

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-6-54

ГРАДИРНЯ С ВЕНТИЛЯТОРОМ 06-300 № 12,5  
ПОПЕРЕЧНОТОЧНАЯ ОБЪЕМОМ 24м<sup>3</sup>, КАРКАС  
И ОБШИВКА ИЗ АЛЮМИНИЕВО-МАГНИЕВЫХ  
СПЛАВОВ

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	пояснительная записка, детали и узлы.	
Альбом II	двухсекционная градирня.	
Альбом III	трехсекционная градирня.	
Альбом IV	двухсекционная градирня.	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.
Альбом V	трехсекционная градирня.	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.
Альбом VI	законные спецификации.	
Альбом VII	сметы.	

Альбом III

14547-03

цены 0-54

РАБОТА ИНСТИТУТАМИ :  
СОЗДАВАЛ ПРОЕКТ  
Б.О. ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Утвержден Главпроектинститут  
Госстроя СССР. Протокол № 90  
от 20 декабря 1976 г и введен в  
действие 7/6 Созаводокалални-  
проект с 1 ноября 1977 г.  
Приказ № 283 от 26 8 1977 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 1978 года

Заказ № 1126 Тираж 700 экз

Обозначение	Наименование	Примечание
В	Технологические чертежи	Согласованная проектная
КМ	Металлические конструкции	Б.о. ЧИИ Ростовской области
ЭЛ	Электротехнические чертежи	Водокомпроект

Ведомость чертежей комплектов марки В и КМ

Лист	Наименование
В-1	Общие данные. Свободная спецификация
В-2	Трехсекционная эрадирия. Планы на отн. 2.800, 2.300, ил.с. разрезы
В-3	Водораспределительная система и система обогрева поддона из стальных труб. План, разрезы, узлы.
В-4	Водораспределительная система и система обогрева поддона из пластмассовых труб. План, разрезы, узлы.
КМ-1	Техническая спецификация стали.
КМ-2	Планы на отн. 0.200 и 3.000
КМ-3	Схема постаментов. Ферма Ф1, Ф2

Ведомость примененных документов

Обозначение	Наименование
ГОСТ 10704-76	Трубы стальные электросварные
ГОСТ 3262-75	Трубы стальные водогазопроводные
ГОСТ 18599-73	Трубы из полиэтилена высокой плотности
ГОСТ 17375-72	Отводы крутоизогнутые с углом 90° из углеродистой стали
ГОСТ 1255-67	Фланцы с соединительным выступом стальные плоские приварные
МН 3017-61	Фланцы стальные
МН 3016-61	Втулки под фланец
МН 3009-61	Угольники прямые
ГОСТ 13726-68	Ленты из алюминия и алюминиевых сплавов
ГОСТ 13737-68	Профили прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов
ГОСТ 12827-67	Фланцы без выступа стальные плоские приварные
ГОСТ 12836-67	Заглушки с соединительным выступом фланцевые
ГОСТ 82-70	Сталь прокатная широкополосная универсальная
ГОСТ 7338-65	Резина листовая техническая
ТУ 38-10674-70	Тиаколовая лента
ГОСТ 3762-74	Защитка параллельная с подвижным шпинделем

Справка

Техно-рабочий проект «радирия с вентилятором 05-300 м 12,5 поперечной объемом 24 м³, каркас и обшивка из алюминия-магниевого сплава» разработан в соответствии с действующими нормами и правилами, в том числе с нормами и правилами взрывобезопасности и пожаробезопасности и обеспечивает безопасность при правильной эксплуатации всех зданий и сооружений

Главный инженер проекта *И.И. Жиров*

«15» декабря 1975г.

Визы ответственных исполнителей частей проекта

№ п/п	Часть проекта	Подпись	Фамилия И.О.
1	Технологическая	<i>Иванов</i>	Иванова И.М.
2	Металлические конструкции	<i>Осипов</i>	Осиповский А.В.
3	Электротехническая часть	<i>Кессель</i>	Кессель Л.А.

№ п.п.	Наименование	Единица измерения	кол-во	ГОСТ
Водораспределительная система и система обогрева поддона из стальных труб.				
1	Болты М 12×50	кг.	3,6	7798-70
2	болты М 16×55	—	10,2	—
3	болты М 16×60	—	2,1	—
4	болты М 16×70	—	0,3	—
5	гайки М 16	—	4,8	5915-70
6	гайки М 12	—	0,9	—

№ п.п.	Наименование	Единица измерения	кол-во	ГОСТ
Водораспределительная система и система обогрева поддона из пластмассовых труб.				
1	болты М 16×75	—	7,4	7798-70
2	болты М 16×65	—	11,5	—
3	болты М 16×55	—	4,4	—
4	болты М 12×65	—	3,6	—
5	болты М 12×55	—	0,8	—
6	гайки М 16	—	5,6	5915-70
7	гайки М 12	—	0,9	—

блок капельного оросителя

№ п.п.	Наименование	Единица измерения	кол-во	ГОСТ
1	болты М 6×20	кг	8,0	7798-70
2	гайки М 6	—	2,9	5915-70
3	шайбы Ф 6	—	2,0	11371-68

Свободная спецификация на стальные трубы и фасонные части

№ п.п.	Наименование	Материал	Диаметр мм	Единица измерения	кол-во	Масса, кг		ГОСТ
						с.н.у.	общая	
1	Трубы стальные электросварные №114×4	ст.	100	п.м.	14,5	10,85	157,3	10704-76
2	То же 89×3	—	80	—	23,1	6,36	146,9	—
3	То же 57×2	—	50	—	35,6	2,71	36,9	—
4	То же 159×6	—	150	—	1,6	22,64	36,2	—
5	Трубы стальные водогазопроводные 26,8×2,8	—	20	—	29,5	1,66	49,0	3262-75
6	Отвод 90° 3,5/3	—	80	шт.	12	1,4	16,8	17375-72
7	Отвод 90° 6/4	—	100	—	3	3,8	11,4	—
8	Отвод 90° 3,5/2	—	50	—	3	0,5	1,5	—
9	Фланец 100-2,5	—	100	—	6	1,85	11,1	12827-67
10	Фланец 150-2,5	—	150	—	6	3,13	18,8	—
11	Фланец 50-2,5	—	50	—	6	0,95	5,7	—
12	Фланец 100-10	—	100	—	6	3,81	22,9	1255-67
13	Фланец 50-10	—	50	—	6	2,06	12,4	—
14	Фланец 80-2,5	—	80	—	24	1,84	44,2	—
15	Фланец 50-2,5	—	50	—	24	1,04	25,0	—
16	Фланец 100-2,5	—	100	—	3	2,06	6,2	—
17	Заглушка фланцевая 100-2,5	—	100	—	3	2,25	6,8	12836-67
18	Полоса 6×240	—	—	п.м.	1,3	4,5	5,9	7338-65
19	Резина листовая 6-3	резина	—	м²	1,3	4,5	5,9	7338-65
20	Тиаколовая лента 260×0,5	тиакол	—	п.м.	2,5	—	—	ТУ 38-10674-70

№ п.п.	Наименование	Материал	Диаметр мм	Единица измерения	кол-во	Масса, кг.		ГОСТ
						Единица	Общая	
1	Трубы стальные электросварные 139×6	Ст.	150	п.м.	16,5	22,64	374	10704-76
2	То же 114×4	—	100	—	13,3	10,85	144,3	—
3	То же 57×2	—	50	—	3,5	2,71	9,5	—
4	Трубы из полиэтилена высокой плотности 116×2,7	полуст.	100	—	24,8	0,935	23,2	18599-73
5	То же 63×2	—	50	—	31,5	0,316	10,0	—
6	То же 25×2	—	20	—	21,0	0,169	3,6	—
7	Угольники прямые Ру=10	—	100	шт.	12	0,825	9,9	МН 3007-61
8	То же	—	50	—	12	0,190	2,3	—
9	Отвод 90° 6/4	ст.	100	—	6	3,8	22,8	17375-72
10	Отвод 90° 3,5/2	—	50	—	6	0,5	3,0	—
11	Втулка под фланец Ру=10	полуст.	100	—	27	0,21	5,7	МН 3016-61
12	То же	—	50	—	27	0,095	2,6	—
13	Муфта Ру=10	—	100	—	24	0,31	7,4	МН 3009-61
14	То же	—	50	—	33	0,073	2,4	—
15	Профили прямые Ру=10	—	50	—	3	0,215	0,7	МН 3008-61
16	Фланцы стальные Ру=6	ст.	100	—	27	2,1	56,7	МН 3017-61
17	То же	—	50	—	27	1,04	28,1	—
18	Фланец 150-2,5	—	150	—	6	3,13	18,8	12827-67
19	Фланец 100-2,5	—	100	—	3	1,85	5,6	—
20	Фланец 50-2,5	—	50	—	3	0,95	2,9	—
21	Фланец 100-2,5	—	100	—	3	2,05	6,2	1255-67
22	Фланец 100-10	—	100	—	6	3,81	22,9	—
23	Фланец 50-10	—	50	—	6	2,06	12,4	—
24	Заглушка 100-2,5	—	100	—	3	2,25	6,8	12836-67
25	Тиаколовая лента 260×0,5	тиакол	—	п.м.	2,5	—	—	ТУ 38-10674-70
26	Полоса 6×240	сталь	—	п.м.	1,3	4,5	5,9	7338-65
27	Резина листовая 6-3	резина	—	м²	1,1	4,5	5,0	7338-65

Свободная спецификация на металлические конструкции из алюминия-магниевого сплава

№ п.п.	Наименование	Единица измерения	кол-во	Масса кг	ГОСТ
1	Лист АМг2-2×1200×2000	Листы	34,5	472	12592-67
2	Угольник АМг2-П-50-174	п.м.	2034	307	13727-68

ТН 901-6-54-8

Свободная спецификация на металлические конструкции из алюминия-магниевого сплава

Составитель: *Иванов*  
 Проверил: *Иванов*  
 Инженер: *Иванов*  
 Рук. бриг.: *Иванов*  
 Экономист: *Иванов*  
 Эл. спец.: *Иванов*  
 Изм. спец.: *Иванов*

Лист 1 из 4

Общие данные. Свободная спецификация

Ростов СССР

ВОДОКОМПРОЕКТ

Москва

Тулабов проект 901-6-54

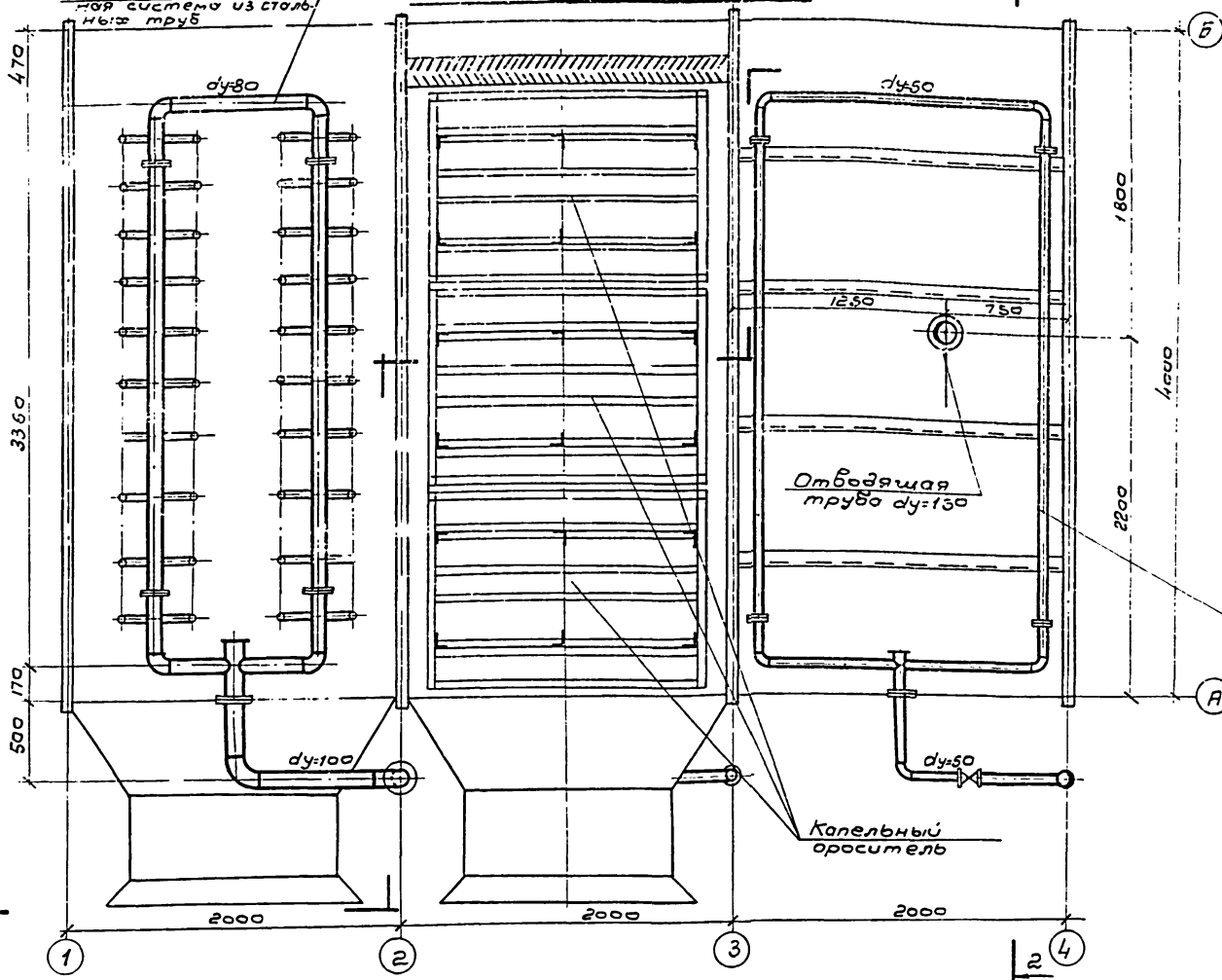
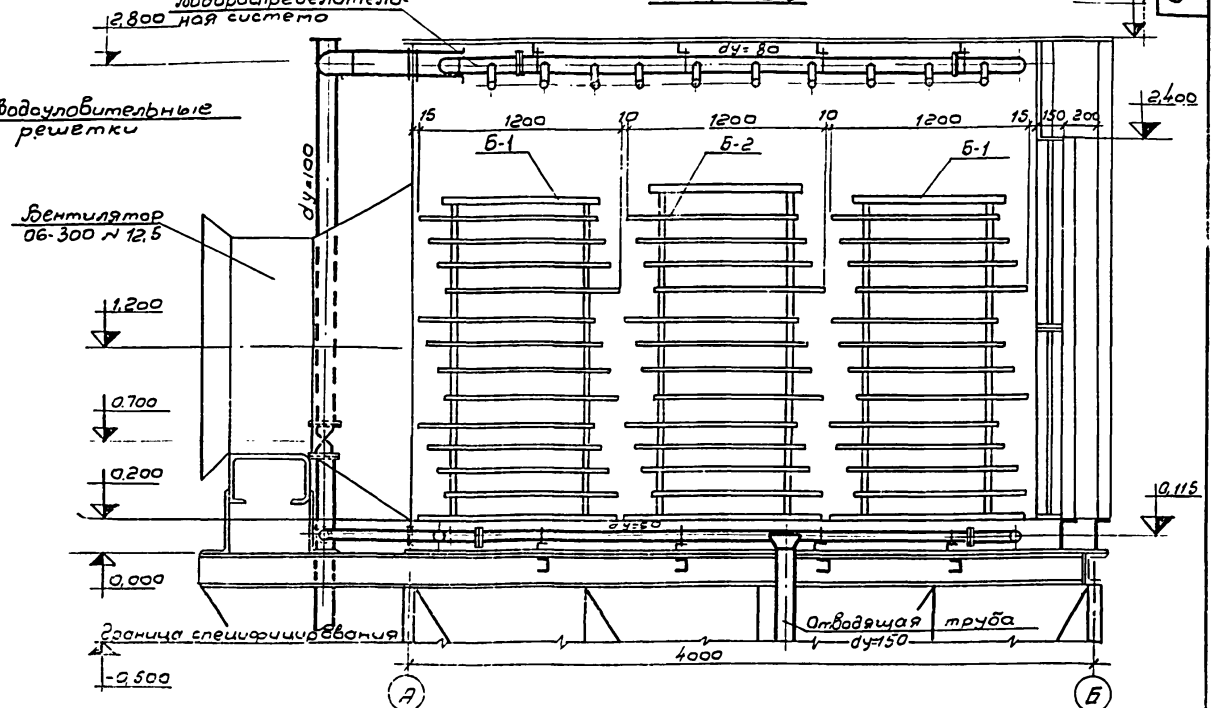
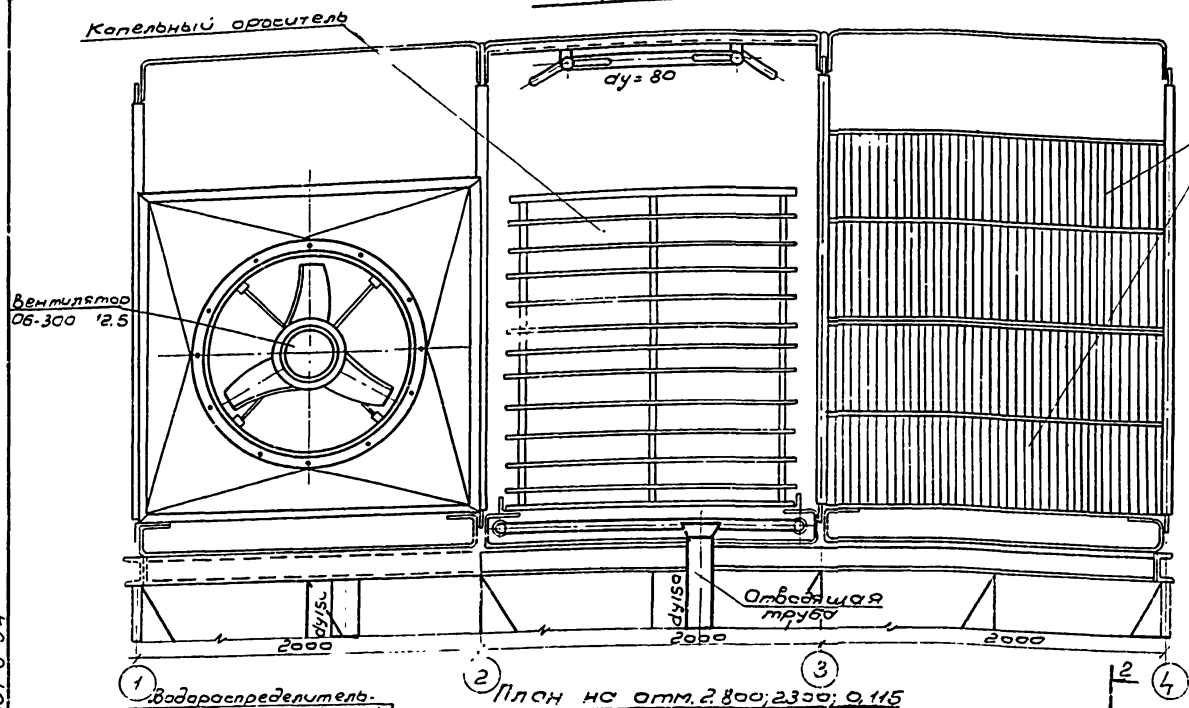
Алюминий

Листы, таблицы и т.д.

Разрез 1-1

Разрез 2-2

3000 3



Спецификация на оборудование

№ п/п	Наименование и техническая характеристика	Марка ГОСТ	Кол-во шт.	Завод-изготовитель	Масса, кг	
					шт.	Общ.
1	Вентилятор осевой с электродвигателем А02-42-8 N = 3 кВт n = 720 об/мин.	06-300 N 12,5	3	Крюковский вентиляторный завод	231	693
2	Задвижка параллельная с выдвигаемым шпинделем фланцевая $\varnothing 100$	30ч 6 Бр	3	Душанбинский арматурный завод	39,5	118,5
3	То же $\varnothing 50$	30ч 6 Бр	3	Душанбинский арматурный завод	18,4	55,2
4	Разбрызгивающее сопло $\varnothing 20 \times 12$ мм	Альбом I лист В-6	120	-	0,03	3,60

Примечание:  
За условную отм. 0,000 принят верх поддона.

ТН 901-Б-54-В		
Градирия с вентилятором 06-300 № 2,5 галережной с объемом 24м <sup>3</sup> , каркас и обшивка из алюминия-магниевого сплава.		
Провер	Нечаева	Иванов
Механик	Карпов	Иванов
Инженер	Никитина	Иванов
Рук. бр.	Иванова	Иванов
Глизила	Журав	Иванов
Пл. спец.	Ягудский	Иванов
Нач. отд.	Горюхинов	Иванов
Трехсекционная градирия		Лист 2
Планы на отм. 2,800; 2,300; 0,115 Разрез 1-1		Лист 2
Госстрой СССР		Лист 2
СОНЗВОДКАНАПРОЕКТИ		Лист 2
г. Москва		Лист 2

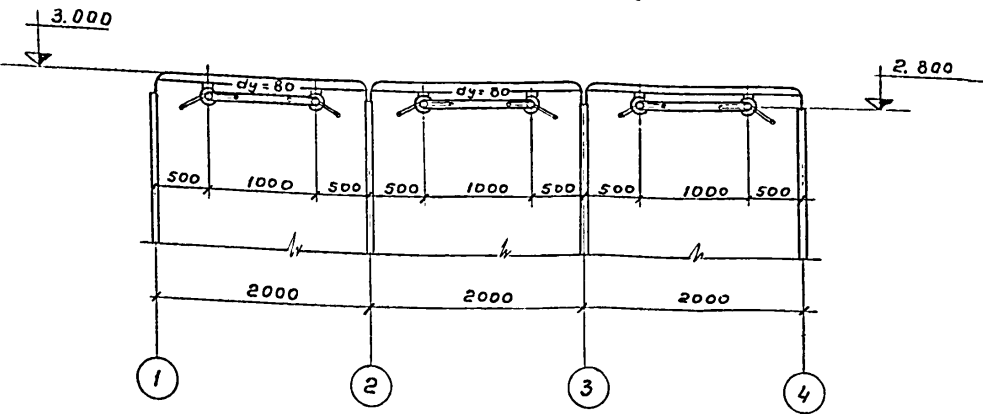
Милорад проект 901-Б-54

Альбом III

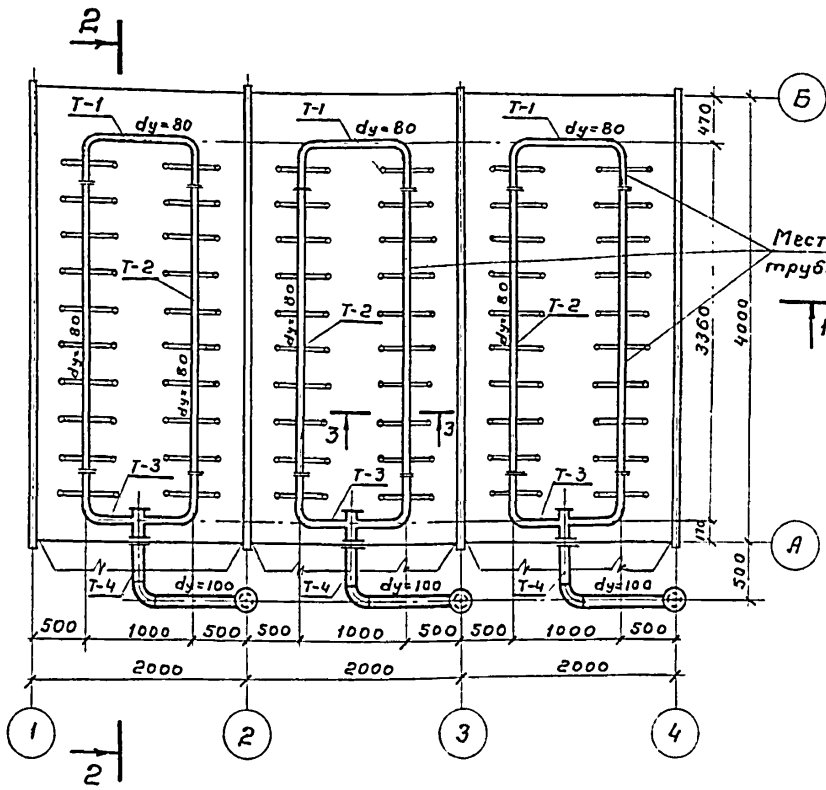
Уч. Лист Подпись и дата

1:2, 7:0, 3

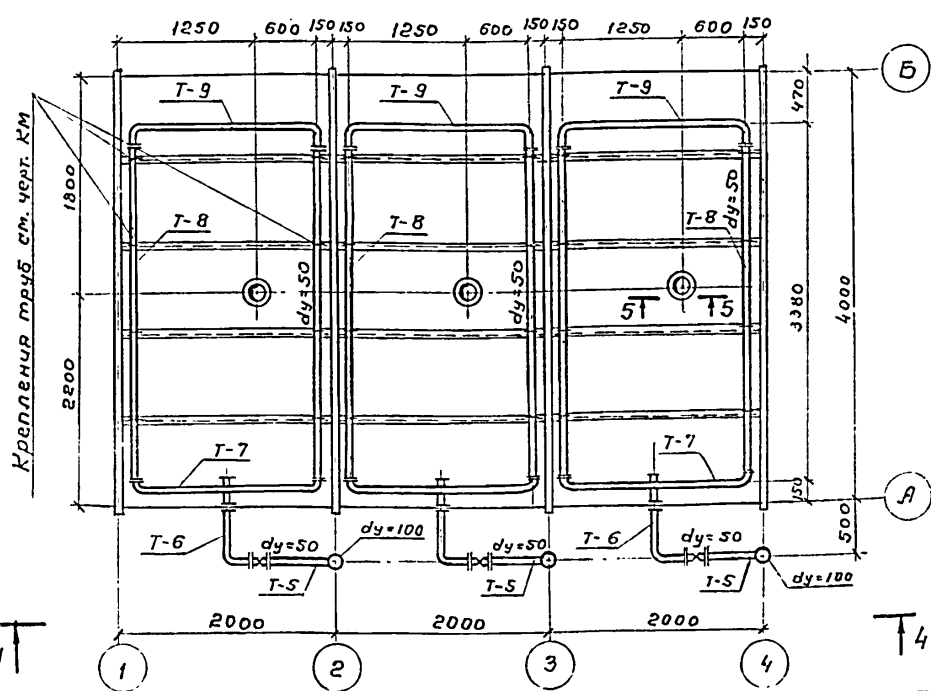
Разрез 1-1



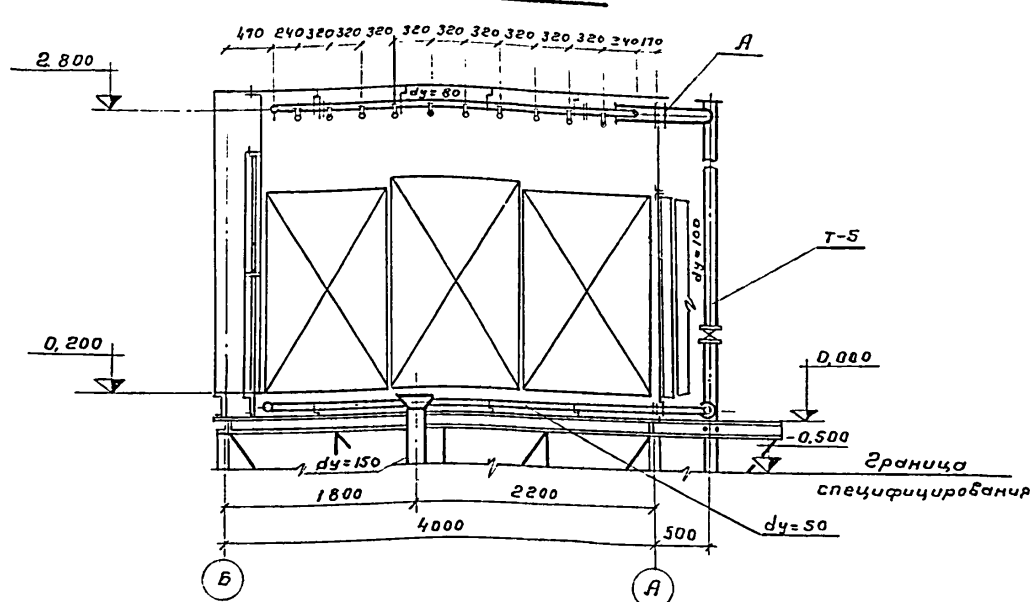
План на отм. 2.800



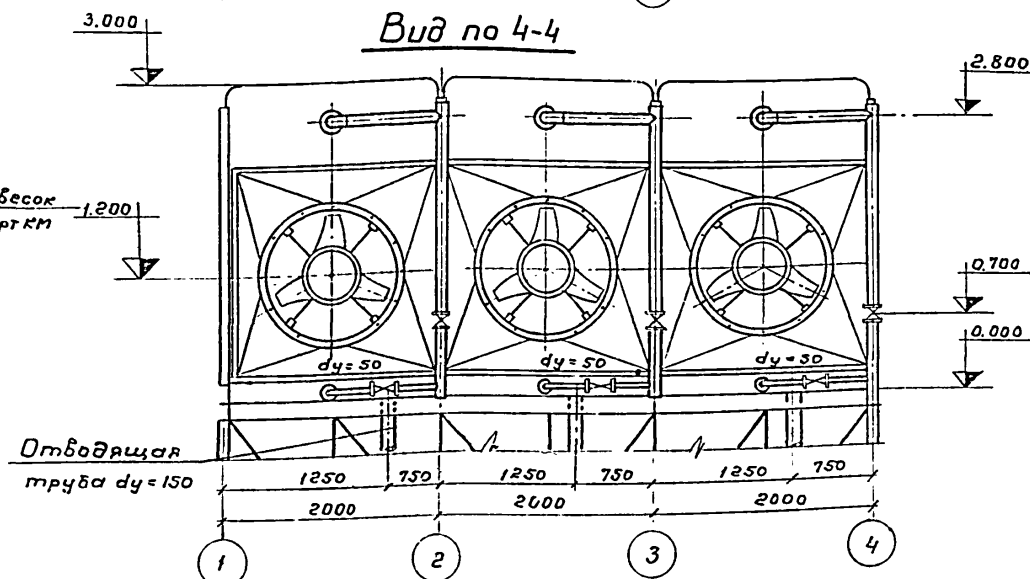
План на отм. 0.115



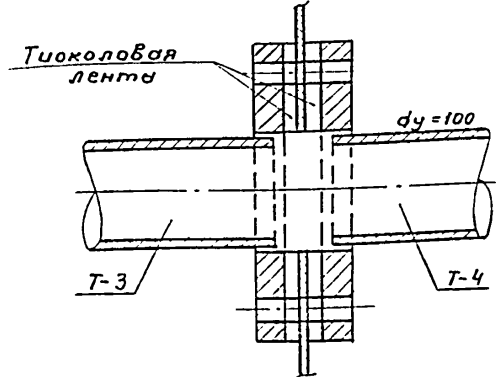
Разрез 2-2



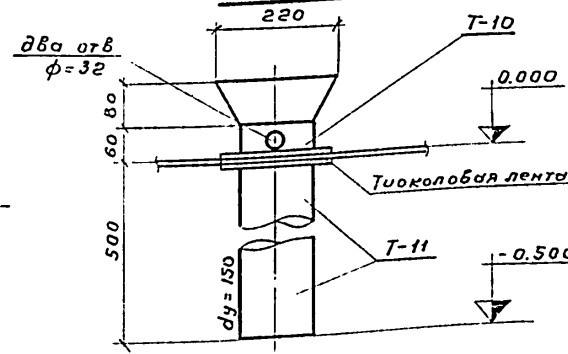
Вид по 4-4



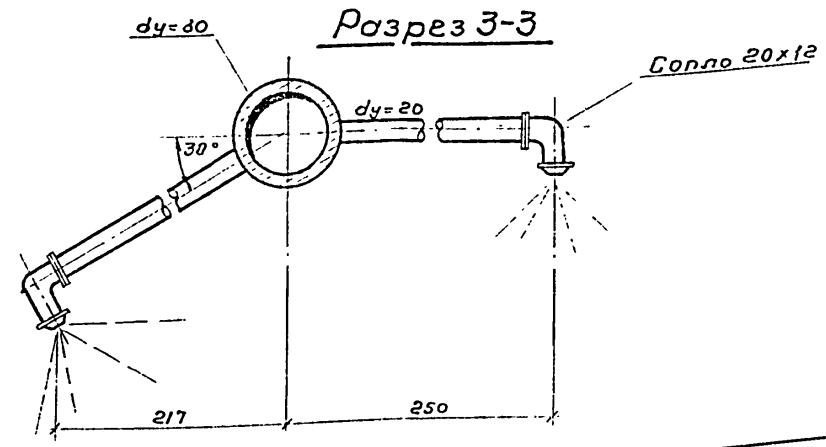
Узел "А"



Разрез 5-5



Разрез 3-3



Выборка деталей на водораспределительную систему

№ п/п	Наименование и марка изделия	Кол-во штук на градирню	Примечание
1	Деталь Т-1	3	Альбом I Лист В-1
2	Деталь Т-2	6	Альбом I Лист В-1
3	Деталь Т-3	3	Альбом I Лист В-1
4	Деталь Т-4	3	Альбом I Лист В-2
5	Деталь Т-5	3	Альбом I Лист В-2
6	Деталь Т-10	3	Альбом I Лист В-2
7	Деталь Т-11	3	Альбом I Лист В-2

Выборка деталей на систему обогрева поддона градирни

№ п/п	Наименование и марка изделия	Кол-во штук на градирню	Примечание
1	Деталь Т-6	3	Альбом I Лист В-2
2	Деталь Т-7	3	Альбом I Лист В-1
3	Деталь Т-8	6	Альбом I Лист В-1
4	Деталь Т-9	3	Альбом I Лист В-1

Выборка арматуры водораспределительной системы на градирню

№ п/п	Наименование	Кол-во штук на градирню	Примечание
1	Разбрызгивающее сопло 20x12	120	Альбом I Лист В-6
2	Задвижка 30ч 6бр dy=100	3	См. заказные спецификации Альбом I
3	Задвижка 30ч 6бр dy=50	3	

Примечания:

1. Данный чертеж см. совместно с чертежами В-3,4,5 Альбом I
2. В местах соединения стальных фланцев с алюминиевыми конструкциями - проложить туголовую ленту.
3. Опоры под водораспределительную систему и систему обогрева поддона см. на чертежах марки КМ.

ТП 901-Б-54-В

Градирня с вентилятором 06-300 Н 12,5 преречно-точная обвеском 24 № каркас и обшивка из алюминисво-магние выг спл авбб.			
Лит.	Лист	Листов	
Р	3		
Водораспределительная система и система обогрева поддона из стальных труб. План, Разрезы Узлы			
Госстрой СССР СООЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва			

Типовой проект 901-Б-54

Л. 2-м III

Уч. 1-м I

Выборка деталей на водораспределительную систему.

№№ п/п	Наименование и марка изделия	Кол-во штук на градирию	Примечание
1	Деталь Т-12	3	Альбом I лист В-3
2	Деталь Т-13	6	Альбом I лист В-3
3	Деталь Т-14	3	Альбом I лист В-3
4	Деталь Т-4	3	Альбом I лист В-2
5	Деталь Т-5	3	Альбом I лист В-2
6	Деталь Т-10	3	Альбом I лист В-2
7	Деталь Т-11	3	Альбом I лист В-2

Выборка деталей на систему обогрева поддона градирии

№№ п/п	Наименование и марка изделия	Кол-во штук на градирию	Примечание
1	Деталь Т-15	3	Альбом I лист В-3
2	Деталь Т-16	6	Альбом I лист В-3
3	Деталь Т-17	3	Альбом I лист В-3
4	Деталь Т-6	3	Альбом I лист В-2

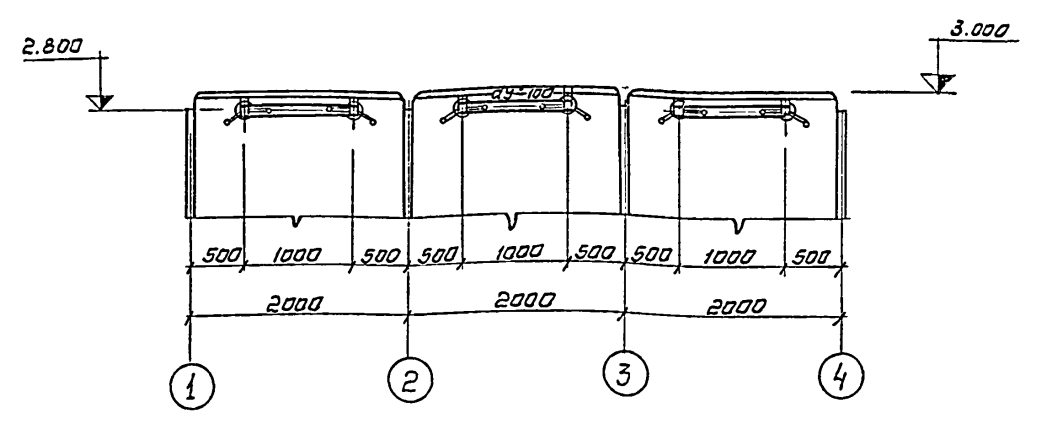
Выборка арматуры водораспределительной системы на градирию

№№ п/п	Наименование	Кол-во штук на градирию	Примечание
1	Разорывающее сапдо 20x12	120	Альбом I лист В-6
2	Задвижка ЗОЧ6бр dу=100	3	см. заказные спецификации Альбом I
3	Задвижка ЗОЧ6бр dу=50	3	"

Примечания:

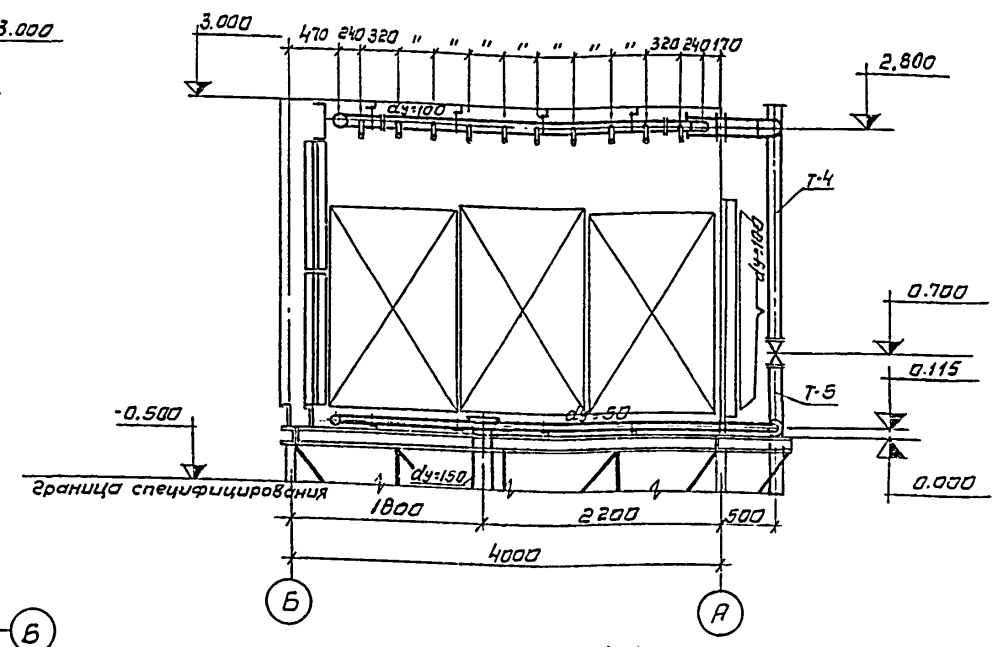
- Данный чертеж см. совместно с чертежами В-3, 4, 5 Альбома I.
- В местах соединения стальных фланцев с алюминиевыми конструкциями - проложить тикаловую ленту.
- Опоры под водораспределительную систему и систему обогрева поддона см. на чертежах марки КМ.

Разрез 1-1

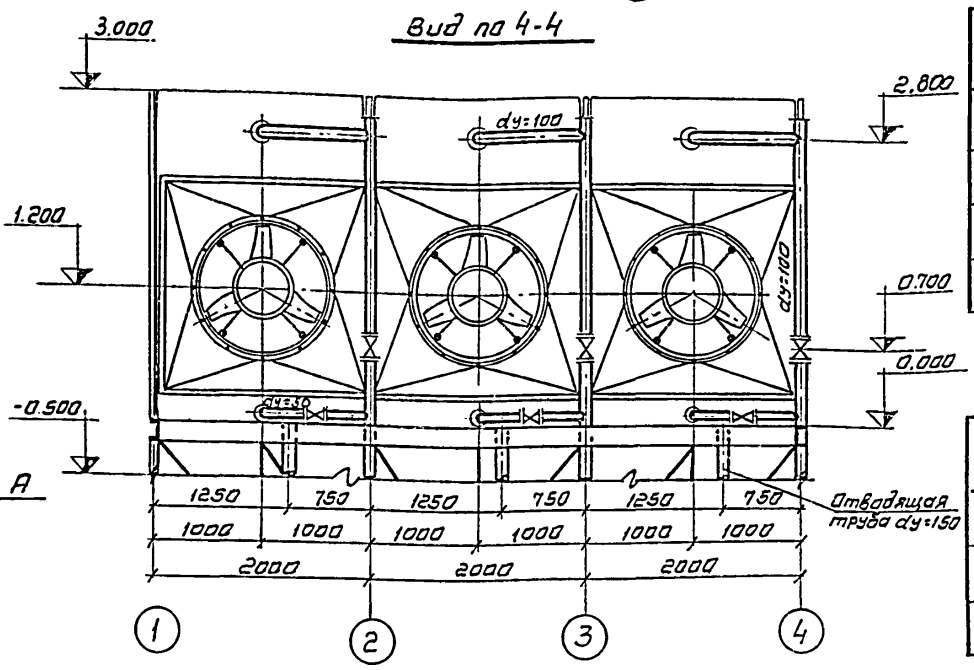


План на атм. 2800

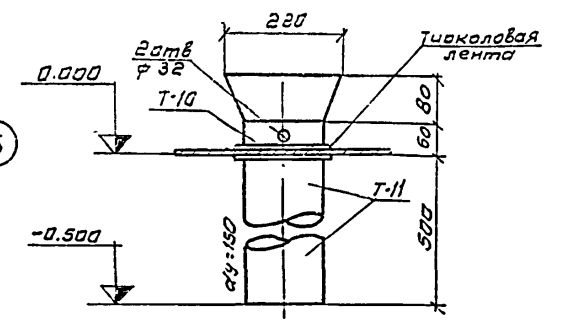
Разрез 2-2



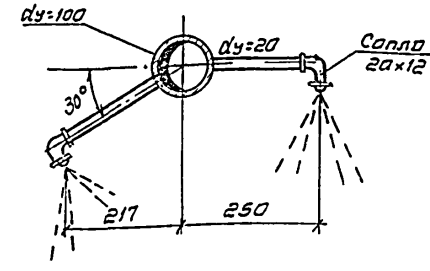
Вид на 4-4



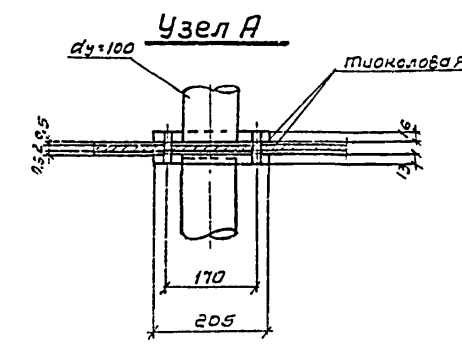
Разрез 5-5



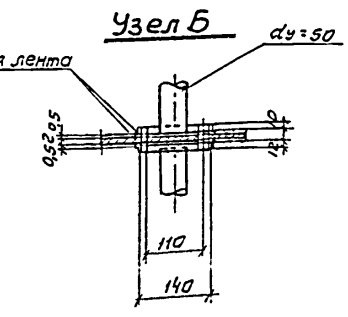
Разрез 3-3



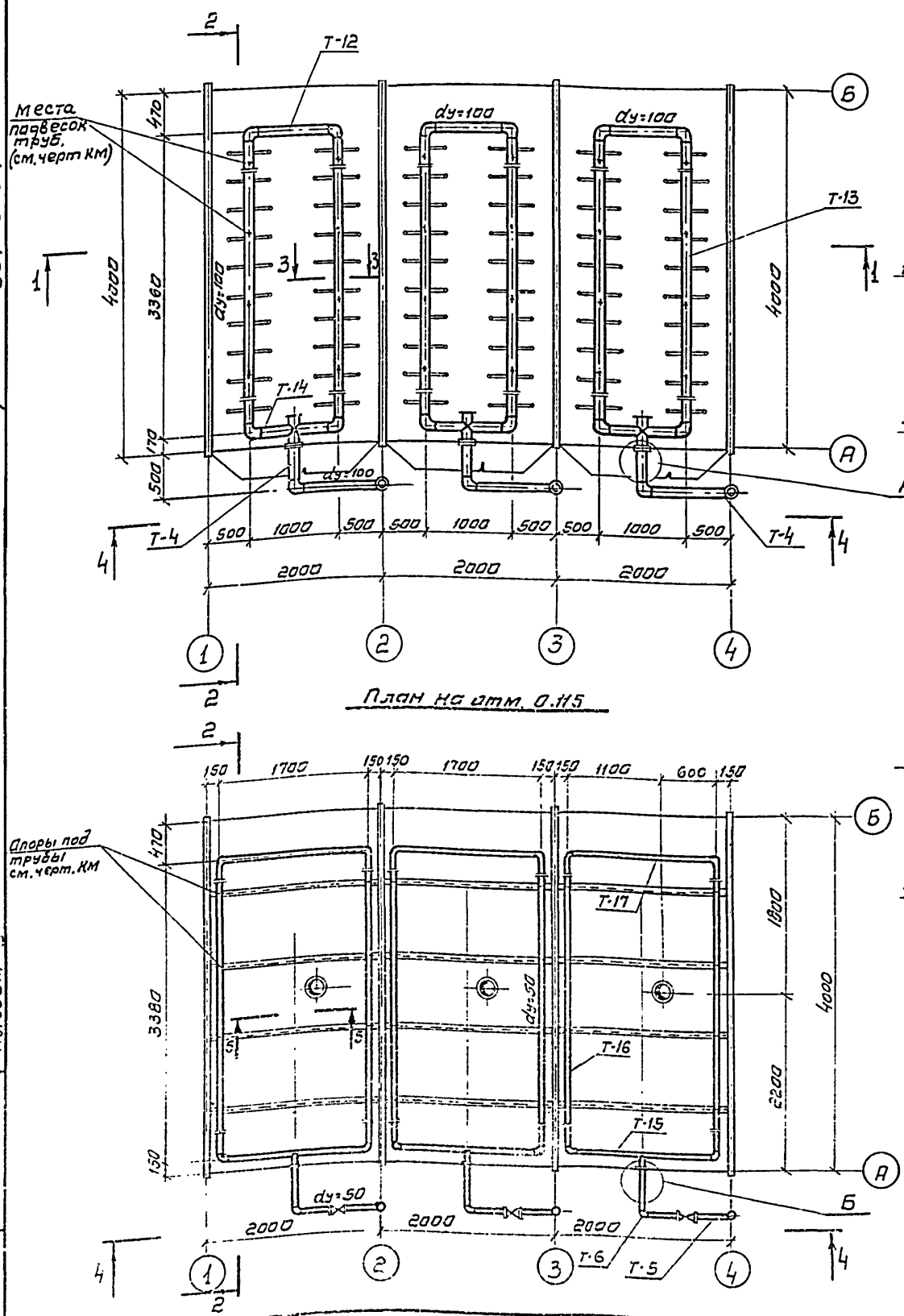
Узел А



Узел Б



План на атм. 0.115



Типовой проект 901-6-54

Альбом I

Лист 4

**ТЛ 901-6-54Б**

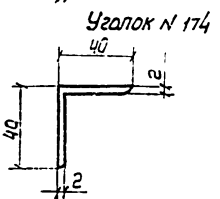
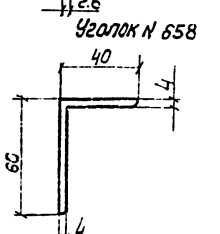
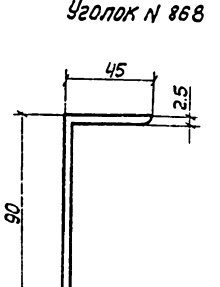
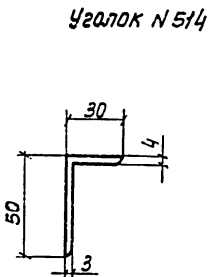
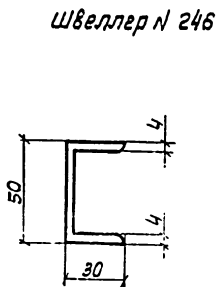
Градирия с вентилятором 06-300 №12.5 поперечно точная дбл. этаж 24 м2 каркас и обшивка из силикатно-магнезитовых плит.

Провер. Нечева	Исполн. Яппоика Я.	Инжен. Никитина	Руч. бр. Иванова	Гл. инж.нр. Жиров	Гл. спец. Амальский	Нач. отд. Трубинов
Лит	Лист	Листов	ГОСТРОИ СССР СПОУЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва			

г. Москва

Масса металла по элементам конструкций в кг

№ п/п	Наименование проката	Профиль или сечение	Постанмент					Коллектор	Диффузор	Решетки Водулаф	Ограждающие конструкции		Поддон	Итого:							Всего стали	Всего сплавов АМГ	
			стойки	балки	фермы	связи	связи				АМГ 2М	АМГ 2М		АМГ 2М	АМГ 2П	АМГ 2М	Вст 3сп5 ГОСТ 380-71*	Вст 3сп6 ГОСТ 380-71*	Вст 3сп2 ГОСТ 380-71*	АМГ 2М ГОСТ 4784-74*			АМГ 2П ГОСТ 4784-74
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
1	Швеллеры по ГОСТ 3240-72	C 22	75	285																	360		
2		C 12		320		225											225	360			545		
		Итого:		75	605		225											225	680			905	
3	Сталь толстолистовая по ГОСТ 19903-74	-δ=12	50																		50		
4		-δ=6	50		60		20											50			130		
5		Итого:		100		60		20								60		70				130	
6	Уголки равнополочные по ГОСТ 8509-72	L 100x7	140		60		20								60		120				180		
7		L 56x5				175	90										140				140		
8		L 50x4							35							175	90	35				265	
		Итого:		140			175	90	35								175	265				440	
9	Сталь танколистовая по ГОСТ 19903-74	-δ=3		114				15								175	265				129		
10		-δ=2						35									129				35		
		Итого:			114				50									35					
11	Сетка стальная плетеная по ГОСТ 5336-67*	N 20-1.6						12									164				154		
		Итого:						12									12				12		
12	Угольник неравнополочный П52 по ГОСТ 13738-68	LN 868									56						12					56	
13		LN 514											11									11	
14		LN 658												11								11	
		Итого:									56		27									27	
15	Швеллер П300 по ГОСТ 13623-68	N 246									13						94				94		
		Итого:										13						13				13	
16	Лист по ГОСТ 12592-67*	-δ=3									225						539				539		
17		-δ=2							72	295			316				367				367		
		Итого:							72	295	225		316					906				906	
18	Угольник равнополочный П50 по ГОСТ 13737-68	N 174							9								9				9		
		Итого:							9								9				9		
19	Профилированные листы алюминий-магний-марганец (поставка в соответствии с ТУ)	-δ=0.8										121					9				9		
		Итого:											121					9				9	
																		121			121		
																			121		121		
	Всего:		315	719	60	400	110	97	81	295	292	121	354		60	400	1241	1036	121		1701	1143	



Примечание:

- Материал конструкций:  
 а) для граф. 16, 17, 18 - сталь класса 38/23  
 б) для графы 19 - алюминий-магний-марганец сплав с R=700 кгс/см<sup>2</sup>  
 в) для графы 20 - алюминий-магний-марганец сплав с R=1500 кгс/см<sup>2</sup>.

ТП 901-Б-54 - КМ

Исполнил	Налашкина	М.И.	Эксперт с вентилятором 06-300 N12.5 поперечной точной обшивкой 24х2, марка и обшивка из алюминий-магний-марганец сплав
Проверил	Ляхова	Л.И.	
Рис. групп	Глебова	Г.И.	
Глав. инж.	Осиповский	О.И.	
Инж. комп.	Метс	М.И.	
Нач. отд.	Лютарович	Л.И.	
Гл. инж.	Кощилов	К.И.	
Упр. инж.	Величко	В.И.	

Техническая спецификация стали  
 Госстрой СССР  
 ЦНИИПРОЕКТСТАНБЕЛПРОЕКТ  
 Белорусское отделение

Тис. 600 пр. 901-Б-54

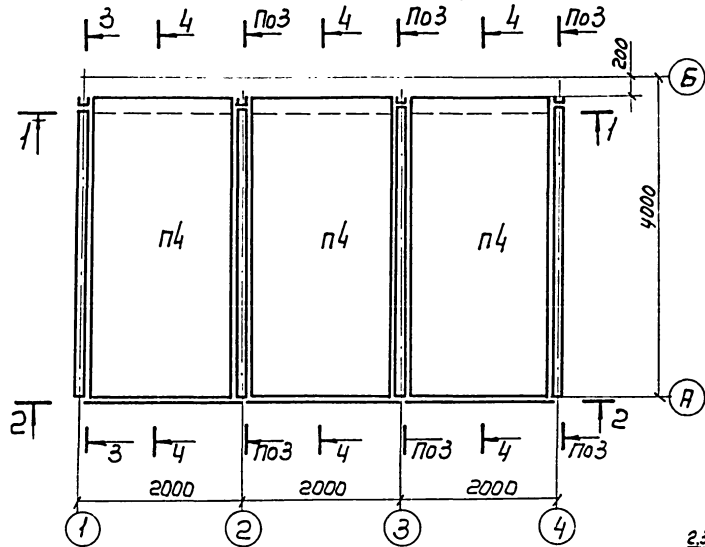
Лит. и табл. и табл.

Туполов-Г проект 901-Б-54

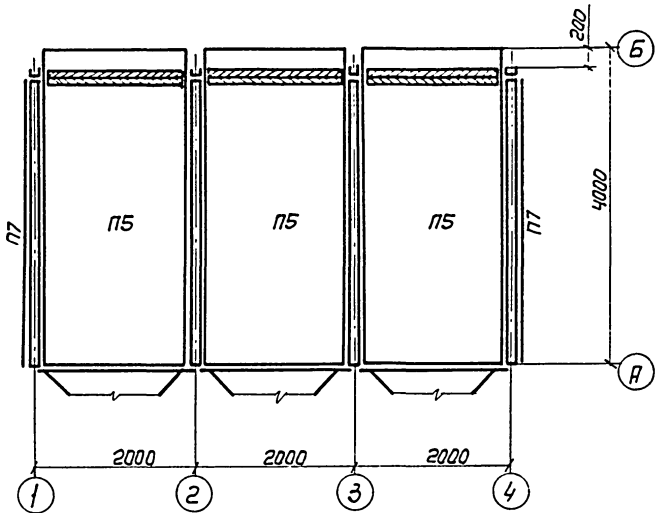
Альбом III

Лист № 1  
Листы в сборе

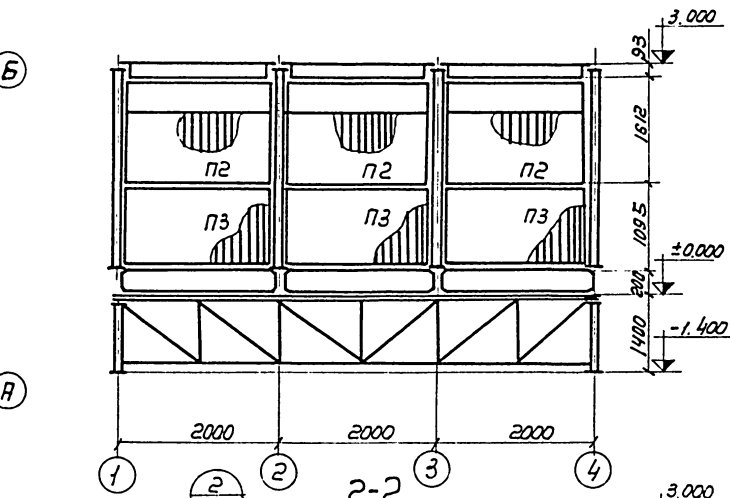
ПЛАН НА ОТМ. 3.000



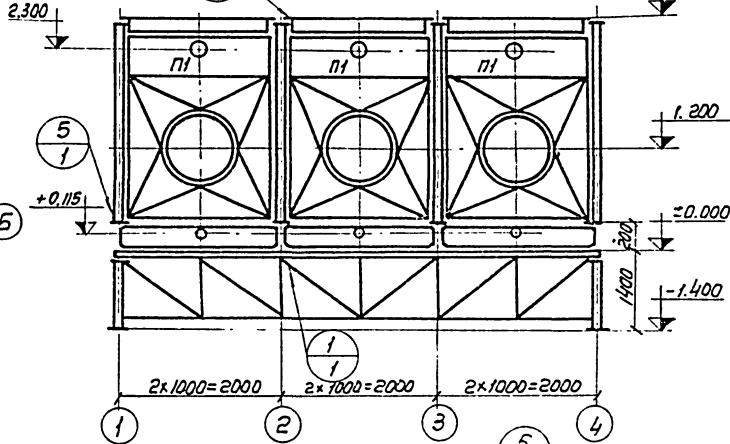
ПЛАН НА ОТМ. 0.200



1-1



2-2



3-3

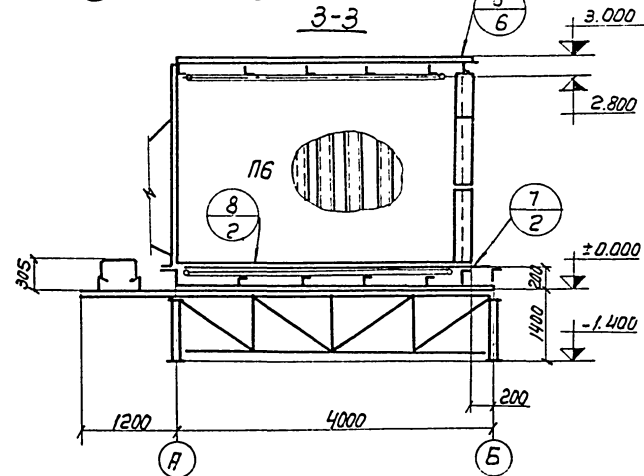
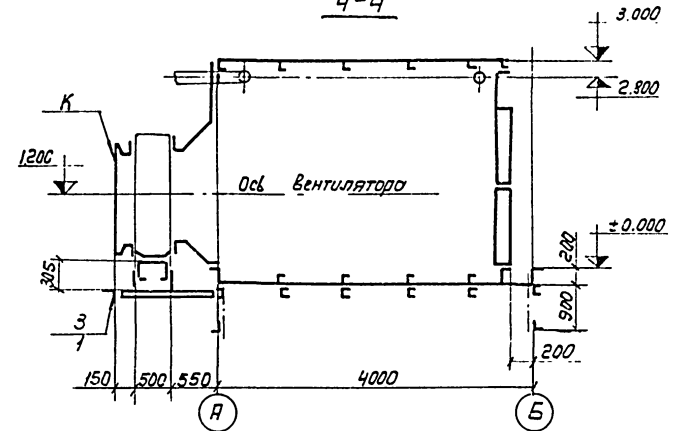


Таблица сечений и ушей

Марка	Эскиз сечения	Состав сечения	Расчетные ушей			Марка металла	Примечания
			Втс	Нтс	Чтс		
П1	сложное	Сн. лист КМ3	альбом II			АН-2-М	
П2	"	" КМ3	"				
П3	"	" КМ3	"				
П4	"	" КМ4	"				
П5	"	" КМ4	"				
П6	"	" КМ4	"			АН-2-М АН-2П	
П7	L	Н514	конструктивно			АН-2-М	ГОСТ 13735-65
К	сложное	Сн. лист КМ1				ВетЭКП	

4-4



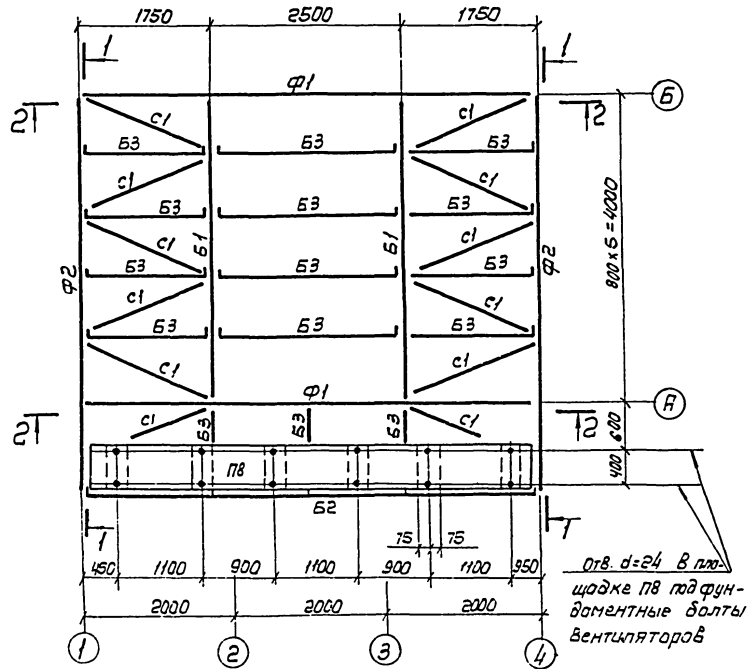
Примечания:

1. Материал конструкций см. техническую спецификацию металла на листе КМ1 альбом II.
2. Материал уплотнительных прокладок - аэро, свето, морозостойкая полосовая резина S=2 по ТУ 38-005-204-71.
3. Сварку элементов конструкции из алюминий-магниевого сплава производить электродуговым способом в среде аргона марки А по ГОСТ 10151-73\*, В качестве электродного и присадочного материала принять проволоку марки св. АНГ3 по ГОСТ 7871-75.
4. Все сварные швы h=2мм, кроме оговоренных.
5. Монтаж панелей П1-П7 производить на кадмированных болтах М6 по ГОСТ 7798-70\*. Крепление панели П5 к постаменту производить на кадмированных болтах М12 по ГОСТ 7798-70\*. Шаг болтов ~ 200мм.

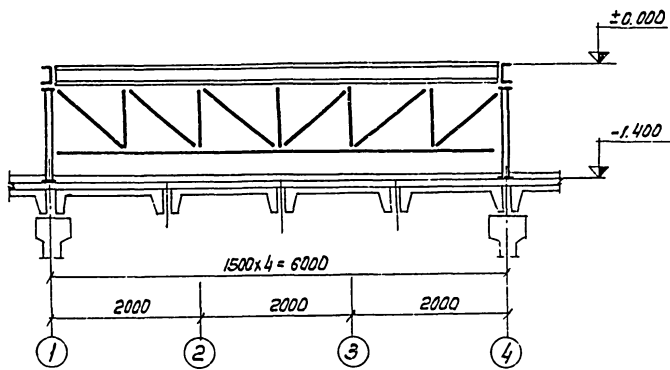
Изм. Лист				ТЛ 901-Б-54 -КМ			
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Исполн.	Малышев	МШ			Граждирня с вентилятором 05-300М2.5 поперечно голая обд-ном 2мм, каркас шва из алюминий-магниевого сплава		
Провер.	Гледко	Г					
Рук. гр.	Гледко	Г					
Т. инж. пр.	Осиповский	О					
Гл. констр.	Метс	М					
Нач. отд.	Литарович	Л					
Т. инж.	Косилов	К					
Упр. авт.	Величко	В					
ПЛАН НА ОТМ. 0.200 и 3.000					Госстрой СССР СНПР Белорусское отделение		



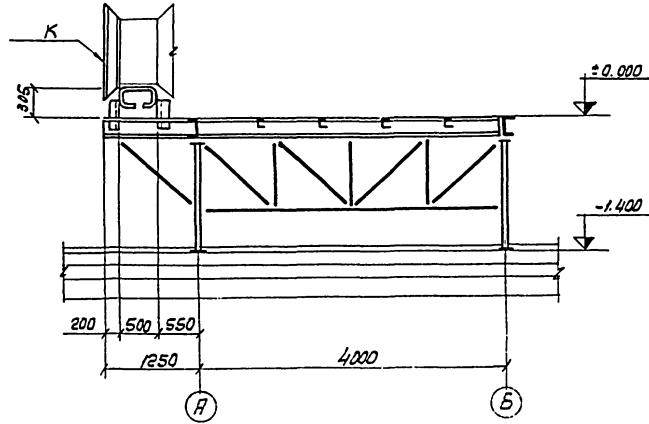
Схема постамента



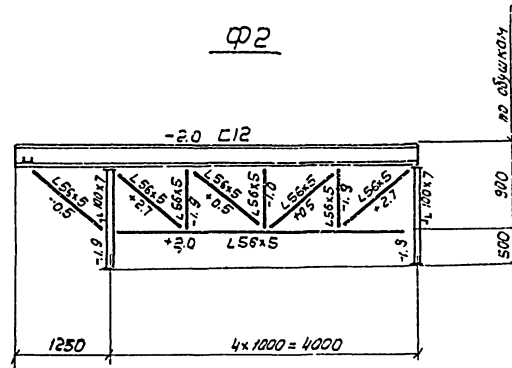
2-2



1-1



Ф2



Ф1

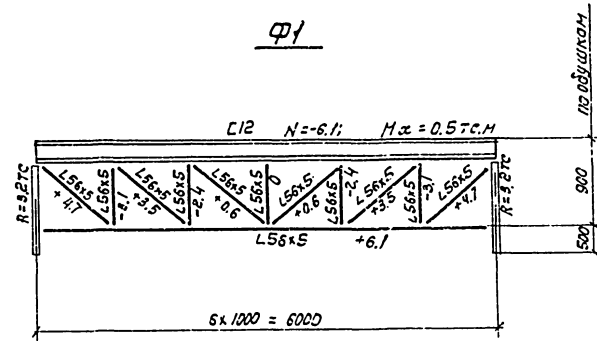


Таблица сечений и усилий

Марка	сечение		Расчет усилий			Марка металла	Прим.
	Эскиз	состав	Rтс	Nтс	Mтс		
Б1	С	С22	2.7	—	2.6	ВстЗлп2	
Б2	С	С22	0.4	—	0.9	—	
Б3	С	С12	0.6	—	0.6	—	
П8		-δ=3	конструктивно			—	
К	сложное	Сн. лист	КМЗ альбом I			—	
С1	L	L56x5	по гибкости			—	
Ф1	сложное	Сн. данный	чертеж			ВстЗлп5	
Ф2	сложное	Сн. данный	чертеж			ВстЗлп5	

Примечания:

- Материал конструкций:
  - поясов и решетки ферм - сталь углеродистая для сварных конструкций ВстЗлп6 по ГОСТ 380-71\*;
  - фасонки ферм постамента - сталь углеродистая для сварных конструкций ВстЗлп5 по ГОСТ 380-71\*;
  - остальных конструкций - ВстЗлп2 по ГОСТ 380-71\*.
 Техническую спецификацию см на КМ-1 альбом III.
- Все заводские соединения сварные, монтажные на болтах нормальной точности М12 по ГОСТ 1798-70\* и монтажной сварке.
- Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60
- Все сварные швы - h=5мм, кроме оговоренных
- Минимальное усилие для прикрепления элементов ± 2.0т
- Все фасонки - δ = 6мм

ТН901-Б-54-КМ

Исполн.	Величко	Провер.	Гледко	Лит.	Лист	Листов
Проектант	Гледко	Инженер-пр.	Детовский	Р	3	
Ст. конст.	Метс	Нач. отд.	Улитарович	Схема постамента		
Ст. инж.	Кашенков	Монтаж.	Величко	Ферма Ф1; Ф2		
				Госстрой СССР		
				Центральный конструкторский		
				Белорусское отделение		