

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-9-24.84

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ
ЗДАНИЕ

с 6 ВОЗДУХОДУВКАМИ ТВ-80-1,6
и 4 ЦЕНТРИФУГАМИ ОГШ-631К-02

АЛБОМ IV
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-443, Смоленск ул. 22

Сдано в печать VI 1957г.

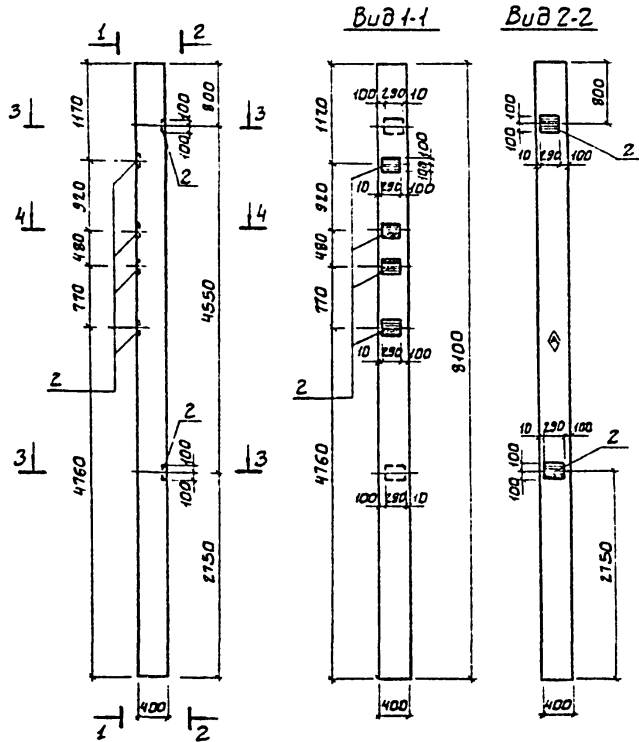
Заказ № 6515 Тираж 200 экз.

Содержание

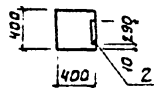
| Обозначение | Наименование | Стр. | |
|------------------|--------------|----------|----|
| т.п. 902-9-24.84 | Колонна | 3 | |
| кжсц. к1 | к1 | 3 | |
| кжсц. к2 | к2 | 4 | |
| кжсц. к3 | к3 | 5 | |
| кжсц. к4 | к4 | 6 | |
| кжсц. к5 | к5 | 7 | |
| кжсц. к6 | к6 | 8 | |
| кжсц. к7 | к7 | 9 | |
| кжсц. к8 | к8 | 10 | |
| кжсц. к9 | к9 | 11 | |
| кжсц. к10 | к10 | 12 | |
| кжсц. к11 | к11 | 13 | |
| кжсц. к12 | к12 | 14 | |
| кжсц. к13 | к13 | 15 | |
| кжсц. к15 | к15 | 16 | |
| кжсц. к16 | Колонны | к16; к24 | 17 |
| кжсц. к17 | Колонна | к17 | 18 |
| кжсц. к18 | к18 | 19 | |
| кжсц. к19 | к19 | 20 | |
| кжсц. к20 | к20 | 21 | |
| кжсц. к21 | к21 | 22 | |
| кжсц. к22 | к22 | 23 | |
| кжсц. к23 | к23 | 24 | |
| кжсц. к25 | к25 | 25 | |
| кжсц. к26 | к26 | 26 | |
| кжсц. к27 | к27 | 27 | |
| кжсц. к28 | к28 | 28 | |
| кжсц. к29 | к29 | 29 | |
| кжсц. к30 | к30 | 30 | |
| кжсц. п1 | Плита | п1 | 31 |
| кжсц. п2 | п2 | 32 | |
| кжсц. п3 | п3 | 33 | |

альбома

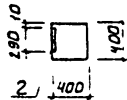
| Обозначение | Наименование | Стр. | |
|------------------|----------------------------|------|----|
| т.п. 902-9-24.84 | Плита | 34 | |
| кжсц. п5 | п5 | 34 | |
| кжсц. п7 | п7 | 35 | |
| кжсц. п8 | п8 | 36 | |
| кжсц. п9 | п9 | 37 | |
| кжсц. п10 | п10 | 38 | |
| кжсц. п19 | п19 | 39 | |
| кжсц. п20 | п20 | 40 | |
| кжсц. п24 | п24 | 41 | |
| кжсц. рм1 | Решетка | рм1 | 41 |
| кжсц. п27 | Плита | п27 | 42 |
| кжсц. п29 | п29 | 43 | |
| кжсц. пс2 | Панель стеновая | пс2 | 44 |
| кжсц. пс3 | пс3, пс5 | 45 | |
| кжсц. пс6 | пс6, пс8 | 46 | |
| кжсц. б1 | Балка | б1 | 47 |
| кжсц. б2 | б2 | 48 | |
| кжсц. рм2 | Решетка | рм2 | 49 |
| кжсц. рм3 | рм3 | 49 | |
| кжсц. рм4 | рм4 | 50 | |
| кжсц. мнв | Щеделце закладное | мнв | 50 |
| кжсц. рм5 | рм5 | 51 | |
| кжсц. рм6 | рм6 | 51 | |
| кжсц. рм7 | рм7 | 52 | |
| кжсц. рм8 | рм8 | 52 | |
| кжсц. рм9 | рм9 | 53 | |
| кжсц. ш1 | Шит | ш1 | 54 |
| кжсц. мн5 | Щеделце закладное | мн-5 | 54 |
| кжсц. мн2 | мн-2 | 55 | |
| кжсц. мс-3 | Деталь соединительная МС-3 | мс-3 | 55 |
| кжсц. я-1 | Якорный болт | я-1 | 56 |
| кжсц. я-2 | я-2 | 56 | |



Сечение 3-3



Сечение 4-4



| Формат | Зона | Пояс | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|---------------|--|------|---------|
| | | | | Документация | | |
| | | | 1.423-3 | ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ. | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | 1 | 1.423-3 Вып.1 | Колонна КТЗ-4 | 1 | |
| | | 2 | 1.423-3 Вып.2 | Изделия закладные М1-12 | 6 | 6.0 кг |

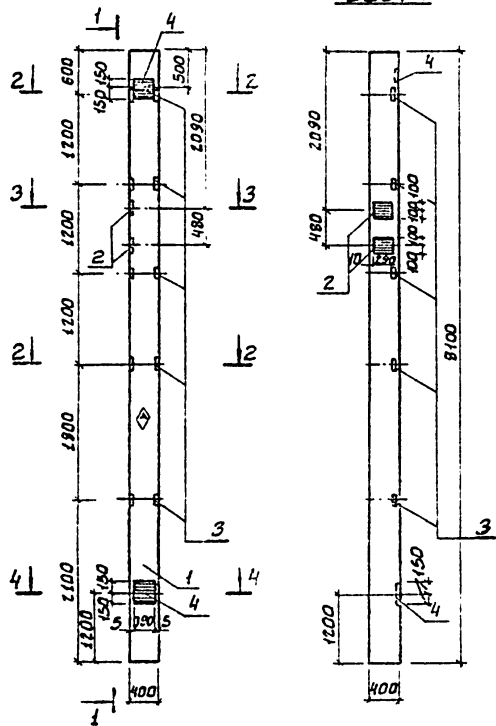
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | Общий расход |
|----------------|-------------------|--|-----------------|-----|--------------|-----|--------------|
| | Прокат марки | | Арматура класса | | | | |
| | В Ст. 3 кл 2 | | А III | | | | |
| | ГОСТ 103-76* | | Уточн | | ГОСТ 5781-82 | | |
| К1 | 27.6 | | 27.6 | 8.4 | | 8.4 | 36.0 |

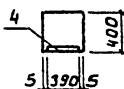
1. Колонна К1 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор.ц50-60.
3. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.

| | | | | |
|------------------|-------------------|------------------|---------------|--|
| | | | ТП 902-9-2484 | -КЖН.К1 |
| ПРОВЕР. БАРАНОВА | ИЖ. АНАНЬЕВА | РЧК ГР. БАРАНОВА | Колонна (К1) | СТАДИЯ И МАСШТАБ |
| | | | | РП 3300 кг 1:50 |
| | | | | ЛИСТОВ: 1 |
| | | | | ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАЮЩАЯ г. Москва |
| ИВР № | НАЧ ОТД. КРАСОВНИ | | | |

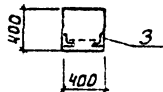
Вид-1



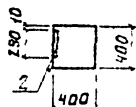
Сечение 4-4



Сечение 2-2



Сечение 3-3



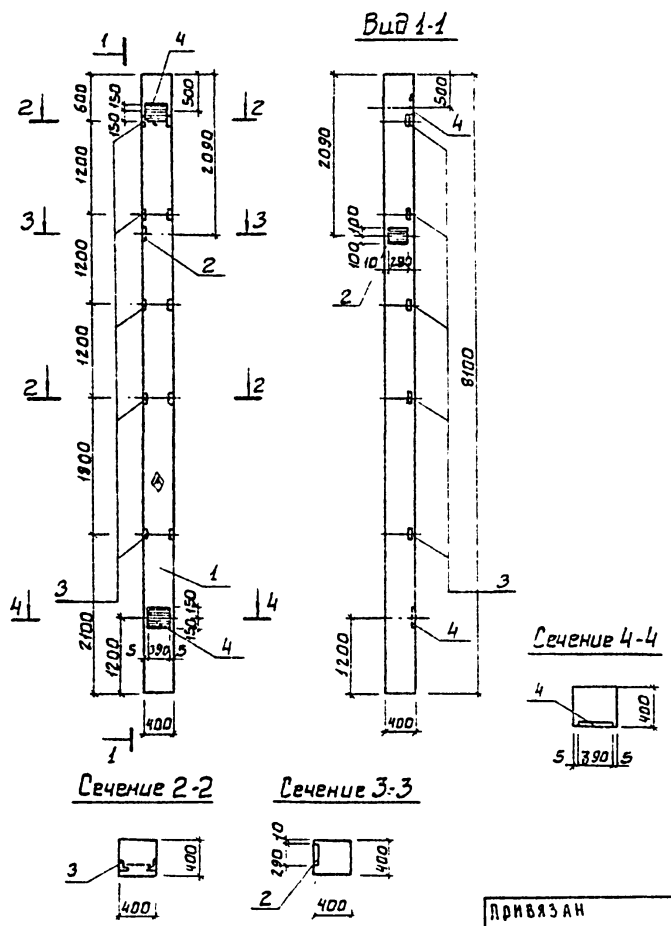
| Вариант | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---------|------|---------------|-------------------------|--|------|---------|
| | | | | Документация | | |
| | | | 1.423-3 | Железобетонные колонны прямоугольного сечения для односторонних производственных зданий. | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | 1 | 1.423-3 Вып.1 | Колонна | К72-4 | 1 | |
| | 2 | 1.423-3 Вып.2 | Изделия закладные М1-12 | | 2 | 6,0 кг |
| | 3 | 1.423-3 Вып.2 | | М1-14 | 5 | 1,8 кг |
| | 4 | 1.423-3 Вып.2 | | НМ1-10 | 2 | 13,6 кг |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | | | Общий расход | |
|----------------|-------------------|--------------|--------------|--------------|-----------------|-----|-----|-----|--------------|-------|
| | Прокат марки | | | | Арматура класса | | | | | |
| | В Ст 3 кп2 | | | | А-III | | А-I | | | |
| | ГОСТ 8509-72 | ГОСТ 103-76* | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | Уточн | | | | | |
| К2 | 7.20 | 9.20 | 18.40 | 34.80 | 4.6 | 5.6 | 2.8 | 0.4 | 13.40 | 48.20 |

1. Колонна К2 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гар. Ц 50-60.
3. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.

| | | | | | | | |
|----------|--|--|--|----------------|--|---|--|
| | | | | ТП 902-9-24.84 | | -КЖН. К2 | |
| | | | | Колонна (К2) | | ИДАН МАСТА МАШТАВ | |
| ПРИВЯЗАН | | | | | | РП 3300 КЛ 1:50 | |
| | | | | | | ЛИСТ ЛИСТОВ | |
| | | | | | | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР г.МОСКВА | |



| Колонна | Этаж | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---------|------|------|---------------|---|------|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | 1.423-3 | Железобетонные колонны прямоугольного сечения в два этажа для одноэтажных производственных зданий | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | 1 | | 1.423-3 Вып.1 | Колонна К72-4 | 1 | |
| | 2 | | 1.423-3 Вып.2 | Изделие закладное М4-12 | 1 | 6.0 кг |
| | 3 | | 1.423-3 Вып.2 | М4-14 | 5 | 1.8 кг |
| | 4 | | 1.423-3 Вып.2 | НМ4-10 | 2 | 13.6 кг |

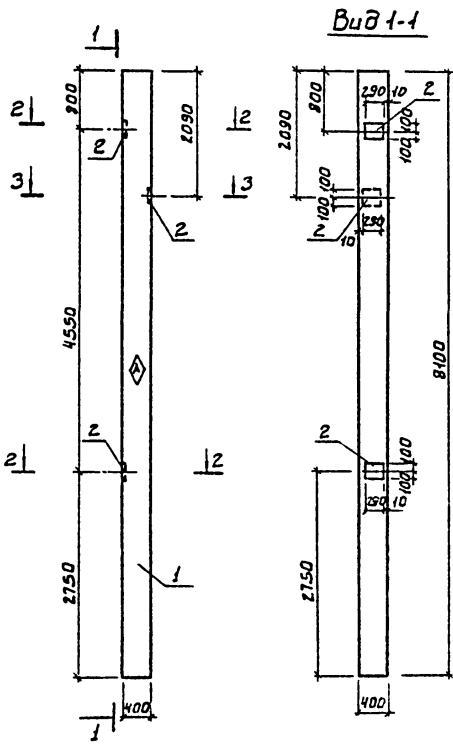
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | Общий расход | | |
|----------------|--------------------------|---------------|-------|-----------------------|------|-------|--------------|-------|------|
| | Прокат марки В Ст 3 кл 2 | | | Арматура класса А-III | | | | | |
| | ГОСТ 103-76 | ГОСТ 103-76* | Итого | ГОСТ 5781-82 | | Итого | | | |
| КЗ | 1.63-5 | 10-200-10-300 | 18.40 | φ12 | φ14 | φ22 | φ6 | 42.20 | |
| | 7.20 | 4.60 | 18.40 | 30.20 | 3.20 | 5.6 | 2.8 | 0.4 | 12.0 |

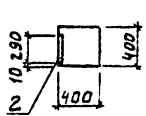
1. Колонна КЗ отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор.ц.50-60.
3. Знак \diamond нанести несмываемой краской.

| | | |
|------------|----------|-------|
| ПРОВЕР. | БАРАНОВА | 9/85 |
| ИИЖ. | АНАШЕВА | 10/85 |
| РЖ. ГР. | БАРАНОВА | 9/85 |
| ГИП. | СЫЧЕВ | 10/85 |
| ГА. КОНСТ. | ШАМИРО | 10/85 |
| И. КОНТР. | СЫЧЕВ | 10/85 |
| ИИ. И. А. | КОРСАВИН | 10/85 |

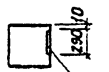
| | | | | | |
|---|-----------------|---------|-----------|--|--|
| ГП 902-9-24.84 | | | - КЖИ. КЗ | | |
| КОЛОННА (КЗ) | СТАЛЬ | МАССА | МАШТАБ | | |
| | РП | 3300 кг | 1:50 | | |
| | ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 3 | | | | |
| И. И. И. Э. П. ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА | | | | | |



Сечение 2-2



Сечение 3-3



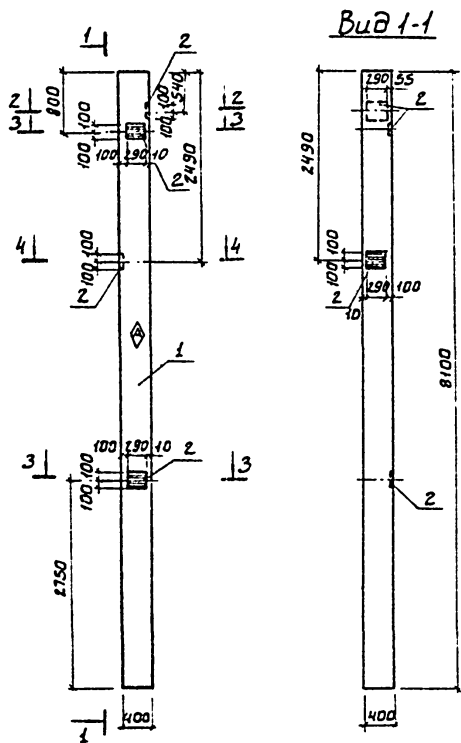
| Формат | Зона | Лес | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|-----|----------------|---|------|---------|
| | | | | Документация | | |
| | | | 1.423-3 | Железобетонные колонны прямоугольного сечения для административных производственных зданий. | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | 1 | | 1.423-3 Вып. 1 | Колонна К72-4 | 1 | |
| | 2 | | 1.423-3 Вып. 2 | Изделие закладное М1-12 | 3 | 6,0 кг |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | Общий расход |
|----------------|------------------------|--|----------------------|------|-------|------|--------------|
| | Прокат марки В Ст 3кп2 | | Арматура класса АIII | | Итого | | |
| | ГОСТ 103-76* | | ГОСТ 5731-82 | | | | |
| | 10x100 | | φ12 | | | | |
| К4 | 13,80 | | 13,80 | 4,10 | | 4,10 | 18,00 |

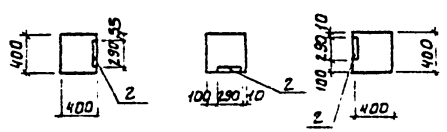
1. Колонна К4 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гар. Ц50-60
3. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.

| | | | | | | | | |
|-----------------|-------------|-----------|-----------|--------------|--|---------|----------|--|
| ПРИВЯЗАН | ПРОВЕР | БАРАНОВА | <i>СЛ</i> | КОЛОННА (К4) | ТП 902-9-24.84 | | -КЖИ. К4 | |
| | ИЖ. | АНАНЬЕВА | <i>СЛ</i> | | СТАНАЯ МАССА | МАСШТАБ | | |
| | РУК. ГР. | БАВАНОВА | <i>СЛ</i> | | РР | 3300кг | 1:50 | |
| | Г.ИП. | СЫЧЕВ | <i>СЛ</i> | | Лист 1 Листов 1 | | | |
| | ГЛ. КОН. Ш. | ВЛЫРО | <i>СЛ</i> | | ЦНИИ ИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР | | | |
| ИЖ. КОНТРОЛЬЧЕВ | | <i>СЛ</i> | г. Москва | | | | | |
| ИЖ. НАЧ. ОТД. | КРАСОВИЧ | <i>СЛ</i> | | | | | | |



Вид 1-1

Сечение 2-2 Сечение 3-3 Сечение 4-4



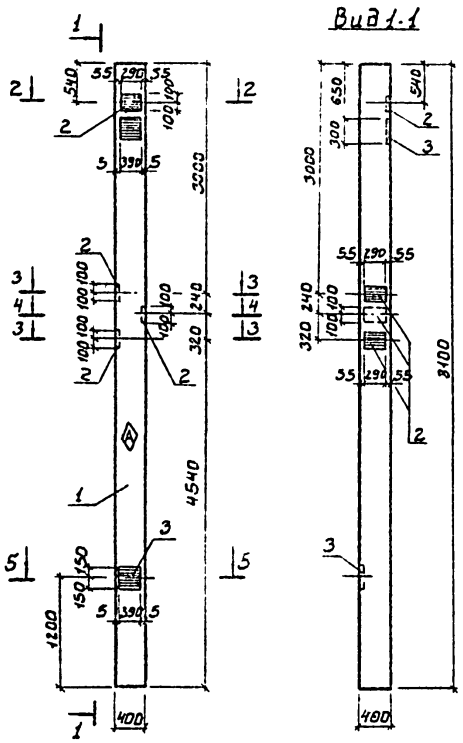
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|---------------|--|------|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | 1.423-3 | Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий. | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | | 1 | 1.423-3 Вып.1 | Колонна К72-4 | 1 | |
| | | 2 | 1.423-3 Вып.2 | Изделие закладных М1-12 | 4 | 6.0 кг |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

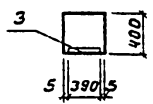
| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | Общий расход |
|----------------|-------------------|--------------|-----------------|--------------|-------|-------|--------------|
| | Прокат марки | | Арматура класса | | | | |
| | В Ст 3кп2 | ГОСТ 103-76* | Уточн | АIII | | Уточн | |
| | | | | ГОСТ 5781-82 | Уточн | | |
| К5 | 18.4 | | 18.4 | 5.6 | | 5.6 | 24.0 |

1. Колонна К5 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор. Ц 50-60
3. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.

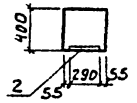
| | | | | | | |
|------------|-----------|----------|----------------|--------------------------|----------|--------|
| ПРИВЯЗАН | | | ТП 902-9-24.84 | | -КЖИ.К5 | |
| ПРОВЕР. | БАРАНОВА | С/И | КОЛОННА (К5) | СТАЛЬ | МАССА | ШАРТАБ |
| ИНЖ. | АНАНЬЕВА | С/И | | РП | 3300кг | 1:50 |
| ДУК. ГР. | БАРАНОВА | С/И | | Лист | Листов 1 | |
| ГИП. | СЫЧЕВ | С/И | | ЦН И ИЭП | | |
| ГЛ. КОНСТ. | ШАПИРО | С/И | | ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | | |
| И КОНТР. | СЫЧЕВ | С/И | г. Москва | | | |
| И ИВ № | НАЧ. ОТД. | КРАСОВИЧ | | | | |



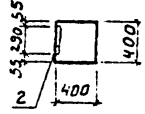
Сечение 5-5



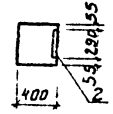
Сечение 2-2



Сечение 3-3



Сечение 4-4



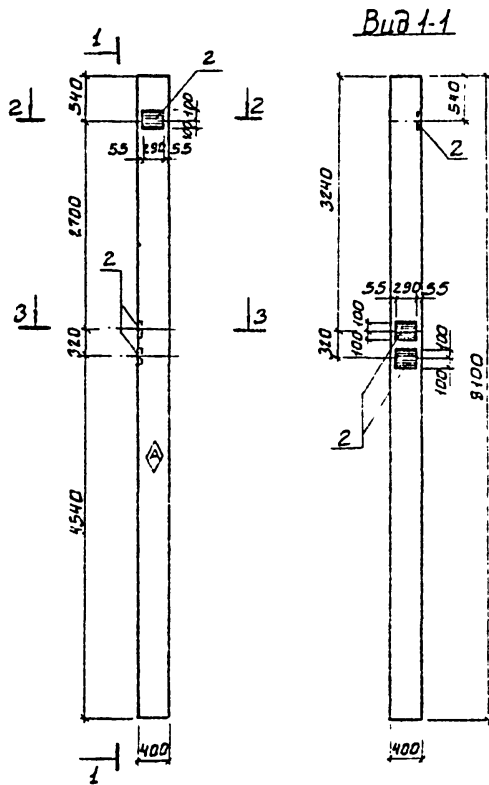
| Формы | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|-------|------|------|----------------|---|--------|----------|
| | | | | Документация | | |
| | | | 1. 423-3 | Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | 1 | 1.423-3 Вып. 1 | Колонна К72-4 | 1 | |
| | | 2 | 1.423-3 Вып. 2 | Изделие закладное М4-12 | 4 | 6.0кг |
| | | 3 | 1.423-3 Вып. 2 | | НМТ-10 | 2 13.6кг |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | Общий расход | |
|----------------|-------------------|--------|-----------------|------|--------------|-----|--------------|-------|
| | Прокат марки | | Арматура класса | | | | | |
| | В Ст3 кп2 | | А2 | | А3 | | | |
| | ГОСТ 103-76* | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | 10*200 | 10*300 | Итого | φ12 | φ14 | φ22 | φ6 | |
| К6 | 18.40 | 18.40 | 36.80 | 5.60 | 5.6 | 2.8 | 0.4 | 14.40 |

1. Колонна К6 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - гур и 50-60.
3. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.

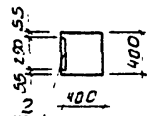
| | | | | | | |
|-----------|--|--|----------------|--|----------------------------------|--------|
| ПРИВЯЗАН: | | | ТП 902-9-24 84 | | -КЖН.К6 | |
| | | | КОЛОНКА (К6) | | СТАДИЯ МАСТЕР МАШТАБ | |
| | | | | | РП | 3300кг |
| | | | | | АНЕТ АКСТОВ: 1 | |
| | | | | | ЛН И ИЭП | |
| | | | | | ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТОРСКАЯ Ф. МОСКВА | |
| ИНВ. № | | | | | | |



Сечение 2-2



Сечение 3-3



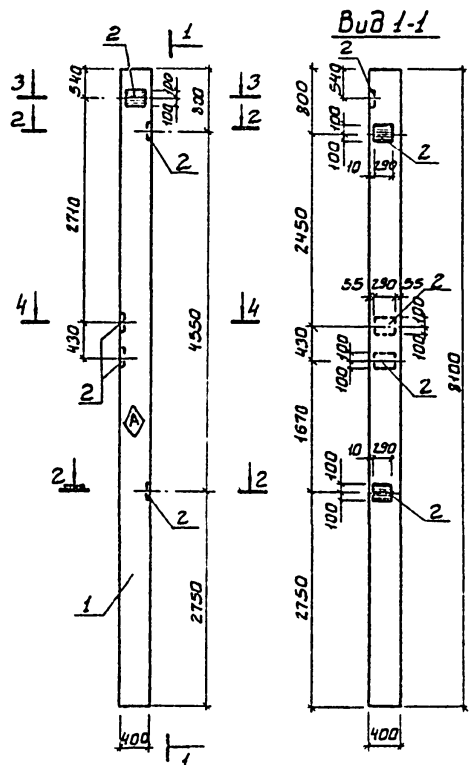
| Кол. | Примеч. | Наименование | Обозначение | Мат. | Зона | Форма |
|------|---------|--|---------------|-------|------|-------|
| | | Документация | | | | |
| | | | 1.423-3 | | | |
| | | Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий. | | | | |
| | | Сборочные единицы | | | | |
| 1 | | Колонна | 1.423-3 Вып.1 | К72-4 | 1 | |
| 2 | 6.0 кг | Изделие закладное М1-12 | 1.423-3 Вып.2 | | 3 | |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | Общий расход |
|----------------|--------------------------|--|-------|-----------------------|--|-------|--------------|
| | Прокат марки В Ст.3 кп 2 | | | Арматура класса А-III | | | |
| | ГОСТ 103-76* | | Утого | ГОСТ 5781-82 | | Утого | |
| | 10-200 | | | φ12 | | | |
| К7 | 13.80 | | 13.80 | 4.20 | | 4.20 | 18.00 |

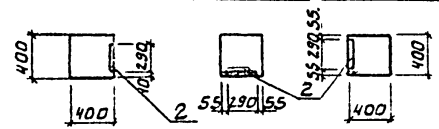
1. Колонна К7 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор. Ц 50-60.
3. Знак \diamond нанести несмываемой краской.

| | | | | | |
|-----------|----------|----------------|----------|---|----------|
| | | ТП 902-9-24.84 | | - КЖИ. К7 | |
| | | КОЛОННА (К7) | | СТАДИЯ НАССА МАСШТАБ | |
| | | | | ДП | 3300 КГ |
| | | | | ЛНСТ | ЛНСТОВ.1 |
| | | | | ЛНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА | |
| ПРОВЕР. | БАРАНОВА | РЖ.ГР. | БАРАНОВА | КОНСТ. | ШАПИРО |
| ИНЖ. | АНАШЕВА | КП | СЫЧЕВ | Н.КОНТ. | СЫЧЕВ |
| НАЧ. ОТД. | КРАСАВИН | | | | |



Вид 1-1

Сечение 2-2 Сечение 3-3 Сечение 4-4



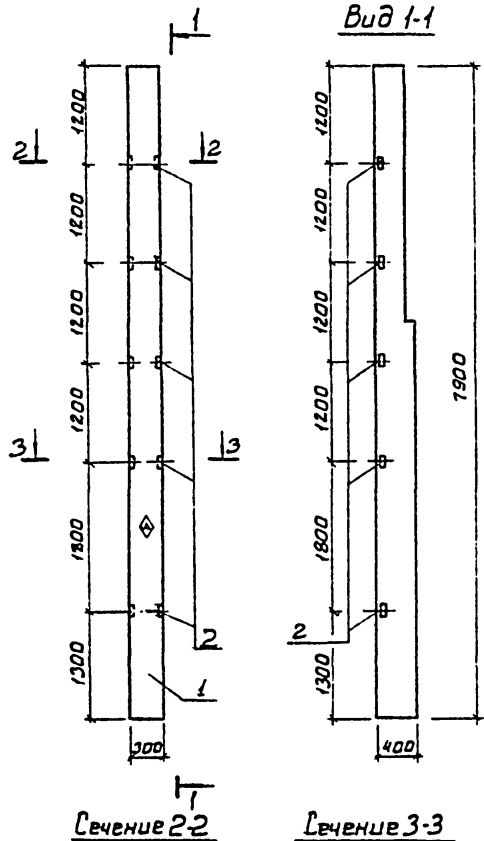
| Вид | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|-----|------|------|---------------|--|------|---------|
| | | | | Документация | | |
| | | | 1.423-3 | ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | 1 | | 1.423-3 Вып.1 | Колонна К12-4 | 1 | |
| | 2 | | 1.423-3 Вып.2 | Изделия закладных М1-12 | 5 | 6.0 кг |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | Общий расход |
|----------------|-------------------|--|-----------------|-----|--------------|-----|--------------|
| | Прокат марки | | Арматура класса | | | | |
| | В Ст3кп2 | | АIII | | АII | | |
| | гост 103-76* | | гост 5781-82 | | гост 5781-82 | | |
| К8 | 23.0 | | 23.0 | 7.0 | | 7.0 | 30.0 |

1. Колонна К8 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор.Ц50-60.
3. Знак \blacktriangle нанести несмываемой краской.

| | | | | | | |
|----------|--|--|----------------|----------|--------------------------|--|
| Привязан | | | ТН 902-9-24.84 | | -КЖК. К8 | |
| | | | КОЛОННА (К8) | | СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ | |
| | | | | | РП 3300 кг 1:50 | |
| | | | | | ЛКСТ 1 ЛИСТОВ 1 | |
| | | | | | ИИИ ЭП | |
| | | | | | ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | |
| | | | | | Г. МОСКВА | |
| ИНВ. № | | | НАЧ. ОТД. | КРАСАВИН | | |

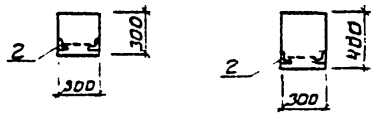


| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|----------------------|---|------|---------|
| | | | | Документация | | |
| | | | Шифр 460-75 | Железобетонные фальшколоны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | 1 | Шифр 460-75 | Колонна КФ 16-1 | 1 | |
| | | 2 | Шифр 460-75 Вып. 1-2 | Изделие закладное МНВ | 5 | 2.1 кг |

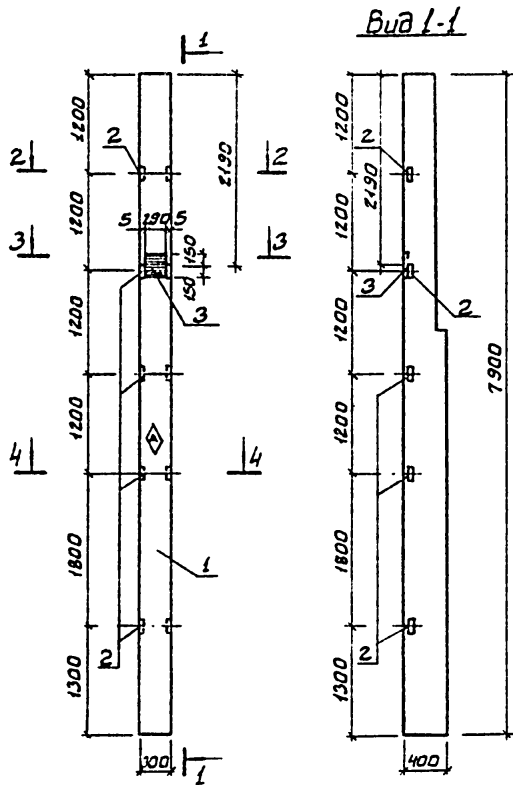
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | Общий расход |
|----------------|-------------------|------|------|-----------------|------|------|--------------|
| | Прокат марки | | | Арматура класса | | | |
| | В Ст 3 кп 2 | | | А-III | | | |
| | ГОСТ 9509-72* | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Штамп | Утол | Утол | ф 12 | Утол | | |
| К9 | 9.5 | | 9.5 | 1.0 | 1.0 | 10.5 | |

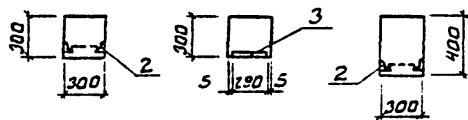
1. Колонна К9 отличается от колонны шифра наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор.Ц.50-60.
3. Знак \diamond нанести несмываемой краской.



| | | | | | | | |
|-------------------|--|--|--------------------------|--|----------|---------|---------|
| | | | ТП 902-9-24.84 | | -КЖИ. К9 | | |
| ПРОВЕР. БАРАНОВА | | | КОЛОННА (К9) | | СТАДИЯ | МАССА | НАСШТАБ |
| ИЖС АНАНЬЕВА | | | | | ДП | 2150 кг | 1:50 |
| РУК. ГР. БАРАНОВА | | | | | ЛИСТ | | |
| ГИП СЫЧЕВ | | | ИНИИЭП | | | | |
| ГЛ. КОНСТ. ШАПКО | | | ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | | | | |
| И. КОНТР. СЫЧЕВ | | | Г. МОСКВА | | | | |
| МНВ.№ | | | КАЧ. ОТД. КРАСАВИН | | | | |



Сечение 2-2 Сечение 3-3 Сечение 4-4



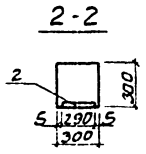
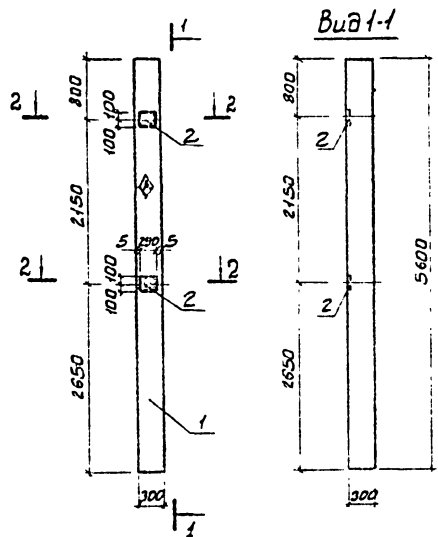
| Прокат | Зона | Пос. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|----------------------|--|------|-------------|
| | | | | Документация | | |
| | | | Шифр 460-75 | Железобетонные фактурные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий. | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| 1 | | | Шифр 460-75 | Колонна КФ 16-1 | 1 | |
| 2 | | | Шифр 460-75 Вып. 1-2 | Изделие закладное МНВ | 5 | 2.1 кг |
| 3 | | | Шифр 460-75 Вып. 1-2 | | МН10 | 1 9.7 кг |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | Общий расход |
|----------------|--------------------------|-------------|------|-----------------------|-----|------|--------------|
| | Прокат марки В Ст 3 кп 2 | | | Арматура класса А-III | | | |
| | Утого | | | Утого | | | |
| | ГОСТ 1509-72 | ГОСТ 103-78 | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| К10 | 9.5 | 7.1 | 16.6 | 3.6 | 3.6 | 20.2 | |

1. Колонна К10 отличается от колонны шифра наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей Гор. Ц 50-60.
3. Знак \diamond нанести несмываемой краской.

| | | | | |
|-------------------|--|--|--------------------|--------------------------|
| | | | ТП 902-9-24.84 | КЖС. К10 |
| | | | КОЛОННА (К10) | СТАНДАРТ МАССА МАСШТАБ |
| ПРОВЕР. БАРАНОВА | | | | РП |
| МНЖ. АНАНЬЕВА | | | | ЛИСТ ЛИСТОВ 1 |
| РЧК. ГР. БАРАНОВА | | | | ИНИИЭП |
| ГМП. СЫЧЕВ | | | | ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ |
| ГЛ. КОНСТ. ШАПКО | | | | г. МОСКВА |
| И. КОНТР. СЫЧЕВ | | | | |
| ИВ. № | | | НАЧ. ОТД. КРАСАВИЧ | |



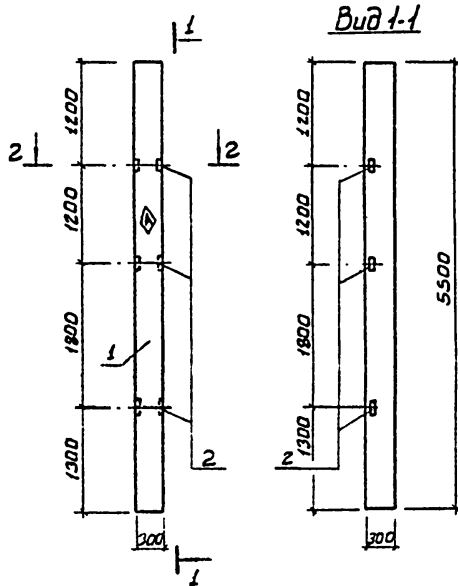
| Верхняя зона | Пос. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------------|------|---------------|---|------|---------|
| | | | Документация | | |
| | | 1.423-3 | Железобетонные колонны прямоугольного сечения для однотажных производственных зданий. | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| | 1 | 1.423-3 Вып.1 | Колонна К48-7 | | |
| | 2 | 1.423-3 Вып.2 | Изделие закладное М1-12 | 2 | 6,0 кг |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

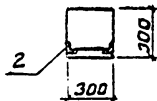
| Марка элемента | Изделия закладные | | | | Общий расход. | |
|----------------|-------------------|-------|-----------------|-------|---------------|------|
| | Прокат марки | | Арматура класса | | | |
| | В Ст.3 кл.2 | | А-III | | | |
| | ГОСТ 103-76 | Утого | ГОСТ 5781-82 | Утого | | |
| К11 | 9.2 | | 9.2 | 2.8 | 2.8 | 12.0 |

1. Колонна К11 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор.У 50-60.
3. Знак \diamond нанести несмываемой краской.

| | | | | | | |
|-----------|----------|----------|----------------|--------------------------|------|------|
| | | | ТП 902-9-24.84 | -КЖМ. К11 | | |
| ПРИБВЯЗАН | | | КОЛОДНА (К11) | СТАЛИЯ НАСЕЛ НАСШТАБ | | |
| ПРОВЕР | БАРАНОВА | С/Л | | РП | 1:3т | 1:50 |
| ИИЖ | АНАЬЕВА | С/Л | | ЛКСТ ЛКСТОВ 1 | | |
| РУК.ГР. | БАРАНОВА | С/Л | | ИИИЭП | | |
| ГИП | СЫЧЕВ | С/Л | | ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | | |
| ГЛ.КОНСТ | ШАПИРО | С/Л | Г.МОСКВА | | | |
| И.КОНТР | СЫЧЕВ | С/Л | | | | |
| И.Н.С. | НАЧ.ОУД | КРАСАВИН | | | | |



Сечение 2-2



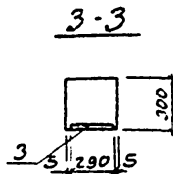
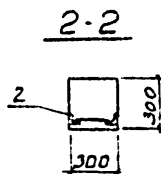
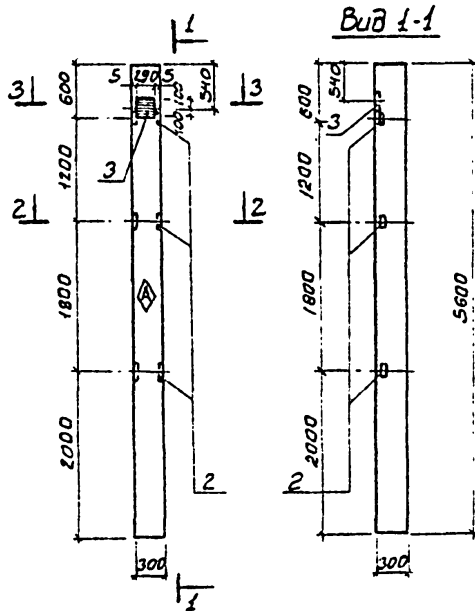
| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|----------------------|---|------|---------|
| | | | | Документация | | |
| | | | Шифр 460-75 | Железобетонные факерковые колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий. | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | 1 | | Шифр 460-75 | Колонна КФ7-1 | 1 | |
| | 2 | | Шифр 460-75 Вып. 1-2 | Изделия закладные МНВ | 3 | 2.1 кг |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | Общий расход |
|----------------|-------------------|--|-----------------|--------------|-------|--------------|
| | Прокат марки | | Арматура класса | | | |
| | В Ст 3кп2 | | АIII | | | |
| | ГОСТ 1509-72 | | Итого | ГОСТ 5781-82 | Итого | |
| К12 | 5.7 | | 5.7 | 0.6 | 0.6 | 6.3 |

1. Колонна К12 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гол. Ц50-60.
3. Знак \diamond нанести несмываемой краской

| | | | | | | | |
|-----------|--|--|----------------|---------------|------------|----------|---------------------------------------|
| | | | ТП 902-9-24.84 | | - к.ж. К12 | | |
| ПРОВЕР. | | | БАРАНОВА | КОЛОННА (К12) | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| ИИЖ. | | | АНАНЬЕВА | | РП | 1260КГ | 1:50 |
| РЧК.ГР. | | | БАРАНОВА | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| ГНП | | | СЫЧЕВ | ГНИИЭП | | | ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ Г. МОСКВА |
| ГЛ.КОНСТ. | | | ШАПИРО | | | | |
| И.КОНСТР. | | | СЫЧЕВ | | | | |
| ИИВ.№ | | | НАЧ.ОТД | КРАСАВИН | | | |



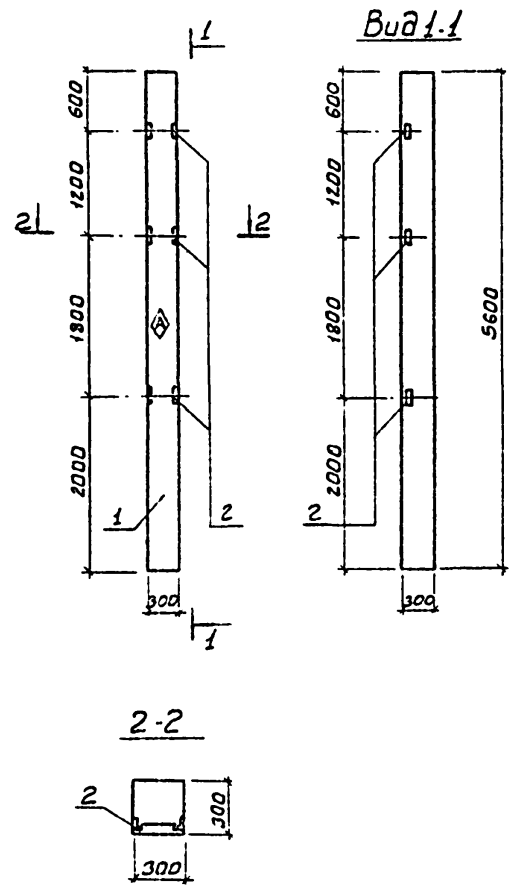
| Верхняя зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------------|------|---------------|---|------|---------|
| | | | Документация | | |
| | | 1.423-3 | Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| 1 | | 1.423-3 Вып.1 | Колонна К98-7 | | |
| 2 | | 1.423-3 Вып.2 | Изделие закладное М1-13 | 3 | 1.7кг |
| 3 | | 1.423-3 Вып.2 | | 1 | 6.0кг |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | Общий расход |
|----------------|------------------------|-------------|-------|---------------------|-------|--------------|
| | Прокат марки В Ст3 кп2 | | | Арматура класса АII | | |
| | ГОСТ 8603-72 | ГОСТ 103-76 | Итого | ГОСТ 5781-82 | | |
| | 163-5 | 10-200 | | φ12 | Итого | |
| К13 | 4.35 | 4.6 | 8.95 | 2.15 | 2.15 | 11.10 |

1. Колонна К13 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор.Ц50-60.
3. Знак Ø нанести несмываемой краской.

| | | | | | |
|---------|--|----------------|-------|----------------------|----------|
| | | ТП 902-9-24.84 | | -КЭЖМ. К13 | |
| ПРОВЕР | | БАРАНОВА | 9/84 | СТАДИЯ | |
| ИИЖ. | | АНАНЬЕВА | 2/84 | МАССА | НАСШТАБ |
| РУК.ГР. | | БАРАНОВА | 9/84 | 0П | 1300кг |
| ГИП | | СЫЧЕВ | 18/84 | 1:50 | |
| ГЛ.ХОНС | | ШАПИРО | 2/84 | АНСТ | АНСТОВ 1 |
| И.КОНТ | | СЫЧЕВ | 2/84 | ЦНИИЭП | |
| ИИЖ.Н | | ИРАСАВИ | 2/84 | ИНЖЕНЕРНО-СБОРОВАНИК | |
| | | | | Г. МОСКВА | |



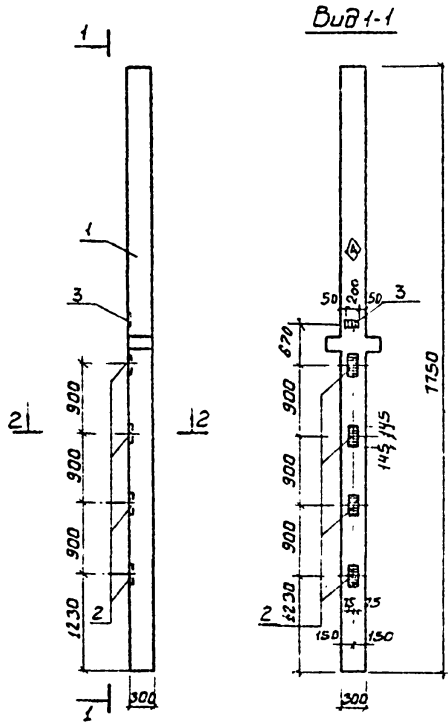
| Вид | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|-----|------|------|---------------|---|------|---------|
| | | | | Документация | | |
| | | | 1.423-3 | Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | 1 | | 1.423-3 Вып.1 | Колонна К48-7 | 1 | |
| | 2 | | 1.423-3 Вып.2 | Изделие закладное М1-13 | 3 | 1.7кг |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | Общий расход |
|----------------|-------------------|--|-------|-----------------|-------|------|--------------|
| | Прокат марки | | | Арматура класса | | | |
| | ВСтЗкп2 | | | АВ | | | |
| | ГОСТ 8509-72 | | Итого | ГОСТ 5781-82 | Итого | | |
| К15 | 4.35 | | 4.35 | 0.75 | 0.75 | 5.10 | |

1. Колонна К15 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор.ч 50-60.
3. Знак \diamond нанести несмываемой краской.

| | | | | | | |
|-----------|----------|-------------|----------------|--------------------------|-------------|---------|
| ПРИВЯЗАН | | | ТП 902-9-24.84 | | - КЖК. К.15 | |
| ПРОВЕР. | БАРАНОВА | <i>С.И.</i> | КОЛОННА (К15) | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| ИНЖ. | АНАНЬЕВА | <i>А.И.</i> | | РП | 1300кг | 1:50 |
| РУК.ГР. | БАРАНОВА | <i>С.И.</i> | | АМСТ | АМСТОВ | |
| ГКП | СЫЧЕВ | <i>С.И.</i> | | ЦНИИ ЭП | | |
| ГЛ.КОНСТ. | ШАПИРО | <i>Ш.И.</i> | | ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | | |
| Н.КОНТР. | СЫЧЕВ | <i>С.И.</i> | | Г. МОСКВА | | |
| И.Н.В. № | НАЧ.ОУД | КРАСАВИН | <i>К.И.</i> | | | |



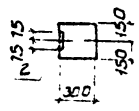
| Формат | Зона | Но. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|---------|-------------|--|----------|----------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | 1.020-1 | Конструкция каркаса междуэтажного применения для многоэтажных общественных и производственных зданий (на основе серии ИУ-04) | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | 1 | 1.020-1 | Вып. 0-1 | Колонна | 2 кдз.36 | 1 |
| | 2 | 1.020-1 | Вып. 2-5 | Изделие закладное | МН-13 | 4 7.59кг |
| | 3 | 1.020-1 | Вып. 2-5 | | МН-19 | 1 4.84 |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

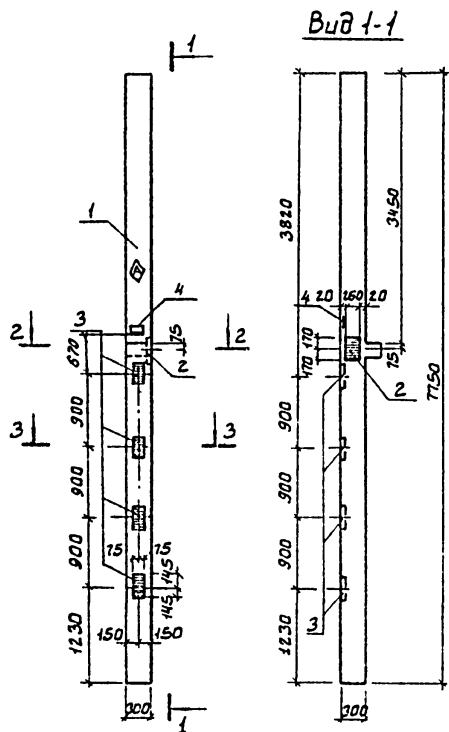
| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | Общий расход |
|----------------|-------------------|--|-------|-----------------|-------|-------|--------------|
| | Прокат марки | | | Арматура класса | | | |
| | В Ст 3 кп2 | | | АIII | | | |
| | ГОСТ 103-76* | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | 12*150 | | Итого | φ 12 | φ 16 | Итого | |
| К20 | 19.23 | | 19.23 | 1.08 | 141.0 | 15.18 | 54.40 |

1. Колонна К20 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор.Ц50-60.
3. Знак \blacktriangledown нанести несмываемой краской.

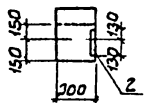
Сечение 2-2



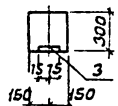
| | | | | | | |
|----------------------------|--|--|-------------------------------|--|-----------------------|--------|
| | | | ТП 902-9-24.84 | | -КЖН. К20 | |
| ПРОВЕР. БАРАНОВА <i>ММ</i> | | | КОЛОННА (К20) | | СТАДИЯ МАССА | |
| | | | | | РП | 1778кг |
| ПРИВЯЗАН | | | ИЖЕН. АНАНЬЕВА <i>Анн</i> | | Лист 1 | |
| | | | | | Листов 1 | |
| | | | И. КОНДРА СЫЧЕВ <i>И.С.</i> | | ЦНТИИЭП | |
| | | | | | ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕДИНЕНИЕ | |
| Иль Н | | | НАЧ. ОТД. БАРАВИН <i>В.С.</i> | | Г. МОСКВА | |



Сечение 2-2



Сечение 3-3



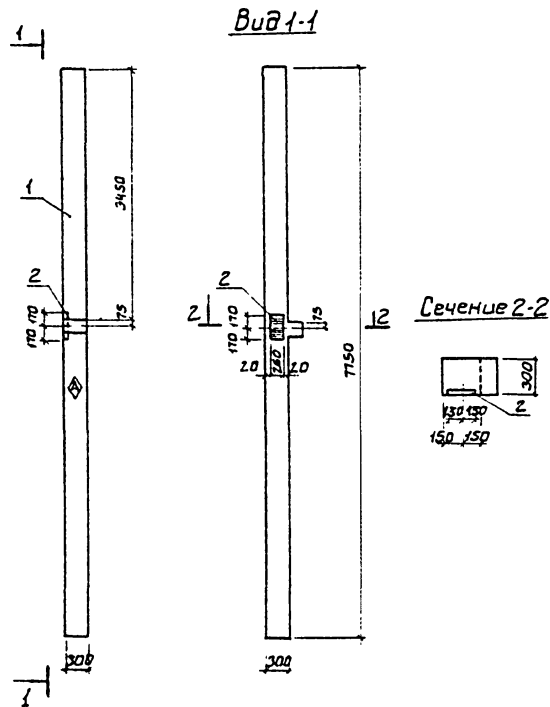
| Фабрикат | Зона | Лос. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------------------------|------|---------|-------------|------------------------|-----------|---|
| <u>Документация</u> | | | | | | |
| | | | 1.020-1 | | | Конструкции каркаса меж-видового применения для многоэтажных общественных и производственных зданий (на основе серии ИИ-04) |
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | |
| | 1 | 1.020-1 | Вып. 0-1 | Колонна | 2 КОЗ. 96 | 1 |
| | 2 | 1.020-1 | Вып. 2-5 | Изделие закладное МН30 | | 1 11.63 кг |
| | 3 | 1.020-1 | Вып. 2-5 | | МН-13 | 4 7.39 кг |
| | 4 | 1.020-1 | Вып. 2-5 | | МН-19 | 1 4.84 кг |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | Общий расход | | |
|----------------|--------------------------|-------|-----------------|-------|------|-------|--------------|-------|-------|
| | Прокат марки | | Арматура класса | | | | | | |
| | В ст 3 кл 2 | | А-III | | | | | | |
| | ГОСТ 103-76 ^н | Утолщ | ГОСТ 5781-82 | | | Утолщ | | | |
| | | | φ10 | φ12 | φ16 | | | | |
| К21 | 19.23 | 8.33 | | 27.56 | 0.27 | 1.08 | 17.13 | 18.48 | 46.03 |

1. Колонна К21 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор.Ц 50-60
3. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.

| ПРИВЯЗАН: | | Т П 902-9-24.84 | | - К Ж И. К21 | |
|-----------|--|-----------------|----------|--|----------|
| | | | | СТАДАН | МАССИ |
| | | | | РП | 1:50 |
| | | | | ЛНСТ | ЛНСТОВ-1 |
| | | | | Г.Н.И.И.Т.Э.П. ИЖСНЕРНОТОВУРОВАВАНЯ Г.МОСКВА | |
| ИВВ.№ | | ПРОВЕР | БАРАНОВА | ИЖЕН | АНАИБЕВА |
| | | УЧК.ГР. | БАРАНОВА | Г.И.П. | СЫЧЕВ |
| | | | Г.А.КОСТ | Ш.А.И.И.Ф.О. | И.КОТЯ |
| | | | СЫЧЕВ | НАЧ.ОТД. | КРАСАВИЧ |



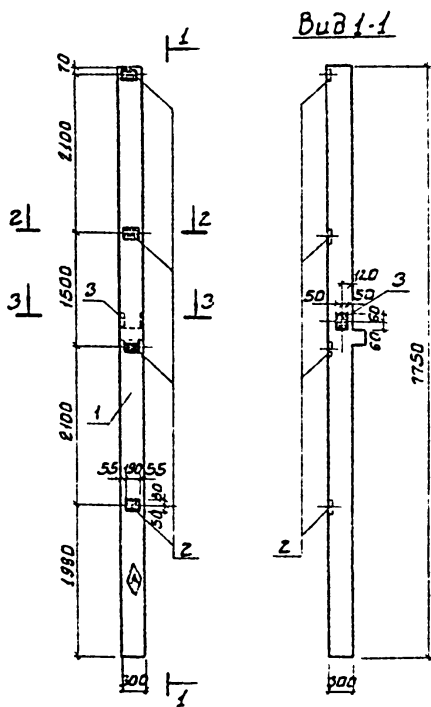
| Прокат | Зона | Пос. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|-------------|--|---------|----------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | 1.020-1 | Конструкция каркаса межведомственного применения для многоэтажных административных и производственных зданий (по основе серии ИИ-04) | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| 1 | | | 1.020-1 | Вып. 0-1 Колонна | 2К03.36 | 1 |
| 2 | | | 1.020-1 | Вып. 2-5 Изделие закладное МН-30 | 1 | 11.63 кг |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

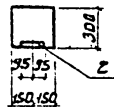
| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | | | Общий расход | |
|----------------|--------------------------|--|--|--|--------------------|------|------|--|--------------|-------|
| | Прокат марки В Ст 3 кп 2 | | | | Арматура класса АР | | | | | |
| | ГОСТ 82-70* | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | |
| | Итого | | | | Итого | | | | | |
| к 22 | 8.33 | | | | 8.33 | 0.27 | 3.03 | | 3.30 | 11.63 |

1. Колонна К22 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор.Ц 50-60.
3. Знак \diamond нанести несмываемой краской.

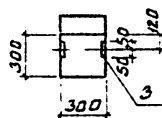
| | | | | | |
|-------------|--|----------------|--|----------------|--------------|
| | | ТП 902-9-24.84 | | -КЖН. К 22 | |
| ПРОВЕРЬТЕ: | | КОЛОННА (К 22) | | СТАЛЬНАЯ МАССА | МАШТАБ |
| ИЖЭНТБАРНАБ | | | | РП | 1760 кг 1:50 |
| ИЖЭНТБАРНАБ | | | | АНЧ. | АНЧ.УВ. 1 |
| ИЖЭНТБАРНАБ | | | | ЦНИИЭП | |
| ИЖЭНТБАРНАБ | | | | ИЖЭНТБАРНАБ | |
| ИЖЭНТБАРНАБ | | | | г. МОСКВА | |



Сечение 2-2



Сечение 3-3



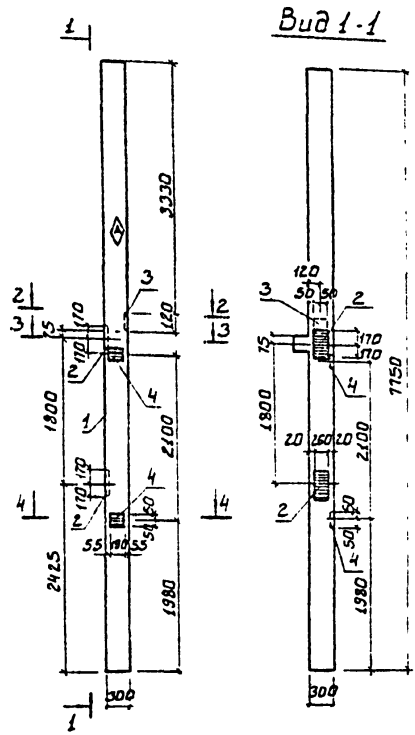
| Формы | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|-------|------|------|------------------|--|----------|-----------|
| | | | 1.020-1 | Документация | | |
| | | | | Инструкции каркаса меж.видового применения для многостаночных общественных и производств. зданий (на основе серии ИИ-04) | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| 1 | | | 1.020-1 Вып. 0-1 | Колонна | 2 КОЗ.36 | 1 |
| 2 | | | 1.020-1 Вып. 2-5 | Изделие закладное МН-31 | | 4 1.29 кг |
| 3 | | | 1.020-1 Вып. 2-5 | | МН-35 | 1 2.22 кг |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | Общий расход |
|----------------|-------------------|-----|-----------------|------|--------------|--|--------------|
| | Прокат марки | | Арматура класса | | | | |
| | В СтЗ кп 2 | | АЭ | | | | |
| | ГОСТ 103-76* | | Итого | | ГОСТ 5781-82 | | |
| | 6-100-φ-100 | | φ8 | φ14 | | | |
| К25 | 3.60 | 1.5 | 5.10 | 1.56 | 0.72 | | 2.28 7.38 |

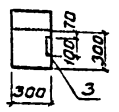
1. Колонна К25 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор. и 50-60.
3. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.

| | | | | | | |
|--------------------|--|--|-----------------|--|-------------------------|---------|
| ПАНВАЗАН | | | Т П 902-0-24.84 | | КЖИ, К25 | |
| ПРОЕКТ БАРАНОВА | | | Колонна (К25) | | СТАНЦИЯ МАССА МАСШТАБ | |
| ИНЖЕНЕР БАРАНОВА | | | | | РП | 1760 кг |
| РУК ГР БАРАНОВА | | | | | Лист 1 | |
| ГМП СМЧЕВ | | | | | 11 НИИ ЭП | |
| Л. КОНСТ. ШАПРДО | | | | | ИНЖЕНЕРНОГО АБРАУДИЛЬНА | |
| Н. КОНТР. СМЧЕВ | | | | | Г. МОСКВА | |
| НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ | | | | | | |

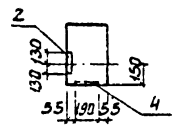


Вид 1-1

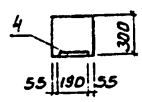
Сечение 2-2



Сечение 3-3




Сечение 4-4



| В.конт. | Знак | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---------|------|------|-------------|--|-------------------------|-----------------|
| | | | | Документация | | |
| | | | 1.020-1 | Конструкция каркаса межведомственного применения для многоэтажных общест. зданий и производств. зданий (на основе серии ШЛ-04) | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | 1 | 1.020-1 | Вып. 0-1 | Колонна | 2К03.36 1 |
| | | 2 | 1.020-1 | Вып. 2-5 | Изделие закладное МН-30 | 2 11.63 кг |
| | | 3 | 1.020-1 | Вып. 2-5 | | МН-34 1 1.44 кг |
| | | 4 | 1.020-1 | Вып. 2-5 | | МН-31 2 1.29 кг |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | Общий расход | |
|----------------|-------------------|-------------|-----------------|--------------|-----|-----|--------------|-------|
| | Прокат марки | | Арматура класса | | | | | |
| | В Ст3 кп2 | | А-II | | | | | |
| | ГОСТ 103-76* | ГОСТ 92-70* | Утолщ | ГОСТ 5781-82 | | | | |
| К27 | 6-100 | 8-100 | 12-120 | Ф8 | Ф10 | Ф16 | 2.01 | 27.28 |

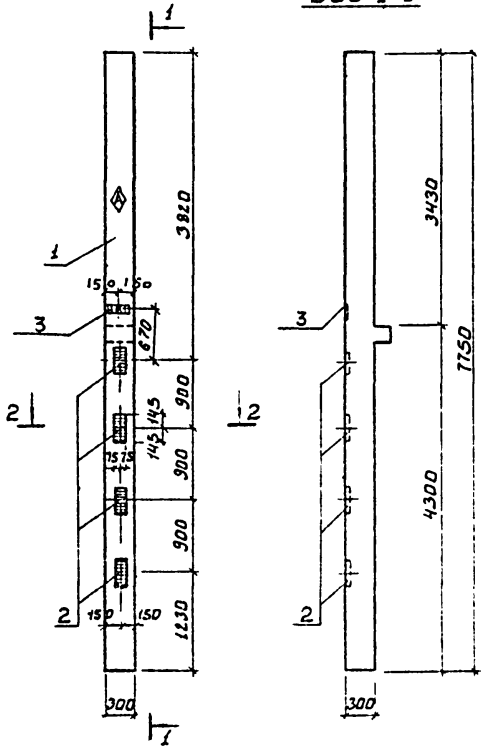
1. Колонна К27 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор. Ц 50-60.
3. Знак  нанести несмываемой краской.

| | | | | | | |
|---------------|--|--|----------------|--|------------------------|---------|
| | | | ТП 902-9-24.84 | | - КЖИ. К27 | |
| ПРОВЕР | | | КОЛОННА (К27) | | СТАДИЯ | МАССА |
| ИНЖЕНЕР | | | | | РП | 1760 кг |
| ГЛАВ. ИНЖЕНЕР | | | | | МАШТАБ | |
| И.И.И.Э.П. | | | | | 1:50 | |
| И.И.И.Э.П. | | | | | ЛИСТ 1 | |
| И.И.И.Э.П. | | | | | ЛИСТОВ 1 | |
| И.И.И.Э.П. | | | | | ИНЖЕНЕРНОГО СБОРОВАНИЯ | |
| И.И.И.Э.П. | | | | | г. Москва | |

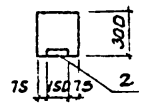
ПРИВЯЗАН

И.И.И.Э.П.

Вид 1-1



Сечение 2-2



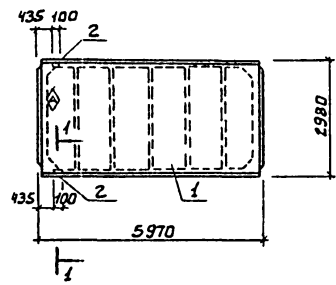
| Прокат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|------------------|--|-----------|------------|
| | | | 1.020-1 | <u>Документация</u> | | |
| | | | | конструкции каркаса мебели для помещений для многоэтажных общественных и производственных зданий (на основе серии ИИ-04) | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| 1 | | | 1.020-1 Вып. 0-1 | Колонна | 2 КОЭ. 36 | 1 |
| 2 | | | 1.020-1 Вып. 2-5 | Изделие закладное МН-13 | 4 | 7,39 кг |
| 3 | | | 1.020-1 Вып. 2-5 | | МН-19 | 1 4,84 кг. |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

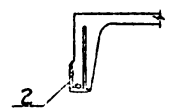
| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | Общий расход | |
|----------------|----------------------|--|--|-----------------------|------|------|--------------|-------|
| | Прокат марки ВСтЗкп2 | | | Арматура класса А-III | | | | |
| | ГОСТ 103-76* | | | ГОСТ 5781-82 | | | | |
| | 12x150 | | | φ12 | φ16 | | | |
| К30 | 1923 | | | 1923 | 1.08 | 14.1 | 15.18 | 34.41 |

1. Колонна К30 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор Ц50-60.
3. Знак \blacklozenge нанести несмывавной краской.

| | | | | | | | |
|----------|---------|--------------------|--------------------|--------------------|--|----------|---------|
| | | | ТН 902-9-24 84 | | -КЖИ, К30 | | |
| | | | Колонна (К30) | | Стадия | Масса | Масштаб |
| | | | | | 9В | 1760 кг | 1:50 |
| | | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | | ИИИЭП Инженерного оборудования г. Москва | | |
| Привязан | Провер. | Баранова | Инж. Баранова | Инж. Баранова | | | |
| | | Г.И. Сичев | Г.И. Сичев | Г.И. Сичев | | | |
| | | Г.А. Коняшина | Г.А. Коняшина | Г.А. Коняшина | | | |
| | | Н.К. Сичев | Н.К. Сичев | Н.К. Сичев | | | |
| Исполн: | | Нач. отд. Красавин | Нач. отд. Красавин | Нач. отд. Красавин | | | |



Сечение 1-1



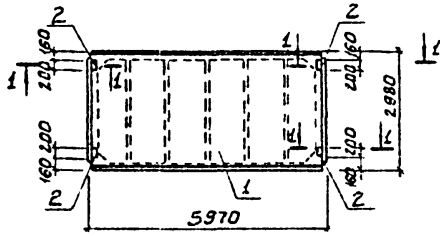
| Вид | Знак | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|-----|------|------|-----------------|---|------|---------|
| | | | | Документация | | |
| | | | ГОСТ 22701.1-77 | Плиты ж/б с ребристой поверхностью на горизонтальных рядах ст. для покрытия производственных зданий | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | 1 | ГОСТ 22701.1-77 | Плита ПГ-2 АЦТ | 1 | |
| | | 2 | ГОСТ 22701.1-77 | Изделие закладное М9 | 2 | 1.25 кг |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

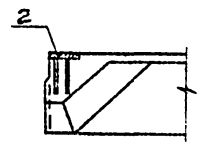
| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | Общий расход |
|----------------|-------------------|--|-------|-----------------|------|-------|--------------|
| | Прокат марки | | | Арматура класса | | | |
| | В Ст3 кп2 | | | А-III | | | |
| | ГОСТ 8509-72* | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Л70-9 | | Итого | φ14 | φ10 | Итого | |
| П2 | 1.68 | | 1.68 | 0.2 | 0.62 | 0.92 | 2.50 |

1. Плита П2 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор.Ц50-60.
3. Знак ⬠ нанести несмываемой краской.

| | | | | | | |
|-----------|--|--|---------------------|--|---|--|
| | | | ТП 902-9-24.84 | | -КЖИ. П2 | |
| ПРОВЕР: | | | ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (П2) | | СТАДАН/МАССА/МАСС/Г/АБ | |
| ПРИВЯЗАН: | | | | | РП 2650 кг 1:100 | |
| ИНВ. № | | | | | ЛИСТ: 1 ЛИСТОВ: 1 | |
| И.И.И.И. | | | И.И.И.И. | | ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "ИИИИ" г. МОСКВА | |



Сечение 1-1



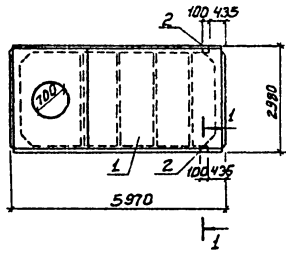
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|-----------------|--|------|---------|
| | | | ГОСТ 22701.1-77 | Документация Плиты ж.б. ребристые предельно напряженные размером 6*3 для покрытий производственных зданий | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | 1 | ГОСТ 22701.1-77 | Плита ПГ - 2АЦТ | 1 | |
| | | 2 | ГОСТ 22701.1-77 | Изделие закладное МВ | 4 | 1.7 кг |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

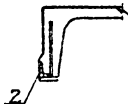
| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | Общий расход |
|----------------|-------------------|-------|-----------------|--|-------|-----|--------------|
| | Прокат марки | | Арматура класса | | | | |
| | В ст. 3 кп2 | | А-III | | А-IV | | |
| | ГОСТ 103-76* | Итого | ГОСТ 5781-82 | | Итого | | |
| | 8*100 | | φ10 | | | | |
| ПЗ | 5.2 | 5.2 | 1.6 | | 1.6 | 6.8 | |

1. Плита ПЗ отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор. Ц 50-60.

| | | | | | | |
|-------------------|------|--|---------------------|-------------------------|---------|-----------|
| ПРИВЯЗАН: | | | ТП 902-9-24.84 | | -КЖН.ПЗ | |
| ПРОВЕР. БАРАНОВА | 9/84 | | ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПЗ) | СТАД. МАССА | МАШТАБ | |
| ИНЖЕНЕР АНАНЬЕВА | 9/84 | | | РП | 2650 кг | 1:100 |
| РУК. ГР. БАРАНОВА | 9/84 | | | Лист | | Листов: 1 |
| ГЛАВ. СЫЧЕВ | 9/84 | | | ЦНИИЭП | | |
| И КОНТР. СЫЧЕВ | 9/84 | | | ИЖТЭРПРОТОНПРОЦЕССАВАНК | | |
| И.В.И. | | | ИЗДАТ. КРАСНЫН | г.МОСКВА | | |



Сечение 1-1



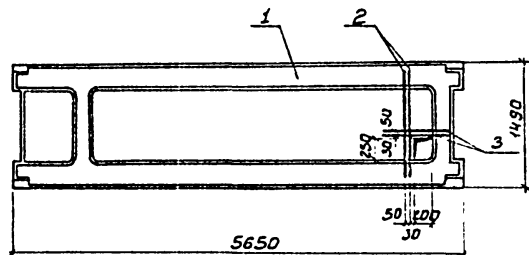
| Вид | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|-----|------|------|-----------------|--|------|---------|
| | | | | Документация | | |
| | | | ГОСТ 22701.2-17 | Плиты из б. ребристые предв- рительно напряженные разме- рами 6-2 для покрытий прощ- вобетонных зданий. | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | 1 | ГОСТ 22701.2-17 | Плита ПБ7-ЗАУТ | 1 | |
| | | 2 | ГОСТ 22701.2-17 | Изделие закладное М9 | 2 | 1.75кг |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | Общий расход |
|----------------|----------------------|-------|-------|----------------------|-------|-------|--------------|
| | Прокат марки ВСт3кп2 | | | Арматура класса АIII | | | |
| | ГОСТ 1509-75 | Утолщ | Итого | ГОСТ 5781-82 | Итого | Итого | |
| П5 | 1.68 | | 1.68 | 0.82 | 0.2 | 0.82 | 2.50 |

1. Плита П5 отличается от серийной наличием дополни-
тельных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор. Ц 50-60

| | | | | | | | | |
|------------|----------|-----|------------------------|--|---------|---------------|----------|-------|
| Привезан: | | | ТЛ 902-9-24.84 | | -КЖИ П5 | | | |
| ПРОБЕР | БАРАНОВА | СЖС | ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (П5) | | | СТАЛЬ И МАССА | МАШТАБ | |
| ИЖЕН. | ДАНАБЕВА | СЖС | | | | РП | 3200x17 | 1:100 |
| РУК.ТР. | БАРАНОВА | СЖС | | | | ЛСТ | ЛСТОВБ.1 | |
| ИП | СЫЧЕВ | СЖС | | | | ГН И ИЭП | | |
| И.КОНСТ. | ШАПМРО | СЖС | ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЙ | | | Г.МОСКВА | | |
| И.КОНТРОЛ. | СЫЧЕВ | СЖС | | | | | | |
| ИИВ.ИИ | И.КОНСТ. | СЖС | | | | | | |



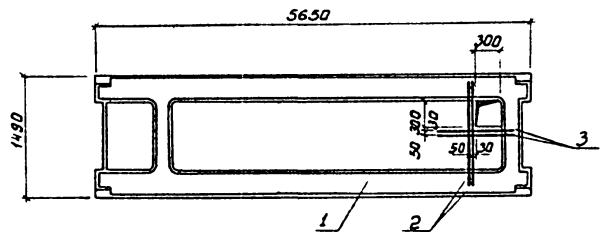
Плита П19 отличается от серийной наличием отверстия и дополнительных деталей.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|-----------------|---|------|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | 1.041-1 | Сборные железобетонные монолитные панели перекрытий многоэтажных общественных и производственных зданий | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | 1 | | 1.041-1. Вып. 4 | Плита ПРС56.15-6АУТ-2 | 1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| | 2 | | | Ф10АВ ГОСТ 5781-82; с=1300 | 2 | 0,81кг |
| | 3 | | | Ф10АВ ГОСТ 5781-82; с=1000 | 2 | 0,62кг |

Выборка арматуры на дополнительные детали, кг

| Марка элемента | Дополнительные детали | | | Итого |
|-----------------|-----------------------|--|--|-------|
| | Арматура класса | | | |
| | А-III | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ф10 | | | |
| ПРС56.15-6АУТ-2 | 2,86 | | | 2,86 |

| | | | | | |
|----------|--|----------------|-----------|-----------------------|-------------|
| | | ТП 902-9-24.84 | | КЖН. П19 | |
| ПРОВЕР | | БАРАНОВА | all | СТАДИЯ | |
| ИЖЕН | | АНАКЬЕВА | all | МАССА | МАСШТАБ |
| УЧК. ГР. | | БАРАНОВА | all | РП | 2500кг 1:50 |
| ГНП | | СЫЧЕВ | all | Лист: [] Листов: [] | |
| ГА КВНСТ | | ШАПИРО | all | ИНИИЭП | |
| Н КОНТР | | СЫЧЕВ | all | ИЖЕИПРОТОБОБРАЗОВАНИЕ | |
| НВВ № | | НАЧ ОУД | КРАСАВИНА | г. Москва | |



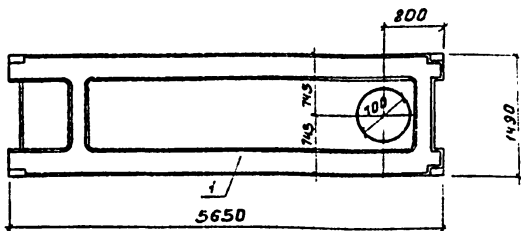
Плита П20 отличается от серийной наличием отверстий и дополнительных деталей.

| Кол-во | Зона | Пос. | Обозначение | Наименование | Кол | Примеч. |
|--------|------|------|---------------|---|-----|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | 1.041-1 | Сборные железобетонные многослойные панели перекрытий многоэтажных общественных и производств зданий. | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | 1 | | 1.041-1 Бмп.4 | Плита ПРС56.15-6РПТ-2 | 1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| | 2 | | | φ 10 А II; ГОСТ 5781-82; 2-1300 | 2 | 0.81 кг |
| | 3 | | | φ 10 А II; ГОСТ 5781-82; 2-1000 | 2 | 0.62 кг |

Выборка арматуры на дополнительные детали, кг

| Марка элемента | Дополнительные детали | | Итого |
|-----------------|-----------------------|--|-------|
| | Арматура класса | | |
| | Л II | | |
| ПРС56.15-6РПТ-2 | φ10 | | 2.86 |
| | 2.86 | | |

| ПРЯВЯЗАН: | | | | Т П 902-9-24.84 | | К Ж Н. П 20 | | |
|-----------|----------|----------|----|-----------------|--|-------------|---------|------|
| ПРОВЕР | БАРАНОВА | ИЛ | | Плита (п20) | СТАД. ВЯЗ. МАССА (МАССА ВЯЗ.) | Р0 | 2500 кг | 1:50 |
| ИЗЖ | АНАНЬЕВА | ИЛ | | | Лист: 1 | Листов: 4 | | |
| РУК. ГР. | БАРАНОВА | ИЛ | | | ИТН РИИ Э П НАЖЕЛЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА | | | |
| УЛП | СЫЧЕВ | ИЛ | | | | | | |
| И. КОСТ | ШАРНОВ | ИЛ | | | | | | |
| И. КОМУТ | СЫЧЕВ | ИЛ | | | | | | |
| ИВ. № | НАЧ ОТА | КРАСЯВИН | ИЛ | | | | | |



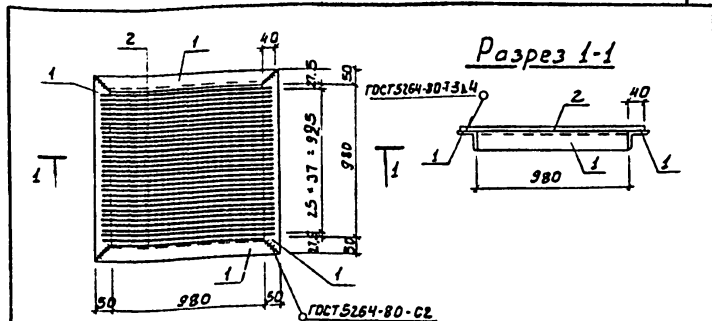
| Этаж | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------|------|------|----------------|---|------|---------|
| | | | 1.041-1 | Документация Сборные железобетонные многослойные панели перекрытий многоэтажных общественных и производственных зданий. Сборочные единицы | | |
| | 1 | | 1.041-1. Вып.4 | Плита ПРС.56.15-6А/М2 | 1 | |

Плита П24 отличается от серийной наличием отверстия $d = 700$ мм.

ПРИБЕЗАН.

ИВ.№

| ТП | | КЖН. П 24 | |
|--------------|----------|-----------------|---|
| ПРОВЕР | БАРАНОВА | ПЛИТА (П24) | СТАДИЯ МАСШ. МАСШТАБ РП 2500/к1 |
| ИНЖЕН | БАРАНОВА | | |
| РЭК. ГР | БАРАНОВА | ЛИСТ. ЛИСТОВ. | И. И. И. Э. П. ИНЖ. ПРОЕКТОР ОБЪЕКТОВ Г. МОСКВА |
| УП | СЫЧЕВ | | |
| И. К. КОНСТ. | ШАЯНОВ | | |
| НАЧ. ОТД. | СЫЧЕВ | | |
| | КРАСАВИН | | |



| Этаж | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------|------|------|-------------|---------------------------|------|---------|
| | | | | Детали | | |
| Б.Ч. | 1 | ТП | КЖН РМ1.1 | Уголок 50x50 ГОСТ 8509-74 | 4 | 4.1 кг |
| Б.Ч. | 2 | | .2 | φ 12 А1 ГОСТ 5781-82 | 38 | 0.9 кг |

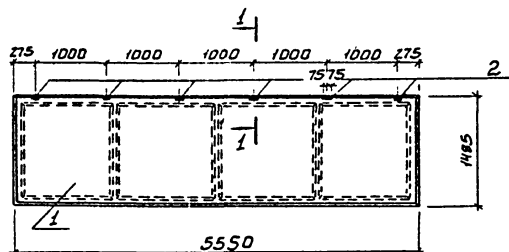
Металлическое изделие покрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунтовке ПФ-020 (ГОСТ 18186-79).

ПРИБЕЗАН.

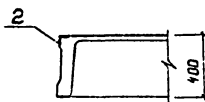
ИВ.№

ИВ.№ ПЛАТФОРМЫ И ДАТА ВСТАВКИ

| ТП 902-9-24.84 | | -КЖН. РМ1 | |
|----------------|----------|-----------------|---|
| ПРОВЕР | БАРАНОВА | РЕШЕТКА (РМ1) | СТАДИЯ МАСШ. МАСШТАБ РП 50,6/к1 1:20 |
| ИНЖЕН | БАРАНОВА | | |
| СТ.И.Х. | БАРАНОВА | ЛИСТ. ЛИСТОВ. | И. И. И. Э. П. ИНЖ. ПРОЕКТОР ОБЪЕКТОВ Г. МОСКВА |
| УП | СЫЧЕВ | | |
| И. К. КОНТР. | СЫЧЕВ | | |
| НА Ч. ОТД. | ШАЯНОВ | | |
| | КРАСАВИН | | |



Сечение 1-1



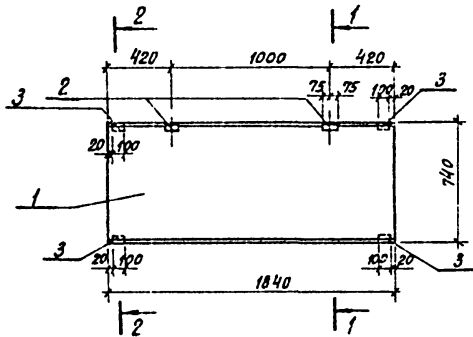
| Высота | Зона | Лин. | Обозначение | Наименование | Примечание |
|--------|------|------|-----------------|---|------------|
| | | | 1.442.1-1 | Документация | |
| | | | | Предоставлено напряженные железобетонные плиты перекрытия многоэтажных производственных зданий. | |
| | | | | Сборочные единицы | |
| | 1 | | 1.442.1-1 Вып.1 | Плита 1ПЗ-4АБТ | |
| | 2 | | 3.400 - 6/76 | Изделие закладное МН425 | 6 2.1 кг |
| | | | | С.150 | |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

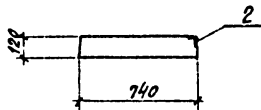
| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | Общий расход |
|----------------|-------------------|-------|----------------|-------|-------|--------------|
| | Прокат марки | | Арматура масса | | | |
| | Вет | ЗклЗ | А II | | Углов | |
| | ГОСТ 8509-72 | Углов | ГОСТ 5781-82 | Углов | | |
| П27 | 9.6 | | 9.6 | 3.0 | 3.0 | 12.6 |

1. Плита П27 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей ГОР 4.50-60.

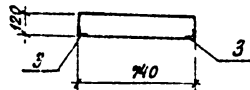
| | | | | | | | | |
|-------------------|------|--|----------------------------|--|-----------|-----------|---------|---------|
| ПРИВЯЗАЯ: | | | ТП 902-9-24.84 | | -КЖИ. П27 | | | |
| ПРОВЕР. БАРАНОВА | СЛ-1 | | ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ (П 27) | | | КЛАДЯ | | |
| С.И.Ж. КРЫМКИН | СЛ-2 | | | | | М | МАССА | МАСШТАБ |
| Р.К. ГР. БАРАНОВА | СЛ-3 | | | | | рп | 2200 кг | 1:50 |
| Г.П. СЫЧЕВ | СЛ-4 | | | | | ЛНЕТ. | ЛНЕТОВ: | 1 |
| Т.А. КОНОШКИН | СЛ-5 | | | | | ЦНИИЭП | | |
| Н.КОНТ. СЫЧЕВ | СЛ-6 | | ИИЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ | | | | | |
| ИВВ. № | | | НАЧ. ОТД. КАРАВИН | | | г. Москва | | |



Сечение 1-1



Сечение 2-2



| Формат | Зона | Пол | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----|-------------------|---|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | | Сборные железобетонные каналы и панели из лотковых элементов. Рабочие чертежи железобетонных изделий. | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | 1 | | З 006-2 Вып. II-2 | Плита П159-5 | | |
| | 2 | | З 400-6/76 | Изделие закладное МН4-25 е-150 | 2 | 2,1 кг |
| | 3 | | З 400-6/76 | МН4-14 | 4 | 11 кг |

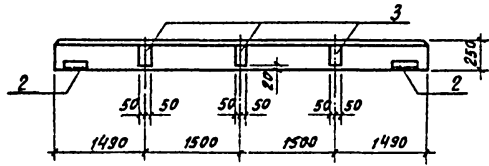
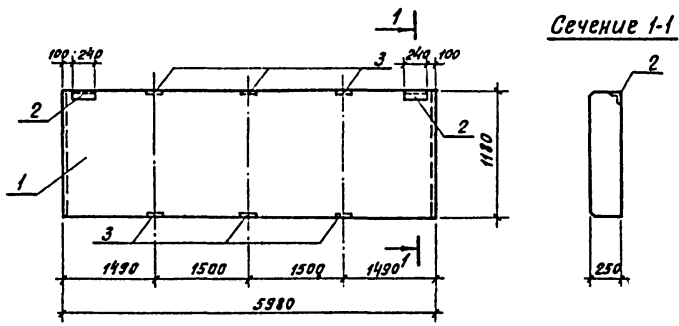
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

| Марка изделия | Изделия закладные | | | | | | Общий расход |
|---------------|-------------------|-----|-----|-----------------|--------------|-----|--------------|
| | Прокат марки | | | Арматура класса | | | |
| | В Ст 3кп 2 | | | Итого | А-III | | |
| | гост 8509-72* | | | | гост 5781-82 | | |
| Л 90*8 | Л 63*6 | | Ф10 | | Ф8 | | |
| П29 | 3,2 | 2,4 | 5,6 | 1,0 | 2,0 | 3,0 | 8,6 |

1. Плита П29 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.

2. Покрытие закладных деталей — гор. ц. 50-60.

| | | | | | | | | |
|----------|--|--|--|------------------------|--|--|----------|--------|
| | | | | Т П 902-9-24,84 | | - КЖИ П29 | | |
| ПРИВЯЗАН | | | | ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ (П29) | | СТАНАЯ | МАССА | МАШТАБ |
| | | | | | | РП | 410кг | |
| ИЖВН* | | | | ИЖВН* | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | | | ЦНИИЭП ИЖНЕФЕОБОРЗАВЛЕНС Г. МОСКВА | | |



| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | кол | Примеч |
|--------|------|-----|-------------------|---|-----|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | 1.432-14/80 | Стеновые панели отопительных производственных зданий с шагом колонн 6,0 м | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | 1 | | 1.432-14/80 вып.1 | Панель стеновая ПС60А1225-10 | 1 | |
| | 2 | | 1.432-14/80 вып.3 | Изделие закладное МЗ | 2 | 2,3 кг |
| | 3 | | 1.432-14/80 вып.3 | | М9 | 6 2,0 м |

Ведомость расхода стали закладных изделий на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | Общий расход |
|----------------|-------------------------|--------------|--------|---------------------|--------------|-------|--------------|
| | Прокат марки В Ст3 кл 2 | | | Арматура класса А-І | | | |
| | ГОСТ 8509-72 | ГОСТ 103-76° | | Итого | ГОСТ 5781-82 | Итого | |
| | L 63*6 | -6*60 | -8*100 | | φ10 | | |
| ПС2 | 28 | 12 | 26 | 13,6 | 30 | 30 | 16,6 |

1. Стеновая панель ПС2 отличается от серийной количеством и расположением закладных деталей МЗ и М9.
2. Покрытие закладных деталей - гор. ц 50-60.

| | | | | | | |
|----------|--|--|-----------------------|--|----------|---|
| | | | ТН 902-9-24.84 | | КЖИ, ПС2 | |
| Привязан | | | ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС2) | | | Станд. масса / масштаб |
| | | | | | | РЯ 2000 кг / 1:50 |
| Инв. № | | | ИЛ КОНТРОЛЬ | | | Лист / листов 1 |
| | | | | | | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБУСЛАВЛИВАНИЯ Г. МОСКВА |
| | | | | | | 19751-04 45 |

Рис. 1

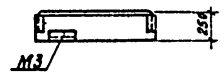
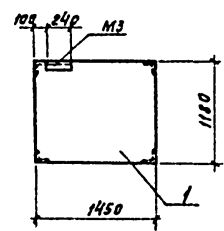
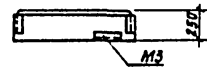
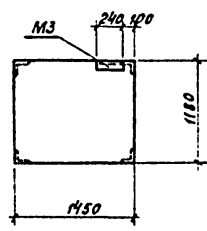


Рис. 2

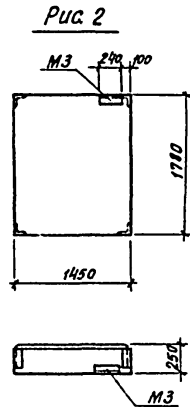
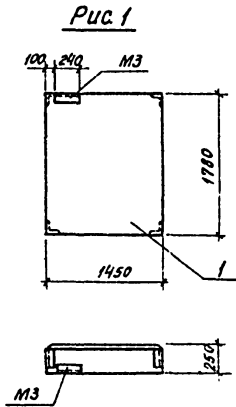


| Формат | Зона | Пос. | Обозначение | Наименование | Код | Примеч. |
|--------|------|------|--------------------|---|-----|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | 1.432-14/80 | Стеновые панели стального типа производственных зданий с шагом колонн 6.0 м | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | | 1 | 1.432-14/80 вып. 1 | Панель стеновая ПС45.18.25П | 1 | |

1. Стеновые панели ПС3 и ПС5 отличаются от серийных только расположением закладной детали МЗ.
2. Покрытие закладных деталей - гор. ц 50-60.

| Обозначение | Марка | Рис |
|-------------|----------|-----|
| ТП | КЖИ. ПС3 | ПС5 |
| | -01 | ПС5 |
| | | 1 |
| | | 2 |

| | | | | | | | | |
|----------|-----------|--------------------|-------------------------------|--|--|---|----------|---------|
| Привязан | | | Т П 902-9-24.84 | | | -КЖИ. ПС3 | | |
| ПРОВЕР | БАРАНОВА | <i>[Signature]</i> | ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ (ПС3, ПС5) | | | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| ИНЖЕНЕР | АНДАНЬЕВА | <i>[Signature]</i> | | | | П | 500 кг | 1:50 |
| РЛК ГР. | БАРАНОВА | <i>[Signature]</i> | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| ГИП | СЫЧЕВ | <i>[Signature]</i> | | | | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА | | |
| ГА КОНСТ | ШАЛИРО | <i>[Signature]</i> | | | | | | |
| И КОНТРО | СЫЧЕВ | <i>[Signature]</i> | | | | | | |
| НАЧ. В/А | КРАСЯВИН | <i>[Signature]</i> | | | | | | |

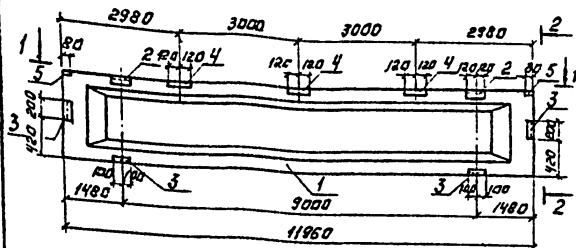


| Формат | Зона | Паз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|-----|-------------------|--|------|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | 1 432-14/80 | Стеновые панели оталлида-емых производственных зданий с шагом колонн 6,0 м | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | 1 | | 1 432-14/80 вып.1 | Панель стеновая ПС14х17х25П | 1 | |

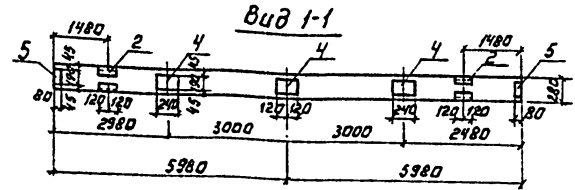
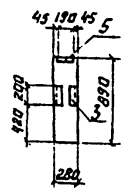
- 1 Стеновые панели ПС6 и ПС8 отличаются от серийных только расположением закладной детали МЗ.
- 2 Покрытие закладных деталей - гор. ц 50-60.

| Обозначение | Марка | Рис. |
|-------------|----------|-------|
| ТП | ХЖИ. ПС6 | ПС6 1 |
| | -01 | ПС8 2 |

| | | | | | | |
|-------------------------------|--|--|----------------------------|--|------------------------|-------------|
| | | | ТП 902-9-24.84 | | ХЖИ. ПС6 | |
| | | | ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ (ПС6, ПС8) | | СТАНДАРТНАЯ МАССА | МАСШТАБ |
| ПРОВЕР. БАРАНОВА <i>СМ</i> | | | | | РД | 700 кг 1:50 |
| ИНЖ. АНАНЬЕВА <i>СМ</i> | | | | | Лист Листов 1 | |
| РУК. ГР. БАРАНОВА <i>СМ</i> | | | | | ЦНИИЭП | |
| ГИП. СЫЧЕВ <i>СМ</i> | | | | | ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ | |
| ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО <i>СМ</i> | | | | | г. МОСКВА | |
| И. КОНТРОЛ. СЫЧЕВ <i>СМ</i> | | | | | | |
| НАЧ. ОТД. КОСАВИН <i>СМ</i> | | | | | | |
| ПРИВЯЗАН | | | | | | |
| И.Н.В. № | | | | | | |



Вид 2-2



Вид 1-1

| Вид | Зона | Пос. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч | |
|-----|------|------|--------------------|---|---------|--------|--------|
| | | | | <u>Документация.</u> | | | |
| | | | 1.462.1-1/81 | Железобетонный преобразовательный материалный блок пролета (для открытой зоны) с плоской и скатной кровлей. | | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | |
| | | 1 | 1.462.1-1/81 Вып.1 | Балка 1Бсп 12-6А IV | | | |
| | | 2 | 1.400-6/76 л. 88 | Изделие закладное МЧ-22-2 | 2 | 5.9 кг | |
| | | 3 | 1.400-6/76 л. 88 | | МЧ-10-3 | 4 | 4.1 кг |
| | | 4 | 1.400-6/76 л. 85 | | МЧ-3 | 3 | 2.9 кг |
| | | 5 | 1.400-6/76 л. 84 | | МЧ-1 | 2 | 1.4 кг |

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на элемент, кг

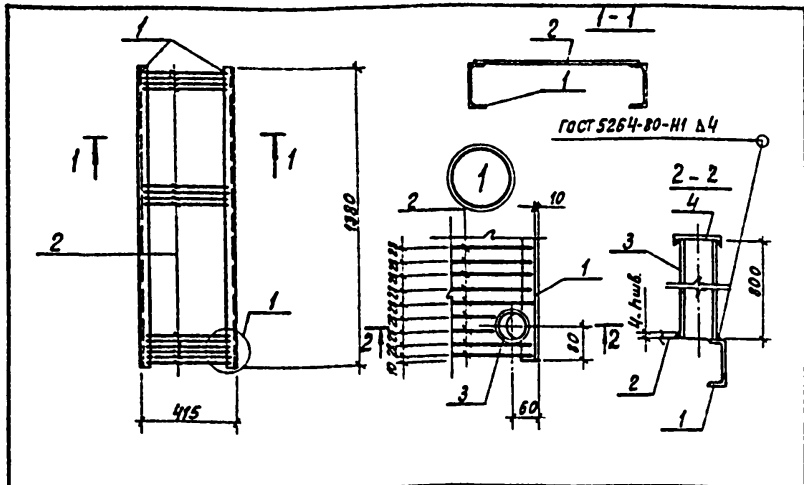
| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | | | Общий расход |
|----------------|-------------------|--------|--------|---------|-----------------|--------------|-----|-----|--------------|
| | Прокат марки | | | | Арматура класса | | | | |
| | БСтЗ кл2 | | | | А II | | | | |
| | 180x120 | 100x70 | 850x70 | 100x70* | Шаг | 100x578-1-82 | | Шаг | |
| Б1 | 10.4 | 13.6 | 2.6 | 6.6 | | 33.2 | 3.2 | | 1.8 |

1. Балка Б1 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гар. 450-60.

| | | | | | | |
|--------------|--|-----------------|-----|-----------------------------|--------------|----------------|
| | | Т П 902-9-24.84 | | - К Ж И. 61 | | |
| ПРОБЕР. | | БАРАБОВА | С/м | БАЛКА (Б1) | СТАДИЯ МАССА | |
| ИНЖЕН. | | АНАНЬЕВА | И/м | | РП | 4500x4 |
| РУК. ГР. | | БАРАБОВА | И/м | | 1:50 | |
| Г/М | | СМЧЕВ | С/м | | Л. И. С. | Л. И. С. С. З. |
| И. КОНСТ. | | ШАПЧЕВ | И/м | | ЦНИИЭП | |
| И. КОНТР. | | СВЧЕН | С/м | НИЖНЕГОРОДСКОЕ УБОРОДОВАНИЕ | | |
| И. НАЧ. ОТД. | | КРАСАВИН | И/м | МОСКВА | | |

Копировала: Агникова

19751-04 48 ФОРМАТ. А2



| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------|------|------|-------------|--|------|------------|
| Детали | | | | | | |
| Б.4 | 1 | ТП | КЖИ. РМ2. 1 | Швеллер С10 ГОСТ 8240-79 с-1380мм Ст 3кп 2-1 ГОСТ 535-79 | 2 | 119 кг |
| Б.4 | 2 | | 2 | Ф 8 А1 ГОСТ 5781-82 с-395мм | 47 | 0.16 кг |
| Б.4 | 3 | | 3 | Труба Ду-80 ГОСТ 10704-76 с-300мм | 1 | 11 кг |
| Б.4 | 4 | | 4 | Полоса В-5-130 ГОСТ 103-76 с-130мм Ст 3 кп 2-1 ГОСТ 535-79 | 1 | 0.1 кг |

Металлическое изделие покрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунтовке ПФ-020.

Привязан

ИЖВ.Н:

ТП 902-9-24.84

КЖИ - РМ2

РЕШЕТКА (РМ2)

СТРАИММАССА | Масштаб

РП 32.2 | 1 20

Лист 1 | Листов 1

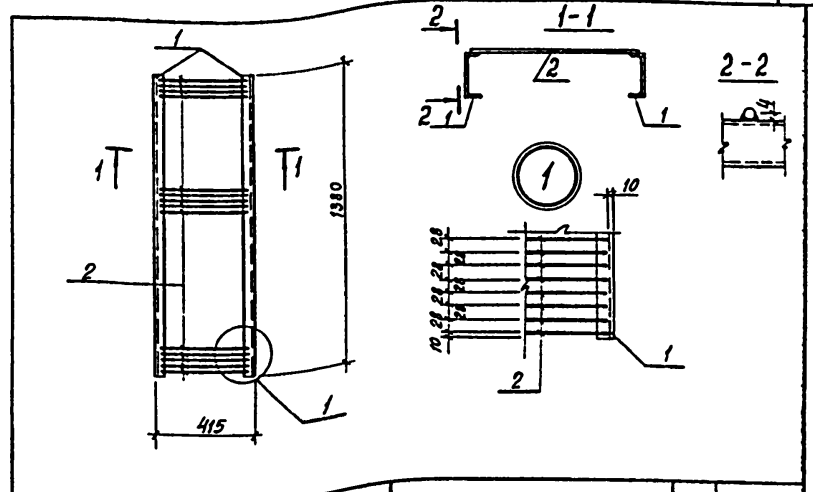
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. БАВАНОВА
СТ. ИЖ. КРЫМСКИЙ
РЧК ГР. БАВАНОВА
Г. И. П. СЫЧЕВ
Г. А. КОМТ. ШВАЛЕР
И. КОНТ. СЫЧЕВ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

АЛЬБОМУ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-24.84

ИЖВ.Н. ПРАВИЛЬНАЯ ПЛАТА | ОБЪЕМНЫЕ



| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------|------|------|-------------|--|------|------------|
| Детали | | | | | | |
| Б.4 | 1 | ТП | КЖИ. РМ3. 1 | Швеллер С10 ГОСТ 8240-79 с-1330мм Ст 3кп 2-1 ГОСТ 535-79 | 2 | 119 кг |
| Б.4 | 2 | | 2 | Ф 8 А1 ГОСТ 5781-82 с-395мм | 47 | 0.16 кг |

Металлическое изделие покрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунтовке ПФ-020.

Привязан

ИЖВ.Н:

ТП 902-9-24.84

КЖИ - РМ3

РЕШЕТКА (РМ3)

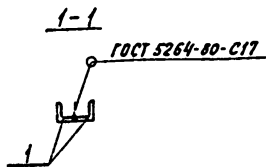
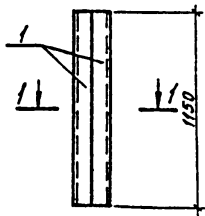
СТРАИММАССА | Масштаб

РП 31.0 | 1:20

Лист 1 | Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. БАВАНОВА
СТ. ИЖ. КРЫМСКИЙ
РЧК ГР. БАВАНОВА
Г. И. П. СЫЧЕВ
Г. А. КОМТ. ШВАЛЕР
И. КОНТ. СЫЧЕВ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН



| Формат | Зона | Пол. | Обозначение | Наименование | Код | Примеч |
|--------|------|------|-------------|---|-----|-----------|
| | | | | Детали | | Масса, кг |
| Б4 | 1 | ТП | КЖИ МНВ. 1 | Уголок $5-100 \times 100 \times 10$ ГОСТ 8509-78 в Ст 3 кл 2 ГОСТ 335-79 | 2 | 124 |

Изделие закладное покрасить масляной краской
ГОСТ 6972-75 за 2 раза по грунтовке ПФ-020.

Привязан:

ИВВ №:

ТП 902-9-24.84

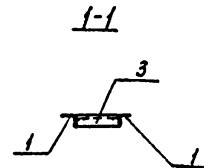
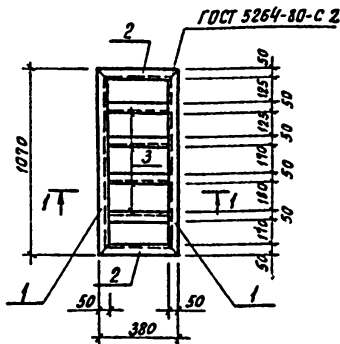
-КЖИ. МНВ

| Проект | Баранова | Ст. инж. Крымский | Рук. гр. Баранова | Г.И.П. Сычев | Г.А. Кондр. Шапур | И. Кондр. Сычев | Нач. отд. Крагавин | Стр. | Масса | Масштаб | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНВ | | |
|--------|----------|-------------------|-------------------|--------------|-------------------|-----------------|--------------------|---|----------|---------|-----------------------|---------|------|
| | | | | | | | | | | | РП | 34.8 кг | 1:20 |
| | | | | | | | | Лист | Листов 1 | | | | |
| | | | | | | | | ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва | | | | | |

Альбом ГУ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-24.84

ТИПОВ. РЕШЕТКА ПОДЛИНЬ И ДАТА ИЗДАНИЯ



| Формат | Зона | Пол. | Обозначение | Наименование | Код | Прим. |
|--------|------|------|-------------|---|-----|-------|
| | | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | ТП | КЖИ. РМ4. 1 | Уголок $5-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-78 в Ст 3 кл 2 ГОСТ 335-79 С-1070 | 2 | 404 |
| Б4 | 2 | | . 2 | Уголок $5-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-78 в Ст 3 кл 2 ГОСТ 335-79 С-380 | 2 | 143 |
| Б4 | 3 | | . 3 | Уголок $5-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-78 в Ст 3 кл 2 ГОСТ 335-79 С-280 | 4 | 105 |

Металлические конструкции окрашиваются масляной
краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунтовке

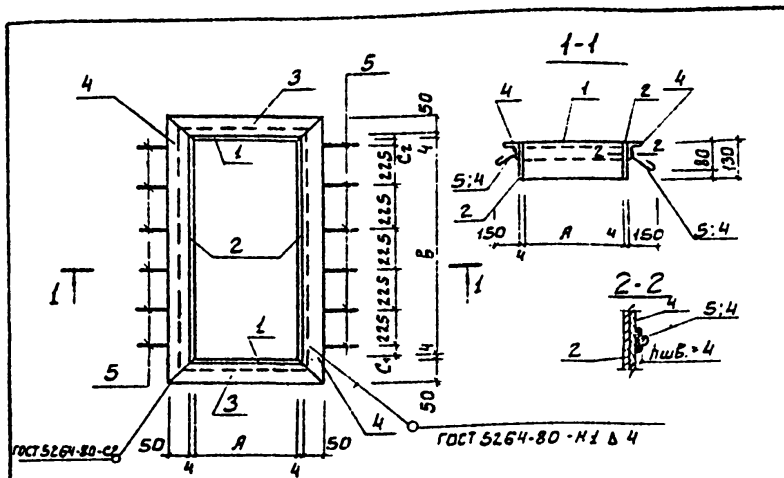
Привязан

ИВВ №:

ТП 902-9-24.84

КЖИ - РМ4

| Проект | Баранова | Ст. инж. Крымский | Рук. гр. Баранова | Г.И.П. Сычев | Г.А. Кондр. Шапур | И. Кондр. Сычев | Нач. отд. Крагавин | Стр. | Масса | Масштаб | РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ (РМ4) | | |
|--------|----------|-------------------|-------------------|--------------|-------------------|-----------------|--------------------|---|----------|---------|-----------------------------|-------|------|
| | | | | | | | | | | | РП | 15.14 | 1:20 |
| | | | | | | | | Лист | Листов 1 | | | | |
| | | | | | | | | ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва | | | | | |



| Обозначение | Марка | Размеры, мм | | | | Масса, кг | |
|-------------|----------|-------------|------|------|----|-----------|-------|
| | | A | B | C1 | C2 | | |
| т.п. | -КЖИ РМ5 | PM5 | 1000 | 570 | 60 | 60 | 26.82 |
| т.п. | -01 | PM6 | 505 | 1255 | 65 | 65 | 29.68 |
| | | | | | | | |

ПРИВЯЗАН:

ИИВ.НЧ

ТП 902-9-24.84 КЖИ РМ5 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(РМ5; РМ6)

СТАДИИ МАССА И МАСШТАБ

РП ЕМ ТАБЛ. ЧЗ 1:20

ЛИСТЫ: 1 ЛИСТОВ: 2

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
г. Москва

| | | |
|-----------|----------|----|
| ПРОБЕР | БАРАНОВА | КЖ |
| СТ.ИИЖ | АКСЕЛЕВА | КЖ |
| РУК.ГР | БАРАНОВА | КЖ |
| ТАН | СЫЧЕВ | КЖ |
| И.КОНТР. | ШАПИРО | КЖ |
| И.КОНТР. | СЫЧЕВ | КЖ |
| И.АУ.ОТД. | КРАСАВИН | КЖ |

АЛБОМ IV
ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 902-9-24.84

| Вариант | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---------|------|------|--------------|--|------------------|---------|
| | | | | Документация | | |
| | | | т.п. | -КЖИ.РМ1 СБ | Сборочный чертеж | |
| | | | | Переменные данные для исполнений | | |
| | | | т.п. | -КЖИ РМ5 СБ | | |
| | | | | Автоли | | |
| Б.4 | 1 | ТП | КЖИ.РМ5.1 | Полоса В-4-130 ГОСТ 82-70 ^а В-30-130 ГОСТ 14631-79 ^а С-1008 | 2 | 4,14 кг |
| Б.4 | 2 | | .2 | Полоса В-4-130 ГОСТ 82-70 ^а В-30-130 ГОСТ 14631-79 ^а С-570 | 2 | 2,33 кг |
| Б.4 | 3 | | .3 | Углолок В-50-50-5 ГОСТ 8509-78 ^а В-30-50-5 ГОСТ 535-79 ^а С-1108 | 2 | 4,18 кг |
| Б.4 | 4 | | .4 | Углолок В-50-50-5 ГОСТ 8509-78 ^а В-30-50-5 ГОСТ 535-79 ^а С-678 | 2 | 2,55 кг |
| Б.4 | 5 | | .5 | Ф6А1 ГОСТ 5781-82 С-200 | 12 | 0,04 кг |
| | | | | т.п. | -КЖИ РМ5 -01 | |
| | | | | Детали | | |
| Б.4 | 1 | ТП | КЖИ.РМ5-01.1 | Полоса В-4-130 ГОСТ 82-70 ^а В-30-130 ГОСТ 14631-79 ^а С-513 | 2 | 2,09 кг |
| Б.4 | 2 | | .2 | Полоса В-4-130 ГОСТ 82-70 ^а В-30-130 ГОСТ 14631-79 ^а С-1255 | 2 | 5,17 кг |
| Б.4 | 3 | | .3 | Углолок В-50-50-5 ГОСТ 8509-78 ^а В-30-50-5 ГОСТ 535-79 ^а С-613 | 2 | 2,31 кг |
| Б.4 | 4 | | .4 | Углолок В-50-50-5 ГОСТ 8509-78 ^а В-30-50-5 ГОСТ 535-79 ^а С-1363 | 2 | 5,13 кг |
| Б.4 | 5 | | .5 | Ф6А1 ГОСТ 5781-82 С-200 | 12 | 0,04 кг |

Закладные изделия окрасить
масляной краской
ГОСТ 695-77 за 2 раза по
грунтовке ПФ-020.

ПРИВЯЗАН:

ИИВ.НЧ

ТП 902-9-24.84 -КЖИ.РМ5

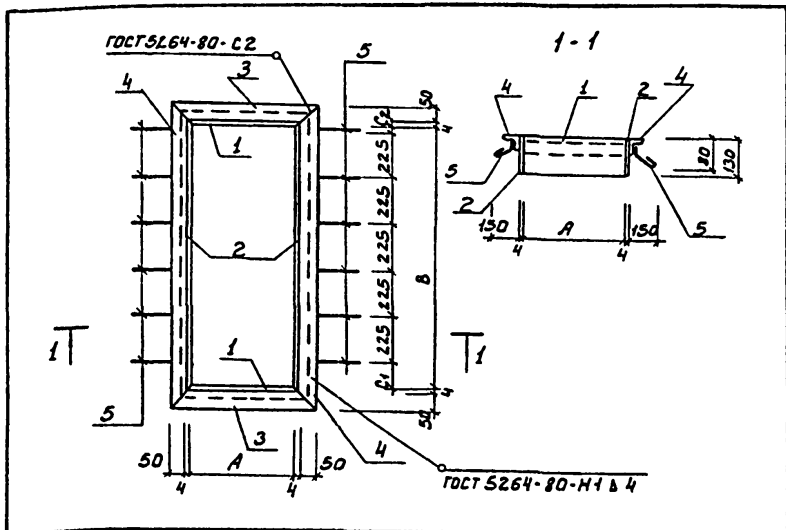
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(РМ5, РМ6)

СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ

РП 2

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
г. Москва

| | | |
|-----------|----------|----|
| ПРОБЕР | БАРАНОВА | КЖ |
| СТ.ИИЖ | АКСЕЛЕВА | КЖ |
| РУК.ГР | БАРАНОВА | КЖ |
| ТАН | СЫЧЕВ | КЖ |
| И.КОНТР. | ШАПИРО | КЖ |
| И.КОНТР. | СЫЧЕВ | КЖ |
| И.АУ.ОТД. | КРАСАВИН | КЖ |



| Обозначение | Марка | Размеры, мм | | | | Масса кг |
|------------------|-------|-------------|------|----|----|-------------|
| | | А | В | С1 | С2 | |
| г.п. -КЖИ РМ7 СБ | РМ7 | 1000 | 1483 | 66 | 67 | 48.28 кг |
| г.п. -01 | РМ8 | 510 | 1250 | 63 | 62 | 35.30 кг |

ПРИВЯЗАН:

ИВВ.НО

ТП 902-9-24.84

КЖИ.РМ7 СБ

ПРОВЕР. БАРАНОВА
СТ.ИИЖ. КИСЕЛОВА
УЧК. ГР. БАРАНОВА
ТИП. СЫЧЕВ
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПНРО
И.КОНТРОЛ. СЫЧЕВ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
РМ7; РМ8.

СТАДИЯ МАССА (МАСШТАБ)

РП 1:50

ЛИСТЫ ЛИСТОВ: 2

ЦНИИЭП
НИЖЕОБРОБРАЗОВАНИЯ
г. Москва

100

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 902-9-24.84 АЛЬБОМ IV

| Формат | Зона | №з. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|-----|----------------------------------|---|------|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | г.п. -КЖИ РМ3 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Переменные данные для исполнений | | | |
| | | | г.п. -КЖИ РМ7 СБ. | | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| 5.4 | 1 | ТП | - КЖИ РМ7.1 | Полоса Б-4*180 ГОСТ 82-70* Вет.Закл. ГОСТ 14633-79 С-1408 | 2 | 5.69 кг |
| 5.4 | 2 | | .2 | Полоса Б-4*180 ГОСТ 82-70* Вет.Закл. ГОСТ 14633-79 С-1483 | 2 | 8.09 кг |
| 5.4 | 3 | | .3 | Углок Б-50*50-5 ГОСТ 14637-79 С-1108 Вет.Закл. - 2 ГОСТ 535-79 | 2 | 4.11 кг |
| 5.4 | 4 | | .4 | Углок Б-50*50-5 ГОСТ 14637-79 С-1591 Вет.Закл. - 2 ГОСТ 535-79 | 2 | 6.01 кг |
| 5.4 | 5 | | .5 | Ф6Я1 ГОСТ 5781-82 С-200 | 12 | 0.04 кг |
| | | | | г.п. -КЖИ РМ7-01 | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| 5.4 | 1 | ТП | КЖИ.РМ7-01 1 | Полоса Б-4*180 ГОСТ 82-70* Вет.Закл. ГОСТ 14633-79 С-518 | 2 | 2.93 кг |
| 5.4 | 2 | | .2 | Полоса Б-4*180 ГОСТ 82-70* Вет.Закл. ГОСТ 14633-79 С-1250 | 2 | 7.06 кг |
| 5.4 | 3 | | .3 | Углок Б-50*50-5 ГОСТ 14637-79 С-618 Вет.Закл. - 2 ГОСТ 535-79 | 2 | 2.33 кг |
| 5.4 | 4 | | .4 | Углок Б-50*50-5 ГОСТ 14637-79 С-638 Вет.Закл. - 2 ГОСТ 535-79 | 2 | 5.12 кг |
| 5.4 | 5 | | .5 | Ф6Я1 ГОСТ 5781-82 С-200 | 12 | 0.04 кг |

Закладные изделия окрасить
масляной краской
ГОСТ 695-77 за 2 раза по
грунтовке ПФ-020.

ПРИВЯЗАН:

ИВВ.НО

ТП 902-9-24.84

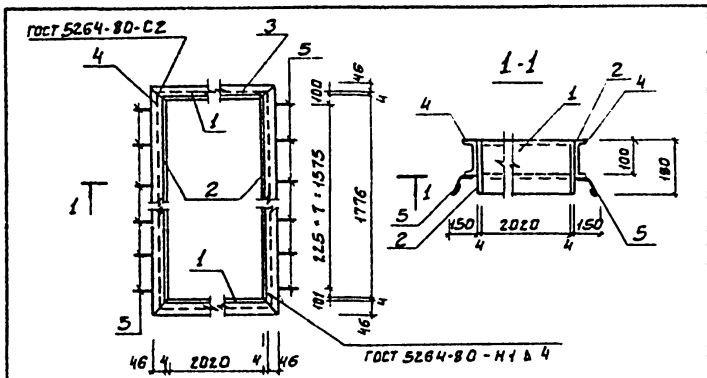
КЖИ, РМ7

ПРОВЕР. БАРАНОВА
СТ.ИИЖ. КИСЕЛОВА
УЧК. ГР. БАРАНОВА
ТИП. СЫЧЕВ
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПНРО
И.КОНТРОЛ. СЫЧЕВ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
РМ7; РМ8.

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

РП 2 ЦНИИЭП
НИЖЕОБРОБРАЗОВАНИЯ
г. Москва



| Кол-во | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Примеч. |
|---------------|------|------|-------------|---|-----|----------|
| Детали | | | | | | |
| Б.4 | 1 | ТП | КЖИ. РМ9. 1 | Полоса Б-4-180 ГОСТ 82-70* Ст.3 КМБ ГОСТ 14637-79 С-2200 | 2 | 11.30 кг |
| Б.4 | 2 | | .2 | Полоса Б-4-180 ГОСТ 82-70* Ст.3 КМБ ГОСТ 14637-79 С-1776 | 2 | 10.2 кг |
| Б.4 | 3 | | .3 | Швеллер С10 ГОСТ 8240-72 С-2108 | 2 | 18.10 кг |
| Б.4 | 4 | | .4 | Швеллер С10 ГОСТ 8240-72 С-1876 | 2 | 16.13 кг |
| Б.4 | 5 | | .5 | Ф6 А1 ГОСТ 5781-82 С-2200 | 16 | 0.04 кг |

Закладное изделие окрасить
масляной краской ГОСТ 695-77
за 2 раза по грунтовке
ПФ-020.

ПРИВЯЗАН

ИВВ №:

ТП 902-9-24.84

-КЖИ. РМ9

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(РМ9)

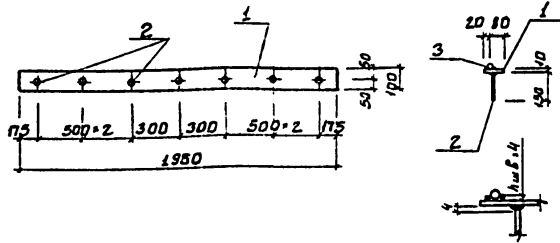
СТАДАН МАССА МАСШТАБ

РП 42.45 1:50

Л И Е Т Л И С Т О В 1

И И П И И Э П
И НА Ч Е Р Т Н О Г О У С О Р У Д О В А Н И Я
Г М О С К В А

ПРОВЕД БАРАНОВА
РТ. ИИЖ КИСЕЛЕВА
ВК ГР. БАРАНОВА
Г И П С М Ч Е В
Г А К О Р П Т Ш А П И Р О
И К О Н Т Р О Л Ч Е В
И А Х С Т Р О В С К А Я И Н



| Вариант | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------|------|------|-------------|---|------|------------|
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| 54 | 1 | | | Полоса 6-10*100 ГОСТ 103-76 ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79 | 1 | 23,2 кг |
| 54 | 2 | | | Ф 6АТ, ГОСТ 5781-82; E = 150 | 7 | 0,03 кг |
| 54 | 3 | | | Ф 16АТ, ГОСТ 5781-82; E = 2950 | 1 | 4,7 кг |

1. В спецификации в графе „примечание“ указана масса одной детали.
2. Закладное изделие окрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунтовке ПФ-020.

ПРИВЯЗАН:

И НВ. ЦУ

ТП 902-9-24.84

КЖН-МН5

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН5)

СТАДИЯ МАССА ПРАСШТАБ

РП 28,1 кг. 1:2,0

Лист: Листов

С И Н И Э П
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЙ
г. Москва

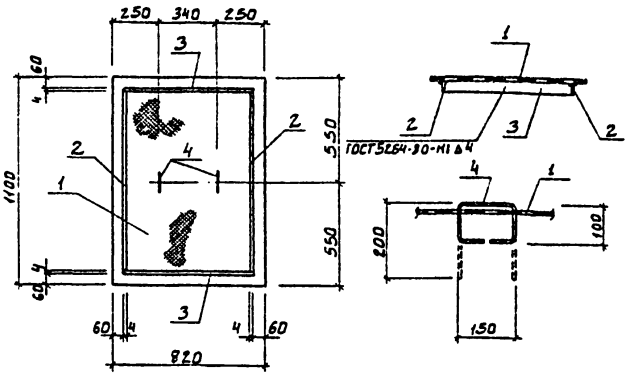
ПРОВЕР. БАРАНОВА
С. И. Н. Ж. КРЫМСКИЙ
Р. У. К. Г. Р. БАРАНОВА
Г. И. П. СЫЧЕВ
А. К. О. Н. С. Т. Ш. А. П. И. Р. О.
И. К. О. Н. Т. Р. СЫЧЕВ
И. А. Ч. И. Т. А. К. Р. А. С. В. И. Н.

А Б С О М П

902-9-24.84

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

И Н В Ц У



| Вариант | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------|------|------|-------------|---|------|------------|
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| 54 | 1 | | | Сталь рифл. 8-5; ГОСТ 18561-77; 0,92 м ² | 1 | 39,3 кг |
| 54 | 2 | | | Полоса 5-4*40, ГОСТ 103-76 ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79 | 2 | 1,2 кг |
| 54 | 3 | | | Полоса 5-4*40, ГОСТ 103-76 ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79 | 2 | 0,9 кг |
| 54 | 4 | | | Ф 10 АТ, ГОСТ 5781-82; E = 550 | 2 | 0,3 кг |

1. В спецификации в графе „примечание“ указана масса одной детали.
2. Металлические изделия покрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунтовке ПФ-020.

ПРИВЯЗАН:

И НВ. ЦУ

ТП 902-9-24.84

КЖН-Щ 1

Щ И Т (Щ 1)

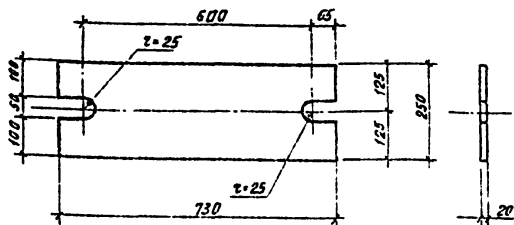
СТАДИЯ МАССА ПРАСШТАБ

РП 44,1

Лист: Листов

С И Н И Э П
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЙ
г. Москва

ПРОВЕР. БАРАНОВА
С. И. Н. Ж. КРЫМСКИЙ
Р. У. К. Г. Р. БАРАНОВА
Г. И. П. СЫЧЕВ
А. К. О. Н. С. Т. Ш. А. П. И. Р. О.
И. К. О. Н. Т. Р. СЫЧЕВ
И. А. Ч. И. Т. А. К. Р. А. С. В. И. Н.



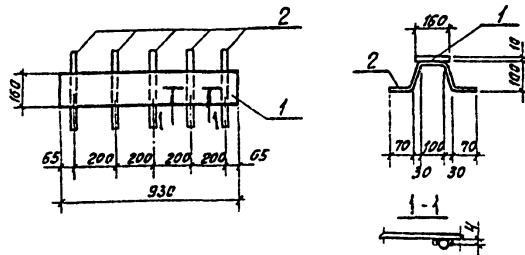
Деталь соединительную покрасить масляной краской гост 695-77 за 2 раза по грунтовке ПФ-020

| | |
|----------|--|
| ПРИВЯЗАН | |
| | |
| ИНВ. № | |

| | | | |
|----------------|----------|-----------------------------|--|
| ТП 902-9-24.84 | | КЖИ. МСЗ | |
| ПРОВЕД. | БАДАНОВА | ДЕТАЛЬ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ (МСЗ) | СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ |
| И.Ж. | АНАНЬЕВА | | РП 28.7кг 1:10 |
| Р.К. ГР. | БАДАНОВА | Лист Листов 3 | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР Г. МОСКВА |
| Г.П. | СЫЧЕВ | | |
| П.КОНТ.Р. | ШАЛМОВ | Лист 6-20 ГОСТ 4903-79* | ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР Г. МОСКВА |
| И.КОНТ.Р. | СЫЧЕВ | | |
| НАЧ. ЦА | КОСАЧКИН | Лист 8-20 ГОСТ 4903-79* | |

АЛЬБОМ IV

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-24.84



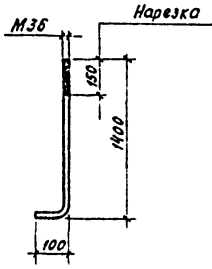
| Фигура | Этаж | Пос. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---------------|------|------|-------------|--|------|---------|
| Детали | | | | | | |
| 64 | 1 | ТП | КЖИ МН2 1 | Плоска 6-10 x 160, гост 103-76 в ст 3 кп 2-Г, гост 395-79 | 1 | 11.7 кг |
| 64 | 2 | | 2 | Ф В Я И, гост 5761-82; 6-450 | 5 | 216 кг |

- 1 В спецификации в графе, примечание* указана масса одной детали.
- 2 Сварку производить электродами типа Э-42, гост 9467-75
- 3 Закладную деталь покрасить масляной краской гост 695-77 по грунтовке ПФ-020.

| | |
|----------|--|
| ПРИВЯЗАН | |
| | |
| ИНВ. № | |

ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

| | | | |
|----------------|----------|-------------------------|--|
| ТП 902-9-24.84 | | КЖИ, МН2 | |
| ПРОВЕД. | БАДАНОВА | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН2) | СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ |
| И.Ж. | АНАНЬЕВА | | РП 42.6кг 1:20 |
| Р.К. ГР. | БАДАНОВА | Лист Листов 4 | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР Г. МОСКВА |
| Г.П. | СЫЧЕВ | | |
| П.КОНТ.Р. | ШАЛМОВ | Лист 6-20 ГОСТ 4903-79* | ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР Г. МОСКВА |
| И.КОНТ.Р. | СЫЧЕВ | | |
| НАЧ. ЦА | КОСАЧКИН | Лист 8-20 ГОСТ 4903-79* | |



| | | | |
|-----------|--|--|--|
| Привязан: | | | |
| | | | |
| | | | |
| И№ в. №: | | | |

ТП 902-9-24.84 - КЖИ. А1

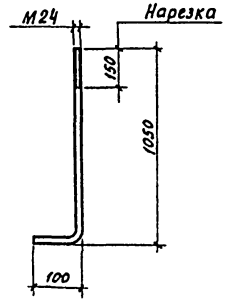
АНКЕРНЫЙ БОЛТ
А1

| СТАЛЬ | МАССА | МАСШТАБ |
|-------|---------|---------|
| РП | 12,0 кг | 1:20 |

Лист 1 Листов 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
Г. МОСКВА

В-36 ГОСТ 2590-74*
Круг В-24 ГОСТ 535-79

| | | |
|---------------|----------|-----------|
| Провер | БАРАНОВА | <i>СМ</i> |
| Ст. инж. | КРЫМСКИЙ | <i>СМ</i> |
| Рук. гр. | БАРАНОВА | <i>СМ</i> |
| М.П. | СЫЧЕВ | <i>СМ</i> |
| Гл. констр. | ШАЛЫДО | <i>СМ</i> |
| Инж. контр. | СЫЧЕВ | <i>СМ</i> |
| Чит. в. д. к. | КРАСОВИЧ | <i>СМ</i> |



| | | | |
|-----------|--|--|--|
| Привязан: | | | |
| | | | |
| | | | |
| И№ в. №: | | | |

ТП 902-9-24.84 - КЖИ А2

АНКЕРНЫЙ БОЛТ
(А2)

| СТАЛЬ | МАССА | МАСШТАБ |
|-------|--------|---------|
| РП | 4,1 кг | 1:20 |

Лист 1 Листов 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
Г. МОСКВА

В-24 ГОСТ 2590-74*
Круг В-24 ГОСТ 535-79

| | | |
|---------------|----------|-----------|
| Провер | БАРАНОВА | <i>СМ</i> |
| Ст. инж. | КРЫМСКИЙ | <i>СМ</i> |
| Рук. гр. | БАРАНОВА | <i>СМ</i> |
| М.П. | СЫЧЕВ | <i>СМ</i> |
| Гл. констр. | ШАЛЫДО | <i>СМ</i> |
| Инж. контр. | СЫЧЕВ | <i>СМ</i> |
| Чит. в. д. к. | КРАСОВИЧ | <i>СМ</i> |

АЛБЕОМ IV
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-24.84

И№ в. №: ПЛАНОВЫЙ ПРОЕКТ