначение	Размеры в мм						Масса
	H	h	R	R1	L	l	кг
ПБ 200.08.01.16	135	83,5	202	149	514	533	2,5
-01	70,5	31,5	254	142	509	514	2,3

$\pm \frac{\pm 2}{2}$



ПБ 200.08.01.16				Лист	Масса	Масштаб
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Стенка	И	СМ. ТАБЛ.
РАЗРАБ.	БАРК	ВЛАСОВ	11.77			
ПРОВ.	ВЛАСОВ	В	11.77			
И. КОНТР.				Лист	Листов	1
И. КОНТР.	ВЛАСОВ	А	11.77	Лист		Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74
ЧТВ.	ВЛАСОВ	В	11.77	Лист		В.Ст.Экп ГОСТ 14637-79
						ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва
ФОРМАТ А3						

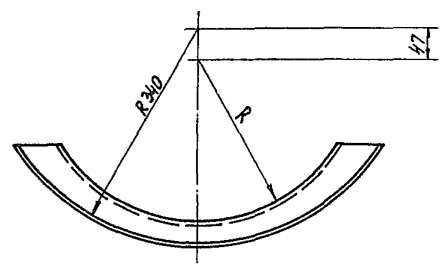
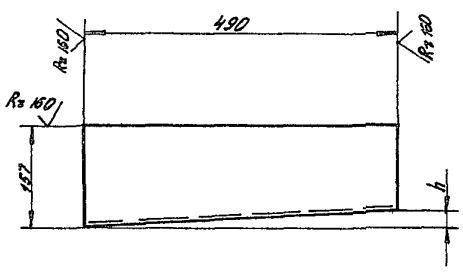
23392-05

ИЗМ. № ПОДП. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ № ИЛИ. ИЛИ ПОДАТЬ И ДАТА



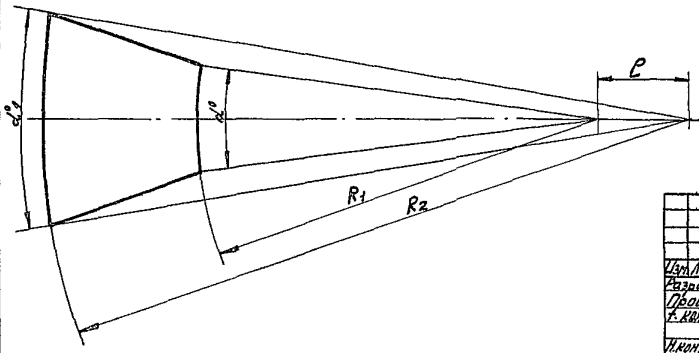
Серия 2411-2 Выпуск 2-5

116 200 08 01 14



Обозначение	Размеры мм					Градусы		Масса кг
	h	R	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	ρ	α	α <sub>1</sub>	
116200.08.01.14	82	202	1248	2036	291	16°02'	20°48'	158
-01	30	254	4226	5504	787	5°56'	7°42'	180

Развертка



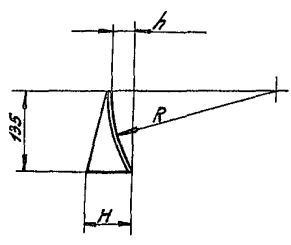
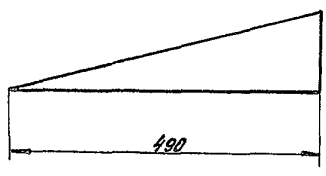
$\pm \frac{t_2}{2}$

				116200.08.01.14			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обечалка	Лист	Масса	Мас-Б
Разраб.	Варк.	Изм.	01.11.14		4	см.	табл.
Проф.	Власов	Б.	01.11.14		Лист   Листов 7		
Т. контр.					Лист Б-ПН-В Гост 19903-74 В Ст.Э.КП Гост 14637-79		
И. контр.	Власов	Б.	01.11.14	ГИПРОДРЕВПРОМ			
Умб.	Власов	Б.	01.11.14	г. Москва			

116 200 08 01 14

ФОРМАТ А3

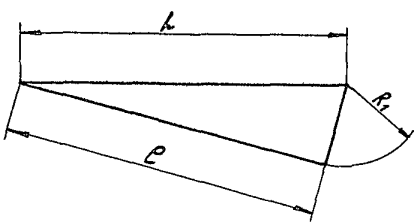
116 200 08 01 17



Развертка

Обозначение	Размеры в мм						Масса кг
	H	h	R	R <sub>1</sub>	L	ρ	
116200.08.01.17	135	83,5	202	149	514	533	2,5
-01	70,5	31,5	254	142	509	514	2,3

$\pm \frac{t_2}{2}$



				23392-05			
				116 200 08 01 17			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лист	Масса	Мас-Б
Разраб.	Варк.	Изм.	01.11.14		4	см.	табл.
Проф.	Власов	Б.	01.11.14		Лист   Листов 7		
Т. контр.					Лист Б-ПН-В Гост 19903-74 В Ст.Э.КП Гост 14637-79		
И. контр.	Власов	Б.	01.11.14	ГИПРОДРЕВПРОМ			
Умб.	Власов	Б.	01.11.14	г. Москва			

116 200 08 01 17

Копирована Терехова

ФОРМАТ А3

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А3			ПБ 200.08.01/1.00 СБ	Сборочный чертёж		
			Исполнение	ПБ 200.08.01/1.00		
ДЕТАЛИ						
А1	1		ПБ 200.08.01/1.01	Полоса	1	
Б4	2		ПБ 200.08.01/1.02	Ребро		
			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 В.Ст.Зкл ГОСТ 14637-79 85-1 x 220-1		1	1,2 кг
			Исполнение	ПБ 200.08.01/1.00-01		
ДЕТАЛИ						
	1		ПБ 200.08.01/1.01-01	Полоса	1	
Б4	2		ПБ 200.08.01/1.02-01	Ребро		
			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 В.Ст.Зкл ГОСТ 14637-79 85-1 x 220-1		1	
			Исполнение	ПБ 200.08.01/1.00-02		
ДЕТАЛИ						
	1		ПБ 200.08.01/1.01-02	Полоса	1	
ПБ 200.08.01/1.00						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Барк		Барк	08.77		
Пров.	Бласов		Бласов	07.77		
И.контр.	Бласов		Бласов	07.77		
Утв.	Баскин		Баскин	24.82		
Направляющая					Лист	Листов
					1	2
ГИПРОДРЕВПРОМ						
г. Москва						
Формат А4						

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	2		ПБ 200.08.01/1.02-02	Ребро		
			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 В.Ст.Зкл ГОСТ 14637-79 122-1 x 240-1		1	1,8 кг
			Исполнение	ПБ 200.08.01/1.00-03		
ДЕТАЛИ						
	1		ПБ 200.08.01/1.01-03	Полоса	1	
Б4	2		ПБ 200.08.01/1.02-03	Ребро		
			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 В.Ст.Зкл ГОСТ 14637-79 122-1 x 240-1		1	
ПБ 200.08.01/1.00						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
					Лист	2
Формат А4						

Обозначение	Размеры мм					Масса кг
	Δ	Δ1	Δ2	Δ3	H	
ПБ 200.08.01/1.00	280	220	142	20	85	2,1
-01	280	220	138	40	85	2,1
-02	300	240	160	20	122	2,75
-03	300	240	140	40	122	2,75

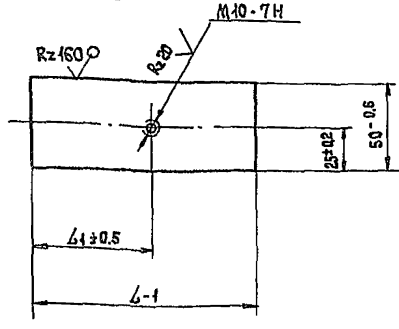
1. \*  $\frac{t_2}{2}$   
2. \* Размер для справок.

23392-05

ПБ 200.08.01/1.00 СБ					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Барк		Барк	08.82	
Пров.	Бласов		Бласов	07.77	
И.контр.					
И.контр.	Бласов		Бласов	07.80	
Утв.	Баскин		Баскин	07.80	
Направляющая Сборочный чертёж				Лист	Листов 1
ГИПРОДРЕВПРОМ				г. Москва	
Формат А3					

10 Т/10 80 002 90

0(✓)



Обозначение	Размеры мм		Масса кг
	б	д	
ПБ200.08.01/Т.01	280	142	0,87
-01	280	138	0,87
-02	300	160	0,94
-03	300	140	0,94

ПБ 200. 08. 01/Т. 01

Полоса

Лит	Масса	Листов
И	см. таб.	1

Гипродревпром г. Москва

Формат А4

Изм. № подл. Подпись и дата

Изм. № подл.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. № подл.	№ докум.	Подп.	Дата

Лист 6-ПН-8 ГОСТ 19903-74  
В. Ст. ЭКП ГОСТ 14637-79

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			ПБ200.08.02.00 СБ	Сборочный чертёж		
				ДЕТАЛИ		
A4	5		ПБ 200. 08. 02. 03	Бобышка	1	
A4	6		ПБ 200. 08. 02. 04	Ось	1	
A4	7		ПБ 200. 08. 02. 05	Втулка	1	
A4	8		ПБ 200. 08. 02. 06	Шайба	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	10			Масленка 2.2.45 Ц6 ГОСТ 19853-74	1	
	12			Шплинт 4x32 ГОСТ 397-79	1	

Изм. № подл. Подпись и дата

Изм. № подл.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. № подл.	№ докум.	Подп.	Дата

ПБ 200. 08. 02. 00  
Установка  
обратного клапана

Лит	Лист	Листов
И	1	3

Гипродревпром г. Москва  
Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Переменные данные для исполнений			
			ПБ200.08.02.00			
			Сборочные единицы			
	1		ПБ200.08.02/Т.00	Заслонка	1	
			ДЕТАЛИ			
A3	3		ПБ 200. 08. 02. 01	Фланец	1	
A3	4		ПБ 200. 08. 02. 02	Патрубок	1	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	И			Фланец 1-250-2,5 Ст 25 ГОСТ 12820-80	1	
				ПБ200.08.02.00-01		
			Сборочные единицы			
	1		ПБ 200. 08. 02/Т. 00-01	Заслонка	1	
			ДЕТАЛИ			
	3		ПБ 200. 08. 02. 01-01	Фланец	1	
	4		ПБ 200. 08. 02. 02-01	Патрубок	1	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			

Изм. № подл. Подпись и дата

Изм. № подл.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. № подл.	№ докум.	Подп.	Дата

ПБ 200. 08. 02. 00

Лист 2

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	И			Фланец 1-300-2,5 Ст 25 ГОСТ 12820-80	1	
				ПБ200.08.02.00-03		
			Сборочные единицы			
	1		ПБ 200. 08. 02/Т. 00-02	Заслонка	1	
			ДЕТАЛИ			
	3		ПБ 200. 08. 02. 07	Фланец	1	
	4		ПБ 200. 08. 02. 02-02	Патрубок	1	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	И			Фланец 1-400-2,5 Ст 25 ГОСТ 12820-80	1	
				ПБ200.08.02.00-03		
			Сборочные единицы			
	1		ПБ 200. 08. 02/Т. 00-03	Заслонка	1	
			ДЕТАЛИ			
	3		ПБ 200. 08. 02. 07-01	Фланец	1	
	4		ПБ 200. 08. 02. 02-03	Патрубок	1	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	И			Фланец 1-500-2,5 Ст 25 ГОСТ 12820-80	1	

Изм. № подл. Подпись и дата

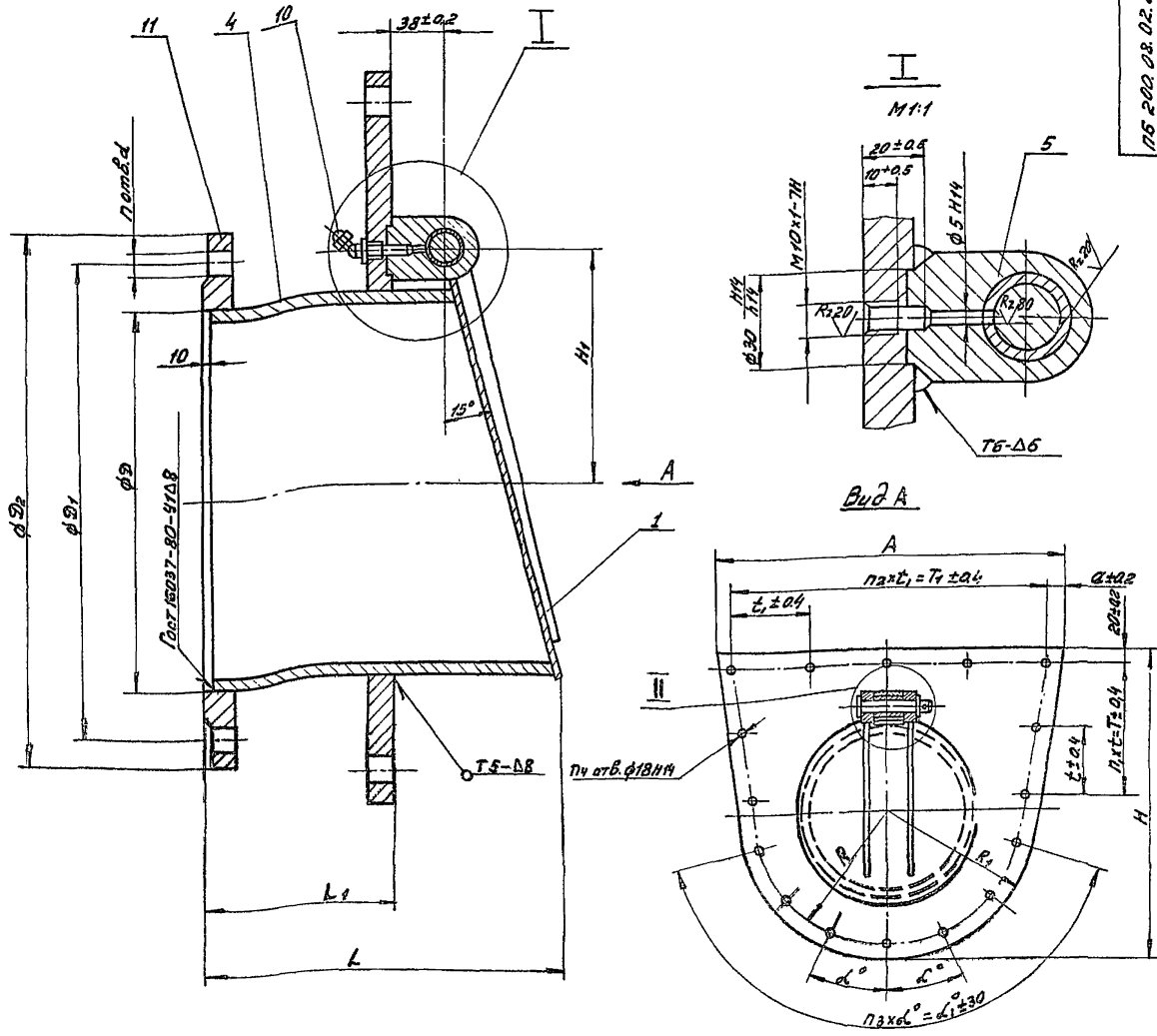
Изм. № подл.	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. № подл.	№ докум.	Подп.	Дата

ПБ 200. 08. 02. 00

Лист 3

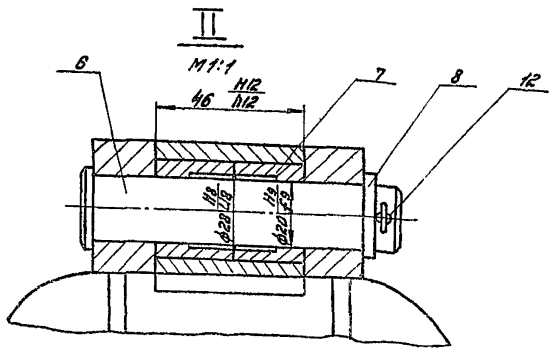
Формат А4

Копировала: Терехова



Обозначение	Размеры мм														Грабусы				Количество				Масса кг	
	H	H <sub>1</sub>	A	L	L <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	a	t	t <sub>1</sub>	T	T <sub>1</sub>	R	R <sub>1</sub>	d	L	L <sub>1</sub>	n	n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	n <sub>3</sub>		n <sub>4</sub>
15200.08.02.00	540	168	686	254	120	273	335	370	2,5,5	106	127	212	635	240	260	18	2,5	150	12	2	5	6	17	47,5
-01	540	194	686	260	120	325	395	435	2,5,5	106	127	212	635	240	260	2,2	2,6	150	12	2	5	6	17	50,5
-02	763	242	730	300	120	426	495	535	20	130	115	390	690	390	410	2,2	20	120	16	3	6	6	20	85,4
-03	763	285	730	310	120	530	600	640	20	130	115	390	690	390	410	2,2	20	120	20	3	6	6	20	90,6

1. Сварные швы по Гост 5264-80
2.  $2 \pm \frac{t_2}{2}$
3. Покрытие см. ТУ, п. 1.6

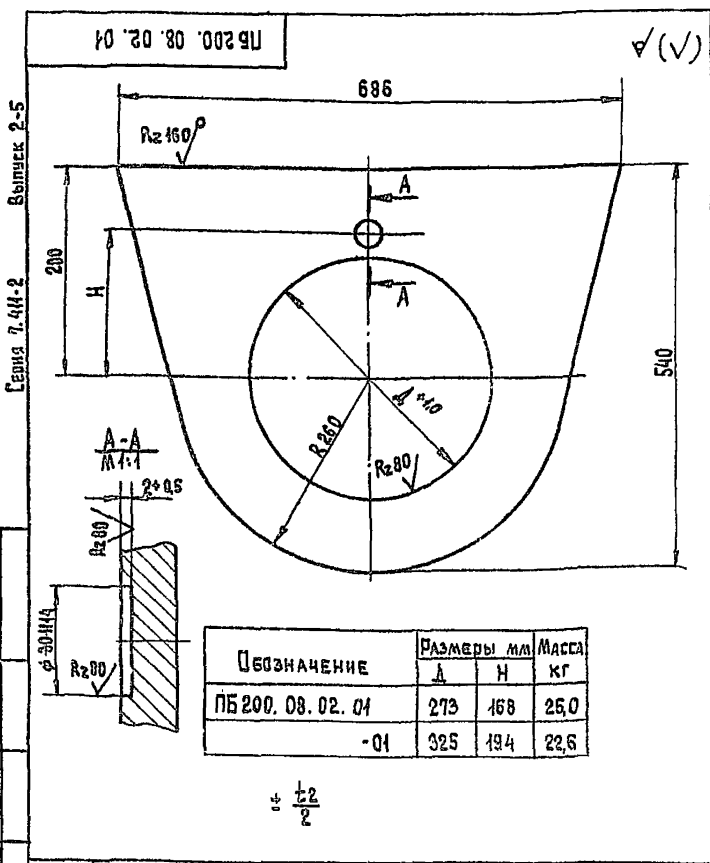


23392-05

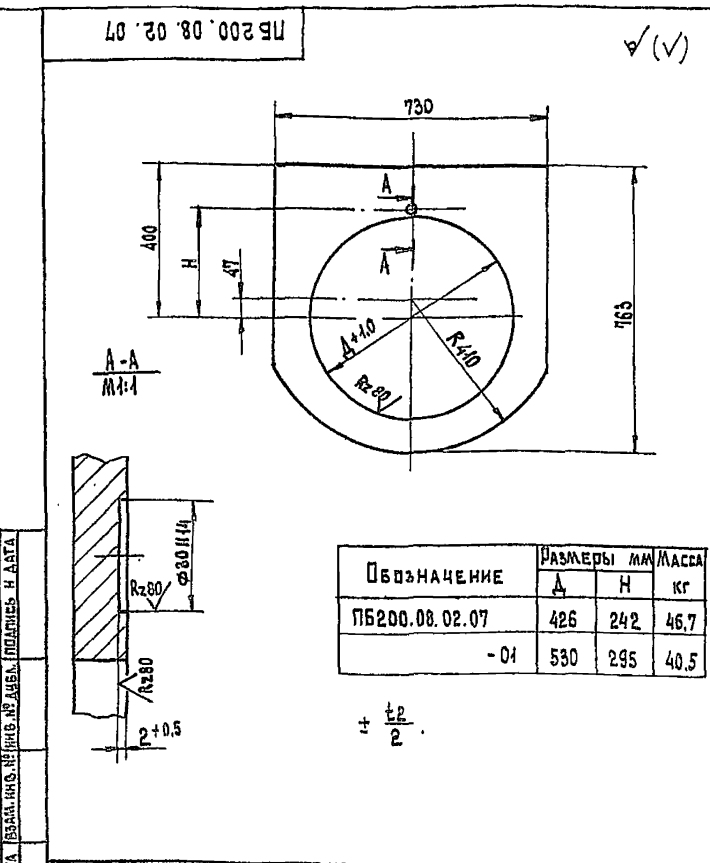
15.200.08.02.0005				Установка обратного клапана		Лист Масса Мет-д	
И. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Ст.	И	М
Разраб. ВАРК	01.10		01.10				
Пробв. Власов	01.10		01.10				
Т. Кондр.							
Сборочный чертеж				Лист Листов 7			
И. Кондр. Власов				ГНПРД РЕВПРОМ			
Утв. Баскин				г. Москва			
				Формат А2			

Копир. Хайбишева

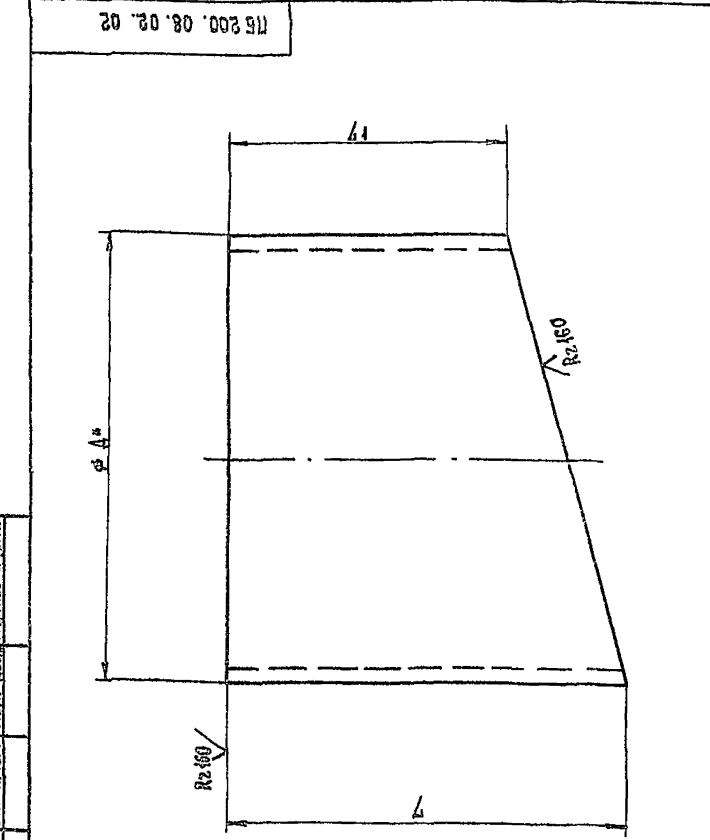
Шрифты: Паша и другие В.Ш.Ш.И.И. Шрифты: Паша и другие



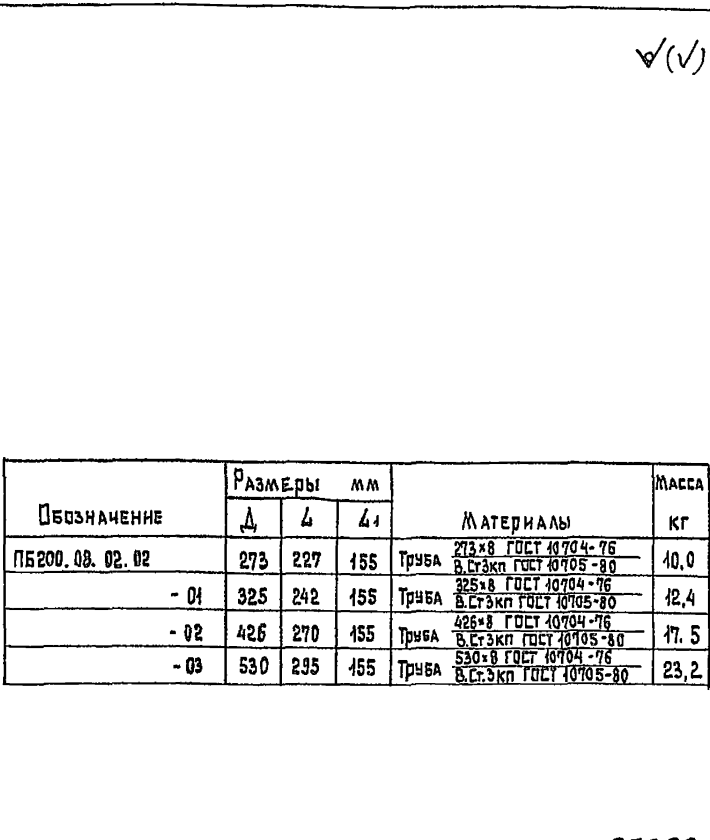
ПБ 200.08.02.01				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док. кн.	Подп.	Дата	И	См. табл.
Разраб.	Барк	Власов	Власов	11.11.77	Лист	Листов 1
Пров.	Власов	Власов	Власов	11.11.77	Лист 5-ПН-45 ГОСТ 19903-74	
Т. контр.	Власов	Власов	Власов	11.11.77	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва	
Н. контр.	Власов	Власов	Власов	11.11.77	Формат А4	
Чтв.	Власов	Власов	Власов	11.11.77		



ПБ 200.08.02.07				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док. кн.	Подп.	Дата	И	См. табл.
Разраб.	Барк	Власов	Власов	11.11.77	Лист	Листов 1
Пров.	Власов	Власов	Власов	11.11.77	Лист 5-ПН-45 ГОСТ 19903-74	
Т. контр.	Власов	Власов	Власов	11.11.77	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва	
Н. контр.	Власов	Власов	Власов	11.11.77	Формат А4	
Чтв.	Власов	Власов	Власов	11.11.77		



ПБ 200.08.02.02				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док. кн.	Подп.	Дата	И	См. табл.
Разраб.	Барк	Власов	Власов	11.11.77	Лист	Листов 1
Пров.	Власов	Власов	Власов	11.11.77	Лист 5-ПН-45 ГОСТ 19903-74	
Т. контр.	Власов	Власов	Власов	11.11.77	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва	
Н. контр.	Власов	Власов	Власов	11.11.77	Формат А3	
Чтв.	Власов	Власов	Власов	11.11.77		

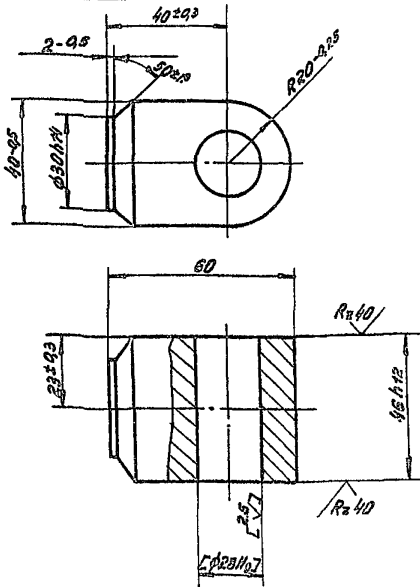


Обозначение	Размеры мм			Материалы	Масса кг
	Д	Л	Л1		
ПБ 200.08.02.02	273	227	155	Тр4БА 273x8 ГОСТ 10704-76 В.Ст.Экп ГОСТ 10705-80	10,0
-01	325	242	155	Тр4БА 325x8 ГОСТ 10704-76 В.Ст.Экп ГОСТ 10705-80	12,4
-02	426	270	155	Тр4БА 426x8 ГОСТ 10704-76 В.Ст.Экп ГОСТ 10705-80	17,5
-03	530	295	155	Тр4БА 530x8 ГОСТ 10704-76 В.Ст.Экп ГОСТ 10705-80	23,2

23392-05

Серия 2.111-2 Выпуск 2-5

№ 200.08.02.03



Размеры в квадратных скобках обработать по дет. № 200.08.02.00 сб.

№ 200.08.02.03

№ листа	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Мас-б
Разработчик	Борис	Власов	11.11.74			
Проверенный	Власов	В.	11.11.74	Лист Листов: 1		
И. контр.	Власов	В.	11.11.74	ГИПРОДРЕВПРОМ		
Утв.	Власов	В.	11.11.74	г. Москва		
				Формат А4		

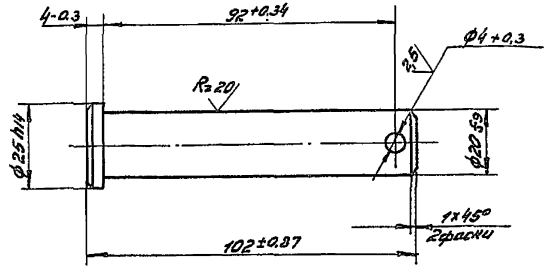
Бобышка

В. Ст.3 кн. ГОСТ 380-71

ГИПРОДРЕВПРОМ  
г. Москва  
Формат А4

№ 200.08.02.04

R20 (N)



№ 200.08.02.04

№ листа	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Мас-б
Разработчик	Борис	Власов	11.11.74			
Проверенный	Власов	В.	11.11.74	Лист Листов: 1		
И. контр.	Власов	В.	11.11.74	ГИПРОДРЕВПРОМ		
Утв.	Власов	В.	11.11.74	г. Москва		
				Формат А4		

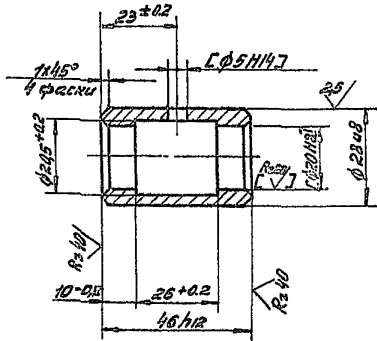
Ось

Сталь 35 ГОСТ 1050-74

ГИПРОДРЕВПРОМ  
г. Москва  
Формат А4

№ 200.08.02.05

R20 (N)



Размеры в квадратных скобках обработать по дет. № 200.08.02.00 сб.

№ 200.08.02.05

№ листа	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Мас-б
Разработчик	Борис	Власов	11.11.74			
Проверенный	Власов	В.	11.11.74	Лист Листов: 1		
И. контр.	Власов	В.	11.11.74	ГИПРОДРЕВПРОМ		
Утв.	Власов	В.	11.11.74	г. Москва		
				Формат А4		

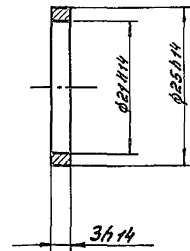
Втулка

Сталь 35 ГОСТ 1050-74

ГИПРОДРЕВПРОМ  
г. Москва  
Формат А4

№ 200.08.02.06

R20 (N)



23392-05

№ 200.08.02.06

№ листа	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Мас-б
Разработчик	Борис	Власов	11.11.74			
Проверенный	Власов	В.	11.11.74	Лист Листов: 1		
И. контр.	Власов	В.	11.11.74	ГИПРОДРЕВПРОМ		
Утв.	Власов	В.	11.11.74	г. Москва		
				Формат А4		

Шайба

В. Ст.3 кн. ГОСТ 380-71

Копир. Хозмашсева

Серия Т. 441-2 Выпуск 2-5

Формат листа	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3		ПБ 200. 08. 02/Г. 00 СБ	Документация		
			Сборочный чертёж		
БН	3	ПБ 200. 08. 02/Г. 03	ДЕТАЛИ		
			Бобышка		
			Крыг 40 В ГОСТ 2550-74 В. Ст. Э кп ГОСТ 535-79 L = 22-4.0	2	0,2 кг
Переменные данные для исполнений					
ПБ 200. 08. 02/Г. 00					
ДЕТАЛИ					
А4	1	ПБ 200. 08. 02/Г. 01	Ребро	2	
А3	2	ПБ 200. 08. 02/Г. 02	Диск	1	
ПБ 200. 08. 02/Г. 00-01					
ДЕТАЛИ					
	1	ПБ 200. 08. 02/Г. 01-01	Ребро	2	
	2	ПБ 200. 08. 02/Г. 02-01	Диск	1	
ПБ 200. 08. 02/Г. 00-02					
ДЕТАЛИ					
	1	ПБ 200. 08. 02/Г. 01-02	Ребро	2	
	2	ПБ 200. 08. 02/Г. 02-02	Диск	1	
ПБ 200. 08. 02/Г. 00-03					
ДЕТАЛИ					
	1	ПБ 200. 08. 02/Г. 01-03	Ребро	2	
	2	ПБ 200. 08. 02/Г. 02-03	Диск	1	

Изм. лист № докум. подп. дата  
Разраб. Власов подп. дата  
Пров. Власов подп. дата  
И. контр. Власов подп. дата  
Чтв. Баскин подп. дата

ПБ 200. 08. 02/Г. 00

Заслонка

ГИПРОДРЕВПРОМ  
г. Москва

Формат А4

ПБ 200. 08. 02/Г. 01

Обозначение	L мм	Масса кг
ПБ 200. 08. 02/Г. 01	280	0,12
-01	340	0,15
-02	450	0,2
-03	530	0,23

ПБ 200. 08. 02/Г. 01

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Власов	подп.	01.10	1	см.	1
Пров.	Власов	подп.	01.10	Лист	Табл.	Листов
И. контр.	Власов	подп.	01.10	Лист 6-ПН-5 ГОСТ 19903-74	ГИПРОДРЕВПРОМ	Листов 1
Чтв.	Власов	подп.	01.10	г. Москва	г. Москва	

Формат А4

ПБ 200. 08. 02/Г. 00 СБ

Обозначение	Размеры мм		Масса кг
	L	H	
ПБ 200. 08. 02/Г. 00	320	355	4,45
-01	320	380	4,83
-02	540	540	9,1
-03	540	585	10,4

- Допуск соосности двух отверстий  $\varnothing 20$  мм относительно общей оси 0,025 мм.
- На деталях, выполняемых без чертёжа, кромки реза  $Rz160$ , остальное -  $\nabla$ .
- № Размер для справок.

2339205

ПБ 200. 08. 02/Г. 00 СБ

Заслонка

Сборочный чертёж

ГИПРОДРЕВПРОМ  
г. Москва

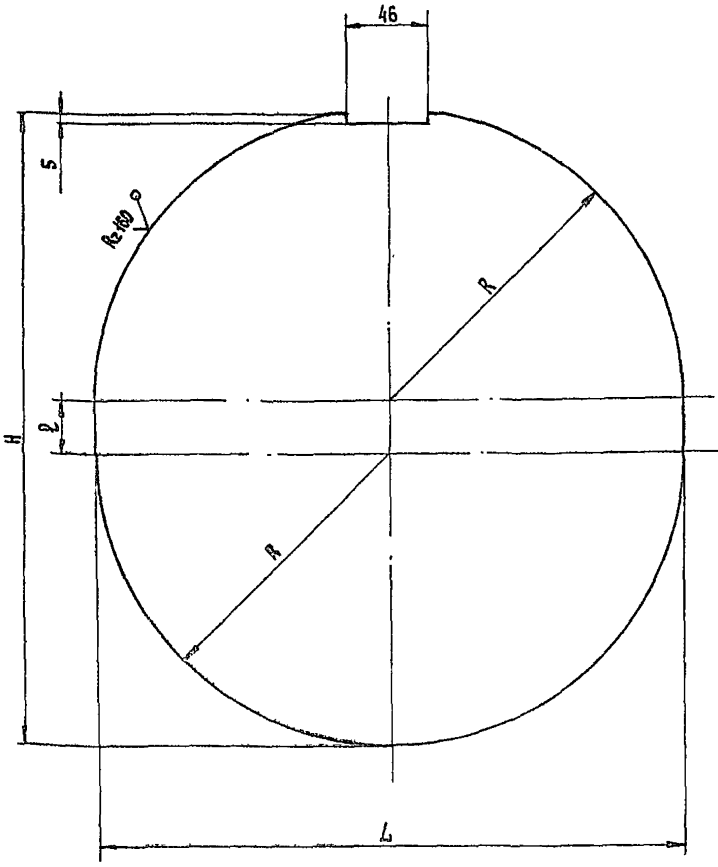
Копирован Терехова

Формат А3

✓(✓)

ПБ 200. 08. 02/1. 02

Серия 7.441-2 Выпуск 2-5



Обозначение	Размеры мм				Масса кг
	R	Δ	H	φ	
ПБ200.08.02/1.02	160	320	335	20	3,8
-01	160	320	360	45	4,13
-02	255	510	520	15	8,3
-03	270	540	555	27	9,5

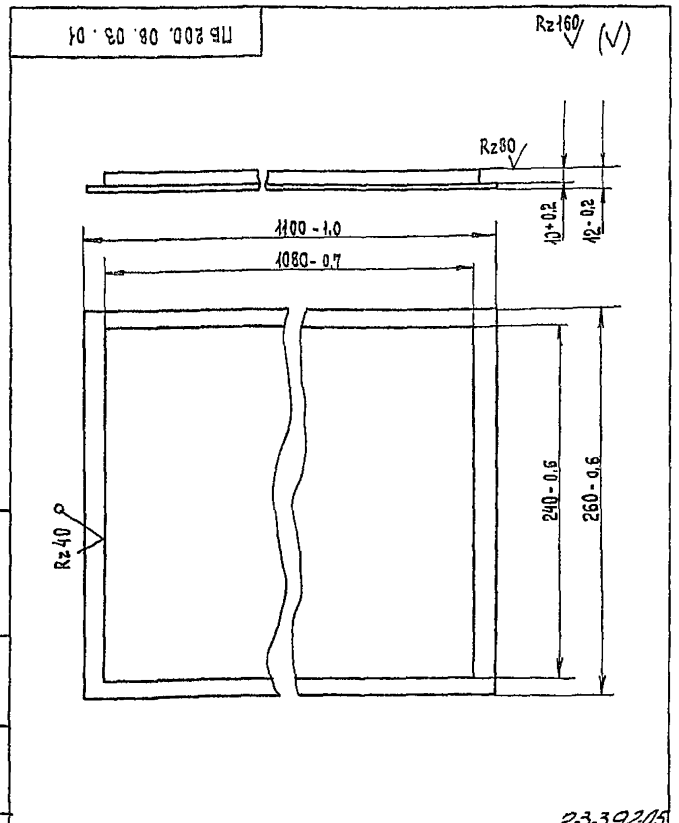
± 1/2

№№ по подл. Подпись и дата. Подпись и дата. Подпись и дата.

ПБ 200. 08. 02/1. 02				
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ
РАЗРАБ.	ВАСОВ	ВЛ	01.11.78	
ПРОВ.	ВАСОВ	ВЛ	01.11.78	ТАБЛ.
Т. КОНТР.				ЛИСТОВ 1
И. КОНТР.	ВАСОВ	ВЛ	01.11.78	ЛИСТ
ИТВ.	ВАСОВ	ВЛ	01.11.78	Б-ПН-5 ГОСТ 49903-74 В.Ст.З.КП ГОСТ 14637-79

Формат	Зона	Под.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
Документация						
А3			ПБ 200. 08. 03. 00 СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
А4	1		ПБ 200. 08. 03. 01	Крышка	1	
А4	2		ПБ 200. 08. 03. 02	Ручка	2	
Полоса						
Лист Б-ПН-5 ГОСТ 49903-74 В.Ст.З.КП ГОСТ 14637-79						
Б4	3		ПБ 200. 08. 03. 03	40-1 × 290 - 1	2	0,45 кг
Б4	4		ПБ 200. 08. 03. 04	40-1 × 1050 - 1	2	1,6 кг

№№ по подл. Подпись и дата. Подпись и дата. Подпись и дата.



№№ по подл. Подпись и дата. Подпись и дата. Подпись и дата.

ПБ 200. 08. 03. 01				
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ
РАЗРАБ.	ВАСОВ	ВЛ	01.11.78	
ПРОВ.	ВАСОВ	ВЛ	01.11.78	ТАБЛ.
Т. КОНТР.				ЛИСТОВ 1
И. КОНТР.	ВАСОВ	ВЛ	01.11.78	ЛИСТ
ИТВ.	ВАСОВ	ВЛ	01.11.78	В.Ст.З.КП ГОСТ 380-74

ПБ 200. 08. 03. 00				
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ
РАЗРАБ.	ВАСОВ	ВЛ	01.11.78	
ПРОВ.	ВАСОВ	ВЛ	01.11.78	ТАБЛ.
Т. КОНТР.				ЛИСТОВ 1
И. КОНТР.	ВАСОВ	ВЛ	01.11.78	ЛИСТ
ИТВ.	ВАСОВ	ВЛ	01.11.78	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва

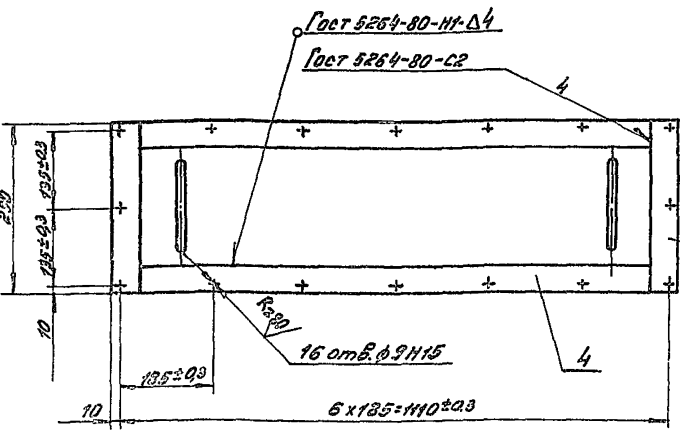
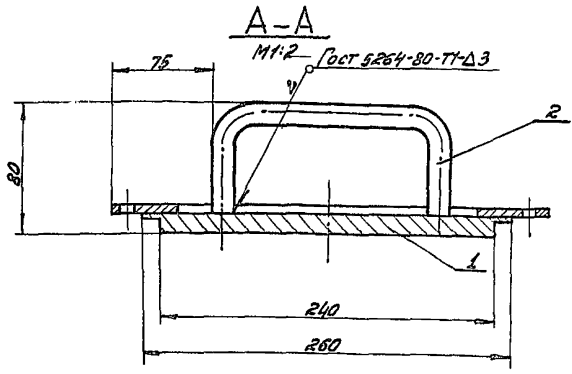
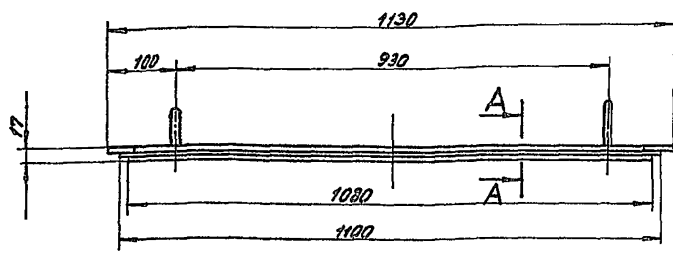
2339205

Копировал Терехова Формат А4



Серия 2М-2 Выпуск 2-5

16 200 08 03 00 СБ



- 1.  $\frac{t_2}{2}$
- 2. На деталях выполняемых без чертёжа кромки резаны, остальное - ✓
- 3. Покрытие см. ТУ. п. 1.5

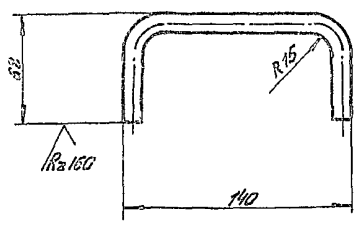
16 200 08 03 00 СБ

Исполнитель	№ документа	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Мас-Б
Маслов В.А.	16.2	В.	02.03			
Проверенный	Власов Р.	Р.	03.03	Крышка		
Т.Контр.				Сборочный чертёж		
Исполнитель	Власов В.	В.	03.03	Лит.	Масса	Мас-Б
Утв.	Баскин Р.	Р.		И	292	1:5
				Лист Листов 1		
				ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		
				Формат А3		

Утв. чертежа: Прох. и Глазко. В.з. инж. А.В. Шибко (дир. Прох. и Глазко)

20 50 30 00 20 20

И/А



Длина развертки 234 мм

16 200 08 03 02

Исполнитель	№ документа	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Мас-Б
Маслов В.А.	16.2	В.	02.03			
Проверенный	Власов Р.	Р.	03.03	Ручка		
Т.Контр.				Лист Листов 1		
Исполнитель	Власов В.	В.	03.03	Крышка		
Утв.	Баскин Р.	Р.		ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		
				Формат А4		

Утв. чертежа: Прох. и Глазко. В.з. инж. А.В. Шибко (дир. Прох. и Глазко)

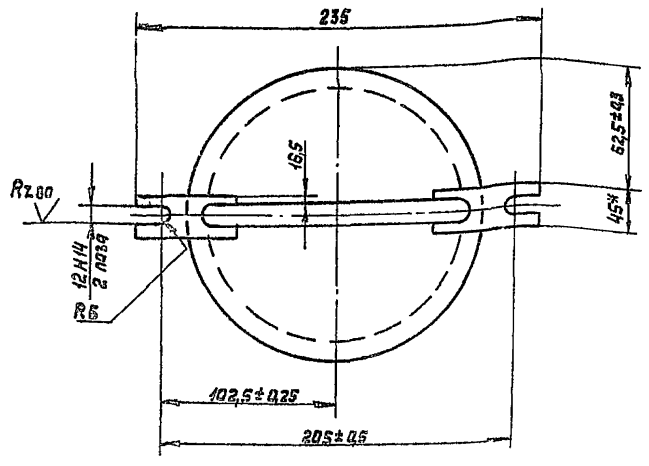
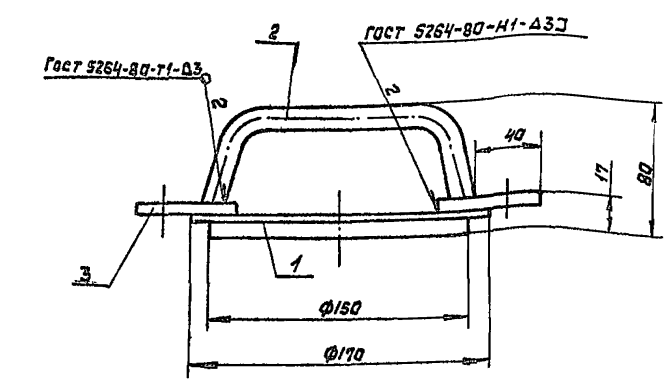
Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
Л3		16 200 08 04 00 СБ	Сборочный чертёж		
Детали					
Л4	1	16 200 08 04 01	Крышка	1	
Л4	2	16 200 08 04 02	Ручка	1	
Л4	3	16 200 08 04 03	Планка		
				Лист 6-ПН-5 (ост. 19903-74 в Ст.3. ил. ост. 14637-79 45-1 x 60-1	
				2	91 кг
23392-05					
16 200 08 04 00					
Исполнитель	№ документа	Подп.	Дата	Лит.	Лист Листов
Маслов В.А.	16.2	В.	03.03		
Проверенный	Власов Р.	Р.	03.03	Крышка	
Т.Контр.				Лист Листов 1	
Исполнитель	Власов В.	В.	03.03	ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва	
Утв.	Баскин Р.	Р.		Формат А4	

Утв. чертежа: Прох. и Глазко. В.з. инж. А.В. Шибко (дир. Прох. и Глазко)

Корова-Хабдышева  
Формат А4

93 00 '04' 80 '0029U

Выпуск 2-5  
Серия 7.11-2

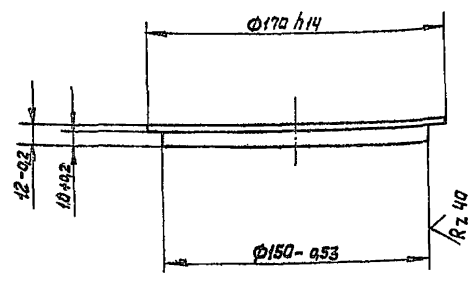


1. ± 1/2
2. На деталях выполняемых без чертёжа кромки реза - R<sub>z</sub> 150, остальное - √
3. \* Размер для справок
4. Покрытые см ТУ п.1.6

				ПБ 200.08.04.00 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка Сборочный чертёж	Лит	Масса	Масштаб	
Разраб.	Барс	Власов	Власов	08.11.77		И	22	1:2	
Пров.	Власов	Власов	Власов	08.11.77	Лист Листов 1				
Т.контр.						ГИПРОДРЕВПРОМ			
И.контр.						г. Москва			
И.тв.						Формат А3			

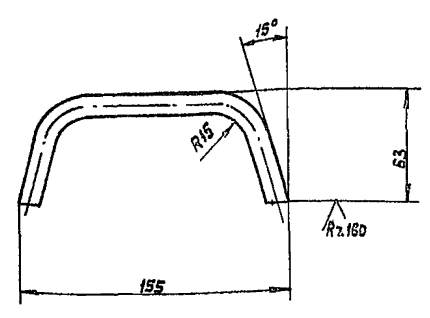
10 '04' 80 '0029U

R<sub>z</sub> 150 (√)



20 '04' 80 '0029U

√ (√)



Длина развертки 227 мм

23392-05

ПБ 200.08.04.01

ПБ 200.08.04.02

				ПБ 200.08.04.01					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка	Лит	Масса	Масштаб	
Разраб.	Барс	Власов	Власов	08.11.77		И	18	1:2	
Пров.	Власов	Власов	Власов	08.11.77	Лист Листов 1				
Т.контр.						ГИПРОДРЕВПРОМ			
И.контр.						г. Москва			
И.тв.						Формат А4			

				ПБ 200.08.04.02					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ручка	Лит	Масса	Масштаб	
Разраб.	Барс	Власов	Власов	08.11.77		И	02	1:2	
Пров.	Власов	Власов	Власов	08.11.77	Лист Листов 1				
Т.контр.						ГИПРОДРЕВПРОМ			
И.контр.						г. Москва			
И.тв.						Формат А4			

Круп 12-В гост 2590-71  
В ст 3 кп-п гост 335-79  
Копир Писсунова

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-деание	в комп-лект	на ре-гулир.	Всего	
1										
2	Выключатель лютовой									
3	ВП 15-521-21-54У2		ТУ 16.526.470-80		ПБ 200.00.00.00	1			1	исп. 1Р+1З
4										
5	Масленка 1.2.ЦБ		ГОСТ 19853-74		ПБ 200.00.00.00	1			1	
6						2			2	
7									3	
8	Масленка 2.2.46 ЦБ		ГОСТ 19853-74		ПБ 200.08.02.00	1			1	
9	Милота шпунтовая отаочно-		ГОСТ 21424-75		ПБ 200.00.00.00	1			1	
10	пальцевая 4000-90-1.1-									
11	-90-1.1УЗ									
12										
13	Редактор ЦУЗ-250-31.5-	41 6119 5360	ТУ 2-056-243-86		ПБ 200.00.00.00	1			1	
14	-21УЗ									
15										
16	Ремень С(В)-1800 Т		ГОСТ 1284.1-80		ПБ 200.00.00.00	3			3	
17										
18	Кольцо СП-134-109-9.5		ГОСТ 6308-71		ПБ 200.01.00.00	8			8	
19										
20	Подшипник 13522		ГОСТ 8545-75		ПБ 200.01.00.00	2			2	
21										
22	Фланец 1-250-2.5 Ст 25		ГОСТ 12820-80		ПБ 200.08.01.00	1			1	
23						1			1	
24									2	
25										

Выпуск 2-5  
Серия 7.41-2

Имя, № подл. Подпись и дата  
Имя, № подл. Подпись и дата

ПБ 200.00.00.00 ВП					
И.И.И.И.	№ докум.	Подп.	Дата		
Иванов	Барк	Иванов	08.08		
Иванов	Александр	Иванов	08.08		
Иванов	Баскин	Иванов	08.08		
Иванов	Иванов	Иванов	08.08		

Питатель барабанный  
Ведомость  
покупных  
изделий

Лист	Лист	Листов
1	1	5

г. Москва  
Формат А3

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-деание	в комп-лекты	на ре-гулир.	Всего	
26										
27	Электродвигатель		ТУ 16.526.694-86		ПБ 200.00.00.00	1			1	
28	ЧКБТ; 1460 об/мин;									
29	220/380В; исп. М100									
30	Тип 4А132 М4УЗ с									
31	Салазки С2-5									
32										
33										
34	Крепежные изделия									
35	Болт М10 × 60.56.016		ГОСТ 7798-70		ПБ 200.01.00.00	6			6	
36	Болт М6 × 16.56.016		ГОСТ 7798-70		ПБ 200.00.00.00	8			8	
37	М0 × 20.56.016				ПБ 200.00.00.00	2			2	
38	М0 × 42.56.016				ПБ 200.08.00.00	2			2	
39	М0 × 60.56.016				ПБ 200.08.00.00	2			2	
40	М0 × 35.56.016				ПБ 200.00.00.00	12			12	
41	М12 × 40.56.016				ПБ 200.00.00.00	10			10	
42	М12 × 56.56.016				ПБ 200.01.00.00	36			36	
43	М12 × 60.56.016				ПБ 200.00.00.00	14			14	
44	М16 × 60.56.016				ПБ 200.00.00.00	18			18	
45					ПБ 200.08.00.00	17			17	
46									35	
47	М20 × 46.56.016				ПБ 200.01.00.00	24			24	
48	М24 × 85.56.016				ПБ 200.00.00.00	4			4	
49										
50	Винт В1М5-60 × 60.56.016		ГОСТ 17473-80		ПБ 200.00.00.00	2			2	
51	Винт В1М8-60 × 16.56.016				ПБ 200.01.00.00	15			15	
52	Винт В1М4-60 × 16.56.016				ПБ 200.00.00.00	2			2	
53	Винт В1М6 × 16.56.016		ГОСТ 1494-80		ПБ 200.00.00.00	2			2	
54										

Имя, № подл. Подпись и дата  
Имя, № подл. Подпись и дата

ПБ 200.00.00.00 ВП					
И.И.И.И.	№ докум.	Подп.	Дата		
Иванов	Терехова	Иванов	08.08		

Лист 2  
Формат А3

Выпуск 2-5  
Серия 7.41-2

Имя, № подл., фамилия, и дата, в каком году, по какой специальности, и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплект	на ре-гланд.	всего	
55										
56	Винт В1 М0-6d×14.56.016		ГОСТ 17475 - 80		ПБ 200. 01. 00. 00.	8			8	
57	Винт М10-50.56.016		ГОСТ 11074 - 84		ПБ 200. 01. 00. 00.	4			4	
58										
59	Гайка М5-6.016		ГОСТ 5916 - 70		ПБ 200. 00. 00. 00.	2			2	
60	М5. 6. 016				ПБ 200. 08. 00. 00.	32			32	
61	М10. 6. 016				ПБ 200. 00. 00. 00.	12			12	
62					ПБ 200. 01. 00. 00.	14			14	
63					ПБ 200. 08. 00. 00.	3			3	
64									29	
65	М12. 6. 016				ПБ 200. 00. 00. 00.	18			18	
66					ПБ 200. 01. 00. 00.	180			180	
67									198	
68	М16. 6. 016				ПБ 200. 00. 00. 00.	18			18	
69					ПБ 200. 08. 00. 00.	17			17	
70					ПБ 200. 01. 00. 00.	12			12	
71									47	
72	М24. 6. 016				ПБ 200. 00. 00. 00.	4			4	
73	Гайка М10. 35. 016		ГОСТ 3032-76		ПБ 200. 08. 00. 00.	2			2	
74	Шпилька М8-6d×20. 55. 016		ГОСТ 22032-76		ПБ 200. 08. 00. 00.	32			32	
75	Шпилька М10-6d×30. 55. 016		ГОСТ 22036-76		ПБ 200. 08. 00. 00.	2			2	
76	Шпилька М12-6d×35. 55. 016		ГОСТ 22036-76		ПБ 200. 01. 00. 00.	116			116	
77	Шпилька М16-6d×55. 55. 016		ГОСТ 22038-76		ПБ 200. 01. 00. 00.	12			12	
78	Шпилька М10-6d×30. 55. 016		ГОСТ 22040-76		ПБ 200. 01. 00. 00.	8			8	
79										
80	Шпилька 3-25×14×80		ГОСТ 23360-78		ПБ 200. 01. 00. 00.	1			1	
81	Шпилька 25×14×160				ПБ 200. 01. 00. 00.	1			1	
82	Шпонка 32×18×180				ПБ 200. 01. 00. 00.	2			2	
83										
84	Штифт 10т		ГОСТ 3128-70		ПБ 200. 01. 00. 00.	4			4	

Имя, № подл., фамилия, и дата, в каком году, по какой специальности, и дата  
ПБ 200. 00. 00. 00 ВП  
Лист 3  
Формат А3

Имя, № подл., фамилия, и дата, в каком году, по какой специальности, и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплект	на ре-гланд.	всего	
85										
86	Шпилька 2×14. 001		ГОСТ 397-73		ПБ 200. 01. 00. 00.	4			4	
87	Шпилька 4×32. 001				ПБ 200. 08. 02. 00.	1			1	
88										
89	Шайба 5. 02. 016		ГОСТ 11371-78		ПБ 200. 00. 00. 00.	2			2	
90	10. 02. 016				ПБ 200. 01. 00. 00.	8			8	
91					ПБ 200. 08. 00. 00.	2			2	
92									10	
93	12. 02. 016				ПБ 200. 01. 00. 00.	116			116	
94	16. 02. 016				ПБ 200. 08. 00. 00.	17			17	
95										
96	Шайба 6. 65Г. 016		ГОСТ 6402-70		ПБ 200. 00. 00. 00.	10			10	
97	8. 65Г. 016				ПБ 200. 08. 00. 00.	32			32	
98	10. 65Г. 016				ПБ 200. 00. 00. 00.	12			12	
99					ПБ 200. 08. 00. 00.	2			2	
100									14	
101	12. 65Г. 016				ПБ 200. 00. 00. 00.	24			24	
102					ПБ 200. 01. 00. 00.	40			40	
103									64	
104	16. 65Г. 016				ПБ 200. 00. 00. 00.	18			18	
105					ПБ 200. 01. 00. 00.	12			12	
106					ПБ 200. 08. 00. 00.	17			17	
107									47	
108	20. 65Г. 016				ПБ 200. 01. 00. 00.	24			24	
109	24. 65Г. 016				ПБ 200. 00. 00. 00.	4			4	
110	4. 65Г. 016				ПБ 200. 00. 00. 00.	2			2	
111										
112										
113										

Имя, № подл., фамилия, и дата, в каком году, по какой специальности, и дата  
ПБ 200. 00. 00. 00 ВП  
Лист 4  
Формат А3  
Копировал: Терехова

Выпуск 2-5  
Серия 7.441-2

№	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на изделие	в комплекте	на ре-гуляр.	
114			Переменные данные для ис-полнения						
115									
116				ПБ 200.00.00.00-01					
117									
118	Фланец 1-300-2,5 ст 25		ГОСТ 12820-80		ПБ 200.08.01.00-01	1		1	
119					ПБ 200.08.02.00-01	1		1	
120	Крепежные изделия							2	
121									
122	(То же как для								
123	ПБ 200.00.00.00)								
124									
125				ПБ 200.00.00.00-02					
126									
127	Фланец 1-400-2,5 ст 25		ГОСТ 12820-80		ПБ 200.08.01.00-02	1		1	
128					ПБ 200.08.02.00-02	1		1	
129	Крепежные изделия							2	
130	Болт М16 * 60. 5.6. 016		ГОСТ 7798-70		ПБ 200.08.00.00-02	20		20	
131	Гайка М16. 6. 016		ГОСТ 5916-70		— " —	20		20	
132	Шайба 15. 02. 016		ГОСТ 11371-78		— " —	20		20	
133	Шайба 15. 65Г. 016		ГОСТ 6402-70		ПБ 200.08.00.00-02	20		20	
134									
135				ПБ 200.00.00.00-03					
136									
137	Фланец 1-500-2,5 ст 25		ГОСТ 12820-80		ПБ 200.08.01.00-03	1		1	
138					ПБ 200.08.02.00-03	1			
139	Крепежные изделия							2	
140									
141	(То же как для								
142	ПБ 200.00.00.00-02)								

№, № подл., дата, серия, № докум., подл., дата

ПБ 200.00.00.00 ВП Лист 5  
ФОРМАТ А3

11 00 00 002 911

Rz 80 (✓)

1.  $\frac{t_2}{2}$   
2. Размер для справок.

ПБ 200.00.00.17

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ВАРК	Ал	02.87
ПРОВ.	ВЛАСОВ	Ал	02.88
И. КОНТ.			
И. КОНТ.	ВЛАСОВ	Ал	11.88
ИТ.	ВЛАСОВ	Ал	11.88

Лист 5-ПН-0,5 ГОСТ 19903-74  
3-IV-В. Стэнк ГОСТ 16523-70

ГИПРОДРЕВПРОМ  
г. Москва

ФОРМАТ А4

ПБ 200.00.00.17

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	0,002	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

23392-05