

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
820-3-28.83
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ НА ТРУБЧАТЫХ КОЛОДЦАХ
С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ НАСОСАМИ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ от 50 до 100 м³/ч

А Л Б О М V

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛБОМ I	ГЕНПЛАН. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
АЛБОМ II	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
АЛБОМ III	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
АЛБОМ IV	АВТОМАТИЗАЦИЯ И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
АЛБОМ V	НЕТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ
АЛБОМ VI	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
АЛБОМ VII	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛБОМ VIII	СМЕТЫ Часть 1 Производительность от 50 до 80 м ³ /ч Часть 2 Производительность от 80 до 100 м ³ /ч

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„СОЮЗГИПРОВ ОДХОЗ“
ИМЕНИ Е.Е.АЛЕКСЕЕВСКОГО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А. Ф. КОНДРАТЬЕВ
Ю. Г. БАГРЯНЦЕВ

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН МИНВОДХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ №470 ОТ 17.08.1982г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ СОЮЗГИПРОВ ОДХОЗОМ СССР
ПРИКАЗ № 423 ОТ 10.10.83 г.

Лист № докум. Подпись и дата Взам.инв.№ Шт. № док. Подпись и дата

Т.П. 820-3-28.83

Примечание	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 1034.10.00 -				Примечание
				-	01			
	2	1034.10.02	Бобышка	1	1			
	3	1034.10.03	Патрубок					
			Труба 28x4x90 ГОСТ 8732-70					
			8 Ст-3сп ГОСТ 8731-74	1	1			0,02
	4	1034.10.03	Труба					
			Труба 150x5 ГОСТ 1074-76					
			L = 1570 ± 1,6 мм	1				29,8
		-01	Труба 200x7 ГОСТ 1074-76					
			L = 1570 ± 1,6 мм					57,5
	5	1034.10.04	Прокладка					
			Паронит ПОНЗ ГОСТ 981-80					
			(φ 315 × 273) ± 2 мм	1				
		-01	(φ 370 × 325) ± 2 мм		1			
			Крепежные изделия					
	5		Болт ГОСТ 7798-70					
			M16x70.56.016		12			
			M20x75.56.016		12			
				1034.10.00				Лист
								2

Лист № докум. Подпись и дата Взам.инв.№ Шт. № док. Подпись и дата

Примечание	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 1034.10.00 -				Примечание
				-	01			
	7		Гайка ГОСТ 5915-70					
			M16.8.016		12			
			M20.8.016		12			
	8		Шайба ГОСТ 6402-70					
			16.65Г.016		12			
			20.65Г.016		12			
			Стандартные изделия					
	9		Отвод 90° ГОСТ 17315-72					
			150x4,5		1			8,06
			200x7		1			17,24
			Фланец ГОСТ 1256-67					
	10		150-6		1			4,63
			200-6		1			5,89
	11		250-6		1			7,67
			300-6		1			10,28
				1034.10.00				Лист
								3

19133-05

3

Лист № докум.

Подпись Дата

Калирава.г. Чирфкина

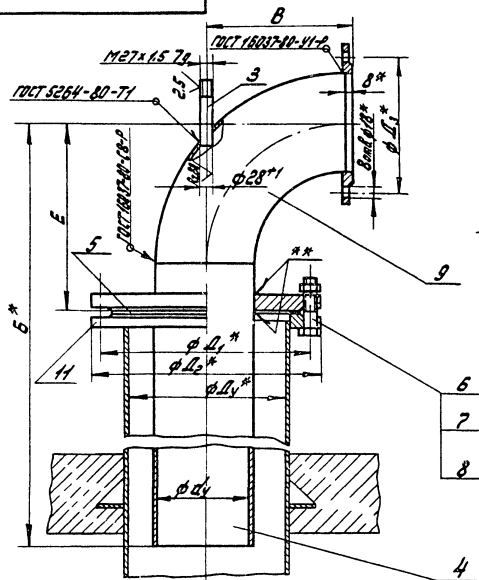
Формат. Лист

3

7.7 020-3-26 03

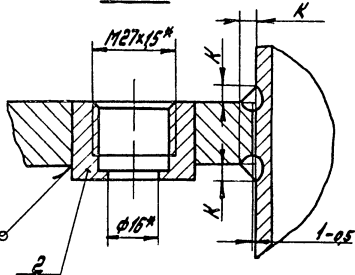
ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ ИЛИ ПОСЛЕДНЕЕ ПЕРЕИЗДАНИЕ

ГОСТ 10001-80



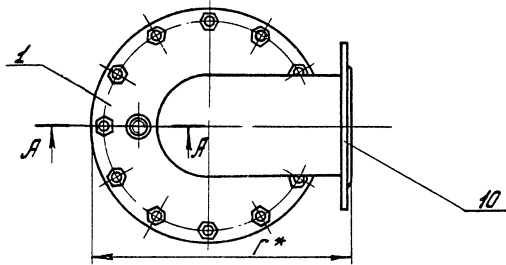
ГОСТ 5264-80-71-0.3

А-А



Обозначение	Д ₁	Д ₂	Д ₃	Д ₄	Д ₅	Б	В	Г	К	Е	Масса, кг
1034.10.00	250	150	335	370	225	170	233±15	418	50±0.25	390±25	56.0
-01	300	200	395	435	280	180	308±16	525	245	370±25	105.0

1. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
- 2* Размеры для справок.
3. Чистота поверхности обрезки проката ∇
4. Необработанные поверхности красить железным суриком ГОСТ 8135-74 в два слоя.
- 5.** Сварка ручная электродуговая.



19133-05

4

				1034.10.00.05			
Чит. лист	К. лист	К. лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Разработчик	И.И.И.	Проверщик	И.И.И.	Лист	Лист	Лист	Лист
Директор	И.И.И.	Инженер	И.И.И.	Масса	Масса	Масса	Масса
Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.	см.	см.	см.	см.
Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.	табл.	табл.	табл.	табл.
Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.	Лист	Лист	Лист	Лист
Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.	СОВЕРШЕНСТВО КАЗ			
Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.	Имени Е.Е. Александровича			
Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.	г. Москва			
Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.	Фабрикат 23			

Копирова Л. Удиркина

Т.П. 820-3-28.83

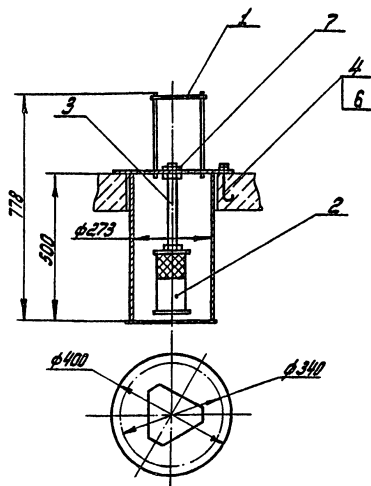
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
И		1034.20.00.СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	1034.21.00	Подставка для ватчиков	1	
И	2	1034.22.00	Фильтр	1	
			<u>Детали</u>		
И	3	1034.20.01	Труба	1	
И	4	1034.20.02	Анкер	3	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Гайка М12.В.С16 ГОСТ 3915-70	6	
	7		Контргайка 25-Ц ГОСТ 8968-75	3	

1034.20.00

Установка подставки и фильтра

Лист Лист Листов
СОЮЗПРОЕКТДИЗ
ИМ. Б.Е. АЛЕКСАНДРОВА
И МОСКВА

93 00 02 1:601



1. Размеры для справок.
2. Фундаментные гнезда под анкера поз.4 и залить бетоном при установке.

19133-05

7

1034.20.00.СБ

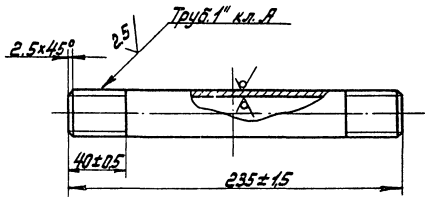
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка подставки и фильтра Сборочный чертёж	Лист	Листов	Масштаб

Лист Листов
стандартный код
ИМ Б.Е. АЛЕКСАНДРОВА
г. Москва
Проект 84

Т.П. 820-3-28.83

10 02 4601

R_{2.80} (M)



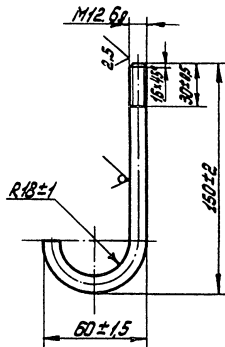
1034.20.01

Мат. лист	№ докум.	Разр.	Дата
Разработ	Шереметкина	Иван	11.90
Провер	Бучка	Иван	11.90
Исполн	Березинский	Иван	11.90
Испыт	Иван	Иван	11.90
Испыт	Иван	Иван	11.90
Испыт	Иван	Иван	11.90

Труба	Лист	Листов	Масштаб
		0,6	1:2
Труба Ц-25х3.2	Лист Листов 1		
ГОСТ 3262-75	Составитель: И.А.С. Иванова		

20 02 4601

R_{2.80} (M)



Длина развертки 196±2 мм

19133-05

8

1034.20.02

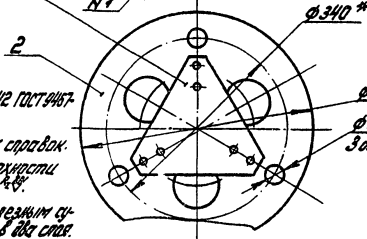
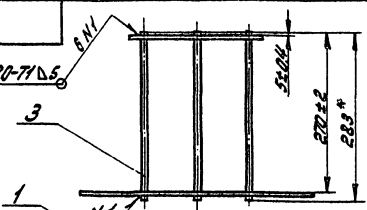
Мат. лист	№ докум.	Разр.	Дата
Разработ	Шереметкина	Иван	11.90
Провер	Бучка	Иван	11.90
Исполн	Березинский	Иван	11.90
Испыт	Иван	Иван	11.90
Испыт	Иван	Иван	11.90
Испыт	Иван	Иван	11.90

Якорь	Лист	Листов	Масштаб
		0,2	1:2
Колье В12 ГОСТ 2530-71	Лист Листов 1		
ГОСТ 535-79	Составитель: И.А.С. Иванова		

Т.п. 020-3-20.83

1034.21.01

ГОСТ 5264-80-71 Δ5



1. Электрод 342 ГОСТ 9407-75.
- 2* Размеры для справок.
3. Чистота поверхности обрезки проката 4Б.
4. Красить железным суриком ГОСТ 8135-74 в два слоя.

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Летали</u>		
11	1	1034.21.01	Крышка	1	
11	2	1034.21.02	Основание	1	
54	3	1034.21.03	Стержень		
			Круг В12 ГОСТ 2590-71 ВСт.Зст.2-Э ГОСТ 58975 L=283±1мм	3	0,25

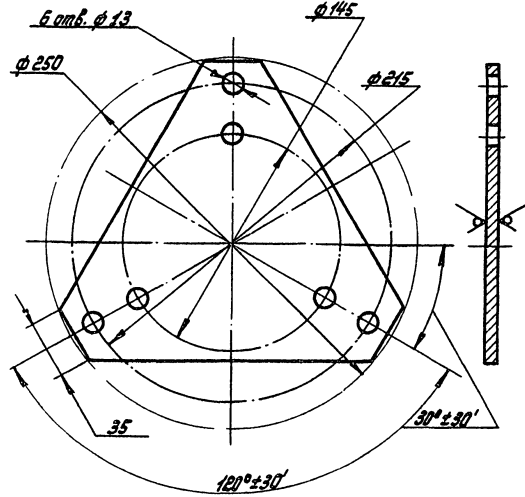
1034.21.00.С5

Лист	Масса	Масштаб
10	1:5	

Подставка для датчиков.
Сборочный чертеж

1012.4601

Rz 80 (V)



Предельные отклонения размеров:
отверстий - по Н14, стальных - ± 0,1/2

19133-05

9

1034.21.01

Лист	Масса	Масштаб
2.1	1:2	

Крышка

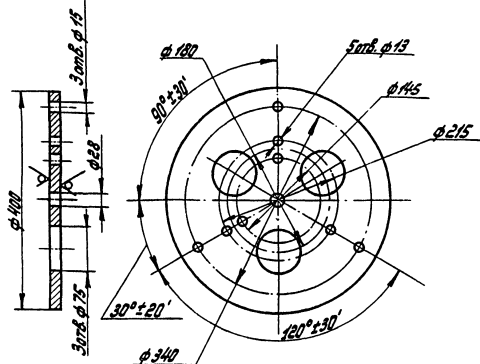
Лист В-10-1 ГОСТ 5264-80
ВСт.Зст.2-Э ГОСТ 58975

Копирован: Чубрикова
Формат А4

Т.П. 820-3-28.83

1034.21.02

R_{2.80} √(N)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по Н14, валам - по h14; остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$.

1034.21.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рис.	Состав	Исполн.	И.80	И.80
Проф.	В.С.С.	И.80	И.80	И.80
У.Контр.				
И.И.И.				
И.Контр.				
И.И.И.				

Основание

Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19003-74
8С-30 ГОСТ 14637-79

Лист	Листов	Исполн.
7	1:5	
Лист Листов 7 СОВЕТСКОГО ДОЗ ИМ. Е.Е. АЛЕКСАНДРОВИЧ Г. МОСКВА		

Формат А4

№	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
10			1034.22.00.05	Сборочный чертёж		
Детали						
11	1		1034.22.01	Крыльцо	1	
54	2		1034.22.02	Лист		
Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19003-74 8С-30 ГОСТ 14637-79 φ 120 ± 0.5 мм						
54	3		1034.22.03	Бобышка	2	0.2
Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19003-74 8С-30 ГОСТ 14637-79 φ 45 ± 0.5 мм						
54	4		1034.22.04	Сетка	1	0.05
Сетка 04-02 ГОСТ 3826-66 (100 × 350) ± 5 мм						
					18133-05	10

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Рис. Состав Исполн. И.80 И.80
Проф. В.С.С. И.80 И.80
У.Контр. И.И.И.
И.Контр. И.И.И.
И.И.И.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рис.	Состав	Исполн.	И.80	И.80
Проф.	В.С.С.	И.80	И.80	И.80
У.Контр.				
И.И.И.				
И.Контр.				
И.И.И.				

Фильтр

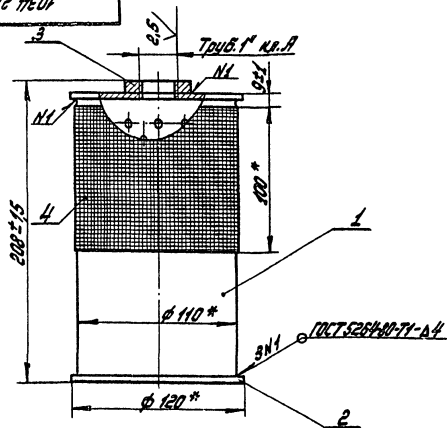
Лист	Лист	Листов
1	1	1
СОВЕТСКОГО ДОЗ ИМ. Е.Е. АЛЕКСАНДРОВИЧ Г. МОСКВА		

Копировал: Чибрикина

Формат А4

Т.П. 820-3-2в.83

1034.22.00С6



1. Электрод Э42 ГОСТ 9457-75.
2. * Размеры для стоек.
3. Чистота поверхности среза проволоки $\sqrt{}$
4. Механическую обработку былинками после сварки.
5. До установки сетки поз.4 фильтр красить железным суриком ГОСТ 8135-74 в два слоя.
6. Сетку поз.4 плотно натянуть, концы заделать внахлест, прилаять прилаем Пр5 ГОСТ 2193-76

1034.22.00С6

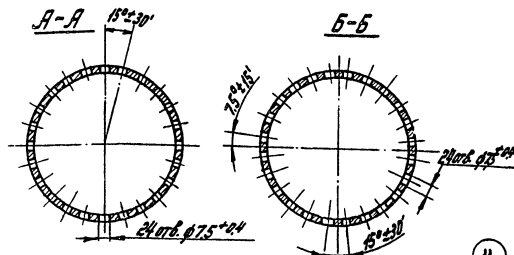
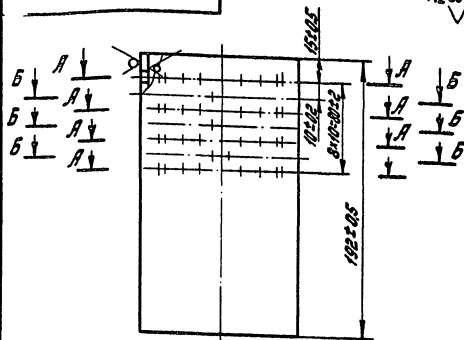
Фильтр
Сборочный чертёж

Лист	Вместо	Масштаб
	1,8	1:2

Лист Листов 1
СНОВИТРАВАРЛОЗ
им.С.Е.Ворошилова
г.Москва
Формат А4

10 22 7601

Rz 80 ✓(✓)



19135-05

1034.22.01

Сетка

Лист	Вместо	Масштаб
	1,7	1:2

Лист Листов 1
СНОВИТРАВАРЛОЗ
им.С.Е.Ворошилова
г.Москва
Формат А4

1034.22.00С6
ГОСТ 9457-75
ГОСТ 2193-76
Корпус В.И. Соловьев

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57, ул. Эжена Потье, № 12

6/6
Заказ № 5364 таб. № 19133-05 тираж 200
Сдано в печать 5.7. 1984. цена 0.49