

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

707-2-18с. 85

ГАЗГОЛЬДЕР МОКРЫЙ СТАЛЬНОЙ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 100 м³ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ
НАПРАВЛЯЮЩИМИ И БОКОВЫМ ВВОДОМ ДЛЯ
ХРАНЕНИЯ ГАЗОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ
ДО 4000 ПА (400 мм водяного столба)

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I Пояснительная записка.
Альбом II Технологическая часть. Системы объемочаказания.
Электротехнические устройства.
Альбом III Конструкции металлические.
Альбом IV Нестандартизированное оборудование.
Технологическая часть.
Альбом V Нестандартизированное оборудование.
Системы объемочаказания.
Альбом VI Архитектурно-строительные решения. Конструкции
железобетонные. Отопление и вентиляция.
Альбом VII Тепловая изоляция. Проект производства
работ.
Альбом VIII Антикоррозионная защита металлоконструкций.
Альбом IX Проект производства работ.
Технология монтажа и сварки.
Альбом X Проект производства работ. Приспособления.
Альбом XI Спецификация на оборудование.
Альбом XII Ведомости потребности в материалах.
Альбом XIII Сметы.
Альбом XIV Ролики. Рабочие чертежи

Альбом X

РА ЗАБОТАН

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНИСТЕРСТВОМ ПО ПРОИЗВОДСТВУ
МИНЕРАЛЬНЫХ ЧАДОВЕРЕНИИ
ПРОТОКОЛА № 25-89 от 17 мая 1984г.

Главный инженер института *И.С. Гольденберг* И.С. Гольденберг

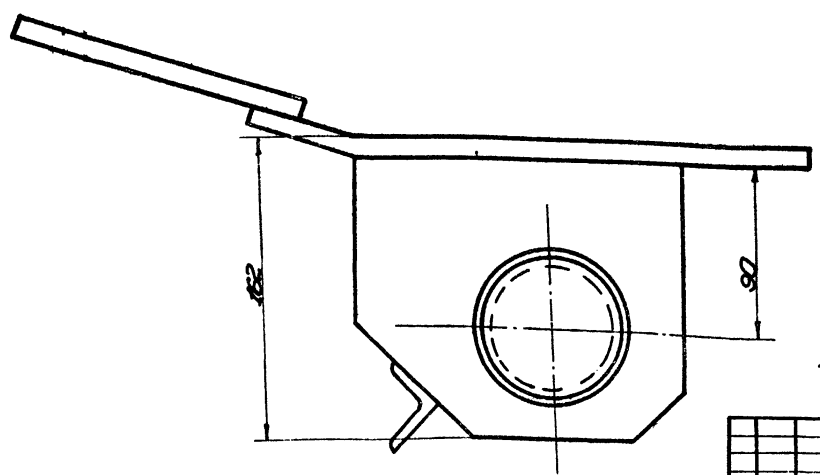
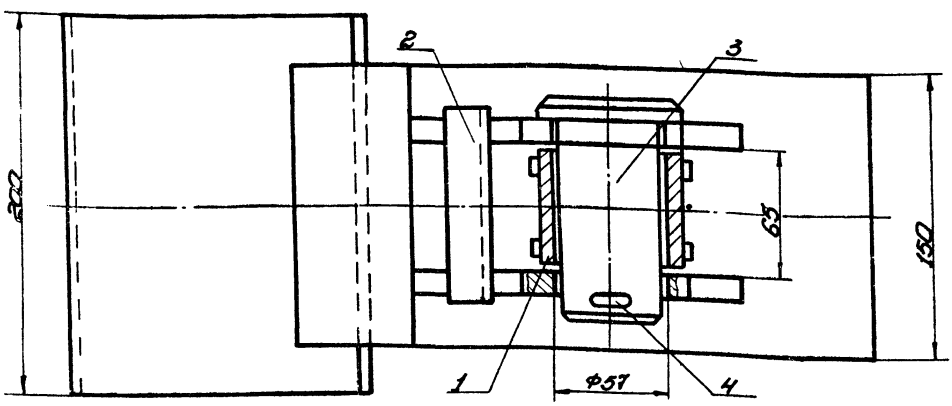
Главный инженер проекта *А.В. Рахин* А.В. Рахин

Обозначение	Наименование	стр.
1	2	3
	Ведомость приспособлений	5
ПВЗ.02.00.00	Скоба для разбертывания рулона	6
ПВЗ.02.00.00СБ	Скоба для разбертывания рулона Сборочный чертеж	6
ПВЗ.02.00.01	Палец	6
ПВЗ.02.01.00	Втулка	7
ПВЗ.02.01.02	Кальцо	7
ПВЗ.02.01.01	Втулка	7
ПВЗ.02.01.00СБ	Втулка, Сборочный чертеж	7
ПВЗ.02.02.00	Корпус	8
ПВЗ.02.02.00СБ	Корпус, Сборочный чертеж	8
ПВЗ.02.02.02	Щека	8
ПВЗ.07.00.00СБ	Приспособление для разметки днища Сборочный чертеж	9
ПВЗ.07.00.00	Приспособление для разметки днища (2 листа)	9
ПВЗ.07.01.00СБ	Ось, Сборочный чертеж	10
ПВЗ.07.00.02	Ось	10
ПВЗ.07.00.01	Чертилка	10
ПВЗ.07.01.00	Ось	10
ПВЗ.07.03.03	Бабышка	11
ПВЗ.07.03.00СБ	Бабышок, Сборочный чертеж	11
ПВЗ.07.03.00	Бабышок	11
ПВЗ.07.03.01	Бабышка	11
ПВЗ.07.04.00СБ	Штанга, Сборочный чертеж	12
ПВЗ.07.04.00	Штанга (2 листа)	12
ПВЗ.07.02.02	Втулка	13
ПВЗ.07.02.00СБ	Кронштейн, Сборочный чертеж	13
ПВЗ.07.02.00	Кронштейн	13
ПВЗ.07.02.01	Пластина	13
ПГ2.01.00.00СБ	Приспособление для разметки днища Сборочный чертеж	14
ПГ2.01.00.00.00	Приспособление для разметки днища (2 листа)	15
ПГ2.01.06.00.01	Кронштейн	15
ПГ2.01.06.00.05	Пластина	15
ПГ2.01.02.00.01	Скоба I	16
ПГ2.01.02.00.02	Бабышка	16
ПГ2.01.05.00.00СБ	Скоба, Сборочный чертеж	16
ПГ2.01.02.00.00СБ	Скоба I, Сборочный чертеж	16
ПГ2.01.06.00.04	Втулка	17
ПГ2.01.01.00.00СБ	Ось, Сборочный чертеж	17
ПГ2.01.04.00.00СБ	Стяжка, Сборочный чертеж	17
ПГ2.01.06.00.03	Пластина	17
ПГ2.01.07.00.00	Тяга	18
ПГ2.01.01.00.00	Ось	18
ПГ2.01.04.00.00	Стяжка	18
ПГ2.01.05.00.00	Скоба	18
ПГ2.01.06.00.00	Штанга	19
ПГ2.01.06.00.00СБ	Штанга, Сборочный чертеж	19
ПГ2.01.03.00.00	Скоба II	20
ПГ2.01.06.01.00	Опора	20
ПГ2.01.06.01.00СБ	Опора, Сборочный чертеж	20
ПГ2.01.02.00.00	Скоба I	20
ПГ2.01.07.00.02	Штанга	21
ПГ2.01.07.00.00СБ	Тяга, Сборочный чертеж	21

1	2	3
ПГ2.01.07.00.01	Винт	21
ПГ2.01.00.00.02	Чертилка	22
ПГ2.01.00.00.03	Палец	22
ПГ2.01.03.00.00СБ	Скоба II, Сборочный чертеж	22
ПГ2.01.00.00.01	Палец	22
ПГ2.01.06.01.02	Ролик	23
ПГ2.01.06.01.03	Пластина	23
ПГ2.01.06.01.01	Ребро	23
ПГ2.01.06.00.02	Косынка	23
ПГ5.01.00.00СБ	Траверса для подъема рулонов Сборочный чертеж	24
ПГ5.01.00.02	Ребро	24
ПГ5.01.00.01	Скоба	24
ПГ5.01.00.04	Ось	25
ПГ5.01.00.03	Пластина	25
ПГ5.01.00.00	Траверса для подъема рулонов	25
ПВ5К.02.00.00СБ	Шарнир для подъема рулона массой 30-45 т краном, Сборочный чертеж	26
ПВ5К.02.00.01	Скоба	26
ПВ5К.02.00.00	Шарнир для подъема рулона массой 30-45 т краном	26
ПВ5К.02.01.00СБ	Опора, Сборочный чертеж	27
ПВ5К.02.02.00СБ	Основа, Сборочный чертеж	28
ПВ5К.02.01.00	Опора (2 листа)	28
ПВ5К.02.02.00	Основа	29
ПВ5К.02.01.03	Стойка	29
ПВ5К.02.01.02	Ребро	29
ПВ5К.02.01.01	Стойка	29
ПВ5К.12.00.00СБ	Захват для подъема рулонов массой до 45 т, Сборочный чертеж	30
ПВ5К.12.02.00СБ	Упор, Сборочный чертеж	30
ПВ5К.12.00.00	Захват для подъема рулонов массой 30-45 т краном	31
ПВ5К.12.01.00	Корпус (2 листа)	31
ПВ5К.12.02.00	Упор	31
ПВ5К.12.01.00СБ	Корпус, Сборочный чертеж	32
ПВ5К.12.00.01	Винт	33
ПВ5К.12.00.03	Кальцо запорное	33
ПВ5К.12.00.02	Подпятник	33
ПВ5К.12.01.01	Щека	34
ПВ5К.12.01.06	Стенка	34
ПВ5К.12.01.05	Накладка	35
ПВ5К.12.01.12	Ребро	35
ПВ5К.12.01.03	Гайка	35
ПВ5К.12.01.07	Пластина	36
ПВ5К.12.01.09	Ребро	36
ПВ5К.12.01.11	Фланец	36
ПГ4.03.00.00СБ	Приспособление для прижатия кромок днища при сварке, Сборочный чертеж	37
ПГ4.03.00.01	Кронштейн	37
ПГ4.03.00.00	Приспособление для прижатия кромок днища при сварке	37
ПГ4.03.01.00СБ	Болка, Сборочный чертеж	38
ПГ4.03.00.04	Кальцо пружинное	38
ПГ4.03.01.00	Болка	38

ПВЗ.01.00.00.00 - Штанга и вилка
 ПВЗ.01.00.00.00 - Штанга и вилка
 ПВЗ.01.00.00.00 - Штанга и вилка

173.02.00.00 СБ



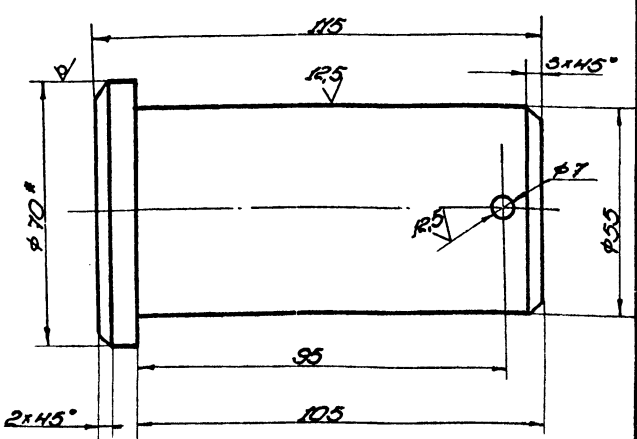
Размеры для справок

173.02.00.00 СБ					Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Кор.	Исполн.	Дата	Листов	Схема для разбор- таблица рулона сборочный чертёж		
Разработ.	В.И.И.	И.И.И.	12.83	1	130	1:2	
Провер.	И.И.И.	И.И.И.					
Г. констр.	И.И.И.	И.И.И.					
Г.И.П.	И.И.И.	И.И.И.	12.83				
И. констр.	И.И.И.	И.И.И.	12.83				
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.					

Копировать

173.02.00.01

Е5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Валик - H16; отверстие - H16; остальных - ±0.16.
2. Размер для справок.

173.02.00.01

Палец

Лист	Масштаб	Масштаб
22	1:1	

Копировать

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
13	173.02.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
		Сборочные единицы		
14	1	173.02.01.00	1	Втулка
14	2	173.02.02.00	1	Корпус
		Детали		
14	3	173.02.00.01	1	Палец
		Стандартные изделия		
14		ШПЛИНТ 63x75-002	1	ГОСТ 597-79

173.02.00.00

Схема для разбор-
таблица рулона

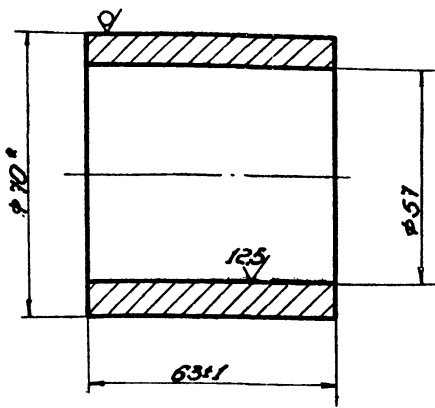
Лист	Масштаб	Масштаб
164	1:1	

Копировать

Изм. Исполн. Дата введена в действие

Изм. Исполн. Дата введена в действие

Изм. Исполн. Дата введена в действие



* Размер для справок

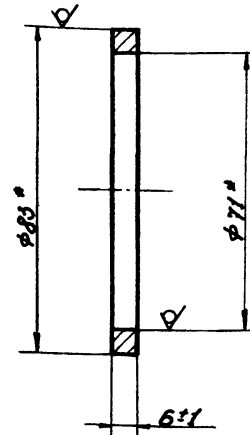
1783.02.01.01

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,7	1:1
Лист Листов 1		
Типоразмерности монтаж		
г. Москва		
Формат 11		

Труба 70x8 ГОСТ 8732-78
57x10 ГОСТ 8731-74

Копировал



* Размеры для справок

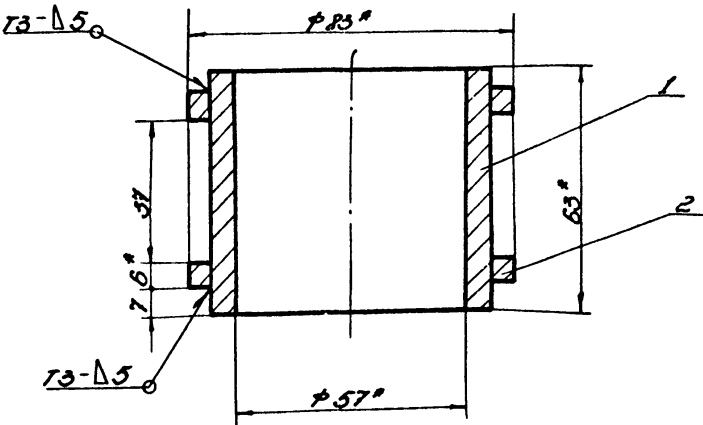
1783.02.01.02

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
1	0,15	1:1
Лист Листов 1		
Типоразмерности монтаж		
г. Москва		
Формат 11		

Труба 83x6 ГОСТ 8732-78
57x10 ГОСТ 8731-74

Копировал



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $\pm 0,15$; остальных - $\pm 0,2$.
- * Размеры для справок.

1783.02.01.00.06

Втулка

сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	1,2	1:1
Лист Листов 1		
Типоразмерности монтаж		
г. Москва		
Формат 11		

Копировал

Код документа	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
04	1783.02.01.00.06	Сборочный чертеж		
		Детали		
04	1	1783.02.01.01	Втулка	1
04	2	1783.02.01.02	Кольцо	2

1783.02.01.00

Втулка

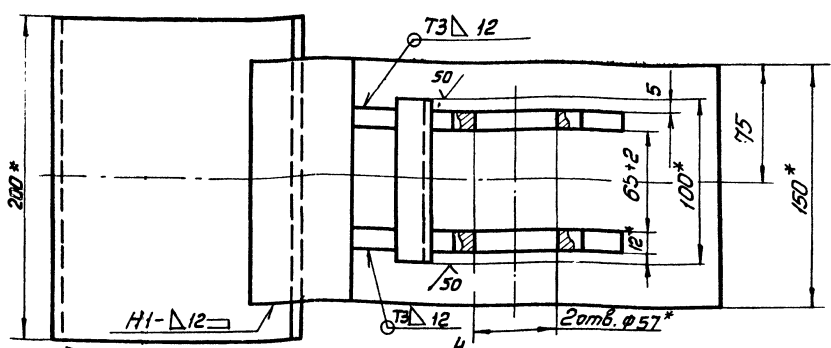
Лист	Лист	Листов
1	1	1
Типоразмерности монтаж		
г. Москва		
Формат 11		

Копировал

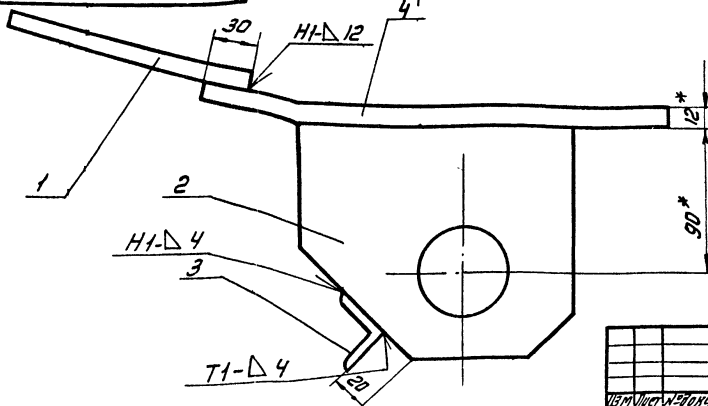
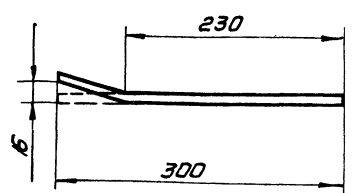
1604-10

Формат 11

ПВЗ.02.02.00 СБ



Поз. 4
1:4



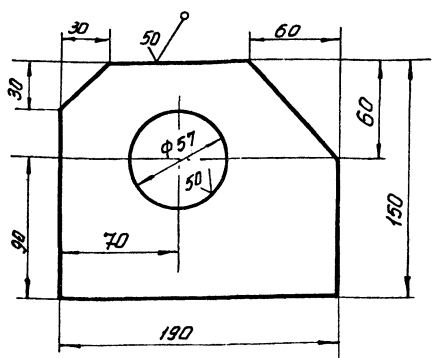
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; болтов - h16; остальные ± IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4.
4. Размеры для справок.

Шифр, материал, вид и размер, форма и детали, наименование, лист и общее

ПВЗ.02.02.00 СБ

Корпус		Лит.	Масштаб
Сборочный чертеж		10,0	1:2
		Лист Листов	
		Испроинтспецназнач	
		г. Москва	

ПВЗ.02.02.02



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14; болтов h14 остальные ± IT16

ПВЗ.02.02.02

Щека		Лит.	Масштаб
Щека		2,5	1:2
		Лист Листов	
		Испроинтспецназнач	
		г. Москва	

Шифр, материал, вид и размер, форма и детали, наименование, лист и общее

Шифр	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
А3		ПВЗ.02.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
Б4	1	ПВЗ.02.02.01	Пластина Полоса Б-2×150 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=200	1	3,0 кг
А4	2	ПВЗ.02.02.02	Щека	2	
Б4	3	ПВЗ.02.02.03	Переключатель Узелок Б-32×32×4 ГОСТ 850-79 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=100	1	0,2 кг
Б4	4	ПВЗ.02.02.04	Пластина Полоса Б-2×150 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	4,2 кг

Шифр, материал, вид и размер, форма и детали, наименование, лист и общее

ПВЗ.02.02.00

Корпус		Лит.	Лист	Листов
Корпус			1	1
		Испроинтспецназнач		
		г. Москва		

Экз. №	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			П821.07.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1	1	П821.07.01.00	Ось	1	
11	2	1	П821.07.02.00	Кронштейн	1	
11	3	1	П821.07.03.00	Двухкоп	1	
				<u>Детали</u>		
11	5	1	П821.07.00.01	Чертилка	1	
11	6	1	П821.07.00.02	Ось	1	
11	7	1	П821.07.00.03	Шайбы $\phi 30$	1	
				лист Б-5 ГОСТ 18903-74 Ст.ЭОСТ 14637-69	2	0.015
				<u>Стандартные изделия</u>		
8				болт М10x25.58.025		
				ГОСТ 7798-70*	2	
9				Шпилька 4x32-002		
				ГОСТ 387-79*	2	
10				Шайба 10.02.05ГОСТ1371-78	1	
				Переточные данные для исполнения П821.07.00.00 СБ		
П821.07.00.00						
Изм.	Листы	№ докум.	Подп.	Дата	Приспособление для разметки детали	
Разработ.	Исполн.	Провер.	Листы	Дата	Лист	Листов
Проект.	Составил	Утверд.	№	г.	1	2
Исполн.	Панова	Ильин	№	г.	Импанетелемонтаж г. Москва	
Смод.	Кичинцов	Ильин				

Экз. №	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
11	4	1	П821.07.04.00 СБ	Штанга	1	
				Переточные данные для исполнения П821.07.00.00-01 СБ		
				Сборочные единицы		
11	4	1	П821.07.04.00-01 СБ	Штанга	1	
				Переточные данные для исполнения П821.07.00.00-02 СБ		
				Сборочные единицы		
11	4	1	П821.07.04.00-02 СБ	Штанга	1	
П821.07.00.00						
Изм.	Листы	№ докум.	Подп.	Дата	Приспособление для разметки детали	
Разработ.	Исполн.	Провер.	Листы	Дата	Лист	Листов
Проект.	Составил	Утверд.	№	г.	1	2
Исполн.	Панова	Ильин	№	г.	Импанетелемонтаж г. Москва	
Смод.	Кичинцов	Ильин				

П821.07.00.00 СБ

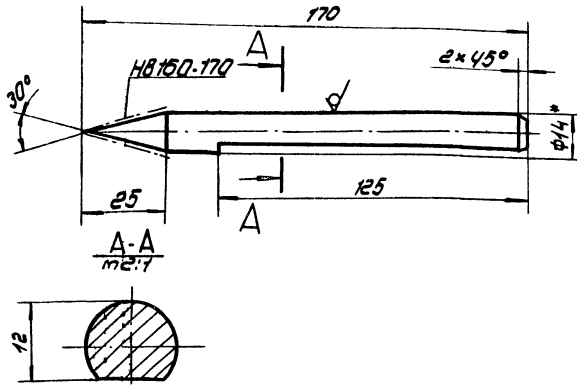
Лист 7
м 1:1

1. Шероховатость поверхностей реза для деталей-Б4 $\sqrt{}$
2. * Размер для справок.

Обозначение	Л. макс. мм	Масса, кг	Примечание
П821.07.00.00	3700	27.61	V=100 м ³
П821.07.00.00-01	4715	34.11	V=300 м ³
П821.07.00.00-02	5740	40.71	V=600 м ³

П821.07.00.00 СБ				
Изм.	Листы	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Исполн.	Провер.	Листы	Дата
Проект.	Составил	Утверд.	№	г.
Исполн.	Панова	Ильин	№	г.
Смод.	Кичинцов	Ильин		

Приспособление для разметки детали		
Лист	Листов	№
1	2	



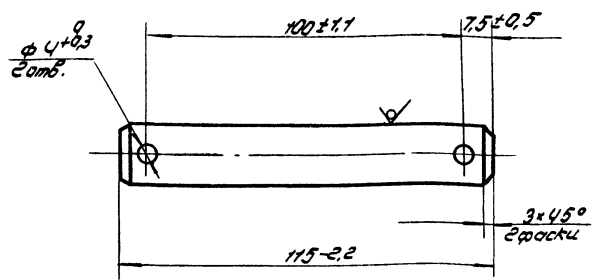
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16 валов - h16 остальных - ± IT16/2
2. Рабочий конец чертилки допускается выполнять путем наплавки пластины из твердого сплава.
3. * размер для справок.

10 00 10 128 U

Чертилка

Лист	Масса	Масштаб
0,2	1:1	
Ил.проект.гос.пл.монтаж г. Москва		

Шифр, лист, год, и дата. Шифр, лист, год, и дата. Шифр, лист, год, и дата.



10 00 10 128 U

Осб

Лист	Масса	Масштаб
0,25	1:1	
Ил.проект.гос.пл.монтаж г. Москва		

Шифр, лист, год, и дата. Шифр, лист, год, и дата. Шифр, лист, год, и дата.

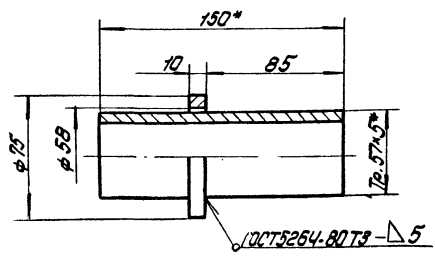
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
11		10 00 10 128 U СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
64	1	10 00 10 128 U 01	Стойка Труба 57x5 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-74	1	11 кг
64	2	10 00 10 128 U 02	Ролик Лист 6-10 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 44637-79	1	0,15 кг

10 00 10 128 U

Осб

Лист	Лист	Листов
		1
Ил.проект.гос.пл.монтаж г. Москва		

Шифр, лист, год, и дата. Шифр, лист, год, и дата. Шифр, лист, год, и дата.



1. Электроды сварочные типа Э42.Р ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - ± IT16/2
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64
4. * размер для справок.

10 00 10 128 U СБ

Осб

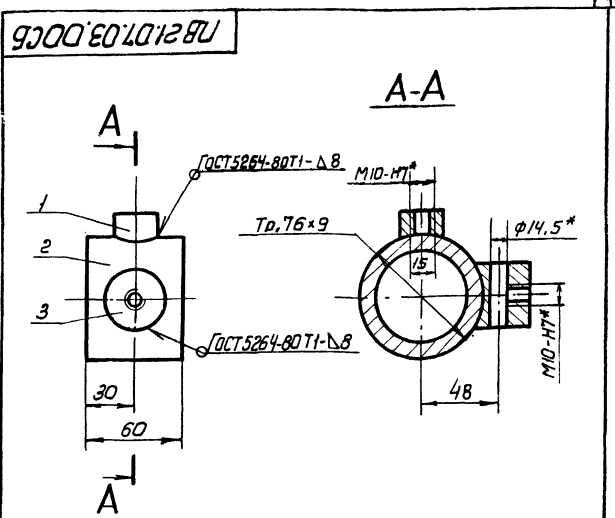
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1,5	1:2	
Ил.проект.гос.пл.монтаж г. Москва		

Шифр, лист, год, и дата. Шифр, лист, год, и дата. Шифр, лист, год, и дата.

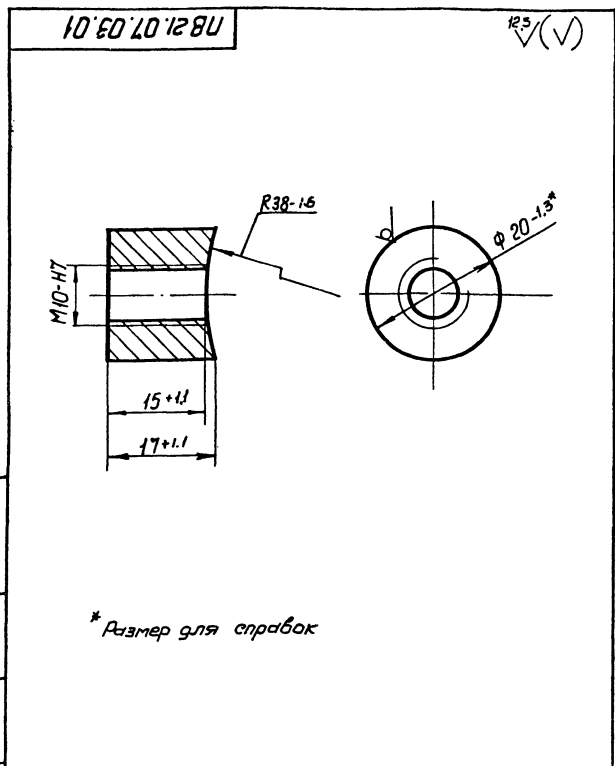
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
И	ПВ 21.07.03.00 СБ				
Документация					
Сборочный чертеж					
Детали					
И	1	ПВ 21.07.03.01			
И	2	ПВ 21.07.03.02			
Труба 76-9 ГОСТ 8732-78					
8-10 ГОСТ 8731-74					
L=60					
И	3	ПВ 21.07.03.03			0.7к2
Бобышка					

ПВ 21.07.03.00					
Движок					
Лит.	Лист	Листов			
		1			
Ипронертспецплантаж г. Москва					



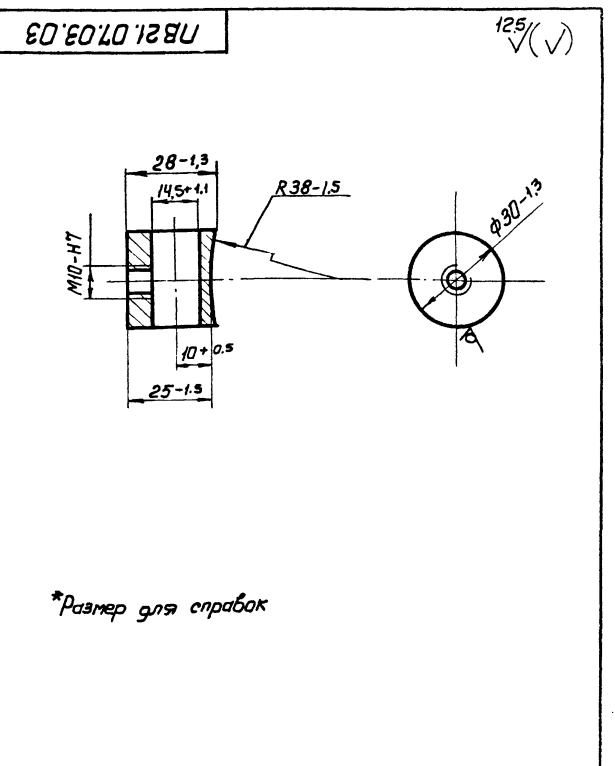
1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - h16,
остальные - $\pm 1/16$
3. Шероховатость поверхностей резки для деталей Б4 $\sqrt{25}$
4. *Размеры для справок.

ПВ 21.07.03.00 СБ					
Движок					
Лит.	Масштаб	Масштаб			
	0.84	1:2			
Сборочный чертеж					
Лит.	Листов	Листов			
		1			
Ипронертспецплантаж г. Москва					



* Размер для справок

ПВ 21.07.03.01					
Бобышка					
Лит.	Масштаб	Масштаб			
	0.04	2:1			
Сборочный чертеж					
Лит.	Листов	Листов			
		1			
Ипронертспецплантаж г. Москва					



* Размер для справок

ПВ 21.07.03.03					
Бобышка					
Лит.	Масштаб	Масштаб			
	0.1	1:1			
Сборочный чертеж					
Лит.	Листов	Листов			
		1			
Ипронертспецплантаж г. Москва					

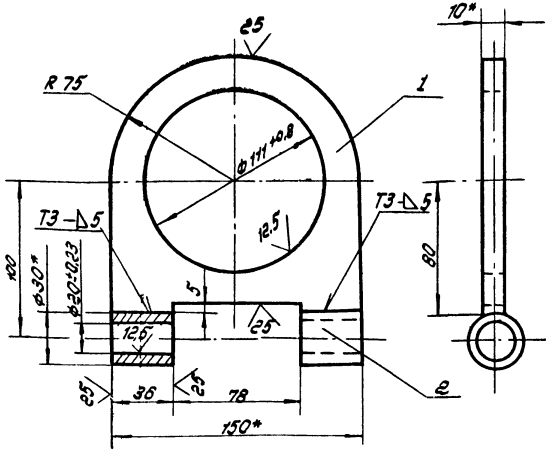
Имя, № лист, дата, автор, редактор, подписи, листы, дата

Имя, № лист, дата, автор, редактор, подписи, листы, дата

Имя, № лист, дата, автор, редактор, подписи, листы, дата

Имя, № лист, дата, автор, редактор, подписи, листы, дата

ПР2.01.05.00.00 СБ



1. Сварку производят электродом типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размеры для справок.

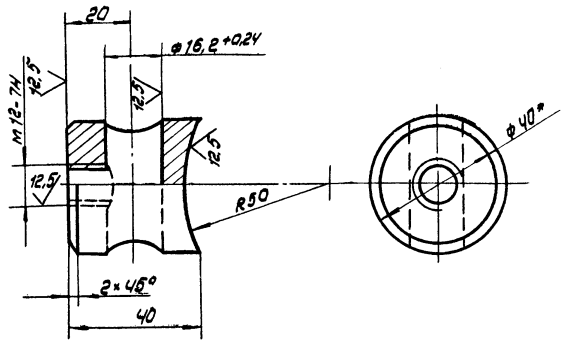
ПР2.01.05.00.00 СБ

Скоба

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	1,25	1:2

ПР2.01.02.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размеры для справок.

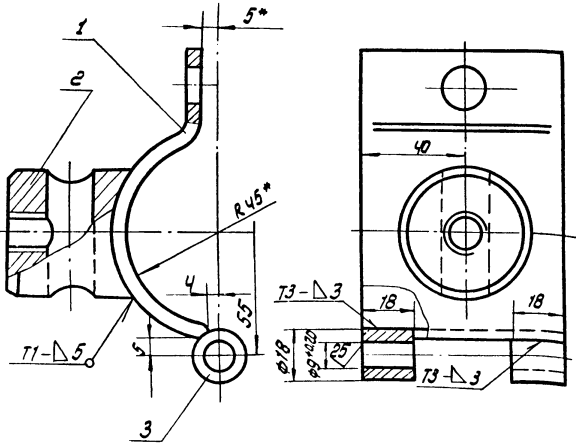
ПР2.01.02.00.02

Бобышка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,25	1:1

Круг В-40 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

ПР2.01.02.00.00 СБ



1. Сварку производят электродом типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размеры для справок.

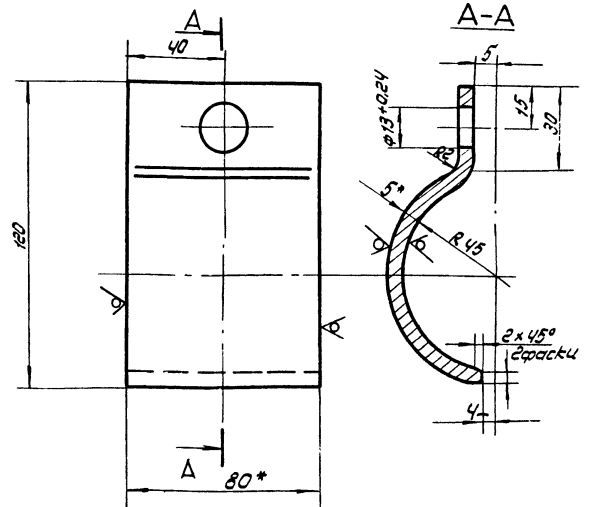
ПР2.01.02.00.00 СБ

Скоба I

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	0,9	1:1

ПР2.01.02.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Развернутая длина заготовки $L = 170 \pm 2$ мм.
3. * Размеры для справок.

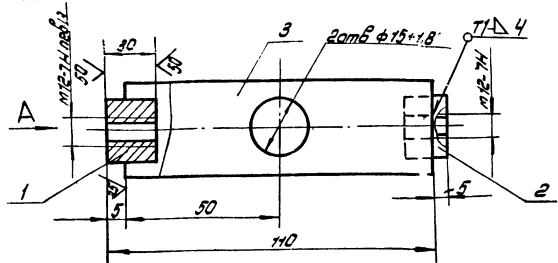
ПР2.01.02.00.01

Скоба I

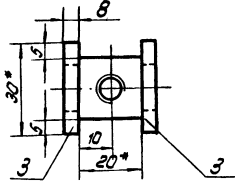
Лист	Масса	Масштаб
1	0,45	1:1

Б-5-80 ГОСТ 103-76
Лопоса Ст 3 ГОСТ 535-79

90 00 00 10 10 211



Вид А



1. Сварку производят электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей резки дается БЧ не ниже $\sqrt{50}$
4. * Размеры для справок.

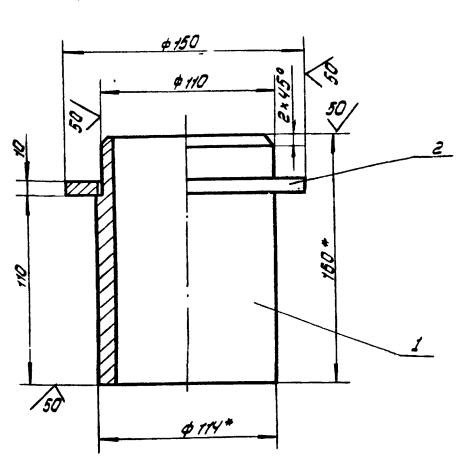
ПР.01.04.00.00 СБ

СТЯЖКА

Сборочный чертеж

Лист	0,55	1:1
Листов	7	
Исполнитель: <i>С.С.С.С.</i>		
г. Москва		

90 01 01 00 00 25



1. Сварку производят электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размеры для справок.

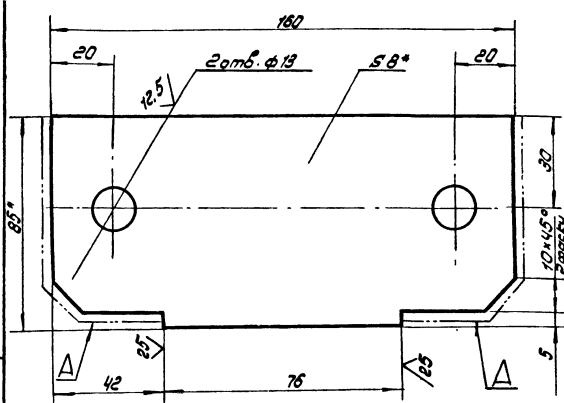
ПР.01.01.00.00 СБ

ОСЬ

Сборочный чертеж

Лист	4,0	1:2
Листов	7	
Исполнитель: <i>С.С.С.С.</i>		
г. Москва		

80 00 05 10 211



1. Не указанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размеры для справок.
3. Шероховатость поверхности А $\sqrt{25}$

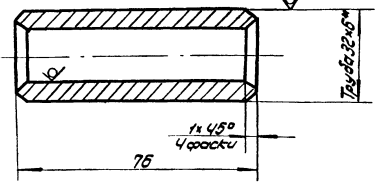
ПР.01.06.00.03

Пластина

Полоса 5-8 ГОСТ 103-75 от 3 ГОСТ 535-79

Лист	0,85	1:1
Листов	7	
Исполнитель: <i>С.С.С.С.</i>		
г. Москва		

10 00 90 10 211



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размеры для справок

ПР.01.06.00.04

Втулка

Труба 8-20 ГОСТ 8732-79

Лист	0,25	1:1
Листов	7	
Исполнитель: <i>С.С.С.С.</i>		
г. Москва		

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
11			112.01.04.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
64	1		112.01.04.00.01	Гайка левая В-20 ГОСТ 2591-71 Левая Ст.3 ГОСТ 535-79 L=90	1	0,07кг
64	2		112.01.04.00.01-01	Гайка правая В-20 ГОСТ 2591-71 Квадрат Ст.3 ГОСТ 535-79 L=90	1	0,07кг
64	3		112.01.04.00.02	Щетка Полоса В-20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=100	2	0,2кг
112.01.04.00.00						
				Стяжка	Лист Лист Листов	
					ИПРондетестмонтаж г. Москва	

Шиб. Листов. Листы и детали. Мат. и детали. Шиб. Листов. Листы и детали.

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
11			112.01.01.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
64	1		112.01.01.00.01	Стяжка Труба ЧУВА ГОСТ 8732-78 Груда 810 ГОСТ 8731-74 L=160	1	3,1кг
64	2		112.01.01.00.02	Опора колецвая Полоса В-20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 d=150; d=111	1	0,65кг
112.01.01.00.00						
				Осб	Лист Лист Листов	
					ИПРондетестмонтаж г. Москва	

Шиб. Листов. Листы и детали. Мат. и детали. Шиб. Листов. Листы и детали.

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
11			112.01.05.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
64	1		112.01.05.00.01	Пластина Полоса В-10 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=155	1	0,9кг
64	2		112.01.05.00.02	Втулка Квадр В-30 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=36	2	0,114кг
112.01.05.00.00						
				скоба	Лист Лист Листов	
					ИПРондетестмонтаж г. Москва	

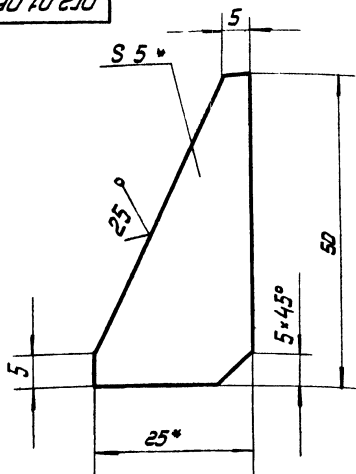
Шиб. Листов. Листы и детали. Мат. и детали. Шиб. Листов. Листы и детали.

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
12			112.01.07.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнения 112.01.07.00.00		
				Детали		
11	1		112.01.07.00.01	Винт	1	
11	2		112.01.07.00.02	Штанга	1	
				112.01.07.00.00-01		
				Детали		
11	1		112.01.07.00.01-01	Винт	1	
11	2		112.01.07.00.02-01	Штанга	1	
112.01.07.00.00						
				Тяга	Лист Лист Листов	
					ИПРондетестмонтаж г. Москва	

Шиб. Листов. Листы и детали. Мат. и детали. Шиб. Листов. Листы и детали.

10 10 90 01 21U

(V)A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
впадов - h 15;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размеры для справок.

102.01.06.01.01

Ребро

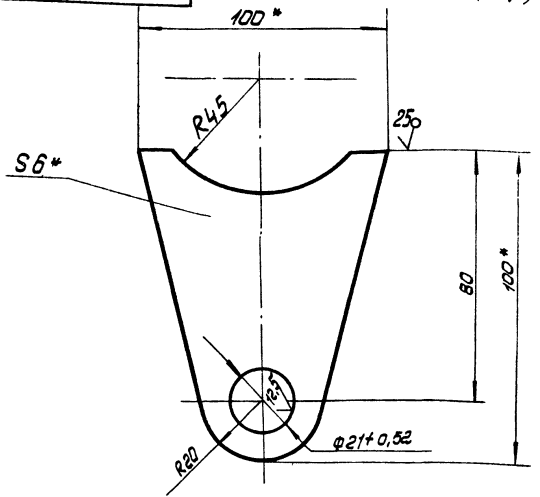
Лист Масса Масштаб

0,03 2:1

Лист Листов 1
Полоса 6,5x25 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79
Иллангортеспечментпж
г. Москва

20 10 90 01 01.03

(V)A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H 15;
впадов - h 15;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Размеры для справок.

102.01.06.01.03

Пластина

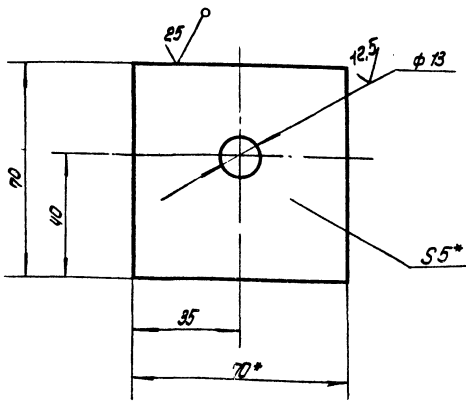
Лист Масса Масштаб

0,35 1:1

Лист Листов 1
Полоса 6,5x25 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79
Иллангортеспечментпж
г. Москва

20 00 90 01 00.02

(V)A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H 15,
впадов - h 15
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Размеры для справок.

102.01.06.00.02

Шайба

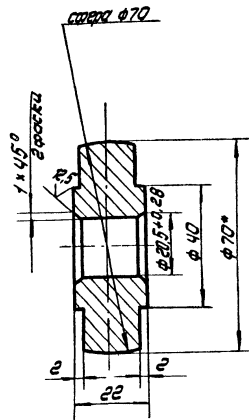
Лист Масса Масштаб

0,19 1:1

Лист Листов 1
Полоса 6-5x70 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79
Иллангортеспечментпж
г. Москва

20 10 90 01 01.02

(V)A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
впадов - h 15,
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

102.01.06.01.02

Ролик

Лист Масса Масштаб

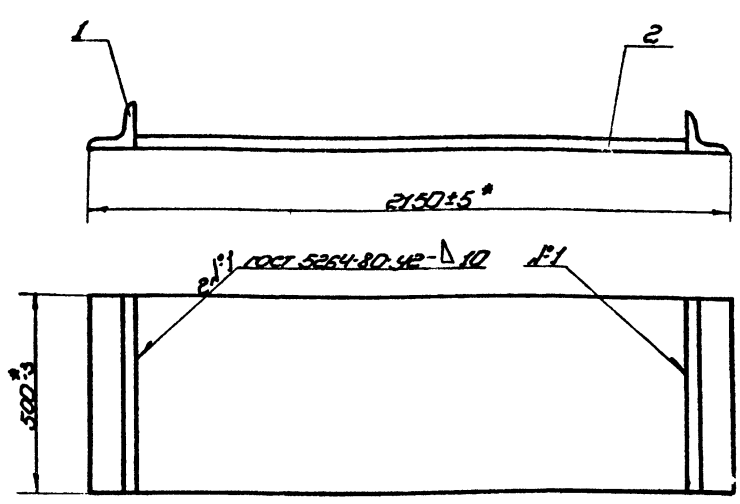
0,5 1:1

Лист Листов 1
Круг 8-70 ГОСТ 2-590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79
Иллангортеспечментпж
г. Москва

Код	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
42		ПБ5К.02.01.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
44	1	ПБ5К.02.01.01	Стойка	1	
44	2	ПБ5К.02.01.02	Ребро	1	
	3	ПБ5К.02.01.02-01	Ребро	2	
	4	ПБ5К.02.01.02-02	Ребро	2	
	5	ПБ5К.02.01.02-03	Ребро	2	
44	6	ПБ5К.02.01.03	Стойка	2	
	7	ПБ5К.02.01.03-01	Стойка	2	
	8	ПБ5К.02.01.03-02	Стойка	2	
54	9	ПБ5К.02.01.04	Ложке		
			Лист Б-16 ГОСТ 19905-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			1800*60	1	1800кг
ПБ5К.02.01.00					
Колпачок Опора				Листы 1 2 Гипермодельность мбнтаж г. Москва формат А1	

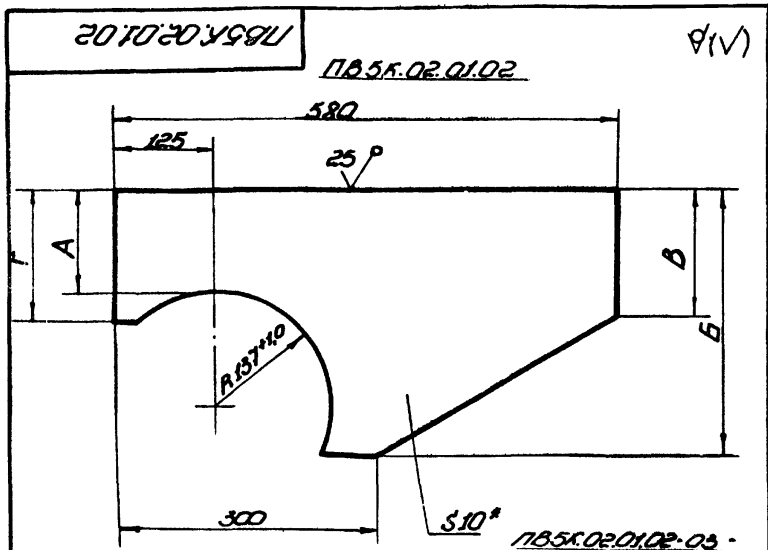
Код	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	10	ПБ5К.02.01.05	Ось		
			Труба 219*11 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-74		
			Л: 1880±5	1	134кг
54	11	ПБ5К.02.01.06	Пластина		
			Пластина 20*150 ГОСТ 103-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			Л: 300	2	7кг
ПБ5К.02.01.00					
Колпачок				Листы 1 2 Гипермодельность мбнтаж г. Москва формат А1	

Код, №, дата, листы, детали, примечание, формат



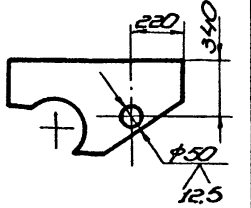
1. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей 54-²⁵.
3. * Размеры для справок

ПБ5К.02.02.00 СБ					
Основа				Листы 1 2	
Сборочный чертеж				Листы 1 2	
Листы 1 2				Листы 1 2	
Гипермодельность мбнтаж г. Москва				формат А1	



ПБ5К.02.01.02-03 -
зеркальное отражение,
остальное см. ПБ5К.02.01.02
Н1:20

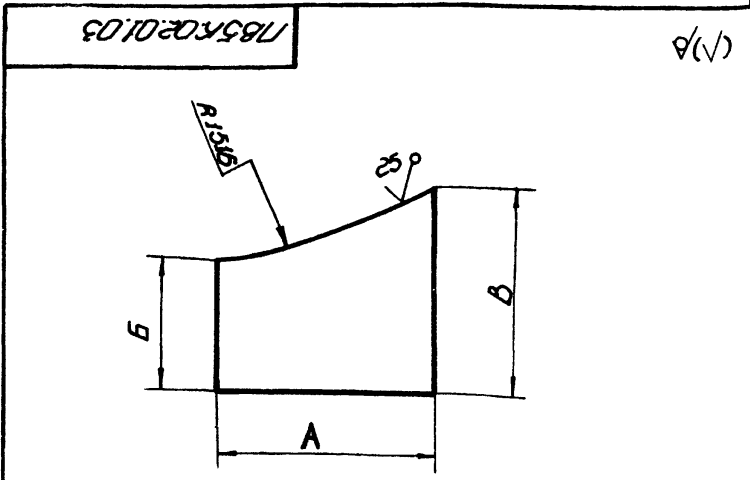
Обознач.	Размеры, мм				Масса, кг
	A	B	B	Г	
ПБ5К.02.01.02	175	350	40	230	7,8
-01	185	360	40	240	8,3
-02	250	425	150	210	10,1
03	375	550	170	430	12,4



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по Н16, валов - по h16, остальных - ±IT16/2.
2. Размер для справок.

Лист 1 из 1
Взам. инв. № 116
Лист 1 из 1

ПБ5К.02.01.02				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См.	1:50	
Разработ.	Исполн.	Провер.	Св-во	12.83			
Лист	Листов	Лист 1 из 1					
И.контр.	Резин	И.контр.	И.контр.	12.83			
И.контр.	Панова	И.контр.	И.контр.	12.83			
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	12.83			
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74				Лист 1 из 1			
Лист 01-3 ГОСТ 14637-79				Лист 1 из 1			
Копирован				Формат А1			

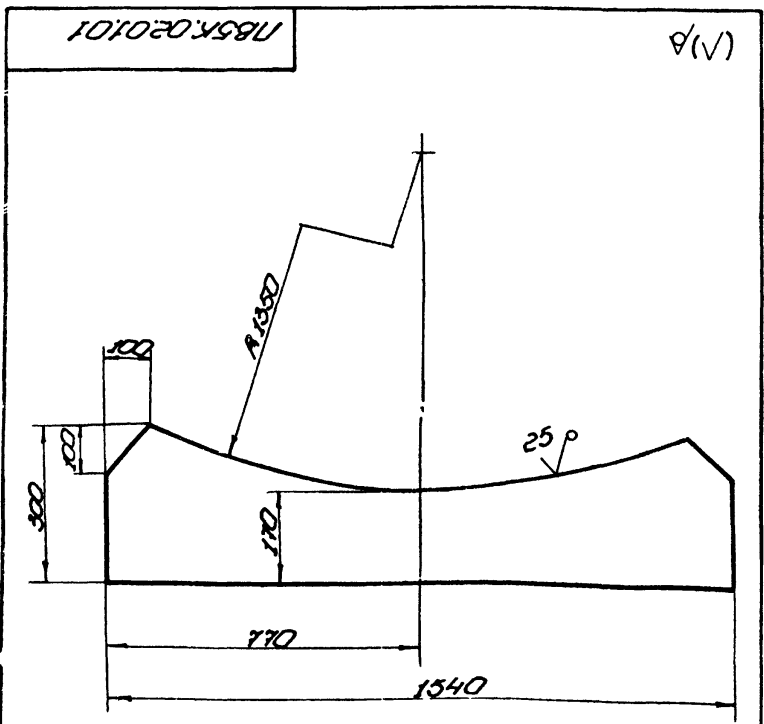


Обозначен.	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	B	
ПБ5К.02.01.03	240	200	220	6,25
-01	230	220	290	9,15
-02	230	290	410	10,2

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ±IT16/2.

Лист 1 из 1
Взам. инв. № 116
Лист 1 из 1

ПБ5К.02.01.03				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См.	-	
Разработ.	Исполн.	Провер.	Св-во	12.83			
Лист	Листов	Лист 1 из 1					
И.контр.	Резин	И.контр.	И.контр.	12.83			
И.контр.	Панова	И.контр.	И.контр.	12.83			
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	12.83			
Лист 6-16 ГОСТ 19903-74				Лист 1 из 1			
Лист 01-3 ГОСТ 14637-79				Лист 1 из 1			
Копирован				Формат А1			



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ±IT16/2.

Лист 1 из 1
Взам. инв. № 116
Лист 1 из 1

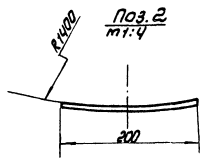
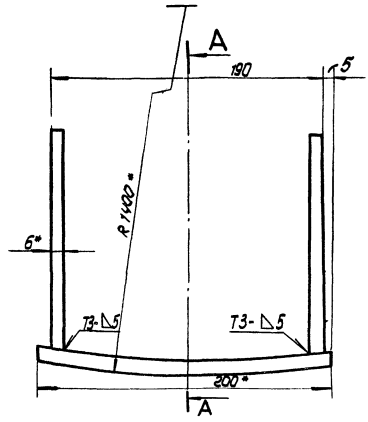
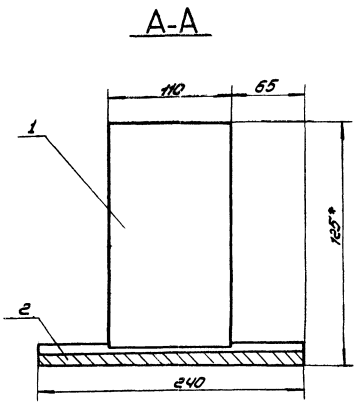
ПБ5К.02.01.01				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См.	1:10	
Разработ.	Исполн.	Провер.	Св-во	12.83			
Лист	Листов	Лист 1 из 1					
И.контр.	Резин	И.контр.	И.контр.	12.83			
И.контр.	Панова	И.контр.	И.контр.	12.83			
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	12.83			
Лист 6-25 ГОСТ 19903-74				Лист 1 из 1			
Лист 01-3 ГОСТ 14637-79				Лист 1 из 1			
Копирован				Формат А1			

Этап	Завод	№ док.	Обозначение	Наименование	Лист	Процент
				Документация		
			ПБ5К.02.02.00.03	Сборочный чертеж		
				Детали		
		1	ПБ5К.02.02.01	Утро		
				Утро	6-75 ГОСТ 19903-74	
					01-3 ГОСТ 14637-79	
				L=500	2	9,0 кг
		2	ПБ5К.02.02.02	Пластина		
				Пластина	6-14 ГОСТ 19903-74	
					01-3 ГОСТ 14637-79	
				1800x500	1	105 кг

Лист 1 из 1
Взам. инв. № 116
Лист 1 из 1

ПБ5К.02.02.00				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См.	1	
Разработ.	Исполн.	Провер.	Св-во	12.83			
Лист	Листов	Лист 1 из 1					
И.контр.	Резин	И.контр.	И.контр.	12.83			
И.контр.	Панова	И.контр.	И.контр.	12.83			
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	12.83			
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74				Лист 1 из 1			
Лист 01-3 ГОСТ 14637-79				Лист 1 из 1			
Копирован				Формат А1			

185К.12.02.00.С5

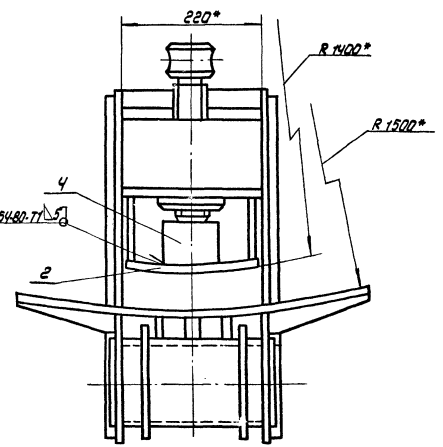
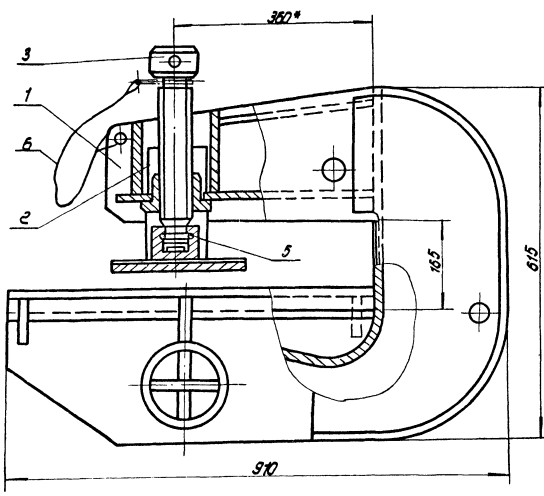


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды типа 342А ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов - по п.16.
4. Шероховатость поверхностей реза для вет. 54.
5. * Размеры для справок.

				185К.12.02.00.С5				
				Упор			Лист	Масса
				Сборочный чертеж			74	1:2,5
Изм.	Лист	Коррек.	Подп.	Дата	Исполн.	Провер.	Лист Листов 1	
					Ильин	С.Б.С.	Илпроектгосплуминтэк г. Москва	

Шк. Листов. Подп. и дата. Исполн. Подп. и дата. Илпроектгосплуминтэк г. Москва

185К.12.02.00.С5



1. Электроды сварочные типа 3-42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - п.16; Валов - п.16.
3. * Размеры для справок.

				185К.12.02.00.С5				
				Упор для подъема			Лист	Масса
				ручного насоса			180.0	1:5
				до 4,5 т.			Лист Листов 1	
				Сборочный чертеж			Илпроектгосплуминтэк г. Москва	
Изм.	Лист	Коррек.	Подп.	Дата	Исполн.	Провер.		
					Ильин	С.Б.С.		

Шк. Листов. Подп. и дата. Исполн. Подп. и дата. Илпроектгосплуминтэк г. Москва

Шифр, № докум., лист и дата, лист и дата, лист и дата

Код документа	№ документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Р2			НБ5К.12.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		НБ5К.12.01.01	Щека	2	
Б4	2		НБ5К.12.01.02	Пластина лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				200 x 120	1	1,9 кг
Р4	3		НБ5К.12.01.03	Гайка	1	
Б4	4		НБ5К.12.01.04	Пластина лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				200 x 140	1	2,2 кг
Р3	5		НБ5К.12.01.05	Накладка	2	
Р3	6		НБ5К.12.01.06	Стенка	1	
Р3	7		НБ5К.12.01.07	Пластина	1	
Б4	8		НБ5К.12.01.08	Полка лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				800 x 655	1	31,5 кг
Р4	9		НБ5К.12.01.09	Ребро	4	
	10		НБ5К.12.01.09-01	Ребро	2	
			НБ5К.12.01.00			
Шифр документа	№ документа	Лист	Дата			
Разработчик	Исполнитель	Проверенный	Дата	Лист	Листов	Листов
С.И.П.	В.С.П.	В.С.П.	12.83	1	2	
Н.К.П.	Д.А.П.	В.С.П.	12.83	Широкоформатная печать		
С.И.П.	В.С.П.	В.С.П.	12.83	г. Москва		

Шифр, № докум., лист и дата, лист и дата, лист и дата

Код документа	№ документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	11		НБ5К.12.01.10	Ось Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 8 10 ГОСТ 8731-74		
				L=240	1	5,7 кг
Р4	12		НБ5К.12.01.11	Фланец	2	
Р4	13		НБ5К.12.01.12	Ребро	3	
Б4	14		НБ5К.12.01.13	Пластина полоса 6-8x55 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=240	2	1,3 кг
Б4	15		НБ5К.12.01.14	Пластина полоса 6-8x110 ГОСТ 103-74 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=240	1	2,6 кг
Б4	16		НБ5К.12.01.15	Пластина лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				290 x 200	1	5,0 кг
			НБ5К.12.01.00			
Шифр документа	№ документа	Лист	Дата			
Разработчик	Исполнитель	Проверенный	Дата	Лист	Листов	Листов
				Широкоформатная печать		
				г. Москва		

Шифр, № докум., лист и дата, лист и дата, лист и дата

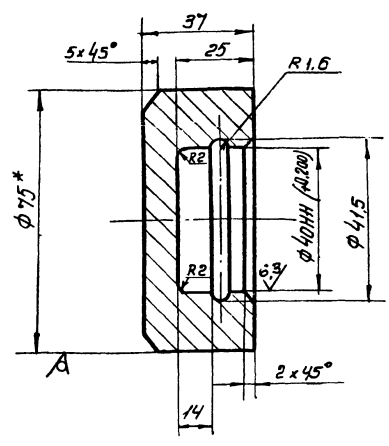
Код документа	№ документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Р3			НБ5К.12.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		НБ5К.12.02.01	Пластина полоса 6-8x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=200	2	1,0 кг
Б4	2		НБ5К.12.02.02	Пластина лист 6-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				200 x 240	1	5,4 кг
			НБ5К.12.02.00			
Шифр документа	№ документа	Лист	Дата			
Разработчик	Исполнитель	Проверенный	Дата	Лист	Листов	Листов
				Широкоформатная печать		
				г. Москва		

Шифр, № докум., лист и дата, лист и дата, лист и дата

Код документа	№ документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Р2			НБ5К.12.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		НБ5К.12.01.00	Корпус	1	
	2		НБ5К.12.02.00	Упор	1	
				<u>Детали</u>		
Р3	3		НБ5К.12.00.01	Винт	1	
Р4	4		НБ5К.12.00.02	Подпятник	1	
Р4	5		НБ5К.12.00.03	Полоса запорная	1	
				<u>Материалы</u>		
	6			Проволока ф1 ГОСТ 3282-74		0,1 кг
			НБ5К.12.00.00			
Шифр документа	№ документа	Лист	Дата			
Разработчик	Исполнитель	Проверенный	Дата	Лист	Листов	Листов
				Широкоформатная печать		
				г. Москва		

ЛБ5К.12.00.02

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - h16, $\pm \frac{IT16}{2}$
остальные $\pm \frac{IT16}{2}$
2* Размер для справок.

ЛБ5К.12.00.02

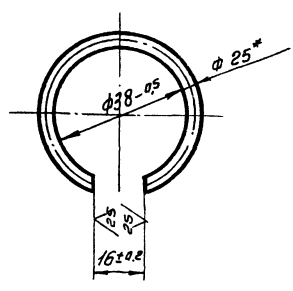
Подпятник

Лит.	Масса	Материал
	0.7	1:1
Лист Листов 1		
Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва		

В-75 ГОСТ 2590-71
Круж Ст3 ГОСТ 535-79

ЛБ5К.12.00.03

25 (✓)



1. Развернутая длина заготовки 104 ± 0.5 мм.
2* Размер для справок.

ЛБ5К.12.00.03

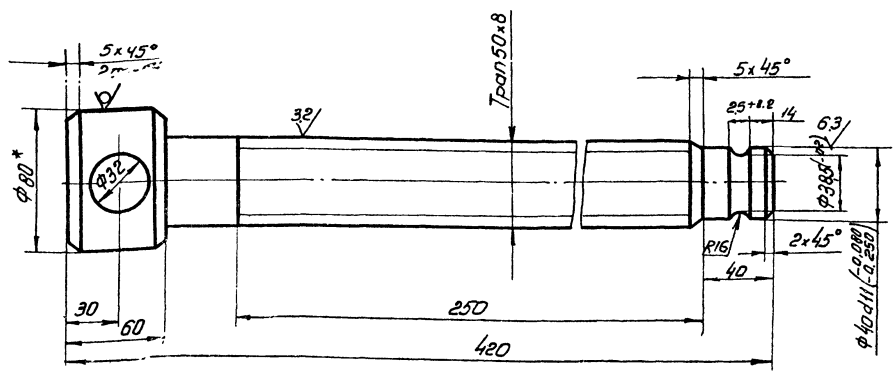
Кольцо запорное

Лит.	Масса	Материал
	0.07	1:1
Лист Листов 1		
Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва		

Проволока П-25 ГОСТ 9389-75

ЛБ5К.12.00.01

25 (✓)



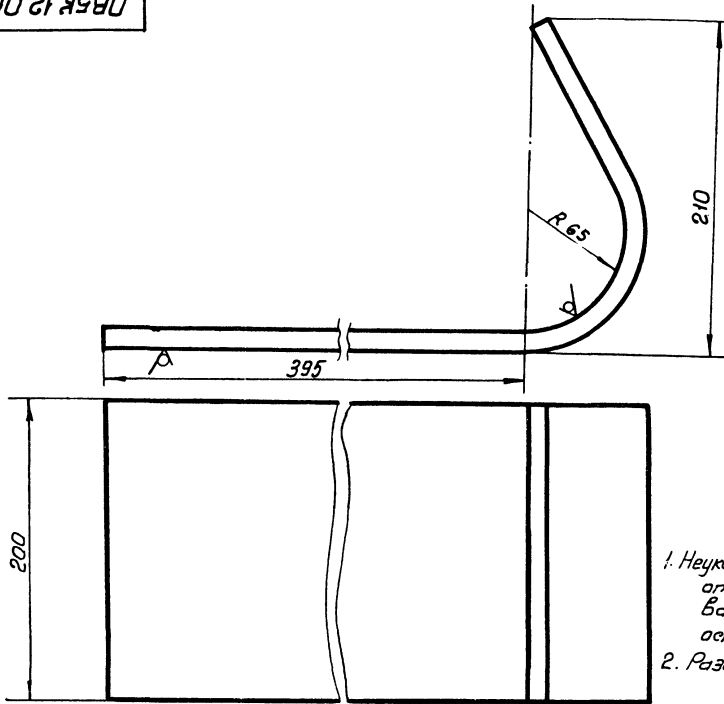
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14,
валов - h14,
остальные $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Предельные отклонения резьбы по классу
3Х ГОСТ 9562-61.
3* Размер для справок.

ЛБ5К.12.00.01

Винт

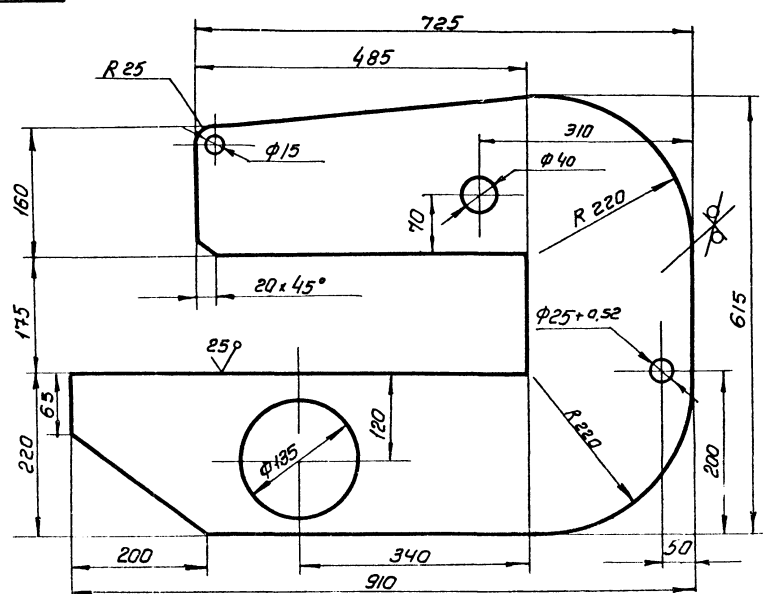
Лит.	Масса	Материал
	5.0	1:2
Лист Листов 1		
Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва		

В-80 ГОСТ 2590-71
Круж Ст5 ГОСТ 535-79



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - н16, $\pm \frac{IT16}{2}$
остальные $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Развернутая длина заготовки 700 ± 2.5 мм

					ЛБ5К.12.01.06		Лит. Масса		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лит.	Масса	14,0	1:2
Разраб.	Выполнил	Сделано	Проверено	Число					
Т. контр.	Г.И.П.	Д.И.П.	И.И.П.	Ч.И.П.	Лист 6-14 ГОСТ 19903-74		Испровертест		
И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	Ст 3 ГОСТ 14637-79		г. Москва		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - н16, $\pm \frac{IT16}{2}$
остальные $\pm \frac{IT16}{2}$
2. *Размер для справок.

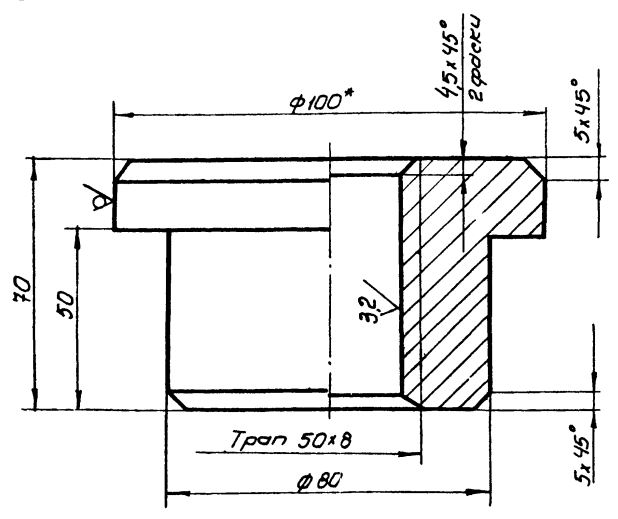
					ЛБ5К.12.01.01		Лит. Масса Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щека	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Выполнил	Сделано	Проверено	Число				
Т. контр.	Г.И.П.	Д.И.П.	И.И.П.	Ч.И.П.	Лист 6-14 ГОСТ 19903-74		Испровертест	
И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	Ст 3 ГОСТ 14637-79		г. Москва	

ЛБ5К.12.01.06. 50 (✓). Подп. и дата

ЛБ5К.12.01.01. 125 (✓). Подп. и дата

ПБ5К.12.01.03

25/√



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - h_{14} ;
 остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размер для справок.

ПБ5К.12.01.03

Гайка

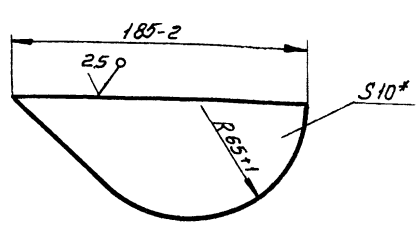
Лит.	Масса	Укрупн.
	2,1	1:1
Лист	Листов	1
Испроветеделение		
г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина	ЭИ		
Проб.	Числова	ИИ	12.83	
Т.контр.				
Г.И.П.	Розин	ИИ	12.83	
И.контр.	Панова	ИИ	12.83	
Чтв.	Кузнецов	ИИ		

Шифр материала, Лит. и дата, Номер листа, Шифр докум., Подп. и дата.

ПБ5К.12.01.12

√/Δ



* Размер для справок.

ПБ5К.12.01.12

Ребро

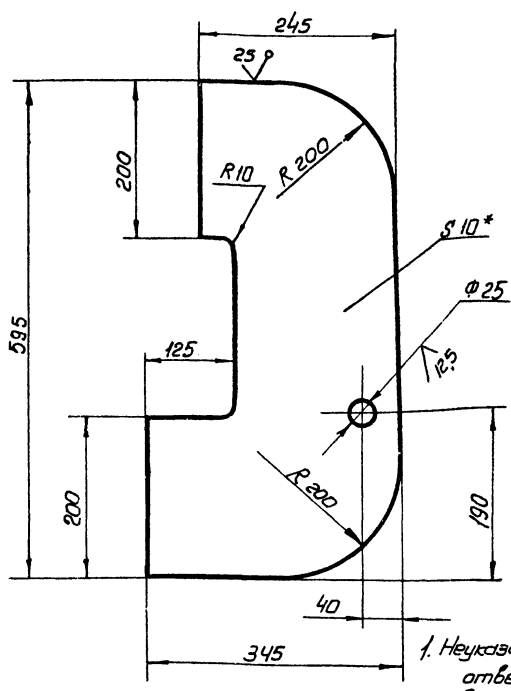
Лит.	Масса	Укрупн.
	1,2	1:1
Лист	Листов	1
Испроветеделение		
г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина	ЭИ		
Проб.	Числова	ИИ	12.83	
Т.контр.				
Г.И.П.	Розин	ИИ	12.83	
И.контр.	Панова	ИИ	12.83	
Чтв.	Кузнецов	ИИ		

Шифр материала, Лит. и дата, Номер листа, Шифр докум., Подп. и дата.

ПБ5К.12.01.05

√/Δ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H_{16} ,
 валов - h_{16} ,
 остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размер для справок.

ПБ5К.12.01.05

Накладка

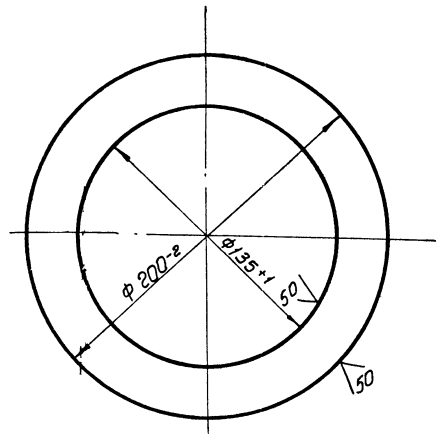
Лит.	Масса	Укрупн.
	11,0	1:5
Лист	Листов	1
Испроветеделение		
г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина	ЭИ		
Проб.	Числова	ИИ	12.83	
Т.контр.				
Г.И.П.	Розин	ИИ	12.83	
И.контр.	Панова	ИИ	12.83	
Чтв.	Кузнецов	ИИ		

Шифр материала, Лит. и дата, Номер листа, Шифр докум., Подп. и дата.

ПВ5К.12.01.11

(✓)(✓)



ПВ5К.12.01.11

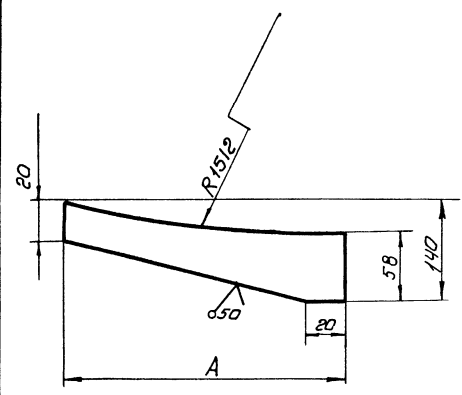
Фланец

Лит.	Масса	Условий
	1.0	1:2
Лист 1		

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79
Илпронертспецмонтаж
г. Москва

ПВ5К.12.01.09

(✓)(✓)



Обозначение	А, мм	Масса, кг
ПВ5К.12.01.09	185	0.62
-01	170	0.58

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16
валов - h16
остальные $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ5К.12.01.09

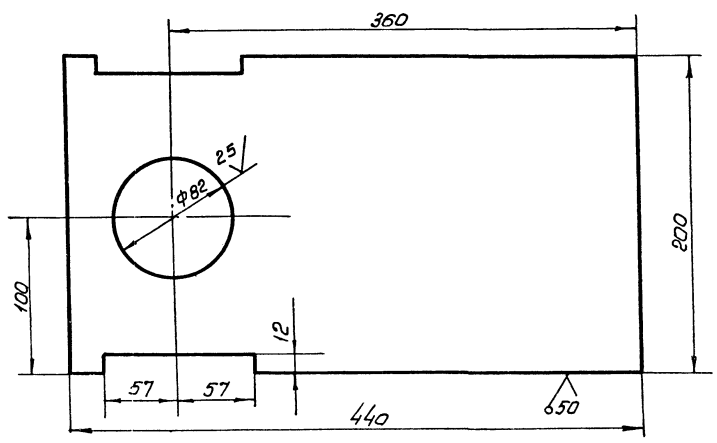
Ребро

Лит.	Масса	Условий
	8.5	1:25
Лист 1		

Лист 10x15 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79
Илпронертспецмонтаж
г. Москва

ПВ5К.12.01.07

(✓)(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16
валов - h16
остальные $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ5К.12.01.07

Пластина

Лит.	Масса	Условий
	8.5	1:25
Лист 1		

Лист 6-10 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79
Илпронертспецмонтаж
г. Москва

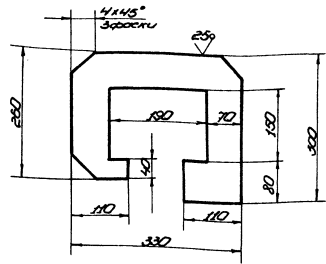
№	Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
10		ПЧ.03.00.00.05	Сборочный чертёж		
			Сборочные детали		
11	1	ПЧ.03.00.01.00	Болта	1	
11	2	ПЧ.03.00.02.00	Пальцы	1	
11	3	ПЧ.03.00.01.01	Детали		
11	4	ПЧ.03.00.02.01	Кронштейн	2	
			Ручка		
			№ 2-8/100-250-71		
			№ 3-1/100-335-78		
			L=250	1	0410
11	5	ПЧ.03.00.03.03	Винт	1	
11	6	ПЧ.03.00.04.04	Кольца пружинные	1	
11	7	ПЧ.03.00.05.05	Подпятник	1	

ПЧ.03.00.00.00			
Лист	Контур	Дата	Лист
1	1	12.83	1
2	2	12.83	2
3	3	12.83	3
4	4	12.83	4
5	5	12.83	5
6	6	12.83	6
7	7	12.83	7
8	8	12.83	8
9	9	12.83	9
10	10	12.83	10
11	11	12.83	11
12	12	12.83	12

Приспособление для
прижатия кромок
длинно при сборке
Колпачок

1000907111

4(V)



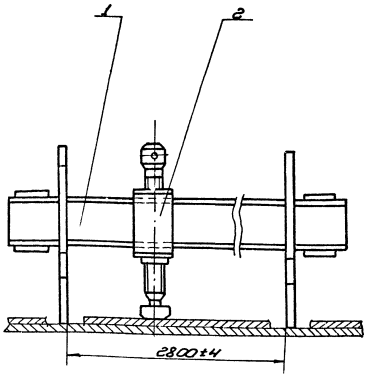
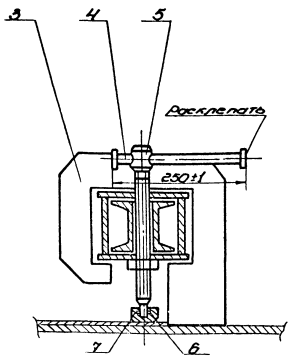
Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальное - ±IT16.

Лист 1 из 12
Контур
Дата 12.83
Лист 1 из 12

ПЧ.03.00.01.01			
Лист	Контур	Дата	Лист
1	1	12.83	1
2	2	12.83	2
3	3	12.83	3
4	4	12.83	4
5	5	12.83	5
6	6	12.83	6
7	7	12.83	7
8	8	12.83	8
9	9	12.83	9
10	10	12.83	10
11	11	12.83	11
12	12	12.83	12

Кронштейн
Лист 1 из 12
Приспособление для прижатия кромок длинно при сборке
Колпачок

50000907111



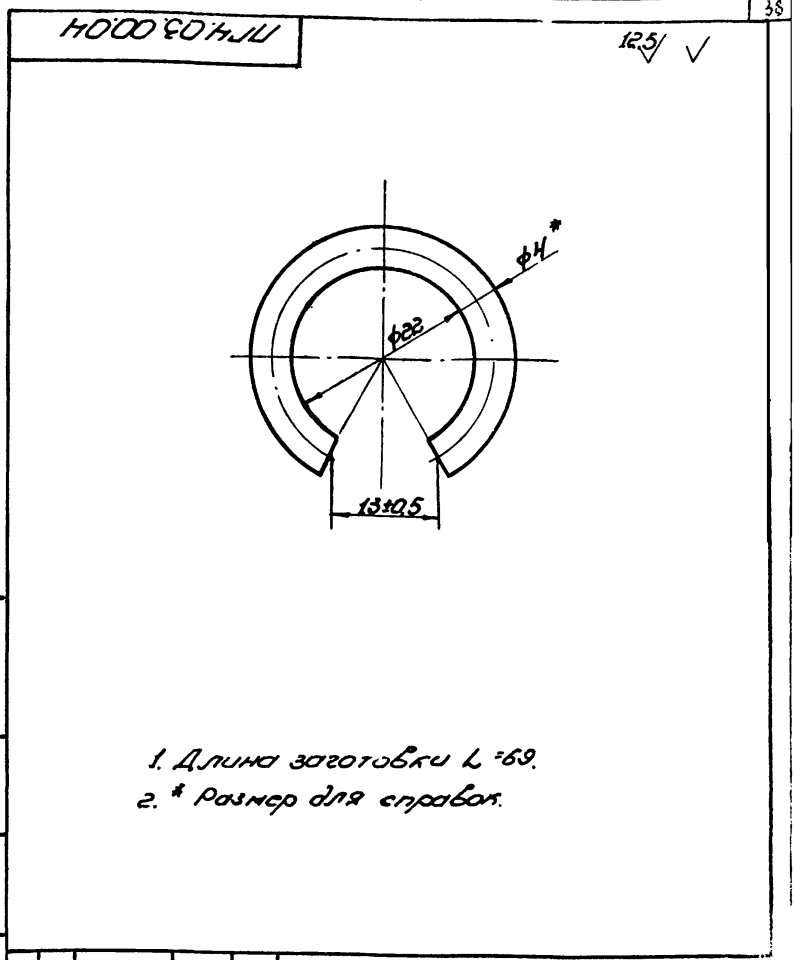
* Размер для справок.

ПЧ.03.00.00.05			
Лист	Контур	Дата	Лист
1	1	12.83	1
2	2	12.83	2
3	3	12.83	3
4	4	12.83	4
5	5	12.83	5
6	6	12.83	6
7	7	12.83	7
8	8	12.83	8
9	9	12.83	9
10	10	12.83	10
11	11	12.83	11
12	12	12.83	12

Приспособление для прижатия кромок длинно при сборке
Сборочный чертёж
Лист 1 из 12
Приспособление для прижатия кромок длинно при сборке
Колпачок

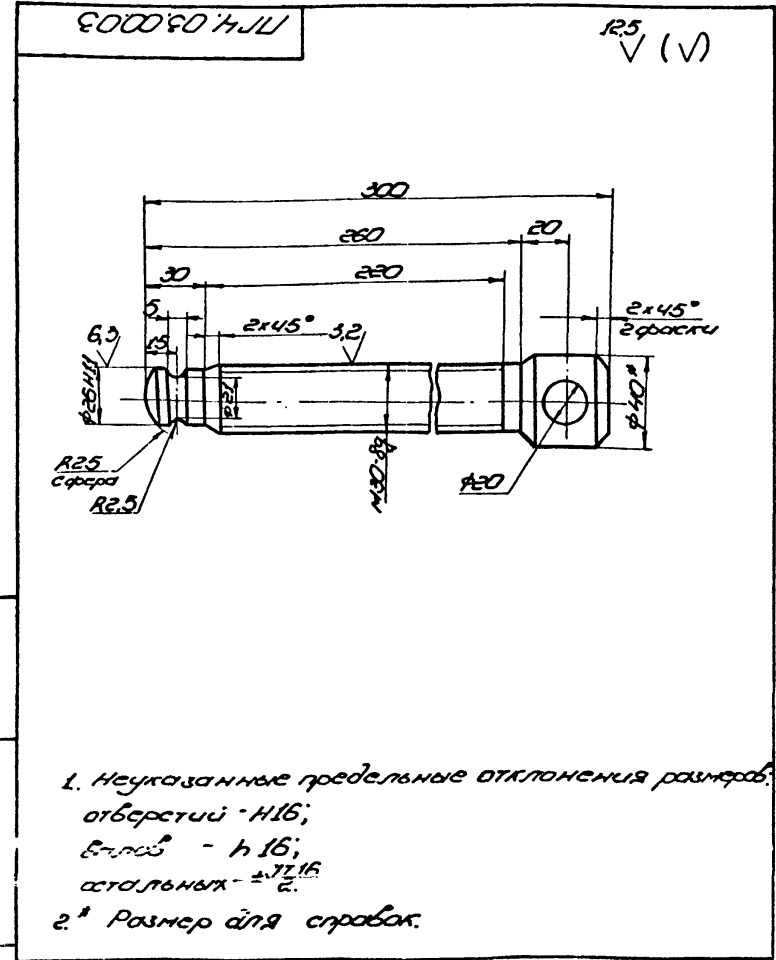
Код документа	Код изделия	Код листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			ПЧ.03.01.02.05	Сборочный чертеж		
				Детали		
54	1		ПЧ.03.01.01	Накладка		
				Листов: 5 ГОСТ 9389-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 120	4	0,36 кг
54	2		ПЧ.03.01.02	Швеллер		
				Швеллер: 10 ГОСТ 8240-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 3000	2	25,8 кг

ПЧ.03.01.00			Балка		
Лист	Лист	Листов	Лист	Лист	Листов
Копировал					



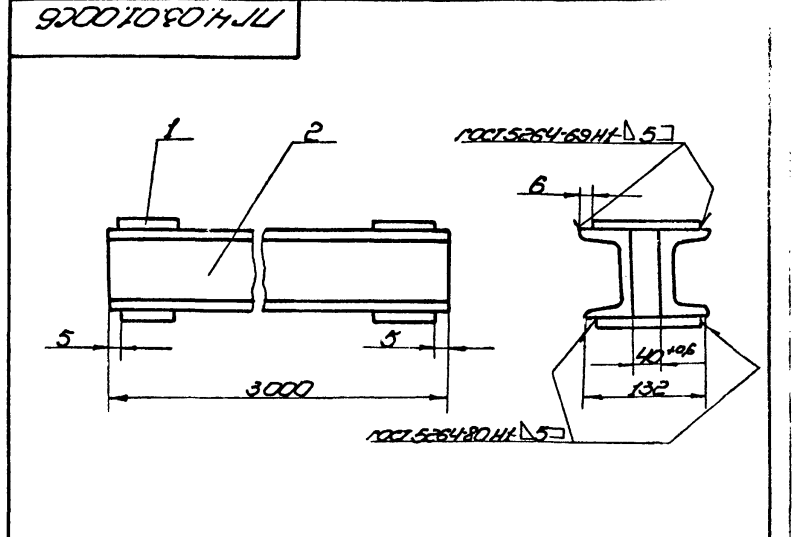
1. Длина заготовки L = 69.
2. * Размер для справок.

ПЧ.03.00.04			КОЛЬЦО ПРУЖИННОЕ		
Лист	Лист	Листов	Лист	Лист	Листов
Копировал					



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
отлив - h16;
остальных - ±IT16/2.
2. * Размер для справок.

ПЧ.03.00.03			ВИНТ		
Лист	Лист	Листов	Лист	Лист	Листов
Копировал					



1. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ±IT16/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ - 2,5.
4. * Размер для справок.

ПЧ.03.01.00.05			Балка		
Лист	Лист	Листов	Лист	Лист	Листов
Копировал					

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Документация</u>					
12		ПГЧ.03.02.00.СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
Б4	1	ПГЧ.03.02.01	Пластина		
			Лопаса Б-5-70 ГОСТ 103-70 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 170	2	0,94 кг
Б4	2	ПГЧ.03.02.02	Пластина		
			Лопаса Б-5-70 ГОСТ 103-70 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 120	2	0,66 кг
<u>Стандартное изделие</u>					
	3		Гайка М30 4.025 ГОСТ 5915-70*	1	
ПГЧ.03.02.00					
Ползун					

39

90 00 60 ПЧ

12.5 (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

2. *Размер для справок

ПГЧ.03.00.05

Исполн.	Начисл.	Проф.	Дата	Лист	Масса	Шкала
Проб.	Числова	Шильд	12.83	1	0,63	1:1
Т.контр.	Розин	Вязь	12.83			
Н.контр.	Панова	Лидя	12.83			
Утв.	Курочкин	Вязь				

Ползунчик

Исполн.	Начисл.	Проф.	Дата	Лист	Масса	Шкала
Проб.	Числова	Шильд	12.83	1	0,63	1:1
Т.контр.	Розин	Вязь	12.83			
Н.контр.	Панова	Лидя	12.83			
Утв.	Курочкин	Вязь				

Круг 8.60 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

90 00 20 60 ПЧ

ГОСТ 5264-80 T1 - Δ 5

ГОСТ 5264-80 T1 - Δ 5

Поз. 1
м. 1:2

1. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16,
валов - h16,
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

3. Шероховатость поверхностей реза для детали Б4 $\sqrt{25}$

4. *Размеры для справок.

ПГЧ.03.02.00 СБ

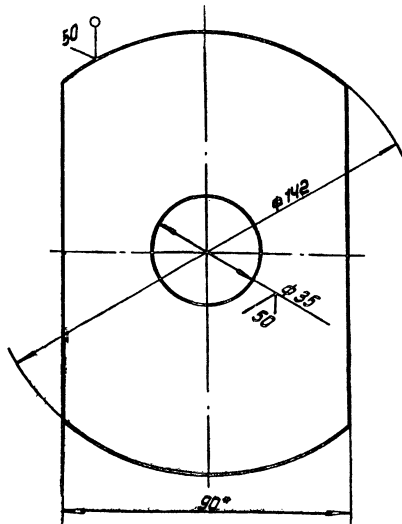
Исполн.	Начисл.	Проф.	Дата	Лист	Масса	Шкала
Проб.	Числова	Шильд	12.83	1	1,82	1:2
Т.контр.	Розин	Вязь	12.83			
Н.контр.	Панова	Лидя	12.83			
Утв.	Курочкин	Вязь				

Ползун

Исполн.	Начисл.	Проф.	Дата	Лист	Масса	Шкала
Проб.	Числова	Шильд	12.83	1	1,82	1:2
Т.контр.	Розин	Вязь	12.83			
Н.контр.	Панова	Лидя	12.83			
Утв.	Курочкин	Вязь				

Сборочный чертеж

Илпроектгосплантаж
г. Москва



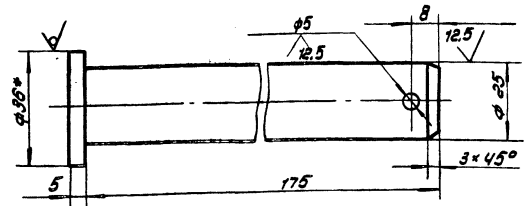
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - h 16,
остальные - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок

188.05.00.04

Дифрагма

Лист	Масса	Угол
1	0.65	1:1
Листовой		
Литфондотделментмаж г. Москва		

Литфондотделментмаж г. Москва



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - h 16,
остальные - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

188.05.00.01

Ось

Лист	Масса	Угол
1	0.70	1:1
Листовой		
Литфондотделментмаж г. Москва		

Литфондотделментмаж г. Москва

Вид	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	15	188.05.00.12	Уголок	Уголок L=430	2	1.68кг
11	15	188.05.00.13	Уголок	Уголок	2	
	17		Стандартные изделия	Шайба 25.04.016 ГОСТ 11371-78	1	0.02кг
	18		Шплинт 5*50.002 ГОСТ 397-79	Шплинт	1	0.01кг
						Лист
						2
						188.05.00.00
						Упор клиновидный
						Литфондотделментмаж г. Москва

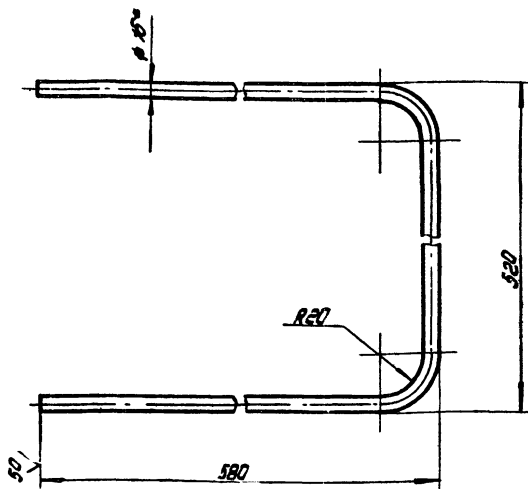
Литфондотделментмаж г. Москва

Вид	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
64		188.05.00.00.05	Сборочный чертеж			
Детали						
11	1	188.05.00.01	Ось	Ось	1	
64	2	188.05.00.02	Ступица	Ступица Труда 25*32 ГОСТ 3262-75 L=130	1	0.32кг
64	3	188.05.00.03	Обод	Обод Труда 150*8 ГОСТ 8732-76 8-10 ГОСТ 8731-74 L=50	1	1.50кг
11	4	188.05.00.04	Дифрагма	Дифрагма	1	
64	5	188.05.00.05	Накладка	Накладка Лопоса 5-8*50 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=62	2	0.16кг
11	6	188.05.00.06	Переключима	Переключима	2	
11	7	188.05.00.07	Ручка	Ручка	1	
11	8	188.05.00.08	Уголок	Уголок	2	
11	9	188.05.00.08-01	Уголок	Уголок	2	
11	10	188.05.00.09	Уголок	Уголок	2	
11	11	188.05.00.09-01	Уголок	Уголок	2	
11	12	188.05.00.10	Уголок	Уголок	2	
11	13	188.05.00.11	Уголок	Уголок	2	
11	14	188.05.00.11-01	Уголок	Уголок	2	
						Лист
						2
						188.05.00.00
						Упор клиновидный
						Литфондотделментмаж г. Москва

Литфондотделментмаж г. Москва

188.05.00.07

(✓)A



1. Длина заготовки 1600мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; впадов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размер для справок.

188.05.00.07

ручка

Лист	Масса	Максимум
	2,5	1:4
Лист	Листов 7	

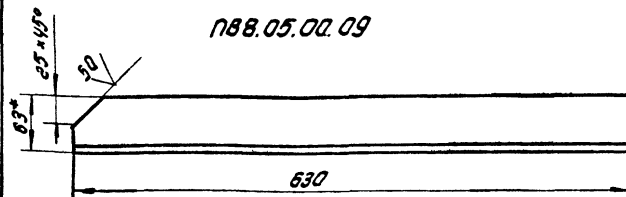
В 16 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79
Илпрондетспецмонтаж
г. Москва

Указ. на лист, лист и вставка. Имя и фамилия разработчика, листа и вставки.

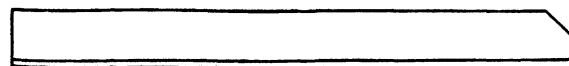
188.05.00.09

(✓)A

188.05.00.09



188.05.00.09-01- зеркальное отражение
остальное см. 188.05.00.09



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; впадов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

188.05.00.09

Уголок

Лист	Масса	Максимум
	2,46	1:4
Лист	Листов 7	

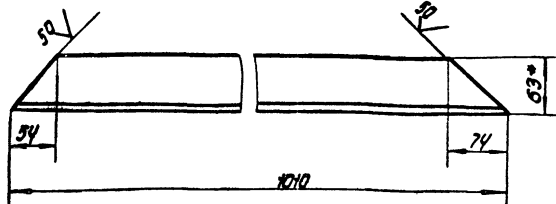
Уголок 5-63x40-5 ГОСТ 8510-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79
Илпрондетспецмонтаж
г. Москва

Указ. на лист, лист и вставка. Имя и фамилия разработчика, листа и вставки.

188.05.00.08

(✓)A

188.05.00.08



188.05.00.08-01- зеркальное отражение
остальное см. 188.05.00.08



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; впадов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

188.05.00.08

Уголок

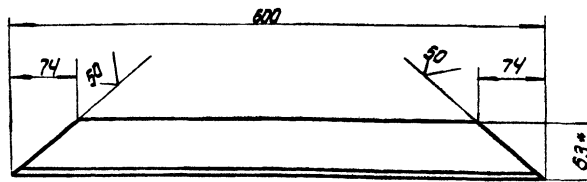
Лист	Масса	Максимум
	3,95	1:4
Лист	Листов 7	

Уголок 5-63x40-5 ГОСТ 8510-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79
Илпрондетспецмонтаж
г. Москва

Указ. на лист, лист и вставка. Имя и фамилия разработчика, листа и вставки.

188.05.00.10

(✓)A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; впадов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

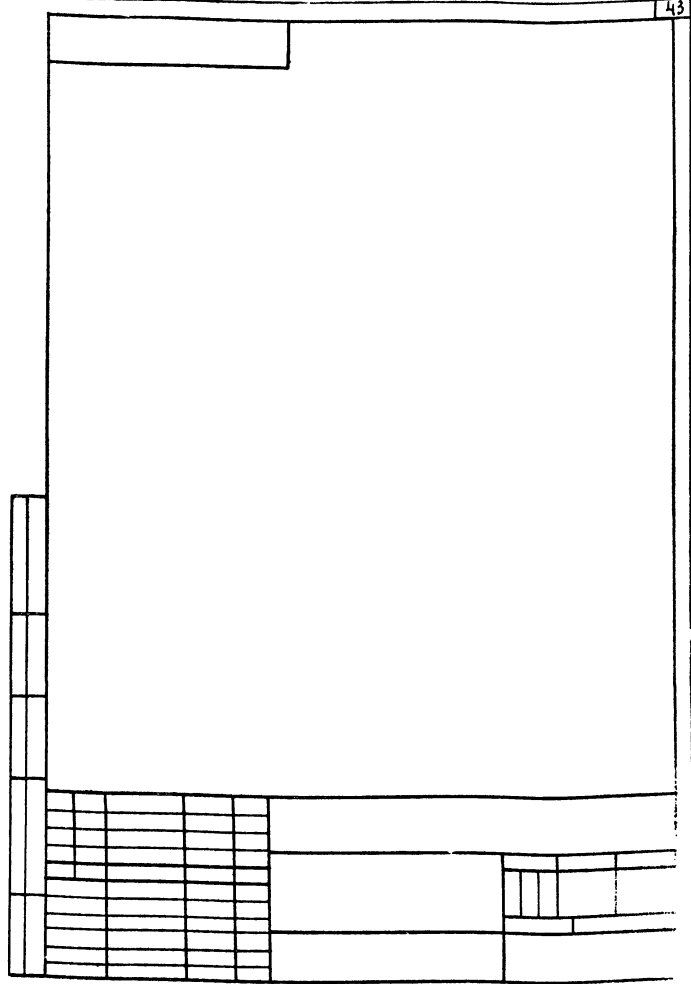
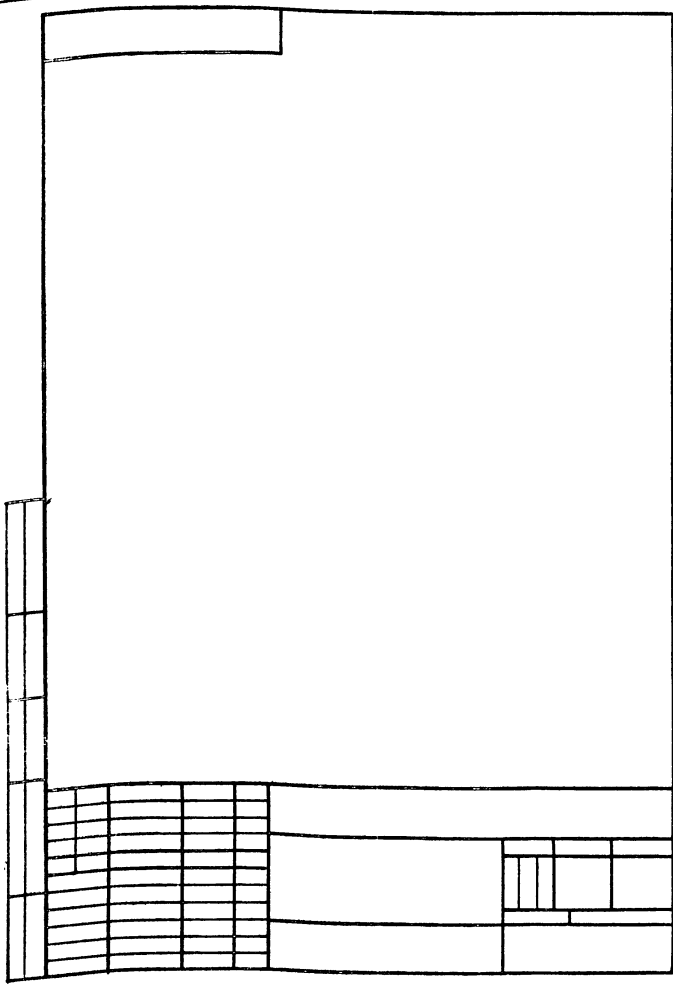
188.05.00.10

Уголок

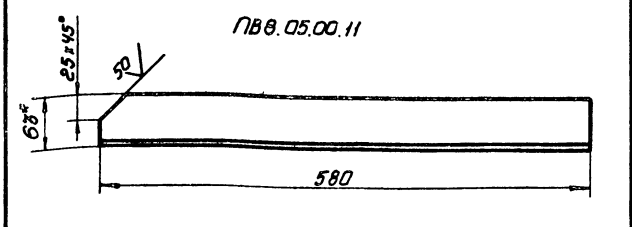
Лист	Масса	Максимум
	2,35	1:4
Лист	Листов 7	

Уголок 5-63x40-5 ГОСТ 8510-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79
Илпрондетспецмонтаж
г. Москва

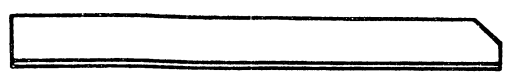
Указ. на лист, лист и вставка. Имя и фамилия разработчика, листа и вставки.



Лист 05.00.11 (V)A



Лист 05.00.11 - 01 - зеркальное отражение
остальное см. Лист 05.00.11

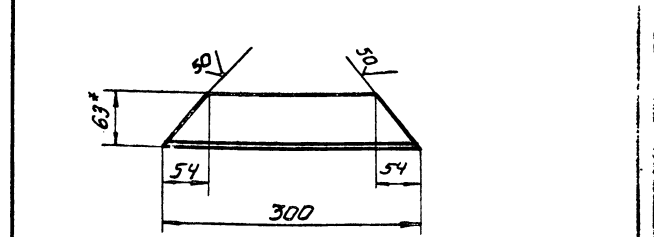


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
балоб - h16; γ Т16;
детальных - γ 2;
2. *Размер для справок.

Лист 05.00.11, 01 и 02. Изготовитель: ООО «Вектор». Адрес: г. Москва, ул. Ленинская Слобода, д. 1.

Лист 05.00.11					Лист	Масса	Площадь
Изм	Лист	№ докум.	Полн	Дата	Уголок	2.27	1.4
Разработ	Лист	Ширина	Смк				
Проб	Челове	Высота	Шкала		Лист	Листов	1
Инженер	Т.УП	Рахун	Учт		Уголок Б-68x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
М.Колос	Колос	Колос	Колос		Испроизведено на заводе в Москва		

Лист 05.00.13 (V)A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
балоб - h16; γ Т16;
остальных - γ 2
2. *Размер для справок.

Лист 05.00.13, 01 и 02. Изготовитель: ООО «Вектор». Адрес: г. Москва, ул. Ленинская Слобода, д. 1.

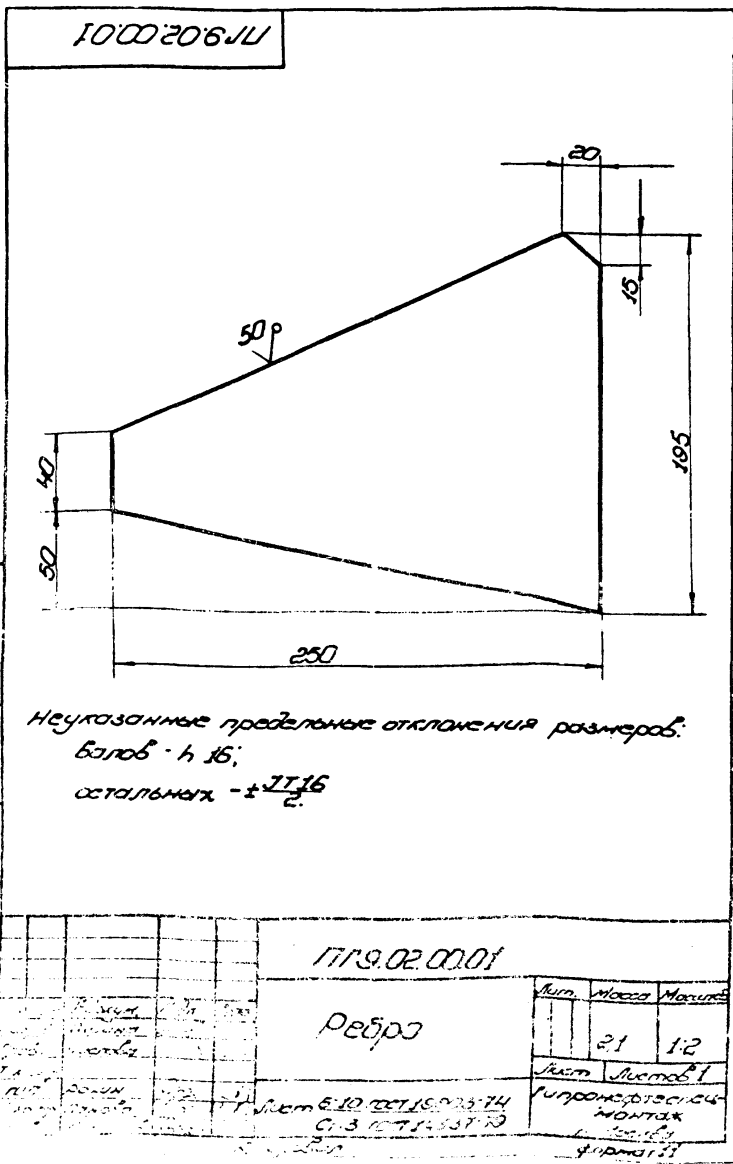
Лист 05.00.13					Лист	Масса	Площадь
Изм	Лист	№ докум.	Полн	Дата	Уголок	1.17	1.4
Разработ	Лист	Ширина	Смк				
Проб	Челове	Высота	Шкала		Лист	Листов	1
Инженер	Т.УП	Рахун	Учт		Уголок Б-68x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
М.Колос	Колос	Колос	Колос		Испроизведено на заводе в Москва		

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		Двутавр 22 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
54	11 П19.02.00.11-02	Роскос	4	7,2кг
		Лист 6.10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		150 x 185	8	17кг
П19.02.00.00				3

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
54	11 П19.02.00.11	Роскос		
		Лист 6.10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		8
		П19.02.00.00-01		
		Детали		
-	5 П19.02.00.05-01	Двутавр	1	
-	6 П19.02.00.06-01	Двутавр	4	
-	7 П19.02.00.07-01	Швеллер	4	
-	8 П19.02.00.08-01	Двутавр	4	
-	9 П19.02.00.09-01	Швеллер	8	
54	10 П19.02.00.10-01	Опора		
		Двутавр 22 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		L-300	4	3,5кг
54	11 П19.02.00.11-01	Роскос		
		Лист 6.10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		8
		П19.02.00.00-02		
		Детали		
-	5 П19.02.00.05-02	Двутавр	1	
-	6 П19.02.00.06-02	Двутавр	4	
-	7 П19.02.00.07-02	Швеллер	4	
-	8 П19.02.00.08-02	Двутавр	4	
-	9 П19.02.00.09-02	Швеллер	8	
54	10 П19.02.00.10	Опора		
П19.02.00.00				3

Углы, размеры, детали, дата

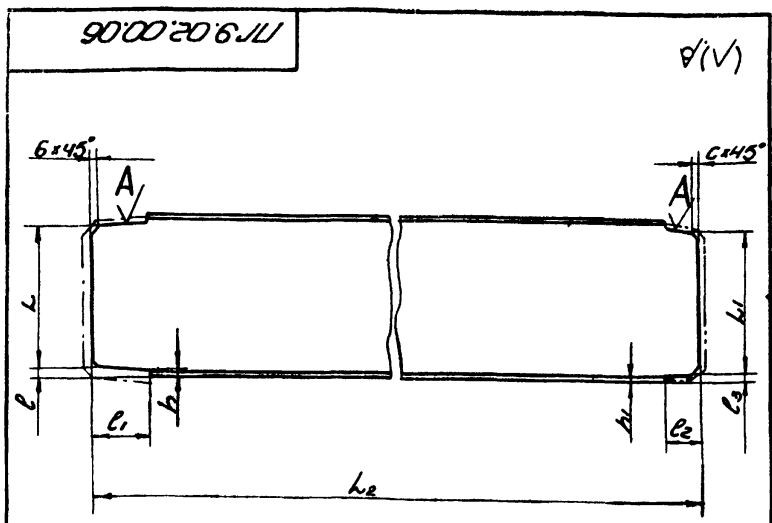
Углы, размеры, детали, дата



Углы, размеры, детали, дата

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		Документация		
42	П19.02.00.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
44	1 П19.02.00.01	Риб	16	
54	2 П19.02.00.02	Пластина		
		Лист 6.10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		200 x 200	2	3,1кг
44	3 П19.02.00.03	Косынка	4	
54	4 П19.02.00.04	Полоса оградная		
		Лист 6.10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		43200 - ф24x10	1	273,1кг
		Переменные данные для исполнения		
		П19.02.00.00		
		Детали		
44	5 П19.02.00.05	Двутавр	1	
44	6 П19.02.00.06	Двутавр	2	
44	7 П19.02.00.07	Швеллер	4	
44	8 П19.02.00.08	Двутавр	4	
44	9 П19.02.00.09	Швеллер	8	
54	11 П19.02.00.10	Опора		
		Двутавр 22 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		L-300	4	7,2кг
П19.02.00.00				3

Углы, размеры, детали, дата



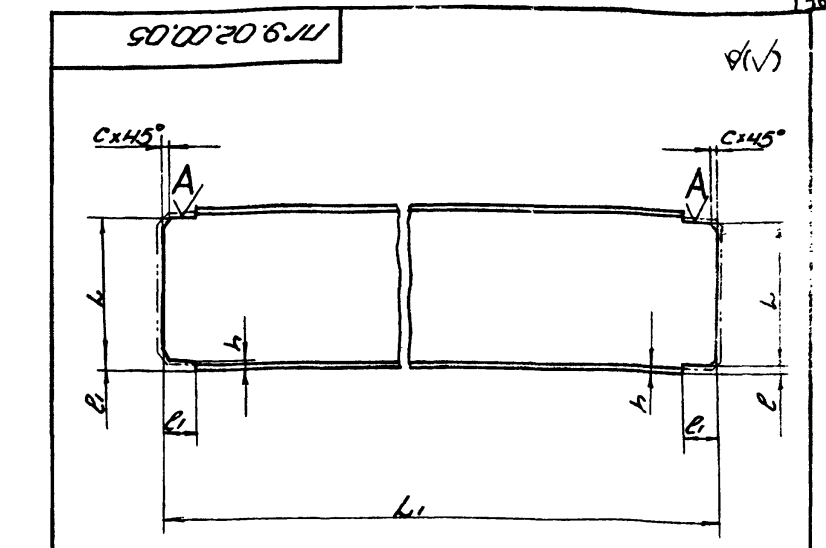
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H16;
 валов - h16;
 остальных - ±IT16/2.

2. Шероховатость поверхности А √50.

Обознач.	№	L	Размеры в мм						C	Масса кг		
			l	l1	h	l2	l3	h1				
1/9.02.00.06	971	20	192	7,0	72	7	195	52	5,5	7,0	6	233
1/9.02.00.06.01	180	18	155	6	65	6,5	158	43	4,5	6,5	5	177
1/9.02.00.06.02	971	22	192	7	78	7	195	52	5,5	7,0	6	233

1/9.02.00.06				Мат.	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Подп.	Дата	Ст.	табл.	-
Рисов.	Сальникова	В.И.				
Проб.	Яшина	В.И.				
Т.контр.						
СДЛ	Рохин	В.И.	1984			
И.контр.	Панова	Л.И.				
И.пр.	Бурякова	В.И.				

Двутабр
 В ГОСТ 8239-72
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 г. Москва
 формат А1
 Копировал



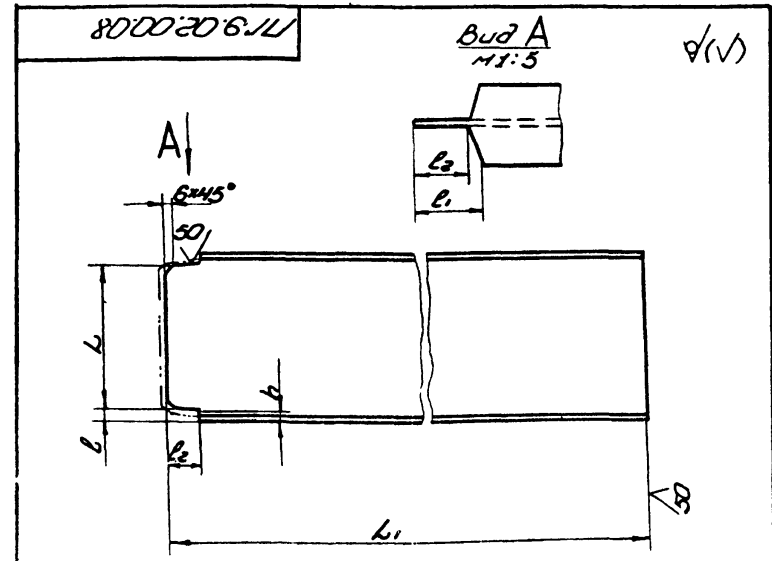
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий H16;
 валов - h16;
 остальных - ±IT16/2.

2. Шероховатость поверхности А √50.

Обозначение В	L1 мм	Размеры в мм					Масса кг
		l	l1	h	C		
1/9.02.00.05	22	192	7,0	78	7	7	48,9
1/9.02.00.05.01	18	152	6	65	6,5	6	35,4
1/9.02.00.05.02	22	192	7	78	7	7	48,9

1/9.02.00.05				Мат.	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Подп.	Дата	Ст.	табл.	-
Рисов.	Сальникова	В.И.				
Проб.	Яшина	В.И.				
Т.контр.						
СДЛ	Рохин	В.И.	1984			
И.контр.	Панова	Л.И.				
И.пр.	Бурякова	В.И.				

Двутабр
 В ГОСТ 8239-72
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 г. Москва
 формат А1
 Копировал

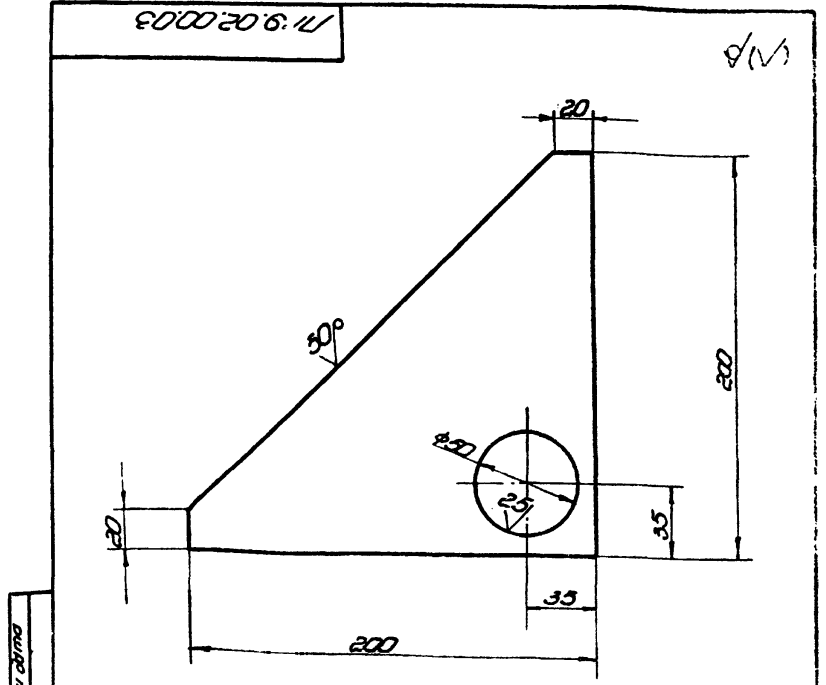


Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H16;
 валов - h16;
 остальных - ±IT16/2.

Обозначен.	№	L	l	l1	l2	h	L1	C	Масса кг
1/9.02.00.08.01	18	155	6	86	68	6,5	619	112	
1/9.02.00.08.02	22	192	7	102	80	7	607	146	

1/9.02.00.08				Мат.	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Подп.	Дата	Ст.	табл.	-
Рисов.	Сальникова	В.И.				
Проб.	Яшина	В.И.				
Т.контр.						
СДЛ	Рохин	В.И.	1984			
И.контр.	Панова	Л.И.				
И.пр.	Бурякова	В.И.				

Двутабр
 В ГОСТ 8239-72
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 г. Москва
 формат А1
 Копировал



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H16;
 валов - h16;
 остальных - ±IT16/2.

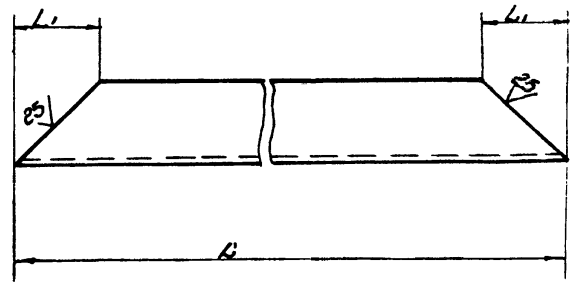
Обозначение В	L1 мм	Размеры в мм		Масса кг
		l	h	
1/9.02.00.03	22	192	7,0	146
1/9.02.00.03.01	18	155	6	112
1/9.02.00.03.02	22	192	7	146

1/9.02.00.03				Мат.	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Подп.	Дата	Ст.	табл.	1,5 1:2
Рисов.	Сальникова	В.И.				
Проб.	Яшина	В.И.				
Т.контр.						
СДЛ	Рохин	В.И.	1984			
И.контр.	Панова	Л.И.				
И.пр.	Бурякова	В.И.				

Косынки
 В ГОСТ 19903-74
 Ст. 3 ГОСТ 14537-79
 г. Москва
 формат А1
 Копировал

179.02.00.07

(1/2)



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг	Примечание
	A	L	L1		
179.02.00.07	22	1966	80	41,3	V=600м³
-01	18	1942	70	31,7	V=100м³ V=300м³
-02	22	1966	82	41,3	V=1000м³

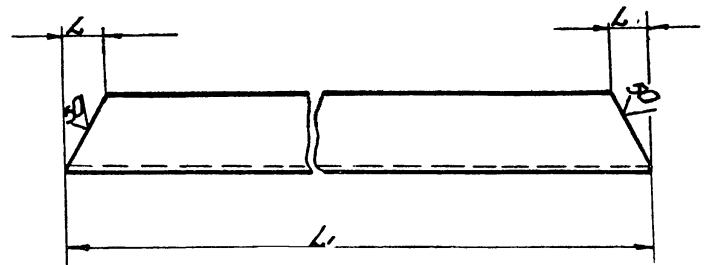
Указание: Показан вариант исполнения. Показан вариант исполнения.

179.02.00.07				Лист	Масса	Максимум
Швеллер				См.		
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	В.И.И.	В.И.И.	1983	См.		
Провер.	Числова	Числова	12.03	Лист	Масса	Максимум
Т.контр.				Лист	Масса	Максимум
Лист	Резина	В.И.И.	12.03	Гипроинформационный монтаж		
И.контр.	Палева	В.И.И.	12.03	г. Москва		
Шт.	Кузнецов	В.И.И.	12.03	Формат 1/1		

Копировать

179.02.00.09

(1/2)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
балок - h/16;
остальных - ±0,16 мм.

Обозначение	L1, мм	L, мм	Высота ребра, мм	Масса, кг
179.02.00.09	1255	34	22	26,4
-01	1255	29	18	20,5
-02	1255	34	22	26,4

Указание: Показан вариант исполнения. Показан вариант исполнения.

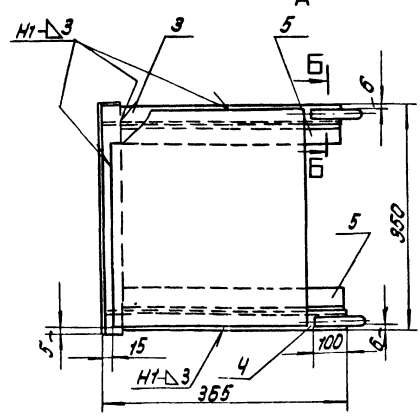
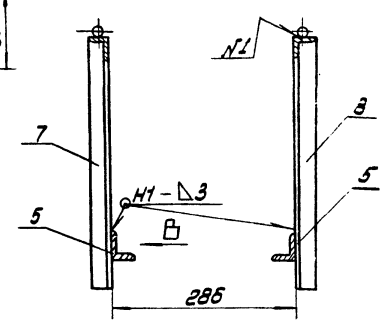
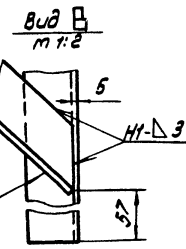
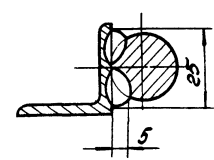
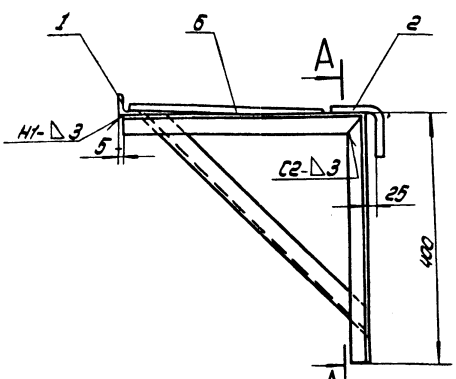
179.02.00.09				Лист	Масса	Максимум
Швеллер				См.		
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	В.И.И.	В.И.И.	1983	См.		
Провер.	Числова	Числова	12.03	Лист	Масса	Максимум
Т.контр.				Лист	Масса	Максимум
Лист	Резина	В.И.И.	12.03	Гипроинформационный монтаж		
И.контр.	Палева	В.И.И.	12.03	г. Москва		
Шт.	Кузнецов	В.И.И.	12.03	Формат 1/1		

Копировать 1604-10

90 00 00 90 6/11

Б-Б
М 1:1

А-А
М 1:5



- Шов N1 сварка ручная электродуговая. Неуказанные швы сварных соединений по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; впадов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\sqrt{2.5}$.

				ПГ9.06.00.00 СБ		
Изм.	Лист	И. Разр.	И. Дата	Площадка переносная Сборочный чертеж	Лист	Масса
1	1	С.И.И.	12.83		6.7	1:5
				Исполнитель: П.И.И. г. Москва		

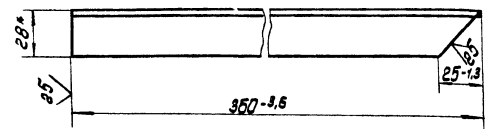
Изм. вкл. в 1983 г. в соответствии с ГОСТ 13.001-83

№ п/п	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Документация						
12			ПГ9.06.00.00	Сборочный чертеж		
Детали						
64	1		ПГ9.06.00.01	Уголок отражающий Уголок Б-32*32*3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 350	1	0,52 кг
11	2		ПГ9.06.00.02	Пруток	2	
11	3		ПГ9.06.00.03	Уголок	1	
11	4		ПГ9.06.00.03-01	Уголок	1	
11	5		ПГ9.06.00.04	Подкос	2	
64	6		ПГ9.06.00.05	Настил Лист № 8 406*340*240 ГОСТ 8706-78	1	
11	7		ПГ9.06.00.06	Уголок	1	
11	8		ПГ9.06.00.06-01	Уголок	1	
				ПГ9.06.00.00		
				Площадка переносная	Лист	Листов
				Исполнитель: П.И.И. г. Москва		

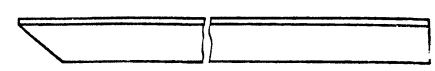
Изм. вкл. в 1983 г. в соответствии с ГОСТ 13.001-83

90 00 90 6/11

ПГ9.06.00.03



ПГ9.06.00.03-01 - зеркальное отражение
Остальное см. ПГ9.06.00.03

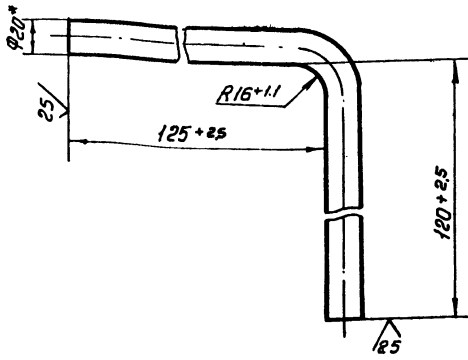


Изм. вкл. в 1983 г. в соответствии с ГОСТ 13.001-83

				ПГ9.06.00.03		
Изм.	Лист	И. Разр.	И. Дата	Уголок	Лист	Масса
1	1	С.И.И.	12.83		0,52	1:2
				Исполнитель: П.И.И. г. Москва		

20 00 90 6JU

✓(✓)



1. Длина заготовки $L = 257$ мм
2. *Размер для справок.

ПГ9.06.00.02

Крюк

Лист	Масса	Условий
	0.64	1:2
Лист	Листов	1

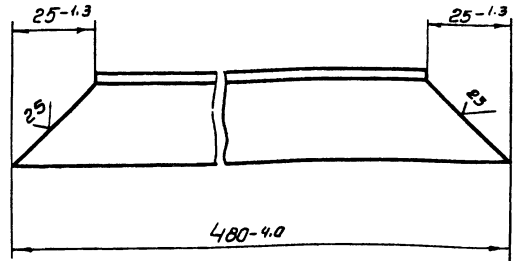
Кроче В-20 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Ипринтерспециантаж
г. Москва

И.И.И.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшин	8.8.71		
Проб.	Числова	11.11.71		
И.И.И.				
Г.И.П.	Тюрин	12.8.71		
И.И.И.	Панова	11.3.71		
У.И.В.	Кузнецов	12.8.71		

40 00 90 6JU

✓(✓)



ПГ9.06.00.04

Падлок

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшин	8.8.71	
Проб.	Числова	11.11.71	
И.И.И.			
Г.И.П.	Розин	12.8.71	
И.И.И.	Панова	11.3.71	
У.И.В.	Кузнецов	12.8.71	

Узелок Б-32х32х3 ГОСТ 8509-72
Ст 3 ГОСТ 535-79

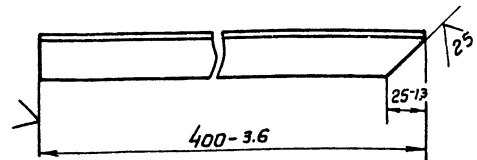
Лист	Масса	Условий
	0.7	
Лист	Листов	1

И.И.И.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшин	8.8.71		
Проб.	Числова	11.11.71		
И.И.И.				
Г.И.П.	Розин	12.8.71		
И.И.И.	Панова	11.3.71		
У.И.В.	Кузнецов	12.8.71		

90 00 90 6JU

✓(✓)

ПГ9.06.00.06



ПГ9.06.00.06-01 - зеркальная отражение
Остальное см. ПГ9.06.00.06



ПГ9.06.00.06

Узелок

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшин	8.8.71	
Проб.	Числова	11.11.71	
И.И.И.			
Г.И.П.	Розин	12.8.71	
И.И.И.	Панова	11.3.71	
У.И.В.	Кузнецов	12.8.71	

Узелок Б-32х32х3 ГОСТ 8509-72
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Условий
	0.58	1:2
Лист	Листов	1

И.И.И.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшин	8.8.71		
Проб.	Числова	11.11.71		
И.И.И.				
Г.И.П.	Розин	12.8.71		
И.И.И.	Панова	11.3.71		
У.И.В.	Кузнецов	12.8.71		

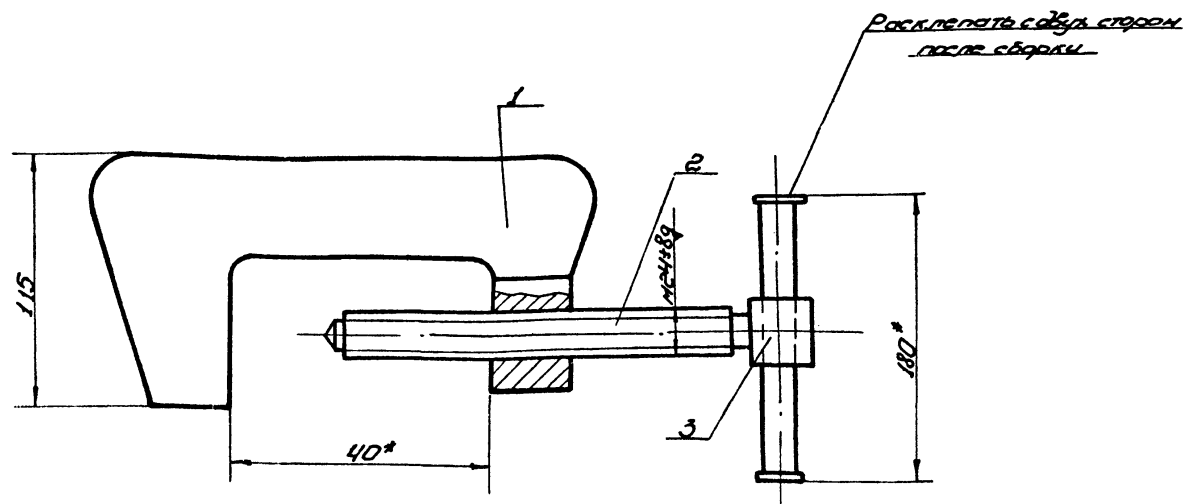
Код документа	Код детали	Код материала	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
12			ПГ 4.04.01.00СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
64	1		ПГ 4.04.01.01	Пластина	1	2,1 кг
				Лист 6-24 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
11	2		ПГ 4.04.01.02	Гайка	1	

ПГ 4.04.01.00			
Лист	Лист	Лист	Лист
1	1	1	1
Корпус			
Гипроинформспец. МОНТАЖ г. Москва формат П			

Код документа	Код детали	Код материала	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
12			ПГ 4.04.00.00СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные размеры		
11	1		ПГ 4.04.01.00	Корпус	1	
				Детали		
64	2		ПГ 4.04.00.01	Ручка		
				Круж В.18 ГОСТ 590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 180	1	0,4 кг
11	3		ПГ 4.04.00.02	Винт	1	

ПГ 4.04.00.00			
Лист	Лист	Лист	Лист
1	1	1	1
Струбина для трубины углового			
Гипроинформспец. МОНТАЖ г. Москва формат П			

ПГ 4.04.00.00СБ



* Размеры для справок.

ПГ 4.04.00.00СБ			
Лист	Лист	Лист	Лист
1	1	1	1
Струбина для трубины углового			
Гипроинформспец. МОНТАЖ г. Москва формат П			

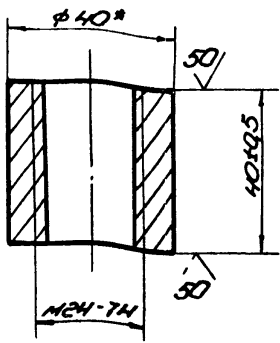
Лист 6-24 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Лист 6-24 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Лист 6-24 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ЛР.4.04.01.02

(V) A



* Размер для справок

ЛР.4.04.01.02

ГОУКА

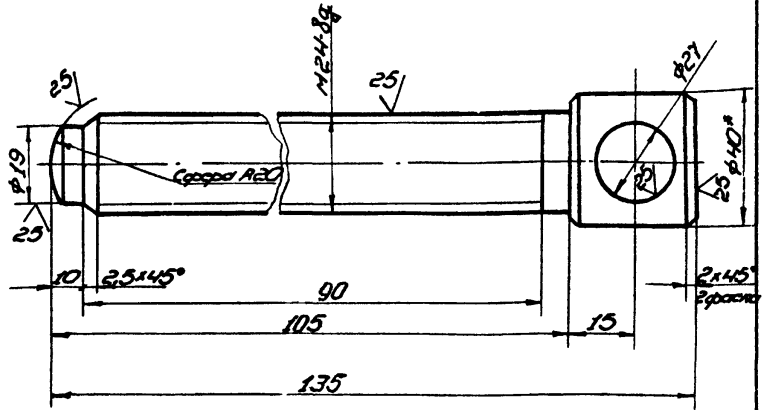
Лист	Масса	Масштаб
025	1:1	
Лист	Листов	
Гипромерфтеспос. монтаж		
г. Москва		
Формат А1		

Корпус В-40 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копировал

ЛР.4.04.00.02

(V) B



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ± IT16/2

* Размер для справок

ЛР.4.04.00.02

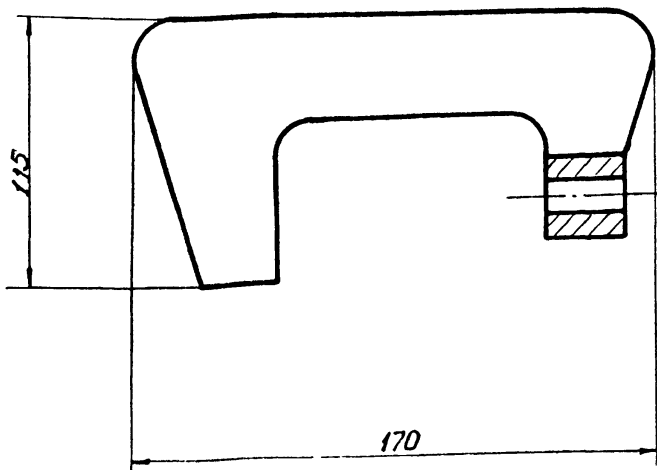
ВУИМ

Лист	Масса	Масштаб
087	1:1	
Лист	Листов	
Гипромерфтеспос. монтаж		
г. Москва		
Формат А1		

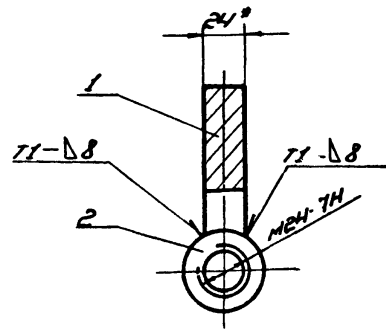
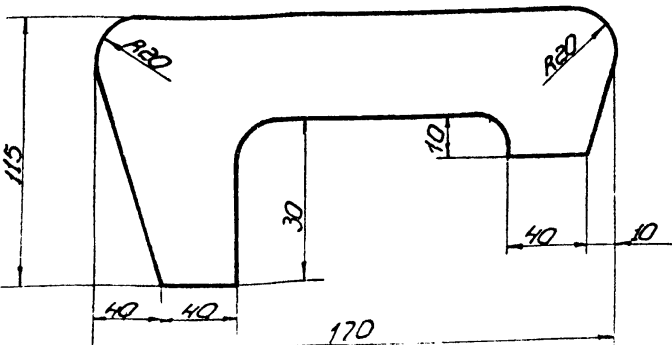
Корпус В-40 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копировал

ЛР.4.04.01.00СБ



ЛР.4.01



1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды односторонние типа ЭИ2А ГОСТ 9467-75.

2 Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ± IT16/2

3 * Размер для справок.

ЛР.4.04.01.00СБ

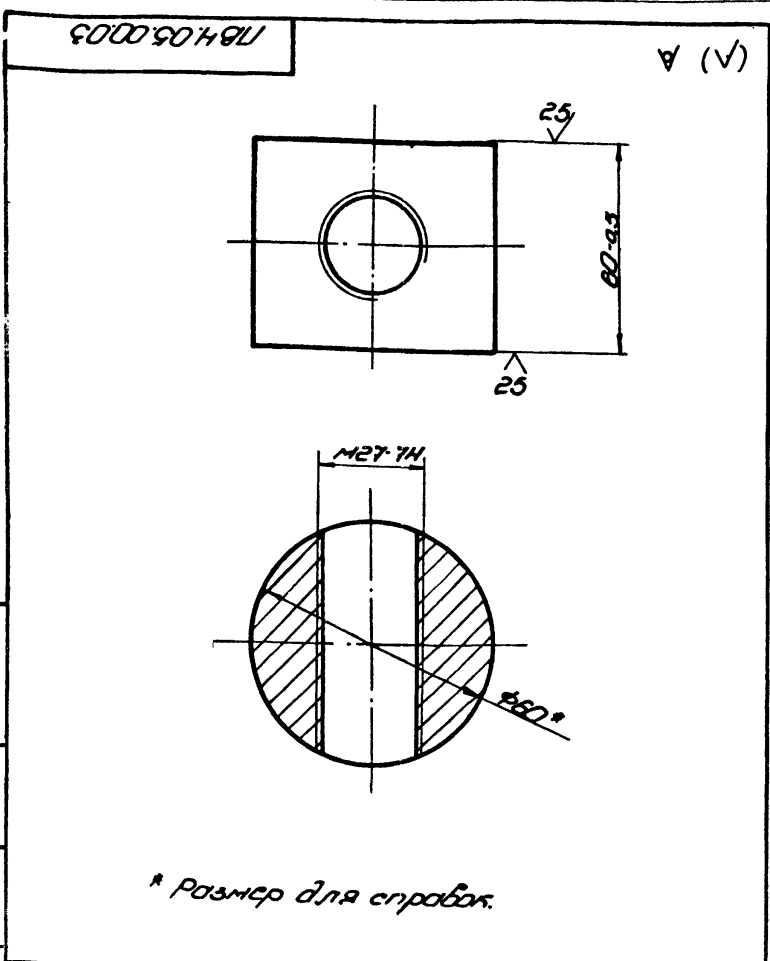
Корпус

Лист	Масса	Масштаб
235	1:2	
Лист	Листов	
Гипромерфтеспос. монтаж		
г. Москва		
Формат А1		

Копировал

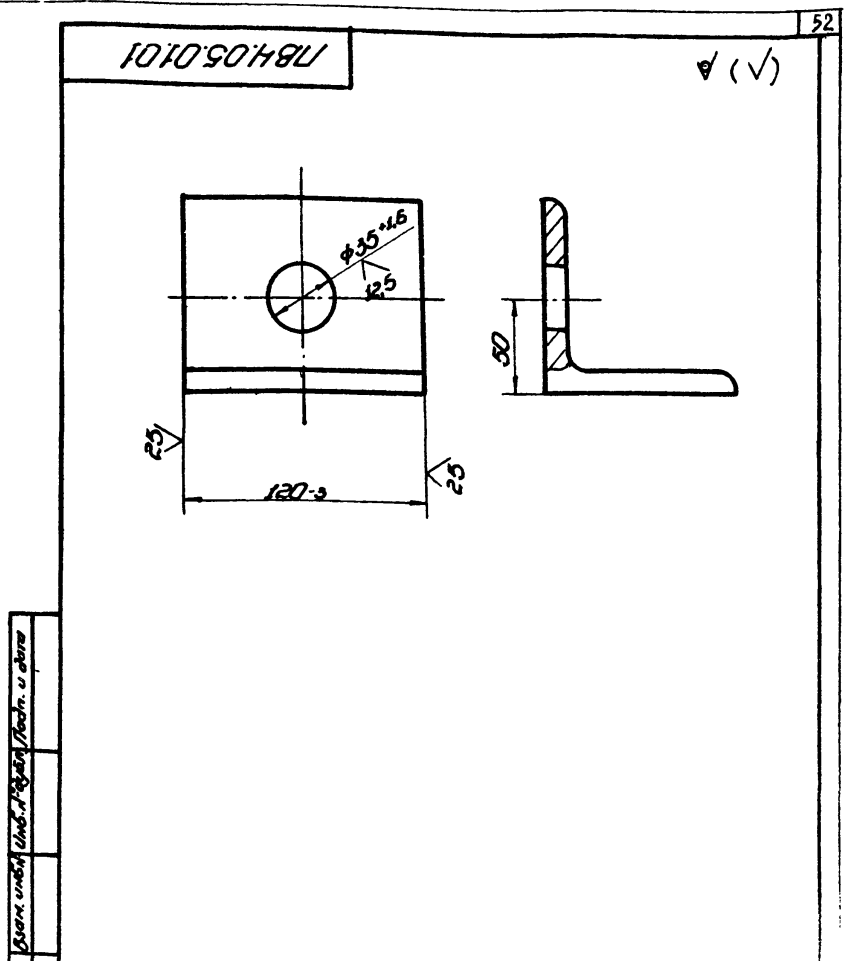
1604-10

Формат А1

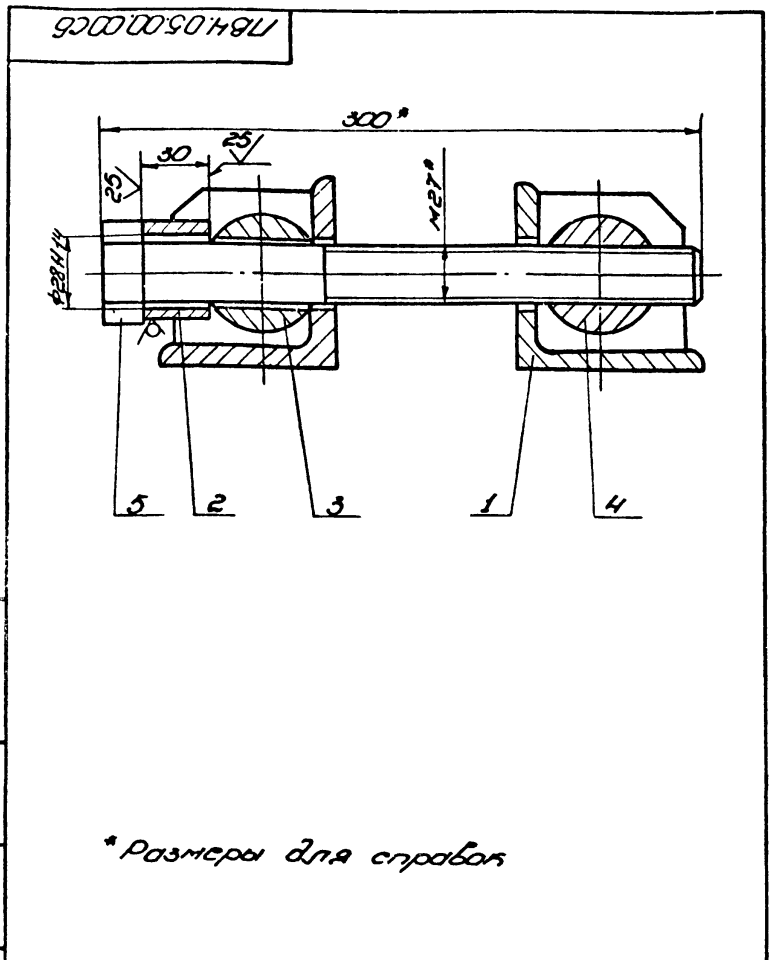


* Размер для справок

ПВ4.05.00.03				Лист	Масса	Масштаб
ГОУКО					1,2	1:1
№ докум.	Изм.	Лист	Дата	Лист Листов		
1	1	1		1 1		
Исполн.	Провер.	Инженер	Дата	Лист Листов		
С.И.П.	Рохин	В.И.П.	12.83	Лист Листов		
М.И.П.	Панова	М.И.П.	12.83	Лист Листов		
Ч.И.П.	Кумачев	Ч.И.П.	12.83	Лист Листов		
Круге 8 60 ГОСТ 2590-71				Гипроинформационный		
Ст. 3 ГОСТ 535-79				МОНТАЖ		
Копировал				с Москвы		
				формат И		

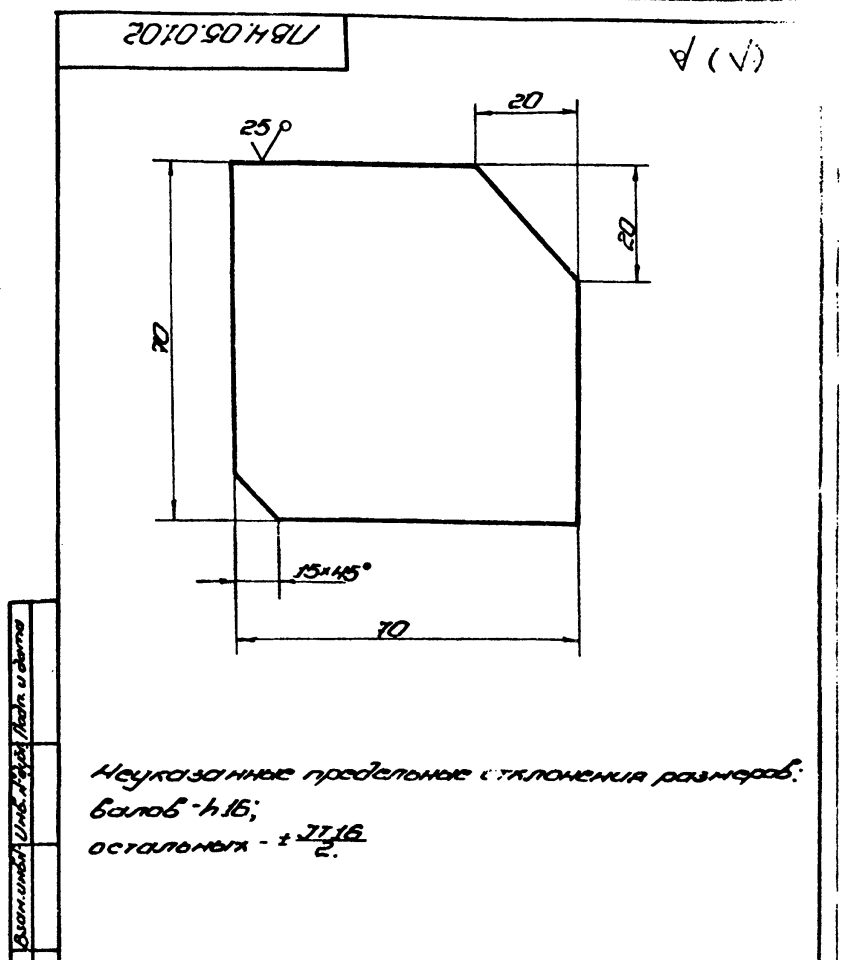


ПВ4.05.01.01				Лист	Масса	Масштаб
УГОЛОК					1,25	1:2
№ докум.	Изм.	Лист	Дата	Лист Листов		
1	1	1		1 1		
Исполн.	Провер.	Инженер	Дата	Лист Листов		
С.И.П.	Рохин	В.И.П.	12.83	Лист Листов		
М.И.П.	Панова	М.И.П.	12.83	Лист Листов		
Ч.И.П.	Кумачев	Ч.И.П.	12.83	Лист Листов		
Уголок 50x50 ГОСТ 3509-75				Гипроинформационный		
Ст. 3 ГОСТ 535-79				МОНТАЖ		
Копировал				с Москвы		
				формат И		



* Размеры для справок

ПВ4.05.00.00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Стажное приспособление					7,5	1:2
№ докум.	Изм.	Лист	Дата	Лист Листов		
1	1	1		1 1		
Исполн.	Провер.	Инженер	Дата	Лист Листов		
С.И.П.	Рохин	В.И.П.	12.83	Лист Листов		
М.И.П.	Панова	М.И.П.	12.83	Лист Листов		
Ч.И.П.	Кумачев	Ч.И.П.	12.83	Лист Листов		
Сборочный чертеж				Лист Листов		
Копировал				с Москвы		
				формат И		



Неуказанные предельные отклонения размеров:
балок - h/16;
остальных - ± 0,16/2.

ПВ4.05.01.02				Лист	Масса	Масштаб
Ребра					0,3	1:1
№ докум.	Изм.	Лист	Дата	Лист Листов		
1	1	1		1 1		
Исполн.	Провер.	Инженер	Дата	Лист Листов		
С.И.П.	Рохин	В.И.П.	12.83	Лист Листов		
М.И.П.	Панова	М.И.П.	12.83	Лист Листов		
Ч.И.П.	Кумачев	Ч.И.П.	12.83	Лист Листов		
Лист 5,8 ГОСТ 19903-74				Гипроинформационный		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79				МОНТАЖ		
Копировал				с Москвы		
				формат И		

Код	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
11			ПВ4.05.01.00СВ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		ПВ4.05.01.01	Ребро	2	
11	2		ПВ4.05.01.02	Уголок	1	
			ПВ4.05.01.00			
			Кронштейн			
			Лист Листов			
			Гипроинформационный монтаж г. Москва			

ПВ4.05.00.02
√(√)

1. Неуказанные продольные отклонения размеров:
отверстий - Н14
валов - н14
остальных - ± 0,14

2.* Размер для справок.

ПВ4.05.00.02				Лист	Масса	Кол-во
Сухарь					1,2	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Выполнил	Провер.	Свер.			
Проб.	Числовая	Шкала	1:2			
Г. контр.						
Лист	Рабочий	Дата	12.83			
М. контр.	Получено	Лист	1/1			
Число	Свердлов	Дата	12.83			
Круге В-60 ГОСТ 2590-71						
Ст. 3 ГОСТ 535-79						
Копирован						

Код	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
11			ПВ4.05.00.00СВ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		ПВ4.05.01.00	Кронштейн	2	
				Детали		
	2		ПВ4.05.01.01	Втулка		
				В-45 ГОСТ 2590-71		
				Круге Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=30	1	0,15 кг
11	3		ПВ4.05.00.02	Сухарь	1	
11	4		ПВ4.05.00.03	Гайка	1	
11	5		ПВ4.05.00.04	Болт	1	
			ПВ4.05.00.00			
			Стяжное приспособление			
			Лист Листов			
			Гипроинформационный монтаж г. Москва			

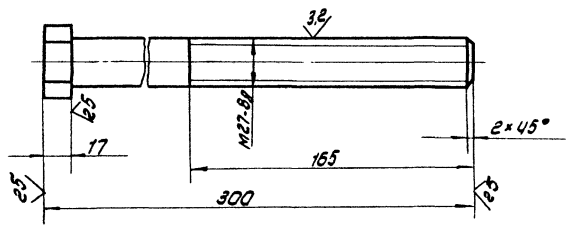
ПВ4.05.01.00СВ

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75

2.* Размер для справок.

ПВ4.05.01.00СВ				Лист	Масса	Кол-во
Кронштейн					1,85	1:2
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Гипроинформационный монтаж г. Москва						
Копирован						

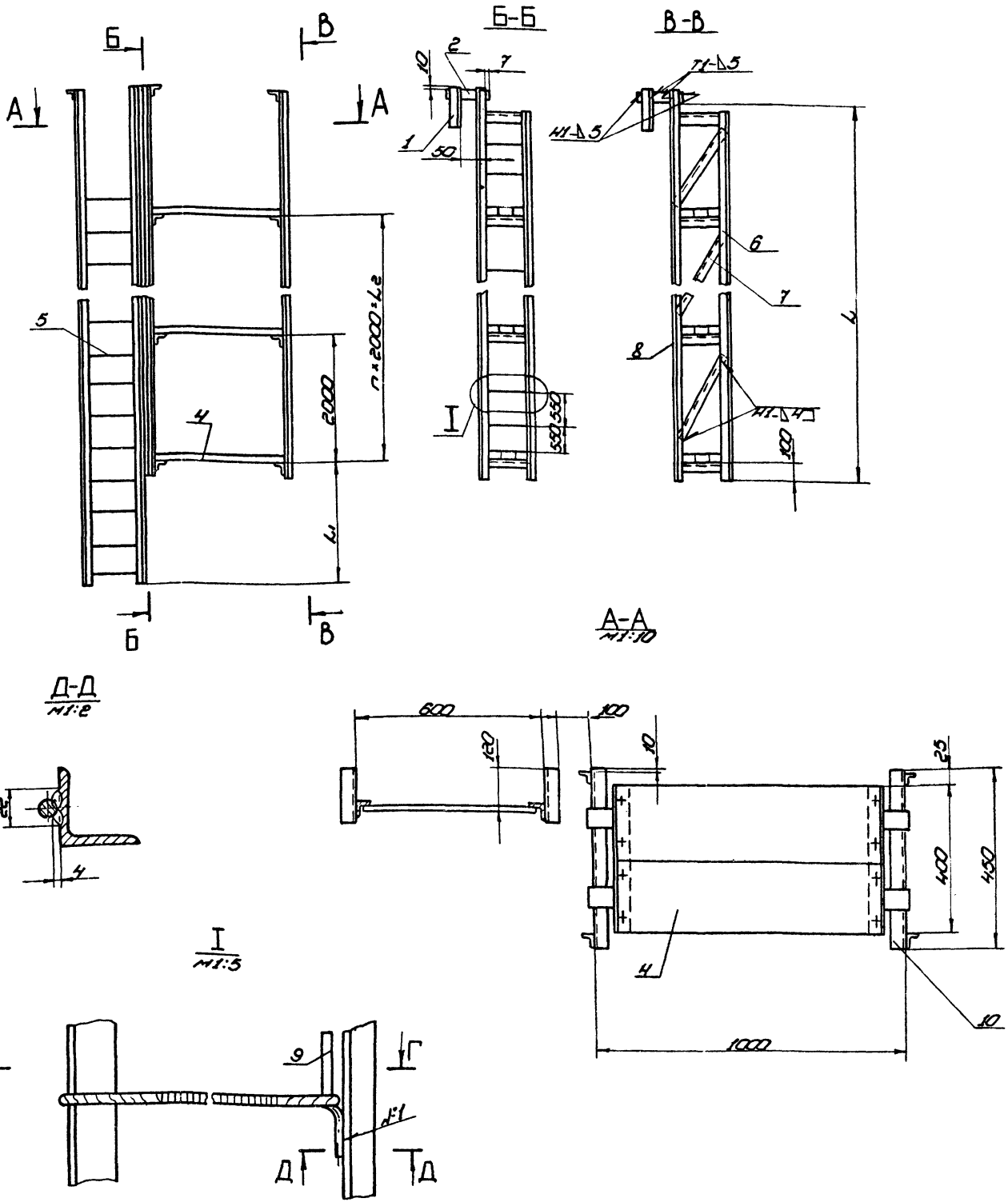
184.05.00.04



Неуказанные предельные отклонения размеров:
болтов - h 16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

Имя, фамилия, подпись и дата

				184.05.00.04			
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Болт	Лист	Масса	Материал
Проф.	Числа	Шкала	1:2		3.3	1:2	
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Лист			Листов 1
				40 ГОСТ 2878-69			
				Изм. 1			
				Ст. 3 ГОСТ 535-79			
				г. Москва			



- Шов №1 сварка ручная электродугавая. Неуказанные швы сварных соединений по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа ЭНГЛ ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; ± 0.16 остальных - ± 2 .
- Шероховатость поверхностей разв для дет. 64 Rz .
- * Размеры для справок.

Обозначение	n	Размеры в мм			Масса кг	Примечание
		h_1	h_2	L		
1719.08.00.00	1	1640	2000	4100	195	$V=300 м^3$
-01	2	1030	4000	6100	282	$V=600 м^3$
1719.08.00.00	2					$V=1000 м^3$

1719.08.00.00.05					
Вид	№ докум	Лист	Дата	Листа	Масштаб
Курсов	В.И.И.	1	1980	1	1:20
Лист	Число	Лист	Дата	Листа	Масштаб
1	1	1	1980	1	1:20
Г.И.И.	Р.И.И.	Р.И.И.	Р.И.И.	Р.И.И.	Р.И.И.
Г.И.И.	Р.И.И.	Р.И.И.	Р.И.И.	Р.И.И.	Р.И.И.
Г.И.И.	Р.И.И.	Р.И.И.	Р.И.И.	Р.И.И.	Р.И.И.

Изменения: 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Формат Зона	№3	Обозначение	Наименование	№поз	Приме- чание
Шифр назад и дата	7	ПГ9.08.00.04-01	Уголок Уголок 6-40x40 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=2100	3	5,1кг
	8	ПГ9.08.00.05-01	Уголок Уголок 6-63x63 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=6180	2	29,7кг
	9	ПГ9.08.00.06-01	Канат	6	
	10	ПГ9.08.00.07-01	Транзитейн Уголок 6-63x63 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=450	6	2,2кг
	Материалы				
	11		Канат 8.1Г-Т-1164 (180) ГОСТ 7668-80 ПГ9.08.00.00		
	Сборочные единицы				
	4	ПГ9.08.01.00	Площадка	3	
	5	ПГ9.08.02.00-01	Лестница	1	
	Детали				
	6		Уголок		
ПГ9.08.00.00					
Шифр 3					

Формат Зона	№3	Обозначение	Наименование	№поз	Приме- чание
Шифр назад и дата	7	ПГ9.08.00.04-01	Уголок Уголок 6-40x40 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=6000	2	14,5 кг
	8	ПГ9.08.00.05-01	Уголок Уголок 6-63x63 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=2100	3	5,1кг
	9	ПГ9.08.00.06-01	Канат	6	
	10	ПГ9.08.00.07-01	Транзитейн Уголок 6-63x63 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=450	6	2,2кг
	Материалы				
	11		Канат 8.1Г-Т-1164 (180) ГОСТ 7668-80 L=750		
	Сборочные единицы				
	4	ПГ9.08.01.00	Площадка	3	
	5	ПГ9.08.02.00-01	Лестница	1	
	Детали				
	6		Уголок		
ПГ9.08.00.00					
Шифр 3					

Формат Зона	№3	Обозначение	Наименование	№поз	Приме- чание
Шифр назад и дата	7	ПГ9.08.00.04	Уголок Уголок 6-40x40 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=4000	2	9,68кг
	8	ПГ9.08.00.05	Уголок Уголок 6-40x40 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=2100	2	5,1кг
	9	ПГ9.08.00.06	Канат	2	19,7кг
	10	ПГ9.08.00.07	Транзитейн Уголок 6-63x63 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=450	2	2,2кг
	Материалы				
	11		Канат 8.1Г-Т-1164 (180) ГОСТ 7668-80 L=750 ПГ9.08.00.00-01		
	Сборочные единицы				
	4	ПГ9.08.01.00	Площадка	3	
	5	ПГ9.08.02.00-01	Лестница	1	
	Детали				
	5	ПГ9.08.00.03-01	Уголок Уголок 6-40x40 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=6000	2	14,5кг
ПГ9.08.00.00					
Шифр 2					

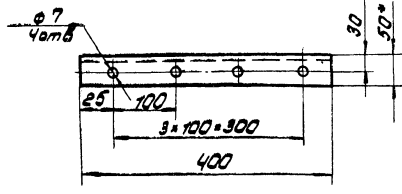
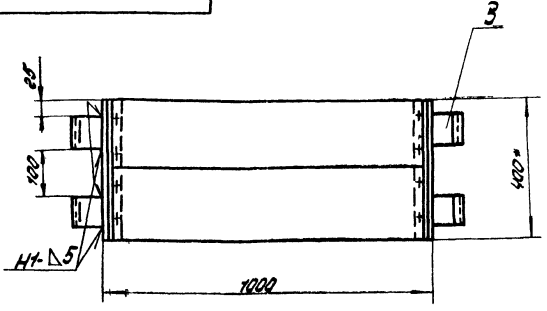
Формат Зона	№3	Обозначение	Наименование	№поз	Приме- чание
Шифр назад и дата	7	ПГ9.08.00.04	Уголок Уголок 6-40x40 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=2100	2	5,1кг
	8	ПГ9.08.00.05	Уголок Уголок 6-63x63 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=4000	2	19,7кг
	9	ПГ9.08.00.06	Канат	2	19,7кг
	10	ПГ9.08.00.07	Транзитейн Уголок 6-63x63 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=450	2	2,2кг
	Материалы				
	11		Канат 8.1Г-Т-1164 (180) ГОСТ 7668-80 L=750 ПГ9.08.00.00-01		
	Сборочные единицы				
	4	ПГ9.08.01.00	Площадка	3	
	5	ПГ9.08.02.00-01	Лестница	1	
	Детали				
	5	ПГ9.08.00.03-01	Уголок Уголок 6-40x40 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=6000	2	14,5кг
ПГ9.08.00.00					
Шифр 2					

Леса навесные для затопки вертикального стержня

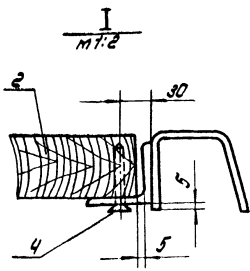
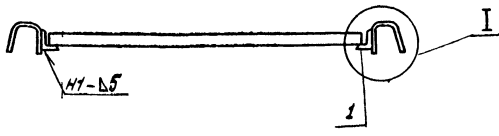
Леса навесные для затопки вертикального стержня

920010806JU

Поз. 1
м1:2



1. Сварные швы соединений ГОСТ 5284-80. Электроды сварочные типа Э42. ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отборстий - Н15, валов - н15, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей, реза для деталей $\sqrt{25}$.
4. *Размер для справок.



ПЗ. 08. 01. 00. СБ

Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Рисовал:	Проверил:	Инженер	2.83		19.4	1:10	
Т. Криво	Л.И. Рогович	В.В. Рогович	12.83				
И.И. Рогович	Л.И. Рогович	В.В. Рогович	12.83				
И.И. Рогович	Л.И. Рогович	В.В. Рогович	12.83				

Площадка
Сборочный чертеж

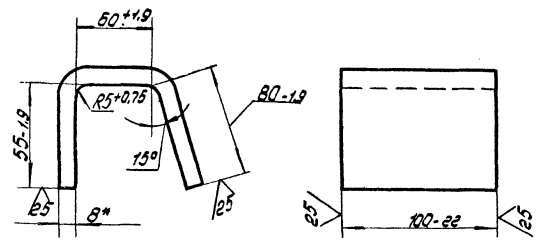
Лист	Масса	Масштаб
	19.4	1:10
Лист	Масса	Масштаб

Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Обозначение	Наименование	№	Примечание
						Документация		
13					ПЗ. 08. 01. 00. СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
64	1				ПЗ. 08. 01. 01	Полка Уголок Б.50-50-5 ГОСТ 8163-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 400	2	1.51кг
34	2				ПЗ. 08. 01. 02	Настил Доска 40x200 ГОСТ 8486-86 L = 390	2	5.07кг
84	3				ПЗ. 08. 01. 03	Лямок	4	
						Стандартные изделия		
						Размеры 6x50 ГОСТ 283-75		

ПЗ. 08. 01. 00

Площадка

ЕО 10806JU



1. Длина заготовки L = 225 мм.
2. *Размер для справок.

ПЗ. 08. 01. 03

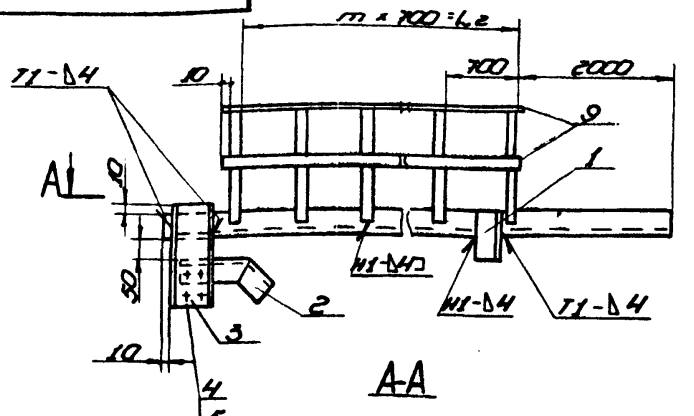
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Рисовал:	Проверил:	Инженер	2.83		1.55	1:2	
Т. Криво	Л.И. Рогович	В.В. Рогович	12.83				
И.И. Рогович	Л.И. Рогович	В.В. Рогович	12.83				

Лямок

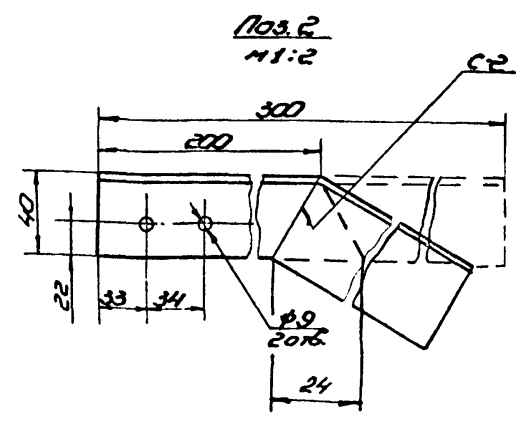
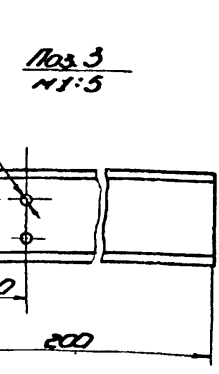
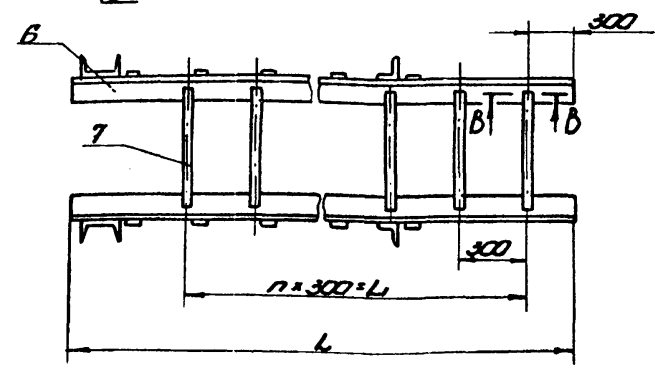
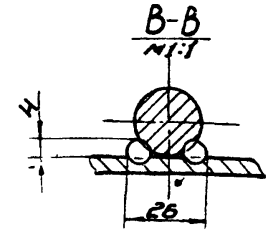
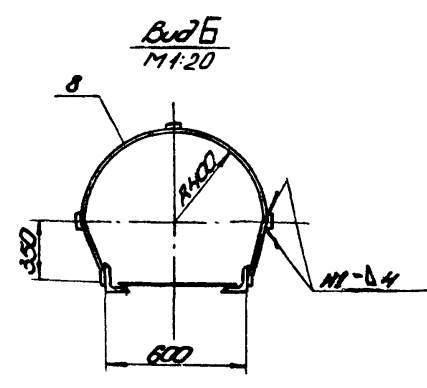
Б-В ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Масштаб
	1.55	1:2
Лист	Масса	Масштаб

93 00 20 80 6 JU



Б
А



Обозначение	n	m	РАЗМЕРЫ, мм			Масса, кг	Примечание
			L1	L2	L3		
П19.08.02.00	17	5	510	3500	5768	76,7	γ=300 ³
-01	22	7	6500	4900	7208	97,2	γ=600 ³ γ=1000 ³

- Шов 11 сварка ручная электродуговая. Неуказанные швы сварных соединений ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа ЭНГЭ ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ±IT16.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 R_a 2,5.

				П19.08.02.00 СБ		
Исполн.	Провер.	Мод.	Дата	Лестница	Лист	Масса
А.С.С.	Г.С.С.	В.С.С.	12.81			
Исполн.	Провер.	Мод.	Дата	Сборочный чертёж	Лист	Масса
А.С.С.	Г.С.С.	В.С.С.	12.83			
				Листов 1		
				Гипермаркет-сервис		
				г. Москва		
				Формат А2		

Лист в сборе

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
54	7	П19.08.02.05	L = 5768 Ступень	2	140кг
			Полоса 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 580 Полоса	18	1,16кг
			Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	8	П19.08.02.06	L = 2030	6	2,6кг
54	9	П19.08.02.07	L = 3540	3	2,2кг
			П19.08.02.00 01		
			Детали		
54	5	П19.08.02.04 01	Направляющая Уголок 5x40 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	17,4кг
54	7	П19.08.02.05	L = 7208 Ступень	2	17,4кг
			Круг 6-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 580 Полоса	23	1,16кг
			Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	8	П19.08.02.06	L = 2030	8	2,6кг
54	9	П19.08.02.07 01	L = 4940	3	3,1кг
		П19.08.02.00		2	

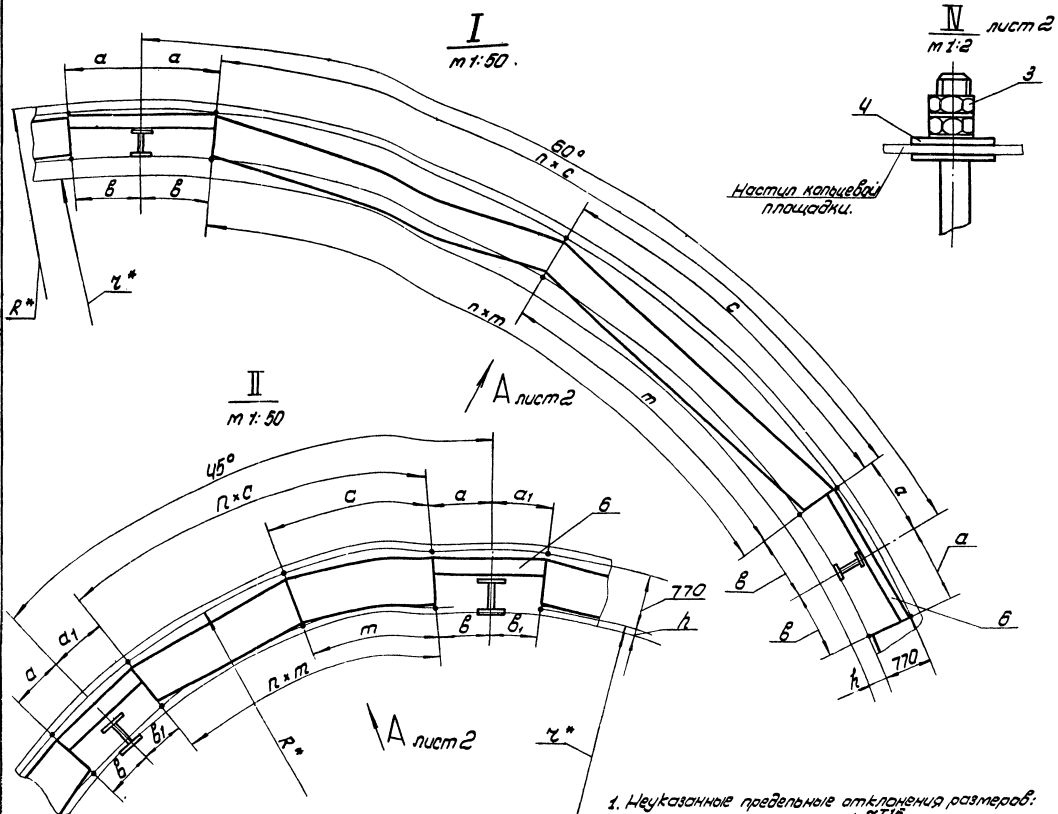
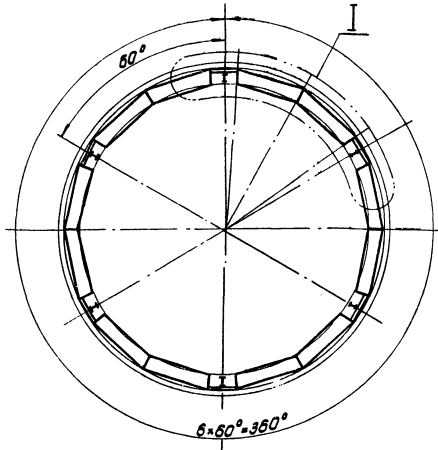
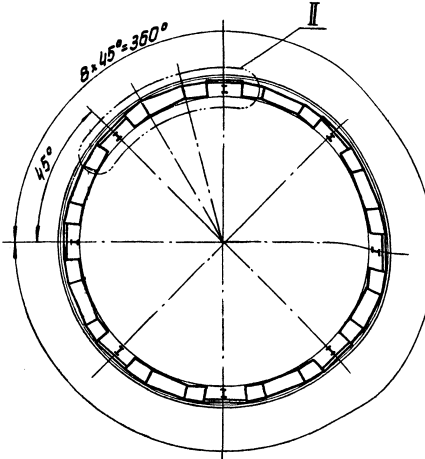
Лист в сборе

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
54		П19.08.02.00 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
			Уголок		
			Уголок 5x40 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	1	П19.08.02.01	L = 165	2	0,4кг
54	2	П19.08.02.02	L = 300	2	0,73кг
54	3	П19.08.02.03	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 200	2	1,7кг
			Стандартные изделия		
	4		Болт М8x25 ГОСТ 11708-70	2	
	5		Гайка М8 ГОСТ 5915-70	2	
			Переменные данные для исполнения		
			П19.08.02.00		
			Детали		
54	5	П19.08.02.04	Направляющая Уголок 5x40 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	
		П19.08.02.00		2	

Схема расположения лесов подвесных на кольцевой площадке торого газгольдера вместимостью 600 и 1000 м³

Схема расположения лесов подвесных на кольцевой площадке торого газгольдера вместимостью 300 м³

ПГ-93.05.00.00 С15



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: впаков - h 16; остальные $\pm \frac{1}{2} \sqrt{L}$
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ $\sqrt{16}$
3. * Размеры для справок

Обозначение	Размеры, мм						R*	r*	n	м	h	τ*	R*	м	Вместимость, м ³
	α	β	α ₁	β ₁	с	т									
ПГ-93.05.00.00	781	689	—	—	2148	1848	190	4844	5334	2	153,4	300			
-01	789	711	869	611	1712	1520	140	5884	6334	2	143,7	600			
-02	791	727	791	727	2407	2176	140	7324	8144	2	166,4	1000			

ПГ-93.05.00.00				Лист	Масштаб	№
Изм.	Лист	Листов	Всего			

Леса подвесные для кольцевой площадки
Сборочный чертеж

Лист 1 из 2
Ил.проект.ст.мент.Т.Ж
г. Москва

Лист 1 из 2

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		ГОСТ 7668-80	2	
		№ 93.05.00.00-02		
		Сборочные единицы		
5		Наступ		
		Детали		
6		Наступ		
		Доски 40x		
		ГОСТ 8486-66		
7		Бортук		
		Лист 5/25 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
		150x	1	
		Материалы		
8		Комот 8.1-Г-1764(180)	2	
		ГОСТ 17668-80		
		L ²		
9		Комот 8.1-Г-1764(180)	2	
		ГОСТ 17668-80		
		L ²		
№ 93.05.00.00				Лист 3

Копировать

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		150x		
		Материалы		
8		Комот 8.1-Г-1764(180)		
		ГОСТ 17668-80		
		L ²	2	
9		Комот 8.1-Г-1764(180)		
		ГОСТ 17668-80		
		L ²	2	
		№ 93.05.00.00-01		
		Сборочные единицы		
5		Наступ		
		Детали		
6		Наступ		
		Доски 40x		
		ГОСТ 8486-66		
7		Бортук		
		Лист 5/25 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
		150x	1	
		Материалы		
9		Комот 8.1-Г-1764(180) ГОСТ 17668-80	2	
		L ²		
10		Комот 8.1-Г-1764(180)		
№ 93.05.00.00				Лист 2

Копировать

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		Документация		
22		№ 93.05.00.00-05		
		Сборочный чертёж		
		Сборочные единицы		
1		№ 93.05.01.00	3	
		Кронштейн		
		Стандартные изделия		
2		М-10 ГОСТ 1839-75		
3		Клей МЭО ГОСТ 5915-70	12	
4		Клей ЭО ГОСТ 16998-76	6	
		Переменные данные для исполнения		
		№ 93.05.00.00		
		Сборочные единицы		
5		№ 93.05.02.00	2	
		Наступ		
		Детали		
6		№ 93.05.00.01		
		Наступ		
		Доска 40x		
		ГОСТ 8486-66		
7		№ 93.05.00.02		
		Бортук		
		Лист 5/25 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
№ 93.05.00.00				Лист 1

Копировать

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		Документация		
22		№ 93.05.00.00-05		
		Сборочный чертёж		
		Сборочные единицы		
1		№ 93.05.01.00	3	
		Кронштейн		
		Стандартные изделия		
2		М-10 ГОСТ 1839-75		
3		Клей МЭО ГОСТ 5915-70	12	
4		Клей ЭО ГОСТ 16998-76	6	
		Переменные данные для исполнения		
		№ 93.05.00.00		
		Сборочные единицы		
5		№ 93.05.02.00	2	
		Наступ		
		Детали		
6		№ 93.05.00.01		
		Наступ		
		Доска 40x		
		ГОСТ 8486-66		
7		№ 93.05.00.02		
		Бортук		
		Лист 5/25 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
№ 93.05.00.00				Лист 2

Копировать

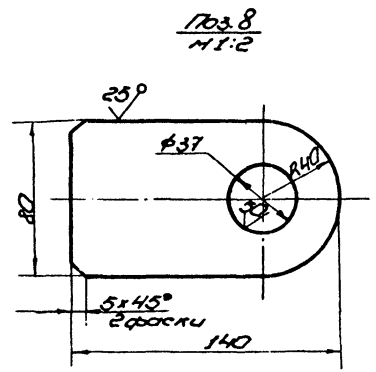
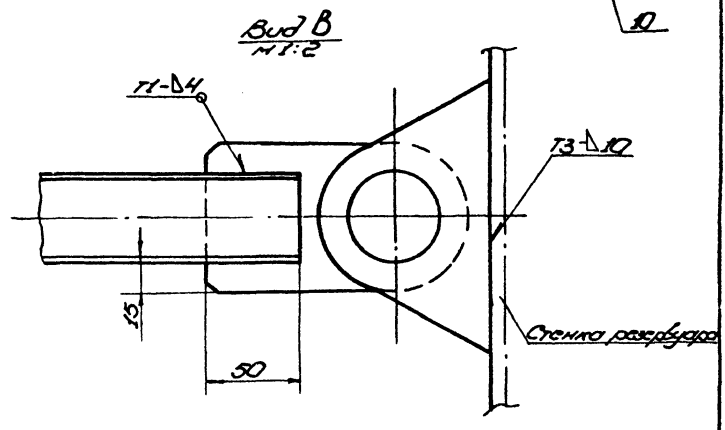
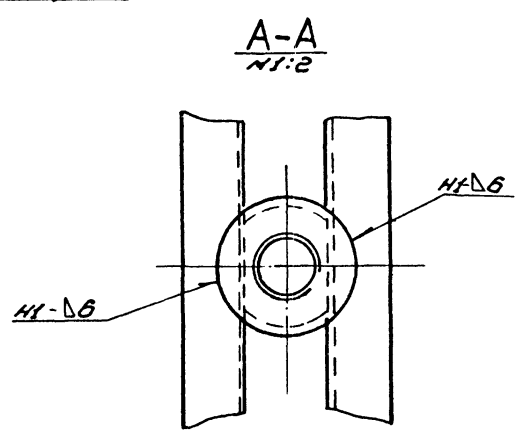
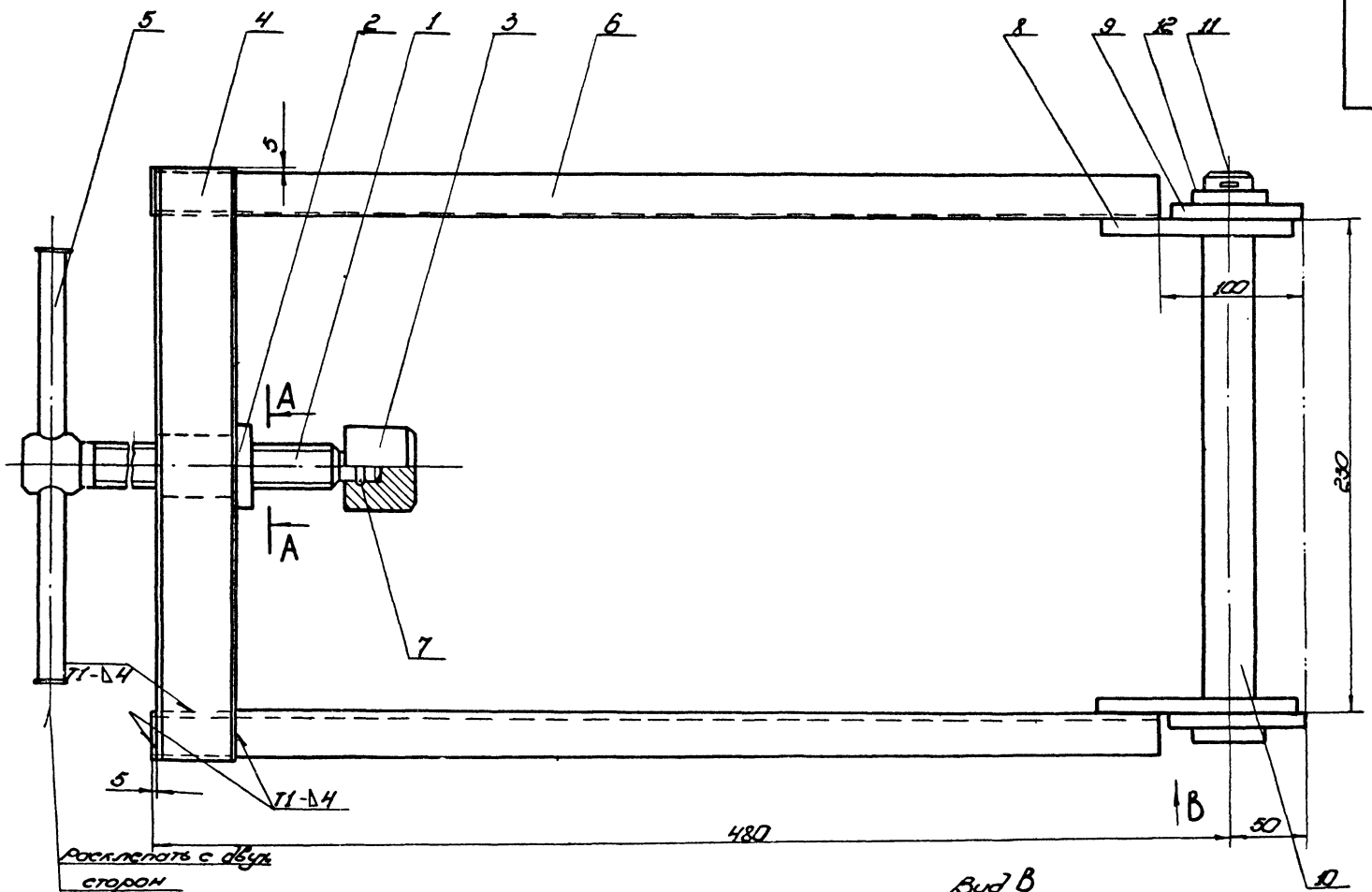
Лист № 3 из 3

Лист № 2 из 2

Лист № 1 из 1

Лист № 2 из 2

Леса навесные для кольцевой площади
г. Москва
1604-10 формат 11



1. шов №1, сварка ручная электроугловая.
Неуказанные швы сварочные соединены по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа ЭНД4 ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальное - ± IT16/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\sqrt{25}$.
4. Размеры для справок.

ПР42.04.00.00С6						Лист	Масштаб	Масштаб
№ докум.	Исполн.	Подп.	Дата	Стр.	Лист	17,9	1:2,5	
Разраб.	Выполнил	Провер.	Свер.	Свер.	Свер.			
Г. вып.	Рисун.	Форм.	Лист	Лист	Лист			
М. вып.	Помощ.	Лист	Лист	Лист	Лист			
Св.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист			

Струбки для прожиги
на больших попереч-
ных сечениях
сварочный шов

Лист Листов 1
Гипроинформспец
МОНТАЖ
г. Москва

получил 16.04-10 формат

... модиф. ... в одном ...

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Стандартные изделия		
11		ШПЛУНТ 63x45 ГОСТ 397-79	1	
12		ШОУБЫ 36-002 ГОСТ 11371-78	1	

Вместе с монтажом в сборе

ПНЧ 42.04.00.00		лист 2
Копировал		формат 11

60007027111 12.5 (V)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
боллов - h16;
остальных - ± 2/16.

2. * Размер для справок.

ПНЧ 42.04.00.03		лист 10	масса 1.1
Подпятник		гипроинформационный монтаж г. Москва формат 11	

Вместе с монтажом в сборе

60007027111 12.5 (V)

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий и - H16;
боллов - h16;
остальных - ± 2/16.

ПНЧ 42.04.00.09		лист 085	масса 1.1
Проушина		гипроинформационный монтаж г. Москва формат 11	

Вместе с монтажом в сборе

10007027111 12.5 (V)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
боллов - h16;
остальных - ± 2/16.

размеры по классу 3X ГОСТ 9562-81.

2. * Размеры для справок.

ПНЧ 42.04.00.001		лист 17	масса 1.2
Винт ножовый		гипроинформационный монтаж г. Москва формат 11	

Вместе с монтажом в сборе

Код документа	Код детали	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																														
			Документация																																
11	11.9.07.00.00СБ		Сборочный чертеж																																
			Детали																																
			Узелок 530x50x5 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 335-79																																
64	1	11.9.07.00.01	Направляющая L=3255	1	132г																														
64	2	11.9.07.00.02	Направляющая L=3233	1	124кг																														
64	3	11.9.07.00.03	Узелок L=120	2	0,45кг																														
64	4	11.9.07.00.04	Ступень Корд 8.18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 335-79 L=410	3	0,82кг																														
64	5	11.9.07.00.05	Ограждение Узелок 530x50x5 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 335-79 L=120	2	0,45кг																														
11.9.07.00.00																																			
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Исполн.</td> <td>Л.С.С.</td> <td>Провер.</td> <td>Л.С.С.</td> <td>Лист</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Проект.</td> <td>В.И.И.</td> <td>Число</td> <td>12.83</td> <td>Монтаж</td> <td>г. Москва</td> </tr> <tr> <td>ИП</td> <td>Росин</td> <td>Формат</td> <td>12.83</td> <td>Монтаж</td> <td>г. Москва</td> </tr> <tr> <td>И.контр.</td> <td>Помова</td> <td>Лист</td> <td>12.83</td> <td>Монтаж</td> <td>г. Москва</td> </tr> <tr> <td>И.исп.</td> <td>Курмачев</td> <td>Формат</td> <td>12.83</td> <td>Монтаж</td> <td>г. Москва</td> </tr> </table>						Исполн.	Л.С.С.	Провер.	Л.С.С.	Лист	1	Проект.	В.И.И.	Число	12.83	Монтаж	г. Москва	ИП	Росин	Формат	12.83	Монтаж	г. Москва	И.контр.	Помова	Лист	12.83	Монтаж	г. Москва	И.исп.	Курмачев	Формат	12.83	Монтаж	г. Москва
Исполн.	Л.С.С.	Провер.	Л.С.С.	Лист	1																														
Проект.	В.И.И.	Число	12.83	Монтаж	г. Москва																														
ИП	Росин	Формат	12.83	Монтаж	г. Москва																														
И.контр.	Помова	Лист	12.83	Монтаж	г. Москва																														
И.исп.	Курмачев	Формат	12.83	Монтаж	г. Москва																														

00 00 20 6 JL

1. Шов №1 сварка ручная электродуговая. Неуказанные швы сварных соединений по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальное - ±IT16.
3. Шероховатость поверхностей, разн. деталей 64 R9.
4. * Размеры для справок.

11.9.07.00.00

Лестница для замены				Лист	34,3	Масштаб	1:10
канья вертикального							
монтажного ступки							
сборочный чертеж							

Исполн. Л.С.С. Провер. Л.С.С. Лист 1

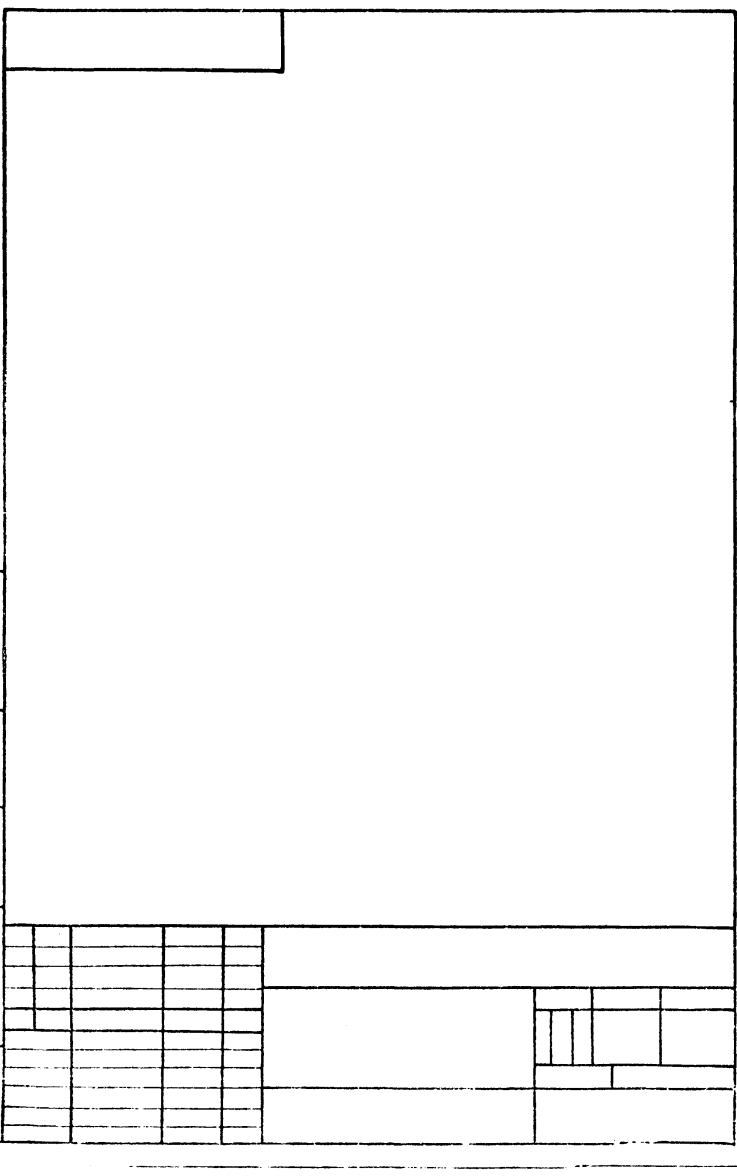
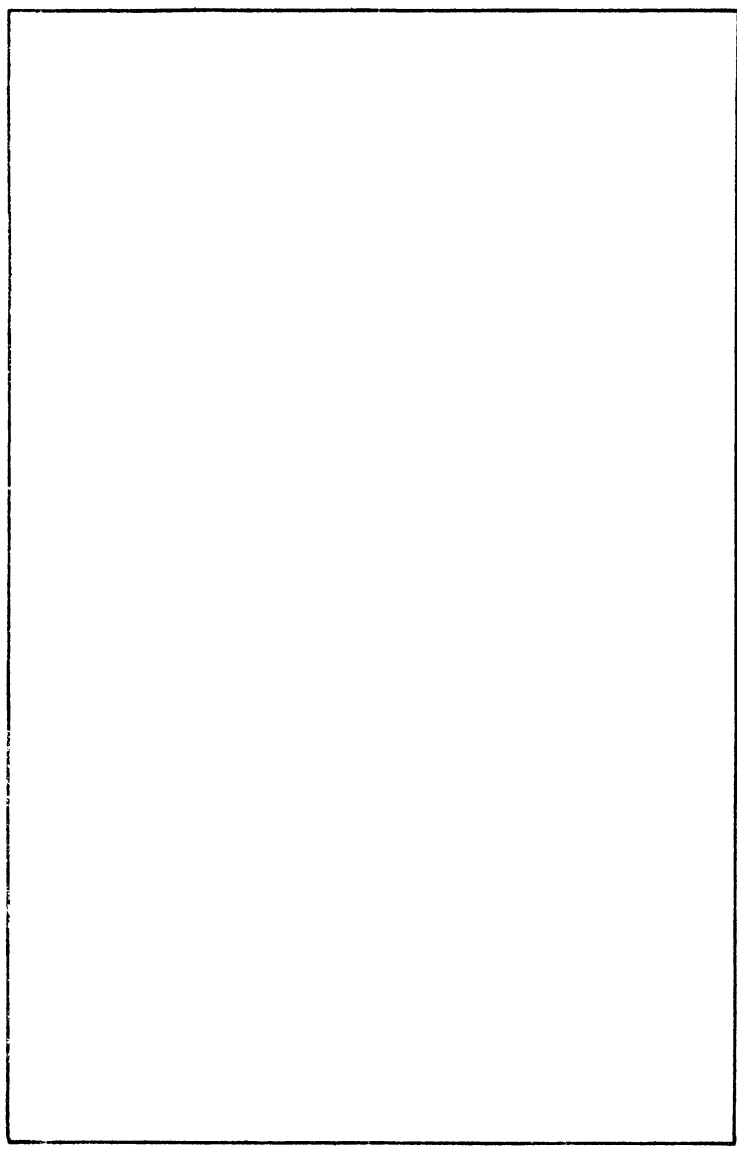
Проект. В.И.И. Число 12.83

ИП Росин Формат 12.83

И.контр. Помова Лист 12.83

И.исп. Курмачев Формат 12.83

Копировал 1604-10 формат 11



Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
12	ПГ42.02.01.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
54	1 ПГ42.02.01.01	Ручка Корпус В.14 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L=440	2	953кг
11	2 ПГ42.02.01.02	Бобышка	1	
54	3 ПГ42.02.01.03	Уголок Уголок В.50x50x5 ГОСТ 509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L=220	1	083кг
54	4 ПГ42.02.01.04	Уголок Уголок В.50x50x5 ГОСТ 509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L=140	1	053кг
Переменные данные для исполнения				
ПГ42.02.01.00				
Детали				
54	5 ПГ42.02.01.00	Балка Швеллер В.12 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L=1280	1	134кг
ПГ42.02.01.00				
Корпус			Лит. Лит. Литов	
			1 2	
			Гипроинформспец. монтаж	
			г. Москва	
Копировал			формат 11	

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Сборочные ведомости		
11	5 ПГ42.02.01.00-01	Корпус	1	
ПГ42.02.00.00				
Копировал формат 11				

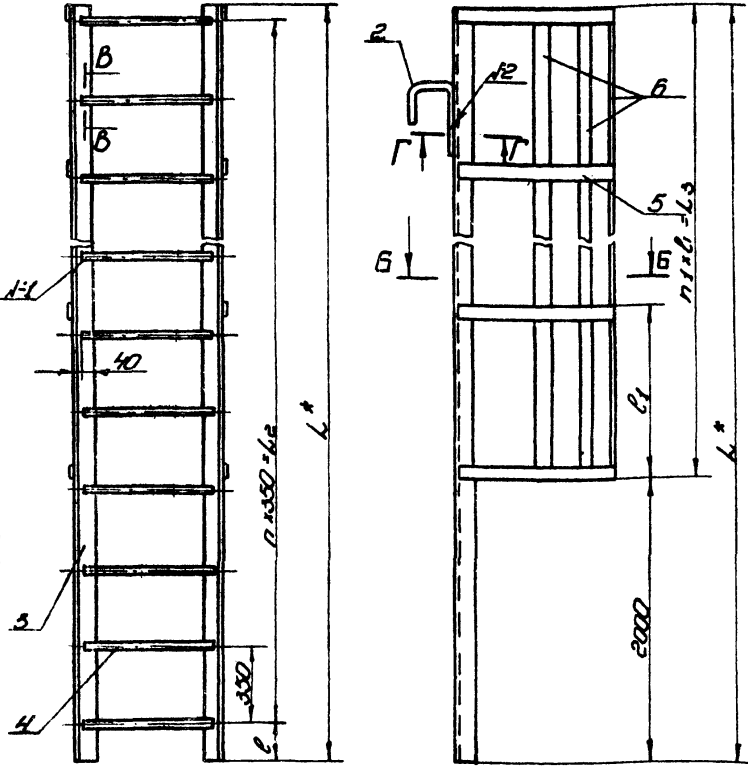
Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		ПГ42.02.01.00-01		
		Детали		
54	5 ПГ42.02.01.05-01	Балка Швеллер В.12 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L=1380	1	144кг
ПГ41.02.01.00				
Детали				
54	5 ПГ42.02.01.05-01	Балка Швеллер В.12 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L=1280	1	134кг
ПГ42.02.01.00				
Копировал формат 11				

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
		ПГ42.02.00.00СБ		
		Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 ПГ42.02.00.01	Подпятник	1	
11	2 ПГ42.02.00.02	Кольцо пружинное	1	
11	3 ПГ42.02.00.03	Винт	1	
54	4 ПГ42.02.00.04	Пруток Корпус В.16 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L=350	1	95кг
Переменные данные для исполнения				
ПГ42.02.00.00				
Сборочные ведомости				
11	5 ПГ42.02.01.00	Корпус	1	
ПГ42.02.00.00-01				
Сборочные ведомости				
11	5 ПГ42.02.01.00-01	Корпус	1	
ПГ41.02.00.00				
ПГ42.02.00.00				
Струбцина для прожима кольцевой площадки.			Лит. Лит. Литов	
			1 2	
			Гипроинформспец. монтаж	
			г. Москва	
Копировал			формат 11	

90000116.11

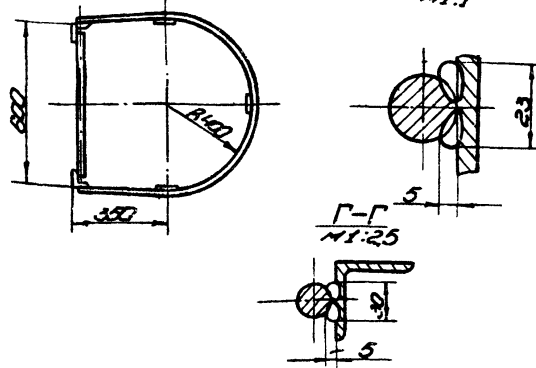
A-A

A



Б-Б

Б-Б
1:1



Обозначение	Размеры, мм						Масса кг	Примечание	
	L	L ₂	L ₁	L ₃	ϕ	п1			
ПТ91.10.00.01	3380	3150	630	1380	215	2	9	145,43	1500 ^н
-01	3950	3850	650	1380	75	3	11	58,16	1600 ^н
ПТ91.11.00.00	4620	4550	650	2800	65	4	13	67,28	11000 ^н

- Шпос 11 и 12, сборка ручная электродуговая. Неуказанные шпос сборки соединены по ГОСТ 5254-80. Электроды сборочные типа ЭИЭР ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H18;
балок - h 18;
остальных - ±0,16
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 25.
- * Размер для справок.

ПТ91.10.00.00 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Лист	См.	1:10
Исполн.	Провер.	Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Лист	Масса	Масштаб

Копировал

формат 12

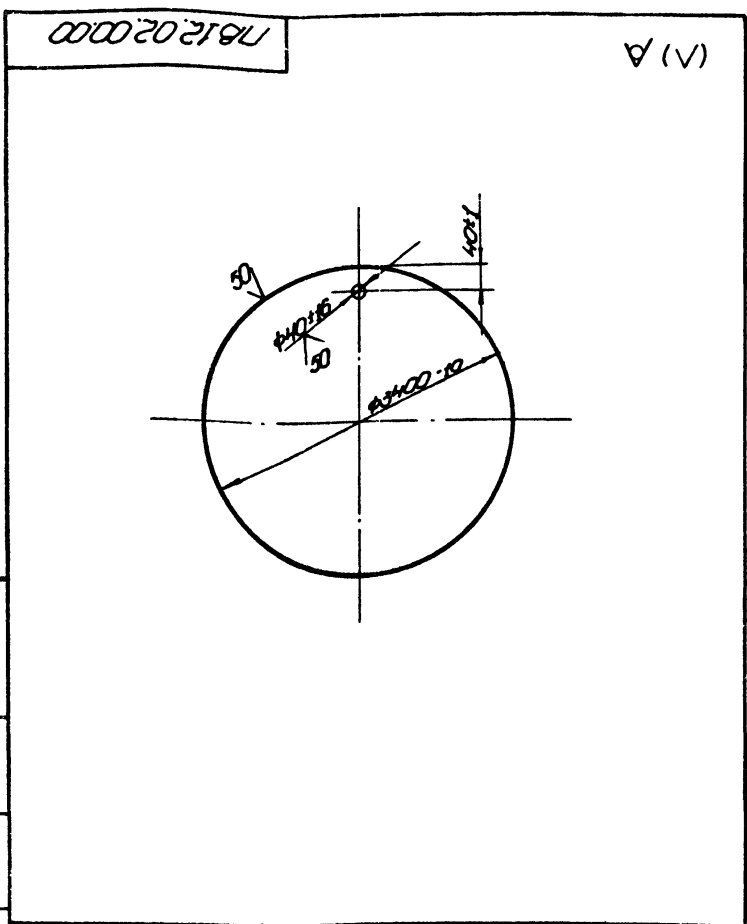
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали				
1	ПТ91.10.00.01-01	Крыш		
2	ПТ91.10.00.02-01	Направляющая		
Угол 5-41 по ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79				
3	ПТ91.10.00.03-01	Ступень	2	14,9 кг
Угол 8-18 по ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79				
4	ПТ91.10.00.04-01	Обод	12	0,5 кг
Угол 5-41 по ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79				
5	ПТ91.10.00.05-01	Рейка	4	2,39 кг
Угол 5-41 по ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79				
ПТ91.11.00.00				
Детали				
1	ПТ91.11.00.01	Крыш	2	
2	ПТ91.11.00.02	Направляющая		
Угол 5-40 по ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79				
3	ПТ91.11.00.03	Ступень	2	17,4 кг
Угол 8-11 по ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79				
4	ПТ91.11.00.04	Обод	14	0,5 кг
ПТ91.10.00.07				

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
1	ПТ91.10.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
Переменные данные для исполнения				
ПТ91.10.00.00				
Детали				
1	ПТ91.10.00.01	Крыш	2	
2	ПТ91.10.00.02	Направляющая		
Угол 5-40 по ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79				
3	ПТ91.10.00.03	Ступень	2	12,7 кг
Угол 8-18 по ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79				
4	ПТ91.10.00.04	Обод	10	0,5 кг
Угол 5-41 по ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79				
5	ПТ91.10.00.05	Рейка	3	2,39 кг
Угол 5-41 по ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79				
3	ПТ91.10.00.05	Рейка	3	17 кг
Угол 5-40 по ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79				
ПТ91.10.00.01-01				

Копировал

1604-10

формат 11



176.12.02.00.00			
Мат.	Масса	Изделие	
Поддон	5800	120	
Мат.	Материал		
Лит.	Резина	Литронертстеч-монтаж	
М. в. ш. п.	Пенза	г. Москва	
М. в. ш. п.	Курган	параметр	
Лист 5 из 8 ГОСТ 19903-74			
Стр. 3 из 3 ГОСТ 14637-79			

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Литронертстеч-монтаж		
		Л. 1900	5	2,39 кг
54	17191.11.00.05	Резина		
		Литронертстеч-монтаж		
		Л. 2800	3	3,26 кг

17191.10.00.00				3
----------------	--	--	--	---

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Литронертстеч-монтаж		
		Л. 1900	4	2,39 кг
54	17192.11.00.04	Резина		
		Литронертстеч-монтаж		
		Л. 2580	3	3,16 кг
11	17191.11.00.01	Литронертстеч-монтаж	2	

17192.10.00.00				3
----------------	--	--	--	---

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
1	ПВ5А.3-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
54	1 ПВ5А.3-0-1	Скоба	1	
11	2 ПВ5А.3-0-2	Пластина	2	

№ п/п	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	ПВ5А.3-0-0			3,9	1,2	1:2

Скоба для установки на носовой лестничной площадке

Лит. Листов Массив

Гипропроектспец. монтаж г. Москва формат 11

Копировал

ПВ5А.3-0-0СБ

Выг В

A-A 1:1

- Шов №1-сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; ± 1/2 E; остальным - ± 1/2 E.
- Размер для справок.

№ п/п	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	ПВ5А.3-0-0СБ			5,6	1,5	1:3

Скоба для установки на носовой лестничной площадке

Лит. Листов Массив

Гипропроектспец. монтаж г. Москва формат 11

Копировал

ПВ5А.3-0-1

- Длина заготовки 700 мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; ± 1/2 E; остальным - ± 1/2 E.
- Размер для справок.

№ п/п	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	ПВ5А.3-0-1			3,9	1,2	1:2

Скоба

Лит. Листов Массив

Гипропроектспец. монтаж г. Москва формат 11

Копировал

ПВ5А.3-0-2

Предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальным - ± 1/2 E.

№ п/п	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	ПВ5А.3-0-2			1,8	1,2	1:2

Пластина

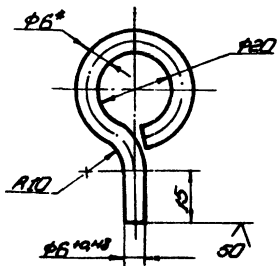
Лит. Листов Массив

Гипропроектспец. монтаж г. Москва формат 11

Копировал

АНБ.12.01.00.01

(V)A



1. Длина заготовки 115±0,7мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16
3. *Размер для справок.

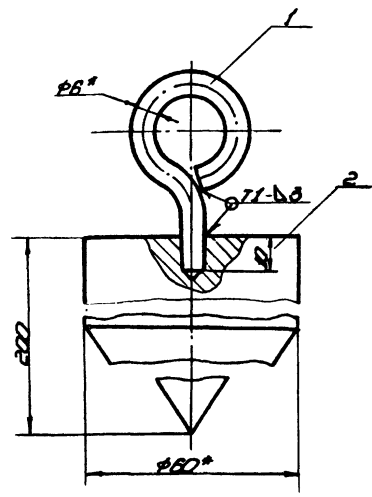
АНБ.12.01.00.01

Серьга

Лист	Марка	Масштаб
003	1:1	
Лист	Листов	Гипромергослес-монтаж г. Москва

Копировал
Сергей II

АНБ.12.01.00.00.05



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16
3. *Размеры для справок.

АНБ.12.01.00.00.05

Отбес

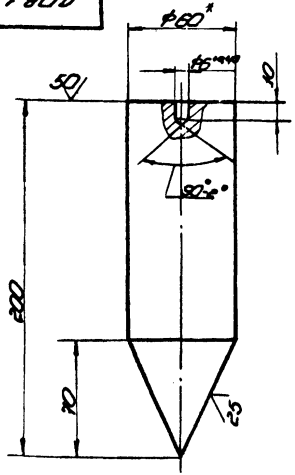
Лист	Марка	Масштаб
4,0	1:1	
Лист	Листов	Гипромергослес-монтаж г. Москва

Сборочный чертеж

Копировал
Сергей II

АНБ.12.01.00.02

(V)A



1. Длина заготовки 200±1,5мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16
3. *Размер для справок.

АНБ.12.01.00.02

Груз

Лист	Марка	Масштаб
3,0	1:2	
Лист	Листов	Гипромергослес-монтаж г. Москва

Копировал
Сергей II

Этап	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
II		АНБ.12.01.00.00	Сборочный чертеж		
			Детали		
II	1	АНБ.12.01.00.01	Серьга	1	
II	2	АНБ.12.01.00.02	Груз	1	

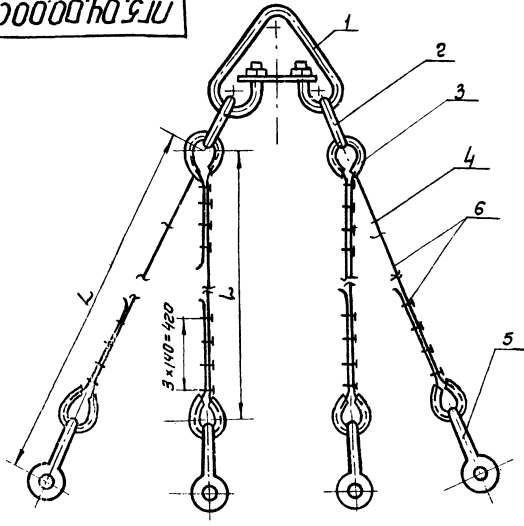
АНБ.12.01.00.00

Отбес

Лист	Листов	Гипромергослес-монтаж г. Москва
1	1	

Копировал
1604-10
Сергей II

1604-10



Обозначение	L, мм	Масса кг	Примеч.
ПГ5.04.00.00	4500	11,8	V=100м ³
-01	6000	14,0	V=300м ³
-02	7000	15,1	V=600м ³
ПГ51.04.00.00	6000	25,8	V=1000м ³

ПГ5.04.00.00 СБ

Стрелы в сборе
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Материал
	Ст. табл.	-
Лист	Листов	1
Илпронгестспецмонтаж		
г. Москва		

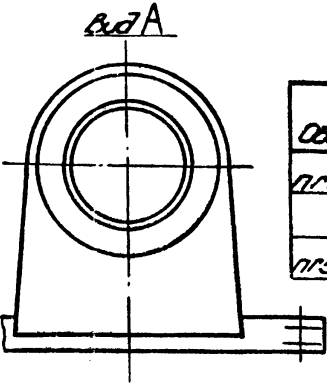
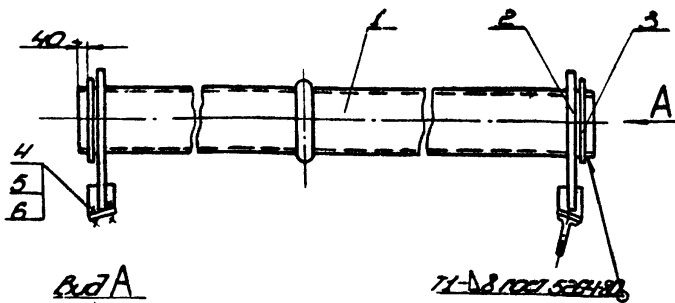
Илпронгестспецмонтаж	Лист	Листов	1
Илпронгестспецмонтаж	Лист	Листов	3
г. Москва			

Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
2			Звено РТ-0,8		
			ОСТ 24.090.49-79	2	1,0 кг
3			Кочы 45 ГОСТ 2224-72	8	0,2 кг
4			ЭК-16 ТУ 36-1839-75	24	0,32 кг
5			Скобы СА-8 ОСТ 52312-79	4	0,25 кг
Материалы					
6			Канат 135-Г-1-1764-(180)		
			ГОСТ 7668-80		
			L = 7000	4	
ПГ5.04.00.00-02					
Стандартные изделия					
1			Звено РТ-2,0		
			ОСТ 24.090.49-79	1	2,29 кг
2			Звено РТ-1,0		
			ОСТ 24.090.49-79	2	1,0 кг
3			Кочы 45 ГОСТ 2224-72	8	0,2 кг
4			ЭК-16 ТУ 36-1839-75	24	0,32 кг
5			Скобы СА-12 ОСТ 52312-79	4	0,38 кг
Материалы					
6			Канат 155-Г-1-1764-(180)		
			ГОСТ 7668-80		
			L = 8000	4	
ПГ51.04.00.00					
Стандартные изделия					
1			Звено РТ-5,0		
			ОСТ 24.090.49-79	1	8,5 кг
ПГ5.04.00.00					
					Лист
					2

Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
11		ПГ5.04.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
Переменные данные для чертежей					
ПГ5.04.00.00					
Стандартные изделия					
1			Звено РТ-1,0		
			ОСТ 24.090.49-79	1	1,0 кг
2			Звено РТ-0,63		
			ОСТ 24.090.49-79	2	1,0 кг
3			Кочы 45 ГОСТ 2224-72	8	0,2 кг
4			ЭК-16 ТУ 36-1839-75	24	0,32 кг
5			Скобы СА-8 ОСТ 52312-79	4	0,25 кг
Материалы					
6			Канат 115-Г-1-1764-(180)		
			ГОСТ 7668-80		
			L = 5500	4	
ПГ5.04.00.00-01					
Стандартные изделия					
1			Звено РТ-1,6		
			ОСТ 24.090.49-79	1	16,9 кг
ПГ5.04.00.00					
					Лист
					3

Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
2			Звено РТ-2,5		
			ОСТ 24.090.49-79	2	3,0 кг
3			Кочы 45 ГОСТ 2224-72	8	0,2 кг
4			ЭК-16 ТУ 36-1839-75	24	0,32 кг
5			Скобы СА-16 ОСТ 52312-79	4	0,51 кг
Материалы					
6			Канат 135-Г-1-1764-(180)		
			ГОСТ 7668-80		
			L = 7000	4	
ПГ5.04.00.00					
					Лист
					3

П15.05.00.00СВ



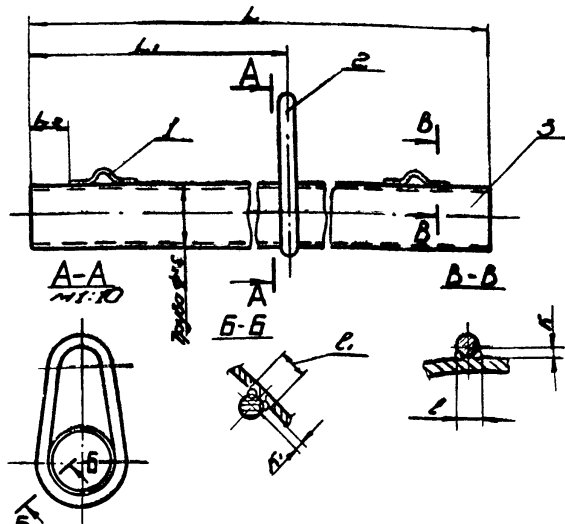
Обозначение	Масса кг	Вместимость л
П15.05.00.00	1677	1-300
-01	156,6	1-600
П151.05.00.00	2706	1-1000

1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: болтов - h 16; остальных - ±0,12.
3. Шероховатость поверхностей резьбы для дет. 64 2,5.
4. Размеры для справок.

П15.05.00.00СВ

Изм.	№	Дата	Контр.	Исполн.	Провер.	Содержание	Лист	Листов
1	1	12.83	Рохин	Сидорова	Сидорова	Траверса для подъёма панелей внешних направляющих сварочный чертёж	1	1
2	1	12.83	Рохин	Сидорова	Сидорова	Траверса для подъёма панелей внешних направляющих сварочный чертёж	1	1

П15.05.01.00СВ



Обозначение	Трасса р.п.с	Размеры, мм							Масса кг	Вместимость л
		L	L1	L2	K	l	r1	r2		
П15.05.01.00	133+10	1500	2500	150	5	22	5	22	154,5	1-300
-01	133+10	1600	2300	150	5	22	8	26	140,6	1-600
П151.05.01.00	153+12	5800	2900	150	5	22	8	26	255,9	1-1000

1. Шов А1 и А2 сборка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: болтов - h 16; остальные - ±0,12.

П15.05.01.00СВ

Изм.	№	Дата	Контр.	Исполн.	Провер.	Содержание	Лист	Листов
1	1	12.83	Рохин	Сидорова	Сидорова	Траверса сварочный чертёж	1	1
2	1	12.83	Рохин	Сидорова	Сидорова	Траверса сварочный чертёж	1	1

Изм.	№	Дата	Контр.	Исполн.	Провер.	Содержание	Лист	Листов
1	1	12.83	Рохин	Сидорова	Сидорова	Траверса	1	1
2	1	12.83	Рохин	Сидорова	Сидорова	Кромштейн	1	1
3	1	12.83	Рохин	Сидорова	Сидорова	Пластина	1	1
4	1	12.83	Рохин	Сидорова	Сидорова	Болт М20х60 ГОСТ 1798-70	4	4
5	1	12.83	Рохин	Сидорова	Сидорова	Шайба 20 ГОСТ 11371-78	4	4
6	1	12.83	Рохин	Сидорова	Сидорова	Гайка М20 ГОСТ 5915-70	4	4

Изм.	№	Дата	Контр.	Исполн.	Провер.	Содержание	Лист	Листов
1	1	12.83	Рохин	Сидорова	Сидорова	Траверса	1	1
2	1	12.83	Рохин	Сидорова	Сидорова	Кромштейн	1	1
3	1	12.83	Рохин	Сидорова	Сидорова	Пластина	1	1
4	1	12.83	Рохин	Сидорова	Сидорова	Болт М18х60 ГОСТ 1798-70	4	4
5	1	12.83	Рохин	Сидорова	Сидорова	Шайба 18 ГОСТ 11371-78	4	4
6	1	12.83	Рохин	Сидорова	Сидорова	Гайка М18 ГОСТ 5915-70	4	4

П15.05.00.00

П15.05.00.00

Изм.	№	Дата	Контр.	Исполн.	Провер.	Содержание	Лист	Листов
1	1	12.83	Рохин	Сидорова	Сидорова	Траверса для подъёма панелей внешних направляющих	1	1

Изм.	№	Дата	Контр.	Исполн.	Провер.	Содержание	Лист	Листов
1	1	12.83	Рохин	Сидорова	Сидорова	Траверса для подъёма панелей внешних направляющих	1	1

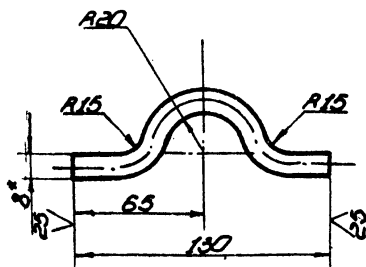
Копировал

Копировал

1604-10, формат 11

175.05.00.01

(V)A



1. Длина заготовки L зог. = 150
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - ± 0.16 ;
балоб - ± 0.16 ;
остальных - ± 0.2
3. * Размер для справок.

175.05.00.01

Скоба

Лист	Масса	Материал
1	0,8	12
Лист Листов		
Лист Листов		

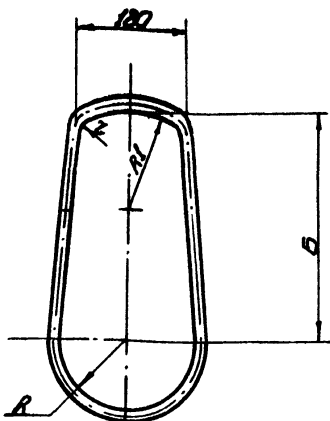
Круг В.8 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Копировал

Формат 11

175.05.01.02

(V)A



Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг	Вместимость, шт
	L	D	R	Z	B	IT		
175.05.01.02	120	18	67	190	10	390	2,44	Y-300
-01	1300	20	80	190	10	400	3,22	Y-800
175.1.05.01.02	1300	20	80	190	10	400	3,22	Y-1000

- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - ± 0.16 ;
балоб - ± 0.16 ;
остальных - ± 0.2

175.05.01.02

Кольцо

Лист	Масса	Материал
1	0,8	12
Лист Листов		
Лист Листов		

Круг В.8 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Копировал

Формат 11

№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
11	175.05.01.00.06	Сборочный чертёж		
		Детали		
11	1 175.05.01.01	Скоба	2	
	Переменные данные для исполнения			
		175.05.01.00		
		Детали		
11	2 175.05.01.02	Кольцо	1	
54	3 175.05.01.03	Ось	1	
		Труба 133*10 ГОСТ 8732-78 В.10 ГОСТ 8731-74		
		L=5000	1	151,7кг
		175.05.01.00-01		
		Детали		
11	2 175.05.01.02-01	Кольцо	1	
54	3 175.05.01.03-01	Ось	1	
		Труба 133*10 ГОСТ 8732-78 В.10 ГОСТ 8731-74		
		L=4600	1	131,0кг
		175.1.05.01.00		
		Детали		
11	2 175.1.05.01.02	Кольцо	1	
54	3 175.1.05.01.03	Ось	1	
		Труба 159*12 ГОСТ 8732-78 В.20 ГОСТ 8731-74		
		L=5800	1	252,3кг

175.05.01.00

Траверса

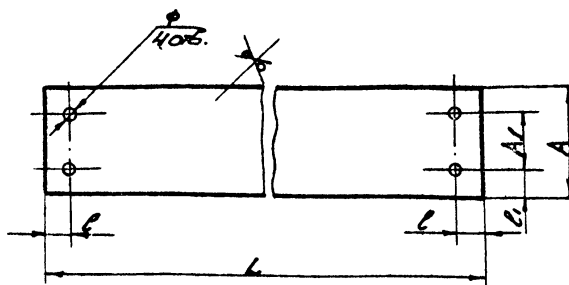
Лист	Листов	Материал
1	1	1
Лист Листов		
Лист Листов		

Копировал

Формат 11

175.05.02.03

(V)A



Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг	Вместимость, шт
	L	D	R	Z	B	IT		
175.05.02.03	310	116	60	28	40	20	3,4	Y-300
-01	350	136	70	33	44	22	4,5	Y-800
175.1.05.02.03								Y-1000

- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - ± 0.16 ;
балоб - ± 0.16 ;
остальных - ± 0.2

175.05.02.03

Пластина

Лист	Масса	Материал
1	0,8	12
Лист Листов		
Лист Листов		

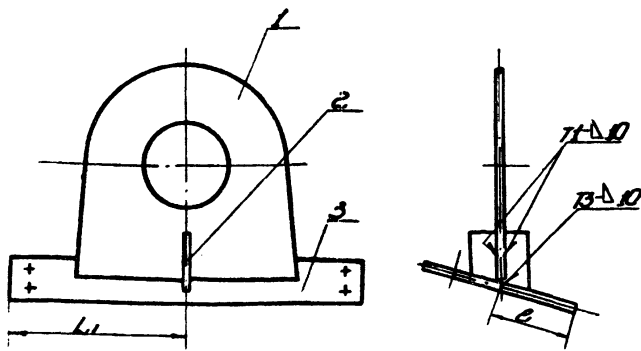
Лист В.12 ГОСТ 18903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Копировал

15.04.10

Формат 11

П15.05.02.00СВ



Обозначение	Размеры, мм		Масса кг	Вместимость, шт
	L1	E		
П15.05.02.00	155	58	10,1	Y=300
01	175	68	12,9	Y=600
П15.05.02.00				Y=1000

- Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
балоб - $\pm 0,16$;
остальных - $\pm 0,2$.

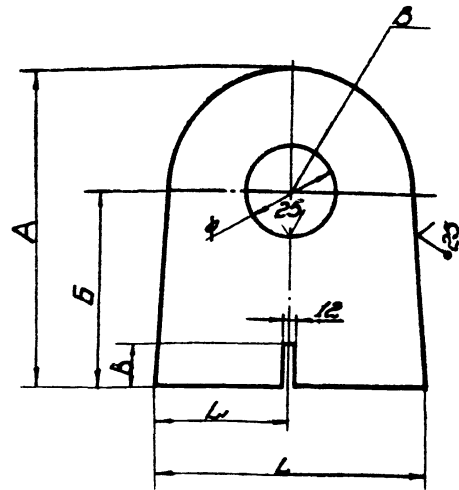
П15.05.02.00СВ

Кронштейн

Сборочный чертёж

Копировал

П15.05.02.01



Обозначение	Размер, мм						Масса кг	Вместимость, шт
	B	A	b	L1	L2	L3		
П15.05.02.01	62	280	170	190	95	135	6,4	Y=300
01-01	64	285	185	220	110	180	8,15	Y=600
П15.05.02.01								Y=1000

- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - $\pm 0,16$;
балоб - $\pm 0,16$;
остальных - $\pm 0,2$.

П15.05.02.01

Пластина

620 ГОСТ 18903-74

Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Копировал

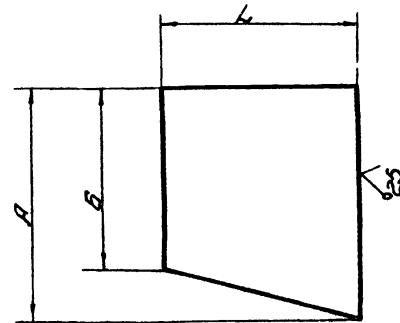
№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
11		П15.05.02.00СВ	Сборочный чертёж		
		Переменные данные для исполнения			
		П15.05.02.00	Детали		
11	1	П15.05.02.01	Пластина	1	
11	2	П15.05.02.02	Ребро	1	
11	3	П15.05.02.03	Пластина	1	
		П15.05.02.02-01	Детали		
11	1	П15.05.02.01-01	Пластина	1	
11	2	П15.05.02.02-01	Ребро	1	
11	3	П15.05.02.03-01	Пластина	1	
		П15.05.02.00	Детали		
11	1	П15.05.02.01	Пластина	1	
11	2	П15.05.02.02	Ребро	1	
11	3	П15.05.02.03	Пластина	1	

П15.05.02.00СВ

Кронштейн

Копировал

П15.05.02.02



Обозначение	Размеры, мм			Масса кг	Вместимость, шт
	A	B	L		
П15.05.02.02	80	45	60	0,3	Y=300
01	73	55	60	0,25	Y=600
П15.05.02.02					Y=1000

- Неуказанные предельные отклонения размеров:
балоб - $\pm 0,16$;
остальных - $\pm 0,2$.

П15.05.02.02

Ребро

Копировал

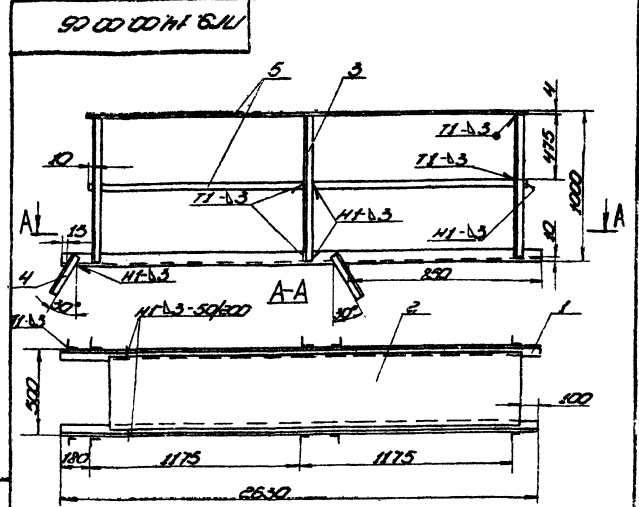
№	Обозначение	Наименование	Тема	Примечание
		Документация		
11	11.9.14.00.00.00	Сборочный чертеж		
		Детали		
54	1 11.9.14.00.01	Направляющая		
		Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8082-79		
		L=2630	2	9,9 кг
54	2 11.9.14.00.02	Наступ		
		Лист 118406 480x2270		
		ГОСТ 8706-78	1	16,1 кг
		Столбы		
		Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8082-79		
54	3 11.9.14.00.03	L=985	6	16 кг
54	4 11.9.14.00.04	L=200	4	0,3 кг
54	5 11.9.14.00.05	Планка		
		Полоса 40x40 ГОСТ 103-76		
		Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L=2350	4	3,0 кг

11.9.14.00.00

Лестница
накидная

Лист	Масштаб	Формат
58,7	1:15	А3

Копировать



- Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - $\pm 0,15$;
балоб - $\pm 0,15$;
остальных - $\pm 0,2$.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 $Rz 50$.

11.9.14.00.00.00

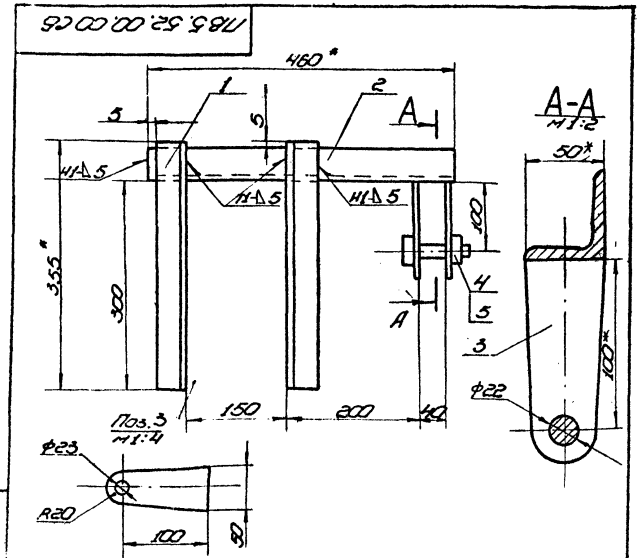
Лестница
накидная

Сборочный чертеж

Лист	Масштаб	Формат
58,7	1:15	А3

Лист	Масштаб	Формат
58,7	1:15	А3

Копировать



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - $\pm 0,15$;
балоб - $\pm 0,15$;
остальных - $\pm 0,2$.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 $Rz 50$.
- Размеры для справок.

11.9.14.00.00.00

Сквозь для навешивания блока

Лист	Масштаб	Формат
60	1:2	А3

Копировать

№	Обозначение	Наименование	Тема	Примечание
		Документация		
11	11.9.52.00.00.00	Сборочный чертеж		
		Детали		
54	1 11.9.52.00.01	Уголок		
		Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8082-79		
		L=355	2	1,3 кг
54	2 11.9.52.00.02	Уголок		
		Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8082-79		
		L=450	1	1,7 кг
54	3 11.9.52.00.03	Щита		
		Лист 58 ГОСТ 18903-74		
		Ст. 3 ГОСТ 7463-79		
		50x120	2	0,4 кг
		Стандартные изделия		
4		Болт М20x75.58		
		ГОСТ 7798-70	1	
5		Гайка М20.5		
		ГОСТ 5915-70	1	

11.9.52.00.00

Сквозь для навешивания блока

Лист	Масштаб	Формат
60	1:2	А3

Копировать

1804-10 формат А3

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220600, г. Минск, ул. К. Маркса, 32
Сдано в печать 13.04.1987 г.
Заказ № 502 Тираж 80 экз.
Изм. № 1604/
170