





# Содержание альбома

| Обозначение   | Наименование                    | Кол.<br>листов | Стр. |
|---------------|---------------------------------|----------------|------|
| ПТ1.00.00     | Каток                           | 1              | 3    |
| ПТ4.00.00     | Строп 4 Э ветевой               | 1              | 5    |
| ПТ10.00.00    | Лялька для монтажа каркаса      | 2              | 6    |
| ПТ7.00.00     | Траверса                        | 1              | 8    |
| ПТ9.00.00     | Лестница монтажная              | 1              | 9    |
| ПВ12.01.00.00 | Отвес                           |                |      |
| ПТ82.00.00    | Труба жесткости                 | 2              | 10   |
| ПВ32.01.00.00 | Устройство для раскатки рулонов | 5              | 12   |
|               |                                 |                |      |
|               |                                 |                |      |
|               |                                 |                |      |
|               |                                 |                |      |
|               |                                 |                |      |
|               |                                 |                |      |

| Формат | Зона | Поз.       | Обозначение | Наименование   | Кол. | Примечание |
|--------|------|------------|-------------|--|------|------------|
| Б4     | 7    | ПТ11.00.07 |             | Ось<br>Труба 108×6 ГОСТ 8732-78<br>810 ГОСТ 8731-74<br>$e = 1255 \pm 3.2$          | 1    | 18.5       |
| Б4     | 8    | ПТ11.00.08 |             | Палец<br>Труба 108×6 ГОСТ 8732-78<br>810 ГОСТ 8731-74<br>$e = 100 \pm 1.2$         | 1    | 0.7        |
| Б4     | 9    | ПТ11.00.09 |             | Ограничитель<br>Лист Б-10 ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79<br>$D = 170 \pm 1.2$ | 1    | 1.78       |
| Б4     | 10   | ПТ11.00.11 |             | Косынка  | 4    | 0.29       |

| Изм. | Лист | № док-м. | Подп. | Дата | Лист |
|------|------|----------|-------|------|------|
|      |      |          |       |      | 2    |

ПТ 11. 00. 00 СБ

| Формат | Зона | Поз.       | Обозначение   | Наименование   | Кол. | Примечание |
|--------|------|------------|---------------|--|------|------------|
|        |      |            |               | <u>Документация</u>  |      |            |
| А3     |      |            | ПТ11.00.00 СБ | Сборочный чертеж   |      |            |
|        |      |            |               | <u>Детали</u>  |      |            |
| А4     | 1    | ПТ11.00.01 |               | Ребро  | 8    | 6.65       |
| А4     | 2    | ПТ11.00.02 |               | Щека<br>Лист Б-5 ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79<br>$D = 1195 \pm 1.2; d = 110 \pm 1.2$  | 2    | 25.0       |
| Б4     | 3    | ПТ11.00.03 |               | Каток<br>Труба 1220×10 крI ГОСТ 10704-76<br>8-5 Ст.3 кп ГОСТ 10706-76<br>$e = 1000 \pm 3.0$  | 1    | 262.0      |
| Б4     | 4    | ПТ11.00.04 |               | Шайба<br>Лист Б-10 ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79<br>$D = 170 \pm 1.2; d = 110 \pm 1.2$ | 2    | 1.05       |
| Б4     | 5    | ПТ11.00.05 |               | Втулка<br>Труба 121×6 ГОСТ 8732-78<br>810 ГОСТ 8731-74<br>$e = 100 \pm 1.2$                  | 2    | 1.4        |
| Б4     | 6    | ПТ11.00.06 |               | Тяга   | 2    | 8.5        |

| Изм. | Лист | № док-м. | Подп. | Дата | Лист |
|------|------|----------|-------|------|------|
|      |      |          |       |      | 2    |

ПТ 11. 00. 00 СБ

Каток

| Лист | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| И    | 1    | 2      |

Гипропроектспецмонтаж  
г. Москва

93 00 00 11 11

Б-Б  
М 1:5

А-А  
М 1:5

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - ± IT16/2.
3. Перед установкой одной из деталей поз. 2 внутреннюю полость залить бетоном, V = 1.02 м³.
4. \* Размеры для справок.

| Изм. | Лист | № док-м. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|------|------|----------|-------|------|------|-------|---------|
|      |      |          |       |      |      |       |         |

ПТ 11. 00. 00 СБ

Каток  
Сборочный чертеж

| Лист | Масса  | Масштаб |
|------|--------|---------|
| И    | 2700.0 | 1:10    |

Листов: 1  
Гипропроектспецмонтаж  
г. Москва

Изм. Лист № док-м. Подп. Дата

10.00.01

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

|             |           |                                   |                                    |
|-------------|-----------|-----------------------------------|------------------------------------|
| ЛТ 11.00.01 |           |                                   |                                    |
| Изм.        | Лист      | № док.м.                          | Подп.                              |
| Разраб.     | Кузнецова | К.С.                              |                                    |
| Пров.       | Тюрин     | В.А.                              |                                    |
| Т.контр.    |           |                                   |                                    |
| Г.ИП        | Тюрин     | В.А.                              | 12.83                              |
| Н.контр.    | Панова    | В.С.                              | 12.83                              |
| Утв.        | Кузнецов  | В.С.                              | 12.83                              |
| Ребро       |           | Швеллер                           | 8 ГОСТ 8240-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |
| Лит.        | И         | Масса                             | 6,65                               |
| Масштаб     |           | Масштаб                           | 1:5                                |
| Лист        | Листов: 1 |                                   |                                    |
|             |           | Гипронефтеспецмонтаж<br>г. Москва |                                    |

Альбом VII

704-1-193, 86

90.00.06

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

2. Шероховатость поверхностей реза -  $\sqrt{50}$ .

|             |           |                                   |                                    |
|-------------|-----------|-----------------------------------|------------------------------------|
| ЛТ 11.00.06 |           |                                   |                                    |
| Изм.        | Лист      | № док.м.                          | Подп.                              |
| Разраб.     | Кузнецова | К.С.                              |                                    |
| Пров.       | Тюрин     | В.А.                              |                                    |
| Т.контр.    |           |                                   |                                    |
| Г.ИП        | Тюрин     | В.А.                              | 12.83                              |
| Н.контр.    | Панова    | В.С.                              | 12.83                              |
| Утв.        | Кузнецов  | В.С.                              | 12.83                              |
| Тяга        |           | Швеллер                           | 8 ГОСТ 8240-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |
| Лит.        | И         | Масса                             | 8,15                               |
| Масштаб     |           | Масштаб                           | 1:5                                |
| Лист        | Листов: 1 |                                   |                                    |
|             |           | Гипронефтеспецмонтаж<br>г. Москва |                                    |

01.00.10

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

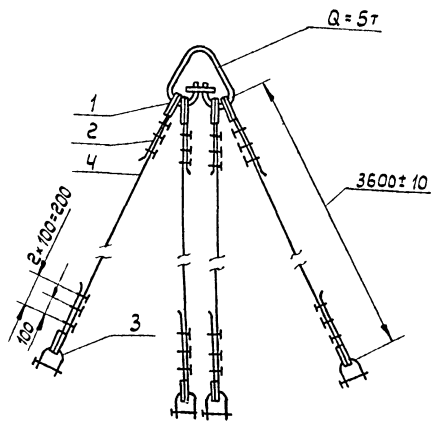
2. \* Размер для справок.

|             |           |                                   |   |
|-------------|-----------|-----------------------------------|---|
| ЛТ 11.00.10 |           |                                   |   |
| Изм.        | Лист      | № док.м.                          | Подп.                                   |
| Разраб.     | Кузнецова | К.С.                              |   |
| Пров.       | Тюрин     | В.А.                              |   |
| Т.контр.    |           |                                   |   |
| Г.ИП        | Тюрин     | В.А.                              | 12.83                                   |
| Н.контр.    | Панова    | В.С.                              | 12.83                                   |
| Утв.        | Кузнецов  | В.С.                              | 12.83                                   |
| Косынка     |           | Швеллер                           | Б-Б ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14637-79 |
| Лит.        | И         | Масса                             | 0,29                                    |
| Масштаб     |           | Масштаб                           | 1:1                                     |
| Лист        | Листов: 1 |                                   |   |
|             |           | Гипронефтеспецмонтаж<br>г. Москва |   |

Альбом VII

704-1-193.86

ИТ 4. 00. 00 СБ



|           |           |               |       |      |
|-----------|-----------|---------------|-------|------|
| Изм.      | Лист      | № докум.      | Подп. | Дата |
| Разраб.   | Числова   | (И.И.И.)      |       |      |
| Проб.     | Кузнецова | Киз           |       |      |
| Г. контр. | Тюрин     | 1987.09.11.83 |       |      |
| Н. контр. | Панова    | 1987.12.83    |       |      |
| Утв.      | Кузнецов  | 1987.12.83    |       |      |

|                                   |          |         |
|-----------------------------------|----------|---------|
| ИТ 4. 00. 00 СБ                   |          |         |
| Стрел 4 <sup>з</sup> ветвевой.    |          |         |
| Лит.                              | Масса    | Масштаб |
| И                                 | 28,5     | 1:10    |
| Сборочный чертеж                  |          |         |
| Лист                              | Листов 1 |         |
| Гипронефтеспецмонтаж<br>г. Москва |          |         |

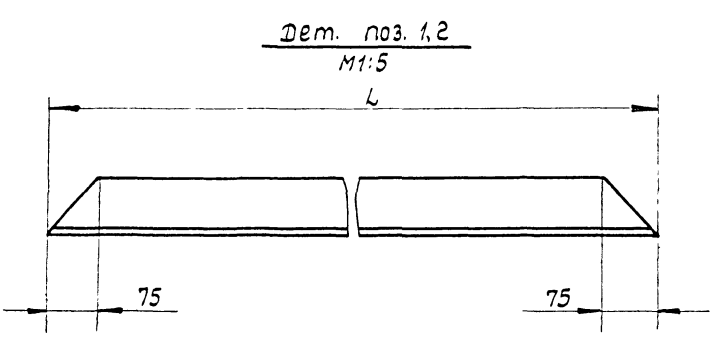
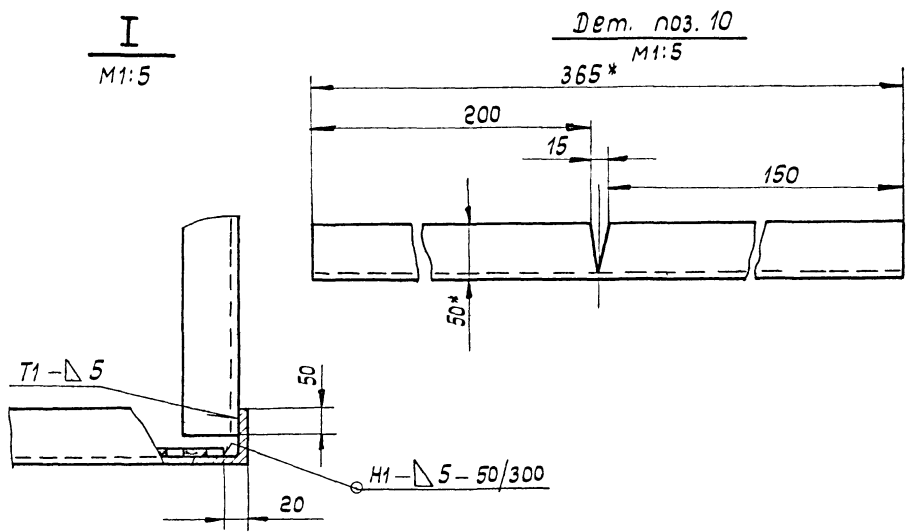
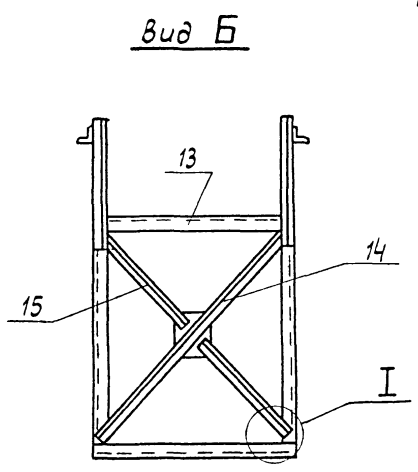
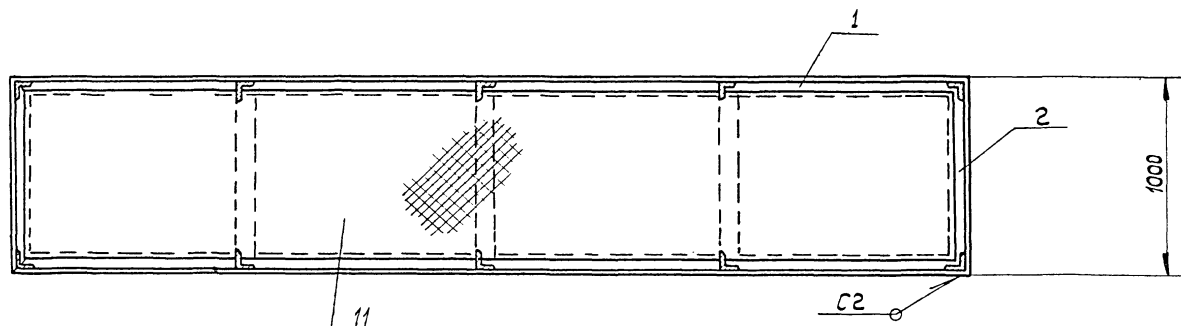
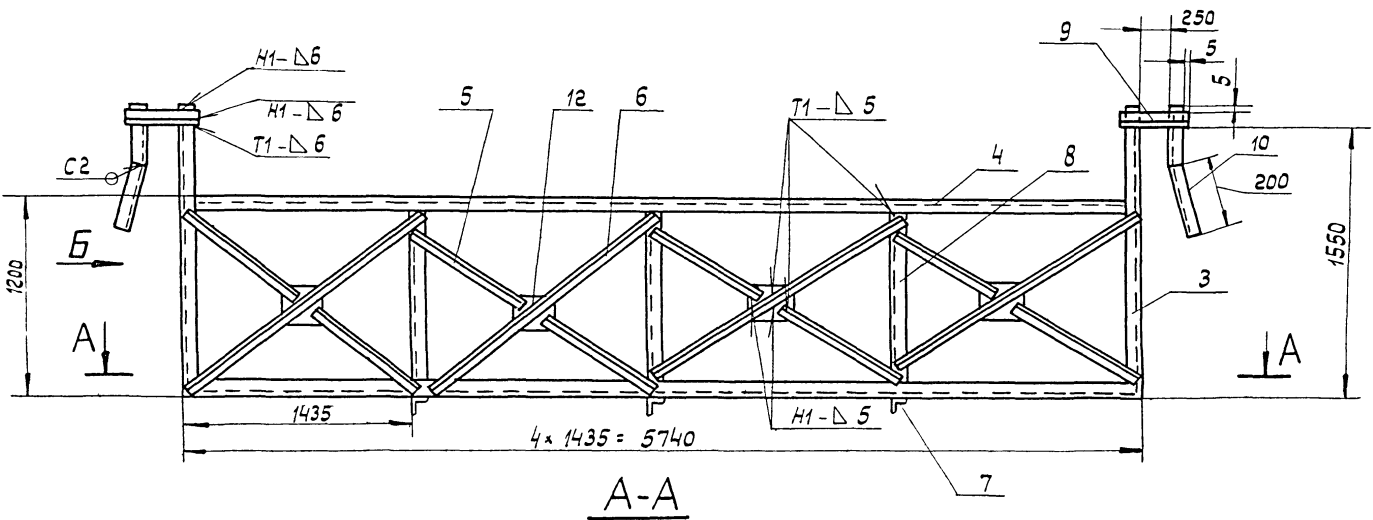
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение     | Наименование                                      | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-----------------|---|------|------------|
|        |      |      |                 | <u>Документация</u>                               |      |            |
| И      |      |      | ИТ 4. 00. 00 СБ | Сборочный чертеж<br>Стандартные изделия           |      |            |
|        |      | 1    |                 | Кожш 45 ГОСТ 2224-72                              | 8    | 0,2 кг.    |
|        |      | 2    |                 | ЗК-16 ТУ 36-1839-75                               | 24   | 0,32 кг.   |
|        |      | 3    |                 | Скоба СА 1.2 ОСТ 5.2312-79                        | 4    | 1,63 кг.   |
|        |      |      |                 | <u>Материалы</u>                                  |      |            |
|        |      | 4    |                 | Канат 15-Г-I-1764-(180)<br>ГОСТ 7668-80<br>L=4300 | 4    | 3,2 кг.    |

|                                   |      |        |
|-----------------------------------|------|--------|
| ИТ 4. 00. 00                      |      |        |
| Стрел 4 <sup>з</sup> ветвевой     |      |        |
| Лит.                              | Лист | Листов |
| И                                 |      | 1      |
| Гипронефтеспецмонтаж<br>г. Москва |      |        |

|           |           |               |       |      |
|-----------|-----------|---------------|-------|------|
| Изм.      | Лист      | № докум.      | Подп. | Дата |
| Разраб.   | Числова   | (И.И.И.)      |       |      |
| Проб.     | Кузнецова | Киз           |       |      |
| Г. контр. | Тюрин     | 1987.09.11.83 |       |      |
| Н. контр. | Панова    | 1987.12.83    |       |      |
| Утв.      | Кузнецов  | 1987.12.83    |       |      |

А1650М VI  
704-1-193,86



1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А гост 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
  - отверстий - Н 16;
  - валов - h 16;
  - остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 -  $\sqrt{25}$
4. \*Размер для справок.

| Обозначение | L, мм | Масса, кг. |
|-------------|-------|------------|
| ПТ10.00.01- | 5740  | 40         |
|             | 1000  | 6.00       |

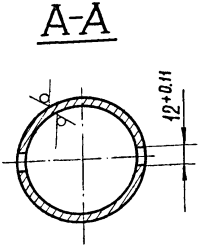
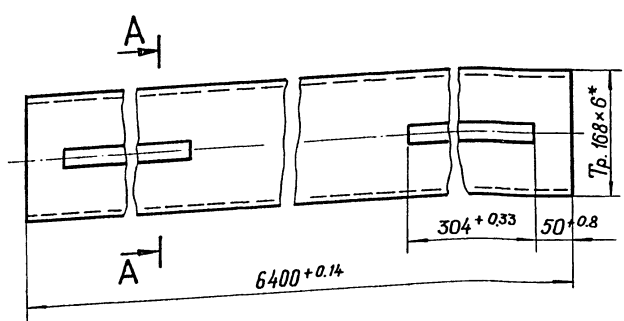
| ПТ10.00.00.СБ |          |          |       |      | Лит.   | Масса     | Масштаб |      |
|---------------|----------|----------|-------|------|--|-----------|---------|------|
| Изм.          | Лист     | № док-м. | Подп. | Дата | Люлька для монтажа каркаса.<br>Сварочный чертеж. | И         | 6.20    | 1:20 |
| Разраб.       | Числова  | Числов   |       |      |  |           |         |      |
| Проб.         | Кузьмина | Кузь     |       |      |  |           |         |      |
| Т.контр.      |          |          |       |      |  |           |         |      |
| Тип           | Тюрин    | Тюри     | 12.83 |      | Лист   | Листов: 1 |         |      |
| И.контр.      | Ланова   | Лан      | 12.83 |      | Ипронетспецмонтаж                                |           |         |      |
| Утв.          | Кизнецов | Киз      | 12.83 |      | г. Москва  |           |         |      |





Ю 00 2 11

50/(\)



\* Размер для справок.

ПТ 7.00.01

Ось

| Лит. | Масса | Масштаб  |
|------|-------|----------|
| И    | 143.5 | 1:5      |
| Лист |       | Листов 1 |

Труба 168×6 ГОСТ 8732-78  
в 10 ГОСТ 8731-74

Гипронефтегазспецмонтаж  
г. Москва

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, дата, Подп. и дата, Инв. №, дата, Подп. и дата

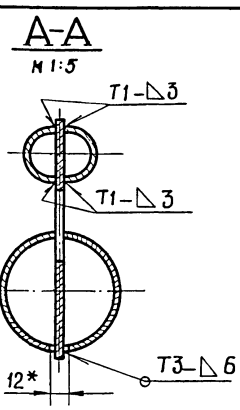
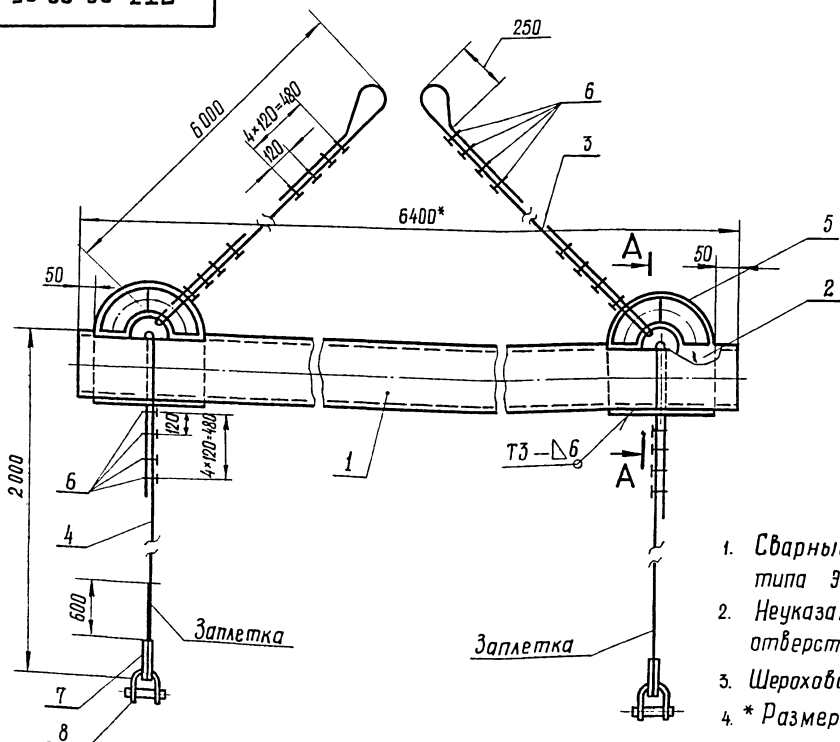
| Изм.      | Лист     | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|----------|----------|-------|------|
| Разраб.   | Яшина    |          |       |      |
| Пров.     | Смирнова |          |       |      |
| Г. контр. |          |          |       |      |
| ГИП       | Тюрин    |          |       |      |
| Н. контр. | Панова   |          |       |      |
| Утв.      | Кузнецов |          |       |      |

| Формат | Зона | №  | Обозначение   | Наименование                                   | Кол. | Примечание |
|--------|------|----|---------------|--|------|------------|
|        |      |    |               | Документация                                   |      |            |
|        |      | 12 | ПТ 7.00.00.сб | Сборочный чертеж                               |      |            |
|        |      |    |               | Детали   |      |            |
|        |      | 11 | ПТ 7.00.01    | Ось  | 1    |            |
|        |      | 64 | ПТ 7.00.02    | Пластина                                       |      |            |
|        |      |    |               | Лист Б-10 ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 14 637-79 |      |            |
|        |      |    |               | 320 × 300                                      | 2    | 4.73 кг.   |
|        |      | 64 | ПТ 7.00.03.   | Строп верхний                                  |      |            |
|        |      |    |               | Канат 20-Г-1-1764(180)ГОСТ 7668-80             |      |            |
|        |      |    |               | Л - 7500 ± 8.0                                 | 2    | 11.4 кг.   |
|        |      | 64 | ПТ 7.00.04    | Строп нижний                                   |      |            |
|        |      |    |               | Канат 20-Г-1-1764(180)ГОСТ 7668-80             |      |            |
|        |      |    |               | Л - 3000 ± 4.5                                 | 2    | 4.56 кг.   |
|        |      |    |               | Стандартные изделия                            |      |            |
|        |      | 5  |               | Отвод 90° С 50 ГОСТ 17375-77                   | 4    |            |
|        |      | 6  |               | ЗК-23 ТУЗ6. 1839-75                            | 24   |            |
|        |      | 7  |               | Кожух 63 ГОСТ 2224-72                          | 2    |            |
|        |      | 8  |               | Скоба СА У.0 ОСТ 5.2312-79                     | 2    |            |
|        |      |    |               | ПТ 7.00.00                                     |      |            |
|        |      |    |               | Траверса                                       |      |            |
|        |      |    |               | Лит.   | Лист | Листов     |
|        |      |    |               | И  |      | 1          |
|        |      |    |               | Гипронефтегазспецмонтаж<br>г. Москва           |      |            |

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, дата, Подп. и дата, Инв. №, дата, Подп. и дата

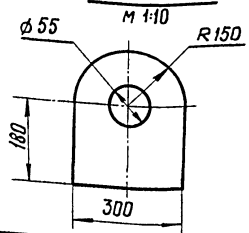
| Изм.      | Лист     | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|----------|----------|-------|------|
| Разраб.   | Яшина    |          |       |      |
| Пров.     | Смирнова |          |       |      |
| Г. контр. | Тюрин    |          |       |      |
| Н. контр. | Панова   |          |       |      |
| Утв.      | Кузнецов |          |       |      |

ПТ 7.00.00.сб



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстие - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16/2.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-25/√.
- \* Размеры для справок.

Дет. поз.2  
М 1:10



ПТ 7.00.00.сб

Траверса  
Сборочный чертеж.

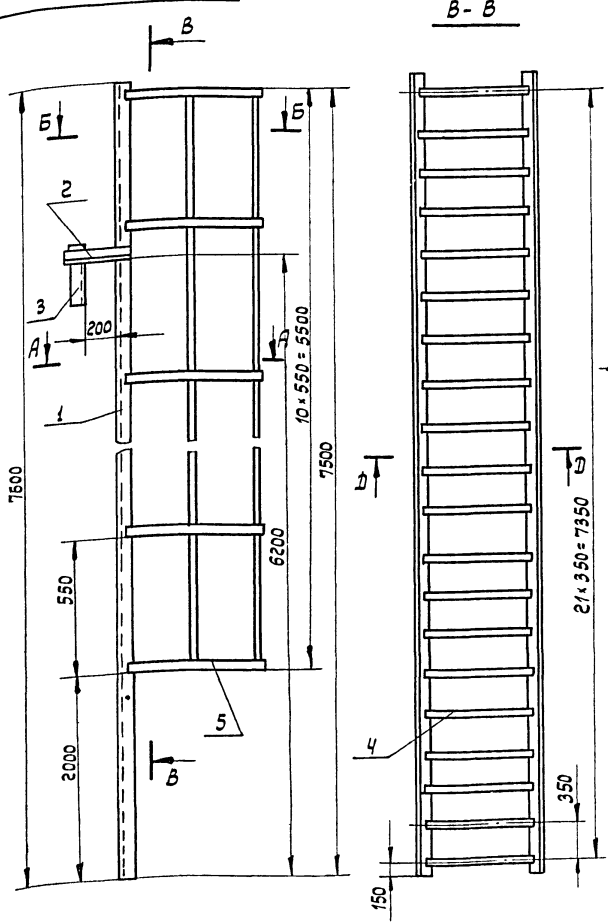
| Изм.      | Лист     | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|----------|----------|-------|------|
| Разраб.   | Яшина    |          |       |      |
| Пров.     | Смирнова |          |       |      |
| Г. контр. | Тюрин    |          |       |      |
| Н. контр. | Панова   |          |       |      |
| Утв.      | Кузнецов |          |       |      |

| Лит. | Масса | Масштаб  |
|------|-------|----------|
| И    | 207   | 1:10     |
| Лист |       | Листов 1 |

Гипронефтегазспецмонтаж  
г. Москва

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, дата, Подп. и дата, Инв. №, дата, Подп. и дата

ЛТ9.00.00.СБ

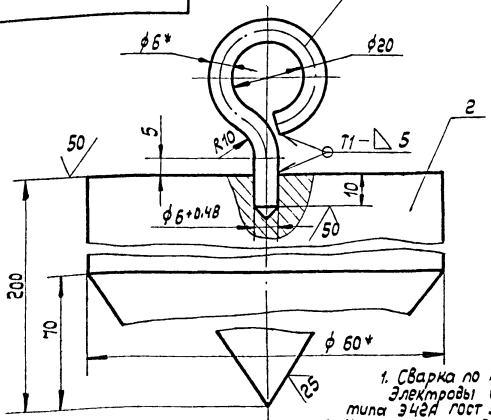


1. Сварные швы выполнить по гост 5254-80. Шов №1 - сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А гост 9487-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - ± 0.16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 25/.
4. В месте выхода ограждения срезать (см. Б-Б).
5. \* Размер для справок.

ЛТ9.00.00.СБ

|           |         |          |          |       |  |        |       |         |
|-----------|---------|----------|----------|-------|--|--------|-------|---------|
| Изм.      | Лист    | № док-м. | Подп.    | Дата  | Лестница монтажная<br>Сборочный чертеж | Лит.   | Масса | Масштаб |
| Разраб.   | Числова | Смирнова | Кизнецов | 12.83 |  | И      | 118   | 1:20    |
| Г. контр. | Шитиков | Панова   | Кизнецов | 12.83 | Лист                                   | Листов | 1     |         |
| И. контр. | Панова  | Кизнецов | Кизнецов | 12.83 | Гипронефтеспецимонтаж<br>г. Москва     |        |       |         |

ЛВ 12.01.00.00

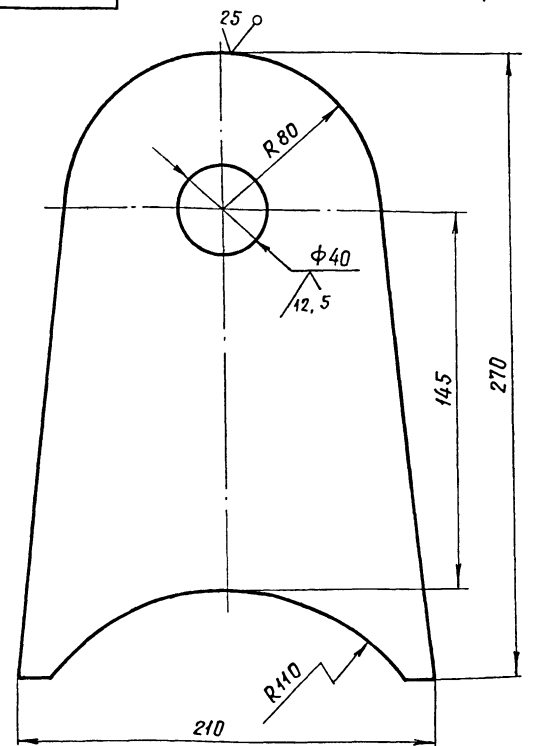


1. Сварка по гост 5254-80. Электроды сварочные типа Э42А гост 9487-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - ± 0.16.
3. \* Размеры для справок.

| Формат           | Зона | Поз.           | Обозначение | Наименование                              | Кол.                               | Примечание |         |
|------------------|------|----------------|-------------|---|------------------------------------|------------|---------|
| Б4               | 1    | ЛВ 12.01.00.01 | Сварка      | Круг 86 гост 2590-71<br>Ст.3 гост 535-79  | 1                                  | 0,03кг.    |         |
| Б4               | 2    | ЛВ 12.01.00.02 | Груз        | Круг 860 гост 2590-71<br>Ст.3 гост 535-79 | 1                                  | 4,0 кг.    |         |
| ЛВ 12.01.00.00   |      |                |             |   |                                    |            |         |
| Отвес            |      |                |             |   | Лит.                               | Масса      | Масштаб |
| Сборочный чертеж |      |                |             |   | И                                  | 4,03кг.    | 1:1     |
| ЛТ9.00.00        |      |                |             |   | Лит.                               | Листов     | 1       |
| ЛТ9.00.00        |      |                |             |   | Гипронефтеспецимонтаж<br>г. Москва |            |         |

| Формат  | Зона | Поз.      | Обозначение  | Наименование     | Кол.                               | Примечание |
|---|------|-----------|--------------|------------------|------------------------------------|------------|
| Документация                                      |      |           |              |                  |                                    |            |
| 12  |      |           | ЛТ9.00.00.СБ | Сборочный чертеж |                                    |            |
| детали  |      |           |              |                  |                                    |            |
| Уголок  |      |           |              |                  |                                    |            |
| Уголок 5-50x50x5 гост 8509-72<br>Ст.3 гост 535-79 |      |           |              |                  |                                    |            |
| 54  | 1    | ЛТ9.00.01 |              | Л = 7600 ± 8,0   | 2                                  | 28,5 кг    |
| 54  | 2    | ЛТ9.00.02 |              | Л = 300 ± 3,0    | 2                                  | 1,5 кг     |
| 54  | 3    | ЛТ9.00.03 |              | Л = 200 ± 2,0    | 2                                  | 0,8 кг     |
| 54  | 4    | ЛТ9.00.04 |              | Ступень          |                                    |            |
| Круг 818 гост 2590-71<br>Ст.3 гост 535-79         |      |           |              |                  |                                    |            |
| 4 = 580 ± 3,0                                     |      |           |              |                  |                                    |            |
| Ограждение  |      |           |              |                  |                                    |            |
| Полоса 4x40 гост 103-76<br>Ст.3 гост 535-79       |      |           |              |                  |                                    |            |
| 54  | 5    | ЛТ9.00.05 |              | Л = 1960 ± 3,5   | 9                                  | 2,46 кг.   |
| 54  | 6    | ЛТ9.00.06 |              | Л = 1480 ± 3,5   | 2                                  | 1,88 кг.   |
| ЛТ9.00.00   |      |           |              |                  |                                    |            |
| ЛТ9.00.00   |      |           |              |                  | Лит.                               | Листов     |
| ЛТ9.00.00   |      |           |              |                  | И                                  | 1          |
| ЛТ9.00.00   |      |           |              |                  | Гипронефтеспецимонтаж<br>г. Москва |            |

ПТ 82.00.02



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16  
валов - h16  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

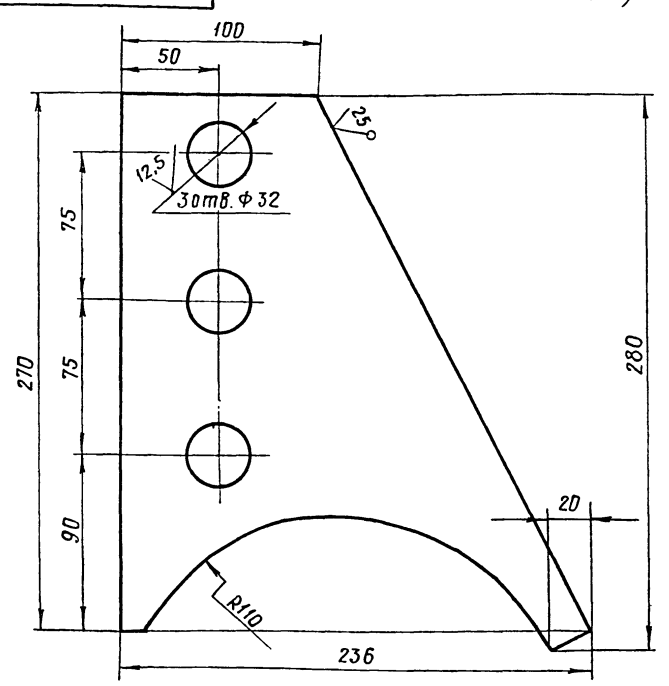
ПТ 82.00.02

Щека

| Лит.   | Масса | Масшт.   |
|--|-------|----------|
| И  | 2,4   | 1:2      |
| Лист   |       | Листов 1 |
| Лит. Б-10 ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79 |       |          |
| Гипроэнергостроительный институт<br>г. Москва  |       |          |

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Числова  
Пров. Смирнова  
Т. контр.  
ГИП Тюрин  
Н. контр. Панава  
Утв. Кузнецов

ПТ 82.00.04



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16  
валов - h16  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

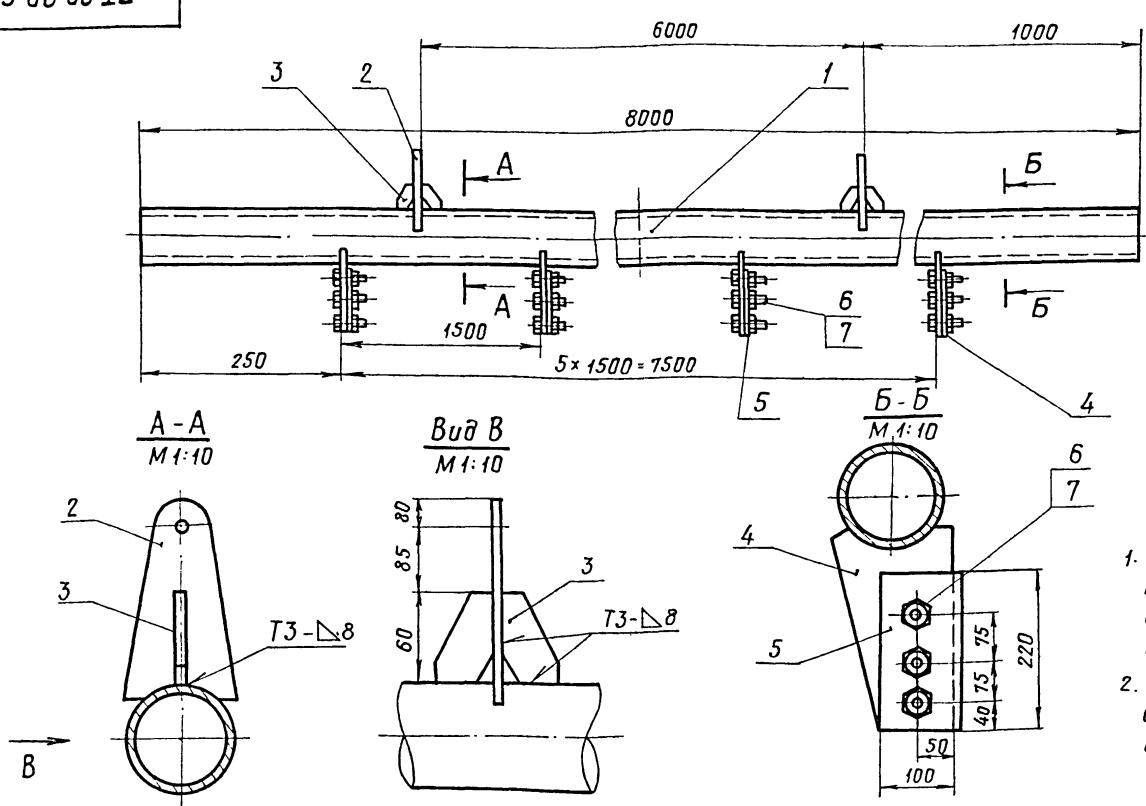
ПТ 82.00.04

Косынка

| Лит.   | Масса | Масшт.   |
|--|-------|----------|
| И  | 2,4   | 1:2      |
| Лист   |       | Листов 1 |
| Лит. Б-10 ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79 |       |          |
| Гипроэнергостроительный институт<br>г. Москва  |       |          |

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Числова  
Пров. Смирнова  
Т. контр.  
ГИП Тюрин  
Н. контр. Панава  
Утв. Кузнецов

ПТ 82.00.00СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16, валов - h16,  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПТ 82.00.00СБ

Труба жесткости  
Сборочный чертеж

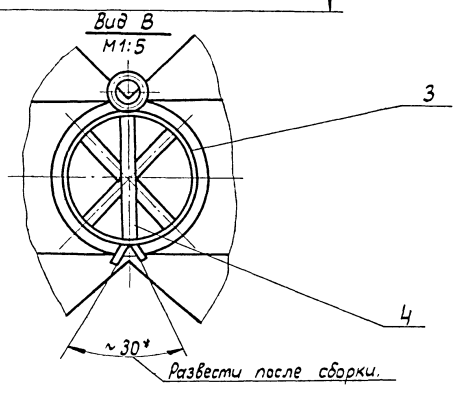
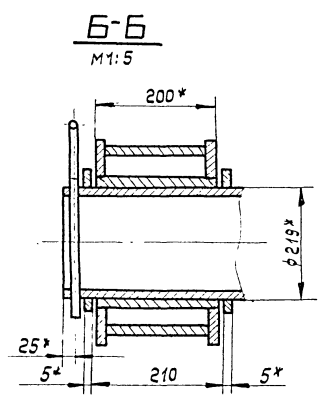
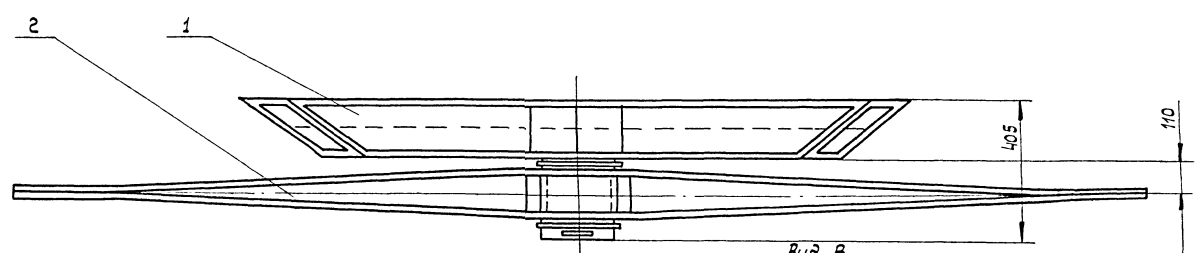
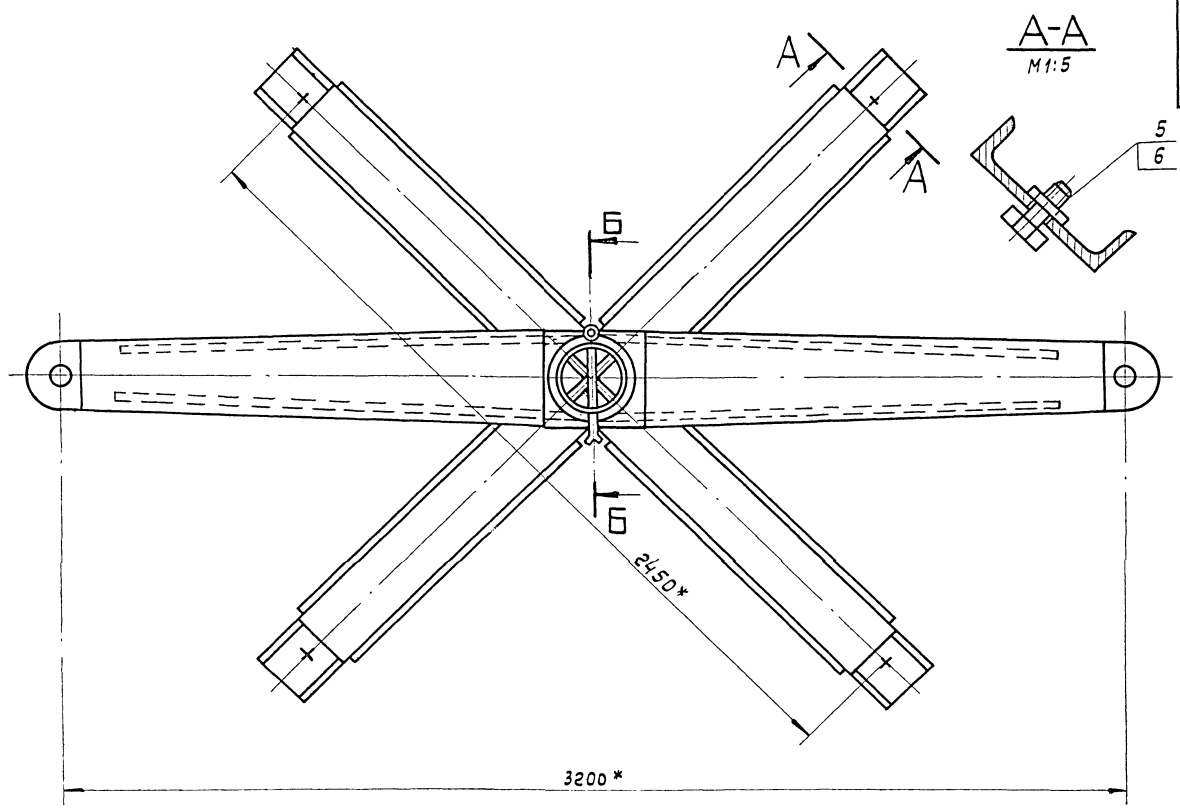
| Лит.   | Масса | Масшт.   |
|--|-------|----------|
| И  | 416,5 | 1:20     |
| Лист   |       | Листов 1 |
| Лит. Б-10 ГОСТ 19903-74<br>Ст. 3 ГОСТ 14637-79 |       |          |
| Гипроэнергостроительный институт<br>г. Москва  |       |          |

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Числова  
Пров. Смирнова  
Т. контр.  
ГИП Тюрин  
Н. контр. Панава  
Утв. Кузнецов



Альбом №1

704-1-193.86



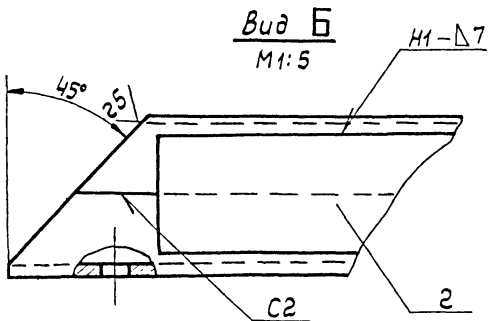
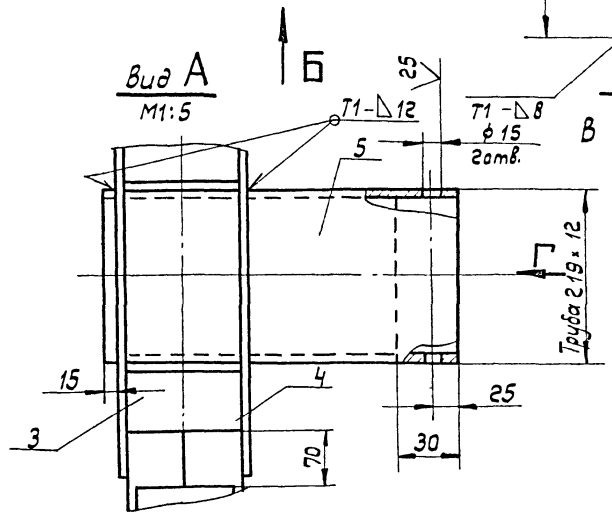
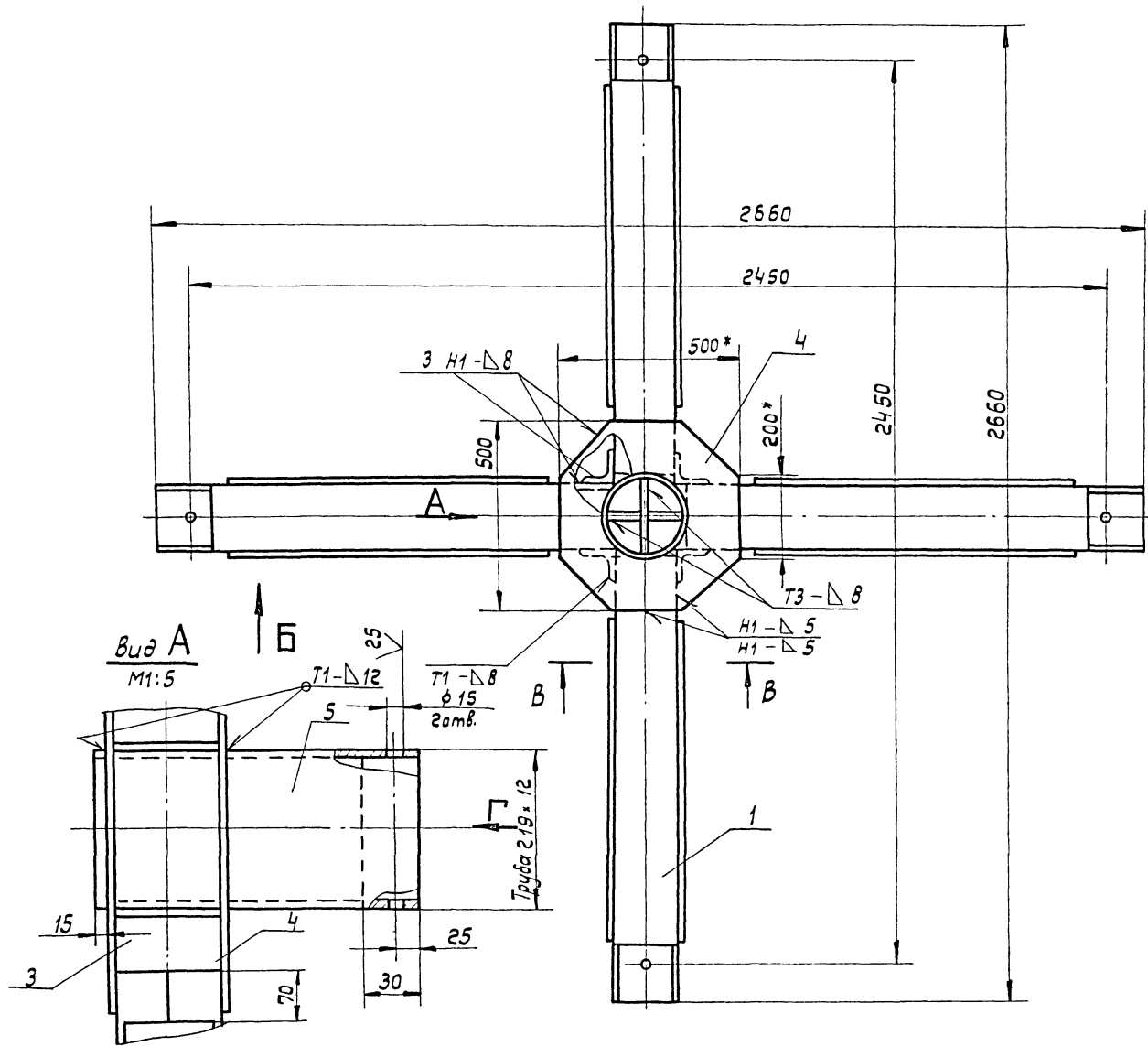
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0.16/2.
2. \* Размеры для справок.

Изм. № лист Листы в сборе Листы в детали Листы в детали

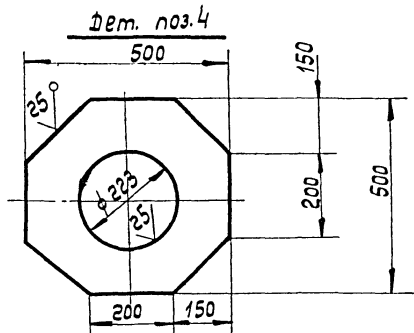
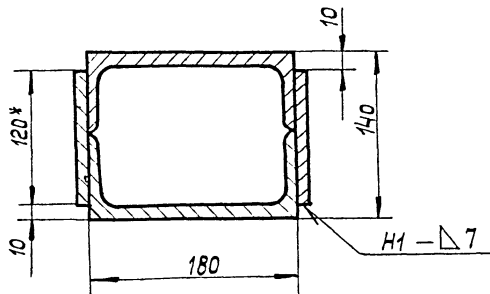
|          |          |          |          |          |   |          |         |
|----------|----------|----------|----------|----------|---|----------|---------|
|          |          |          |          |          | ЛВ 32.01.00.00СБ                                    |          |         |
| Изм.     | Лист     | № док-м. | Лист     | Дата     | Устройство для раскатки рулона.<br>Сборочный чертёж |          |         |
| Разраб.  | Числова  | Числова  | Числова  | Числова  |   |          |         |
| Проб.    | Кучмина  | Кучмина  | Кучмина  | Кучмина  | Лит.  | Масса    | Масштаб |
| Т.контр. |          |          |          |          | И   | 440,0    | 1:10    |
| Гипл.    | Тюрин    | Тюрин    | Тюрин    | Тюрин    | Лист  | Листов 1 |         |
| Н.контр. | Ланова   | Ланова   | Ланова   | Ланова   | Гипронефтеэлектромонтаж<br>г. Москва                |          |         |
| Умт.     | Кучминов | Кучминов | Кучминов | Кучминов |   |          |         |

Альбом VI

704-1-193, 86



В-В  
M1:3



Вид Г  
M1:5

1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\frac{IT16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 -  $\frac{25}{2}$ .
4. \* Размеры для справок.

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Шиф. по роду       | Подп. и дата       |
| Шиф. по виду       | Шиф. по виду       |
| Шиф. по материалу  | Шиф. по материалу  |
| Шиф. по исполнению | Шиф. по исполнению |

|                  |          |          |          |       |                                   |                    |
|------------------|----------|----------|----------|-------|-----------------------------------|--------------------|
| ПВ 32.01.01.00СБ |          |          |          | Лит.  | Масса                             | Масштаб            |
| Изм.             | Лист     | № докум. | Подп.    | Дата  | Крестовина<br>Сборочный чертеж    | Лист 1<br>Листов 1 |
| Разраб.          | Кузьмина | Кузьмина | Кузьмина | 12.83 |                                   |                    |
| Г. контр.        | Тюрин    | Тюрин    | Тюрин    | 12.83 |                                   |                    |
| Н. контр.        | Панова   | Панова   | Панова   | 12.83 |                                   |                    |
| Утв.             | Кузнецов | Кузнецов | Кузнецов | 12.83 | Гипронефтеспецмонтаж<br>г. Москва |                    |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение    | Наименование     | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|------------------|------|------------|
|        |      |      |                | Документация     |      |            |
| 12     |      |      | ПВ 32.01.02.00 | Сборочный чертеж |      |            |
|        |      |      |                | Детали           |      |            |
| 11     | 1    |      | ПВ 32.01.02.01 | Ступица          | 1    |            |
| 12     | 2    |      | ПВ 32.01.02.02 | Ребро            | 2    |            |
| 12     | 3    |      | ПВ 32.01.02.03 | Накладка         | 2    |            |

|          |          |          |       |      |                                |      |        |
|----------|----------|----------|-------|------|--------------------------------|------|--------|
| Изм.     | Лист     | № докум. | Подп. | Дата | ПВ 32.01.02.00                 |      |        |
| Разраб.  | Числова  | Кузнецов |       |      | Лит.                           | Лист | Листов |
| Проб.    | Кузнецов | Кузнецов |       |      | И                              |      | 1      |
| Гип      | Тюрин    | Кузнецов | 12.83 |      | Щека тяговая                   |      |        |
| Н.контр. | Панова   | Кузнецов | 12.83 |      | Гипронефтеспецмонтаж г. Москва |      |        |
| Утв.     | Кузнецов | Кузнецов | 12.83 |      |                                |      |        |

25/ (V)

1. Сварной шов по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов - h16; отверстий - H16; остальных ± IT16/2.  
 3. \* Размер для справок.  
 4. Развернутая длина заготовки L = 410 ± 3,0 мм.

|                |          |          |       |      |
|----------------|----------|----------|-------|------|
| ПВ 32.01.00.02 |          |          |       |      |
| Изм.           | Лист     | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб.        | Числова  | Кузнецов |       |      |
| Проб.          | Кузнецов | Кузнецов |       |      |
| Т.контр.       | Тюрин    | Кузнецов | 12.83 |      |
| Н.контр.       | Панова   | Кузнецов | 12.83 |      |
| Утв.           | Кузнецов | Кузнецов | 12.83 |      |

|                                |  |       |      |         |     |        |   |
|--------------------------------|--|-------|------|---------|-----|--------|---|
| Щека тяговая                   |  | Лит.  | И    | Лист    | 1   | Листов | 1 |
| Гипронефтеспецмонтаж г. Москва |  | Масса | 0,37 | Масштаб | 1:1 |        |   |

50/ (V)

Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.

|                |          |          |       |      |
|----------------|----------|----------|-------|------|
| ПВ 32.01.02.01 |          |          |       |      |
| Изм.           | Лист     | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб.        | Числова  | Кузнецов |       |      |
| Проб.          | Кузнецов | Кузнецов |       |      |
| Т.контр.       | Тюрин    | Кузнецов | 12.83 |      |
| Н.контр.       | Панова   | Кузнецов | 12.83 |      |
| Утв.           | Кузнецов | Кузнецов | 12.83 |      |

|                                |  |       |   |         |      |        |     |
|--------------------------------|--|-------|---|---------|------|--------|-----|
| Ступица                        |  | Лит.  | И | Лист    | 10,0 | Листов | 1:5 |
| Гипронефтеспецмонтаж г. Москва |  | Масса |   | Масштаб |      |        |     |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение       | Наименование           | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------------|------------------------|------|------------|
|        |      |      |                   | Документация           |      |            |
| 22     |      |      | ПВ 32.01.00.00 СБ | Сборочный чертеж       |      |            |
|        |      |      |                   | Сборочные единицы      |      |            |
| 11     | 1    |      | ПВ 32.01.01.00    | Крестовина             | 1    |            |
| 11     | 2    |      | ПВ 32.01.02.00    | Щека тяговая           | 1    |            |
|        |      |      |                   | Детали                 |      |            |
| Б4     | 3    |      | ПВ 32.01.00.01    | Кольцо протавочное     |      |            |
|        |      |      |                   | Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 |      |            |
|        |      |      |                   | Ст.3 ГОСТ 14637-79     |      |            |
| 11     | 4    |      | ПВ 32.01.00.02    | Щека тяговая           | 2    | 0,8 кг.    |
|        |      |      |                   | Щека тяговая           | 1    |            |
|        |      |      |                   | Стандартные изделия    |      |            |
|        |      |      |                   | Болт М30x70 58-013     |      |            |
|        |      |      |                   | ГОСТ 7798-70           | 4    | 0,64 кг.   |
|        |      |      |                   | Гайка М30.4.013        |      |            |
|        |      |      |                   | ГОСТ 5915-72           | 4    | 0,23 кг.   |

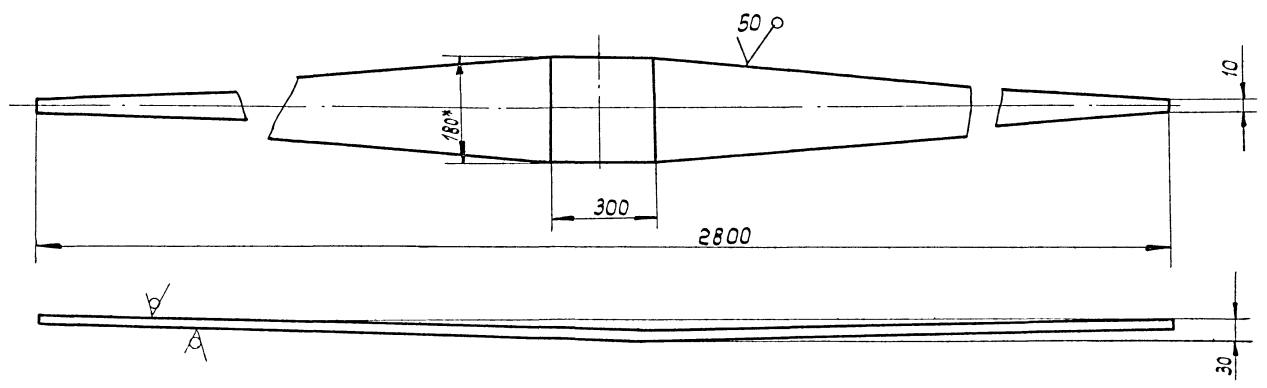
|                |          |          |       |      |
|----------------|----------|----------|-------|------|
| ПВ 32.01.00.00 |          |          |       |      |
| Изм.           | Лист     | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб.        | Числова  | Кузнецов |       |      |
| Проб.          | Кузнецов | Кузнецов |       |      |
| Т.контр.       | Тюрин    | Кузнецов | 12.83 |      |
| Н.контр.       | Панова   | Кузнецов | 12.83 |      |
| Утв.           | Кузнецов | Кузнецов | 12.83 |      |

|                                 |  |       |   |         |   |        |   |
|---------------------------------|--|-------|---|---------|---|--------|---|
| Устройство для раскатки рулона. |  | Лит.  | И | Лист    | 1 | Листов | 1 |
| Гипронефтеспецмонтаж г. Москва  |  | Масса |   | Масштаб |   |        |   |





ПВ 32.01.02.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов -  $h 16$ ; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

|          |          |          |       |      |                                   |   |          |         |
|----------|----------|----------|-------|------|-----------------------------------|---|----------|---------|
|          |          |          |       |      | ПВ 32.01.02.02                    |   |          |         |
| Изм.     | Лист     | № докум. | Подп. | Дата | Рёбра                             | Лит.  | Масса    | Масштаб |
| Разраб.  | Числова  | Кузмина  | Куз   |      |                                   | И   | 20,0     | 1:10    |
| Проб.    | Кузмина  | Куз      |       |      |                                   | Лист  | Листов 1 |         |
| Гип.     | Тюрин    | Куз      | 2.83  |      |                                   | Полоса Б-10x180 гост 103-78<br>Ст.3 гост 535-79 |          |         |
| И.контр. | Панова   | Куз      | 2.83  |      | Гипронефтеспецмонтаж<br>г. Москва |   |          |         |
| Чтв.     | Кузнецов | Куз      | 2.83  |      |                                   |   |          |         |

| Формат | Зона | Лист     | Обозначение    | Наименование   | Кол. | Примечание     |
|--------|------|----------|----------------|--|------|----------------|
| 54     | 7    |          | ПВ 32.01.01.07 | Вставка<br>Лист Б-12 гост 19903-74<br>Ст.3 гост 14637-79<br>92 x 370 | 2    | 2,1кг.         |
|        |      |          |                |  |      | Лист 2         |
|        |      |          |                |  |      | ПВ 32.01.01.00 |
| Изм.   | Лист | № докум. | Лист           | Дата   |      |                |

| Формат   | Зона     | Лист     | Обозначение      | Наименование   | Кол.                              | Примечание     |
|----------|----------|----------|------------------|--|-----------------------------------|----------------|
|          |          |          |                  |  |                                   | Документация   |
| 22       |          |          | ПВ 32.01.01.00СБ | Сборочный чертеж   |                                   |                |
|          |          |          |                  |  |                                   | Детали         |
| 54       | 1        |          | ПВ 32.01.01.01   | Балка<br>Швеллер 18 гост 8240-72<br>Ст.3 гост 535-79<br>L = 1220 ± 3,0                 | 4                                 | 20кг.          |
| 54       | 2        |          | ПВ 32.01.01.02   | Накладка<br>Полоса Б-8x120 гост 103-76<br>Ст.3 гост 535-79<br>L = 1000 ± 3,0           | 8                                 | 8,5кг.         |
| 54       | 3        |          | ПВ 32.01.01.03   | Усиленный уголок<br>Уголок Б-50x90x8 гост 8509-72<br>Ст.3 гост 535-79<br>L = 180 ± 1,5 | 4                                 | 0,2кг.         |
| 54       | 4        |          | ПВ 32.01.01.04   | Накладка<br>Лист Б-12 гост 19903-74<br>Ст.3 гост 14637-79<br>500 x 500                 | 2                                 | 16кг.          |
| 54       | 5        |          | ПВ 32.01.01.05   | Ось<br>Труба 219x12 гост 8732-78<br>8/10 гост 8731-74<br>L = 460 ± 2,0                 | 1                                 | 28кг.          |
| 54       | 6        |          | ПВ 32.01.01.06   | Вставка<br>Лист Б-12 гост 19903-74<br>Ст.3 гост 14637-79<br>190 x 370                  | 1                                 | 4кг.           |
|          |          |          |                  |  |                                   | ПВ 32.01.01.00 |
|          |          |          |                  |  |                                   | Крестовина     |
| Изм.     | Лист     | № докум. | Лист             | Дата   | Лит.                              | Лист           |
| Разраб.  | Числова  | Куз      |                  |  | И                                 | 1              |
| Проб.    | Кузмина  | Куз      |                  |  | Лист                              | 2              |
| Гип.     | Тюрин    | Куз      | 2.83             |  | Гипронефтеспецмонтаж<br>г. Москва |                |
| И.контр. | Панова   | Куз      | 2.83             |  |                                   |                |
| Чтв.     | Кузнецов | Куз      | 2.83             |  |                                   |                |