

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
707-2-18.83

ГАЗГОЛЬДЕР МОКРЫЙ СТАЛЬНОЙ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 100 м³
С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ И
БОКОВЫМ ВВОДОМ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ГАЗОВ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДО 4000 Па
(400 мм ВОДЯНОГО СТОЛБА)

АЛЬБОМ IV

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ .

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

707-2-18с.815

ГАЗГОЛЬДЕР МОКРЫЙ СТАЛЬНОЙ ВМЕСТИМОСТЬЮ 100 м³

С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ И
БОКОВЫМ ВВОДОМ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ГАЗОВ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДО 4000 Па
(400 мм водяного столба)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I Пояснительная записка.
- Альбом II Технологическая часть. Системы объемоуказания. Электротехнические устройства.
- Альбом III Конструкции металлические.
- Альбом IV Нестандартизированное оборудование. Технологическая часть.
- Альбом V Нестандартизированное оборудование. Системы объемоуказания.
- Альбом VI Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные. Отопление и вентиляция.
- Альбом VII Тепловая изоляция. Проект производства работ.
- Альбом VIII Антикоррозионная защита металлоконструкций.
- Альбом IX Проект производства работ. Технология монтажа и сварки.
- Альбом X Проект производства работ. Приспособления.
- Альбом XI Спецификации на оборудование.
- Альбом XII Ведомости потребности в материалах.
- Альбом XIII Сметы.
- Альбом XIV Ролики. Рабочие чертежи.

Альбом IV

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ ГИАП
МИНИСТЕРСТВА ПО ПРОИЗВОДСТВУ
МИНЕРАЛЬНЫХ ЧАДОБРЕНИЙ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНИСТЕРСТВОМ ПО ПРОИЗВОДСТВУ
МИНЕРАЛЬНЫХ ЧАДОБРЕНИЙ.

ПРОТОКОЛ № 25-89 от 17 мая 1984 г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Л.С.* В. В. Харламов
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.К.* А. К. Чупадышев

			Пробран	

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№№ п/п	Обозначение	Наименование	№ № стр.
1	—	Содержание альбома	
2	БТК-01.00.000.СБ	Гидравлический затвор Д=630; Н=1700 Сборочный чертеж	2-4
3	БТК-01.00.003	Заглушка	5
4	БТК-01.01.000.СБ	Корпус Сборочная единица	
5	БТК-01.00.001	Крышка	6
6	БТК-01.00.002	Ребро	
7	БТК-01.02.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
8	БТК-01.03.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
9	БТК-01.04.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	7
10	БТК-01.05.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
11	БТК-01.06.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
12	БТК-01.07.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
13	БТК-01.01.001	Строповочная скоба	8
14	БТК-01.00.000	Гидравлический затвор Д=630; Н=1700	
15	БТК-02.00.000.СБ	Гидравлический затвор Д=820; Н=1900 Сборочный чертеж	8-9
16	БТК-02.00.000.ГЧ	Гидравлический затвор Д=820; Н=1900 Габаритный чертеж	10
17	БТК-02.01.000.СБ	Корпус Сборочная единица	
18	БТК-02.00.001	Крышка	11
19	БТК-02.00.002	Ребро	
20	БТК-02.02.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
21	БТК-02.03.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
22	БТК-02.04.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	12
23	БТК-02.05.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
24	БТК-02.06.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
25	БТК-02.07.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
26	БТК-02.01.001	Строповочная скоба	13
27	БТК-02.00.003	Заглушка	
28	БТК-02.00.000	Гидравлический затвор Д=820; Н=1900	14-15
29	БТК-07.00.000.СБ	Клапанная коробка Сборочный чертеж	16
30	БТК-07.01.000.СБ	Корпус Сборочная единица	
31	БТК-07.02.000.СБ	Днище Сборочная единица	17
32	БТК-07.02.100.СБ	Штуцер Сборочная единица	
33	БТК-07.02.001	Дно	
34	БТК-07.03.000.СБ	Крышка Сборочная единица	18
35	БТК-07.03.001	Крышка	
36	БТК-07.04.000.СБ	Колпак Сборочная единица	
37	БТК-07.05.000.СБ	Клапан Сборочная единица	19
38	БТК-07.06.000.СБ	Кожух Сборочная единица	
39	БТК-07.03.100.СБ	Штуцер Сборочная единица	
40	БТК-07.03.002	Упор	
41	БТК-07.00.001	Переливная труба	20
42	БТК-07.00.002	Кольцо	
43	БТК-07.01.100.СБ	Обечайка Сборочная единица	
44	БТК-07.01.200.СБ	Штуцер Сборочная единица	21
45	БТК-07.01.300.СБ	Штуцер Сборочная единица	
46	БТК-07.04.100.СБ	Стакан Сборочная единица	
47	БТК-07.04.001	Труба	
48	БТК-07.04.002	Направляющая	22
49	БТК-07.04.003	Кольцо	
50	БТК-07.04.004	Сереза	
51	БТК-07.05.001	Крышка	
52	БТК-07.05.002	Кольцо	23
53	БТК-07.05.003	Труба	
54	БТК-07.01.101	Строповочная скоба	
55	БТК-07.05.005	Ребро	
56	БТК-07.05.006	Ребро	24
57	БТК-07.05.004	Втулка	
58	БТК-07.00.003	Заглушка	
59	БТК-07.01.400.СБ	Штуцер Сборочная единица	25
60	БТК-07.00.000	Клапанная коробка	25-27
61	БТК-10.00.000.СБ	Сливной бак V=0,7м³ Сборочный чертеж	28
62	БТК-10.01.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
63	БТК-10.02.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
64	БТК-10.03.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	29
65	БТК-10.04.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
66	БТК-10.05.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	30

Альбом IV

Типовой проект

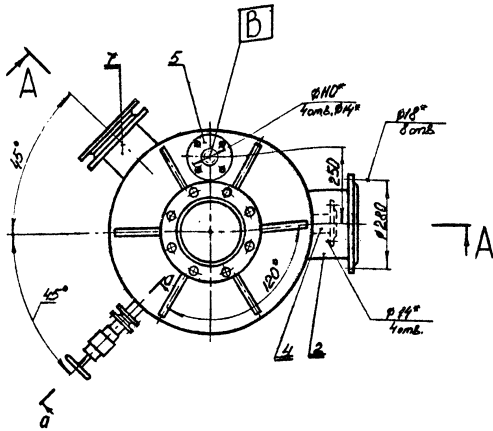
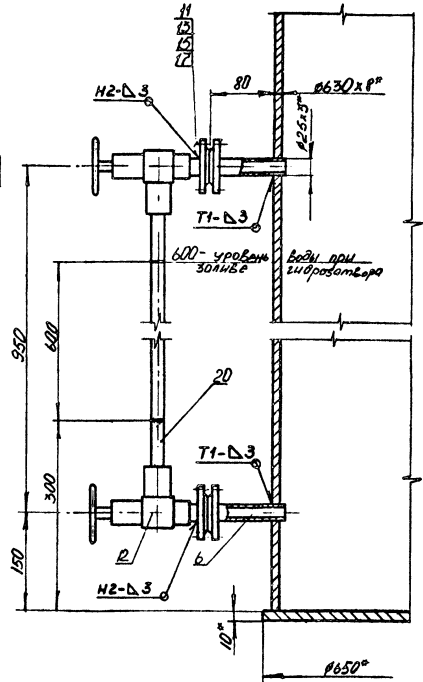
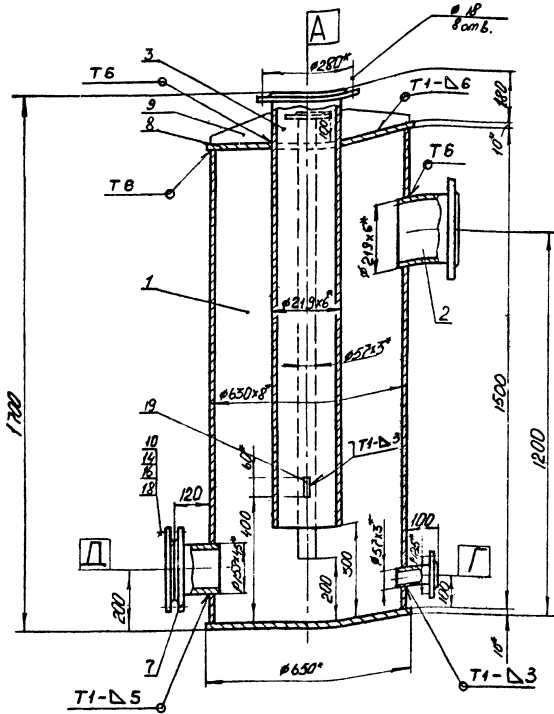
№№ п/п	Обозначение	Наименование	№№ стр.
67	БТК-10.06.000.СБ	Штуцер. Сборочная единица	
68	БТК-10.00.004	Рамка	30
69	БТК-10.00.005	Стропобочная скоба	
70	БТК-10.00.001	Штуцер	
71	БТК-10.00.002	Стенка боковая	
72	БТК-10.00.003	Крышка	31
73	БТК-10.00.006	Заглушка поз.12; заглушка поз.13	
74	БТК-10.00.000	Сливной бак V=0,7м³	
75	БТК-11.00.000.СБ	Подъемное приспособление. Сборочный чертёж	32
76	БТК-11.01.000.СБ	Рама. Сборочная единица	33
77	БТК-11.02.000.СБ	Кожух. Сборочная единица	
78	БТК-11.01.001	Полоса	34
79	БТК-11.01.003	Швеллер	
80	БТК-11.01.002	Ребро	
81	БТК-11.02.001	Уголок	
82	БТК-11.00.002	Наружный крюк	35
83	БТК-11.00.003	Внутренний крюк	
84	БТК-11.00.004	Подземный вал	
85	БТК-11.00.005	Втулка	
86	БТК-11.00.006	Хомут	36
87	БТК-11.00.007	Траверса	
88	БТК-11.00.001	Уголок	
89	БТК-11.00.000	Подземное приспособление	37
90	БТК-21.00.000.СБ	Блок камеры. Сборочный чертёж	38
91	БТК-21.00.000.ГЧ	Блок камеры. Габаритный чертёж	
92	БТК-21.01.000.СБ	Стойка. Сборочная единица	39
93	БТК-21.00.001	Ролик	
94	БТК-21.00.002	Втулка	
95	БТК-21.00.003	Крышка	
96	БТК-21.00.004	Ребро	40
97	БТК-21.00.005	Накладка	
98	БТК-21.01.001	Плита	
99	БТК-21.01.002	Ребро	
100	БТК-21.00.000	Блок камеры	41
101	БТК-22.00.000.СБ	Установка вентиля Ду6 для продувки азотом. Сборочная единица	
102	БТК-22.00.001	Гайка накидная	
103	БТК-22.00.002	Наконечник поз.3; наконечник поз.4	42
104	БТК-22.00.000	Установка вентиля Ду6 для продувки азотом	
105	БТК-23.00.000.СБ	Установка вентиля Ду10 для продувки азотом. Сборочная единица	
106	БТК-23.00.001	Гайка накидная	
107	БТК-23.00.002	Наконечник	43
108	БТК-23.00.000	Установка вентиля Ду10 для продувки азотом	
109	ТК-24.00.000.СБ	Моментный ключ. Сборочный чертёж	44
110	ТК-24.01.000.СБ	Корпус. Сборочный чертёж	45
111	ТК-24.00.002	Палец	
112	ТК-24.00.003	Крышка	
113	ТК-24.00.004	Втулка	46
114	ТК-24.01.003	Ось	
115	ТК-24.01.001	Фланец	
116	ТК-24.01.002	Ручка	
117	ТК-24.00.005	Винт	47
118	ТК-24.00.006	Гайка	
119	ТК-24.00.001	Пружина	
120	ТК-24.00.007	Гайка	
121	ТК-24.00.008	Винт	48
122	ТК-24.00.000	Моментный ключ	
123	ТК-25.00.000	Стяжка Q=3,0т.	49
124	ТК-25.00.000.СБ	Стяжка Q=3,0т. Сборочный чертёж	50
125	ТК-25.00.001	Винт	
126	ТК-25.01.000.СБ	Серьга. Сборочный чертёж	51
127	ТК-25.01.002	Упор	
128	ТК-25.01.001	Упор	
129	ТК-25.00.002	Траверса	
130	ТК-25.00.003	Гайка	52

Шкала: 1:100. Вид: фронтальный. Материал: сталь.

№№ п/п	Обозначение	Наименование	№№ стр.
131	КЧ-01.00.000.СБ	Эlevator пароструйный №2 (сварной) Сборочный чертёж	53
132	КЧ-01.01.000.СБ	Корпус Сборочный чертёж	
133	КЧ-01.01.005	Фланец	54
134	КЧ-01.01.006	Фланец	
135	КЧ-01.00.001	Сопло	55
136	КЧ-01.00.002	Сопло паровпускное	
137	КЧ-01.00.003	Фланец	
138	КЧ-01.01.001	Патрубок	
139	КЧ-01.01.002	Патрубок	56
140	КЧ-01.01.003	Патрубок	
141	КЧ-01.01.004	Фланец	
142	КЧ-01.00.000.ГЧ	Эlevator пароструйный №2 (сварной) Габаритный чертёж	
143	КЧ-01.00.000	Эlevator пароструйный №2 (сварной)	
144	КЧ-01.00.000	Корпус	58
145	КЧ-02.00.000.СБ	Эlevator пароструйный №2 (литой) Сборочный чертёж	
146	КЧ-02.00.002	Сопло	59
147	КЧ-02.00.003	Сопло паровпускное	
148	КЧ-02.00.004	Фланец	
149	КЧ-02.00.001	Корпус	
150	КЧ-02.00.000.ГЧ	Эlevator пароструйный №2 (литой) Габаритный чертёж	60
151	КЧ-02.00.000	Эlevator пароструйный №2 (литой)	
152	КЧ-03.00.000.СБ	Эlevator пароструйный №3 (сварной) Сборочный чертёж	61
153	КЧ-03.01.000.СБ	Корпус Сборочный чертёж	
154	КЧ-03.01.004	Фланец	62
155	КЧ-03.01.006	Фланец	
156	КЧ-03.00.001	Сопло	63
157	КЧ-03.00.002	Сопло паровпускное	
158	КЧ-03.00.003	Фланец	
159	КЧ-03.01.001	Патрубок	
160	КЧ-03.01.002	Патрубок	64
161	КЧ-03.01.003	Патрубок	
162	КЧ-03.01.005	Фланец	
163	КЧ-03.00.000.ГЧ	Эlevator пароструйный №3 (сварной) Габаритный чертёж	
164	КЧ-03.00.000	Эlevator пароструйный №3 (сварной)	65
165	КЧ-03.00.000	Корпус	
166	КЧ-04.00.000.СБ	Эlevator пароструйный №3 (литой) Сборочный чертёж	66
167	КЧ-04.00.002	Сопло	
168	КЧ-04.00.003	Сопло паровпускное	67
169	КЧ-04.00.004	Фланец	
170	КЧ-04.00.001	Корпус	68
171	КЧ-04.00.000.ГЧ	Эlevator пароструйный №3 (литой) Габаритный чертёж	
172	КЧ-04.00.000	Эlevator пароструйный №3 (литой)	
173	КЧ-05.00.000.СБ	Эlevator пароструйный №4 (сварной) Сборочный чертёж	
174	КЧ-05.01.000.СБ	Корпус Сборочный чертёж	
175	КЧ-05.01.004	Фланец	70
176	КЧ-05.01.006	Фланец	
177	КЧ-05.00.001	Сопло	71
178	КЧ-05.00.002	Сопло паровпускное	
179	КЧ-05.00.003	Фланец	
180	КЧ-05.01.001	Патрубок	
181	КЧ-05.01.002	Патрубок	72
182	КЧ-05.01.003	Патрубок	
183	КЧ-05.01.005	Фланец	73
184	КЧ-05.00.000.ГЧ	Эlevator пароструйный №4 (сварной) Габаритный чертёж	
185	КЧ-05.00.000	Эlevator пароструйный №4 (сварной)	
186	КЧ-05.00.000	Корпус	
187	КЧ-06.00.000.СБ	Эlevator пароструйный №4 (литой) Сборочный чертёж	74
188	КЧ-06.00.002	Сопло	
189	КЧ-06.00.003	Сопло паровпускное	75
190	КЧ-06.00.004	Фланец	
191	КЧ-06.00.001	Корпус	
192	КЧ-06.00.000.ГЧ	Эlevator пароструйный №4 (литой) Габаритный чертёж	
193	КЧ-06.00.000	Эlevator пароструйный №4 (литой)	

A-A

a-a повернуто
M1:5



Назначение аппарата

1. Гидравлический затвор предназначен для отвода газового конденсата при работе газозильдера и для отключения газозильдера от межцековой го газопровода при ремонте.
2. Максимальное рабочее давление в гидро-затворе 400 мм водного столба.

Технические условия на изготовление

1. Изготовление и сварка гидравлического затвора производится в соответствии с техническими требованиями ОСТ-26-291-79 на сосуды и аппараты стальные сварные.
2. Сварные швы по ГОСТ 5261-80.
3. Испытание гидравлического затвора на плотность проводится пневматическим способом, пробным давлением $P_{пр} = 0,4 \text{ кг/см}^2$, на прочность - гидравлическим способом давлением $P_{гид} = 2 \text{ атм}$.

Примечание

1. Номинальное расположение штуцеров показано в плане.
2. Все детали гидрозатвора подлежат антикоррозионной обработке, за исключением резьбовых частей.

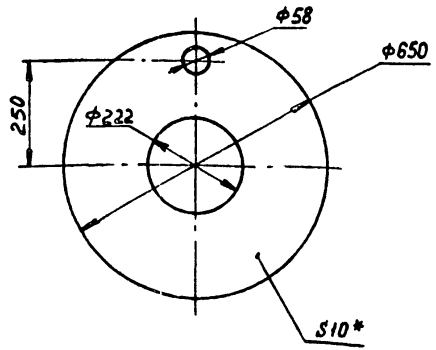
Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол	Тип уплотнения
A	Вход газа	1	гладкая
B	Выход газа	1	гладкая
В	Вход воды	1	гладкая
Г	Выход воды	1	гладкая
Д	Люк	1	гладкая

* Размеры для справок

БТК-01.00.000СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Контракт	№ докум	Табл	Дата	Гидравлический затвор $\Delta = 630$; $H = 1700$	3390	1:10
Разработ	Головина	ТЛС	01.03.83			
Проверен	Коробова	Коробова	01.03.83	Двухсторонний чертеж		
Техинж				Лист	Листов 1	
И. инж	Григорьев	С. инж	03.11.83	ГИАП		
С. инж	Колоткина	С. инж	03.11.83			

20
✓(✓)



* Размеры для справок

БТК-01.00.001

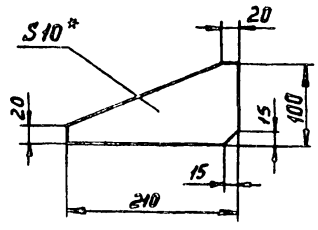
Крышка

Лит.	Масса	Масштаб
1	23,3	1:10

Лист 1 Листов 1
ГИАП
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Суворкин	Сух.	21.11.83	
Проб.	Касабова	Валов	22.11.83	
Т. контр.				
И. контр.	Гришав	23.11.83		
Утв.	Кондратьев	20.11.83		

20
✓(✓)



* Размеры для справок

БТК-01.00.002

Ребро

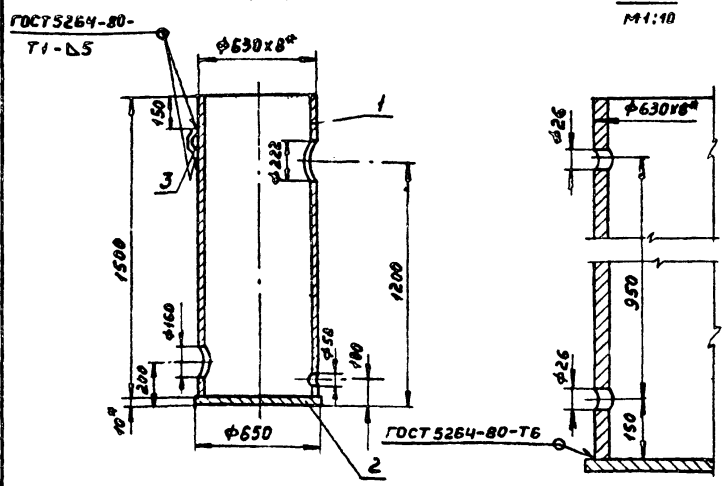
Лит.	Масса	Масштаб
1	0,8	1:5

Лист 1 Листов 1
ГИАП
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Суворкин	Сух.	21.11.83	
Проб.	Касабова	Валов	22.11.83	
Т. контр.				
И. контр.	Гришав	23.11.83		
Утв.	Кондратьев	20.11.83		

20
✓(✓)

α-α
М 1:10



1. Истинное расположение отверстий показано в плане
2. * Размеры для справок

БТК-01.01.000.СБ

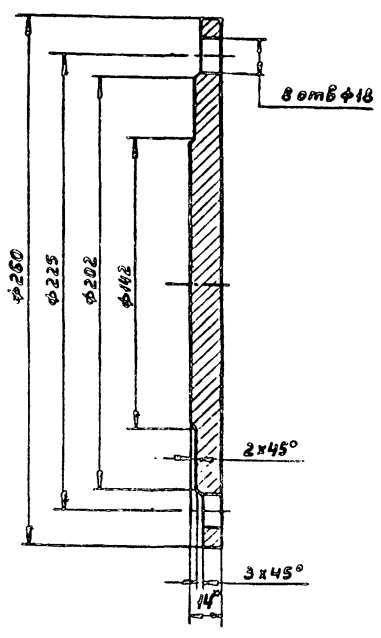
Корпус
Сборочная единица

Лит.	Масса	Масштаб
1	206,6	1:20

Лист 1 Листов 1
ГИАП
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Суворкин	Сух.	21.11.83	
Проб.	Касабова	Валов	22.11.83	
Т. контр.				
И. контр.	Гришав	23.11.83		
Утв.	Кондратьев	20.11.83		

20
✓(✓)



* Размеры для справок

БТК-01.00.003

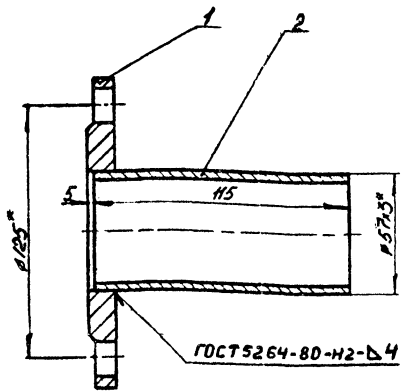
Заглушка

Лит.	Масса	Масштаб
1	4,6	1:2

Лист 1 Листов 1
ГИАП
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Суворкин	Сух.	21.11.83	
Проб.	Касабова	Валов	22.11.83	
Т. контр.				
И. контр.	Гришав	23.11.83		
Утв.	Кондратьев	20.11.83		

20
√(V)



* Размеры для справок

БТК-01.04.000.СБ

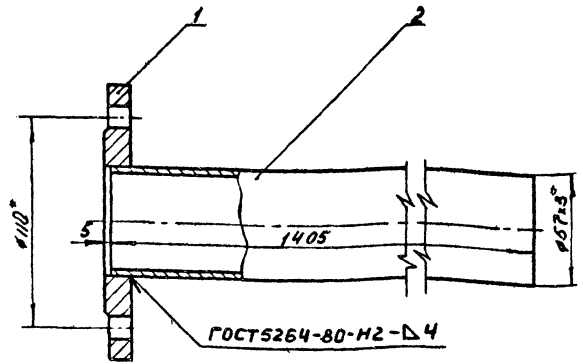
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	НОМЕРА	НОСЧИТ
Разраб.	Григорьев	С.В.	21.11.83	1	2,5	1:2
Проб.	Косарова	И.В.	21.11.83	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. контр.				ГИАП		
И. контр.	Григорьев	С.В.	21.11.83	ФОРМАТ А4		
Утв.	Косарова	И.В.	21.11.83			

Штуцер
Сборочная единица

ГИАП

ФОРМАТ А4

20
√(V)



* Размеры для справок

БТК-01.05.000.СБ

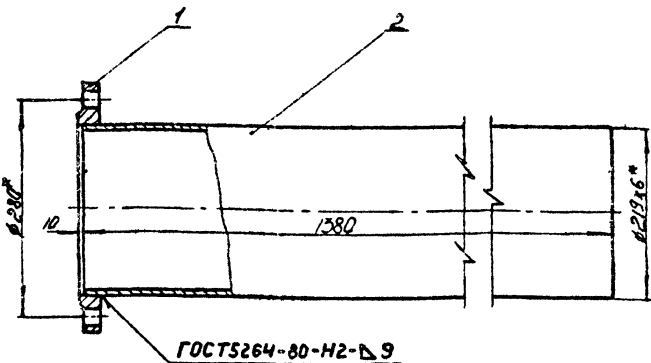
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	НОМЕРА	НОСЧИТ
Разраб.	Григорьев	С.В.	21.11.83	1	6,7	1:2
Проб.	Косарова	И.В.	21.11.83	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. контр.				ГИАП		
И. контр.	Григорьев	С.В.	21.11.83	ФОРМАТ А4		
Утв.	Косарова	И.В.	21.11.83			

Штуцер
Сборочная единица

ГИАП

ФОРМАТ А4

20
√(V)



* Размеры для справок

БТК-01.03.000.СБ

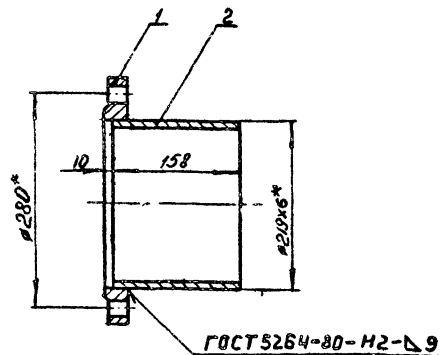
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	НОМЕРА	НОСЧИТ
Разраб.	Григорьев	С.В.	21.11.83	1	48,3	1:5
Проб.	Косарова	И.В.	21.11.83	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. контр.				ГИАП		
И. контр.	Григорьев	С.В.	21.11.83	ФОРМАТ А4		
Утв.	Косарова	И.В.	21.11.83			

Штуцер
Сборочная единица

ГИАП

ФОРМАТ А4

20
√(V)



* Размеры для справок.

БТК-01.02.000.СБ

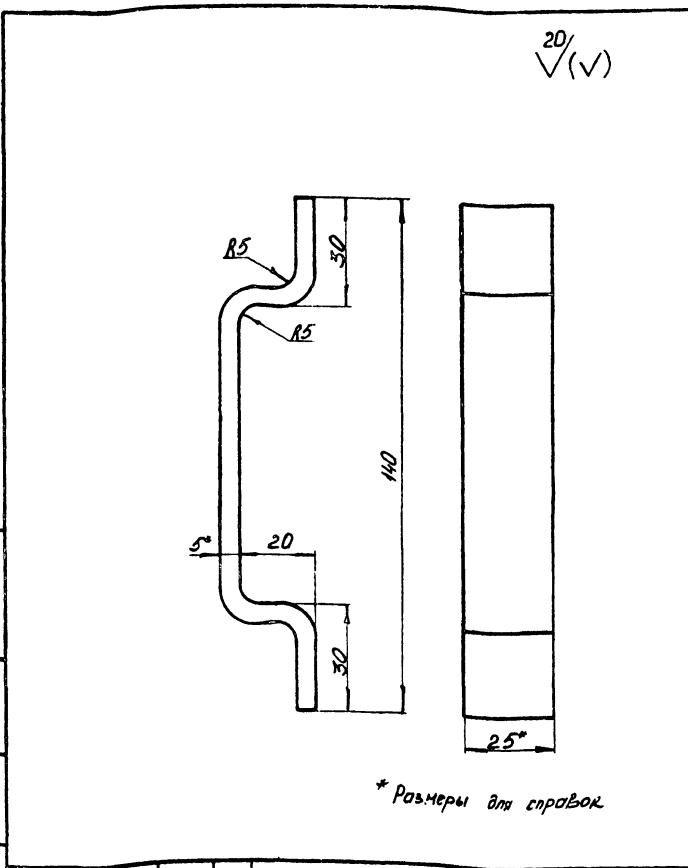
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	НОМЕРА	НОСЧИТ
Разраб.	Григорьев	С.В.	21.11.83	1	9,7	1:5
Проб.	Косарова	И.В.	21.11.83	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. контр.				ГИАП		
И. контр.	Григорьев	С.В.	21.11.83	ФОРМАТ А4		
Утв.	Косарова	И.В.	21.11.83			

Штуцер
Сборочная единица

ГИАП

ФОРМАТ А4

Шкал № 100-1010 (Рисунки и детали)
Шкал № 100-1010 (Рисунки и детали)
Шкал № 100-1010 (Рисунки и детали)



* Размеры для справок

БТК-01.01.001

ИЗМ ЛИСТ	№ ДОК.ИЛ	ПОДП	ДАТА	Стреловидная скоба	ЛИСТ	КОЛОД	КОШИТ
Рисован	Гозина	Л.Н.	24.11.83		0,17	1:1	
Пров.	Касарова	В.И.	24.11.83		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т. контр.					ГИАП		
И. КОМП. Гришнев					Листов 5-25 ГОСТ 103-76		
Чуб					ВЛЗ по 5 ГОСТ 535-79м Р-170		

Формат А4

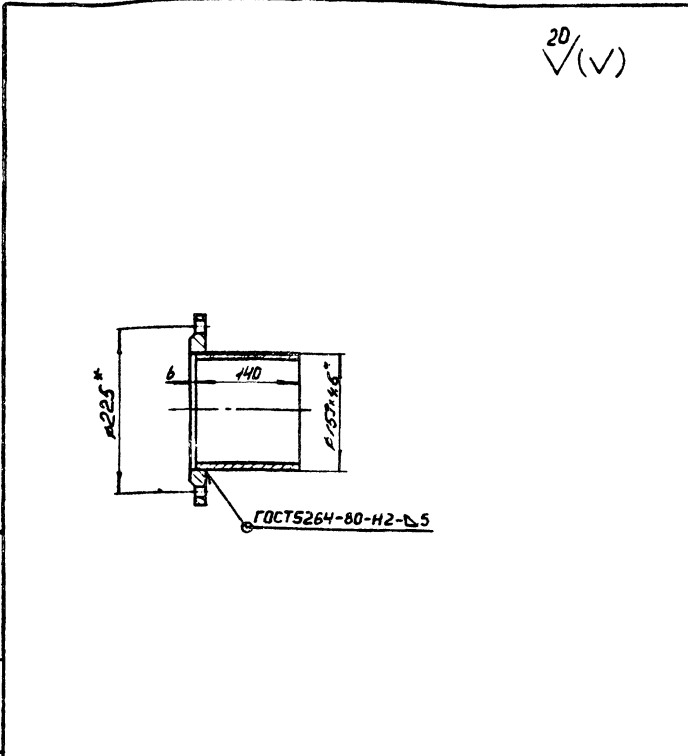
Формат	Зона	№	Обозначение	Номенклатура	№	Примечание
Документация						
A2			БТК-01.00.000.СБ	Гидравлический затвор		
				Сборочный чертеж	1	
Сборочные единицы						
A4	1		БТК-01.01.000.СБ	Корпус	1	
A4	2		БТК-01.02.000.СБ	Штуцер	1	
A4	3		БТК-01.03.000.СБ	Штуцер	1	
A4	4		БТК-01.04.000.СБ	Штуцер	1	
A4	5		БТК-01.05.000.СБ	Штуцер	1	
A4	6		БТК-01.06.000.СБ	Штуцер	2	
A4	7		БТК-01.07.000.СБ	Штуцер	1	
Детали						
A4	8		БТК-01.00.001	Арматура	1	
A4	9		БТК-01.00.002	Ребра	6	
A4	10		БТК-01.00.003	Заглушка	1	
Стандартные изделия						
			И	Фланец 20-25 ГОСТ 12820-80	2	Расставить по размерам
				8х5 м 5		сварочные детали

БТК-01.00.000

ИЗМ ЛИСТ	№ ДОК.ИЛ	ПОДП	ДАТА	Гидравлический затвор	ЛИСТ	КОЛОД	КОШИТ
Рисован	Гозина	Л.Н.	24.11.83		1	5	
Пров.	Касарова	В.И.	24.11.83		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т. контр.					ГИАП		
И. КОМП. Гришнев					Диаметр 12-25 ГОСТ 103-76		
Чуб					ВЛЗ по 5 ГОСТ 535-79м Р-170		

Формат А4

Шкал № 100-1010 (Рисунки и детали)
Шкал № 100-1010 (Рисунки и детали)
Шкал № 100-1010 (Рисунки и детали)

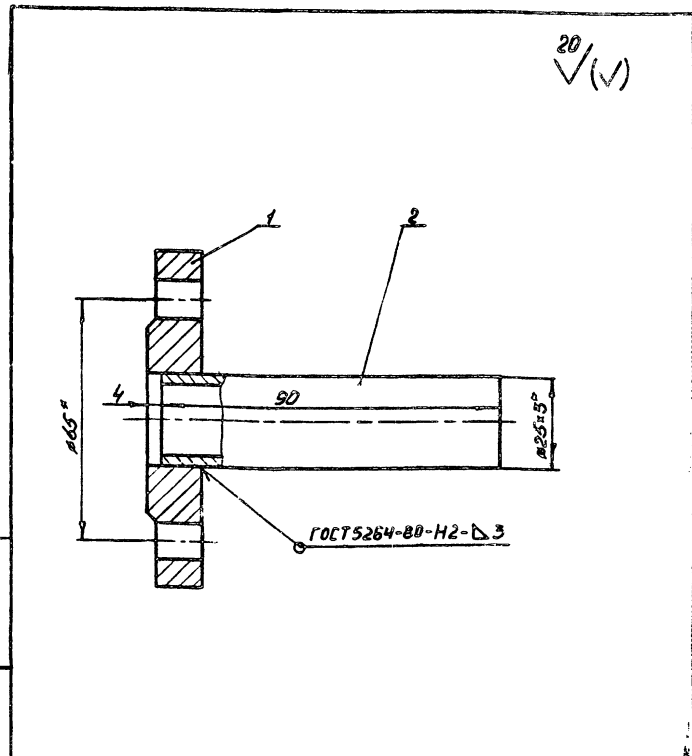


* Размеры для справок

БТК-01.07.000.СБ

ИЗМ ЛИСТ	№ ДОК.ИЛ	ПОДП	ДАТА	Штуцер	ЛИСТ	КОЛОД	КОШИТ
Рисован	Гозина	Л.Н.	24.11.83		5,9	1:1	
Пров.	Касарова	В.И.	24.11.83		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т. контр.					ГИАП		
И. КОМП. Гришнев					Листов 5-25 ГОСТ 103-76		
Чуб					ВЛЗ по 5 ГОСТ 535-79м Р-170		

Формат А4



* Размеры для справок

БТК-01.06.000.СБ

ИЗМ ЛИСТ	№ ДОК.ИЛ	ПОДП	ДАТА	Штуцер	ЛИСТ	КОЛОД	КОШИТ
Рисован	Гозина	Л.Н.	24.11.83		0,68	1:1	
Пров.	Касарова	В.И.	24.11.83		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т. контр.					ГИАП		
И. КОМП. Гришнев					Листов 5-25 ГОСТ 103-76		
Чуб					ВЛЗ по 5 ГОСТ 535-79м Р-170		

Формат А4

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕ ПЕРВОГО ИЗДАНИЯ
ИЗМЕНЕНИЯ В ДАННОМ ИЗДАНИИ
ИЗМЕНЕНИЯ В ДАННОМ ИЗДАНИИ
ИЗМЕНЕНИЯ В ДАННОМ ИЗДАНИИ

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
A4			БТК-01.04.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
		1		Фланец 1-50-10 ГОСТ 12820-80 ВСтЗспЗ	1	
				Материалы		
Б4		2		Труба 57х3 ГОСТ 8732-78* Л20 ГОСТ 8731-74* $\rho=115$	1	0,46кг
				Документация		
A4			БТК-01.05.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
		1		Фланец 1-50-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗспЗ		
				Материалы		
Б4		2		Труба 57х3 ГОСТ 8732-78* Л20 ГОСТ 8731-74* $\rho=1405$	1	5,6кг
БТК-01.00.000						ЛИСТ 4

Формат А4

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
A4			БТК-01.06.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
		1		Фланец 1-20-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗспЗ	2	
				Материалы		
Б4		2		Труба 25х3 ГОСТ 8734-75* Л20 ГОСТ 8733-74* $\rho=90$	2	0,15кг
				Документация		
A4			БТК-01.07.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
		1		Фланец 1-150-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗспЗ	1	
				Материалы		
Б4		2		Труба 159х4,5 ГОСТ 8732-78* Л20 ГОСТ 8731-74* $\rho=140$	1	2,4кг
БТК-01.00.000						ЛИСТ 5

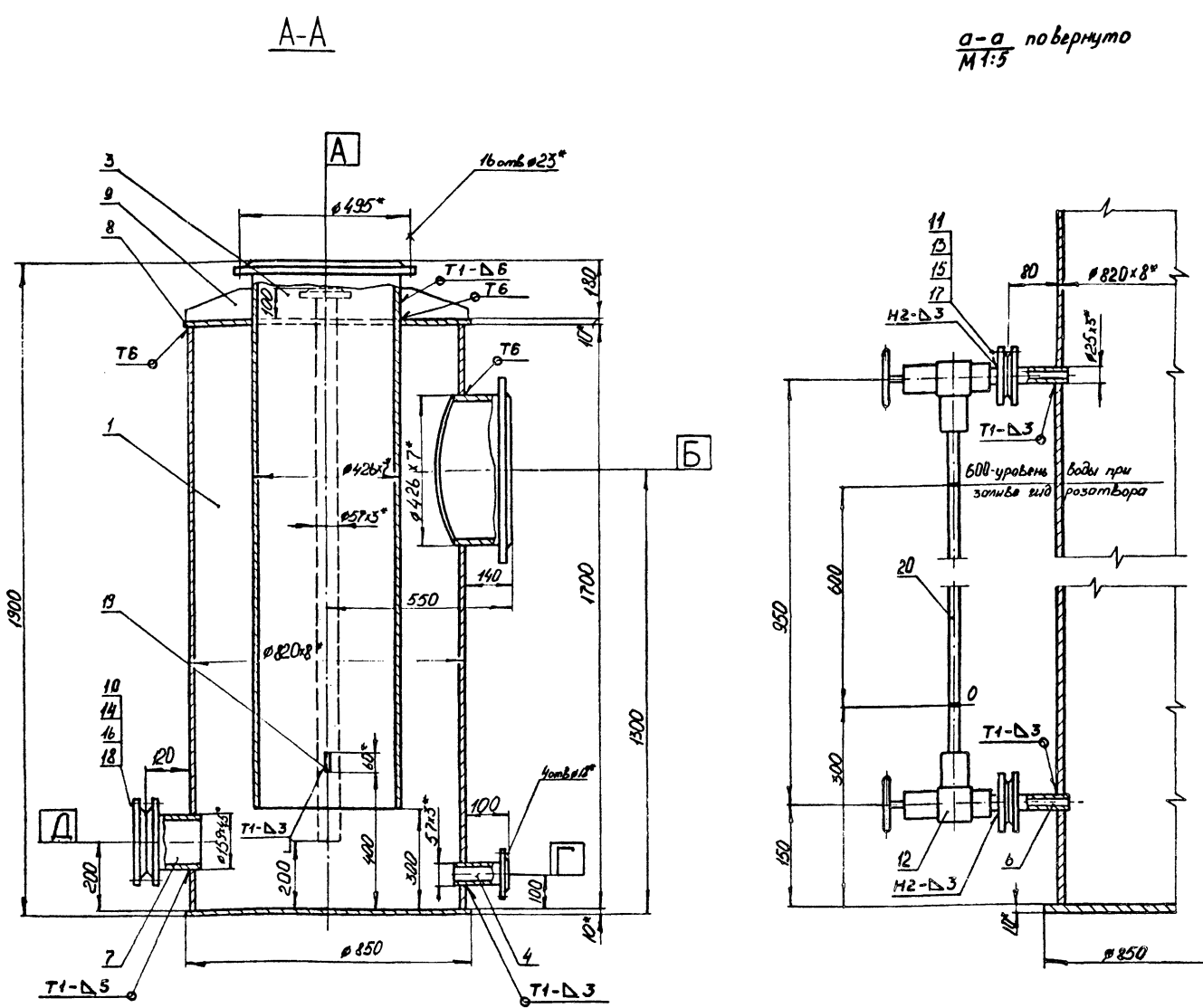
Формат А4

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
A4			БТК-01.02.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
		1		Фланец 1-200-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗспЗ	1	
				Материалы		
Б4		2		Труба 219х6 ГОСТ 8732-78* Л20 ГОСТ 8731-74* $\rho=158$	1	4,98кг
				Документация		
A4			БТК-01.03.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
		1		Фланец 1-200-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗспЗ	1	
				Материалы		
Б4		2		Труба 219х6 ГОСТ 8732-78* Л20 ГОСТ 8731-74* $\rho=1380$	1	43,5кг
БТК-01.00.000						ЛИСТ 3

Формат А4

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		12		Указатель уровня 12с17жк	1	
		13		Болт М10х45,46 ГОСТ 1798-70*	8	
		14		Болт М16х60,46 ГОСТ 1798-70*	8	
		15		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70*	8	
		16		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70*	8	
		17		Прокладка А202,5 ГОСТ 15180-70		
				Паронит ПМБ ГОСТ 481-80	2	
		18		Прокладка А150-2,5 ГОСТ 15180-70		
				Паронит ПМБ ГОСТ 481-80	1	
				Материалы		
		19		Полоса 6х60 ГОСТ 103-76 ВСтЗспЗ ГОСТ 535-79* $\rho=28$	1	0,08кг
		20		Труба 20х3 $\rho=875$ Стекло ГОСТ 846-74		
				Документация		
A4			БТК-01.01.000.СБ	Корпус Сборочная единица		
				Детали		
				Обечайка		
Б4		1		Труба 630х8 ГОСТ 10704-76* ВСтЗспЗ ГОСТ 10706-76* $\rho=1500$	1	180,0кг
Б4		2		Дно		
				Лист 01 ГОСТ 18903-74* ВСтЗспЗ ГОСТ 14637-79	1	26,0кг
A4		3	БТК-01.01.001	Строповая скоба	3	
БТК-01.00.000						ЛИСТ 2

1604-04 Формат А4



а-а повернуто
М1:5

Назначение аппарата

1. Гидравлический затвор предназначен для отвода газового конденсата при работе газозольдера и для отключения газозольдера от магистрального газопровода при ремонте.
2. Максимальное рабочее давление в гидрозатворе 400 мм водяного столба.

Таблица штучеров

Обозначение	Наименование	Кол.	Тип уплотнения
А	Вход газа	1	гладкая
Б	Выход газа	1	гладкая
В	Вход воды	1	гладкая
Г	Выход воды	1	гладкая
Д	Люк	1	гладкая

Технические условия на изготовление

1. Изготовление и сварка гидравлического затвора производится в соответствии с техническими требованиями ОСТ-26-291-79 на сосуды и аппараты стальные сварные.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Испытание гидравлического затвора на плотность производится пневматическим способом пробным давлением равным $P_{проб} = 0,4 \text{ кг/см}^2$, на прочность - гидравлическим способом давлением $P_{гид} = 2 \text{ кг/см}^2$

Примечания

1. Истинное расположение штучеров показано в плане.
2. Все детали гидрозатвора подлежат антикоррозионному покрытию, за исключением резьбовых частей.

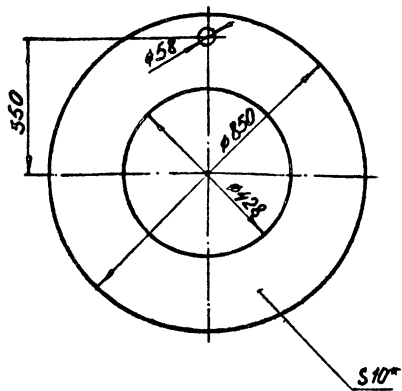
* Размеры для справок

БТК-02.00.000 СБ			
Изм/Лист	№ докум	Подп	Лист
Разраб	Техни	И.И.И	1/1
Пров	Исполн	И.И.И	
Т.Контар			
Гидравлический затвор Д=820; Н=1900 Сборочный чертеж			лист 1 из 1
И.Контар			лист 1 из 1
И.И.И			лист 1 из 1
И.И.И			лист 1 из 1

ГИАП

Исполнитель: Г.В.В. и др. Проверил: И.И.И. Дата: 15.08.80

20 (V)



* Размер для справок

БТК-02.00.001

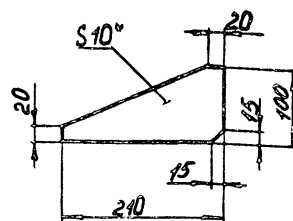
Крышка

Лист	Масштаб	Масштаб
33,5	1:10	

Лист 10 ГОСТ 19905-74*
Стр 3 из 5 ГОСТ 14651-79
ГИАП
формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гавина	Г.И.И.83		
Пров.	Касадова	В.И.И.83		
Г. контр.				
И. контр.	Гришаев	В.И.И.83		
Чтб.	Кондратьев	В.И.И.83		

20 (V)



* Размер для справок

БТК-02.00.002

Ребро

Лист	Масштаб	Масштаб
0,8	1:5	

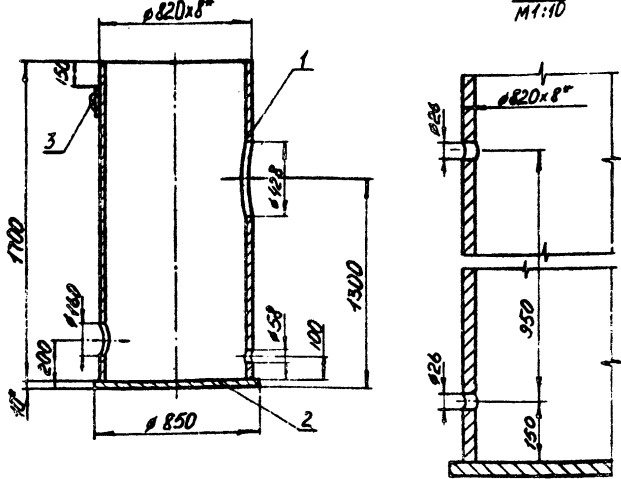
Лист 10 ГОСТ 19905-74*
Стр 3 из 5 ГОСТ 14651-79
ГИАП
формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гавина	Г.И.И.83		
Пров.	Касадова	В.И.И.83		
Г. контр.				
И. контр.	Гришаев	В.И.И.83		
Чтб.	Кондратьев	В.И.И.83		

А-А

20 (V)

0-0
М1:10



Истинное расположение отверстий показано в плане

* Размеры для справок

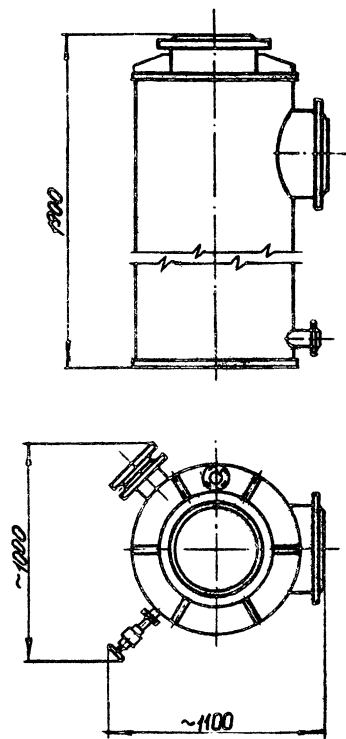
БТК-02.01.000.05

Корпус
Сборочная единица

Лист	Масштаб	Масштаб
29,53	1:20	

Лист 10 ГОСТ 19905-74*
Стр 3 из 5 ГОСТ 14651-79
ГИАП
формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гавина	Г.И.И.83		
Пров.	Касадова	В.И.И.83		
Г. контр.				
И. контр.	Гришаев	В.И.И.83		
Чтб.	Кондратьев	В.И.И.83		



БТК-02.00.000.04

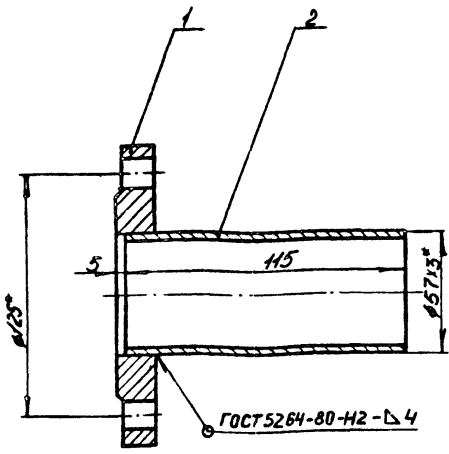
Гидравлический затвор
D=420; H=1900
Габаритный чертеж

Лист	Масштаб	Масштаб
5,800	1:20	

Лист 10 ГОСТ 19905-74*
Стр 3 из 5 ГОСТ 14651-79
ГИАП
формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гавина	Г.И.И.83		
Пров.	Касадова	В.И.И.83		
Г. контр.				
И. контр.	Гришаев	В.И.И.83		
Чтб.	Кондратьев	В.И.И.83		

20 ✓ (✓)



*Размеры для справок

БТК-02.04.000.СБ

Штуцер

Сборочная единица

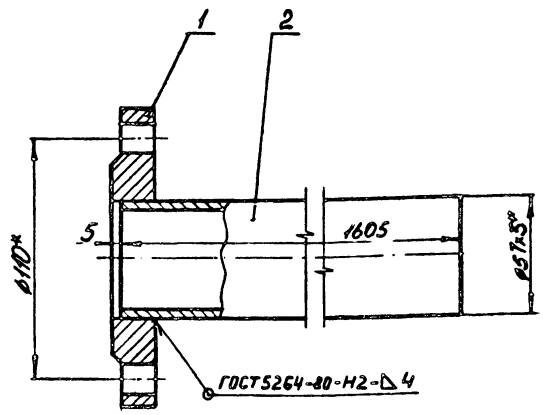
Лист	Масса	Масштаб
1	2,5	1:2

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гогина	24.11.83		
Проект	Косарова	24.11.83		
И.контр.				
И.контр.	Гришарев	25.11.83		
Утв.	Кондратьев	25.11.83		

20 ✓ (✓)



*Размеры для справок

БТК-02.05.000.СБ

Штуцер

Сборочная единица

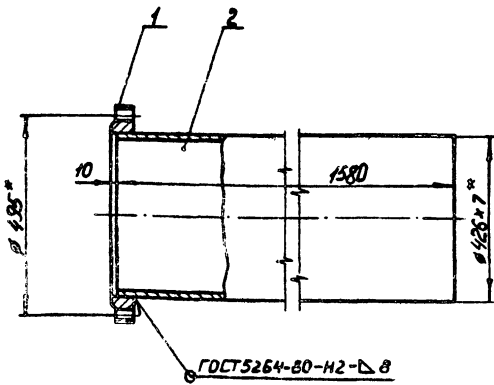
Лист	Масса	Масштаб
1	7,5	1:2

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гогина	24.11.83		
Проект	Косарова	24.11.83		
И.контр.				
И.контр.	Гришарев	25.11.83		
Утв.	Кондратьев	25.11.83		

20 ✓ (✓)



*Размеры для справок

БТК-02.03.000.СБ

Штуцер

Сборочная единица

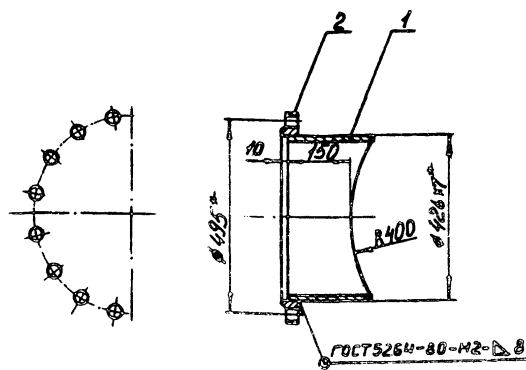
Лист	Масса	Масштаб
1	12,5	1:10

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гогина	24.11.83		
Проект	Косарова	24.11.83		
И.контр.				
И.контр.	Гришарев	25.11.83		
Утв.	Кондратьев	25.11.83		

20 ✓ (✓)



*Размеры для справок

БТК-02.02.000.СБ

Штуцер

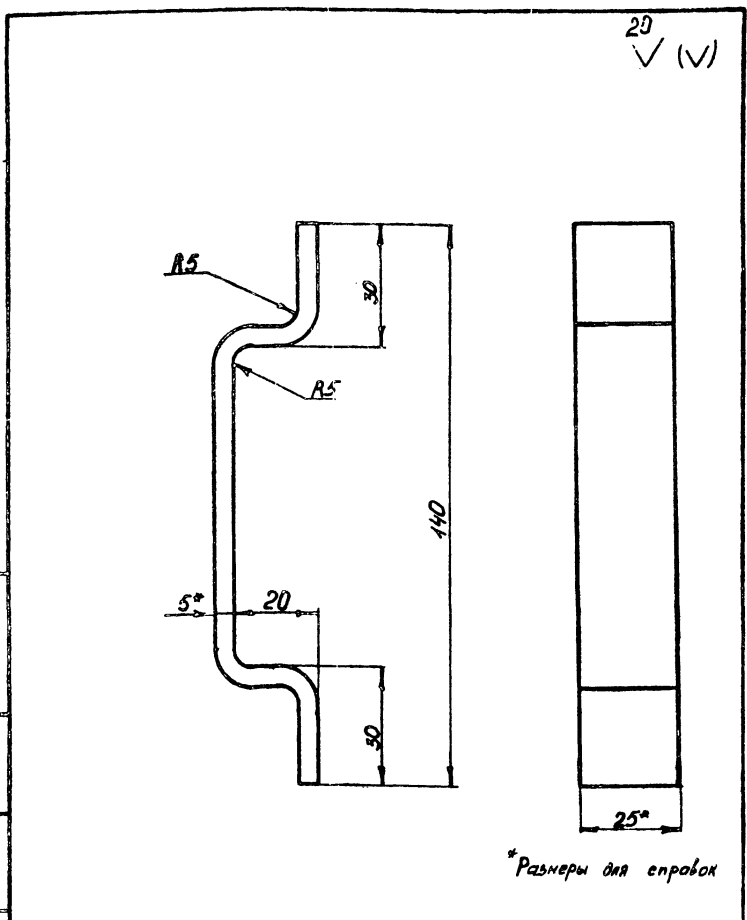
Сборочная единица

Лист	Масса	Масштаб
1	27,2	1:10

ГИАП

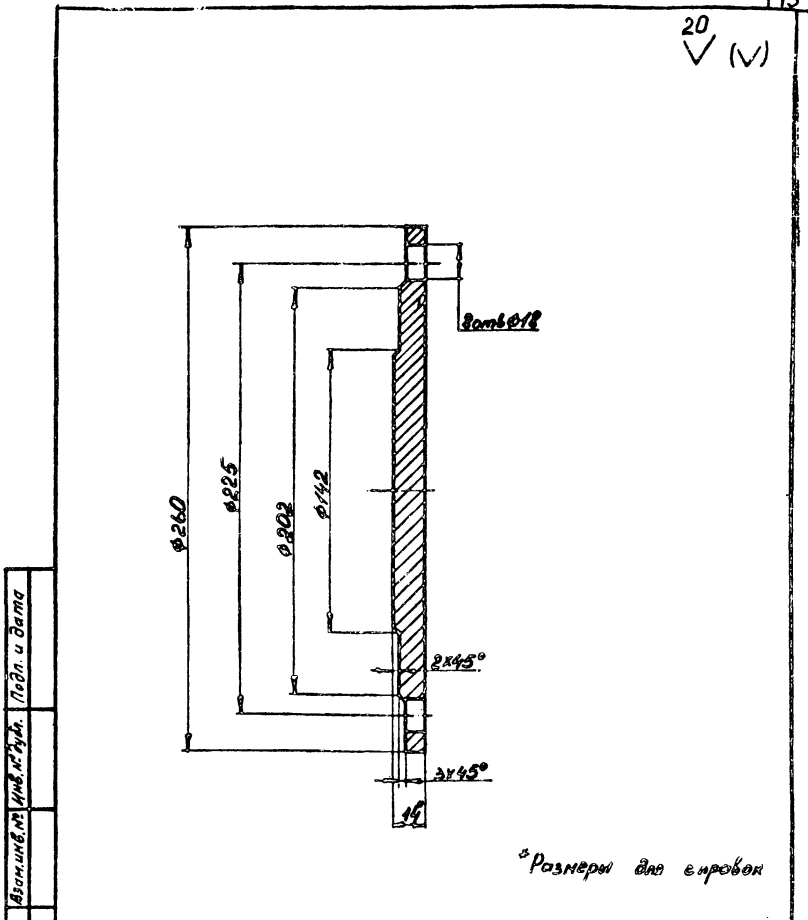
1604-04 Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гогина	24.11.83		
Проект	Косарова	24.11.83		
И.контр.				
И.контр.	Гришарев	25.11.83		
Утв.	Кондратьев	25.11.83		



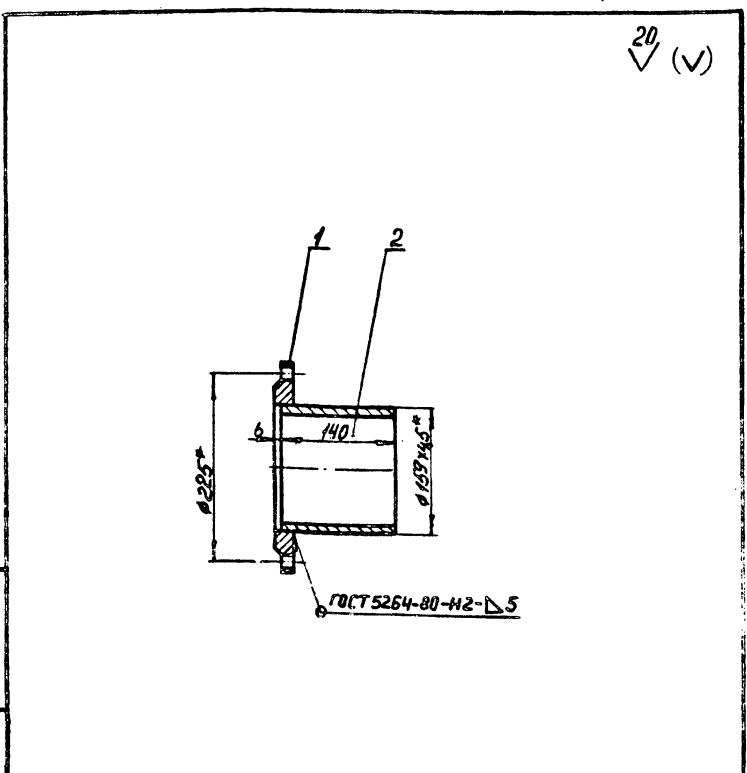
* Размеры для справок

				БТК-02.01.001		
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	Галина	Ж	Ж	21.11.93	017	1:1
Проб	Касарова	Калаш	Ж	21.11.93	лист / листов 1	
Т.контр					ГИАП	
И.контр Грицаев				Полное 2х25 ГОСТ 103-76 L=170		
Утв. Кондратьев				В.м.Зав 5		
Формат А4						



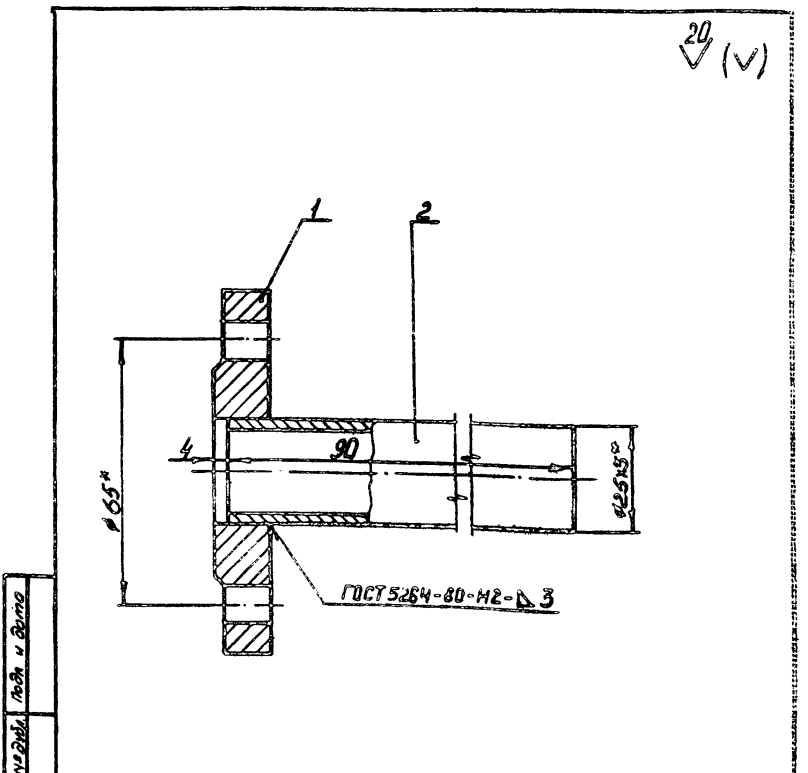
* Размеры для справок

				БТК-02.00.003		
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	Галина	Ж	Ж	21.11.93	4,6	1:2
Проб	Касарова	Калаш	Ж	21.11.93	лист / листов 1	
Т.контр					ГИАП	
И.контр Грицаев				Лист 14 ГОСТ 19903-76		
Утв. Кондратьев				В.м.Зав 5 ГОСТ 14631-79		
Формат А4						



* Размеры для справок

				БТК-02.07.000.СБ		
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	Галина	Ж	Ж	21.11.93	5,9	1:5
Проб	Касарова	Калаш	Ж	21.11.93	лист / листов 1	
Т.контр					ГИАП	
И.контр Грицаев				Сборочная единица		
Утв. Кондратьев				В.м.Зав 5		
Формат А4						



* Размеры для справок

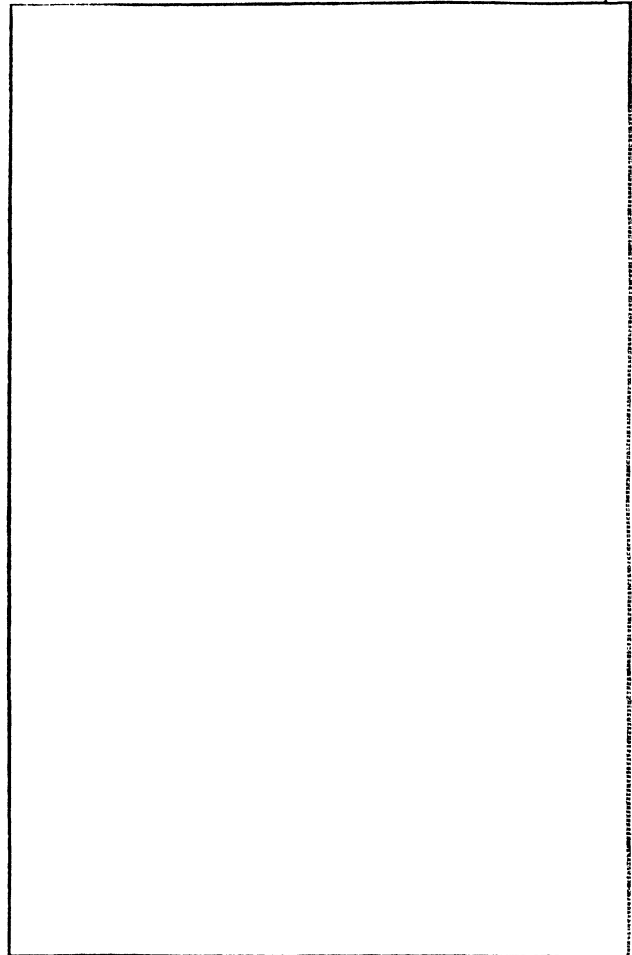
				БТК-02.06.000.СБ		
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	Галина	Ж	Ж	21.11.93	0,60	1:1
Проб	Касарова	Калаш	Ж	21.11.93	лист / листов 1	
Т.контр					ГИАП	
И.контр Грицаев				Сборочная единица		
Утв. Кондратьев				В.м.Зав 5		
Формат А4						

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
		БТК-02.02.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
			<u>Детали</u>		
БН	1		Труба 42x3 ГОСТ 10704-76* L=213 Вст 3 по ГОСТ 10706-76*	1	15,3 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Фланец 1-400-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСт 3сп3	1	
			<u>Документация</u>		
		БТК-02.03.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	1		Фланец 1-400-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСт 3сп3	1	
			<u>Материалы</u>		
	2		Труба 42x3 ГОСТ 10704-76* L=150 ВСт 3 по ГОСТ 10706-76*	1	14,2 кг
БТК-02.00.000					Лист 3

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
		БТК-02.04.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	1		Фланец 1-50-10 ГОСТ 12820-80 ВСт 3сп3	1	
			<u>Материалы</u>		
	2		Труба 57x3 ГОСТ 8732-78* L=115 Б20 ГОСТ 8731-74*	1	0,46 кг
			<u>Документация</u>		
		БТК-02.05.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	1		Фланец 1-50-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСт 3сп3	1	
			<u>Материалы</u>		
	2		Труба 57x3 ГОСТ 8732-78* L=1605 Б20 ГОСТ 8731-74*	1	6,5 кг
БТК-02.00.000					Лист 4

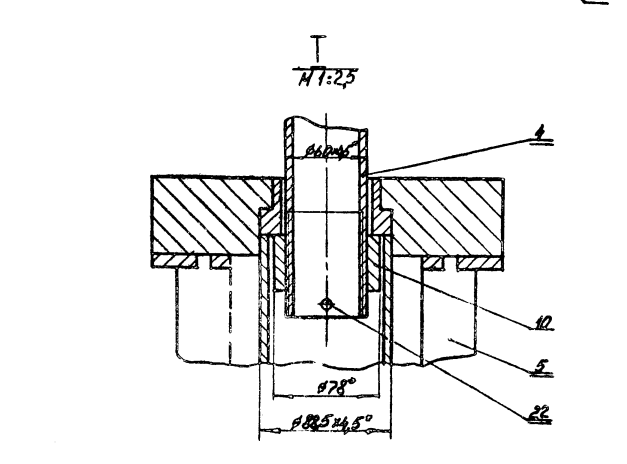
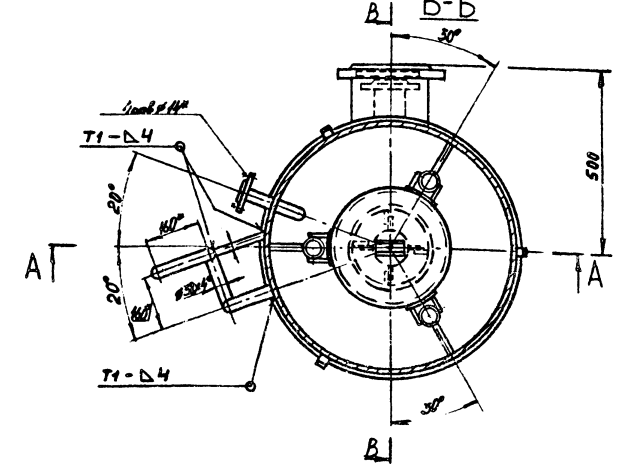
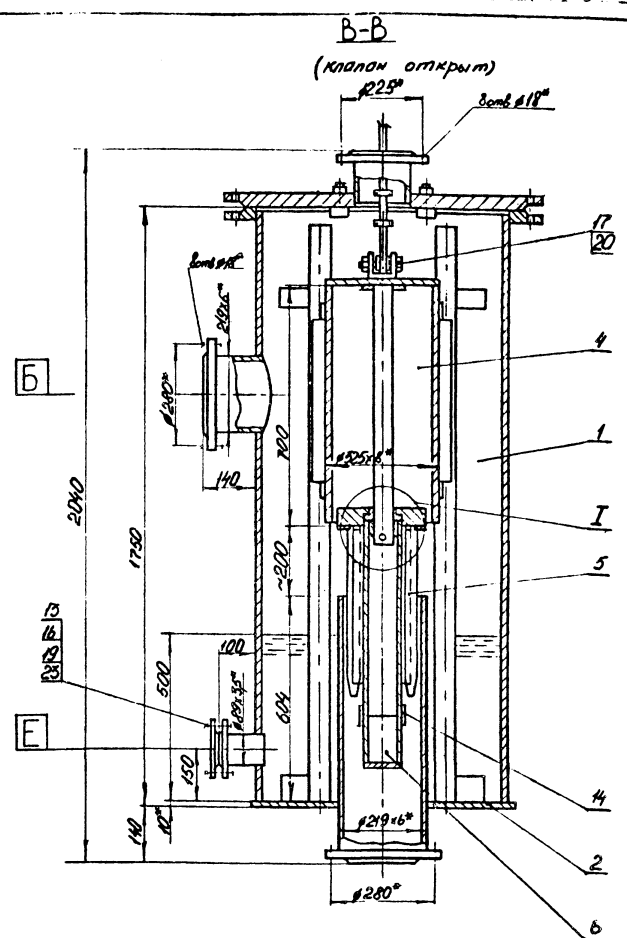
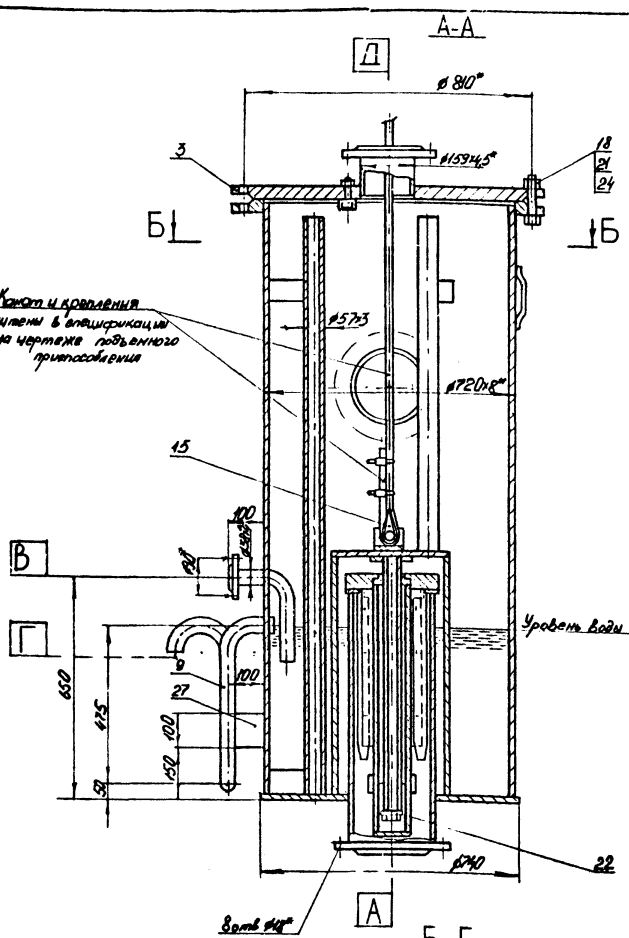
Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	12		Указатель уровня 12с175к	1	
	13		Болт М10x45,46 ГОСТ 7798-70*	8	
	14		Болт М16x60,46 ГОСТ 7798-70*	8	
	15		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70*	8	
	16		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70*	8	
	17		Прокладка А-20-2,5 ГОСТ 15180-70 Паронит ПМБ ГОСТ 481-80	2	
	18		Прокладка А-150-2,5 ГОСТ 15180-70 Паронит ПМБ ГОСТ 481-80	1	
			<u>Материалы</u>		
	19		Полоса 6x60 ГОСТ 105-76 Вст 3 по ГОСТ 105-76*	1	0,20 кг
	20		Труба 20x3 L=875 Стекло ГОСТ 8446-74	1	
			<u>Документация</u>		
		БТК-02.01.000.СБ	Корпус Сборочная единица		
			<u>Детали</u>		
БН	1		Обечайка Труба 42x3 ГОСТ 10704-76* L=1700 Вст 3 по ГОСТ 10706-76*	1	262,0 кг
БН	2		Дно Лист 10 ГОСТ 1903-74* Вст 3 по ГОСТ 14637-79	1	33,3 кг
БТК-02.01.001					Лист 2
БТК-02.00.000					Лист 2

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
А2		БТК-02.00.000.СБ	Гидравлический затвор Сборочный чертеж		
А4		БТК-02.00.000.Г	Гидравлический затвор Габаритный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	БТК-02.01.000.СБ	Корпус		
А4	2	БТК-02.02.000.СБ	Штуцер		
А4	3	БТК-02.03.000.СБ	Штуцер		
А4	4	БТК-02.04.000.СБ	Штуцер		
А4	5	БТК-02.05.000.СБ	Штуцер		
А4	6	БТК-02.06.000.СБ	Штуцер		
А4	7	БТК-02.07.000.СБ	Штуцер		
			<u>Детали</u>		
А4	8	БТК-02.00.001	Крышка		
А4	9	БТК-02.00.002	Ребро		
А4	10	БТК-02.00.003	Заглушка		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	11		Фланец 20-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСт 3 сп3	2	Вместимость по расчету составляет 1 литр
БТК-02.00.000					Лист 5
Гидравлический затвор Д = 820; Н = 1900					Лист 5



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
М	БТК-02.06.000.СБ	Штуцер Сборочная единица Стандартные изделия		
1		Фланец 1-20-2,5ГОСТ 12820-80		
		ВСтЗспЗ	2	
		Материалы		
2		Труба 25х3ГОСТ 8734-75* L=90 В20ГОСТ 8733-74*	2	0,15т
		Документация		
М	БТК-02.07.000.СБ	Штуцер Сборочная единица Стандартные изделия		
1		Фланец 1-150-2,5ГОСТ 12820-80		
		ВСтЗспЗ	1	
		Материалы		
2		Труба 159х4,5ГОСТ 8732-78* L=140 В20ГОСТ 8731-74*	1	2,4т

Итого по табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



Наименования аппарата

1. Клапанная коробка устанавливается в камере газозамера и предназначена для отбора газа в атмосферу при максимальном падении колокола.
2. Максимальное рабочее давление в клапанной коробке 400 мм водяного столба.

Технические условия на изготовление аппарата

1. Изготовление и сборка клапанной коробки производится в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 26-291-79 на сосуды и аппараты сварные стальные.
2. Сварные швы по ГОСТ 524-80.
3. Испытание сварных швов на плотность производится пробным давлением равным $P_{исп} = 0,4 \text{ кг/см}^2$, на прочность - гидравлическим способом давлением $P_{гид} = 2 \text{ кг/см}^2$.

Примечания

1. Истинное расположение штуцеров показано в плане.
2. Все детали клапанной коробки, за исключением резьбовых частей, деталей из цветных металлов и нержавеющей стали, подлежат антикоррозионному покрытию.

Таблица штуцеров

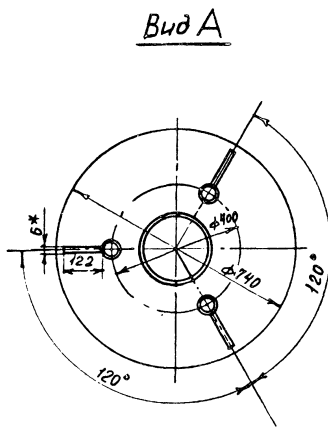
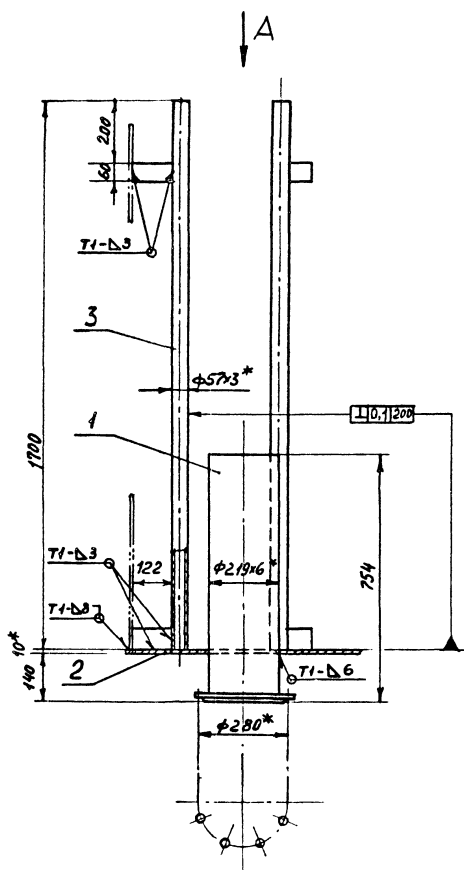
Обозначение	Наименование	Кол	Тип уплотнения
А	Вход газа	1	гадная
Б	Выход газа	1	гадная
В	Вход воды	1	гадная
Г	Перелив воды	1	
Д	Выход газового конуса	1	гадная
Е	1	гадная	

БТК-07-00.000.СБ

Уч. проект	М.Р.В.К.М.	Подп.	Л.С.В.	Клапанная коробка Сварной чертеж	Изм.	№	Дата
Рисов.	Г.Л.И.И.	Р.	С.В.И.И.		650	1-10	
Провер.	К.С.А.В.А.	К.С.А.В.А.	21.11		Лист	Листов	
Т. контр.					ГИАП		

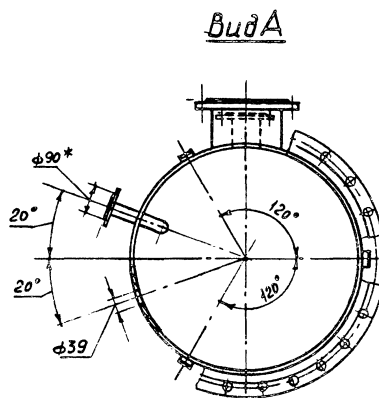
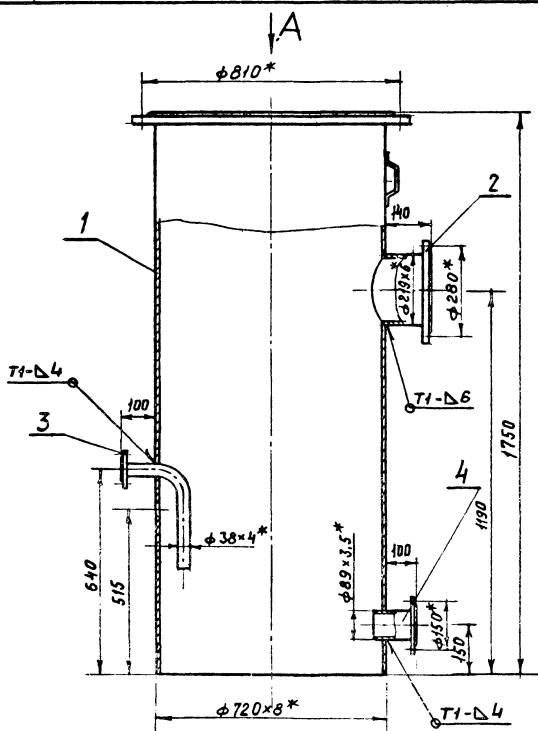
1604-04 Формат А2

ИЗДАНИЕ 1980г. - 1 шт. ВНИИМАНИЕ! НЕ ПИШИТЕ НА ЭТОМ ЛИСТЕ



- * Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

				БТК-07.02.000.СБ		Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ док. к.	Подп.	Дата	Днище Сборочная единица	86.7	1:10	Лист	Листов 1
Разраб.	Чертеж	Чертеж	Дата						
Пров.	Касадова	Калаш	23.11		ГИАП				
Т. контр.					формат А3				
И. контр.	Гришаев	Син	20.11						
Утв.	Кондратьев	Син	23.11						

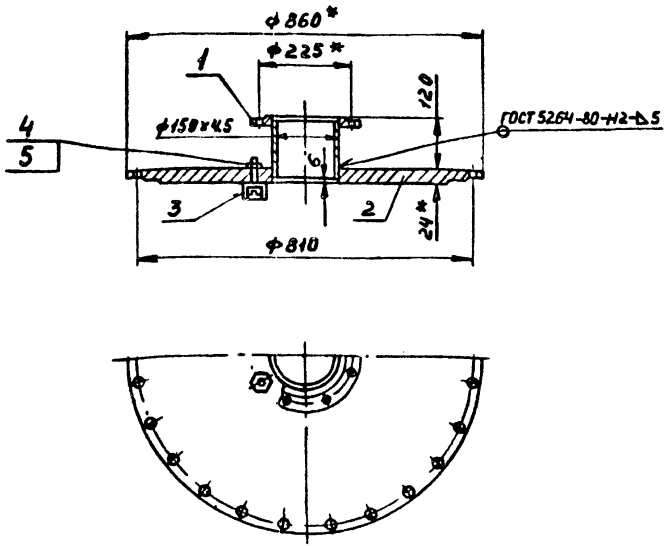


- * Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 3. Истинное расположение штуцеров показано в плане

				БТК-07.01.000.СБ		Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ док. к.	Подп.	Дата	Корпус Сборочная единица	294.7	1:10	Лист	Листов 1
Разраб.	Чертеж	Чертеж	Дата						
Пров.	Касадова	Калаш	23.11		ГИАП				
Т. контр.					формат А3				
И. контр.	Гришаев	Син	23.11						
Утв.	Кондратьев	Син	23.11						

АЛБЭМ IV

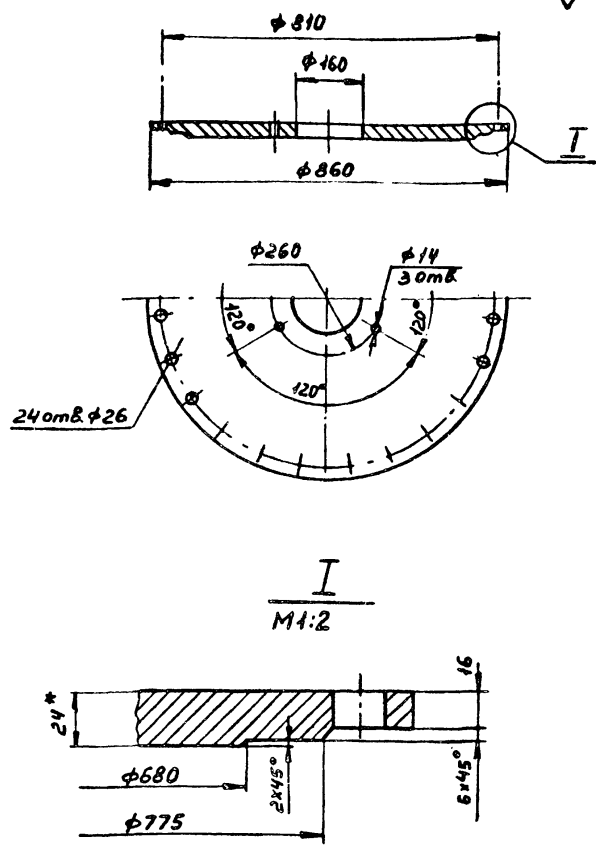
I ИИШШИ ИРЦЕК I



* Размеры для справок

				БТК-07.03.000.СБ		
				Крышка		
				Сборочная единица		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Суворкин	С/С	21.11.83		96,4	1:10
Проб.	Касадоба	К/С	23.11.83			
Т. контр.				Лист	Листов 1	
				ГИАП		
				Формат А4		

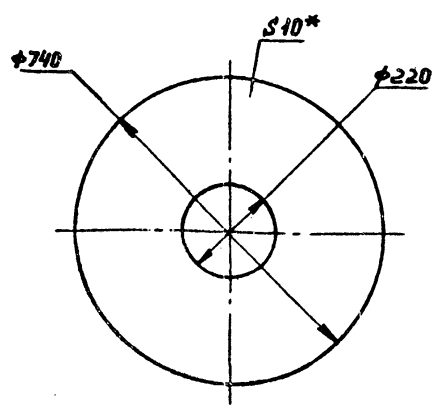
20 (V)



* Размеры для справок

				БТК-07.03.001		
				Крышка		
				Сборочная единица		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Суворкин	С/С	21.11.83		90,0	1:10
Проб.	Касадоба	К/С	23.11.83			
Т. контр.				Лист	Листов 1	
				ГИАП		
				Формат А4		

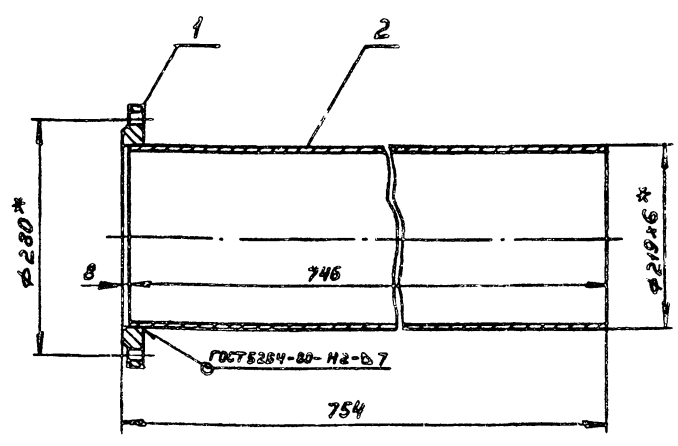
20 (V)



* Размеры для справок

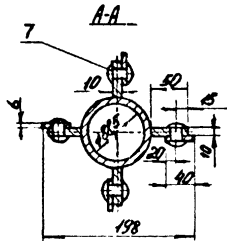
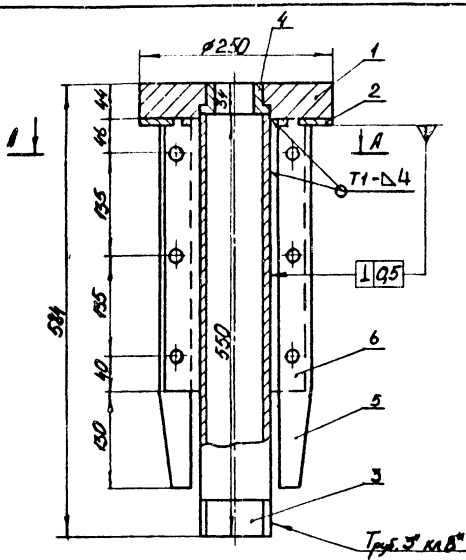
				БТК-07.02.001		
				Дно		
				Сборочная единица		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Суворкин	С/С	21.11.83		31,0	1:10
Проб.	Касадоба	К/С	23.11.83			
Т. контр.				Лист	Листов 1	
				ГИАП		
				Формат А4		

20 (V)



* Размеры для справок

				БТК-07.02.100.СБ		
				Штуцер		
				Сборочная единица		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Суворкин	С/С	21.11.83		28,3	1:5
Проб.	Касадоба	К/С	23.11.83			
Т. контр.				Лист	Листов 1	
				ГИАП		
				Формат А4		



1. * Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

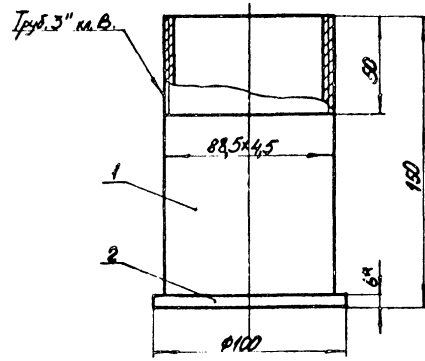
БТК-07.05.000.СБ

Клпан
Сборочная единица

Лист	Масса	Кол-во
1	27,8	1:5

ГИАП

Формат А 4



* Размеры для справок

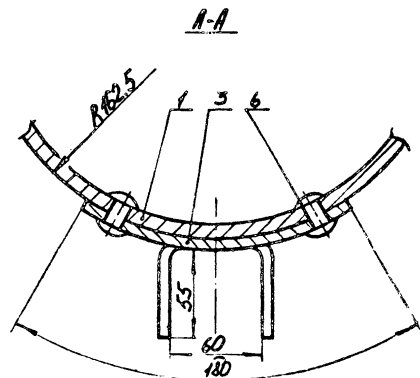
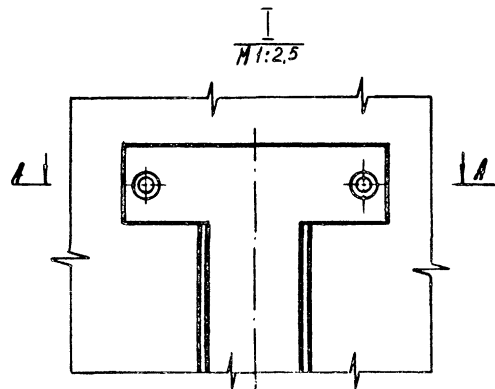
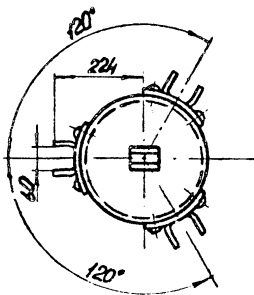
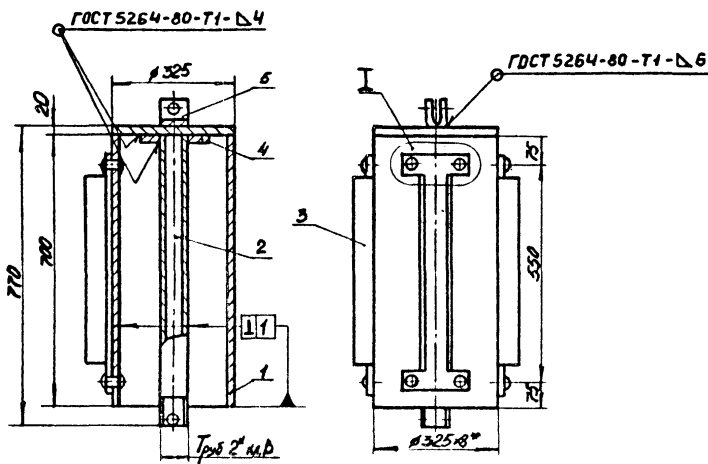
БТК-07.06.000.СБ

Кожух
Сборочная единица

Лист	Масса	Кол-во
1	1,7	1:2

ГИАП

Формат А 4



* Размеры для справок

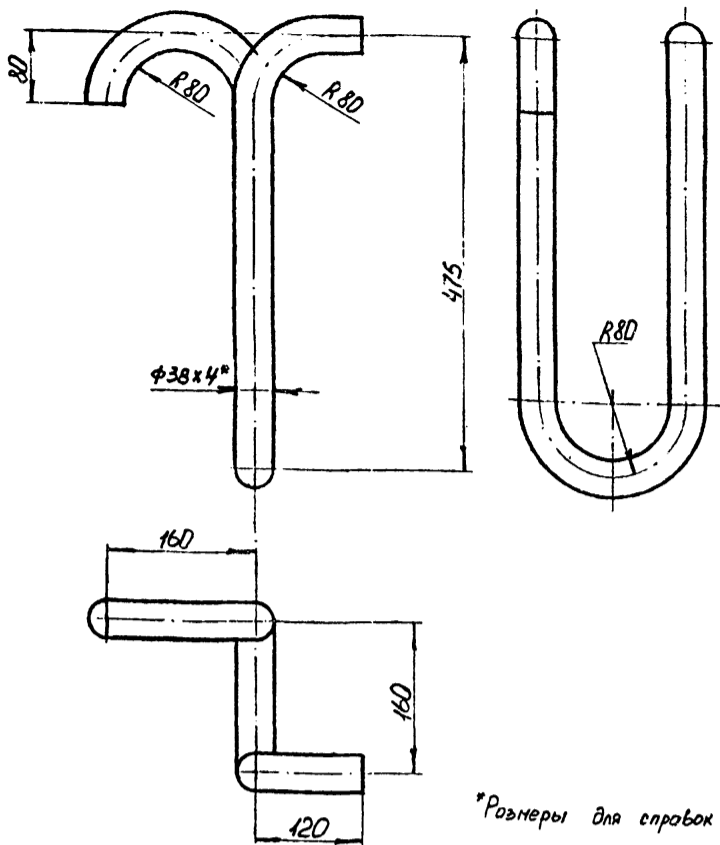
БТК-07.04.000.СБ

Колпак
Сборочная единица

Лист	Масса	Кол-во
1	6,90	1:10

ГИАП

1604-04 Формат А 3



*Размеры для справок

БТК-07.00.001

Переливная труба

Лит	Масса	Масштаб
	4,4	1:5
лист		листов 1

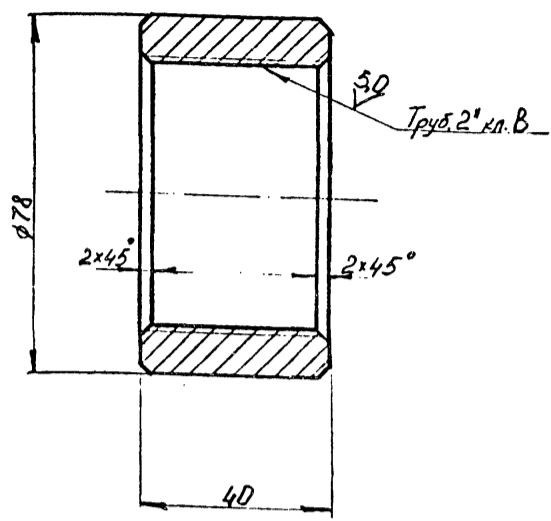
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр		Газина	Г	21.11.83
Проб		Касабова	К	24.11.83
Т.контр				

И.контр Чуб Грицаев
У.контр Кондратьев

Труба 38x4 ГОСТ 8734-75* R=1300
Б20 ГОСТ 8733-74*

ГИАП

Формат А4



Труба 2" кл. В

БТК-07.00.002

Кольцо

Лит	Масса	Масштаб
	0,25	1:1
лист		листов 1

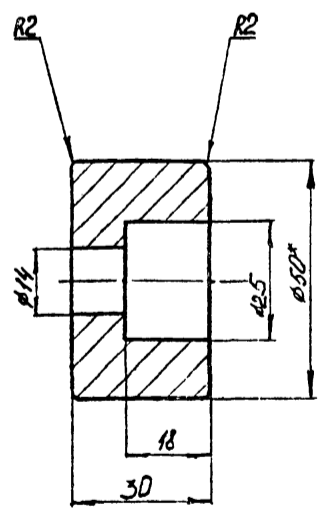
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр		Газина	Г	21.11.83
Проб		Касабова	К	24.11.83
Т.контр				

И.контр Чуб Грицаев
У.контр Кондратьев

Пруток АД0 кр. 80 ГОСТ 21488-76

ГИАП

Формат А4



*Размеры для справок

БТК-07.03.002

Упор

Лит	Масса	Масштаб
	0,13	1:1
лист		листов 1

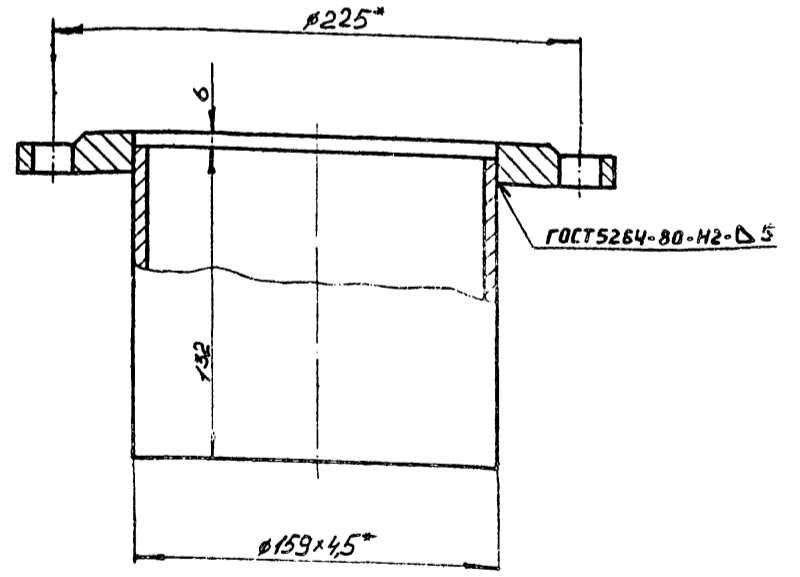
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр		Газина	Г	21.11.83
Проб		Касабова	К	24.11.83
Т.контр				

И.контр Чуб Грицаев
У.контр Кондратьев

Пруток АД0 кр. 50Н ГОСТ 21488-76

ГИАП

Формат А4



*Размеры для справок

БТК-07.03.100.05

Штуцер

Сборочная единица

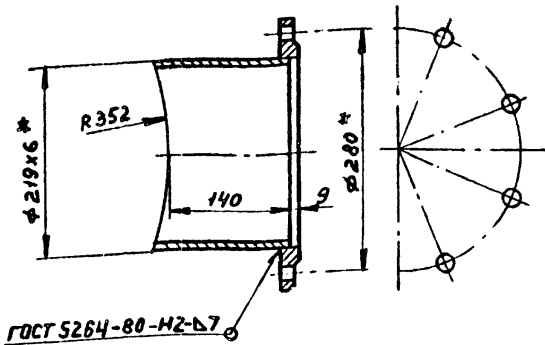
Лит	Масса	Масштаб
	5,7	1:2
лист		листов 1

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр		Газина	Г	21.11.83
Проб		Касабова	К	24.11.83
Т.контр				

И.контр Чуб Грицаев
У.контр Кондратьев

16:4-04 Формат А4

20 (✓)

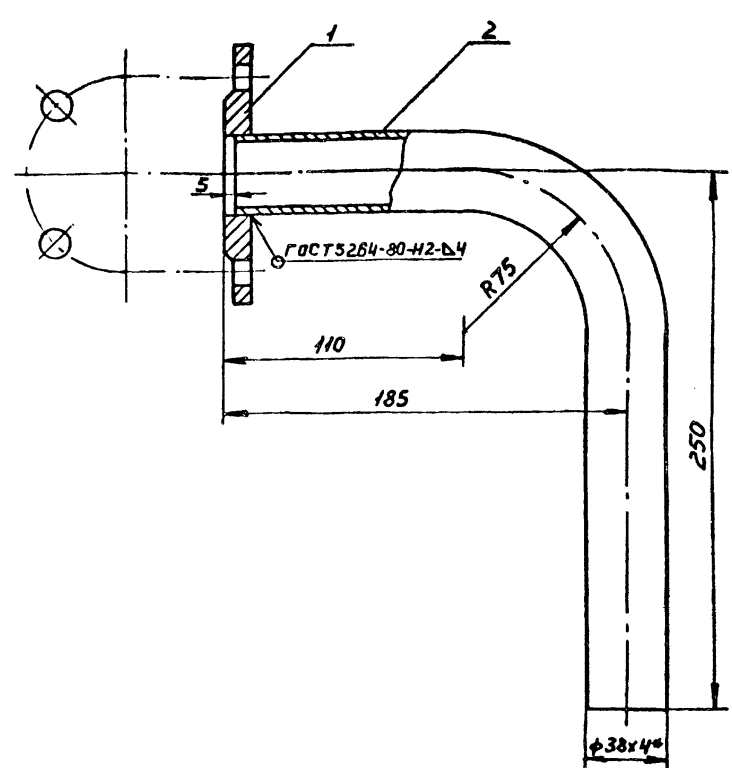


* Размеры для справок

БТК-07.01.200.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						10,4	1:5
Разраб. Суворкин С.И. Пров. Касабова И.И. Т.контр.					Лист	Листов 1	
И.контр. Гришаев В.В. Утв. Кондратьев В.В.					ГИАП формат А4		

20 (✓)

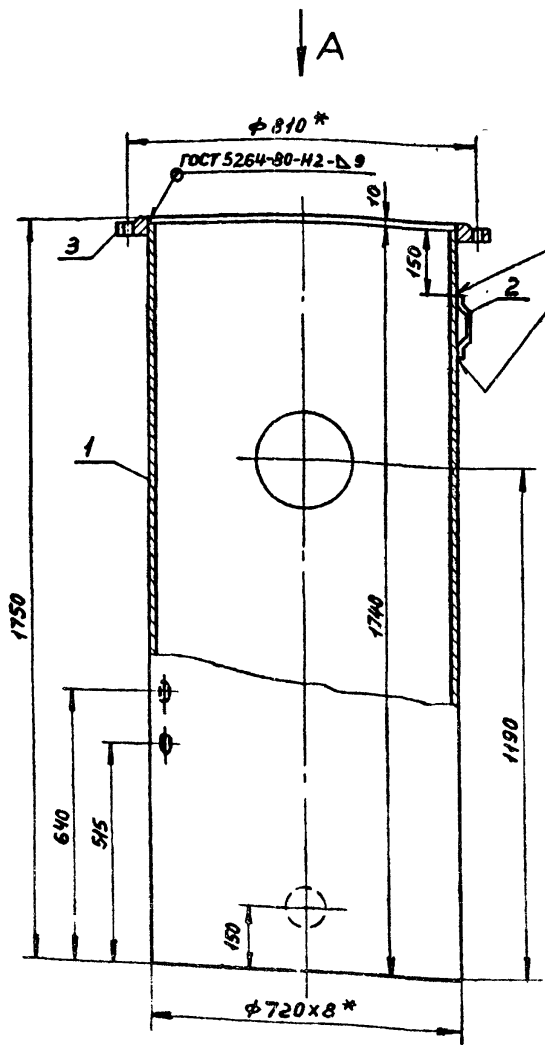


* Размеры для справок

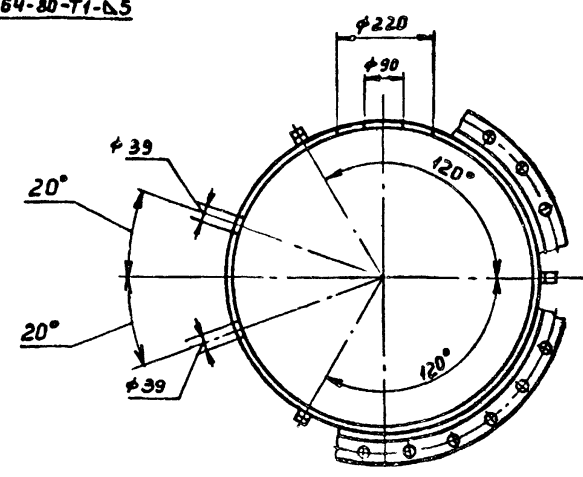
БТК-07.01.300.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						2,2	1:2
Разраб. Суворкин С.И. Пров. Касабова И.И. Т.контр.					Лист	Листов 1	
И.контр. Гришаев В.В. Утв. Кондратьев В.В.					ГИАП формат А4		

20 (✓)



Вид А

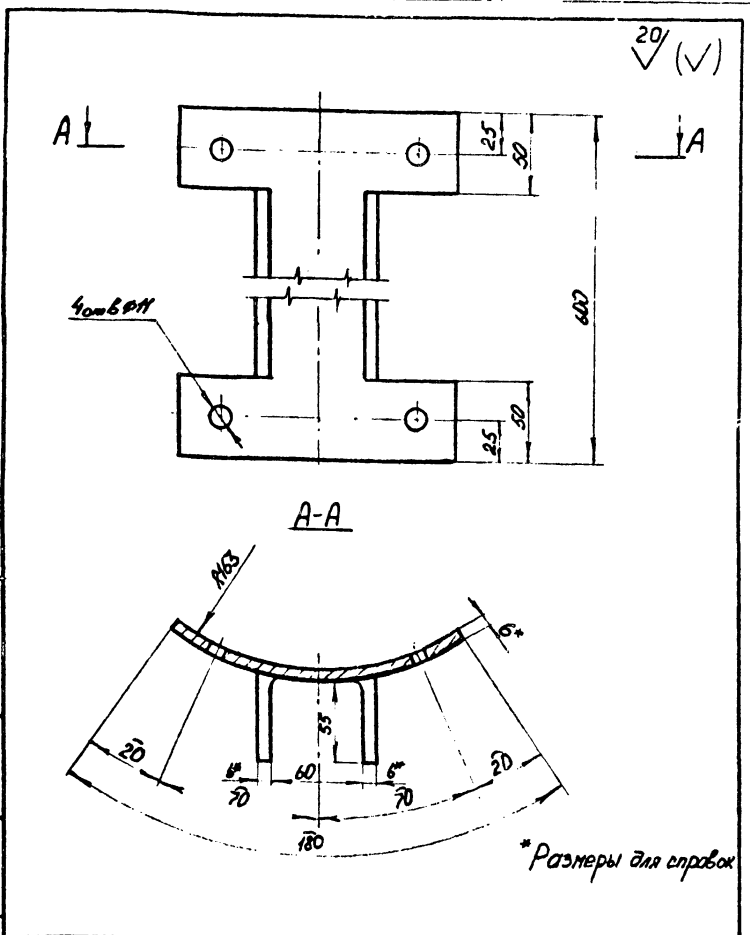


БТК-07.01.100.СБ

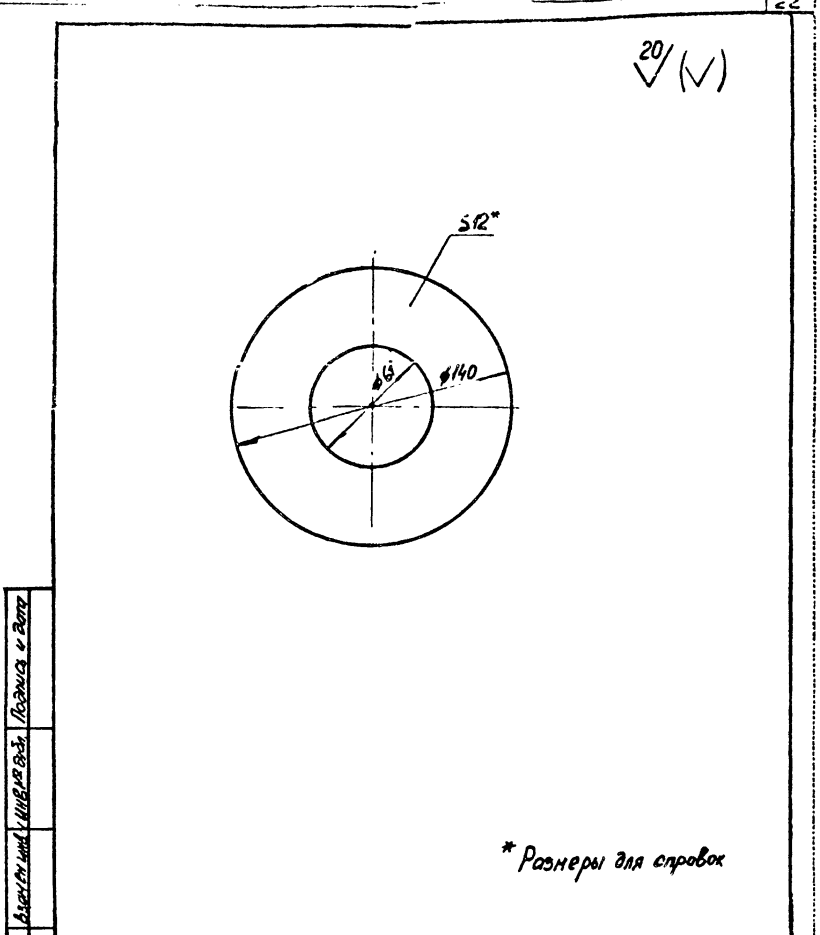
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						270,0	1:3
Разраб. Суворкин С.И. Пров. Касабова И.И. Т.контр.					Лист	Листов 1	
И.контр. Гришаев В.В. Утв. Кондратьев В.В.					ГИАП формат А3		

1604-04 формат А3

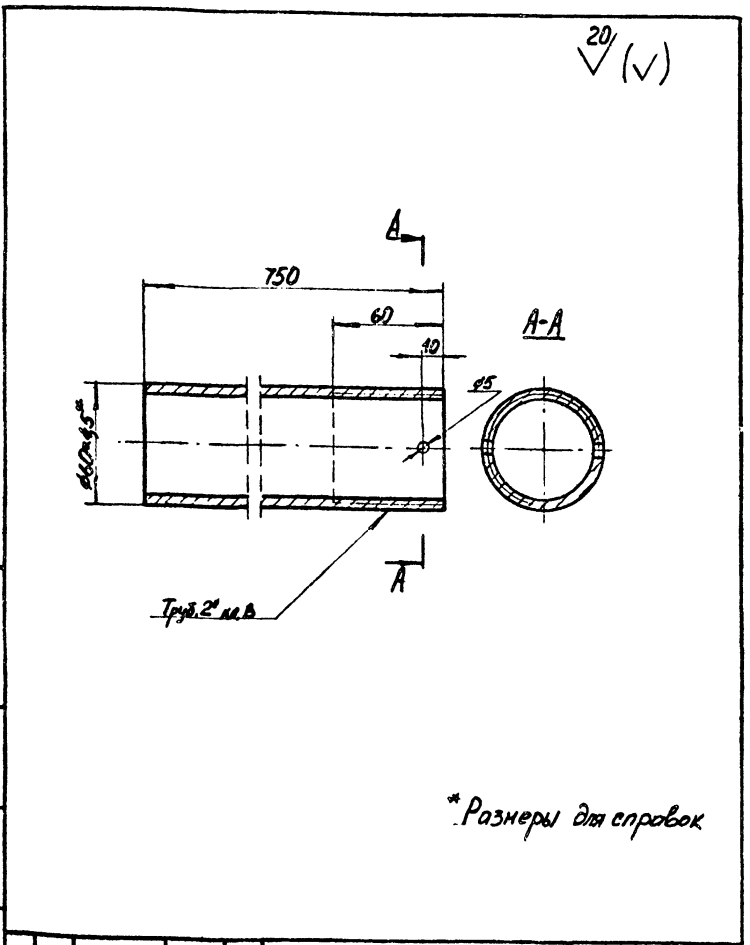
Исполнитель: КОСМОНАВТ
Выполнено в 1974 г.



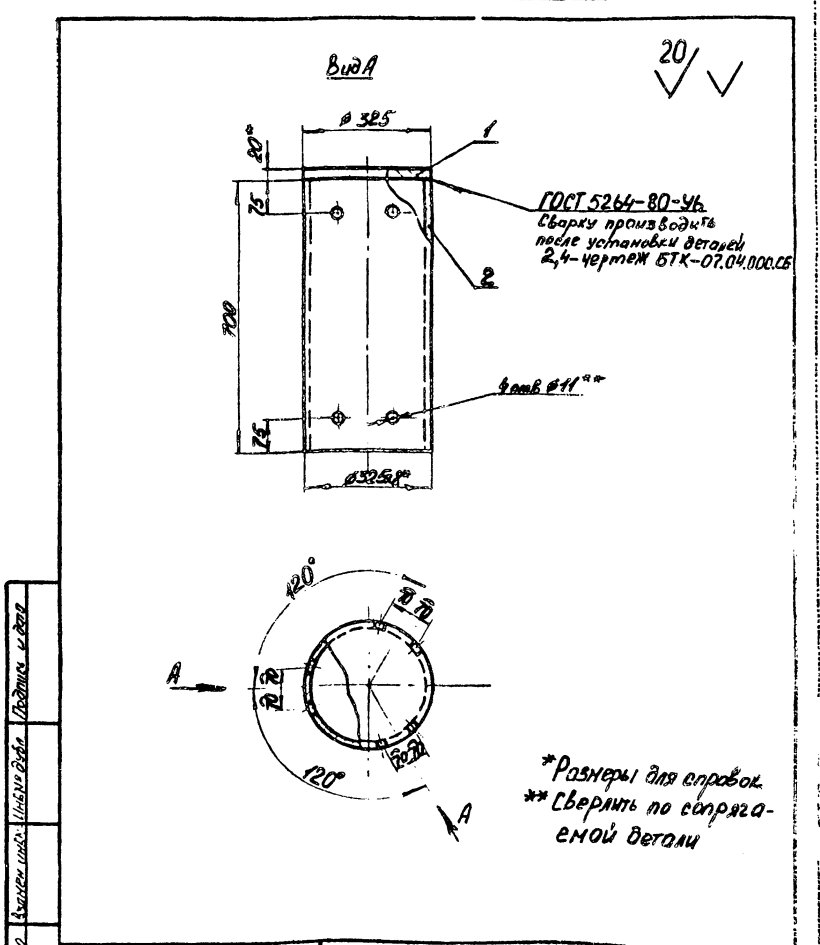
БТК-07.04.002			Лист	Масса	Насит
Направляющая			1	1,8	1,25
Исполнитель	№ докум.	Подпись	Лист 1 из 1		
Разработчик	Галина	Касодова	Листов 1		
Проверщик	Касодова	Кашин	Лист 1 из 1		
Т.контр.			Лист 1 из 1		
И.контр.	Гришнев	Утв.	Лист А4-6 ГОСТ 21631-76*		
Утв.	Кондратьев		ГИАП		



БТК-07.04.003			Лист	Масса	Насит
Кольцо			1	4,2	1,2
Исполнитель	№ докум.	Подпись	Лист 1 из 1		
Разработчик	Галина	Касодова	Листов 1		
Проверщик	Касодова	Кашин	Лист 1 из 1		
Т.контр.			Лист 1 из 1		
И.контр.	Гришнев	Утв.	Лист 12 ГОСТ 19903-74* В ст 3 по ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кондратьев		ГИАП		

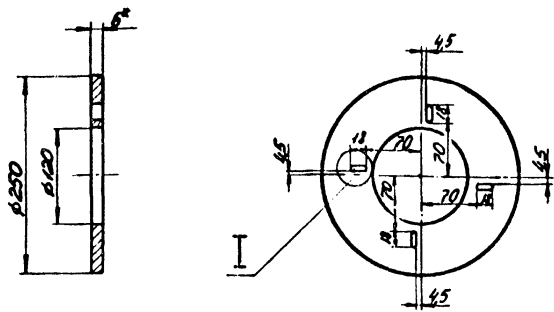


БТК-07.04.001			Лист	Масса	Насит
Труба			1	4,6	1,2
Исполнитель	№ докум.	Подпись	Лист 1 из 1		
Разработчик	Галина	Касодова	Листов 1		
Проверщик	Касодова	Кашин	Лист 1 из 1		
Т.контр.			Лист 1 из 1		
И.контр.	Гришнев	Утв.	Труба 50x4,5 ГОСТ 3262-75*		
Утв.	Кондратьев		ГИАП		

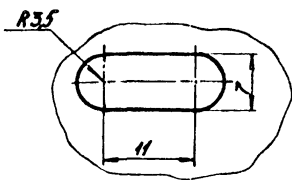


БТК-07.04.100.СБ			Лист	Масса	Насит
Стакан			1	56,8	1,10
Исполнитель	№ докум.	Подпись	Лист 1 из 1		
Разработчик	Галина	Касодова	Листов 1		
Проверщик	Касодова	Кашин	Лист 1 из 1		
Т.контр.			Лист 1 из 1		
И.контр.	Гришнев	Утв.	Сборочная единица		
Утв.	Кондратьев		ГИАП		

20 (✓)



I
M 2:1



* Размеры для справок

БТК-07.05.002

Кольцо

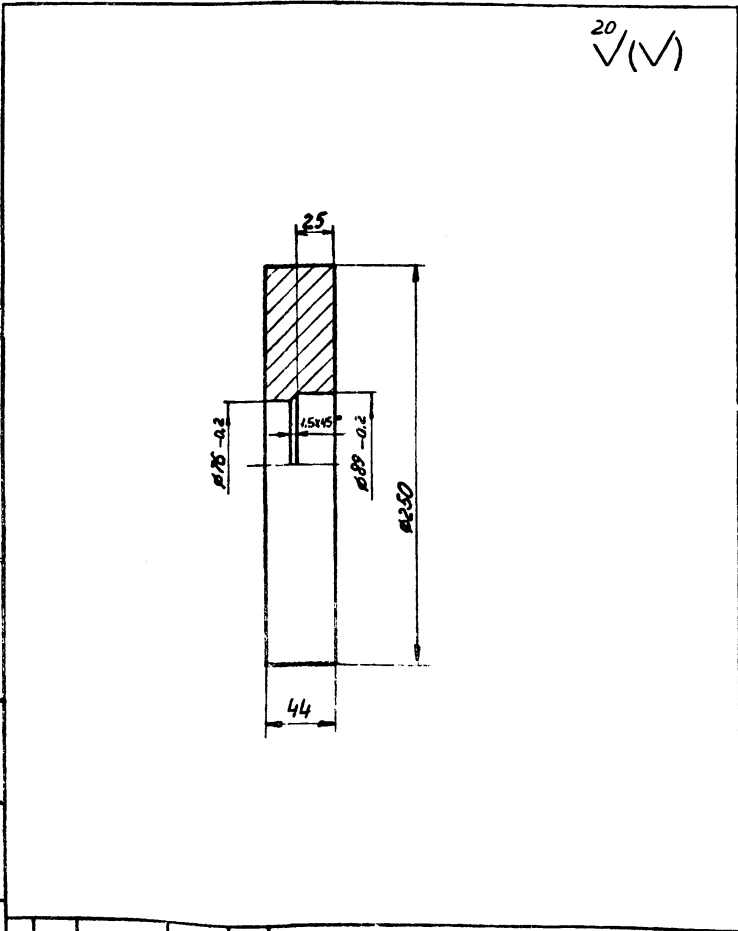
Лист	Масса	Масштаб
1	0,6	1:5

Лист	Листов
1	1

Лист А40-6 ГОСТ 21631-76*

ГИАП

Формат А4



20 (✓)

БТК-07.05.001

Крышка

Лист	Масса	Масштаб
1	15,5	1:2,5

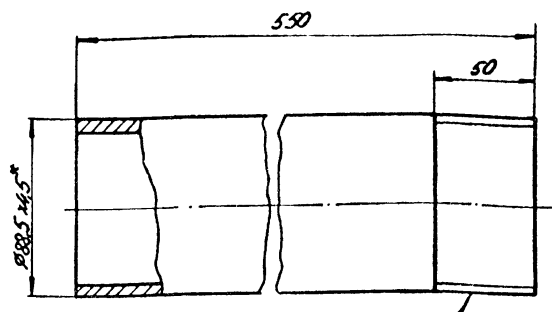
Лист	Листов
1	1

Лист 44 ГОСТ 19903-74*
Всг 3 не 51 ГОСТ 14637-79

ГИАП

Формат А4

20 (✓)



труб. 3" кл. В

* Размеры для справок

БТК-07.05.003

Труба

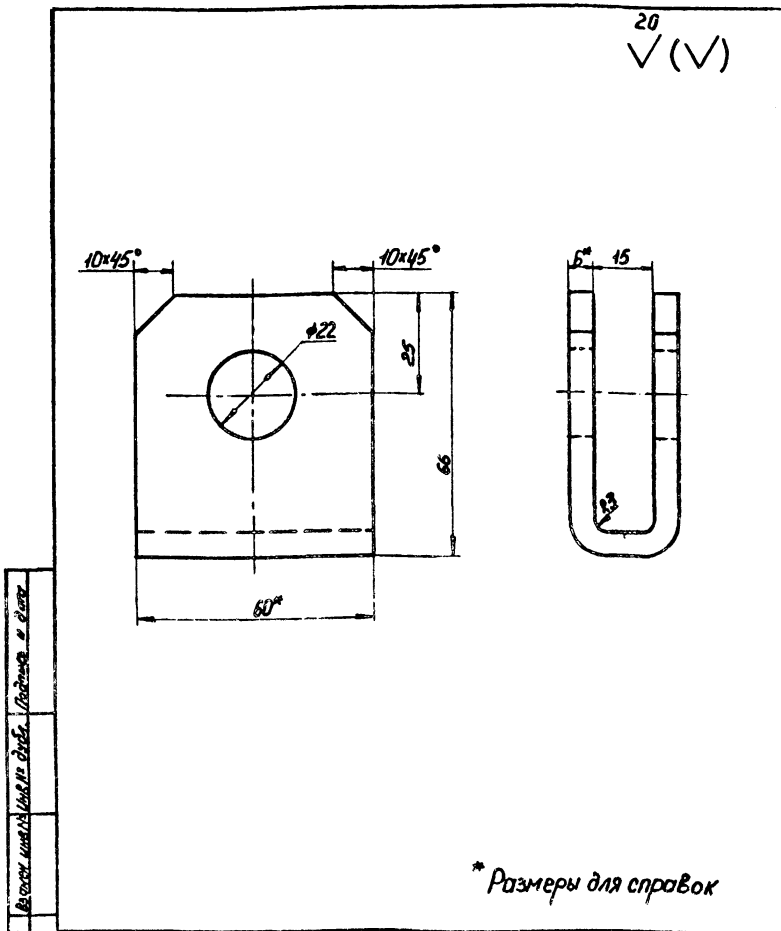
Лист	Масса	Масштаб
1	5,1	1:5

Лист	Листов
1	1

Труба 80x45 ГОСТ 3262-75*

ГИАП

Формат А4



20 (✓)

БТК-07.04.004

Серьга

Лист	Масса	Масштаб
1	0,42	1:1

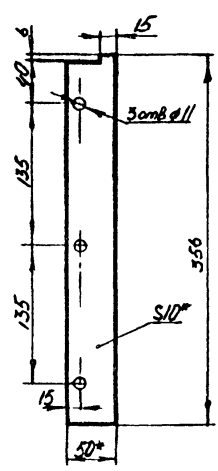
Лист	Листов
1	1

Полоса 6x60 ГОСТ 103-76
Всг 3 не 51 ГОСТ 535-79*

ГИАП

1604-04 Формат А4

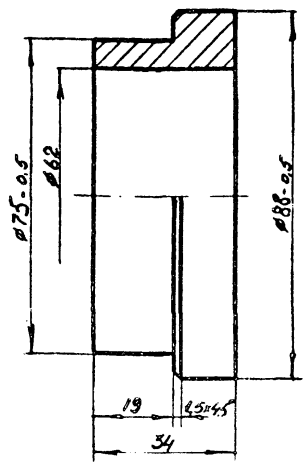
20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-07.05.006			
Изм лист	№ докум	Подп	Дата
Разработ	Голына	ГБ	22.11.83
Проб	Карабел	КБ	23.11.83
Т. контр			
И. контр		Григорьев	24.11.83
Умб		Кондратьев	24.11.83
Лист		Листов 1	
Полоса 10x50 ГОСТ 103-76		ГИАП	
Формат А4			

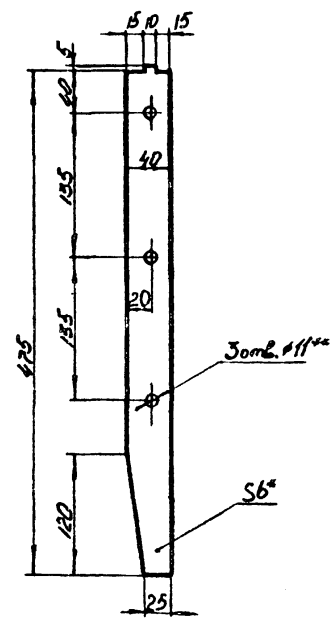
20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-07.05.004			
Изм лист	№ докум	Подп	Дата
Разработ	Голына	ГБ	22.11.83
Проб	Карабел	КБ	23.11.83
Т. контр			
И. контр		Григорьев	24.11.83
Умб		Кондратьев	24.11.83
Лист		Листов 1	
Пруток АДО кр 90Н ГОСТ 21483-76		ГИАП	
Формат А4			

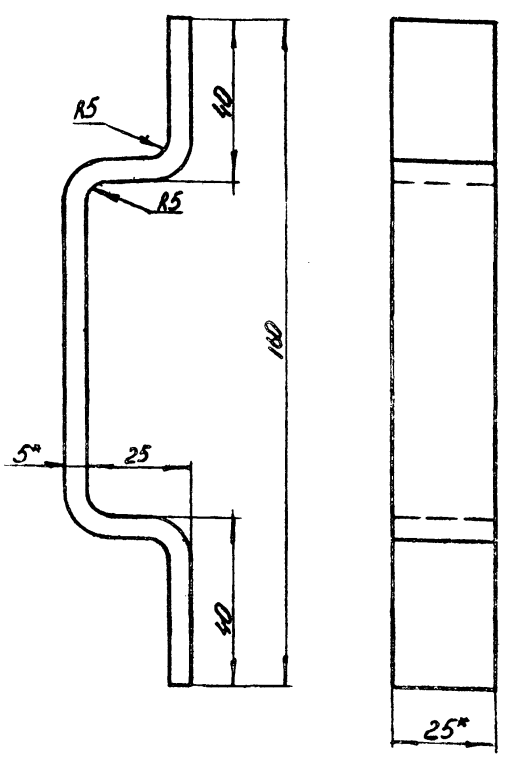
20/ (✓)



* Размеры для справок
** Сверлить по сопряженной детали

БТК-07.05.005			
Изм лист	№ докум	Подп	Дата
Разработ	Голына	ГБ	22.11.83
Проб	Карабел	КБ	23.11.83
Т. контр			
И. контр		Григорьев	24.11.83
Умб		Кондратьев	24.11.83
Лист АДО-6 ГОСТ 21631-76		ГИАП	
Формат А4			

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-07.01.101			
Изм лист	№ докум	Подп	Дата
Разработ	Голына	ГБ	22.11.83
Проб	Карабел	КБ	23.11.83
Т. контр			
И. контр		Григорьев	24.11.83
Умб		Кондратьев	24.11.83
Лист		Листов 1	
Полоса 5x25 ГОСТ 103-76		ГИАП	
Формат А4			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>						
A2			БТК-07.00.000.СБ	Клапанная коробка Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
A3	1		БТК-07.01.000.СБ	Корпус	1	
A3	2		БТК-07.02.000.СБ	Днище	1	
A4	3		БТК-07.03.000.СБ	Крышка	1	
A3	4		БТК-07.04.000.СБ	Колпак	1	
A4	5		БТК-07.05.000.СБ	Клапан	1	
A4	6		БТК-07.06.000.СБ	Кожух	1	
<u>Детали</u>						
A4	9		БТК-07.00.001	Переливная труба	1	
A4	10		БТК-07.00.002	Кольцо	1	
A4	13		БТК-07.00.003	Заглушка	1	
БТК-07.00.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист
Разраб.	Суборкин	Сух.	21.11.83			
Проб.	Касадова	Касадов	21.11.83	Клапанная коробка		10
И.контр.	Гришаев	Гришаев	25.11.83	ГИАП		
Утв.	Кондратьев	Кондратьев	25.11.83			

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Стандартные изделия</u>						
	14			Муфта 80 ГОСТ 8966-75	1	
	15			Кожух 22 ГОСТ 2224-72*	1	
	16			Болт М16х60,46 ГОСТ 7798-70*	4	
	17			Болт М20х50,46 ГОСТ 7798-70*	1	
	18			Болт М24х90,46 ГОСТ 7798-70*	24	
	19			Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70*	4	
	20			Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70*	1	
	21			Гайка М24,5 ГОСТ 5915-70*	24	
	22			Штифт конич. разв. 5х80 ГОСТ 19119-80	1	
	23			Прокладка А-80-25 ГОСТ 15180-70 Паронит ПМБ ГОСТ 481-80	1	
	24			Прокладка А-700-2,5 ГОСТ 15180-70 Паронит ПМБ ГОСТ 481-80	1	
<u>Материалы</u>						
	27			Полоса 6х100 ГОСТ 103-76 ВстЗпс5 ГОСТ 535-79* l=120	1	0,57кг
БТК-07.00.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Сух.	21.11.83				
Проб.	Касадова	Касадов	21.11.83			2
И.контр.	Гришаев	Гришаев	25.11.83	ГИАП		
Утв.	Кондратьев	Кондратьев	25.11.83			

Формат А4

20
✓ (✓)

* Размеры для справок

БТК-07.01.400.СБ						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса
Разраб.	Суборкин	Сух.	21.11.83			
Проб.	Касадова	Касадов	21.11.83	Штуцер	2,7	1:2
И.контр.	Гришаев	Гришаев	25.11.83	Сборочная единица		
Утв.	Кондратьев	Кондратьев	25.11.83	ГИАП		

Формат А4

20
✓ (✓)

* Размеры для справок

БТК-07.00.003						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса
Разраб.	Суборкин	Сух.	21.11.83			
Проб.	Касадова	Касадов	21.11.83	Заглушка	1,8	1:2
И.контр.	Гришаев	Гришаев	25.11.83			
Утв.	Кондратьев	Кондратьев	25.11.83	Лист 12 ГОСТ 19903-74*	ГИАП	

1604-04 Формат А4

Альбом IV

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Имя и пол. Издатель и дата. Выходные данные. Имя и пол. Издатель и дата. Выходные данные.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
			БТК-07.01.400.СБ	Штуцер Сборочная единица			
				Стандартные изделия			
	1		Фланец 1-80-2,5 Вет 3сз 3 ГОСТ 12820-80		1		
			Материалы				
	2		Труба 89x3,5 ГОСТ 8732-74* В 20 ГОСТ 8731-74* С-115		1	0,85 кг	
			Документация				
			БТК-07.02.000.СБ	Днище Сборочная единица			
				Сборочные единицы			
А4	1		БТК-07.02.100.СБ	Штуцер	1		
				Детали			
А4	2		БТК-07.02.001	Дно	1		
Итого						5	
Имя и пол. Издатель и дата. Выходные данные.						Лист	5
БТК-07.00.000						Формат А4	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
				Материалы			
	3		Направляющий Труба 57x3,2x1810 ГОСТ 9941-81 L=1700		3	6,8 кг	
	4		Полоса 6x80 ГОСТ 103-76 Вет 3 с 5 ГОСТ 535-73** L=108		6	0,4 кг	
			БТК-07.02.100.СБ	Штуцер Сборочная единица			
				Стандартные изделия			
	1		Фланец 1-200-2,5 Вет 3сз 3 ГОСТ 12820-80		1		
			Материалы				
			Труба 219x6 ГОСТ 8732-74* В 20 ГОСТ 8731-74* L=746		1	23,5 кг	
Итого						6	
Имя и пол. Издатель и дата. Выходные данные.						Лист	6
БТК-07.00.000						Формат А4	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
			БТК-07.01.200.СБ	Штуцер Сборочная единица			
				Детали			
Б4	1		Труба 219x6 ГОСТ 8732-74* В 20 ГОСТ 8731-74*		1	4,7 кг	
			Стандартные изделия				
	2		Фланец 1-200-2,5 Вет 3сз 3 ГОСТ 12820-80				
			БТК-07.01.300.СБ	Штуцер Сборочная единица			
				Детали			
Б4	1		Труба 38x4 ГОСТ 8734-75* В 20 ГОСТ 8733-74* С=400		1	1,3 кг	
			Стандартные изделия				
	2		Фланец 1-32-2,5 Вет 3сз 3 ГОСТ 12820-80		1		
Итого						4	
Имя и пол. Издатель и дата. Выходные данные.						Лист	4
БТК-07.00.000						Формат А4	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
			БТК-07.01.000.СБ	Документация			
				Корпус Сборочная единица			
				Сборочные единицы			
А3	1		БТК-07.01.100.СБ	Обечайка	1		
А4	2		БТК-07.01.200.СБ	Штуцер	1		
А4	3		БТК-07.01.300.СБ	Штуцер	1		
А4	4		БТК-07.01.400.СБ	Штуцер	1		
			БТК-07.01.100.СБ	Обечайка Сборочная единица			
				Детали			
Б4	1		Труба 720x8 ГОСТ 10201-74* Вет 3 с 5 ГОСТ 10706-76*		1	242,2 кг	
А4	2		БТК-07.01.101	Стропальное кольцо	3		
				Стандартные изделия			
	3		Фланец 1-200-2,5 Вет 3сз 3 ГОСТ 12820-80		1		
Итого						5	
Имя и пол. Издатель и дата. Выходные данные.						Лист	5
БТК-07.00.000						Формат А4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	
			БТК-07.04.100.СБ	Стакан Сборочная единица			
				<u>Детали</u>			
БМ	1			Крышка Лист 20ГОСТ19903-74* ф325 встЗксГОСТ14637-79	1	13,0 кг.	
БМ	2			Труба 325*8ГОСТ8732-78* ф.700 в20ГОСТ8731-74*	1	43,8 кг.	
				<u>Документация</u>			
			БТК-07.05.000.СБ	Клапан Сборочная единица			
				<u>Детали</u>			
АЧ	1		БТК-07.05.001	Крышка	1		
АЧ	2		БТК-07.05.002	Кольцо	1		
АЧ	3		БТК-07.05.003	Труба	1		
АЧ	4		БТК-07.05.004	Втулка	1		
АЧ	5		БТК-07.05.005	Ребро	4		
АЧ	6		БТК-07.05.006	Ребро	4		
			БТК-07.00.000			Лист	9
			Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Формат АЧ	

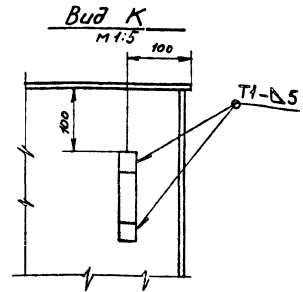
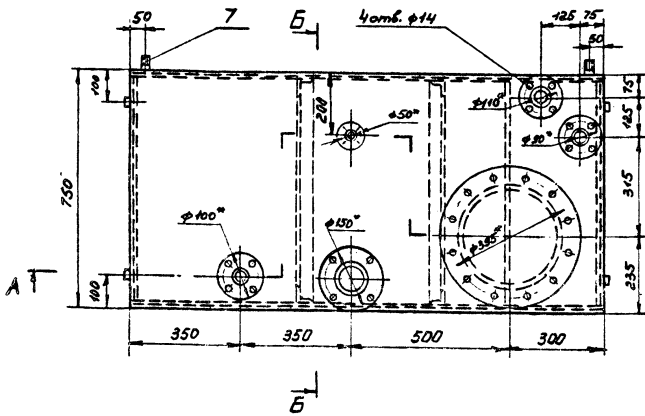
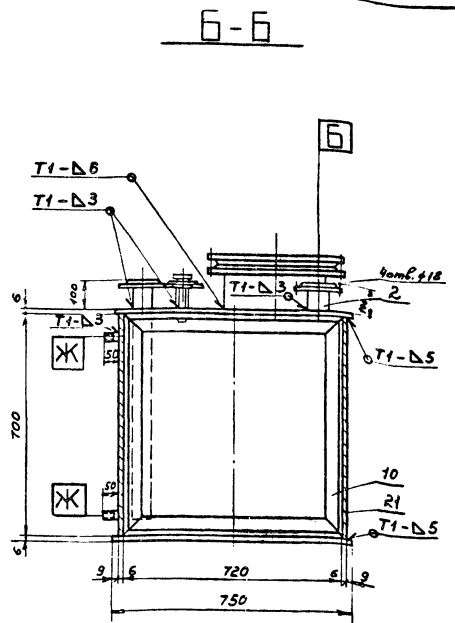
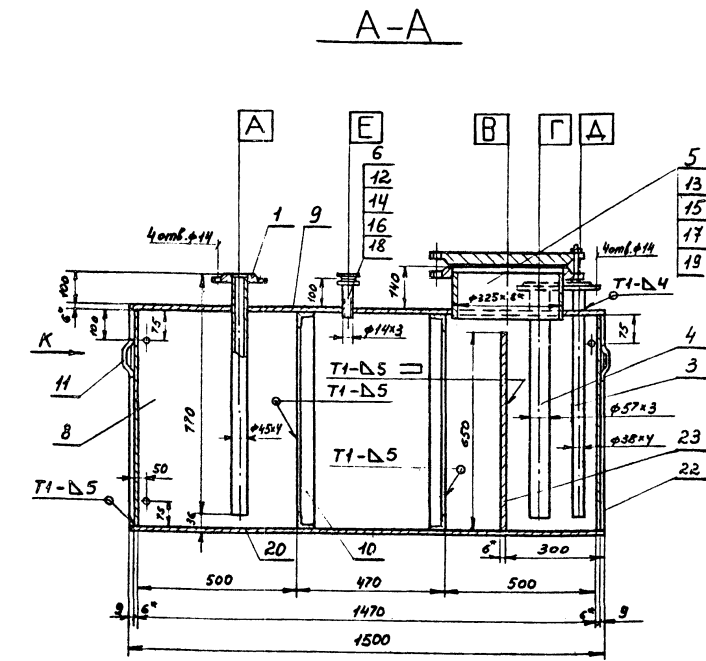
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	
				<u>Стандартные изделия</u>			
		7		Защелка 10*30.37.АД.1.ГОСТ19320	12		
				<u>Документация</u>			
			БТК-07.06.000.СБ	Кожух Сборочная единица			
				<u>Детали</u>			
БЧ	1			Труба 80*4,5ГОСТ3262-75 Р=150	1	1,3 кг.	
БЧ	2			Крышка ф140 Лист 8ГОСТ19903-74* встЗксГОСТ14637-79	1	0,4 кг.	
			БТК-07.00.000			Лист	10
			Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Формат АЧ	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	
				<u>Материалы</u>			
		2		Труба 159*4,5ГОСТ8732-78* в20ГОСТ8731-74* Р=132	1	2,3 кг.	
				<u>Документация</u>			
			БТК-07.04.000.СБ	Колпак Сборочная единица			
				<u>Сборочная единица</u>			
АЧ	1		БТК-07.04.100.СБ	Стакан	1		
				<u>Детали</u>			
АЧ	2		БТК-07.04.001	Труба	1		
АЧ	3		БТК-07.04.002	Направляющая	3		
АЧ	4		БТК-07.04.003	Кольцо	1		
АЧ	5		БТК-07.04.004	Серьга	1		
				<u>Стандартные изделия</u>			
		6		Защелка 10*30.37.АД.1.ГОСТ19320	12		
			БТК-07.00.000			Лист	8
			Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Формат АЧ	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	
				<u>Документация</u>			
			БТК-07.03.000.СБ	Крышка Сборочная единица			
				<u>Сборочная единица</u>			
АЧ	1		БТК-07.03.100.СБ	Штуцер	1		
				<u>Детали</u>			
АЧ	2		БТК-07.03.001	Крышка	1		
АЧ	3		БТК-07.03.002	Упор	3		
				<u>Стандартные изделия</u>			
		4		Винт М12*60.46ГОСТ1491-80	3		
		5		Гайка М12.5.ГОСТ5915-70	3		
			БТК-07.03.100.СБ	Штуцер Сборочная единица			
				<u>Стандартные изделия</u>			
		1		Фланец 1-150-2,5 встЗкс ГОСТ 12820-80	1		
			БТК-07.00.000			Лист	7
			Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Формат АЧ	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата



A

Примечание

Все детали сливного бака, за исключением резьбовых частей, подлежат антикоррозионному покрытию.

Назначение аппарата

Сливной бак предназначен для отвода конденсата или воды из гидравлического затвора, установленного на газовом вводе.

Емкость бака 0,7 м³

Бак имеет отсек размерами 720×650×300 для гидравлического отключения от газозалдера. Откачка воды из сливного бака производится периодически ручным насосом или пораструйным элеватором.

Бак соединен с атмосферой.

Технические условия на изготовление

- Изготовление и сварка сливного бака производится в соответствии с техническими требованиями ИСТ 26-291-79 на сосуды и аппараты сварные стальные.
- Испытание сварных швов на плотность производится путем обильного промазывания их по всей длине керосином (с противоположной стороны швы промазываются мелом и по истечении 2х часов не должны иметь пятен), или пневматически избыточным давлением 0,1 кгс/см².

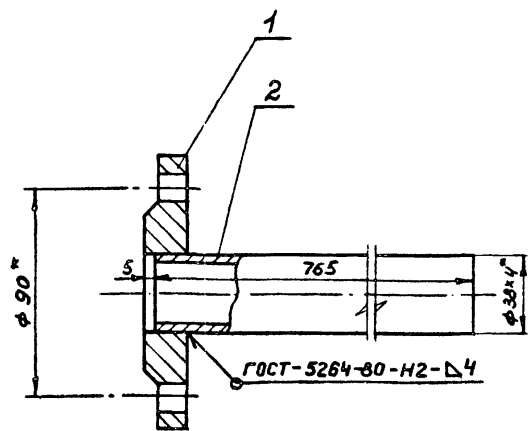
Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол.	Тип уплотнения
А	Кручному насосу и элеватору	1	Гладкая
Б	В атмосферу	1	Гладкая
В	Люк	1	Гладкая
Г	От гидравлического затвора	1	Гладкая
Д	Вход воды	1	Гладкая
Е	Для правдушки	1	Гладкая
Ж	Пробный штуцер	3	—

- * Размеры для справок
- Сварные швы по ГОСТ 5264-89

				БТК - 10.00.000 СБ	
Исполнитель	Документ	Подпись	Дата	Сливной бак V=0,7 м³	Лит. Масса
Разработчик	Состав	Взвешивание	20.01.80	Сборочный чертеж	351,0 1:1
Проектант	Косава	С.И.			Лист Листов 1
И.Контр.	Григорьев	В.В.			
Утв.	Кандрацкий	В.И.			
				ГИАП	

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-10.03.000.СБ

Штуцер
Сборочная единица

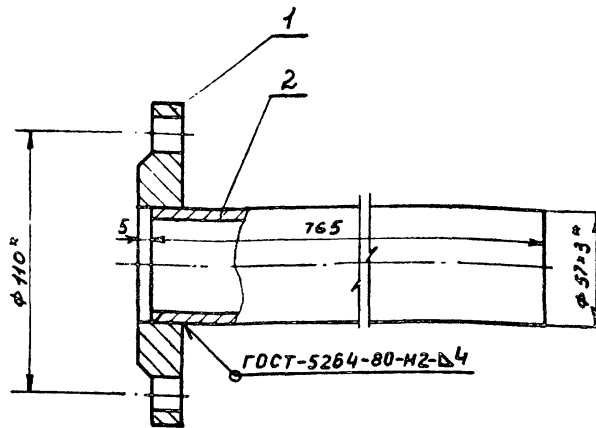
Лист	Масса	Масштаб
3,2		1:2
лист	листов	1

ГИАП
Формат А4

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сизова	Лист	И.И.И.	
Проб.	Касабова	Лист	И.И.И.	
Г. контр.				
И. контр.	Гришачев			
Утв.	Кондратьев			

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-10.04.000.СБ

Штуцер
Сборочная единица

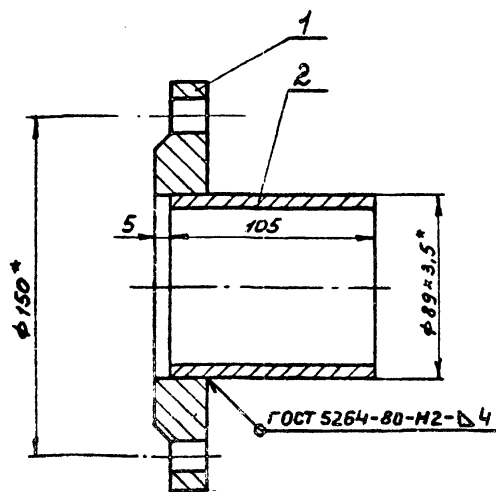
Лист	Масса	Масштаб
4,1		1:2
лист	листов	1

ГИАП
Формат А4

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сизова	Лист	И.И.И.	
Проб.	Касабова	Лист	И.И.И.	
Г. контр.				
И. контр.	Гришачев			
Утв.	Кондратьев			

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-10.02.000.СБ

Штуцер
Сборочная единица

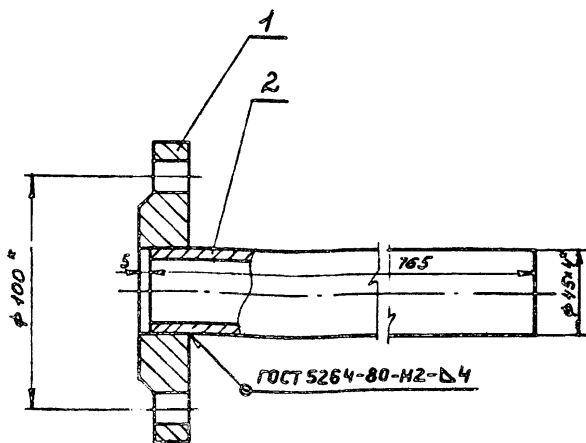
Лист	Масса	Масштаб
2,7		1:2
лист	листов	1

ГИАП
Формат А4

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сизова	Лист	И.И.И.	
Проб.	Касабова	Лист	И.И.И.	
Г. контр.				
И. контр.	Гришачев			
Утв.	Кондратьев			

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-10.01.000.СБ

Штуцер
Сборочная единица

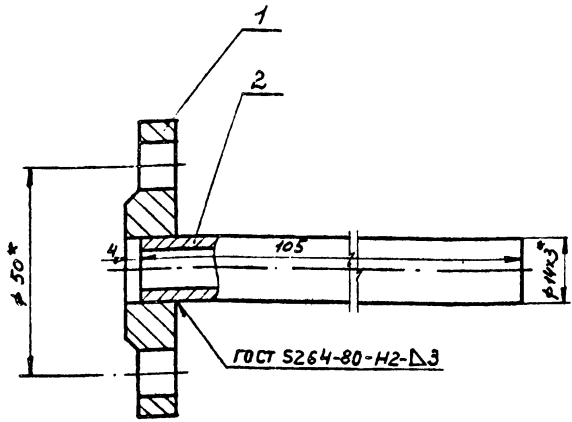
Лист	Масса	Масштаб
4,0		1:2
лист	листов	1

ГИАП
Формат А4

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сизова	Лист	И.И.И.	
Проб.	Касабова	Лист	И.И.И.	
Г. контр.				
И. контр.	Гришачев			
Утв.	Кондратьев			

20/ (✓)



* Размеры для справок

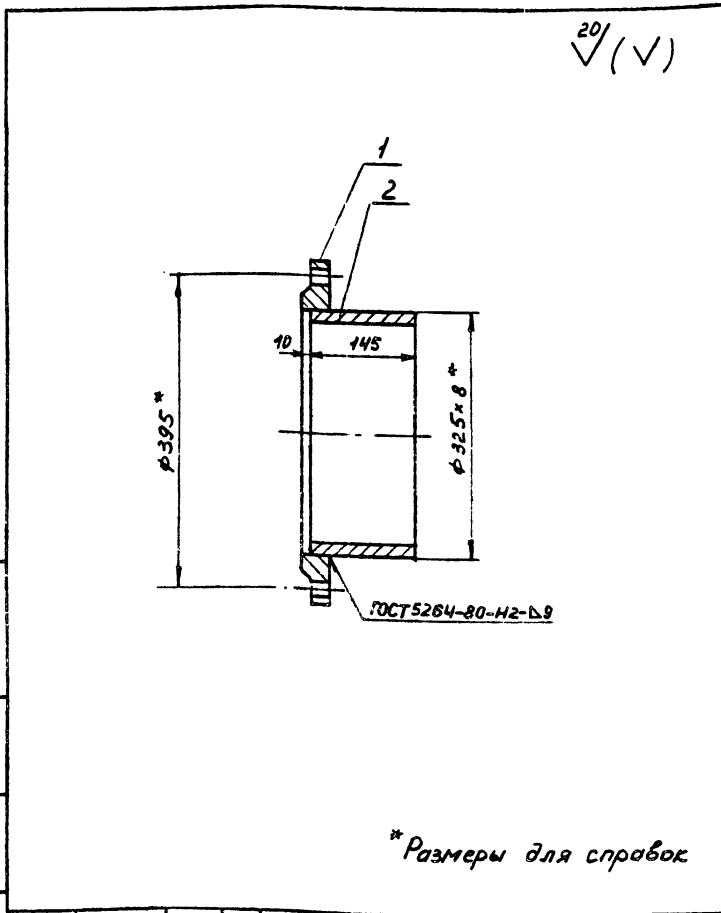
БТК-10.06.000.СБ

Штуцер
Сборочная единица

Лист	Масса	Масштаб
1	0,4	1:1
Лист	Листов 1	

ГИАП

Формат А4



* Размеры для справок

БТК-10.05.000.СБ

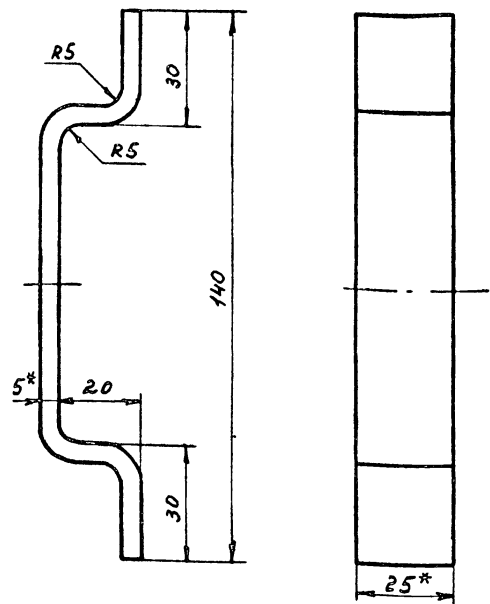
Штуцер
Сборочная единица

Лист	Масса	Масштаб
1	18,4	1:5
Лист	Листов 1	

ГИАП

Формат А4

20/ (✓)



* Размеры для справок

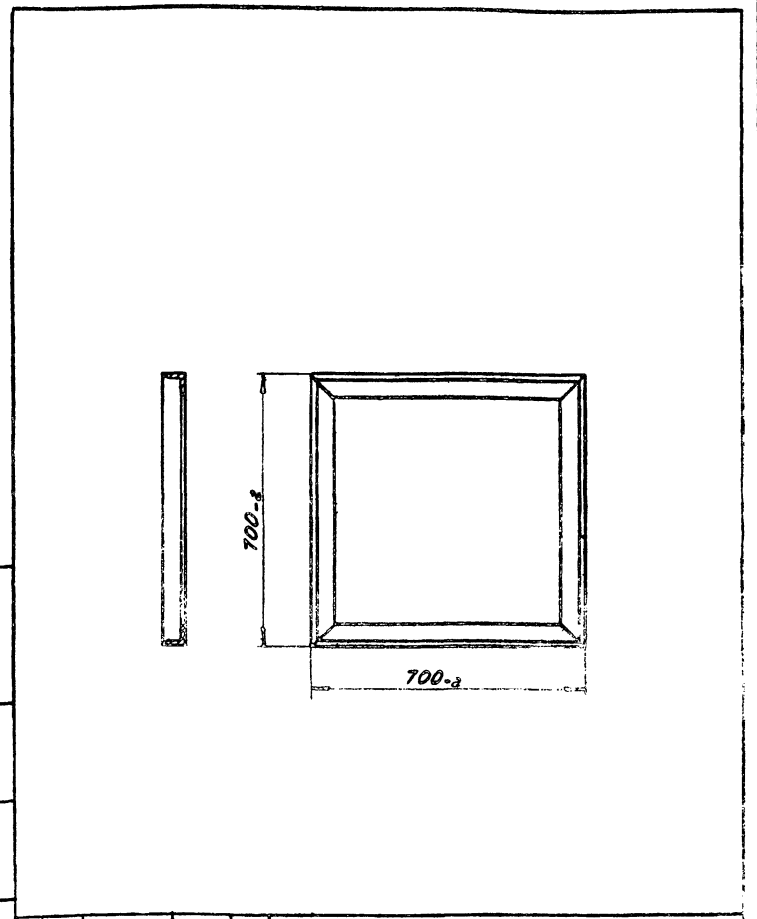
БТК-10.00.005

Строповочная
скоба

Лист	Масса	Масштаб
1	0,17	1:1
Лист	Листов 1	

ГИАП

Формат А4



БТК-10.00.004

Рамка

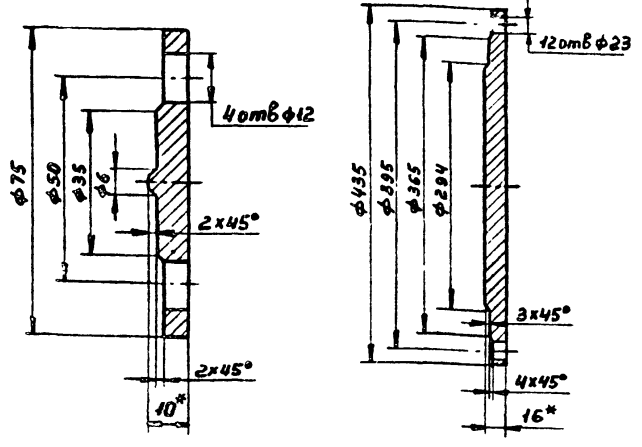
Лист	Масса	Масштаб
1	10,7	1:10
Лист	Листов 1	

ГИАП

1604-04 Формат А4

Поз 12
M1:1

Поз 13
M1:5

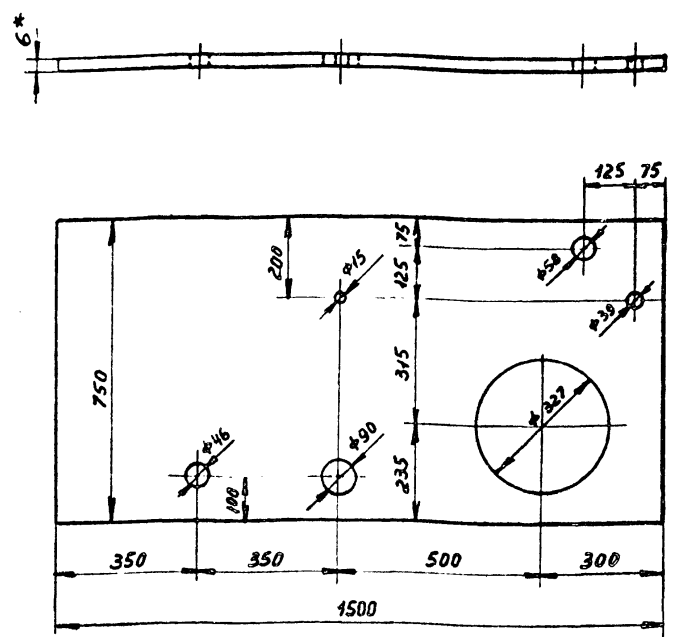


* Размеры для справок

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		12	БТК-10.00.006-01	Заглушка		
				Лист 10 ГОСТ 19903-74*	1	0,2 кг
		13	БТК-10.00.006-02	Заглушка		
				Лист 16 ГОСТ 19903-74*	1	14,9 кг
БТК-10.00.006						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Суборкин	Суб.	Суб.	23.12		1:1
Пров.	Касадова	Кас.	Кас.			1:5
Т.контр.						
И.контр.	Гришаев	Гриш.	Гриш.			
Утв.	Кондратьев	Кондр.	Кондр.			
ГИАП						

Формат А4

20
V(V)

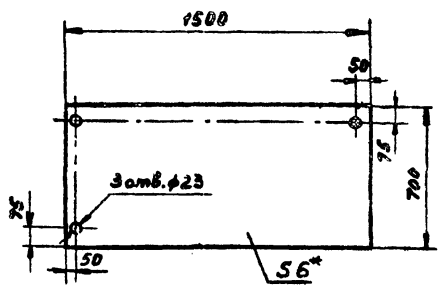


* Размеры для справок

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				БТК-10.00.003		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74*	1	50,5 кг
				ВстЗнс5 ГОСТ 14637-79		1:10
Крышка						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Суборкин	Суб.	Суб.	23.12		50,5
Пров.	Касадова	Кас.	Кас.			1:10
Т.контр.						
И.контр.	Гришаев	Гриш.	Гриш.			
Утв.	Кондратьев	Кондр.	Кондр.			
ГИАП						

Формат А4

20
V(V)

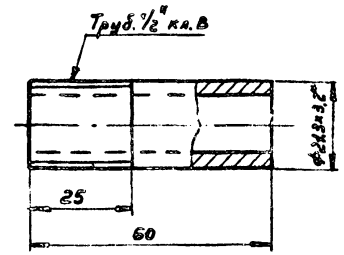


* Размеры для справок

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				БТК-10.00.002		
				Лист 6 ГОСТ 19903-74*	1	49,4 кг
				ВстЗнс5 ГОСТ 14637-79		1:20
Стенка боковая						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Суборкин	Суб.	Суб.	23.12		49,4
Пров.	Касадова	Кас.	Кас.			1:20
Т.контр.						
И.контр.	Гришаев	Гриш.	Гриш.			
Утв.	Кондратьев	Кондр.	Кондр.			
ГИАП						

Формат А4

20
V(V)



* Размеры для справок

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				БТК-10.00.001		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74*	1	0,1 кг
				ВстЗнс5 ГОСТ 14637-79		1:1
Штуцер						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Суборкин	Суб.	Суб.	23.12		0,1
Пров.	Касадова	Кас.	Кас.			1:1
Т.контр.						
И.контр.	Гришаев	Гриш.	Гриш.			
Утв.	Кондратьев	Кондр.	Кондр.			
ГИАП						

1604-04 Формат А4

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист
<u>Материалы</u>				
2	3,1 кг	Труба	45x4 ГОСТ 8734-75* B 20 ГОСТ 8733-74* C=765	
<u>Документация</u>				
БТК-10.02.000.СБ				
		Штуцер		
		Сборочная единица		
<u>Стандартные изделия</u>				
1		Фланец	1-80-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗ сЛЗ	1
<u>Материалы</u>				
	0,8 кг	Труба	89x3,5 ГОСТ 8732-78* B 20 ГОСТ 8731-74* C=105	1
<u>Документация</u>				
БТК-10.03.000.СБ				
		Штуцер		
		Сборочная единица		
<u>Стандартные изделия</u>				
1		Фланец	1-32-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗ сЛЗ	1
<u>Материалы</u>				
2	2,6 кг	Труба	38x4 ГОСТ 8734-75* B 20 ГОСТ 8733-74* C=765	1
<u>Документация</u>				
БТК-10.04.000.СБ				
		Штуцер		
		Сборочная единица		
БТК-10.00.000				
				Лист 3
Формат А4				

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист
<u>Стандартные изделия</u>				
1		Фланец	1-50-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗ сЛЗ	1
<u>Материалы</u>				
2	3,05 кг	Труба	57x3 ГОСТ 8732-78* B 20 ГОСТ 8731-74* C=762	1
<u>Документация</u>				
БТК-10.05.000.СБ				
		Штуцер		
		Сборочная единица		
<u>Стандартные изделия</u>				
1		Фланец	1-300-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗ сЛЗ	1
<u>Материалы</u>				
2	9,1 кг	Труба	325x8 ГОСТ 8732-78* B 20 ГОСТ 8731-74* C=145	1
<u>Документация</u>				
БТК-10.06.000.СБ				
		Штуцер		
		Сборочная единица		
<u>Стандартные изделия</u>				
1		Фланец	1-10-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗ сЛЗ	1
<u>Материалы</u>				
2	0,85 кг	Труба	44x3 ГОСТ 8734-75* B 20 ГОСТ 8733-74* C=104	1
БТК-10.00.000				
				Лист 4
Формат А4				

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист
14		Прокладка	А-10-2,5 ГОСТ 15180-70	
		Паранит ПМБ	ГОСТ 481-80	1
15		Прокладка	А-300-2,5 ГОСТ 15180-70	
		Паранит ПМБ	ГОСТ 481-80	1
16		Болт	М10x10,46 ГОСТ 7798-70*	4
17		Болт	М20x80,46 ГОСТ 7798-70*	12
18		Гайка	М10,5 ГОСТ 5915-70*	4
19		Гайка	М20,5 ГОСТ 5915-70*	12
<u>Материалы</u>				
20		Дно	Лист 6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ сЛЗ ГОСТ 14631-79 1500x1200	1
21		Стенка	Лист 6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ сЛЗ ГОСТ 14631-79 1500x700	1
22		Стенка	Лист 6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ сЛЗ ГОСТ 14631-79 720x700	2
23		Перегородка	Лист 6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ сЛЗ ГОСТ 14631-79 720x650	1
<u>Документация</u>				
БТК-10.01.000.СБ				
		Штуцер		
		Сборочная единица		
<u>Стандартные изделия</u>				
1		Фланец	1-40-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗ сЛЗ	1
БТК-10.00.000				
				Лист 2
Формат А4				

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист
<u>Документация</u>				
БТК-10.00.000.СБ				
		Сливной бак		
		Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>				
1		Штуцер	БТК-10.01.000.СБ	1
2		Штуцер	БТК-10.02.000.СБ	1
3		Штуцер	БТК-10.03.000.СБ	1
4		Штуцер	БТК-10.04.000.СБ	1
5		Штуцер	БТК-10.05.000.СБ	1
6		Штуцер	БТК-10.06.000.СБ	1
<u>Детали</u>				
7		Штуцер	БТК-10.00.001	3
8		Стенка боковая	БТК-10.00.002	1
9		Крышка	БТК-10.00.003	1
10		Рамка	БТК-10.00.004	2
11		Строповочная скоба	БТК-10.00.005	4
12		Заглушка	БТК-10.00.006-01	1
13		Заглушка	БТК-10.00.006-02	1
БТК-10.00.000				
				Лист 7
Формат А4				

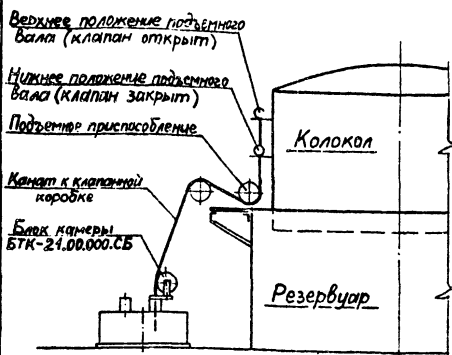
Разработчик: С.И.Зубов
 Проектировщик: К.А.Касарова
 И.контр. Утб. Кондратьев

Сливной бак V=0,7 м³

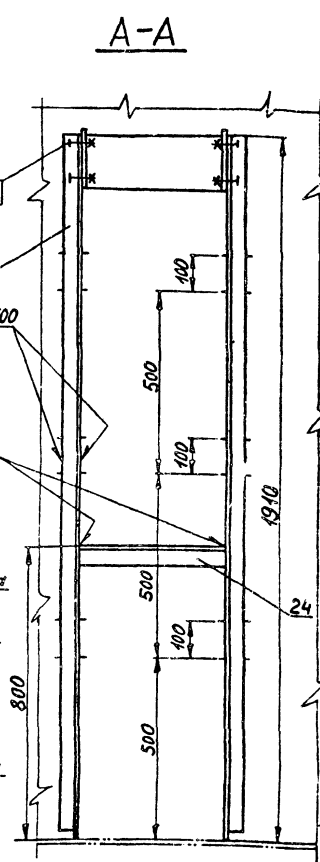
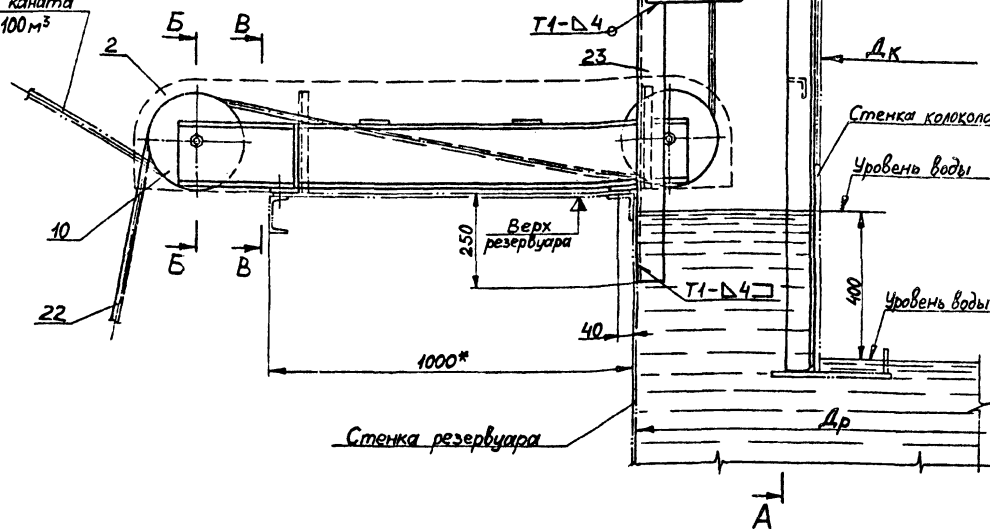
Лист 7 из 4

ГИАП

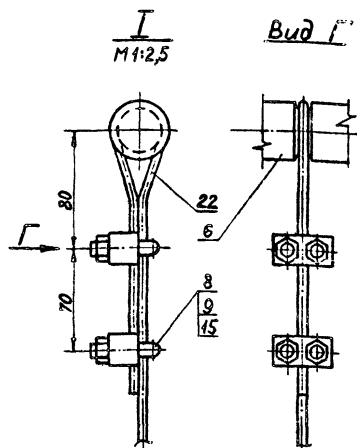
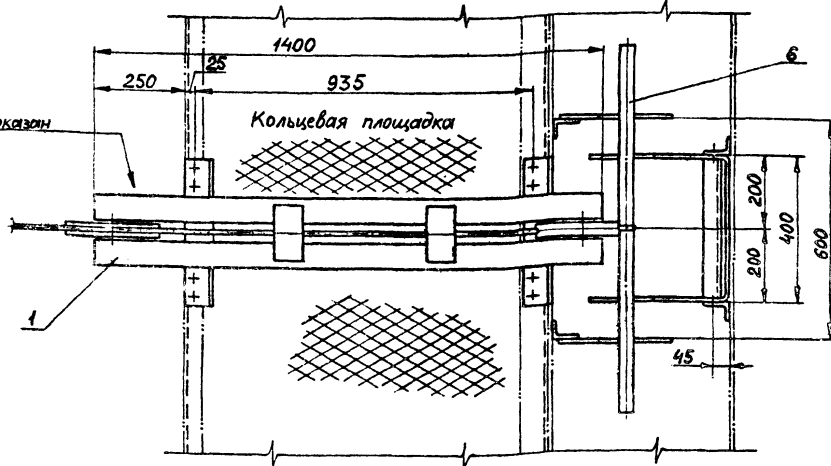
Схема
подъемно-клапанного устройства



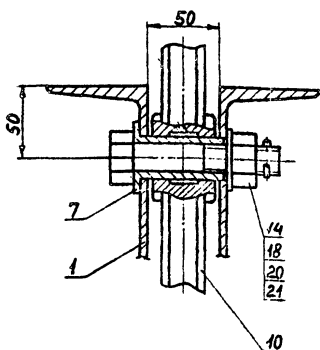
Положение каната для V=100 м³



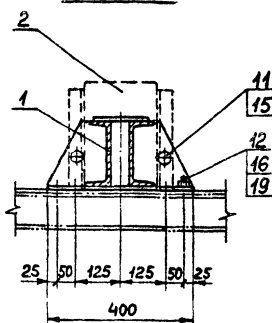
Кожух условно не показан



Б-Б
M1:2,5



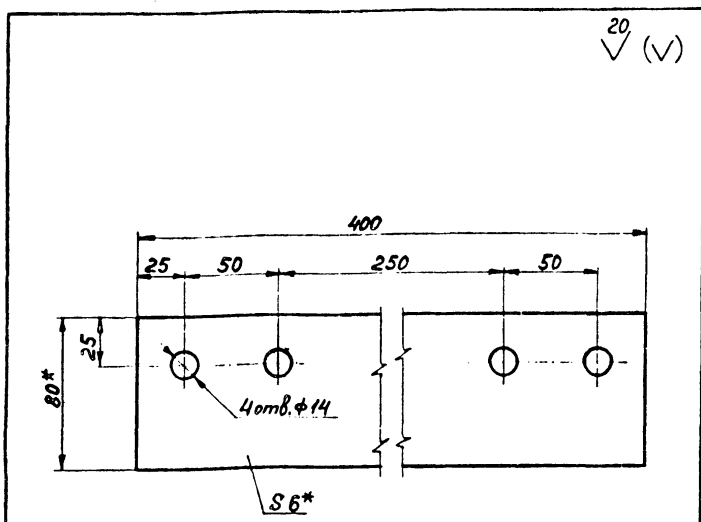
В-В



1. Все детали подъемного приспособления подлежат антикоррозионному покрытию, за исключением частей скольжения и резьбовых частей.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.* Размеры для справок.

Имя, № прож., Подп. и дата, Возм. инв. № Инв. №, Дата, Подп. и дата

		БТК-11.00.000.СБ		Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемное приспособление Сборочный чертёж		
			Разработ.	Гришаев			12.11.83
			Пров.	Касабова			12.11.83
			Т.контр.				
			И.контр.	Кондратьев			
			Чтб.	Кондратьев			
				Лист	150,0	Масштаб 1:15	
				Лист			
				ГИАП			

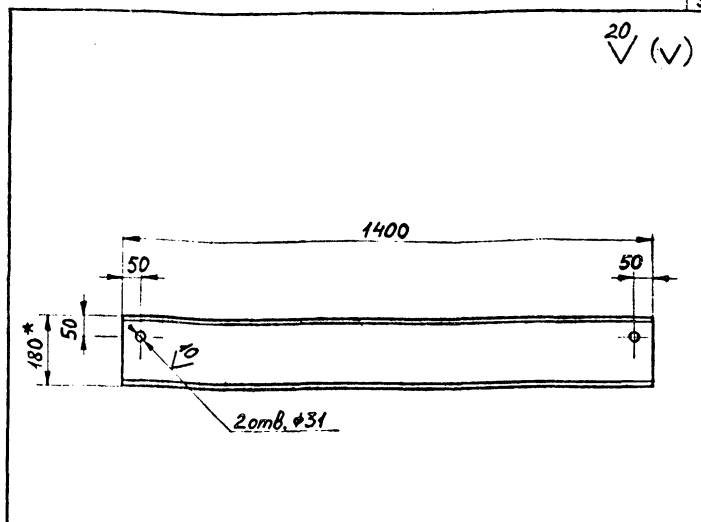


*Размеры для справок

БТК-11.01.001

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Полоса	1,51	1:2
И. лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Листов	1
Разраб.	Гришасев	В.С.	21.11.83		ГИАП		
Пров.	Касабова	В.С.	23.11.83				
Т. контр.	Касабова	В.С.	23.11.83				
И. контр.	Кондратьев	В.С.	21.11.83		Полоса 6x80 ГОСТ 103-76		
Утв.	Кондратьев	В.С.	21.11.83		ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79*		

формат А4

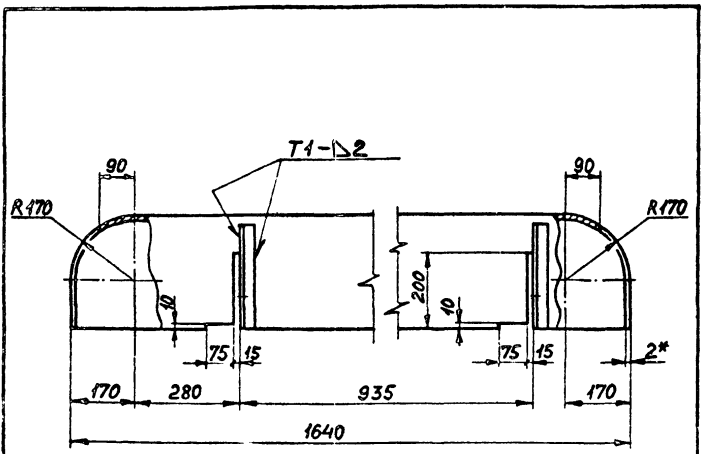


*Размеры для справок

БТК-11.01.003

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Швеллер	22,8	1:10
И. лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Листов	1
Разраб.	Гришасев	В.С.	21.11.83		ГИАП		
Пров.	Касабова	В.С.	23.11.83				
Т. контр.	Касабова	В.С.	23.11.83				
И. контр.	Кондратьев	В.С.	21.11.83		Швеллер 18 ГОСТ 8240-72		
Утв.	Кондратьев	В.С.	21.11.83		ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79*		

формат А4

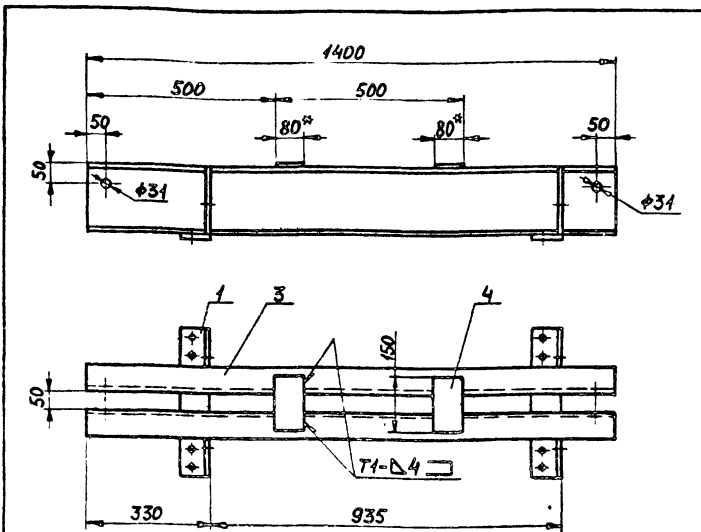


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 2.*Размеры для справок

БТК-11.02.000.СБ

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Кожух	28,0	1:10
И. лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Листов	1
Разраб.	Гришасев	В.С.	21.11.83		ГИАП		
Пров.	Касабова	В.С.	23.11.83				
Т. контр.	Касабова	В.С.	23.11.83				
И. контр.	Кондратьев	В.С.	21.11.83		Кожух Сборочная единица		
Утв.	Кондратьев	В.С.	21.11.83				

формат А4

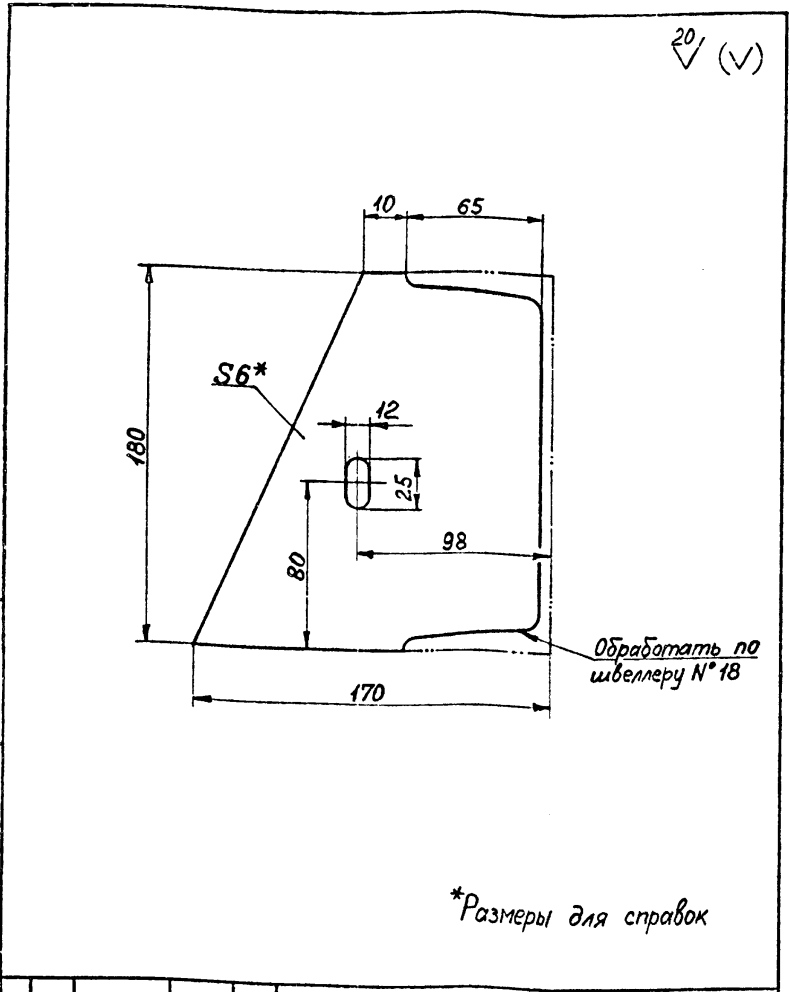


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 2.*Размеры для справок

БТК-11.01.000.СБ

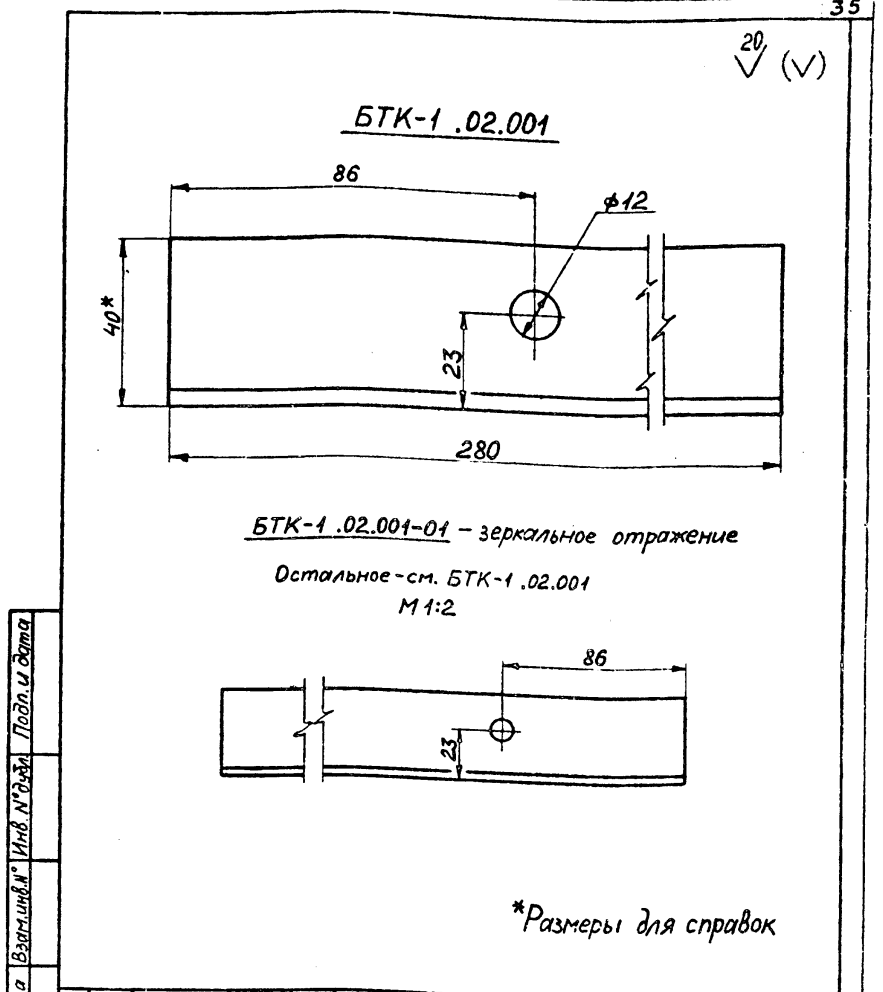
Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Рама	53,4	1:10
И. лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Листов	1
Разраб.	Гришасев	В.С.	21.11.83		ГИАП		
Пров.	Касабова	В.С.	23.11.83				
Т. контр.	Касабова	В.С.	23.11.83				
И. контр.	Кондратьев	В.С.	21.11.83		Рама Сборочная единица		
Утв.	Кондратьев	В.С.	21.11.83				

1604-04 формат А4



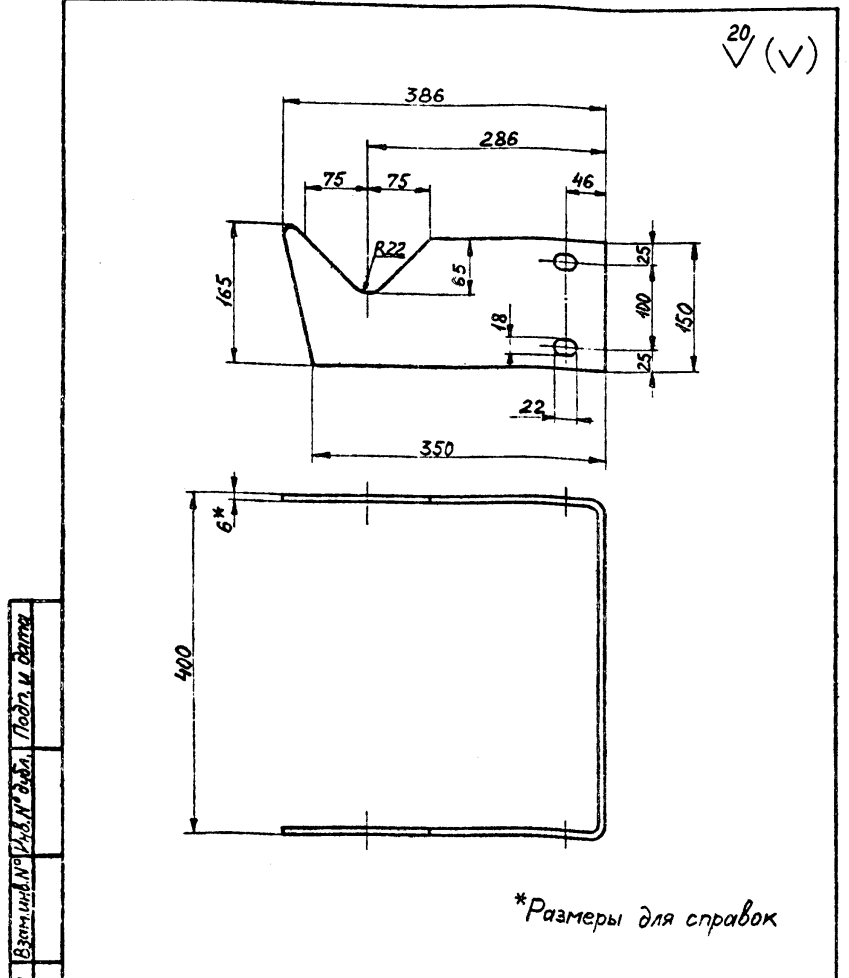
*Размеры для справок

				БТК-11.01.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гришаев			21.11.83		0,9
Пров.	Касабова			23.11.83		1:2
Т.контр.					Лист	Листов 1
И.контр.	Кондратьев				ГИАП	
Утв.	Кондратьев				Лист 6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗис 5 ГОСТ 14637-79	
формат А4						



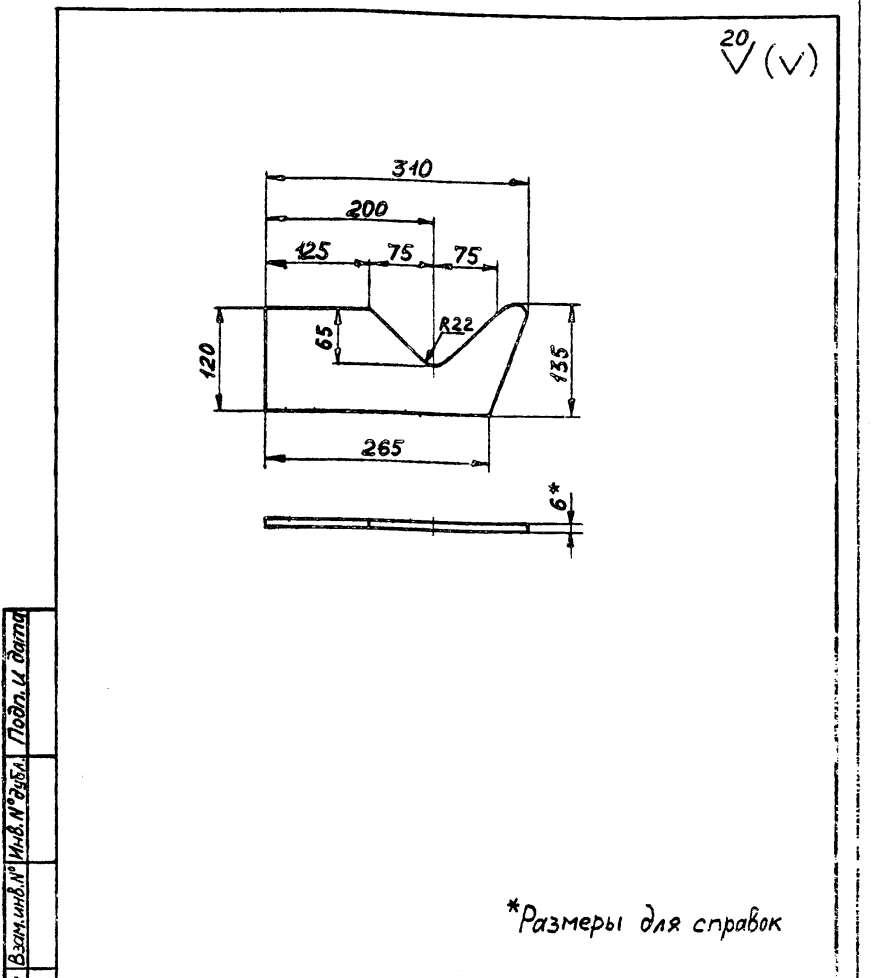
*Размеры для справок

				БТК-11.02.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гришаев			21.11.83		0,7
Пров.	Касабова			23.11.83		1:1
Т.контр.					Лист	Листов 1
И.контр.	Кондратьев				ГИАП	
Утв.	Кондратьев				Лист 40x40x4 ГОСТ 8509-72* ВСтЗис 5 ГОСТ 535-79*	
формат А4						



*Размеры для справок

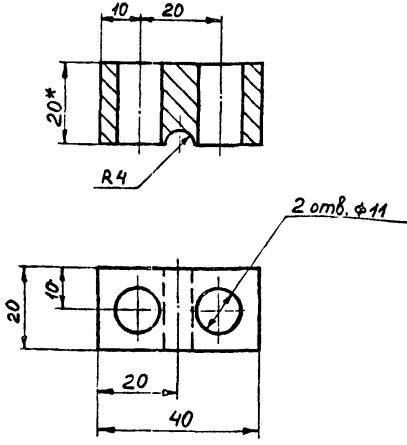
				БТК-11.00.003		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гришаев			21.11.83		6,8
Пров.	Касабова			23.11.83		1:5
Т.контр.					Лист	Листов 1
И.контр.	Кондратьев				ГИАП	
Утв.	Кондратьев				Лист 6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗис 5 ГОСТ 14637-79	
формат А4						



*Размеры для справок

				БТК-11.00.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гришаев			21.11.83		1,2
Пров.	Касабова			23.11.83		1:5
Т.контр.					Лист	Листов 1
И.контр.	Кондратьев				ГИАП	
Утв.	Кондратьев				Лист 6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗис 5 ГОСТ 14637-79	
формат А4						

20 (✓)



*Размеры для справок

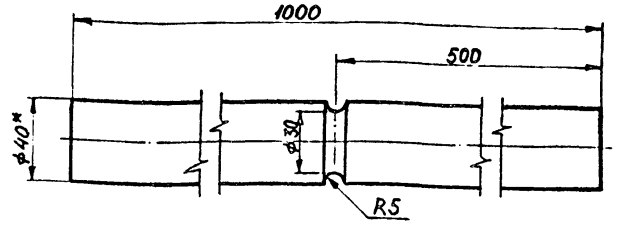
БТК-11.00.007

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гришаев	<i>[Signature]</i>	21.11.83		0,1	1:1
Проб.	Касабова	<i>[Signature]</i>	23.11.83			
Т. контр.				Лист	Листов	1
И. контр.	Кондратьев	<i>[Signature]</i>	21.11.83	Лист 20 ГОСТ 19903-74*		
Утв.	Кондратьев	<i>[Signature]</i>	21.11.83	ВСТЗисС ГОСТ 14637-79		

ГИАП

Формат А4

20 (✓)



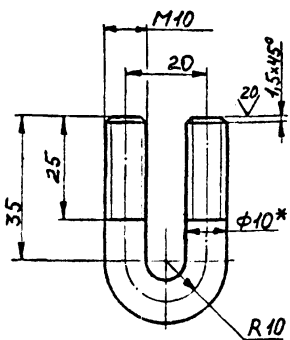
*Размеры для справок

БТК-11.00.004

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гришаев	<i>[Signature]</i>	21.11.83		9,9	1:2
Проб.	Касабова	<i>[Signature]</i>	23.11.83			
Т. контр.				Лист	Листов	1
И. контр.	Кондратьев	<i>[Signature]</i>	21.11.83	Круг 40 ГОСТ 2590-71*		
Утв.	Кондратьев	<i>[Signature]</i>	21.11.83	20 ГОСТ 1050-74**		

ГИАП

Формат А4



*Размеры для справок

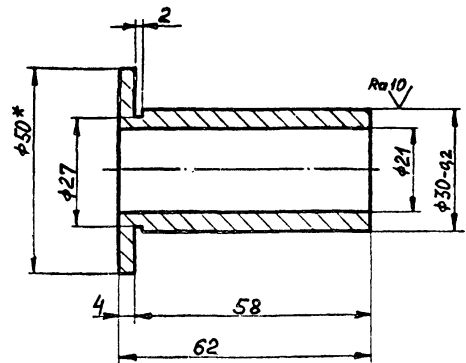
БТК-11.00.006

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гришаев	<i>[Signature]</i>	21.11.83		0,06	1:1
Проб.	Касабова	<i>[Signature]</i>	23.11.83			
Т. контр.				Лист	Листов	1
И. контр.	Кондратьев	<i>[Signature]</i>	21.11.83	Круг 10 ГОСТ 19903-74*		
Утв.	Кондратьев	<i>[Signature]</i>	21.11.83	20 ГОСТ 14637-79		

ГИАП

Формат А4

20 (✓)



*Размеры для справок

БТК-11.00.005

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гришаев	<i>[Signature]</i>	21.11.83		0,2	1:1
Проб.	Касабова	<i>[Signature]</i>	23.11.83			
Т. контр.				Лист	Листов	1
И. контр.	Кондратьев	<i>[Signature]</i>	21.11.83	Пруток 160 Т.кр.Н-50 ГОСТ 2060-73*		
Утв.	Кондратьев	<i>[Signature]</i>	21.11.83			

ГИАП

1604-04 Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			БТК-11.01.000.СБ	Рама Сборочная единица		
				<u>Детали</u>		
A4		1	БТК-11.01.001	Полоса	2	
A4		2	БТК-11.01.002	Ребро	4	
A4		3	БТК-11.01.003	Швеллер	2	
				<u>Материалы</u>		
		4		Полоса 6x80 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79* $l=150$	2	0,6 кг
				<u>Документация</u>		
			БТК-11.02.000.СБ	Кожух Сборочная единица		
				<u>Детали</u>		
B4		1		Лист 2 ГОСТ 19903-74* СтЗ ГОСТ 16523-70*	1	24,2 кг
A4		2	БТК-11.02.001	Уголок	2	
			БТК-11.02.001-01	Уголок	2	
				<u>Материалы</u>		
				Уголок 75x50x6 ГОСТ 8510-72* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79*	2	5,1 кг
				Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79* $l=400$	1	4,5 кг
				<u>Документация</u>		
				Лист 2		
				БТК-11.00.000		Лист 3
						Формат А4

20 (V)

БТК-11.00.001

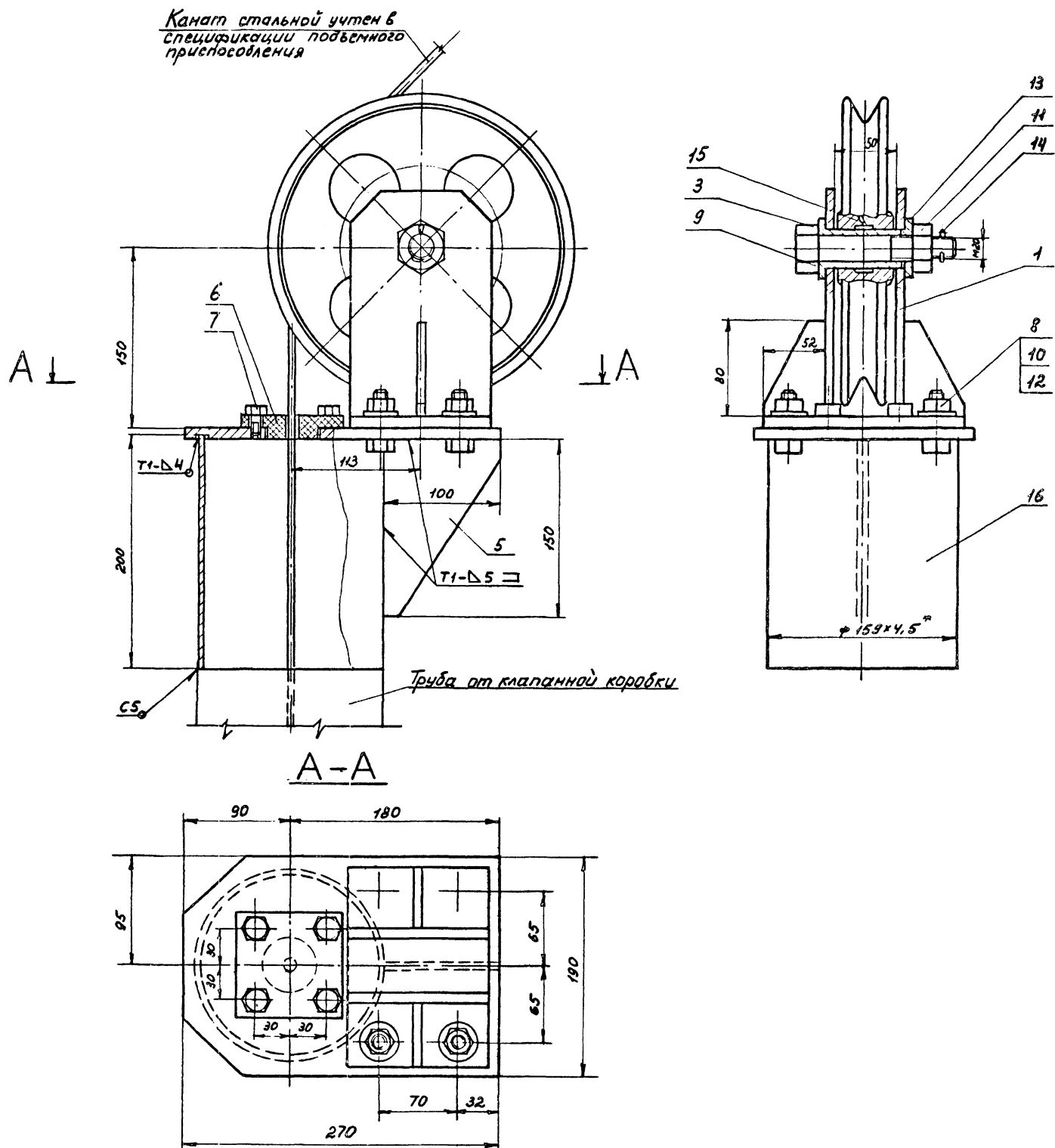
БТК-11.00.001-01 - зеркальное изображение
Остальное см. БТК-11.00.001
М 1:5

*Размеры для справок

БТК-11.00.001			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1 Листов 1
Разраб.	Гришаев	11.03.83	Касадова	11.03.83	
Проб.	Касадова	Валерий	11.03.83		
У. контр.					
Уголок				11,0	1:2
И. контр.	Кондратьев	Валерий	11.03.83		Лист 1 Листов 1
Утв.	Кондратьев	Валерий	11.03.83		
Уголок 75x50x6 ГОСТ 8510-72* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79*					Лист 1 Листов 1
БТК-11.00.000					Лист 3
					Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		11		Болт М10x30.46 ГОСТ 7798-70*	4	
		12		Болт М12x50.46 ГОСТ 7798-70*	8	
		13		Болт М16x50.46 ГОСТ 7798-70*	4	
		14		Болт 2М20x100.46 ГОСТ 7798-70*	2	
		15		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70*	12	
		16		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70*	8	
		17		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70*	8	
		18		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	2	
		19		Шайба 12 ГОСТ 10906-78	4	
		20		Шайба 20 ГОСТ 11371-78	2	
		21		Шплицт 4x36 ГОСТ 397-79*	2	
		22		Канат 6,1-Г-И-сс-Н-140 ГОСТ 3063-80 $l=15м$	1	
				<u>Материалы</u>		
		23		Уголок 75x50x6 ГОСТ 8510-72* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79* $l=900$	2	5,1 кг
		24		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72* ВСтЗпс5 ГОСТ 535-79* $l=400$	1	4,5 кг
				<u>Документация</u>		
				Лист 2		
				БТК-11.00.000		Лист 2
						Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			БТК-11.00.000.СБ	Подъемное приспособление Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	БТК-11.01.000.СБ	Рама	1	
A4		2	БТК-11.02.000.СБ	Кожух	1	
				<u>Детали</u>		
A4		3	БТК-11.00.001	Уголок	1	
			БТК-11.00.001-01	Уголок	1	
A4		4	БТК-11.00.002	Наружный крюк	2	
A4		5	БТК-11.00.003	Внутренний крюк	1	
A4		6	БТК-11.00.004	Подъемный вал	1	
A4		7	БТК-11.00.005	Втулка	2	
A4		8	БТК-11.00.006	Хомут	4	
A4		9	БТК-11.00.007	Траверса	4	
A3		10	БТК-21.00.001	Ролик	2	
				<u>Материалы</u>		
				Лист 1		
				БТК-11.00.000		Лист 3
				Подъемное приспособление		Лист 1 Листов 3
				<u>Документация</u>		
				Лист 1		
				БТК-11.00.000		Лист 3
						Формат А4

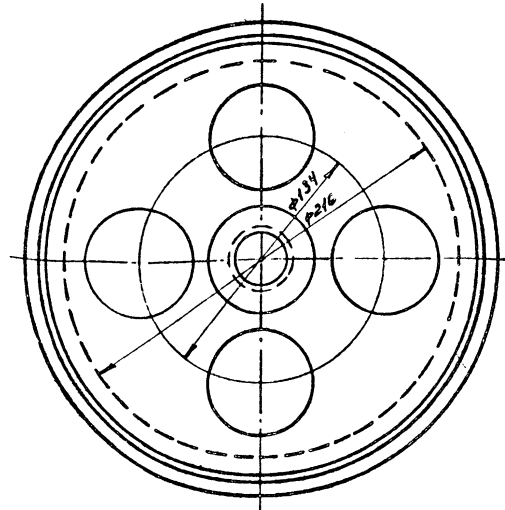
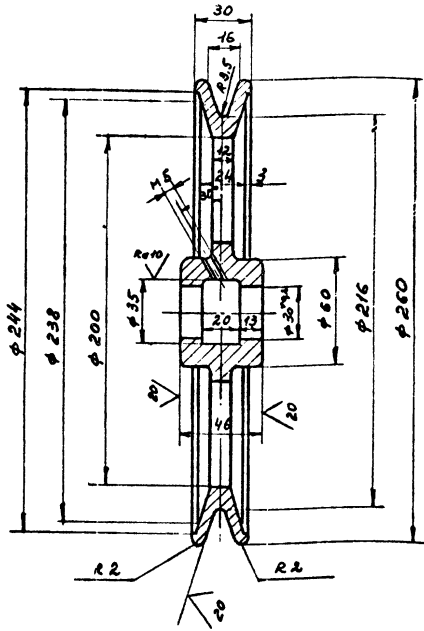


1. * Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

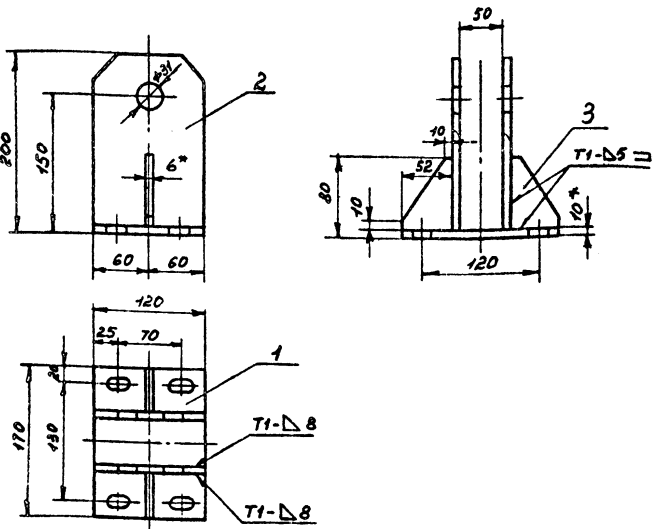
				БТК-21.00.000.СБ	
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Блок камеры
Разраб.	Проф.	Касарова	М.И.В.		Сборочный чертеж
Т.контр.					
И.контр.	Гришук	С.В.	С.И.В.		
Штб.	Кисрава	С.В.	С.И.В.		
				Лит.	Масса
					17,4
				Лист	Листов
					1
ГИАП					

Изм. № подл. Проект. и детали. Взам. Инв. № докум. Инв. № пер. № докум. Лист № докум.

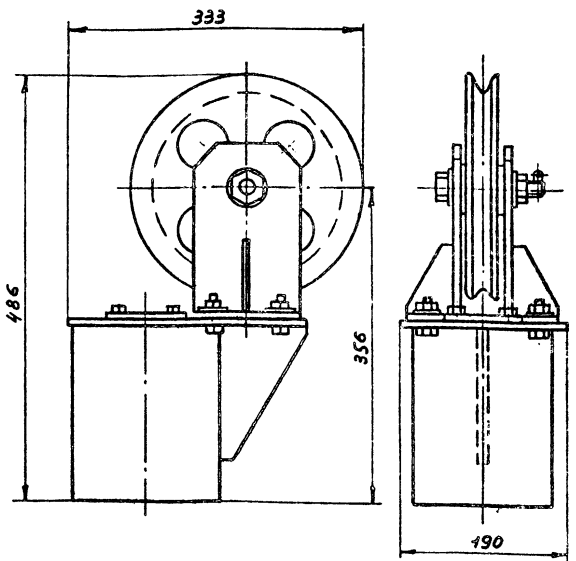
✓(✓)



			БТК-21.00.001				
Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата	Ролик	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сизова	В.И.	13.11.88		4,5	1:2	
Проб.	Касарова	К.И.	13.11.88		Лист	Листов 1	
Г. контр.							
Н. контр.	Гришаев	В.И.	13.11.88	ИЗМ. № 1 СЧ 18-36 ГОСТ литья 1412-79			ГИАП
Итв.	Кондратьев	В.И.	13.11.88				
							Формат А3



* Размеры для справок



БТК-21.01.000.СБ

Стойка

Сборочная единица

Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата	Стойка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сизова	В.И.	13.11.88		4,64	1:4	
Проб.	Касарова	К.И.	13.11.88		Лист	Листов 1	
Г. контр.							
Н. контр.	Гришаев	В.И.	13.11.88	ГИАП			
Итв.	Кондратьев	В.И.	13.11.88				

Формат А4

БТК-21.00.000.Г4

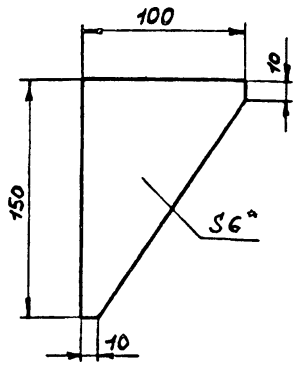
Блок камеры

Габаритный чертёж

Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата	Блок камеры	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сизова	В.И.	13.11.88		17,4	1:4	
Проб.	Касарова	К.И.	13.11.88		Лист	Листов 1	
Г. контр.							
Н. контр.	Гришаев	В.И.	13.11.88	ГИАП			
Итв.	Кондратьев	В.И.	13.11.88				

1604-С4 Формат А4

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-21.00.004

Ребро

Лист	Масса	Материал
	0,7	1:2,5

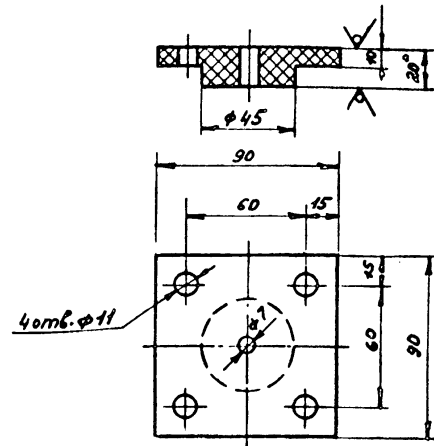
Лист 1 Листов 1
ГИАП
Формат А4

Имя	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сизова	Вик.	12.12.79
Проб.	Касарова	Кадия	12.12.79
Т. контр.			

И. контр. Гришасев
И. в. Кондратьев

Лист 6 ГОСТ 19903-74*
Взам. инв. № ГОСТ 14637-79

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-21.00.005

Накладка

Лист	Масса	Материал
	0,14	1:2

Лист 1 Листов 1
ГИАП
Формат А4

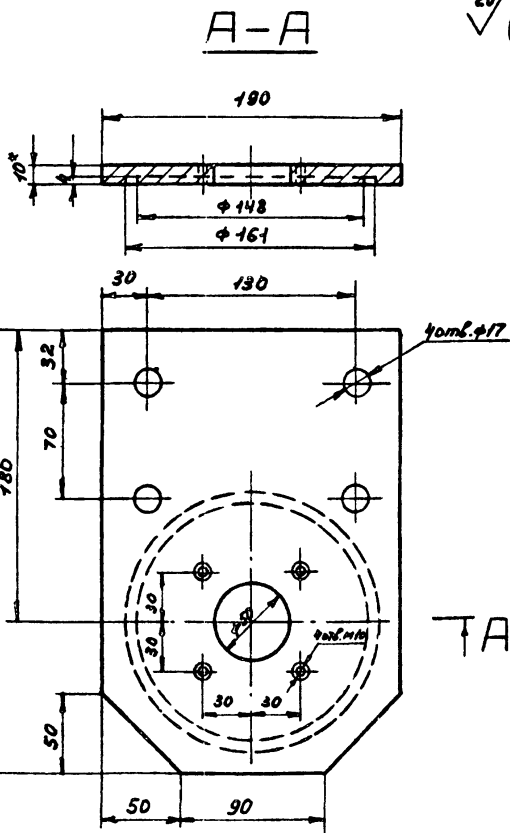
Имя	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сизова	Вик.	12.12.79
Проб.	Касарова	Кадия	12.12.79
Т. контр.			

И. контр. Гришасев
И. в. Кондратьев

Лист 1 ГОСТ 19903-74*
Взам. инв. № ГОСТ 14637-79

Лист 1 ГОСТ 2910-74*
Взам. инв. №

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-21.00.003

Крышка

Лист	Масса	Материал
	3,0	1:2,5

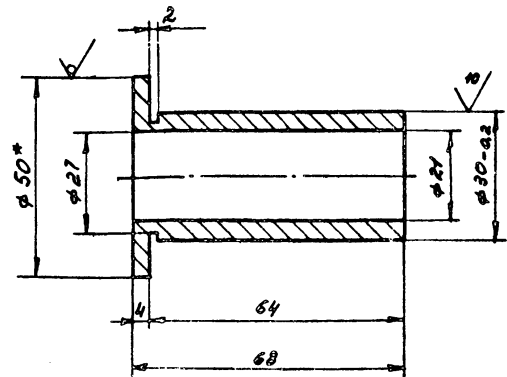
Лист 1 Листов 1
ГИАП
Формат А4

Имя	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сизова	Вик.	12.12.79
Проб.	Касарова	Кадия	12.12.79
Т. контр.			

И. контр. Гришасев
И. в. Кондратьев

Лист 10 ГОСТ 19903-74*
Взам. инв. № ГОСТ 14637-79

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-21.00.002

Бутылка

Лист	Масса	Материал
	0,2	1:1

Лист 1 Листов 1
ГИАП
Формат А4

Имя	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сизова	Вик.	12.12.79
Проб.	Касарова	Кадия	12.12.79
Т. контр.			

И. контр. Гришасев
И. в. Кондратьев

Лист 1 ГОСТ 2060-73*
Взам. инв. №

Шк. № 1000. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шк. № 1000. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А2		БТК-21.00.000.СБ				Блок камеры Сборочный чертеж
А4		БТК-21.00.000.Г4				Блок камеры Габаритный чертеж
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1	БТК-21.01.000.СБ			1	Стойка
<u>Детали</u>						
А3	2	БТК-21.00.001			1	Рылик
А4	3	БТК-21.00.002			1	Втулка
А4	4	БТК-21.00.003			1	Крышка
А4	5	БТК-21.00.004			1	Ребро
А4	6	БТК-21.00.005			1	Накладка
БТК-21.00.000						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Лист 1 из 2	
Разработ. Сизова Д.И. 13.11.83					Лист 1 из 2	
Проб. Касарова И.И.					Лист 1 из 2	
И. контр. Гришасев В.В. 13.11.83					Лист 1 из 2	
Утв. Кондратьев В.И. 13.11.83					Лист 1 из 2	
Блок камеры					ГИАП	
Формат А4						

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кол.	Примечание
<u>Стандартные изделия</u>						
	7				4	Болт М10×20.46 ГОСТ 1198-76
	8				4	Болт М14×40.46 ГОСТ 1198-76
	9				1	Болт 2М20×110.46 ГОСТ 1198-76
	10				4	Гайка М14.5 ГОСТ 5915-70
	11				1	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70
	12				4	Шайба 14 ГОСТ 11371-78
	13				1	Шайба 20 ГОСТ 11371-78
	14				1	Шплинт 4×36 ГОСТ 397-79
	15				1	Винт М5×16.5 ГОСТ 1491-80
<u>Материалы</u>						
	16				1	Труба 159×4.5 ГОСТ 8732-78 Л20 ГОСТ 8731-74
3,43 кг						
<u>Документация</u>						
БТК-21.01.000.СБ					Стойка	
<u>Детали</u>						
А4	1	БТК-21.01.001			1	Плита
А4	2	БТК-21.01.002			2	Ребро
ВН	3					Косынка
					Лист 6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79	
					2	
					0,12 кг	
БТК-21.00.000						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Лист 2 из 2	
Разработ. Сизова Д.И. 13.11.83					Лист 2 из 2	
Проб. Касарова И.И.					Лист 2 из 2	
И. контр. Гришасев В.В. 13.11.83					Лист 2 из 2	
Утв. Кондратьев В.И. 13.11.83					Лист 2 из 2	
Плита					ГИАП	
Формат А4						

Шк. № 1000. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шк. № 1000. Подп. и дата.

✓(V)

*Размеры для справок

БТК-21.01.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Ребро				
Лист 1 из 2				
Масса 1,4				
Масштаб 1:2				
ГИАП				
Формат А4				

Шк. № 1000. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шк. № 1000. Подп. и дата.

✓(V)

*Размеры для справок

БТК-21.01.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Плита				
Лист 1 из 2				
Масса 1,6				
Масштаб 1:2				
ГИАП				
Формат А4				

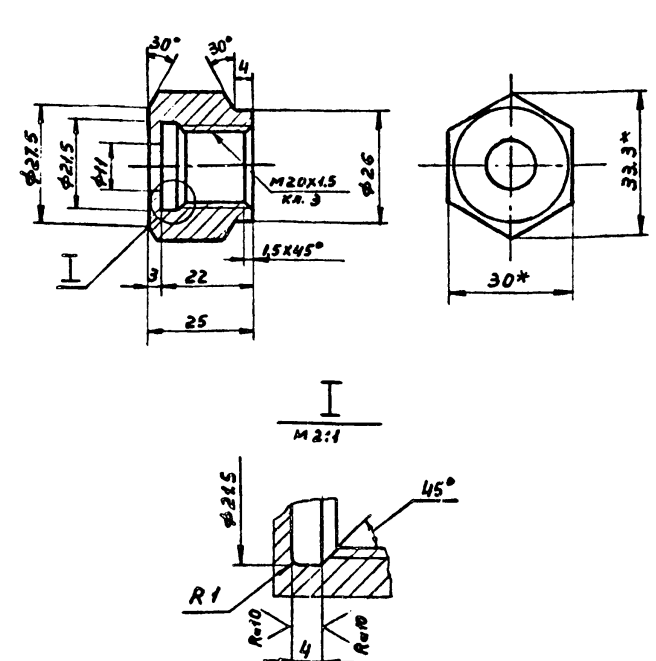
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Документация							
А4			БТК-22.00.000.СБ	Установка вентилей Дуб для продувки азотом		Сборочная единица	
Стандартные изделия							
	1			Вентиль Дуб 15с13бк	1		
Детали							
А4	2		БТК-22.00.001	Гайка накидная	2		
А4	3		БТК-22.00.002-01	Наконечник	1		
	4		БТК-22.00.002-02	Наконечник	1		
Б4	5			Прокладка $\phi 18 \times 11$ б-2			
				Паронит ПОН ГОСТ 481-80	2		
БТК-22.00.000							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка вентилей Дуб для продувки азотом		
Разраб.	Суворкин	Сул.	21.08	13.11.13			
Пров.	Касабова	Калаш.			Лит.	Лист	Листов
				1			
И.контр.	Гришаев	Сул.	21.08	ГИАП			
Утв.	Кондратьев	Сул.	1.12.14				

Формат А4

20/142
✓(✓)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		3	БТК-22.00.002-01	Наконечник		
				Круг 20 ГОСТ 2590-71*		
				Вст.3 п.5 ГОСТ 535-79*	1	0.02 кг
		4	БТК-22.00.002-02	Наконечник		
				Круг 20 ГОСТ 2590-71*		
				Вст.3 п.5 ГОСТ 535-79*	1	0.02 кг
БТК-22.00.002						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наконечник - поз.3 Наконечник - поз.4	
Разраб.	Суворкин	Сул.	21.08	13.11.13		
Пров.	Касабова	Калаш.			Лит.	Листов
				1		
И.контр.	Гришаев	Сул.	21.08	ГИАП		
Утв.	Кондратьев	Сул.	1.12.14			

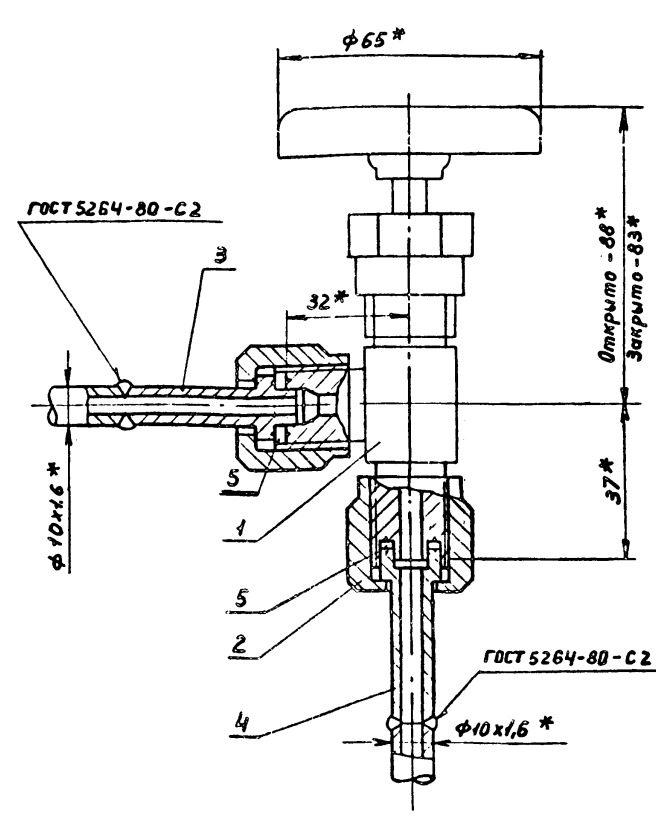
Формат А4



* Размеры для справок

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БТК-22.00.001						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка накидная	
Разраб.	Суворкин	Сул.	21.08	13.11.13		
Пров.	Касабова	Калаш.			Лит.	Листов
				1		
И.контр.	Гришаев	Сул.	21.08	ГИАП		
Утв.	Кондратьев	Сул.	1.12.14			

Формат А4



* Размеры для справок

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БТК-22.00.000.СБ						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка вентилей Дуб для продувки азотом	
Разраб.	Суворкин	Сул.	21.08	13.11.13		
Пров.	Касабова	Калаш.			Лит.	Листов
				1		
И.контр.	Гришаев	Сул.	21.08	ГИАП		
Утв.	Кондратьев	Сул.	1.12.14			

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			БТК-23.00.000.СБ	Установка вентиля Ду10 для продувки азотом		Сборочная единица
				Стандартные изделия		
		1		Вентиль Ду10 15с11бк	1	
				Детали		
А4		2	БТК-23.00.001	Гайка накидная	2	
А4		3	БТК-23.00.002	Наконечник	2	
Б9		4		Прокладка $\phi 22 \times 14,5$ $\delta = 2$		
				Паронит ПОН ГОСТ 481-80	2	

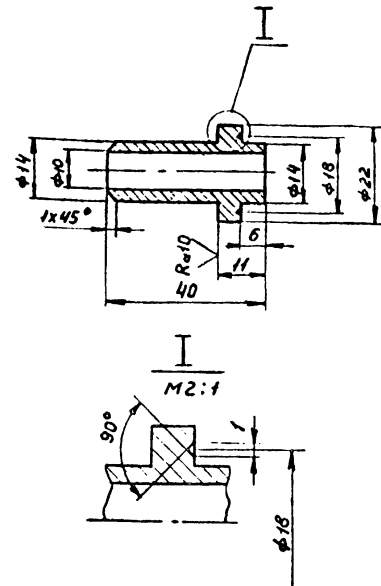
БТК-23.00.000

Установка вентиля Ду10 для продувки азотом

Лит. Лист Листов
ГИАП 1

Формат А4

20
V(V)



БТК-23.00.002

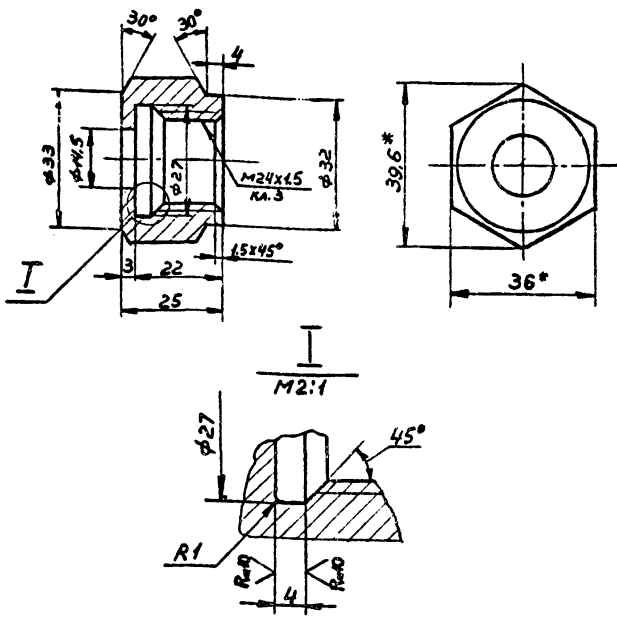
Наконечник

Лит.	Масса	Масштаб
	0,03	1:1

Лит. Листов 1
ГИАП

Формат А4

20
V(V)



* Размеры для справок

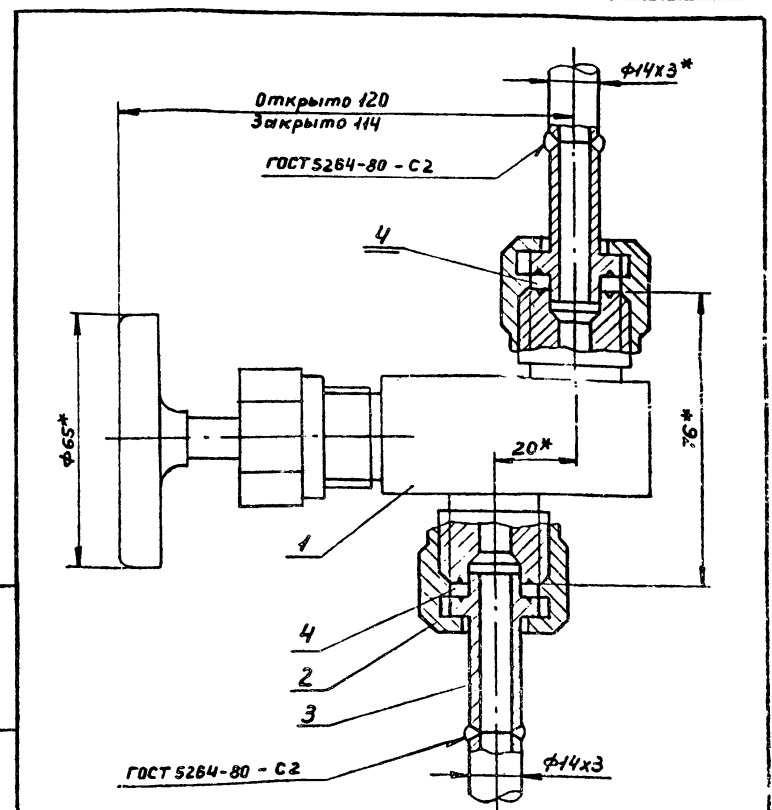
БТК-23.00.001

Гайка накидная

Лит.	Масса	Масштаб
	0,1	1:1

Лит. Листов 1
ГИАП

Формат А4



* Размеры для справок

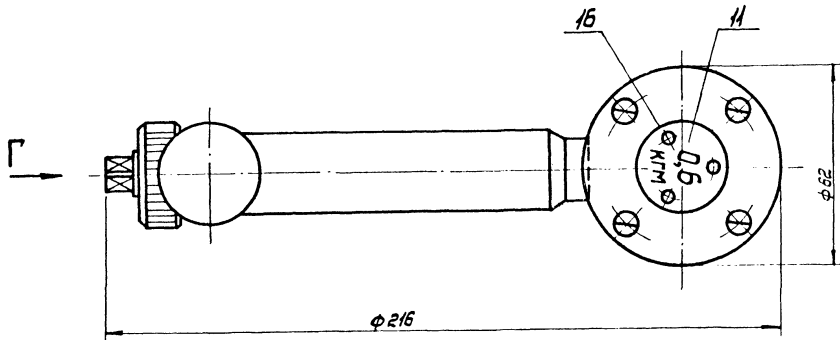
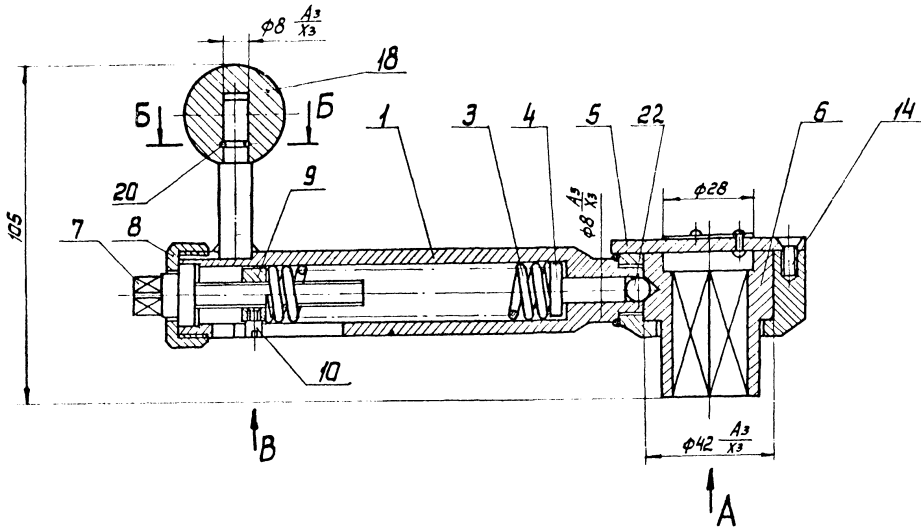
БТК-23.00.000.СБ

Установка вентиля Ду10 для продувки азотом

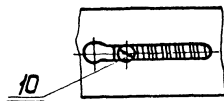
Лит.	Масса	Масштаб
	0,8	1:1

Лит. Листов 1
ГИАП

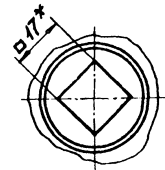
1604-04 Формат А4



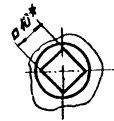
Вид В



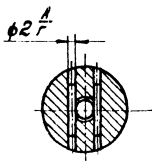
Вид А



Вид Г

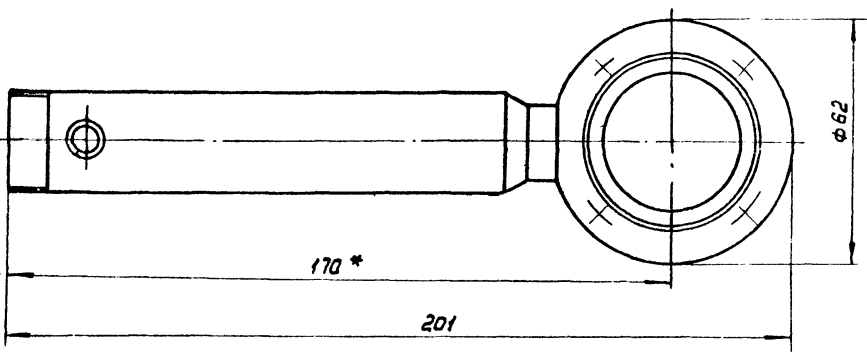
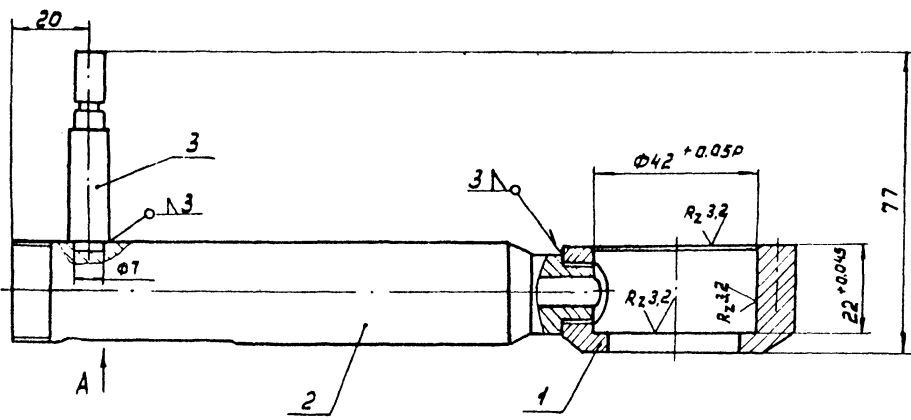


Б-Б

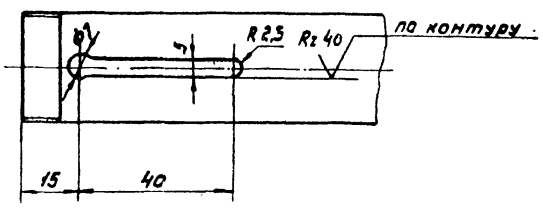


1. Ключ тарировать на $M=0,6 \text{ кгм}$.
2. Перед началом работы ключ проверить на крутящий момент.
3. Маркировку нанести на бирку (поз. 11) ударным способом шрифтом Б по ГОСТ 2.304-81
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7,
5. *Размеры для справок.

				TK-24.00.000 СБ			
Изм. №	Исполн.	Подп.	Дата	Моментный ключ. Сварочный чертеж.	Лист	Масса	Масшт
Разраб. Володимир	Провер. Попова	Ильин			1,5	1:1	
					Лист	Листов	
					ГИАП МОСКВА		



Вид А

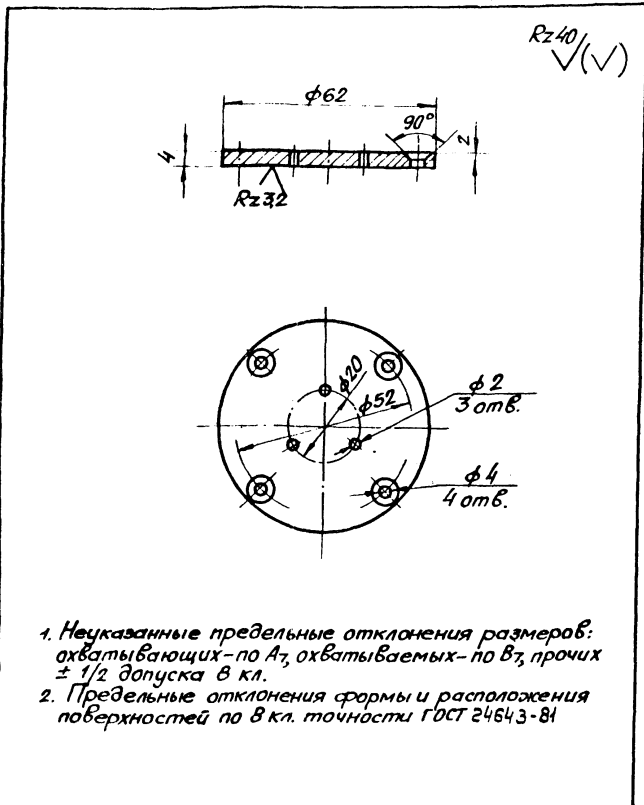


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А₇, охватываемых - по В₇, прочих ±0,5 допуска в кл. точности.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

Изв. № 1011 Подпись и дата: _____ Имя, отчество, должность: _____

Входит в состав	№ докум.	Наименование	Кол.	Примеч.
И	1	ТК-24.01.001	1	Фланец
И	2	ТК-24.01.002	1	Ручка
И	3	ТК-24.01.003	1	Ось

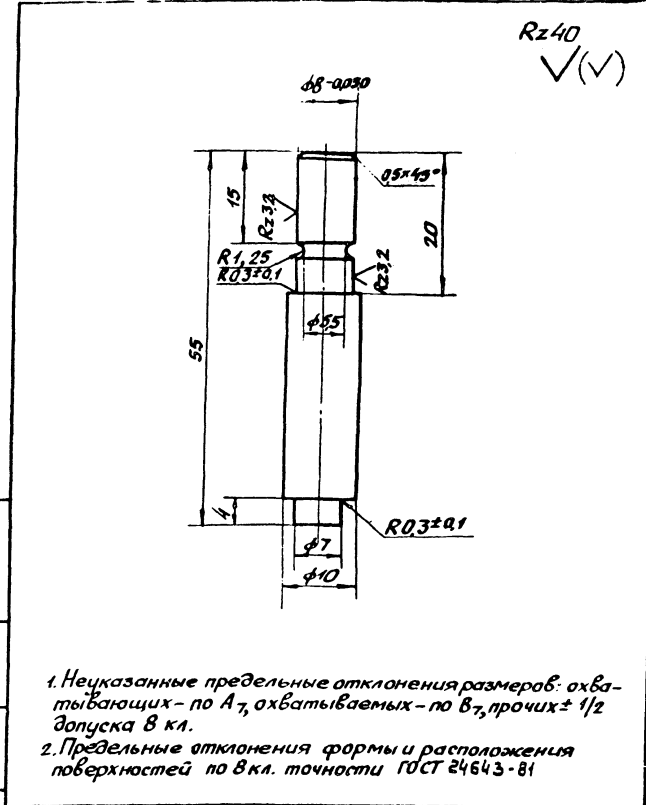
ТК-24.01.000.СБ			
Имя, Фамилия	№ докум.	Подпись	Дата
Разработчик	Валсвйн	Иванов	11.1
Проверен	Полыби	Иванов	
Г. контр.			
И. контр.	Полови	Иванов	
Утв.			
Корпус		Лит.	Масса
Сборочный чертеж			111
		Лист	Листов
		ГИАП МОСКВА	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по В кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-24.00.003

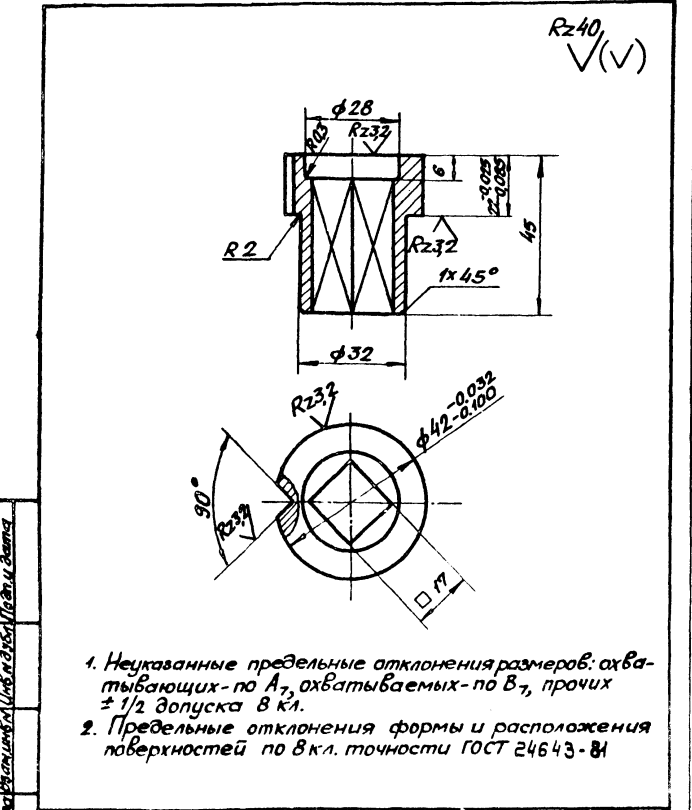
Изм.	Лист	И. док.	И. дата	Крышка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Володин	И. дата	И. дата			0,09	1:1
Провер.	Попова	И. дата	И. дата		Лист Листов		
И. контр.	Попова	И. дата	И. дата	Сталь ВСтЗпс5 ГОСТ 380-71	ГИАП МОСКВА		Формат: И



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по В кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-24.01.003

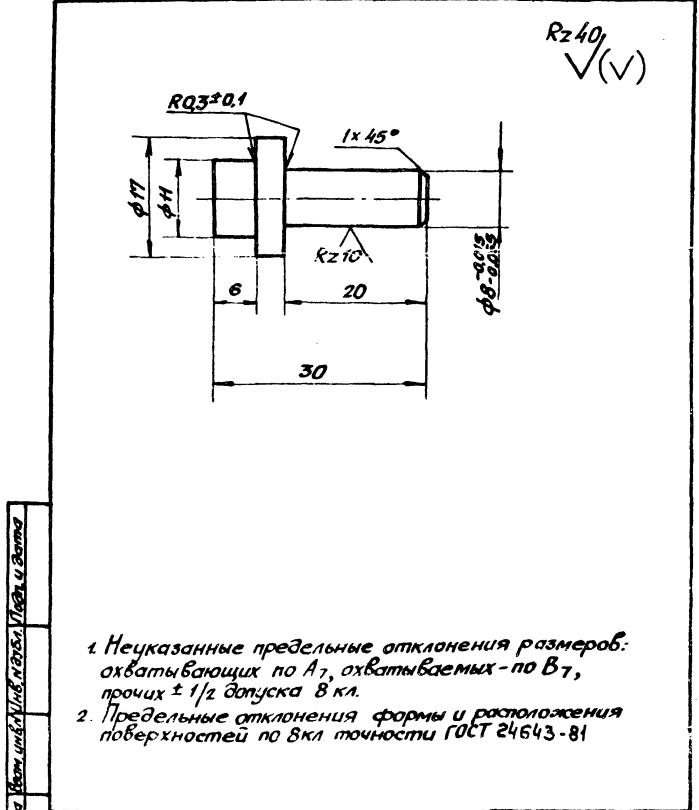
Изм.	Лист	И. док.	И. дата	Ось	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Володин	И. дата	И. дата			0,03	2:1
Провер.	Попова	И. дата	И. дата		Лист Листов		
И. контр.	Попова	И. дата	И. дата	Круг Б40 ГОСТ 2590-71 Ст.З пс ГОСТ 380-71	ГИАП МОСКВА		Формат: И



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по В кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-24.00.004

Изм.	Лист	И. док.	И. дата	Втулка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Володин	И. дата	И. дата			0,27	1:1
Провер.	Попова	И. дата	И. дата		Лист Листов		
И. контр.	Попова	И. дата	И. дата	Сталь ВСтЗпс5 ГОСТ 380-71	ГИАП МОСКВА		Формат: И

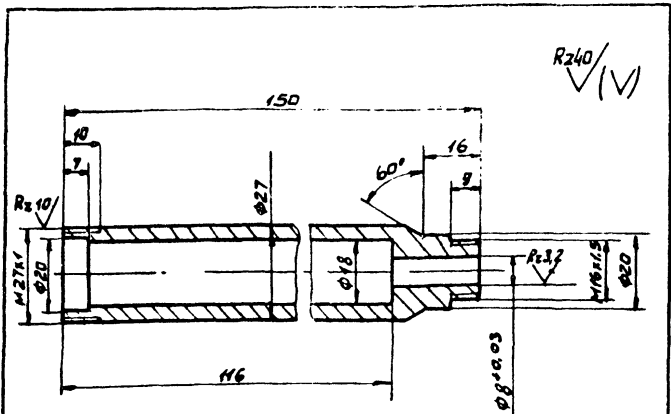


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по В кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-24.00.002

Изм.	Лист	И. док.	И. дата	Палец	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Володин	И. дата	И. дата			0,02	2:1
Провер.	Попова	И. дата	И. дата		Лист Листов		
И. контр.	Попова	И. дата	И. дата	Сталь ВСтЗпс5 ГОСТ 380-71	ГИАП МОСКВА		Формат: И

№ п/п, № листа, № докум. Подп. Дата
Разраб. Володим Мухомор
Проф. Попова Илья
Т.контр.
И.контр. Попова Илья
И.контр. МТВ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска 8 кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

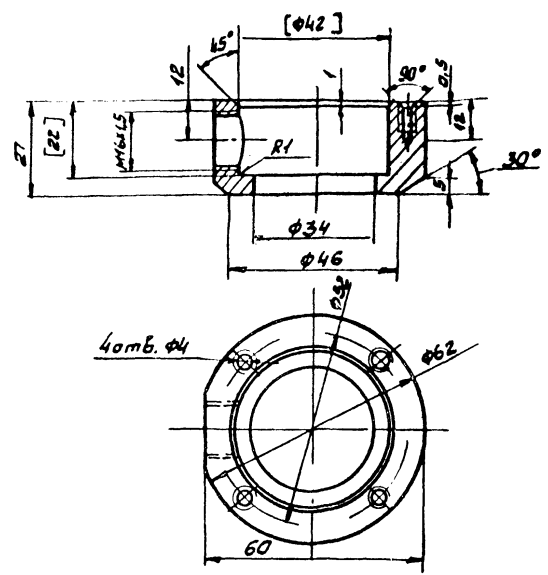
TK-24.01.002

Ручка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,35	1:1
Лист	Листов	
1	1	

Сталь 8Ст3 ГОСТ 2590-77
Ст.3кл. ГОСТ 380-77
ГИАП МОСКВА
Формат: И

R2.40



1. Размеры в квадратных скобках обработать после сборки.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска 8 кл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

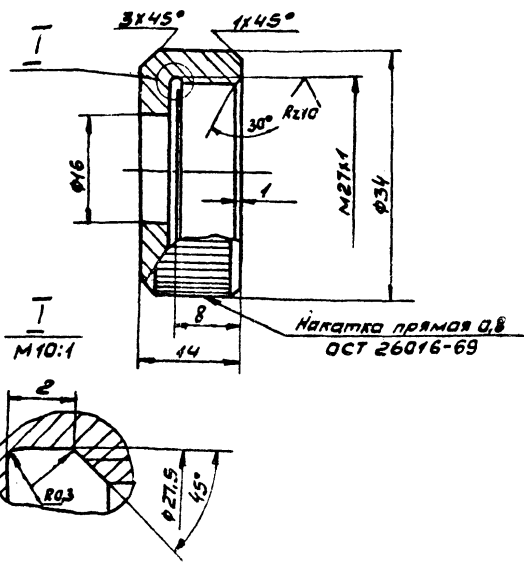
TK-24.01.001

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
1	0,35	1:1
Лист	Листов	
1	1	

Сталь 8Ст3 ПС5
ГОСТ 380-77
ГИАП МОСКВА
Формат: И

R2.40



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска 8 кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

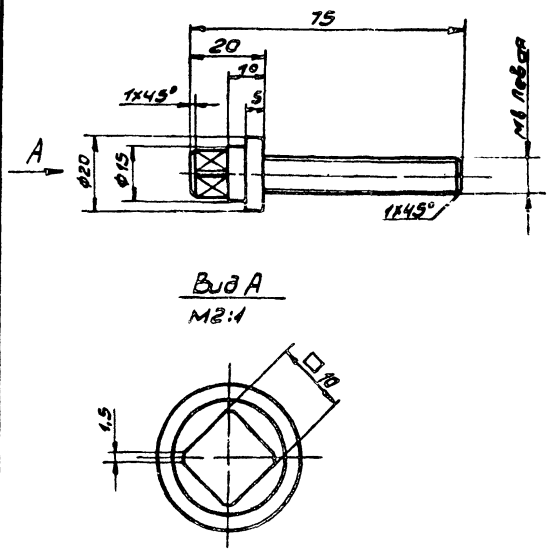
TK-24.00.006

Гайка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,05	2:1
Лист	Листов	
1	1	

Сталь 8Ст3 ПС5
ГОСТ 380-77
ГИАП МОСКВА
Формат: И

R2.40



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска 8 кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

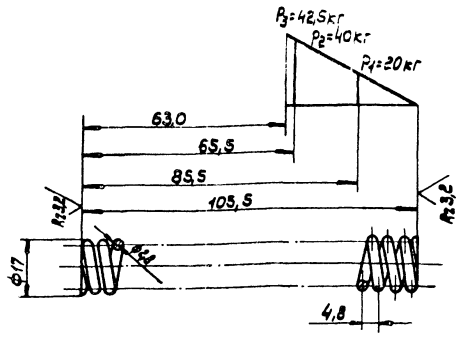
TK-24.00.005

Винт

Лист	Масса	Масштаб
1	0,05	1:1
Лист	Листов	
1	1	

Сталь 20
ГОСТ 1030-74
ГИАП МОСКВА
Формат: И

Имя, № подл., Подпись и дата
 Разраб. Валович М.И.
 Провер. Попова И.И.
 Т.контр. И.И.



Число рабочих витков $n=21,5$
 Число витков полное $n_1=23,0$

TK-24.00.001

Пружина

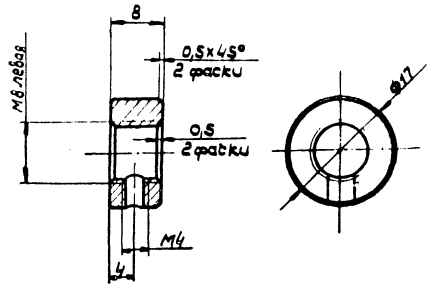
Лист	Масса	Масштаб
	0,05	1:1
Лист Листов:		
ГИАП МОСКВА		

Сталь 65Г
 ГОСТ 1050-74

формат: И

✓(✓)

А2 20



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-24.00.007

Гайка

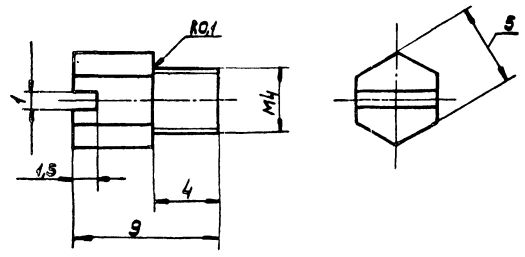
Лист	Масса	Масштаб
	0,01	2:1
Лист Листов		
ГИАП МОСКВА		

Сталь ВСт3пс5
 ГОСТ 380-71

формат: И

Имя, № подл., Подпись и дата
 Разраб. Валович М.И.
 Провер. Попова И.И.
 Т.контр. И.И.

Имя, № подл., Подпись и дата
 Разраб. Валович М.И.
 Провер. Попова И.И.
 Т.контр. И.И.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7; охватывающих - по В7; прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-24.00.008

Винт

Лист	Масса	Масштаб
	0,015	5:1
Лист Листов:		
ГИАП МОСКВА		

Сталь 20
 ГОСТ 1050-74

А2/16

Имя, № подл., Подпись и дата
 Разраб. Валович М.И.
 Провер. Попова И.И.
 Т.контр. И.И.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		22	TK-25.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		12	1 TK-25.01.000.СБ	Серьга	1	
				<u>Детали</u>		
		11	4 TK-25.00.001	Винт	1	
		12	5 TK-25.00.002	Траверса	1	
		11	6 TK-25.00.003	Гайка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Гайка М30.5 ГОСТ 15523-70	1	
		12		Шайба 2.30.01 ГОСТ 13463-77*	1	
		14		Шплинт 5x40 ГОСТ 397-79*	2	

TK-25.00.000

Стяжка
Q=3,0т

Лист 1 Лист 2
Листов 2
ГИАП
МОСКВА

Шиф. № разд., Подпись и дата (Взам. инв. №, Инв. № з/д, Инв. № экз.), Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разраб. Владимир Попов 06.20
Проф. Попов ИИИ 06.20
И. контр. Попов ИИИ 06.20
Утв. Павлович

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		22	TK-24.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		22	1 TK-24.01.000.СБ	Карпус	1	
				<u>Детали</u>		
		11	3 TK-24.00.001	Пружина	1	
		11	4 TK-24.00.002	Палец	1	
		11	5 TK-24.00.003	Крышка	1	
		11	6 TK-24.00.004	Втулка	1	
		11	7 TK-24.00.005	Винт	1	
		11	8 TK-24.00.006	Гайка	1	
		11	9 TK-24.00.007	Гайка	1	
		11	10 TK-24.00.008	Винт	1	
		64	11	Бирка Лист А20-1 ГОСТ 21631-76	1	0,002кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		14		Винт М4x8 58 ГОСТ 17475-80*	4	
		16		Заклепка 2x8-100 ГОСТ 10299-80	3	

TK-24.00.000

Моментный
ключ

Лист 1 Лист 2
Листов 2
ГИАП
МОСКВА

Шиф. № разд., Подпись и дата (Взам. инв. №, Инв. № з/д, Инв. № экз.), Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разраб. Владимир Попов 06.20
Проф. Попов ИИИ 06.20
И. контр. Попов ИИИ 06.20
Утв. Павлович

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		16		Кольцо 2В 32 ГОСТ 13940-80	1	
		18		Заготовка крюка ИОА ГОСТ 6627-74	1	

TK-25.00.000

Лист 2

Шиф. № разд., Подпись и дата (Взам. инв. №, Инв. № з/д, Инв. № экз.), Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

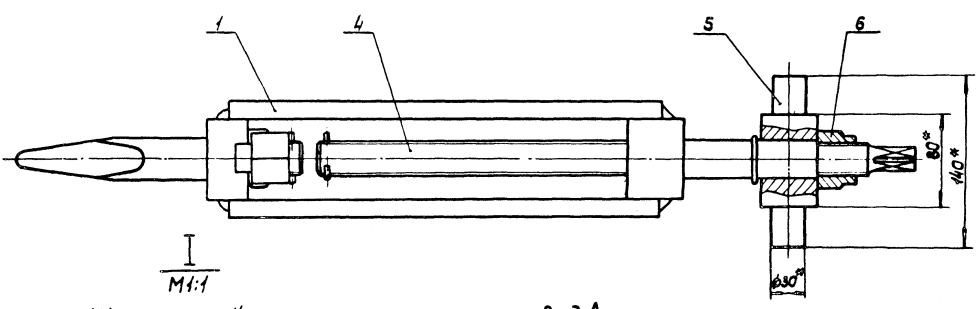
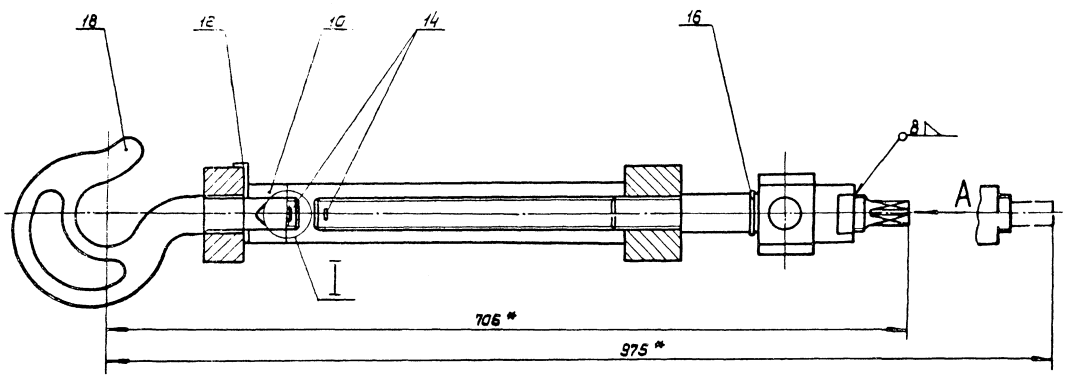
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		18		Ручка 1П 82 ГОСТ 15418-70	1	
		20		Штифт 2Гx16 ГОСТ 3128-70	2	
		22		Шарик Ш-8-Н ГОСТ 3722-81	1	

TK-24.00.000

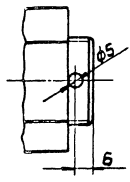
Лист 2

Шиф. № разд., Подпись и дата (Взам. инв. №, Инв. № з/д, Инв. № экз.), Подпись и дата

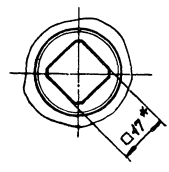
Изм. Лист № докум. Подпись Дата



I
M1:1
Шплинт поз. 14 не показан



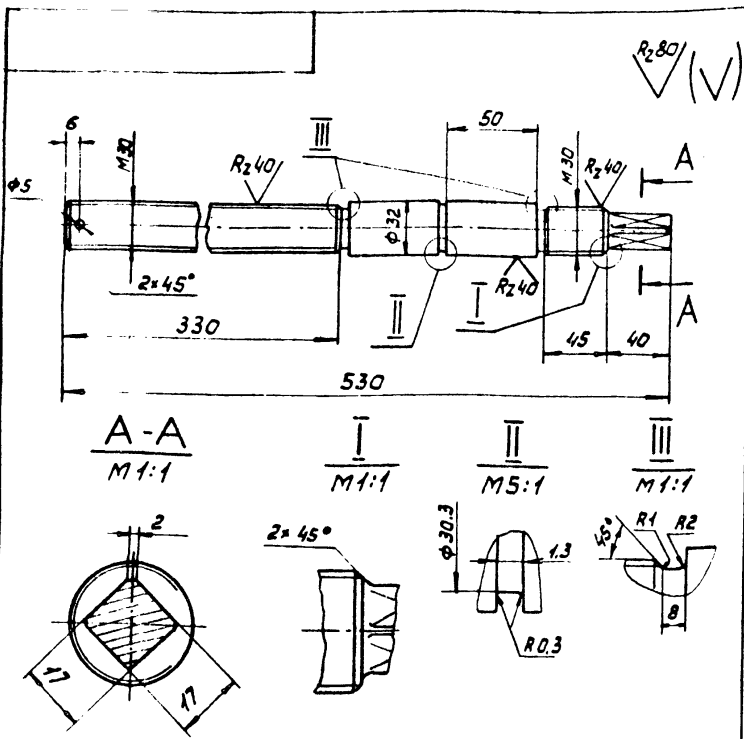
Вид А
M1:1



1. Сварку производить в соответствии с ОСТ 26-01-82-77 «Сварка в химическом машиностроении» и ГОСТ 2.312-72.
2. В резьбовой части крюка поз. 18 сделать отверстие согласно выносному элементу 2.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7.
4. *Размеры для справок.

Шп. 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

				ТК-25.00.000.С6			
Исп. Мухомов	Н.С. Доркин	Образцов		Сварка Q=3.0T	Лист	Масса (кг)	
Разраб. Велюдин	Иванов	Иванов			15,8	1:2,5	
Проверк. Пелова	Иванов	Иванов		Сборочный чертёж	Лист	Листов	
И.Контр. Пелова	Иванов	Иванов			ГИАП		
Читб.					1604-04		формат 22



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

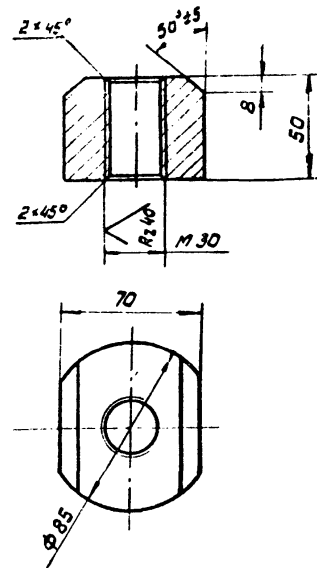
TK-25.00.001

Винт

Сталь 20
ГОСТ 1050-74

Лит.	Масса	Масштаб
	2,8	1:2,5
Лист		Листов
ГИАП МОСКВА		

Формат: А1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

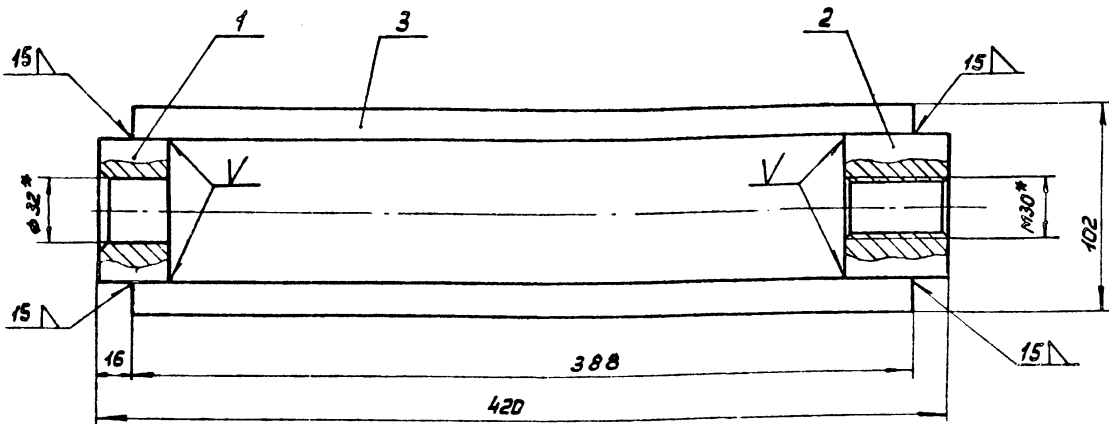
TK-25.01.002

Упор

Сталь ВСтЗ пс 5
ГОСТ 380-71

Лит.	Масса	Масштаб
	0,66	1:2
Лист		Листов
ГИАП МОСКВА		

Формат: А1



1. Сварку производить в соответствии с ОСТ 26-01-82-77 "Сварка в химическом машиностроении" и ГОСТ 2.312-72
2. Чистота обработки поверхности детали поз. 3 не ниже R280
3. Внутренние швы со скосом кромки (V) выполнить западлица и зачистить
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
5. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81
6. * Размеры для справок.

TK-25.01.000,СБ

Серьга

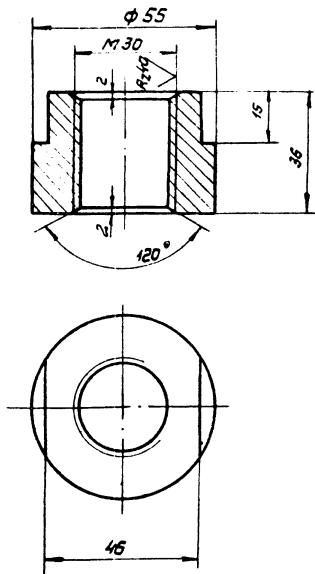
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	5,9	1:2
Лист		Листов
ГИАП МОСКВА		

1604-04 Формат: А2

№	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И	1		TK-25.01.001	Упор	1	
И	2		TK-25.01.002	Упор	1	
Б4	3			Планка		
				Полоса Б-2 16x50 ГОСТ 103-76		
				Сталь ВСтЗ пс 5	2	2,4 кг

Изм. № п/п, дата, Подпись и должность, Изм. № п/п, дата, Подпись и должность



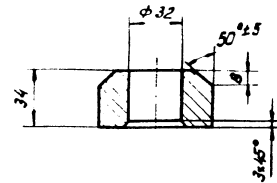
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска 8 кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-25.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Володин	В.В.	01.80		Гайка	1,2	1:1
Провер.	Полова	В.В.	01.80		Лист		Листов
И. контр.	Полова	В.В.	01.80		Сталь ВСт3пс5		ГИАП
Умб.					ГОСТ 380-71		МОСКВА

Формат: А1

R2.80



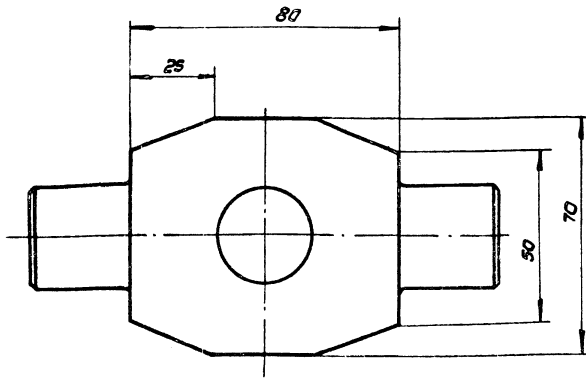
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска 8 кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-25.01.001

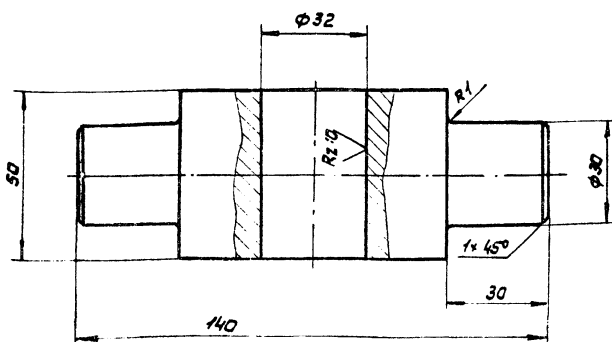
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Володин	В.В.	01.80		Упор	0,45	1:2
Провер.	Полова	В.В.	01.80		Лист		Листов
И. контр.	Полова	В.В.	01.80		Сталь ВСт3пс5		ГИАП
Умб.					ГОСТ 380-71		МОСКВА

Формат: А1

Изм. № п/п, дата, Подпись и должность, Изм. № п/п, дата, Подпись и должность



R2.80



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска 8 кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-25.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Володин	В.В.	01.80		Траверса	2,1	1:1
Провер.	Полова	В.В.	01.80		Лист		Листов
И. контр.	Полова	В.В.	01.80		Сталь ВСт3пс5		ГИАП
Умб.					ГОСТ 380-71		МОСКВА

1604-04

Формат: А2

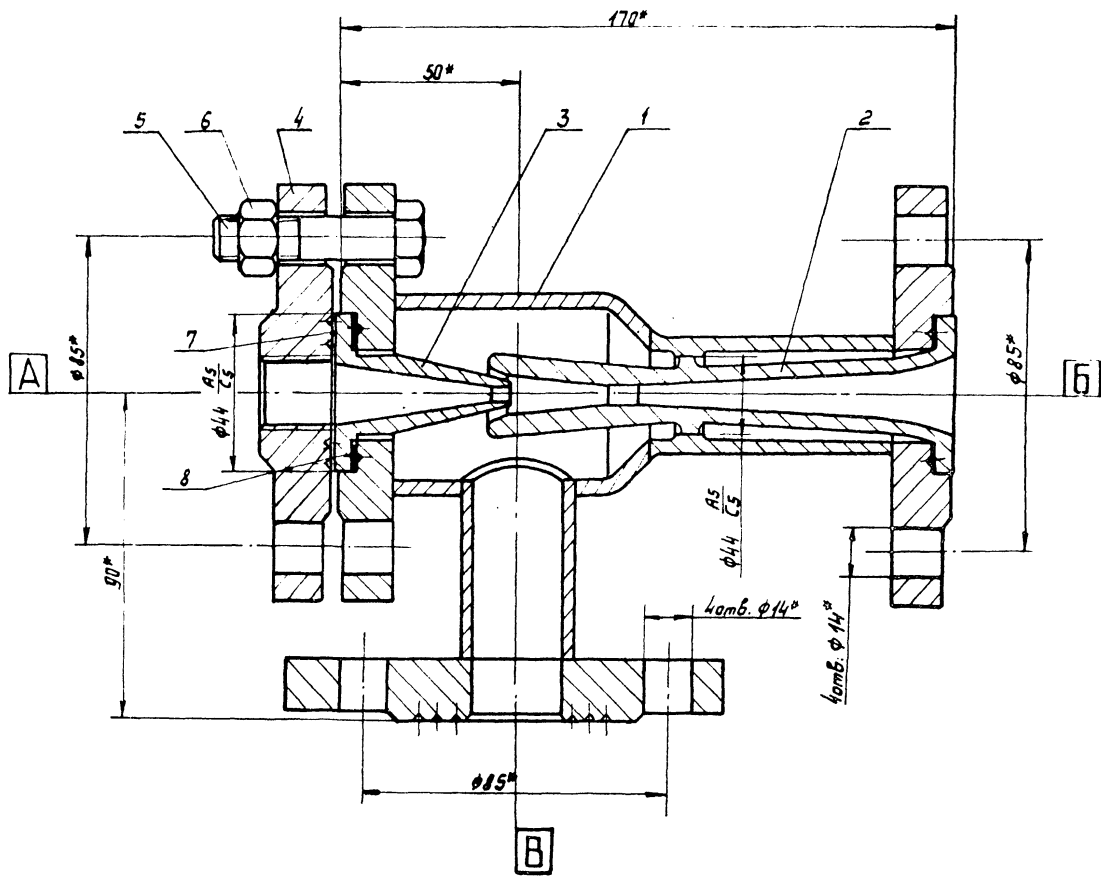


Таблица штуцеров

Изм. нач. лист	Назначение	Кол.	Материал	Давление условное		Фланец	
				МПа	кг/см ²	ГОСТ	Тип и размер
A	Вход пара	1	25	1,6	16	-	
Б	Выход воды	1	25	1,6	16	-	
В	Вход воды	1	25	1,6	16	-	

1. Требования к материалам, изготовление испытания и приемка злеватора по ОСТ 26-291-73
2. Расчетное давление $P_{расч} = 16 \frac{кгс}{см^2}$
Пробное гидравлическое давление $P_{пр} = 24 \frac{кгс}{см^2}$.
3. Размеры для справок.

Изм. №, дата, Подп. у. дата, Изм. №, дата, Подп. у. дата, Изм. №, дата, Подп. у. дата

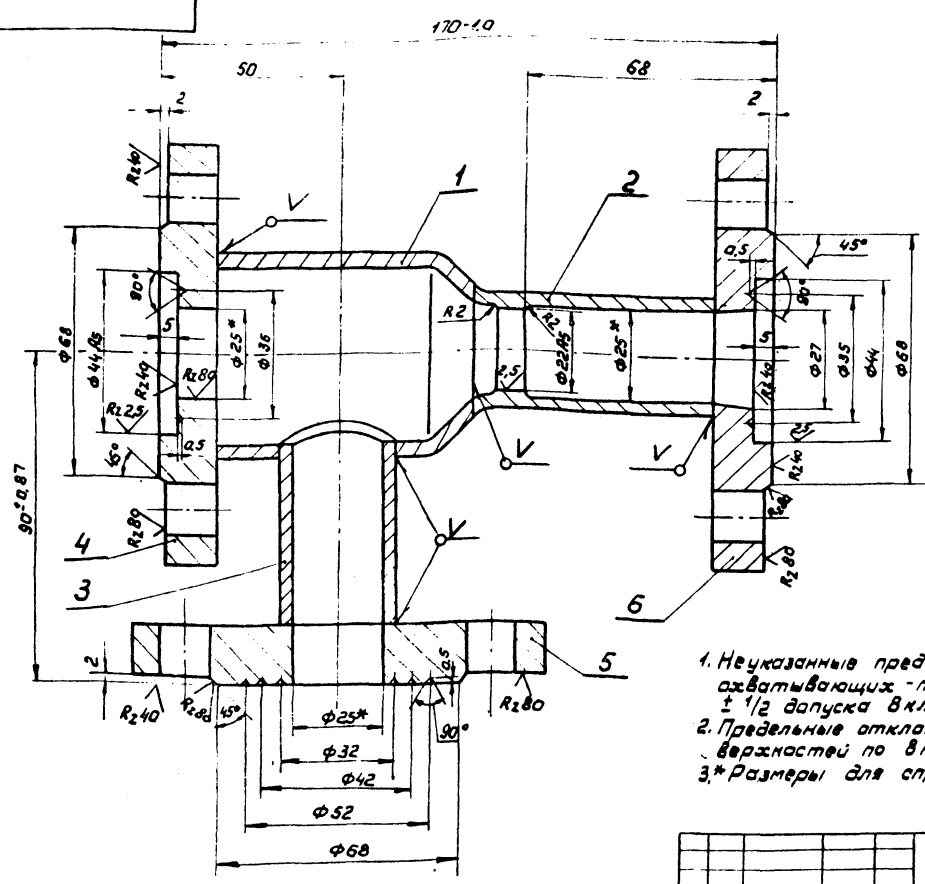
К4-01.00.000 СБ

Изм/лист	№ докум.	Лист	Дата	Злеватор пароструйный №2 (сварной) габаритный чертеж	Лист	Масса	Исхит.
Разраб	Обработка	ИИИ			№ 6,0	1:1	
Провер	Вопросы	ИИИ			Исхит	Листов	
Техник							
Начерт	Полова	ИИИ					
Изм.	Исполнитель	ИИИ					

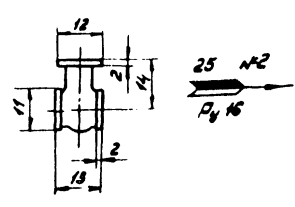
1604-04 формат

АЛБЫШ ПУСК

Лист № 0001 (Листы в сборе) Взам. инв. № 0001, 0002, 0003, 0004, 0005, 0006



Знаки завода на корпусе



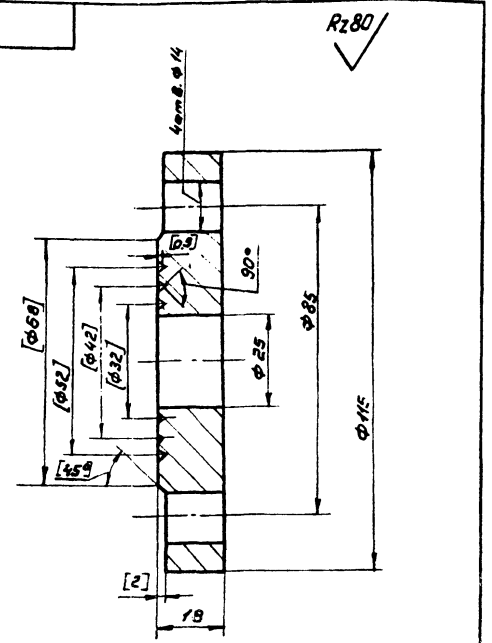
С одной стороны корпуса
марка завода, с другой
- стрелка, указывающая
направление прохода,
условный проход, номер
элеватора и условное
давление.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения по - поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
- 3* Размеры для справок.

КЧ-01.01.000.СБ				Лист	Масса	Масштаб
Корпус					4.88	1:1
Сборочный чертеж				Лист	Листов	
				ГИАП МОСКВА		

Формат А2

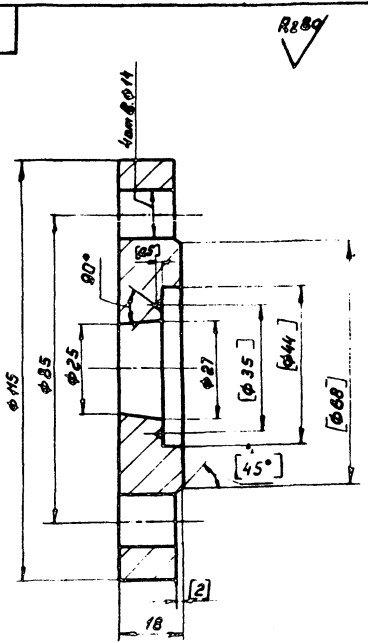
Лист № 0001 (Листы в сборе) Взам. инв. № 0001, 0002, 0003, 0004, 0005, 0006



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска вкл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

КЧ-01.01.005				Лист	Масса	Масштаб
Фланец					1.34	1:1
				Лист	Листов	
				ГИАП МОСКВА		

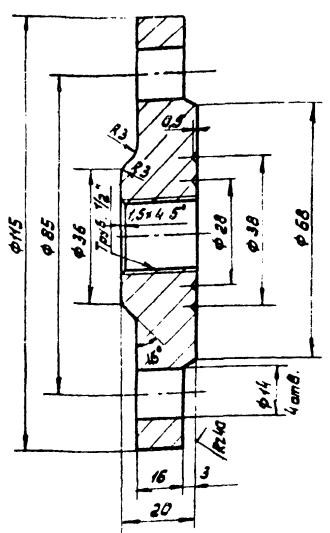
Формат А1



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска вкл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

КЧ-01.01.006				Лист	Масса	Масштаб
Фланец					1.35	1:1
				Лист	Листов	
				ГИАП МОСКВА		

1604-04 Формат А1

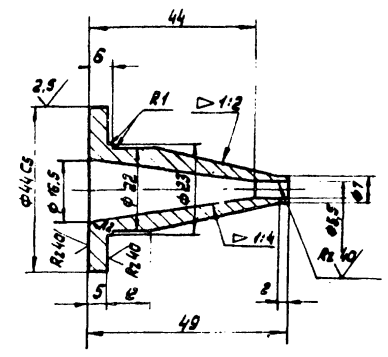


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по в кл. точности ГОСТ 24643-81

К4-01.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Обработка	Провер.	Володин	20.10		0,9	1:1	
Т. контр.					Лист	Листов		
И. контр.	Полова	ИИИ	20.10		Сталь ВСтЗпс5	ГИАП		
Утв.					ГОСТ 380-71	МОСКВА		

Формат И

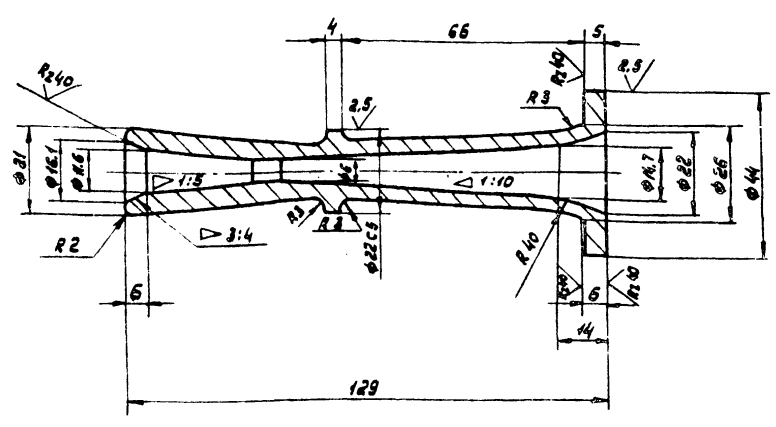


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по в кл. точности ГОСТ 24643-81

К4-01.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сопло паровпускное	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Обработка	Провер.	Володин	20.10		0,1	1:1	
Т. контр.					Лист	Листов		
И. контр.	Полова	ИИИ	20.10		Сталь ВСтЗпс5	ГИАП		
Утв.					ГОСТ 380-71	МОСКВА		

Формат И



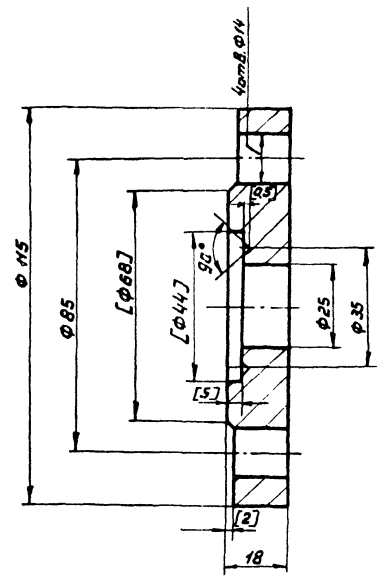
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по в кл. точности ГОСТ 24643-81

К4-01.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сопло	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Обработка	Провер.	Володин	20.10		0,18	1:1	
Т. контр.					Лист	Листов		
И. контр.	Полова	ИИИ	20.10		Сталь ВСтЗпс5	ГИАП		
Утв.					ГОСТ 380-71	МОСКВА		

1604-04 Формат И2

Rz 80
✓(✓)



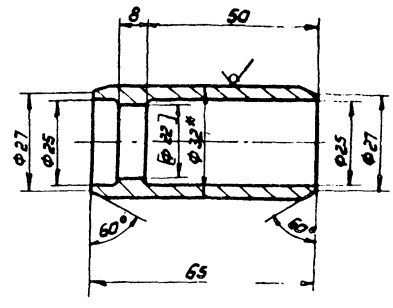
1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

КЧ-01.01.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						1.34	1:1
Разработчик: Володимир Филиппович				Лист Листов			
Проверил: Володимир Филиппович				ГИАП МОСКВА			
И.контр. Попова И.И.				Труба 32x6.5 ГОСТ 8732-78			
М.контр. Чтв.				Сталь 20			

Формат: А1

Rz 80
✓(✓)



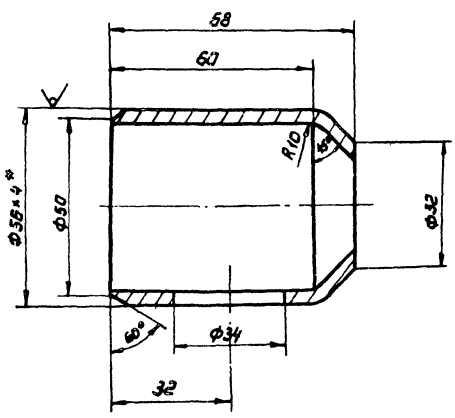
1. Обработку по размерам в квадратной скобке производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
4. * Размеры для справок.

КЧ-01.01.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						0.29	1:1
Разработчик: Володимир Филиппович				Лист Листов			
Проверил: Володимир Филиппович				ГИАП МОСКВА			
И.контр. Попова И.И.				Труба 32x6.5 ГОСТ 8732-78			
М.контр. Чтв.				Сталь 20			

Формат: А1

Rz 80
✓(✓)



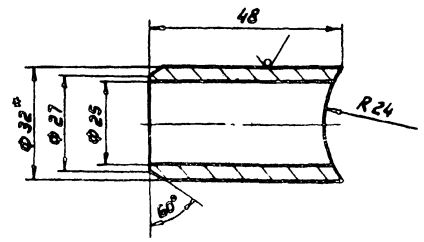
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
3. * Размеры для справок.

КЧ-01.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						0.36	1:1
Разработчик: Володимир Филиппович				Лист Листов			
Проверил: Володимир Филиппович				ГИАП МОСКВА			
И.контр. Попова И.И.				Труба 56x4 ГОСТ 8734-75			
М.контр. Чтв.				Сталь 20			

Формат: А1

Rz 80
✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
3. * Размеры для справок.

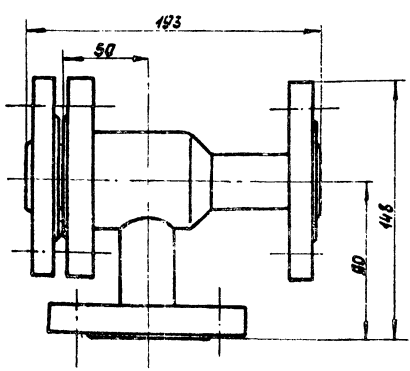
КЧ-01.01.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						0.20	1:1
Разработчик: Володимир Филиппович				Лист Листов			
Проверил: Володимир Филиппович				ГИАП МОСКВА			
И.контр. Попова И.И.				Труба 32x5 ГОСТ 8732-78			
М.контр. Чтв.				Сталь 20			

1604-04 Формат: А1

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		<u>Документация</u>	
22	1	Сборочный чертеж	К4-01.00.000СБ
И	1	Габаритный чертеж	К4-01.00.000Г4
		<u>Сборочные единицы</u>	
1	1	Корпус	К4-01.01.000СБ
		<u>Детали</u>	
12	2	Сопло	К4-01.00.001
И	3	Сопло паровпускное	К4-01.00.002
И	4	Фланец	К4-01.00.003
К4-01.000.000			
Изм. лист		№ докум.	Подп.
Разработ.		Исполнит.	Дата
Проб.		Введен.	Законч.
Исполн.		Провер.	Шт.
Утв.			
Копировал:		Формат И	

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
64	7	Прокладка ф 44/23 лист 1	
		Параметр по ГОСТ 481-80	1
64	8	Прокладка ф 43/27 лист 1	
		Параметр по ГОСТ 481-80	2
		<u>Стандартные изделия</u>	
5		Болт М 12х55 4.6	
		ГОСТ 7798-70	4
6		Гайка М 12.5 ГОСТ 5915-70	4
К4-01.00.000			
Изм. лист		№ докум.	Подп.
Разработ.		Исполнит.	Дата
Проб.		Введен.	Законч.
Исполн.		Провер.	Шт.
Утв.			
Копировал:		Формат И	



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		<u>Документация</u>	
12	1	Сборочный чертеж	К4-01.01.000СБ
		<u>Детали</u>	
И	1	Патрубок	К4-01.01.001
И	2	Патрубок	К4-01.01.002
И	3	Патрубок	К4-01.01.003
И	4	Фланец	К4-01.01.004
И	5	Фланец	К4-01.01.005
И	6	Фланец	К4-01.01.006
К4-01.000.Г4			
Изм. лист		№ докум.	Подп.
Разработ.		Исполнит.	Дата
Проб.		Введен.	Законч.
Исполн.		Провер.	Шт.
Утв.			
Копировал:		Формат И	

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		<u>Документация</u>	
		<u>Детали</u>	
К4-01.00.000			
Изм. лист		№ докум.	Подп.
Разработ.		Исполнит.	Дата
Проб.		Введен.	Законч.
Исполн.		Провер.	Шт.
Утв.			
Копировал:		Формат И	

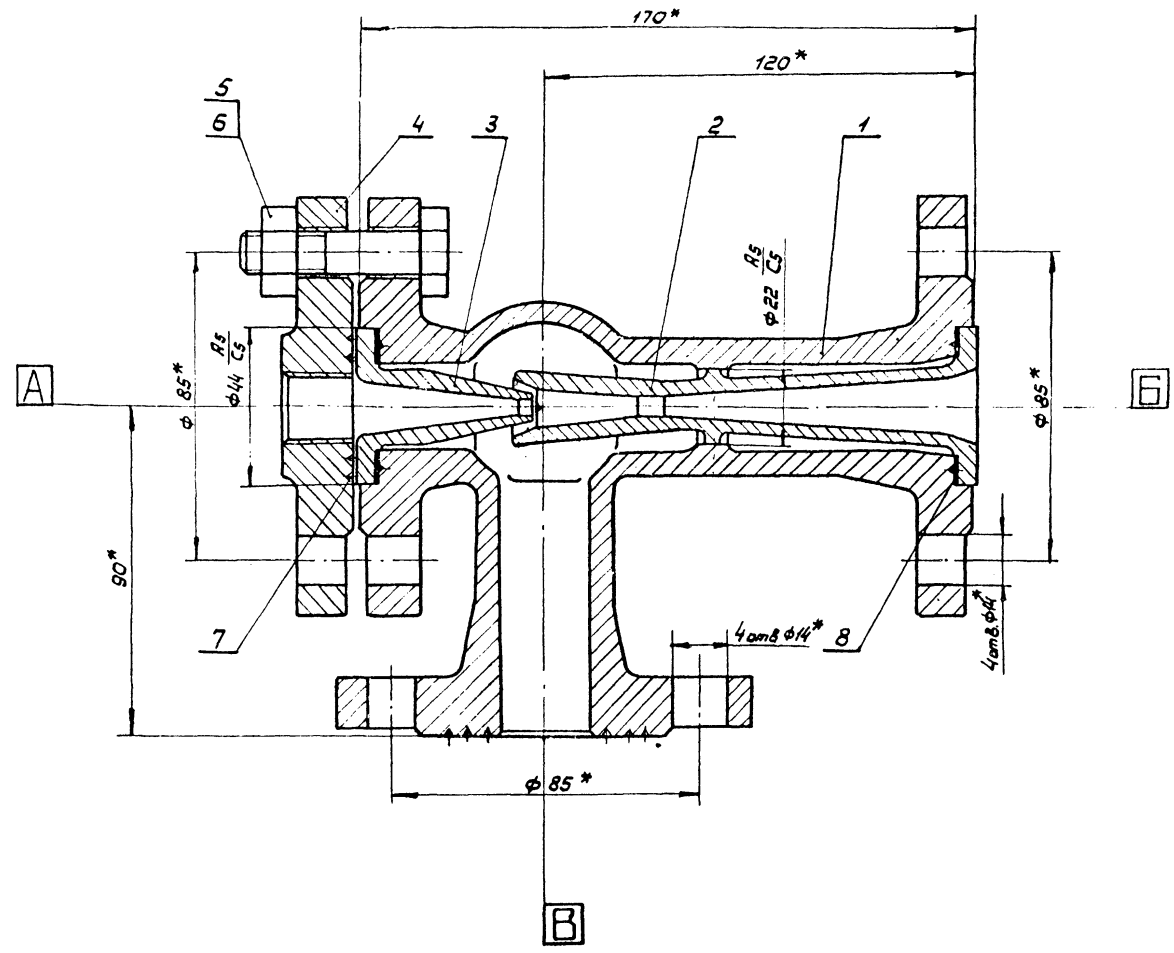


Таблица штуцеров

Объ- наче- ние	Назначение	Кол	Проход мм	Давление условное		Фланец	
				МПа	кг/см²	ГОСТ	Тип уплот- нения
A	Вход пара	1	25	1,6	16	-	-
B	Выход воды	1	25	1,6	16	-	-
B	Вход воды	1	25	1,6	16	-	-

1. Требования к материалам, изготовление, испытания и приемка элеватора по ОСТ 26-291-79.
2. Расчетное давление $P_{расч} = 16 \text{ кг/см}^2$
Пробное гидравлическое давление $P_{пр} = 24 \text{ кг/см}^2$
3. * Размеры для справок.

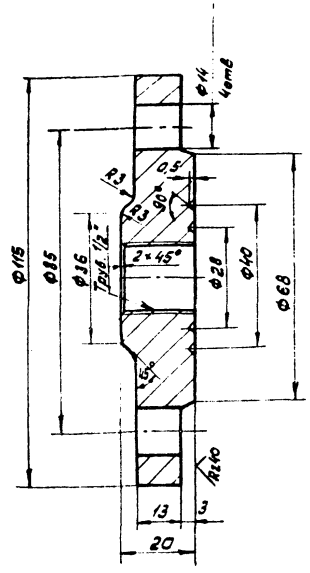
Лист № 1 из 1. Проверено: [подпись]. Дата: [дата].

КЧ-02.00.000.СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Издание	Элеватор пароструйный	5,66	1:1
Разраб.	Обрезкова	С.И.		№ 2 (литой)		
Провер.	Володин	А.А.	01.10	Сборочный чертеж		
Т. экз.						
И. контр.	Пронова	И.И.	01.10			
Чтв.	Повличих	М.С.				
				Лист 1 из 1		
				ГИАП МОСКВА		

Альбом IV
Типовой проект

Шиф. № подл. Работы и детали
Исполн. № докум. № чертежа
Листы и детали

Rz80/ (✓)

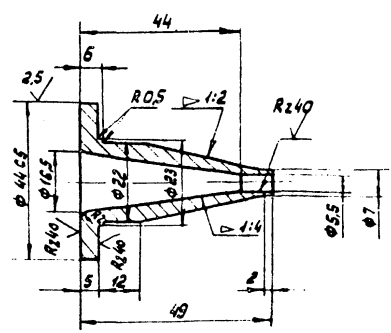


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения по поверхностям по в кл. точности ГОСТ 24643-81

К4-02.00.004

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						0,9	1:1
Разраб. Обработка В.Клиш					Лист Листов		
Провер. Володин В.В. 01.80					ГИАП МОСКВА		
Т.контр.					Сталь В Ст 3 пс 5 ГОСТ 380-71		
И.контр. Павлова И.И. 01.80					Формат И		

Rz80/ (✓)



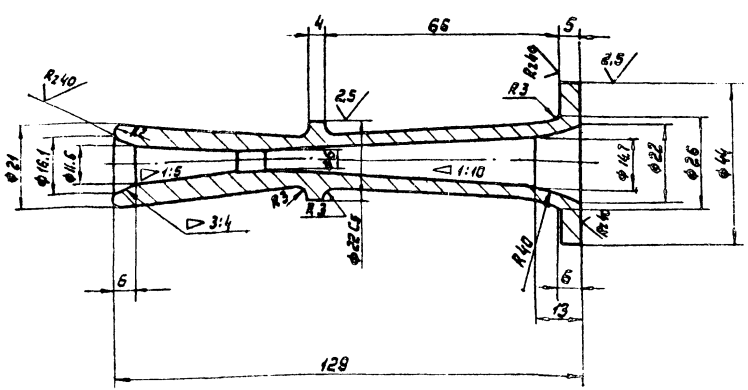
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения по поверхностям по в кл. точности ГОСТ 24643-81

К4-02.00.003

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						0,11	1:1
Разраб. Обработка В.Клиш					Лист Листов		
Провер. Володин В.В. 01.80					ГИАП МОСКВА		
Т.контр.					Сталь В Ст 3 пс 5 ГОСТ 380-71		
И.контр. Павлова И.И. 01.80					Формат И		

Шиф. № подл. Работы и детали
Исполн. № докум. № чертежа
Листы и детали

Rz80/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения по поверхностям по в кл. точности ГОСТ 24643-81

К4-02.00.002

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						0,18	1:1
Разраб. Обработка В.Клиш					Лист Листов		
Провер. Володин В.В. 01.80					ГИАП МОСКВА		
Т.контр.					Сталь В Ст 3 пс 5 ГОСТ 380-71		
И.контр. Павлова И.И. 01.80					Формат И		

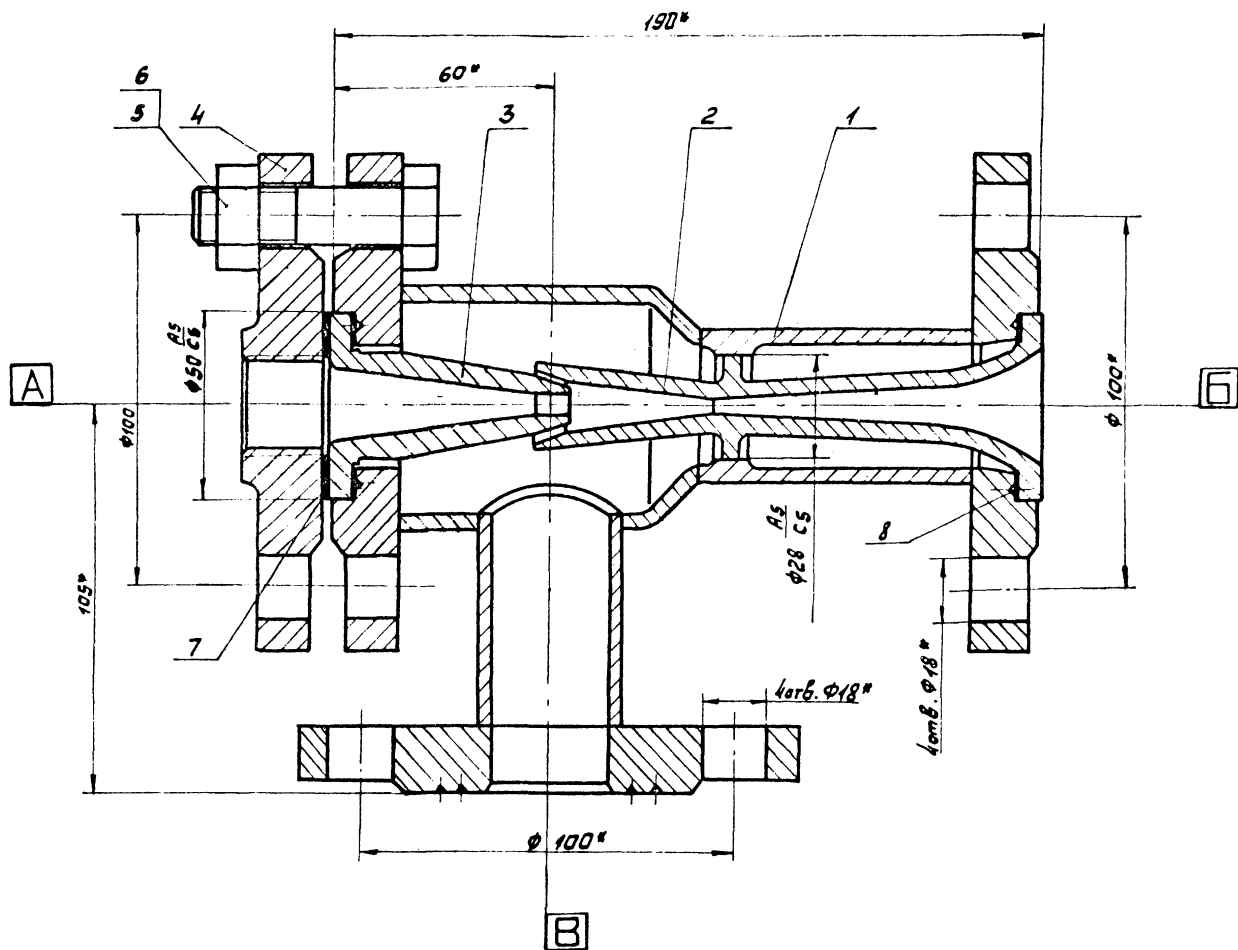


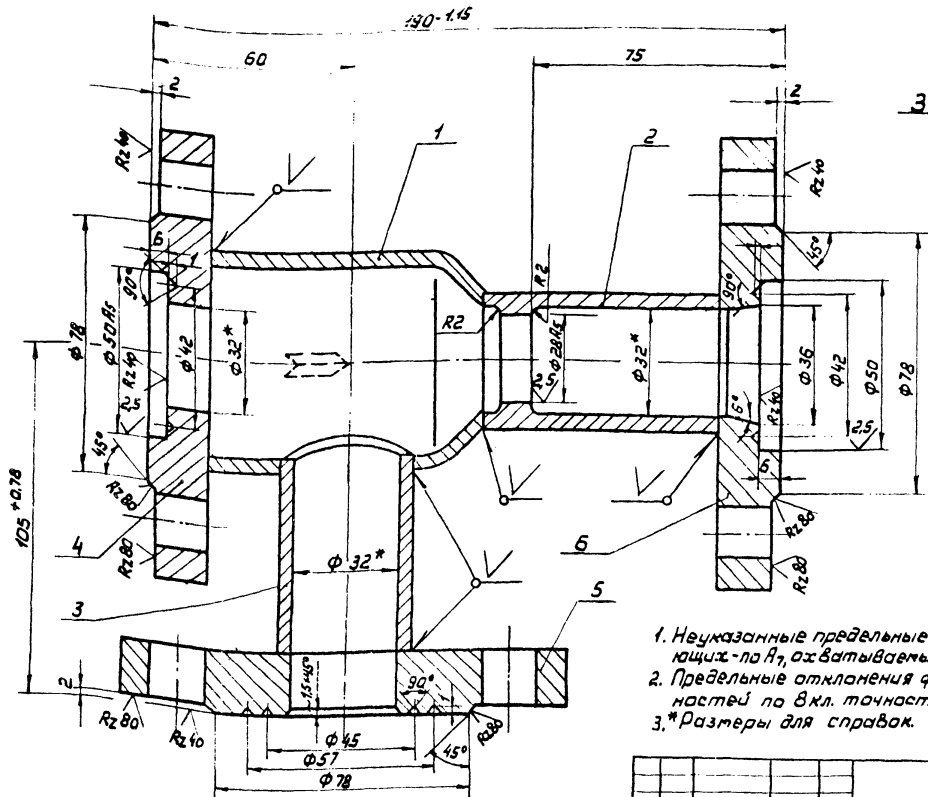
Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол.	Диаметр условный	Давление условное		Фланец	
				МПа	кг/см ²	ГОСТ	Тип условный
А	Вход пара	1	32	1,6	16	-	-
Б	Выход воды	1	32	1,6	16	-	-
В	Вход воды	1	32	1,6	16	-	-

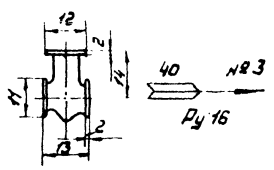
1. Требования к материалам, изготовление, испытание и приемка злеватора по ОСТ 29-291-79.
2. Расчетное давление $P_{расч.} = 16 \text{ кг/см}^2$. Пробное гидравлическое давление $P_{пробн.} = 24 \text{ кг/см}^2$.
3. Размеры для справок.

Изд. 1. 1980г. Издательство «Восток-Запад»

К4. 03.00.000СБ			
Исполн. № докум. 1980г. А.А.В.	Дата	Злеватор пароструйный	Мат. Масса шт/шт
Разработчик В.В.В.	И.И.И.	№3 (сварной)	8,8 1:1
Проект. В.В.В.	И.И.И.	Сборочный чертеж	
Г.контр. И.И.И.			
И.контр. П.П.П.			
Чт.в. П.П.П.			
			ГИАП МОСКВА
			1604-04



Знаки завода на корпусе



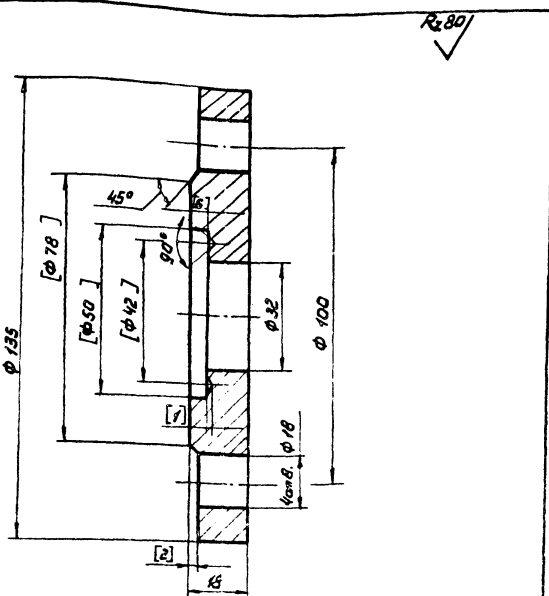
С одной стороны корпуса
марка завода, с дру-
гой - стрелка, указы-
вающая направление
прохода, условный
проход, номер элева-
тора и условное
давление.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по H7, охватывающих - по h7, прочих ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
3. * Размеры для справок.

К4-03.01.000.СБ

Изм.		Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Корпус	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Обработка	Провер.	Волович	Филин			Сборочный чертеж	6.52	1:1
И. контр.	Палава	И. контр.	И. контр.	И. контр.			Лист	Листов	
							ГИАП МОСКВА		

Формат: А2

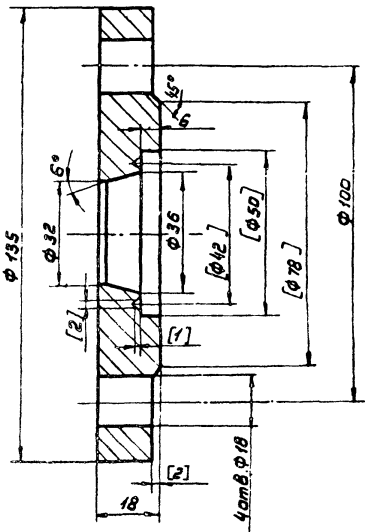


1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по H7, охватывающих - по h7, прочих ± 1/2 допуска в кл.

К4-03.01.004

Изм.		Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Обработка	Провер.	Волович	Филин			1.8	1:1	
И. контр.	Палава	И. контр.	И. контр.	И. контр.			Лист	Листов	
						Сталь 8Ст. Зпс 5 ГОСТ 380-71	ГИАП МОСКВА		

Формат: А



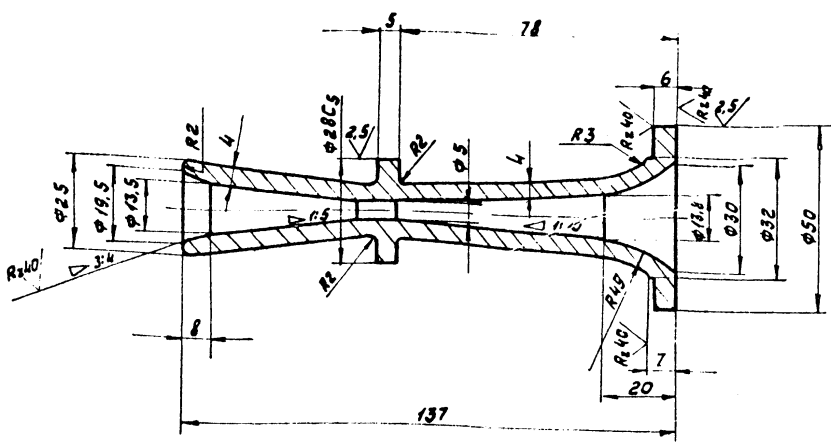
1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по H7, охватывающих - по h7, прочих ± 1/2 допуска в кл.

К4-03.01.006

Изм.		Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Обработка	Провер.	Волович	Филин			1.8	1:1	
И. контр.	Палава	И. контр.	И. контр.	И. контр.			Лист	Листов	
						Сталь 8Ст. Зпс 5 ГОСТ 380-71	ГИАП МОСКВА		

1604-04. Формат: А1

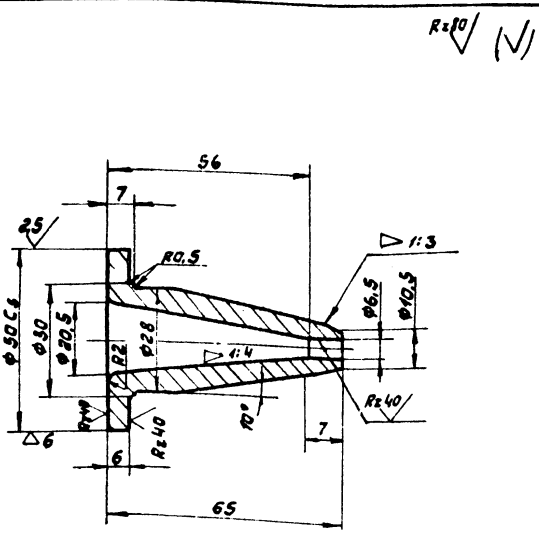
Rz80



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 доп.пуска 8 кл.
 2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

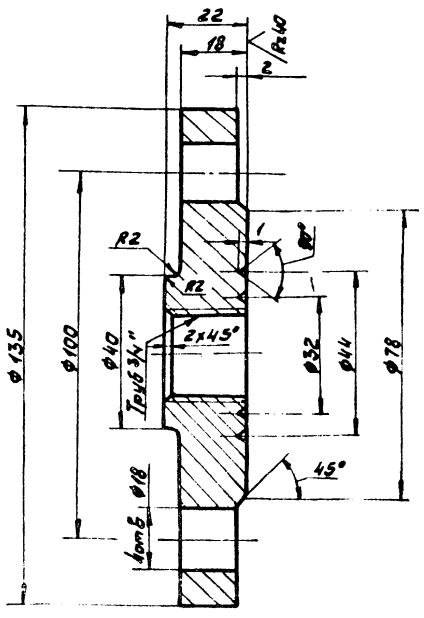
				К4-03.00.001		
Исполн. И.В. № подл. Проект. и детали.	И.В. № подл. Проект. и детали.	И.В. № подл. Проект. и детали.	И.В. № подл. Проект. и детали.	Сопло	Лист	Масса
Разработ. Владимир	Провер. Владимир	Исполн. Владимир	И.В. № подл. Проект. и детали.		0,38	1:1
				Сталь В Ст. 3 пс 5 ГОСТ 380-71	Лист	Листов
						ГИАП МОСКВА

Формат 12



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 доп.пуска 8 кл.
 2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

				К4-03.00.002		
Исполн. И.В. № подл. Проект. и детали.	И.В. № подл. Проект. и детали.	И.В. № подл. Проект. и детали.	И.В. № подл. Проект. и детали.	Сопло паровпускное	Лист	Масса
Разработ. Владимир	Провер. Владимир	Исполн. Владимир	И.В. № подл. Проект. и детали.		0,12	1:1
				Сталь В Ст. 3 пс 5 ГОСТ 380-71	Лист	Листов
						ГИАП МОСКВА

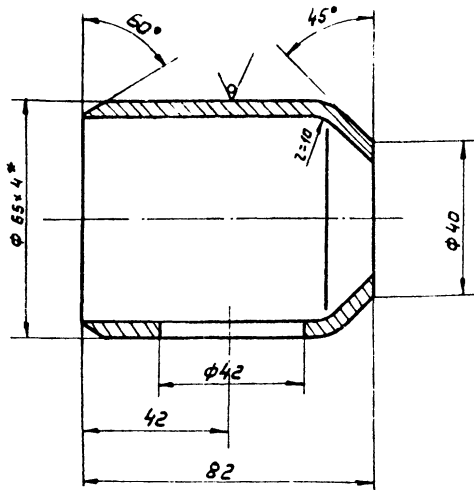


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 доп.пуска 8 кл.
 2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 классу точности ГОСТ 24643-81

				К4-03.00.003		
Исполн. И.В. № подл. Проект. и детали.	И.В. № подл. Проект. и детали.	И.В. № подл. Проект. и детали.	И.В. № подл. Проект. и детали.	Фланец	Лист	Масса
Разработ. Владимир	Провер. Владимир	Исполн. Владимир	И.В. № подл. Проект. и детали.		1,2	1:1
				Сталь В Ст. 3 пс 5 ГОСТ 380-71	Лист	Листов
						ГИАП МОСКВА

1604-04 Формат 11

Rz 80
√(√)



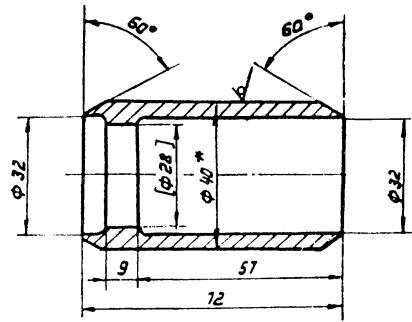
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
- 3.* Размеры для справок.

КЧ-03.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Обрезков	ИИИИИ			0,48	1:1	
Провер.	Володин	ИИИИИ			Лист Листов		
Т. контр.							
И. контр.	Попов	ИИИ			Труба 65x4 ГОСТ 8732-78		ГИАП МОСКВА
Чтв.					Сталь 20		

Формат: А1

Rz 80
√(√)



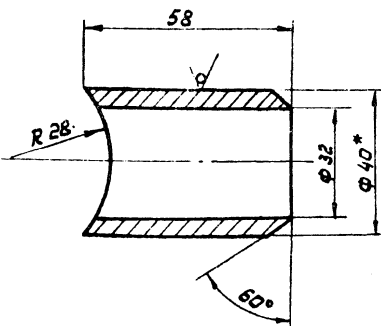
1. Обработку по размеру в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
- 4.* Размеры для справок

КЧ-03.01.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Обрезков	ИИИИИ			0,44	1:1	
Провер.	Володин	ИИИИИ			Лист Листов		
Т. контр.							
И. контр.	Попов	ИИИ			Труба 40x2,5 ГОСТ 8732-78		ГИАП МОСКВА
Чтв.					Сталь 20		

Формат: А1

Rz 80
√(√)



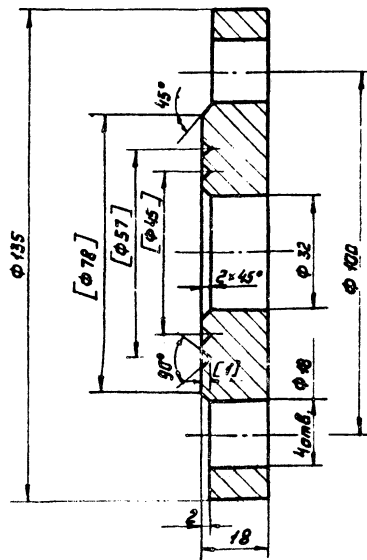
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
- 3.* Размеры для справок.

КЧ-03.01.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Обрезков	ИИИИИ			0,2	1:1	
Провер.	Володин	ИИИИИ			Лист Листов		
Т. контр.							
И. контр.	Попов	ИИИ			Труба 40x5,5 ГОСТ 8732-78		ГИАП МОСКВА
Чтв.					Сталь 20		

Формат: А1

Rz 80
√(√)



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

КЧ-03.01.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Обрезков	ИИИИИ			1,8	1:1	
Провер.	Володин	ИИИИИ			Лист Листов		
Т. контр.							
И. контр.	Попов	ИИИ			Сталь ВСтЗпс5 ГОСТ 380-71		ГИАП МОСКВА
Чтв.							

Формат: А1 1604-04

Имя, № проекта, Подпись и дата
Имя, № документа, Подпись и дата
Имя, № листа, Подпись и дата

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
22	К4-03.00.000СВ	Сборочный чертеж	1	
И	К4-03.00.000Г4	Габаритный чертеж	1	
		<u>Сборочные единицы</u>		
12	К4-03.01.000СВ	Корпус	1	
		<u>Детали</u>		
12	2 К4-03.00.001	Сопло	1	
И	3 К4-03.00.002	Сопло паровпускное	1	
И	4 К4-03.00.003	фланец	1	

К4-03.00.000

Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата
И. Кондратьев	Попов	И. Кондратьев	Попов	И. Кондратьев
Элеватор пароструйный №3 (сварной)		Лит. Лист Листов		Лит. Лист Листов
		ГИАП		ГИАП
		МОСКВА		МОСКВА

Имя, № проекта, Подпись и дата
Имя, № документа, Подпись и дата
Имя, № листа, Подпись и дата

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
64	7	Прокладка ф50х2т Лист 1 Паронит по ГОСТ 481-80	1	
64	8	Прокладка ф49х2т Лист 1 Паронит по ГОСТ 481-80	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
	5	Болт М16х55.46 ГОСТ 7798-70	4	
	6	Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	4	

К4-03.00.000

Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата
Лит. Лист Листов		Лит. Лист Листов		Лит. Лист Листов
		ГИАП		ГИАП
		МОСКВА		МОСКВА

~216
60
~173
105

К4-03.00.000Г4

Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата
И. Кондратьев	Попов	И. Кондратьев	Попов	И. Кондратьев
Элеватор пароструйный №3 (сварной)		Лит. Масса Масштаб		Лит. Лист Листов
Габаритный чертеж		8,8 1:2		Лит. Лист Листов
		ГИАП		ГИАП
		МОСКВА		МОСКВА

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	К4-03.01.000СВ	Корпус Сборочный чертеж	1	
		<u>Детали</u>		
И	1 К4-03.01.001	Патрубок	1	
И	2 К4-03.01.002	Патрубок	1	
И	3 К4-03.01.003	Патрубок	1	
И	4 К4-03.01.004	фланец	1	
И	5 К4-03.01.005	фланец	1	
И	6 К4-03.01.006	фланец	1	

К4-03.00.000

Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата
Лит. Лист Листов		Лит. Лист Листов		Лит. Лист Листов
Корпус		Лит. Лист Листов		Лит. Лист Листов
		ГИАП		ГИАП
		МОСКВА		МОСКВА

1604-04

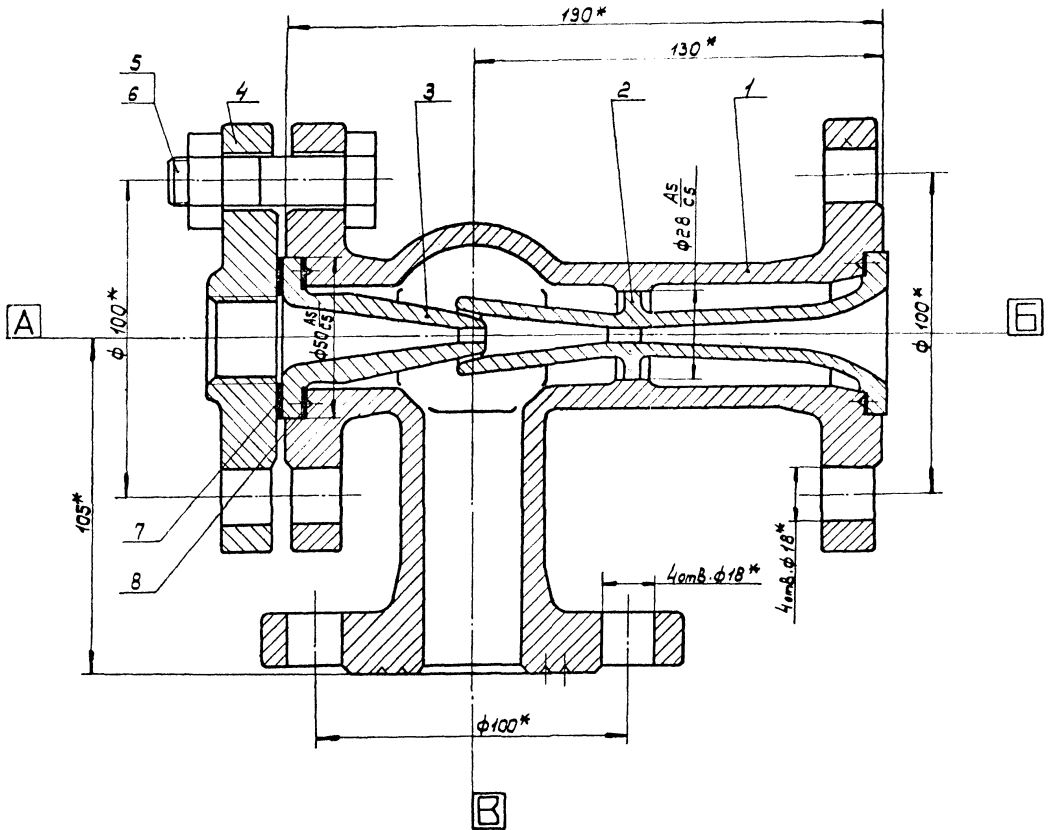


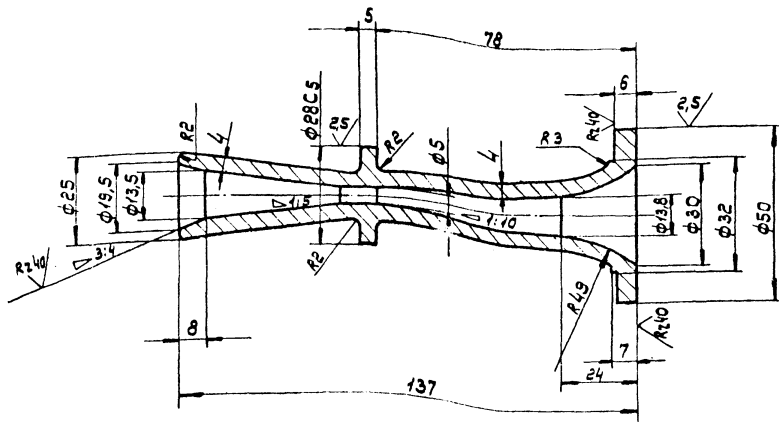
Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол.	Диаметр условный	Давление условное		Фланец	
				МПа	кг/см ²	ГОСТ	Тип условный
А	вход пара	1	40	1,6	16	—	—
Б	выход воды	1	40	1,6	16	—	—
В	вход воды.	1	40	1,6	16	—	—

1. Требования к материалам, изготовление, испытания и приемка элеватора по ОСТ 26-291-79.
2. Расчетное давление $P_{расч.} = 16 \text{ кгс/см}^2$
 Пробное гидравлическое давление $P_{пр.} = 24 \text{ кгс/см}^2$
- 3.* Размеры для справок.

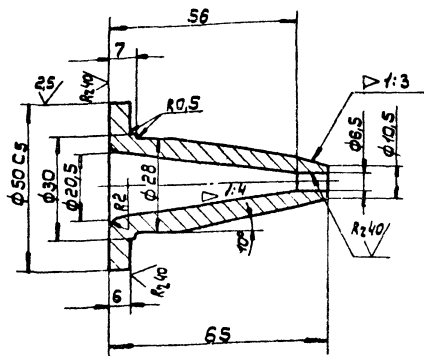
Изд. 1980г. Подпись и дата: _____

К4-04.00.000СБ			
Изм./Лист	№ док-м.	Подпись	Дата
Разреш.	Образова	Инициалы	
Провер.	Валадин	Рыжик	
Т. контр.			
Исполн.	Полова	ИИИ	
Итв.	Иващенко	ИИИ	
Элеватор пароструйный НЗ (литой)		Литер	Масса
Сборочный чертеж		10,0	1:1
		Лист / Листов:	
		ГИАП Москва	



- Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7; охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ доп. пуска вкл.
- Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

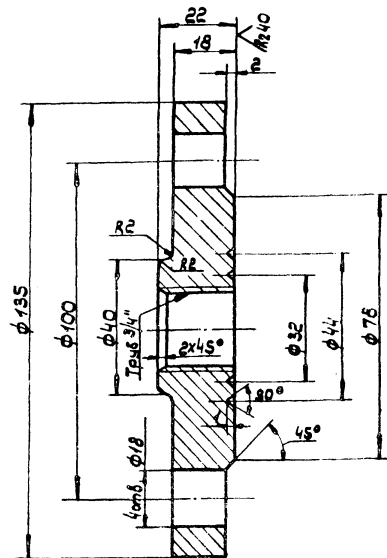
				K4-04.00.002			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Солено	Лист	Масса	Максимум
Разраб.	Образова	Провер	Вознак			0,35	1:1
Т. контр.				Сталь Вст. ЭПС	Лист	Листов	
И. контр.	Попова	Лыт		ГОСТ 380-71	ГИАП		
Изм.					МОСКВА		



- Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7; охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ доп. пуска вкл.
- Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

K4-04.00.003

				K4-04.00.003			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Солено паровпускное	Лист	Масса	Максимум
Разраб.	Образова	Провер	Вознак			0,12	1:1
Т. контр.				Сталь Вст. ЭПС	Лист	Листов	
И. контр.	Попова	Лыт		ГОСТ 380-71	ГИАП		
Изм.					МОСКВА		



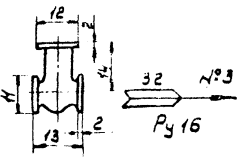
- Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ доп. пуска вкл.
- Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

K4-04.00.004

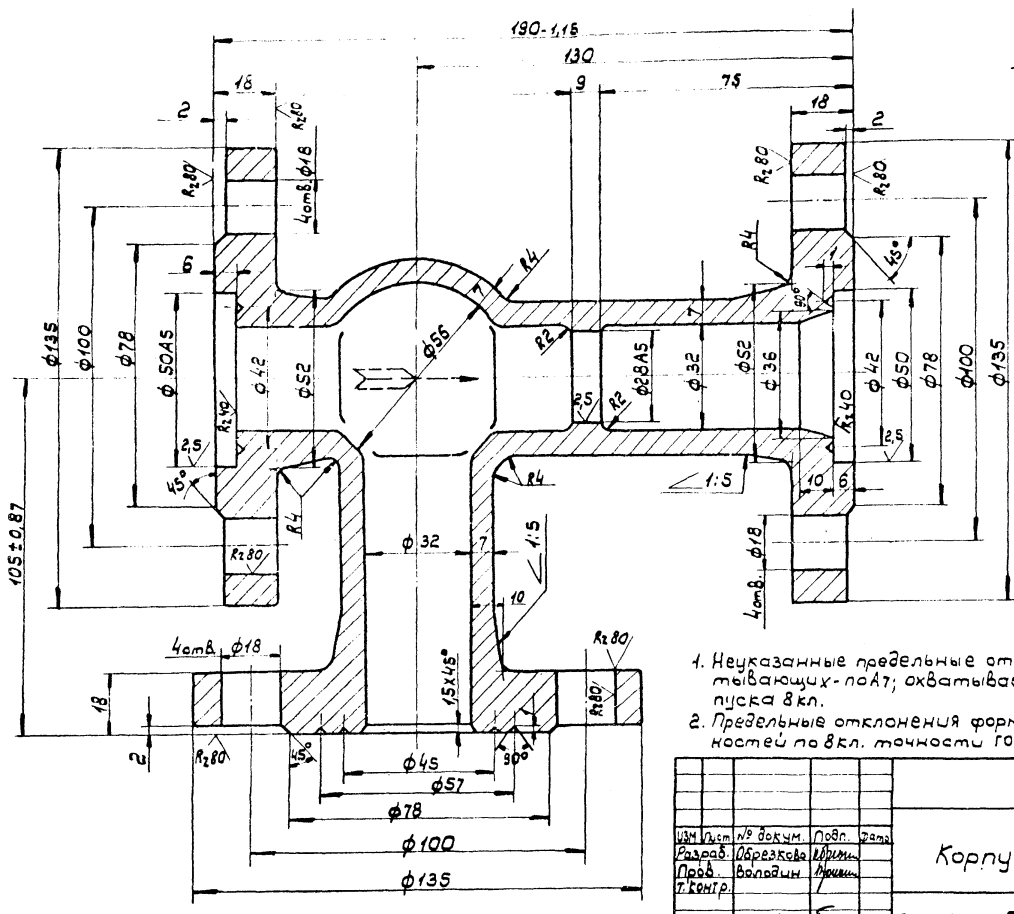
				K4-04.00.004			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Максимум
Разраб.	Образова	Провер	Вознак			1,2	1:1
Т. контр.				Сталь Вст. ЭПС	Лист	Листов	
И. контр.	Попова	Лыт		ГОСТ 380-71	ГИАП		
Изм.					МОСКВА		

✓(✓)

Знаки завода на корпусе

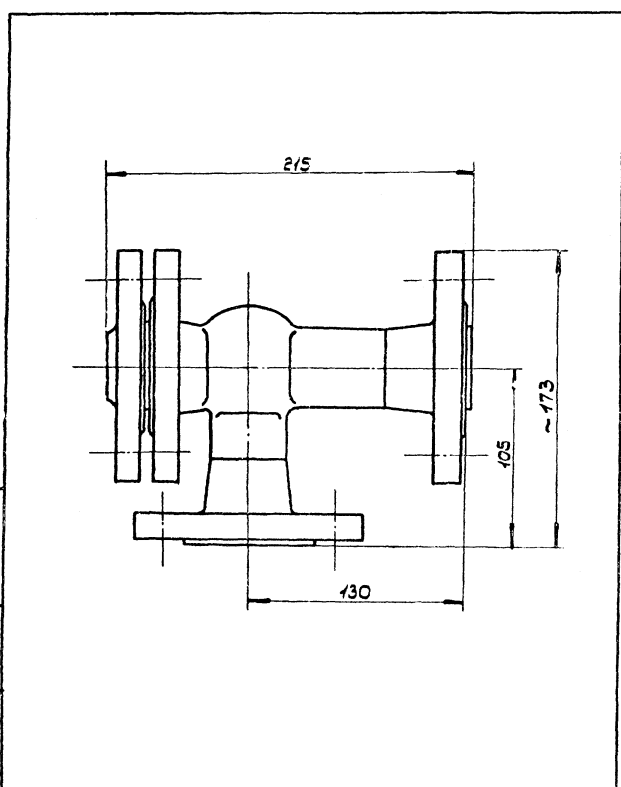


С одной стороны корпуса марка завода, с другой - стрелка, указывающая направление прохода, условный проход, номер элеватора и условное давление.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7; охватываемых - по В7; прочих ± 1/2 доп. пуска 8 кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

				К4-04.00.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Корпус	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Обр.	Провер.	Инж.			8,0	1:1	
Проект.	Володыкин	Аким				Лист	Листов	
Н.контр.	Попова	Шу-			Сталь 20Л-Гост 977-75	ГИАП МОСКВА		



№ докум.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Обозначение	Наименование	С	Примечание
Документация								
22		К4-04.00.000СВ			Сборочный чертеж		1	
11		К4-04.00.000Г4			Габаритный чертеж		1	
Детали								
12	1	К4-04.00.001			Корпус		1	
12	2	К4-04.00.002			Сопло		1	
11	3	К4-04.00.003			Сопло паровпускное		1	
11	4	К4-04.00.004			Контр- фланец		1	
64	7				Прокладка φ50/27 Лист 1			
					Паронит ПОН ГОСТ 481-80		1	
64	8				Прокладка φ49/32 Лист 1			
					Паронит ПОН ГОСТ 481-80		1	
Стандартные изделия								
	5				Болт М16х55. 4.6. гост 7798-70		4	
	6				Гайка М16.5 гост 5915-70		4	

				К4-04.00.000Г4				
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Элеватор пароструйный НЗ (литой)	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Обр.	Провер.	Инж.		Габаритный чертеж	10,0	1:2	
Проект.	Володыкин	Аким				Лист	Листов	
Н.контр.	Попова	Шу-				ГИАП МОСКВА		

				К4-04.00.000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Элеватор пароструйный НЗ (литой)	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Обр.	Провер.	Инж.					
Проект.	Володыкин	Аким				Лист	Листов	
Н.контр.	Попова	Шу-				ГИАП МОСКВА		

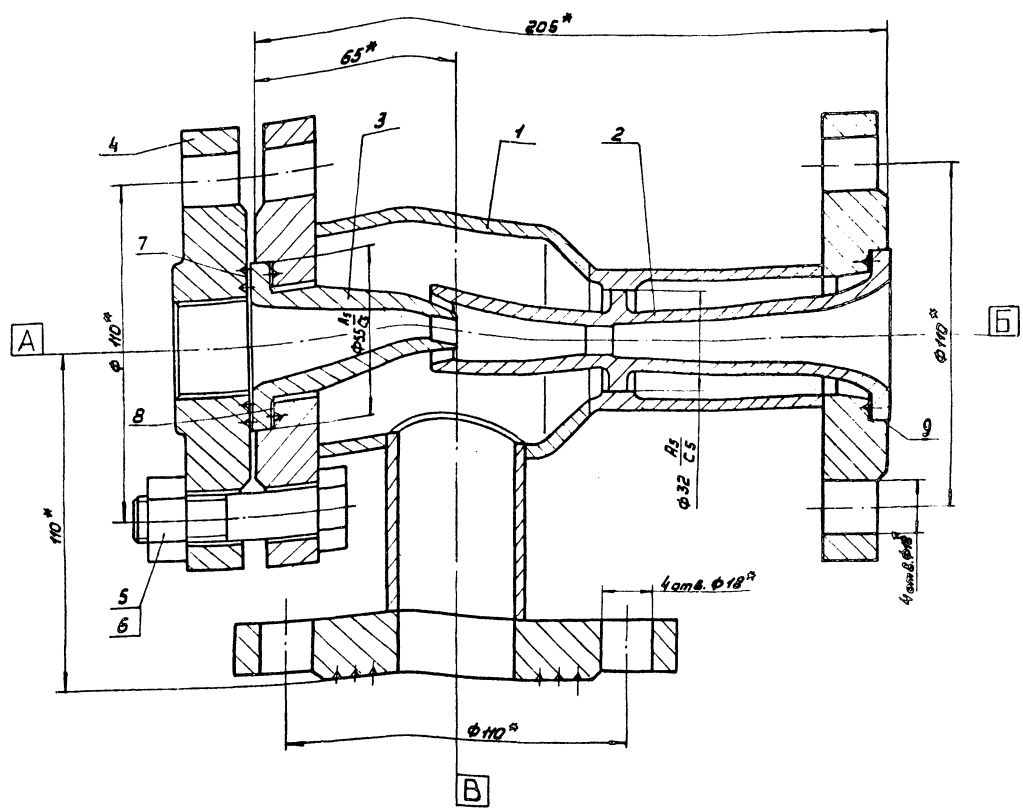


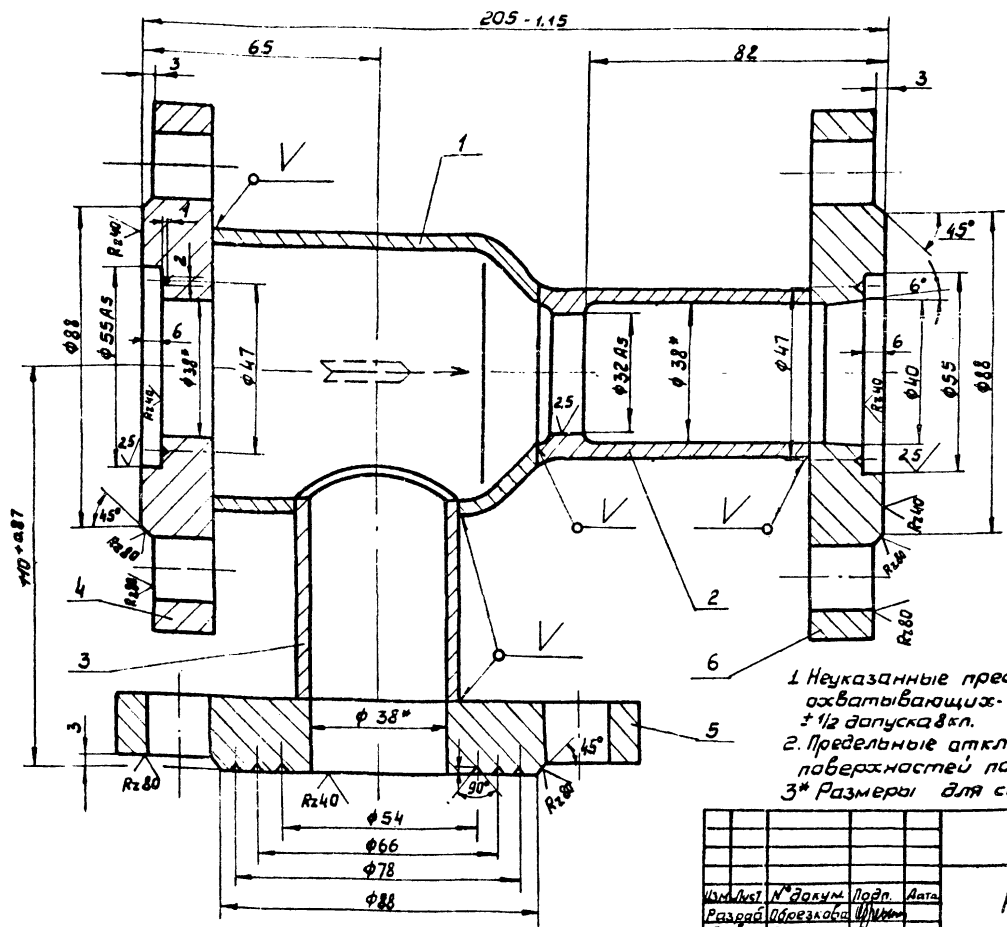
Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол.	Диаметр условный	Давление рабочее		Фланец
				МПа	кгс/см ²	
А	Вход пара	1	40	1,6	16	—
Б	Выход воды	1	40	1,6	16	—
В	Вход воды	1	40	1,6	16	—

1. Требования к материалу, изготовление, испытаня и приемка элеватора по ОСТ 26-294-78
2. Расчетное давление $P_{расч} = 16 \text{ кгс/см}^2$
 Пробное гидравлическое давление $P_{пр} = 24 \text{ кгс/см}^2$
3. Размеры для справок.

Шкала: 1:1 (размеры в мм)

				К4-05.00.000.С6		
Исполнитель	Проверен	Лист	Дет.	Элеватор пароструйный Н4 (сварной)	Лит.	Масса
Разработчик	Собран	Исполн.	Исполн.		Н.О.	1:1
Проверен	Собран	Исполн.	Исполн.	Сборочный чертеж	Лист	Листов
И.контр.	Попова	И.контр.	И.контр.		ГИАП МОСКВА	
Утв.	Левкин	Утв.	Утв.			



Знаки завода на корпусе

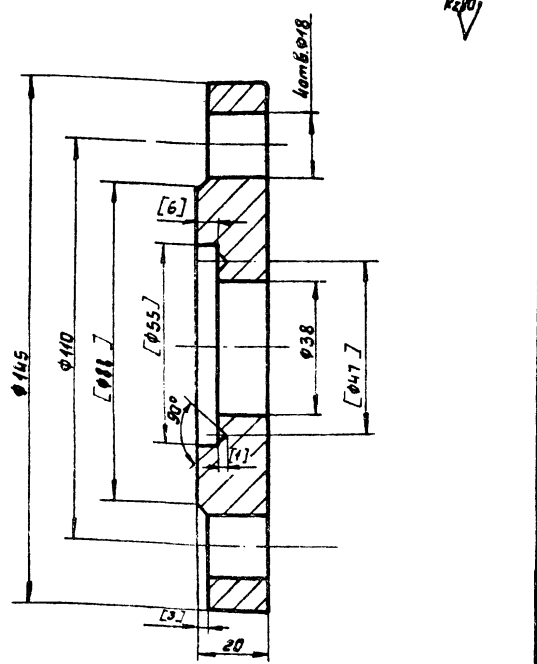
← 40 N4
Rz16 →

С одной стороны корпуса марка завода, с другой стрелка, указывающая направление прохода, условный проход, номер зеватора и условное давление.

- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А1, охватываемых - по В1, прочих ± 1/2 допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81
- 3* Размеры для справок.

К4-05.01.000СБ				Литера	Масса	Масшт.
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	
Разработ.	Образцова	И.И.	И.И.	И.И.	2,0	1:1
Провер.	Владимир	И.И.	И.И.	И.И.	Сборочный чертеж	
И.контр.	Попова	И.И.	И.И.	И.И.	Лист	Листов
Утв.					ГИАП МОСКВА	

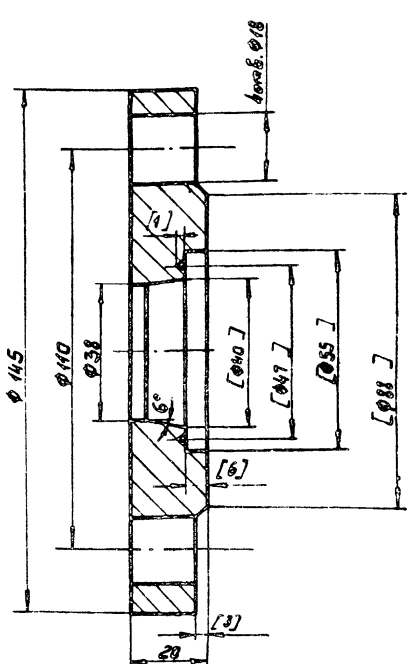
Копировал: Формат: 12



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А1, охватываемых - по В1, прочих ± 1/2 допуска вкл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

К4-05.01.004				Литера	Масса	Масшт.
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	
Разработ.	Образцова	И.И.	И.И.	И.И.	2,2	1:1
Провер.	Владимир	И.И.	И.И.	И.И.	Лист Листов	
И.контр.	Попова	И.И.	И.И.	И.И.	Сталь В ст 3 пс 5	
Утв.					ГОСТ 380-77	

Копировал: Формат 11



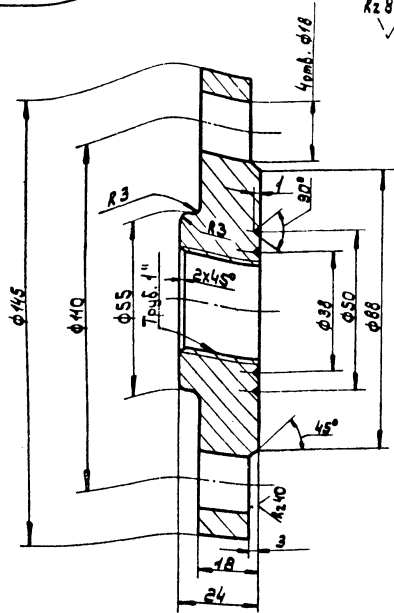
1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А1, охватываемых - по В1, прочих ± 1/2 допуска вкл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

К4-05.01.006				Литера	Масса	Масшт.
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	
Разработ.	Образцова	И.И.	И.И.	И.И.	2,2	1:1
Провер.	Владимир	И.И.	И.И.	И.И.	Лист Листов	
И.контр.	Попова	И.И.	И.И.	И.И.	Сталь В ст 3 пс 5	
Утв.					ГОСТ 380-77	

Копировал: 1604-04 Формат И

Изм. и дата, Подп. и дата, Разр. и дата, Провер. и дата, Т. контр., И. контр., Чтв.

Rz 80 (V)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охваты- вающих - по А7; охватываемых - по В7; прочих ± 1/2 допуска вкл.
- 2. Предельные отклонения формы и расположения поверх- ностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

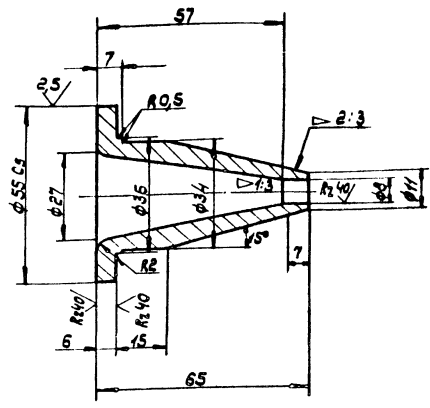
K4-05.00.003

фланец

Лист	Масса	Масштаб
1,6	1,1	
Лист Листов:		
ГИАП МОСКВА		

Сталь В Ст. 3 пс 5
ГОСТ 380-71

Rz 80 (V)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охваты- вающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска вкл.
- 2. Предельные отклонения формы и расположения поверх- ностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

K4-05.00.002

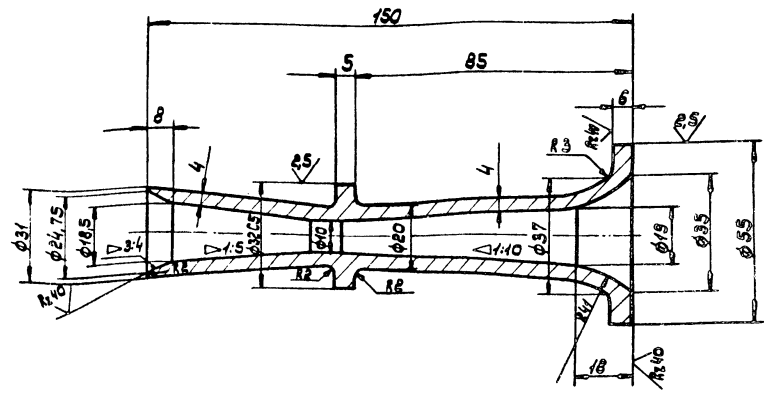
Сопло паровлукское

Лист	Масса	Масштаб
0,12	1:1	
Лист Листов:		
ГИАП МОСКВА		

Сталь В Ст. 3 пс 5
ГОСТ 380-71

Изм. и дата, Подп. и дата, Разр. и дата, Провер. и дата, Т. контр., И. контр., Чтв.

Rz 80 (V)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охваты- вающих по А7; охватываемых по В7; прочих ± 1/2 допуска вкл.
- 2. Предельные отклонения формы и расположения поверх- ностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

K4-05.00.001

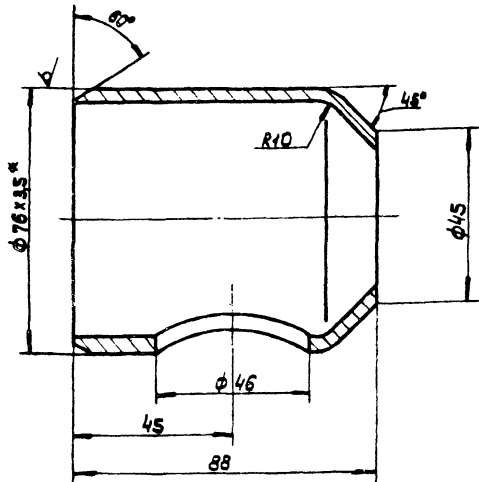
Сопло

Лист	Масса	Масштаб
0,6	1:1	
Лист Листов:		
ГИАП МОСКВА		

Сталь В Ст. 3 пс 5
ГОСТ 380-71

Шифр изделия, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № в з-де, Подпись и дата

R280 (V)

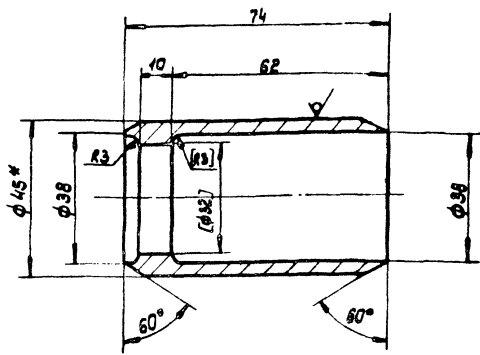


- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/8 допуска вкл.
- 2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности гост 24643-81
- 3* Размеры для справок.

K4-05.01.001

			Лист	Масса	Масштаб
Патрубок				0,5	1:1
Изм./Лист	№ док. чм.	Подпись/дата	Лист Листов:		
Разраб.	Обрезкова	Шумин	ГИАП МОСКВА		
Провер.	Волович	Шумин	Труба 76x3,5 гост 8732-78		
Т. контр.			Сталь 20		
И. контр.	Попова	Шумин	формат И		
Чтв.					

R280 (V)

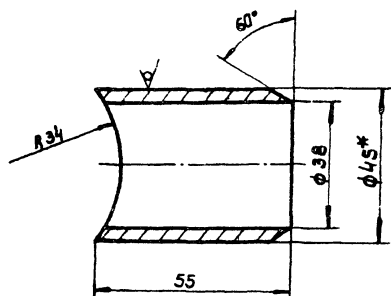


- 1. Обработку по размерам в квадратных скобках произвести после сборки корпуса.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/8 допуска вкл.
- 3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности гост 24643-81
- 4* Размеры для справок.

K4-05.01.002

			Лист	Масса	Масштаб
Патрубок				0,6	1:1
Изм./Лист	№ док. чм.	Подпись/дата	Лист Листов:		
Разраб.	Обрезкова	Шумин	ГИАП МОСКВА		
Провер.	Волович	Шумин	Труба 45x7 гост 8732-78		
Т. контр.			Сталь 20		
И. контр.	Попова	Шумин	формат И		
Чтв.					

R280 (V)

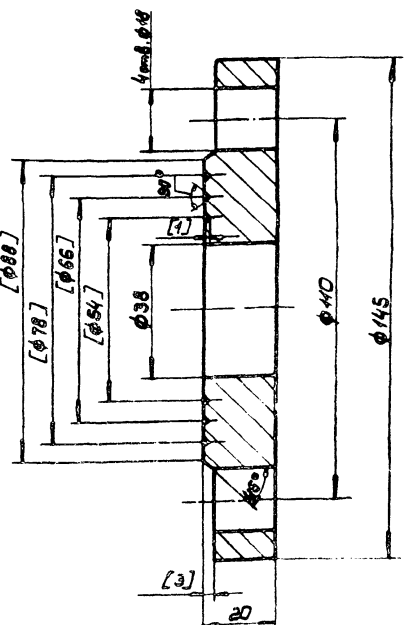


- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/8 допуска вкл.
- 2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности гост 24643-81
- 3* Размеры для справок.

K4-05.01.003

			Лист	Масса	Масштаб
Патрубок				0,3	1:1
Изм./Лист	№ док. чм.	Подпись/дата	Лист Листов:		
Разраб.	Обрезкова	Шумин	ГИАП МОСКВА		
Провер.	Волович	Шумин	Труба 45x3,5 гост 8732-78		
Т. контр.			Сталь 20		
И. контр.	Попова	Шумин	формат И		
Чтв.					

R280 (V)



- 1. Обработку по размерам в квадратных скобках произвести после сборки корпуса.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/8 допуска вкл.
- 3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности гост 24643-81

K4-05.01.005

			Лист	Масса	Масштаб
Фланец				2,2	1:1
Изм./Лист	№ док. чм.	Подпись/дата	Лист Листов:		
Разраб.	Обрезкова	Шумин	ГИАП МОСКВА		
Провер.	Волович	Шумин	Сталь в соответствии с гост 380-71		
Т. контр.			1604-04		
И. контр.	Попова	Шумин	формат И		
Чтв.					

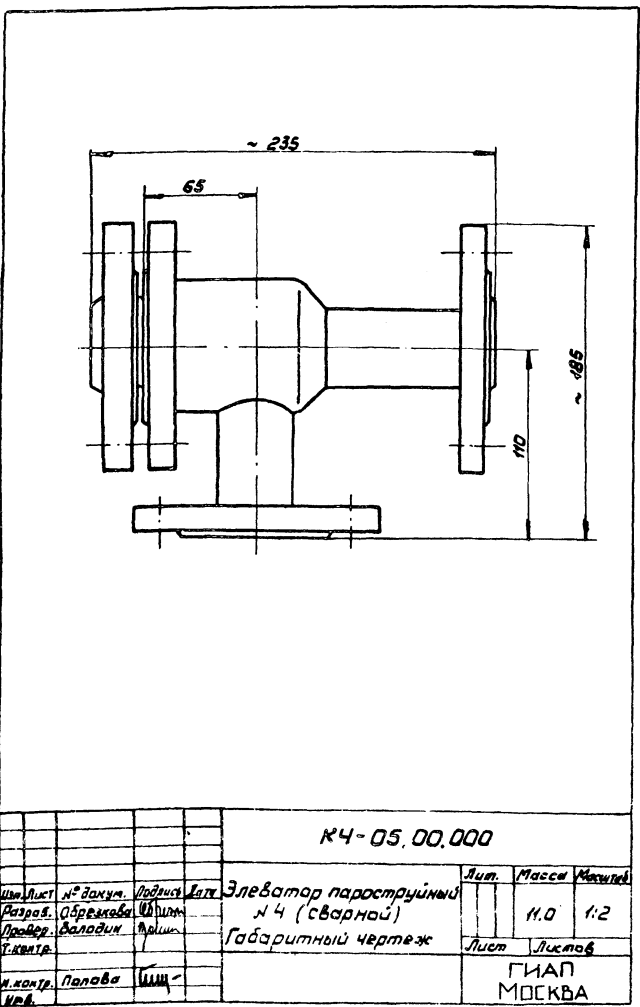
ИШЮБИ ПИРШЕК

Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
22	КЧ-05.00.000.СБ	Сборочный чертеж		1	
11	КЧ-05.00.000.СБ	Габаритный чертеж		1	
<u>Сборочные единицы</u>					
12	1	КЧ-05.01.000.СБ	Корпус	1	
<u>Детали</u>					
12	2	КЧ-05.00.001	Сопло	1	
11	3	КЧ-05.00.002	Сопло паровпускное	1	
11	4	КЧ-05.00.003	Фланец	1	
КЧ-05.00.000					
Имя Лист № докум. Подпись Дата			Лист Листов		
Разработ. Обработка			Элеватор пароструйный №4 (сварной)		
Провер. Владелец			ГИАП МОСКВА		
И.контр. Подпись ИШЮБИ			Формат: А		

ИШЮБИ ПИРШЕК

Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	7		Прокладка $\phi 54/33$ Лист 1 паронит ПОН ГОСТ 481-80	1	
54	8		Прокладка $\phi 54/38$ Лист 1 паронит ПОН ГОСТ 481-80	1	
54	9		Прокладка $\phi 54/40$ Лист 1 паронит ПОН ГОСТ 481-80	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
5			Болт М 16 × 55,46 ГОСТ 7798-70	4	
6			Гайка М 16,6 ГОСТ 5896-70	4	
КЧ-05.00.000					
Имя Лист № докум. Подпись Дата			Лист		
			ГИАП МОСКВА		
			Формат: А		

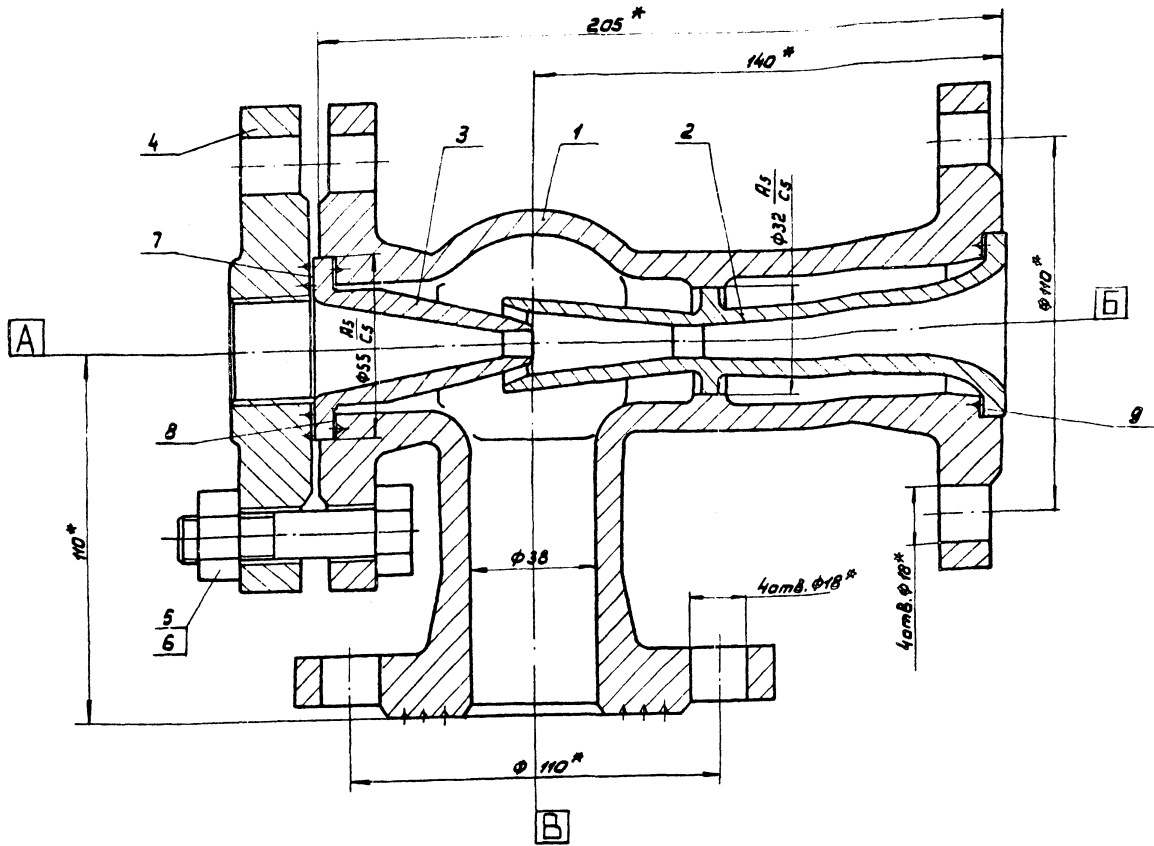
ИШЮБИ ПИРШЕК



ИШЮБИ ПИРШЕК

Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
	КЧ-05.01.000.СБ	Корпус			
		Сборочный чертеж		1	
<u>Детали</u>					
11	1	КЧ-05.01.001	Петрубок	1	
11	2	КЧ-05.01.002	Петрубок	1	
11	3	КЧ-05.01.003	Петрубок	1	
11	4	КЧ-05.01.004	Фланец	1	
11	5	КЧ-05.01.005	Фланец	1	
11	6	КЧ-05.01.006	Фланец	1	
КЧ-05.00.000					
Имя Лист № докум. Подпись Дата			Лист Листов		
			Корпус		
			ГИАП МОСКВА		
			Формат: А		

ИШЮБИ ПИРШЕК



1. Требования к материалам, изготовление, испытаня и приемке элеватора по ОСТ 26-291-73.
2. Расчетное давление $P_{расч.} = 15 \text{ кгс/см}^2$
Пробное гидравлическое давление $P_{пр.} = 24 \text{ кгс/см}^2$
3. Размеры для справок.

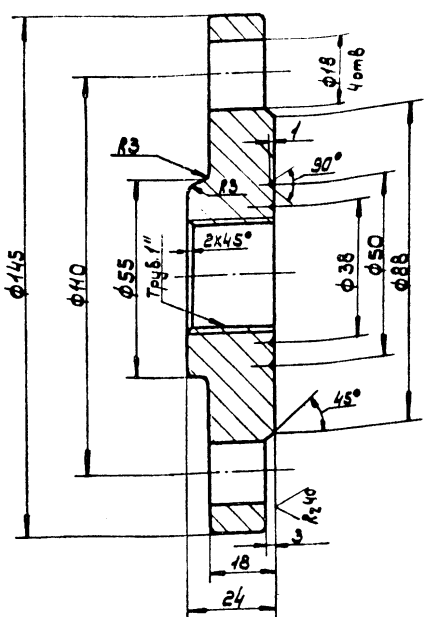
Таблица штуцеров

Объёмный	Назначение	Материал	Давление условное			Фланец	
			МПа	кгс/см ²	ГОСТ	Тип исполнения	
A	Вход пара	1	40	1.6	16	—	
B	Выход воды	1	40	1.6	16	—	
B	Вход воды	1	40	1.6	16	—	

Состав: чертеж, изготовление и сборка элеватора по чертежам, изготовленным и проверенным в заводских условиях.

КЧ-06.00.000.СБ			
Изм. Лист	ИЗДАНИЕ	Подпись	Дата
Разработчик	Обработка	Проверка	Исполнение
Павлов	Володин	Курицын	Иванов
И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.
И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.
Элеватор пароструйный №4 (литой)			
Сборочный чертеж			
Лист	Масса	Масштаб	
	12.0	1:1	
ГИАП			
МОСКВА			

R₂₈₀ / (✓)

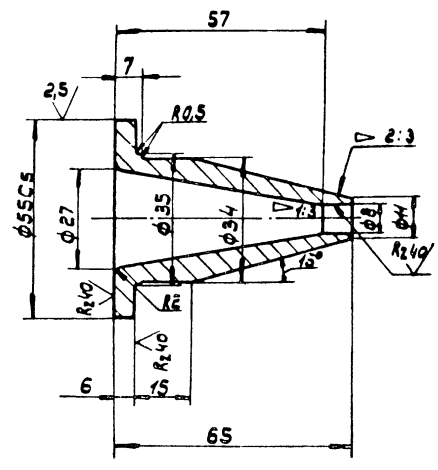


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7; охватываемых - по В7; прочих ± 1/2 допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей - по вкл. точности гост 24643-81

K4-06.00.004

Имя	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	1,6	1:1	
Сталь В ст. 3 пс 5 гост 380-71				ГИАП МОСКВА		

R₁₀ / (✓)

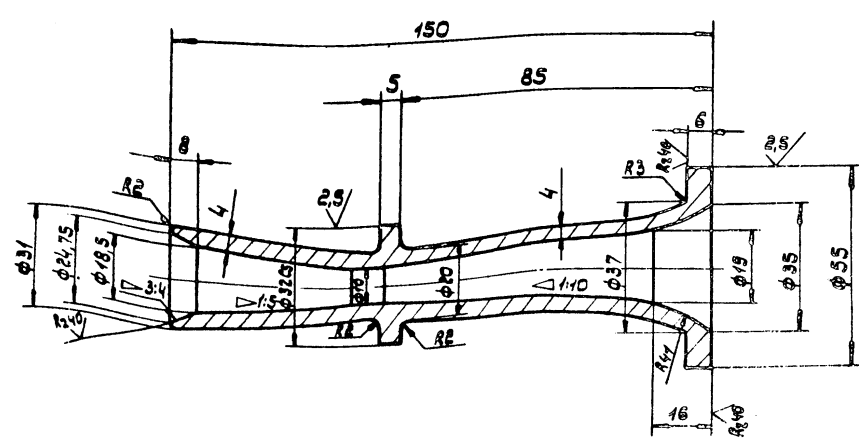


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7; охватываемых - по В7; прочих ± 1/2 допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности гост 24643-81

K4-06.00.003

Имя	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	0,12	1:1	
Сталь В ст. 3 пс 5 гост 380-71				ГИАП МОСКВА		

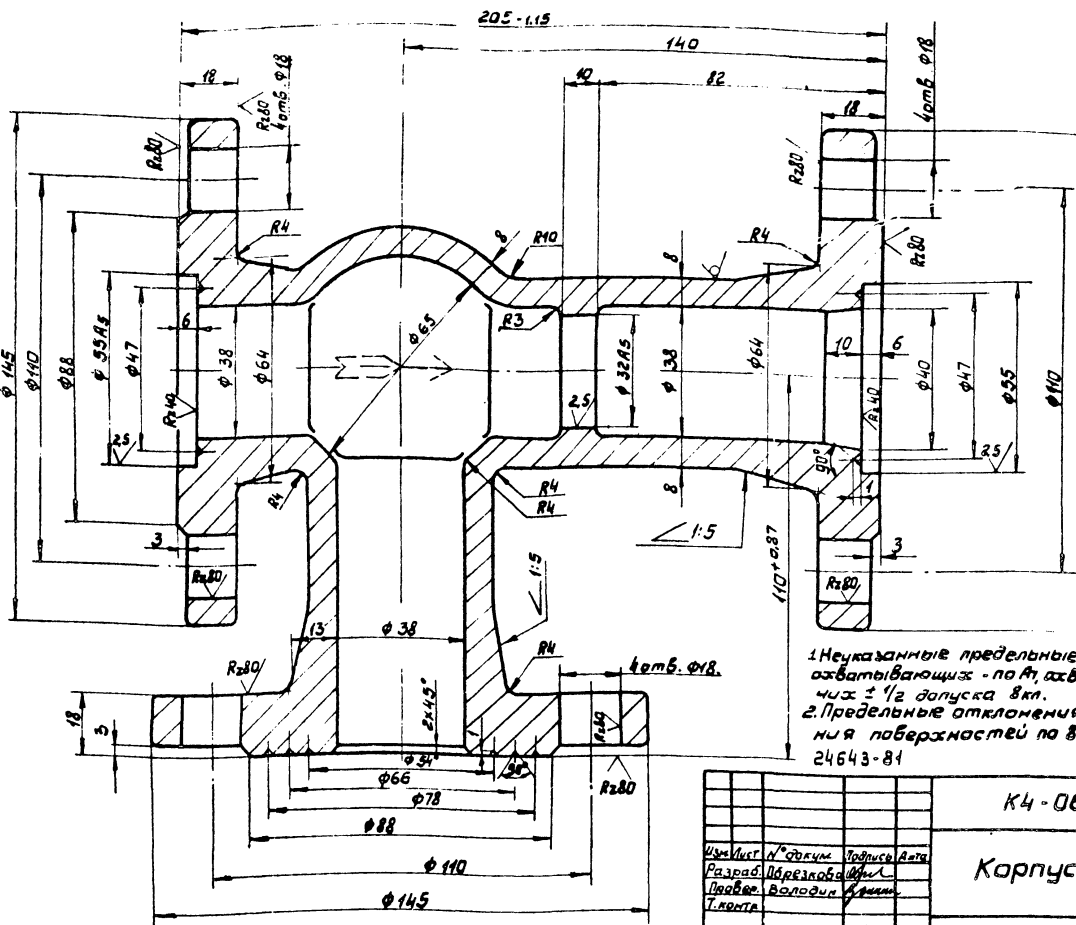
R₂₈₀ / (✓)



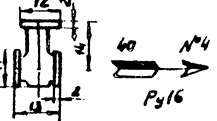
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7; охватываемых - по В7; прочих ± 1/2 допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности гост 24643-81

K4-06.00.002

Имя	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	0,6	1:1	
Сталь В ст. 3 пс 5 гост 380-71				ГИАП МОСКВА		



Знаки завода на корпусе

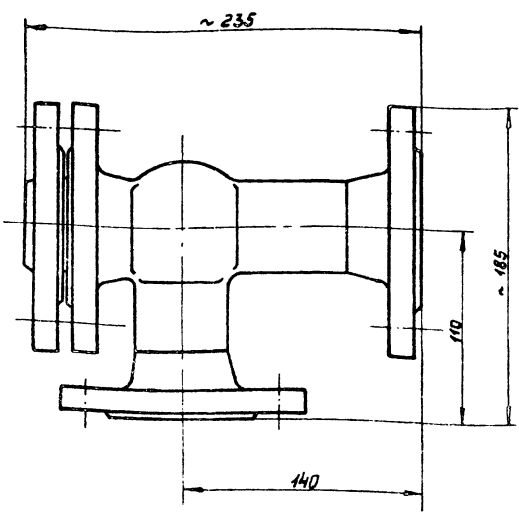


С одной стороны корпуса марка завода, с другой - стрелка, указывающая направление прохода, условный проход, номер элеватора и условное давление.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

К4-06.00.001		Лист	Масштаб
Корпус		8,5	1:1
Сталь 20Л-II ГОСТ 977-75		Лист Листов	
		ГИАП Москва	

Формат: А2



К4-06.00.000Г4

Имя, Фамилия, Отчество, Дата, Подпись, Место	Элеватор пароструйный №4 (литой)	Лист	Масштаб
	Габаритный чертеж	12,0	1:2
		Лист Листов	
		ГИАП Москва	

Формат: А1

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация						
А2			К4-06.00.000С6	Сварочный чертеж	1	
А1			К4-06.00.000Г4	Габаритный чертеж	1	
Детали						
12	1		К4-06.00.001	Корпус	1	
12	2		К4-06.00.002	Сопло	1	
11	3		К4-06.00.003	Сопло паровпускное	1	
11	4		К4-06.00.004	Фланец	1	
Б.ч.	7			Прокладка $\phi 55/33$	Лист 1	
				Параметр ПОН ГОСТ 481-80	1	
Б.ч.	8			Прокладка $\phi 54/38$	Лист 1	
				Параметр ПОН ГОСТ 481-80	1	
Б.ч.	9			Прокладка $\phi 54/40$	Лист 1	
				Параметр ПОН ГОСТ 481-80	1	
Стандартные изделия						
	5			Болт М16х55.4.6		
				ГОСТ 7798-70	4	
	6			Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	4	

К4-06 00 000

Имя, Фамилия, Отчество, Дата, Подпись, Место	Элеватор пароструйный №4 (литой)	Лист	Листов
		ГИАП Москва	

Формат: А1 1604-04

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220800, г. Минск, ул. К. Маркса, 32

Сделано в печать 11.09.1987 г.

Земельный № 272, Типаж 70 экз.

Изд. № 1604/4