



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МИКРОФИЛЬМИРОВАНИЕ
**АППАРАТЫ ДЛЯ ФОТОХИМИЧЕСКОЙ
ОБРАБОТКИ**

ТИПЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

**ГОСТ 13.506—80
(СТ СЭВ 2520—80)**

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Редактор *Т. И. Василенко*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *Т. А. Камнева*

Сдано в наб. 28.11.80 Подп. к печ. 05.01.81 0,25 п. л. 0,16 уч.-изд. л. Тир. 16000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3,
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1643

**Микрофильмирование
АППАРАТЫ ДЛЯ ФОТОХИМИЧЕСКОЙ
ОБРАБОТКИ**

Типы и технические требования

Microfilming. Apparatus for photochemical processing. Types and Regulations

**ГОСТ
13.506—80
(СТ СЭВ
2520—80)**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 ноября 1980 г. № 5381 срок введения установлен

с 01.01. 1982 г.

Настоящий стандарт распространяется на аппараты для фотохимической обработки черно-белых галоидосеребряных пленок, применяемых для изготовления микрофильмов, соответствующих ГОСТ 13.301—75.

Настоящий стандарт не распространяется на аппараты, агрегатированные с другими репрографическими устройствами.

Настоящий стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2520—80.

1. ТИПЫ

1.1. Условные обозначения типов аппаратов для фотохимической обработки следует образовывать в соответствии с ГОСТ 13.501—80.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Аппараты должны быть рассчитаны на работу в незатемненном помещении, включая подачу пленки в аппарат.

2.2. Аппараты должны быть оборудованы устройствами:
поддержания уровней обрабатывающих растворов;
поддержания фотохимического действия растворов;
блокировки и сигнализации, необходимыми для контроля работы аппарата;

терморегулирования осушающего воздуха;
транспортирования пленки.

2.3. В аппаратах должна быть предусмотрена установка температуры рабочих растворов и осушающего воздуха, а также скорости транспортирования пленки в заданных пределах.

2.4. Аппараты должны обеспечивать поддержание установлен-

ной скорости транспортирования пленки в пределах $\pm 5\%$ и температуры:

проявителя — в пределах $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$;

других обрабатывающих растворов — в пределах $\pm 1^{\circ}\text{C}$.

2.5. Устройства для сушки должны быть рассчитаны на стабилизацию температуры осушающего воздуха и обеспечивать полную сушку микрофильма. Поток осушающего воздуха должен быть очищен от механических примесей.

2.6. Устройство для подготовки воды должно быть рассчитано на работу с питьевой водой и обеспечивать регулировку температуры воды в заданных пределах. Допустимые отклонения температуры промывной воды на выходе устройства не должны превышать плюс 0 минус 5°C от заданной.

2.7. Аппараты должны обеспечивать качество промывки до содержания остаточного тиосульфата ($\text{S}_2\text{O}_3^{2-}$) не более:

для микрофильмов страхового фонда — $7 \cdot 10^{-6}$ кг/м²;

для рабочих микрофильмов $30 \cdot 10^{-6}$ кг/м².

2.8. В аппаратах после каждой операции и перед сушкой должны устанавливаться каплесниматели.

2.9. Аппараты должны обеспечивать обработку микрофильмов без механических и других дефектов (царапин, надрывов, слипаний, коробления, загрязнений эмульсионного слоя и т. п.), создающих возможность потери информации.

2.10. Детали и узлы аппаратов, соприкасающиеся с обрабатывающими растворами, должны изготавляться из химически стойких материалов.

2.11. Конструкция аппаратов должна давать возможность сепарационного слива обрабатывающих растворов.

2.12. Аппараты должны работать от сети переменного однозначного тока напряжением $220 \text{ В} \pm 10\%$ или трехфазного тока $3 \times 380 \text{ В} \pm 10\%$ и промышленной частотой $50 \text{ Гц} \pm 1 \text{ Гц}$.

2.13. Аппараты должны быть работоспособны в следующих условиях:

для отдельных узлов и элементов аппаратов при температуре окружающей среды от 15 до 35°C и наибольшей относительной влажности 82% ;

для технологической эксплуатации аппаратов при температуре окружающей среды от 15 до 30°C и наибольшей относительной влажности 65% .

2.14. Аппараты должны сохранять свою работоспособность после транспортирования и хранения в упакованном виде:

при температуре окружающей среды от минус 25 до плюс 55°C ;

при наибольшей относительной влажности 65% при температуре окружающей среды не выше 35°C .

Допускается в течение пяти дней воздействие температуры окружающей среды 40°C и относительной влажности 90% .