

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

902-5-063.92

**УСТАНОВКА ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОСАДКА
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СТОЧНЫХ ВОД**

АЛЬБОМ 2

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

25354 - 02

ОБЪЕКТНАЯ ЦЕНА
НА ПОРЯДОК РЕАЛИЗАЦИИ,
УКАЗЫВАЯ В СЧЕТ НАЛОЖЕНИЯ

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

902-5-063.92

УСТАНОВКА ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОСАДКА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СТОЧНЫХ ВОД

АЛЬБОМ 2

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

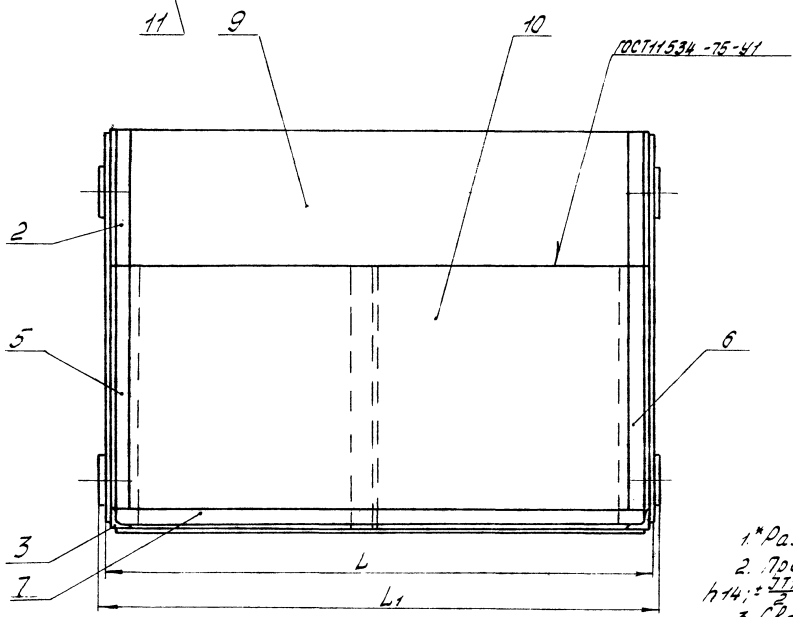
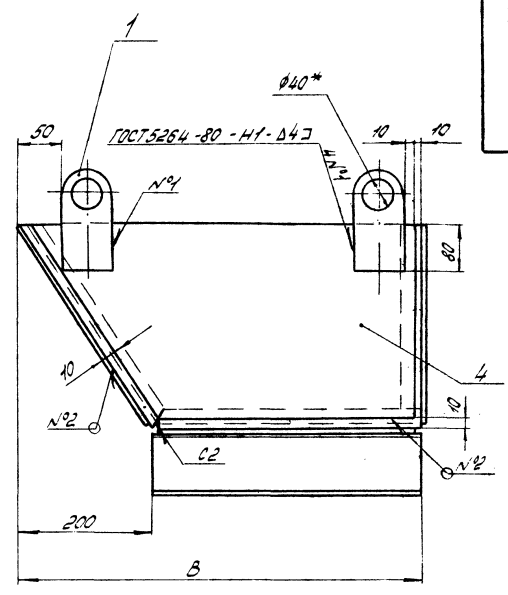
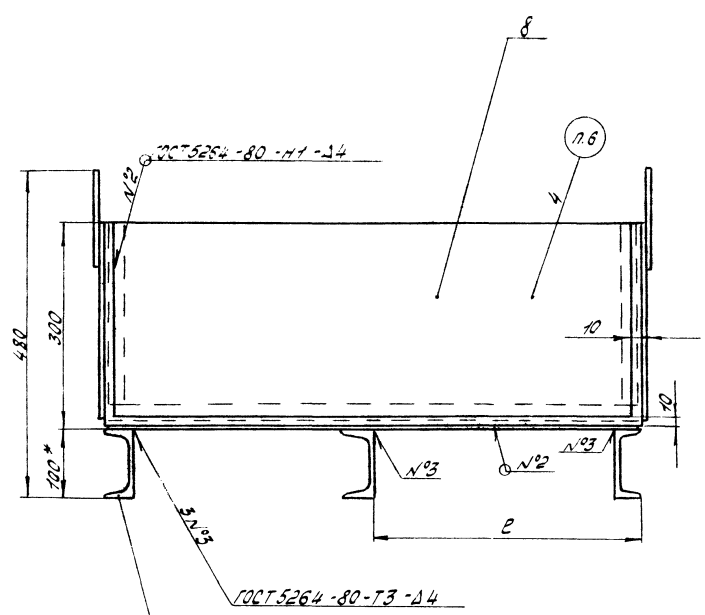
РАЗРАБОТАНЫ:
ГПИСТРОММАШЕМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА *Иванов* Н.Т. ИСАЕВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА *Шубаев* В.Н. ШУБАЕВ

УТВЕРЖАЕНЫ МГО „СТРОММАШ“
ПРИКАЗ ОТ 13.11.91 № 63

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГПИСТРОММАШЕМ
ПРИКАЗ ОТ 27.02.92г. № 20



- 1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $h_{14} = \pm 0.14$
3. Сварные швы в местах врезки и соединения профильного проката Т1-Д4, С2.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 64- R_{a20} .
5. Окрасить лаком БТ-5770СТ 6-10-426-79 с алюминиевой пудрой ПАП-2 по ГОСТ 5494-71.
6. Маркировать.

Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	L	L ₁	B	B	
Н-01.000	800	810	600	400	64
-01	1000	1010	900	500	110

Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]

Н-01.000СБ			
Поддон		Лист	Масса
Сборочный чертёж		№	см. табл.
		Лист	Листов
		Инструмент	

902. 5-063.92 Альбом

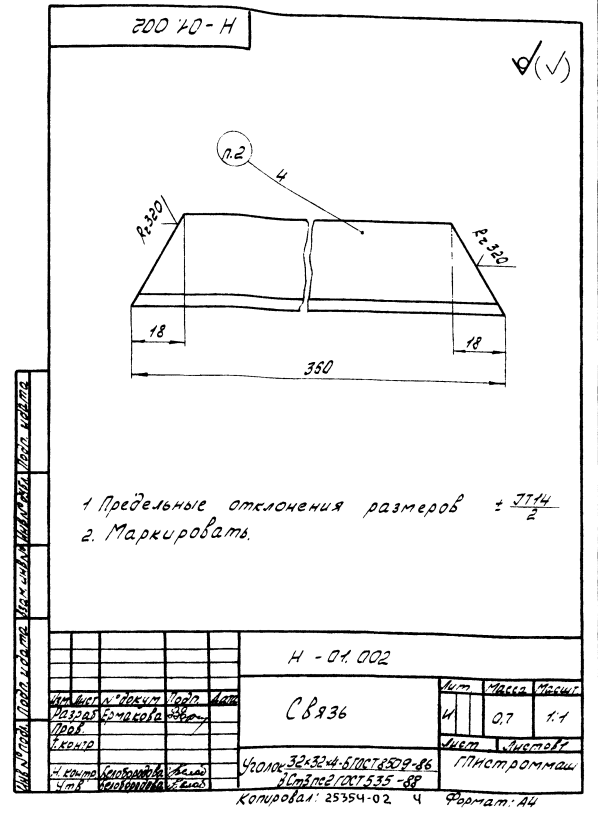
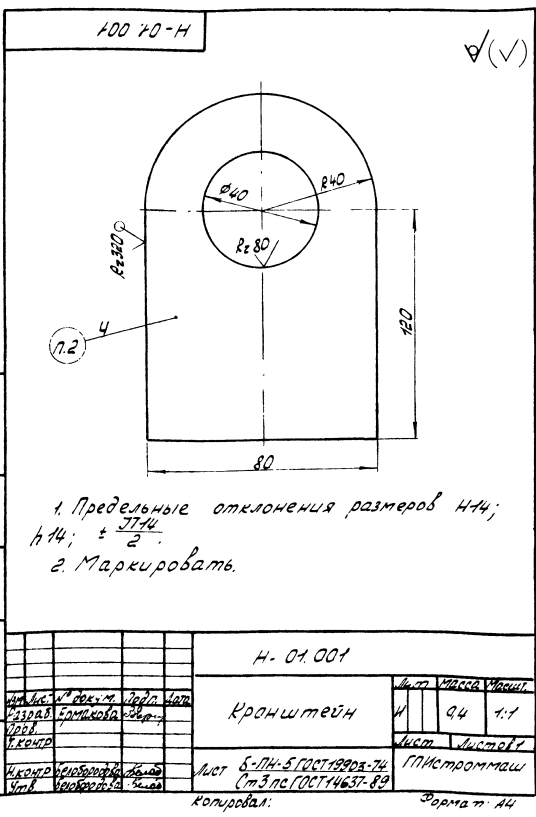
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
№2	H-01.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
№4	H-01.001	Кронштейн	4	
№4	H-01.002	СВ936	2	
№4	H-01.003	Стойка		
		Уголок 32х32х4 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ПС ГОСТ 535-88 L=268 h 14		
			2	0,5 кг
Переменные данные для исполнения				
H-01.000				
Детали				
№4	H-01.004	Стенка	2	
№4	H-01.005	СВ936	1	
№4	H-01.006	СВ936	1	
№4	H-01.007	СВ936	1	
H-01.000				
Итого листов		Итого листов		Итого листов
		1		2
Итого кг		Итого кг		Итого кг
		1		2

Поддон

Копировал: _____ Формат: А4

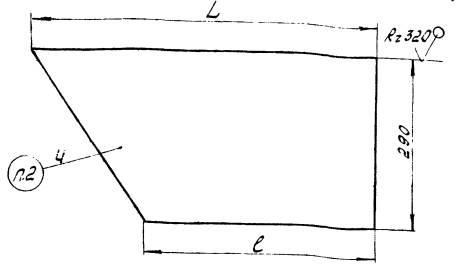
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Стенка		
		Лист 6-ПН-5 ГОСТ 9903-74 Ст 3 ПС ГОСТ 535-88		
№8	H-01.008			
№9	H-01.009	220 x 280 h 14	1	2,8 кг
№10	H-01.011	360 x 280 h 14	1	4 кг
№11	H-01.012	380 x 280 h 14	1	4,2 кг
Поддон				
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 Ст 3 ПС ГОСТ 535-88 L=400 h 14		
			3	3,4 кг
H-01.000-01				
Детали				
№4	H-01.004-01	Стенка	2	10,7 кг
№5	H-01.005-01	СВ936	1	1,3 кг
№6	H-01.006-01	СВ936	1	1,3 кг
№7	H-01.007-01	СВ936	1	1,2 кг
Стенка				
		Лист 6-ПН-5 ГОСТ 9903-74 Ст 3 ПС ГОСТ 535-88		
№8	H-01.008-01	220 x 280 h 14	1	1 кг
№9	H-01.009-01	360 x 280 h 14	1	1,4 кг
№10	H-01.011-01	380 x 280 h 14	1	2 кг
№11	H-01.012-01			
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 Ст 3 ПС ГОСТ 535-88 L=700 h 14		
			3	6 кг
H-01.000				
Итого листов		Итого листов		Итого листов
		1		2
Итого кг		Итого кг		Итого кг
		1		2

Копировал: _____ Формат: А4



902-5-01.92 Анфор2

400 ±0 -H



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	С	
H - 01.004	580	380	6,6
-01	880	680	10,7

1. Предельные отклонения размеров ± 0,14; $\frac{IT14}{2}$.
2. Маркировать.

Исполн. и дата. Мат. и отв. Мех. и отв. Электропр. и отв. Тр. и отв. Контр. и отв. Эксп. и отв. Исп. и отв. Проверка

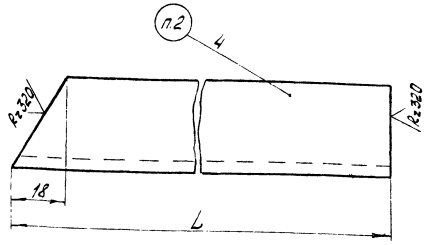
H - 01.004							
№ п/п	Исполн.	Дата	Мат.	Масса			
					Мат.	Масса	Толщ.
Стенка	Лист	См. табл.	1,5				
			Лист	Листов			
			Лист	Листов			

Лист Б.И.И-5 ГОСТ 9903-74
Стр 3 по ГОСТ 4637-89
Проштамп
Проштамп

Копировал:
Формат А4

(4)

500 ±0 -H



Обозначение	L, мм	Масса, кг
-01	690	1,3

1. Предельные отклонения размеров ± 0,14; $\frac{IT14}{2}$.
2. Маркировать.

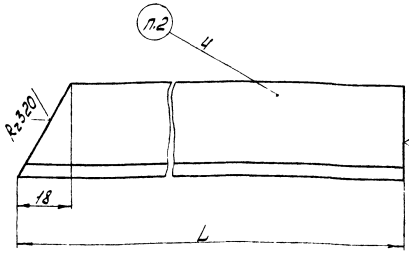
Исполн. и дата. Мат. и отв. Мех. и отв. Электропр. и отв. Тр. и отв. Контр. и отв. Эксп. и отв. Исп. и отв. Проверка

H - 01.005							
№ п/п	Исполн.	Дата	Мат.	Масса			
					Мат.	Масса	Толщ.
СВ936	Лист	См. табл.	1,1				
			Лист	Листов			
			Лист	Листов			

Лист Б.И.И-5 ГОСТ 9903-74
Лист 3 по ГОСТ 4637-89
Проштамп
Проштамп

Копировал:
Формат А4

500 ±0 -H



Обозначение	L, мм	Масса, кг
-01	690	1,7

1. Предельные отклонения размеров ± 0,14; $\frac{IT14}{2}$.
2. Маркировать.

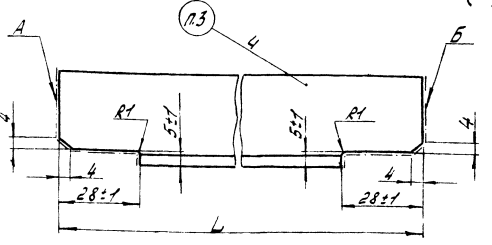
Исполн. и дата. Мат. и отв. Мех. и отв. Электропр. и отв. Тр. и отв. Контр. и отв. Эксп. и отв. Исп. и отв. Проверка

H - 01.006							
№ п/п	Исполн.	Дата	Мат.	Масса			
					Мат.	Масса	Толщ.
СВ936	Лист	См. табл.	1,1				
			Лист	Листов			
			Лист	Листов			

Лист Б.И.И-5 ГОСТ 9903-74
Лист 3 по ГОСТ 4637-89
Проштамп
Проштамп

Копировал:
Формат А4

100 ±0 -H



Обозначение	L, мм	Масса, кг
-01	980	1,9

1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0,14; $\frac{IT14}{2}$.
2. Шероховатость поверхностей А и Б - R2320/1
3. Маркировать.

Исполн. и дата. Мат. и отв. Мех. и отв. Электропр. и отв. Тр. и отв. Контр. и отв. Эксп. и отв. Исп. и отв. Проверка

H - 01.007							
№ п/п	Исполн.	Дата	Мат.	Масса			
					Мат.	Масса	Толщ.
СВ936	Лист	См. табл.	1,1				
			Лист	Листов			
			Лист	Листов			

Лист Б.И.И-5 ГОСТ 9903-74
Лист 3 по ГОСТ 4637-89
Проштамп
Проштамп

Копировал:
Формат А4