

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

А-IV-50-484.90

СООРУЖЕНИЕ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩЕЕ ЗАГЛУБЛЕННОЕ
(ДЛЯ СУХИХ ИЛИ ВОДОНАСЫЩЕННЫХ ГРУНТОВ)

МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ
АЛЬБОМ 4
АСИ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

СФ 1013-04

Отправка цеха
На момент реализации
Указана в счет-накладной

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

А-IV-50-484.90

СООРУЖЕНИЕ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩЕЕ ЗАГЛУБЛЕННОЕ
(ДЛЯ СУХИХ ИЛИ ВОДОНАСЫЩЕННЫХ ГРУНТОВ)
МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ
АЛЬБОМ 4
АСИ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАН
ГПИ «ЗАРУБЕЖПРОЕКТ»

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А.Т. ДАНИЛЕНКО
Г.И. ШЕЛУДЬКО

УТВЕРЖДЕН
ШТАБОМ ГО СССР
ПРОТОКОЛ № 493 ОТ 12.12.90
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ
ГПИ «ЗАРУБЕЖПРОЕКТ» № 493 ОТ 14.12.1990 г.

Альбом 4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2
A-IV-50-484.90 АСИ.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3
АСИ.100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП (КП1; КП2)	4
АСИ.200	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР1, КР6, КР19)	5
АСИ.201	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР2... КР5)	6
АСИ.202	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР21, КР7)	7
АСИ.203	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР8... КР11)	8
АСИ.204	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР33, КР15, КР17)	9
АСИ.205	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР25, КР26, КР29)	10
АСИ.206	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР12, КР13, КР22)	11
АСИ.207	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР16, КР30, КР31)	12
АСИ.208	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР23, КР34)	13
АСИ.209	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР27, КР28, КР18)	14
АСИ.210	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР14; КР32)	15
АСИ.300	СЕРТКА АРМАТУРНАЯ С (С-1, С-2)	16
АСИ.400	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Мн (Мн-1)	17
АСИ.401	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Мн (Мн-2)	17
АСИ.402	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Мн (Мн-3)	18
АСИ.403	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Мн (Мн-4)	19
АСИ.404	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАМКА РМ/	19
АСИ.405	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Мн (Мн-5...Мн-7)	20
АСИ.406	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РУБАШКА МР-1	21
АСИ.407	СТОЙКА СТ-1	22
АСИ.408	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РЕШЕТКА Р-1	23
АСИ.500	НАСТИЛ Н-1	24
АСИ.501	НАСТИЛ Н-2	24
АСИ.502	НАСТИЛ Н-3	25

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи арматурных изделий, закладных и соединительных элементов, металлических щитов перекрытия колод.
2. Сетки и каркасы изготавливаются путём соединения контактной точечной сваркой всех несущих пересечений стержней.
3. Сборку плоских каркасов в пространственных производят на стенде. Соединения стержней в местах пересечений выполняются контактно-точечной сваркой сварочными клещами.
4. При изготавлении закладных элементов сборку табротовых и наклесточных соединений отдельных стержней с плоским элементом выполняют обмоточной скруткой под слоем флюса или контактной рельефной сваркой в соответствии с ГОСТ 19292-73. Сварные соединения элементов из профильной стали выполняются ручной дуговой сваркой в соответствии с ГОСТ 5264-80.
5. При отсутствии необходимого сборочного оборудования крестообразные, стыковые, табротовые и наклесточные соединения допускается выполнять в заводских условиях дуговой сваркой с учётом требований ГОСТ 14098-85. Наклесточные соединения стержней замкнутых каркасов выполняются согласно ГОСТ 14098-85 табл. 14.
6. Требования к технологии сварки соединений арматуры и стальных изделий и оценка их качества должны соответствовать ГОСТ 10922-75.
7. Каждое готовое арматурное и закладное изделие должно быть принято техническим контролем и иметь бирку с указанием его марки.
8. Закладные и соединительные элементы, стальные изделия на заводе-изготовителе должны быть покрыты грунтом ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

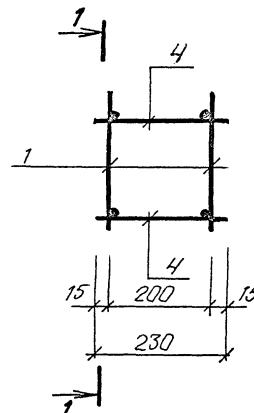
Инв. № подп.	Подпись и дата

Нач.отд	Лесин
Гл.спец	Несфёлов
Нач.гр	Коробкин
Инж.Т.кат	Цетлова
Исполн	Жирнова
Провер	Куликова
Н.контр	Несфёлов

А-IV-50-484.90			АСИ.ТУ		
Стадия	Лист	Листов	Технические условия	ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ	ЗАРУБЕЖПРОЕКТ
РП		1			г. Волжский

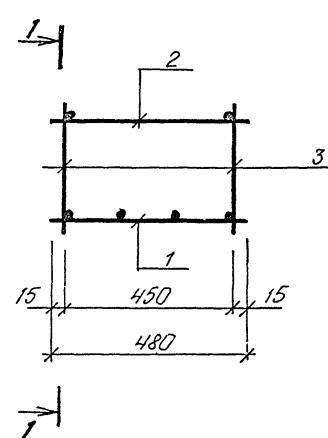
Abbott 4

PHC. i



1 - 1

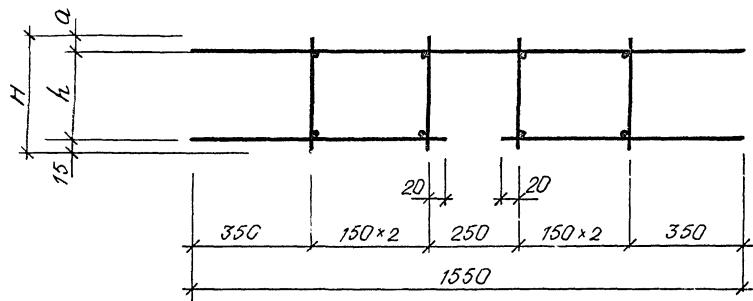
PHC 2



ФОРМАТ	ЗОНА	ГЛОСС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕН.		ПРИМ. КГ
					-	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A3			A-IV-50-484.90 АСНТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A3	1		A-IV-50-484.90 АСН ал.4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-30		1	
A3					КР-16		2
A3	2				КР-31		1
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
				СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			
				ГОСТ 5781 - 82			
БЧ	3		A-IV-50-484.90 АСН	Φ 12 А III	ℓ = 360	12	0,2
БЧ	4			Φ 6 А III	ℓ = 230	12	0,05

Инв. № подп.	Подпись и дата	Взам. ина №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС	H	h	a	МАССА, КГ.
-IV-50-484.90 АСИ. 100	КП-1	2	360	330	15	9,7
-01	КП-2	1	360	280	65	4,2



Привязан

Инв. №

A-IV-50-484.90

				A-IV-50-484.90	АСИ. 100
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП (КП 1; КП 2)	
Нач.отд	ЛЕСИН - <i>Лесин</i> -			Стадия	Масса
Гл.спец	НЕФЁДОВ - <i>Невёд</i> -			РП	см. ТАБА.
Нач.гр	КОРОБКИН - <i>Коробкин</i> -				
Инж. I кат	КОНЧИНА - <i>Кончина</i> -			Лист	Листов 1
Исполн	ПОПОВА - <i>Попова</i> -				
Провер	ЩЕЛОВА - <i>Щёлова</i> -				
Н.контр	НЕФЁДОВ - <i>Невёд</i> -				
				ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ ЗАРУБЕЖПРОЕКТ г. Волжский	

Альбом №

Рис. 1

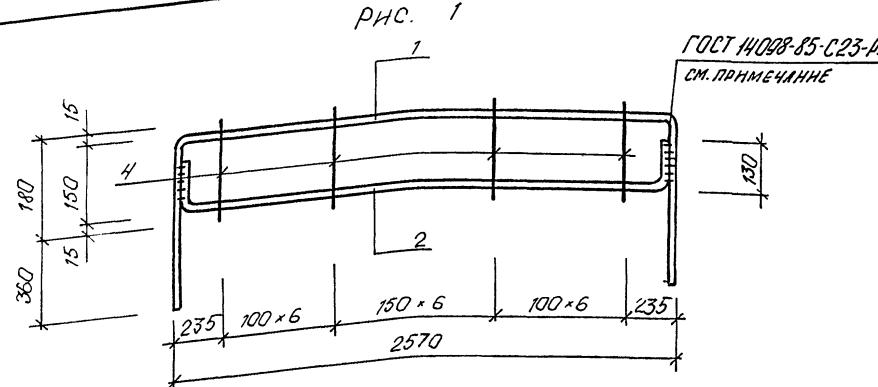
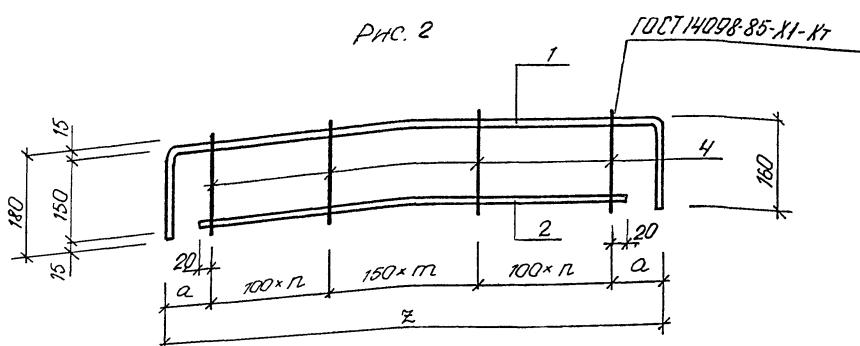


Рис. 2



Инв № подп.	Подпись и дата	Взам инв №
-------------	----------------	------------

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
			α	z	t	п	
A-IV-50-484.90	АСИ. 200	КР-1	1				9,7
-01	КР-19	2	185	1970	4	5	5,2
-02	КР-6	2	175	1550	4	3	2,9

ФОРМАТ	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на пополнение			ПРИМ КГ
					-	01	02	
A3			A-IV-50-484.90 АСИ.У	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВНЫЕ ДОКУМЕНТАЦИЯ				
<u>ДЕТАЛИ:</u>								
Б4	1		A-IV-50-484.90 АСИ.	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	ГОСТ 5781 - 82			
Б4				φ 14АШ	ℓ=3610	1		4,4
Б4			-01	φ 16 АШ	ℓ=2290	1		3,6
Б4			-02	φ 12 АШ	ℓ=1870	1		1,7
Б4	2		-03	φ 14АШ	ℓ=2800	1		3,4
Б4			-04	φ 10 АШ	ℓ=1640	1		1,0
Б4			-05	φ 10 АШ	ℓ=1240	1		0,8
Б4	4		-06	φ 10 АШ	ℓ=180	19		0,1
Б4			-07	φ 6 АШ	ℓ=180	15	11	0,04

Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 табл. 14 двусторонними протяжными швами не менее 4д расчетной арматуры

Привязан

Инв №

A-IV-50-484.90 АСИ. 200

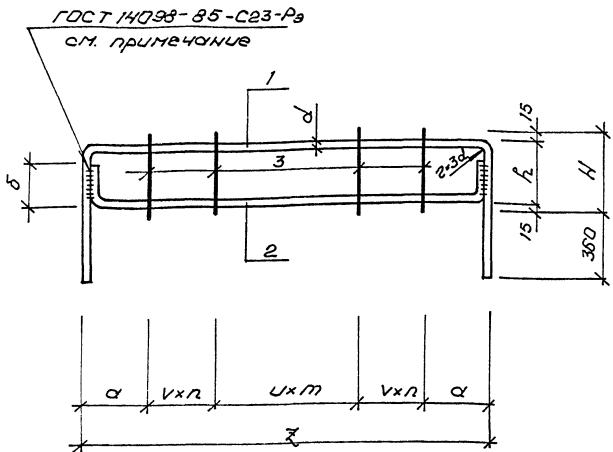
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР
(КР-1, КР-6, КР-19)Стадия Масса Масштаб
РП см. ТАБЛ.

Лист Листов 1

ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ
ЗАРУБЕЖПРОЕКТ
г Волжский

Аннотация

Рис. 1



Номер посл.	Обозначение	Наименование	Количество по исполнению			Прим. кг			
			-01	-02	-03				
<u>Документация</u>									
A-IV-50-484.90 АСИ. ТУ									
Технические условия									
<u>Четыре</u>									
Стержень арматурный									
ГОСТ 5781-82									
б4	1 A-IV-50-484.90 АСИ.	φ14АШ	L=3890	1		4.8			
б4		-01	φ14АШ	L=3820	1	4.8			
б4		-02	φ14АШ	L=3750	1	4.7			
б4		-03	φ14АШ	L=3670	1	4.6			
б4	2	-04	φ14АШ	L=3090	1	3.8			
б4		-05	φ14АШ	L=3020	1	3.7			
б4		-06	φ14АШ	L=2950	1	3.7			
б4		-07	φ14АШ	L=2870	1	3.6			
б4	3	-08	φ10АШ	L=180	15 15 14 14	0.1			

Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 таблица 14 двусторонними проплавленными швами длиной не менее 4d расчётной арматуры.

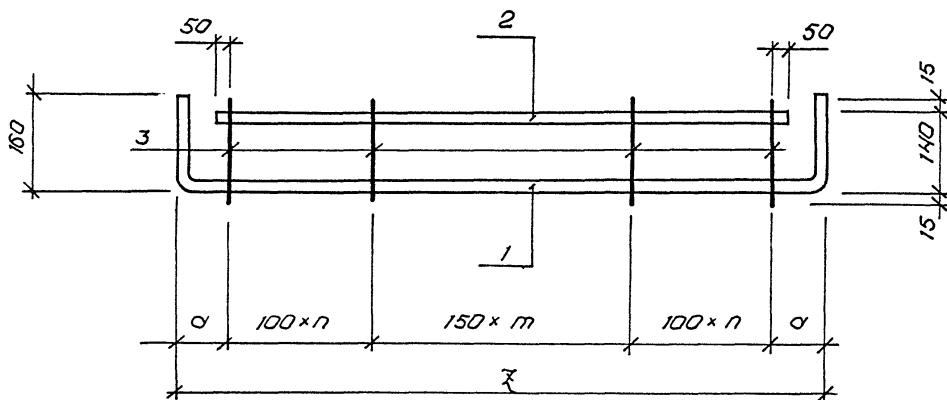
Извините, я не могу помочь с этим

Обозначение	Марка	Рис	п	т	Размеры, мм						Масса кг	
					Х	И	У	И	α	Б	К	
A-IV-50-484.90 АСИ. 201	КР2	1	4	6	2770	180	150	200	220	130	150	10.1
-01	КР3	1	4	6	2770	180	150	200	185	130	150	10.0
-02	КР4	1	4	5	2700	180	150	200	250	130	150	9.8
-03	КР5	1	4	5	2620	180	150	200	210	130	150	9.5

Стадия	Масса	Масштаб	А-IV-50-484.90 АСИ. 201	
			РП	См. ТАБЛ.
Нач.отд	ЛЕСИН	Масштаб		
Гл.спец	НЕФЕДОВ	Масштаб		
Нач.гр	КОРОБКИН	Масштаб		
Инж./ кат	КОНШИНД	Масштаб		
Исполн	ЛУПИНА	Масштаб		
Провер	ШЕЛОВА	Масштаб		
Н.контр	НЕФЕДОВ	Масштаб		
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР2 ... КР5)			Лист	Листор 1
ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЯ ЗАРУБЕЖПРОЕКТ			г. Волжский	

Альбом 4

Рис. 1



Изображение подпись и фамилия дизайнера

Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм				Масса, кг
			α	m	n	z	
A-IV-50-484.90 АСИ 202	КР 21	1	185	6	5	2300	6,0
-01	КР 7	1	250	3	3	1550	2,8

Формат	Закод	Гл.з.	Обозначение	Наименование	Колич. на исполнен		Примеч. кт.
					-	01	
				<u>Документация</u>			
A3			A-IV-50-484.90 АСИ ТУ	Технические условия			
				<u>Детали</u>			
				Стержень армтурный			
				ГОСТ 5781-82*			
B4	1		A-IV-50-484.90 АСИ.	φ 16 А III	L = 2620	1	4,1
B4				-01 φ 12 А III	L = 1870	1	1,7
B4	2			-02 φ 10 А III	L = 2000	1	1,2
B4				-03 φ 10 А III	L = 1160	1	0,7
B4	3			-04 φ 6 А III	L = 170	17	0,04

Привязан

Инв. №

A-IV-50-484.90 АСИ 202

Нач.отд	ЛЕСИН	Ильин	Стадия	Масса	Масштаб
			РП	СМ	ТАБЛ.
Гл.спец	НЕФЕДОВ	Ильин			
Нач.гр	КОРОБКИН	Григорьев			
Инж.кап	КОНШИННА	Жданов			
Исполн	ФЕДОРОВА	Ильин			
Провер	ЩЕГЛОВА	Григорьев			
Н.контр	НЕФЕДОВ	Ильин			

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР
(КР 21, КР 7)

Лист 1 из Листов 1

ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ
ЗАРУБЕЖПРОЕКТ
г. Волжский

Альбом 4

Рис. 1

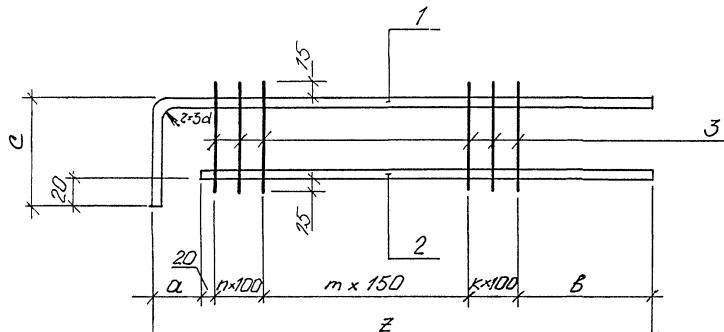
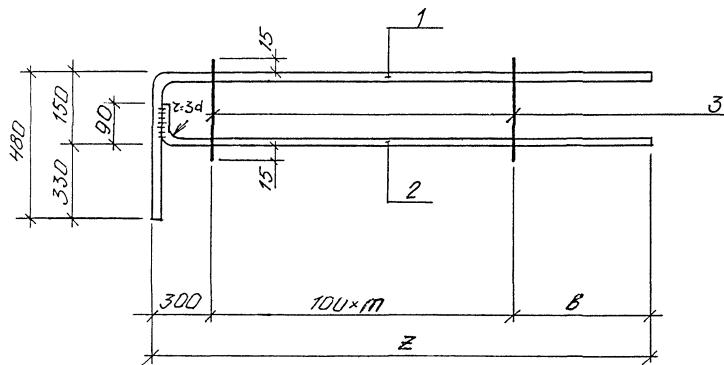


Рис. 2



Инв № подп	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

Обозначение	Марка	Рис	П	М	Н	размеры, мм				Масса, кг
						а	в	з	с.	
A-IV-50-484.90 АСИ.203	Кр 8	1	5	4	3	100	690	2210	190	3,6
-01	Кр 9	1	3	2	4	200	700	1920	160	3,9
-02	Кр 10	2	-	3	-	-	700	1310	-	3,6
-03	Кр 11	2	-	8	-	-	700	1800	-	3,9

номер зона плоск	обозначение	Наименование	Количество на исполнение			Примеч. нг	
			-01	02	03		
13	A-IV-50-484.90 АСИ.ТУ	Документация					
		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X	X		
		ДЕТАЛИ					
		СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ					
		ГОСТ 5781-82					
54	1	A-IV-50-484.90 АСИ.	φ 12 А-III	L= 2150	1	1,9	
54			-01	φ 12 А-III	L= 2080	1	1,8
54			-02	φ 12 А-III	L= 1780	1	1,6
54			-03	φ 12 А-III	L= 2280	1	2,0
54	2		-04	φ 10 А-III	L= 2010	1	1,2
54			-05	φ 10 А-III	L= 1720	1	1,1
54			-06	φ 12 А-III	L= 1380	1	1,2
54			-07	φ 12 А-III	L= 1880	1	1,7
54	3		-08	φ 6 А-III	L= 170	13 10	0,04
54			-09	φ 6 А-III	L= 180	4 9	0,04

Привязан

Инв №

А-IV-50-484.90 АСИ.203		
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР 8... КР 11)		
Стадия	Масса	Масштаб
РП	см.	ТАБЛ
Лист		Листов 1
ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ		ЗАРУБЕЖ ПРОЕКТ
г Волжский		

СФ 1013-04 9

Листом №

Инв № подл.	Подпись и дата	Взам инв №
-------------	----------------	------------

Рис 1

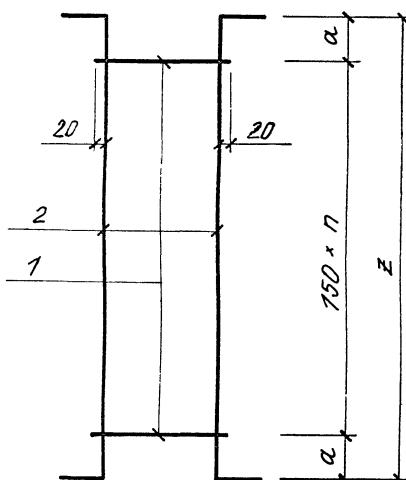


Рис. 2

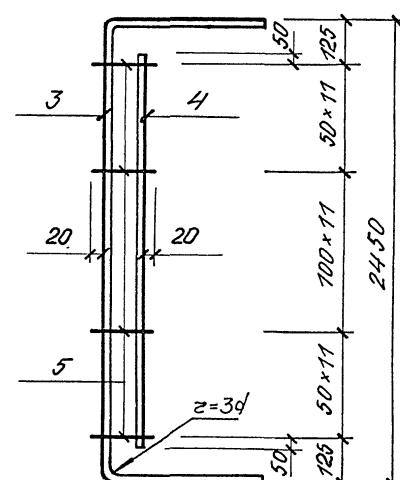
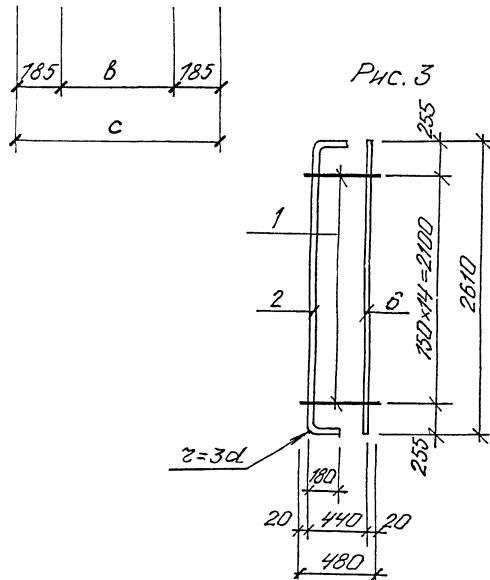


Рис. 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА, КГ
			α	β	с	z	п	
A-IV-50-484.90 АСИ. 204	КР 33	3	-	-	-	-	-	12.0
-01	КР 15	1	165	150	520	2430	14	3.7
-02	КР 17	2	-	-	-	-	-	10.6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ			ПРИМЕЧ.
					-	-01	-02	
13			A-IV-50-484.90 АСИ. ТУ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ				
<u>ДЕТАЛИ СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ ГОСТ 5781-82</u>								
54	1	A-IV-50-484.90 АСИ.	φ 8A-III	ℓ = 480	15			0.2
54			-01 φ 6A-III	ℓ = 190		75		0.02
54	2		-02 φ 12A-III	ℓ = 2970	1			2.6
54	3		-03 φ 10A-III	ℓ = 2800		2		1.7
54	4		-04 φ 16A-III	ℓ = 4050		1		6.3
54	5		-05 φ 16A-III	ℓ = 2300		1		3.6
54	6		-06 φ 6A-III	ℓ = 140		34		0.02
			-07 φ 20A-III	ℓ = 2610	1			6.4

Привязан

Инв №

A-IV-50-484.90 АСИ. 204

Нач.отд	ЛЕСИН	Имен	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР			Стадия	Масса	Масштаб
			(КР33, КР15, КР17)					
Гл.спец	НЕФЕДОВ	Имен				РП	СМ.	ТАБЛ.
Нач.гр	КОРОБКИН	Имен						
Инж.кап	КОНШИНА	Имен				Лист	Листов	1
Исполн	АБАКУМОВА	Имен						
Провер	ЩЕГОЛОВА	Имен						
Н.контр	НЕФЕДОВ	Имен						

ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ
ЗАРУБЕЖПРОЕКТ
г Волжский

СФ 1013-04 10

Изображение

Рис. 1

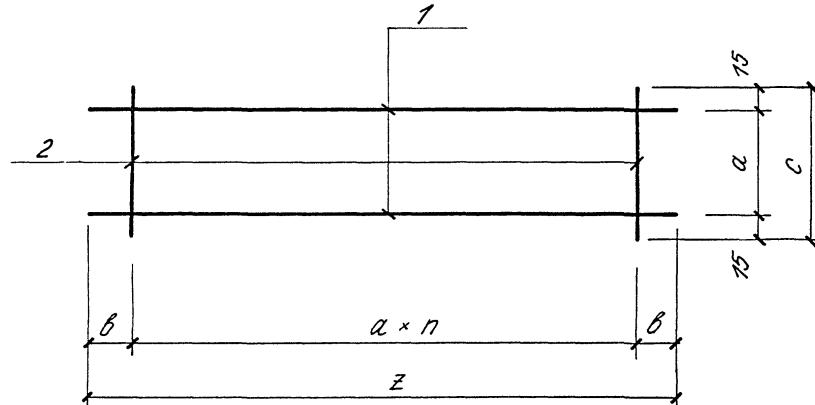
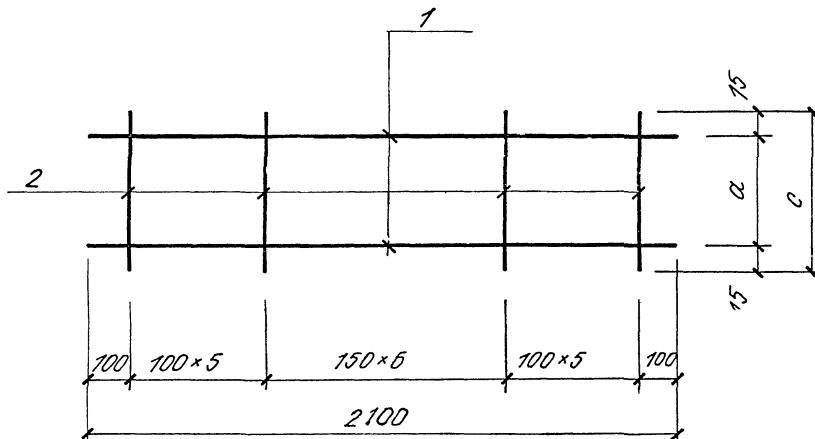


Рис. 2



Инв № подп	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

ФОРМАТ ЗОНА	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ		ПРИМЕЧ. КГ	
				-	01	02	
A3		A-IV-50-484.90 АСИ.ТУ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ДЕТАЛИ СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ ГОСТ 5781-82 *				
Б4	1	A-IV-50-484.90 АСИ	Ø 10 A-III	ℓ = 2560	2	1.6	
Б4			-01 Ø 6 A-I	ℓ = 2100	2	0.5	
Б4			-02 Ø 8 A-III	ℓ = 2100	2	0.8	
Б4	2		-03 Ø 6 A-I	ℓ = 180	15	0.04	
Б4			-04 Ø 6 A-III	ℓ = 180	17	0.04	
Б4			-05 Ø 6 A-I	ℓ = 380	17	0.1	

Привязан

Инв №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА КГ
			α	б	с	z	
A-IV-50-484.90 АСИ. 205	KP 29	1	150	230	180	2560	3.8
-01	KP 25	2	150	—	180	—	1.7
-02	KP 26	2	350	—	380	—	3.3

Нач.отд	Лесин	Имен	Каркас плоский кр			Стадия	Масса	Масштаб
			РП	СМ	ТАБЛ.			
Гл.спец	Неделов	Имен						
Нач.гр	Коробкин	Имен						
Инж.кап	Коншина	Имен						
Исполн	Абакумова	Имен						
Провер	Щеглова	Имен						
Н.контр	Неделов	Имен						

A-IV-50-484.90 АСИ.205

Каркас плоский кр
(КР 25, КР 26, КР 29)

ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ
ЗАРУБЕЖПРОЕКТ
г. Волжский

Рис. 1

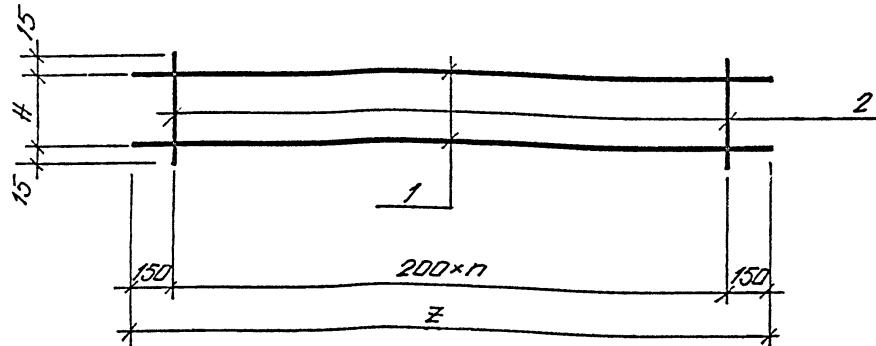
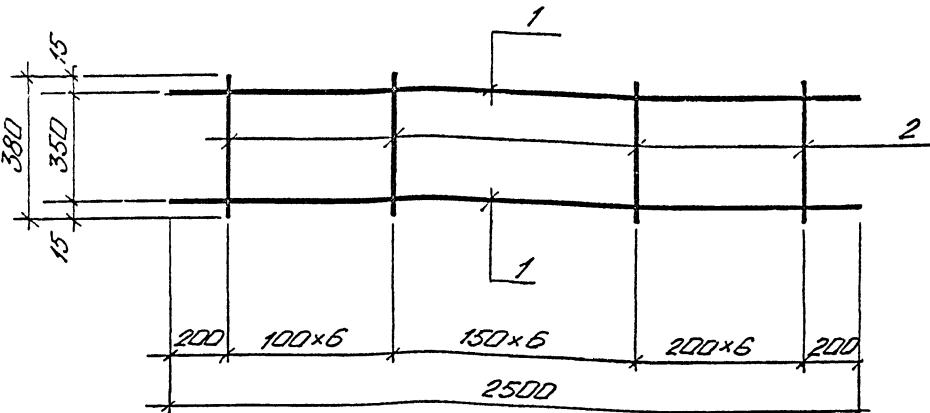


Рис. 2



Инв № порт.	Подпись и дата	Врем инв №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС.	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ	
			h	H	Z		
A-IV-50-484.90 АСИ.206	KP22	2	-	-	-	3,5	
	-01	KP-12	1	10	130	2300	3,2
	-02	KP-13	1	11	200	2500	2,6

Привязан

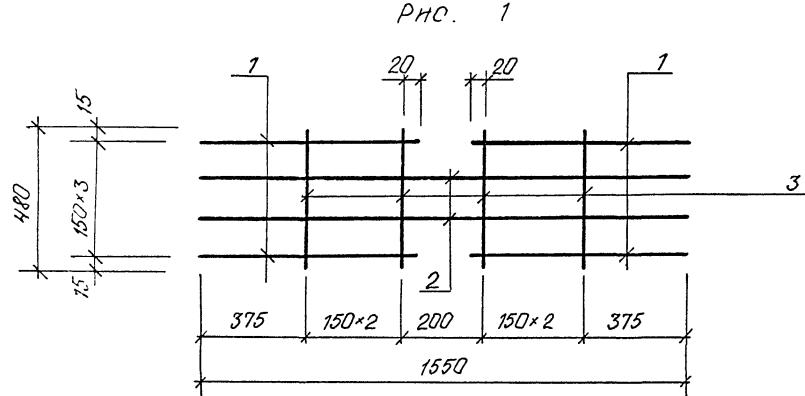
Инв №

A-IV-50 - 484.90 АСИ 206

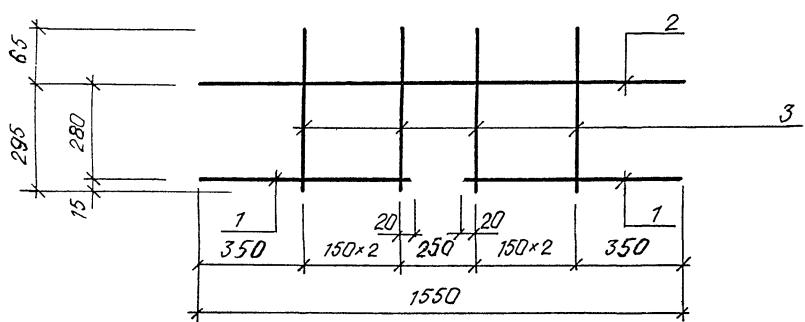
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР12, КР13, КР22)

Стадия	Масса	Масштаб
РП	см — — 1	

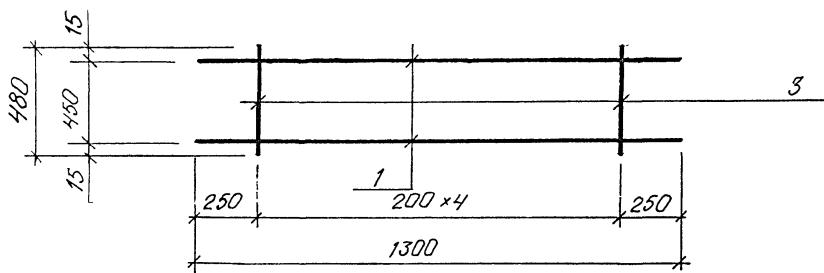
Лист 1
ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ
ЗАРУБЕЖПРОЕКТ
с Волгой



PHO. 2



PHQ 3



Привязан

Инв №

А-IV-50- 484.90 АСИ. 207

				A-IV-50- 484.90	АСИ. 207
Нач.отд	ЛЕСИН	Лесин -	Каркас плоский КР (КР-16, КР30, КР31)	Стадия	Масса
Гл.спец	НЕФЕДОВ	Недев -		РП	СМ ТАБЛ.
Нач.гр	КОРОБКИН	Шелешук		Лист	Листов 1
Инж. I кат	КОНШИНА	Борисова -			
Исполни	ПОПОВА	Юлия -			
Провер	ЩЕГЛОВА	Щеглова -			
Н.контр	НЕФЕДОВ	Недев -			
				ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ	
				ЗАРУБЕЖПРОЕКТ	
				г Волжский	

Альбом №

Рис. 1

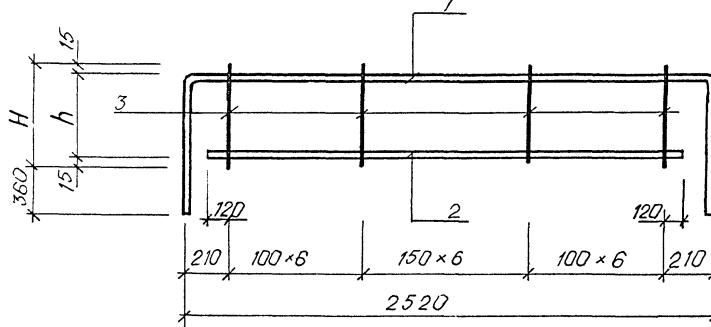
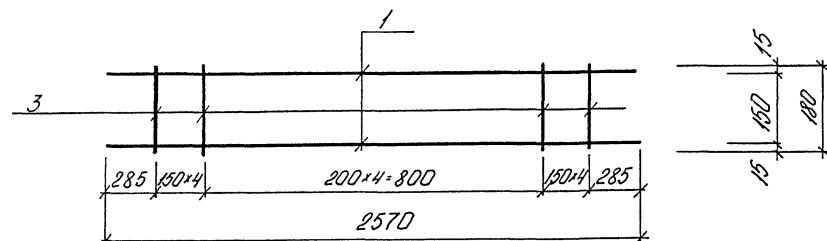


Рис. 2



Инв. № подп.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Обозначение	Марка	Рис.	Н	h	Масса
A-IV-50-484.90	ХР23	1	180	150	4.2
-01	ХР34	2	-	-	3.8

ФОРМАТ	ЗОНА	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ		КОД-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ	ПРИМ. КГ
			АСИ	ТУ	ДЕТАЛИ	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		
A3		II03	A-IV-50-484.90	АСИ ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
B4	1		A-IV-50-484.90	АСИ	Ø 8 А III	ℓ = 3600	1	1.4
B4	2				Ø 10 А III	ℓ = 2570	2	1.6
B4	3				Ø 8 А III	ℓ = 2340	1	0.9
B4	4				Ø 10 А III	ℓ = 180	19	0.1
B4	5				Ø 6 А III	ℓ = 180	10	0.04

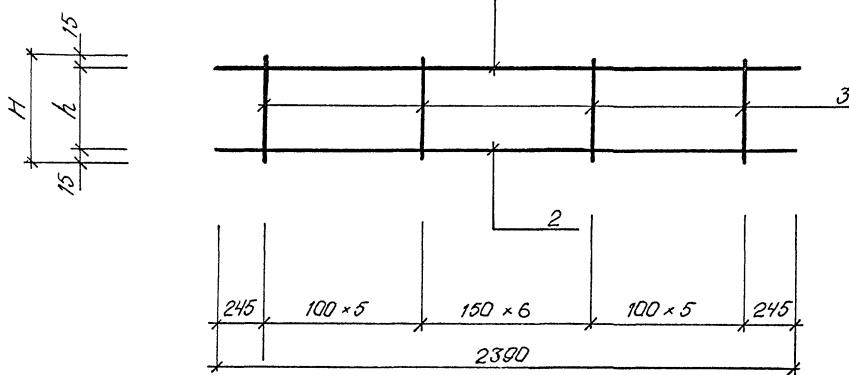
Привязан

Инв. №

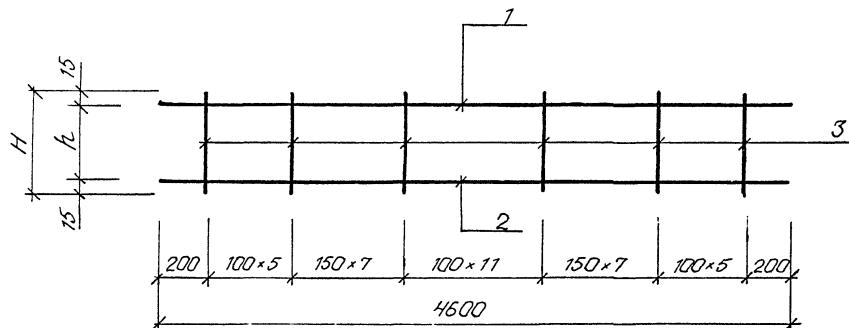
		A-IV-50-484.90 АСИ.208	
		Стадия	Масса
Нач.отд	Лесин Николай	РП	см. Табл.
Гл.спец	НЕФЕДОВ Николай		
Нач.гр	КОРОБКИН Евгений		
Инж.кап	КОНШИНА Женя?		
Исполн	ПОПОВА Николь		
Провер	ЩЕГОЛОВА Елена?		
Н.контр	НЕФЕДОВ Николай		
		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР-23, КР З4)	Масштаб
		РП	см. ТАБЛ.
		Лист	Листов 1
		ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ ЗАРУБЕЖПРОСЕКТ г. Волжский	

СФ1013-04 14

Abbom 4



PHC. 2



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС.	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА КГ
			h	H	
A-IV-50-484.90 АСИ 209	КР-27	1	95	125	4,1
-01	КР-28	1	135	165	4,3
-02	КР-18	2	95	125	8,0

ФОРМАТ	ЗОНА	ГРДЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ПА ИСПОЛНИТЕЛЕЙ			ПРИМ. КГ
					-	01	02	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
A3			A-IV-50-484-90 АСи.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
				СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ				
				ГОСТ 5781-82				
Б4	1		A-IV-50-484.90 АСи.	φ 12 A III	ℓ=2390	1	1	2,1
Б4				-01 φ 12 A III	ℓ=4600		1	4,1
Б4	2			-02 φ 10 A III	ℓ=2390	1	1	1,5
Б4				-03 φ 10 A III	ℓ=4600		1	2,8
Б4	3			-04 φ 6 A III	ℓ=125	17	36	0,03
Б4				-05 φ 6 A III	ℓ=165		17	0,04

Приязнь

АСИ.209

			A-IV-50-484.90	АСИ.209		
Нач.отд	ЛЕСИН <i>Мен</i>		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР-27, КР28, КР18)	Стадия	Масса	Масштаб
Гл.спец	НЕФЁДОВ <i>Мен</i>	РП		см. ТАБЛ.		
Нач.гр	КОРОБКИН <i>Челюков</i>					
Инж.Г кат	КОНЩИНА <i>Ю.оин</i>					
Исполн	ПОПОВА <i>Челюков</i>					
Провер	ЩЕЛОВА <i>Челюков</i>				Лист	Листов 1
Н.контр	НЕФЁДОВ <i>Мен</i>	ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ ЗАРУБЕЖПРОЕКТ г.Волжский				

Альбом 4

Рис. 1

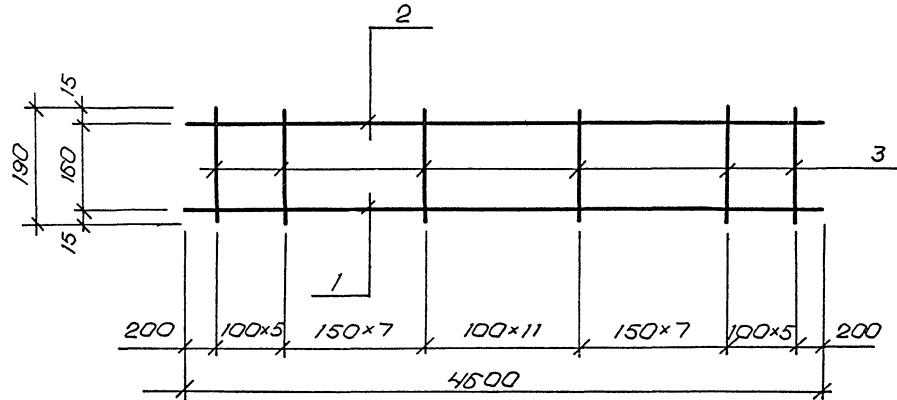
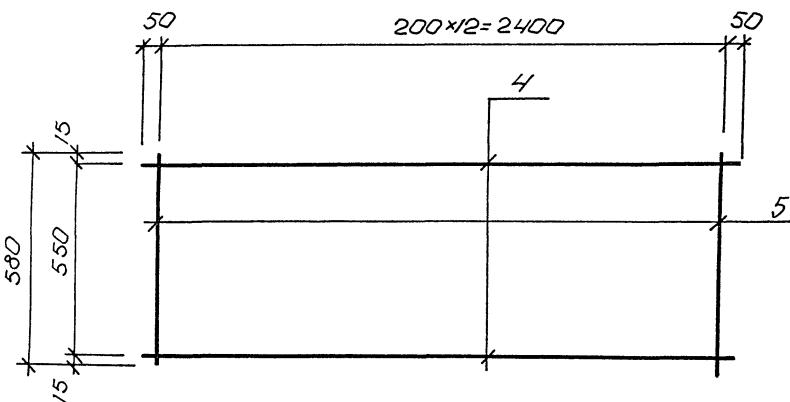


Рис. 2



Чертеж подан с датой в зоне упаковки

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
A-IV-50-484.90	ACI.210	Кр14	1
-01		Кр32	5,24

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество исполнен		Примеч. кн
					-	01	
A3			A-IV-50-484.90	ACI. ТУ	Технические условия		
<u>Документация</u>							
<u>Детали</u>							
<u>Стержень арматурный</u>							
ГОСТ 5781-82*							
Б4	1		A-IV-50-484.90	ACI.	φ 10A III	L=4600	1
Б4	2				φ 6A III	L=4600	1
Б4	3				φ 6A III	L=190	36
Б4	4				φ 10A III	L=2500	2
Б4	5				φ 10A III	L= 580	13

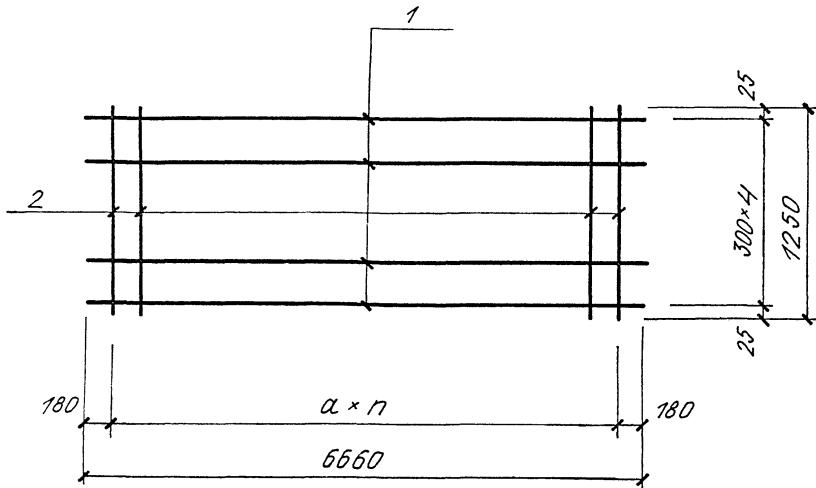
Привязан

Инв. №

				A-IV-50-484.90	ACI.210
Нач.отд	ЛЕСИН	Ильин		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР	Стадия
Гл.спец	НЕФЕДОВ	Ильин		(КР 14, КР 32)	СМ.
Нач.grp	КОРОБКИН	Шилевич			ТАБЛ.
Инж./кат	КОНИШНА	Федорин			Лист
Исполн	ФРОЛОВА	Федорин			Листов 1
Провер	ЩЕГЛОВА	Федорин			
Н.контр	НЕФЕДОВ	Ильин			
ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ ЗАРУБЕЖПРОЕКТ г. Волжский					

СФ 1013-04 16

Рис. 7



Инв № подп.	Подпись и дата	Взял инв. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
			α	η		
A-IV-50-48490	АСИ.300	C-1	7	100	63	135.5
	-01	C-2	7	150	42	72.0

Привязан

Инв №

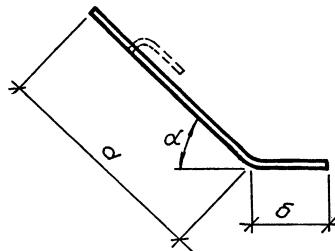
A-IV-50- 484.90 АСИ.300

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С-1, С-2)

Стадия	Масса	Масштаб
РП	СМ ТАБА	

ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ
ЗАРУБЕЖПРОЕКТ
г. Волжский

Аноды № 4



Обозначение	Марка	Длина развёртки	Размеры, мм		α	Масса, кг
			α	δ		
A-IV-50-484.90	АСИ.400	МН-1	970	870	100	45°
						1,9

Привязан

Инв №

A-IV-50-484.90 АСИ. 400

Нач.отд	ЛЕСИН
Гл.спец	НЕФЕДОВ
Нач.гр	КОРОБКИН
Инж.кап	ШЕГЛОВА
Исполн	МЕЛЕШКИНА
Провер	КУЛНКОВА
Н.контр	НЕФЕДОВ

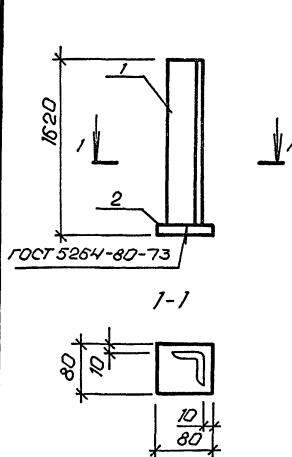
Изделие закладное МН
(МН-1)ГОСТ 5x50x970-Б ГОСТ 103-76
С 245 ГОСТ 535-88

Стадия	Масса	Масштаб
РП	см. тюбл.	

Лист Пистов /

ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ
ЗАРУБЕЖПРОЕКТ
г. Волжский

Чертёж подан в виде листа и в виде листа с изображением



Форма	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
A3			A-IV-50-484.90 АСИ. 400	Документация Технические условия		
B4	1			Четыре болта		
B4	2			Болт 63x5-Б ГОСТ 8509-86 Ст3лп3-ГОСТ 535-88		
				$L = 1608$	1	7,7 кг
				12x80x80-Б ГОСТ 103-76 Ст3лп3-ГОСТ 535-88		
				L_{80}	1	0,6 кг

Привязан

Инв №

A-IV-50-484.90 АСИ. 401

Чертёж подан в виде листа и в виде листа с изображением

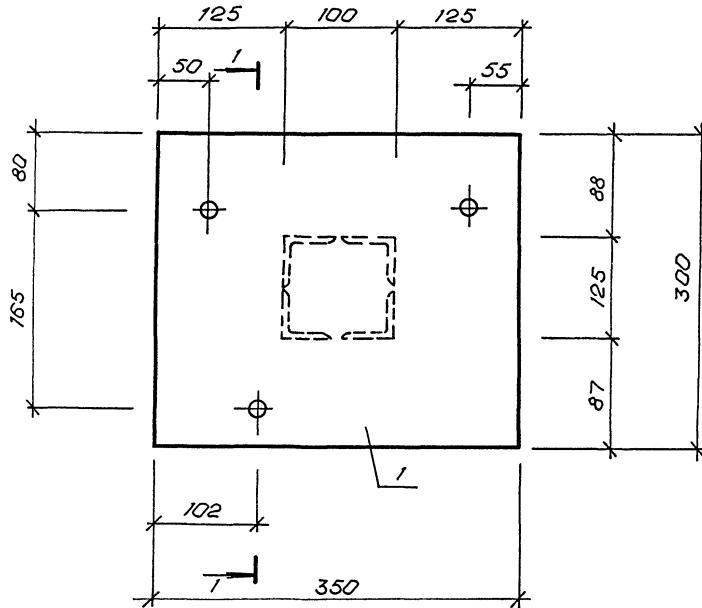
Изделие закладное МН
(МН-2)

Стадия	Масса	Масштаб
РП	8,3 кг	

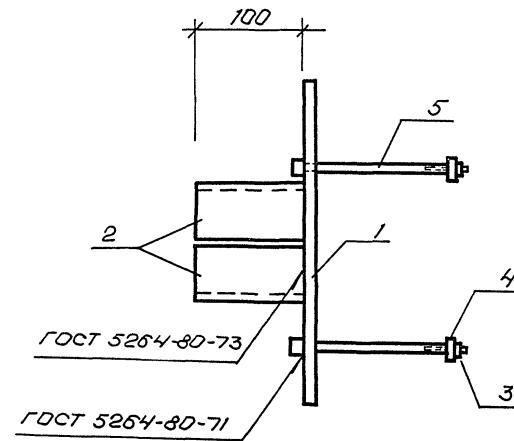
Лист Пистов /

ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ
ЗАРУБЕЖПРОЕКТ
г. Волжский

ANSWER



1 - 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			A-IV-50-484.90 АСУ. ТУ	Технические условия	X	
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Планка	$5 \times 300 \times 350$ -А ГОСТ 82-70*		
				С 235 ГОСТ 27772-80	1	4,95 кг
Б4	2		Упорка	$50 \times 50 \times 5$ -Б ГОСТ 8509-86		
				С73кп3-1 ГОСТ 535-88*		
				$\rho = 100$	4	0,38 кг
				Стандартные изделия		
Б4	3		Гайка М10	ГОСТ 5915-70*	3	0,01 кг
Б4	4		Шайба М10	ГОСТ 11371-78	3	
Б4	5		Болт М10×250	ГОСТ 7798-70	3	0,2 кг

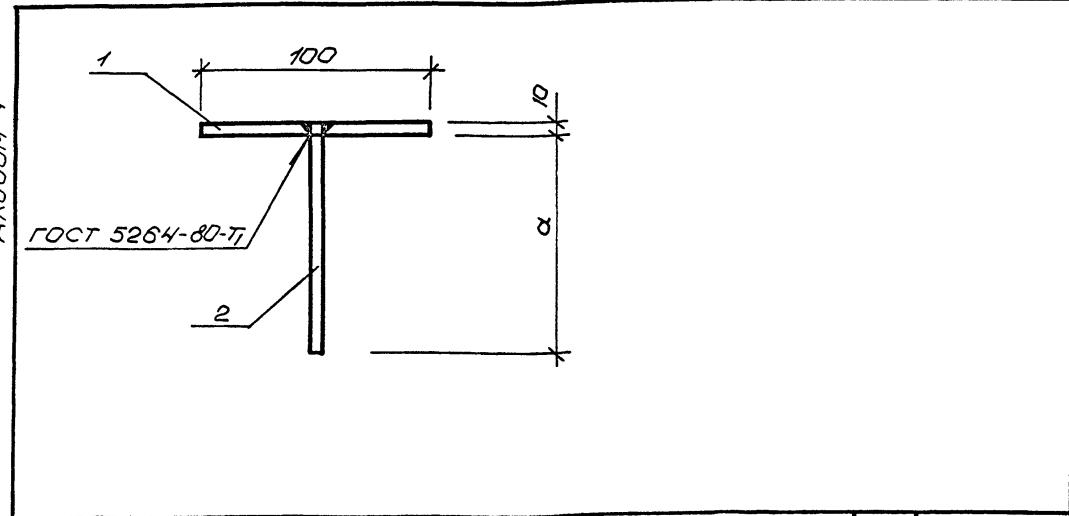
Привязан

A-IV-50-484.90

ACN. 402

				А-IV-50-484.90	АСИ. 402		
Нач.отд	Лесин	Ильин		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН3)	Стадия	Масса	Масштаб
Гл.спец	Нифедов	Чечет	RП		7.1 кг		
Нач.гр	Лоробкин	Пчелин			Лист	Листов	/
Инж.Г.кат	Гоншин	Борис					
Исполн	Гоншин	Борис					
Провер	Щеглова	Ячев					
Н.контр	Нифедов	Ильин					

Для болт M4



Формат Зона Л/оз.	Обозначение	Наименование	Гол.	Прим. нр
<u>Детали</u>				
Б4	1	Уголок 10x100x100-б/пн ГОСТ 19903-74 с 235 ГОСТ 27772-88	1	
		100x100	1	0,8
<u>Круг</u> 8 б ГОСТ 2590-71 Ст 3 кпз-1 ГОСТ 535-88				
Д4	2		1	0,1
<u>Стержень</u> ГОСТ 5781-82				

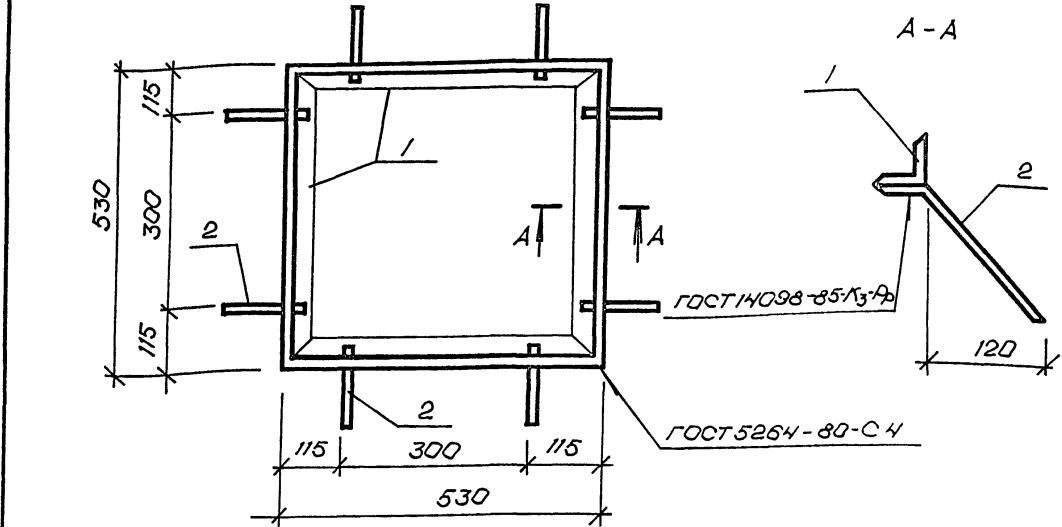
Обозначение	Марка	Ф, мм	Масса, кг
A-IV-50-484.90 АСИ.403	МН-4	250	0,9
Привязан			
Инв. №			

A-IV-50-484.90 АСИ.403

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН
(МН-4)

Нач.отд	ЛЕСИН	И.И.
Гл.спец	НЕФЕДОВ	И.И.
Нач.гр	ГОРОБКИН	И.И.
Инж.кап	КОНШИНА	И.И.
Исполн	БУЛЫГИНА	И.И.
Провер	ЩЕГОЛОВА	И.И.
Н.контр	НЕФЕДОВ	И.И.

ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ
ЗАРУБЕЖПРОЕКТ
г. Волжский



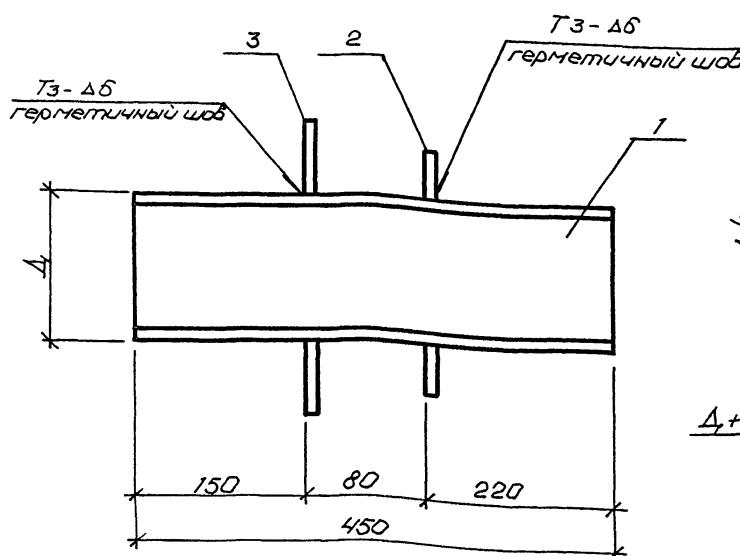
Формат Зона Л/оз.	Обозначение	Наименование	Гол.	Прим. нр
<u>Документация</u>				
А3	A-IV-50-484.90 АСИ. ТУ	Технические условия		
Б4	1	Уголок 50x50x5-б/пн ГОСТ 8509-85 Ст 3 кпз-1 ГОСТ 535-88	4	2,0
<u>Стержень</u> ГОСТ 5781-82				
Б4	2 A-IV-50-484.90 АСИ.	φ 8 АIII	8	0,1

Формат Зона Л/оз.	Обозначение	Наименование	Гол.	Прим. нр
<u>Металлическая рамка РМ1</u>				
Нач.отд	ЛЕСИН	И.И.		
Гл.спец	НЕФЕДОВ	И.И.		
Нач.гр	ГОРОБКИН	И.И.		
Инж.кап	КОНШИНА	И.И.		
Исполн	БУЛЫГИНА	И.И.		
Провер	ЩЕГОЛОВА	И.И.		
Н.контр	НЕФЕДОВ	И.И.		
ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ ЗАРУБЕЖПРОЕКТ г. Волжский				

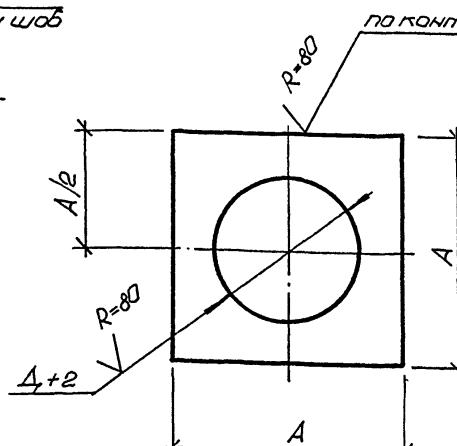
СФ1013-04 20

Альбом 4

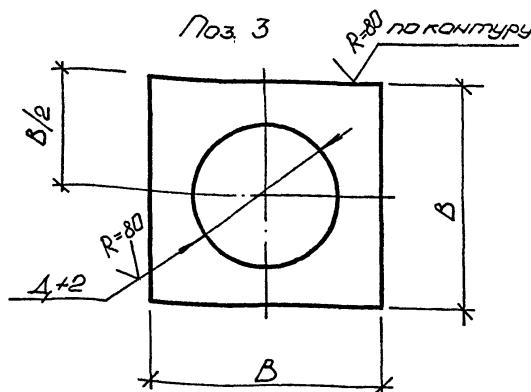
Рис. 1



Поз. 2



Поз. 3



Формат	Закод	Поз.	Обозначение	Наименование	Гол.№ исполн.			Примеч. кг
					-	01	02	
A3			A - IV-50-484.90 АСИ.ТУ	Документация				
				Технические условия				
				Детали				
Б4	1			Труба 70x3.5 ГОСТ 10704-76 L=450 Ст 20 ГОСТ 10705-76	1			2,8
Б4				Труба 133x4 ГОСТ 10704-76 L=450 Ст 20 ГОСТ 10705-76		1		5,7
Б4		2		Труба 45x3.0 ГОСТ 10704-76 L=450 Ст 20 ГОСТ 10705-76		1		1,4
Б4				Лист 6x180x80-б-пн ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88		1		1,5
Б4				Лист 6x230x230-б-пн ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88		1		2,5
Б4				Лист 6x150x150-б-пн ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88		1		1,2
Б4	3			Лист 6x480x480-б-пн ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	1			10,9
Б4				Лист 6x530x530-б-пн ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88		1		13,2
Б4				Лист 6x450x450-б-пн ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88		1		9,5

Привязан

Инв. №

A-IV-50-484.90

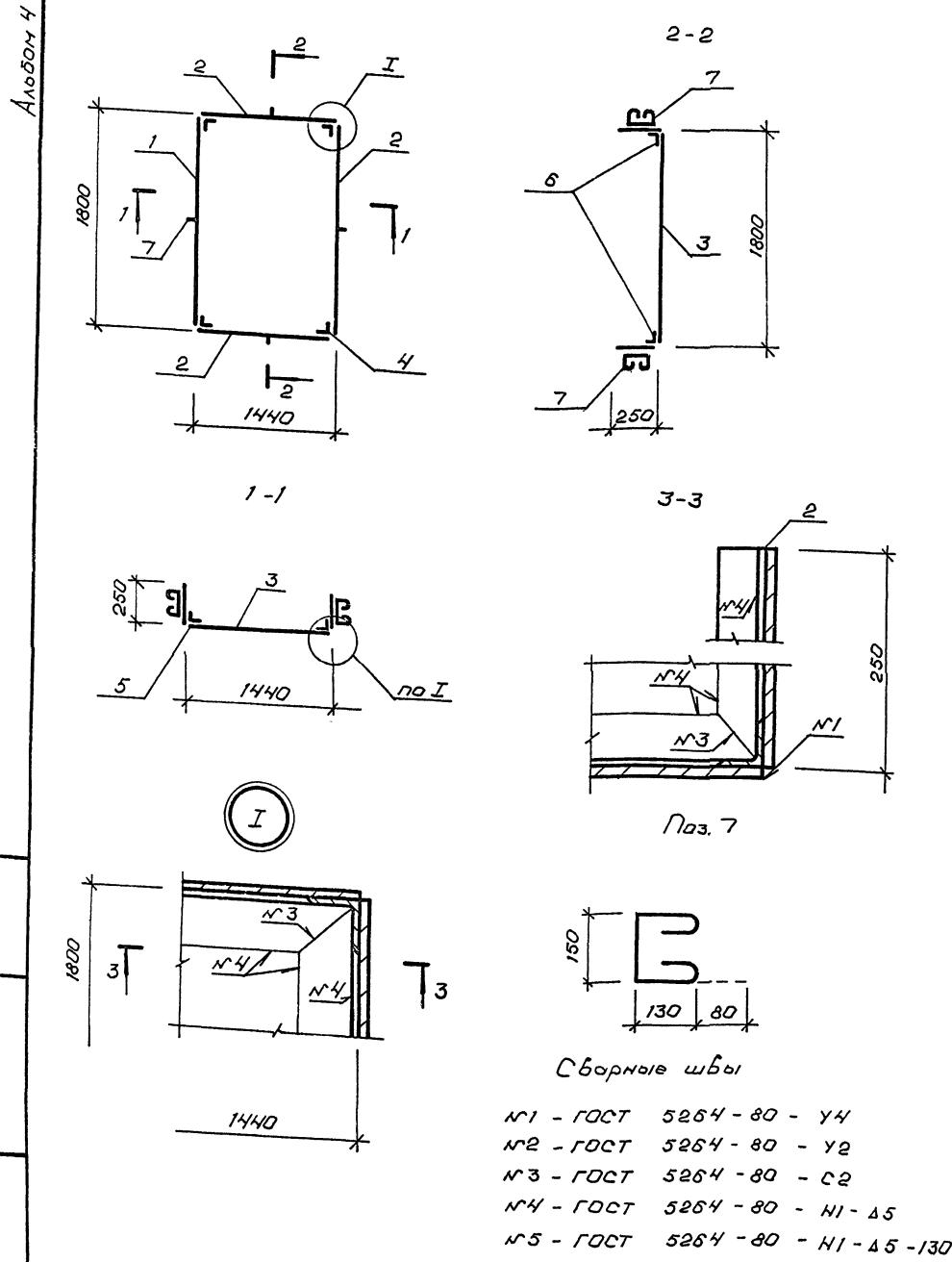
АСИ.405

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН (МН-5... МН-7)

Нач.отд	Лесин	Андрей	Стадия	Масса	Масштаб
Гл.спец	НЕФЕДОВ	Андрей	РП	см.	ТАБЛ.
Нач.гр	КОРОБКИН	Андрей			
Инж.кап	КОНШИНА	Андрей			
Исполн	ЛОПАТИНА	Андрей	Лист	Листов 1	
Провер	КОНШИНА	Кирилл			
Н.контр	НЕФЕДОВ	Андрей			

ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ
ЗАРУБЕЖПРОЕКТ
г. Волжский

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			4	A	B	
A - IV-50-484.90 АСИ.405	МН-5	1	76	180	480	15,0
01	МН-6	1	133	230	530	21,0
02	МН-7	1	45	150	450	12,0



Формат Заказа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Б4	1		Лист 5x250x1800-б-пн ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	2	17,7
Б4	2		Лист 5x250x1440-б-пн ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	2	14,1
Б4	3		Лист 5x1800x1440-б-пн ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	1	101,7
Б4	4		Уголок 50x50x5-б-ГОСТ 8509-86*		
Б4	5		С 235 ГОСТ 535-88*		
Б4	6		$\rho = 240$	4	0,9
Б4	7	A-IV-50-484.90 АСИ	$\rho = 1800$	2	6,8
			$\rho = 1440$	2	5,4
			$\rho = 570$	4	0,5

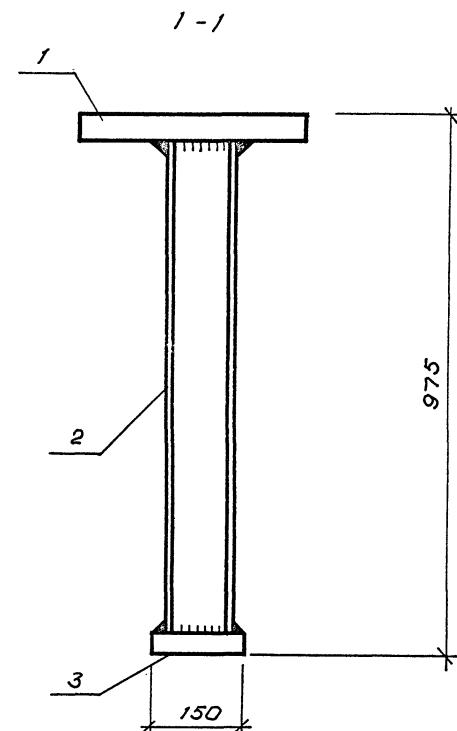
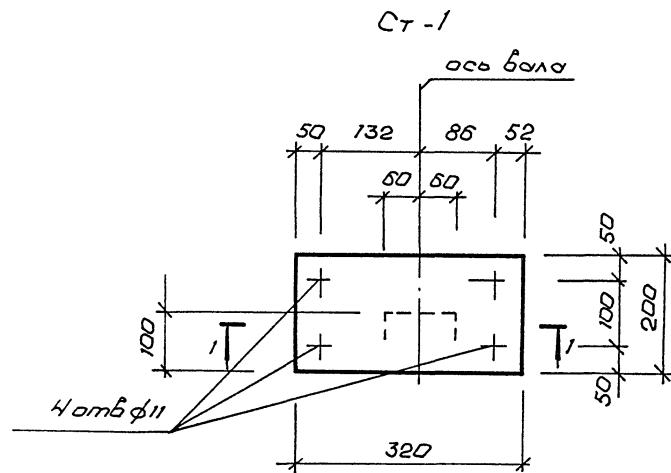
Металлическую рубашку №р-1 покрыто с внутренней стороны эпоксидной шпатлёвкой эп.0010 по ГОСТ 10277-76 - за 5 раз.

Привязан	

инв. №

A-IV-50-484.90 АСИ. 406		
	Стадия	Масштаб
Нач.отд	Лесин	Черт
Гл.спец	Куликова	Черт
Нач.гр	Коробкин	Черт
Инж. кат	Коншина	Черт
Исполн	Ростикова	Черт
Провер	Шеглова	Черт
Н.контр	Куликова	Черт
Металлическая рубашка №р-1	РП	1:95,3
	Лист	Листов 1
	ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ	
	ЗАРУБЕЖПРОЕКТ	
	г. Волжский	

Αλοδονή



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Гол.	Прим.
				<u>Демали</u>		
				Лист $6 \times 200 \times 320$ -б-пн ГОСТ 19903-74*		
				С 235 ГОСТ 27772-88	1	3,0
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-89 СТ 3 кп3-ГОСТ 535-88		
				$\ell = 960$	1	10,0
				Лист $6 \times 150 \times 150$ -б-пн ГОСТ 19903-74		
				С 235 ГОСТ 27772-88	1	1,1

Приязан

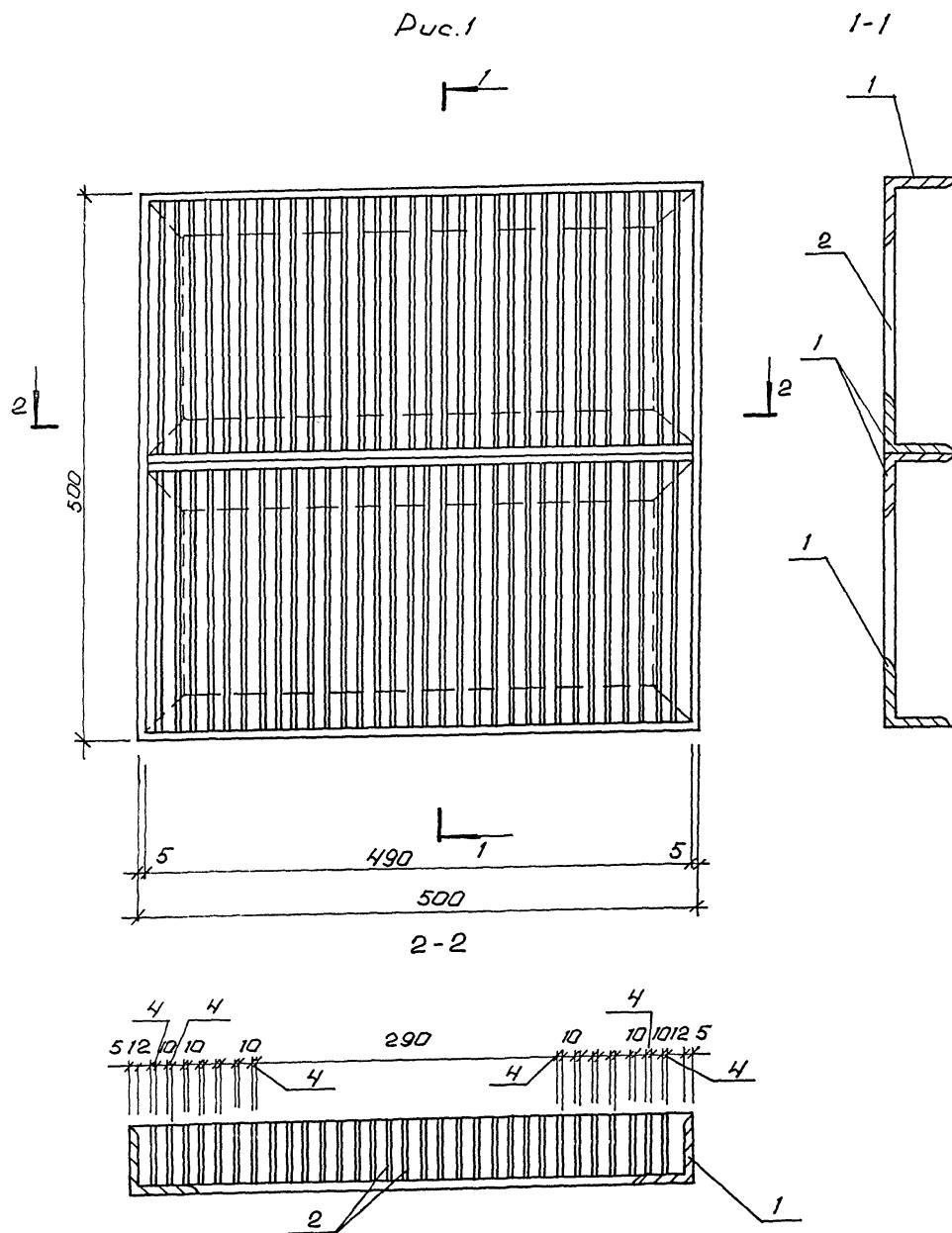
Инв. №

A-IV- 50-484.90 АСИ.407

				A-IV- 50-484.90	ACИ.407
Нач.отд	Лесин	Лесин	Лесин	Стойка Ст-1	
Гл.спец	Куликова	Куликова	Куликова	Стадия	Масса
Нач.гр	Коробкин	Коробкин	Коробкин	РП	14,1
Инж. 1 кат	Коншина	Коншина	Коншина	Лист	Листов 1
Исполн	Росликова	Росликова	Росликова	ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ ЗАРУБЕЖПРОЕКТ г. Волжский	
Провер	Щеглова	Щеглова	Щеглова		
Н.контр	Куликова	Куликова	Куликова		

CΦ1013-04 23

Аноды 4



Формат	Заказ	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A3			A-IV-50-484.90 АСИ.ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4	1			Уголок 50х50х5-Б ГОСТ 8509-86 Ст 3 кл 3-ГОСТ 535-88	L = 500	δ 1,9 кг
Б4	2			Лист 4x45x238-Б ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	68	0,3 кг

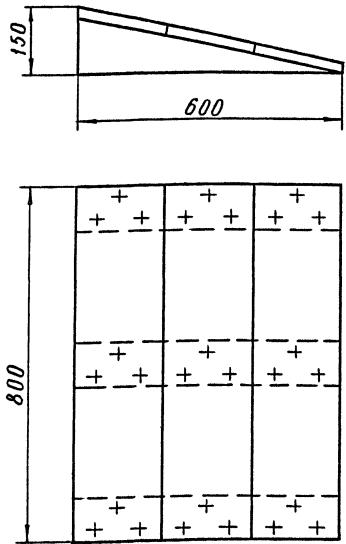
1. Сборку производить электродом Э-42 по ГОСТ 9467-75
шаг = 3 мм.

Привязан

Инв №

A-IV-50-484.90 АСИ. ТУ			Стадия	Масса	Масштаб
Металлическая решётка Д-1			РП	31,8 кг	
			Лист	Листов /	
			ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ ЗАРУБЕЖПРОЕКТ г. Волжский		
Нач.отд	Лесин	Ильин			
Гл.спец	Недороб	Ильин			
Нач.гр	Гароблин	Ильин			
Инж I кат	Коншико	Ильин			
Исполн	Арчакова	Ильин			
Провер	Куликова	Ильин			
Н.контр	Недороб	Ильин			

0Ф1013-04 24

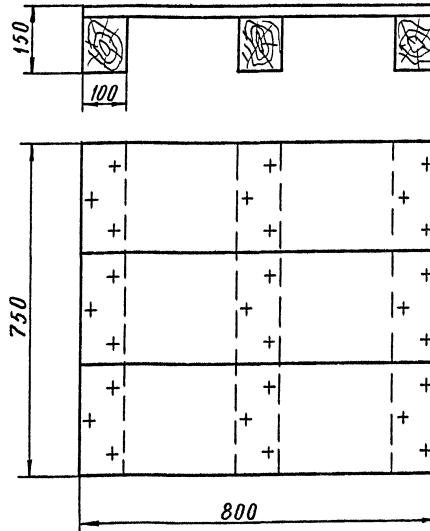


Техническая характеристика

1. Габаритные размеры: длина 800 мм
 ширина 600 мм
 высота 150 мм
 2. Вес 11,7 кг
 3. Насыпь выполнен из воздушно-сухой древесины хвойных пород по ГОСТ 8486-86.

Привяза

Номер № подл. Постановления и Дата	Взам. инв. №	3. Наступил выполнение сухой древесины по ГОСТ 8486-86	
		Нач. отд.	Холопцев
Гл.спец			
Нач.гр	Соловьев		
Инж. к-т	Масоль		
Исполн	Масоль		
Провер	Соловьев		
Н.контр	Холопцев		



Техническая характеристика

1. Габаритные размеры: длина 800 мм
ширина 600 мм
высота 150 мм
 2. Вес 24,5 кг
 3. Настил выполнен из воздушно-сухой древесины хвойных пород по ГОСТ 8486-86.

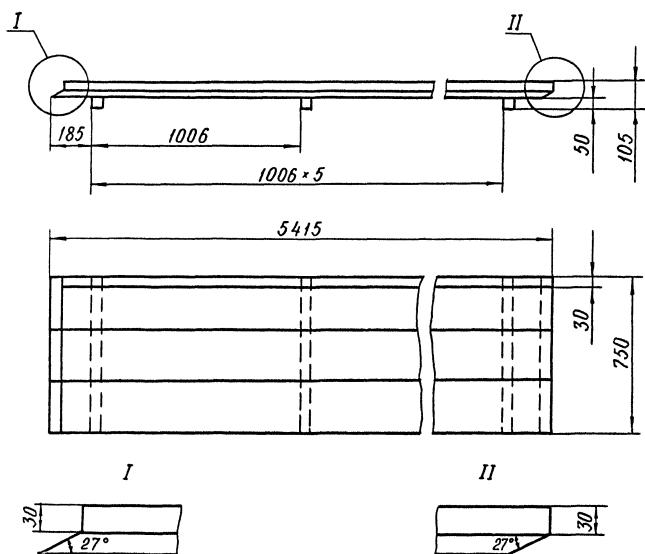
Прия

નુદીના પ્રાચીન લિંગાના વિવરાની કાળજી

				А-IV-50-484.90	АСИ.501		
Нач.отд	Холопцев	<i>Любовь</i>		<i>Насстил</i>	Стадия	Масса	Масштаб
Гл.спец					RП		
Нач.гр	Соловьев	<i>Виктор</i>		H - 2	Лист	Листов	1
Инж Г кат	Масольд	<i>Ильин</i>					
Исполн	Масольд	<i>Ильин</i>					
Провер	Соловьев	<i>Семен</i>					
Н.контр	Ходоркина	<i>Зоя</i>					

ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ
ЗАРУБЕЖПРОЕКТ
г. Воронеж

Альбом 4



Техническая характеристика

1. Габаритные размеры: длина 5415 мм
ширина 750 мм
высота 105 мм

2. Вес 59,1 кг

3. Насстил выполнен из воздушно-сухой древесины хвойных пород по ГОСТ 8486 - 86.

Привязан			
Инв. №			

A-IV-50-484.90 АСИ.502

			Настил	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд	Холопцев	Гл.спец				
Нач.гр	Головьев			РП		
Инж. 1 кат	Масольд			Лист	Листов 1	
Исполн	Масольд					
Провер	Головьев			ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ ЗАРУБЕЖПРОЕКТ г Волжский		
Н.контр	Холопцев					