

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

**ГОСТ**  
**26573.3—**  
**2014**

---

## **ПРЕМИКСЫ**

### **Метод определения крупности**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2014

## Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0–92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по международной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт комбикормовой промышленности» (ОАО «ВНИИКП»)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 4 «Комбикорма, белково-витаминные добавки, премиксы»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 30 июля 2014 г. № 68–П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27 августа 2014 г. № 976–ст межгосударственный стандарт ГОСТ 26573.3–2014 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2016 г.

### 5 ВЗАМЕН ГОСТ 26573.3–85

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет*

© Стандартиформ, 2014

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## ПРЕМИКСЫ

## Метод определения крупности

Premixes.  
Method for determination of particle size

Дата введения —2016—01—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на премиксы и устанавливает метод определения крупности.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.2.007.0–75 Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности

ГОСТ OIML R 76-1–2011 Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

ГОСТ 3310-1–2002 Сита контрольные. Часть 1. Сита контрольные из металлической проволочной ткани. Технические требования и испытания

ГОСТ 3826–82 Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия

ГОСТ ИСО 5725-1–2003 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 1. Основные положения и определения

ГОСТ ИСО 5725-2–2003 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 2. Основной метод определения повторяемости и воспроизводимости стандартного метода измерений

ГОСТ ИСО 5725-6–2003 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 6. Использование значений точности на практике

ГОСТ 13496.0–80 Комбикорма, сырье. Методы отбора проб

ГОСТ 31218–2003 (ИСО 6498–98) Корма, комбикорма, комбикормовое сырье. Подготовка испытываемых проб

**3 Сущность метода**

Сущность метода заключается в просеивании анализируемой пробы премикса через сито с размером стороны квадратных ячеек 1,2 мм, взвешивании остатка на сите и последующем вычислении его массовой доли.

\* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51568-99 (ИСО 3310-1-90) «Сита лабораторные из металлической проволочной сетки. Технические условия».

\*\* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 5725-1–2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 1. Основные положения и определения».

\*\*\* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 5725-2–2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 2. Основной метод определения повторяемости и воспроизводимости стандартного метода измерений».

\*\*\*\* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 5725-6–2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 6. Использование значений точности на практике».

\*\*\*\*\* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 6497-2011 «Корма для животных. Отбор проб».

\*\*\*\*\* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51419–99 «Корма, комбикорма, комбикормовое сырье. Подготовка испытываемых проб».

#### 4 Отбор проб

Отбор проб – по ГОСТ 13496.0.

#### 5 Подготовка проб для испытания

Подготовка проб для испытания – по ГОСТ 31218.

#### 6 Лабораторное оборудование и средства измерения

Используют следующее лабораторное оборудование:

Весы неавтоматического действия с пределами допускаемой абсолютной погрешности  $\pm 0,1$  г. по ГОСТ OIML R 76–1 или нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

Сито с размером стороны квадратных ячеек 1,2 мм по ГОСТ 3310-1 или из сетки по ГОСТ 3826.

Стеклоянная или пластиковая емкость вместимостью 500 см<sup>3</sup>.

#### 7 Проведение испытания

100,0 г анализируемой пробы, взвешенной с погрешностью  $\pm 0,1$  г, переносят на сито с размером стороны квадратных ячеек 1,2 мм и закрывают крышкой. Сито укрепляют на платформе рассева лабораторного, включают прибор и просеивают анализируемую пробу в течение 10 мин при 190 – 210 колебаний в минуту.

Для очистки сита при просеивании применяют резиновые кружочки массой не более 1 г и диаметром 10 – 15 мм, которые помещают по 5 штук на сито.

**П р и м е ч а н и е** – Допускается просеивание ручным способом в течение 10 мин при 110 – 120 движений в минуту и размахе колебаний сита около 10 см.

Остаток на сите переносят в стеклянную или пластиковую емкость и взвешивают с погрешностью не более  $\pm 0,1$  г.

#### 8 Обработка результатов

Массовую долю остатка на сите,  $X$ , %, вычисляют по формуле:

$$X = \frac{m_1}{m} \cdot 100, \quad (1)$$

где  $m_1$  – масса остатка на сите, г;

$m$  – масса анализируемой пробы, г;

100 – коэффициент пересчета в проценты.

Вычисления проводят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

За окончательный результат измерения принимают среднеарифметическое значение двух параллельных определений, выполненных в условиях повторяемости и удовлетворяющих условию приемлемости 9.2 настоящего стандарта.

#### 9 Контроль точности результатов измерений

9.1 Контроль точности результатов измерений проводят в соответствии с ГОСТ ИСО 5725–1, ГОСТ ИСО 5725–2 и ГОСТ ИСО 5725–6.

**9.2 Приемлемость результатов измерений, полученных в условиях повторяемости (сходимости)**

Абсолютное расхождение между результатами двух отдельных независимых испытаний, полученными одним и тем же методом на одной лабораторной пробе в одной и той же лаборатории одним и тем же оператором на одном и том же экземпляре оборудования в течение короткого промежутка времени при доверительной вероятности  $P = 0,95$ , не должно превышать предела повторяемости (сходимости),  $r$ , %, рассчитанного по формуле

$$r = 0,2 \cdot \bar{x}, \quad (2)$$

где  $\bar{x}$  – среднеарифметическое значение массовой доли остатка на сите, полученное в условиях повторяемости, %.

Если расхождение между результатами параллельных определений превышает предел повторяемости, то испытание повторяют, начиная со взятия анализируемой пробы.

Если расхождение между результатами параллельных определений вновь превышает предел повторяемости, выясняют и устраняют причины плохой повторяемости результатов испытаний.

### **9.3 Приемлемость результатов измерений, полученных в условиях воспроизводимости**

Абсолютное расхождение между результатами двух отдельных испытаний, полученными одним и тем же методом на идентичных пробах в разных лабораториях разными операторами на различных экземплярах оборудования при доверительной вероятности  $P = 0,95$ , не должно превышать предела воспроизводимости,  $R$ , %, рассчитанного по формуле

$$R = 0,4 \cdot \bar{X}, \quad (3)$$

где  $\bar{X}$  – среднеарифметическое значение массовой доли остатка на сите, полученное в условиях воспроизводимости, %.

При выполнении этого условия приемлемы оба результата измерений, и в качестве окончательного может быть использовано их среднеарифметическое значение. Если это условие не соблюдается, могут быть использованы методы оценки приемлемости результатов измерений согласно ГОСТ ИСО 5725–6.

## **10 Требования безопасности при проведении работ**

Требования электробезопасности при работе с приборами – по ГОСТ 12.2.007.0.

УДК 636.085.3:006.354

МКС 65.120

Ключевые слова: премиксы, крупность, рассев лабораторный, сито, остаток на сите, просеивание, предел повторяемости, предел воспроизводимости

---

---

Подписано в печать 01.12.2014. Формат 60x84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>.

Усл. печ. л. 0,93. Тираж 35 экз. Зак.4825.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

---

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)