

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОМУ СНАБЖЕНИЮ  
(ГОССНАБ СССР)**

**ИНСТРУКЦИЯ  
О ПОРЯДКЕ ОФОРМЛЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ  
НА ПОСТАВКУ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ  
на 1978 г.**

**Москва · 1977**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОМУ СНАБЖЕНИЮ  
(Госснаб СССР)**

---

**УТВЕРЖДАЮ**  
Заместитель Председателя  
Госснаба СССР

**В.О.Куликов**

**14 апреля 1977 года**

**И Н С Т Р У К Ц И Я**

**о порядке оформления документов  
на поставку металлопродукции на  
1978 г.**

**Москва .1977**

© Главное управление по снабжению и сбыту металлопродукции  
при Госнабе СССР, 1977.

**ЦНИТЭИМС**

Ответственный за выпуск И.М.Старостин  
Редактор Л.Г.Ярославцева  
Техн. редактор Е.В.Мешкова

---

Подп. к печати 30/У-77г. Ф-т 60x90<sup>I</sup>/<sub>16</sub>  
Печ.л. 12,75. Тир. 15000. Рег.4149.  
Уч.-изд.л.11. Зак. 4837

---

Полиграфическое объединение "Авангард"

## 1. Общие положения

1.1. Настоящая Инструкция разработана в соответствии с положениями о Союзглавметалле, Союзглавтрубснаббыте и Союзглавметизснаббыте на основе Особых условий поставки черных металлов и металлопродукции, Положения о поставках продукции производственно-технического назначения, постановлений, распоряжений и приказов Госснаба СССР и другого действующего законодательства по вопросам металлоснабжения.

1.2. Оформление документов на поставку металлопродукции, выделенной созданным республикам, министерствам и ведомствам СССР - фондодержателям, главным управлениям (ГУМТС) и управлениям материально-технического снабжения Госснаба СССР (УМТС), производится Союзглавметаллом, Союзглавтрубснаббытом и Союзглавметизснаббытом<sup>х/</sup> в соответствии с балансами и планами распределения, утвержденными Советом Министров СССР, Госпланом СССР и Госснабом СССР по номенклатуре, приведенной в приложении № 1.

1.3. Оформление документов на поставку металлопродукции осуществляется через главные управления (управления) материально-технического снабжения Госснаба СССР (ГУМТС и УМТС) и непосредственно через союзглавснаббыты.

При оформлении документов на поставку металлопродукции через территориальные органы Госснаба СССР предприятия и организации министерств и ведомств - фондодержателей, а также союзных республик представляют необходимую документацию в главные управления и управления материально-технического снабжения или их управлениям (объединениям, конторам) металлоснаббыта.

Министерства и ведомства, реализующие фонды через союзглавснаббыты (приложение № 2), документы для занарядки металлопродукции подведомственным им предприятиям представляют в союзглавснаббыты.

---

х/ В дальнейшем в тексте применяется термин - союзглавснаббыты.

Совзглавснабсыты, ГУМТС и УМТС применяют документы о распределении фондов и по заказке металлопродукции только на бланках утвержденных унифицированных форм, указанных в постановлении Госснаба СССР от 25 февраля 1977 г. № II и в письме Госснаба СССР от 24 марта 1977 г. № ВНК-2I-4-42-8.

Виды металлопродукции, их коды и единицы измерения указываются во всех документах в строгом соответствии с номенклатурой ( приложение № I). В этом же приложении приведены виды металлопродукции, по которым оформление документов на поставку металлопродукции производится на год или полугодие (с распределением по кварталам).

## 2. Распределение фондов и доведение их до совзглавснабсытов и территориальных органов материально-технического снабжения

2.1. В соответствии с п. 4 Особых условий поставки черных металлов и металлопродукции министерства и ведомства-фондодержателя, реализующие фонды на металлопродукцию через территориальные органы материально-технического снабжения, за 125 дней до начала планируемого года (полугодия) поставки направляют совзглавснабсытам сводные ведомости распределения фондов по теруправлениям материально-технического снабжения по форме № 4 и теруправлениям - ведомости распределения фондов по предприятиям и организациям по форме № 3 (приложение № 3). Обе формы скрепляются подписью и печатью фондодержателя.

2.2. При распределении фондов для теруправлений Украинской ССР и Казахской ССР копии формы № 4 обязательно высылаются в адрес Укрглавметалла и Казглавметаллоснабсыта с указанием количества металлопродукции данного вида по каждому теруправлению этих республик с обязательной ссылкой на номер сводной ведомости, представленной совзглавснабсыту. В сводных ведомостях формы № 4, представляемых совзглавснабсытам, количество выделенной металлопродукции данного вида для потребителей, расположенных в Украинской ССР, указывает одной строкой по коду 50 и в Казахской ССР - по коду 80, а не для каждого теруправления этих союзных республик.

2.3. Сводная ведомость распределения фондов по теруправле-

---

х/ В дальнейшем в тексте применяется термин "ОУП"

ниям составляется фондодержателями и высылается союзглавснаббштам отдельно на каждый вид металлопродукции с указанием территориальных органов материально-технического снабжения, в районе которых находятся потребители, и количеств металлопродукции с разбивкой по кварталам, выделяемых им для реализации. Ведомости по форме № 3 составляются фондодержателями также на каждый вид металлопродукции с указанием конкретных предприятий и организаций, количеств металлопродукции с разбивкой по кварталам и высылаются соответствующим территориальным органам материально-технического снабжения, в районе которых находятся потребители.

Обращается внимание фондодержателей на то, чтобы количества и сроки поставки металлопродукции, указанные в сводных ведомостях формы № 4, соответствовали количествам и срокам, указанным в ведомостях формы № 3.

К оформлению поставки союзглавснаббштами принимаются только те количества по срокам, которые указаны в сводной ведомости по форме № 4 в пределах выделенных фондов.

2.4. Постановлением Госснаба СССР от 21 сентября 1973 г. № 50 установлено, что объемы поставок в планах прикрепления на прямые длительные хозяйственные связи уточняются в соответствии с утвержденными годовыми планами распределения продукции. В соответствии с этим фондодержатели выделяют фонды предприятиям, посредникам на прямые длительные хозяйственные связи, сразу на весь год с распределением по кварталам и сообщают об этом союзглавснаббштам по форме № 4, ГУМТС и УМТС — по форме № 3 также за 125 дней до начала планируемого года.

2.5. Согласно п.3 Особых условий поставки черных металлов и металлопродукции министерства-поставщика не позднее чем за 100 дней до начала планируемого года (полугодия) сообщают союзглавснаббштам по форме № 3 данные о распределении продукции по каждому предприятию на собственные нужды ("оседание") в соответствии с выделенными фондами. При этом в графе формы № 3 "Наименование территориального управления, которому высылается ведомость", указывается наименование товарного отдела союзглавснаббштов.

2.6. Для потребителей, расположенных в районах Крайнего Севера с ограниченными сроками навигации, министерства и ведомства-фондодержатели в соответствии с постановлением Госснаба СССР от

28 ноября 1969 г. № 4 выделяют годовые фонды полностью на первое полугодие.

Для остальных потребителей, расположенных в Магаданской, Сахалинской и Камчатской областях, министерства и ведомства-фондодержатели выделяют фонды на I и IV кварталы по 30%, а на II и III кварталы по 20% от годовых объемов фондов, выделенных этим потребителям.

2.7. Совзно-республиканские министерства, имеющие в подчинении следующие подведомственные республиканские министерства:

	код
Минчермет СССР	- 1065,
Минпромстройматериалов РСФСР	- 1525,
Минлегпром РСФСР	- 1535,
Минтекстильпром РСФСР	- 1536,
Минпищепром РСФСР	- 1605,
Минмясомолпром РСФСР	- 1705,
Минлесхоз РСФСР	- 3455,
Минсельстрой РСФСР	- 3645,

должны представлять распределение фондов для них по форме № 4 и изменения к ней по форме № 5 по одному экземпляру в товарные отделы и отделы сводного планирования и отчетности совзглавснабсбытов.

2.8. Оформление изменения (увеличение, уменьшение) выделенных фондов по формам № 3 и 4, а также распределение резерва металлопродукции ( в пределах 5% фондов) в соответствии с утвержденным постановлением Госснаба СССР от 5 мая 1972г. № 17 порядком должно производиться фондодержателями не позднее чем за 50 дней до начала периода поставки, т.е. по фондам I квартала не позднее II ноября года, предшествующего планируемому, II квартала - 9 февраля, III квартала - 10 мая, IV квартала - II августа. Документы, поступившие после этих сроков по фондам I-III кварталов, принимаются на последующие кварталы с соответствующими исправлениями записей в документах, а по фондам IV квартала к исполнению не принимаются.

Оформление занарядки металлопродукции за счет резерва министерств и ведомств, реализующих фонды через территориальные органы материально-технического снабжения, производится через эти терорганы в порядке, установленном настоящей инструкцией.



Оформление изменения фондов в этом случае по теруправлениям и потребителям, в том числе в связи с распределением резерва, производится извещением по форме № 5, направляемым союзглавснаббютам и соответствующим теруправлениям в указанные выше сроки.

При заполнении этой формы необходимо группировать и показывать изменения фондов по каждому теруправлению отдельными строками увеличения (+) и уменьшения (-).

При выделении фондов потребителям за счет уменьшения занарядной металлопродукции другим потребителям, в графе 9 формы № 5 извещения об изменении ведомости распределения указываются конкретные грузополучатели и номера нарядов-заказов, за счет которых должна быть оформлена поставка (приложение № 3).

Обращения по вопросу изменения фондов и соответственно занарядки подписываются начальниками ГУМТС, УМТС и начальниками главснабов министерств и ведомств-фондодержателей и адресуются начальникам союзглавснаббютов.

2.9. Основными положениями по организации и планированию материально-технического снабжения промышленных и производственных объединений (письмо Госснаба СССР от 16.10.73г. № НМ 18-228) установлено, что производственные единицы, расположенные на территории района деятельности другого территориального органа Госснаба СССР, по поручению своего производственного объединения вступают во взаимодействия с территориальными органами Госснаба СССР по месту своего нахождения по вопросам выделения им и реализации материальных ресурсов по продукции номенклатуры территориальных органов снабжения, а также реализации планов снабжения по продукции, распределяемой централизованно.

На основании изложенного производственные объединения должны сообщать главснабам своих фондодержателей о выделенных фондах на продукцию, распределяемую централизованно, подведомственным предприятиям, расположенным в других районах, для включения в ведомости распределения фондов (формы № 3 и 4) по соответствующим территориальным органам Госснаба СССР.

2.10. Министерства и ведомства-фондодержатели, которым выделены фонды на сортовой прокат из низколегированной стали, кроме документов, указанных в пункте 2.1. представляют Союзглавметаллу за 125 дней до начала планируемого полугодия (года) поставки распределение фондов по форме № 55 в 2-х экземплярах (приложение № 3).

В случае непредставления данных о распределении фондов на прокат из низколегированной стали занарядка сортовых видов проката из низколегированной стали не производится.

2.11. В целях контроля соответствия количеств и сроков поставки металлопродукции, указанных в сводных ведомостях (форма № 4) и ведомостях (форма № 3), союзглавснабсты направляют ГУМТС, УМТС машинограммы по учету заваряженной металлопродукции и обеспеченности ресурсами металлоснаббывтов, согласно графикам выдачи машинограмм с ГВЦ Госснаба СССР.

2.12. При необходимости оформления поставки металлопродукции по фондам Советов Министров союзных республик для предприятий-потребителей, расположенных в других районах, министерства и ведомства- фондодержатели осуществляют перераспределение фондов по формам № 3 и № 4 в соответствии с порядком, изложенным в настоящей инструкции.

### 3. Порядок передачи фондов на металлопродукцию по межминистерской и внутри министерской кооперации

3.1. Передача по межминистерской кооперации производится только по фондам на производственно-эксплуатационные нужды по всем видам металлопродукции кроме чугуна и ферросплавов.

3.2. Документы о передаче фондов по кооперации представляются отделам сводного планирования союзглавснаббывтов:

а/ ГУМТС, УМТС, управлениями (объединениями, конторами) металлоснаббывта - по фондодержателям, реализующим фонды через территориальные органы Госснаба СССР;

б/ министерствами и ведомствами- фондодержателями, реализующими фонды непосредственно через союзглавснаббывты.

При этом ГУМТС, УМТС, министерства и ведомства - фондодержатели сообщают всем предприятиям о переданных фондах на металлопродукцию.

3.3. Документы о передаче фондов по кооперации высылаются с расчетом их получения отделами сводного планирования союзглавснаббывтов:

по продукции, занарядка которой производится на полугодие (с разбивкой по кварталам), на первое полугодие - до I сентября, на второе полугодие - до I марта ;

по продукции, занаятка которой производится на год ( с разбивкой по кварталам) - к I сентября.

Изменения по переданным фондам вносятся за 50 дней до наступления квартала поставки.

3.4. Извещения о передаче фондов на металлопродукцию по межминистерской кооперации должны быть представлены по форме № 51 ( приложение № 3) и заполнены в следующем порядке:

Номер и дата извещения заполняются союзглавснабсытом.

В строке "Отделу" указывается наименование отдела союзглавснабсыта, который занимается реализацией видов продукции, перечисленных в этом извещении.

В строке "Министерству" указываются те фондодержатели, фонды которых уменьшаются или увеличиваются по данному извещению.

В строке "ГУМТС, УМТС " указываются все теруправления, в районе которых находятся предприятия, получающие и передающие фонды по данному извещению.

В строке "Наименование организации, передающей фонды", указывается теруправление или министерство (ведомство), передающее фонды, а также номер, дата документа, а в графоклетке "код" указывается двухзначный код теруправления, передающего фонды. При передаче фондов министерствами и ведомствами, реализующими фонды непосредственно через союзглавснабсыты, в этой графоклетке указывается код "00".

В графоклетке "Код кооперации" указывается код "5".

В графах 1 и 2 указываются наименование и коды фондодержателей (министерств и ведомств)- получателей фондов.

По фондодержателям, которым присвоен номер почтового ящика, в графе 1 указывается этот номер, а не название фондодержателя.

В графе 3 указываются коды теруправлений, в районах которых находятся предприятия-получатели фондов. Если этими получателями фондов являются министерства и ведомства, реализующие фонды непосредственно через союзглавснабсыты, то в графе 3 указывается код "00".

В графах 4 и 6 указываются наименование и коды видов продукции. При этом в одно извещение включаются виды продукции, реализуемые только одним товарным отделом союзглавснабсыта.

В графах 7 и 8 указываются кварталы ( только арабскими цифрами) и количества. В одном извещении записываются в строку только два квартала: 1 и 2, либо 3 и 4.

При передаче фондов на год с разбивкой по кварталам выписываются два извещения.

В графах 9 и 10 указываются наименования и коды фондодержателей, передающих фонды.

Графа II заполняется только при возврате фондов, в ней указывается код теруправления, возвращающего фонды.

Подписываются извещения начальниками или заместителями начальников ГУМТС, УМТС, управлений ( объединений, контор) металлоснабжения, либо начальниками или заместителями начальников главснабов министерств и ведомств — фондодержателей, передающих фонды.

3.5. Количество экземпляров извещений должно быть равно числу адресов ( включая товарный отдел союзглавснаббыта), указанных в этом извещении, кроме того один экземпляр направляется отделу сводного планирования союзглавснаббыта и один экземпляр для возврата с указанием номера и даты. Указанные извещения рассылаются союзглавснаббытами соответствующим адресатам.

3.6. В случае возврата переданных ранее фондов по кооперации в установленные сроки ( за 50 дней до начала квартала, полугодия) извещения заполняются также по форме № 5I с кодом "8". В верхней части извещения обязательно указывать номер извещения, по которому была ранее оформлена передача фондов и надпись "возврат фондов".

К возврату фондов относятся все случаи, когда уменьшаются или аннулируются количества по ранее переданным фондам, произведенным в результате изменений, вносимых предприятиями или организацией, передающей фонды.

3.7. Передача фондов на металлопродукцию по внутриминистерской кооперации производится в установленные сроки ( за 50 дней до начала квартала, полугодия) самими министерствами ( ведомствами) — фондодержателями и оформляется извещениями по форме № 5.

В исключительных случаях, когда в соответствии с действующим законодательством предусматривается передача металлопродукции

как "давальческого сырья", предприятия, стройки и организации могут представлять ГУМТС, УМТС, управления (объединения, конторам) металлоснаббыта, в районе которых они находятся, проекты нарядов-заказов и спецификации для занарядки металлопродукции другим предприятиям, стройкам и организациям того же или других фондодержателей независимо от района их нахождения.

В таких случаях проекты нарядов-заказов и спецификации оформляются в порядке, изложенном в настоящей инструкции, при соблюдении следующих дополнительных условий:

занарядка металлопродукции и ее спецификация должны быть предварительно согласованы с грузополучателями, которым передается металлопродукция, что подтверждается соответствующим документом грузополучателя ;

в проектах нарядов-заказов и спецификациях фондодержателем указывается министерство или ведомство того предприятия, которому принадлежат фонды;

копии нарядов-заказов направляются управлениям (объединениям, конторам) металлоснаббыта, в районе которых находятся грузополучатели.

В таком же порядке может оформляться занарядка металлопродукции, передаваемой как "давальческое сырье" министерствами и ведомствами, реализующими фонды непосредственно через союзглавснаббыты.

3.8. Извещения о передаче фондов, представленные не по форме или с отклонением от нее и не в установленные сроки, союзглавснаббытами к исполнению не принимаются и возвращаются организациям, представившим эти документы.

#### 4. Порядок представления сводной специфицированной потребности и проектов нарядов-заказов

4.1. Действующие три системы оформления документов для прикрепления потребителей металлопродукции к поставщикам по транзитным поставкам: централизованная, частично децентрализованная и полная децентрализованная распространяются как на фондодержателей, реализующих фонды через территориальные органы Госснаба СССР, так и непосредственно через союзглавснаббыты.

4.2. Потребители металлопродукции в соответствии с СУП (п.4) представляют спецификацию по форме № 0805032 не менее 3-х экземпляров за 115 дней до начала планируемого года (полугодия) территориальным органам Госснаба СССР, или соответствующим органам министерств (ведомств) — фондодержателей, реализующим фонды непосредственно через союзглавснабсыты.

Последний экземпляр спецификаций потребитель оставляет у себя, предпоследний экземпляр, подписанный и заверенный печатью, вместе с остальными экземплярами представляется территориальному органу Госснаба СССР или соответствующему органу министерства (ведомства).

Экземпляр спецификаций, подписанный потребителем, остается в делах территориального органа Госснаба СССР или соответствующего органа министерства (ведомства).

4.3. При централизованной системе оформления документов на поставку металлопродукции территориальные органы Госснаба СССР или соответствующие органы министерств (ведомств), реализующие фонды непосредственно через союзглавснабсыты, в соответствии с ОУП (п.4) за 100 дней до начала планируемого года (полугодия) представляют союзглавснабсытам не менее 2-х экземпляров проектов нарядов-заказов по форме 0805032, из которых 2-й экземпляр должен быть подписан и заверен печатью, вместе с сопроводительной ведомостью по форме №52 (Приложение 13).

По ежегодно согласуемым с союзглавснабсытами перечнями видов металлопродукции территориальные органы, а также министерства и ведомства — фондодержатели, реализующие фонды непосредственно через союзглавснабсыты; в эти же сроки представляют союзглавснабсытам проекты нарядов-заказов по форме № 0805032 в II, а для потребителей, расположенных в УССР и КазССР — в I2 экземплярах при сопроводительной ведомости по форме № 52.

4.4. При частично децентрализованной системе ГУМТС, УМТС или их управления (объединения) металлоснабсыта, а также министерства и ведомства — фондодержатели, реализующие фонды непосредственно через союзглавснабсыты, представляют сводную специфицированную

потребность по форме № 08040II по видам металлопродукции ук-  
занным в приложении № 4 за 100 дней до начала планируемого  
года (полугодия) в 2-х экземплярах в соответствии с утвержден-  
ными фондами, а при отсутствии к этому времени утвержденных—в  
пределах фондов, сообщаемых союзглавснаббытами дополнительно.

Сводная потребность для предприятий—потребителей,  
переведенных на прямые длительные хозяйственные связи представ-  
ляется отдельно сразу на весь год (независимо от периодичности  
заявки).

Союзглавснаббыты за 90—75 дней до начала планируемого года  
(полугодия) на основании сводной спецификации (форма № 08040II)  
и имеющихся ресурсов оформляют и направляют территориальным  
**органам**, министерствам и ведомствам, реализующим фонды  
непосредственно через союзглавснаббыты, планы прикрепления  
(групповые наряды) по форме № II (приложение № 3).

Территориальные органы, соответствующие министерства и ве-  
домства—фондодержатели по получении планов прикрепления или из-  
**менений к ним оформляют проекты нарядов—заказов по**  
форме № 0805032 с указанием наименований и кодов предприятия—из-  
готовителя, а также стана (агрегата) в II, а для потребителей,  
расположенных в УССР и КазССР, в 12 экземплярах в пределах сорта-  
мента, количеств и сроков поставки, **установленных планами**  
**прикрепления ( групповыми нарядами) и представляют их Союзглав-**  
**снаббытам согласно ежегодно утвержденным ими графиками при**  
**сопроводительной ведомости № 52. Оформление проектов нарядов—**  
**заказов на количества продукции, превышающие указанные в планах**  
**прикрепления категорически запрещается.**

Территориальные органы одновременно с документами для заяв-  
ки представляют Союзглавметаллу сведения об общей потребности  
в сортовой прокате (по видам) из низколегированной стали по фор-  
ме № 56 (приложение № 3).

4.5. При полной децентрализованной системе — для потребите-  
лей своих районов с предприятиями—изготовителями этих же районов (при-  
ложение № 5) союзглавснаббыты на основании сводной спецификации  
(форма № 08040II), представляемой территориальными органами и соот-  
ветствующими министерствами в сроки, указанные в пункте 4.4.

Оформляют в 3-х экземплярах планы прикрепления (групповые наряды) по форме МП и направляют первый экземпляр указанным организациям, 2-й экземпляр - предприятиям-изготовителям этого района.

При полной децентрализованной системе - для потребителей своих районов с предприятий-изготовителей других районов, создаваемый союзгласнаббытами 3-й экземпляр плана прикрепления, направляется соответствующим предприятиям-изготовителям.

4.6. Союзгласнаббыты и соответствующие территориальные органы Госснаб СССР на основании указанных выше документов на поставку металлопродукции оформляют наряды-заказы и рассылают их согласно приложению № 6 в таком расчете, чтобы они поступили предприятиям-изготовителям не позднее чем за 18 дней, а на металл вакуумно-дугового, электрошлакового, плазменно-дугового и электронно-дугового перепада не позднее чем за 30 дней до начала планируемого года (полугодия, квартала, месяца) п.5 ОУП.

4.7. Наряд-заказ (форма № 0805032) является документом для прикрепления в установленном порядке к предприятиям-изготовителям конкретных потребителей на транзитные поставки металлопродукции и служит основанием для заключения договора на поставку между предприятием-изготовителем и управлением металоснаббыта, а также между управлением металоснаббыта и потребителем.

По этой же форме выдаются органами снабжения и сбыта Госснаб СССР наряды - заказы для прикрепления конкретных потребителей к предприятиям-поставщикам на транзитные поставки передельного металла (слябов, слитков, заготовок, штрипсов, подката, катанки, пакетов); продукции изготавливаемой из опытных марок стали, впервые осваиваемой продукции и по специальным техническим условиям; металлопроката по неспецифицированным заказам.

При этом запись в левом верхнем углу наряда-заказа и знак "Д" опускаются.

Внесение изменений в оформленные наряды-заказы производится извещениями об их изменении на поставку металлопродукции по форме № 0805033, служащих уведомлениями об изменениях в нарядах-заказах или аннуляции их. Извещения об изменении нарядов-заказов направляются согласно приложению № 6.

По этой же форме составляются извещения об изменении нарядов-заказов, выданных для прикрепления конкретных потребителей к предприятиям-поставщикам на транзитные поставки передельного металла (слябов, слитков, заготовок, штрипсов, подката, катанки, пакетов); продукции, изготавливаемой из опытных марок стали,



впервые осваиваемую продукцию и по специальным техническим условиям; металлопроката по неспецифицированным заказам. При этом запись в левом верхнем углу извещения и знак "Д" опускаются.

4.8. Внесение в необходимых случаях в установленные сроки изменений в оформленные наряды-заказы производится в следующем порядке:

Аннуляция наряда-заказа, уменьшение или увеличение объемов поставки по наряду-заказу, изменение сроков поставки, изменение станом - оформляются только совзглавснабсоюзами, Укрглавметаллом и другими управлениями металлоснабсоюза, выдавшими и наряд-заказ

При этом, в соответствии с Особыми условиями поставки черных металлов и металлопродукции (п.6), изменения могут вноситься органом, выдавшим наряд-заказ, не позднее чем за 20 дней, а по металлу электрошлакового, вакуумно-дугового и вакуумно-индукционного, плазменного и электронно-лучевого переплава - не позднее чем за 60 дней, до начала квартала (месяца), в котором предусмотрена поставка продукции.

Замена марок сталей, размеров в пределах: специализации данного стана (агрегата), ограничиваемых (лимитируемых) сортаментных групп, общего количества и номенклатурного вида металлопродукции, указанных в наряде-заказе, а также изменения транспортных, почтовых и платежных реквизитов (без изменения грузополучателей) согласовывается с заводом-поставщиком непосредственно управлением (объединением, конторой) металлоснабсоюза, от имени которого выдан наряд-заказ.

Извещения об изменении по установленной форме управления (объединения, конторы) металлоснабсоюза направляют соответствующим заводам-поставщикам в четырех экземплярах. Один экземпляр извещения завод-поставщик возвращает управлению (объединению, конторе) металлоснабсоюза, что подтверждает принятие его к исполнению.

В случае переадресовки металлопродукции на металлобазу по транзитному наряду-заказу управление (объединение, контора) металлоснабсоюза, в районе которой находится грузополучатель, направляет

заводу-изготовителю, письмо или телеграмму с просьбой произвести отгрузку металлопродукции в адрес металлбазы с указанием ее платежных и отгрузочных реквизитов. Кроме отгрузочных реквизитов необходимо обязательно изменить фондодержателя и его код. Например, переадресовывается наряд-заказ, выданный по фондам Министра СССР ( код 3620), на Рязанскую металлбазу Мосметаллоснаббыта. Наименование фондодержателя при этой переадресовке изменяется на металлбазы Мосметаллоснаббыта с кодом фондодержателя 9120.

Изменения грузополучателя в пределах одного и того же района деятельности и фондодержателя производится управлением (объединением, конторой) металлоснаббыта этого района.

4.9. Один экземпляр наряда-заказа и других документов на поставку металлопродукции, направляемых предприятию-изготовителю, подписывается начальником или заместителем начальника товарного отдела союзглавснаббыта и заверяется печатью. Остальные экземпляры указанных документов не подписываются.

Экземпляры указанных документов, оставшихся в делах союзглавснаббытов, обязательно визируются исполнителями.

Образцы подписей должностных лиц, имеющих право подписывать документы на поставку металлопродукции, союзглавснаббытами и соответствующими территориальными органами Госснаба СССР высылаются предприятиям-изготовителям.

4.10. Документы для оформления поставки металлопродукции, поступившие в союзглавснаббыты позже установленных сроков будут рассматриваться после окончания занарядки по своевременно поступившим документам и оформление нарядов-заказов по ним будет производиться в зависимости от оставшихся ресурсов.

Обращается внимание на недопустимость случаев многократного оформления проектов нарядов-заказов по одному номенклатурному

виду с одного предприятия-изготовителя одному и тому же потребителю, так как это значительно увеличивает объем обрабатываемой информации и затрудняет отгрузку.

4.11. Сведения о произведенной занарядке согласно оформленным союзглавснаббывтам планам прикрепления при полной децентрализованной системе ГУМТС, УМТС или их управления (объединения) металлоснаббывта представляют по форме № 53 союзглавснаббывтам один раз в полугодие (год) до 5 декабря и 5 июня. Изменения к ним представляются по форме № 54 до 5 и 20 числа ежемесячно.

4.12. При определении количеств металлопродукции, подлежащих поставке с заводов-изготовителей по одному наряду-заказу, а также по отдельной позиции наряда-заказа, руководствуются "минимальными нормами отгрузки черных металлов и металлопродукции с заводов-поставщиков", утвержденными Госснабом СССР и Государственным арбитражем при Совете Министров СССР постановлением от 31 июля 1973г. № 42/71.

Наличие большого количества малотоннажных транзитных нарядов-заказов и отгрузка по ним предприятиям-изготовителям "целевого металла" в адрес металлобаз и складов управлений (объединений, контор) металлоснаббывта свидетельствует о том, что территориальные органы, министерства и ведомства заказывают металлопродукцию в не больших количествах на транзит, вместо того, чтобы аккумулировать потребность в металлопродукции всех грузополучателей по районам деятельности терорганов металлоснаббывания и доводить ее до грузоподъемности четырехосных вагонов ( 63 т). В связи с этим по оформленным малотоннажным нарядам-заказам у заводов-поставщиков создается трудности с отгрузкой металлопродукции. В то же время мощности некоторых металлобаз терорганов материально-технического снаббывания используются неполностью.

Управления (объединения, конторы) металлоснаббывта и министерства, реализующие фонды непосредственно через союзглавснаббывта, при определении форм снаббывания должны в целях обеспечения своевременной и полной поставки металлопродукции и сокращения излишних запасов у потребителей, количества металлопродукции менее вагонной нормы в квартал, как правило, оформлять с поставкой с металлобаз тероргинальных органов. Кроме того, по балкам и швеллерам, крупносортовой,

среднесортной, мелкосортной, толстолистовой и тонколистовой стали, катанке рекомендуется заказывать с поставкой с металлобаз также одно - и двухвагонные нормы на квартал.

Для завоза металлопродукции на металлобазы управления метал-лоснаббыта обязаны представлять в установленные сроки союзглав-снаббытам проекты нарядов-заказов в количествах, предусматрива-емых ими к поставке через эти металлобазы для потребителей всех министерств и ведомств.

4.13. В представляемых проектах нарядов-заказов обязатель-но предусматривать использование металлопродукции вторых сортов в пределах установленных норм выхода у предприятий-изготовителей.

При этом в проектах нарядов-заказов для всех потребителей де-лать надписи или ставить штамп "Вторые сорта по норме", кроме труб котельных, подшипниковых, электродов сварочных, нержавеющей и дубелей.

4.14. Выбирая длины сортового проката, а также ширины и длины листового проката, необходимо иметь в виду, что при производстве металлопродукции мерных длин и размеров получается некоторое количество металлопродукции меньших размеров, которая может быть использована потребителями. Поэтому целесообразно заказывать сортовой прокат нормальных длин, а листовой прокат стандартных размеров.

При оформлении проектов нарядов-заказов необходимо руковод-ствоваться, утвержденным 31 марта 1975 г. Госснабом СССР и Минчерметом СССР, протоколом совместного совещания Производствен-ного управления Минчермета СССР и Союзглавметалла о порядке выдачи заказов на мерный по длине сортовой и по формам раскрыя листовой прокат.

В случае, если металл требуется строго определенной длины и площади и использование его в меньших длинах и площадях невоз-можно, территориальные органы и фондодержатели обязаны доку-ментально обосновать правильность и целесообразность заказа металла мерных размеров, представляя соответствующие чертежи, эскизы, расчеты и т.п.

В целях более эффективного использования производственных мощностей грубных станов при оформлении проектов нарядов-заказов

необходимо максимально специфицировать трубы нормальных длин, вместо мерных — кратные длины.

4.15. Поскольку отдельные профили по рядовому и качественному сортовому прокату, балкам, швеллерам, трубам и другим видам металлопродукции прокатываются только в одном или двух месяцах квартала или в отдельных кварталах, эту периодичность производства необходимо учитывать при составлении спецификаций и проектов нарядов-заказов, ориентируясь на сроки поставки по нарядам-заказам предыдущих кварталов или на графики периодичности проката профилей и размеров металла, которые Совзглавнабсбыты направляют каждое полугодие территориальным органам и министерствам (ведомствам), реализующим фонды через совзглавнабсбыты для информации потребителей.

4.16. Выдача нарядов-заказов на поставку промышленных ножей и пил производится Волго-Вятским объединением по снабжению и сбыту металлопродукции ("Волговятметаллоснаббыт") для всех предприятий и организаций независимо от их подчиненности и местонахождения.

Поэтому документы для занарядки промышленных ножей и пил, а также всю переписку по вопросу занарядки и поставки министерства и ведомства, главные управления (управления) материально-технического снабжения или управления (объединения, конторы) металлоснаббыта по месту нахождения потребителей представляют непосредственно в адрес объединения "Волговятметаллоснаббыт" (г. Горький, Приокский район, ул. Костина, 2, тел. 33-66-83).

4.17. При оформлении нарядов-заказов необходимо обращать внимание на то, что все без исключения наряды-заказы фондодержателей:

- Министерства машиностроения для животноводства и кормопроизводства (код - I350);

- Министерства тракторного и сельскохозяйственного машиностроения (код - I370);

- Министерств сельского хозяйства, совхозов, объединений сельхозтехники (коды - 3I00, 3320, 3450, 3455, 6003, 6I33, 6I43, 6I53, 6I73, 6I83, 6I93, 6223, 6233, 6243, 6253, 6263, 6273, 6283);

-министерств меллиорации и водного хозяйства (коды - 3200, 3101, 6004, 6134, 6144, 6154, 6164, 6174, 6184, 6194, 6224, 6234, 6244, 6254, 6264, 6274, 6284);

-министерств сельского строительства и межколхозных строительных организаций (коды - 3640, 3645, 6019, 6239, 6159, 6169, 6179, 6189, 6199, 6229, 6249, 6259, 6279, 6289);

- министерств заготовок ( коды - 3360, 3365, 6165);  
ЯВЛЯЮТСЯ ОСОБО КОНТРОЛЬНЫМИ И ДОЛЖНЫ ОФОРМЛЯТЬСЯ БЕЗ РЕГИСТРАЦИОННОГО НОМЕРА. Отличительным признаком нарядов-заказов этих фондодержателей является присвоенный им код.

В целях ускорения оформления нарядов-заказов для предприятий (организаций), находящихся на Крайнем Севере и приравненных к нему районов, и разработки плана смешанных перевозок сводные спецификации по форме № 0804011 с указанием назначения "смешанные перевозки" необходимо представлять отдельно с приложением проектов нарядов-заказов.

Проекты нарядов-заказов, представляемые Совглавметаллу на поставку металлопродукции из импорта, должны оформляться в количествах не менее трех ( 63 т ) вагонных норм на квартал .

4.18. Во исполнение постановления Госснаба СССР " О порядке выдачи разрешений на применение остродефицитных цветных металлов, их сплавов, нержавеющей, конструкционных и инструментальных сталей " от 20 сентября 1976г. № 73 устанавливается следующий порядок оформления нарядов-заказов на металлопродукцию из стали марок по прилагаемому перечню, утвержденному Госснабом СССР и Госпланом СССР 3 мая 1976г. (приложение №7):

1. Оформление нарядов-заказов потребителям на остродефицитные металлы, нержавеющей, конструкционные и инструментальные стали производится при наличии разрешения на их применение, выданного Межведомственной комиссией по экономии и рациональному использованию нержавеющей сталей и остродефицитных металлов при Госснабе СССР для изготовления изделий, выпускаемых всеми отраслями народного хозяйства, за исключением изделий оборонной техники, для которых должно быть разрешение соответствующих министерств.

2. Министерства и ведомства- фондодержатели, реализующие фонды на металлопродукцию через территориальные органы материально-технического снабжения, разрешение на применение остродефицитных металлов, нержавеющей, конструкционных и инструментальных сталей направляют соответствующим подведомственным предприятиям и организациям, которые предъявляют их терорганам.

3. Министерства и ведомства - фондодержатели, реализующие фонды непосредственно через союзглавснабсыты, представляют товарным отделам союзглавснабсытов спецификации для заарядки металлопродукции только при наличии разрешения на применение остродефицитных металлов, нержавеющей, конструкционных и инструментальных сталей.

4. Оформление поставки металлопродукции на остродефицитные металлы, нержавеющей, конструкционных и инструментальных сталей по прямым длительным хозяйственным связям производится союзглавснабсытами, министерствам и ведомствам- фондодержателям, ГУМТС и УМТС при наличии разрешения на применение этих сталей.

5. ГУМТС и УМТС, а также министерства и ведомства-фондодержатели, производящие заарядку металлопродукции для своих потребителей, указывают в представляемых союзглавснабсытам спецификациях, как основание, номер и дату разрешения Межведомственной комиссии по экономии и рациональному использованию нержавеющей сталей и остродефицитных металлов при Госснабе СССР.

В остальном при представлении союзглавснабсытам документов для заарядки металлопродукции руководствоваться положением, утвержденным постановлением Госснаба СССР от 20 сентября 1976г. № 73.

4.19. Оформление поставки металлопродукции на экспорт производится в соответствии с постановлением Госснаба СССР от 29 декабря 1973 г. . 39.

**5. Порядок заполнения нарядов-заказов и спецификаций, извещений об изменении нарядов-заказов и сводных спецификаций.**

**5.1. При заполнении форм № 0805032 ( приложение № 3)**

необходимо руководствоваться следующим:

В графоклетке "Код организации" указывается код соответствующего союзглавснаббита или другой организации системы Госснаб СССР, выдавшей наряд - заказ.

В графоклетке "Код целевого назначения " указывается действующий регистрационный номер или коды целевого назначения, согласно приложению № 8 на поставку металлопродукции, установленные союзглавснаббитами.

Главные управления и управления материально-технического снабжения, управления ( объединения, конторы) металлоснаббита, а также министерства и ведомства, реализующие фонды непосредственно через союзглавснаббиты, проверяют потребность в металлопродукции и указывают в представляемых спецификациях регистрационные номера только на действительно необходимые количества металлопродукции, предназначенные для целей, предусмотренных установленными регистрационными номерами.

Для учета металлопродукции, занаряжаемой на собственные нужды предприятий - поставщиков ( по "оседанию"), вводится код целевого назначения -02, который указывается во всех документах, представляемых для занарядки металлопродукции на "оседание".

Расчеты за поставленные черные металлы и металлопродукцию производятся через управления(объединения, конторы) металлоснаббита по месту нахождения потребителей(грузополучателей) этой продукции.

Поэтому в графе "Управление металлоснаббита по расчетам)" и в графоклетке "Код управления металлоснаббита" заказчики обязательно должны указывать сокращенное наименование управления ( объединения, конторы) металлоснаббита по месту нахождения грузополучателей и его (ее) код, согласно приложению № 9.

Коды управлений ( объединений, контор) металлоснаббита по месту нахождения грузополучателей (по расчетам) состоят



из трех знаков ( например, Запсибметаллоснаббыт- 936). Их необходимо отличать от кодов территориальных органов материально-технического снабжения, которые состоят из двух цифр ( например, код УМТС Западно-Сибирского района - 36).

В графе "Предприятие-изготовитель" и графоклетке "Код предприятия-изготовителя" указываются наименования и коды предприятий-изготовителей. При централизованной системе оформления документов эти реквизиты заполняются в союзглавснаббых.

В графе "Спецификация № \_\_\_\_\_"

заказчики указывают свой порядковый номер спецификации и дату.

Оформляемые союзглавснаббтами наряды-заказы нумеруются шестизначным числом. Первый знак номера означает индекс отдела, второй знак - индекс товарной группы ; если второй знак обозначен цифрой "5", то это означает, что наряды-заказы выданы по дополнительному заданию, за счет перевыполнения плана и других сверхплановых источников; третий - шестой знаки-порядковый номер наряда - заказа по видам продукции по каждому предприятию-изготовителю.

Перечень индексов товарных отделов, товарных групп с указанием кодов видов металлопродукции, входящих в эти группы, прилагается ( приложение № 10). В случае необходимости союзглавснаббы могут вносить изменения в указанный перечень.

ГУМТС и УМТС Госснаба СССР, оформляющие наряды-заказы нумеруют их в том же порядке с добавлением перед шестизначным цифровым номером соответствующего двухзначного кода ( 50- Укрглавметалл, 80-Казглавметаллоснаббыт и др.). Указанные коды в номере наряда-заказа могут не учитываться при машинной обработке.

В графе "фондодержатель" и графоклетке "Код фондодержателя" указываются наименование фондодержателей и их коды на основании " Перечня и кодов фондодержателей, главных управлений материально-технического снабжения в союзных республиках и управлений материально-технического снабжения в районах РСФСР" И., Госснаб СССР, 11 апреля 1972 г, и дополнений к нему.

В документах, представляемых для заварядки металлопродукции предприятиям и организациям республиканских министерств по фондам, выделенным соответствующими союзно-республиканскими министерствами, фондодержателям указывается союзно-республиканское министерство СССР и его код. В тех случаях, когда союзно-республиканские министерства и ведомства союзных республик являются самостоятельными фондодержателями и им присвоены свои коды, указывается наименование фондодержателей союзных республик с их кодами.

Управления металлоснаббыта союзных республик указывают во всех документах для заварядки металлопродукции фондодержателей по фондам советов министров союзных республик, а именно:

республиканские министерства сельского хозяйства, совхозов и объединения сельхозтехники — по единому коду фондодержателя, четвертый знак которого — 3;

Министерство мелиорации и водного хозяйства республики — по коду фондодержателя, четвертый знак которого — 4;

межколхозные строительные организации по коду фондодержателя, четвертый знак которого — 9;

остальные фондодержатели республики.

При оформлении нарядов-заказов на поставку металлопродукции, распределяемой Госснабом СССР и выделенной потребителям главными управлениями и управлениями материально-технического снабжения, в графе "фондодержатель" указываются соответствующие ГУМТС, УМТС и их четырехзначные коды, начинающиеся с цифры 8. Например, код УМТС Западно-Сибирского района как фондодержателя будет —8360. Необходимо отличать эти коды от кодов управлений (объединений, контор) металлоснаббыта для завоза металлопродукции на металлобазы, которые начинаются с цифры 9. Например, код Запсибметаллоснаббыта в нарядах-заказах на поставку предприятиями — поставщиками металлопродукции его металлобазам, указываемый в графе "фондодержатель", — 9360.

**В графе "Потребитель (грузополучатель) и его адрес"**

указываются точное наименование грузополучателя, его железнодорожный код, подробный почтовый адрес с присвоенным почтовым индексом.

Категорически запрещается указывать сокращенные названия грузополучателей, например: КМТС, СУ, СМУ и т.д.

При заварядке металлопродукции предприятию, именуемому "почтовый ящик", обязательно указывать город и номер почтового отделения, которое обслуживает данное предприятие. По сокращенным названиям грузополучателей и без указания железнодорожных кодов, номеров почтовых отделений и почтовых индексов железная дорога не принимает груз к перевозке, а отделения Госбанка не принимают счета к оплате.

Графоклетка "Код потребителя" - временно, до специального указания Госстандарта СССР, не заполняется.

При необходимости территориальные органы, а также министерства - ведомства могут ставить только в копиях полученных ими нарядов-заказов локальные коды своих предприятий.

В графоклетке "Код края, области" указывается код края, области, республики, на территории которых расположены грузополучатели, согласно приложению № II.

В графе "Теруправление потребителя" и графоклетке "Код теруправления потребителя" указываются наименование главного управления или управления материально-технического снабжения по месту нахождения потребителя с указанием его двухзначного кода, согласно приложению № I2.

Эти реквизиты заполняются для фондодержателей, реализующих фонды через ГУМТС и УМТС Госснаба СССР, включая республиканских фондодержателей фондодержатели, реализующие фонды непосредственно через союзглавснабсыбы, эти реквизиты не заполняют.

В графе "Станция и дорога назначения" указывается точное наименование той станции и дороги, на которую груз следует.

Название станции должно точно соответствовать наименованию, указанному в Тарифном руководстве № 4, книга 2 издания 1975 г. Станция назначения указывается для всех видов железнодорожных и железнодорожно-водных перевозок (вагонных, мелких, контейнерных и т.д.). Кроме того, обязательно указывается название подъездного пути — ветки грузополучателя, на которые должны подаваться вагоны для разгрузки, если разгрузка производится не на путях общего пользования.

При получении груза через пристани или порты указывается точное наименование этих пристаней и портов назначения, а также пунктов перевалки, если груз направляется прямым смешанным железнодорожно-водным сообщением.

В этом случае реквизиты потребителя должны указываться в следующей последовательности:

а/ наименование конечного пункта назначения ( порт, пристань или станция и железная дорога);

б/ наименование речных, морских пароходств ( порт, пароходство, станция и железная дорога).

Например, ст. Владимировка Южно-Сахалинской железной дороги с перевалкой на ст. Ванино Дальневосточной железной дороги через порты Ванино и Корсаков Дальневосточного пароходства, или пристань Хандыга на реке Алдан с перевалкой на ст. Лена Восточно-Сибирской железной дороги через порт Осетрово Ленского речного пароходства. Кроме того, при оформлении поставки с отгрузкой смешанным железнодорожно-водным сообщением

вверху нарядов-заказов следует печатать крупным шрифтом "Смешанные перевозки".

Необходимо обратить особое внимание на правильность указания станции назначения, принимающих грузы и разгрузке весом более 500 кг, так как неправильное указание станции назначения приводит к возврату заказов и срыву поставки металлопродукции.

В нарядах-заказах на поставку труб необходимо указывать отгрузку смешанным железнодорожно-водным сообщением и пункты перевалок Баку - Красноводск назначением на Среднеазиатскую железную дорогу с предприятий-изготовителей:

- Азербайджанского и Руставского от станции Красноводск, Среднеазиатской железной дороги, до станции Алма-Ата, Казахской железной дороги;

- Таганрогского и заводов Украинской ССР от станции Красноводск до станции Бухара, Среднеазиатской железной дороги.

В графоклетке "Код станции" указывается пятизначный код железнодорожной станции, на которую следует груз, в соответствии с Тарифным руководством № 4, книга 2.

По рельсам ж.д. широкой колеи, накладкам и подкладкам для фондодержателя 3500 - МПС в графоклетке "Код станции" указывать код - 99977. В нарядах-заказах, оформляемых для "оседания и на "самовывоз" в графоклетке "Код станции" указывать соответственно коды 99999 и 99988.

В графе "Плательщик, наименование банка, номер расчетного счета" указываются полное наименование плательщика который производит оплату счетов за отгруженную металлопродукцию (сокращенное наименование плательщиков не допускается), с его почтовым адресом и почтовым индексом, номер расчетного счета, наименование отделения банка, через которое производятся расчеты, и его почтовый адрес с индексом.

В тех случаях, когда плательщик производит оплату счетов не с расчетного счета, а с лицевого счета по децзачету, либо со спецсудного счета, указываются наименование и номера этих счетов .

Графоклетка "Код плательщика" временно, до специального указания Госстандарта СССР, не заполняется.

В графе "Группа (вид) продукции" и графоклетке "Код вида продукции" указываются полное наименование номенклатурных видов металлопродукции и их коды, согласно приложениям № I.

В графе "Продукция в (ед.изм.)" указываются единицы измерения (тонны, килограммы, квадратные метры, тыс.метров, метры, штуки, тыс.комплектов, кубические метры, тыс.штук, тыс.квадратных метров, тыс.штук условных единицы, условные километры) в соответствии с номенклатурными видами металлопродукции, согласно приложениям № I.

В графе "Марка" указывается марка стали, согласно ГОСТам и техническим условиям.

В графе "ГОСТ,ТУ,профиль,характеристика" должны быть обязательно указаны действующие ГОСТы или технические условия как на сортамент, так и на технические требования заказываемой металлопродукции (сначала указывается ГОСТ на сортамент, а затем - ГОСТ на технические требования).

В случае, если в ГОСТе или технических условиях, характеризующих заказываемую продукцию, имеются ссылки на другие ГОСТы или технические условия, то последние в данной графе не указываются.

Если металлопродукция заказывается на основании дополнительных и изменений ГОСТов или технических условий, то необходимо указывать эти дополнения и изменения.

Перед тем, как заполнить эту графу, заказчик должен удостовериться в том, что указываемые ГОСТы или технические условия предусматривают поставку металлопродукции в соответствии с техническими требованиями, которые нужны потребителю.

В этой же графе указывается подробная характеристика заказываемой металлопродукции: профиль, состояние обработки и другие требования к металлопродукции, если они предусмотрены в ГОСТах или технических условиях и должны быть оговорены в нарядах - заказах. В этой графе не нужно повторять характеристики, если они обусловлены ГОСТами или техническими условиями. Нельзя указывать требования, не предусмотренные ГОСТами или техническими условиями. В тех случаях, когда ГОСТы предусматривают поставку продукции с дополнительными требованиями по согласованию предприятия - изготовителя с предприятием-потребителем, необходимо заказчику предварительно согласовать с поставщиком технические условия и только после этого представлять проекты нарядов - заказов с ссылкой в них на дополнительно согласованные технические условия.

В графе "№ позиции" указываются порядковые номера позиций заказываемой металлопродукции. Каждая позиция должна печататься через два интервала.

В графе "Размер: За, Зб, Зв," указываются размеры металлопродукции в натуральном выражении. Примеры заполнения указаны в приложении № 3.

В графах "Код марки", "Код профиля", "Код условия поставки", "Код технической характеристики" указываются соответствующие коды, согласно утвержденной 19 января 1977 г. Госстандартом СССР блочной системы классификации и кодирования металлопродукции в качестве общесоюзной, имеющей в своем составе следующие блоки: марок, профилей, форм заказов и условий поставок, технических характеристик. Блочная система классификации и кодирования металлопродукции вводится в действие с 1 июля 1977 г.

Перечень видов металлопродукции, по которым необходимо обязательно проставлять указанные коды приведен в приложении № 13.

**В графах "Количество всего, в том числе по кварталам"** необходимо указывать общее количество металлопродукции, подлежащей поставке, и в том числе по кварталам. В случае, если металлопродукция не заказывается в том или ином квартале соответствующие графы не заполняются.

Количества продукции указываются с одним десятичным знаком. Виды продукции, учитываемые в килограммах, в штуках, в тыс. кв. метров, в метрах, в комплектах, следует показывать целым числом.

По каждому документу указываются итоговые количества по вертикали и по горизонтали. После цифровых итогов указывается прописью (перед подписью) общее количество металлопродукции, подлежащее поставке.

В конце наряда-заказа указываются фамилия начальника соответствующего товарного отдела союзглавснабста или соответствующих органов металоснабжения Госснаба СССР.

5.2. При заполнении извещений об изменении нарядов-заказов (форма № 0805033) необходимо руководствоваться следующим:

Все графы и графокарты указанной формы заполняются в порядке, изложенном в п. 5.1 настоящей инструкции, кроме графы "Количество (изменение) +, -".

При заполнении этой графы изменения количеств (+, -) по каждой отдельной позиции показывать в одной строке, а изменения количеств в целом по наряду-заказу отдельными строками (+) и (-).

При заполнении необходимо учесть, что номер позиции из наряда-заказа переносится в извещение об изменении наряда-заказа.

Образец заполнения формы № 0805033 приведен в приложении № 3.

5.3. При заполнении сводной спецификации (форма № 0804011) необходимо руководствоваться следующим:



В строке "Кому" указывается наименование соответствующего союзглавснаббита, которому представляется сводная спецификация.

В графоклетке "Код союзглавснаббита" указывается соответствующий код союзглавснаббита.

В графоклетке "Код целевого назначения" указываются коды целевого назначения: О1 - прямые длительные хозяйственные связи, О2 - оседание; на остальную потребность ( без учета ЦДХС, оседания) указанная графоклетка не заполняется.

Графы "фондодержатель", "Теруправление потребителя" и графоклетки "Код фондодержателя", "Код теруправления потребителя" заполняются в порядке, изложенном в п. 5.1.

В графе "Группа ( вид) продукции" и графоклетке "Код вида продукции" указываются полное наименование номенклатурных видов металлопродукции и их коды согласно приложению № 1.

Графы "Марка", "ГОСТ, ТУ, профиль, характеристика", "Номер позиции", "Размер", "Код марки, профиля, условия поставки", "технической характеристики", "Количество" заполняются в порядке, изложенном в п. 5.1.

Графа "Прикрепление союзглавснаббита" заполняется товарными отделами союзглавснаббитов.

Территориальные органы Госснаба СССР должны представлять сводные спецификации в целом по району; министерства и ведомства, реализующие фонды непосредственно через союзглавснаббиты, указывают в сводных спецификациях количества металлопродукции отдельно по каждому территориальному управлению и проставляют на последнем листе документа итог в целом по фондодержателю по каждому виду металлопродукции.

Сводная спецификация подписывается руководителем соответствующей организации и удостоверяется печатью.

Образец заполнения формы № 08040II приведен в приложении № 3.

Специфические особенности оформления сводной спецификации и других документов для союзглавснаббывтов по видам металлопродукции приведены в приложениях № 14.

При обработке документов на электронно-вычислительных машинах получаемые результаты часто оказываются искаженными из-за ошибок в кодах.

Поэтому территориальные органы, а также министерства и ведомства должны производить тщательную проверку этих документов и подтвердить правильность указываемых в них всех кодов. О произведенной проверке на всех документах ставится штамп или делается надпись "Коды проверены".

Представленные без проверки документы к исполнению не принимаются.

## 6. Оформление поставки металлопродукции с металлобаз

6.1. Поставка потребителям металлопродукции с металлобаз и складов осуществляется непосредственно территориальными органами Госснаба СССР, в отчет выделенных министерствами и ведомствами фондов.

6.2. В соответствии с п.4 Особых условий поставки черных металлов и металлопродукции министерства и ведомства фондодержатели, реализующие фонды непосредственно через союзглавснаббывты, за 125 дней до начала планируемого года (полугодия) направляют союзглавснаббывтам на поставку металлопродукции с металлобаз и складов сводные ведомости распределения фондов по теруправлениям (форма № 4) и при распределении фондов для теруправлений Украинской ССР и Казахской ССР обязательно копию высылают и в адрес Укрглавметалла и Казглавметаллоснаббывта, а ведомости распределения фондов по подведомственным предприятиям и организациям

( форма № 3 ) сообщает ГУМТС и УМТС. При этом в верхней части сводной ведомости ( форма № 4 ) фондодержатели ставят штамп крупным шрифтом: " на поставку с металлобаз".

В сводных ведомостях, представляемых союзглавснаббтам, количество подлежащей поставке металлопродукции с металлобаз теруправлений Главснаба Украинской ССР и Казахской ССР потребителям, расположенным в этих республиках, необходимо указывать одной строкой по коду соответствующего ГУМТС 50 и 80, а не по каждому теруправлению этих республик.

Оформление изменения фондов на поставку металлопродукции с металлобаз по теруправлениям и потребителям производится извещениями по форме № 5, направляемым союзглавснаббтам и теруправлениям в установленные сроки.

6.3. Предприятия, стройки и организации министерств и ведомств, реализующих фонды на металлопродукцию непосредственно через союзглавснаббты, не позднее чем за 115 дней до начала планируемого года (полугодия) п.4 ОУП, представляют управлениям (объединениям, конторам) металлоснаббты спецификации на поставку нетранзитных количеств металлопродукции в пределах выделенных фондов.

6.4. Количества металлопродукции, подлежащие поставке с металлобаз потребителям фондодержателей, реализующих фонды через территориальные органы, показываются в представляемых союзглавснаббтам за 100 дней до начала года (полугодия) п.4 ОУП, управлениями (объединениями) металлоснаббты сопроводительных ведомостях формы № 52 вместе с проектами нарядов-заказов по транзиту по видам продукции для каждого фондодержателя отдельно.

К сопроводительным ведомостям прилагаются сведения по форме № 53 в одном экземпляре отдельно по фондодержателям, реализующим фонды через терорганы Госснаба СССР и по фондодержателям, реализующим фонды непосредственно через союзглавснаббты на каждый вид металлопродукции, подлежащей поставке с металлобаз. Эти сведения представляются за 100 дней до начала планируемого года (полугодия), а

изменения к ним по форме № 54, представляются союзглавснаб-обытам также раздельно в одном экземпляре 5 и 20 числа ежемесячно. По фондам непредвиденных работ указанные сведения представляются в 2-х экземплярах.

В целях контроля соответствия произведенной территориальными органами Госснаба СССР занарядки с выделенными фондами ГВЦ Госснаба СССР предусматривает выделение отдельной строкой данных складской занарядки в машинограммах 331 и 332, направляемых соответствующими союзглавснабобытами территориальным органам Госснаба СССР.

6.5. В исключительных случаях, при передаче фондов предприятиям-потребителям с одних территориальных органов Госснаба СССР другим для одних и тех же фондодержателей, реализующих фонды через ГУМТС (УМТС) Госснаба СССР, заинтересованные предприятия-потребители сообщают министерству (ведомству)-фондодержателю по подчиненности о необходимости выделения ему фондов. Соответствующие фондодержатели в установленном порядке производят необходимое перераспределение фондов по подведомственным предприятиям-потребителям.

6.6. По форме заказа № 0804009 предприятия и организации-покупатели составляют спецификации на поставку металлопродукции с металлбаз и складов территориальных органов и устанавливают договорные отношения с соответствующим терорганом системы Госснаба СССР.

При заполнении заказа по форме № 0804009 необходимо руководствоваться следующим (образец заполнения приводится в приложении № 3):

Каждый "Заказ" заполняется только на один вид продукции.

В графе "Код целевого назначения" указывается его 2-значный код (приложение № 8).

В графе "Покупатель и его адрес" указывается точное наименование покупателя, подробный почтовый адрес с присвоенным почтовым индексом.

Графоклетка "Код покупателя" до введения в действие Общесоюзного классификатора предприятий и организаций не заполняется. При необходимости территориальные органы Госснаба СССР могут проставлять действующие в настоящее время локальные коды предприятий. Указанные реквизиты не заполняются в том случае, когда покупатель является грузополучателем.

В графе "Управления металлоснаббыта (по расчетам)" и графоклетке "Код управления металлоснаббыта" указывается наименование управления металлоснаббыта по месту нахождения потребителя (грузополучателя) и трехзначный код управления металлоснаббыта по месту нахождения потребителя (грузополучателя), согласно приложению № 9.

В строке "Основание" указывается соответствующий номер "фондового извещения".

В графе "Поставщик" указывается сокращенное наименование управления металлоснаббыта и его трехзначный код.

В графе "фондодержатель" и графоклетке "Код фондодержателя" указывается наименование фондодержателей и их коды согласно перечня, утвержденного Госснабом СССР.

В графе "Грузополучатель и его адрес" указывается точное наименование грузополучателя, подробный почтовый адрес с присвоенным почтовым индексом.

Категорически запрещается указывать сокращенное название грузополучателя.

По предприятиям, именуемым "почтовый ящик", обязательно указывать город и номер почтового отделения, которое обслуживает данное предприятие.

Графоклетка "Код грузополучателя" до введения в действие Общесоюзного классификатора предприятий и организаций не заполняется.

В графоклетке "Код края, области" указывается трехзначный код края, области или республики, на территории которых расположен потребитель (грузополучатель) согласно приложению № II.

В графе "Станция и дорога назначения" указывается точное наименование той станции, на которую груз следует, кроме того, обязательно указывается название подъездного пути - ветка грузополучателя, на которую должен подаваться вагон для разгрузки.

В графоклетке "Код дороги" указывается пятизначный код железнодорожной станции, на которую следует груз, в соответствии с Тарифным руководством МПС № 4, книга 2.

В графе "Адрес доставки груза" указывается точный адрес предприятия или организации, куда необходимо доставить груз.

Графоклетка "Код адреса доставки груза" не заполняется.

В графе "Плательщик, наименование банка, № расчетного счета" указывается полное наименование плательщика, который производит оплату счетов за отгруженную металлопродукцию (сокращенное наименование плательщика не допускается), с его почтовым адресом и почтовым индексом, номер расчетного счета, наименование отделения банка, через которое производятся расчеты и его почтовый адрес с индексом.

В тех случаях, когда плательщик производит оплату счетов по децзачету, либо со спецсудного счета, указывается наименование и номера этих счетов.

Графоклетка "Код плательщика" до введения в действие Общесоюзного классификатора предприятий и организаций не заполняется.

В графе "Дополнительные условия (порядок расчета, способ доставки груза, телефон исполнителя и др.)" указывается вид оплаты, способ доставки груза, время доставки, связанное с режимом работы предприятия, телефон исполнителя, его фамилия, имя, отчество полностью.

В графе "Группа (вид) продукции" и графоклетке "Код вида продукции" указывается полное наименование номенклатурных видов металлопродукции и их коды, согласно приложению № I.

Графы "Марка", "ГОСТ, ТУ, профиль, характеристика",  
" № позиции", "Размер", "Код марки, профиля, условия поставки,  
технической характеристики", "Количество (по заказу)" запол-  
няются в порядке, изложенном в пункте 5 настоящей инструкции.

Графа "Количество (принято)" заполняются соответствующими  
отделами территориальных органов Госснаба СССР.

В Графе "Цена, № преискуранта" указывается цена на металло-  
продукцию, взятая из указанного преискуранта цен, и номер преи-  
скуранта.

Позиции, по которым поставщик не внес изменения в графы  
заказа 13,14,15,16,17, считаются принятыми в количествах, зака-  
занных покупателем.

Подписанный и заверенный печатами заказчика и поставщика  
заказ приобретает силу договора и при его исполнении стороны  
руководствуются положением о поставке продукции и Особыми усло-  
виями поставки черных металлов и металлопродукции.

Изменение к заказу по форме № 0804010 служит для уведом-  
ления предприятиями и организациями - покупателями о внесении  
в установленном порядке поправок в заказ на складские поставки  
и направляется соответствующим территориальным органам Гос-  
снаба СССР.

Реквизитная часть формы № 0804010 и графы, содержащих  
данные о заказываемой металлопродукции, заполняются аналогично  
форме № 0804009.

Позиции, по которым поставщик не внес изменения в графы  
заказа 13,14,15,16,17, считаются принятыми к исполнению в  
количествах, заказанных покупателем.

Документ подписывается и заверяется печатами заказчика  
и поставщика.

## 7. Порядок оформления поставки металлопродукции по прямым длительным хозяйственным связям.

7.1. Оформление поставки металлопродукции по прямым длительным хозяйственным связям осуществляется в соответствии с порядком установленным постановлением Госнаба СССР от 15 июля 1971 г. № 21.

7.2. Предложения о прикреплении на прямые длительные хозяйственные связи предприятий-потребителей к поставщикам металлопродукции по форме № 33-а (приложение № 3) в трех экземплярах направляются в союзглавснабсыты до 1 апреля, предшествующего планируемому году, ГУМТС, УМТС, министерствами и ведомствами-фондодержателями, реализующими фонды непосредственно через союзглавснабсыты.

В форме № 33-а предприятия-потребители группируются по фондодержателям, которые располагаются в порядке возрастания их кодов при этом наименования потребителей должны быть идентичны с наименованиями в спецификациях и нарядах-заказах.

Предложения не должны включать металлопродукцию поставляемую по импорту, идущую на внутризаводское использование ("оседание"), а также производство и потребление которой не стабильно.

Учитывая, что по дефицитным видам и сортамразмерам продукции вопросы прикрепления к поставщикам решаются после получения и рассмотрения всей потребности народного хозяйства по полугодиям, а в отдельных случаях, даже по кварталам, целесообразность перевода поставки такой продукции по прямым длительным хозяйственным связям будет определяться союзглавснабсытами при рассмотрении соответствующих предложений в каждом конкретном случае, а по принятым предложениям оформление планов прикрепления будет производиться на пять лет или оставшиеся годы пятилетки.

До 1 июля, предшествующего планируемому году, союзглавснабсыты направляют организациям, представившим предложения по прямым длительным хозяйственным связям, один экземпляр формы № 33-а с решением о прикреплении, т.е. с заполненной графой 14, с указанием в ней объемов поставки по годам и поставщикам. При наличии замечаний, организации, представившие предложения, обязаны сообщить их союзглавснабсытам в двухнедельный срок после получения от них экземпляра формы № 33-а с решением о прикреплении.



**7.3. Соответствующие отделы союзглавснабов до I сентября предшествующего планируемому году, направляют по приня-**

**тым предложениям предприятиям-изготовителям, предприятиям-потребителям, управлениям (объединениям, конторам) металлоснаббыта и фондодержателям планы прикрепления по форме № 36 (приложение № 3) на пятилетку или оставшиеся годы пятилетки с указанием годовых объемов и группового сортамента, прикрепляемых на прямые длительные хозяйственные связи.**

**Примечание. Экземпляр плана прикрепления, предназначенный для предприятия-потребителя, направляется экспедицией союзглавснабов в адрес управления (объединения, конторы) металлоснаббыта или фондодержателя, реализующего фонды непосредственно через союзглавснабы, для немедленного вручения потребителю.**

**Нумерация планов прикрепления производится следующим образом: после индекса "П" первая цифра обозначает код отдела, вторая цифра - индекс группы видов продукции и далее четырехзначный порядковый номер регистрации.**

**7.4. В соответствии с выделенными фондами и планами прикреплениями за 100 дней до начала года поставки п.4 СУП, ГУМТС, УМТС, управления (объединения) металлоснаббыта и главснабы министерств и ведомств, реализующих фонды непосредственно через союзглавснабы, представляют соответствующим отделам союзглавснабов проекты извещений об уточнении по плану прикрепления по форме № 36-и (приложение № 3) с указанием вида продукции. (а в необходимых случаях - группового сортамента) стана и объема поставки на год, в том числе по кварталам.**

**В случаях несоответствия годовых объемов поставки, установленных планами прикрепления на 1976-1980гг.(по форме № 36) и выделенных министерствами-фондодержателями фондов по этим поставкам**

(по форме № 4 и 5), а также при изменении предприятием-потребителем сортамента на планируемый год, требующего замены предприятия-изготовителя (стана) к форме № 36-и прилагается спецификация по форме № 0805032.

**7.5.** Не позднее, чем за 45 дней до начала планируемого года соответствующие отделы союзглавснабов направляют через экспедицию организациям, указанным в пункте 7.3. настоящей инструкции, оформленные годовые извещения об уточнении планов прикрепления по форме № 36-и.

Извещения по форме № 36-и имеют одинаковые номера с ранее выданными планами прикрепления по форме № 36.

**7.6.** Изменения объемов поставки в течение года по извещениям об уточнении планов прикрепления (форма № 0805033), в случаях изменения фондов, объемов импортных закупок, плана производства предприятий-потребителей производятся не позднее, чем за 45 дней до начала квартала поставки п. 6. ОУЦ. С обращения по вопросам изменения объемов поставки по прямым длительным хозяйственным связям подписываются начальниками ГУМТС и УМТС или начальниками главснабов министерств и ведомств - фондодержателей и адресуются начальникам союзглавснабов.

**7.7** В соответствии с п. 5 Постановления Госснаба СССР от 15 июля 1971 г. № 21 изменения установленных прямых длительных хозяйственных связей между предприятиями (в связи с изменениями поставщика) могут допускаться союзглавснабовыми только в случаях ввода новых мощностей, реконструкции, прекращения в установленном порядке выпуска продукции, использования более прогрессивных видов сырья и материалов и в других подобных случаях после предварительного рассмотрения этого вопроса с заинтересованными предприятиями, министерствами (ведомствами), ГУМТС, УМТС и не позднее чем за 45 дней до начала квартала поставки.

В этих случаях ГУМТС, УМТС и министерства, ведомства-фондодержатели представляют в установленном порядке на следующий планируемый период в союзглавснабовы предложения об оформлении поставок металлопродукции по прямым длительным хозяйственным связям.

**7.8.** Укрглавметалл, Казглавметаллоснабсбнт и Джуралметаллоснабсбнт и другие территориальные органы Госснаба СССР (приложение № 5), оформляют годовые "Извещения об уточнении по плану прикрепления" (форма № 36-и) и извещения об изменении уточ-

**копного плана прикрепления (форма № 0805033) в счёт оформлен-  
ных союзглавснабобитами лимитов.**

**Изменения объемов поставки в течение года (уменьшение,  
увеличение) для предприятий, расположенных в Украинской ССР, Казах-  
ской ССР, Южно-Уральского района, а также других терорганов (при-  
ложение № 5), переведенных на прямые длительные хозяйственные связи  
с предприятий-изготовителей этих районов (без изменения поставщиков,  
должны производить эти органы, минуя союзглавснабобиты, в соответст-  
вии с оформленными союзглавснабобитами лимитами (планами прикрепления  
и плановыми заданиями Госснаба СССР.**

**7.9. Госснаб СССР постановлением от 11 ноября 1973 г. № 53  
одобрил прилагаемый примерный договор на поставку продукции  
по прямым длительным хозяйственным связям (приложение № 15),  
разработанный с участием министерств и ведомств СССР и согласо-  
ванный с Госарбитражем при Совете Министров СССР, и рекомендо-  
вал его для применения предприятиям с учётом особенностей про-  
изводства и поставки отдельных видов продукции.**

**В соответствии с этим, предприятия-поставщики и предприя-  
тия-потребители на основе планов прикрепления (форма № 36)  
должны заключать договоры на длительные сроки (пятилетку или  
оставшиеся годы пятилетки), в которых, в пределах объемов и  
сроков поставки, определяются взаимоотношения сторон, сроки  
представления и согласования спецификаций, частные сроки пос-  
тавки, специальные требования к качеству продукции, порядок  
приемки по количеству и качеству продукции, материальная от-  
ветственность сторон, формы и способы информации о поставках  
и другие необходимые условия.**

**В соответствии с п.3 Постановления Госснаба СССР от 21 сентяб-  
ря 1973г. № 50 в договорах предусматривается, что объемы поставки  
уточняются согласно утвержденным годовым планам производства и рас-  
пределения, то есть после получения от союзглавснабобитов извещений  
об уточнении по плану прикрепления по форме № 36-и на соответствующий период.**

**При этом следует иметь ввиду, что в соответствии с пунктом 9  
Постановления Госснаба СССР от 15 июля 1971 г. № 21 предприятия-  
поставщики могут согласовывать с предприятиями-потребителями, при-  
крепленными на прямые длительные связи, объемы пос-**

тавки металлопродукции и спецификации на первый квартал очередного года до получения от союзглавснабсбытов и соответствующих территориальных органов Госснаба СССР извещений об уточнении планов прикрепления, исходя из объемов истекшего года, с последующей корректировкой по получении указанных извещений по форме № 36-и на планируемый год. Соблюдение указанного положения создает условия непрерывности поставок по прямым длительным связям,

7.10. В предложения ( форма 33-А), как правило, не включается металлопродукция в объеме менее вагонной нормы в месяц по каждому профилеразмеру сортовых видов проката. По листовым видам проката и металлоизделиям допускается группировка на вагонную норму в месяц близлежащих размеров, производимых на одном стане, агрегате. По трубной продукции объемы поставок для перевода на прямые связи должны составлять не менее одной минимальной нормы отгрузки в месяц согласно приложению №1 к ОУП.

7.11. Территориальные органы Госснаба СССР, указанные в приложении № 5, временно до утверждения форм отчетности о занаряжен - ной металлопродукции по прямым длительным хозяйственным связям, представляют союзглавснабсбытам указанные данные по действующим в настоящее время формам до 5 января ( по окончании годовой занарядки), а изменения и дополнения к ним - до 5 апреля, 5 июля и 5 ноября.

При заполнении предложений о прикреплении предприятий-потребителей к поставщикам на поставку продукции по прямым длительным хозяйственным связям (форма № 33-а) необходимо руководствоваться следующим:

В строке "Наименование организации, представившей предложение" и графоклетке "Код организации" указываются соответствующие наименование и код территориального органа Госснаба СССР или министерства (ведомства) - фондодержателя.

В строке "Наименование вида продукции и графоклетке "Код продукции" указываются наименование и код продукции согласно приложению № 1.

В графе "Код фондодержателя" указываются коды фондодержателей согласно перечню, утвержденному Госнабмом СССР.

В графе "Наименование предприятий-потребителей и их местонахождение" указываются точное наименование предприятия-потребителя и его подробный почтовый адрес с присвоенным почтовым индексом.

В графе "Продукция" указываются наименование и подробная характеристика металлопродукции и единицы измерения. Графа 5 ("Код") не заполняется.

В графе "Заказано на текущий год" указываются годовой объем поставки и наименование предприятия-поставщика.

В графе "Предложения" указываются предложения об объемах поставок на планируемый период (по годам) и наименование предприятия-поставщика.

Графы 14 и 15 заполняются соответствующими отделами союзглавснабсбытов.

Документ должен быть подписан и заверен печатью организации, представившей предложения.

При заполнении реквизитной части плана прикрепления на поставку продукции по прямым длительным хозяйственным связям (форма № 36), извещения об уточнении по плану прикрепления объема поставки продукции по прямым длительным хозяйственным связям (форма № 36-и), извещения об изменении (форма № 0805033) необходимо руководствоваться порядком, изложенным в пункте 5 настоящей инструкции (образцы заполнения приведены в приложении № 3).

Кроме того, в графоклетке "Код целевого назначения или регистрационный номер", указывается код "01".

При необходимости присвоить для металлопродукции, поставляемой по прямым длительным связям, другие действующие регистрационные номера, их следует надписывать над обозначением в извещении: "ПРЯМЫЕ ДЛИТЕЛЬНЫЕ ХОЗЯЙСТВЕННЫЕ СВЯЗИ". Например: если металлопродукция предназначена для изготовления запасных частей к сельскохозяйственным машинам, то над обозначением в извещении: "Прямые длительные хозяйственные связи" делается машинопись надпись одной строкой "Регистрационный № 05 - для

изготовления запчастей к сельхозмашинам". В спецификациях, представляемых предприятиями-потребителями непосредственно предприятиям-поставщикам, также показывается этот регистрационный номер.

В графолистке "Код потребителя" указывается "Код потребителя" согласно сообщенного ранее Укрглавметаллу, Казглавметаллоснабсбиту и Джуралметаллоснабсбиту союзглавснабсбитами перечня кодов (до введения в действие Общесоюзного классификатора предприятий и организаций).

В графах, содержащих данные о металлопродукции и объемах поставок, указываются наименование в групповом ассортименте, единицы измерения, объемы поставок на планируемый период и сведения о металлургических агрегатах. Графы 4 и 5 формы № 36-н, а также графы 4,5,6,7 формы № 0805033 не заполняются. Образцы заполнения перечисленных форм приводятся в приложении № 3.

8. Оформление поставки некондиционной металлопродукции и отходов. Документы на поставку оформляются в следующем порядке.

8.1. ГУМТС, УМТС Госснаба СССР и министерства и ведомств-фондодержатели, реализующие фонды непосредственно через союзглавснабсбиты, за 100 дней до начала планируемого года (п.4.6УП) представляют союзглавснабсбитам сводные спецификации по форме № 0804011 на некондиционную металлопродукцию и металлоотходы (приложение № 3). Эти сводные спецификации составляются на основании спецификаций, полученных от потребителей, в соответствии с выделенными им фондами, по видам продукции в групповом сортаменте согласно приложению № 16.

8.2. На основании сводных спецификаций союзглавснабсбита оформляют планы прикрепления (групповые наряды) по форме № II ГУМТС и УМТС или управлениям (объединениям, конторам) металлоснабсбита районов потребления к управлениям (объединениям, конторам) металлоснабсбита, в районе которых находятся предприятия-изготовители некондиционной металлопродукции и отходов и выслалют их этим управлениям и министерствам-фондодержателям, реализующим фонды непосредственно через союзглавснабсбиты за 45 дней до начала года поставки.

8.3. ГУМТС и УМТС или управления (объединения, конторы) металлоснабсбита на некондиционную металлопродукцию и отходы в пределах количеств, установленных планами прикрепления, оформ-

ляют для потребителей своих районов наряды-заказы по форме № 0805032, которые высылают управлениям (объединениям, конторам) металлоснаббита-поставщикам за 35 дней до начала планируемого года.

Эти управления (объединения, конторы) по получении нарядов-заказов согласовывают с потребителями (грузополучателями) групповой сортамент некондиционной металлопродукции и отходов, на основании чего оформляют наряды-заказы своим разделочным складам и предприятиям-изготовителям с таким расчетом, чтобы они поступили на заводы не позднее чем за 18 дней до начала планируемого периода (п.5 ОУП).

Наряды-заказы (форма № 0805032) на поставку некондиционной металлопродукции и отходов оформляются в восьми экземплярах и направляются управлениям (объединениям, конторам) металлоснаббита-поставщикам пять экз., потребителю (грузополучателю)-один экз., фондодержателю-один экз., в дело организации, оформляющей их, один экземпляр.

Оформляемые союзглавснаббитами планы прикрепления нумеруются шестизначным номером. Первый знак-код соответствующего отдела, оформляющего поставку некондиционной металлопродукции и отходов; второй знак- индекс товарной группы; 3-6 знаки- порядковый номер. Например, на поставку некондиционной металлопродукции первый номер плана прикрепления будет иметь номер 900001.

Заполнение реквизитной части нарядов-заказов производится в соответствии с пунктом 5 настоящей Инструкции, а графы 3а, 3б, 3в, 4, 5, 6 и 7 не заполняются.

Территориальные управления и министерства-фондодержатели нумеруют в графе "Спецификация" оформленные ими наряды-заказы также как союзглавснаббита с той лишь разницей, что перед шестизначным номером ставят двухзначный код теруправления-потребителя или четырехзначный код фондодержателя. Например, первый наряд-заказ на поставку некондиционных труб для потребителя УМТС Северо-Кавказского района будет иметь номер 27-710001; первый наряд-заказ для Министерства путей сообщения (код 3500) на поставку некондиционной металлопродукции будет иметь номер 3500-900001 (приложение № 3). Номера планов-прик-

репления, на основании которых оформляются наряды-заказы управлениями (объединениями) металлоснаббита районов потребления указываются в конце наряда-заказа.

Управления(объединения) металлоснаббита - поставщики после получения указанных нарядов-заказов в графоклетке "номер наряда-заказа" проставляют соответствующие номера.

Сортамент металлопродукции, оформляемый соответствующему заводу-поставщику, предварительно согласовывается с предприятиями-потребителями и поставщиками.

Министерства и ведомства-фондодержатели, реализующие фонды непосредственно через союзглавснаббты по согласованию с ними могут представлять непосредственно проекты планов прикрепления (групповые наряды) по форме № II и изменения к ним по форме № I5 в четырех экземплярах в установленные сроки.

На основании планов прикрепления на некондиционную металлопродукцию и отходы, территориальные органы представляют союзглавснаббтам отчёты по форме № 53 о произведенной за нарядке не по каждому плану прикрепления, а в целом по всем планам прикрепления в разрезе фондодержателей.

Министерства и ведомства-фондодержатели при оформлении нарядов-заказов должны руководствоваться рациональной схемой грузопотоков, исключавшей излишне дальние и встречные перевозки.

ГУМТС и УМТС - поставщикам следует установить контроль за соблюдением схемы рациональных перевозок.

В остальном порядок оформления документов определяется общими положениями для всех видов металлопродукции, установленными союзглавснаббтами.

Приложения № I-I6 на I39 листах.

Начальник  
Союзглавметалла

Начальник  
Союзглавтрубоснаббита

Начальник  
Союзглавметизснаббита

М.И.Старовойтов

Н.В.Зеленцов

Э.А.Яровой



Приложение № I

НОМЕНКЛАТУРА  
видов металлопродукции, реализуемой совзглавнабсытгами

СО В З Г Л А В М Е Т А Л Л

Код продук- ции	Наименование продукции	Единица измере- ния	Заня- тая на год (г), по- лучае (кг)
1	2	3	4
0810	ЧУГУН И ДОМЕННЫЕ ФЕРРОСПЛАВЫ		
0811	Чугун передельный	т	г
0812	Чугун литейный	т	г
0813	Чугун зеркальный	т	г
0814	Ферромарганец доменный	т	г
0816	Феррофосфор	т	г
0820	ЭЛЕКТРОФЕРРОСПЛАВЫ, СОДЕРЖАЩИЕ КРЕМНИЙ		
0821	Ферросилиций в пересчете на 45%	т	г
0822	Силикокальций 15-28%	т	г
0830	ФЕРРОСПЛАВЫ, СОДЕРЖАЩИЕ МАРГАНЕЦ (В ПЕРЕСЧЕТЕ НА МАРГАНЕЦ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ)		
0831	Силикомарганец 82%	т	г
0832	Электроферромарганец углеро- дистый 76%	т	г
0833	Электроферромарганец средне- углеродистый 80%	т	г
0834	Марганец металлический 90%	т	г
0840	ФЕРРОСПЛАВЫ, СОДЕРЖАЩИЕ ХРОМ		
0841	Ферросиликохром 40%	т	г
0842	Феррохром 60%	т	г

I	!	2	! 3	! 4
0843		Хром металлический 97%	т	г
0850		ФЕРРОСПЛАВЫ, СОДЕРЖАЩИЕ ВОЛЬФРАМ, МОЛИБДЕН И ВАНАДИИ		
0851		Ферровольфрам 72%	т	г
0852		Ферромolibден 60%	т	г
0853		Феррованадий 38%	т	г
0854		Пятиокись ванадия 72% (техническая)	т	г
0860		ФЕРРОСПЛАВЫ, СОДЕРЖАЩИЕ НИОБИЙ, ТИТАН, БОР И ЦИРКОНИЙ		
0861		Феррониобий 50%	т	г
0862		Ферротитан 20%	т	г
0863		Ферробор 5%	т	г
0864		Силикоцирконий 40%	т	г
0865		Ферросплавы и лигатуры прочие		
0880		СТАЛЬНЫЕ СЛИТКИ И ЗАГОТОВКА ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ПЕРЕДЕЛА		
0881		Шихтовая болванка	т	
0882		Слитки товарные (без слитков для труб, поковок, штамповок)	т	пг
0883		Слитки для поковок и штамповок	т	
0884		Слитки для труб	т	
0885		Годная литая заготовка, полученная с МНЛЗ (УНРС)	т	
0890		ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ - ВСЕГО		
0891		Заготовка для переката на других заводах (без заготовки на экспорт)	т	пг
0900		ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ ГОТОВЫЙ		
0910		ЗАГОТОВКА ТОВАРНАЯ		
0911		Заготовка осевая	т	г

1	2	3	4
0912	Заготовка кузнечная	т	г
0913	Заготовка трубная (без нержавеющей и никельсодержащей)	т	пг
0914	Заготовка трубная никельсодержащая	т	пг
0915	Заготовка трубная нержавеющая	т	пг
0917	Заготовка для переката на экспорт	т	пг
0920	<b>РЕЛЬСЫ, БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ</b>		
0921	Рельсы железнодорожные широкой колеи	т	пг
0922	Рельсы трамвайные	т	пг
0923	Рельсы железнодорожные узкой колеи	т	пг
0925	Балки и швеллеры	т	пг
0930	<b>СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА</b>		
0931	Сталь крупносортная (включая полосу для креплений)	т	пг
0932	Сталь среднесортная	т	пг
0933	Сталь мелкосортная	т	пг
0934	Катанка	т	г
0935	Обручная сталь	т	г
0936	Штрипсы сортовые	т	пг
0940	<b>ПРОЧИЕ ВИДЫ ПРОКАТА</b>		
0941	Бандажи и кольца	т	г
0943	Колеса цельнокатаные	т	г
0950 <sup>хх</sup>	<b>СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ</b>	т	пг
0951 <sup>х</sup>	Сталь сортовая конструкционная крупносортная	т	
0952 <sup>х</sup>	Сталь сортовая конструкционная среднесортная	т	

1	2	3	4
0953 <sup>x</sup>	Сталь сортовая конструкционная мелкосортная	т	
0956	Сталь сортовая конструкционная подшипниковая	т	пг
0957 <sup>x</sup>	Сталь сортовая конструкционная авторессорная	т	
0958	Сталь сортовая конструкционная никельсодержащая	т	пг
0960	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КАЧЕСТВЕННАЯ, КРОМЕ КОНСТРУКЦИОННОЙ		
0961	Сталь сортовая инструментальная	т	г
0962	Сталь сортовая быстрорежущая и ее заменители	т	г
0963	Сталь сортовая нержавеющая (включая жаропрочную)	т	г
0964	Сталь сортовая нержавеющая никель- содержащая (включая жаропрочную)	т	г
0965	Сталь буровая пустотелая	т	г
0966	Сталь сортовая со специальными свойствами	т	г
0970	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РЯДОВОЙ И ЖЕСТЬ		
0971	Сталь толстолистовая (рядовых марок) от 4 мм и выше	т	пг
0972	Сталь тонколистовая толщиной от 1,9 до 3,9 мм	т	г
0973	Сталь тонколистовая толщиной от 1,0 до 1,8 мм	т	пг

1	2	3	4
0974	Сталь кровельная листовая	т	пг
0975	Листь чёрная	т	г
0976	Штрипсы листовые	т	пг
0980	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ КАЧЕСТВЕННЫЙ (БЕЗ ХОЛОДНОКАТАНОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, НЕРЖАВЕЮЩЕЙ, ТРАНСФОРМАТОРНОЙ СТАЛИ)		
0981	Сталь листовая конструкционная горячекатаная	т	пг
0982	Сталь листовая конструкционная марок АК-16, АК-29	т	пг
0983	Сталь листовая инструментальная	т	г
0984	Сталь листовая быстрорежущая и ее заменители	т	пг
0985	Сталь листовая нержавеющая горяче- катаная (включая жаропрочную)	т	пг
0986	Сталь листовая нержавеющая горяче- катаная никельсодержащая (включая жаропрочную)	т	пг
0987	Сталь трансформаторная горяче- катаная	т	г
0988	Сталь динамная	т	пг
0989	Сталь листовая со специальными свойствами	т	пг
0990	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ, КОНСТРУКЦИОННЫЙ, НЕРЖАВЕЮЩИЙ, ТРАНСФОРМАТОРНЫЙ		
0991	Сталь листовая конструкционная холоднокатаная и декалированная	т	пг

I	!	2	!	3	!	4
0992		Сталь листовая нержавеющая, холоднокатаная (без никельсодержащей), включая жаропрочную		т		пг
0993		Сталь листовая нержавеющая холоднокатаная никельсодержащая (включая жаропрочную)		т		пг
0994		Сталь трансформаторная холоднокатаная		т		пг
0995		Сталь листовая двухслойная с нержавеющей лакирующим слоем		т		пг
II00		ИЗДЕЛИЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ПЕРЕДЕЛА ИЗ ПРОКАТА И ПРОЧИЕ ВИДЫ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ				
III0		ЛИСТ И ЖЕСТЬ С ПОКРЫТИЕМ				
III1		Сталь листовая оцинкованная, освинцованная и луженая		т		г
III2		Сталь листовая, покрытая пластмассами (металлопласт)		т		пг
III3		Сталь листовая двухслойная (АРМКО + АСМ)		т		г
III4		Жесть чёрная лакированная		т		г
III5		Жесть белая (включая хромированную)		т		г
II20		ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ СТАЛЬНЫЕ				
II21		Профили гнутые (без оцинкованного профилированного настила)		т		г
II22		Настил стальной оцинкованный профилированный		т		г

I 1	2	I 3	I 4
I130	Накладки и подкладки к рельсам железнодорожным	т	пг
I400	Металлопродукция прочая и не- кондиционная		
I490	Металлопродукция некондиционная		
I491	Прокат некондиционный (кроме листовой нержавеющей стали)	т	г
I492	Сталь листовая нержавеющая некондиционная	т	г
I496	Рельсы промышленные	т	пг
I497 <sup>x</sup>	Рельсы старогодные		
I498	Металлоотходы реализуемые	т	г

**СОКЗГЛАВТРУБСНАБСЫТ**

Код продук- ции	Наименование продукции	Единица измере- ния	Занаря- жается на год (г), по- лугодие (пг)
1300	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ		
1310	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ ГЛАДКИЕ ( КРОМЕ НАРЕЗНЫХ)		
1311	Трубы катаные для котлов высокого давления	т	г
1312	Трубы катаные нефтепроводные для котлов высокого давления	т	г
1314	Трубы катаные подшипниковые	т	г
1315	Трубы катаные нержавеющей ( коррозион- нстойкие)	т	пг
1316	Трубы катаные нержавеющей ( коррозион- нстойкие) электрополированные	т	пг
1317	Трубы нефтепроводные бесшовные	т	пг
1319	Трубы катаные (общего назначения)	т	пг
1320	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАН- НЫЕ НАРЕЗНЫЕ		
1321	Трубы обсадные	т	пг
1324	Трубы бурильные	т	пг
1327	Трубы насосно-компрессорные	т	пг
1340	ТРУБЫ ТЯНУТЫЕ БЕСШОВНЫЕ УГЛЕРОДИСТЫЕ И ЛЕГИРОВАННЫЕ		
1341	Трубы тянутые для котлов высокого давления	т	г
1342	Трубы тянутые подшипниковые	т	г
1344	Трубы тянутые общего назначения	т	пг
1350	ТРУБЫ ТОНКОСТЕННЫЕ БЕСШОВНЫЕ ( БЕЗ НЕРЖАВЕЮЩИХ)		



1	2	3	4
I351	Трубы тонкостенные бесшовные углеродистые (кроме безрисочных и переменного сечения)	тыс.м	кг
I352 <sup>X</sup>	Трубы тонкостенные бесшовные легированные (без нержавеющей)		
I357	Трубы тонкостенные бесшовные углеродистые безрисочные	тыс.м	г
I358	Трубы тонкостенные бесшовные углеродистые переменного сечения	тыс.м	г
I359	Трубы капиллярные углеродистые	тыс.м	г
I360	ТРУБЫ ТОНКОСТЕННЫЕ БЕСШОВНЫЕ НЕРЖАВЕЮЩИЕ (КОРРОЗИОННОСТОЙКИЕ)		
I361	Трубы тонкостенные электрополированные нержавеющей (коррозионно-стойкие)	тыс.м	г
I362 <sup>X</sup>	Трубы тонкостенные бесшовные нержавеющей электрополированные холоднокатаные		
I363	Трубы особотонкостенные нержавеющей (коррозионностойкие)	тыс.м	г
I365	Трубы тонкостенные нержавеющей (коррозионностойкие) безрисочные	тыс.м	г
I367	Трубы тонкостенные бесшовные нержавеющей (коррозионностойкие) общего назначения	тыс.м	кг
I368	Трубы из сплава "Ковар"	кг	г
I369	Трубы капиллярные ферроникелевые	кг	г
I370	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ДИАМЕТРОМ ДО 114 мм (ВКЛЮЧАЯ СЕРТИФЫ)		
I371	Трубы тонкостенные электросварные нержавеющей (коррозионностойкие)	тыс.м	кг

1	2	3	4
1373	Трубы тонкостенные электросварные углеродистые (диаметром до 114 мм)	тыс.м	г
1375	Трубы тонкостенные свертные	тыс.м	г
1380	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ДИАМЕТРОМ СЫШЕ 114 мм И ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ		
1381	Трубы сварные больших диаметров (свыше 480 мм)	т	кг
1383	Трубы нефтепроводные электросварные (диаметром 114-480 мм)	т	г
1385	Трубы сварные водогазопроводные (газовые)	т	г
1390	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ С АНТИКОРРОЗИОННЫМИ ПОКРЫТИЯМИ		
1391	Трубы катаные с металлическими покрытиями	т	кг
1392	Трубы нефтепроводные бесшовные с металлическими покрытиями	т	кг
1393	Трубы тигутые с металлическими покрытиями	т	г
1394	Трубы футерованные пластиком	тыс.м	г
1396	Трубы стальные выжаренные	тыс.м	г
0792	Отходы от труб Труб вторых сортов		г

1	!	2	!	3	!	4
I400		МЕТАЛЛОПРОДУКЦИЯ ПРОЧАЯ И НЕКОНДИЦИОННАЯ				
I410		БАЛЛОНЫ				
I411		Баллоны малолитражные	шт.		г	
I412		Баллоны нормальные (средней емкости)	шт.		г	
I413		Баллоны большой емкости (72л и выше)	шт.		г	
I414		Баллоны нержавеющие	шт.		г	
I415		Баллоны для сжиженного газа емкостью 27 л	шт.		г	
I416		Баллоны для сжиженного газа прочие	шт.		г	
I460		ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ К ТРУБАМ				
I461		Трубы чугунные напорные водопроводные	т		г	
I462		Фитинги к стальным трубам	т		г	
I493		Трубы стальные некondиционные Трубы стальные вторых сортов сверхплановых норм	т		г	
			т		г	

## СОКЗГЛАВМЕТИЗСНАБСЫТ

Код про- дукции	Наименование продукции	Единица измерения	Занаряжается на год (г), полугодие (пг)
1	2	3	4
0726	Губчатое железо	т	г
1140	СТАЛЬ СОРТОВАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ (КАЛИБРОВАННАЯ)		
1141	Сталь сортовая холоднотянутая (без подшипниковой)	т	пг
1142	Сталь сортовая холоднотянутая подшипниковая	т	г
1150	СТАЛЬ СЕРЕБРЯНКА	кг	г
1151 <sup>x</sup>	Сталь серебрянка быстрорежущая		
1152 <sup>x</sup>	Сталь серебрянка нержавеющей		
1153 <sup>x</sup>	Сталь серебрянка (без быстрорежу- щей и нержавеющей)		
1160	ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ФАСОННЫЕ ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ	т	г
1170	ШАРЫ СТАЛЬНЫЕ И ЦИЛЬБЕПСЫ		
1171	Шары стальные помольные	т	г
1172	Цильбепсы	т	г
1200	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ (МЕТИЗЫ)		
1210	ПРОВОДОКА СТАЛЬНАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА (ВКЛЮЧАЯ СВАРОЧНУЮ ТЕЛЕ- ГРАФНУЮ И КОЛЕСЧУЮ)		
1211	Проволока стальная обыкновенного качества общего назначения	т	пг

I	!	2	!	3	!	4
I2I2		Проволока стальная (низкоуглеродистая) обыкновенного качества для сенопрессования		т		г
I2I3		Проволока стальная низкоуглеродистая обыкновенного качества для железобетона		т		кг
I2I4 <sup>x</sup>		Проволока стальная низкоуглеродистая периодического профиля				
I220		<b>ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ МАРК СТАЛЕЙ</b>				
I221		Проволока стальная (качественная разного назначения)		т		г
I222		Проволока стальная нержавеющая		т		г
I223		Проволока стальная подшипниковая		т		г
I224		Проволока стальная высокопрочная для железобетона		т		г
I225		Проволока стальная из сплавов высокого омического сопротивления (без никеля)		кг		г
I226		Проволока нихромовая		кг		г
I230		<b>ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ ХОЛОДНОКАТАНАЯ</b>				
I231		Лента стальная холоднокатаная (кроме нержавеющей и трансформаторной)		т		г
I232		Лента стальная холоднокатаная трансформаторная		т		г
I233		Лента стальная холоднокатаная нержавеющая		т		г
I235		Лента стальная из сплавов высокого омического сопротивления (без никеля)		кг		г

1	2	3	4
I236	Лента нихромовая	кг	г
I240	ПРУЖИНЫ (ЗАВОДНЫЕ) ЧАСОВЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ	тыс. шт.	г
I241 <sup>x</sup>	Пружины часовые		
I242 <sup>x</sup>	Пружины заводные для специальных изделий		
I243 <sup>x</sup>	Пружины заводные разного назначения		
I250	КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ (ТРОС)	т	кг
I251 <sup>x</sup>	Канаты стальные из светлой про- волоки		
I252 <sup>x</sup>	Канаты стальные оцинкованные		
I255 <sup>x</sup>	Канаты стальные алюминированные		
I256 <sup>x</sup>	Канаты стальные латунированные		
I258 <sup>x</sup>	Канаты стальные нержавеющие		
I259 <sup>x</sup>	Канаты стальные с прочими покры- тиями		
I260	ИЗДЕЛИЯ ИЗ ПРЕЦИЗИОННЫХ СПЛАВОВ И БИМЕТАЛЛА		
I261	Изделия из прецизионных сплавов	кг	г
I262	Прокат термометалла (инвар- сталь)	кг	г
I270	ИЗДЕЛИЯ ИЗ ПРОВОДОКИ (ГВОЗДИ, ЭЛЕКТРОДЫ, СЕТКА)		
I271	Гвозди проволочные	т	кг
I272	Электроды металлические для ду- говой сварки и наплавки (электро- ды сварочные кроме нержавеющих)	т	кг
I273	Электроды сварочные из нержавеющей проволоки	кг	кг
I274	Проволока порошковая (сварочная)	т	г

1	2	3	4
1275	Сетка стальная (кроме сварной)	тыс.м <sup>2</sup>	кг
1276	Сетка стальная сварная арматурная	т	г
1277	Сетка стальная нержавеющая	м <sup>2</sup>	г
1278	Автоплетенка	т	г
1279	Металлокорд	т	г
1280	ИЗДЕЛИЯ КРЕПЕЖНЫЕ (МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ)		
1281	Болты с гайками (чёрные и качественные)	т	кг
1283	Гайки свободные	т	кг
1284	Шурупы, винты и дюбеля	т	кг
1285	Заклепки	т	кг
1286	Шайбы пружинные	тыс.шт.	кг
1287	Шплинты	т	г
1290	ИЗДЕЛИЯ КРЕПЕЖНЫЕ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ И ПРОЧИЕ		
1291	Болты путевые	т	г
1292	Костыли путевые	т	г
1293	Шурупы путевые	т	г
1294	Противоугоны	т	г
1295	Крючья телеграфные	тыс.шт.	г
1420	ПИЛЫ		
1421	Пилы поперечные	шт.	г
1422	Пилы продольные	шт.	г
1423	Пилы рамные	шт.	г
1424	Пилы круглые	шт.	г
1425	Пилы лучковые для лесозаготовок	шт.	г
1426	Пилы лучковые с обыкновенным зубом	шт.	г

1	2	3	4
1427	Пилы картофелетерочные	шт.	г
1428	Пилы ленточные по дереву	м	г
1429	Пилы ленточные по металлу	м	г
1430	НОЖИ ШЕПАЛЬНЫЕ, ЛУЩИЛЬНЫЕ, РУБИЛЬНЫЕ И ДРУГИЕ		
1431	Ножи щепальные	шт.	г
1432	Ножи лущильные и линейки прижимные	шт.	г
1433	Ножи бумагорезательные	шт.	г
1434	Ножи табачнокрошильные	шт.	г
1435	Ножи рубильные	шт.	г
1436	Ножи стригальные и циклевальные	шт.	г
1437	Ножи корообдирочные	шт.	г
1438	Ножи бобинорезательные (фрезерующие)	шт.	г
1439	Ножи для фрезерования древесины	шт.	г
1440	НОЖИ РОЛЬНЫЕ, КРУГЛЫЕ И ДРУГИЕ		
1441	Ножи рольные (кроме нержавеющей)	шт.	г
1442	Ножи рольные нержавеющей	шт.	г
1443	Ножи гребенчатые	шт.	г
1444	Ножи шаберные	шт.	г
1445	Ножи продольно-закройные	шт.	г
1446	Ножи чашечные и тарелочные	шт.	г
1447	Ножи для обувной промышленности (ножи "Успех")	шт.	г
1448	Ножи круглые по металлу	шт.	г
1449	Ножи кордные	шт.	г
1450	НОЖИ ЖЕЛЕЗОРЕЗАТЕЛЬНЫЕ, РЕЗИНОРЕЗАТЕЛЬНЫЕ И ДРУГИЕ, НОЖОВОЧНЫЕ ПОЛОТНА		
1451	Ножи железорезательные	шт.	г



I	2	3	4
I452	Ножи резинорезательные и круглодисковые	шт.	г
I453	Ножи для сельхозмашин	шт.	г
I454	Ножи для мельниц	шт.	г
I456	Ножовки по дереву	шт.	г
I470	Металлоизделия прочие		
I471	Сетка кроватная панцерная	тыс.шт.	г
I472	Пружины для кроватных сеток	тыс.шт.	г
I473	Шайбы для кроватных сеток	т	г
I474	Детали ромбической сетки	тыс.комп.	г
I475	Гильзы для электропатронов	тыс.шт.	г
I476	Черепица кровельная	тыс.шт. условных еди- ниц	
I477	Приемники для живицы	тыс.шт.	г
I479	Порошок железный технический	т	г
I490	<b>МЕТАЛЛОПРОДУКЦИЯ НЕКОНДИЦИОННАЯ</b>		
I494	Проволока некондиционная	т	г
I495	Лента стальная холоднокатаная некондиционная	т	г
I499	Отходы метизов	т	г
I672	Вилы железные	тыс.шт.	г
I673	Фонари ветроустойчивые	тыс.шт.	г
2I4I	Железный купорос	т	г

х/ Балансы и планы распределения не представляются и указанные коды при занарядке металлопродукции не применяются.

xx/ До выделения в балансах и планах распределения позиций 0951, 0952, 0953, 0957 для стали сортовой конструкционной применять код 0950

## П Е Р Е Ч Е Н Ь

министерств и ведомств, которые реализуют фонды непосредственно через союзглавснабсыты

## 1. По всей продукции производственно-технического назначения

№ п/п	Наименование фондодержателей
1.	Министерство энергетики и электрификации СССР <sup>х/</sup>
2.	Министерство газовой промышленности (за исключением предприятий газовой аппаратуры и продукции по номенклатуре Госснаба СССР) <sup>х/</sup>
3.	Министерство строительства предприятий нефтяной и газовой промышленности <sup>х/</sup>
4.	Министерство среднего машиностроения
5.	Министерство чёрной металлургии Украинской ССР
6.	Норильский горнометаллургический комбинат Минцвета СССР
7.	Министерство сельского хозяйства СССР
8.	"Союзсельхозтехника"
9.	Россельхозтехника"
10.	Министерство путей сообщения <sup>х/</sup>
11.	Арктикснаб Министерства морского флота
12.	Министерство связи СССР (за исключением производственных предприятий)
13.	Министерство транспортного строительства <sup>х/</sup>
14.	Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР <sup>х/</sup>
15.	Министерство торговли СССР
16.	Министерство торговли РСФСР
17.	Министерство внешней торговли
18.	Государственный Комитет Совета Министров СССР по внешним экономическим связям
19.	Четвертое Главное управление при Министерстве здравоохранения СССР
20.	Организация почтовый ящик В-2656
21.	Министерство иностранных дел СССР
22.	Министерство обороны СССР
23.	Министерство внутренних дел СССР (за исключением производственных предприятий)
24.	Арктическое, Антарктическое и морское управление Главного управления гидрометеорологической службы при Совете Министров СССР

х/ В том числе организации по перечню, утвержденному Госпланом СССР 15 марта 1977 г., направленному при письме Госснаба СССР от 4 апреля 1977 г. № 18/1-218

№ п/п	Наименование фондодержателей
25.	Союзглавхимкомплект
26.	Союзглавнефтекомплект
27.	Академия Наук СССР
28.	Сибирское отделение Академии Наук СССР
29.	Управление делами Совета Министров СССР
30.	Управление делами ЦК КПСС
31.	Управление делами ЦК ВЛКСМ
32.	Госплан СССР
33.	Финансово-хозяйственный отдел Президиума Верховного Совета СССР
34.	Издательство "Известия"
35.	Издательство "Правда"
36.	Политиздат
37.	Министерство речного флота РСФСР
38.	Главснаббыт РСФСР
39.	Мосгорисполком
40.	Главмосстрой
41.	Ленгорисполком
42.	Главленинградстрой
43.	Экспорт
44.	Генэкспорт
45.	Рыночный фонд, реализуемый Министерством торговли СССР
46.	Рыночный фонд, реализуемый Главкоопхозторгом Центросоюза
47.	Трест "Арктиуголь" Министерства угольной промышленности СССР
48.	Главспецстрой при Минмонтажспецстрое СССР
II. По отдельным фондодержателям и видам продукции	

№ п/п	Наименование фондодержателя	Коды видов металло- продукции
I.	Министерство черной металлур- гии СССР	По всем видам для мета- лургического передела

п/п	Наименование фондодержателя	Коды видов металлопродукции
2.	Министерство авиационной промышленности	094I, 0950, 0956, 0958, 096I, 0962; 0963, 0964, 0966, 098I, 0984, 0985, 0986, 0989, 099I, 0992, 0993, I3I5, I3I6, I3I7, I3I9, I344, I35I, I359, I36I, I363, I365, I368, I37I, I383, II4I, II42, II50, II60, I22I, I222, I225, I226, I235, I236, I240, I250, I272, I273, I277
3.	Министерство общего машиностроения	094I, 0962, 0963, 0964, 0985, 0986, 0992, 0993, 0995, I3I5, I3I6, I359, I36I, I363, I365, I367, I368
4.	Министерство электронной промышленности	I359, I363, I368, I369, I226, I26I
5.	Министерство геологии СССР	I32I, I324, I327
6.	Министерство нефтяной промышленности	I32I, I324, I327
7.	Министерство пищевой промышленности СССР и РСФСР	III5
8.	Министерство мясной и молочной промышленности СССР и РСФСР	III5
9.	Министерство рыбного хозяйства СССР и РСФСР	III5, I250
10.	Министерство лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР	I250
11.	Министерство морского флота	I250
12.	Министерство лесного хозяйства РСФСР	I250
13.	Все фондодержатели	0882, 089I, 09I3, 09I4, 09I5, 0936, 0976





Форма № 5

Код

0803005

Министерство машиностроения для животноводства и кормопроизводства

(штамп министерства, ведомства-фондодержателя)

фондодержатели

1350

теруправлении или союзглавснаббыта

187790

**СОДЗГЛАВМЕТАЛУ**

(наименование союзглавснаббыта или теруправления, которому высылается извещение)

ИЗВЕЩЕНИЕ № **135-04/1-2**, 10 " ноября 1977 г.

об изменении сводной ведомости (ведомости)

распределения фондов № **135-04/1** от 10 " августа 1978 г.

Основание

Наименование продукции

**Листовая конструкционная горячекатаная сталь**

продукции

**098I**

Единица измерения

**T**

Теруправления или предприятия (организации)

Изменение

наименование	код	Изменение						Наименование поставщика, № плана прикрепления или наряда-заказа на поставку потребителям, фонды которых уменьшаются
		всего		в том числе по кварталам				
		увеличение	уменьшение	I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
УМТС Ленинградского района	02	20		10	10			
"- Московского -"	12	200		100	100			
"- Средне-Волжского -"	25	600		150	150	150	150	
ГУМТС Белорусской ССР	90		-4000	-1000	-1000	-1000	-1000	
<b>Итого:</b>		<b>820</b>	<b>-4000</b>	<b>- 740</b>	<b>- 740</b>	<b>- 850</b>	<b>- 850</b>	
<b>Сводная ведомость уменьшается на три тысячи сто восемьдесят тонн.</b>								

69

Начальник Главного управления  
(управления)

(подпись)

Для ГУМТС, УМТС Госнаба СССР

форма №		К о д
		0804011
		187790
Кому	СОБЗГЛНАВМЕТАЛЛУ (наименование совзглавснабсыта)	цел. назначения
СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ на поставку металлопродукции от 7 октября 1977 г.		10
Фондодержатель		
Теруправление потребителя	УМТС Мосгоррайона	II
Группа (вид) продукции	Сталь мелкоsortная	0933

марка	ГОСТ,ТУ,профиль, характеристика	№ поз.	Продукция в т (ед.изм.)							Количество				Прикрепление совзглавснабсыта			
			раз мер			марки	про- иля	усло- вия пос- тавки	техни- ческой харак- терис- тики	всего на 1п/г 1978г.	в том числе по кварталам				к о д	изгото- вителя	стана
			3а	3б	3в						I	II	III	IV			
			2			4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
	Круглая-всего:									550	275	275					
	в том числе по ГОСТу 2590-71			Ø 10						150	75	75					
	в том числе																
КП	--	01	--							50	25	25					
ПС	--	02	--							50	25	25					

с кате- горией "В"	--	03	--							50	25	25				
	по ГОСТу 5781-61 кл.А-1 в т.ч.									150	75	75				
ЭКП	--	04	--							50	25	25				
ЗПС	--	05	--							50	25	25				
с катего- рией "В"	--	06	--							50	25	25				

Примечание. При составлении ГУМТС и УМТС сводной спецификации строка "фондодержатель" не заполняется.

(должность, подпись)



## Продолжение сводной спецификации № 10

марка	Продукция в т (ед.изм)					Код				Количество				прикрепление созглавноб- счета	
	ГОСТ,ТУ,профил характеристика	№ раз мер	поз.	марки	про- филя	усло- вия пос- тавки	техни- ческой харак- терис- тики	Всего на II/г 1978г.	в том числе по кварталам				КОД		
									I	II	III	IV	изгото- вителя	стана	
I	2	3а	3б	3в	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	периодическая- всего								150	75	75				
	в том числе														
5 пс	"-	07	"-						50	25	25				
35ГС	"-	08	"-						50	25	25				
80 С	"-	09	"-						50	25	25				
	квартальная- всего								100	50	50				
	в том числе														
КП	в мотках	10	10						20	10	10				
		11	12						20	10	10				
		12	14						20	10	10				
	в прутках	13	16						20	10	10				
	"-	14	18						20	10	10				
Итого пятьсот пятьдесят тонн															

(должность, подпись)

Для министерств и ведомств-фондодержателей,  
реализующих фонды непосредственно через совзглавнабсытн

Форма №

К о л  
0804011

Кому Совзглавметаллу  
(наименование совзглавнабсытн)

187790

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ на поставку металлопродукции от 9 сентября 1977 г. №  
на листках

цел.знач

Фондодержатель	Главснабсыт РСФСР	6013
Теруправление потребителя	УМТС Приокского района	13
Группа (вид) продукции	Обручная сталь	0935

Продукция в т		Продукция в т (ед.изм.)					Код		Количество				Прикрепление			
марка	ГОСТ, ТУ, профиль, характеристика	№ поз.	р а з м е р			марки	про-цента	усло-вия поставки	техни-ческой харак-теристики	Всего на 1978г.	в том числе по кварталам				Код изготовителя	Код стана
			4	5	6						7	I	II	III		
I		2	3а	3б	3в	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
БСтЗки	6009-74 лента, 535-58 о /т рулон	01	1,8	45		II20	728I	70	III0	126	63		63			
-.-	-.-	02	1,8	50		II20	728I	70	III0	63		63				
-.-	-.-	03	2,0	30		II20	728I	70	III0	126		63		63		
-.-	-.-	04	2,0	40		II20	728I	70	III0	63	63					

22 Примечание. При составлении ГУМТС и УМТС сводной спецификации строка "Фондодержатель" не заполняется.

(должность, подпись)

7/ Для министерств и ведомств-фондодержателей,  
реализующих фонды непосредственно через  
совзглавнабсыты

Форма №

Код  
0804011  
187790

Кому С О В З Г Л А В М Е Т А Л Л У

(наименование совзглавнабсыта)

цел.назначен.

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ на поставку металлопродукции от 9 сентября 1977 г. №  
на листах

Фондодержатель	Главнабсыт РСФСР	6013
Теруправление потребителя	УМТС Нижне-Волжского района	21
Группа (вид) продукции	Обручная сталь	0935

марка	ГОСТ, Ту, профиль, характеристика	Продукция в т (ед. изм.) № раз мер поз.			Код марки про- сила усло- вия пос- тавки техни- ческой харак- терис- тики				Количество					Прикрепление совзглавнаб- сыта		
									Всего на	в том числе по						I3
										1978г.	кварталам				изгото- вителя	
		2	3а	3б	3в	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
БСтЗкп	6009-74 лента, 535-58 о/т рулон	05	1,5	30		II20	728I	70	III0	126	63	63				
-"	-"	06	1,8	40		II20	728I	70	III0		63			63		
-"	-"	07	2,0	30		II20	728I	70	III0	63			63			
-"	-"	08	3,0	30		II20	728I	70	III0	63				63		

Сводная спецификация по каждому следующему теруправлению должна начинаться с заголовочного листа с указанием наименований и кодов союзглавснабобъема, фондодержателя, ГУМТС, УМТС Госснаба СССР, вида продукции и кода целевого назначения.

Нумерация позиций должна быть сквозной.

Итог проставлять в целом по фондодержателю.

Примечание. При составлении ГУМТС и УМТС сводной спецификации строка "фондодержатель" не заполняется.

---

(должность, подпись)

Для ГУМТС, УМТС Госснаба СССР

Форма №

К о д

08040II

 Кому СОЮЗСТАЛЬМЕТАЛЛУ  
 (наименование союзглавснабшта)

187790

ЦЕЛ. НАЗНАЧ.

 СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ на поставку металлопродукции от 9 сентября 1977г. №  
 на листах

Фондодержатель		
Теруправление потребителя	УМТС Средне-Волжского района	25
Группа (вид) продукции	Обручная сталь	0985

марка	ГОСТ, ТУ, профиль, характеристика	Продукция в т (ед.изм.)			размер	марки	Код			техни- ческой харак- терис- тики	Количество				Прикрепление союзглавснаб- шта	
		№ поз.	размер				про- филь	усло- вия пос- тавки	Всего на 1978г.		в том числе по кварталам					
			2	3а							3б	3в	4	5	6	7
БСтЗкп	6009-74 листа, 585-58 с/т рулон	01	1,5	30		II20	728I	70	III0	126	63			63		
"	"	02	1,8	36		II20	728I	70	III0	63			63			
"	"	03	1,8	40		II20	728I	70	III0	63		63				
"	"	04	1,8	45		II20	728I	70	III0	63			63			

"	"	"	05	2,0	30		II20	728I	70	III0	126	63			63	
"	"	"	06	2,0	40		II20	728I	70	III0	63		63			
"	"	"	07	3,0	30		II20	728I	70	III0	63				63	

Итого: 567 126 126 126 189  
 Итого пятьсот шестьдесят семь тонн.

Если количество позиций по теруправлению превышает 70, то после каждой 65-70-й позиции продолжение сводной спецификации должно начинаться с заголовочного листа с указанием наименований союзглавснабшта, ГУМТС, УМТС, вида продукции и кода целевого назначения.

Нумерация позиций должна быть сквозной.

Итог проставлять в целом по теруправлению.

Примечание. При составлении ГУМТС и УМТС сводной спецификации строка "Фондодержатель" не заполняется.

(должность, подпись)

Для министерств и ведомств-фондодержателей,  
реализующих фонды непосредственно через совзгласнабсыты.

Приложение № 3

форма №

К о д

0804011

187800

Кому

СОВЗГЛАВТРУБСНАБСЫТУ

( наименование совзгласнабсыта )

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ на поставку металлопродукции от 10 сентября 1977 г. №  
на листах

Цел. назнач.

Фондодержатель	Минэнерго СССР	1010
Теруправление потребителя	УМТС Коми района	01
Группа (вид) продукции	Трубы сварные водогазопроводные (газовые)	1385

марка	ГОСТ,ТУ,профиль, характеристика	Продукция в т (ед.изм.)			Код				Количество				Прикрепление совзгласнабсыта			
		№ поз.	размер			марка	про- филля	усло- вия пос- тав- ки	техни- ческой харак- терис- тики	Всего на 1978г.	в том числе по кварталам				Код	
			3а	3б	3в						I	II	III	IV	изго- товле- теля	стана
I	2	3а	3б	3в	4	5	6	7	8	I0	II	I2	I3	I4		
	ГОСТ 3262-75 Л б/резьб б/муфт м/д о/т	01	15		6000	9401	II	0101	200	100	50	50				

обыкн б/резьб б/муфт н/д о/т г/исп/50	02	30			9408	02	0103	400	100	100	100	100	
У б/резьб с муфт н/д II о/т г/исп/50	03	30			9416	02	0303	80	40	40			
обыкн б/резьб с муфт н/д II о/т	04	50			9409	02	0301	100	25	25	25	25	

Примечание. при составлении ГУМТС и УМТС сводной спецификации строка "фондодержатель" не  
заполняется.

(должность, подпись)

Кому <b>СОЮЗГЛАВТРУБСНАБСЕНТУ</b> форма №										Код						
(наименование союзглавснабста)										0804011						
СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ на поставку металлопродукции от 10 сентября 1977г. на ... листах №										187800						
Фондодержатель: Министерство энергетики и электрификации СССР										Цел.назначе- ния						
Теруправление потребителя: УМТС Ленинградского района										1010						
Группа(вид) продукции: Трубы сварные водогазопроводные (газовые)										02						
										1385						
Продукция в т (ед.изм.)				Код				Количество				Прикрепление союзглавснабста				
марка	ГОСТ,ТУ,профиль, характеристика	№ поз.	размер			марки	про- филя	усло- вия пос- тав- ки	техни- ческой харак- терис- тики	Всего на 1978г.	в том числе по кварталам				Код	
			3а	3б	3в						4	5	6	7	8	9
	1	2	3а	3б	3в	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	ГОСТ 3262-75 Л б/резьб б/муфт н/д о/т	05	15				9401	02	0101	400	100	100	100	100		

обыки б/резьб б/муфт н/д о/т г/исп/50	06	20					9408	02	0103	160	80	40	40		
У б/резьб с муфт н/д II о/т г/исп/50	07	50					9416	02	0303	240	120	120			
обыки б/резьб с муфт н/д II о/т	08	50					9409	02	0301	80			40	40	

Сводная спецификация по каждому следующему теруправлению должна начинаться с заголовочного листа с указанием наименований и кодов союзглавснабста, фондодержателя, ГУМТС (УМТС) Госснаба СССР, вида продукции и кода целевого назначения.  
При этом учесть, что нумерация позиций должна быть сквозной. Итог предоставлять в целом по фондодержателю.

Примечание. При составлении ГУМТС и УМТС сводной спецификации строка "фондодержатель" не заполняется.

(должность, подпись)

Для ГУМТС (УМТС) Госснаба СССР

форма №

К о д

0804011

 Кому СОВЗГЛАВТРУЭСНАБСБТУ  
 (наименование совзглавснабсбыта)

187800

 СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ на поставку металлопродукции от 10 сентября 1977г. №  
 на ... листах

цел. назначения

Фондодержатель		
Теруправление потребителя	УМТС Волго-Вятского района	15
Группа (вид) продукции	Трубы нефтепроводные электросварные (диаметром II4-480 мм)	1383

№	Продукция в т (ед. изм.)	№ поз.	Код							К о л и ч е с т в о				Прикрепление совзглавснабсбыта			
			р а з м е р			марки	про- фия	усло- вия пос- та- в- ки	техн- ческой харак- терис- тики	Всего на 1978г.	в том числе по кварталам				ИЗГО- ТОВИ- ТЕЛИ	стана	
			3а	3б	3в						4	5	6	7			8
Б Ст.3пс	ГОСТ 10704-63 н/д	01	II4	4,0		I222	9428	02	080I	180	60			60	60		
Юпс	ГОСТ 10704-63 м/д	02	II4	5,0	II500	3205	9428	II	010I	80		40			40		
В Ст.3сп	ГОСТ 10704-63 терм н/д	03	I27	4,0		I442	9428	02	I70I	200	50	50	50	50			

Ст.3пс	ГОСТ 10704-63 н/д	04	I40	5,0		I2I4	9428	02	010I	50				25		25	
Юпс	ГОСТ 10704-63 м/д г/исп/ф	05	I52	5,0	II800	3205	9428	II	01I2	40	40						
Ст.3пс	ГОСТ 10704-63 н/д терм Г/исп/ф	06	I59	5,0		I225	9428	02	I775	80	40	40					
Ст.3сп	ГОСТ 10704-63 к/д б/гр факс к/св	07	2I9	6,0	3500	I426	9428	I4	085I	100	50			25		25	
Ст.2пс	ГОСТ 10704-63 н/д	08	2I9	7,0		I2I0	9428	02	080I	200	100	100					

Примечание. При составлении ГУМТС и УМТС сводной спецификации строка "фондодержатель" не заполняется.

(должность, подпись)



Продукция в т (ед.изм.)					Код				Количество				Прикрепление созглавноб- софта			
марка	ГОСТ,ТУ,профиль, характеристика	№ поз.	размер			марки	профи- ля	усло- вия пос- тав- ки	техни- ческой харак- терис- тики	Всего на 1978г.	в том числе по кварталам				код	
											I	II	III	IV	изгото- вителя	стана
.	I	2	3а	3б	3в	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Б Ст.3сп	ГОСТ 10704-63 н/д	09	273	6,0		I426	9428	02	080I	50			25	25		
.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....
В ст.3сп	ГОСТ 10704-63 герм н/д	64	273	7,0		I442	9428	02	I70I	80	40	40				
Б Ст.3сп	ГОСТ 10704-63 н/д	65	325	6,0		I426	9428	02	080I	100	25	25	25	25		



Кому <b>СОДЗГЛАВТРУБСНАБСБЫТУ</b>										форма №				К о д		
(наименование содзглавснабсыта)														0804011		
СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ на поставку металлопродукции от 10 сентября 1977г. №														187800		
Фондодержатель														цел. назначения		
Теруправление потребителя <b>УМТС Волго-Вятского района</b>														15		
Группа(вид) продукции <b>Трубы нефтепроводные электросварные</b>														1383		
Продукция в т (ед.изм.)					Код					К о л и ч е с т в о				Прикрепление содзглавснабсыта		
марка	ГОСТ,ТУ,профиль, характеристика	№ поз.	р а з м е р			марки	про-филь	усло-вия пос-тавки	техни-ческой харак-терис-тики	Всего на 1978г.	в том числе по кварталам				код	
			И	II	III						IV	выс-тов-теля	стана			
	I	2	3а	3б	3в	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Б Ст.Зсп	ГОСТ 10704-63 н/д	66	325	7,0		1426	9428	02	0801	60	30					
.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....	.....
В Ст.Зсп	ГОСТ 10704-63 терм н/д	80	426	7,0		1442	9428	02	1701	200	50	50	50	50		
Итого по теруправлению:										.....						

Примечание. При составлении ГУМТС и УМТС сводной спецификации строка "фондодержатель" не заполняется.

(должность, подпись)

Настоящий наряд-заказ считается принятым к исполнению и приобретает силу договора между предприятием-изготовителем и управлением металлоснабжения, а также между указанным управлением и потребителем, если в 10-дневный срок после его получения заинтересованная сторона не предложит другой стороне согласовать дополнительные условия поставки или не заявит организации, выдавшей наряд-заказ (в надлежащих случаях фондодержателю), и другой стороне о своем несогласии с наряд-заказом.

**Д** СОЗГЛАВМЕТАЛЛ  
при Государственном комитете  
Совета Министров СССР по  
материально-техническому снаб-  
жению  
107808, Москва ГСП, Сокольни-  
ческий узел связи, Орликов  
пер. 5  
телегр. адрес: Москва Б-494,  
Созглавметалл

I87790

05

цел. назнач.

Управление металло-снабжения (по расчетам)	Ожуралметаллоснабсбыт	934
Предприятие-изготовитель	Магнитогорский металлургический комбинат	141
Спецификация № от 19 г.	НАРЯД-ЗАКАЗ на поставку металлопродукции от 14 октября 1977 г.	№ 360486
фондодержатель	Россельхозтехника	6003
Потребитель (грузополучатель) и его адрес	Курганское межрайонное объединение "Сельхозтехника" код 316296, г. Курган, ул. Забойная, 71-а, п. и. 640000	341
		края, области
Теруправление потребителя		
Станция и дорога назначения	Станция Курган Южно-Уральской жел. дороги	86650

Плательщик, наимен. банка, № расч. счета	Грузополучатель, р/с 9253401 в горуправлении Курганской облконторы Госбанка, г. Курган, п. и. 640000	
Группа (вид) продукции	Сталь среднесортная	0932

марка	ГОСТ, ТУ, профиль, характеристика	Продукция в т (ед. изм.)			К о д				К о л и ч е с т в о				Код стана		
		№ поз.	размер			марки	про-фия	усло-вия пос-тавки	техни-ческой харак-терис-тики	всего на 1п/г 1978г.	в том числе по кварталам				
			2	3а	3б						3в	4		5	6
35ГС	ГОСТ 5781-75 Л/армир Аш и/д	01	20			2707	5113	02	2010	63					303
		02	22			2707	5113	02	2010	189	63	126			303
									Итого:	252	63	189			

Итого двести пятьдесят две тонны

М.П. Начальник отдела Созглавметалла  
(должность, подпись)

Настоящий наряд-заказ считается принятым к исполнению и приобретает силу договора между предприятием-изготовителем и управлением металлоснаббыта, а также между указанным управлением и потребителем, если в 10-дневный срок после его получения заинтересованная сторона не предложит другой стороне согласовать дополнительные условия поставки или не заявит организации, выдавшей наряд-заказ (в надлежащих случаях фондодержателю), и другой стороне о своем несогласии с наряд-заказом.

**Д**

СОЮЗГЛАВТРУБСНАББЫТ  
при Государственном комитете  
Совета Министров СССР по материально-техническому снабжению  
107822, г. Москва, Б-140, ГСП,  
Орликов пер., 5  
Телеграфный адрес:  
Москва Б-494, Трубснаббыт

форма №

К о д
0805032
187800
пол. назнач.

Управление металлоснаббыта (по расчетам)	Верхневолгметаллоснаббыт	910
Предприятие-изготовитель	Ленинградский трубный завод "Трубосталь"	528
Спецификация № от " " 19 г.	НАРЯД - ЗАКАЗ на поставку металлопродукции от 10 октября 1977г.	№ 110001
Фондодержатель	Министерство машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов	1390
Потребитель (грузополучатель) и его адрес	Вичугский машиностроительный завод 33911 П.М. 155300, г. Вичуга Ивановской области, улица Литейная, дом № 1	103 КРВЯ. ОБЛАСТИ
Теруправление потребителя	УМТС Верхне-Волжского района г. Иваново	10
Станция и дорога назначения	Станция Вичуга Северной железной дороги	33660
Плательщик, наименование банка, № расч. счета	Плательщик-грузополучатель: с/с № 9227501 в Вичугском отделении Госбанка, город Вичуга, Ивановской области, П.М. 155300	

Группа (вид) продукции	Трубы тонкостенные электросварные углеродистые (диаметром до 114мм)	1373
------------------------	---	------

Продукция в тыс.м. (ед.изм.)			К о д				К о л и ч е с т в о				Код стана													
марка	ГОСТ,ТУ,профиль, характеристика	№ поз.	раз мер			марки	про- филь	усло- вия пос- тавки	техни- ческой харак- терис- тики	всего на		в том числе по кварталам												
										1978г.	I	II	III	IV										
										8	9	10	11	12	13									
										I	2	3а	3б	3в	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
В Ст.Зпс	ГОСТ 10704-63 н/д р/д/ст	01	16	1,5		1225	9428	02	1526	40,0	10,0	10,0	10,0	10,0										
Ст.Зпс	ГОСТ 8639-68 квадр м/д терм	02	60	4,0	8500	1214	9501	11	8601	20,0	10,0	10,0												
В Ст.Зпс	ГОСТ 8645-68 прямоуг больш стор 80 м/д терм	03	60	4,0	4450	1225	9616	14	8651	5,0				2,5	2,5									
В Ст.Зпс	ГОСТ 8642-68 овал больш diam 72 н/д б/терм	04	20	3,0		1225	9531	02	8676	4,0	2,0	2,0												
ИТОГО:										69,0	22,0	22,0	12,5	12,5										

М.П. Начальник отдела Союзглавтрубснаббыта  
(должность, подпись)

Форма №

Код
0805032
187790
цел.назнач.
923
934/141
3200
233 края, области
23
67120

**Д** СОЮЗГЛАВМЕТАЛЛ  
 при Государственном комитете  
 Совета Министров СССР  
 по материально-техническому  
 снабжению  
 !107808, Москва ГСП: Сокольни-  
 ческий узел связи, Орликов пер. 5  
 !Телегр. адрес: Москва Б-494,  
 Союзглавметалл

Настоящий наряд-заказ считается принятым к исполнению и приобретает силу договора между предприятием-изготовителем и управлением металлоснаббыта, а также между указанным управлением и потребителем, если в 10-дневный срок после его получения заинтересованная сторона не предложит другой стороне согласовать дополнительные условия поставки или не заявит организации, выдавшей наряд-заказ (в надлежащих случаях фондодержателю), и другой стороне о своем несогласии с наряд-заказом

Управление металлоснаббыта (по расчетам)	Приволжскметаллоснаббыт	
Предприятие-изготовитель	Джуралметаллоснаббыт Магнитогорский меткомбинат	934/141
Спецификация № от 10 марта 1977г.	23-900001 НАРЯД-ЗАКАЗ на поставку металлопродукции от 7 октября 1977 г.	№
фондодержатель	Минводхоз СССР	3200
Потребитель (грузополучатель) и его адрес	Энгельский экспериментальный ремонтно-механический завод код 4261 . п.и. 413116, г.Энгельс Саратовской обл.	233 края, области
Теруправление потребителя	УМТС Приволжского района	23
Станция и дорога назначения	Ст.Покрогск-Приволжский Приволжской ж.д.	67120

Плательщик, наименов. банка, № расч.счета	Плательщик-грузополучатель, р/с 38619 в Энгельском отделении Госбанка, п. и. 413116 г.Энгельс Саратовской обл.	
Группа (вид) продукции	Прокат некондиционный	1491

марка	ГОСТ, ТУ, профиль, характеристика	Продукция в т (ед.изм.)		Код				Количество				Код стана		
		№ поз.	размер	марки	про-филь	усло-вия пос-тав-ки	техни-ческой харак-теристики	всего на 1978г.	в том числе по кварталам					
1	2	3а	3б	3в	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

Некондиционный крупный сорт  
 Итого двести пятьдесят две тонны

Основание: план прикрепления Союзглавметалла № 900001 от 26 сентября 1977 г.

Начальник отдела Союзглавметалла  
 М.П. (должность, подпись)

Форма №

Код  
0805033

Изменение наряд-заказа на поставку металлопродукции считается принятым и составляет неотъемлемую часть договора, если ни одна из сторон по договору в десятидневный срок после получения данного изменения не заявит другой стороне о своем несогласии с ним

**Д**

СОЮЗГЛАВМЕТАЛЛ  
при Государственном комитете  
Совета Министров СССР  
по материально-техническому  
снабжению  
107808, Москва ГСП-5,  
Сокольнический узел связи,  
Орликов пер. 5  
телегр. адрес: Москва Б-494,  
Союзглавметалл

187790

05

цел. назнач.

Управление металло-  
снабжения ( по  
расчетам)

Куралметаллоснаббыт

934

Предприятие-  
изготовитель

Магнитогорский металлургический комбинат

141

Основание:

ИЗВЕЩЕНИЕ № 36-I от 24 октября 1977г. об изменении наряд-заказа от 14 октября 1977 г.

360486

фондодержатель

Россельхозтехника

6003

Потребитель  
(грузополучатель)  
и его адрес

Курганское межрайонное объединение "Сельхозтехника", г. Курган,  
ул. Забойная, 71а, п.и. 640000

341

КВРЯ. ОБЛАСТ.

Теруправление  
потребителя

866550

станция

Группа(вид)  
продукции

Сталь среднесортная

0932

марка	Продукция в т (ед.изм.)				К о д				Количество(изменение) +,-				Код стана		
	ГОСТ, ТУ, профиль, характеристика	№ поз.	размер			марки	про- филя	усло- вия пос- тав- ки	техни- ческой харак- терис- тики	всего на Ип/г 1978г.	в том числе по кварталам				
			I	II	III						IV				
	I	2	3а	3б	3в	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
35 ГС	ГОСТ 5781-75 д/армир. АШ н/д	01	20			2707	5II3	02	2010	23	63	-40			0303
		02	22			2707	5II3	02	2010	-43	20	-63			0303
		Итого:									83	83			
									-103						

Наряд-заказ уменьшен на двадцать тонн

Начальник отдела Союзглавметалла

М.П. (должность, подпись)

107822, г. Москва  
Б-140, ГСП,  
Орликов пер., 5  
Телеграфный адрес:  
Москва Б-494,  
Трубоснаббыт

Форма № II

Код  
0805008

СОЮЗГЛАВТРУБСНАББЫТ  
при Государственном комитете Совета Министров СССР  
по материально-техническому снабжению

союзглав-  
снаббита 187800  
поставщи-  
ка-тер-  
управления 157  
министерства  
(ведомства) 1060

Поставщик: Челябинский трубопрокатный завод

Министерство (ведом-  
ство)-поставщик: Минчермет СССР

ПЛАН ПРИКРЕПЛЕНИЯ № [ ] „ 8 октября 1977 г.  
(ГРУППОВОЙ НАРЯД)

на поставку продукции по фондам на 197 г.

Основание: Фонд 1978 г.

Теруправление-потребителя  
или фондодержатель: Востоксибметаллоснаббыт

тер-  
управления  
или фондо-  
держателя 40

Продукция				Количество					Приме- чание (стан. агрегат и др.)
наименование	ГОСТ ТУ, мар- ка, тип	еди- ница изме- рения	код	всего на 1978г.	в том числе по срокам				
					I	II	III	IV	
1		2	3	4	5	6	7	8	9
Трубы сварные	ГОСТ	т	1385						
водогазопровод- ные	3262-75								
объем б/резьб б/муфт									
Ø 15-40 мм				2810	600	640	680	890	
Ø 50-80 мм				1360	320	280	360	400	
У б/резьб б/муфт									
Ø 15-80 мм				260	60	40	100	60	
П б/резьб б/муфт									
Ø 15-50 мм				540	120	120	120	180	
У с/резьб с муфтой									
Ø 15-40 мм				1340	350	440	380	170	
Ø 50 мм				120		40	40	40	
Ø 80 мм				680	110	120	230	220	
			888						
<b>Итого</b>				<b>7110</b>	<b>1560</b>	<b>1680</b>	<b>1910</b>	<b>1960</b>	
				<b>Семь тысяч сто десять тонн</b>					



1822, г. Москва  
 Б-140, ГСН,  
 Никол пер., 5  
 географический адрес:  
 кв. Б-494,  
 ГСНАБСБЫТ

форма № 15

КОД	
0805010	
союзглавнаб- сбыта	187800
поставщик — теруправления	157

СОЮЗГЛАВТРУБСНАБСБЫТ  
 при Государственном комитете Совета Министров СССР  
 по материально-техническому снабжению

Поставщик

Челябинский трубокатный завод

ИЗВЕЩЕНИЕ № [ ] „22“ ноября 1977 г.

об изменении плана прикрепления (группового наряда) № [ ] с 8 октября 1977 г.

Основание:

Теруправление потребителя  
 или фондодержатель

Востоксибметаллоснабсбыт

теруправления  
 или фондодер-  
 жателя

40

Продукция				ИЗМЕНЕНИЕ						примечание
наименование	ГОСТ, ТУ, марка, тип, сорт	ед. изм.	код	всего		в том числе по срокам				
				увелч. (+)	уменьш. (-)	I	II	III	IV	
ф		г	з	4	5	6	7	8	9	10
Трубы сварные водогазопро- водные объем б/резьб б/муфт Ø 15-40 мм	ГОСТ 3262-75	т	1385	150		75	75			
			Итого	150		75	75			

Начальник отдела  
 Союзглавтрубснабсбыта

## ПРЕДЛОЖЕНИЯ

о прикреплении предприятий-потребителей к  
продукции по прямым длитель-  
в 1978-

**УМТС Татарского района**

**Сталь листовая конструкционная холоднокатаная**

## ЖЕНИЯ

предприятиям-поставщикам на поставку  
ным хозяйственным связям  
1980 гг.

Утверждена постановлением Госнабза СССР  
от 19 октября 1972 г. № 53

Форма № 33а

<b>Код</b>	
0801016	
организации	26
продукции	0991

(наименование организации, представившей предложения)

**и декапированная**

(наименование вида продукции)

Код фондодер- жателя	Наименование предприятий- потребителей и их местонахождение	Продукция		Заказано на текущий год		
		наименование и харак- теристики про- дукции (структурной ассортимент, ГОСТ, ТУ, тип, марка, сорт, размер и т.д.)	ед. изм.	кв. т	годовой объем поставки	наименование поставщика
1	2	3	4	5	6	7
1360	Камский автоза- вод	Сталь листовая кон- струкционная холодно- катаная и декапирован- ная марками 08КП, 10КП, 20КП, 20, 080 толщ. 0,8 - 1,5 мм (в рулонах, листах)	т	0991		
			"	"	630	Череповецкий металлургиче- ский завод
			"	"	5355	Магнитогорский металлургичес- кий комбинат
		Итого:			5985	

Начальник УМТС Тата

Предложения						о поставщике	Решение совладельцев о прикреплении	Примечание		
об объемах поставки на планируемый период (по годам)					13				14	15
1978	1979	1980	12	11						
8	9	10	11	12	13	14	15			
	8880	13655	18970			Череповецкий металлургиче- ский завод				
	47520	73210	101420			Магнитогорский металлургический комбинат				
	56400	86865	120390							

ского района

п.и.107808,  
Москва, ГСП 5  
Сокольнический  
узел связи, Орли-  
ков пер.5  
Телегр. адрес:  
Москва Б-494, Союзглавметалл

**ПРЯМЫЕ ДЛИТЕЛЬНЫЕ ХОЗЯЙСТВЕННЫЕ СВЯЗИ** Код

**СОЮЗГЛАВМЕТАЛЛ** Форма №36

при Государственном комитете Совета Министров СССР  
по материально-техническому снабжению

0805012

Управление (контора) по расчетам	Средневольтметаллоснабсбыт	организация	187790
Предприятие-поставщик	Магнитогорский металлургический комбинат	управления (конторы)	925
Министерство (ведомство)-поставщик	Министерство черной металлургии	поставщика	141
Теруправление предприятия-поставщика	Ожно-Уральское	министерства (ведомства)	1060
		теруправления	34

**План прикрепления №** П 630018 „ 20 “ августа 1977 г.

на поставку продукции по прямым длительным  
хозяйственным связям в 76-80 гг.

Основание:

Фондодержатель	Министерство машиностроения для животноводства и кормопроизводства	целевого назначения или регист. №	01
Предприятие-потребитель и его реквизиты	Завод "Сызраньсельмаш" г. Сызрань	фондодержателя	1350
Теруправление предприятия-потребителя	УМТС Средне-Волжского района	потребителя края, области	251
Вид продукции	Сталь сортовая конструкционная	теруправления	25
		дороги потребителя	68560
		вида продукции	0950

Продукция			Объем поставки на планируемый период (по годам)					Примечание (стандарт, агрегат и др.)
наименование в групповом ассортименте	ед. изм.	код	1976	1977	1978	1979	1980	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
спецификация по согласованию	т		10800	10900	11000	11100	11200	500

Начальник отдела  
Союзглавметалла

Настоящий план прикрепления служит основанием для заключения долгосрочного договора между поставщиком и потребителем. Объемы поставки, в зависимости от выделенных фондов, ежегодно уточняются «Извещением об уточнении по плану прикрепления» (форма № 36-И).

В соответствии с п. 9 постановления Госнабса СССР от 15 июля 1971 года № 21, в целях сохранения непрерывности поставки, потребители могут согласовывать с поставщиком спецификации на I-й квартал очередного года до получения извещения по форме 36-И, исходя из объемов истекшего года.

п. и. 107808  
 Москва, ГСП 5  
 Сокольнический  
 узел связи, Орли-  
 ков пер. 5  
 Телегр. адрес:  
 МоскваБ-494, Союзглавметалл

**ПРЯМЫЕ ДЛИТЕЛЬНЫЕ ХОЗЯЙСТВЕННЫЕ СВЯЗИ**  
 СОЮЗГЛАВМЕТАЛЛ Форма №36-И  
 при Государственном комитете Совета Министров СССР  
 по материально-техническому снабжению

Код	
0805012	
организации	187790
управления (комгоры)	925
поставщика	141
министерства (ведомства)	1060
теруправления	34

Управление (конгора) по расчетам	Средневолгметаллоснабсбыт
Предприятие-поставщик	Магнитогорский металлургический меткомбинат
Министерство (ведомство)-поставщик	Министерство черной металлургии
Теруправление предприятия-поставщика	Ожно-Уральское

**ИЗВЕЩЕНИЕ № П 630018** „ 20 “ октября 1977 г.

об уточнении по плану прикрепления № П 630018 « 20 » августа 1977 г.

объема поставки продукции по прямым длительным хозяйственным связям в 1978 г.

Основание:

Фондодержатель		Министерство машиностроения для животноводства и кормопроизводства	Код	целевого назначения или регистр. №	01
Предприятие-потребитель и его реквизиты		Завод "Сызраньсельман" г. Сызрань	фондодержателя		1350
Теруправление предприятия-потребителя		УМТС Средне-Волжского района	потребителя		
Вид продукции		Сталь сортовая конструкционная	края, области		25I
			теруправления		25
			дороги потребителя		68560
			вида продукции		0950

наименование в групповом ассортименте	ед. изм.	код	Уточнение объема поставки на планируемый период								Примечание (стан, агрегат и др.)
			всего		всего на 78%	в том числе по срокам					
			увеличение	уменьшение		I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
спецификация по согласованию	т				11000	2800	2700	2900	2600	452	
Итого одиннадцать тысяч тонн.											

ПРЯМЫЕ ДЛИТЕЛЬНЫЕ ХОЗЯЙСТВЕННЫЕ СВЯЗИ форма

СОЗВГЛАВМЕТАЛЛ

при Государственном комитете Совета Министров СССР по материально-техническому снабжению

107308 Москва ГСП 5 Сокольнический узел связи Орляков пер.5

Телегр.адрес: Москва Б-494, Созвглавметалл

		Код
		060000
		18773
		01
		цел.назначение
Управление металло-снабжения (по расчётам)	Средневолгметаллоснаббыт	925
Предприятие-изготовитель	Магнитогорский металлургический комбинат	141
Основание:	ИЗВЕЩЕНИЕ № 063-Г от "10" ноября 1977 г. об изменении уточненного плана прикрепления от 14 октября 1977г.	Б.Н. 630018
Фондодержатель	Министерство машиностроения для животноводства и кормопроизводства	Г350
Потребитель (грузополучатель) и его адрес	Завод "Сызраньсельмаш" г. Сызрань	251 край, област.:
Теруправление потребителя	УМТС Средне-Волжского района	25 68560 станции
Группа (вид) продукции	Сталь сортовая конструкционная	0950

Продукция в т (ед.изм.)					К о д				Количество (изменение) +,-				Код стана		
марка	ГОСТ, ТУ, профиль, характеристика	№ поз.	раз м е р			мар-ки	про-филь	усло-вия пос-тавки	техни-ческой харак-терис-тики	всего на 1978г.	в том числе по кварталам				
			3а	3б	3в						4	5	6	7	8
I		2				4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	Спецификация по согласованию									2000	500	500	500	500	500
<p>Основание: письмо Средволгметаллоснаббыта № 25-15 от 4 ноября 1977 г.</p>															
<p>Начальник отдела Союзметалла</p>															

М.П. (должность, подпись)

Союзглавтрубснабсыт (наименование союзглавснабсыта) Сварных труб (наименование отдела союзглав)  
**ИЗВЕЩЕНИЕ**  
 об изменении фонда I97\_8 г. по кооперации:  
 № \_\_\_\_\_  
 " " \_\_\_\_\_ I97\_\_ г.  
 Код кооперации **5** Копия Минавтопром (наименование министерств, вед)  
 Код кооперации **5** Копия Омис-Уральского района (наименование ГУМТС, УМТС)

Управление Мосметаллоснабсыт (наименование организации, передавшей фонды)  
 № I342  
 " 20 " февраля I97\_8 г.  
 Код организации **I2**

Фондодержатель, получающий фонды		Код тер. упр., получ. фонды	Вид продукции	ед. изм.	код
наименование	код		наименование		
1	2	3	4	5	6
Минавтопром Шадринский агрегатный завод Курганской области	I360	34	Трубы нефтепроводные электросварные	т	I383

Количество по кварталам		Фондодержатель, передавший фонды	Код тер. упр., возвращающего фонды
III	IV	наименование	код
7	8	9	10
I3	I2	Минтракторосельхозмаш Завод "Рязельман". г.Рязань	I370
			I2

(начальник отдела союзглавснабсыта)

(руководитель организации, передавшей фонды)

Форма №52

0804007

УМТС Приюкского района		организации	13
(наименование организации, представляющей (ведомость))			
Отдел горячекатаных труб		отдела	2
(наименование отдела совзглавснабшта)			
СОПРОВОДИТЕЛЬНАЯ ВЕДОМОСТЬ № _____			
по фондам на I полугод. 1978 г.			
фондодержатель	Министерство геологии СССР	фондодержателя	3000
Вид продукции	трубы катаные	вида продукции	1319
Единица измерения	т		

Наименование покупателя (грузополучателя)	Количество					Номера спецификации	Колич. листов специфик	
	всего на I полугод. 1978г.	в том числе по кварталам						
I	2	3	4	5	6	7	8	
База ПТОК г.Бузулук	20	20	-	-	-	1-6	8	
Дергачевская нег.теразведочная экспедиция п.Дергачи	20	-	20	-	-	7-9	5	
Оренбургский завод бурового оборудования г.Оренбург	100	-	100	-	-	10-12	5	
Всего по фонду	140	20	120	-	-			
в том числе по транзиту с металлобаз	140	20	120	-	-			
Остаток по фонду	-	-	-	-	-			
Приложение: спецификации	18	листов						

106

13/IX, 77 г.

Начальник отдела

(подпись)





СЕВКАВМЕТАЛЛОСНАБСЫТ		металло- снабсыта	927
(наименование управления металлогоснабсыта) конструкционного сортового проката		отдела	6
(наименование отдела Севзглавснабсыта)			
ИЗВЕЩЕНИЕ ОБ ИЗМЕНЕНИИ сведений о произведенной заарядке продукции на 1978г. по плану прикрепления (групповому наряду) Севзглавметалла № _____ от _____ 197 г.			
Поставщик	СЕВКАВМЕТАЛЛОСНАБСЫТ	поставщика	927
Территориальное управление	СЕВЕРО-КАВКАЗСКОЕ	территориаль- ного управл.	27
Вид продукции	сортовая конструкционная сталь	вида продук- ции	0950
Единица измерения	т		

наименование	код	(+ ) увеличение				(- ) уменьшение					
		Всего на 1978 г.	в том числе по кварталам				Всего на I кв/г 1978г.	в том числе по кварталам			
			I	II	III	IV		I	II	III	IV
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Миннефтепром	1020						63	-	63		
Мингазпром	1040						6	-	6		
Минуглепром	1050						245	-	245		
Орг.п/я Г-4838	1060						10	-	10		
Орг.п/я А-3285	1200						63	-	63		
Орг.п/я Р-6614	1220						136	-	136		
Орг.п/я А-7207	1250						97	-	97		
Орг.п/я В-8722	1310						328	-	328		

24 марта 1977 г.

(Дата)

Начальник отдела УМТС

(подпись)

		код	
Форма № 55		0803006	
Минпромстрой СССР (наименование министерства, ведомства-фондодержателя)		фондодержателя	3610
Отдел сортового проката Союзглавметалла (наименование отдела союзглавнабобнта)		отдела	3

ВЕДОМОСТЬ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ФОНДОВ НА ПРОКАТ ИЗ НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ  
ПО ТЕРРИТОРИАЛЬНЫМ ОРГАНАМ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОГО СНАБЖЕНИЯ  
на I полугодие 1978 г.

Главные управления и управления материально-технического снабжения		ВИД ПРОДУКЦИИ										В Т (ед.изм.)					
		сталь средне-сортная		сталь мелко-сортная		катанка		сталь крупно-сортная		балки и швеллеры		всего		в том числе термоупроченная			
		0932		0933		0934		0931		0925				сталь средне-сортная		сталь мелко-сортная	
наименование	код	Икв.	Пкв.	Икв.	Пкв.	Икв.	Пкв.	Икв.	Пкв.	Икв.	Пкв.	Икв.	Пкв.	Икв.	Пкв.	Икв.	Пкв.
		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
I	2																
УМТС Ленинградского района	02	630	756	1270	1638	441	504	189	189	63		2893	3107	63	63	567	630
УМТС Северо-Западного района	05	1200	1300	1870	1900	480	520	170	180			3650	3900			567	567
УМТС Московского района	12	900	900	1940	2060	504	504	441	441			3785	3905	126	126	567	567
и др.																	
итого:		45328		94947		17482		13914		352	289	17203		441		14301	
			47823		99403		17630		14752				179897				16884

Начальник Главснаба

(дата)

(подпись)



		К о д
Форма №		0804009
		цел.назначение
Покупатель и его адрес	Опытный электромеханический завод, П13035, Москва, Пятницкая, 16	
Управление металлоснабсыта (по расчётам)		
Поставщик	Объединение "Мосгорметаллоснабсыт" Москва, п.в.103428, Стахановская, 19, р/о 520115, Волгоградское отд.Госбанка	911
ЗАКАЗ от 7 февраля 1978 г. № на _____ листах Просим поставить в 1978 г.		3668

Основание: Фондовое извещение № П1/2-2

Фондодержатель	Управление снабжения Мосгорисполкома	6310
Грузополучатель и его адрес	Опытный Электромеханический завод, п.в. П13035, Москва, Пятницкая, 16	края, области
Станция и дорога назначения		
Адрес доставки груза	Москва, Климентовский пер.12	
Плательщик, наименование банка, № расчётного счёта	Опытный электромеханический завод, п.в. П13035, ул. Пятницкая, 16, с/счёт 92376503 в Москворецком отд. Госбанка г. Москва	
Дополнительные условия (порядок расчёта, способ доставки груза, телефон исполнителя и др.)	Централизованно: часы работы с 9.00 до 17.00 тел. 231-56-91	
Группа (вид) продукции	Сталь тонколистовая толщиной I-I, 8 мм	0973

Настоящий заказ приобретает силу договора и при его исполнении стороны руководствуются положением о поставке продукции и Особыми условиями поставки черных металлов и металлопродукции.

марка	Продукция в г (ед.изм.)		К о д						
	ГОСТ,ТУ,профиль, характеристика	цена, # преискурента	# поз.	раз мер			марки	профи-ля	усло-вия постав-ки.
I			2	3а	3б	3в	4	5	6
Ст ЭКП	Лист I, 5x I000x 2000 мм								
Ст ЭКП	Лист IxI250x2500								
Ст ЭКП	Лист I, 5xI250x2500								
									ИТОГО

техни-ческой харак-терис-тики	Количество										ПРИМЕЧАНИЕ
	з а к а з					п р и н я т о					
	всего на I полугод. 1978г.	в том числе по срокам				все-го I пол. 1978г.	в том числе по срокам				
		I	II	III	IV		I	II	III	IV	
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
	2,0	1,0	1,0								
	6,0	3,0	3,0								
	4,0	2,0	2,0								
	12,0	6,0	6,0								

кбаз 13,14,15,16,17,считаются принятыми в количествах, заказанных покупателем.

Примечание. Позиции, по которым поставщик не внес изменения в графы за

Заказчик \_\_\_\_\_

112

М.П. (должность,подпись)

Поставщик \_\_\_\_\_

М.П.

(должность,подпись)

113





Форма №

К о л

0804010

Цел. назначения

Покупатель  
и его адресОпытный электромеханический завод,  
п.и. 113035, Москва, Пятницкая, 16Управление ме-  
таллоснаббита  
(по расчетам)

Поставщик

Объединение "Мосгорметаллоснаббит"  
Москва, п.и. 103428, Стахановская, 19, р/с  
520115, Волгоградское отд. Госбанка

911

ИЗМЕНЕНИЕ № I \_\_\_\_\_ от 23 марта 1978 г.

к заказу от 7 февраля 1978 г. №

3668

Основание: Фондовое извещение № II/2-2

Фондодержатель

Управление снабжения Мосгорисполкома

6310

Грузополучатель и его адрес

Опытный Электромеханический завод,  
п.и. 113035, Москва, Пятницкая, 16

края, области

Группа (вид)  
продукцииСталь тонколистовая  
толщиной I-I, 8 мм

.0973



марка	ГОСТ, ТУ, профиль характеристика	Произведен в г (ед.изм.)		Код				
		Цена, % преи- скуран- та	№ поз.	Размер			марки	про- филь
I		2	3а	3б	3в	4	5	6
Ст ЗКП	Лист IxI250x2500 мм							
Ст ЗКП	Лист I, 5xI000x2000мм							
Итого:								
Заказ								

Техни- ческой харак- терис- тики	Количество										Примечание
	Изменение заказа (+,-)					Принято (+,-)					
	всего на I полугод.					всего на I пол.					
	1978г.					1978г.					
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		2	-2,0								
	6,0	2	4								
	6,0	4	2,0								

Заказ увеличивается на шесть тонн.

фы заказа 13, 14, 15, 16, 17, считаются принятыми к исполнению в количествах

Примечание. Позиции, по которым поставщик не внес замечания в гра заказанных покупателем

М.П. Заказчик \_\_\_\_\_  
(должность, подпись)

М.П. Поставщик \_\_\_\_\_  
(должность, подпись)

## П Е Р Е Ч Е Н Ь

видов металлопродукции, по которым осуществляется  
свод специфицированной потребности и оформление пла-  
нов прикрепления

## СОДЕРЖАНИЕ ТАБЛИЦ

№ п/п	Наименование продукции	Код
<b><u>1. По отделу сортового проката</u></b>		
1.	Сталь среднесортная	0932
2.	Сталь мелкосортная	0933
3.	Катанка	0934
4.	Сталь обручная	0935
5.	Бандажи и кольца включая жаропрочные	0941
6.	Колеса цельнокатаные	0943
7.	Профили гнутые (без оцинкованного профилированного настила.)	II2I
8.	Настилы стальной оцинкованный профилированный	II22
<b><u>2. По отделу рельсо-балочной продукции</u></b>		
1.	Рельсы железнодорожные широкой колеи	092I
2.	Рельсы трамвайные	0922
3.	Рельсы железнодорожные узкой колеи	0923
4.	Балки и швеллеры	0925
5.	Накладки и подкладки к железнодорожным рельсам	II30
<b><u>3. По отделу качественного листового проката</u></b>		
1.	Сталь листовая конструкционная холодно-катаная и декалированная	099I
<b><u>4. По отделу рядового листового проката</u></b>		
1.	Сталь тонколистовая толщиной I,9-3,9 мм	0972
2.	Жесть чёрная	0975
3.	Сталь листовая оцинкованная, оцинкованная и луженая	IIII
4.	Жесть белая (включая хромированную)	IIIS
5.	Жесть чёрная лакированная	IIII

## СОСЗГЛАВТРУБСНАБСЫТ

№п	Наименование видов продукции	Код
<b>1. По отделу сварных труб</b>		
1.	Трубы тонкостенные электросварные нержавеющей	I37I
2.	Трубы сварные больших диаметров (свыше 480 мм)	I38I
3.	Трубы непроводные электросварные (диаметром II4-480 мм)	I383
4.	Трубы сварные водогазопроводные (газовые)	I385
<b>2. По отделу горячекатаных труб</b>		
1.	Трубы катаные нержавеющей	I3I5
2.	Трубы непроводные бесшовные	I3I7
3.	Трубы катаные (общего назначения)	I3I9
4.	Трубы обсадные	I32I
5.	Трубы бурильные	I324
6.	Трубы насосно-компрессорные	I327
<b>3. По отделу холоднодеформированных труб</b>		
1.	Трубы тянутые (общего назначения)	I344
2.	Трубы тонкостенные бесшовные углеродистые (кроме безрисочных и переменного сечения)	I35I
3.	Трубы тонкостенные бесшовные нержавеющей (коррозионностойкие) общего назначения	I367
<b>4. По отделу неметаллических и чугуных труб</b>		
1.	Трубы чугуные напорные водопроводные	I46I
2.	Фитинги к стальным трубам	I462

## П Е Р Е Ч Е Н Ь

главных управлений и управлений материально-технического снабжения, оформляющих наряды-заказы для потребителей своих районов с заводов-поставщиков этих же районов

Код	Наименование управлений	Совзглав-металл	Совзглав-трубснаб-сбыт	Совзглав-метизснаб-сбыт
02	Управление материально-технического снабжения Ленинградского района			+
06	Управление материально-технического снабжения Вологодского района	+		+
13	Управление материально-технического снабжения Приокского района			+
15	Управление материально-технического снабжения Волго-Вятского района	+		
17	Управление материально-технического снабжения Центрально-Черноземного района	+		
21	Управление материально-технического снабжения Нижне-Волжского района			+
23	Управление материально-технического снабжения Приволжского района			+
32	Управление материально-технического снабжения Средне-Уральского района	+		+
34	Управление материально-технического снабжения Южно-Уральского района	+		+

Код	Наименование управлений	Совзглав- металл	Совзглав- трубснаб- сбыт	Совзглав- метизснаб- сбыт
36	Управление материально-технического снабжения Западно-Сибирского района			+
38	Управление материально-технического снабжения Кузбасского района	+		
50	Главное управление материально-технического снабжения Совета Министров Украинской ССР	+	+	+
62	Главное управление материально-технического снабжения Совета Министров Латвийской ССР			+
65	Главное управление материально-технического снабжения Совета Министров Грузинской ССР			+
70	Главное управление материально-технического снабжения Совета Министров Узбекской ССР	+		+
80	Главное управление Совета Министров Казахской ССР по материально-техническому снабжению	+		+
90	Главное управление материально-технического снабжения при Совете Министров Белорусской ССР			+

Приложение № 6

П О Р Я Д О К

рассылки нарядов-заказов, наведенный об уточнении по плану прикрепления и их изменения

При занарядке	Пред- прия- тив постав- щику	Управ- лений метал- лоснаб- сбыта по рас- чётам	Фондо- держа- тель	Грузо- получа- тель	УМТС (металло- снабсбыту) по месту нахождения грузополучателя
Для баз и складов	3	I	-	I	I в адрес металлоснаб- сбыта
Министерствами ве- домствам, представ- ляющим специфика- ции непосредственно союзглавснабсытам	3	I	I	I	- в адрес фондодержа- теля
Через ГУМТС (УМТС)	3	I	I	I	I в адрес металлоснаб- сбыта

Экземпляры нарядов-заказов и изменений к ним, предназна-  
ченные для грузополучателей, направляются союзглавснабсытами  
организации, представившей документы для занарядки (фондодер-  
жатель или металлоснабсбыту), которая по получении их немед-  
ленно передает грузополучателю.

Кроме того, экземпляр указанных документов, предназна-  
ченный для ГУМТС, УМТС (металлоснабсбыта) по месту нахождения  
поставщика, направляется по установленным адресам, товарными  
отделами при сопроводительном письме.

По Украинской и Казахской ССР дополнительно печатается  
один экземпляр, который направляется (экспедицией) Укрглав-  
металлу и Казглавметаллоснабсбыту.

УТВЕРЖДЕНО

Госснабом СССР и Госпланом СССР  
3 мая 1976 г.

П Е Р Е Ч Е Н Ь

марок, нержавеющих, конструкционных и инструментальных сталей, на применение которых требуется получение разрешения Межведомственной комиссии

I. Сталь нержавеющие по ГОСТ 5632-72

I. Сталь мартенситного класса :

11Х1Н2В2МФ	25Х13Н2
16Х1Н2В2МФ	20Х17Н2
30Х13Н7С2	09Х16Н4Б
13Х14Н3В2ФР	13Х1Н2В2МФ

2. Сталь мартенситно-ферритного класса

14Х17Н2

3. Сталь аустенитно-ферритного класса - все марки

4. Сталь аустенитно-мартенситного класса - все марки

5. Сталь аустенитного класса - все марки, за исключением марок 10Х14АГ15 и 15Х17АГ14

6. Сплавы на железоникельной основе - все марки

II. Сталь конструкционные легированные по ГОСТ 4543-71 :

15ХМ	20ХН2М (20ХНМ)
15Н2М (15НМ)	30ХН2МА (30ХНМА)
20Н2М (20НМ)	38ХН2МА (38ХНМА)
12ХН2	40ХН2МА (40ХНМА)
12ХН3А	40ХН2МА (40ХНВА)
20ХН3А	38ХН3МА
30ХН3А	18ХН4МА (18ХН4ВА)
12ХН4А	25ХН4МА (25ХН4ВА)
20ХН4А	30ХН2МФА (30ХН2ВФА)
30ХГСН2А (30ХГСНА)	36ХН2МФА (36ХН1МФА)
15ХГН2ТА (15ХГНТА)	38ХН3МФА
14ХН3МА	45ХН2МФА (45ХНМФА)
	20ХН4ФА

III. Стали инструментальные легированные по ГОСТ 5950-73

1. Стали для режущего и измерительного инструмента :

XВ4 (XB5)	XВГ
B2Г	8X4B3302 (ЭП 570)

2. Стали для штампового инструмента :

X6BГ	4X3BГ (ЭИ-2)
X12BМ	4X4BМ0С (ДМ-22)
7XГ2BМ	3X3M3Г
6X6B3M0С (55X6B3CMГ, ЭП69)	3X2B0Г
5XHM	4X2B5M0 (ЭИ959)
5XHB	4X2B2M0С (ЭП64I, 45X20B2M0)
5XHB0	5X3B3M0С (ДМ-23)
4X5B20С (ЭП958)	4XB2C
4X5M0С	5XB2C
4X1M0С (ЭП572)	6XB2C

IV. Стали инструментальные быстрорежущие по ГОСТ 19265-73

- в 30 шарки.

V. Сплавы с заданным электрическим сопротивлением по ГОСТ 10994-74 :

X15H60-H	X20H80-H
X15H60	X20H80
X15H60-BH	X20H80-BH
	H50K10

VI. Стали и сплавы, легированные никелем, вольфрамом, молибденом и кобальтом, выпускаемые по ОСТАм, техническим условиям и нормам - в 30 шарки.



П Е Р Е Ч Е Н Ь

действующих регистрационных номеров и кодов целевого назначения

- "05" - для предприятий всех министерств и ведомств (кроме Минсельхозмаша, все заказы которого являются особо контрольными), изготавливающих запчасти к тракторам и сельхозмашинам;
- "06" - для пусковых строек черной металлургии;
- "08" - для вагоностроения;
- "26" - для строительства крупных государственных животноводческих комплексов и птицефабрик;
- "27" - для изготовления оборудования и строительства объектов по производству минудобрений;
- "54" - для предприятий, строек, баз и складов, расположенных в районах Крайнего Севера только с ограниченными сроками навигации;
- "64" - для строек, имеющих особое значение для народного хозяйства по перечню, утвержденному Советом Министров СССР
- "02" - оседание

П Е Р Е Ч Е Н Ь

управлений ( объединений, контор) металлоснабжения с их кодами, которые в транзитных нарядах-заказах указываются как управления ( объединения, конторы) по расчетам, а в документах на поставку металлопродукции с металлобаз - как управления ( объединения, конторы) - поставщики

Код	Наименование управлений ( объединений, контор)	Наименование краев, областей, союзных и автономных республик, которые обслуживаются по нетранзитному металлоснабжению
901	Коми управление по снабжению и сбыту металлопродукции ( Комиметаллоснаббыт)	Коми АССР
902	Ленинградское объединение по снабжению и сбыту металлопродукции ( Ленметаллоснаббыт)	Ленинград, Ленинградская, Новгородская и Псковская области, Карельская АССР, а также Мурманская область по нетранзитному металлоснабжению
904	Мурманское управление по снабжению и сбыту металлопродукции ( Мурманскметаллоснаббыт)	Мурманская область
905	Северо-Западное управление по снабжению и сбыту металлопродукции ( Севзапметаллоснаббыт)	Архангельская область
906	Вологодское управление по снабжению и сбыту металлопродукции ( Вологдаметаллоснаббыт)	Вологодская область

x/ По сортовой качественной стали, листовой конструкционной горячекатаной и холоднокатаной стали, листовой нержавеющей стали.

Код	Наименование управления (объединений, контор)	Наименование краев, об- ластей, союзных и авто- номных республик, кото- рые обслуживаются по нетранзитному металлу- снабжению
910	Верхне-Волжское управление по снабжению и сбыту металлопро- дукции (Верхневолгметаллоснаб- сбыт)	Ивановская, Владимир- ская, Костромская и Ярославская области
911	Московское городское объедине- ние по снабжению и сбыту метал- лопродукции (Мосгорметаллоснаб- сбыт)	Москва и Московская область по нетранзит- ному металлоснабжению (частично)
912	Московское управление по снаб- жению и сбыту металлопродукции (Мосметаллоснабсбыт)	Московская, Калинин- ская, Рязанская и Смоленская области
913	Приокское управление по снаб- жению и сбыту металлопродукции (Приоксметаллоснабсбыт)	Брянская, Калужская, Орловская и Тульская области
915	Волго-Вятское объединение по снабжению и сбыту металлопро- дукции (Волговятметаллоснабсбыт)	Горьковская и Кировская области, Марийская, Мордовская и Чуваш- ская АССР
917	Центрально-Черноземное управ- ление по снабжению и сбыту ме- таллопродукции (Центрчернозем- металлоснабсбыт)	Белгородская, Воронеж- ская, Курская, Липец- кая и Тамбовская области
920	Башкирское управление по снаб- жению и сбыту металлопродукции (Башметаллоснабсбыт)	Башкирская АССР
921	Нижне-Волжское управление по снабжению и сбыту металлопро- дукции (Нижневолгметаллоснаб- сбыт)	Астраханская и Волго- градская области. Калмыцкая АССР
923	Приволжское управление по снаб- жению и сбыту металлопродукции (Приволжскметаллоснабсбыт)	Пензенская и Саратов- ская области
925	Средне-Волжское управление по снабжению и сбыту металлопро- дукции (Средневолгметаллоснаб- сбыт)	Куйбышевская и Ульянов- ская области

Код	Наименование управлений (объединений, контор)	Наименование краев, об- ластей, союзных и авто- номных республик, кото- рые обслуживаются по нетранзитному металлу- снабжению
926	Татарское управление по снаб- жению и сбыту металлопродукции (Татметаллоснабсбыт)	Татарская АССР
927	Северо-Кавказское объединение по снабжению и сбыту металло- продукции (Севкавказметаллоснаб- сбыт)	Ростовская область, Краснодарский и Став- ропольский края, Даге- станская, Кабардино- Балкарская, Северо- Осетинская и Чечено- Ингушская АССР
930	Западно-Уральское управление по снабжению и сбыту металло- продукции (Запуралметаллоснаб- сбыт)	Пермская область и Удмуртская АССР
932	Средне-Уральское управление по снабжению и сбыту металло- продукции (Средуралметалло- снабсбыт)	Свердловская область
934	Южно-Уральское управление по снаб- жению и сбыту металлопро- дукции (Южуралметаллоснабсбыт)	Курганская, Оренбург- ская и Челябинская области
936	Западно-Сибирское управление по снабжению и сбыту металло- продукции (Запсибметаллоснаб- сбыт)	Новосибирская, Омская и Томская области
937	Тюменское управление по снаб- жению и сбыту металлопродукции (Тюменметаллоснабсбыт)	Тюменская область
938	Кузбасское объединение по снаб- жению и сбыту металлопродукции (Кузбассметаллоснабсбыт)	Алтайский край и Кеме- ровская область
940	Восточно-Сибирское управление по снабжению и сбыту металло- продукции (Востсибметалло- снабсбыт)	Иркутская, Читинская области и Бурятская АССР

Код	Наименование управлений ( объединений, контор)	Наименование краев, об- ластей, союзных и авто- номных республик, кото- рые обслуживаются по нетранзитному металлу- снабжению
942	Красноярское объединение по снабжению и сбыту металлопро- дукции (Красноярскметаллоснаб- сбыт)	Красноярский край и Тувинская АССР
943	Камчатская металлобаза (Кам- чатметаллоснабсбыт)	Камчатская область
944	Дальневосточное управление по снабжению и сбыту металлопро- дукции ( Дальметаллоснабсбыт)	Приморский край
945	Магаданская контора по снаб- жению металлопродукцией (Ма- гаданметаллоснаб)	Магаданская область
946	Сахалинское управление по снаб- жению и сбыту металлопродукции ( Сахалинметаллоснабсбыт)	Сахалинская область
947	Хабаровское управление по снаб- жению и сбыту металлопродукции ( Хабаровскметаллоснабсбыт)	Амурская область и Хабаровский край
949	Якутская металлобаза ( Якутме- таллоснабсбыт)	Якутская АССР
950	Укрглавметалл	Украинская ССР
951	Днепропетровская контора ме- таллоснабсбыта	Днепропетровская, За- порожская и Кировоград- ская области
952	Донецкая контора металлоснаб- сбыта	Донецкая и Ворошилов- градская области
953	Харьковское управление по снаб- жению и сбыту металлопродукции ( Харьковметаллоснабсбыт)	Сумская, Харьковская и Полтавская области

Код	Наименование управлений (объединений, контор)	Наименование краев, об- ластей, союзных и авто- мобильных республик, ко- торые обслуживаются по нетранзитному металлу- снабжению
954	Киевское управление по снабже- нию и сбыту металлопродукции (Киевметаллоснабсбыт)	Киевская, Черкасская, Житомирская и Черни- говская области
955	Львовское управление по снаб- жению и сбыту металлопродукции (Львовметаллоснабсбыт)	Львовская, Волынская, Ровенская, Закарпат- ская и Ивано-Франков- ская области
956	Винницкое управление по снаб- жению и сбыту металлопродукции (Винницметаллоснабсбыт)	Винницкая, Черновиц- кая, Хмельницкая и Тернопольская области
958	Одесское управление по снабже- нию и сбыту металлопродукции (Одесметаллоснабсбыт)	Одесская, Николаевская Херсонская и Крымская области
960	Литовское управление по снабже- нию и сбыту металлопродукции (Литметаллоснабсбыт)	Литовская ССР и Кали- нинградская область
962	Латвийское управление по снаб- жению и сбыту металлопродукции (Латвметаллоснабсбыт)	Латвийская ССР
963	Эстонское управление по снаб- жению и сбыту металлопродукции (Эстметаллоснабсбыт)	Эстонская ССР
965	Грузинское управление по снаб- жению и сбыту металлопродукции (Грузметаллоснабсбыт)	Грузинская ССР
967	Азербайджанское управление по снабжению и сбыту металлопро- дукции (Азербметаллоснабсбыт)	Азербайджанская ССР
968	Армянское управление по снаб- жению и сбыту металлопродукции (Армметаллоснабсбыт)	Армянская ССР

Код	Наименование управлений (объединений, контор)	Наименование краев, областей, союзных и автономных республик, которые обслуживаются по нетрадиционному ме- таллоснабжению
970	Узбекское главное управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Узглавметаллоснаббыт)	Узбекская ССР
972	Киргизское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Киргизметаллоснаббыт)	Киргизская ССР
975	Таджикское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Таджикметаллоснаббыт)	Таджикская ССР
977	Туркменское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Туркменметаллоснаббыт)	Туркменская ССР
980	Казглавметаллоснаббыт	Казахская ССР
981	Алма-Атинское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Алма-Атаметаллоснаббыт)	Алма-Атинская и Талды-Курганская области
982	Восточно-Казахстанское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Востказметаллоснаббыт)	Восточно-Казахстанская область
983	Западно-Казахстанское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Запказметаллоснаббыт)	Актюбинская, Гурьевская, Уральская и Мангышлакская области
984	Карагандинское управление по снабжению и сбыту металлопродукции (Карагандаметаллоснаббыт)	Карагандинская и Дзезказганская области
985	Семипалатинская контора материально-технического снабжения	Семипалатинская область

Код	Наименование управлений (объединений, контор)	Наименование краев, областей, союзных и автономных республик, которые обслуживаются по нетранзитному ме- таллоснабжению
986	Целиноградское управление по снабжению и сбыту металлопро- дукции (Целинметаллоснабсбыт)	Кокчетавская, Кустанай- ская, Тургайская, Павлодарская, Северо- Казахотанская и Цели- ноградская области
988	Южно-Казахстанское управление по снабжению и сбыту металло- продукции (Южказметаллоснаб- сбыт)	Джамбульская, Кызыл-Ор- динская и Чимкентская области
990	Белорусское объединение по снабжению и сбыту металлопро- дукции (Белметаллоснабсбыт)	Белорусская ССР
993	Молдавская контора по снабже- нию и сбыту металлопродукции (Молдметаллоснабсбыт)	Молдавская ССР



П Е Р Е Ч Е Н Ь

индесков товарных отделов, товарных групп с указанием кодов видов металлопродукции

СОКРАЩЕННЫЕ

Наименование отделов	Индекс отдела	Индекс товарной группы	Коды видов металлопродукции, входящих в товарные группы
I	2	3	4
Чугунов и ферросплавов	1	0	Все виды чугунов и ферросплавов
Рельсоболочной продукции	2	1	0925
		2	0931
		3	0921, 0922, 1131, 1496
		4	0911, 0923, 0912
Сортового проката	3	1	1122, 1121
		3	0933
		4	0934, 0935
		6	0932, 0941, 0943
Качественного листового проката	4	3	0991, 0994, 0988, 0987
		4	0985, 0986, 0995, 0992, 0993
		8	0981, 0982, 0983, 0984, 0989, 1113
Рядового листового проката	5	0	0971
		1	0972, 0973
		2	0974, 0975, 1111, 1114, 1115, 1112

I	2	3	4
Конструкционного сортового проката	6	0	0950, 0956, 0958 группы размеров 8-30 мм
		2	0950, 0956, 0958 группы размеров 32-50 мм
		3	0950, 0956, 0958 группы размеров 52-100 мм
		6	0950, 0956, 0958 группы размеров свыше 100 мм
Инструментального сортового проката	8	0	0961
		1	0965
		2	0962
		3	0963, 0964
		4	0966
Ресурсов проката	9	1	0891
		2	0917
		3	0913, 0914, 0915
		4	0882
		6	0936
		8	0976
		0	1491
	7	1498	

## СОКЛАД ТРУБ НА БСБТ

Наименование отделов	Индекс отдела	Индекс товарной группы	Коды видов трубной продукции входящих в товарные группы
Сварных труб	I	I	I373,
		2	I371,
		3	I381,
		4	I383,
		6	I385,
		8	I411, I412, I413, I414, I415, I416
Горячекатаных труб	2	I	I319, I391
		2	I311, I312, I314, I315, I316
		3	I317, I392
		4	I321, I324, I327
Холоднодефор- мированных труб	3	I	I351, I357, I358, I359, I375, I394, I396
		2	I341, I342, I344, I393
		3	I361, I363, I365, I367, I368, I369
Неметаллических и чугунных труб	4	I	I461, I462
Сводного плани- рования и отчет- ности	7	I	I493,
		2	0792, трубы стальные вторых сортов сверх- плановых норм

**СОСТАВЛЕНИЕ И СНАБЖЕНИЕ**

Наименование отделов	Индекс отдела	Индекс товарной группы	Коды видов металлопро- дукции, входящих в товарные группы		
1	2	3	4		
Сортовой холоднокатаной стали и серебрянки	1	1	1141, 1142, 1150, 1160		
Стальной ленты и прецизионных сплавов	2	1	1231, 1232, 1233, 1235, 1236, 1240		
		2	1261, 1262		
Стальной проволоки и канатов	3	1	1250, 1279		
		2	1221, 1222, 1223, 1224, 1225, 1226, 1278		
Гвоздильно-проволочных изделий	4	1	1211, 1212, 1214		
		2	1271, 1276		
		3	1275, 1277		
Крепежных изделий и прочей металло- продукции	5	1	1272, 1273, 1274		
		2	0726, 1171, 1172, 1479, 2141,		
		3	1273, 1471, 1472, 1473, 1474, 1475, 1476, 1477, 1672, 1673		
		4	1284, 1295		
		6	1283, 1285, 1286, 1287		
		8	1281, 1291, 1292, 1293, 1294		
		9	1494, 1495, 1499		
		Объединение "Волго- вятметаллоснабсбыт"	-	-	1421, 1422, 1423, 1424, 1425, 1426, 1427, 1428, 1429, 1431, 1432, 1433, 1434, 1435, 1436, 1437, 1438, 1439, 1441, 1442, 1443, 1444, 1445, 1446, 1447, 1448, 1449, 1451, 1452, 1453, 1454, 1456.

## П Е Р Е Ч Е Н Ь

экономических районов, республик, краев и областей с их кодами, которые должны проставляться в документах, оформляемых на поставку металлопродукции, в графоклетке "код края, области"

Наименование	Код	Наименование	Код
<b>Р С Ф С Р</b>			
<b>I. Северо-Западный район</b>			
Коми АССР	011	Псковская область	029
Карельская АССР	023	Мурманская область	041
Ленинградская область	024	Архангельская область	051
Ленинград	026	Вологодская область	061
Новгородская область	027		
<b>II. Центральный район</b>			
Владимирская область	101	Рязанская область	125
Ивановская область	103	Смоленская область	127
Костромская область	105	Брянская область	131
Ярославская область	107	Калужская область	133
Москва	111	Орловская область	135
Калининская область	121	Тульская область	137
Московская область	123		
<b>III. Волго-Вятский район</b>			
Горьковская область	151	Мордовская АССР	157
Кировская область	153	Чувашская АССР	159
Марийская АССР	155		

Наименование	Код	Наименование	Код
<b>IV. Центрально-Черноземный район</b>			
Белгородская область	171	Липецкая область	177
Воронежская область	178	Тамбовская область	179
Курская область	175		
<b>V. Поволжский район</b>			
Башкирская АССР	201	Саратовская область	233
Астраханская область	211	Куйбышевская область	251
Волгоградская область	213	Ульяновская область	253
Калмыцкая АССР	215	Татарская АССР	261
Пензенская область	231		
<b>VI. Северо-Кавказский район</b>			
Дагестанская АССР	271	Северо-Осетинская АССР	277
Кабардино-Балкарская АССР	272	Ставропольский край	278
Краснодарский край	273	Чечено-Ингушская АССР	279
Ростовская область	276		
<b>VII. Уральский район</b>			
Пермская область	301	Курганская область	341
Удмуртская АССР	303	Оренбургская область	343
Свердловская область	321	Челябинская область	346
<b>VIII. Западно-Сибирский район</b>			
Новосибирская область	361	Алтайский край (включая Горно-Алтайскую автоном- ную область)	381
Омская область	363	Кемеровская область	383
Томская область	365		
Тюменская область	371		
<b>IX. Восточно-Сибирский район</b>			
Иркутская область	401	Красноярский край (включая Хакасскую автономную область)	421
Читинская область	403	Тувинская АССР	423
Бурятская АССР	405		

Наименование	Код	Наименование	Код
<b>X. Дальневосточный район</b>			
Камчатская область	43I	Захалинская область	46I
Приморский край	443	Амурская область	47I
Магаданская область	45I	Удмуртский край	473
		Иркутская АССР	49I
<b>УКРАИНСКАЯ ССР</b>			
<b>XI. Донецко-Приднепровский район</b>			
Днепропетровская область	51I	Ворошиловградская область	523
Запорожская область	513	Полтавская область	53I
Кировоградская область	515	Сумская область	533
Донецкая область	52I	Харьковская область	535
<b>XII. Юго-Западный район</b>			
Житомирская область	54I	Львовская область	557
Киевская область	543	Ровенская область	559
Черкасская область	545	Винницкая область	56I
Черниговская область	547	Тернопольская область	563
Волинская область	55I	Хмельницкая область	565
Закарпатская область	553	Черновицкая область	567
Ивано-Франковская область	555		
<b>XIII. Южный район</b>			
Крымская область	58I	Одесская область	585
Николаевская область	583	Херсонская область	587
<b>XIV. Прибалтийский район</b>			
Литовская ССР	60I	Латвийская ССР	62I
Калининградская область	603	Эстонская ССР	63I
<b>XV. Закавказский район</b>			
Грузинская ССР	65I	Армянская ССР	68I
Азербайджанская ССР	67I		

Наименование	Код	Наименование	Код
<b>XVI. Среднеазиатский район</b>			
Узбекская ССР	71I	Таджикская ССР	75I
Киргизская ССР	72I	Туркменская ССР	77I
<b>КАЗАХСКАЯ ССР</b>			
<b>XVII. Казахстанский район</b>			
Алма-Атинская область	81I	Кокчетавская область	86I
Талды-Курганская область	813	Кустанайская область	863
Восточно-Казахстанская область	82I	Тургайская область	864
Актюбинская область	83I	Павлодарская область	865
Гурьевская область	833	Северо-Казахстанская область	867
Уральская область	835	Целиноградская область	869
Мангышлакская область	836	Джамбульская область	88I
Карагандинская область	84I	Кзыл-Ординская область	883
Джезказганская область	842	Чимкентская область	885
Семипалатинская область	85I		
<b>XVIII. Белорусский район</b>			
Белорусская ССР	91I		
Молдавская ССР	93I		



## П Е Р Е Ч Е Н Ь

главных управлений материально-технического снабжения в союзных республиках и управлений материально-технического снабжения в районах РСФСР, СССР и Казахской ССР с их кодами для оформления документов на поставку металлопродукции потребителям министерств и ведомств СССР, реализующие фонды через ГУМТС и УМТС.

В спецификациях и нарядах-заказах данные коды показываются в графе "теруправление покупателя"

Код	Наименование управлений	Район деятельности: республики и области, которые обслуживает управление материально- технического снабжения
01	Управление материально-технического снабжения Коми района, г.Сыктывкар	Коми АССР
02	Управление материально-технического снабжения Ленинградского района, Ленинград	Ленинградская, Новгородская, Псковская области и Карельская АССР
04	Управление материально-технического снабжения Мурманского района, г.Мурманск	Мурманская область
05	Управление материально-технического снабжения Северо-Западного района, г.Архангельск	Архангельская область
06	Управление материально-технического снабжения Вологодского района, г.Вологда	Вологодская область

Код	Наименование управлений	Район деятельности: республики и области, которые ободуживает управление материально- технического снабжения
10	Управление материально-технического снабжения Верхне-Волжского района, г.Иваново	Владимирская, Ивановская, Костромская и Ярославская области
11	Управление материально-технического снабжения Московского городского района, Москва	Москва
12	Управление материально-технического снабжения Московского района, Москва	Московская, Калининская, Рязанская и Смоленская области
13	Управление материально-технического снабжения Приокского района, г.Тула	Брянская, Калужская, Орловская и Тульская области
15	Управление материально-технического снабжения Волго-Вятского района, г.Горький	Горьковская, Кировская области, Марийская, Мордовская и Чувашская АССР
17	Управление материально-технического снабжения Центрально-Черноземного района, г.Воронеж	Белгородская, Воронежская, Курская, Липецкая и Тамбовская области
20	Управление материально-технического снабжения Башкирского района, г.Уфа	Башкирская АССР
21	Управление материально-технического снабжения Нижне-Волжского района, г.Волгоград	Астраханская, Волгоградская области и Калмыцкая АССР
23	Управление материально-технического снабжения Приволжского района, г.Саратов	Пензенская и Саратовская области
25	Управление материально-технического снабжения Средне-Волжского района, г.Куйбышев	Куйбышевская и Ульяновская области

Код	Наименование управлений	Район деятельности: республики и области, которые обслуживает управление материально- технического снабжения
26	Управление материально-технического снабжения Татарского района, г.Казань	Татарская АССР
27	Управление материально-технического снабжения Северо-Кавказского района, г.Ростов-на-Дону	Ростовская область, Краснодарский, Ставропольский край, Дагестанская, Кабардино-Балкарская, Северо-Осетинская и Чечено-Ингушская АССР
30	Управление материально-технического снабжения Западно-Уральского района, г.Пермь	Пермская область и Удмуртская АССР
32	Управление материально-технического снабжения Средне-Уральского района, г.Свердловск	Свердловская область
34	Управление материально-технического снабжения Южно-Уральского района, г.Челябинск	Курганская, Оренбургская и Челябинская области
36	Управление материально-технического снабжения Западно-Сибирского района, г.Новосибирск	Новосибирская, Омская и Томская области
37	Управление материально-технического снабжения Тюменского района, г.Тюмень	Тюменская область
38	Управление материально-технического снабжения Кузбасского района, г.Кемерово	Алтайский край и Кемеровская область
40	Управление материально-технического снабжения Восточно-Сибирского района, г.Иркутск	Иркутская, Читинская области и Бурятская АССР
42	Управление материально-технического снабжения Красноярского района, г.Красноярск	Красноярский край и Тувинская АССР

Код	Наименование управлений	Район деятельности: республики и области, которые обслуживает управление материально- технического снабжения
43	Управление материально-технического снабжения Камчатского района, г.Петропавловск-Камчатский	Камчатская область
44	Управление материально-технического снабжения Дальневосточного района, г.Владивосток	Приморский край
45	Управление материально-технического снабжения Северо-Восточного района, г.Магадан	Магаданская область
46	Управление материально-технического снабжения Сахалинского района, г.Южно-Сахалинск	Сахалинская область
47	Управление материально-технического снабжения Хабаровского района, г.Хабаровск	Амурская область и Хабаровский край
49	Управление материально-технического снабжения Якутского района, г.Якутск	Якутская АССР
50	Главное управление Совета Министров Украинской ССР по материально-техническому снабжению, г.Киев	Украинская ССР
51	Днепропетровское управление материально-технического снабжения, г.Днепропетровск	Днепропетровская, Запорожская и Кировоградская области
52	Донецкое управление материально-технического снабжения, г.Донецк	Донецкая и Ворошиловградская области

Код	Наименование управлений	Район деятельности: республики и области, которые обслуживает управление материально- технического снабжения
53	Харьковское управление материально-технического снабжения, г.Харьков	Сумская, Харьковская и Полтавская области
54	Киевское управление материально-технического снабжения, г.Киев	Киевская, Черкасская, Житомирская и Черниговская области
55	Львовское управление материально-технического снабжения, г.Львов	Львовская, Волынская, Ровенская, Закарпатская и Ивано-Франковская области
56	Винницкое управление материально-технического снабжения, г.Винница	Винницкая, Хмельницкая, Тернопольская и Черновицкая области
58	Одесское управление материально-технического снабжения, г.Одесса	Одесская, Николаевская, Херсонская и Крымская области
60	Главное управление материально-технического снабжения при Совете Министров Литовской ССР, г. Вильнюс	Литовская ССР и Калининградская область
62	Главное управление материально-технического снабжения Совета Министров Латвийской ССР, г.Рига	Латвийская ССР
63	Главное управление материально-технического снабжения Совета Министров Эстонской ССР, г. Таллин	Эстонская ССР
65	Главное управление материально-технического снабжения Совета Министров Грузинской ССР, г.Тбилиси	Грузинская ССР
67	Главное управление Совета Министров Азербайджанской ССР по материально-техническому снабжению, г.Баку	Азербайджанская ССР

Код	Наименование управлений	Район деятельности: республики и области, которые обслуживает управление материально- технического снабжения
68	Главное управление материально-технического снабжения Совета Министров Армянской ССР, г.Ереван	Армянская ССР
70	Главное управление материально-технического снабжения Совета Министров Узбекской ССР, г.Ташкент	Узбекская ССР
72	Главное управление Совета Министров Киргизской ССР по материально-техническому снабжению, г.Фрунзе	Киргизская ССР
75	Главное управление Совета Министров Таджикской ССР по материально-техническому снабжению, г.Душанбе	Таджикская ССР
77	Главное управление материально-технического снабжения Совета Министров Туркменской ССР, г.Ашхабад	Туркменская ССР
80	Главное управление Совета Министров Казахской ССР по материально-техническому снабжению, г.Алма-Ата	Казахская ССР
81	Управление материально-технического снабжения Алма-Атинского района, г.Алма-Ата	Алма-Атинская и Талды-Курганская области
82	Управление материально-технического снабжения Восточно-Казахстанского района, г.Усть-Каменогорск	Восточно-Казахстанская область
83	Управление материально-технического снабжения Западно-Казахстанского района, г.Актюбинск	Актюбинская, Гурьевская, Уральская и Мангышлакская области

Код	Наименование управлений	Район деятельности: республики и области, которые обслуживает управление материально- технического снабжения
84	Управление материально-технического снабжения Карагандинского района, г.Караганда	Карагандинская и Джезказганская области
85	Управление материально-технического снабжения Семипалатинского района, г.Семипалатинск	Семипалатинская область
86	Управление материально-технического снабжения Целиноградского района, г.Целиноград	Кокчетавская, Кустанайская, Тургайская, Павлодарская, Северо-Казахстанская и Целиноградская области
88	Управление материально-технического снабжения Южно-Казахстанского района, г.Чимкент	Джамбульская, Кызыл-Ординская и Чимкентская области
90	Главное управление материально-технического снабжения при Совете Министров Белорусской ССР, г.Минск	Белорусская ССР
93	Главное управление Совета Министров Молдавской ССР по материально-техническому снабжению, г.Кишинев	Молдавская ССР

## П Е Р Е Ч Е Н Ь

ВИДОВ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ, по которым необходимо проставлять коды марок сталей и сплавов, профилей, форм заказов и условий поставок, а также технических характеристик

Металлопродукция		! Номер формы	
Код	! Наименование	! 0805032	! 0804008
1	!	2	!
		3	!
			4
	<b>СОБЗГЛАВМЕТАЛЛ</b>		
0811	Чугун переделный	+	
0812	Чугун литейный	+	
0923	Рельсы железнодорожные узкой колеи	+	
0932	Сталь среднесортная	+	
0933	Сталь мелкокоротная	+	
0934	Катанка	+	
0935	Сталь оброчная	+	+
0973	Сталь тонколистовая толщиной от 1,0 до 1,8 мм	+	
0974	Сталь кровельная листовая	+	
0991	Сталь листовая конструкционная холоднокатаная и декашированная	+	
	<b>СОБЗГЛАВТРУБСНАБСЫТ</b>		
1373	Трубы тонкостенные электро-сварные углеродистые (диаметром до 114 мм)	+	
1383	Трубы нефтепроводные электро-сварные (диаметром 114-480 мм)	x/	+



I	!	2	!	3	!	4
I385		Трубы сварные водогазо- проводные (газовые)	x/			+
		СОБЗГЛАВМЕТИЗСНАББЫТ				
I213		Проволока стальная низко- углеродистая обыкновенно- го качества для железобетона	+			+

x/ фондодержатели, которые по указанным видам продукции форму № 0804011 не представляют, обязаны представить коды ОКП ЧМ в форме № 0805032.

По указанным видам продукции не допускается заполнение кодовой и размерной части форм знаками (" ), (-"-) и прочими.

По всем остальным видам металлопродукции указываются коды марок сталей и сплавов только в нарядах - заказах и изменениях к ним в соответствии с блоком марок общесоюзного классификатора металлопродукции.

Специфические особенности оформления сводной спецификации и других документов для совзглавснабсбытов по видам металлопродукции

## СОДЕРЖАНИЕ МЕТАЛЛ

При заказе проката из спокойной стали необходимо иметь в виду, что объем производства спокойной стали по металлургическим заводам планируется с большими ограничениями и что оптовые цены на спокойную сталь установлены на 6-7% выше, чем на полуспокойную.

В результате обширных исследований физико-механических и служебных свойств углеродистых полуспокойных сталей постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по науке и технике от 28 декабря 1971 г. № 510 предусмотрен следующий обязательный порядок использования полуспокойных сталей вместо спокойных:

а) углеродистые полуспокойные стали до стали Зпс включительно в листовом и фасонном прокате, полосе и штрипсе толщиной до 10 мм (включительно) и сортоном - до 16 мм (включительно), а также катанке применять взамен углеродистых спокойных сталей соответствующих марок, групп и категорий во всех конструкциях, изделиях и машинах без дополнительных ограничений по температурам эксплуатации, изготовления и монтажа, а также виду нагрузок, характеру среды и технологии сварки по сравнению с предъявляемыми к спокойным сталям.

В прокате больших толщин указанные полуспокойные стали использовать взамен соответствующих углеродистых спокойных с ограничениями по сравнению с последними только по температуре эксплуатации, изготовления и монтажа конструкций и машин, работающих при отрицательных температурах, при использовании для сварных конструкций листового и фасонного проката и полосы толщиной 11-25 мм и сортового - толщиной 17-25 мм из стали Вст. Зпс5 (ГОСТ 380-71) расчетная температура может приниматься равной - 30°C.

б) углеродистые полуспокойные стали Ст4пс и Ст5пс в листовом и фасонном прокате и полосе толщиной до 10 мм (включительно) и сортовом до 16 мм (включительно) применять взамен спокойных углеродистых сталей соответствующих марок, групп и категорий во всех конструкциях, изделиях и машинах без дополнительных ограничений по температурам эксплуатации, изготовления и монтажа, виду нагрузок и характеру среды по сравнению с предъявленными к спокойным сталям.

В прокате больших толщин стали Ст.4пс и Ст.5пс, а также высокоуглеродистые полуспокойные стали в промышленных рельсах, использовать взамен соответствующих углеродистых спокойных с ограничением только по температуре эксплуатации, изготовления и монтажа конструкций, изделий и машин, работающих при отрицательных температурах;

в) углеродистые полуспокойные стали с повышенным содержанием марганца марок Ст.3Гпс применять для всех конструкций взамен углеродистой спокойной стали Ст.3сп соответствующих групп и категорий без ограничений в прокате любых толщин, преимущественно в листовом и фасонном прокате, полосе и штрипсе толщиной более 10 мм и сортовом - свыше 16 мм.

Сварка проката из сталей Ст.3Гпс и толщиной до 30 мм (включительно) осуществляется по режиму, установленному для стали Ст.3сп;

г) углеродистую полуспокойную сталь с повышенным содержанием марганца марки Ст.5Гпс применять без ограничений в прокате любых толщин взамен используемой стали Ст.5сп.

В связи с указанным, спокойные стали могут заказываться только в тех случаях, когда имеются технические обоснования о необходимости их применения.

#### По отделу сортового проката

Термически упрочненную стержневую сталь немерной длины по ТУ 14-2-162-74 допускается производить в счёт заказов на арматурную сталь класса А-П, не применяя к ней повышенного коэффициента экономии металла и увеличения стоимости, связанной с термической обработкой этой стали.

Термически упрочненная сталь немерной длины должна поставаться отдельно от партий термически упрочненной стали мерной длины и горячекатаной стали класса А-П в объемах, не превышающих 10% от объемов заказанной потребителями арматурной стали класса А-П.

Сводная спецификация составляется:

### I. Мелкосортная сталь.

Сталь круглая:

Всего круга 10 мм, в том числе:

по ГОСТУ 2590-71

∅ 10 марок Кп

∅ 10 марок ПС

∅ 10 марок с категорией "В"

по ГОСТу 5781-61

кл. А-1 ∅ 10 марок 3кп

∅ 10 марок 3пс

∅ 10 с категорией "В"

и так далее, аналогично по каждому размеру.

Сталь периодическая:

Всего № 10, в том числе:

№ 10 марок 5пс

№ 10 марок 35 гс

№ 10 марок 80с

и так далее, аналогично по каждому размеру.

Сталь квадратная:

квадрат 10 мм в мотках

-"- 12 мм в мотках или прутках

-"- 14 мм

-"- 16 мм

-"- 18 мм

Сталь полосовая по размерам, маркам Кп, ПС, СП.

Сталь угловая

уголок 20x20x3 мм

-"- 20x20x4мм

-"- 25x25x3мм

-"- 25x25x4мм

-"- 28x28x3мм

-"- 32x20x3мм

-"- 32x20x4мм

-"- 32x32x3мм

-"- 32x32x4мм с указанием марок Кп, ПС, СП и длины.

Сталь периодическая марки АТ-У; АТ-У1

№ 10, 12, 14, 16, 18

**Марки 20ХГ2Ц с указанием длины**

- № 10
- № 12
- № 14
- № 16
- № 18

**Марки 23Х2Г2Т с указанием длины**

- № 10
- № 12
- № 14
- № 16
- № 18

В одной спецификации представлять сталь круглую, периодическую, квадратную и полосовую. В другой - сталь угловую, сталь АГ, сталь 20ХГ2Ц, 23Х2Г2Т.

**2. Среднесортная сталь**

Сталь круглая по размерам и маркам КП, ПС, СП длина нормальная, мерная отдельно.

Сталь квадратная по размерам и маркам КП, ПС, СП длина нормальная, мерная.

Сталь угловая по размерам и маркам КП, ПС, СП длина нормальная, мерная.

Сталь полосовая по размерам и маркам КП, ПС, СП длина нормальная, мерная

Периодическая сталь по ГОСТу 5781-61:

класс А-I марка Зкп, пс группа А, В

класс А-II марка В5пс2

класс А-III марка 35ГС, 25Г2С

Термоупроченная сталь АГ-У-У1

**3. Катанка**

Катанка по ГОСТу 14085-68 группа Б марки КП, ПС

Ø 6,5 мм

Ø 8 мм

Катанка по ГОСТу 5781-61 группа А категория 3

группа В категория 2

класс А-I марки Зкп, Зпс

Ø 6,5 мм

Ø 8 мм

Катанка класс А-Ш № 6 марки 35ГС, 25Г2С

№ 8 -"-

Катанка для холодной высадки 10702-63 по размерам и маркам.  
Катанка конструкционная по ГОСТу 1050-74 по размерам и маркам.

Катанка канатная по ОСТ 14-2-71 по размерам и маркам.

Катанка автоматная по ГОСТу 1414-54 марки А-12 по размерам.

Катанка сварочная по ТУ 14-1-226-72 марок св 08ГС, св 08Г2С, 12ГС.

Катанка сварочная по ТУ 14-1-227-72 по маркам (св 08, св08А, св 08ГА, св10Г2).

Катанка телеграфная по ГОСТу 4231-70, в том числе с содержанием меди.

Катанка титанистая ТУ 14-2-166-74 марки 07Т

∅ 6,5 мм.

Катанка по специальным ТУ.

Катанка на оседание.

4. Обручная сталь.

По ГОСТу 6009-74 группе Б, марки КП, ПС, СП по толщинам и по ширине.

По отделу рельсо-балочной продукции

Сводная спецификация составляется:

1. Балки и швеллеры.

Швеллер ГОСТ 8240-72

№ 5, 6,5; 8,10,12,14,16,18,20,22,24,27,30,40,14а,16а,18а.

Швеллер по ТУ 14-2-100-73

№ 5.

Швеллер ГОСТ 5267-63

№ 8В, 14В, 18В, 20В, 20В-1, 20В-2, 30В, 30В-1, 30В-2

Швеллер ГОСТ 19425-74

№ 18 са

Швеллер ТУ 14-2-193-75

№ 166

Швеллер ТУ 14-2-73-73

№ 12тр

Швеллер ГОСТ 5422-73

№ 18Т, 24Т

Швеллер ТУ 14-2-36-72

№ 30 специальный.

- Швеллер ГОСТ 21026-75  
 I0сп, I2сп  
 Швеллер ТУ I4-2-64-72  
 № I0  
 Швеллер ТУ- I4-2-87-75  
 № 20Т  
 Швеллер специальный ТУ I4-I02-359-7I  
 АС-265  
 Балки ГОСТ 8239-72  
 № I0, I2, I4, I6, I8, 20, 22, 24, 27, 30, 36, 40, 45, 50, 55, 60  
 Балки ГОСТ I9425-74  
 № 24М, 30М, 36М, 45М  
 № I4С, 22С, 27Са, 36С  
 Балки ТУ I4-I-326-72  
 № I9, 3I0 (только из стали 03Г2Д)  
 Балка тонкостенная ТУ I4-2-205-76  
 № 24  
 Профиль для металлокрепн горных выработок ГОСТ I8662-73  
 СВП-I4, СВП-I7, СВП-I9, СВП-22, СВП-27( только из .стали 5пс)  
 Шпунт ТУ I4-I-33 -7I  
 Ларсен IУ ! ( только из стали 3кпБ бессемеровская)  
 Ларсен У !  
 Шпунт ГОСТ 478I-55  
 ШК-I  
 ШП-I  
 Спецпрофиль по ТУ I4-233-II8-72, I4  
 Ту I4-233-II9-72  
 Сп5-I  
 Сп5-2

Примечания: форма № 08040II представляется по каждому профиле-размеру отдельно с разбивкой по маркам стали( сп, пс, кп, низколегированная- помарочно).

Профили поставляются нормальных и мерных длин, мерные длины необходимо выделять.

Пример заполнения:		I кв.		II кв.
Швеллер № I2 н/д ГОСТ 8240-72	всего	504	252	252
в том числе:	СП	I26	63	63
	ПС	63	63	-
	КП	252	I26	I26
	I5XСНД	63	-	63
Швеллер № I2 дл. 5500	всего	63	-	63
в том числе:	СП	63	-	63

В проектах нарядов-заказов на балки, швеллеры, предусматривающих поставку мерных длин необходимо делать примечание: "в том числе 10-12% нормальных длин".

При заявке профиле-размеров из судостали ГОСТ 5521-76 необходимо предусмотреть в марочной разбивке сп, пс, кп мостовая Зсп мостовая, 16Д по ГОСТу 6713-75 выделить отдельно.

Обязательно оговаривать по профилю необходимое количество металла с содержанием мышьяка до 0,08% поставляемого со Сталинского металлургического завода "Азовсталь".

Заявки на швеллеры с параллельными полками необходимо оговаривать в соответствии с ГОСТом 8240-72.

В связи с тем, что завоз балок-швеллеров (код 0925) производится по утвержденным грузопотокам, сводные спецификации (форма № 0804011) по министерствам и ведомствам, реализующим фонды через Советглавметалл и трем территориальным управлениям - Московскому, Приволжскому и Западно-Уральскому необходимо представлять не по районам потребления, а по дорогам назначения. Например:

<u>Октябрьская железная дорога</u>	И кв.	П кв.
швеллер № 12 н/д ГОСТ 8240-72 - всего:	504	252
в том числе сп	504	252
швеллер № 14 н/д ГОСТ 8240-72	1890	945
в том числе сп	1890	945
и т.д.		

Швеллеры № 22, 20В и балка № 24И из низколегированной стали не поставляются:

В связи с вводом в действие с 1978 г. универсального балочного стана на Нижне-Тагильском меткомбинате и с целью выявления потребности в представляемых сводных спецификациях (форма № 0804011) и проектах нарядов-заказов (форма № 0805032) необходимо предусматривать следующий сортамент по ТУ 14-2-24-72:

Профиль	70 Б1
"	60 Б1
"	55 Б1
"	50 Ш1
"	45 Б1
"	35 Б1
"	30 Б1



Профиль	50Ш1
-"-	45 Б1
-"-	35Б1
-"-	30Б1

С 1979 г. дополнительно:

профиль	60Ш1
-"-	40Ш1
-"-	40К1
-"-	35Ш1
-"-	30Ш1
-"-	50Б1
-"-	30К1
-"-	26Б1
-"-	26Ш1

2. Рельсы широкой колеи.

Тип Р-38  
 марка НБ-57  
 ТУ 14-2-118-74  
 длина нормальная 12,5 м

Тип Р-43  
 марка НБ-61  
 ГОСТы 7173-54, 5633-51  
 длина нормальная 12,5 м

Тип Р-50  
 марка М-75  
 ГОСТы 7174-75, 6944-63  
 длина нормальная 25 м

Тип Р-50  
 марка НБ-67  
 ГОСТы 7174-75, 16852-71  
 длина нормальная 12,5 м

Тип Р-65  
 марка М-76  
 ГОСТы 8161-75, 8160-63  
 длина нормальная 25 м

Тип Р-75  
марка М-76  
ГОСТы 16210-70, 8160-63  
длина нормальная 25 м

Остряковые рельсы.

Тип ОР-43  
марка М-70  
ГОСТы 9960-74, ТУ 6421-75  
длина нормальная - мерная

Тип ОР-50  
марка М-70  
ГОСТы 9960-74, 17508-72  
длина нормальная - мерная

Тип ОР-65  
марка М-70  
ГОСТы 9960-74, 17507-72  
длина нормальная - мерная

Спецпрофиль контрольных.

Тип Р-43  
марка М-71  
ГОСТ 18232-72, чертёж КР-43  
длина нормальная - мерная

Тип Р-50  
марка М-75  
ГОСТы 18232-72, 9797-71  
длина нормальная - мерная

Тип Р-65  
марка М-76  
ГОСТы 18232-72, 9798-71  
длина нормальная - мерная

Подкрановые рельсы.

Типы КР-70, КР-80, КР-100, КР-120  
марка К-62  
ГОСТ 4121-62  
длина нормальная и мерная до 12 м

Тип СКР-140  
марка К-62  
ТУ 14-2-78-73  
длина нормальная и мерная до 12 м

### Рельсы контактные.

Для метро  
марка М-75  
ГОСТ 6944-63, ТУ 14-2-82-73  
только сорт I

### Трамвайные рельсы.

Тип ТВ-60, 65  
марка М-75  
ГОСТ 6544-53  
длина нормальная и 12,5 м

По всем заказам на рельсы железнодорожные необходимо указывать сорт рельса. Для всех потребителей, кроме МПС и Минтрансстроя предусматривать использование только рельсов I-II сорта. В связи с переходом основных потребителей рельсов МПС и Минтрансстроя на рельсы типа Р-65 необходимо максимально использовать рельсы Р-65 I-II сорта.

Транзитная норма рельсов всех видов, а также остряковых, контррельсов, подрановых, трамвайных, контактных длиной до 12,5 м - 63 т, длиной 25 м - 110 т.

### 3. Рельсы узкой колеи.

Типы Р-8 и Р-II  
категория рельсов А-Б  
ГОСТ 6368-52, ТУ 14-262-73  
длина нормальная - мерная 7 м

Типы Р-18, Р-24  
ГОСТы 6368-52, 5876-51  
должна быть оговорена категория рельсов:  
Н, Т, ПТ или Н-ПТ  
длина нормальная или 8 м

Тип Р-33  
ТУ 14-2-190-75  
категория Н-ПТ  
длина нормальная, 8 м, 12,5 м

Тип Р-33  
ЧМТУ 2-150-70  
категория Н-ПТ  
длина нормальная, 8 м, 10 м

По рельсам узкой колеи необходимо в заказах указывать "вторые сорта по норме".

#### 4. Накладки и подкладки.

Накладки типов Р-18, Р-24  
ТУ 14-237-72

Подкладки типов Р-18, Р-24  
ГОСТ 8142-56

Накладки Р-43  
ГОСТы 4133-73, 19127-73

Подкладка Д-43  
ГОСТы 7056-66, 3280-72

Накладка Р-50  
ГОСТы 4133-73, 19128-73

Подкладка Д-50  
ГОСТы 12135-75, 3280-72

Накладка Р-65  
ГОСТы 8193-73, 4133-73

Накладка Р-33  
ТУ 14-2-107-73

Подкладка Д-65  
ГОСТы 8194-75, 3280-72

Подкладка Р-33  
ГОСТы 7637-55, 3280-72

Накладки трамвайные типов

ТВ-60, ТВ-65 в том числе внутренние и наружные  
ТУ 14-2-67-73

Подкладки трамвайные типов

ТВ-60, ТВ-65  
ТУ 14-2-58-72

Подкладки к железнодорожным шпалам типов

КБ-50  
ГОСТы 16277-70, 16278-70

КБ-65  
ГОСТы 16277-70, 16279-70

Клеммы стыковые  
чертеж 342/ш-62

Клеммы промежуточные исполнения Кузнецкого меткомбината  
чертеж 341/ш-62

Клеммы промежуточные исполнения Макеевского завода  
чертеж 341/ш-6317

Подкладки без подуклонки.

Тип СД-65  
ГОСТ 8194-75

Тип СД-50  
ГОСТ 12135-75

Тип Р-43  
чертеж Р-43-01-00

Подкладки типа "метро"  
ТУ 14-2-43-72  
ГОСТ 6475-53

Подкладки для кривых.

Тип ДН-50  
чертеж 0907-000-01  
ГОСТ 3280-72

Тип ДН-65  
чертеж 0908-000-01  
ГОСТ 3280-72

Изостыковые

Накладка типа Р-65  
чертеж Ш-184  
ГОСТ 2-72-68

Накладка типа Р-50  
чертеж Ш-183  
ГОСТ 2-72-68

Накладка типа Р-43  
чертеж Ш-182  
ГОСТ 2-72-68

Подкладка Р-65  
чертеж Ш-206  
ГОСТ 3280-72

Подкладка типа Р-50  
чертеж Ш-206  
ГОСТ 3280-72

Подкладка типа Р-43  
чертеж Ш-206  
ГОСТ 3280-72

По накладкам, подкладкам необходимо учесть, что транзитная норма накладок типов Р-33, Р-43, Р-50, подкладок типов Р-33, Д-50, Д-43, составляет 63 т по каждой позиции.

#### По отделу рядового листового проката

Обращается внимание на правильность заполнения граф "марка" и "ГОСТ,ТУ". Категория стали согласно ГОСТам указывается в графе "марка" сразу после марки стали.

Требования ГОСТов 19903-74 и 19904-74 по точности прокатки (А,Б), по плоскости (ПО,ПВ,ПУ и ПН); по характеру кромки (НО,О) проотавлять в графе "характеристика продукции".

При этом следует учитывать, что:

а) листы с плоскостью особо-высокой (ПО) могут поставляться только по договоренности с предприятием-изготовителем;

б) листы толщиной до 12 мм (включительно), прокатываемые на станах непрерывной прокатки, имеют катаную кромку. По качеству кромки такие листы приравниваются к листам с обрезной кромкой, поэтому в спецификациях на листы до 12 мм включительно характер кромки (НО, О) не указывается;

в) листы толщиной более 12 мм поставляются только по классу точности "Б".

В соответствии с протоколом совместного совещания Производственного и Главного технического управления Минчермета СССР и Союзглавметалла, утвержденного 31 марта 1975 г. ГУМТС и УМТС проекты нарядов-заказов на толстолистовую сталь должны представляться с указанием оговоренных с потребителями процентов отгрузки по форме IIа в сумме, обеспечивающей 10% от фондов соответствующего теруправления. Рекомендуется следующий уровень оформления поставки по форме IIа в зависимости от марки стали, формы раскроя и потребителей:

а) по транзитным потребителям рядовой толстолистовой стали по форме Ia - 15% формы IIa;

б) по транзитным потребителям рядовой толстолистовой стали по формам IV и III - 5% формы IIa;

в) по заказам баз - 20% формы IIa ст.0-3.

Указанные нормы не распространяются на заказы экспорта, НР и судостали;

г) для реализации отсортировки от штрипсов, ГУМТС, УМТС должны представлять проекты нарядов-заказов в количестве 4-5% от фондов района по толстолистовой стали со следующей характеристикой: 10-17мм форма IIa, ст.0-3 или I7ГС, I0Г2С1, 09Г2 и других.

В связи с сокращением производства белой жести горячего лужения, занарядка ее будет производиться в ограниченных количествах и только Минпищепрому, Мясокомпрому, Минрыбхозу. Остальным министерствам будет занарядываться только жость белая электролитического лужения марок ЗЖК и ЗЖР по ТУ № 14-1-793-73 следующих размеров:

712 x 635	716 x 630	718 x 794	820 x 724
712 x 845	716 x 820	820 x 712	836 x 718
712 x 900	718 x 836	820 x 716	

В связи с дефицитом термических средств и легирующих элементов занарядка листовой стали из высокопрочной низколегированной и легированной стали марок I4Г2АФ, I8Г2АФ, I0ХГСНД, I4Х2ГМР, I2ГН2МФАВ и др., а также низколегированной и легированной стали всех марок с требованием испытаний на ударную вязкость при температурах ниже -40°C будет производиться на уровне 1975 г.

Сводная спецификация составляется:

I. Жость белая.

Раздельно для ГЖК (ГЖК) и ГЖР (ГЖР), раздельно по ГОСТам I558-70 и I7718-70, номерам: 20-22, 25, 28, 32, 36, 45-50.

Раздельно для горячего лужения ГЖК в рулонах и ГЖР в рулонах, раздельно для номеров 20-22; 25-28; 32.

Раздельно для жести электролитического лужения лакированной и нелакированной, раздельно по номерам 20-22; 25-28.

Раздельно для жести электролитического лужения марки ЗЖК и ЗЖР, раздельно по размерам 712x512 и 712-836x630-900, раздельно по номерам 20-22; 25-28; 32-36.

## 2. Оцинкованная сталь.

Раздельно по размерам: 710xI420; 1000x2000; 1250x2500 для каждой толщины: 0,5; 0,55; 0,63; 0,7; 0,8; 0,9; 0,9, I; I,2-I,4; I,5; рулоны, оцинкованная сталь.

## 3. Кровельная сталь.

Раздельно по размерам: 710xI420; 1000x2000; по каждой толщине 0,5; 0,55; 0,63; 0,7; 0,8; для размера 510xI420 без разбивки по толщине.

## 4. Жесть черная.

Для листовой раздельно по ГОСТам I8I78-72 и II27-72 для каждого номера 20-22; 25; 28; 32; 36; 45-50.

Для рулонной для ширины I20-32I мм раздельно по номерам 20-22; 25-28; 32; для ширины 5I2 - без разбивки по нормам.

## 5. Тонколистовая сталь толщиной I-I,8 мм.

Раздельно для каждого вида: кипящая, полуспокойная, спокойная, низколегированная раздельно по ширине 600; 610-710; 720-750; 760-900; 910-1000; 1050-1250; 1300 и выше для каждой толщины I,0; I,2-I,4; I,5 - I,7; I,8.

## 6. Тонколистовая сталь толщиной I,9-3,9 мм.

Раздельно для каждого вида: кипящая, полуспокойная, спокойная, судосталь, низколегированная, рифленая, рулонная раздельно по ширине 600-710; 720-760; 760-900; 920-1000; 1050-1250; 1300-1450; 1550 и выше для каждой толщины 2-2,2; 2,5-3,0; 3,0-3,9.

## 7. Толстолистовая сталь.

Раздельно для каждого вида: кипящая, полуспокойная, спокойная, судосталь, котельномостовая, рифленая, рулонная, со следующей группировкой по толщинам и разбивкой по ширине-

4-8 раздельно до 1500 мм, 1550 и шире;

9-12 раздельно до 1500, 1550-1800, 1850 и шире;

13-20 раздельно до 2000, 2000 и шире;

21-30 раздельно до 2000, 2000 и шире;

32-50, 52 и выше без разбивки по ширине.

### По отделу качественного листового проката

Производство листовой конструкционной холоднокатаной и декапированной стали толщиной менее 0,5 мм не планируется, ввиду чего по фондам холоднокатаной конструкционной стали заказывается



листовая сталь толщиной только от 0,5 мм.

В связи с тем, что Верх-Исетский и Новолипецкий металлургические заводы специализируются на производстве рулонной трансформаторной стали толщиной 0,5 и 0,35 мм, производство трансформаторной холоднокатаной стали в листах прекращается.

По фондам соответствующих номенклатурных видов качественного листового проката раздельно представляются документы для заготовки на сталь: электрошлакового, вакуумно-дугового, вакуумно-индукционного переплава.

Сводную спецификацию по форме № 0804011 на листовую конструкционную холоднокатаную и декашированную сталь представлять раздельно по следующим маркам стали, толщинам, ширинам, длинам:

марки стали 08 - 10 кп, толщиной 0,5 - 0,63 мм, шириной 1000 мм, длиной 2000 мм;

марки стали 08 - 20 кп, толщиной 0,7 - 2,5 мм, в том числе  
толщиной 0,7 - 0,8 мм  
"- 0,9 - 1,1 мм  
"- 1,2 - 1,5 мм  
"- 1,6 - 2,0 мм  
"- 2,5 мм

шириной до 1000 мм

"- от 1000 до 1240 мм

"- от 1250 до 1500 мм

"- свыше 1500 мм;

марки стали 10, 15, 20, 25, сп, толщиной 0,7 - 2,5 мм, в том числе

толщиной 0,7 - 0,8 мм

"- 0,9 - 1,1 мм

"- 1,2 - 1,5 мм

"- 1,6 - 2,0 мм

"- 2,5 мм

шириной до 1000 мм

"- от 1000 до 1240 мм

"- от 1250 до 1500 мм

"- свыше 1500 мм;

марки стали 30-50 - толщиной 0,8-2,0 мм, шириной 1000 мм, длиной 2000 мм;

марки стали 08-10 кп - толщиной 3 мм, шириной 1250, длиной 2000 мм;

марки стали 65Г, 30ХГСА, 40Х, 85 и другие легированные марки - толщиной 0,5 - 3,0 мм, шириной 600 мм, длиной 2000 мм;  
легированные марки стали - толщиной 0,5-5,0 мм, шириной 1000 мм и шире;

для всех толщин выделить рулоны шириной от 3000 до 750 мм  
-"- от 1000 мм и выше;

отдельно выделить марку 08Ю.

#### По отделу конструкционного сортового проката

Спецификации и проекты нарядов-заказов на сортовую конструкционную сталь представлять отдельно на авторессорную, углеродистую, легированную без никеля, шестигранную сталь, полосу сталь, квадратную сталь, круглую сталь марок 55С2-60С2, специальные профили, сталь в мотках.

По фундаментам соответствующих номенклатурных видов сортового качественного проката отдельно представляются документы для занарядки на сталь: электрошлакового переплава, вакуумно-дугового переплава, вакуумно-индукционного переплава.

Спецификации и проекты нарядов-заказов представлять отдельно со следующей группировкой по размерам:

круги, шестигранники, квадраты	от 6	до 30 мм
то же	от 31	до 50 мм
-"-	от 52	до 100 мм
-"-	от 105	и выше;

полосы шириной	до 45 мм
то же	от 50 до 57 мм
-"-	от 60 до 105 мм
-"-	от 110 мм и выше.

#### По отделу инструментального сортового проката

инструментальная сортовая сталь (код 0961), буровая пустотелая (код 0965), быстрорежущая (код 0962) марок Р6М5 и 10Р6М5, нержавеющая (коды 0963, 0964) марок 12Х18Н9, 17Х18Н9, 12Х21Н5Т, 12Х18Н9Т, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т, 14Х17Н2, 10Х23Н18,

08X17H15M3T, 12X13, 20X13, 30X13, 40X13, 12X17, 08X17T, 15X25T, сортовая со спецсвойствами (код 0966) типа "Армико" по ГОСТу И1036-75, а также марок 03 пс, 38, 310 и 312 по соответствующим условиям на 1978 г. транзитом будут занаряжаться в количествах не менее вагонной нормы (63 т) одного размера на квартал.

На количества менее одного вагона рекомендуется оформлять поставку через металлобазы.

По быстрорежущей сортовой стали (код 0962) фондодержатели, реализующие фонды через Союзглавметалл, одновременно с проектом нарядов-заказов должны представлять сводную ведомость по форме № 3 помарочного распределения фондов по потребителям, а фондодержатели, реализующие фонды через терорганы, должны одновременно со сводной ведомостью распределения фондов по теруправлениям (форма № 4) представлять сводную помарочную расшифровку фондов на быстрорежущую сталь по каждому потребителю (форма № 3).

Помарочная расшифровка фондов на быстрорежущую сталь должна соответствовать лимитам, установленным Госпланом СССР.

Рекомендуется фондодержателям и терорганам проекты нарядов-заказов (спецификаций) на сортовую инструментальную, буровую, быстрорежущую, нержавеющую сталь и сталь со спецсвойствами представлять исходя из фактического размещения нарядов-заказов на эти виды проката на металлургических заводах за предыдущий период, указывая в проектах нарядов-заказов и спецификациях помимо предприятия-изготовителя, его код и коды прокатных станов, молотов.

Всем фондодержателям учесть, что сортовая сталь марки 40X9C2 на 1978 г. будет занаряжаться по фондам на нержавеющую сталь прочую, как это предусмотрено ГОСТ 5632-72 и классификатором марок сталей и сплавов.

В целях экономии никеля максимально возможно заказывать нержавеющую сортовую сталь марки 12X18H9T, вместо 12X18H10T.

Фондодержатели и терорганы спецификации на сортовую инструментальную, быстрорежущую, нержавеющую и со спецсвойствами сталь ЭИП, ВДП, ВИП и других видов переплавов должны представлять отчетливо с сопроводительной ведомостью (форма № 52).

## По отделу чугунов и ферросплавов

Согласно установленной технологии для обеспечения собственного производства стали, выплавка передельного чугуна металлургическими заводами (с замкнутым металлургическим циклом) производится в основном марок М2-М3 (по содержанию кремния) и группы I (по содержанию марганца), из которых незначительная часть отгружается потребителям по заказам. Чугун марки М1 поступает из производства в редких случаях.

Поэтому при специфицировании передельного чугуна следует указывать марку М1-М3 группы I-II.

ГОСТом 4832-72 содержание фосфора допускается в чугуне класса А не более 0,08%, для класса Б не более 0,12% и для класса В не более 0,30%. В связи с этим чугун литейный классов А-Б относится к гематитовому чугуну.

Составление протоколов загрузки производства с заводами-поставщиками и загрузка заказами производится в объеме производства литейного чугуна по маркам и каждому заводу из расчёта ЛК-1-15%, ЛК-2-20%, ЛК-3-25%, ЛК-4-28%, ЛК-5-10%, ЛК-6-7 - 2%.

При специфицировании литейного чугуна марок ЛК I-7 территориальные органы, а также Министерства и ведомства, представляющие спецификации непосредственно в Совзглавметалл, одновременно с ними представляют сводную спецификацию по форме № 08040II на литейный чугун по маркам ЛК-1 не более 15%, ЛК-2 не более 20%, ЛК-3 не более 25%, ЛК-4 не менее 28%, ЛК-5 не менее 10% и ЛК-6-7 не менее 2%.

Сводная спецификация по форме № 08040II должна соответствовать сортаменту по маркам строго в процентном соотношении в целом по территориальному району, Министерству и ведомству. В случае непредставления сводной спецификации, наряды-заказы для оформления приниматься не будут.

Наряды-заказы на ферросилиций в пересчете на 45% представляются на марки ФС-90, ФС-75, ФС-65, ФС-45, ФС-25 раздельно.

Независимо от марки количество ферросилиция в тоннаже определяется в пересчете на 45% ферросилиций.

При этом на ферросилиций в пересчете на 45% одновременно со спецификациями представляется сводная спецификация по форме

№ 08040II с перечислением всех марок согласно ГОСТу 1415-70.

Наряды-заказы на феррохром представляются отдельно по маркам. К сопроводительной ведомости по форме № 52 на феррохром прилагается сводная спецификация форм № 08040II по группам и внутри них по маркам феррохрома, согласно ГОСТу 4757-67, а именно:

безуглеродистый марок ФХ001, ФХ002, ФХ003, ФХ004,  
ФХ005, ФХ006;

малоуглеродистый марок ФХ010, ФХ015, ФХ025, ФХ050;

среднеуглеродистый марок ФХ100, ФХ200;

углеродистый марки ФХ800;

азотированный марок ФХ100Н, ФХ400Н, ФХ600Н

На чугуны переделный, литейный, зеркальный, ферромарганец доменный, ферросилиций в пересчете на 45% представляются проекты нарядов-заказов в трех экземплярах по форме № 0805032.

Устанавливается следующий порядок оформления чугунов и доменных ферросплавов по металлургическим заводам Минчермета Украинской ССР.

Для потребителей союзных республик, кроме Украинской ССР, занарядки чугунов и доменных ферросплавов будет производиться отделом чугунов и ферросплавов Совзглавметалла.

Для оформления занарядки чугунов и доменных ферросплавов для предприятий Украинской ССР Укрглавметалл в установленные настоящей инструкцией сроки, т.е. за 100 дней до начала занарядки, представляет отделу чугунов и ферросплавов Совзглавметалла сводную спецификацию по форме № 08040II.

В соответствии с имеющимися ресурсами чугунов и установленными планами производства отдел чугунов и ферросплавов Совзглавметалла оформляет планы прикрепления по форме № II под выделенные предприятиям УССР фонды.

Укрглавметалл на основании выданных Совзглавметаллом планов прикрепления (форма № II) оформляет для предприятий УССР наряды-заказы по форме № 0805032. Перед шестизначным номером наряда-заказа необходимо проставлять код "50".

Оформление нарядов-заказов сверх оформленных планов прикрепления категорически запрещается.

Протоколы загрузки производства по чугунам и доменным ферросплавом по металлургическим заводам УССР оформляются отделом ресурсов Совзглавметалла.

## СОКЗГЛАВТРУБСНАБСЫТ

При составлении сводной спецификации по форме № 08040II по трубам общего назначения указывать сначала трубы из углеродистой стали, затем трубы из легированной стали. Общий итог по виду продукции, в том числе по углеродистым и легированным трубам, указывать в конце документа в целом по виду продукции.

### По отделу сварных труб

#### 1. Трубы тонкостенные электросварные нержавеющей

Сводная спецификация составляется в целом по виду без указания сортамента, но из общего количества выделяются трубы:

раздельно из стали марок ЭИ-943, ЭИ-435, ЭИ-496 и другие, кроме I2X18N10T;

диаметром свыше 57 мм.

#### 2. Трубы тонкостенные электросварные углеродистые (диаметром до II4 мм)

Сводная спецификация составляется в целом по виду без указания сортамента, но из общего количества выделяются трубы:

диаметром 54-102 мм (по каждому диаметру);

для карданного вала;

профильные.

К сводной спецификации прилагать три экземпляра спецификаций по форме № 0805032, в которых указывать количество только в тысячах метров. Пример заполнения приводится в приложении № 3. Производство труб тонкостенных электросварных с резкой на станах, а также с гидротестированием и термообработкой ограничено. Поэтому трубы общего назначения необходимо специфицировать с резкой в ланни стана, без гидротестирований и термообработки.

#### 3. Трубы сварные больших диаметров (свыше 480 мм)

Сводную спецификацию составлять в порядке возрастания диаметров и толщин стенок.

#### 4. Трубы нефтепроводные электросварные (диаметром II4-480мм)

Сводную спецификацию составлять в порядке возрастания диаметров и толщин стенок в трех экземплярах. Пример заполнения приводится в приложении № 3.

В связи с ограниченными возможностями по производству металла из спокойной стали целесообразно специфицировать трубы из полуспокойной стали марок Ю-ЗПС.

В связи с ограниченным производством труб диаметром 426 и 478 мм по группам А и В необходимо специфицировать их преимущественно по группе В.

#### 5. Трубы сварные водогазопроводные (газовые).

Сводную спецификацию составлять в трех экземплярах в порядке возрастания диаметров, указывая по каждому размеру трубы:

- с нарезкой;
- оцинкованные;
- легкие;
- усиленные.

Пример заполнения приводится в приложении № 3.

Производственные мощности по выпуску труб с нарезкой и муфтами обеспечивают 50% общего объема производства этих труб, что необходимо учитывать при составлении сводной спецификации.

При оформлении проектов нарядов-заказов по транзитным поставкам в объемах одной вагонной нормы должно быть не более трех позиций, а для металлобаз и складов без ограничения количества позиций.

#### 6. Баллоны малолитражные

#### 7. Баллоны нормальные (средней емкости).

#### 8. Баллоны большой емкости (72 л и выше)

#### 9. Баллоны нержавеющие.

#### 10. Баллоны для сжиженного газа емкостью 27л.

#### 11. Баллоны для сжиженного газа прочие.

Сводная спецификация на баллоны, перечисленные в п.п.6-11, составляется в целом по виду с приложением проектов нарядов-заказов.

### По отделу горячекатаных труб

#### 1. Трубы катаные для котлов высокого давления

#### 2. Трубы катаные нефтепроводные для котлов высокого давления

#### 3. Трубы катаные подшипниковые

#### 4. Трубы катаные с металлическими покрытиями

#### 5. Трубы нефтепроводные бесшовные с металлическими покрытиями

6. Трубы катаные нержавеющие электрополированные  
Сводная спецификация на трубы перечисленные в п.п. 1-6 составляется в целом по виду с приложением нарядов-заказов.

7. Трубы катаные нержавеющие

8. Трубы обсадные

9. Трубы бурильные

10. Трубы насосно-компрессорные

Сводная спецификация на трубы перечисленные в п.п. 7-10 составляется в порядке возрастания диаметров и толщин стенок.

11. Трубы нефтепроводные бесшовные

Сводная спецификация составляется в порядке возрастания диаметров и толщин стенок; при этом из общего количества обязательно выделять следующие трубы:

изготавливаемые из слитков по ТУ 14-3-188-73;

изготавливаемые из ковanej заготовки по ТУ 14-3-129-73,  
ЧМТУ 3-145-68, ЧМТУ 3-146-68, ЧМТУ 3-324-70;

авиационные по ЧМТУ 3-352-70;

(с приложением одного экземпляра спецификации по форме  
№ 0805032)

муфтовые по ТУ 14-3-136-73;

для втулок грязевых насосов по ЧМТУ 3-320-69.

12. Трубы катаные (общего назначения)

Сводная спецификация составляется в порядке возрастания диаметров и толщин стенок, при этом отдельно на трубы:

катаные крекинговые легированные;

катаные геолого-разведочные с нарезкой;

катаные штанги бурильные.

По отделу холоднодеформированных труб

1. Трубы тянутые для котлов высокого давления

2. Трубы тянутые подшипниковые

3. Трубы тонкостенные бесшовные углеродистые безрисочные

4. Трубы тонкостенные бесшовные углеродистые переменного сече-

ния



5. Трубы капиллярные углеродистые.
6. Трубы тонкостенные электрополированные нержавеющие (коррозионностойкие).
7. Трубы особотонкостенные нержавеющие (коррозионностойкие)
8. Трубы тонкостенные нержавеющие (коррозионностойкие) безрисочные

9. Трубы из сплава "Ковар"
10. Трубы капиллярные ферроникелевые
11. Трубы тонкостенные свертные
12. Трубы тянутые с металлическими покрытиями
13. Трубы футерованные пластиком
14. Трубы стальные эмалированные

Сводная спецификация на трубы перечисленные в п.п. I-14 составляется в целом по виду без указания сортамента с приложением проектов нарядов-заказов.

15. Трубы тянутые общего назначения

Сводная спецификация составляется в целом по виду без указания сортамента, но из общего количества выделяются трубы:

- легированные с указанием марок стали;
- бурильные штанги с нарезкой и без нарезки;
- крекинговые легированные по ГОСТ 550-75, по ЧМТУ 3-337-70;
- морские по ГОСТ 1060-53, по ТУ 14-3-347-75.

16. Трубы тонкостенные бесшовные углеродистые

Сводная спецификация составляется в целом по виду без указания сортамента, но из общего количества выделяются трубы:

- легированные с указанием марок стали;
- авиационные по ТУ 14-3-134-73;
- с баллонным обжимом по ГОСТ 11017-64, по ТУ 14-3-480-76;
- крекинговые легированные по ГОСТ 550-75, по ЧМТУ 3-337-70;
- морские по ГОСТ 1060-53, по ТУ 14-3-347-75;
- котельные по ТУ 14-3-460-75, по ТУ 14-3-251-74;
- диаметром 102 мм и выше, отдельно по размерам;
- биметаллические по ГОСТ 5.1210-72.

17. Трубы тонкостенные бесшовные нержавеющие общего назначения

Сводная спецификация составляется в целом по виду без указания сортамента, но из общего количества выделяются трубы:

из нержавеющей стали ферритного и полужерритного класса марок 08Х17Т, 08Х13, 12Х17, 15Х25Т, 10Х23Н18, 08Х22Н6Т и другие.

Документы на трубы из стали марок ЭИ-435, ЭП-350, ЭИ-654 должны представляться по фондам на тонкостенные электрополированные нержавеющие трубы.

На трубы из стали марок ЭИ-702, ЭП-51 документы представлять по фондам на особотонкостенные нержавеющие трубы.

В связи со значительным дефицитом труб тонкостенных бесшовных нержавеющей диаметром 76 мм и выше рекомендуется заказывать их горячекатаными в счет фондов на трубы горячекатаные нержавеющей по ГОСТ 9940-72.

#### По отделу неметаллических и чугунных труб

##### 1. Трубы чугунные напорные водопроводные

Сводная спецификация составляется в порядке возрастания диаметров, при этом из общего количества выделяются трубы:

содовые по ТУ 14-3-246-75;

фланцевые квадратные по ТУ 14-3-331-74;

круглые по ТУ 14-3-337-75, ТУ 14-3-452-76;

с резиновым уплотнением (манжетом) по ГОСТ 21053-75.

##### 2. Фитинги к стальным трубам

Сводная спецификация составляется с указанием типов и размеров фитингов (как прямых, так и переходных).

Проекты нарядов-заказов по форме № 0805032 по всем видам труб представлять в II-12 экземплярах (в соответствии с п.4.3. настоящей инструкции), кроме труб тонкостенных электросварных углеродистых.

По отделу сортовой холоднокатаной стали и серебрянки.

Из числа сортовой холоднокатаной стали (код II4I) на годовую **ванарядку** переведены: сортовая холоднокатаная нержавеющая сталь шестигранная и круглая, сортовая холоднокатаная сталь шлифованная.

Проекты нарядов-заказов и спецификации на сортовую холоднокатаную сталь представлять отдельно на:

углеродистую круглого профиля в прутках,  
углеродистую круглую профиля в бунтах,  
углеродистую шестигранного профиля,  
углеродистую и легированную квадратного профиля,  
легированную круглого профиля,  
легированную шестигранного профиля,  
никелесодержащую всех профилей,  
нержавеющую круглого профиля,  
нержавеющую шестигранного профиля,  
конструкционную шлифованную.

Проекты нарядов-заказов и спецификации на сталь серебрянку представлять отдельно на быстрорежущую, нержавеющую и серебрянку (без быстрорежущей и нержавеющей).

По отделу стальной ленты и прецизионных сплавов

Проекты нарядов-заказов и спецификации на ленту стальную представлять отдельно:

из быстрорежущих сталей (Р-9) и заменителей (ХВФ),  
высокоуглеродистую по ГОСТ 2283-69,  
среднеуглеродистую по ГОСТ 2284-69,  
трансформаторную марок Э 340-Э 360  
толщиной 0,05-0,08 мм,  
трансформаторную марок Э 340-Э 360  
толщиной 0,15 мм,  
трансформаторную по ГОСТ 214271-75 толщиной 0,35 мм, 0,5 мм,  
упаковочную по ГОСТ 3560-73,  
бронекабельную по ГОСТ 3559-63,  
штамповальную по ГОСТ 503-71,  
штамповальную по ГОСТ 19851-74,  
пружинную термообработанную по ГОСТ 2614-65,  
ленту из прецизионных сплавов по ГОСТ 10160-75  
на сплавы 50Н, 79НМ; 14080-68 29НН, 14117-69 36НХТД,  
проволоку из прецизионных сплавов по ГОСТ 10160-75,  
14081-68, 14118-69,  
горячекатаный лист из прецизионных сплавов по  
ГОСТ 10160-75, 14082-68.

Проекты нарядов-заказов и спецификации на сплавы различных видов выплавки (ВИ, ВД, ПД, ЭЛ и т.д.) представляются отдельно.

Взамен ГОСТа 2614-65 с 1.01.78 вводится новый ГОСТ 21996-76 на стальную холоднокатаную термообработанную ленту шириной от 5 мм и ГОСТ 21997-76 на стальную плющеную термообработанную ленту шириной до 5 мм.

По отделу стальной проволоки и канатов

Из числа канатов стальных (код 1250) переведены на годовую запарядку канаты авиационные и канаты плоские.

В представляемых сопроводительных ведомостях формы №2 на канаты стальные следует указывать отдельно по кварталам заявленные количества дефицитных канатов стальных по следующим размер-

ным группам проволоки: 0,2-0,29 мм, 0,3-0,39 мм, 0,4-0,5 мм, 0,55-0,7 мм, 0,75-1,0 мм.

Для перевода диаметров канатов стальных в размерные группы проволоки необходимо пользоваться следующей переводной таблицей:

Размерная группа проволоки, мм	ГОСТы на канаты стальные				
	2688-69	7665-69	3079-69	3088-69	3063-66
3077-69	7667-69	7668-69		3065-66	
3081-69	7672-69	7669-69		3066-66	3089-66
		7678-69		3067-74	3093-66
7670-69		7679-69		3068-74	3095-66
					3097-66
14954-69		7684-69		3069-66	3098-66
					7673-66
		7685-69		3070-74	7681-66
		16853-71		3071-74	3062-69
				3082-66	2172-71
				3083-66	

**Диаметры канатов стальных, мм**

0,2-0,29	4,1-4,5	5,0-5,7	-	6,3-6,7	По диаметру проволоки в сетях
0,3-0,39	4,6-5,0	5,8-7,3	6,3-9,3	7,7-9,1	
0,4-0,50	6,1-7,9	7,4-8,9	9,4-11,0	11,0	То же
0,55-0,7	8,0-11,5	9,0-12,0	11,5-15,5	13,5-16,0	
0,75-1,0	12,0-16,0	12,5-16,0	16,0-22,5	18,5-24,5	-"

Спецификации и проекты нарядов-заказов на канаты стальные составлять по ГОСТ, а внутри - по диаметрам.

**По отделу гвоздильно-проволочных изделий**

В счет фондов на проволоку стальную обыкновенного качества общего назначения (код 1211) заказывается проволока:

- общего назначения по ГОСТ 3282-74,
- полиграфическая светлая по ГОСТ 7480-73,
- для воздушных линий связи по ГОСТ 1663-73,
- перевязочная и спаечная по ГОСТ 15892-70,
- общего назначения оцинкованная ГОСТ 3282-74,

оцинкованная для виноградных шпалер ТУ I4-4-359-73,  
колючая ГОСТ 285-69, РСТ Литовской ССР 224-71,  
ЭРСТУ IO5-66,  
сварочная марок СВ-08, СВ-08А, СВ-08ГА, СВ-IOГА,  
СВ-IOГ2, ГОСТ 2246-70,  
стальная омедненная сварочная ТУ I4-4-I-953-74,  
общего назначения для обвязки хлопковых кип ТУ I4-4-666-75,  
проволока для сеток ГОСТ I4964-69.

Проволока стальная оцинкованная для виноградных шпалер в числе проволоки стальной обыкновенного качества (код I2II) по ТУ I4-4-359-73 должна заказываться по фондам равномерными количествами по кварталам в течение всего года, так как заводы в связи с ограниченными производственными мощностями по оцинковальным агрегатам не могут удовлетворить годовую потребность в сезон.

Проволока стальная обыкновенного качества для сонопрессования (код I2I2) должна заказываться ТУ I4-4-5II-74 на год равномерными количествами по кварталам в течение всего года, так как заводы в связи с ограниченными производственными возможностями по отжигу и перемотке ее в специальные мотки, не могут удовлетворить годовую потребность в сезон заготовки кормов.

В числе проволоки стальной низкоуглеродистой обыкновенного качества для железобетона (код I2I3) Госпланом СССР выделяется проволока стальная низкоуглеродистая периодического профиля для армирования железобетонных конструкций ТУ I4-4-659-75. Поэтому в проектах нарядов-заказов, спецификациях и ведомостях распределения фондов необходимо, в обязательном порядке, предусматривать ее в количествах, выделенных по плану распределения. За счет этой проволоки другие виды запариваться не будут.

В виду ограниченного производства тарных гвоздей в числе гвоздей проволочных (код I27I) по ГОСТ 4034-63, мелких диаметров С, 8-1,8 мм, строительных ГОСТ 4028-63, отделочных ГОСТ 4032-63, формовочных ГОСТ 4035-63 проекты нарядов-заказов и спецификации представлять в количествах на уровне предыдущих периодов.

На сетку стальную (код I275), плетеную, крученую, сварную и рифленую сетки спецификации представлять отдельно по каждому виду.

На сетку стальную тканую по ГОСТ 12184-66, 3187-5, 4601-73 и почую сетку по техническим условиям спецификации представляются по полугодиям с разбивкой по кварталам.

На сетку стальную нержавеющую (код 1277) спецификации представлять с учетом транзитных норм не менее 100 м<sup>2</sup> в квартал.

На прочие виды нержавеющих сеток спецификации представлять отдельно по каждому виду, например: микросетка, щелевая, семянка, при этом руководствоваться следующими техническими условиями:

Характеристика сетки	Номера технических условий
<b><u>Сетка для сушки макаронных изделий</u></b>	
0,8 x <u>0,22 x 4</u> 0,6	ТУ 14-4-180-72
ширина 1250 или 2000 мм 3/1 мм x <u>0,3 x 4</u> 0,7	ТУ 14-4-461-73
ширина 1250 или 2000 мм 12/1 <u>0,3 x 4</u> 0,9	ТУ 14-4-262-72
ширина 1250 или 2000 мм сетка "Семянка" 11/3,6 x <u>0,3x4</u> 1,2	ТУ 14-4-193-72
ширина 2600, 2000, 3060 мм	
<b><u>Сетка для овощных сушилок</u></b>	
24/2 x <u>0,3 x 4</u> 1,5	ТУ 14-4-460-73
ширина 1250 или 2000 мм	
<b><u>Сетка для отделочных машин</u></b>	
3,3/1,6 x <u>0,3 x 7</u> 1,2	ТУ 14-4-177-72
ширина 2700 или 3100 мм	

Характеристика сетки	Номера технических условий
<u>Сетка плетеная, одинарная с ромбическими ячейками стержневая, для эмалированной посуды 20 х 3мм</u> ширина 800, 1000, 1100, 1300, 1800 мм сталь 0,8 х 21Н10Г6	ТУ 14-4-181-72
<u>Сетка нержавеющей для очистки глинистого раствора</u>	ТУ 14-4-170-72 ТУ 14-4-169-72

Шелевидную колосниковообразную (нержавеющую) сетку необходимо заказывать по ГОСТ 9074-71.

При этом обязательно указывать:

тип У или Ш,

цель,

ширину,

длину,

диаметр проволоки (заготовки),

одна сторона карты должна быть обязательно кратной

80 мм.

#### По отделу крепежных изделий и прочей металлопродукции

Производство электродов УОНИН 13/45, 13/55 в настоящее время значительно увеличено, поэтому проекты нарядов-заказов и спецификации будут приниматься в объемах кратным вагонным количеством 55 т.

Крепежные изделия (болты с шестигранной головкой, гайки свободные, шурупы и винты, заклепки, шпильки и шайбы пружинные) по фондам ГУМТС и УМТС должны оформляться только с металлобазы.

В проектах нарядов-заказов и спецификаций на железный порошок по ГОСТу 9849-74 следует указывать:

а) марку порошка по химическому составу (ПЖ3, ПЖ4, ПЖ5, ПЖ6);



б) гранулометрический состав по классам и категориям:

класс ВМ категория I, II и III,

класс М категория III,

класс С категория II и III,

класс К категория II;

в) насыпную плотность по группам и подгруппам:

класс ВМ группа I или II подгруппа 2 или 3,

класс М группа I или II подгруппа 2 или 3,

класс С группа I или II подгруппа I или 2,

класс К группа I или II подгруппа 3.

В связи с тем, что черепица кровельная (код I410) учитывается в тысячах штук условных единиц, за условную единицу берется размер 350 x 9 мм.

ПРИМЕРНЫЙ ДОГОВОР

на поставку продукции по прямым длительным  
хозяйственным связям

" " \_\_\_\_\_ 19\_\_ г.

Предприятие \_\_\_\_\_  
именуемое в дальнейшем "Поставщик", в лице \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ действующего на основании \_\_\_\_\_

и предприятие \_\_\_\_\_

именуемое в дальнейшем "Покупатель", в лице \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ , действующего на основании \_\_\_\_\_

исходя из задачи обеспечения "Покупателя" продукцией в необходи-  
мом ему количестве, ассортименте и качестве с учетом народно-  
хозяйственных интересов, а также в целях организации долгосроч-  
ного сотрудничества по выполнению плановых заданий по производст-  
ву и поставкам продукции заключили настоящий договор о нижеследующем:

I. В соответствии с планом прикрепления \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_, на основании настоящего дого-  
вора между "Поставщиком" и "Покупателем" устанавливаются прямые дли-  
тельные хозяйственные отношения по поставкам \_\_\_\_\_

( наименование

\_\_\_\_\_ на период действия перспективного плана развития  
\_\_\_\_\_ (продукции)

народного хозяйства с 19\_\_ г. по 19\_\_ г.<sup>х)</sup>

х) При наличии необходимых условий может быть предусмотрено  
заключение договора на более длительный срок.

Действие настоящего договора продлевается \_\_\_\_\_  
(без дополнительного

согласования, по согласованию сторон)

на период действия следующего перспективного плана развития народного хозяйства до 19\_\_ г. включительно, если в план прикрепления "Покупателя" к "Поставщику" не будут в установленном порядке внесены изменения.

### 1. Количество и ассортимент продукции

2. В соответствии с планом прикрепления и настоящим договором "Поставщик" обязуется поставлять "Покупателю", а "Покупатель" принимать и оплачивать продукцию в следующих объемах.

Наименование продукции (в групповом ассортименте)	! Единица ! ! измере- ! ния !	Объем поставок на планируемый период							
		! 19	г. !	! 19	г. !	! 19	г. !	! 19	г.

Количество и развернутый ассортимент подлежащей поставке продукции в пределах общего годового объема определяются сторонами на основании заказов "Покупателя", представляемых и согласовываемых в порядке, предусмотренном пунктами 3-6 настоящего договора.

3. "Покупатель" не позднее \_\_\_\_\_  
(срок представления годового

\_\_\_\_\_ представляет "Поставщику" заказ на необходимую ему в предстоящем году продукцию с указанием общего количества продукции в групповом ассортименте с разбивкой по кварталам в пределах общего объема и группового ассортимента, предусмотренных пунктом 2 настоящего договора на соответствующий год.

К годовому заказу прилагается спецификация с указанием развернутого ассортимента подлежащей поставке продукции на \_\_\_\_\_ планируемого (первый квартал, первое полугодие) года. Спецификация на необходимую продукцию в развернутом ассортименте на \_\_\_\_\_ (последующие кварталы, полугодие) представляется "Покупателем" "Поставщику" не позднее чем за \_\_\_\_\_ дней до наступления \_\_\_\_\_ (квартала, полугодия) поставки.

По согласованию между сторонами годовой заказ может представляться с указанием развернутого ассортимента на весь год с разбивкой по кварталам.

В этом случае "Покупатель" может не позднее чем за \_\_\_\_\_ дней до начала квартала поставки вносить изменения в развернутый ассортимент подлежащей поставке продукции в пределах согласованного на данный квартал общего объема поставки и группового ассортимента.

4. "Поставщик" в 20-дневный срок после получения заказа (спецификации) "Покупателя" рассматривает его предложения и учитывает их при формировании плана производства продукции на соответствующий период (год, квартал).

Заказ (спецификация) "Покупателя", а также изменения заказа считаются принятыми, если "Поставщик" в 20-дневный срок после его получения не сообщает "Покупателю" своих возражений по заказу (спецификации) или предложению об изменении заказа.

При наличии возражений по заказу (спецификации) либо предложению по изменению заказа (спецификации) "Поставщик" в указанный срок сообщает о них "Покупателю" и принимает меры к

урегулированию разногласий в порядке и в сроки, предусмотренные Положением о поставках продукции производственно-технического назначения для урегулирования разногласий, возникающих при заключении договоров.

5. По утверждении планов производства и распределения продукции на соответствующий год стороны в \_\_\_\_\_ срок после получения этих планов вносят уточнения в согласованные объемы и ассортимент подлежащей поставке продукции, исходя из утвержденных планов и выделенных "Покупателем" фондов.

6. "Поставщик" и "Покупатель" проводят совместную работу по расширению ассортимента поставляемой продукции, исходя из потребностей "Покупателя", возникающих в ходе развития производства, внедрению наиболее экономичных и прогрессивных видов продукции с учётом новейших достижений науки и техники, повышению эффективности использования материальных ресурсов. В этих целях:

"Покупатель":

помимо представления заказов на подлежащую поставке продукцию, направляет "Поставщику" перспективные заказы на новые виды необходимой ему продукции (с учётом специализации "Поставщика") для рассмотрения вопроса о внедрении их в производство и поставке на последующие периоды;

"Поставщик":

рассматривает предложения "Покупателя" по новым видам продукции и не позднее \_\_\_\_\_ срока после получения их сообщает "Покупателю" о результатах рассмотрения предложений. В необходимых случаях проработка и согласование этих предложений проводятся "Поставщиком" с привлечением соответствующих специалистов "Покупателя";

информирует "Покупателя" оготавливаемых им к внедрению в производство новых и усовершенствованных видах продукции, относящихся к предмету поставки, не позднее \_\_\_\_\_ дней после утверждения в установленном порядке опытного образца или технической документации на такую продукцию.

Перечень взаимных обязательств сторон по освоению и поставке новых видов продукции с указанием объема, характера и сроков проведения работ прилагается.

## II. Качество и комплектность продукции

7. Качество и комплектность поставляемой продукции должны соответствовать:

стандарту № \_\_\_\_\_

техническим условиям № \_\_\_\_\_, утвержденным \_\_\_\_\_  
(наименование органа, утвердившего ТУ, дата утверждения)

Дополнительные требования к качеству и комплектности поставляемой продукции, устанавливаемые по соглашению сторон:

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

8. В случае заказа продукции по техническим условиям (индивидуальным проектам), разрабатываемым "Покупателем", надлежаще оформленная техническая документация должна быть выслана "Покупателем" "Поставщику" не позднее чем за \_\_\_\_\_ дней до начала квартала (месяца) поставки.

9. "Поставщик" гарантирует доброкачественность и надежность поставляемой продукции в течение \_\_\_\_\_ срока, установ-

ленного \_\_\_\_\_

(номер стандарта, технических условий или иного документа, предусматривающего гарантийный срок)

Дополнительные гарантии качества продукции, представляемые "Поставщиком": \_\_\_\_\_

Ю. "Поставщик" проводит работу по дальнейшему улучшению качества поставляемой продукции и обязуется обеспечить последовательное повышение ее технико-экономических показателей (характеристик) в следующие сроки:

---

Содержание и намеченные результаты работ по повышению качества продукции	!	Срок внедрения изделий повышенного качества на поставку
--	---	---

---

В тех случаях, когда проводимые работы по повышению качества продукции связаны с выполнением специальных требований "Покупателя", "Поставщик" вправе привлекать специалистов "Покупателя" к участию в проработке технологии по выпуску этих изделий, проведении испытаний их и других, связанных с совершенствованием качества продукции, работах.

Порядок и сроки участия специалистов "Покупателя" в указанных работах определяются дополнительным соглашением сторон.

II. "Поставщик" в течение \_\_\_\_\_ срока с момента начала поставки новых или усовершенствованных видов продукции обязуется консультировать "Покупателя" по вопросам правильного использования этой продукции. Письменная консультация должна быть дана "Поставщиком" "Покупателю" не позднее чем \_\_\_\_\_ дневный срок после получения запроса.

"Поставщик" по просьбе "Покупателя" направляет к последнему своих специалистов для дачи консультаций и оказания практи-

ческой помощи в отладке, доводке продукции или проведения неф-  
монтажных работ.

В течение \_\_\_\_\_ срока "Поставщик" имеет право знако-  
миться у "Покупателя" с условиями эксплуатации, результатами  
применения поставляемых им новых или усовершенствованных видов  
продукции и требовать отзыва о результатах их эксплуатации  
(использования). "Покупатель" должен дать такой отзыв не позд-  
нее чем в \_\_\_\_\_ срок после получения запроса.

12. "Поставщик" удостоверяет качество и комплектность по-  
ставляемой продукции \_\_\_\_\_

(наименование документов, удостоверяющих

качество, порядок и сроки направления их "Покупателю")

13. Приемка продукции по качеству и количеству производит-  
ся в соответствии с инструкциями, утвержденными Госарбитражем  
при Совете Министров СССР, и Особыми условиями поставки.

Особенности приемки продукции \_\_\_\_\_

И. Сроки и порядок поставки продукции. Дополнительные  
услуги, предоставляемые "Поставщиком" "Покупателю"

14. Поставка продукции в течение квартала производится в  
следующие сроки (периоды) \_\_\_\_\_

(месячные, полумесячные, декадные

и др.)

Отгрузка продукции в течение периода поставки производится  
по согласованному сторонами графику. График отгрузки продукции  
на \_\_\_\_\_ 197\_\_ г. прилагается к настоящему договору  
(квартал, месяц)



и сохраняет свою силу на последующие периоды поставки, если ни одна из сторон за \_\_\_\_\_ дней до наступления соответствующего периода не заявит о необходимости согласования нового графика отгрузки. Предложения заинтересованной стороной проект нового графика отгрузки считается принятым другой стороной, если последняя в течение \_\_\_\_\_ дней после получения проекта не заявит возражений.

15. Количество продукции, недопоставленное (невывраженное) в одной месяце квартала, подлежит поставке (выборке) в следующем месяце данного квартала и прибавляется к норме поставки этого месяца.

Количество продукции, недопоставленное (невывраженное) в целом за квартал, подлежит поставке (выборке) в следующем квартале и прибавляется к норме поставки \_\_\_\_\_  
(первого месяца

---

этого квартала, к квартальной норме в целом с разбивкой \_\_\_\_\_  
равномерно по месяцам и т.п.)

Количество продукции, недопоставленное (невывраженное) в один внутримесячный срок, к норме поставки следующего внутримесячного периода \_\_\_\_\_  
(не прибавляется прибавляется)

Выполнение недопоставленного (невывраженного) количества продукции производится в ассортименте \_\_\_\_\_

---

16. "Поставщик" по просьбе "Покупателя" выполняет следующие дополнительные работы по обеспечению поставки продукции в наиболее подготовленном для производственного потребления виде \_\_\_\_\_  
(наименование работ: раскрой, нарезка продукции,

\_\_\_\_\_ с оплатой  
нанесение защитных покрытий и т.п.)  
этих работ в размерах, предусмотренных пунктом 27 настоящего  
договора.

17. Отгрузка продукции "Поставщиком" производится в соот-  
ветствии с минимальными нормами отгрузки, предусмотренными  
Особыми условиями поставки \_\_\_\_\_  
(название Особых условий

\_\_\_\_\_ )  
поставки)

Продукция, для которой Особыми условиями поставки мини-  
мальные нормы не установлены, отгружается с соблюдением следую-  
щих минимальных норм: \_\_\_\_\_

Отгрузки продукции в количестве менее установленных мини-  
мальных норм осуществляется: \_\_\_\_\_  
(случай и порядок такой

\_\_\_\_\_ )  
отгрузки)

18. Отгрузка продукции в адрес "Покупателя" производится  
"Поставщиком" \_\_\_\_\_  
(вид транспорта, условия транспорти-

\_\_\_\_\_ )  
ровки)

19. Каждая отгружаемая партия должна включать в себя не  
менее \_\_\_\_\_ наименований продукции согласованного  
ассортимента (комплектность поставки).

20. "Поставщик" информирует "Покупателя" о \_\_\_\_\_  
(планируемых

\_\_\_\_\_ )  
отгрузках в пределах сроков поставки, о графиках проката  
и т.п.)

в \_\_\_\_\_ срок (способ информации: телетайп, телефон,

---

телеграф и т.п.)

21. Количество отгружаемой продукции определяется "Поставщиком" путем \_\_\_\_\_

(способ определения количества: взвешивание,

пересчет отгружаемых единиц, обмер и т.п.)

На каждую партию отгружаемой продукции "Поставщиком" выписывается \_\_\_\_\_ с указанием в нем \_\_\_\_\_

(наименование документа)

---

(вес нетто, брутто, количество единиц и др.)

IV. Тара и упаковка

22. Тара и упаковка продукции должны соответствовать требованиям:

Стандарта № \_\_\_\_\_

Технических условий № \_\_\_\_\_, утвержденных \_\_\_\_\_  
(наимено-

---

вание органа, утвердившего ТУ, дата утверждения)

Дополнительные требования к таре и упаковке, установленные соглашением сторон \_\_\_\_\_

23. "Поставщик" и "Покупатель" принимают на себя следующие обязательства по внедрению и использованию прогрессивных видов транспортировки и упаковки продукции:

---

(пакетирование, контейнеризация и т.п.)

24. В тех случаях, когда продукция отгружается в многооборотной таре "Покупателя", "Покупатель" обеспечивает "Поставщика" соответствующей тарой не позднее чем за \_\_\_\_\_ дней до срока отгрузки продукции.

25. "Покупатель" обязуется возвратить тару из-под \_\_\_\_\_ (наименование продукции)

\_\_\_\_\_ в порядке и в сроки, предусмотренные \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (название инструкции, особых условий поставки или иного

\_\_\_\_\_ нормативного акта, определяющего порядок и сроки возврата

\_\_\_\_\_ данного вида тары)

Тара из-под продукции, порядок и сроки возврата которой не установлены обязательными для сторон правилами, подлежит возврату "Покупателем" "Поставщику" не позднее \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (срок возврата)

\_\_\_\_\_ после получения продукции. При возврате тары)

указанной тары "Покупателем" соблюдаются следующие условия:

\_\_\_\_\_ Оплата возвращенной тары производится "Поставщиком"

"Покупателем" в порядке \_\_\_\_\_ не позднее \_\_\_\_\_ (форма расчетов)

\_\_\_\_\_ дней после получения тары.

#### У. Цены и порядок расчетов

26. "Покупатель" оплачивает "Поставщику" поставленную продукцию:

По ценам прейскуранта № \_\_\_\_\_, утвержденного \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (наименование органа, утвердившего прейскурант, дата утвер-

\_\_\_\_\_ по согласованной цене \_\_\_\_\_ (размер цены, дата и

\_\_\_\_\_ со сроком действия до № протокола согласования цены)

За поставку продукции более высокого качества или с более продолжительными гарантийными сроками по сравнению со стандартами или техническими условиями (пункты 7 и 9 настоящего договора) "Покупатель" доплачивает к установленной цене надбавку в размере \_\_\_\_\_ установленном прейскурантом № \_\_\_\_\_ или согласованном сторонами \_\_\_\_\_ (№ и дата акта о согла-

совании доплаты)

27. Услуги, оказываемые "Поставщиком" "Покупателю" в соответствии с настоящим договором, если тарифы на них не подлежат утверждению государственными органами ценообразования или вышестоящими хозяйственными органами "Поставщика", оплачиваются "Покупателем" в следующих размерах:

Вид работ (услуг)	Размер оплаты
-------------------	---------------

28. Расчеты за продукцию производятся между "Поставщиком" и "Покупателем" \_\_\_\_\_ (непосредственно, через снабженческо-сбы- \_\_\_\_\_ путем \_\_\_\_\_ (форма расчетов) \_\_\_\_\_ товые организации)

29. "Поставщик" направляет "Покупателю" следующие расчетные документы: \_\_\_\_\_ (наименование документов)

Указанные документы высылаются "Покупателю" \_\_\_\_\_ (порядок и

\_\_\_\_\_ сроки направления документов).

## У1. Другие условия

---

---

---

---

### УП. Имущественная ответственность

30. За отгрузку продукции с нарушением согласованного графика "Поставщик" уплачивает "Покупателю" штраф в размере \_\_\_\_\_ процентов стоимости продукции, отгруженной не по графику. Под нарушением согласованного графика понимается как просрочка отгрузки, так и досрочная отгрузка продукции против графика без согласия "Покупателя". Указанный штраф уплачивается "Поставщиком" независимо от уплаты неустойки за недопоставку продукции в месячные (квартальные) сроки.

31. За поставку продукции, соответствующей стандартам или техническим условиям, но не соответствующей повышенным требованиям к качеству, предусмотренным п.7 настоящего договора, "Поставщик" уплачивает "Покупателю" штраф в размере \_\_\_\_\_ процентов стоимости такой продукции.

За поставку продукции с Государственным знаком качества, соответствующей стандартам или техническим условиям, но не соответствующей требованиям, установленным для данного вида аттестованной продукции, "Поставщик" уплачивает "Покупателю" штраф в размере \_\_\_\_\_ процентов стоимости такой продукции.

32. За невысылку информации (п.20 настоящего договора) "Поставщик" уплачивает "Покупателю" штраф в размере \_\_\_\_\_ рублей за каждый случай.

33. За несвоевременное представление технической документации, необходимой для изготовления продукции (п. 8 настоящего договора), "Покупатель" уплачивает "Поставщику" штраф в размере, предусмотренном п.78, Положения о поставках продукции производственно-технического назначения.

Срок поставки продукции в этом случае \_\_\_\_\_  
(соответственно)

---

отдается, определяется соглашением сторон)

34. За просрочку возврата тары, порядок и сроки возврата которой устанавливаются настоящим договором (п.25), "Покупатель" уплачивает "Поставщику" штраф в следующих размерах от стоимости невозвращенной тары:

при просрочке до \_\_\_\_\_ дней - \_\_\_\_\_ процентов,  
при просрочке свыше \_\_\_\_\_ дней - \_\_\_\_\_ процентов.

35. За несвоевременное представление тары в случаях, когда продукция отгружается в многооборотной таре "Покупателя" (п.24 настоящего договора), "Покупатель" уплачивает "Поставщику" штраф в размере \_\_\_\_\_ рублей за каждый день просрочки, но не более \_\_\_\_\_ рублей. "Поставщик" в этих случаях не несет ответственности за просрочку поставки (нарушение графика отгрузки) продукции за период, в течение которого продукция не могла быть отгружена из-за отсутствия тары.

36. \_\_\_\_\_  
(санкции за нарушение других условий договора, устанавливаемые

---

в соответствии с п.85 Положения о поставках

---

продукции)

37. Взаимоотношения сторон по поставке продукции в части, не предусмотренной настоящим договором, регулируются Положением

о поставках продукции производственно-технического назначения"  
и особыми условиями поставки \_\_\_\_\_  
(название особых условий

поставки)

х

х

х

Почтовые, платежные и отгрузочные реквизиты

"Поставщик"

"Покупатель"

Адрес почтовый \_\_\_\_\_

Адрес почтовый \_\_\_\_\_

телеграфный \_\_\_\_\_

телеграфный \_\_\_\_\_

телетайп \_\_\_\_\_

телетайп \_\_\_\_\_

Спецсудный счет № \_\_\_\_\_

Спецсудный счет № \_\_\_\_\_

Расчетный счет № \_\_\_\_\_

Расчетный счет № \_\_\_\_\_

находится в \_\_\_\_\_

находится в \_\_\_\_\_

(наименование, почтовый  
адрес банка)

(наименование, почтовый  
адрес банка)

Грузовой адрес \_\_\_\_\_

Отгрузочные реквизиты:

Код № \_\_\_\_\_

1. Для вагонных отправок

Код № \_\_\_\_\_

2. Для контейнеров \_\_\_\_\_

Код № \_\_\_\_\_

3. Для мелких отправок \_\_\_\_\_

Код № \_\_\_\_\_

4. Для отправок водным транс-  
портом \_\_\_\_\_

5. Для отправок самолетом

"Покупатель"

"Поставщик"

и.п.

и.п.



## П Е Р Е Ч Е Н Ь

видов металлопродукции, наряды-заказы на которые оформляются территориальными органами материально-технического снабжения и фондодержателями, реализующими фонды, непосредственно через союзглавснабсоюзы

СОЮЗГЛАВМЕТАЛЛ

Код продукции	Наименование видов металлопродукции	Групповой сортамент для представления сводных спецификаций
1491 X/	Прокат некондиционный (кроме листовой нержавеющей стали)	<p>Крупносортная сталь: круг, квадрат, шестигранник размерами:  20 - 100 мм,  свыше 100 мм</p> <p>Мелкосортная сталь - без указания размеров</p> <p>Толстолистовая сталь толщиной:  4 - 20 мм,  от 20 до 60 мм,  свыше 60 мм</p> <p>Тонколистовая сталь толщиной:  I - 2 мм,  от 2 до 3,9 мм</p> <p>Катанка и недокаты - без указания размеров</p> <p>Трансформаторная сталь - без указания размеров</p> <p>Кровельная сталь - без указания размеров</p> <p>Черная жесть - без указания размеров</p> <p>Штрипсы - без указания размеров</p> <p>Сутунка - без указания размеров</p>

Код про- дукций	Наименование видов металлопродукции	Групповой сортамент для пред- ставления сводных спецификаций
1498 <sup>х)</sup>	Металлоотходы реали- зуемые	<p>Балки и швеллеры - без указания размеров</p> <p>Рельсы железнодорожные узкой колеи</p> <p>Рельсы железнодорожные широкой колеи</p> <p>Крупносортная сталь - круг, квадрат, шестигранник размерами: 20 - 100 мм, свыше - 100 мм</p> <p>Мелкосортная сталь - без указания размеров</p> <p>Катанка и недокаты</p> <p>Толстолистовая сталь толщиной: 4 - 20 мм, от 20 до 60 мм, свыше 60 мм</p> <p>Тонколистовая сталь толщиной: I - 2 мм, от 2 до 3,9 мм</p> <p>Трансформаторная сталь - без указания размеров</p> <p>Кровельная сталь -       "-"</p> <p>Черная жесть       -       "-"</p> <p>Штрипсы       -       "-"</p> <p>Сутунка       -       "-"</p> <p>Балки и швеллеры -       "-"</p> <p>Рельсы железнодорожные узкой колеи</p> <p>Рельсы железнодорожные широкой колеи</p>

х) Заарядка производится на год с распределением по полугодиям.

## СОСРЕДПЛАВТРУЕСНАБСЪЛТ

<b>Код</b> продукции	Наименование видов металлопродукции	Групповой сортамент для представления сводных спецификаций
0792 1493	Отходы от труб Трубы некондиционные	<b>Без</b> указания сортамента <b>Без</b> указания сортамента

СОЮЗГЛАВМЕТИЗНАБСЫТ

Код про- дукции	Наименование вида продукции	Групповой сортмент для представления сводных спецификаций
I472	Цильбепис	Без указания сортамента
I471	Сетка кроватная панцирная	Односпальная № 1 Односпальная № 2 Полутороспальная Подростковая
I472	Пружины для кроватных сеток	Без указания сортамента
I473	Шайбы для кроватных сеток	То же
I474	Детали ромбических сеток	Односпальных Полутороспальных Армейских Детских № 1 Детских № 2 Детских № 3 Подростковых Больничных
I475	Гильзы для электропатронов	Без указания сортамента
I477	Приемники для живицы	330 г 660 г 800 г 1000 г
I494	Проволока некондиционная	Без указания сортамента
I495	Лента стальная холоднока- таная некондиционная	То же
I499	Отходы метизов	То же
I672	Вилы железные	Сенные трехрогие Навозные трехрогие Навозные четырехрогие Скородовальные двурогие Картофельные восьмирогие Коксоцебеночные восьми- рогие Свекловичные шестирогие
I673	Фонари ветроустойчивые	Без указания сортамента
2141	Купорос железный	I-й сорт, 2-й сорт

## СО Д Е Р Ж А Н И Е

1. Общие положения.....	3
2. Распределение фондов и доведение их до союзглавснабсообществ и территориальных органов материально-технического снабжения.....	4
3. Порядок передачи фондов на металлопродукцию по межминистерской и внутриминистерской кооперации.....	8
4. Порядок представления сводной специфицированной потребности и проектов нарядов-заказов.....	II
5. Порядок заполнения нарядов-заказов и спецификаций, извещений об изменении нарядов-заказов и сводных спецификаций.....	22
6. Оформление поставки металлопродукции с металлобаз.....	32
7. Порядок оформления поставки металлопродукции по прямым длительным хозяйственным связям.....	38
8. Оформление поставки некондиционной металлопродукции и отходов.....	44
Приложения:	
1. Номенклатура видов металлопродукции, реализуемой союзглавснабсоюзами.....	47
2. Перечень министерств и ведомств, которые реализуют фонды непосредственно через союзглавснабсообщества.....	64
3. Образцы заполнения форм документов на поставку металлопродукции.....	67
4. Перечень видов металлопродукции, по которым осуществляется свод специфицированной потребности и оформление планов прикрепления.....	II 8
5. Перечень главных управлений и управлений материально-технического снабжения, оформляющих наряд-заказы для потребителей своих районов с заводов-поставщиков этих же районов.....	I 20
6. Порядок рассылки нарядов-заказов, извещений об уточнении по плану прикрепления и их изменений.....	I 22
7. Перечень марок нержавеющей, конструкционных и инструментальных сталей, на применение которых требуется разрешение Межведомственной комиссии.....	I 23

8. Перечень действующих регистрационных номеров и кодов целевого назначения.....	125
9. Перечень управлений (объединений, контор) металлоснабжения.....	126
10. Перечень индексов товарных отделов, товарных групп с указанием кодов видов металлопродукции..	133
11. Перечень экономических районов, республик, краев и областей.....	137
12. Перечень главных управлений и управлений материально-технического снабжения с их кодами.....	141
13. Перечень видов металлопродукции, по которым необходимо проставлять коды марок сталей и сплавов, профилей, форм заказов и условий поставок, а также технических характеристик.....	149
14. Специфические особенности оформления сводной спецификации и других документов для союзглавснабов по видам металлопродукции.....	150
15. Примерный договор на поставку продукции по прямым длительным хозяйственным связям.....	182
16. Перечень видов металлопродукции, наряды-заказы на которые оформляются территориальными органами материально-технического снабжения и фондодержателями, реализующими фонды непосредственно через союзглавснабовы.....	197