

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-5-17.86

РЕЗЕРВУАР
МЕТАНТЕНКОВ ОБЪЕМОМ 5000 КУБ.М

Альбом V

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-443, Смоленская ул., 22

Сдано в печать IV 1987 года

Заказ № 6331

Тираж 150 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-5-17.86


РЕЗЕРВУАР
МЕТАНТЕНКОВ ОБЪЕМОМ 5000 КУБ.М

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I Технологические, архитектурные, теплотехнические решения. Конструкции железобетонные. Электротехнические решения и технологический контроль.
- Альбом II Строительные изделия.
- Альбом III Конструкции металлические.
- Альбом IV Проект производства работ на монтаж металлоконструкций. /основные положения/
- Альбом V Проект производства работ, приспособления для монтажа металлоконструкций. /основные положения/
- Альбом VI Спецификации оборудования.
- Альбом VII Ведомости потребности в материалах.
- Альбом VIII Сметы.

АЛЬБОМ V

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  И.С. ГОЛЬДЕНБЕРГ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  Б.А. МЕЛЕШИН

Утвержден МЖХ РСФСР
приказ № III от 4 МАРТА 1986 г.
Введен в действие институтом
„Гипрокоммунаводоканал“
приказ № 40 от 12 МАРТА 1986 г.

					ПРИВЯЗАН:	

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
1281.01.00.00СБ	Эстакада. Сборочный чертеж	5
1281.01.00.00	Эстакада. 2 листа	6
1281.01.00.01	Стойка	6
1281.07.00.00СБ	Стойка монтажная. Сборочный чертеж	7,8,9
	3 листа	
1281.07.00.00	Стойка монтажная (4 листа)	10
1281.02.00.16	Лобикель	11
1281.02.00.07	Столчик опорный	11
1281.02.00.30	Ось	11
1281.02.00.27	Ось	11
1281.02.00.28	Лройшка	12
1281.02.00.29	Ллопцо опорное	12
1281.02.00.31	Лройшка	12
1281.022.00.00	Траверса для подъема элементов галереи (лист2)	12
1281.022.00.00СБ	Траверса для подъема элементов галереи	
	Сборочный чертеж	13
1281.022.00.08	Лосынка	14
1281.022.00.09	Лосынка	14
1281.022.00.10	Лосынка	14
1201.022.00.00	Траверса для подъема элементов галереи	14
1281.020.00.00СБ	Траверса для монтажа щитов покрытия	
	Q=3,5т. Сборочный чертеж	15
1281.020.00.01	Скоба	
1281.020.00.00	Траверса для монтажа щитов покрытия	
	Q=3,5т	15
0832.01.00.00СБ	Устройство для раскатки рулонов.	
	Сборочный чертеж	16
0832.01.02.00	Щека тяговая	17
0832.01.00.02	Штырь	17
0832.01.02.01	Ступица	17
0832.01.00.00	Устройство для раскатки рулонов	17
0832.01.01.00СБ	Крестовина. Сборочный чертеж	18
0832.01.02.02	Ребро	19
0832.01.01.00	Крестовина	19
0832.01.01.05	Ось	19
0832.01.02.00СБ	Щека тяговая	20
0832.01.02.03	Накладка	20
0821.12.00.05	Лройштейн	21
0821.12.00.01	Пластина	21
0821.12.00.00СБ	Устройство затвора. Сборочный чертеж	21
0821.12.00.00	Устройство затвора. 2 листа	22
089.01.00.00СБ	Настил дворовый. Сборочный чертеж	22
089.01.00.00	Настил деревянный	22
089.04.00.00СБ	Лройштейн. Сборочный чертеж	23
089.04.00.00	Лройштейн. 2 листа	23
089.05.01.00СБ	Скоба. Сборочный чертеж	24
089.05.01.00	Скоба	24
089.05.00.00	Сборочное приспособление	24
089.05.00.00СБ	Сборочное приспособление. Сборочный чертеж	24
089.05.00.01	Шайба	25
089.05.00.02	Лтин	25
089.05.01.01	Ребро	25
089.05.01.02	Пластина	25
088.05.00.00СБ	Упор клиновид. Сборочный чертеж	26
088.05.00.04	Душорогма	27
088.05.00.01	Ось	27

Обозначение	Наименование	Стр.
088.05.00.00	Упор клиновид. 2 листа	27
088.05.00.07	Ручка	28
088.05.00.09	Уголок	28
088.05.00.10	Уголок	28
088.05.00.08	Уголок	28
088.05.00.01	Уголок	29
087.51.00.00	Лройман для кромштейна	29
089.05.00.00СБ	Балка для сборки горизонтального	
	стыка. Сборочный чертеж	29
089.06.00.00	Балка для сборки горизонтального	
	стыка	29
085к.02.00.01	Скоба	30
085к.02.00.00	Шарнир для подъема рулона массой	
	30-45т краном.	30
085к.02.00.00СБ	Шарнир для подъема рулона массой 30-45т	
	краном. Сборочный чертеж	30
085к.02.01.02	Ребро	31
085к.02.01.03	Стойка	31
085к.02.01.01	Стойка	31
085к.02.02.00	Основание	31
085к.02.01.00	Опора	32
085к.02.02.00СБ	Основание. Сборочный чертеж	32
085к.02.01.00СБ	Опора. Сборочный чертеж	33
089.20.00.00СБ	Лестница. Сборочный чертеж	34
089.20.00.00	Лестница. 2 листа.	34
089.20.00.00	Лестница. 4 листа	35
0812.01.00.01	Серьга	36
0812.01.00.00СБ	Отвес. Сборочный чертеж	36
0812.01.00.00	Отвес	36
0812.01.00.02	Груз.	36
0812.02.00.00	Поддон	37
088.04.00.00	Лройштейн для расчалок	37
088.04.00.00СБ	Лройштейн для расчалок.	
	Сборочный чертеж	37
088.04.00.01	Пластина	37
083.02.00.00СБ	Скоба для развешивания рулона.	
	Сборочный чертеж	38
083.02.00.00	Скоба для развешивания рулона	38
083.02.00.01	Палец	38
083.02.02.00СБ	Лройус. Сборочный чертеж	39
083.02.02.00	Лройус	39
083.02.02.02	Щека	39
083.02.01.01	Втулка	40
083.02.01.02	Лройцо	40
083.02.01.00СБ	Втулка. Сборочный чертеж	40
083.02.01.00	Втулка	40
087.11.00.00	Лтин	41
087.11.00.01	Уголок.	41
087.11.00.00СБ	Лтин. Сборочный чертеж	41
085.52.00.03	Щека.	42
085.52.00.00	Скоба для навешивания блока	42
085.52.00.00СБ	Скоба для навешивания блока	
	Сборочный чертеж	42
0863.07.00.00СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	43

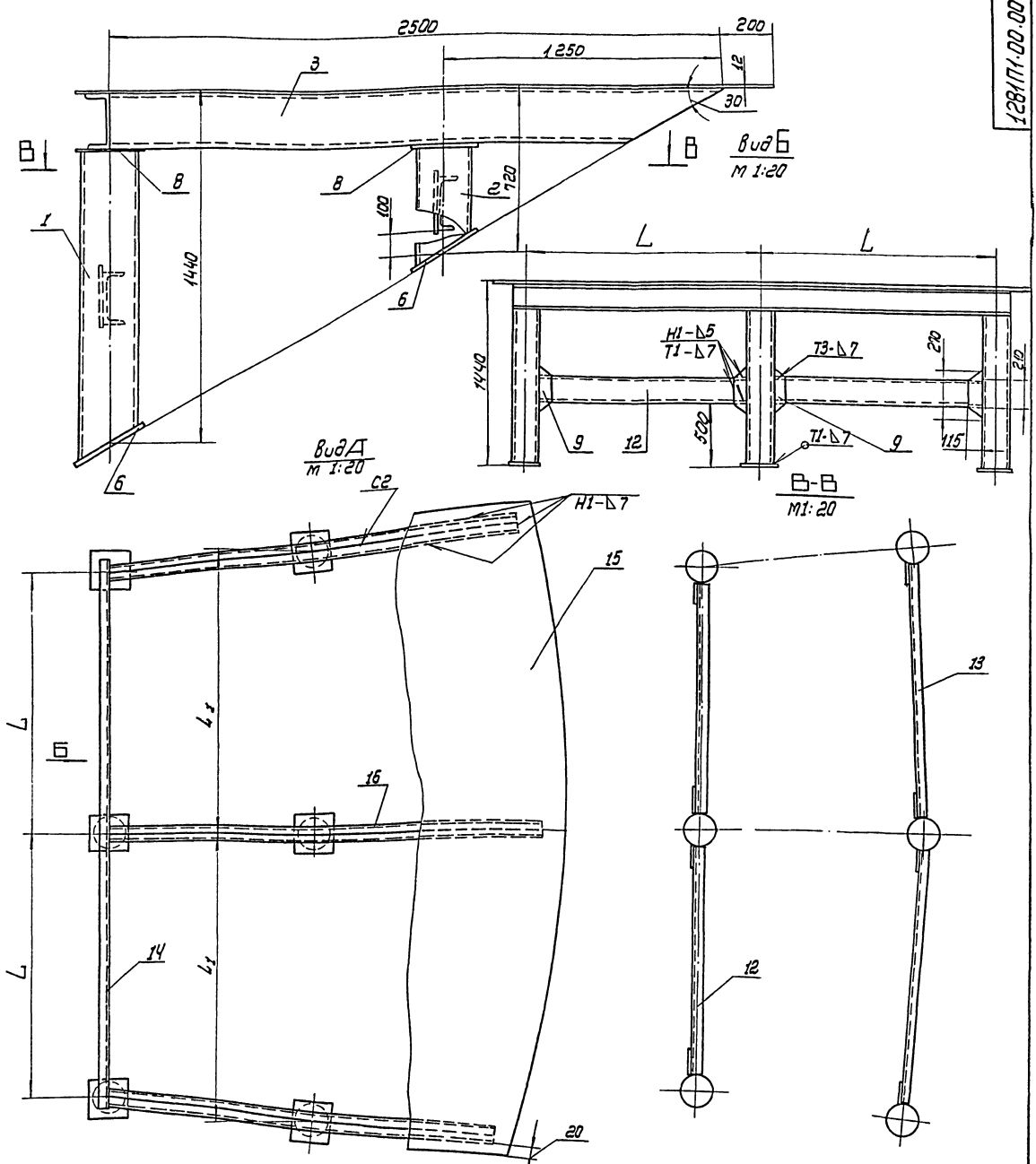
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ПВ63.07.04.00СБ	ПЛОЩАДКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	44
ПВ63.07.04.00	ПЛОЩАДКА. 2 ЛИСТА	44
ПВ63.07.02.00СБ	БАЛКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	45
ПВ63.07.01.00СБ	КРОНШТЕЙН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	46
ПВ63.07.01.01	КОСЫНКА	46
ПВ63.07.00.02	ВИНТ	46
ПВ63.07.01.00	КРОНШТЕЙН	46
ПВ63.07.02.01	КРОНШТЕЙН	47
ПВ63.07.02.03	ПЛАСТИНА	47
ПВ63.07.02.06	ГАЙКА	47
ПВ63.07.02.02	ЛОВИТЕЛЬ	47
ПВ63.07.00.00	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМКНАНИЯ ВЕРТИ-	
	КАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА 2 ЛИСТА	48
ПВ63.07.02.00	БАЛКА. 2 ЛИСТА	48
ПВ63.07.03.00СБ	ЛЕСТНИЦА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	49
ПВ63.07.03.00	ЛЕСТНИЦА	49
ПВ63.07.02.07	СКОБА	49
ПВ4.05.00.03	ГАЙКА	50
ПВ4.05.01.01	УГОЛОК	50
ПВ4.05.01.02	РЕБРО	50
ПВ4.05.00.00СБ	СТЯЖНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ	50
ПВ4.05.01.00	КРОНШТЕЙН	51
ПВ4.05.00.02	СУХАРЬ	51
ПВ4.05.00.00	СТЯЖНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ	51
ПВ4.05.01.00СБ	КРОНШТЕЙН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	51
ПВ5А.3-0-0СБ	СКОБА ДЛЯ УСТАНОВКИ НАВЕСНОЙ ЛЕСТ-	
	НИЦЫ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	52
ПВ5А.3-0-2	ПЛАСТИНА	52
ПВ4.05.00.04	БОЛТ	52
ПВ5А.3-0-0	СКОБА ДЛЯ УСТАНОВКИ НАВЕСНОЙ	
	ЛЕСТНИЦЫ	52
ПВ7.20.00.00СБ	СТОЙКА ДЛЯ СБОРКИ И СВАРКИ ВЕРТИ-	
	КАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА СТЕНКИ.	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	53
ПВ7.20.00.00	СТОЙКА ДЛЯ СБОРКИ И СВАРКИ ВЕРТИ-	
	КАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА 3 ЛИСТА	54
ПВ7.20.01.00	ПЛОЩАДКА	54
ПВ7.20.00.04	ДЕРЖАВКА	55
ПВ7.20.00.03	ЗАХВАТ	55
ПВ7.20.00.01	ЗАХВАТ	55
ПВ7.20.00.05	ОСНОВАНИЕ	55
ПВ7.20.01.00СБ	ПЛОЩАДКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	56
ПВ6.06.00.00СБ	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФОРМОБРАЗОВАНИЯ.	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. 2 ЛИСТА	57, 58
ПВ6.06.00.05	ВИНТ	59
ПВ6.06.00.00	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФОРМОБРАЗОВАНИЯ 3 ЛИСТА	59
ПВ6.06.01.00СБ	ШАБЛОН ГИБОЧНЫЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	60
ПВ6.06.01.00	ШАБЛОН ГИБОЧНЫЙ	60
ПВ6.06.01.06	ПЛАСТИНА	60
ПВ6.06.01.01	БАЛКА ПРОФИЛИРУЮЩАЯ	61
ПВ6.06.01.07	РЕБРО	61
ПВ6.06.01.03	СТОЙКА	61
ПВ6.06.00.06	БАЛКА	62

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ПВ6.06.00.12	КРОНШТЕЙН	62
ПВ6.06.01.02	ПЯТА	62
ПВ6.06.01.04	СТОЙКА	62
ПВ6.06.02.00СБ	ПРИЖИМ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	63
ПВ6.06.02.01	ГАЙКА	63
ПВ6.06.02.00	ПРИЖИМ	63
ПВ6.06.01.08	НАКЛАДКА	64
ПВ6.06.02.03	НАКЛАДКА	64
ПВ6.06.00.01	ЗАХВАТ	64
ПВ6.06.02.02	НАКЛАДКА	64
ПВ6.06.02.05	ШВЕЛЛЕР	65
ПВ6.06.02.06	ШВЕЛЛЕР	65
ПВ6.06.02.04	ШВЕЛЛЕР	65
ПВ6.06.02.10	ПОДКЛАДКА	65
ПВ6.06.02.09	ШВЕЛЛЕР	66
ПВ6.06.02.08	ШВЕЛЛЕР	66
ПВ6.06.02.07	ШВЕЛЛЕР	66
ПВ6.06.02.00	ПРИЖИМ	66
ПВ6.06.03.00СБ	ПЛОЩАДКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	67
ПВ6.06.03.00	ПЛОЩАДКА	67
ПВ6.06.00.02	РЕБРО	67
ПВ6.06.03.01	УГОЛОК	68
ПВ6.06.03.03	УГОЛОК	68
ПВ6.06.03.02	УГОЛОК	68
ПВ6.06.03.04	УГОЛОК	68
ПВ6.06.04.00СБ	ЛЕСТНИЦА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	69
ПВ6.06.04.00	ЛЕСТНИЦА. 2 ЛИСТА	69
ПВ10.05.00.00СБ	СТРОП 4-х ВЕТВЕВОЙ. Q=5т. СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ	70
ПВ10.05.00.00	СТРОП 4 ² ВЕТВЕВОЙ	70
ПВ10.04.00.00СБ	СТРОП 3 ² ВЕТВЕВОЙ. Q=3т. СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ	70
ПВ10.04.00.00	СТРОП 3 ² ВЕТВЕВОЙ.	70
ПВ5.13.00.00СБ	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ СТРОПОВОУНОЕ. СБО-	
	РОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	71
ПВ5.13.00.01	СКОБА	71
ПВ5.13.00.00	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ СТРОПОВОУНОЕ	71
ПВ5.13.00.02	ПЛАСТИНА	71
ПВ51.04.00.00СБ	СТРОП ДЛЯ ПОРЪЕМА ЛИСТОВ СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ	72
ПВ51.04.01.01	ВТУЛКА	72
ПВ51.04.01.02	ЗАХВАТ	72
ПВ51.04.00.00	СТРОП ДЛЯ ПОРЪЕМА ЛИСТОВ	72
ПВ51.04.01.03	КОСЫНКА	73
ПВ51.04.01.00СБ	ЗАХВАТ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	73
ПВ51.04.01.00	ЗАХВАТ.	73
ПВ5К.12.00.00СБ	ЗАХВАТ ДЛЯ ПОРЪЕМА РУЛОНОВ МАРСОН	
	30÷45т КРАЙНОМ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	74
ПВ5К.12.02.00СБ	УПОР. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	74
ПВ5К.12.01.00СБ	КОРПУС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	75
ПВ5К.12.00.02	ПОДПЯТНИК	76

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ПБ5К.12.00.03	КОЛЬЦО ЗАПОРНОЕ	76
ПБ5К.12.00.01	ВИНТ	76
ПБ5К.12.00.00	ЗАХВАТ ДЛЯ ПОДЪЕМА РИМОНОВ МАС- СОЙ 30÷45Т КРАЙОМ.	77
ПБ5К.12.01.00	КОРПУС. 2 ЛИСТА	77
ПБ5К.12.02.00	УПОР	77
ПБ5К.12.01.11	ФЛАНЕЦ	78
ПБ5К.12.01.09	РЕБРО	78
ПБ5К.12.01.01	ЩЕКА	78
ПБ5К.12.01.07	ПЛАСТИНА	78

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ПБ5К.12.01.03	ГАЙКА	79
ПБ5К.12.01.12	РЕБРО	79
ПБ5К.12.01.06	СТЕККА	79
ПБ5К.12.01.05	НАКЛАДКА	79
ПБ5.49.00.00	ЗВЕНО СТРОПОВОЧНОЕ	80
ПБ5.49.00.0005	ЗВЕНО СТРОПОВОЧНОЕ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	80
ПБ5.49.00.02	УХО	80
ПБ5.49.00.01	ПЛАСТИНА	80

А



1. Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.15 отверстий - Н15; валов - h 16, остальные ± 0.2 .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 - $\sqrt{3.2}$.

Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	L	L з		
1281.П1.00.00	1750	2280	1052	V=5000м ³
-01	2045	2500	1284	V=9000м ³

1281.П1.00.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм/Испол	№ докум	Подп.	Дата	12	6.83	1:10
Разработ	Чистопл	И.И.И.	12.83			
Проект						
Л.Контр.	Мельниш					
И.Ведущ	Панова					
Чит	Бондар					

Эстакада
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	ст	1:10

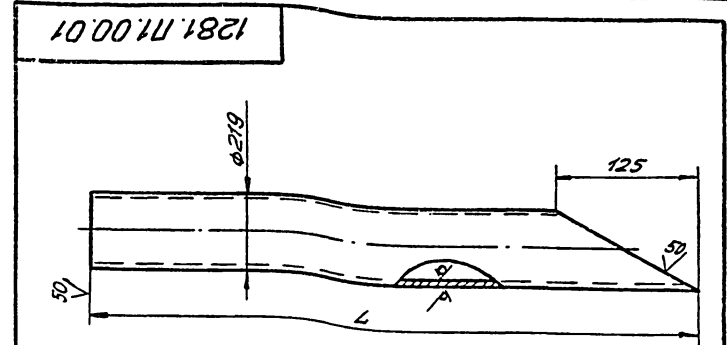
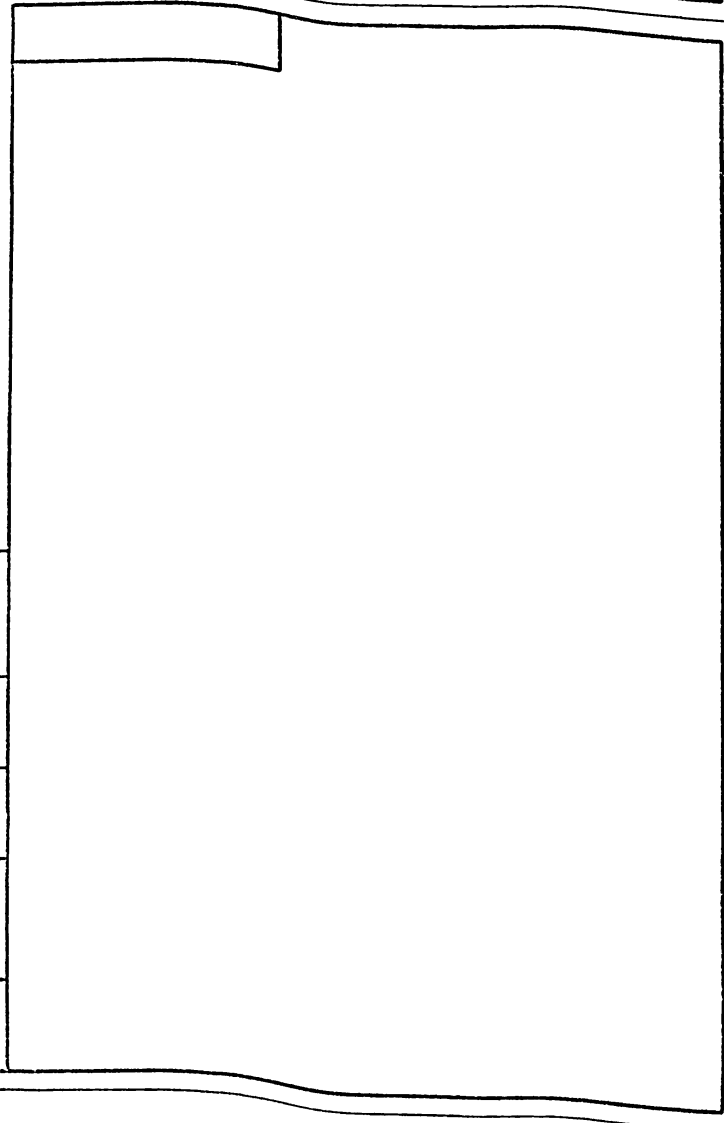
Листовой
Контрольно-технический
г. Москва

Формат	Этаж	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДЛИНЫ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				1281.П1.00.00.СБ		
				ДЕТАЛИ		
				ШВЕЛЛЕР		
				20 ГОСТ 8240-72		
				ШВЕЛЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	12	1281.П1.00.10		L = 1530	2	28 кг
Б4	13	1281.П1.00.11		L = 2060	2	38 кг
Б4	14	1281.П1.00.12		L = 3750	1	69 кг
Б4	15	1281.П1.00.13		НАСТУЛ		
				Лист Б-12 ГОСТ 19003-74		
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				3100 x 6000	1	174 кг
				1281.П1.00.00-01 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
				ШВЕЛЛЕР		
				20 ГОСТ 8240-72		
				ШВЕЛЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	12	1281.П1.00.10-01		L = 1825	2	33,5 кг
Б4	13	1281.П1.00.11-01		L = 2280	2	42 кг
Б4	14	1281.П1.00.12-01		L = 4350	1	80 кг
				НАСТУЛ		
				Лист Б-12 ГОСТ 19003-74		
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				3100 x 6500	1	189 кг
			1281.П1.00.00			Лист 2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Формат	Этаж	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			1281.П1.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1	1281.П1.00.01-		СТОЙКА	3	
А4	2	-01		СТОЙКА	3	
Б4	3	1281.П1.00.02		ШВЕЛЛЕР		
				20 ГОСТ 8240-72		
				ШВЕЛЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 2500	4	46 кг
				Лист		
				Б-12 ГОСТ 19003-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	6	1281.П1.00.05		245 x 245	6	11 кг
Б4	8	1281.П1.00.07		250 x 250	6	5,9 кг
Б4	9	1281.П1.00.08		300 x 100	8	2,8 кг
Б4	16	1281.П1.00.09		ШВЕЛЛЕР		
				20 ГОСТ 8240-72		
				ШВЕЛЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 2850	2	52,5 кг
			1281.П1.00.00			Лист 1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗР. ЧИСЛО	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.		
Г.И.П.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		

ИЗМ. ЛИСТЫ ПОДЛ. И ВЕРХ. ВОЗН. ИЛИ ИМ. № ДОКУ. ПОДП. И ДАТА

				1281.П1.00.00		
				ЭСТАКАДА		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					1	2
						ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
						МОНТАЖ
						г. МОСКВА

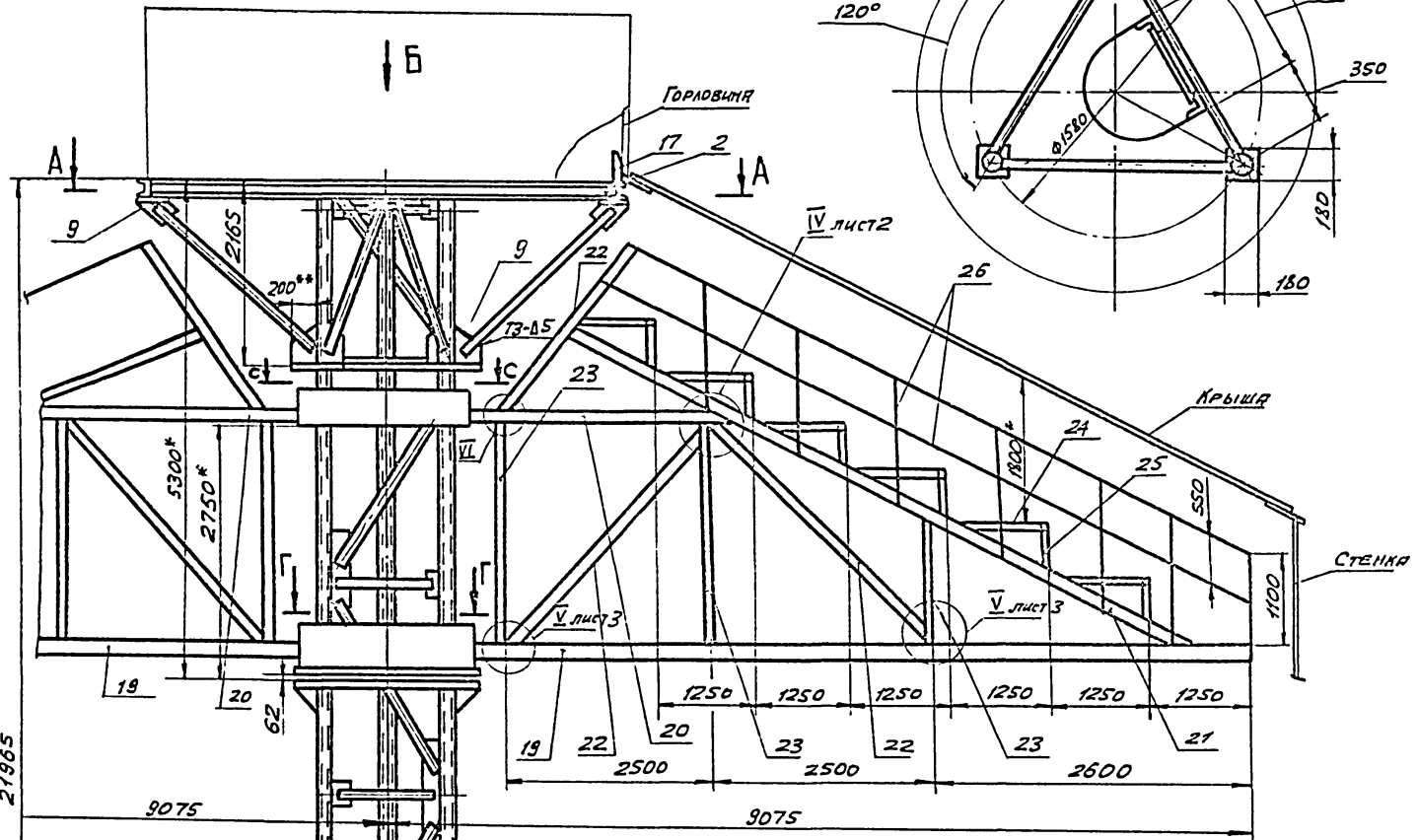
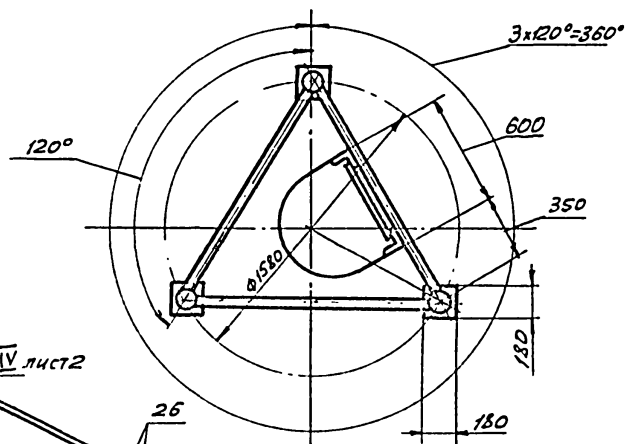


ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	Масса, кг
1281.П1.00.01	1280	53
-01	560	23

ИЗМ. ЛИСТЫ ПОДЛ. И ВЕРХ. ВОЗН. ИЛИ ИМ. № ДОКУ. ПОДП. И ДАТА

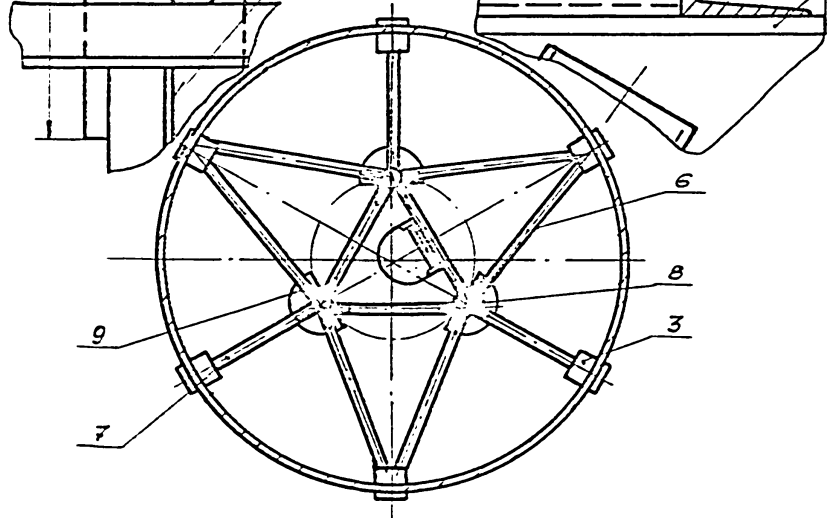
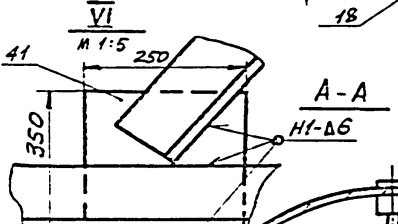
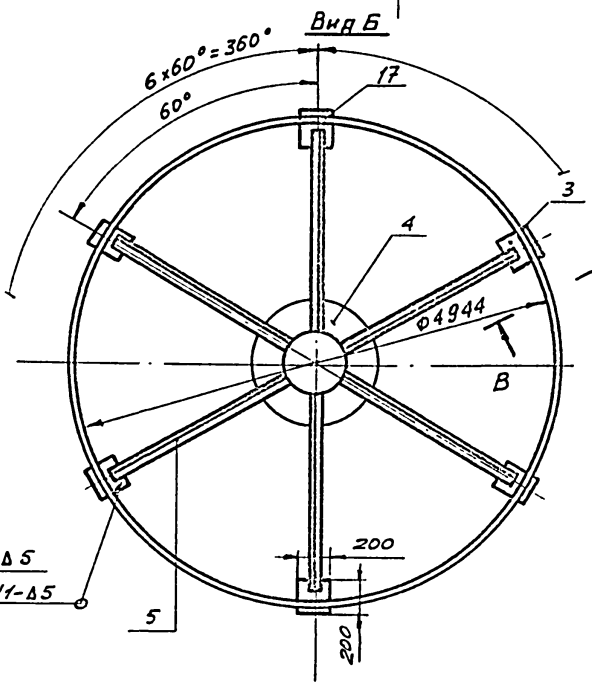
				1281.П1.00.01		
				СТОЙКА		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					1	1
						ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
						МОНТАЖ
						г. МОСКВА

Ф-Ф
М 1:25



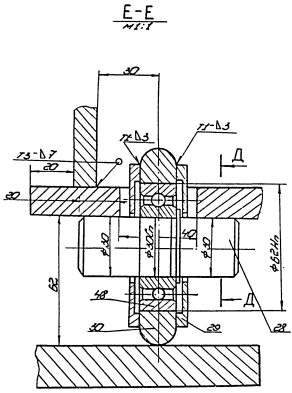
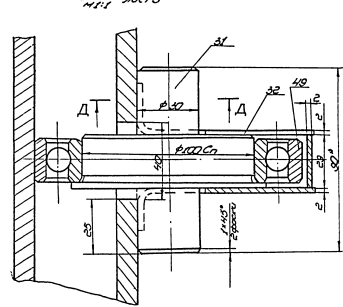
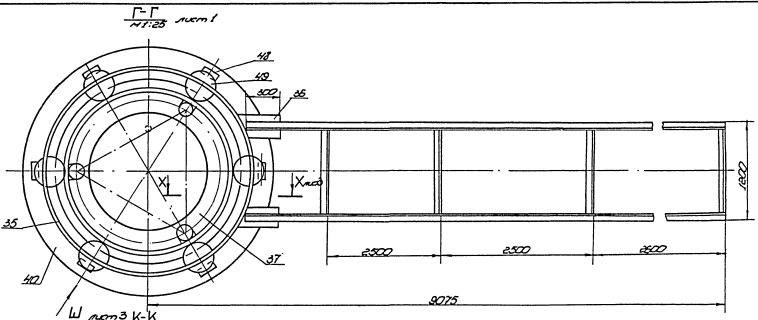
Лестница поз. 1
УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА

В-В
М 1:2

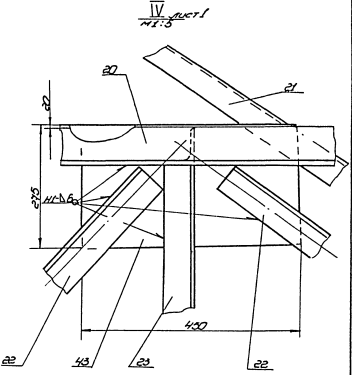
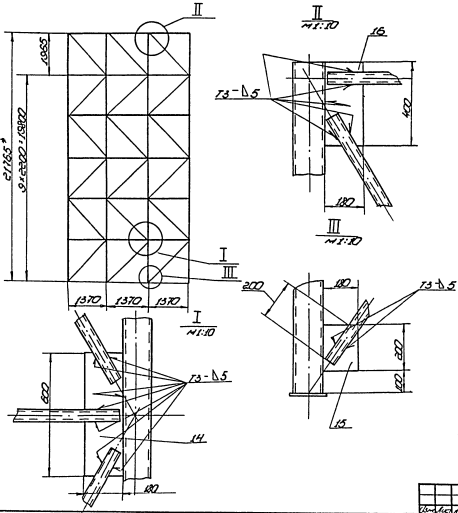


1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80, катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - √.
4. * Размеры для справок.
5. ** Формы и размеры косынок дет. поз. 9, 14, 15, 16 уточнить на монтаже. Трубы дет. поз. 16, 6 должны быть врезаны в косынки не менее, чем на 100 мм

					1281.П7.00.00 СБ		
					СТОЙКА МОНТАЖНАЯ		
					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масшт.
		числова	Илл	12.82	1	7500	1:50
					Лист 1	Листов 3	
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ Г. МОСКВА		

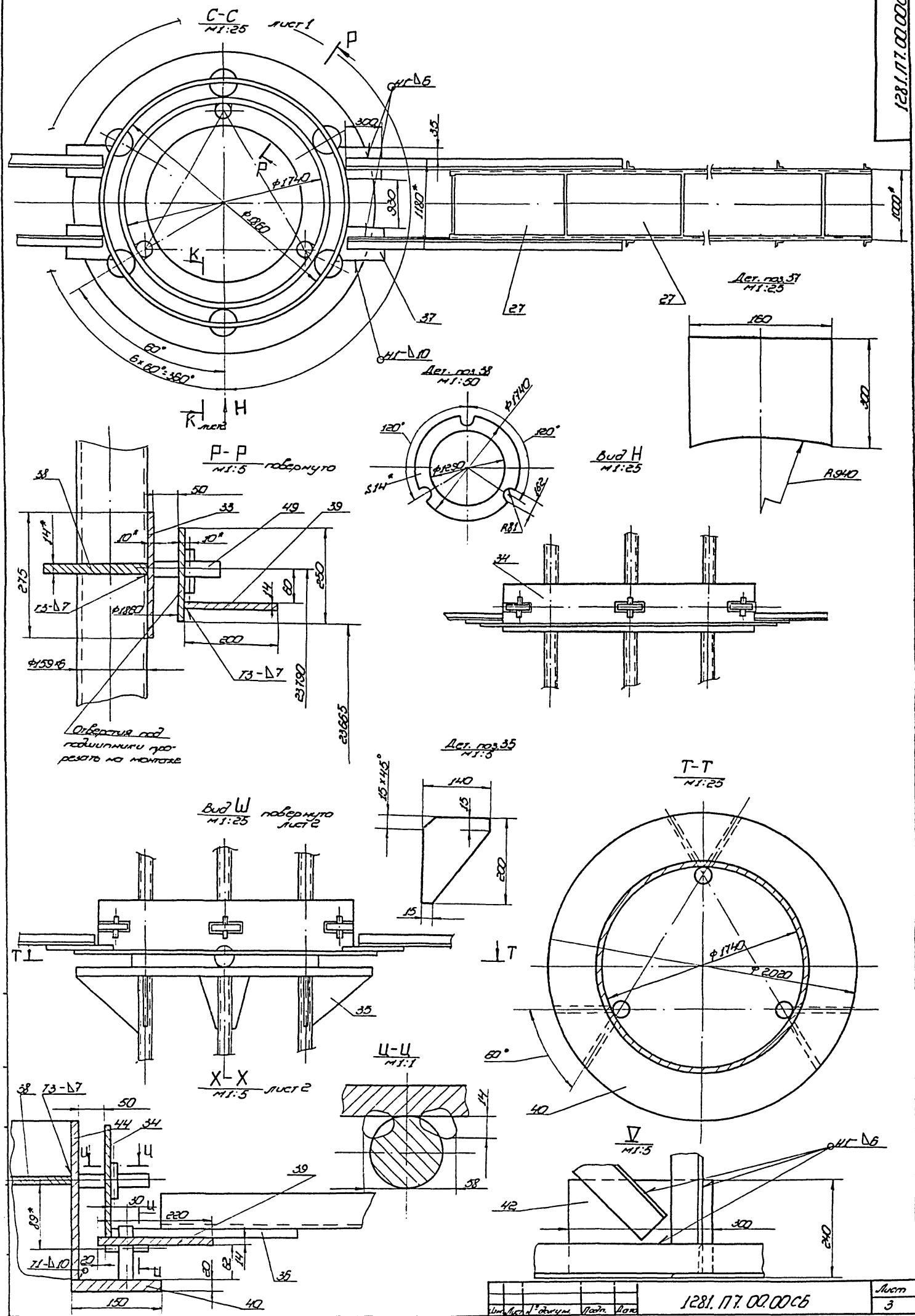


Разборка корпуса
1:100



1281.17.00.0006

КОНСТРУКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ ПО ЭТОМУ ИЛИ ДРУГОМУ



Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	9	1281.17.00.08		КОСЫНКА 200x300		
				Б-8 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79	21	3,7 кг
				РЯСКОС		
				ТРУБА 89x6 ГОСТ 8732-78 В 10 ГОСТ 8731-74		
Б4	10	1281.17.00.09		L = 2000	30	24,6 кг
Б4	11	1281.17.00.10		L = 1200	30	14,5 кг
				ТРУБА		
				159x6 ГОСТ 8732-78 ТРУБА В 10 ГОСТ 8731-74		
Б4	12	1281.17.00.11		L = 17755	3	500 кг
Б4	13	1281.17.00.12		L = 3980	3	90 кг
				КОСЫНКА		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	14	1281.17.00.13		180x600	27	6,2 кг
Б4	15	1281.17.00.14		180x200	3	2 кг
Б4	16	1281.17.00.15		180x400	3	4 кг
11	17	1281.17.00.16		ЛОБИТЕЛЬ	6	
Б4	18	1281.17.00.17		КОСЫНКА		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				180x180	3	2,5 кг
				УГОЛОК		
				Б-90x90x6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	19	1281.17.00.18		L = 8070	4	83 кг
Б4	20	1281.17.00.19		L = 3500	4	29 кг
Б4	21	1281.17.00.20		L = 8400	4	75 кг
Б4	22	1281.17.00.21		L = 28000	1	285 кг
				1281.17.00.00		Лист 2
Лист	№ докум.	Подп.	Дата			

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	23	1281.17.00.22		УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 16000	1	960 кг
				УГОЛОК Б-45x45x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	24	1281.17.00.23		L = 1250	20	4,7 кг
Б4	25	1281.17.00.24		L = 550	20	1,85 кг
Б4	26	1281.17.00.25		УГОЛОК		
				Б-32x32x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 50000	1	105 кг
Б4	27	1281.17.00.26		НАСТАЛ		
				Лист ПБ 508x1000x1250 ГОСТ 8706-78	10	21 кг
А4	28	1281.17.00.27		ОСЬ	6	
А4	29	1281.17.00.28		КРЫШКА	12	
А4	30	1281.17.00.29		КОЛЬЦО ОПОРНОЕ	6	
А4	31	1281.17.00.30		ОСЬ	6	
А4	32	1281.17.00.31		КРЫШКА	24	
				Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	33	1281.17.00.32		§10; 5485x275	1	118 кг
Б4	34	1281.17.00.33		§10; 5870x250	2	114 кг
Б4	35	1281.17.00.34		§10; 200x140	6	2,4 кг
Б4	36	1281.17.00.35		§14; D=2280; d=1880	1	62 кг
Б4	37	1281.17.00.36		§14; 160x400	4	7 кг
Б4	38	1281.17.00.37		§14; D=1740; d=1290	2	10,8 кг
Б4	39	1281.17.00.38		§14; D=2260; d=1820	1	63 кг
Б4	40	1281.17.00.39		§20; D=2040; d=1740	1	93 кг
				1281.17.00.00		Лист 3
Лист	№ докум.	Подп.	Дата			

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	41	1281.17.00.40		§10; 350x250	4	6,8 кг
Б4	42	1281.17.00.41		§10; 300x240	8	5,1 кг
Б4	43	1281.17.00.42		§10; 450x275	4	8,2 кг
Б4	44	1281.17.00.43		§10; 5485x340	1	125 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ПЛАНЕЦ 150-2,5		
				ГОСТ 12820-80	6	
				БОЛТ М16x70.58.026		
				ГОСТ 7798-70	24	
				ГАЙКА М16 4.026		
				ГОСТ 5915-70	24	
				ПОДШИПНИКИ ГОСТ 8338-75		
				ПОДШИПНИК 206	6	
				ПОДШИПНИК 120	12	
				МАТЕРИАЛЫ		
				Лист ВОРТАСЧ		
				Лист Б-1 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70	36	М
				1281.17.00.00		Лист 4
Лист	№ докум.	Подп.	Дата			

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
А2		1281.17.00.00 СБ		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	3	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1	П89.20.01.00-06		ЛЕСТНИЦА	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2	1281.17.00.01		КОЛЬЦО ОПОРНОЕ		
				ШВЕМЕР 16 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 15765; d = 4944	1	267 кг
Б4	3	1281.17.00.02		ПОДКЛАДКА		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				200x200	6	3,2 кг
Б4	4	1281.17.00.03		КОЛЬЦО		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				D=500; d=200	1	6,2 кг
Б4	5	1281.17.00.04		УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-75x75x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 2370	6	16,7 кг
				ТРУБА		
				ТРУБА 89x6 ГОСТ 8732-78 В 10 ГОСТ 8731-74		
Б4	6	1281.17.00.05		L = 3800	6	50 кг
Б4	7	1281.17.00.06		L = 3000	3	38 кг
А4	8	1281.17.00.07		СТОЛБИК ОПОРНЫЙ	3	
				1281.17.00.00		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата			

СТОЙКА МОНТАЖНАЯ

Лист 7 4

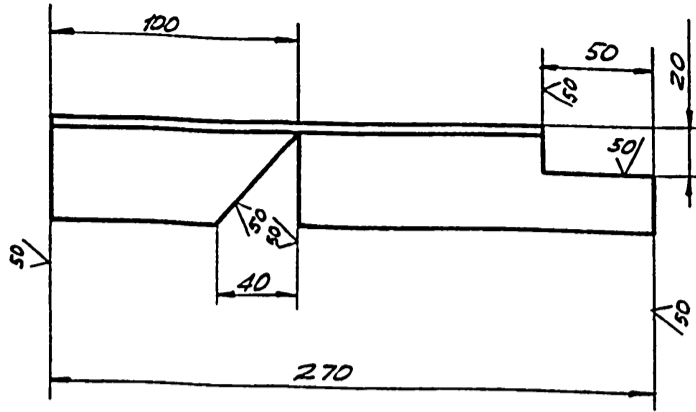
ГИПРОНЕФТЕСТЕЧ-МОНТАЖ

г. МОСКВА

21539-05 11

1281.П2.00.16

1/1 A



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н 16; ВПАДВ - Н 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

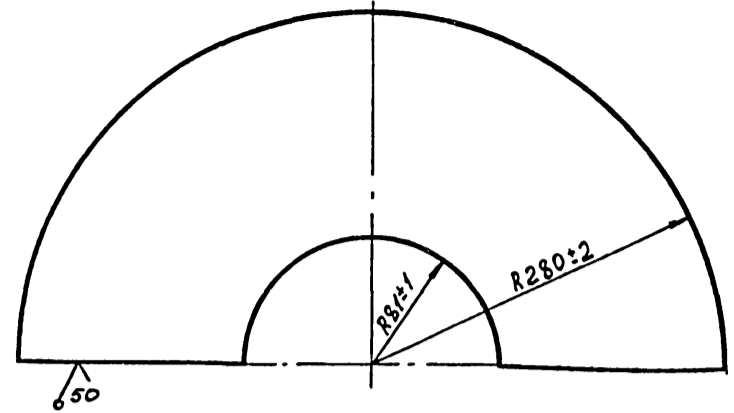
1281.П2.00.16

Ловитель

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШ.
РАЗРБ.	ЧИСЛОВА	ШМЛ	12.83			2,0	1:2
ПРОВ.							
Г.МОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Г.М.П.	МЕЛЕШИН	М			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Н.МОНТР.	ПАНОВА	Л	12.83		г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В			Угловой Б-45 ГОСТ 8504-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		

1281.П2.00.07

1/1 A



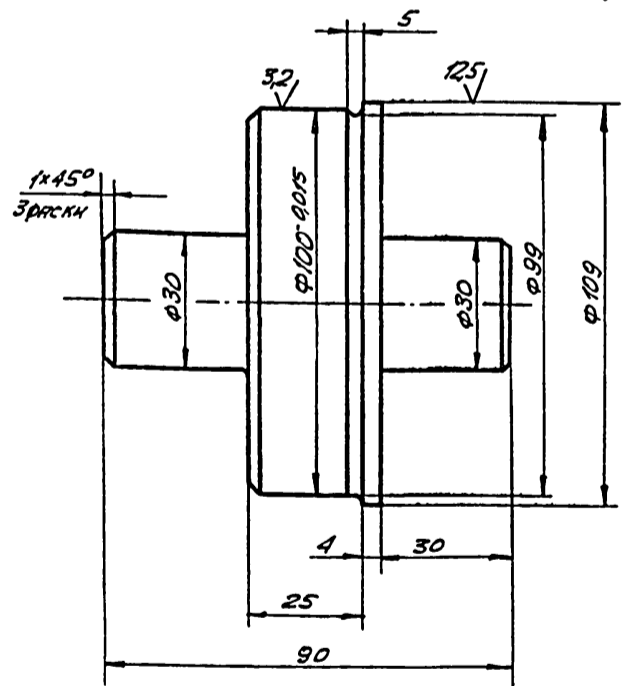
1281.П2.00.07

Столик опорный

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШ.
РАЗРБ.	ЧИСЛОВА	ШМЛ	12.83			2,0	1:2,5
ПРОВ.							
Г.МОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Г.М.П.	МЕЛЕШИН	М			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Н.МОНТР.	ПАНОВА	Л	12.83		г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В			Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

1281.П2.00.30

1/1 A



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н 14; ВПАДВ - Н 14; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT14}{2}$.
2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

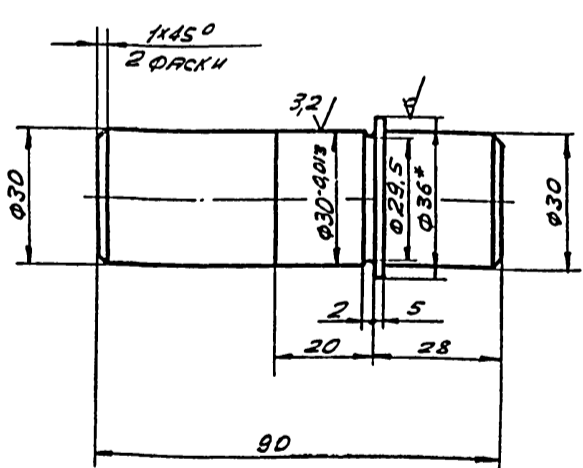
1281.П2.00.30

Ось

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШ.
РАЗРБ.	ЧИСЛОВА	ШМЛ	12.83			1,1	1:1
ПРОВ.							
Г.МОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Г.М.П.	МЕЛЕШИН	М			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Н.МОНТР.	ПАНОВА	Л	12.83		г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В			Круг В-110 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		

1281.П2.00.27

1/1 A



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н 14; ВПАДВ - Н 14; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT14}{2}$.
2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

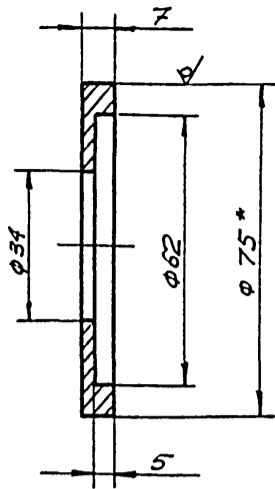
1281.П2.00.27

Ось

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШ.
РАЗРБ.	ЧИСЛОВА	ШМЛ	12.83			0,9	1:1
ПРОВ.							
Г.МОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Г.М.П.	МЕЛЕШИН	М			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Н.МОНТР.	ПАНОВА	Л	12.83		г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В			Круг В-36 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		

1281. П2. 00.28

125/√



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14; валов - h14; остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$
2.*Размер для справок.

1281. П2. 00.28

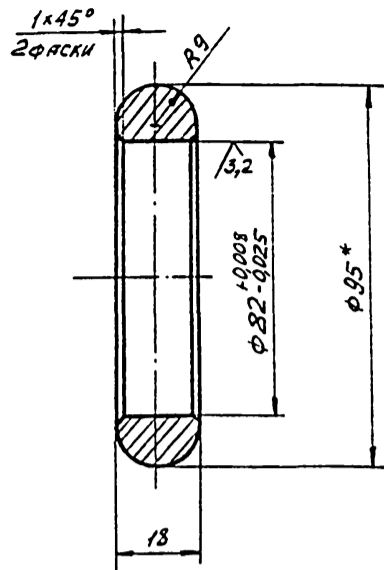
Крышка

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ	ПРОБ.	ЧИСЛОВА	Илл	12.83		0,1	1:1
Т.КОНТР	ГМП	МЕЛЕШИН	75		Лист	Листов	1
И.КОНТР	УТВ.	ПАНОВА	(15)	(12.8)	Круг	В-75 ГОСТ 2590-71	Гипронефтеспец-МОНТАЖ
		ХУЗНЕЦОВ				Ст.3 ГОСТ 535-79	г. МОСКВА

2

1281. П2. 00.29

63/√



1. Неуказанные предельные отклонения размеров
валов - h14; остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$
2.*Размер для справок.

1281. П2. 00.29

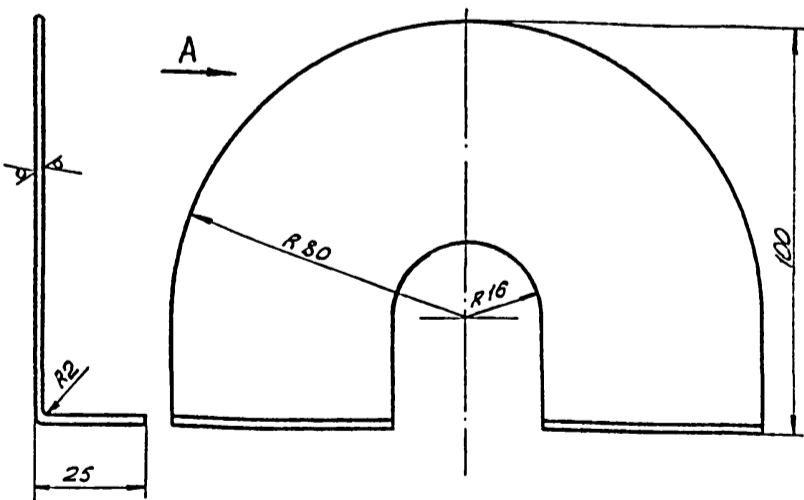
Кольцо опорное

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ	ПРОБ.	ЧИСЛОВА	Илл	12.85		0,45	1:1
Т.КОНТР	ГМП	МЕЛЕШИН	75		Лист	Листов	1
И.КОНТР	УТВ.	ПАНОВА	(15)	(12.8)	Круг	В-95 ГОСТ 2590-71	Гипронефтеспец-МОНТАЖ
		ХУЗНЕЦОВ				Ст.3 ГОСТ 535-79	г. МОСКВА

1281. П2. 00.31

25/√

Вид А



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

1281. П2. 00.31

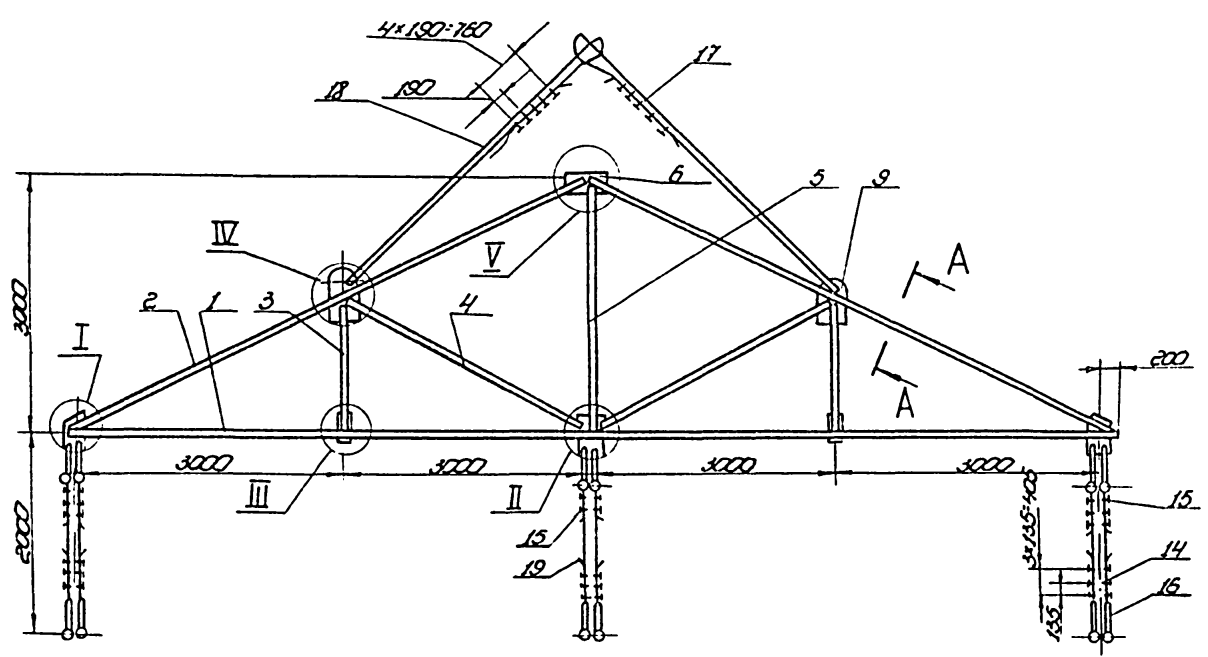
Крышка

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ	ПРОБ.	ЧИСЛОВА	Илл	12.83		0,1	1:1
Т.КОНТР	ГМП	МЕЛЕШИН	75		Лист	Листов	1
И.КОНТР	УТВ.	ПАНОВА	(15)	(12.8)	Лист	Б-2 ГОСТ 15903-74	Гипронефтеспец-МОНТАЖ
		ХУЗНЕЦОВ				Ст.3 ГОСТ 16523-70	г. МОСКВА

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		13		Отверт 90° 108x8		
				ГОСТ 17375-77	2	
		14		Кожш 56		
		15		Зажим 3К-19ТУ36		
				1839-75	32	
		16		Сюба СА-4		
				ОСТ 5,23,12-	12	
				-79		
		17		Зажим 3К-27ТУ36		
				1839-75	10	
				МАТЕРИАЛЫ		
		18		Канат 27-Г-I-1764(180)		
				ГОСТ 7668-80		
				L = 4000	2	
		19		Канат 18-Г-I-1764(180)		
				ГОСТ 7668-80		
				L = 3200	6	

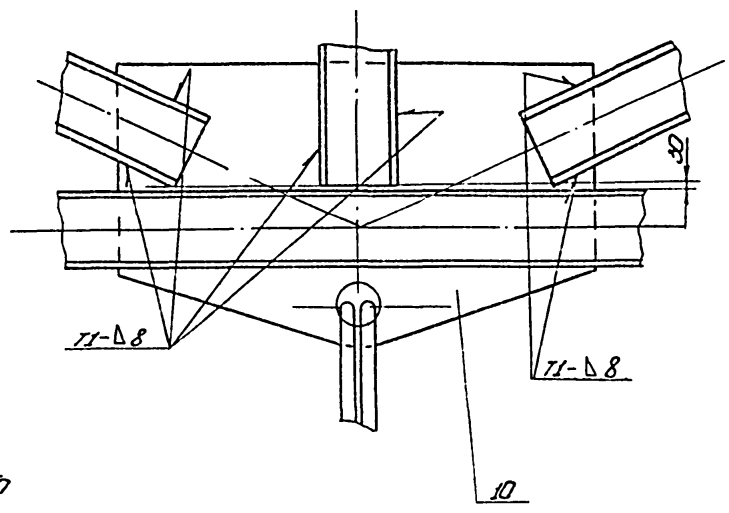
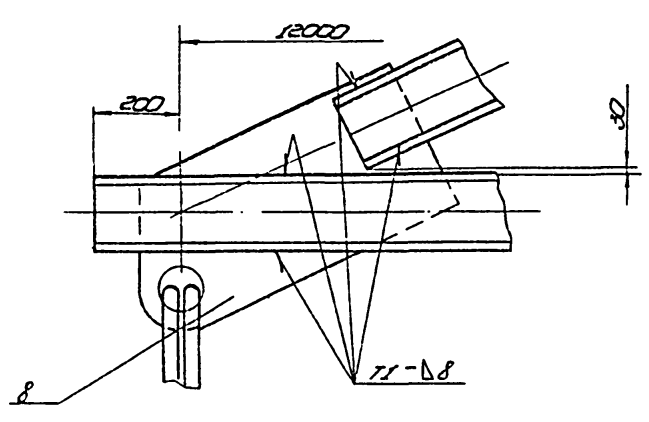
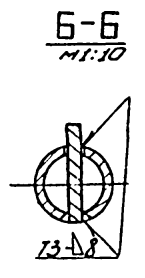
1281. П22. 00. 00

Лист



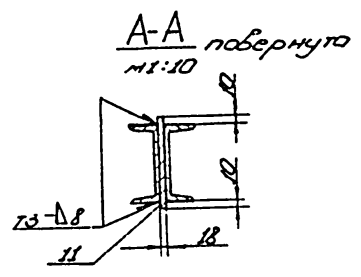
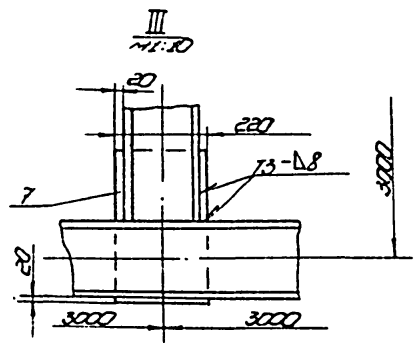
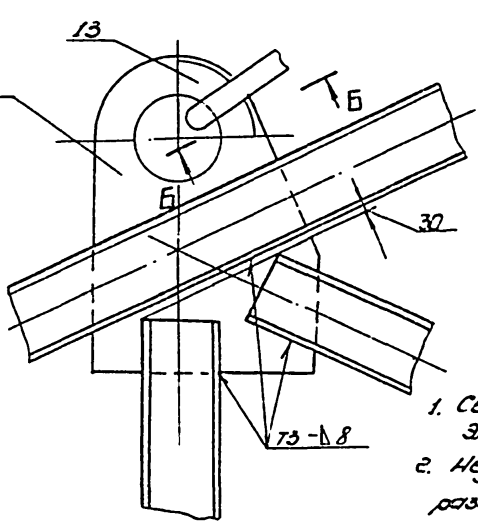
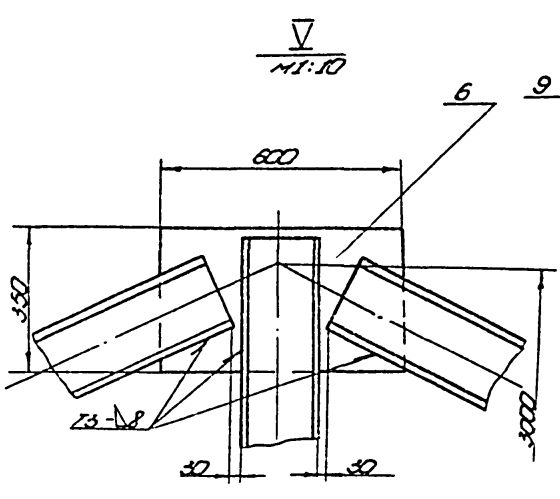
I
1:10

II
1:10



IV
1:10

V
1:10



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h 16; остальных - ±IT16.
3. Пластины поз. II разместить по всем элементам фермы с шагом h = 500 мм.
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 - 3.2.

1281.1722.00.00.05					Лист	Макс	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	1700	1:50	Лист
Ручкоб	Число	Число	12.83	Листов			
Проб	Металлин	12.83					
Г. контр							
Н. контр	Металлин	12.83					
Инв.	Винтов	12.83					
	Шп						

Траверсы для подъёма элементов галереи. Сборочный чертеж.

Гидроаэрогоспеч-монтаж г. Москва формат

Копирова 21539-05 14

50/✓(✓)

1281.П22.00.08

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - $h 16$; отверстий - $H 16$; остальных - $\pm \frac{IT 16}{2}$
 2. *Размер для справок.

1281.П22.00.08				Лит.	Масса	Масштаб
Лосынка					36	1:10
				Лист	Листов I	
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата		
Утв.	Куницын	Л.Ш.	12.83	Лист	Б-18 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
Н.Контр.	Мельнич	Л.Ш.	12.83	Ипр.проектестмаптан г. Москва		

50/✓(✓)

1281.П22.00.09

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $H 16$; валов - $h 16$; остальных - $\pm \frac{IT 16}{2}$
 2. *Размер для справок.

1281.П22.00.09				Лит.	Масса	Масштаб
Лосынка					56	1:10
				Лист	Листов I	
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата		
Утв.	Куницын	Л.Ш.	12.83	Лист	Б-18 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
Н.Контр.	Мельнич	Л.Ш.	12.83	Ипр.проектестмаптан г. Москва		

50/✓(✓)

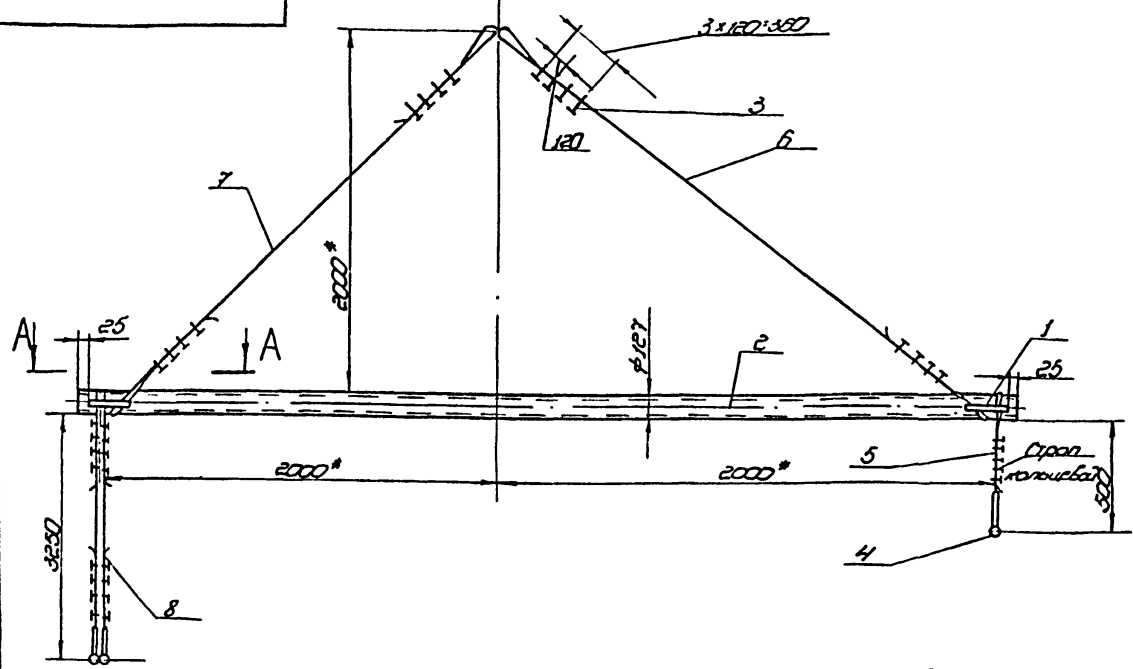
1281.П22.00.10

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $H 16$; валов - $h 16$; остальных - $\pm \frac{IT 16}{2}$

1281.П22.00.10				Лит.	Масса	Масштаб
Лосынка					94	1:10
				Лист	Листов I	
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата		
Утв.	Куницын	Л.Ш.	12.83	Лист	Б-18 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
Н.Контр.	Мельнич	Л.Ш.	12.83	Ипр.проектестмаптан г. Москва		

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	№ кр.	Примечание
						Документация		
					1281.П22.00.00.06	Сборочный чертеж Детали		
						Швеллер		
						Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79		
64	1	1281.П22.00.01			L = 12400		2	176 кг
64	2	1281.П22.00.02			L = 6170		4	88 кг
64	3	1281.П22.00.03			L = 1400		4	20.5 кг
64	4	1281.П22.00.04			L = 2780		4	40 кг
64	5	1281.П22.00.05			L = 2950		2	42 кг
64	6	1281.П22.00.06			Лосынка			
					Лист Б-18 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79			
					600 × 350		1	30 кг
64	7	1281.П22.00.07			Лосынка			
					Лист Б-18 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79			
					220 × 350		2	7 кг
64	8	1281.П22.00.08			Лосынка		2	
64	9	1281.П22.00.09			Лосынка		2	
64	10	1281.П22.00.10			Лосынка		1	
64	11	1281.П22.00.11			Пластичные			
					Лист Б-18 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79			
					180 × 200		19	6.2 кг
1281.П22.00.00								
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Траверса для подъема элементов галереи			
Утв.	Куницын	Л.Ш.	12.83		Лит.	Лист	Листов	
						1	4	2
					Ипр.проектестмаптан г. Москва			

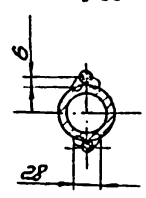
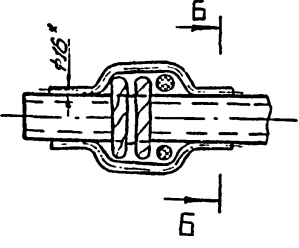
1281.1720.00.0005



1. Сварка ручная электродуговая электродами сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - ± 0.16 ; валов - ± 0.16 ; остальных - ± 0.2 .
3. * Размеры для справок.

A-A
НТ-10

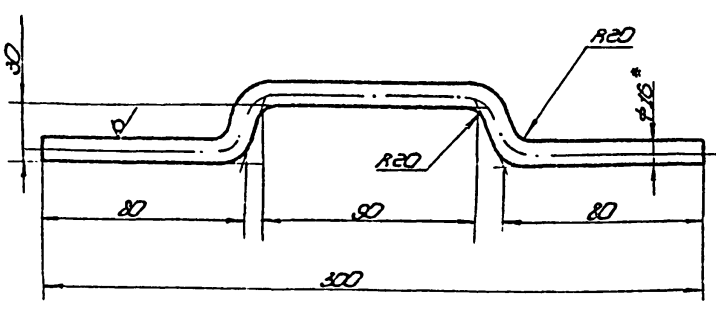
Б-Б
НТ-10



1281.1720.00.0005					Лист	Масштаб	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Издн	Дата	Таблицы для монтажа	1200	1:20
Разработ.	Числова	Шум	12.83		щитов поперечн		
Л.контр.					сборочной чертёж	Лист	Листов
И.контр.	Попова	И.контр.	И.контр.	И.контр.		Гипрометспец-монтаж г. Москва	
И.контр.	Кузнецов	И.контр.	И.контр.	И.контр.		Горьковск	
					Формат 12		

1281.1720.00.0001

50
V(✓)



1. Развернутая длина заготовки $L = 380$ мм
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - ± 0.16 ; валов - ± 0.16 ; остальных - ± 0.2 .
3. * Размер для справок.

1281.1720.00.0001

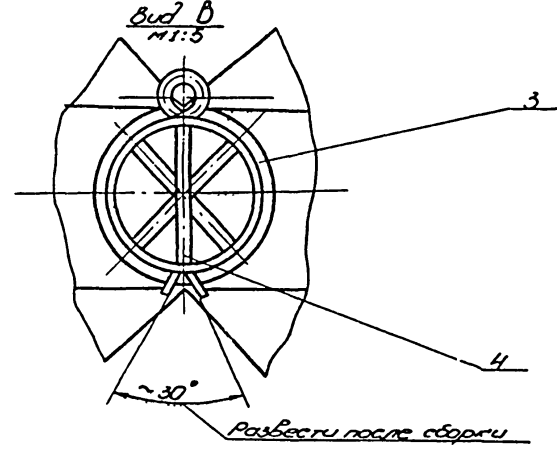
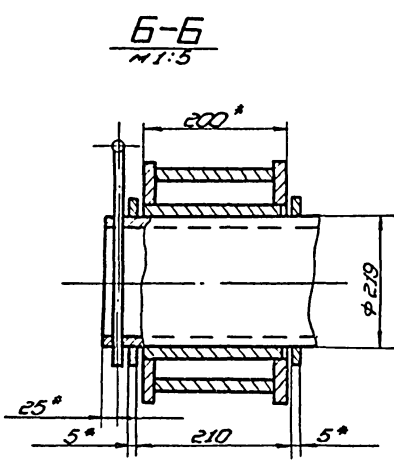
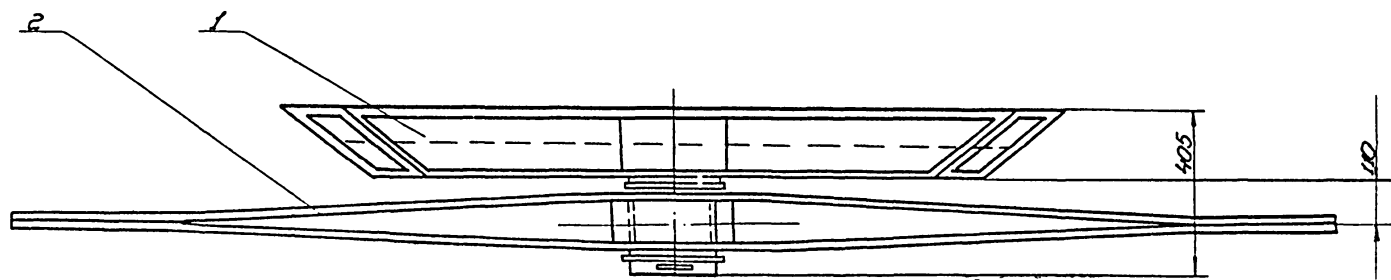
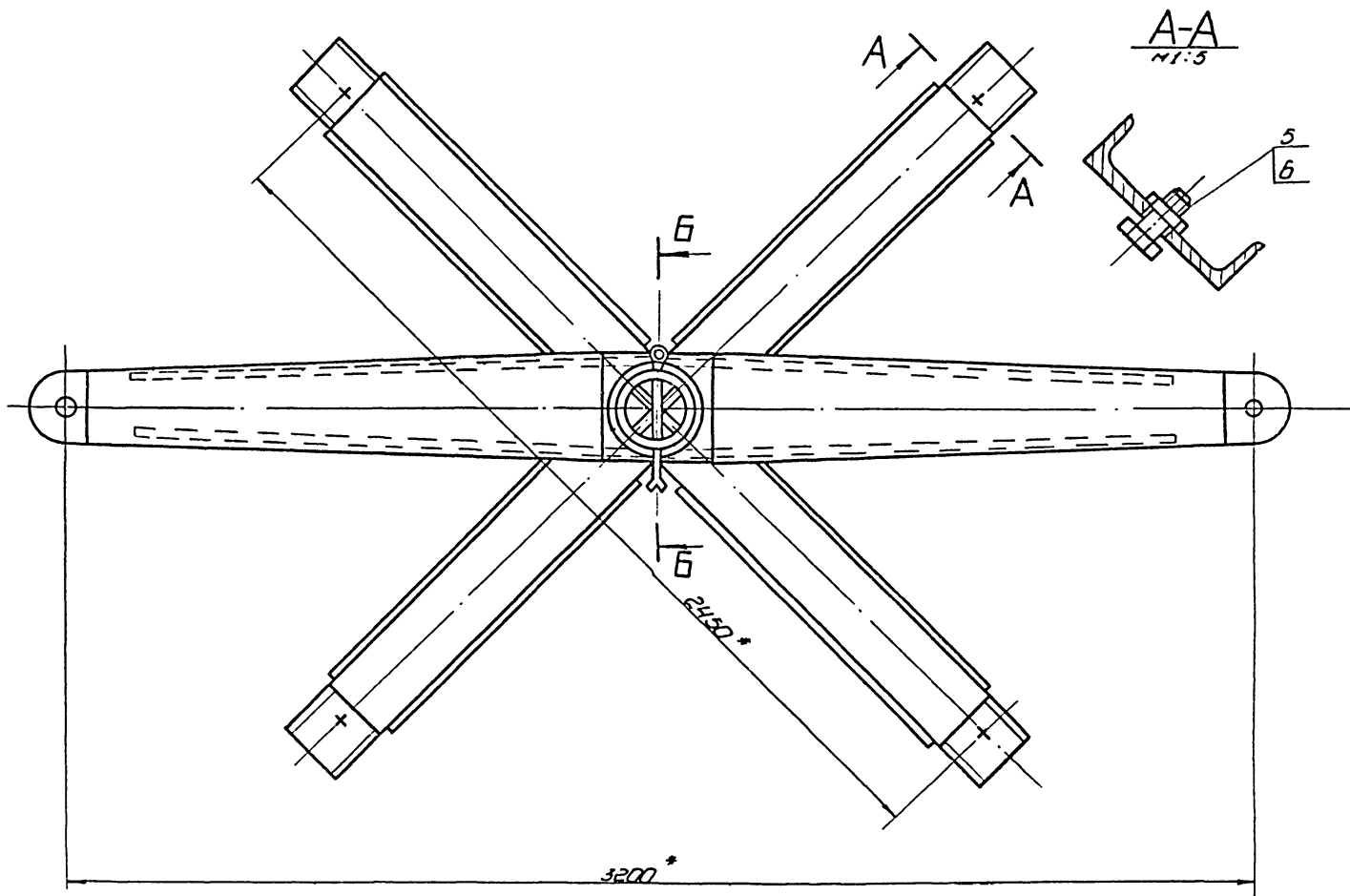
1281.1720.00.0001					Лист	Масштаб	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Издн	Дата	СЛОБОДИ	06	1:2
Разработ.	Числова	Шум	12.83				
Л.контр.					Лист	Листов	
И.контр.	Попова	И.контр.	И.контр.	И.контр.	Гипрометспец-монтаж г. Москва		
И.контр.	Кузнецов	И.контр.	И.контр.	И.контр.	Формат 11		

Изм	Лист	№ докум	Издн	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
						Документация		
					1281.1720.00.0005	сборочной чертёж		
						Детали		
74	1	1281.1720.00.0001			СЛОБОДИ		4	
54	2	1281.1720.00.0002			Труба			
						Труба ГОСТ 8732-78 630 ГОСТ 8732-74		
						L = 4350	1	67 кг
						Стандартное изделие		
						СЛОБОДИ ЗИ-231436 1830-		
						-75	37	96 кг
						СЛОБОДИ СА-407.5.2312 19	3	3,5 кг
						Материалы		
						Лист 20 г-1-1754 (100)		
						ГОСТ 7868-80		
						L = 1200	1	18 кг
						L = 4200	1	65 кг
						L = 4200	1	65 кг
						L = 4500	2	68 кг

Изм. № 1 вкл. в сбор. 1281.1720.00.0001

1281.1720.00.00

1281.1720.00.00					Лист	Лист	Листов
Изм	Лист	№ докум	Издн	Дата	Таблицы для монтажа		
Разработ.	Числова	Шум	12.83		щитов поперечн		
Л.контр.					сборочной чертёж	Лист	Листов
И.контр.	Попова	И.контр.	И.контр.	И.контр.		Гипрометспец-монтаж г. Москва	
И.контр.	Кузнецов	И.контр.	И.контр.	И.контр.		Формат 11	

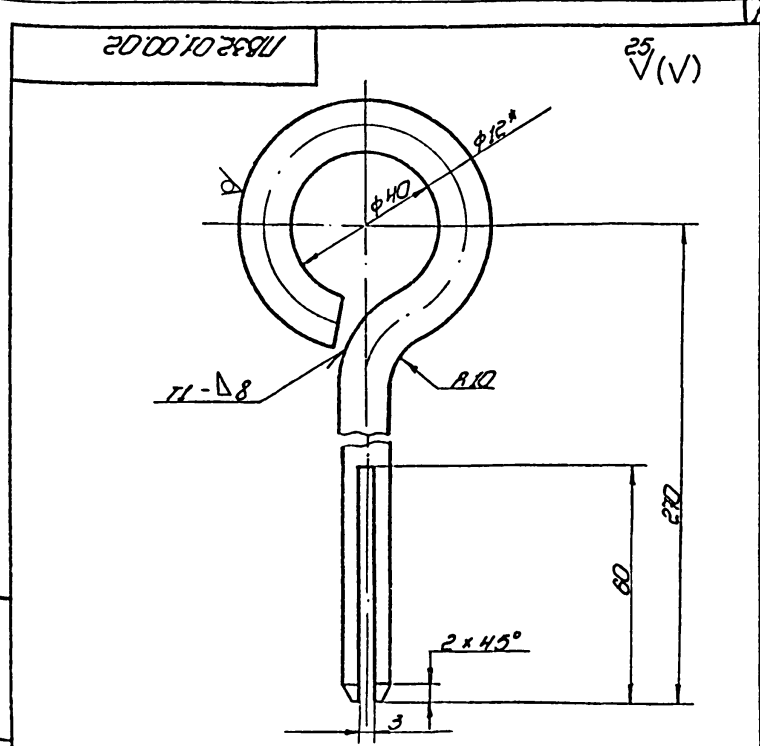


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
2. шероховатости поверхностей реза для дем. БЧ.
3. * Размеры для справок.

17B32.01.00.00 C6						Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	№ докум.	Лист	Дата	Устройство для		И	4400	1:10
Разраб.	Исполн.	Изм.	12.83	раскатки рулонов*				
Проб.	Контроль	Изм.	12.83	сборочный чертеж		Лист	Листов	1
Г. контр.						гипроинертспец-монтаж		
ДМП	Мельничко	В.С.	12.83			г. Москва		
И. контр.	Ланово	А.С.	12.83			формат		
Чиб.	Кумачов	В.С.						

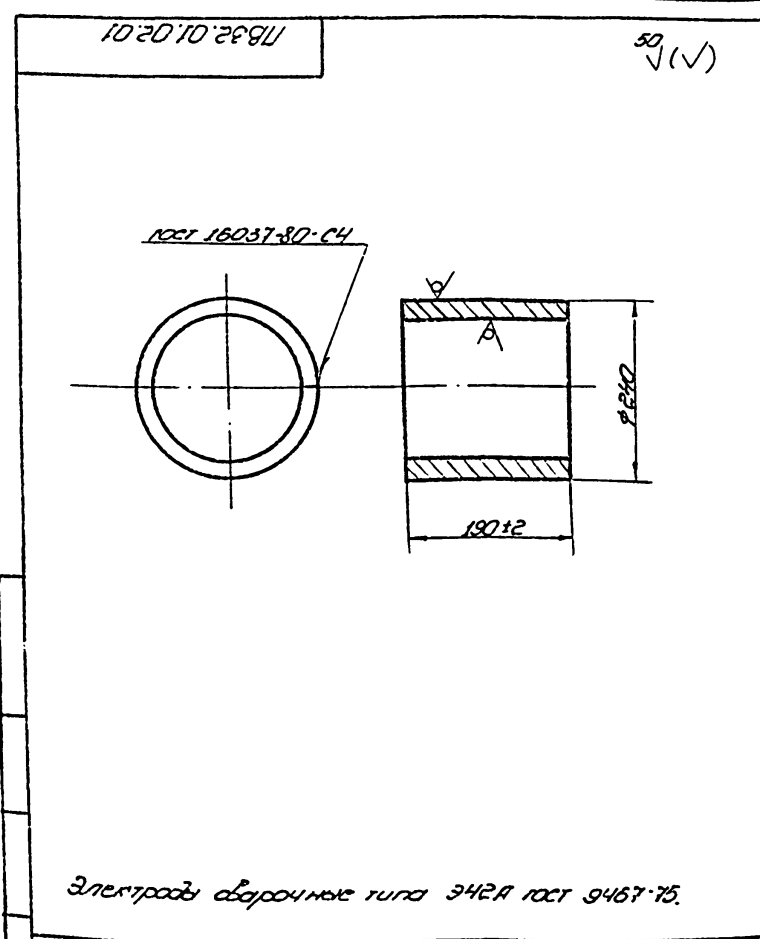
Лист	№	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
А3		ПБ32.01.02.00.05	Сборочный чертеж	
			Детали	
А4	1	ПБ32.01.02.01	Ступица	1
А3	2	ПБ32.01.02.02	Ребро	2
А3	3	ПБ32.01.02.03	Накладка	2

ПБ32.01.02.00				Щека загвозья			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб	
Разработ.	Числова	Изм.	12.83	И	1:1		
Провер.	Султанова	Изм.	12.83	Гипроинформационно-монтаж			
Инж.	Мельников	Изм.	12.83	г. Москва			
М.инженер	Павлова	Изм.	12.83	формат			
Удобр.	Султанова	Изм.	12.83	Копировал			



- Сборочный шаб по ГОСТ 528480. Электроабраз типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; остальных - ±IT16.
- * Размер для сборки.
- Развернутая длина заготовки L = 410 ± 0,1 мм

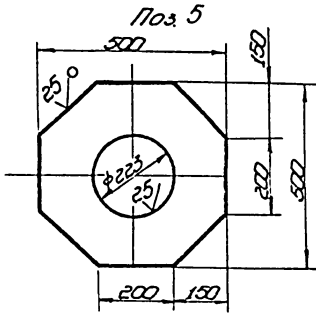
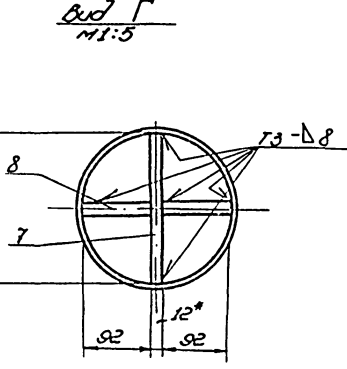
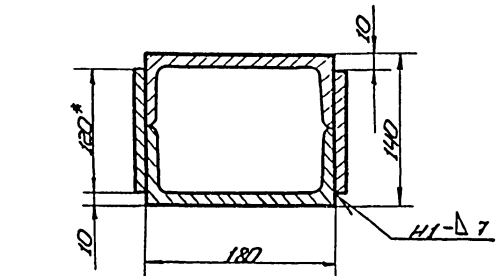
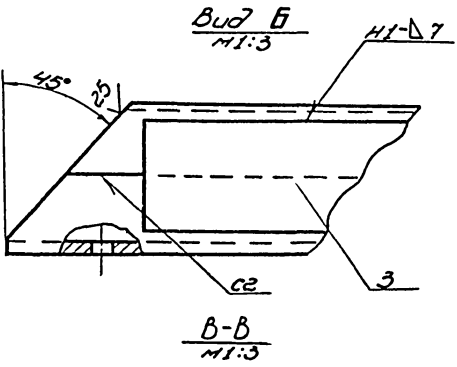
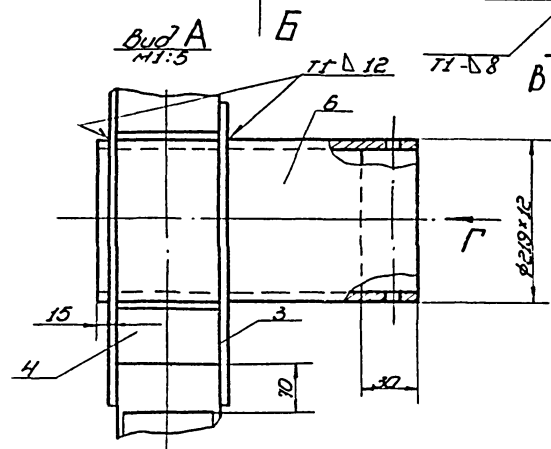
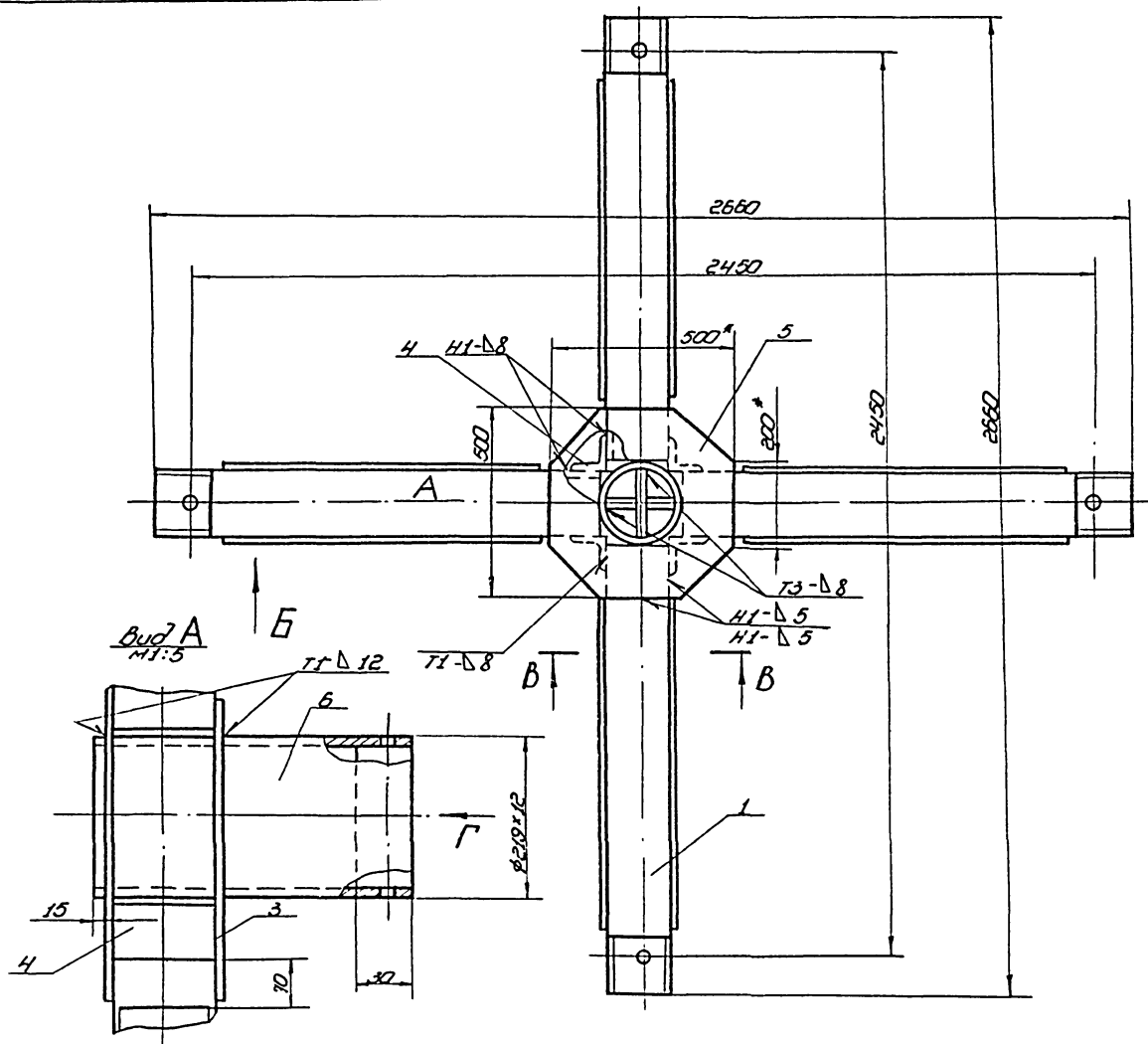
ПБ32.01.00.02				Штырь			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб	
Разработ.	Числова	Изм.	12.83	И	1:1		
Провер.	Султанова	Изм.	12.83	Гипроинформационно-монтаж			
Инж.	Мельников	Изм.	12.83	г. Москва			
М.инженер	Павлова	Изм.	12.83	формат			
Удобр.	Султанова	Изм.	12.83	Копировал			



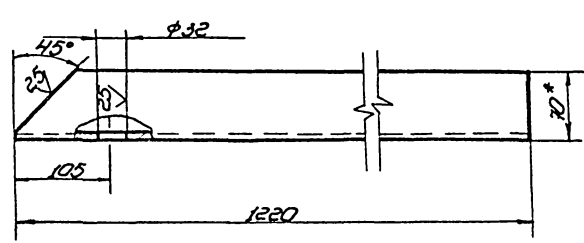
ПБ32.01.02.01				Ступица			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб	
Разработ.	Числова	Изм.	12.83	И	1:5		
Провер.	Султанова	Изм.	12.83	Гипроинформационно-монтаж			
Инж.	Мельников	Изм.	12.83	г. Москва			
М.инженер	Павлова	Изм.	12.83	формат			
Удобр.	Султанова	Изм.	12.83	Копировал			

Лист	№	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
А3		ПБ32.01.00.00.05	Сборочный чертеж	
			Сборочные единицы	
А4	1	ПБ32.01.01.00	Крестовина	1
А4	2	ПБ32.01.02.00	Щека загвозья	1
			Детали	
Б4	3	ПБ32.01.00.01	Кольцо крестовочное	
			Лист 6-5 ГОСТ 19903-74	
			Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
			d = 222, D = 250	2 08 кг
А4	4	ПБ32.01.00.02	Штырь	1
			Стандартные изделия	
	5		Болт М30×70 58.026	
			ГОСТ 7798-70	4 064 кг
	6		Гайка М30 4.026	
			ГОСТ.5915-70	4 023 кг

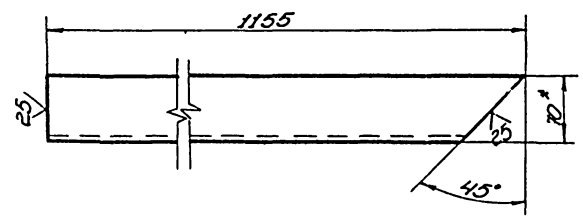
ПБ32.01.00.00				Устройство для раскатки рулонов			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб	
Разработ.	Числова	Изм.	12.83	И	1:1		
Провер.	Султанова	Изм.	12.83	Гипроинформационно-монтаж			
Инж.	Мельников	Изм.	12.83	г. Москва			
М.инженер	Павлова	Изм.	12.83	формат			
Удобр.	Султанова	Изм.	12.83	Копировал			



Пос. 1
М 1:4

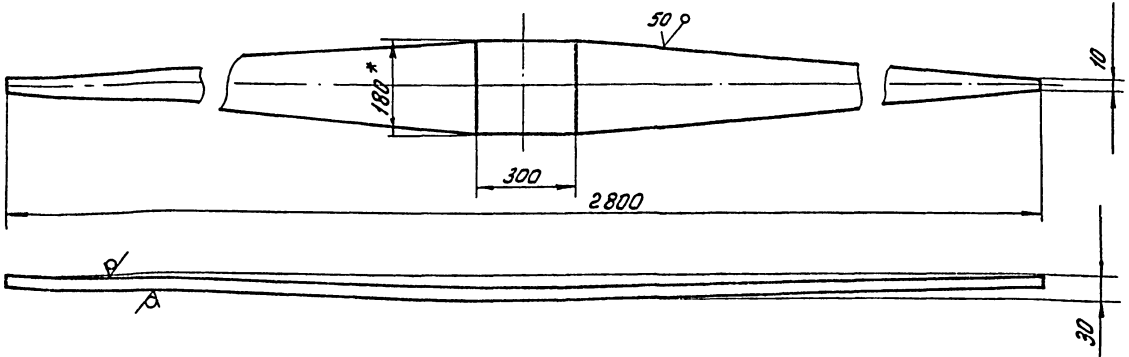


Пос. 2
М 1:4



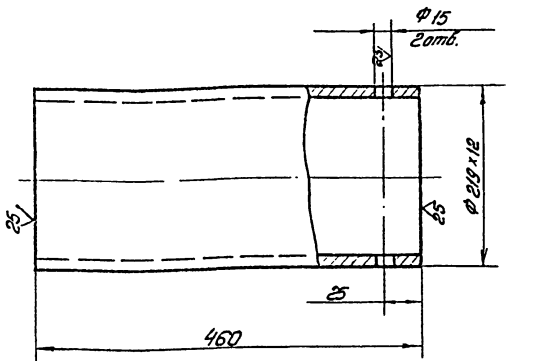
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 - V.
- * Размеры для справок.

				ПБ32.01.01.0016	
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Крестовина Сборочный чертеж	
Разраб.	Чиселова	Ильин	12.83		
Проф.	Бумина	Каз-	12.83	Лист	Листов
Исполн.	Ильин	Ильин	Ильин	295	1:10
Начальн.	Ильин	Ильин	Ильин	Листов	
Чел.	Ильин	Ильин	Ильин	Гипроцентр спец-монтаж	
				г. Москва	
				Формат	



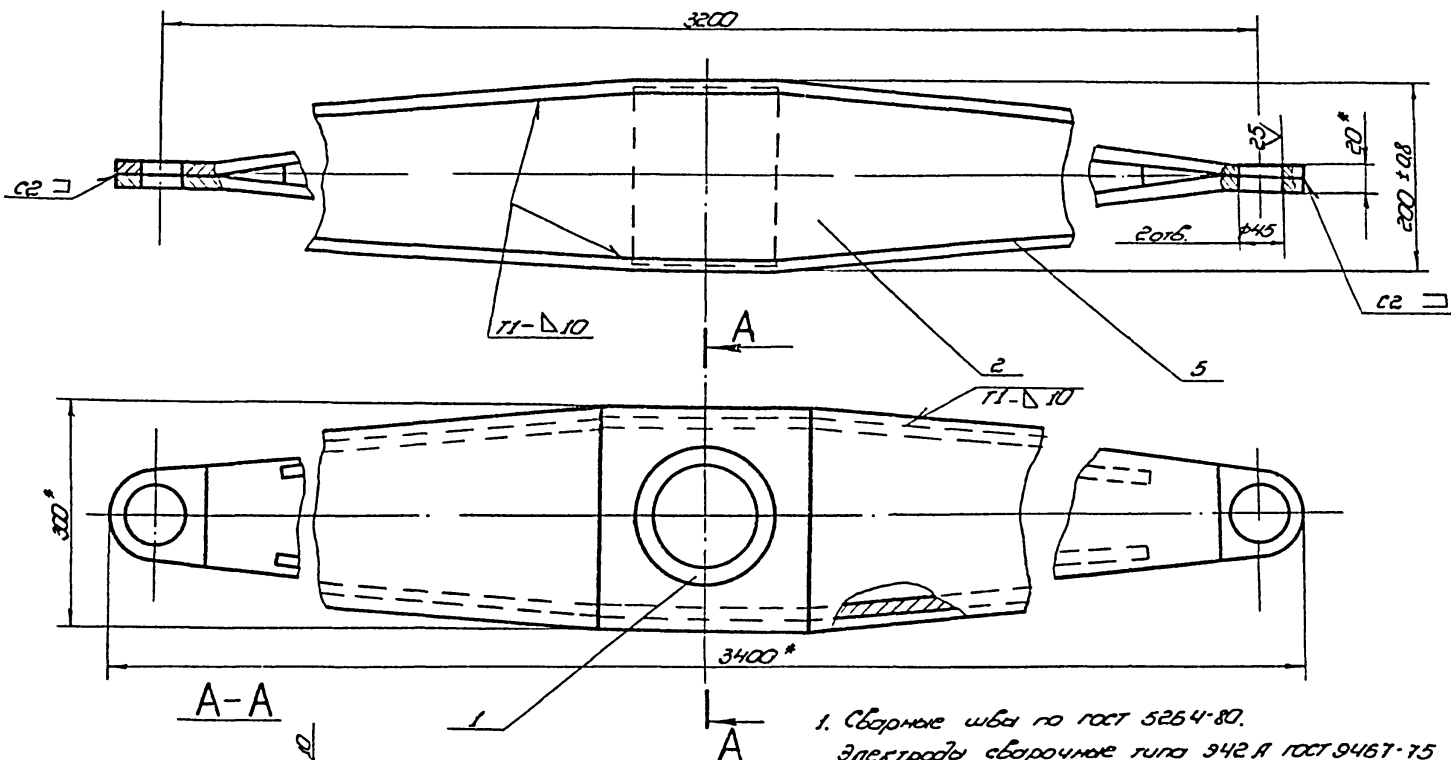
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2 * Размер для справок.

				18.32.01.02.02					
				Ребро			Лит.	Масса	Масштаб
							И	200	1:10
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Числова	Иван	Иван	12.83					
Проб.	Козырева	Коз	Иван	12.83					
Техник	Мельшин	Иван	Иван						
Н.компр	Панова	Л.А.	Иван	12.83	Полоса Б-10x180 ГОСТ 103-79				
Утв.	Козырев	Иван	Иван	12.83	Ст.3 ГОСТ 535-79				
							Лист	Листов	
							1	1	
							Гипронефтеспеци- монтаж г. Москва		



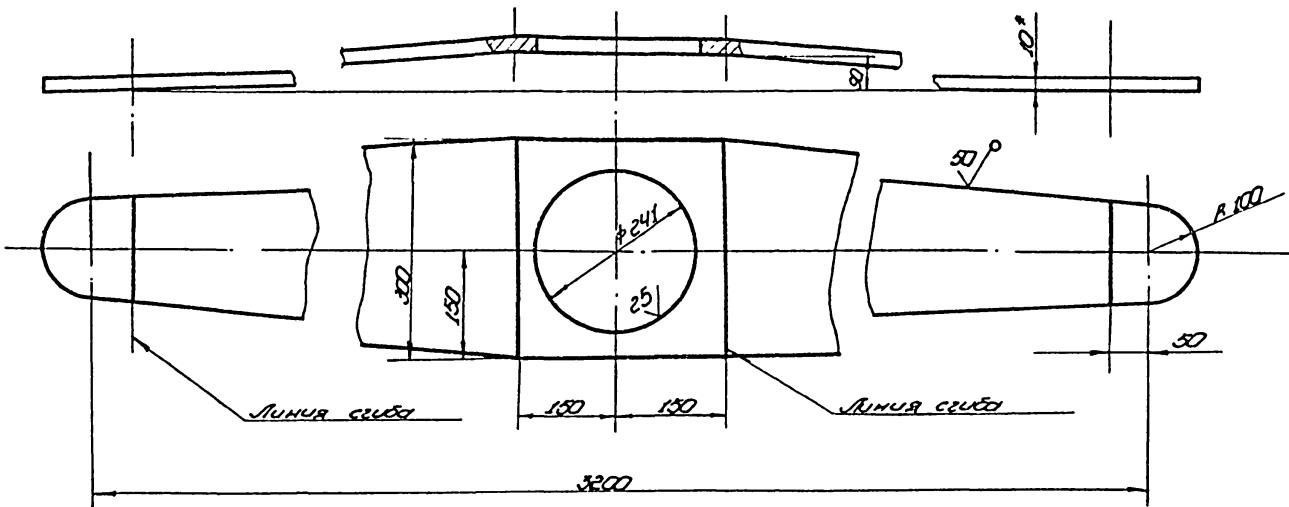
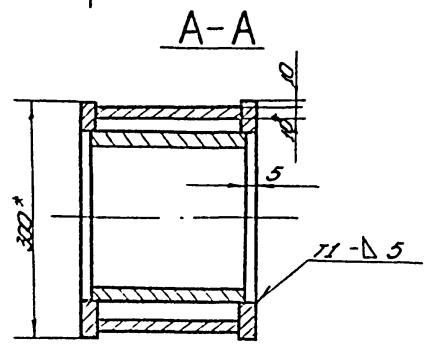
				18.32.01.01.06					
				Ось			Лит.	Масса	Масштаб
							И	280	1:4
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Числова	Иван	Иван	12.83					
Проб.	Козырева	Коз	Иван	12.83					
Техник	Мельшин	Иван	Иван						
Н.компр	Панова	Л.А.	Иван	12.83	Труба 219x12 ГОСТ 8732-76				
Утв.	Козырев	Иван	Иван	12.83	В 10 ГОСТ 8731-74				
							Лист	Листов	
							1	1	
							Гипронефтеспеци- монтаж г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Приме- чание		
					22	18.32.01.01.00.05	Сборочный чертеж			
					<u>Документация</u>					
					<u>Детали</u>					
					<u>Балка</u>					
					Швеллер 18 ГОСТ 8240-72					
					Ст.3 ГОСТ 535-79					
64	1	18.32.01.01.01			L=1220		4	20 кг		
64	2	18.32.01.01.02			L=1155		4	19 кг		
64	3	18.32.01.01.03			<u>Накладка</u>					
					Полоса 8x120 ГОСТ 103-76					
					Ст.3 ГОСТ 535-79					
					L=1000					
64	4	18.32.01.01.04			<u>Усиленный уголок</u>					
					Уголок 5-90x90 ГОСТ 8512-72					
					Ст.3 ГОСТ 535-79					
					L=180					
64	5	18.32.01.01.05			<u>Накладка</u>					
					Б-12 ГОСТ 19903-74					
					Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79					
					500 x 500					
11	6	18.32.01.01.06			<u>Ось</u>					
					<u>Ветовина</u>					
					Б-12 ГОСТ 19903-74					
					Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79					
64	7	18.32.01.01.07			180 x 370					
64	8	18.32.01.01.08			92 x 370					
					18.32.01.01.00					
					Крестовина			Лит.	Масса	Масштаб
								И		1
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.	Числова	Иван	Иван	12.83						
Проб.	Козырева	Коз	Иван	12.83						
Техник	Мельшин	Иван	Иван							
Н.компр	Панова	Л.А.	Иван	12.83						
Утв.	Козырев	Иван	Иван	12.83						
							Лит.	Масса	Масштаб	
									1	
							Гипронефтеспеци- монтаж г. Москва			



1. Сварные швы по гост 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42 А гост 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ±0.15
- 3.* Размеры для справок.

					1832.01.02.0026			Лист	Масштаб	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Дата	Лист	ЩЕКА - тягловая			И	1500	1:5
Разраб.	Кузнецов	Кузнецов	12.83	12.83						
Прооб.	Кузнецов	Шил	12.83	12.83	Сборочный чертеж			Лист	Листов	1
Г.контр.	Мельник	Бур						Гипроаэрогосспец-монтаж		
И.контр.	Ланова	165	12.83		Ланова			формат А2		
Ч.б.	Кузнецов				Ланова					

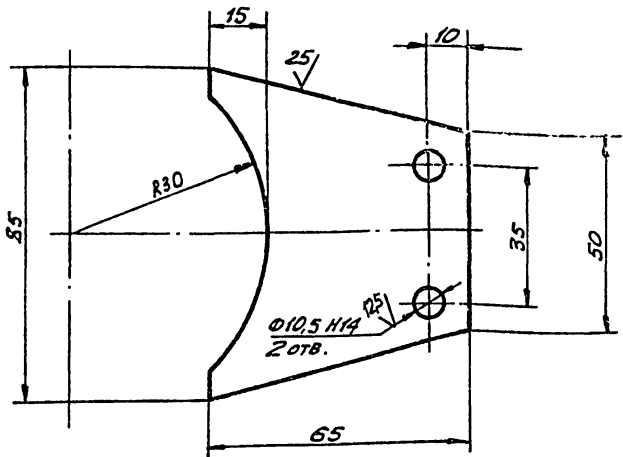


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±0.15
- 2.* Размеры для справок

					1832.01.02.03			Лист	Масштаб	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Накладная			И	450	1:5
Разраб.	Кузнецов	Кузнецов	12.83	12.83						
Прооб.	Кузнецов	Шил	12.83	12.83	Лист 6-10 гост 18803-74			Лист	Листов	1
Г.контр.	Мельник	Бур						Ст. 3 гост 14637-79		
И.контр.	Ланова	165	12.83		Ланова			г. Москва		
Ч.б.	Кузнецов				Ланова			формат А2		

ПВ 21.12.00.06

(V) A



НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 21.12.00.06

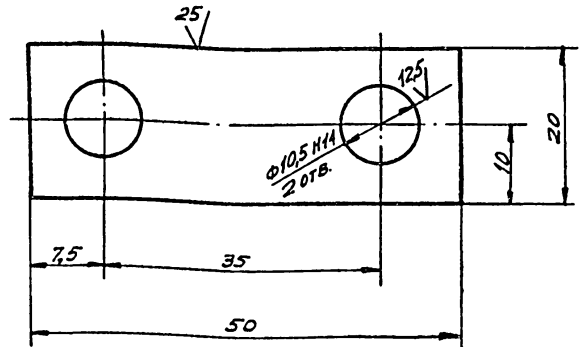
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	ИЗМ.	ИЗМ.	12.83
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ИЗМ.	ИЗМ.	12.83
Т. КОНТР.				
Г. КОНТР.	МЕЛЕШИН			
Н. КОНТР.	ПАНОВ			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

КРОНШТЕЙН

ЛИСТ	ИССЛ	ИССЛ.
И	0,2	1:1
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ЛИСТ Б-6 ГОСТ 19903-74		
СТ. 3 ГОСТ 14637-69		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
г. МОСКВА		

ПВ 21.12.00.07

(V) A



НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

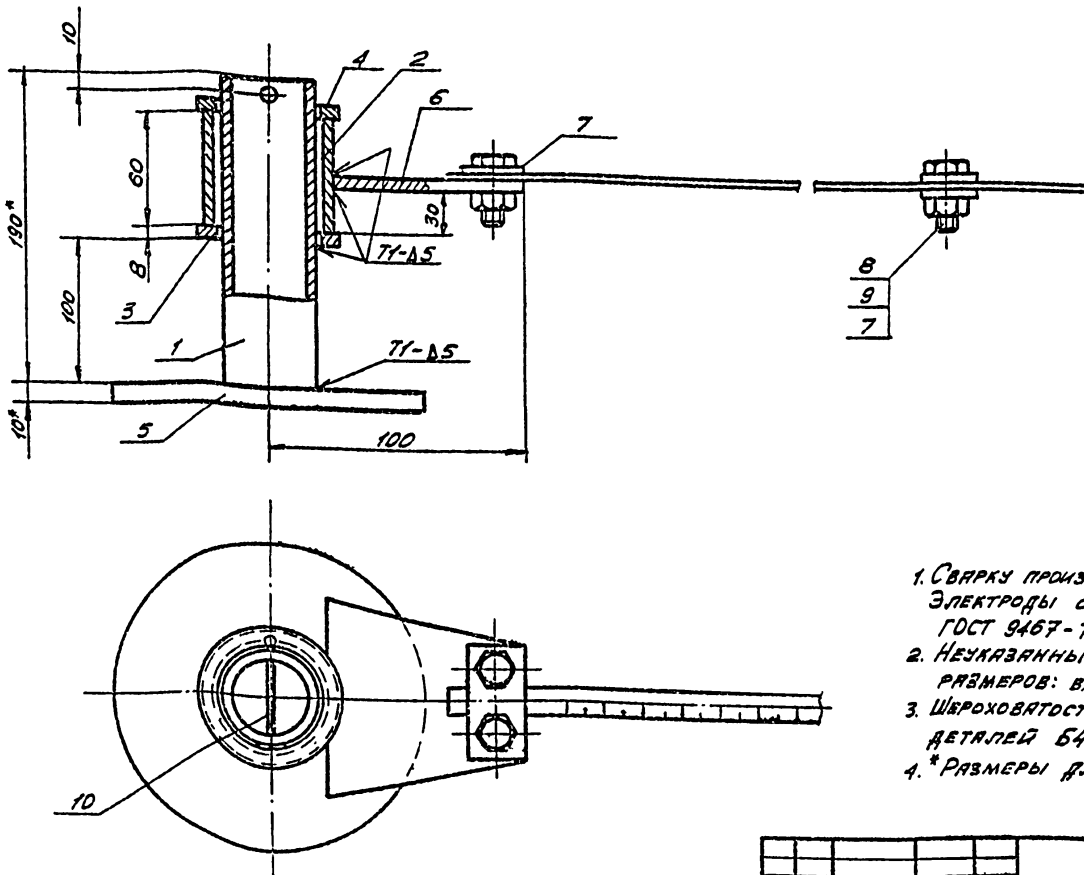
ПВ 21.12.00.07

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	ИЗМ.	ИЗМ.	12.83
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ИЗМ.	ИЗМ.	12.83
Т. КОНТР.				
Г. КОНТР.	МЕЛЕШИН			
Н. КОНТР.	ПАНОВ			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

ПЛАСТИНА

ЛИСТ	ИССЛ	ИССЛ.
И	0,025	2:1
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ЛИСТ Б-3 ГОСТ 19903-74		
СТ. 3 ГОСТ 16523-70		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
г. МОСКВА		

ПВ 21.12.00.00 СБ



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа ЭАЭА ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 25° .
4. * Размеры для справок.

ПВ 21.12.00.00 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ИЗМ.	ИЗМ.	12.83
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	ИЗМ.	ИЗМ.	12.83
Т. КОНТР.				
Г. КОНТР.	МЕЛЕШИН			
Н. КОНТР.	ПАНОВ			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

УСТРОЙСТВО
ЗАМЕРНОЕ
ОБОРОТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	ИССЛ	ИССЛ.
И	3,5	1:2
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ВОЛНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ</u>		
		8		БОЛТ М 10x22 58.013 ГОСТ 7718-70	11	
		9		ГАЙКА М 10.4 013 ГОСТ 5915-70	12	
		10		ШПЛИНТ 9,5x70 ГОСТ 397-66	1	
			ПВ 21. 12. 00. 00			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОК.ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА		
					Лист 2	

ФОРМАТ	ВОЛНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		13		ПВ 21. 12. 00. 00 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		64	1	ПВ 21. 12. 00. 01		Ось 45x4 ГОСТ 8732-78 ТРУБА АГО ГОСТ 8731-74 L=190
		64	2	ПВ 21. 12. 00. 02		ВТУЛКА 57x6 ГОСТ 8732-78 ТРУБА АГО ГОСТ 8731-74 L=60
		64	3	ПВ 21. 12. 00. 03		КОЛЬЦО НЕПОДВИЖНОЕ Лист 6-3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69 D=70; d=47
		64	4	ПВ 21. 12. 00. 04		КОЛЬЦО ПОДВИЖНОЕ Лист 6-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69 D=70; d=47
		64	5	ПВ 21. 12. 00. 05		ОСНОВАНИЕ Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69 D=160
		14	6	ПВ 21. 12. 00. 06		КРОНШТЕЙН
		14	7	ПВ 21. 12. 00. 07		ПЛАСТИНА 20x50
			ПВ 21. 12. 00. 00			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОК.ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА		
					Лист 1	

ФОРМАТ	ВОЛНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		14		ПП 9. 01. 00. 00 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПП 9. 01. 00. 00 - СМ. СБ		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		1		Гвозди 5,9x100 ГОСТ 4028-63	1	кг
		2		Брус 50x100 ГОСТ 8486-66 L=800	3	шт.
		3		Доска 40x200 ГОСТ 8486-66 L=3000	4	шт.
				ПП 9. 01. 00. 00-01 - СМ. СБ		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		1		Гвозди 5,6x100 ГОСТ 4028-63	0,7	кг
		2		Брус 50x100 ГОСТ 8486-66 L=450	3	шт.
		3		Доска 40x200 ГОСТ 8486-66 L=3000	3	шт.
			ПП 9. 01. 00. 00			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОК.ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА		
					Лист 1	

ПП 9. 01. 00. 00 СБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг
ПП 9. 01. 00. 00	800	63
-01	450	34

ПП 9. 01. 00. 00 - НАСТИЛЫ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ И ВНЕШНИХ КОЛЬЦЕВЫХ ПОРТОК.
 ПП 9. 01. 00. 00-01 - НАСТИЛЫ ДЛЯ ПОДПОСТИЛЕЙ В МЕЖСТЕННОМ ПРОСТРАНСТВЕ.

ПП 9. 01. 00. 00 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОК.ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Листов	Листов
					1	1	1

НАСТИЛ ДЕРЕВЯННЫЙ

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
Г. МОСКВА

НАСТИЛ ДЕРЕВЯННЫЙ

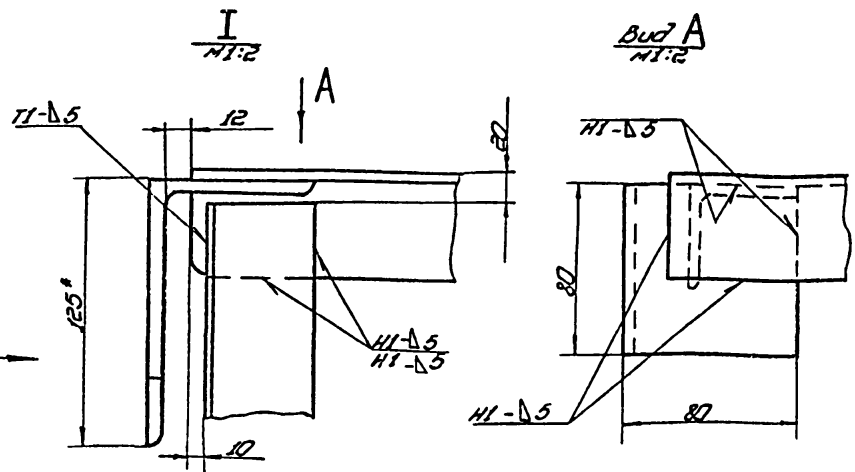
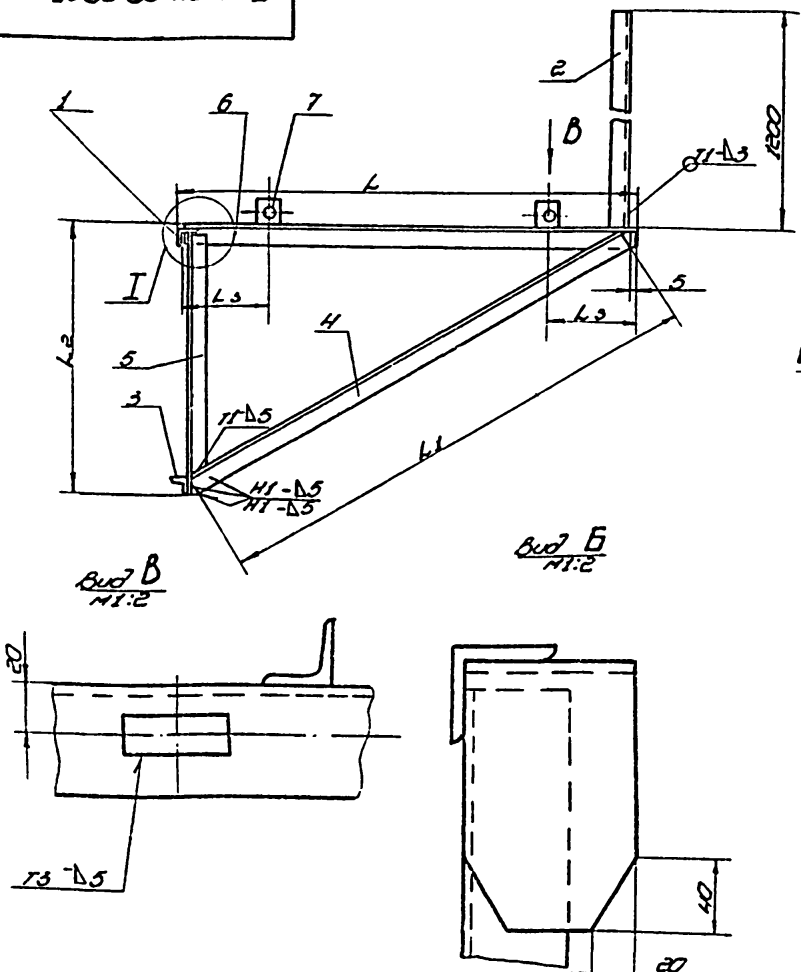
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист 1

Листов 1

См. табл. 1-25

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
ОТД. РЕЗЕРВУАРСТР.



1. Сварка по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А по ГОСТ 9467-75.
2. Неукосненные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных - ±IT7.
3. шероховатость поверхностей реза для дет. 64 25.
4. Размеры для справок.

Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг	Примечание
	L	L1	L2	L3		
П179.04.00.00	900	1000	530	-	11,5	для обработки шпо
01	550	650	350	-	7,1	для обработки шпо
02	300	1000	530	200	12,2	неограничен пространств
03	550	650	350	100	7,8	для металлургических шпо с выносом в мест

П179.04.00.00.00				Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	И	См.	1:10
Разраб.	Исполн.	Провер.	Дата	Листов 1		
Проф.	Сварочный чертеж			Гипропроектспец-		
М.пр.	М.пр.	М.пр.	М.пр.	МОНТАЖ		
Упр.	Упр.	Упр.	Упр.	г. Москва		
				формат 12		

Код	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	4	П179.04.00.04-01	L = 650	1	2,2 кг
54	5	П179.04.00.05-01	L = 330	1	1,2 кг
54	6	П179.04.00.06-01	L = 330	1	2 кг
П179.04.00.00-02 см. 05					
Детали					
Угелок					
Угелок 6-30x50x5 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 335-79					
54	4	П179.04.00.04	L = 1000	1	3,7 кг
54	5	П179.04.00.05	L = 510	1	2 кг
54	5	П179.04.00.06	L = 380	1	3,6 кг
11	7	П179.05.00.01	Шпилька монтажная 2		
П179.04.00.00-03 см. 05					
Детали					
Угелок					
Угелок 6-30x50x5 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 335-79					
54	4	П179.04.00.04-01	L = 650	1	2,2 кг
54	5	П179.04.00.05-01	L = 330	1	1,2 кг
54	6	П179.04.00.06-01	L = 330	1	2 кг
54	7	П179.05.00.01	Шпилька монтажная 2		

Код	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П179.04.00.00					
Документация					
Сварочный чертеж					
Детали					
54	1	П179.04.00.01	Крон.		
Угелок 6-25x80x10 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 335-79					
			L = 80	1	0,4 кг
54	2	П179.04.00.02	Осраждение		
Угелок 6-28x28x5 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 335-79					
			L = 1200	1	1,2 кг
54	3	П179.04.00.03	Угелок		
Угелок 6-28x28x5 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 335-79					
			L = 70	1	0,07 кг
Переменные данные для исполнения					
П179.04.00.00 см. 05					
Детали					
Угелок					
Угелок 6-30x50x5 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 335-79					
54	4	П179.04.00.04	L = 1000	1	3,7 кг
54	5	П179.04.00.05	L = 510	1	2 кг
54	6	П179.04.00.06	L = 380	1	3,6 кг
П179.04.00.00-01 см. 05					
Детали					
Угелок					
Угелок 6-30x50x5 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 335-79					

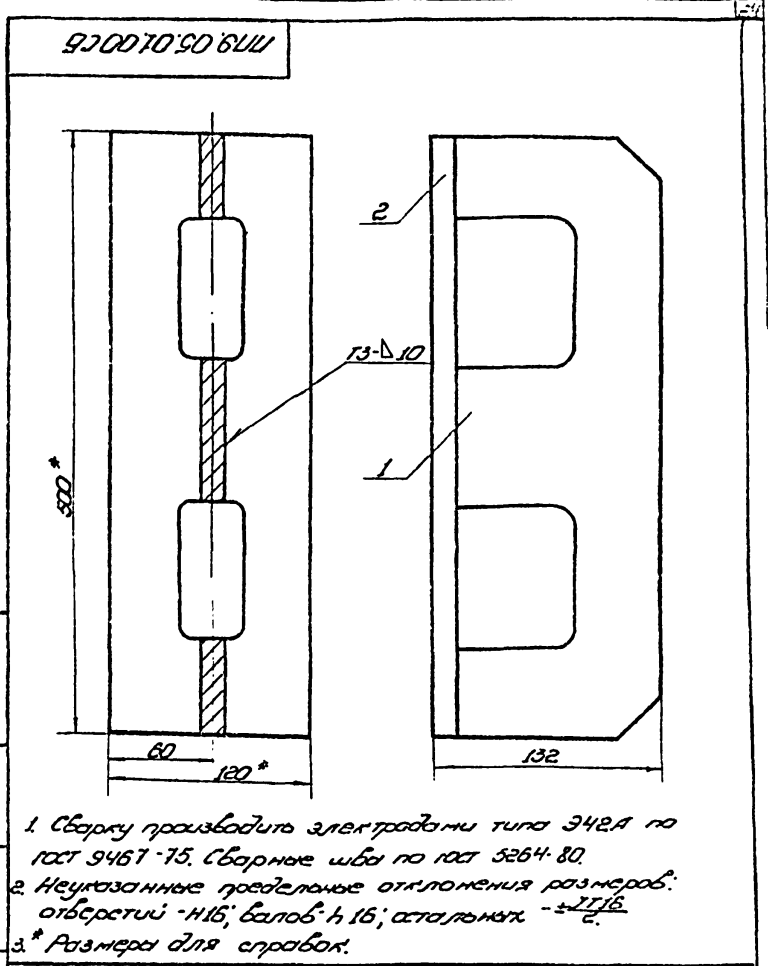
Угелок 6-30x50x5 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 335-79

П179.04.00.00				Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	И	См.	1:10
Разраб.	Исполн.	Провер.	Дата	Листов 2		
Проф.	Сварочный чертеж			Гипропроектспец-		
М.пр.	М.пр.	М.пр.	М.пр.	МОНТАЖ		
Упр.	Упр.	Упр.	Упр.	г. Москва		
				формат 11		

Архив	Лист	№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
ИЧ			ПТЭ.05.01.00.СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
ИЧ	1		ПТЭ.05.01.01	Резьба	1	
ИЧ	2		ПТЭ.05.01.02	Пластина	1	

ПТЭ.05.01.00				Сборка		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	С.И.С.	12.83	И.И.	12.83	1	1
Проб.	С.И.С.	12.83	И.И.	12.83		
Дил.	М.С.	12.83	И.И.	12.83		
И.И.	М.С.	12.83	И.И.	12.83		
И.И.	М.С.	12.83	И.И.	12.83		

Гипромерфгестец-монтаж г. Москва формат И



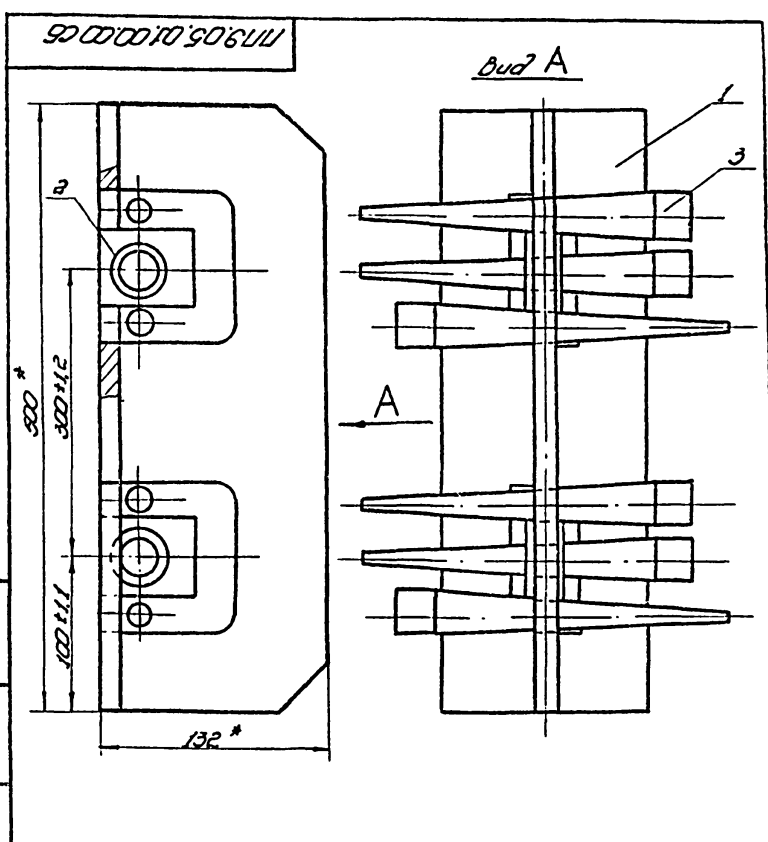
ПТЭ.05.01.00.СБ				Сборка		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	С.И.С.	12.83	И.И.	12.83	1	1
Проб.	С.И.С.	12.83	И.И.	12.83		
Дил.	М.С.	12.83	И.И.	12.83		
И.И.	М.С.	12.83	И.И.	12.83		

Гипромерфгестец-монтаж г. Москва формат И

Архив	Лист	№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
ИЧ			ПТЭ.05.00.00.СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочное изделие		
ИЧ	1		ПТЭ.05.01.00	Сборка	1	
				Детали		
ИЧ	2		ПТЭ.05.02.01	Шайба	2	
ИЧ	3		ПТЭ.05.02.02	Клин	6	

ПТЭ.05.00.00				Сборочное приспособление		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	С.И.С.	12.83	И.И.	12.83	1	1
Проб.	С.И.С.	12.83	И.И.	12.83		
Дил.	М.С.	12.83	И.И.	12.83		
И.И.	М.С.	12.83	И.И.	12.83		

Гипромерфгестец-монтаж г. Москва формат И

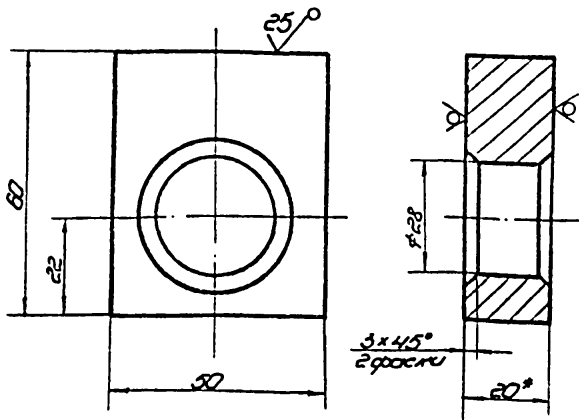


ПТЭ.05.00.00.СБ				Сборочное приспособление		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	С.И.С.	12.83	И.И.	12.83	1	1
Проб.	С.И.С.	12.83	И.И.	12.83		
Дил.	М.С.	12.83	И.И.	12.83		
И.И.	М.С.	12.83	И.И.	12.83		

Гипромерфгестец-монтаж г. Москва формат И

10.00.50.6111

1:2.5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - $\pm 1/16$.
2. * Размеры для справок.

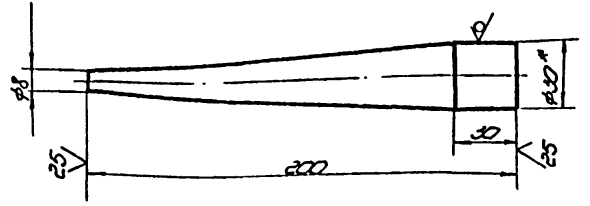
10.00.50.6111

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исход.	1	10.00.50.6111	12.83	1	0.35	1:1
Изм.		Чистота	Шлиф	12.85		
И.контр.		Материал	Ст.			
И.контр.		Вид	1:2.5			
И.контр.		Лист	5-20 ГОСТ 19903-74			
И.контр.		Стр.	Ст. 3 ГОСТ 14637-79			

Листов 1
Гипрометротехспец-монтаж г. Москва
формат 11

20.00.50.6111

1:2.5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16;
остальных - $\pm 1/16$.
2. * Размеры для справок.

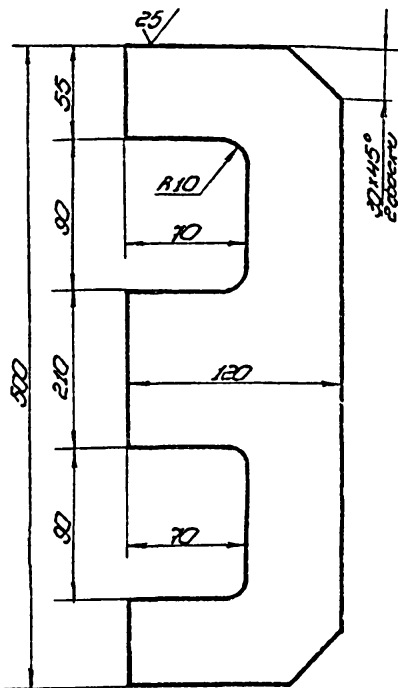
20.00.50.6111

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исход.	1	20.00.50.6111	12.83	1	0.68	1:2
Изм.		Чистота	Шлиф	12.85		
И.контр.		Материал	Ст.			
И.контр.		Вид	1:2.5			
И.контр.		Лист	5-20 ГОСТ 19903-74			
И.контр.		Стр.	Ст. 3 ГОСТ 14637-79			

Листов 1
Гипрометротехспец-монтаж г. Москва
формат 11

10.10.50.6111

1:2.5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - $\pm 1/16$.

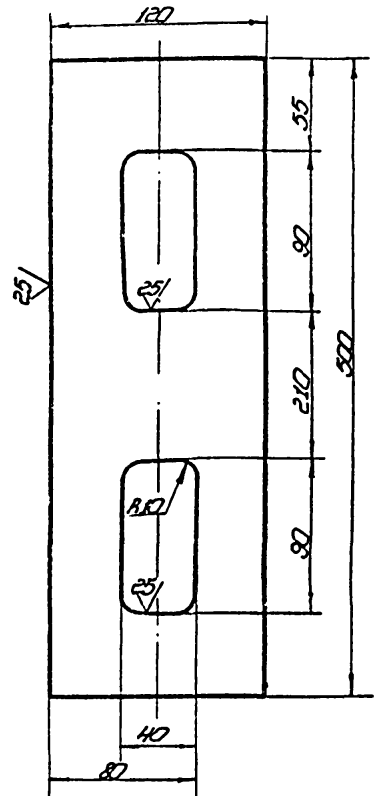
10.10.50.6111

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исход.	1	10.10.50.6111	12.83	1	3.8	1:2.5
Изм.		Чистота	Шлиф	12.85		
И.контр.		Материал	Ст.			
И.контр.		Вид	1:2.5			
И.контр.		Лист	5-10 ГОСТ 19903-74			
И.контр.		Стр.	Ст. 3 ГОСТ 14637-79			

Листов 1
Гипрометротехспец-монтаж г. Москва
формат 11

20.10.50.6111

1:2.5 (✓)



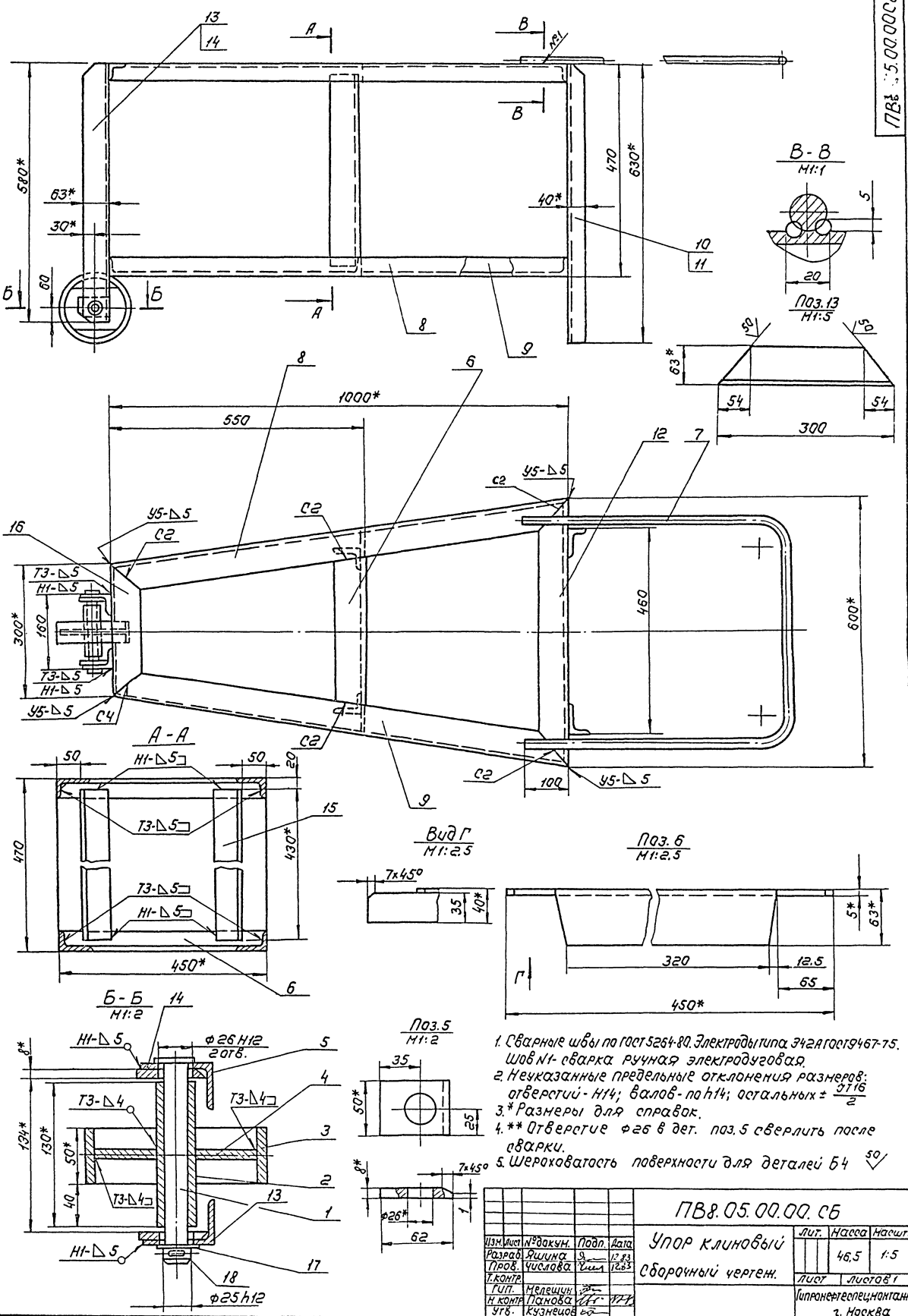
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm 1/16$.

20.10.50.6111

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исход.	1	20.10.50.6111	12.83	1	4.00	1:2.5
Изм.		Чистота	Шлиф	12.85		
И.контр.		Материал	Ст.			
И.контр.		Вид	1:2.5			
И.контр.		Лист	5-10 ГОСТ 19903-74			
И.контр.		Стр.	Ст. 3 ГОСТ 14637-79			

Листов 1
Гипрометротехспец-монтаж г. Москва
формат 11

ПВ8.05.00.00.05

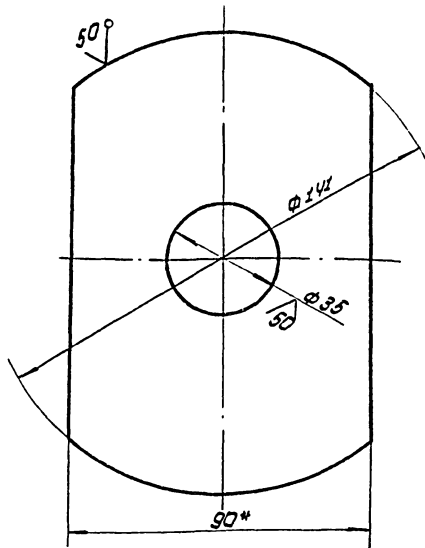


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Шов №1-сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; валов - н14; остальных $\pm \frac{0.16}{2}$
- 3.* Размеры для справок.
- 4.** Отверстие $\phi 26$ в дет. поз.5 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей Б4 $\sqrt{50}$

ПВ8.05.00.00.05				Лит.	Масса	Масшт.
Упор клиновй				Лит.	46,5	1:5
Сборачный чертёж.				Лит.	Литов 1	
Изм.	Лит.	Исполн.	Дата	Типоразмерно-технич. 2. Москва.		
Разраб.	Лит.	Исполн.	Дата			
Проф.	Лит.	Исполн.	Дата			
Техн.р.	Лит.	Исполн.	Дата			
Н.ком.	Лит.	Исполн.	Дата			
Упр.	Лит.	Исполн.	Дата			

10 00 50 '88U

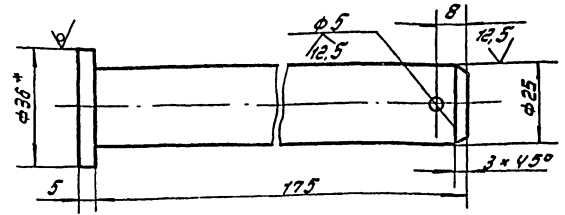
✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H15;
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

10 00 50 '88U

25(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H15;
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок

				10 00 50 '88U			
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дифрагма		Лист	Масса
Разраб.	Числовой	Шкала	1:1			0,65	1:1
Проф.	Числовой	Шкала	1:1				
Группа	Материал	Услов.	Услов.	Лист		Листов 1	
Исполн.	Лист	Услов.	Услов.	Лист		Листов 1	
Услов.	Услов.	Услов.	Услов.	Лист		Листов 1	
				10 00 50 '88U			

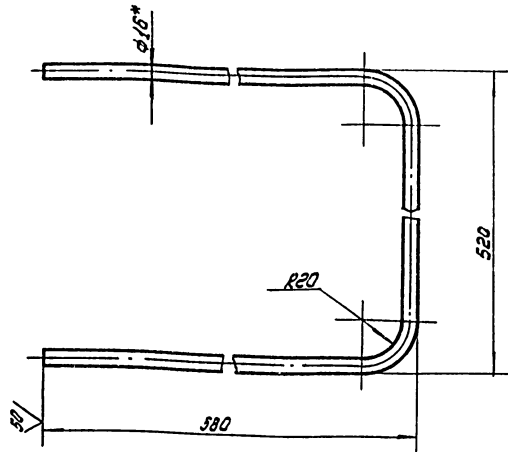
				10 00 50 '88U			
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Ось		Лист	Масса
Разраб.	Числовой	Шкала	1:1			0,70	1:1
Проф.	Числовой	Шкала	1:1				
Группа	Материал	Услов.	Услов.	Лист		Листов 1	
Исполн.	Лист	Услов.	Услов.	Лист		Листов 1	
Услов.	Услов.	Услов.	Услов.	Лист		Листов 1	
				10 00 50 '88U			

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
15	15	10 00 50 '88U. 12	Уголок		
			Уголок 663x40x5 ГОСТ 8262-79		
			L = 430	2	1,68 кг
16	16	10 00 50 '88U. 13	Уголок	2	
			Стандартные изделия		
			Шпилька 25.04.016		
			ГОСТ 11371-78	1	0,02 кг
18	18	10 00 50 '88U. 18	Шпилька 5x50.002		
			ГОСТ 397-79	1	0,01 кг
					Лист
					2
					10 00 50 '88U

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
64		10 00 50 '88U. 00 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
1	1	10 00 50 '88U. 01	Ось	1	
2	2	10 00 50 '88U. 02	Ступица		
			Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75		
			L = 130	1	0,38 кг
3	3	10 00 50 '88U. 03	Ось		
			Труба 159x8 ГОСТ 8732-78		
			8-10 ГОСТ 8731-74		
			L = 50	1	1,50 кг
4	4	10 00 50 '88U. 04	Дифрагма	1	
5	5	10 00 50 '88U. 05	Накладка		
			полоса 6x8x10 ГОСТ 103-76		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 62	2	0,16 кг
6	6	10 00 50 '88U. 06	Переключатель	2	
7	7	10 00 50 '88U. 07	Ручка	1	
8	8	10 00 50 '88U. 08	Уголок	2	
9	9	10 00 50 '88U. 09-01	Уголок	2	
10	10	10 00 50 '88U. 09-02	Уголок	2	
11	11	10 00 50 '88U. 09-01	Уголок	2	
12	12	10 00 50 '88U. 10	Уголок	2	
13	13	10 00 50 '88U. 11	Уголок	2	
14	14	10 00 50 '88U. 11-01	Уголок	2	
					Лист
					2
					10 00 50 '88U

188.05.00.07

(✓) (✓) A



1. Длина заготовки 1600 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h 16; ± 0.16
остальных - ± 0.2
3. * Размер для справок

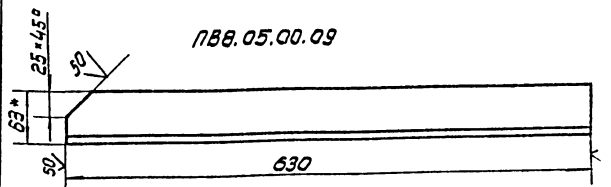
188.05.00.07

Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	Числова	Ильин	12.83			
Изм <td>Лист <td>Исполн <td>Подп <td>Дата</td> <td>Лист <td>Масса <td>Масштаб</td> </td></td></td></td></td>	Лист <td>Исполн <td>Подп <td>Дата</td> <td>Лист <td>Масса <td>Масштаб</td> </td></td></td></td>	Исполн <td>Подп <td>Дата</td> <td>Лист <td>Масса <td>Масштаб</td> </td></td></td>	Подп <td>Дата</td> <td>Лист <td>Масса <td>Масштаб</td> </td></td>	Дата	Лист <td>Масса <td>Масштаб</td> </td>	Масса <td>Масштаб</td>	Масштаб
1	1	Числова	Ильин	12.83	1	2,5	1:4
Изм <td>Лист <td>Исполн <td>Подп <td>Дата</td> <td>Лист <td>Масса <td>Масштаб</td> </td></td></td></td></td>	Лист <td>Исполн <td>Подп <td>Дата</td> <td>Лист <td>Масса <td>Масштаб</td> </td></td></td></td>	Исполн <td>Подп <td>Дата</td> <td>Лист <td>Масса <td>Масштаб</td> </td></td></td>	Подп <td>Дата</td> <td>Лист <td>Масса <td>Масштаб</td> </td></td>	Дата	Лист <td>Масса <td>Масштаб</td> </td>	Масса <td>Масштаб</td>	Масштаб
1	1	Числова	Ильин	12.83	1	2,5	1:4

ручка 6-15 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 335-79
Иланэртэргэлэнтэнгэн
г. Москва

188.05.00.09

(✓) (✓) A



188.05.00.09-01 - зеркальное отражение,
остальное см. 188.05.00.09

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h 16;
остальных - ± 0.16
2. * Размер для справок

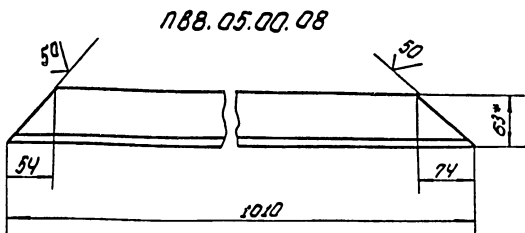
188.05.00.09

Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	Числова	Ильин	12.83			
Изм <td>Лист <td>Исполн <td>Подп <td>Дата <td>Лист <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </td></td></td></td></td>	Лист <td>Исполн <td>Подп <td>Дата <td>Лист <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </td></td></td></td>	Исполн <td>Подп <td>Дата <td>Лист <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </td></td></td>	Подп <td>Дата <td>Лист <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </td></td>	Дата <td>Лист <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </td>	Лист <td>Масса</td> <td>Масштаб</td>	Масса	Масштаб
1	1	Числова	Ильин	12.83	1	2,46	1:4
Изм <td>Лист <td>Исполн <td>Подп <td>Дата <td>Лист <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </td></td></td></td></td>	Лист <td>Исполн <td>Подп <td>Дата <td>Лист <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </td></td></td></td>	Исполн <td>Подп <td>Дата <td>Лист <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </td></td></td>	Подп <td>Дата <td>Лист <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </td></td>	Дата <td>Лист <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </td>	Лист <td>Масса</td> <td>Масштаб</td>	Масса	Масштаб
1	1	Числова	Ильин	12.83	1	2,46	1:4

ручка 6-63x40x5 ГОСТ 2510-72
Ст. 3 ГОСТ 335-79
Иланэртэргэлэнтэнгэн
г. Москва

188.05.00.08

(✓) (✓) A



188.05.00.08-01 - зеркальное отражение,
остальное см. 188.05.00.08

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h 16;
остальных - ± 0.16
2. * Размер для справок

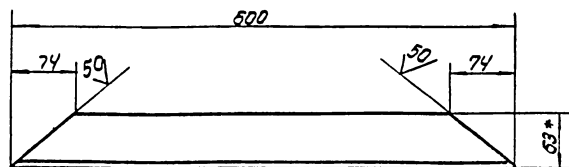
188.05.00.08

Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	Числова	Ильин	12.83			
Изм <td>Лист <td>Исполн <td>Подп <td>Дата <td>Лист <td>Масса <td>Масштаб</td> </td></td></td></td></td></td>	Лист <td>Исполн <td>Подп <td>Дата <td>Лист <td>Масса <td>Масштаб</td> </td></td></td></td></td>	Исполн <td>Подп <td>Дата <td>Лист <td>Масса <td>Масштаб</td> </td></td></td></td>	Подп <td>Дата <td>Лист <td>Масса <td>Масштаб</td> </td></td></td>	Дата <td>Лист <td>Масса <td>Масштаб</td> </td></td>	Лист <td>Масса <td>Масштаб</td> </td>	Масса <td>Масштаб</td>	Масштаб
1	1	Числова	Ильин	12.83	1	3,95	1:4
Изм <td>Лист <td>Исполн <td>Подп <td>Дата <td>Лист <td>Масса <td>Масштаб</td> </td></td></td></td></td></td>	Лист <td>Исполн <td>Подп <td>Дата <td>Лист <td>Масса <td>Масштаб</td> </td></td></td></td></td>	Исполн <td>Подп <td>Дата <td>Лист <td>Масса <td>Масштаб</td> </td></td></td></td>	Подп <td>Дата <td>Лист <td>Масса <td>Масштаб</td> </td></td></td>	Дата <td>Лист <td>Масса <td>Масштаб</td> </td></td>	Лист <td>Масса <td>Масштаб</td> </td>	Масса <td>Масштаб</td>	Масштаб
1	1	Числова	Ильин	12.83	1	3,95	1:4

ручка 6-53x40x5 ГОСТ 2510-72
Ст. 3 ГОСТ 335-79
Иланэртэргэлэнтэнгэн
г. Москва

188.05.00.10

(✓) (✓) A



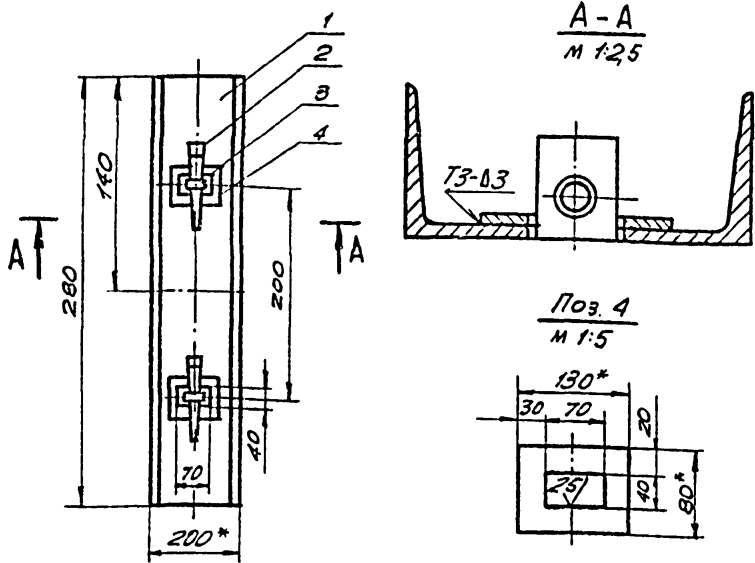
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h 16;
остальных - ± 0.16
2. * Размер для справок

188.05.00.10

Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	Числова	Ильин	12.83			
Изм <td>Лист <td>Исполн <td>Подп <td>Дата <td>Лист <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </td></td></td></td></td>	Лист <td>Исполн <td>Подп <td>Дата <td>Лист <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </td></td></td></td>	Исполн <td>Подп <td>Дата <td>Лист <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </td></td></td>	Подп <td>Дата <td>Лист <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </td></td>	Дата <td>Лист <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </td>	Лист <td>Масса</td> <td>Масштаб</td>	Масса	Масштаб
1	1	Числова	Ильин	12.83	1	2,35	1:4
Изм <td>Лист <td>Исполн <td>Подп <td>Дата <td>Лист <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </td></td></td></td></td>	Лист <td>Исполн <td>Подп <td>Дата <td>Лист <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </td></td></td></td>	Исполн <td>Подп <td>Дата <td>Лист <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </td></td></td>	Подп <td>Дата <td>Лист <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </td></td>	Дата <td>Лист <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </td>	Лист <td>Масса</td> <td>Масштаб</td>	Масса	Масштаб
1	1	Числова	Ильин	12.83	1	2,35	1:4

ручка 6-53x40x5 ГОСТ 2510-72
Ст. 3 ГОСТ 335-79
Иланэртэргэлэнтэнгэн
г. Москва

ПД9.06.00.00 СБ



1. СВАРНЫЕ ШВЫ - по ГОСТ 5264-80. Электроды СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ВЯЛОВ - h 16; ОТВЕРСТИЙ - H 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4 - V₅₀.
4. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

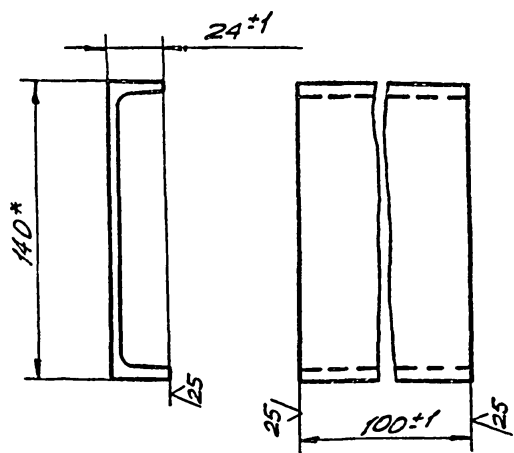
ПД9.06.00.00 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ПРОБ.	ЧИСЛОВА	ИМЯ	12.83	8,0	1:10	
Т. КОНТР.	Г. КОНТР.	МЕЛЕНКИН	ПАНОВА	15.12.83	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	БАЛКА ДЛЯ СБОРКИ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО СТЫКА			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ПРОБ.	ЧИСЛОВА	ИМЯ	12.83	8,0	1:10	
Т. КОНТР.	Г. КОНТР.	МЕЛЕНКИН	ПАНОВА	15.12.83	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	БАЛКА ДЛЯ СБОРКИ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО СТЫКА			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			ПД9.06.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		ПД9.06.00.01	СКОБА		
				ШВЕЛЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1200	1	
A4	2		ПД9.05.00.02	КЛИН	2	
A4	3		ПД9.05.00.01	ШАЙБА	2	
B4	4		ПД9.06.02	ШАЙБА		
				Б-3 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				130x80	2	0,3 кг

ПВ7.51.00.00

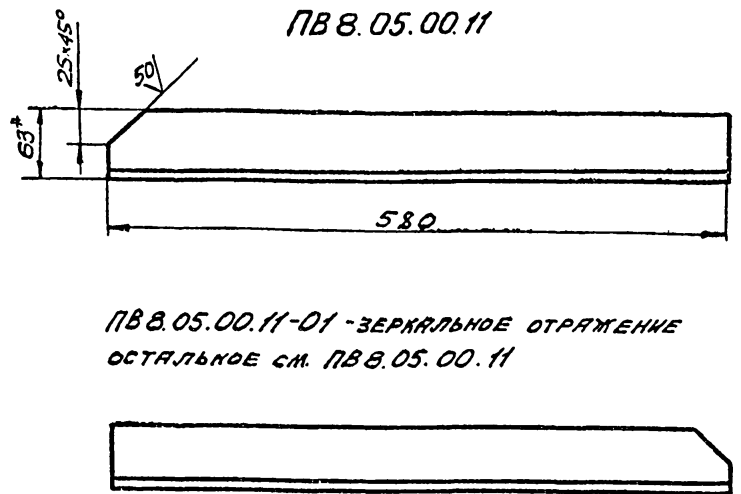


* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ7.51.00.00

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ПРОБ.	МОРОЗОВА	Меленкин	12.83	1,2	1:2	
Т. КОНТР.	Г. КОНТР.	ЧИСЛОВА	ИМЯ	12.83	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КАРМАН ДЛЯ КРОНШТЕЙНА			ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ПВ8.05.00.11



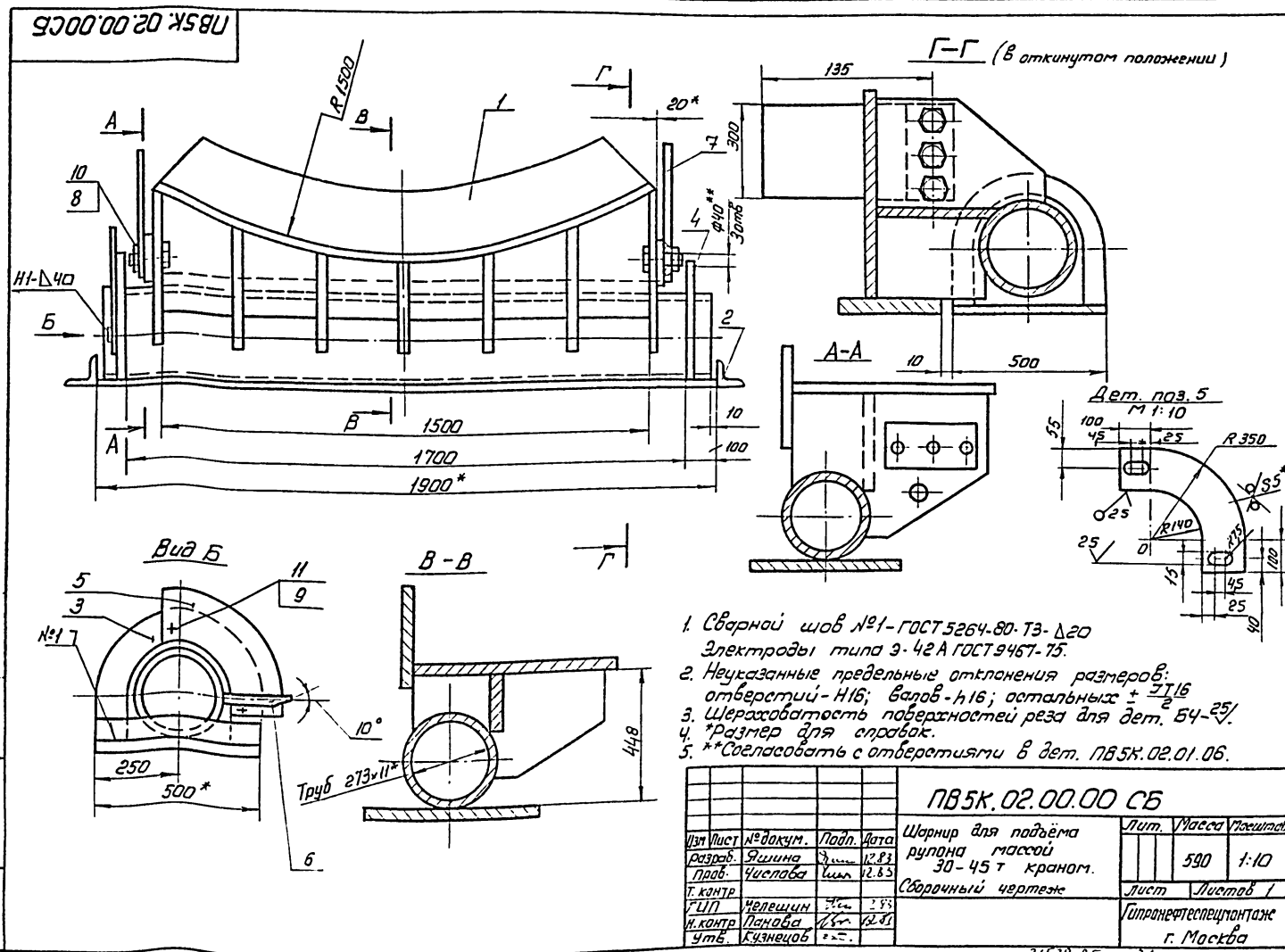
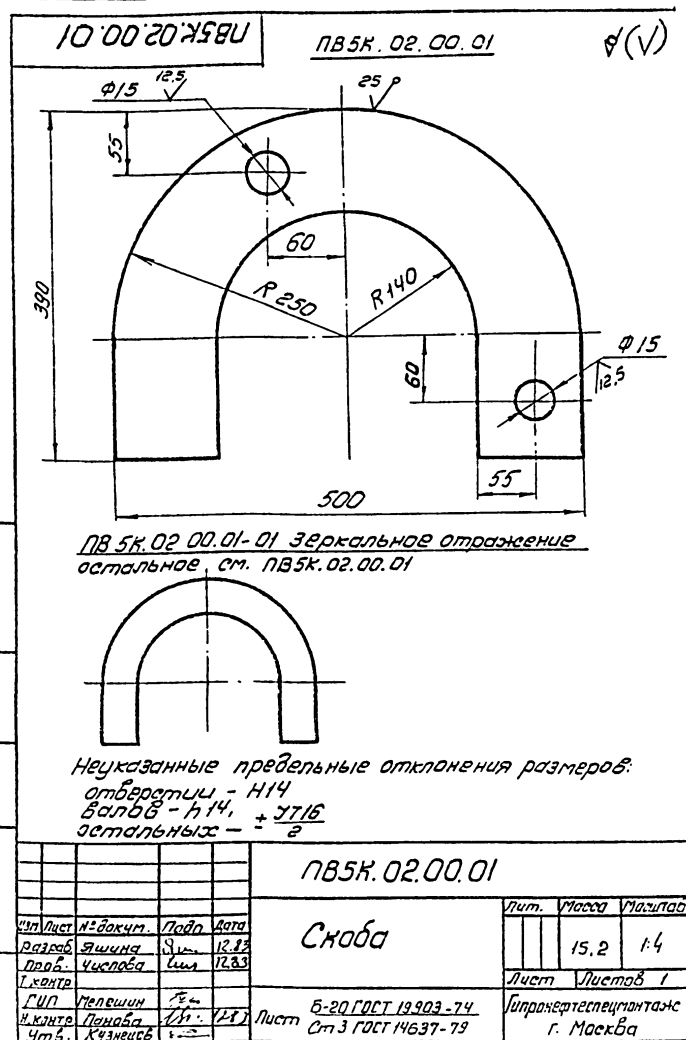
ПВ8.05.00.11-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПВ8.05.00.11

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - H 16; ВЯЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ8.05.00.11

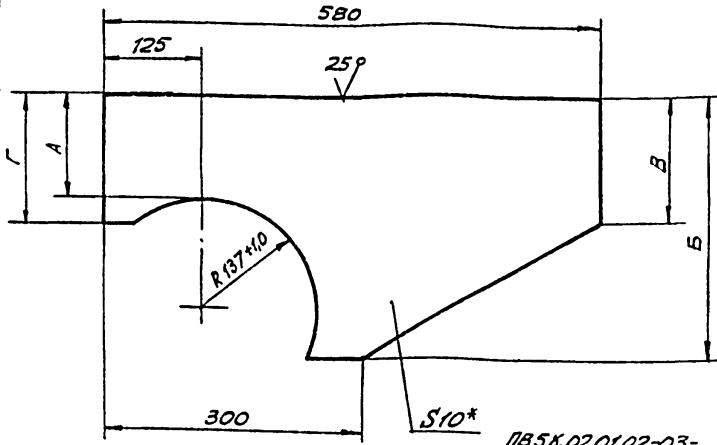
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ПРОБ.	ЧИСЛОВА	ИМЯ	12.83	2,27	1:4	
Т. КОНТР.	Г. КОНТР.	МЕЛЕНКИН	ПАНОВА	15.12.83	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	УГОЛОК			УГОЛОК Б63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		

Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
А3	ПВ5К.02.00.00 СБ	Документация				
		Сборочный чертеж				
		Сборочные единицы				
А4	1 ПВ5К.02.01.00	Опора			1	
А4	2 ПВ5К.02.02.00	Оснащение			1	
		Детали				
А4	3 ПВ5К.02.00.01	Скоба			1	
-	4 ПВ5К.02.00.01-01	Скоба			1	
Б4	5 ПВ5К.02.00.02	Сектор				
		Лист 6-5 ГОСТ 19903-74				
		Ст.3 ГОСТ 14637-79				
		450x450		1	7.8 кг	
Б4	6 ПВ5К.02.00.03	Стрелка				
		Полоса 4x20 ГОСТ 103-76				
		Ст.3 ГОСТ 535-79				
		L=400		1	0.2 кг	
Б4	7 ПВ5К.02.00.04	Накладка				
		Б-16 ГОСТ 19903-74				
		Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79				
		300x210		2	6.5 кг	
		Стандартные изделия				
		Болты ГОСТ 7798-10				
	8	M36x75.58.013		6		
	9	M14x35.58.013		2		
		Гайки ГОСТ 5915-70				
	10	M36.04.013		6		
	11	M14.04.013		2		
ПВ5К.02.00.00						
Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лит.	Листов
Разраб.	Яшина	12.83		12.83		
Проф.	Числова	12.83		12.83		
Г.контр.	Мельшин					
И.контр.	Ланова	12.84				
Утв.	Кудзнецов					
Шарнир для подъема					Лит. Лист Листов	
рулона массой					1 1	
30-45 т краном.					Гипропроектспецмонтаж	
					г. Москва	

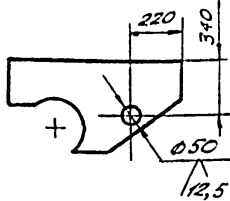


ПВ 5К.02.01.02

ПВ 5К.02.01.02



ПВ 5К.02.01.02-03-
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ,
ОСТРЫЙ СМ. ПВ 5К.02.01.02
М 1:20



Обозначен	РАЗМЕРЫ, мм				Масса, кг
	А	Б	В	Г	
ПВ5К.02.01.02	175	350	40	230	7,8
-01	185	360	40	240	8,3
-02	250	425	150	210	10,1
-03	375	550	170	430	12,4

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по Н16, валов - по h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

2. *Размер для справок.

ПВ 5К.02.01.02

РЕБРО

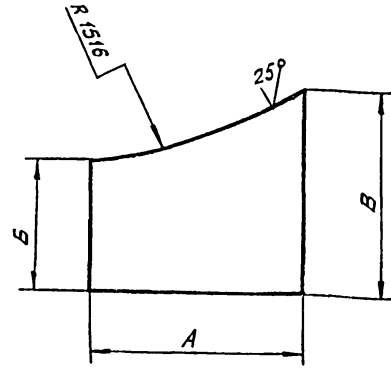
Лист	Масса	Листов
66	См. табл.	1:50

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		ФШННА	Ш	12.83
		ЧИСЛОВА	Ш	12.83
Гип	МЕЛЕШИН	Ш		
Н.Контр.	ПЯКОВА	Ш		
УТВ.	АЗМЕРЦОВ	Ш		

Б-10 ГОСТ 19903-74
Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
МОНТАЖ
г. Москва

ПВ 5К.02.01.03



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм			Масса, кг
	А	Б	В	
ПВ5.02.01.03	240	200	220	6,25
-01	230	220	290	9,15
-02	230	290	410	10,2

Неуказанные предельные отклонения размеров:

отверстий - Н16;
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ 5К.02.01.03

СТОЙКА

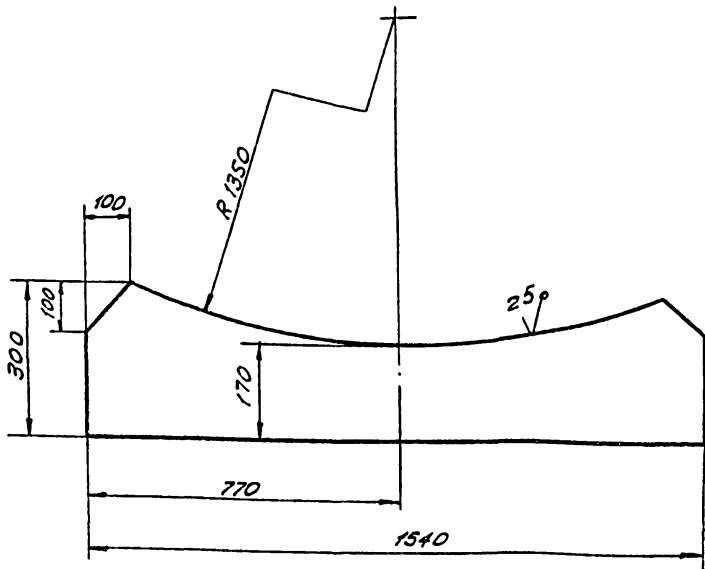
Лист	Масса	Листов
	См. табл.	-

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		ФШННА	Ш	12.83
		ЧИСЛОВА	Ш	12.83
Гип	МЕЛЕШИН	Ш		
Н.Контр.	ПЯКОВА	Ш		
УТВ.	АЗМЕРЦОВ	Ш		

Б-16 ГОСТ 19903-74
Лист Ст. 5 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
МОНТАЖ
г. Москва

ПВ 5К.02.01.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:

отверстий - Н16;
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ 5К.02.01.01

СТОЙКА

Лист	Масса	Листов
66		1:10

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		ФШННА	Ш	12.83
		ЧИСЛОВА	Ш	12.83
Гип	МЕЛЕШИН	Ш		
Н.Контр.	ПЯКОВА	Ш		
УТВ.	АЗМЕРЦОВ	Ш		

Б-25 ГОСТ 19903-74
Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
МОНТАЖ
г. Москва

Шифр	Зона	ГОС	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				Документация		
43			ПВ 5К.02.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
64	1		ПВ 5К.02.02.01	УГОР		
				УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=500	2	9,0 кг
64	2		ПВ 5К.02.02.02	ПЛАСТИНА		
				Б-4 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				1900x500	1	105 кг

ПВ 5К.02.02.00

ОСНОВАНИЕ

Лист	Лист	Листов
		1

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		ФШННА	Ш	12.83
		ЧИСЛОВА	Ш	12.83
Гип	МЕЛЕШИН	Ш		
Н.Контр.	ПЯКОВА	Ш		
УТВ.	АЗМЕРЦОВ	Ш		

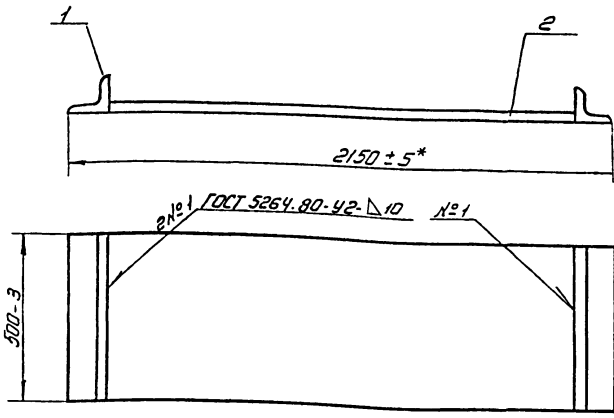
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
МОНТАЖ
г. Москва

Исполн.	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			ПВ5К.02.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		ПВ5К.02.01.01	Стойка	1	
A4	2		ПВ5К.02.01.02	Ребра	1	
-	3		ПВ5К.02.01.02-01	Ребра	2	
-	4		ПВ5К.02.01.02-02	Ребра	2	
-	5		ПВ5К.02.01.02-03	Ребра	2	
A4	6		ПВ5К.02.01.03	Стойка	2	
-	7		ПВ5К.02.01.03-01	Стойка	2	
-	8		ПВ5К.02.01.03-02	Стойка	2	
Б4	9		ПВ5К.02.01.04	Ложье		
				Лист 5/16 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 1600 x 60	1	120.0 кг
			ПВ5К.02.01.00			
Лист	Лист	Лист	Лит.		Лит	Листов
Разоб.	Ящина	Д	1		7	2
Проб.	Число	Чел	Гипропроектспецмонтаж			
Г.И.П.	Мельшин	79.1	г. Москва			
И.контр.	Панова	12.83				
Утв.	Кузнецов	12.83				

Исполн.	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	10		ПВ5К.02.01.05	Ось		
				Труба 273x11 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
				L=1880	1	134 кг
Б4	11		ПВ5К.02.01.06	Пластина		
				Полоса 20x150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 555-79		
				L=300	2	7 кг
			ПВ5К.02.01.00			
Лист	Лист	Лист	Лит.		Лит	Листов
Разоб.	Ящина	Д	1		7	2
Проб.	Число	Чел	Гипропроектспецмонтаж			
Г.И.П.	Мельшин	79.1	г. Москва			
И.контр.	Панова	12.83				
Утв.	Кузнецов	12.83				

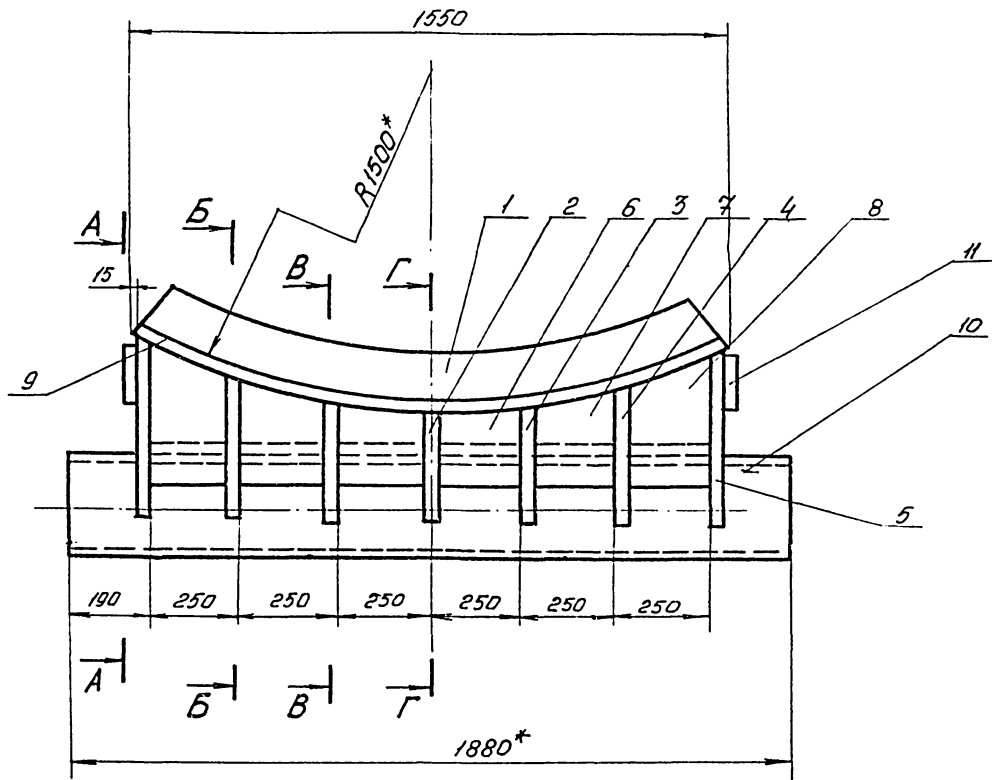
Лист 5/16 ГОСТ 19903-74, Ст 3 ГОСТ 14637-79, 1600 x 60

ПВ5К.02.02.00 СБ

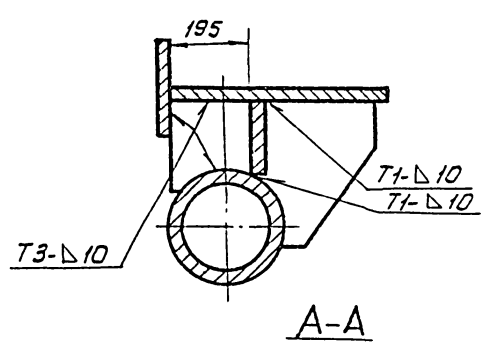


1. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Щерообразность поверхностей реза для деталей Б4 25/
3. * Размеры для справок.

ПВ5К.02.02.00 СБ						
Основание					Лит	Листов
Сборочный чертеж					1160	1:10
Лит	Лист	Лист	Лит.		Листов	1
Разоб.	Ящина	Д	1		7	2
Проб.	Число	Чел	Гипропроектспецмонтаж			
Г.И.П.	Мельшин	79.1	г. Москва			
И.контр.	Панова	12.83				
Утв.	Кузнецов	12.83				

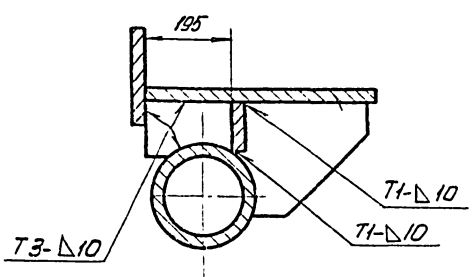


B-B

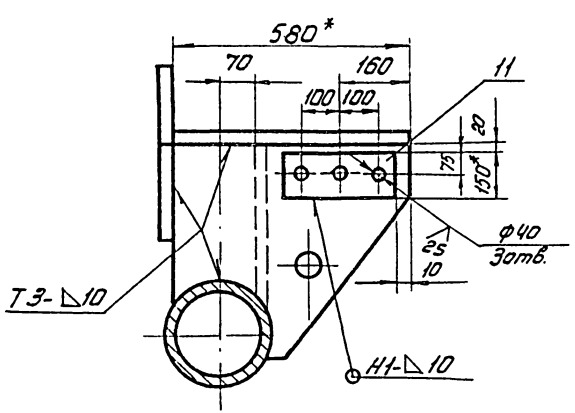
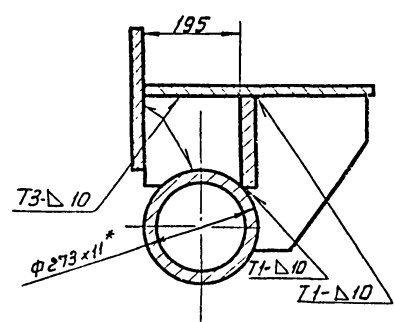


A-A

Г-Г

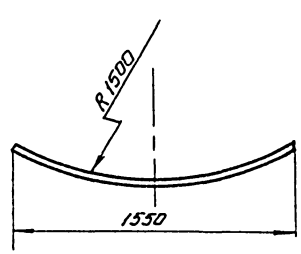


Б-Б



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - h16,
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
4. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $25\sqrt{}$
- 5* Размеры для справок.

Деталь по 3.9
М 1:20

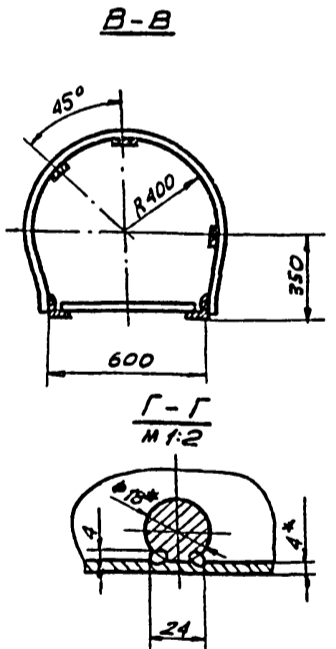
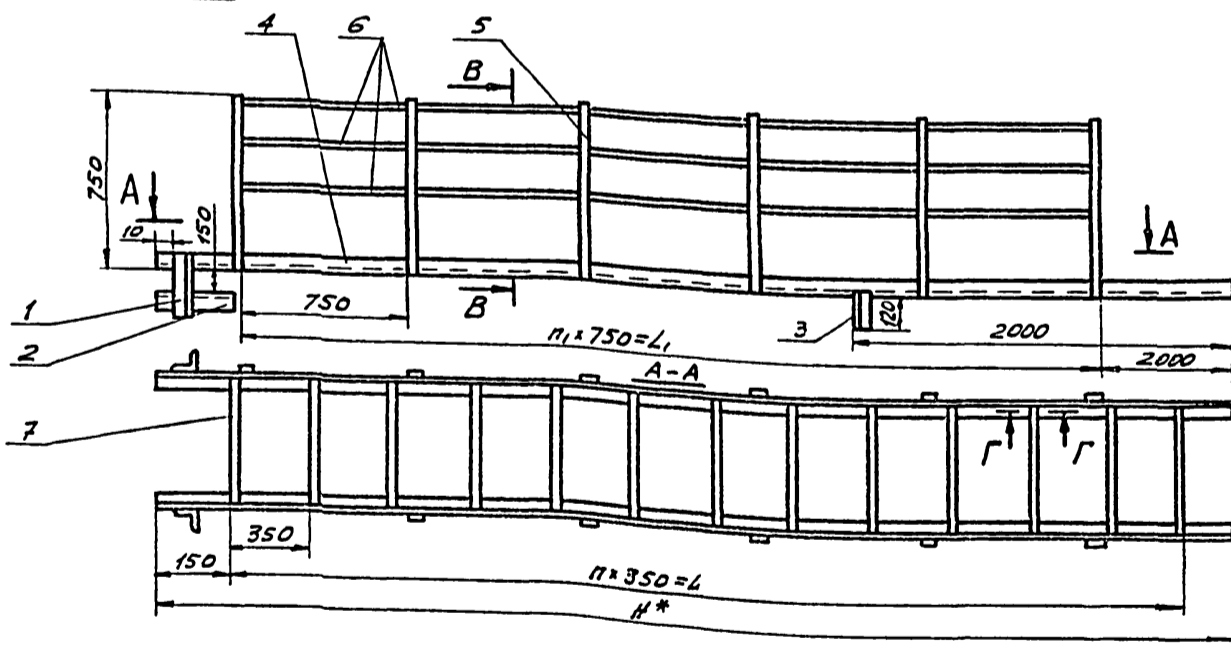


				ЛВ5К.02.01.00 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора	Лит.	Листов	Изм.
Разраб.	Числ.	Изм.	Изм.	Изм.		440	1:10	
Т. контр.					Сборочный чертеж	Лист	Листов	1
Г.И.П.	Мельничин	2.83			Лит. Иллюстрация г. Москва			
И. контр.	Павлова	18.10.83						
Утв.	Кузнецов	22						

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Лист	ПРИМЕЧ.
Б4	6	ПВ9.20.00.06	ПОЛОСА	ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 1500	3	0,9 кг
Б4	7	ПВ9.20.00.07	КРУГ	КРУГ 818 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 580	11	1,1 кг
			ПВ9.20.00.00-01 см. С5			
			ДЕТАЛИ			
Б4	4	ПВ9.20.00.04-01	УГОЛОК	УГОЛОК 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 4460	2	13,8 кг
Б4	5	ПВ9.20.00.05	ПОЛОСА	ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 1920	4	1,2 кг
Б4	6	ПВ9.20.00.06-01	ПОЛОСА	ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 2250	3	1,4 кг
Б4	7	ПВ9.20.00.07	КРУГ	КРУГ 818 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 580	13	1,1 кг
			ПВ9.20.00.00			Лист 2

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Лист	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
Б3		ПВ9.20.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ПВ9.20.00.01	УГОЛОК	УГОЛОК 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 270	2	0,42 кг
	2		УГОЛОК	УГОЛОК 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	2	ПВ9.20.00.02	L = 300		2	0,9 кг
Б4	3	ПВ9.20.00.03	L = 150		2	0,4 кг
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
			ПВ9.20.00.00 см. С5			
			ДЕТАЛИ			
Б4	4	ПВ9.20.00.04	УГОЛОК	УГОЛОК 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 3710	2	11,5 кг
Б4	5	ПВ9.20.00.05	ПОЛОСА	ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 1920	3	1,2 кг
			ПВ9.20.00.00			Лист 2
			ЛЕСТНИЦА			Лист 7
			Лист 5			Листов 6
			ГИПРОПРОЕКТЕСПЕЦ - МОНТАЖ			г. МОСКВА

ПВ9.20.00.00 С5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			n	n1	МАССА, кг
	L	L1	H*			
ПВ9.20.00.00	3500	1500	3710	10	2	44,7
-01	4200	2250	4460	12	3	54,2
-02	5600	3750	5960	16	5	73,2
-03	7000	5250	7440	20	7	91,5
-04	8400	6750	8940	24	9	109,0
-05	11550	9750	11920	33	13	146,6
-06	15750	13500	16000	45	18	188,8

- НЕУКАЗАННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ СОЕДИНЕНИЙ Н1-А4 ПО КОНТУРУ ПРИЛЕГАНИЯ ДЕТАЛЕЙ. ШОВ №1 - СВАРКА РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э-42А ГОСТ 9467-75.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ $\pm 0,15$; ВАЛОВ $\pm 0,15$; ОСТАЛЬНЫХ $\pm 0,2$.
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4 $\sqrt{25}$.
- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ9.20.00.00 СБ				Лист	МАССА	МАССИТ.
ЛЕСТНИЦА				См.		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист	Листов	1
ГИПРОПРОЕКТЕСПЕЦ - МОНТАЖ				г. МОСКВА		

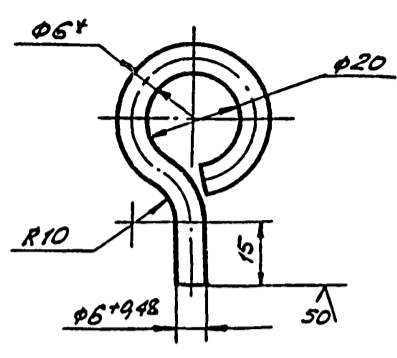
Ряд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ920.00.00-05 см.СБ		
				<u>Детали</u>		
4		ПВ920.00.04-05	Уголок	Уголок 6-40x40x10018509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 11920	2	35,7кг
5		ПВ920.00.05	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1920	14	1,2кг
6		ПВ920.00.06-05	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 9750	3	5,9кг
7		ПВ920.00.07	Круг	Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 580	34	1,1кг
				ПВ920.00.00-06 см.СБ		
				<u>Детали</u>		
4		ПВ920.00.04-06	Уголок	Уголок 6-40x40x10018509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 16000	2	44,7кг
5		ПВ920.00.05	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				ПВ920.00.00		Лист 5

Ряд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				L = 1920	19	1,2кг
6		ПВ920.00.06-06	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 13500	3	8,9кг
7		ПВ920.00.07	Круг	Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 580	46	1,1кг
				ПВ920.00.00		Лист 6

Ряд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				L = 1920	8	1,2кг
6		ПВ920.00.06-03	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 5250	3	3,3кг
7		ПВ920.00.07	Круг	Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 580	21	1,1кг
				ПВ920.00.00-04 см.СБ		
				<u>Детали</u>		
4		ПВ920.00.04-04	Уголок	Уголок 6-40x40x10018509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 8940	2	26,8кг
5		ПВ920.00.05	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1920	10	1,2кг
6		ПВ920.00.06-04	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 6750	3	4,2кг
7		ПВ920.00.07	Круг	Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 580	25	1,1кг
				ПВ920.00.00		Лист 4

Ряд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ920.00.00-02 см.СБ		
				<u>Детали</u>		
4		ПВ920.00.04-02	Уголок	Уголок 6-40x40x10018509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 5950	2	18,4кг
5		ПВ920.00.05	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1920	6	1,2кг
6		ПВ920.00.06-02	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 3750	3	2,4кг
7		ПВ920.00.07	Круг	Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 580	17	1,1кг
				ПВ920.00.00-03 см.СБ		
				<u>Детали</u>		
4		ПВ920.00.04-03	Уголок	Уголок 6-40x40x10018509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 7440	2	22,8кг
5		ПВ920.00.05	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				ПВ920.00.00		Лист 3

ПВ 12.01.00.01



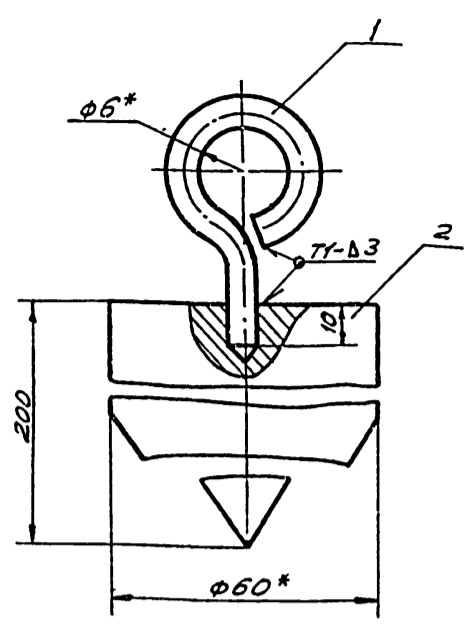
1. ДЛИНА ЗАГОТОВКИ 115±0,7 мм.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
ВАЛОВ - h 16;
ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.
3. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 12.01.00.01

СЕРЬГА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	ЛИСТ
РАЗРАБ.	ЯШИНА	12.83	Ш	12.83	0,03	1:1	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш					
Т. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГИП	МЕЛЕШИН				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Н. КОНТР.	ПАНОВА						
УТВ.	КУЗНЕЦОВ						

ПВ 12.01.00.00 СБ



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА ЭА2А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
ВАЛОВ - h 16;
ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.
3. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

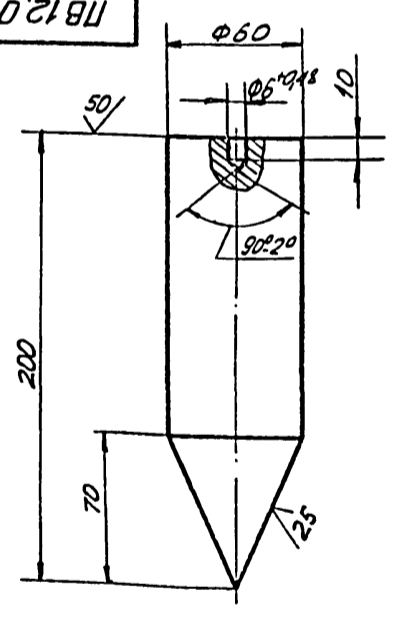
ПВ 12.01.00.00 СБ

ОТВЕС

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	ЛИСТ
РАЗРАБ.	ЯШИНА	12.83	Ш	12.83	4,0	1:1	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш					
Т. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГИП	МЕЛЕШИН				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Н. КОНТР.	ПАНОВА						
УТВ.	КУЗНЕЦОВ						

ПВ 12.01.00.02



1. ДЛИНА ЗАГОТОВКИ 200±1,5 мм.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
ВАЛОВ - h 16;
ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.

ПВ 12.01.00.02

ГРУЗ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	ЛИСТ
РАЗРАБ.	ЯШИНА	12.83	Ш	12.83	3,9	1:2	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш					
Т. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГИП	МЕЛЕШИН				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Н. КОНТР.	ПАНОВА						
УТВ.	КУЗНЕЦОВ						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И1			ПВ 12.01.00.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И1	1		ПВ 12.01.00.01	СЕРЬГА	1	
И1	2		ПВ 12.01.00.02	ГРУЗ	1	

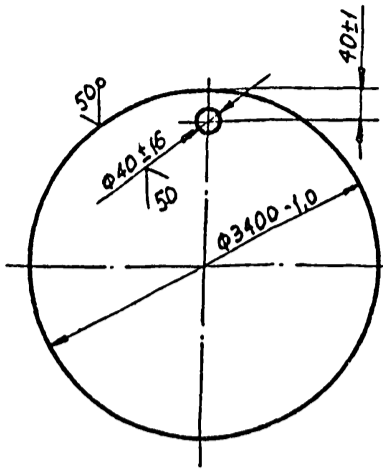
ПВ 12.01.00.00

ОТВЕС

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	ЛИСТ
РАЗРАБ.	ЯШИНА	12.83	Ш	12.83	1		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш					
Т. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГИП	МЕЛЕШИН				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Н. КОНТР.	ПАНОВА						
УТВ.	КУЗНЕЦОВ						

ПВ 12.02.00.00

(V) A



ПВ 12.02.00.00

Поддон

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.		ЧИСЛОВА	Ч	12.83	И	5800	1:20
ПРОВ.		КУЗЬМИНА	К	12.83			
Т.КОНТР.		МЕЛЕШИН	М				
Г.ИП		МЕЛЕШИН					
Н.КОНТР.		ПАНОВА	П				
УТВ.		КУЗНЕЦОВ	К				

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

Форм.	Зона	ПВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
A4			ПВ 8.04.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
A4	1	ПВ 8.04.00.01		ПЛАСТИНА ОПОРА	1
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
B4	2	ПВ 8.04.00.02		L = 50	1 0,16 кг
B4	3	ПВ 8.04.00.03		L = 250	1 0,60 кг
<u>СКОБА СА - 2,5</u>					
ОСТ 5.2312-79					
					2 1,38 кг

Изм. № подл. Дата вкл. Имя и Фамилия Подп. и Дата

ПВ 8.04.00.00

Кронштейн для расчалок

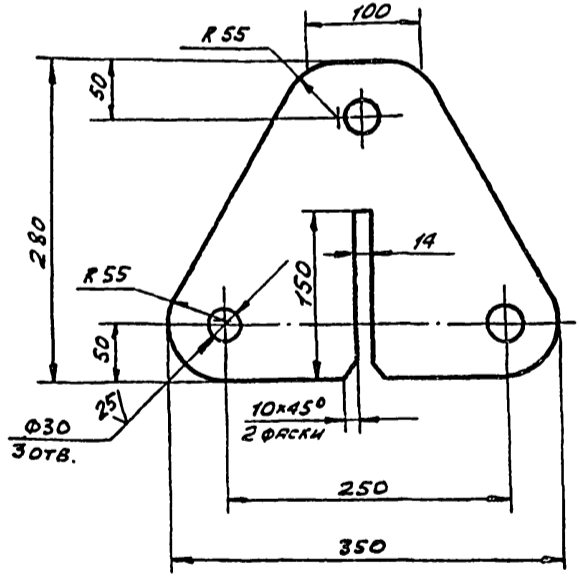
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.		ЧИСЛОВА	Ч	12.83	И		
ПРОВ.		КУЗЬМИНА	К	12.83			
Т.КОНТР.		МЕЛЕШИН	М				
Г.ИП		МЕЛЕШИН					
Н.КОНТР.		ПАНОВА	П				
УТВ.		КУЗНЕЦОВ	К				

Лист Лист Листов
И 1 1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

ПВ 8.04.00.01

(V) A



ПВ 8.04.00.01

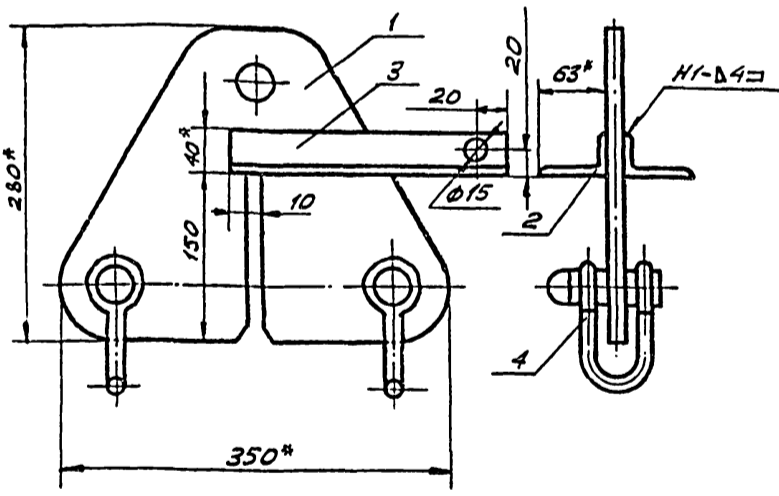
Пластина

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.		ЧИСЛОВА	Ч	12.83	И	6,5	1:4
ПРОВ.		КУЗЬМИНА	К	12.83			
Т.КОНТР.		МЕЛЕШИН	М				
Г.ИП		МЕЛЕШИН					
Н.КОНТР.		ПАНОВА	П				
УТВ.		КУЗНЕЦОВ	К				

Лист 5-14 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

ПВ 8.04.00.00 СБ



ПВ 8.04.00.00 СБ

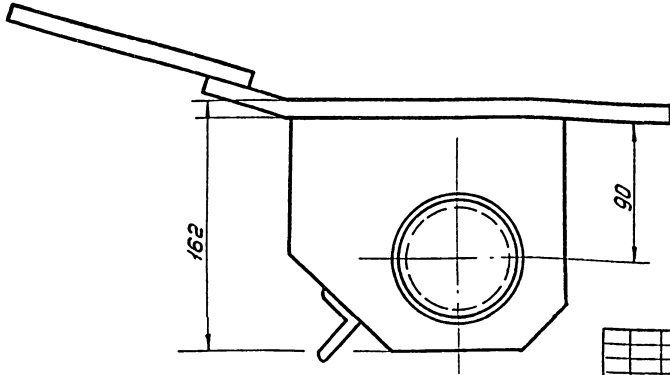
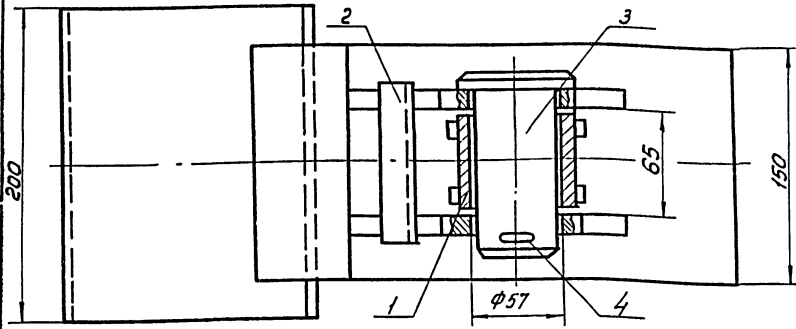
Кронштейн для расчалок

Изм. № подл. Дата вкл. Имя и Фамилия Подп. и Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.		ЧИСЛОВА	Ч	12.83	И	9,8	1:4
ПРОВ.		КУЗЬМИНА	К	12.83			
Т.КОНТР.		МЕЛЕШИН	М				
Г.ИП		МЕЛЕШИН					
Н.КОНТР.		ПАНОВА	П				
УТВ.		КУЗНЕЦОВ	К				

Лист Лист Листов
И 1 1

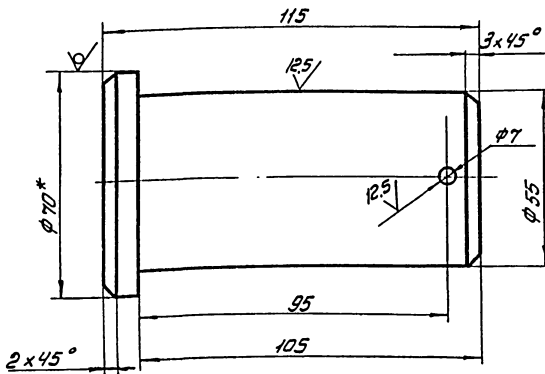
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва



* Размеры для справок

ЛВЗ.02.00.00 СБ				Лит.	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1:2
Разраб.	Лек	Факт	12.83	12.83	
Проб.	Чирякова	Шм	12.83		
Г. контр.	Мерещин	С			Лист
И. контр.	Панова	12.83			Листов
Чтб.	Кузнецов				1
Схema для разберты- вария рулона Сборочный чертеж					Литронефтеспецмонтаж г. Москва

25/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14, h14, ± $\frac{IT16}{2}$

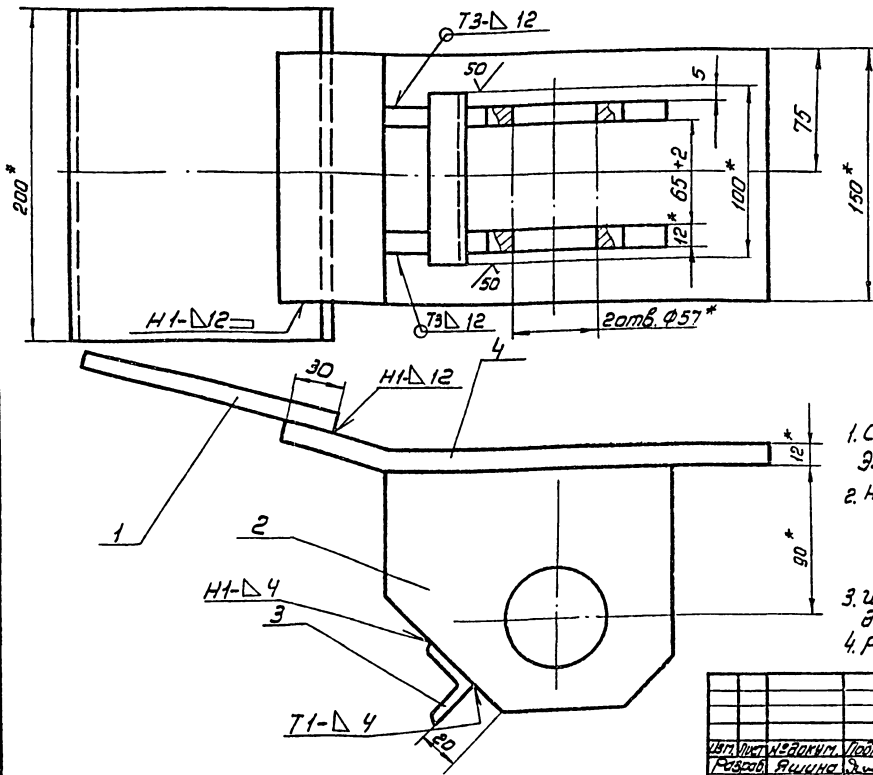
Палец				Лит.	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1:1
Разраб.	Лек	Факт	12.83	12.83	
Проб.	Чирякова	Шм	12.83		
Г. контр.	Мерещин	С			Лист
И. контр.	Панова	12.83			Листов
Чтб.	Кузнецов				1
Круче В-70 ГОСТ 2590-71 Ст.5 ГОСТ 595-79					Литронефтеспецмонтаж г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Примечание
						<u>Документация</u>	
					ЛВЗ.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж	
						<u>Сборочные единицы</u>	
A3	1	ЛВЗ.02.01.00			Втулка		1
A4	2	ЛВЗ.02.02.00			Корпус		1
						<u>Детали</u>	
A4	3	ЛВЗ.02.00.01			Палец		1
						<u>Стандартные изделия</u>	
					Шпилька 6.3 x 75-002 ГОСТ 397-79		1 0.02 кг

Изм. 1-12.83 Лек. Чирякова Шм. Подп. и Дата

Схema для разберты- вария рулона				Лит.	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1	1
Разраб.	Лек	Факт	12.83	12.83		
Проб.	Чирякова	Шм	12.83			
Г. контр.	Мерещин	С			Литронефтеспецмонтаж	
И. контр.	Панова	12.83			г. Москва	
Чтб.	Кузнецов					

ПВЗ.02.02.00СБ



П03.4
М 1:4

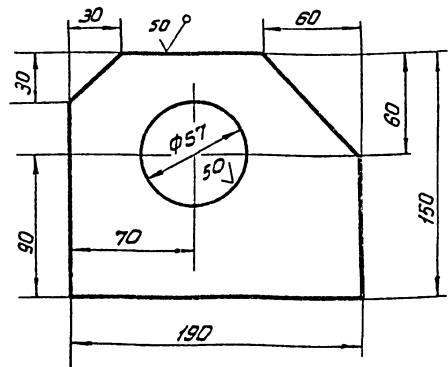
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16
валов - h16
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для
дет. Б4-54
4. Размеры для справок.

ПВЗ.02.02.00СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p>Корпус</p> <p>Сборочный чертеж</p> <p>Лит. Масса Число листов</p> <p>10.0 1:2</p> <p>Лист 1</p> <p>Упр. чертеж спец. монтаж</p> <p>г. Москва</p>
Разраб.	Выполнил	Число	Изм.	12.83	
Проб.	Число	Изм.	12.83		
Т. контр.	Исполн.	Изм.	12.83		
И. контр.	Исполн.	Изм.	12.83		

ПВЗ.02.02.02

В (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий Н14; валов - h14; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВЗ.02.02.02

Щека

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p>Лит. Масса Число листов</p> <p>25 1:2</p> <p>Лист 1</p> <p>Упр. чертеж спец. монтаж</p> <p>г. Москва</p>
Разраб.	Выполнил	Число	Изм.	12.83	
Проб.	Число	Изм.	12.83		
Т. контр.	Исполн.	Изм.	12.83		
И. контр.	Исполн.	Изм.	12.83		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Лит.	Масса	Число листов	Примечание
						Документация				
А3		ПВЗ.02.02.00СБ				Сборочный чертеж				
						Детали				
Б4	1	ПВЗ.02.02.01				Пластина				
						Полоса Б-12x150 ГОСТ 103-76				
						Ст.3 ГОСТ 535-79				
						L=200	1	3.0кг		
А4	2	ПВЗ.02.02.02				Щека	2			
Б4	3	ПВЗ.02.02.03				Перекладина				
						Уголок Б-32x32x4 ГОСТ 8509-72				
						Ст.3 ГОСТ 535-79				
						L=100	1	0.2кг		
Б4	4	ПВЗ.02.02.04				Пластина				
						Полоса Б-12x150 ГОСТ 103-76				
						Ст.3 ГОСТ 535-79	1	4.2кг		

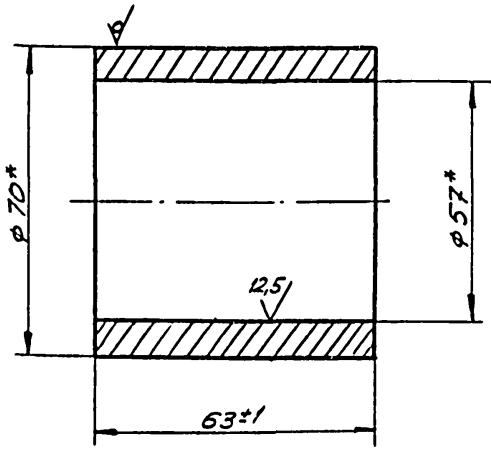
ПВЗ.02.02.00

Корпус

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p>Лит. Масса Число листов</p> <p>10.0 1:2</p> <p>Лист 1</p> <p>Упр. чертеж спец. монтаж</p> <p>г. Москва</p>
Разраб.	Выполнил	Число	Изм.	12.83	
Проб.	Число	Изм.	12.83		
Т. контр.	Исполн.	Изм.	12.83		
И. контр.	Исполн.	Изм.	12.83		

ПВ3.02.01.01

(√) 50



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

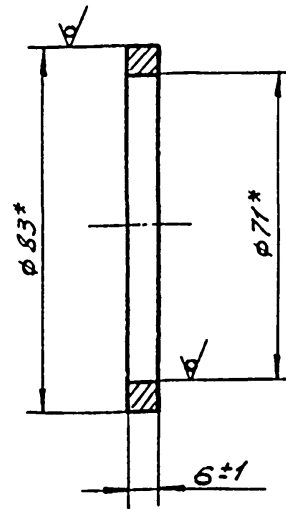
ПВ3.02.01.01

Втулка

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Дш	12.83			0,7	1:1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Шш	12.85				
Т.КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	МЕЛЕШИН	Шш			ТРУБА 70x6 ГОСТ 8732-78		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Шш	12.85		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Шш			г. МОСКВА		

ПВ3.02.01.02

(√) 25



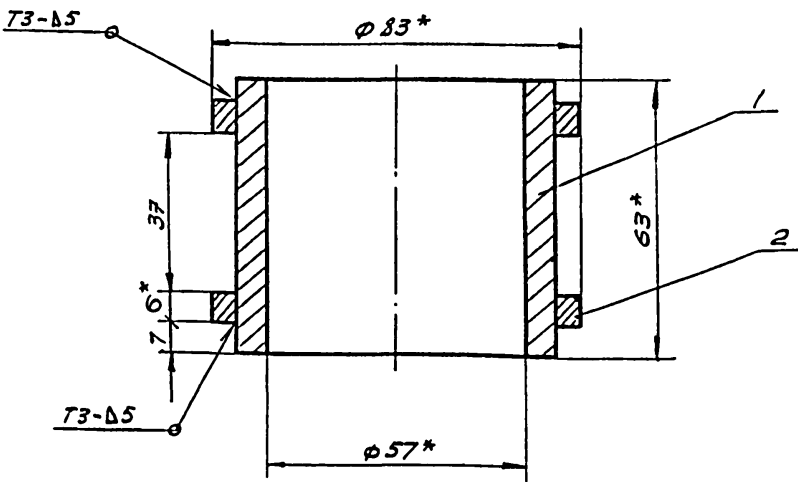
* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ3.02.01.02

Кольцо

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Дш	12.83			0,15	1:1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Шш	12.85				
Т.КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	МЕЛЕШИН	Шш			ТРУБА 83x6 ГОСТ 8732-78		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Шш	12.85		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Шш			г. МОСКВА		

ПВ3.02.01.00 СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5264 - 80.
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.
- * Размеры для справок.

ПВ3.02.01.00 СБ

Втулка
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Дш	12.83			1,2	1:1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Шш	12.83				
Т.КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	МЕЛЕШИН	Шш			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Шш	12.85		г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Шш					

ФОРМАТ	ЭВМ	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ПВ3.02.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		ПВ3.02.01.01	ВТУЛКА	1	
А4	2		ПВ3.02.01.02	КОЛЬЦО	2	

ПВ3.02.01.00

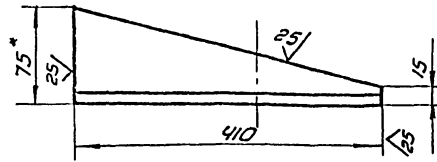
Втулка

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Дш	12.83				
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Шш	12.85				
Т.КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	МЕЛЕШИН	Шш			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Шш	12.85		г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Шш					

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
<u>Документация</u>						
A3	ПВ7. И. 00. 00 СБ					
<u>Детали</u>						
A4	1 ПВ7. И. 00. 01					
ПВ7. И. 00. 00						
				Лит.	Лист	Листов
				И		1
				Исправительская печать г. Москва		

10 00 11 18 U

(V)

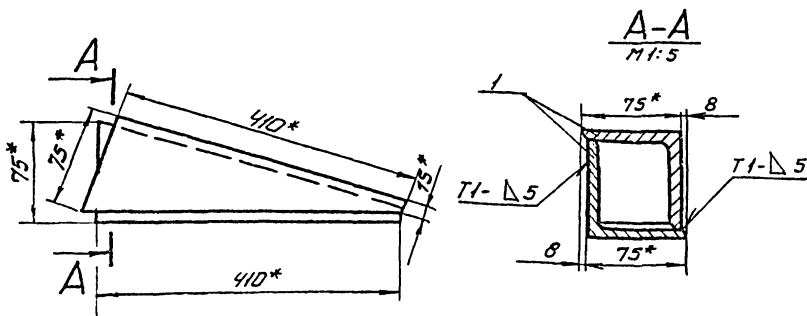


1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - h 16.
2. *Размер для справок.

ПВ7. И. 00. 01

Лит.	Масса	Листов
И	3,5	1:5
Исправительская печать г. Москва		

9 00 00 11 18 U



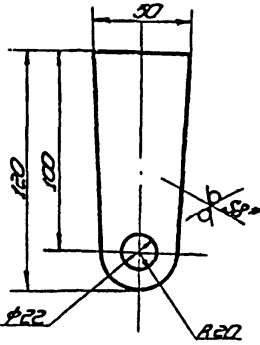
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{T 15}{2}$
3. * Размеры для справок.

ПВ7. И. 00. 00 СБ

Лит.	Масса	Листов
И	4,0	1:5
Исправительская печать г. Москва		

17Б5.52.00.03

25/√



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16/2.
2. Размер для справок.

17Б5.52.00.03

щель

Лист	Масса	Масштаб
И	0,4	1:2
Лист	Листов	Гипроинформспец. монтаж
Лист 58 ГОСТ 18903-74	Ст. 3 ГОСТ 14637-79	г. Москва формат А1

Копировал

Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
Б4	17Б5.52.00.00 СБ	Сборочный чертеж	
		Детали	
Б4	1 17Б5.52.00.01	Узелок	
		Узелок 5-30х50х50х189075 Ст.3 ГОСТ 533-79	
Б4	2 17Б5.52.00.02	Узелок	
		Узелок 5-30х50х50х189075 Ст.3 ГОСТ 533-79	
		L=355	2 1,3 кг
Б4	3 17Б5.52.00.03	Щель	
		L=460	1 1,7 кг
		Стандартные изделия	
4		Болт М20х75-8.8	
		ГОСТ 7798-70	1
5		Гайка М20	
		ГОСТ 5915-70	1

Указ. в разд. 1. Указ. в разд. 1. Указ. в разд. 1.

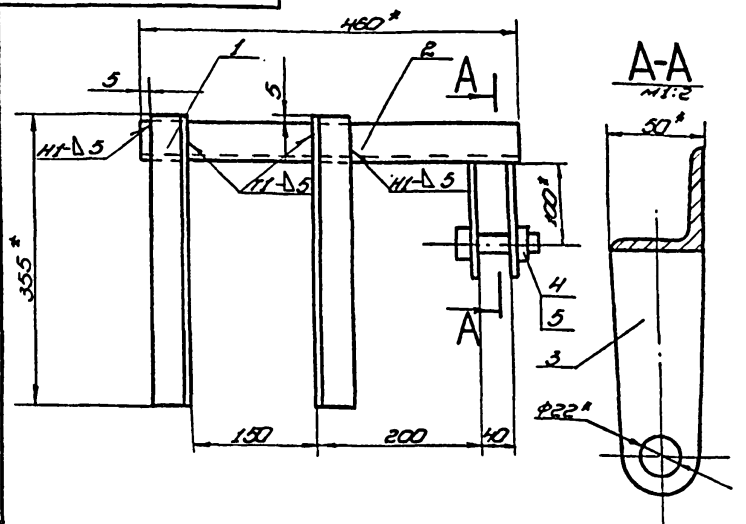
17Б5.52.00.00

Схема для
повышения прочности

Лист	Масса	Масштаб
И	0,4	1:2
Лист	Листов	Гипроинформспец. монтаж
Лист 58 ГОСТ 18903-74	Ст. 3 ГОСТ 14637-79	г. Москва формат А1

Копировал

17Б5.52.00.03



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42Д ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16/2.
3. шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 25/√.
4. Размеры для справок.

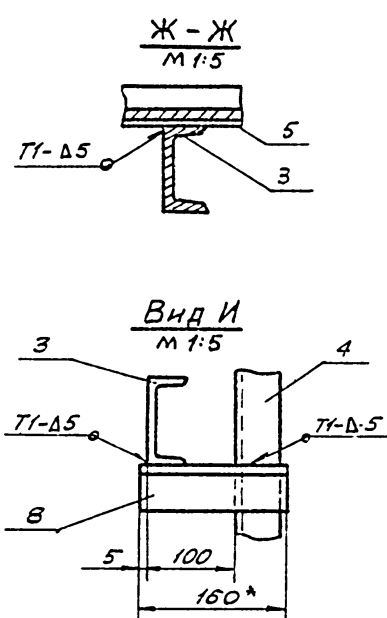
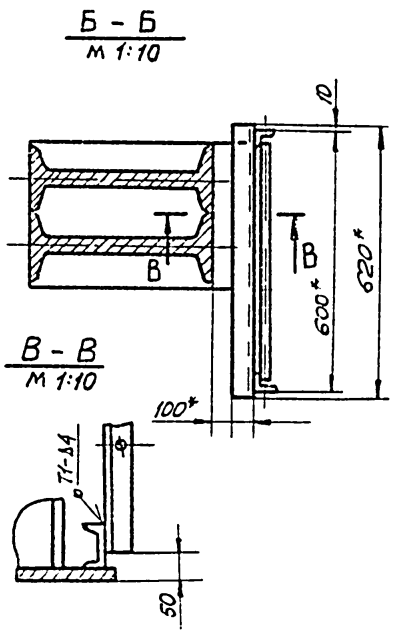
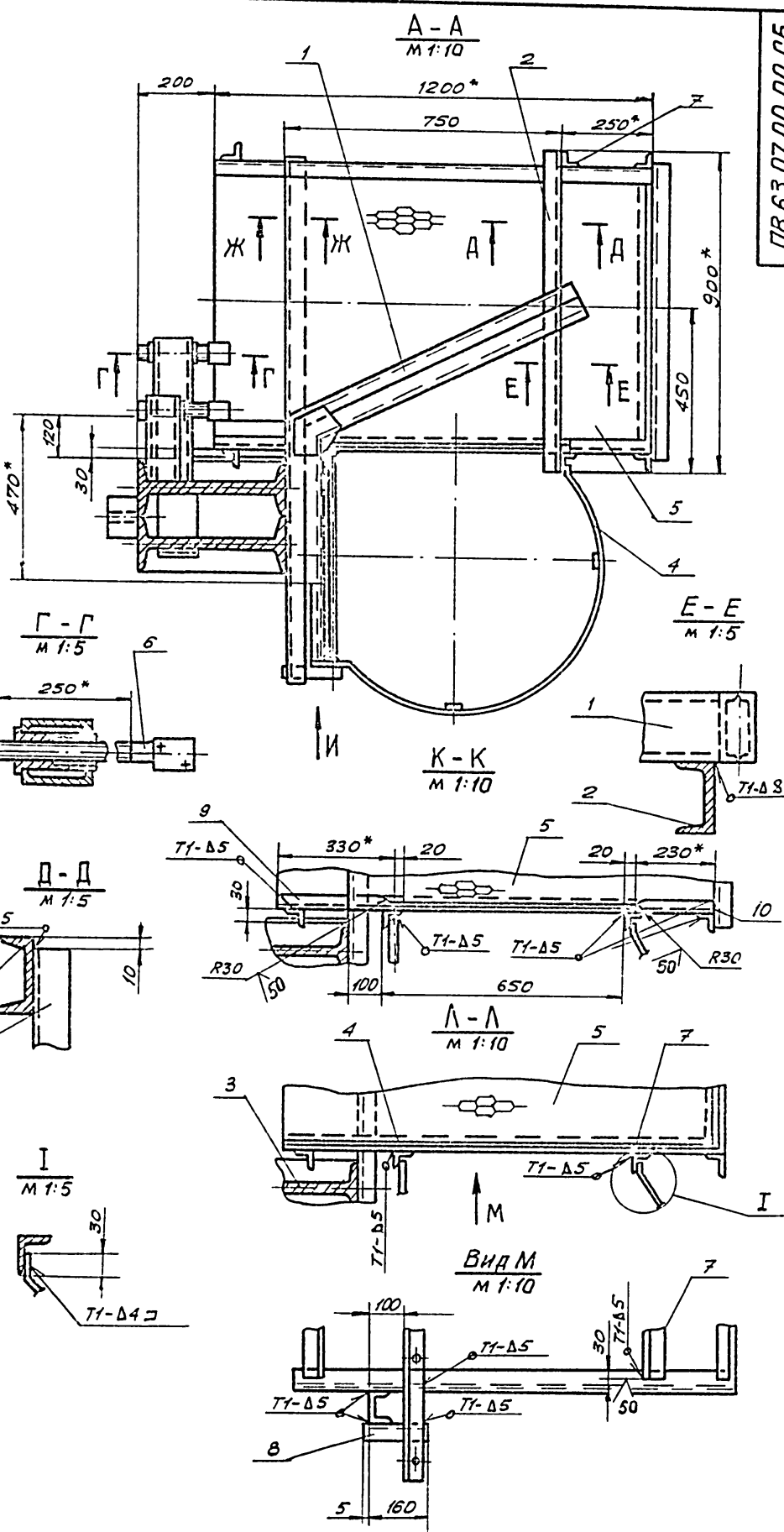
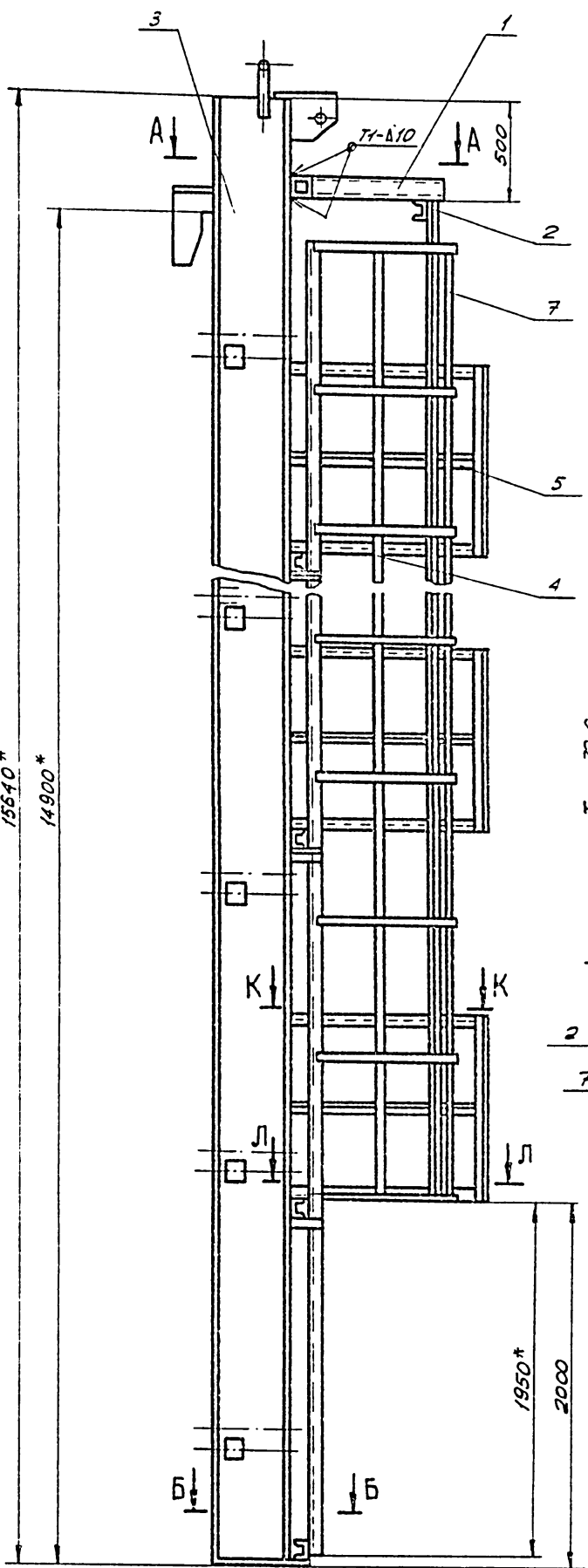
17Б5.52.00.00 СБ

Схема для
повышения прочности
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	6,0	1:2
Лист	Листов	Гипроинформспец. монтаж
Лист 58 ГОСТ 18903-74	Ст. 3 ГОСТ 14637-79	г. Москва формат А1

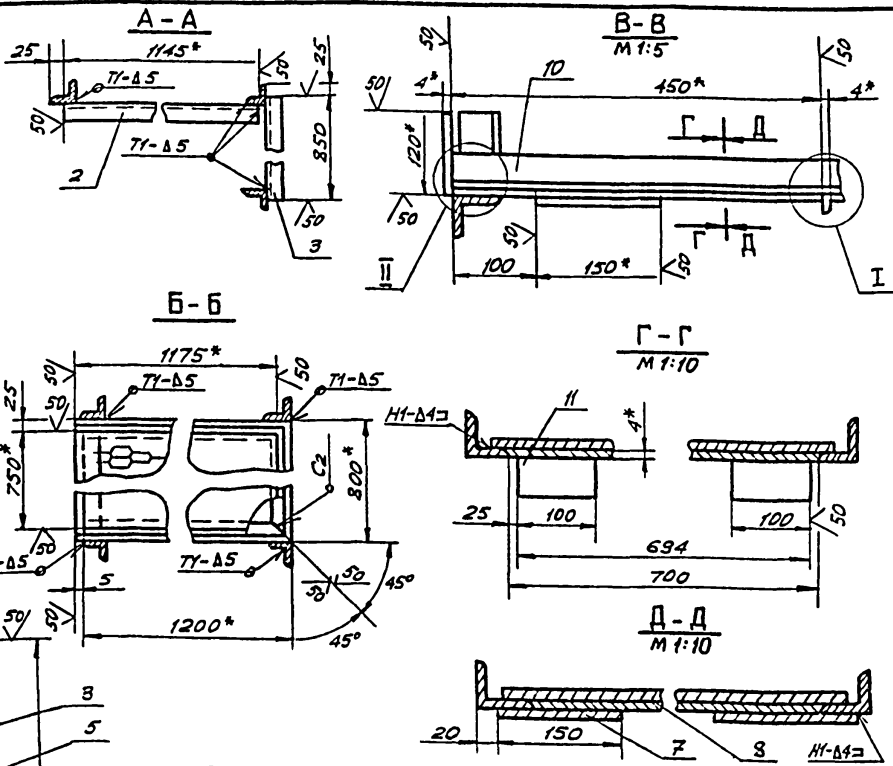
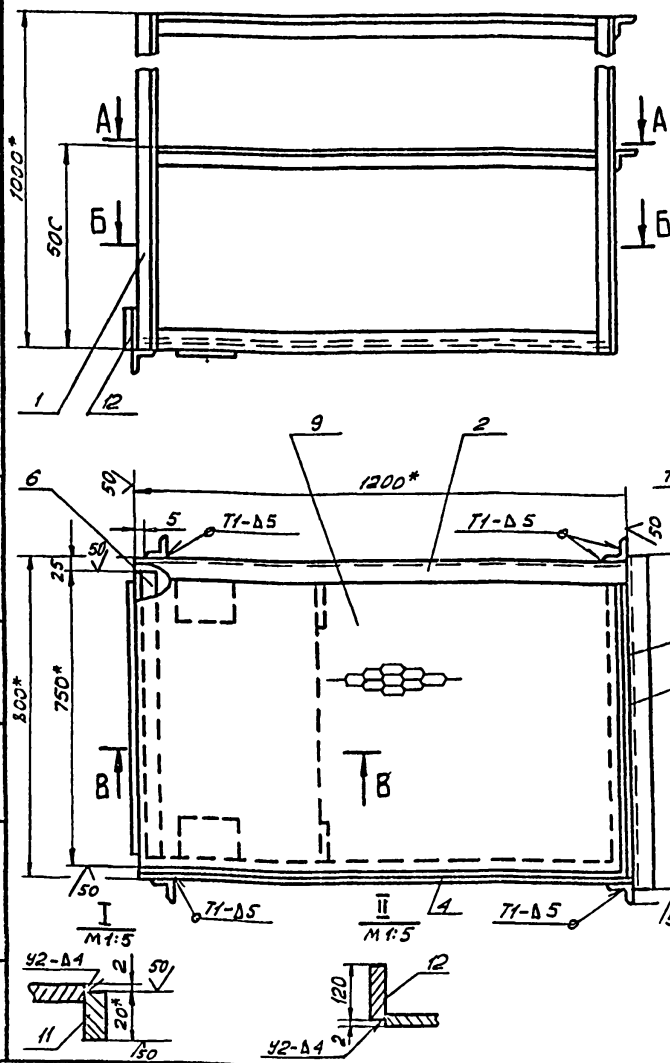
Копировал 21539-05 43

ИЛИЛИ проект 48-5-148 ИЛИЛИ



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4 - $\sqrt{}$.
- 4.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.

				ПВ 63.07.00.00 СБ				
ИЗМ	ЛИСТ	ИР ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА	ЛИСТ	МАССА	МАССИТАС
		РАЗРАБ	КУЗЬМИНА	12.83	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	И	30200	1:20
		ПРОВ	ЧИСЛОВА	12.13		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
		Т.КОНТ.	МЕЛЕШИМ			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		
		И.КОНТ.	ПАНОВА					
		УТВ	КУЗНЕЦОВ					



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0.1/0.2.
3. * Размеры для справок.

				ПВ 63.07.04.00 СБ		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА
		РАЗРАБ. КУЗЬМИНА	КМЗ	12.83	И	70,0
		ПРОВ. ЧИСЛОВА	ЧМЗ	12.85		1:10
		Т. КОНТР.			ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
		ГИП МЕЛЕШКИН			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-	
		Н. КОНТР. ПАНОВА			МОНТАЖ	
		УТВ. КУЗНЕЦОВ			г. МОСКВА	

Вариант	Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
64		6	ПВ 63.07.04.06	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
64		7	ПВ 63.07.04.07	L=750 КОСЫНКА Б-4 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	2,8 кг
64		8	ПВ 63.07.04.08	150x150 ЛИСТ Б-4 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	0,7 кг
64		9	ПВ 63.07.04.09	694x450 НАСТИЛ Лист ПВ 506x750x1125 ГОСТ 8706-78	1	10 кг
64		10	ПВ 63.07.04.10	ГОСТ 8706-78 ЛИСТ Б-2 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 16523-70	1	13,8 кг
64		11	ПВ 63.07.04.11	100x3200 ЛИСТ Б-4 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	5,0 кг
64		12	ПВ 63.07.04.12	100x20 ЛИСТ Б-4 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79	2	0,5 кг
				120x700	1	2,6 кг

ПВ 63.07.04.00

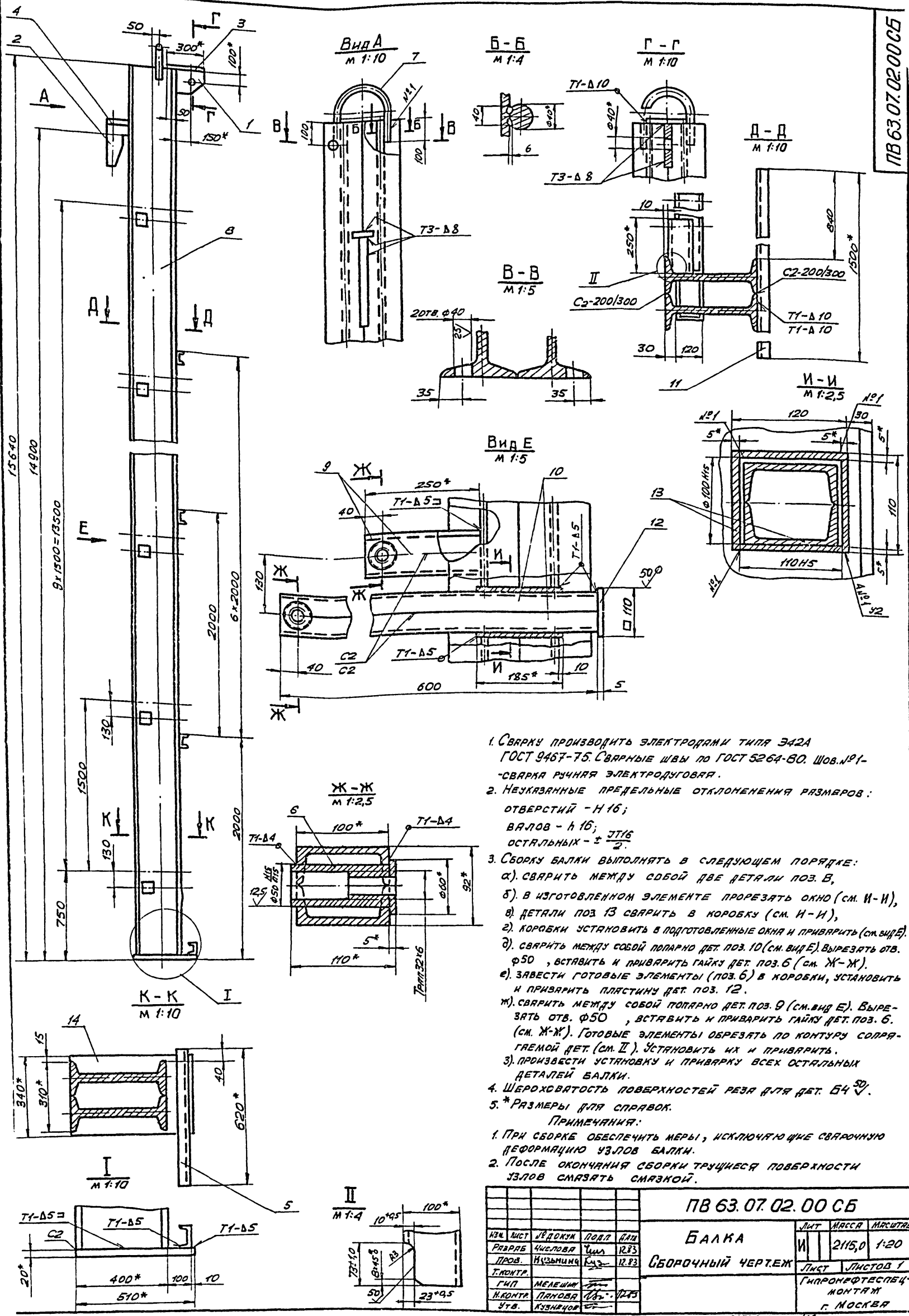
Лист 2

Вариант	Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		12	ПВ 63.07.04.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
64		1	ПВ 63.07.04.01	СТОЙКА УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
64		2	ПВ 63.07.04.02	ПЕРЕКЛАДНИНА УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	4	3,77 кг
64		3	ПВ 63.07.04.03	ПОПЕРЕЧНИНА УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	4,5 кг
64		4	ПВ 63.07.04.04	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	3,2 кг
64		5	ПВ 63.07.04.05	УГОЛОК УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	4,5 кг
				L=800	1	3,0 кг

ПВ 63.07.04.00

Площадка

Лист 1 из 2
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

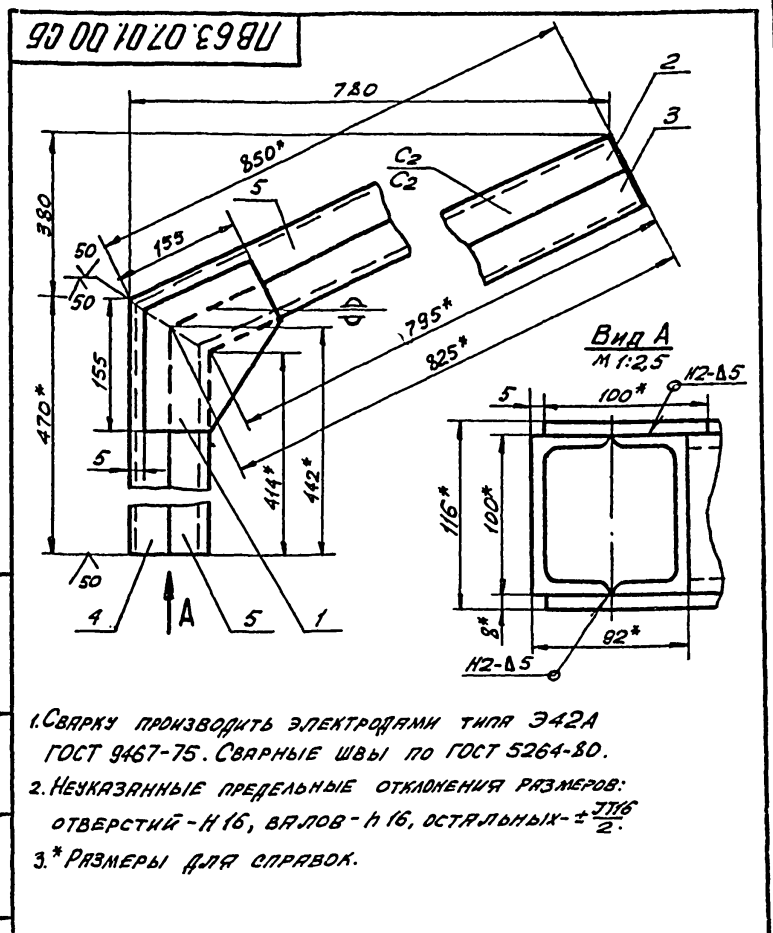


- Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Шов №1 - сварка ручная электродуговая.
- Неуклонные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h16;
остальных - ± $\frac{IT16}{2}$
- Сборку балки выполнять в следующем порядке:
а) сварить между собой две детали поз. В,
б) в изготовленном элементе прорезать окно (см. И-И),
в) детали поз. 13 сварить в коробку (см. И-И),
г) коробки установить в подготовленные окна и приварить (см. Вид Е),
д) сварить между собой попарно дет. поз. 10 (см. Вид Е), вырезать отв. $\phi 50$, вставить и приварить гайку дет. поз. 6 (см. Ж-Ж),
е) завести готовые элементы (поз. 6) в коробки, установить и приварить пластину дет. поз. 12,
ж) сварить между собой попарно дет. поз. 9 (см. Вид Е), вырезать отв. $\phi 50$, вставить и приварить гайку дет. поз. 6 (см. Ж-Ж). Готовые элементы обрезать по контуру сопрягаемой дет. (см. II). Установить их и приварить.
з) произвести установку и приварку всех остальных деталей балки.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{50}$.
- * Размеры для справок.

ПРИМЕЧАНИЯ:

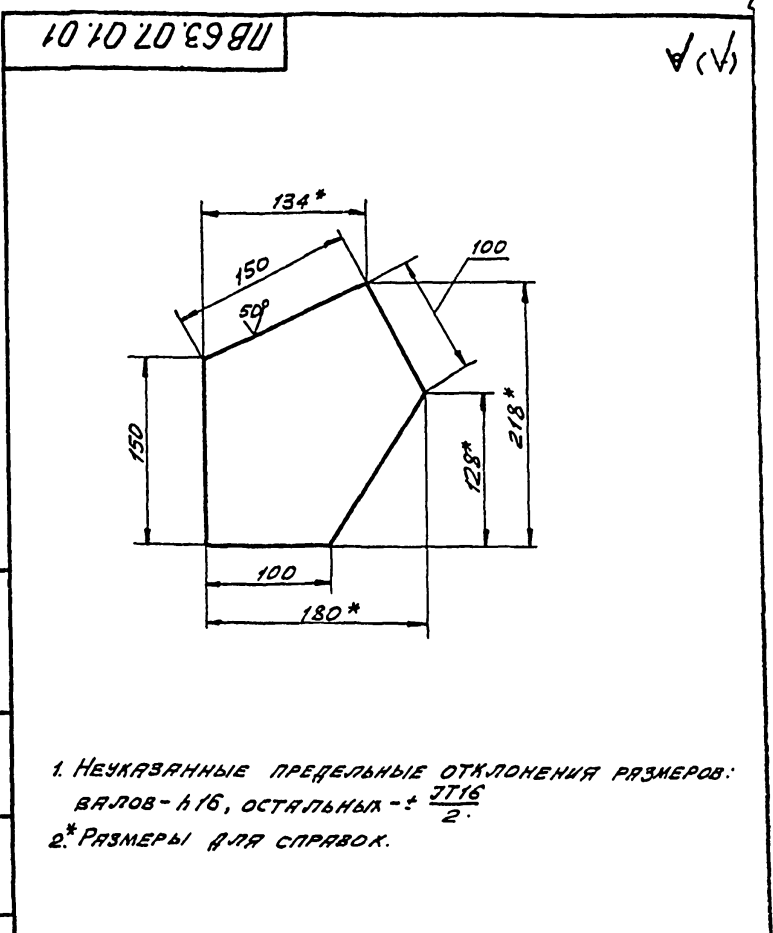
- При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию узлов балки.
- После окончания сборки трущиеся поверхности узлов смазывать смазкой.

				ЛВ 63.07.02.00 СБ		
ИЗМ.	ЛИСТ	ВЕДОМЫ	ПОДП.	КАП.	Балка СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
РВРБ	ЧИСЛОВА	ЧШЛ	РЗЗ	РЗЗ		
ПРОВ.	ИЗЪЯТИЯ	КЗ	КЗ	КЗ	Лист	Листов 1
Г. КОМП.					ГИПРОМФТЕСПЕЧ-МОНТАЖ	
Г. ИП.	МЕЛШИМ				Г. МОСКВА	
Н. КОНТ.	ПАНОВА					
УТВ.	КЗЗНЕРОВ					



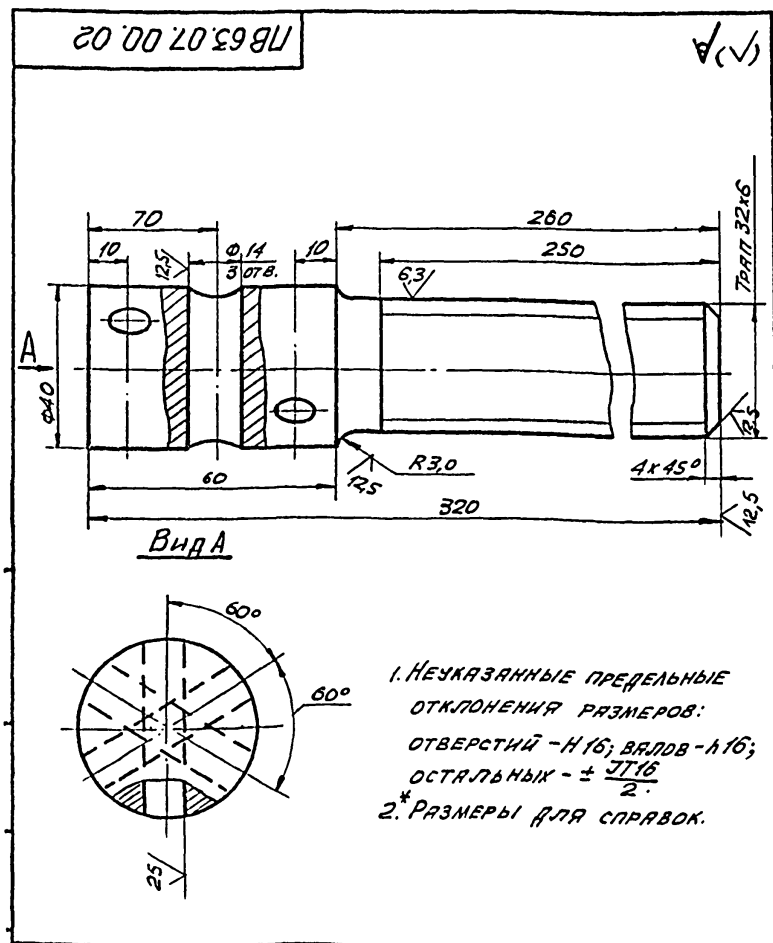
1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

ПВ 63.07.01.00 СБ				КРОНШТЕЙН			Лист	Масштаб	Масшт.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				И	25,50	1:5			
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
РАЗРАБ.	Кузьмина	Куд	12.83						
ПРОВ.	Числова	Чш	12.83						
Т.КОНТР.									
Г.И.П.	Мелешихин	Мш							
Н.КОНТР.	Пянова	Пш	12.83						
УТВ.	Кузнецов	Кш							
				Лист	Листов 1		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

ПВ 63.07.01.01				КОСЫНКА			Лист	Масштаб	Масшт.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				И	1,30	1:2,5			
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
РАЗРАБ.	Кузьмина	Куд	12.83						
ПРОВ.	Числова	Чш	12.83						
Т.КОНТР.									
Г.И.П.	Мелешихин	Мш							
Н.КОНТР.	Пянова	Пш	12.83						
УТВ.	Кузнецов	Кш							
				Лист	5-8 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		



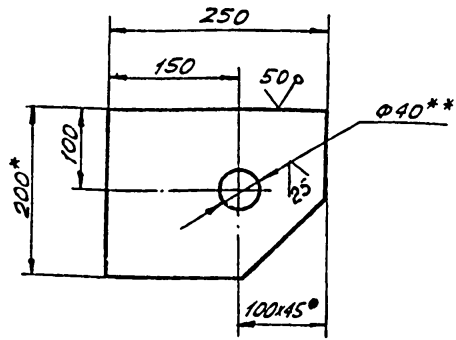
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

ПВ 63.07.00.02				ВИНТ			Лист	Масштаб	Масшт.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				И	2,2	1:1			
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
РАЗРАБ.	Кузьмина	Куд	12.83						
ПРОВ.	Числова	Чш	12.83						
Т.КОНТР.									
Г.И.П.	Мелешихин	Мш							
Н.КОНТР.	Пянова	Пш	12.83						
УТВ.	Кузнецов	Кш							
				Лист	Листов 1		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Формат	Вид	Прз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				Документация		
			ПВ 63.07.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И1	1	ПВ 63.07.01.01	КОСЫНКА		2	
Б4	2	ПВ 63.07.01.02	ШВЕЛЛЕР	10 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=850	1	7,3 кг
Б4	3	ПВ 63.07.01.03	ШВЕЛЛЕР	10 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=825	1	7,1 кг
Б4	4	ПВ 63.07.01.04	ШВЕЛЛЕР	10 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=470	1	4,0 кг
Б4	5	ПВ 63.07.01.05	ШВЕЛЛЕР	10 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=442	1	3,8 кг

ПВ 63.07.02.01

(✓) А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.** Острые кромки отв. $\phi 40$ скруглить радиусом 5 мм.
- 3.* Размеры для справок.

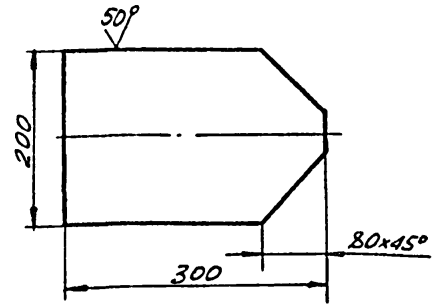
ПВ 63.07.02.01

КРОНШТЕЙН

ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПОДП.	Лист	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМЗ	12.83		И	4,8	1:5	
ПРОБ.	ЧИСЛОВАЯ	ЧШ	12.83		Лист		Листов	1
Т. КОНТР.								
Г. И. П.	МЕЛЕШКИН	МШ						
Н. КОНТР.	ПАНОВА	ПА	(12.83)		Лист 5-14 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ			Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва			

ПВ 63.07.02.03

(✓) А



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

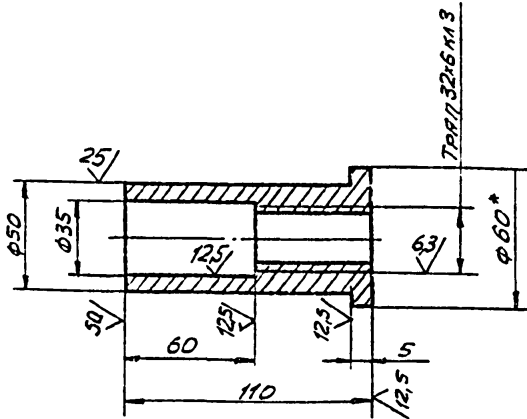
ПВ 63.07.02.03

ПЛАСТИНА

ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПОДП.	Лист	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМЗ	12.83		И	6,0	1:5	
ПРОБ.	ЧИСЛОВАЯ	ЧШ	12.83		Лист		Листов	1
Т. КОНТР.								
Г. И. П.	МЕЛЕШКИН	МШ						
Н. КОНТР.	ПАНОВА	ПА	(12.83)		Лист 5-14 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ			Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва			

ПВ 63.07.02.06

(✓) А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - h16,
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Допуск на резьбу - по ГОСТ 9562-60.
- 3.* Размер для справок.

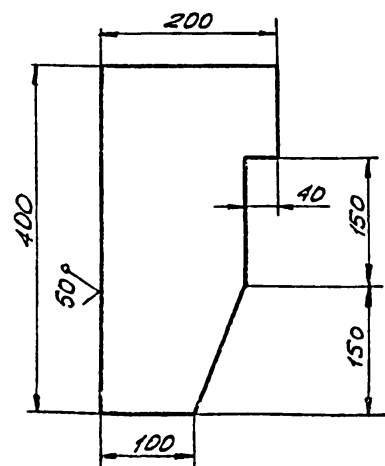
ПВ 63.07.02.06

ГАЙКА

ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПОДП.	Лист	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМЗ	12.83		И	0,5	1:2	
ПРОБ.	ЧИСЛОВАЯ	ЧШ	12.83		Лист		Листов	1
Т. КОНТР.								
Г. И. П.	МЕЛЕШКИН	МШ						
Н. КОНТР.	ПАНОВА	ПА	(12.83)		Лист 5-14 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ			Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва			

ПВ 63.07.02.02

(✓) А



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16,
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 63.07.02.02

ЛОВИТЕЛЬ

ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПОДП.	Лист	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМЗ	12.83		И	8,0	1:5	
ПРОБ.	ЧИСЛОВАЯ	ЧШ	12.83		Лист		Листов	1
Т. КОНТР.								
Г. И. П.	МЕЛЕШКИН	МШ						
Н. КОНТР.	ПАНОВА	ПА	(12.83)		Лист 5-14 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ			Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва			

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
Б4	9		ПВ 63.07.00.05	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=330	7	1,3 кг
Б4	10		ПВ 63.07.00.06	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=230	7	0,9 кг
ПВ 63.07.00.00						Лист 2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
22			ПВ 63.07.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1		ПВ 63.07.01.00	КРОНШТЕЙН	1	
11	3		ПВ 63.07.02.00	БАЛКА	1	
11	4		ПВ 63.07.03.00	ЛЕСТНИЦА	1	
11	5		ПВ 63.07.04.00	ПЛОЩАДКА	7	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ПВ 63.07.00.01	ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=900	1	7,8 кг
11	6		ПВ 63.07.00.02	ВИНТ		
Б4	7		ПВ 63.07.00.03	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=13140	2	48,5 кг
Б4	8		ПВ 63.07.00.04	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=160		0,6 кг
ПВ 63.07.00.00						Лист 2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

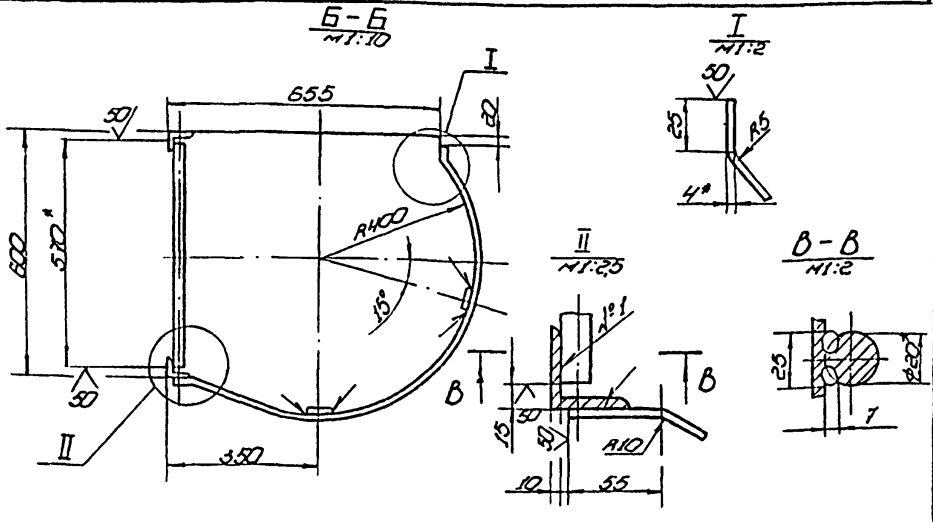
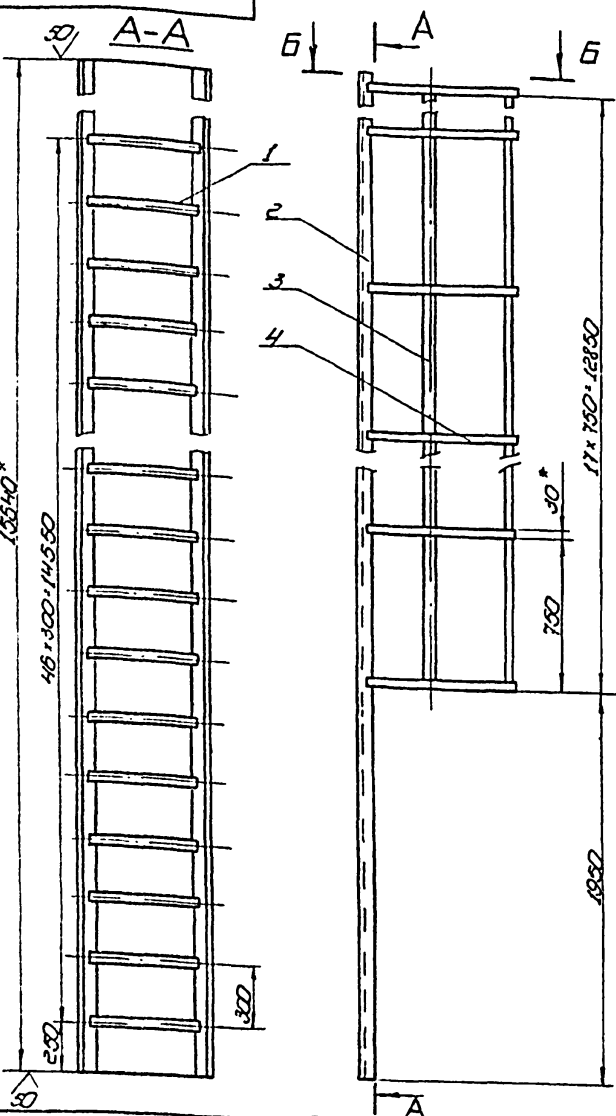
Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № вкл. Инв. № вкл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
22			ПВ 63.07.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		ПВ 63.07.02.01	КРОНШТЕЙН	1	
11	2		ПВ 63.07.02.02	ЛОВЧЕЛЬ	1	
11	3		ПВ 63.07.02.03	ЛЯСТНИЦА	1	
Б4	4		ПВ 63.07.02.04	РЕБРО Б-50x100 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	2,2 кг
Б4	5		ПВ 63.07.02.05	ПЕРЕКЛАДНИКА 10 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=620	1	5,35 кг
11	6		ПВ 63.07.02.06	ГАЙКА	1	
11	7		ПВ 63.07.02.07	СКОБА	1	
Б4	8		ПВ 63.07.02.08	СТОЙКА 40 ГОСТ 8239-72 ДВУТЯВР Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=15620	2	876,5
Б4	9		ПВ 63.07.02.09	ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8239-72 ШВЕЛЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=250	20	2,15 кг
ПВ 63.07.02.00						Лист 2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
Б4	10		ПВ 63.07.02.10	ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=600	20	5,2 кг
Б4	11		ПВ 63.07.02.12	ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1500	7	12,85 кг
Б4	12		ПВ 63.07.02.12	ПОЛОСА Б-50x100 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=110	10	0,5 кг
Б4	13		ПВ 63.07.02.13	ПОЛОСА Б-50x100 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	40	0,86 кг
Б4	14		ПВ 63.07.02.14	КОСЫНКА Б-20 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				340x510	1	39,0 кг
ПВ 63.07.02.00						Лист 2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № вкл. Инв. № вкл. Подп. и дата

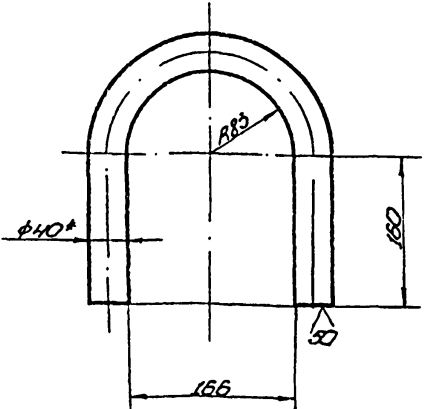
17863.07.03.00СБ



1. шов 1:1 - сварка ручная электродуговая, сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 - отверстий - H16;
 - валов - h16;
 - остальных - ±IT16/2.
3. * Размеры для справок.
4. Длина заготовки ~ 655 мм

					17863.07.03.00СБ		
Исполн.	М.С.	Проверен.	М.С.	Дата	Лестница	Масштаб	Масштаб
Состав.	Состав.	Состав.	Состав.	Состав.		1:1	2500
Лист	Масштаб	Лист	Масштаб	Лист	Сборочный чертеж		
И.Контр.	Лист	И.Контр.	Лист	И.Контр.	Гипроинформспецмонтаж		
Чит.	Лист	Чит.	Лист	Чит.	г. Москва		
					Копировал формат А2		

17863.07.02.07

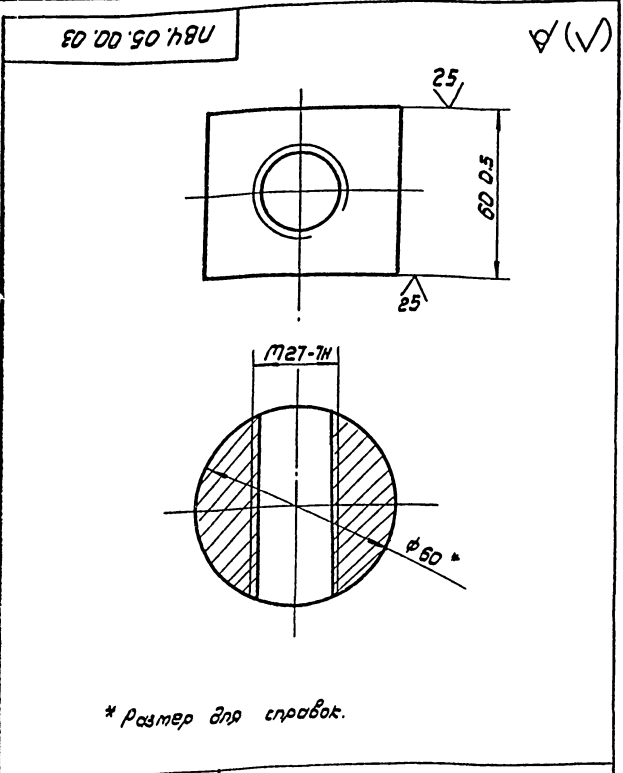


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 - отверстий - H16;
 - валов - h16;
 - остальных - ±IT16/2.
2. * Размер для справок.

					17863.07.02.07		
Исполн.	М.С.	Проверен.	М.С.	Дата	Сграда	Масштаб	Масштаб
Состав.	Состав.	Состав.	Состав.	Состав.		1:1	50
Лист	Масштаб	Лист	Масштаб	Лист	Сборка		
И.Контр.	Лист	И.Контр.	Лист	И.Контр.	Гипроинформспецмонтаж		
Чит.	Лист	Чит.	Лист	Чит.	г. Москва		
					Копировал формат А1		

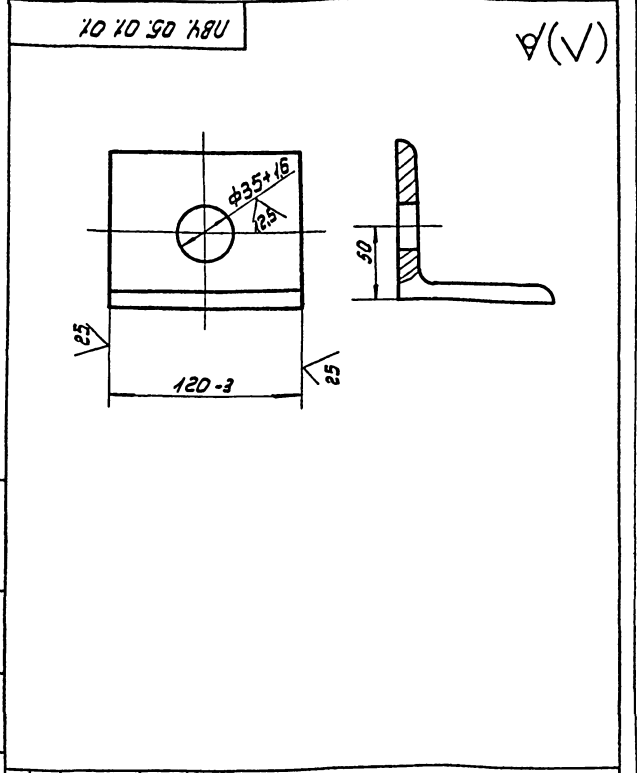
Код документа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
12		17863.07.03.00СБ	Сборочный чертеж		
			Металлы		
54	1	17863.07.03.01	Круг		
			Круг Ø20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 570	47	1,05 кг
54	2	17863.07.03.02	Угелок		
			Угелок 5-30 ГОСТ 18509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 15640	2	59,0 кг
54	3	17863.07.03.03	Полоса		
			Полоса 5-40 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 12870	2	13,0 кг
54	4	17863.07.03.04	Полоса		
			Полоса 5-40 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 1350	18	1,3 кг

					17863.07.03.00		
Исполн.	М.С.	Проверен.	М.С.	Дата	Лестница	Масштаб	Масштаб
Состав.	Состав.	Состав.	Состав.	Состав.		1:1	2500
Лист	Масштаб	Лист	Масштаб	Лист	Сборочный чертеж		
И.Контр.	Лист	И.Контр.	Лист	И.Контр.	Гипроинформспецмонтаж		
Чит.	Лист	Чит.	Лист	Чит.	г. Москва		
					Копировал 21539-05 50 формат А1		



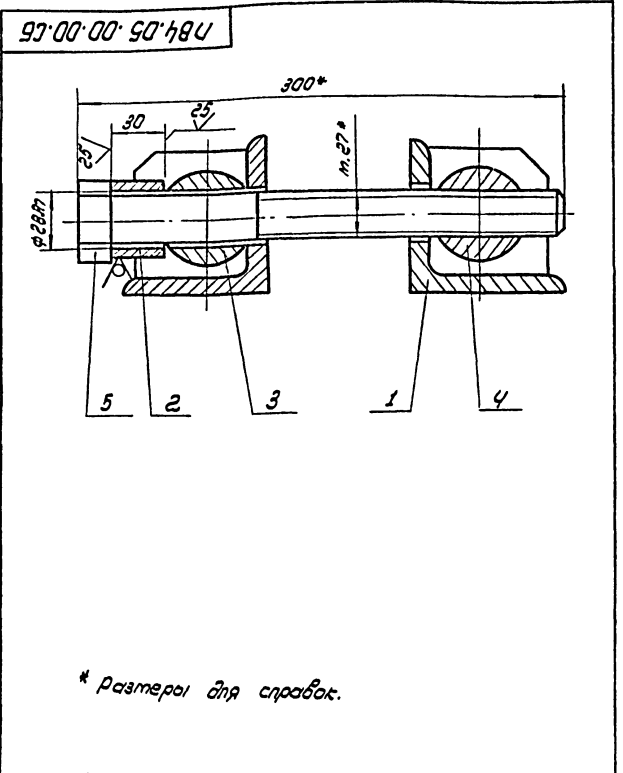
* Размеры для справок.

184.05.00.03				Гайка			Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Лист	1,2	1:1		
Разраб	Числова	Умм	12.83						
Проб	Ящичка	Умм	12.83						
Л.контр					Лист	Листов 1			
ГУП	Мороч	Умм	12.83	Круг	8-60 ГОСТ 2590-71				
Н.контр	Панова	Умм	12.83		Илпронфттеплицмонтаж г. Москва				
Утв.	Кузнецов								



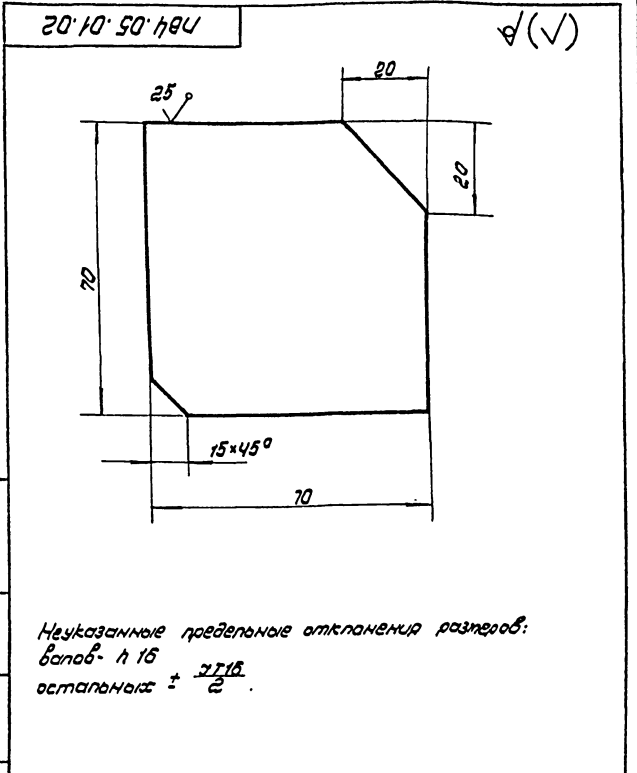
Изм и лист, Подп, и дата, Разраб, Числова, Умм, Проб, Ящичка, Л.контр, ГУП, Мороч, Н.контр, Панова, Утв., Кузнецов

184.05.01.01				Уголок			Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Лист	1,25	1:2		
Разраб	Числова	Умм	12.83						
Проб	Ящичка	Умм	12.83						
Л.контр					Лист	Листов 1			
ГУП	Мороч	Умм	12.83	Уголок	8-90x90x8 ГОСТ 8509-72				
Н.контр	Панова	Умм	12.83		Ст.3 ГОСТ 535-79				
Утв.	Кузнецов				Илпронфттеплицмонтаж г. Москва				



* Размеры для справок.

184.05.00.00.05				Стяжное приспособление			Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Лист	7,6	1:2		
Разраб	Числова	Умм	12.83						
Проб	Ящичка	Умм	12.83						
Л.контр					Лист	Листов 1			
ГУП	Мороч	Умм	12.83		Илпронфттеплицмонтаж г. Москва				
Н.контр	Панова	Умм	12.83						
Утв.	Кузнецов								



Неуказанные предельные отклонения размеров:
встав- и 1/16
остальные ± 0.1/2

Изм и лист, Подп, и дата, Разраб, Числова, Умм, Проб, Ящичка, Л.контр, ГУП, Мороч, Н.контр, Панова, Утв., Кузнецов

184.05.01.02				Ребро			Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Лист	0,3	1:1		
Разраб	Числова	Умм	12.83						
Проб	Ящичка	Умм	12.83						
Л.контр					Лист	Листов 1			
ГУП	Мороч	Умм	12.83		8-8 ГОСТ 19903-74				
Н.контр	Панова	Умм	12.83		Ст.3 ГОСТ 14637-79				
Утв.	Кузнецов				Илпронфттеплицмонтаж г. Москва				

Формат Листа №	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А4		ПВ.05.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ПВ.05.01.01	Ребро	2	
А4	2	ПВ.05.01.02	Уголок	1	
ПВ.05.01.00					
Кранштейн					
Изм.	Лист	Корочин	Подп.	Дата	
Разраб.	Шишкин	Ш	12.83		
Проб.	Числова	Ч	12.83		
Г.ИП	Тюрюн	Т			
И.Контр.	Ламова	Л	12.83		
Упр.	Кучменова	У			
			Лист	Лист	Листов
			Иллюстрация монтажа		
			г. Москва		

20 00 50 '80

✓ (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.1 мм
отверстий - Н14; валов - h14; остальных - ± 0.2

2. * Размер для справок

ПВ.05.00.02

Сушаро

Изм.	Лист	Корочин	Подп.	Дата
Разраб.	Шишкин	Ш	12.83	
Проб.	Числова	Ч	12.83	
Г.ИП	Тюрюн	Т		
И.Контр.	Ламова	Л	12.83	
Упр.	Кучменова	У		

Лист	Листов
1.2	1:1
Иллюстрация монтажа	
г. Москва	

В-60 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Формат Листа №	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А4		ПВ.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ПВ.05.01.00	Кранштейн	2	
			<u>Детали</u>		
	2	ПВ.05.00.01	Втулка		
			В-45 ГОСТ 2590-71 Круг Ст3 ГОСТ 535-79 L = 30	1	0.15 кг
А4	3	ПВ.05.00.02	Сушаро	1	
А4	4	ПВ.05.00.03	Гайка	1	
А4	5	ПВ.05.00.04	Болт	1	
ПВ.05.00.00					
Стяжное приспособление					
Изм.	Лист	Корочин	Подп.	Дата	
Разраб.	Шишкин	Ш	12.83		
Проб.	Числова	Ч	12.83		
Г.ИП	Тюрюн	Т			
И.Контр.	Ламова	Л	12.83		
Упр.	Кучменова	У			
			Лист	Лист	Листов
			Иллюстрация монтажа		
			г. Москва		

20 00 10 '80

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.

2. * Размер для справок

ПВ.05.01.00 СБ

Кранштейн

Сборочный чертеж

Изм.	Лист	Корочин	Подп.	Дата
Разраб.	Шишкин	Ш	12.83	
Проб.	Числова	Ч	12.83	
Г.ИП	Тюрюн	Т		
И.Контр.	Ламова	Л	12.83	
Упр.	Кучменова	У		

Лист	Листов
1.85	1:2
Иллюстрация монтажа	
г. Москва	

21539-05 52

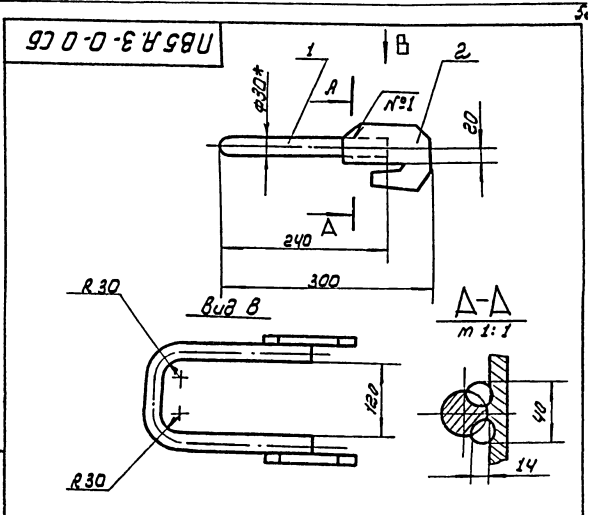
Контр. лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
ИЧ		ПВ5А.3-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
БЧ	1	ПВ5А.3-0-1	Скоба		
			Лист 8-30 ГОСТ 21599-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 700	1	9,9 кг
ИЧ	2	ПВ5А.3-0-2	Пластина		

Исполн.	Н. Выход.	Подп.	Дата	Лист	Листов
И. Выход.	И. Выход.	И. Выход.	12.83	1	1
И. Выход.	И. Выход.	И. Выход.	12.83	1	1
И. Выход.	И. Выход.	И. Выход.	12.83	1	1
И. Выход.	И. Выход.	И. Выход.	12.83	1	1

ПВ5А.3-0-0

Скоба для установки
навесной лестницы

Иллангетелемонтаж
г. Москва

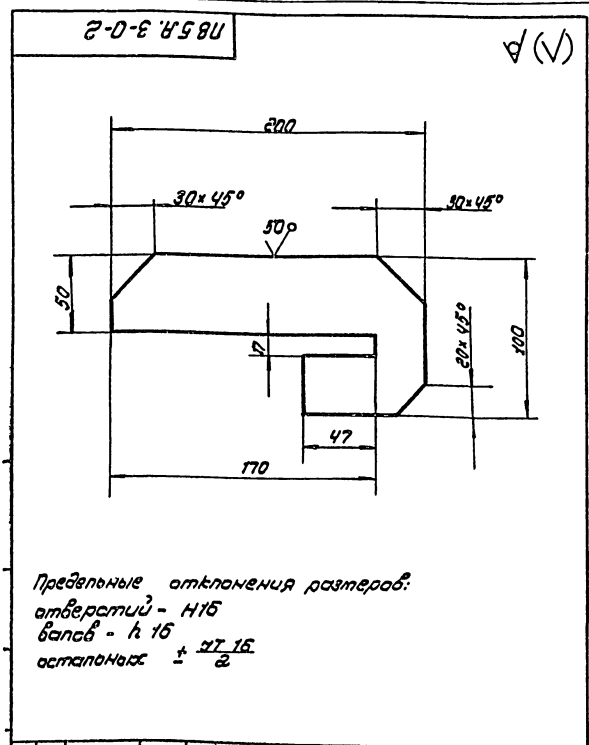


1. Шов №1 - сварка ручная электродуговой.
Электроды сварочные Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - h 16,
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размеры для справок.

ПВ5А.3-0-0СБ				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Н. Выход.	Подп.	Дата	1	5,5	1:5
И. Выход.	И. Выход.	И. Выход.	12.83	1	5,5	1:5
И. Выход.	И. Выход.	И. Выход.	12.83	1	5,5	1:5
И. Выход.	И. Выход.	И. Выход.	12.83	1	5,5	1:5

Скоба для установки
навесной лестницы
Сборочный чертеж

Иллангетелемонтаж
г. Москва

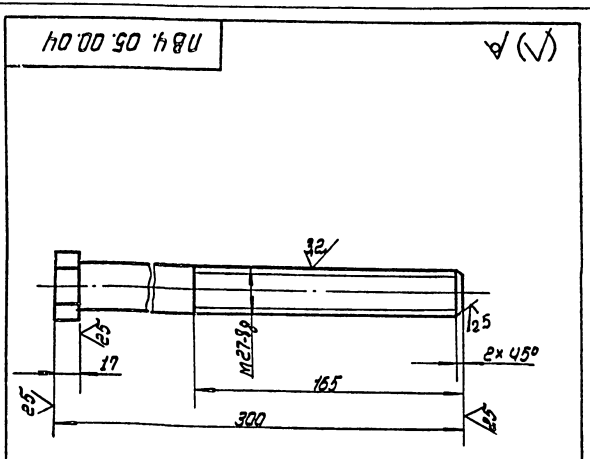


ПВ5А.3-0-2				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Н. Выход.	Подп.	Дата	1	1,6	1:2
И. Выход.	И. Выход.	И. Выход.	12.83	1	1,6	1:2
И. Выход.	И. Выход.	И. Выход.	12.83	1	1,6	1:2
И. Выход.	И. Выход.	И. Выход.	12.83	1	1,6	1:2

Пластина

Полоса 5-16x100 ГОСТ 535-79
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Иллангетелемонтаж
г. Москва



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16 ; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ4.05.00.04				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Н. Выход.	Подп.	Дата	1	3,3	1:2
И. Выход.	И. Выход.	И. Выход.	12.83	1	3,3	1:2
И. Выход.	И. Выход.	И. Выход.	12.83	1	3,3	1:2
И. Выход.	И. Выход.	И. Выход.	12.83	1	3,3	1:2

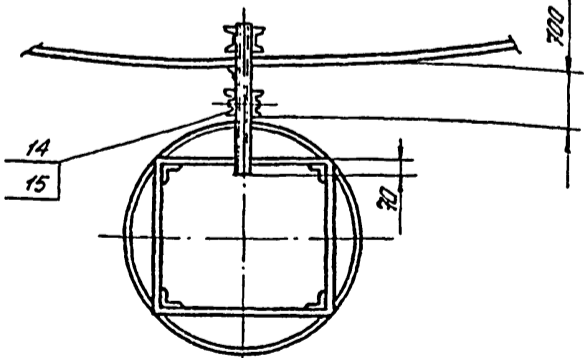
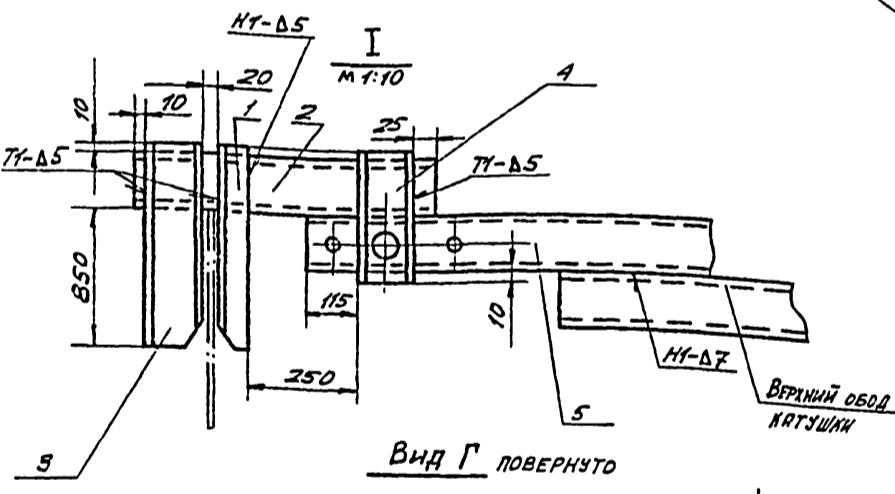
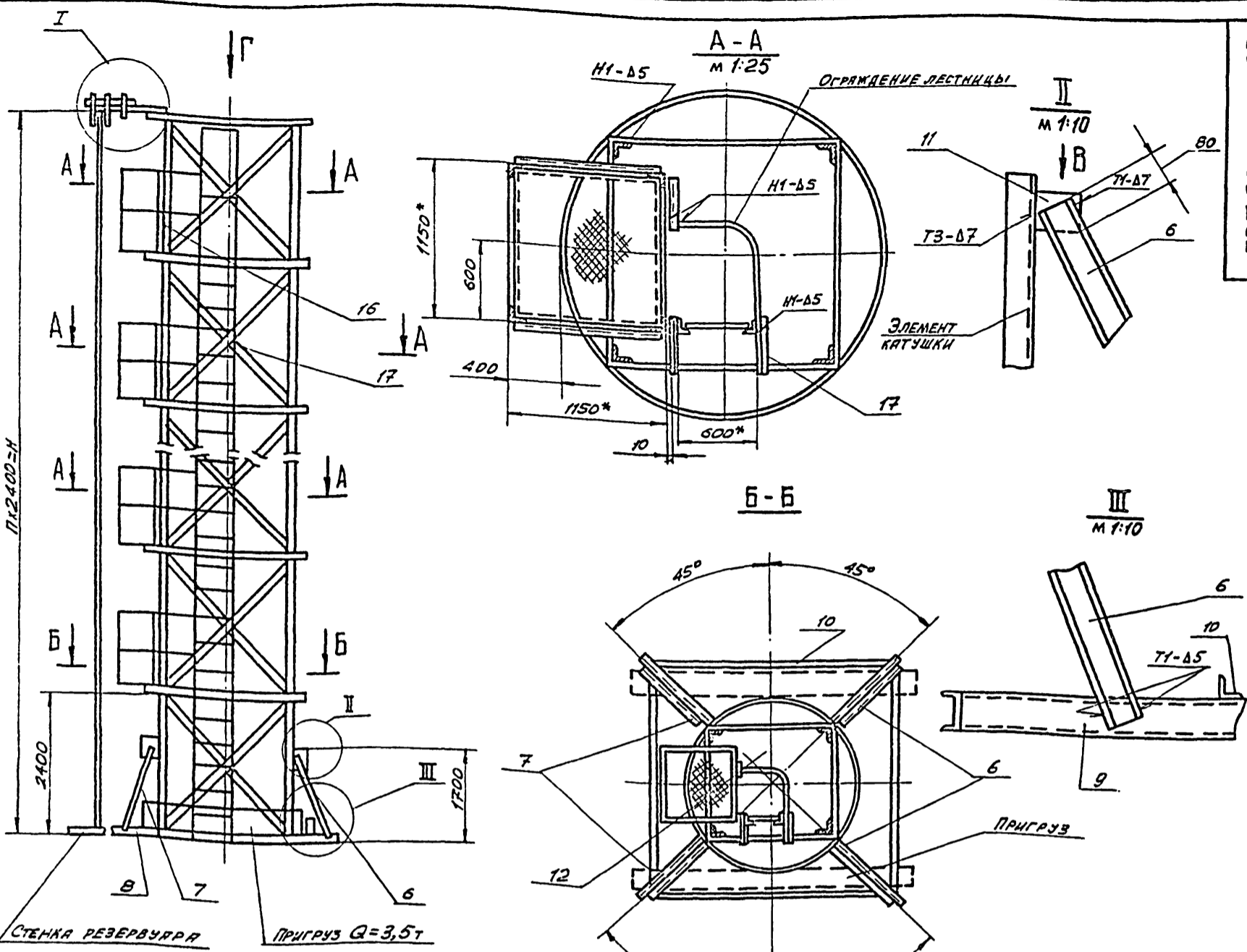
Болт

40 ГОСТ 2879, 69
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Иллангетелемонтаж
г. Москва

ПБ7.20.00.00 СБ

Исполнен проект 502-5-1186 Нильберг Л



Вид В
М 1:10

1. Электроды сварочные типа ЭА2А ГОСТ 9467-75.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-60 по контуру прилегания деталей катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{16}$.
4. Незуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
5. Для изготовления стойки использовать каркас, на который была накинута стенка.
6. Детали поз. 6, 7, 8, 9, 10 привариваются с подгонкой по месту для обеспечения устойчивости стойки во время работы.
7. Пригруз Q=35Т прикрепить к нижнему ободу металлическими лентами.
8. Масса площадок с лестницей дана в таблице.
9. Ограждение лестницы приварить к площадке, а в местах между площадками к ленте поз. 12.
10. * Размеры для справок.

В МЕСТЕ ПРИВАРКИ ПЛАСТИНЫ ОСТРУЮ КРОМКУ УГОЛКА СРЕЗТЬ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	П, шт.	М, мм	МАССА, кг
ПБ7.20.00.00	8	18000	790
-01	5	12000	540

ПБ7.20.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
ИЗМ.	ИСП.	ПРОД.	ПОДП.	IV	См. ТАБЛ. 1:50	Лист
РАЗРАБ.	БЕЛЮКОВА	ВАНД.	12.83			
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВ	УСВ.	12.83			
Т.КОНТ.						
ГИП	МЕЛЕШИН		12.83			
Н.КОНТ.	ПАНОВА		12.83	ЛИСТОВ 1		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		1			

СТОЙКА ДЛЯ СБОРКИ И СВАРКИ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА СТЕНКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИПРОНЕФТЕСПЕЦ - МОНТАЖ
Г. МОСКВА

Экз.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	11	1787.20.00.11			Косынки	6-8 ГОСТ 15803-74 Листы ст.3 ГОСТ 14637-79		
54	12	1787.20.00.12			200 × 130 Порождење	6-4140 ГОСТ 103-75 Полосы ст.3 ГОСТ 535-79 L = 3000	4 1	1,9 кг 10 кг
					Стандартные изделия			
	13				Болт М20×80 58, 026	ГОСТ 7798-70	1	
	14				Гайка М20 4, 013	ГОСТ 5915-72	1	
		Переменные данные для исполнения			1787.20.00.00			
					Сборочные единицы			
54	15	1787.20.01.00			Площадка		7	
54	16	1786.07.03.00			Лестница		1	
					Детали			
54	17	1787.20.01.17			Соединитель	Уголок 6-50×50×5 ГОСТ 509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 L = 550	14	15 кг
		1787.20.00.00						2
		Копировать						формат 11

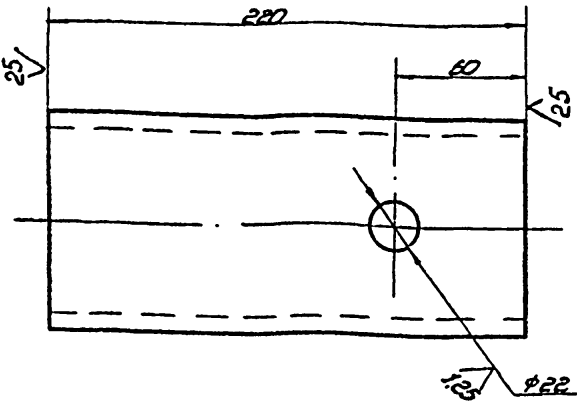
Экз.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
54		1787.20.00.00.05			Сборочный чертёж			
					Детали			
54	1	1787.20.00.01			Защиты		1	
54	2	1787.20.00.02			Основы	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ст.3 ГОСТ 535-79 L = 555	1	4,9 кг
54	3	1787.20.00.03			Защиты		2	
54	4	1787.20.00.04			Державки		2	
54	5	1787.20.00.05			Основание		1	
					Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ст.3 ГОСТ 535-79			
54	6	1787.20.00.06			L = 2300		2	24 кг
54	7	1787.20.00.07			L = 2000		2	23 кг
54	8	1787.20.00.08			L = 1300		2	13,5 кг
54	9	1787.20.00.09			L = 1600		2	16,6 кг
54	10	1787.20.00.10			Основание			
					Уголок 6-15×75×5 ГОСТ 509-72 ст.3 ГОСТ 535-79			
					L = 4500		4	87 кг
		1787.20.00.00						
		Копировать						формат 11

Экз.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					1787.20.00.00 - 01			
					Сборочные единицы			
54	15	1787.20.01.00			Площадка		4	
54	16	1786.07.03.00			Лестница		1	
					Детали			
54	17	1787.20.01.17			Соединитель	Уголок 6-50×50×5 ГОСТ 509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 L = 550	8	1,9 кг
		1787.20.00.00						3
		Копировать						формат 11

Экз.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
54		1787.20.01.00.05			Сборочный чертёж			
					Детали			
					Уголок	Уголок 6-50×50×5 ГОСТ 509-72 ст.3 ГОСТ 535-79		
54	1	1787.20.01.01			L = 1150		4	4,4 кг
54	2	1787.20.01.02			L = 1180		7	4,5 кг
54	3	1787.20.01.03			L = 1100		3	4,2 кг
54	4	1787.20.01.04			L = 360		2	1,3 кг
54	5	1787.20.01.05			Наступ			
					Лист 178.508×1100×1100 ст.3 ГОСТ 8705-78		1	22 кг
54	6	1787.20.01.06			Втулка	28×3 ГОСТ 8732-78 Гайка 8,0 ГОСТ 8731-74 L = 80	4	0,1 кг
54	7	1787.20.01.07			Ограждение	Груз 6,12 ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1000	2	4,8 кг
		1787.20.01.00						
		Копировать						формат 11

1787.20.00.04

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

1787.20.00.04

Державка

Лист	Масса	Масштаб
1	1,9	1:2

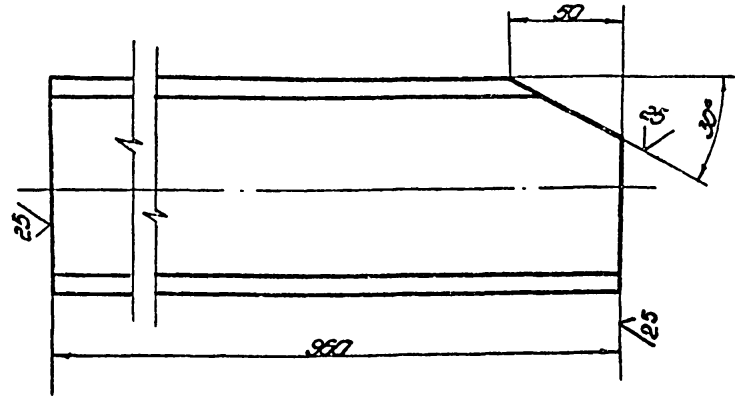
Лист Листов 1
Гипромергостспец-
МОНТАЖ
г. Москва
формат 11

Копировал

формат 11

1787.20.00.03

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

1787.20.00.03

Захват

Лист	Масса	Масштаб
1	8,3	1:2

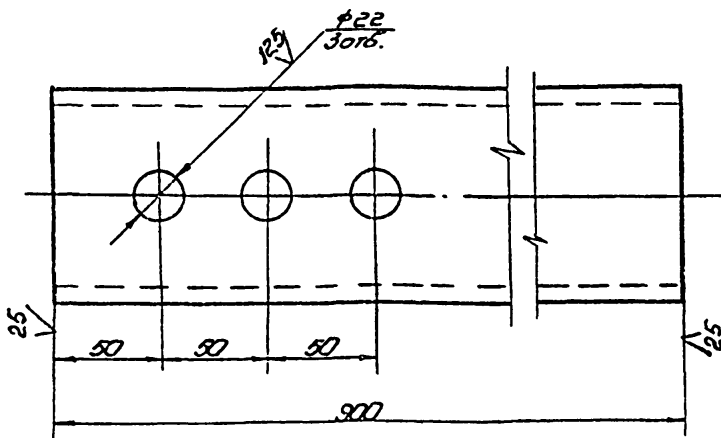
Лист Листов 1
Гипромергостспец-
МОНТАЖ
г. Москва
формат 11

Копировал

формат 11

1787.20.00.05

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

1787.20.00.05

Основание

Лист	Масса	Масштаб
1	7,7	1:2

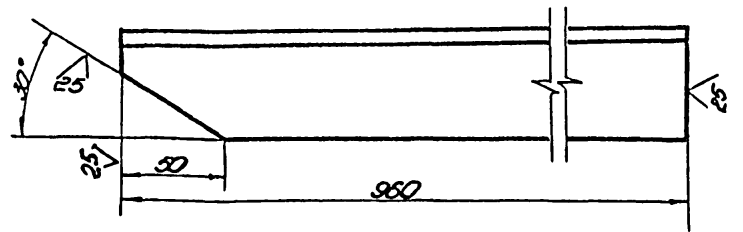
Лист Листов 1
Гипромергостспец-
МОНТАЖ
г. Москва
формат 11

Копировал

формат 11

1787.20.00.01

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

1787.20.00.01

Захват

Лист	Масса	Масштаб
1	3,6	1:2

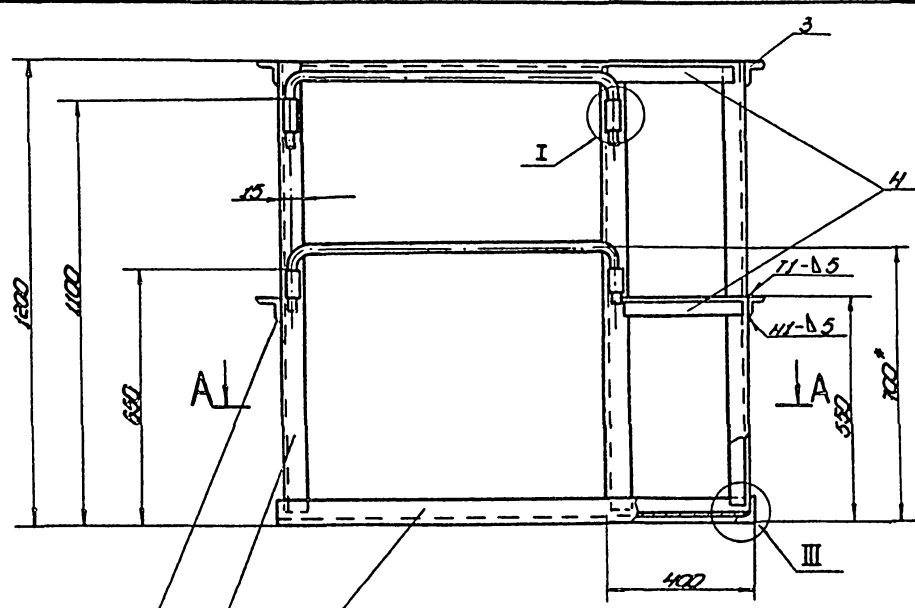
Лист Листов 1
Гипромергостспец-
МОНТАЖ
г. Москва
формат 11

Копировал

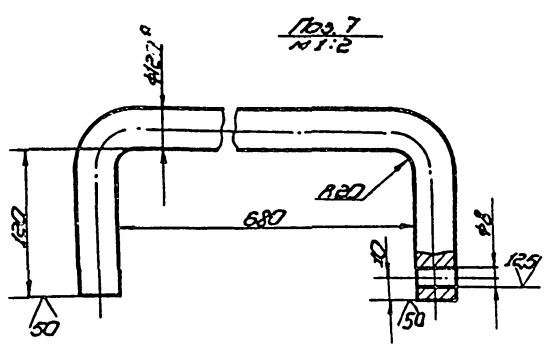
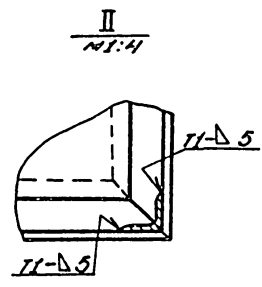
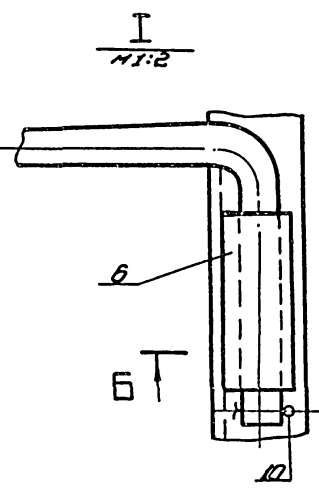
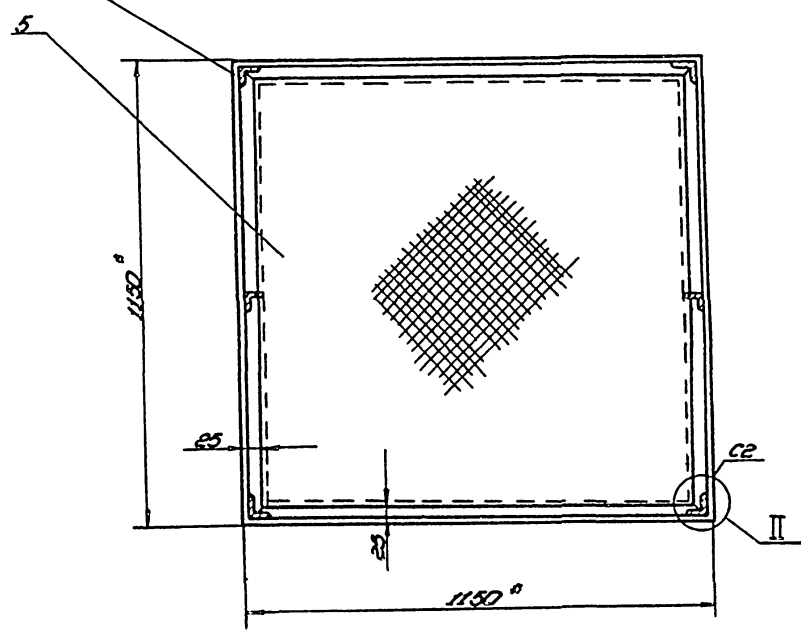
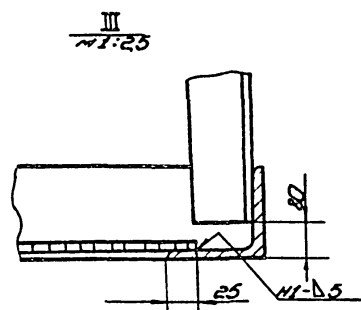
21539-05

56

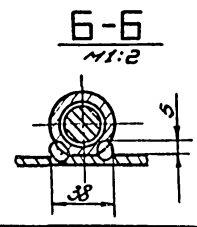
формат 11



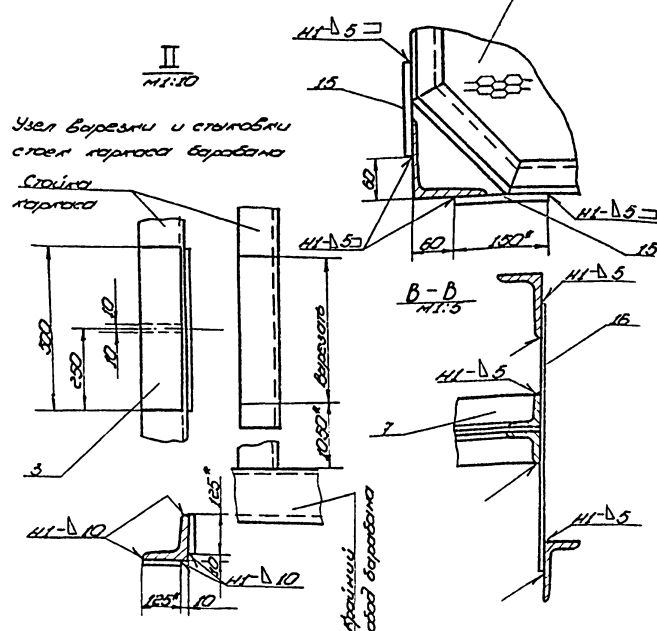
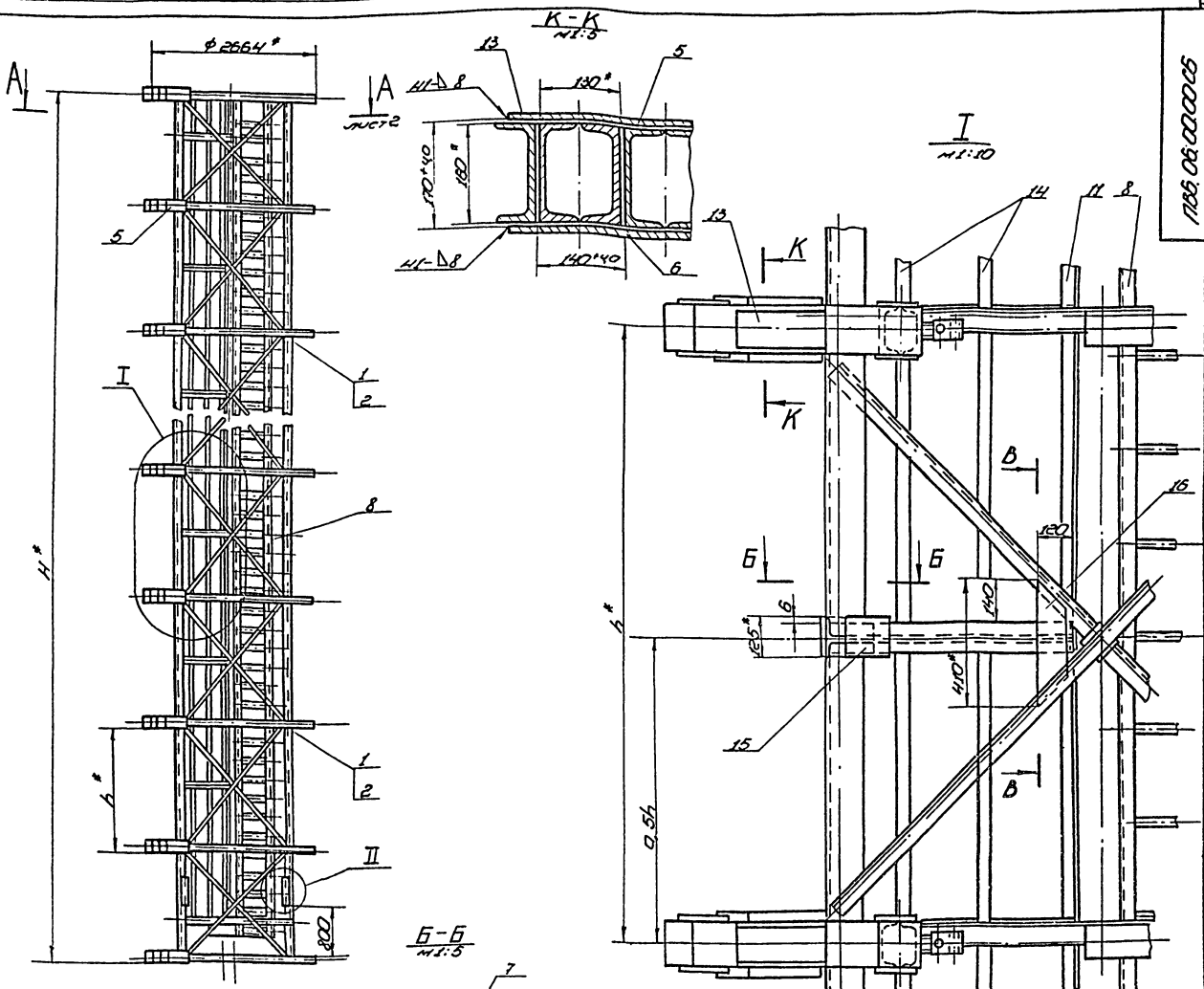
A-A



1. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды оборочные типа Э42В ГОСТ 9467-75. Сварку производят по контуру прилегания.
2. Предельные отклонения размеров: отверстия - Н16; балоб - h16; остальное - ± IT16.
3. шероховатость поверхностей реза для дет. 64 R_a .
4. Размеры для справок.



				787.20.01.00.05		
				Площадка		
Изм.	№	Исполн.	Дата	Исполн.	Дата	Исполн.
				И	93	1.10
				Сборочный чертёж		
				Исполн. Листов		
				Инженер-технолог		
				С. Мещеряков		
				Формат		

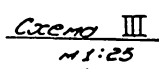
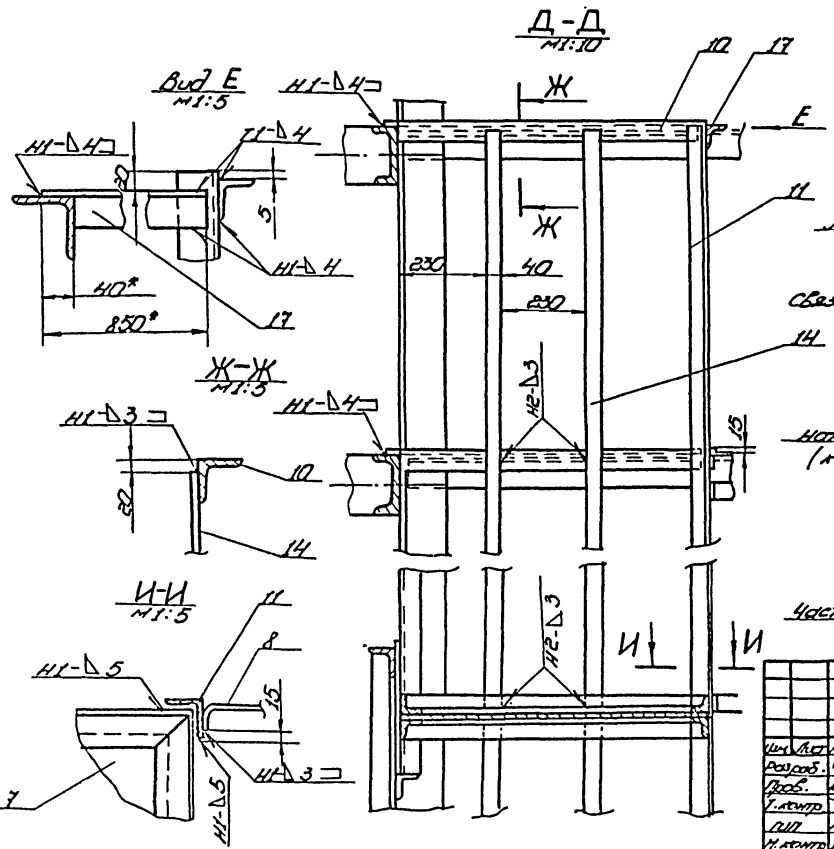
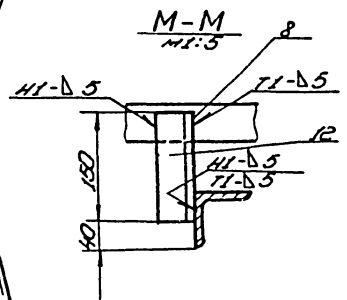
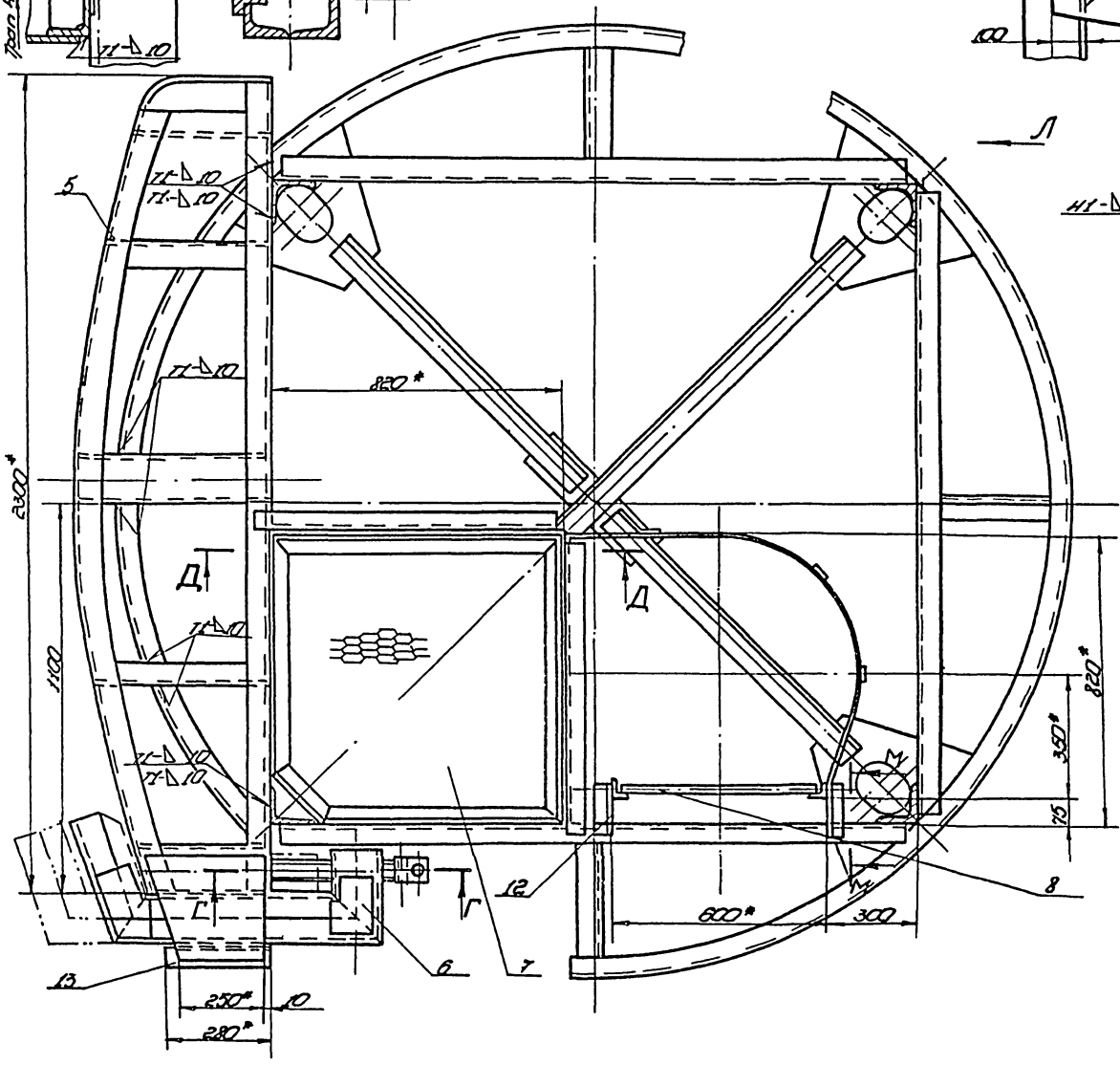
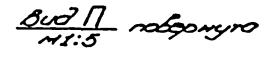
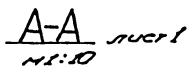
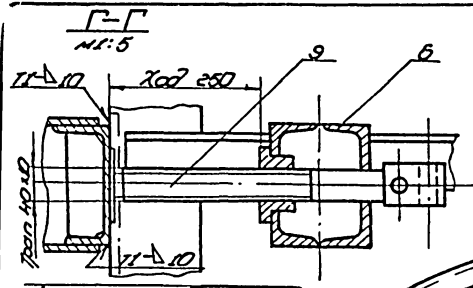


1. Установку гибочных шаблонов (крат. № 1786.06.01.0005) производить по свободной карточе для необрабатываемых панелей.
2. Подготовку каркаса производить в следующем порядке:
 - 1) в одной из крайних секций каркаса вырезать а затем установить 4 стяжки (см. II);
 - 2) в промежуточные секции каркаса со стороны потолка сделать промежуточные связи и по одной поперечной связи (см. III).
3. Количество гибочных шаблонов определяется числом связей каркаса и высотой стенки содержаемого разрабуря 10 шаблонов при высоте стенки 18 м, 6 шаблонов при высоте стенки 12 м.
4. Произвести сборку прижимов, площадок, лестницы.
5. Сделать швы по ГОСТ 5254-80.
6. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
7. Максимальное предельное отклонение размеров: отверстий - 1.16; валов - 1.16; остальных - 2.02.
7. Размеры для справок.

Обозначение	Высота барабана Н*, мм	Шаг установки шаблонов по высоте барабана Н*, мм	Число промежуточных углов барабана в шт.	Масса добавочных элементов кг	Примечание
1786.06.00.00	17500	1975*	8	2750	для ПСС, высотой стенки 18 м
01	11500	2200*	4	16500	12 м

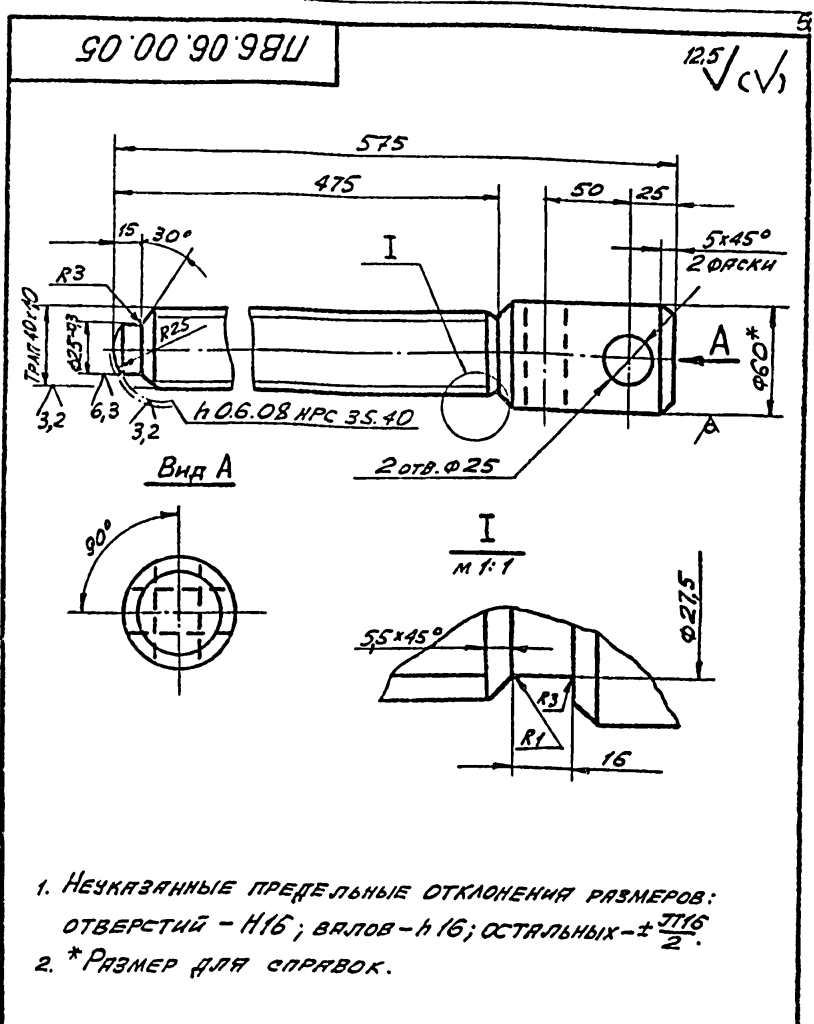
1786.06.00.0005					
Изм.	Исполн.	Дата	Лист	Устройство для формообразования сборочной модели	
1	А.С.В.	12.83	12.83	II	1:50
2	С.В.С.	12.83	12.83	Лист 1	Листов 2
3	С.В.С.	12.83	12.83	Лист 1	Листов 2
4	С.В.С.	12.83	12.83	Лист 1	Листов 2
5	С.В.С.	12.83	12.83	Лист 1	Листов 2
6	С.В.С.	12.83	12.83	Лист 1	Листов 2
7	С.В.С.	12.83	12.83	Лист 1	Листов 2

1786.06.02.00.05



1786.06.02.00.05					Устройство для формообразования сварочный шест			Лит	Масштаб	Масштаб
Исполн.	Литвин	Проф.	Лето	2.33	И	—	—			
Разработ.	Числова	Инж.	12.23							
Провер.	Климова	Инж.	12.23							
Т. проект										
Лит	Менделкин	Инж.								
И. проект	Виногра	Инж.								
Удв.	Климова	Инж.								

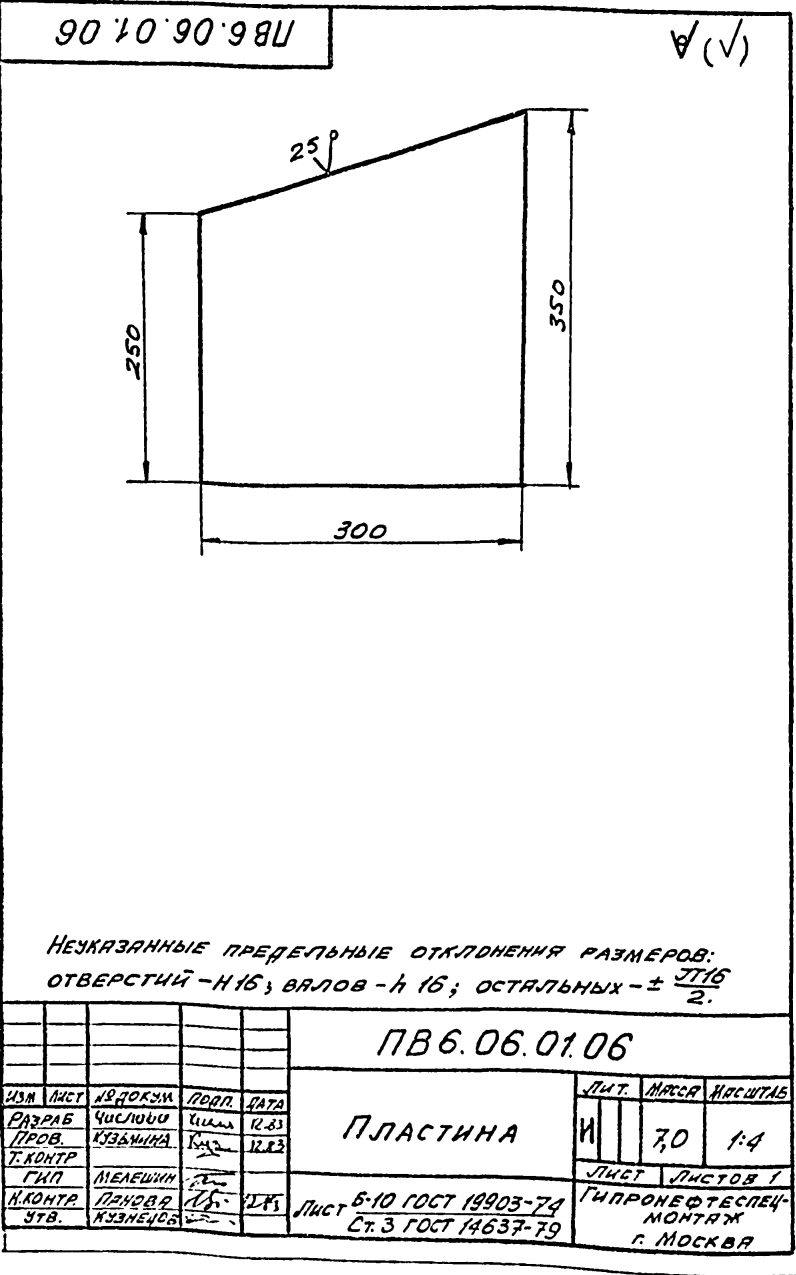
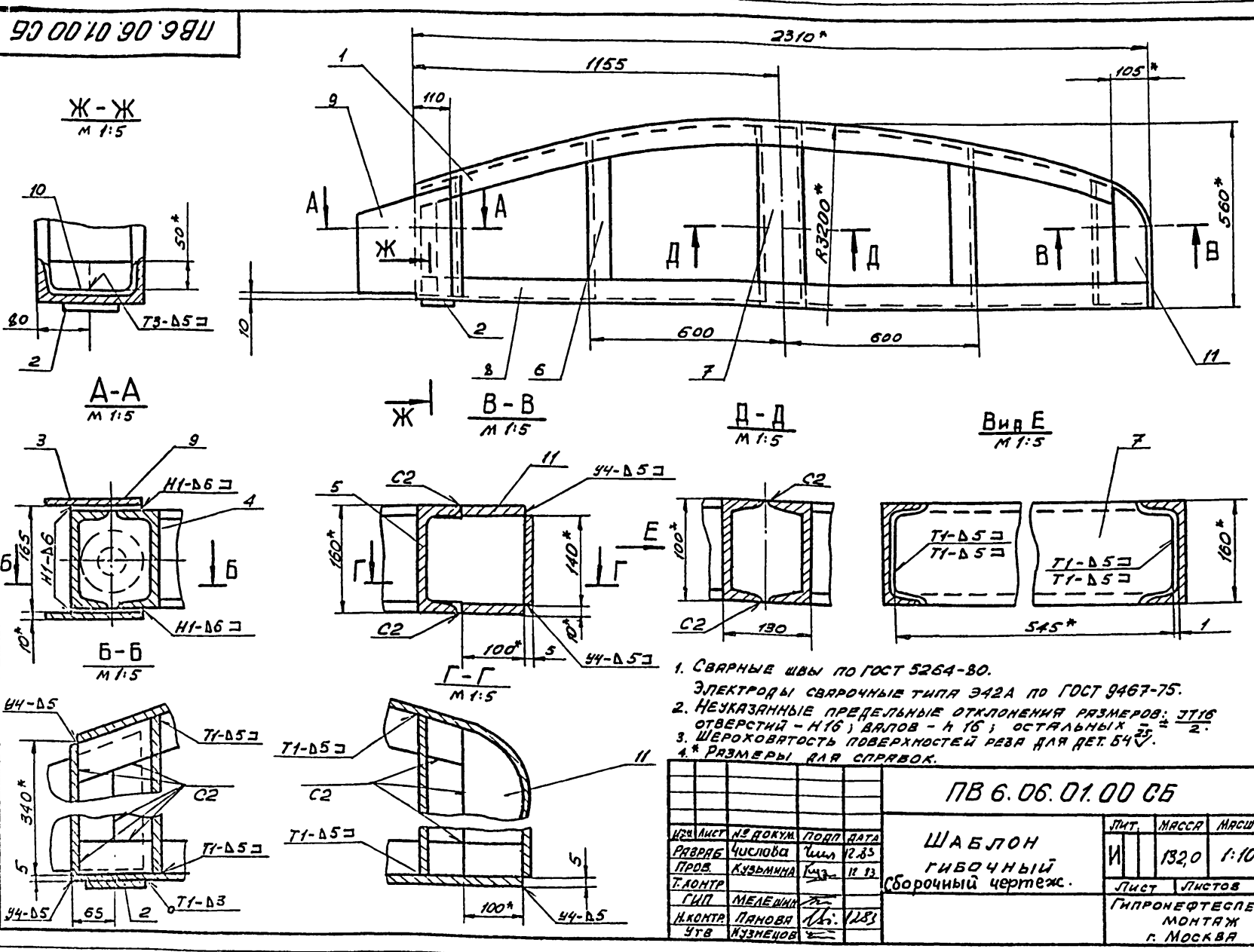
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА	КОЛ.	ПРИМеч.
А4	9	ПВ6.06.00.05				ДЕТАЛИ
А4	10	ПВ6.06.00.06			6	ВИНТ
Б4	11	ПВ6.06.00.07.01			6	БАЛКА
						СТОЙКА
						УГОЛОК Б-45x45 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79
Б4	12	ПВ6.06.00.08			1	33,0 кг
						КРОНШТЕЙН
						УГОЛОК Б-45x45 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79
Б4	13	ПВ6.06.00.09			12	0,50 кг
						БАЛКА
						ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8210-72 Ст.3 ГОСТ 535-79
Б4	14	ПВ6.06.00.10-01			6	4,0 кг
						ОГРАЖДЕНИЕ
						ПОЛОСА Б-4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79
Б4	15	ПВ6.06.00.11			2	12,0 кг
						ПЛАСТИНА
						ПОЛОСА Б-5x125 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79
А4	16	ПВ6.06.00.12			6	0,75 кг
А4	17	ПВ6.06.00.06-01			6	КРОНШТЕЙН
					4	БАЛКА
					Лист	3
					ПВ6.06.00.00	



ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА	КОЛ.	ПРИМеч.
					ПВ6.06.00.05	
					ВИНТ	
					Лист	1
					Лист	1
					Лист	3
					УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФОРМООБРАЗОВАНИЯ	
					Лист	1
					Лист	3
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва	

ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА	КОЛ.	ПРИМеч.
Б4	11	ПВ6.06.00.07				СТОЙКА
						УГОЛОК Б-45x45 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79
Б4	12	ПВ6.06.00.08			1	53,0 кг
						КРОНШТЕЙН
						УГОЛОК Б-45x45 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79
Б4	13	ПВ6.06.00.09			20	0,50 кг
						БАЛКА
						ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8210-72 Ст.3 ГОСТ 535-79
Б4	14	ПВ6.06.00.10			30	4,0 кг
						ОГРАЖДЕНИЕ
						ПОЛОСА Б-4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79
Б4	15	ПВ6.06.00.11			2	20,0 кг
						ПЛАСТИНА
						ПОЛОСА Б-5x125 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79
А4	16	ПВ6.06.00.12			14	0,75 кг
А4	17	ПВ6.06.00.13			4	КРОНШТЕЙН
						БАЛКА
					Лист	2
					ПВ6.06.00.00	

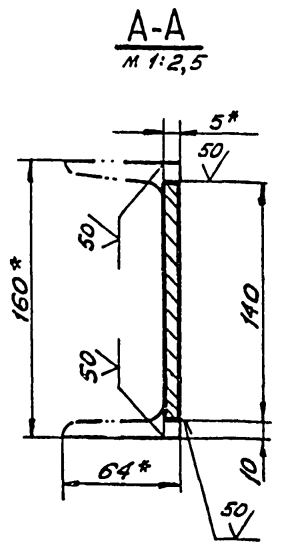
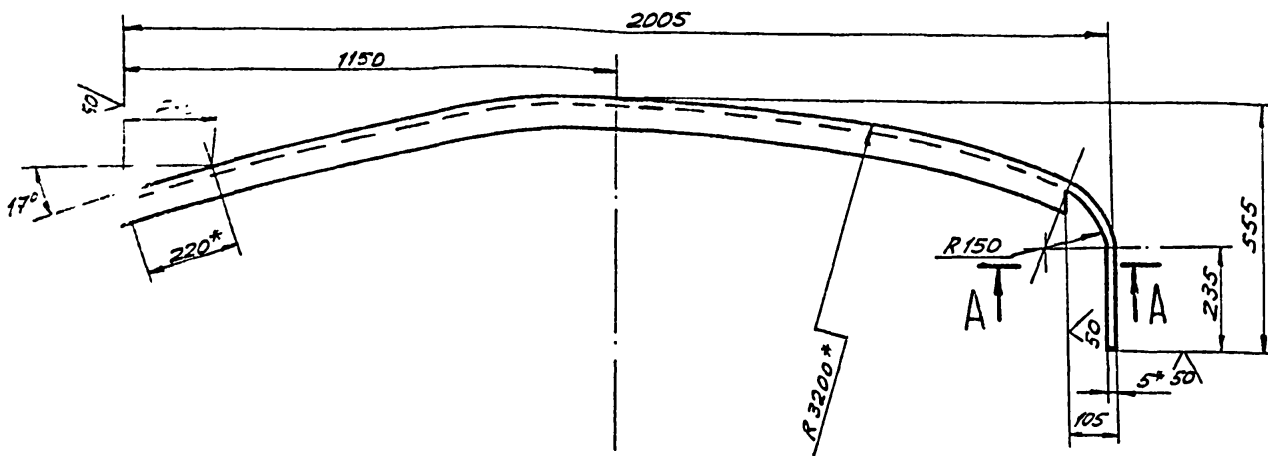
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА	КОЛ.	ПРИМеч.
Б4		ПВ6.06.00.00 СБ				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
					ДЕТАЛИ	
А4	1	ПВ6.06.00.01			2	ЗАХВАТ
А4	2	ПВ6.06.00.02			2	РЕБРО
Б4	3	ПВ6.06.00.03				ПЛАСТИНА
						ПОЛОСА Б-10x125 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79
					8	6,0 кг
Б4	4	ПВ6.06.00.04				ПЛАСТИНА
						ПОЛОСА Б-10x125 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79
					12	3,40 кг
					ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	
					ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ	
					ПВ6.06.00.00 СМ.СБ	
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	
А4	5	ПВ6.06.01.00			10	ШАБЛОН ГИБОЧНЫЙ
А4	6	ПВ6.06.02.00			10	ПРИЖИМ
А4	7	ПВ6.06.03.00			7	ПЛОЩАДКА
А4	8	ПВ6.06.04.00			1	ЛЕСТНИЦА
					ДЕТАЛИ	
А4	9	ПВ6.06.00.05			10	ВИНТ
А4	10	ПВ6.06.00.06			10	БАЛКА
					ПВ6.06.00.00	
					УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФОРМООБРАЗОВАНИЯ	
					Лист	1
					Лист	3
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва	



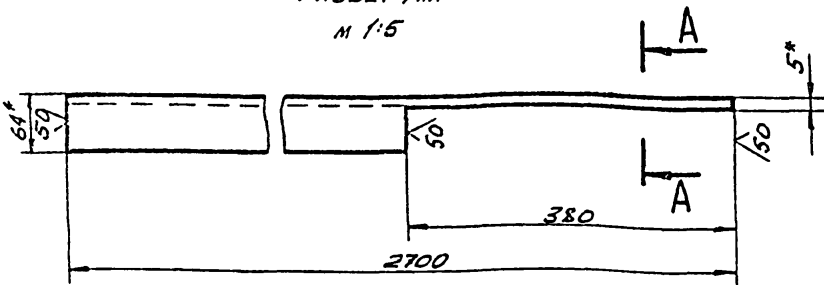
ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
			ПБ.06.01.00.06	СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
A4	1		ПБ.06.01.01	БАЛКА ПРОФИЛИРУЮЩАЯ	1	
A4	2		ПБ.06.01.02	ПЯТА	1	
A4	3		ПБ.06.01.03	СТОЙКА	1	
A4	4		ПБ.06.01.04	СТОЙКА	1	
-	5		-01	СТОЙКА	1	
-	6		-02	СТОЙКА	2	
-	7		-03	СТОЙКА	2	
B4	8		ПБ.06.01.05	БАЛКА ОПОРНАЯ		
				ШВЕЦЕР 16 ГОСТ 8240-72		
				СТ. 3 ГОСТ 53579		
				L=2300	1	33,0 кг
A4	9		ПБ.06.01.06	ПЛАСТИНА	2	
A4	10		ПБ.06.01.07	РЕБРО	1	
A4	11		ПБ.06.01.08	НАКЛАНКА	2	

ИЗМ. ЛИСТ				№ ДОКУМ.		ПОДП.		ДАТА		ЛИСТ		МАСШТАБ	
РАЗРАБ.				ЧИСЛОВА		ИЛИ		12.83		И		7	
ПРОВ.				КУЗЬМИНА		ИЛИ		12.83		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
Т.КОНТР.				МЕЛЕШИНА		ИЛИ		12.83		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		МОНТАЖ	
ГИП				ПАНОВА		ИЛИ		12.83		Г. МОСКВА			
Н.КОНТР.				КУЗНЕЦОВ		ИЛИ							
УТВ.													

21539-05 61

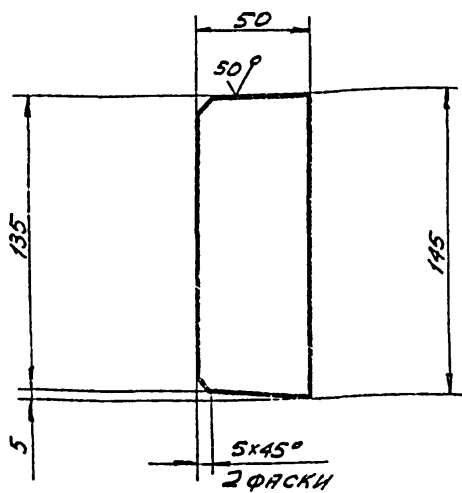


РАЗВЕРТКА
М 1:5



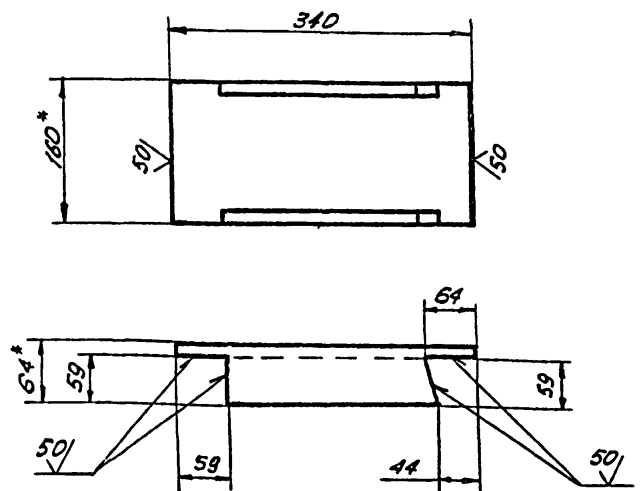
1. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - н16; ОСТАЛЬНЫХ - ± IT16/2.
- 2* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 6.06.01.01						ЛИСТ	МАСШ	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БАЛКА ПРОФИЛИРУЮЩАЯ	И	33,0	1:10
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83	Г. КОНТР.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ПРОБ.	ЧИСЛОВЯ	Числ	12.83	ГИП		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. МОСКВА		
М.КОНТР.	МЕЛЕШИН	Мел	12.83	ШВЕЛЕР		16 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	12.83	УТВ.				



- НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - н16; ОСТАЛЬНЫХ - ± IT16/2.

ПВ 6.06.01.07						ЛИСТ	МАСШ	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РЕБРО	И	0,3	1:2
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВЯ	Числ	12.83	Г. КОНТР.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ПРОБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83	ГИП		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. МОСКВА		
М.КОНТР.	МЕЛЕШИН	Мел	12.83	ШВЕЛЕР		16 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	12.83	УТВ.				



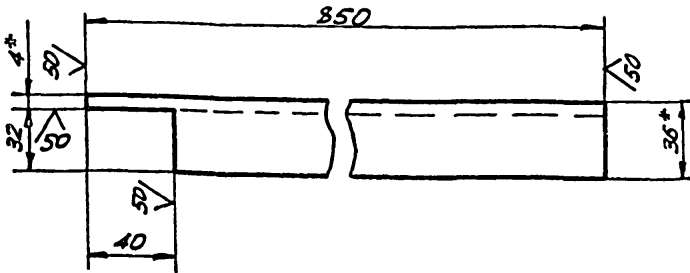
1. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - н16; ОСТАЛЬНЫХ - ± IT16/2.
2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 6.06.01.03						ЛИСТ	МАСШ	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СТОЙКА	И	4,0	1:5
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВЯ	Числ	12.83	Г. КОНТР.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ПРОБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83	ГИП		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. МОСКВА		
М.КОНТР.	МЕЛЕШИН	Мел	12.83	ШВЕЛЕР		16 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	12.83	УТВ.				

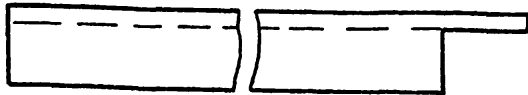
ПВ 6.06.00.06

(✓) А

ПВ 6.06.00.06



ПВ 6.06.00.06-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПВ 6.06.00.06



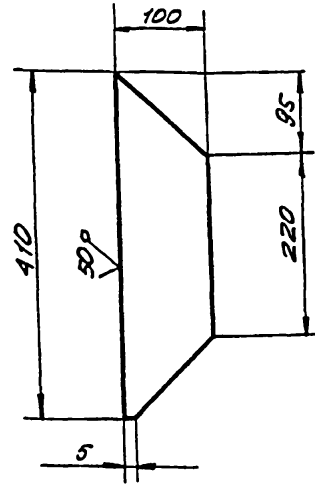
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 6.06.00.06

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Балка	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.83	И		1,80	1:2	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83					
Т.КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГИП	МЕЛЕШИН	Мел	12.83	УГОЛОК	Б-36x35x4 ГОСТ 8509-72	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		
И.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	12.83	Ст. 3 ГОСТ 535-79	МОНТАЖ			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз			г. МОСКВА			

ПВ 6.06.00.12

(✓) А



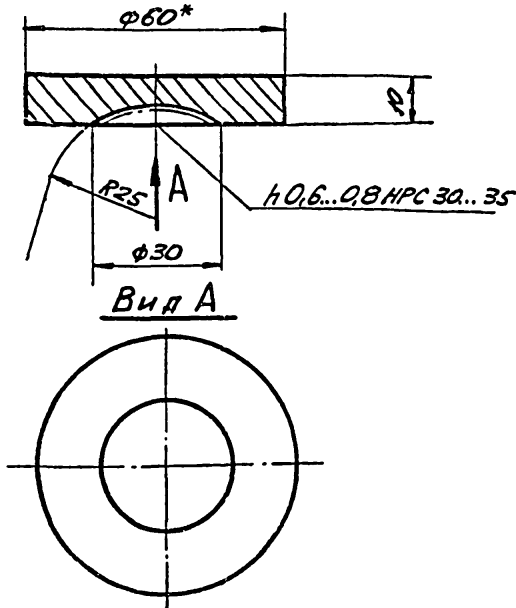
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 6.06.00.12

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Кронштейн	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.83	И		1,3	1:5	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83					
Т.КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГИП	МЕЛЕШИН	Мел	12.83	ПОЛОСА	Б-5x100 ГОСТ 103-76	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		
И.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	12.83	Ст. 3 ГОСТ 535-79	МОНТАЖ			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз			г. МОСКВА			

ПВ 6.06.01.02

(✓) А



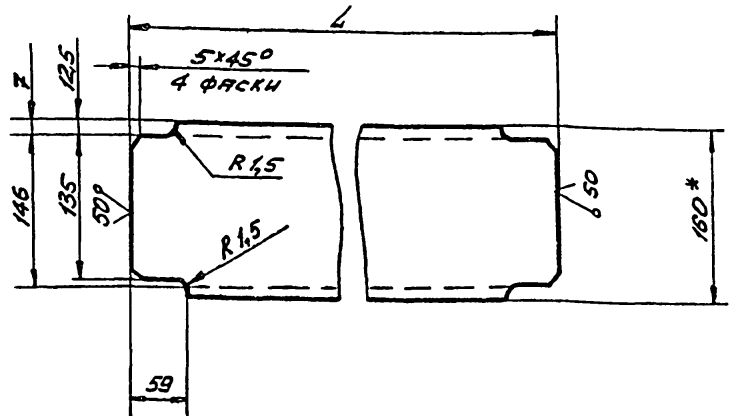
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 6.06.01.02

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Пята	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.83	И		0,20	1:2	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83					
Т.КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГИП	МЕЛЕШИН	Мел	12.83	КРЮК	Б-60 ГОСТ 2590-71	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		
И.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	12.83	Ст. 3 ГОСТ 535-79	МОНТАЖ			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз			г. МОСКВА			

ПВ 6.06.01.04

(✓) А



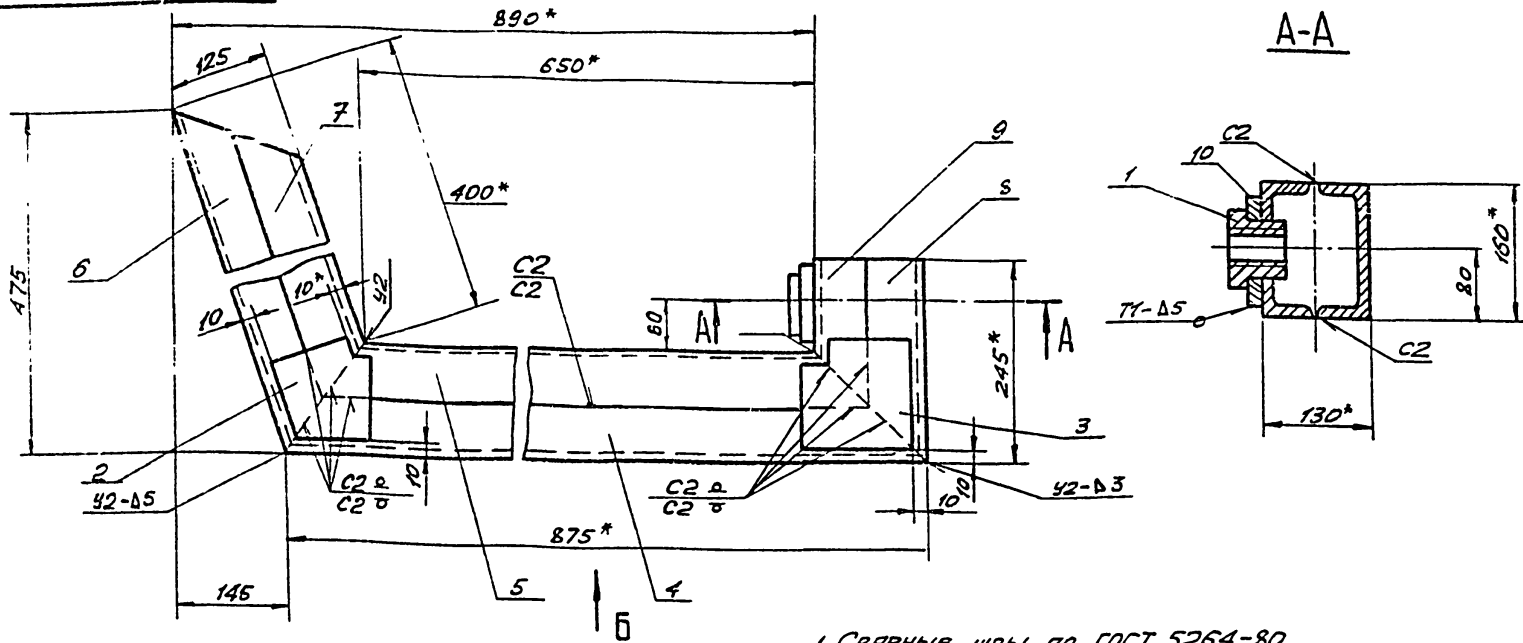
ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг
ПВ 6.06.01.04	380	5.40
-01	390	5.50
-02	490	7.0
-03	545	7.70

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

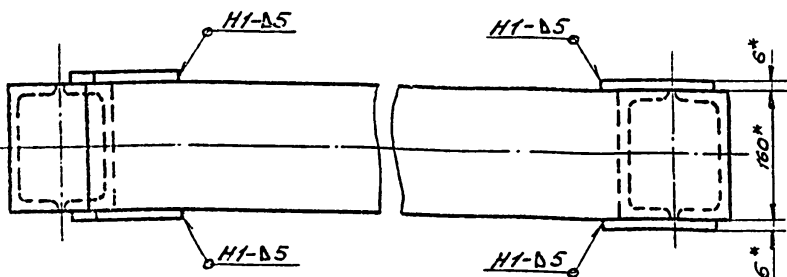
ПВ 6.06.01.04

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Стойка	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.83	И		См. ТИВА	1:5	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83					
Т.КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГИП	МЕЛЕШИН	Мел	12.83	ШВЕЛЕР	16 ГОСТ 8240-72	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		
И.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	12.83	Ст. 3 ГОСТ 535-79	МОНТАЖ			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз			г. МОСКВА			

ПВ.06.02.00 СБ



Вид Б



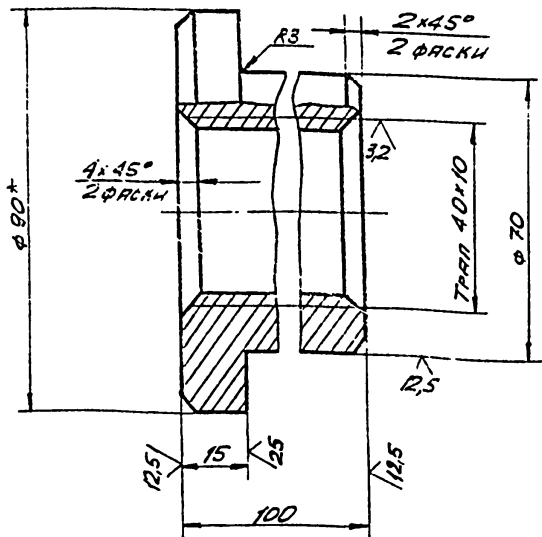
1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭАЭА ПО ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н 16; ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. ШЕРОКОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4²⁵.
4. СВАРКУ ПРИЖИМА ПРОИЗВОДИТЬ ПО СПЕЦИАЛЬНОМУ КОНДУКТОРУ.
5. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ.06.02.00 СБ					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОСТ.	ДАТА	
РАЗРАБ.	КОЛОДЯ	ЧУДЛ	12.83		
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВА	КЧЗ	12.83		
Г. КОНТР.	МЕЛЕШИНА	ММ			
Н. КОНТР.	ПЯНОВА	ПЯ	16.83		
УТВ.	КУЗНЕЦОВА	КЧЗ			

ПВ.06.02.00 СБ			ЛИСТ	МАССА	МАШШТ.
ПРИЖИМ			И	49,0	1:5
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
			Г. МОСКВА		

ПВ.06.02.01

1/2



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н 16; ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ.06.02.01

ГАЙКА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОСТ.	ДАТА
РАЗРАБ.	КОЛОДЯ	ЧУДЛ	12.83	
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВА	КЧЗ	12.83	
Г. КОНТР.	МЕЛЕШИНА	ММ		
Н. КОНТР.	ПЯНОВА	ПЯ	16.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВА	КЧЗ		

ЛИСТ	МАССА	МАШШТ.
И	2,55	1:1
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Г. МОСКВА		

Круп. В-90 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

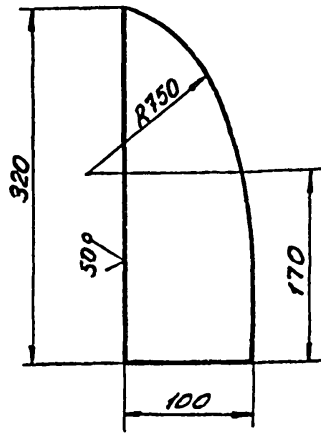
Формат	Зонт	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ПВ.06.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ПВ.06.02.01	ГАЙКА	1	
A4	2		ПВ.06.02.02	НАКЛАДКА	2	
A4	3		ПВ.06.02.03	НАКЛАДКА	2	
A4	4		ПВ.06.02.04	ШВЕЛЛЕР	1	
A4	5		ПВ.06.02.05	ШВЕЛЛЕР	1	
A4	6		ПВ.06.02.06	ШВЕЛЛЕР	1	
A4	7		ПВ.06.02.07	ШВЕЛЛЕР	1	

ПВ.06.02.00					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОСТ.	ДАТА	
РАЗРАБ.	КОЛОДЯ	ЧУДЛ	12.83		
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВА	КЧЗ	12.83		
Г. КОНТР.	МЕЛЕШИНА	ММ			
Н. КОНТР.	ПЯНОВА	ПЯ	16.83		
УТВ.	КУЗНЕЦОВА	КЧЗ			

ПВ.06.02.00			ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРИЖИМ			И	1	2
			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
			Г. МОСКВА		

ПВ.06.01.08

(✓) А



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - H16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{T16}{2}$.

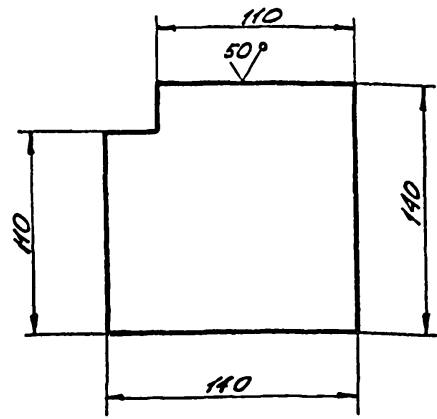
ПВ.06.01.08

НАКЛАДКА

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ИССЛ.	МАСШ.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ЧМЛ	12.83		И	2,2	1:4
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	КМЗ	12.83		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Г.ИП	МЕЛЕШИН	МЛШ	2.83		Лист 5-10 ГОСТ 103-76		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	2.83		Ст. 3 ГОСТ 535-79		
ЧТВ.	КУЗНЕЦОВ	КМЗ					

ПВ.06.02.03

(✓) А



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h 16.

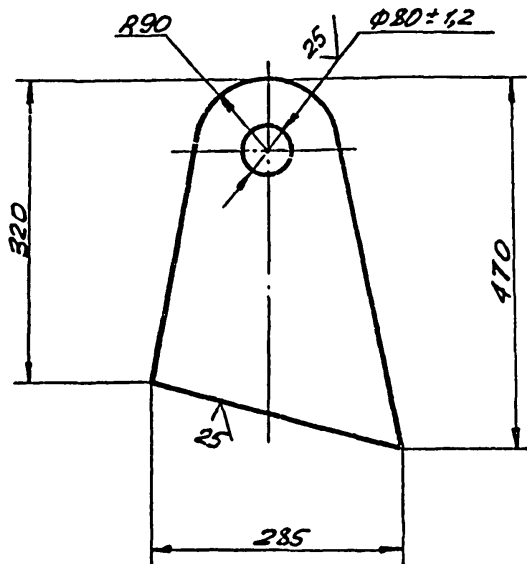
ПВ.06.02.03

НАКЛАДКА

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ИССЛ.	МАСШ.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ЧМЛ	12.83		И	0,85	1:2,5
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	КМЗ	12.83		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Г.ИП	МЕЛЕШИН	МЛШ	2.83		Лист 5-6 ГОСТ 19903-74		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	2.83		Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
ЧТВ.	КУЗНЕЦОВ	КМЗ					

ПВ.06.00.01

(✓) А



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - H16; ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{T16}{2}$.

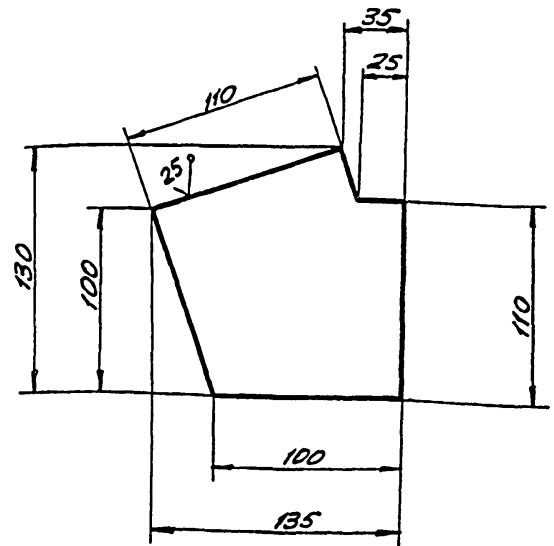
ПВ.06.00.01

ЗАХВАТ

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ИССЛ.	МАСШ.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ЧМЛ	12.83		И	200	1:5
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	КМЗ	12.83		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТР.	МЕЛЕШИН	МЛШ	2.83		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	2.83		Лист 5-20 ГОСТ 19903-74		
ЧТВ.	КУЗНЕЦОВ	КМЗ			Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

ПВ.06.02.02

(✓) А



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - H16; ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{T16}{2}$.

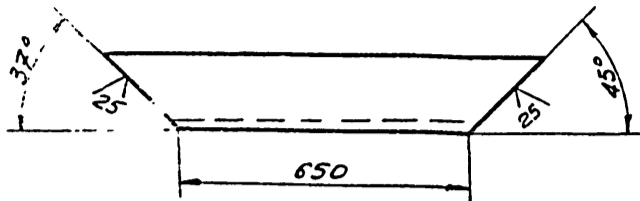
ПВ.06.02.02

НАКЛАДКА

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ИССЛ.	МАСШ.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ЧМЛ	12.83		И	0,70	1:2,5
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	КМЗ	12.83		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Г.ИП	МЕЛЕШИН	МЛШ	2.83		Лист 5-6 ГОСТ 19903-74		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	2.83		Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
ЧТВ.	КУЗНЕЦОВ	КМЗ					

ПВ 6.06.02.05

(✓) А



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ 6.06.02.05

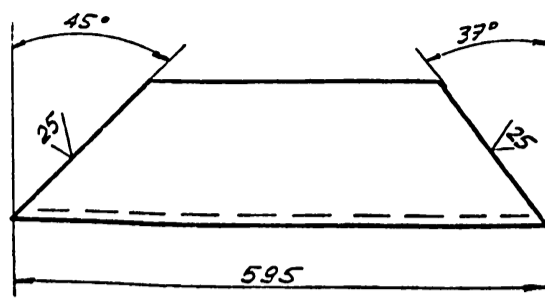
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	УШ	12.83		И	10,0	1:10
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.							
ГИП	МЕЛЕШИН	М	12.83				
И.КОНТР.	ПАНОВА	П	12.83				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	12.83				

ШВЕЛЛЕР 16 ГОСТ 8240-72
СТ. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПВ 6.06.02.06

(✓) А



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ 6.06.02.06

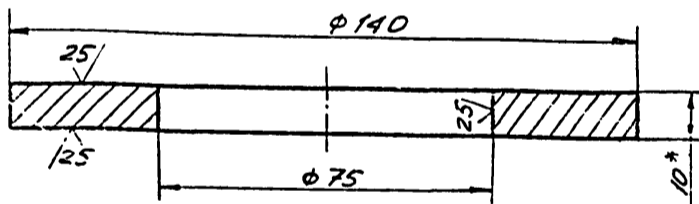
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	УШ	12.83		И	8,5	1:5
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.							
ГИП	МЕЛЕШИН	М	12.83				
И.КОНТР.	ПАНОВА	П	12.83				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	12.83				

ШВЕЛЛЕР 16 ГОСТ 8240-72
СТ. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПВ 6.06.02.10

(✓) А



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - h 16; ВАЛОВ - h 16.
2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 6.06.02.10

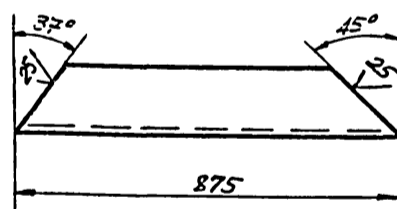
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	УШ	12.83		И	0,1	1:1
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.							
ГИП	МЕЛЕШИН	М	12.83				
И.КОНТР.	ПАНОВА	П	12.83				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	12.83				

Подкладка Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
СТ. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПВ 6.06.02.04

(✓) А



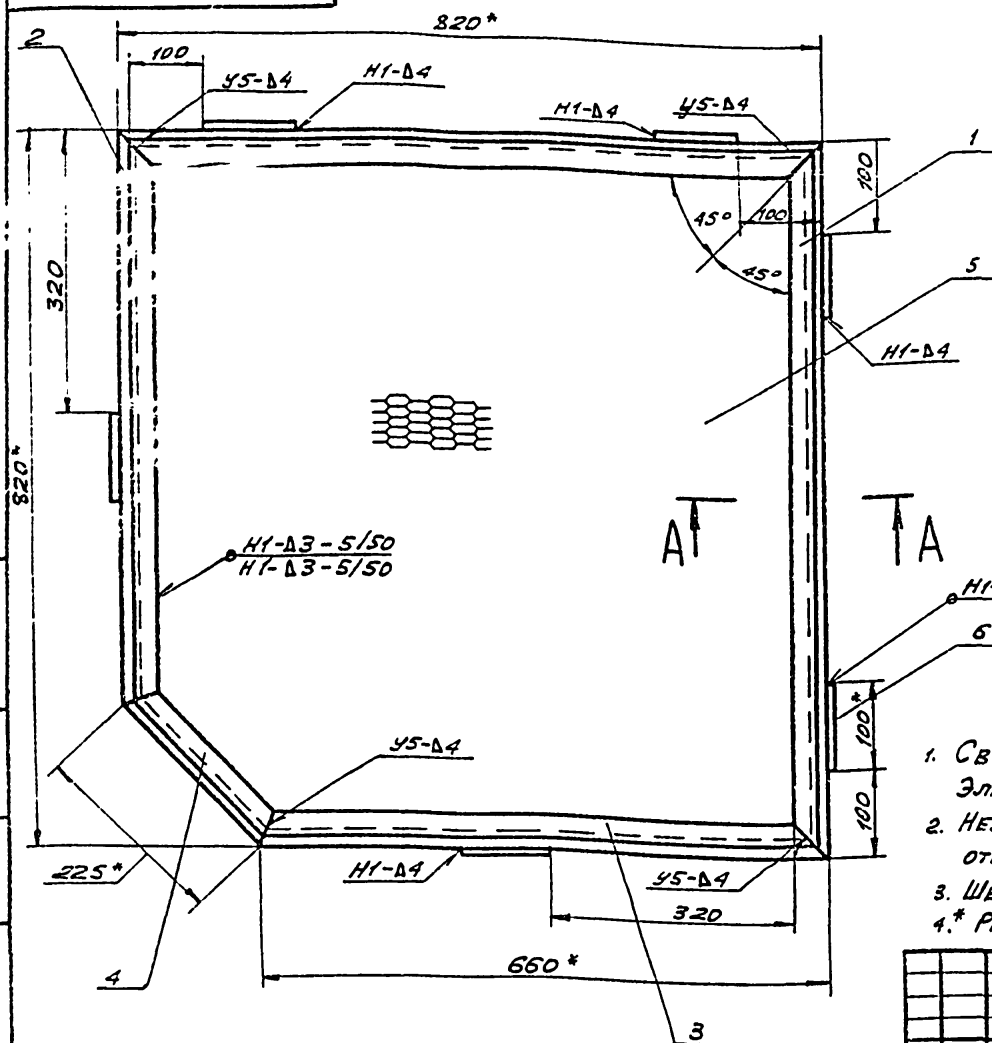
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ 6.06.02.04

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	УШ	12.83		И	12,1	1:10
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.							
ГИП	МЕЛЕШИН	М	12.83				
И.КОНТР.	ПАНОВА	П	12.83				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	12.83				

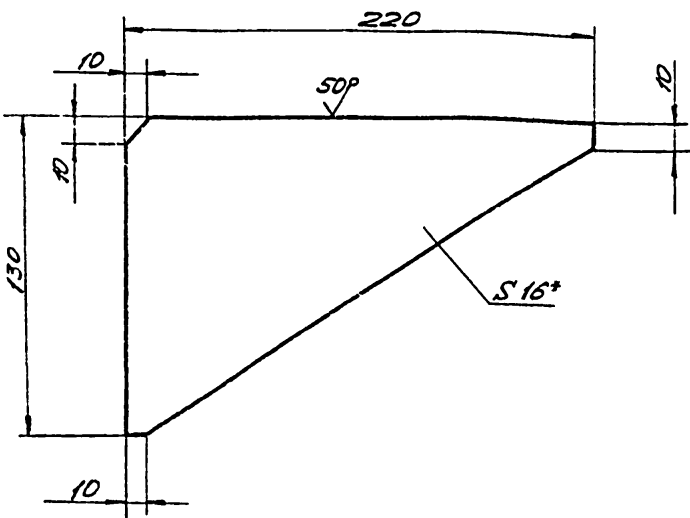
ШВЕЛЛЕР 16 ГОСТ 8240-72
СТ. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ПО ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - ± 0.16 ; ВАЛОВ - ± 0.16 ; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{0.16}{2}$.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТА. Б4 \sqrt{R} .
- 4.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРЯВОК.

				ПВ 6.06.03.00 СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Площадка СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШ.ТАБ.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ЧУШКА	12.83			И	А00	1:5
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	КУЗ	12.83			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.	ГИП	МЕЛЕШИН				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	1/8	12.83			г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ							



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ВАЛОВ - ± 0.16 ; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{0.16}{2}$.
- 2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРЯВОК.

				ПВ 6.06.00.02			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШ.ТАБ.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ЧУШКА	12.83		И	2,5	1:2
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	КУЗ	12.83		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.	ГИП	МЕЛЕШИН			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	1/8	12.83		г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ						

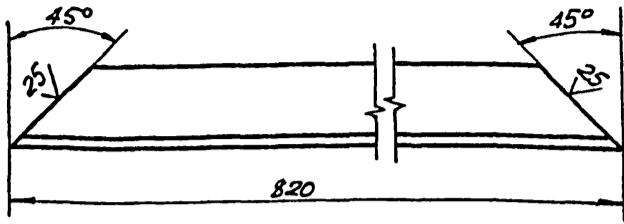
ОБЪЕКТ	ЗОНА	РАЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
АЗ			ПВ 6.06.03.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		ПВ 6.06.03.01	УГОЛОК	4	
А4	2		ПВ 6.06.03.02	УГОЛОК	2	
А4	3		ПВ 6.06.03.03	УГОЛОК	2	
А4	4		ПВ 6.06.03.04	УГОЛОК	2	
Б4	5		ПВ 6.06.03.05	Лист ПВ506x790x790 ГОСТ 8705-78 790x790	1	10,0 кг
Б4	6		ПВ 6.06.03.06	Полоса Б-АННОГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79 L=75	6	0,25 кг

ИЗМ. ПРОС. ПОДП. ДАТА

				ПВ 6.06.03.00			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Площадка	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ЧУШКА	12.83			И	1
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	КУЗ	12.83			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ	
Т.КОНТР.	ГИП	МЕЛЕШИН				г. МОСКВА	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	1/8	12.83				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ						

ЛВ.06.03.01

(V) A



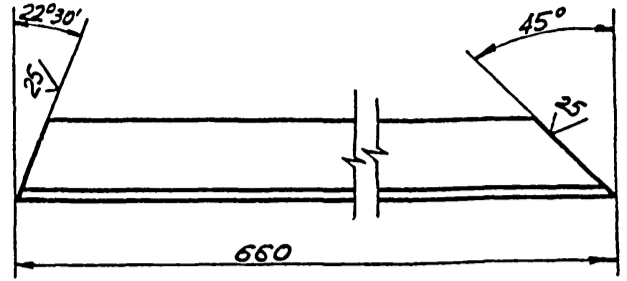
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ЛВ.06.03.01

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАССИТ
РАЗРАБ.	1	Числова	Числ	12.83	И	3,52	1:2
ПРОВ.		КУЗЬМИНА	Куз	12.83	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТР.					УГОЛОК Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
ГИП		МЕЛЕШКИН	Мел		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		
Н.КОНТР.		ПАНОВА	Пан	12.83			
УТВ.		КУЗНЕЦОВ	Куз				

ЛВ.06.03.03

(V) A



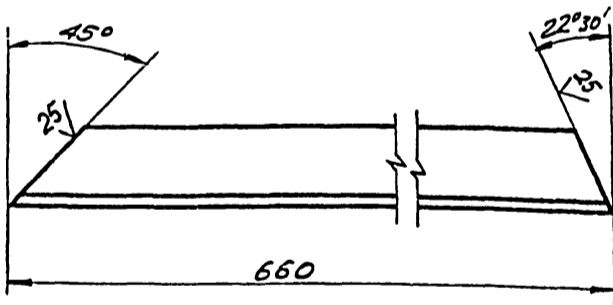
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ЛВ.06.03.03

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАССИТ
РАЗРАБ.	1	Числова	Числ	12.83	И	2,8	1:2
ПРОВ.		КУЗЬМИНА	Куз	12.83	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТР.					УГОЛОК Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
ГИП		МЕЛЕШКИН	Мел		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		
Н.КОНТР.		ПАНОВА	Пан	12.83			
УТВ.		КУЗНЕЦОВ	Куз				

ЛВ.06.03.02

(V) A



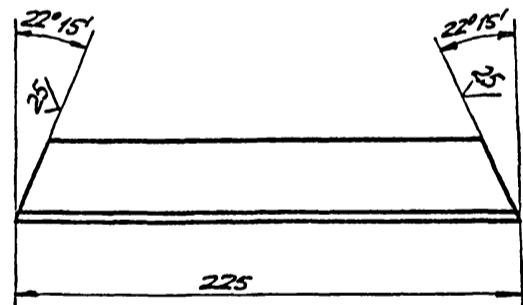
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ЛВ.06.03.02

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАССИТ
РАЗРАБ.	1	Числова	Числ	12.83	И	2,8	1:2
ПРОВ.		КУЗЬМИНА	Куз	12.83	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТР.					УГОЛОК Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
ГИП		МЕЛЕШКИН	Мел		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		
Н.КОНТР.		ПАНОВА	Пан	12.83			
УТВ.		КУЗНЕЦОВ	Куз				

ЛВ.06.03.04

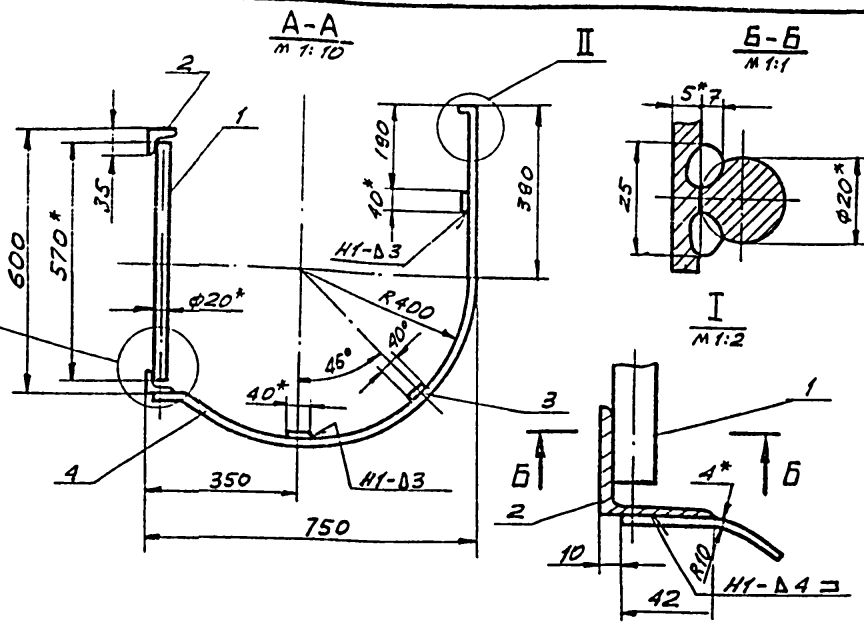
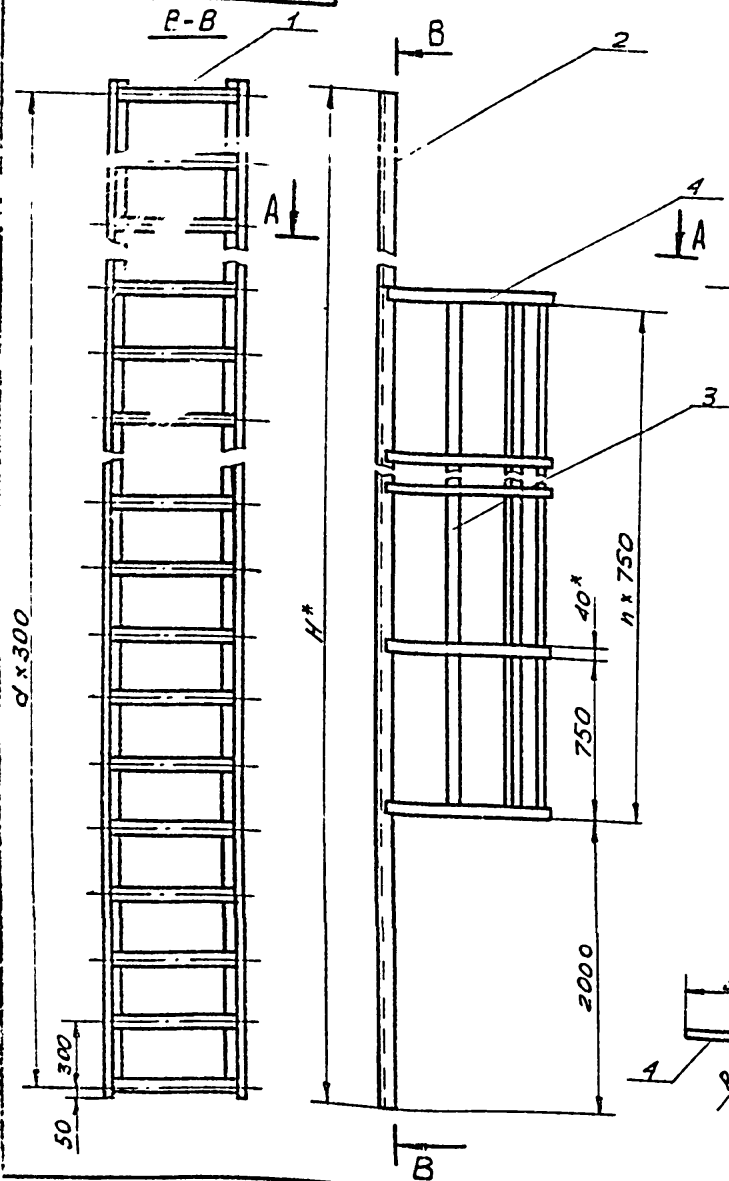
(V) A



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ЛВ.06.03.04

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАССИТ
РАЗРАБ.	1	Числова	Числ	12.83	И	1,0	1:2
ПРОВ.		КУЗЬМИНА	Куз	12.83	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТР.					УГОЛОК Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
ГИП		МЕЛЕШКИН	Мел		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		
Н.КОНТР.		ПАНОВА	Пан	12.83			
УТВ.		КУЗНЕЦОВ	Куз				



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ВЫСОТА H, мм	Число шагов, ступеней n, шт.	Число шагов ограждения n, шт.	Масса кг	ПРИМЕЧАНИЕ
ПВ6.06.04.00	17000	56	20	265,0	для РВС-0 высота той стенки 18м
-01	11000	36	10	165,0	— 12м

- СВАРНЫЕ ШВЫ по ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - А16; ОСТАЛЬНЫХ $\pm \frac{1}{2}$.
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА для дет. Б4 $\sqrt{16}$.
- РАЗМЕРЫ для СПРАВОК.

ИЗМ.				Лист		Масса		Масштаб	
ПВ6.06.04.00 СБ				Лестница		Сборочный чертёж		1:20	
ИЗМ.	Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА	И	См.	Табл.	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ Г. МОСКВА	
РАЗРАБ.	Числова	Шиль	12.83						
ПРОВ.	Кузьмина	Куз	12.83						
Т.КОНТР.									
Г.ИП.	Мелешихин								
Н.КОНТР.	Панова	Пан	12.83						
УТВ.	Кузнецов								

Деталь	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		ДЕТАЛИ		
Б4	1	ПВ6.06.04.01		Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79
Б4	2	ПВ6.06.04.02	37	1,50 кг L=570 УГОЛОК Б-45x5x5 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79
Б4	3	ПВ6.06.04.03	2	44,0 кг L=11000 ОГРАЖДЕНИЕ Б-4x20 ГОСТ 103-76 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79
Б4	4	ПВ6.06.04.04	11	0,90 кг L=7500 L=1470

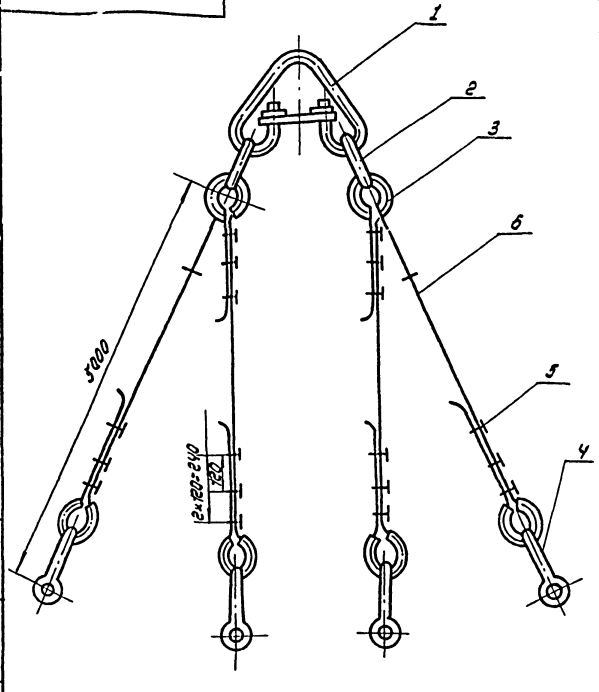
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2		ПВ6.06.04.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	для исполнения		
			ПВ6.06.04.00 см. СБ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	ПВ6.06.04.01	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2	ПВ6.06.04.02	УГОЛОК Б-45x5x5 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79	57	1,50 кг
Б4	3	ПВ6.06.04.03	ОГРАЖДЕНИЕ Б-4x20 ГОСТ 103-76 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	70,0 кг
Б4	4	ПВ6.06.04.04	L=15000 L=1470	3	
			ПВ6.06.04.00.01 см. СБ	21	0,90 кг

ПВ6.06.04.00

ПВ6.06.04.00

Лестница

18.10.05.00.00.СБ



18.10.05.00.00.СБ

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Строп 4-х ветвевой q = 5 т. Сборочный чертеж	Лист	Масса	Максимум
Разреш.	Число листов	Классификация	Изм.	12.23		И	87.9	—
Проект.	И.докум.	Подп.	Дата	12.23	Лист 1 Листов 1			
Гип	Морочин	С	12.23	Ил.проект.гидротехн.ин-та г. Москва				
И.контр.	Панова	С	12.23					
И.контр.	Козначев	С	12.23					

Изм. в докум. Подп. и дата

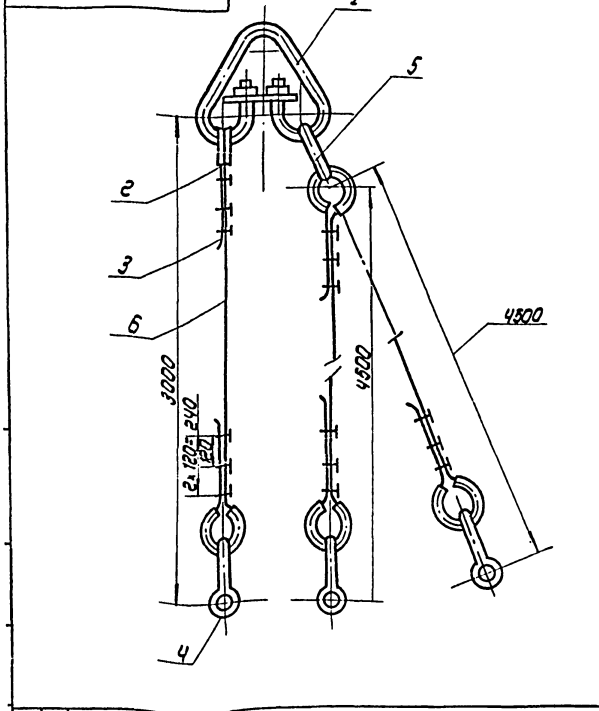
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Проте- вание
Разреш.	Число листов	Классификация	Изм.	12.23				
					18.10.05.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
						<u>Стандартные изделия</u>		
	1					Звено РТ-10.0 ГОСТ 25573-82	1	22.4 кг
	2					Звено РТ I-2.5 ГОСТ 25573-82	2	3.0 кг
	3					Кожы 5Б ГОСТ 2224-72	8	0.2 кг
	4					ЗК-16 ТУ 36.1839-75	24	0.32 кг
	5					Скаба СР-1.6 ГОСТ 5.2312-79	4	0.51 кг
						<u>Материалы</u>		
	6					Канат 15-Г-1764(180) ГОСТ 7668-80 L = 5000 ± 10 мм	4	5.1 кг

18.10.05.00.00

Строп
4-х ветвевой

Лист	Лист	Листов
И	1	1
Ил.проект.гидротехн.ин-та г. Москва		

18.10.04.00.00.СБ



18.10.04.00.00.СБ

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Строп 3-х ветвевой q = 3 т. Сборочный чертеж	Лист	Масса	Максимум
Разреш.	Число листов	Классификация	Изм.	12.23		И	68.7	—
Проект.	И.докум.	Подп.	Дата	12.23	Лист 1 Листов 1			
Гип	Морочин	С	12.23	Ил.проект.гидротехн.ин-та г. Москва				
И.контр.	Панова	С	12.23					
И.контр.	Козначев	С	12.23					

Изм. в докум. Подп. и дата

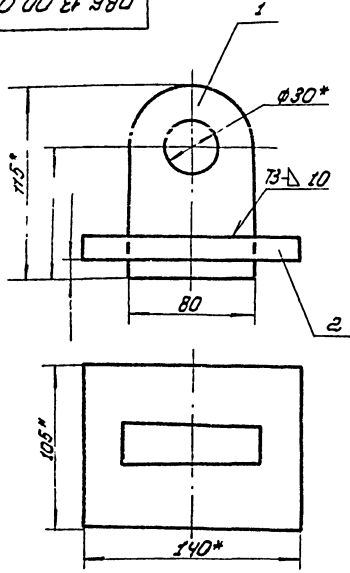
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Проте- вание
Разреш.	Число листов	Классификация	Изм.	12.23				
					18.10.04.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
						<u>Стандартные изделия</u>		
	1					Звено РТ-100 ГОСТ 25573-82	1	22.40 кг
	2					Кожы 5Б ГОСТ 2224-72	6	0.2 кг
	3					ЗК-16 ТУ 36.1839-75	18	0.32 кг
	4					Скаба СР-1.6 ГОСТ 5.2312-79	3	0.51 кг
	5					Звено РТ I-1.6 ГОСТ 25573-82	1	1.69 кг
						<u>Материалы</u>		
	6					Канат 15-Г-1764(180) ГОСТ 7668-80 L = 4000	1	3.4 кг
	7					L = 5500	2	4.7 кг

18.10.04.00.00

Строп
3-х ветвевой

Лист	Лист	Листов
И	1	1
Ил.проект.гидротехн.ин-та г. Москва		

185.13.00.00.01



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочного типа ЭЦА ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; вала - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размеры для справок.

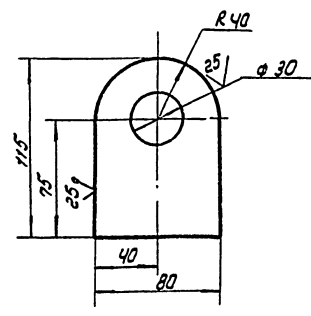
185.13.00.00.01

И	М	2,85	1:2
Лист		Листов 1	
Исполнитель: [подпись]			
г. Москва			

И	М	2,85	1:2
Лист		Листов 1	
Исполнитель: [подпись]			
г. Москва			

185.13.00.01

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; вала - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

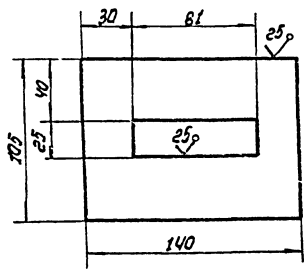
185.13.00.01

И	М	1,6	1:2
Лист		Листов 1	
Исполнитель: [подпись]			
г. Москва			

Исполнитель: [подпись]

185.13.00.02

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; вала - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

185.13.00.02

И	М	1,25	1:2
Лист		Листов 1	
Исполнитель: [подпись]			
г. Москва			

И	М	1,25	1:2
Лист		Листов 1	
Исполнитель: [подпись]			
г. Москва			

Шрифт	Знач	Обозначение	Наименование	Множ.	Примечание
			Документация		
		185.13.00.00.01	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	185.13.00.01	Скаба	1	
И	2	185.13.00.02	Пластина	1	

Исполнитель: [подпись]

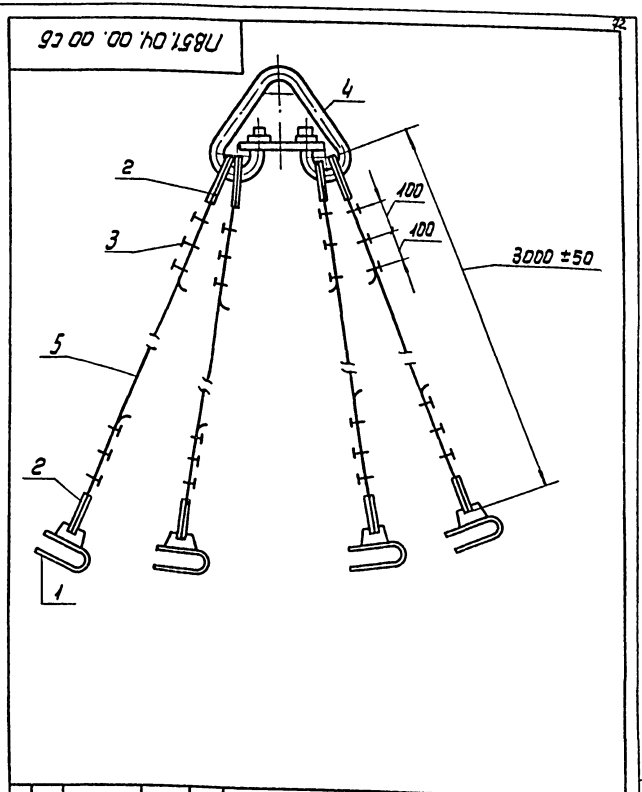
185.13.00.00

И	М	1,25	1:2
Лист		Листов 1	
Исполнитель: [подпись]			
г. Москва			

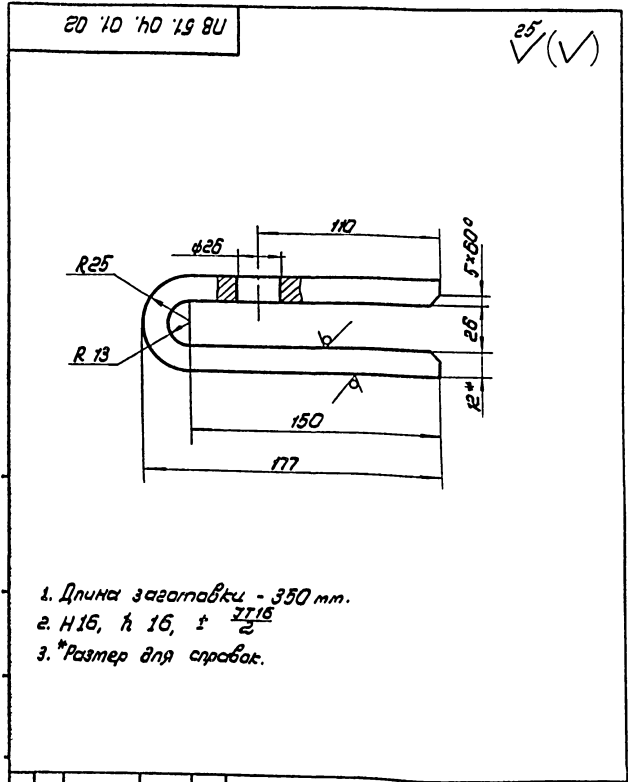
И	М	1,25	1:2
Лист		Листов 1	
Исполнитель: [подпись]			
г. Москва			

№ листа	№ докум.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			<u>Документация</u>		
44	П851.04.00.00 СБ		Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
83	1 П851.04.01.00		Захват	4	
			Стандартные изделия		
	е		Качи 40 ГОСТ 2224-72	8	
	з		Зачит 3К-13136 1839-75	24	
	4		Збена Рт 1-5,0 ГОСТ 25578-82	1	
			<u>Материалы</u>		
	5		Листы И.С.С.1-1784 (180) ГОСТ 7668-80 L = 4000	4	0,51 кг

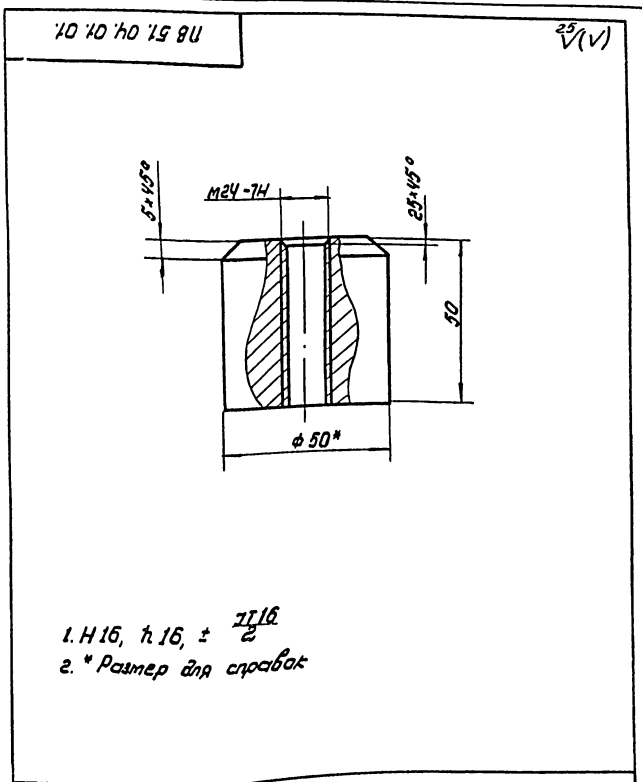
П851.04.00.00					Стран для подъема листов		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Лист	Лист	Лист	Лист	И	60	1:10
Провер.	Лист	Лист	Лист	Лист	Исполнитель: И.С.С.1-1784 (180) г. Москва		
И.С.С.1-1784 (180) г. Москва							



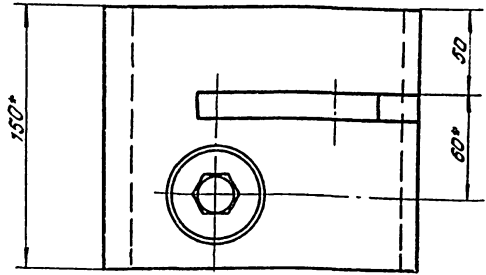
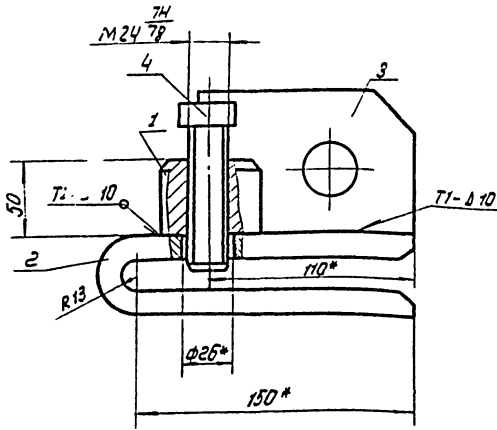
П851.04.00.00 СБ					Стран для подъема листов		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Лист	Лист	Лист	Лист	И	60	1:10
Провер.	Лист	Лист	Лист	Лист	Исполнитель: И.С.С.1-1784 (180) г. Москва		
И.С.С.1-1784 (180) г. Москва							



П851.04.01.02					Стран для подъема листов		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Лист	Лист	Лист	Лист	И	3,0	1:2
Провер.	Лист	Лист	Лист	Лист	Исполнитель: И.С.С.1-1784 (180) г. Москва		
И.С.С.1-1784 (180) г. Москва							



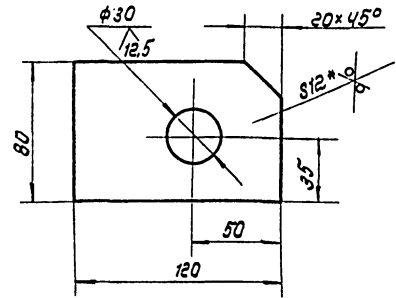
П851.04.01.01					Стран для подъема листов		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Лист	Лист	Лист	Лист	И	1,0	1:1
Провер.	Лист	Лист	Лист	Лист	Исполнитель: И.С.С.1-1784 (180) г. Москва		
И.С.С.1-1784 (180) г. Москва							



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды Э42Л ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - $\sqrt{25}$.
- 4.* Размеры для справок.

ПБ 51.04.01.00 СБ				
Чт	Лист	Н докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лок	Пок	12.83
Проб.	Числова	Шил	12.83	Лист 1
	И. контр.	Гип	Мелевич	
Н. контр.	Панова	12.83	Лист 1	Лист 1
	Чиб	Кузнецов		
Захват				
Сборочный чертеж				
		Лит	Масса	Масштаб
		И	9.0	1:2
		Лист Листов 1		
Илронинформационный г. Москва				

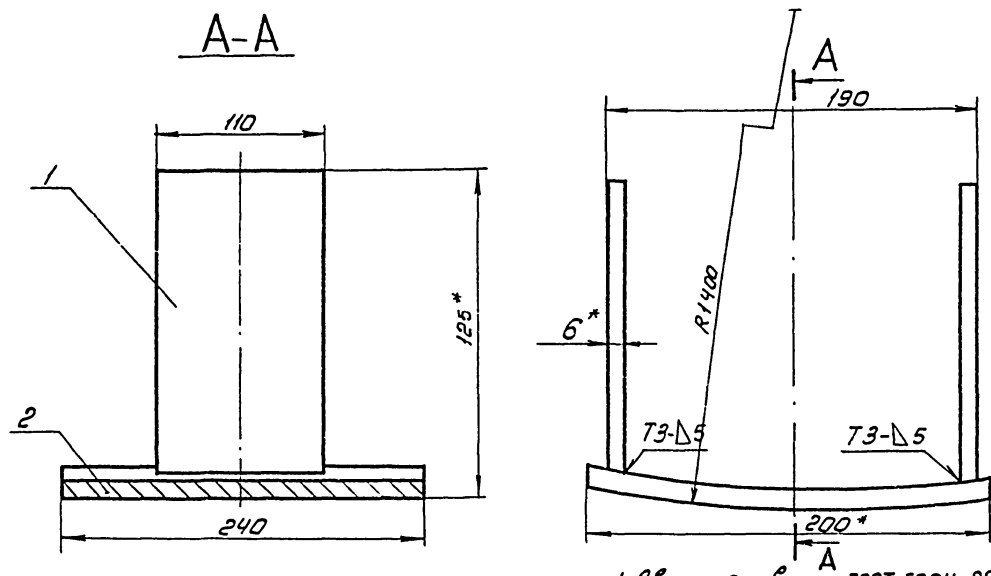
№ п/п	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
Документация					
13		ПБ 51.04.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
14	1	ПБ 51.04.01.01	Втулка	1	
14	2	ПБ 51.04.01.02	Захват	1	
14	3	ПБ 51.04.01.03	Лосынка	1	
Стандартные изделия					
	4		болт М24х100.58 ГОСТ 7798-70	1	
ПБ 51.01.01.00					
Чт	Лист	Н докум.	Подп.	Дата	
	Разраб.	Числова	Шил	12.83	
Проб.	Числова	Шил	12.83	Лист 1	
	И. контр.	Гип	Мелевич		12.83
Н. контр.	Панова	12.83	Лист 1	Лист 1	
	Чиб	Кузнецов			12.83
Захват					
Илронинформационный г. Москва					



1. H 16, h 16, $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справок.

ПБ 51.04.01.03				
Чт	Лист	Н докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лок	Пок	12.81
Проб.	Числова	Шил	12.81	Лист 1
	И. контр.	Гип	Мелевич	
Н. контр.	Панова	12.81	Лист 1	Лист 1
	Чиб	Кузнецов		
Лосынка				
Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79				
		Лит	Масса	Масштаб
		И	0.8	1:2
Илронинформационный г. Москва				

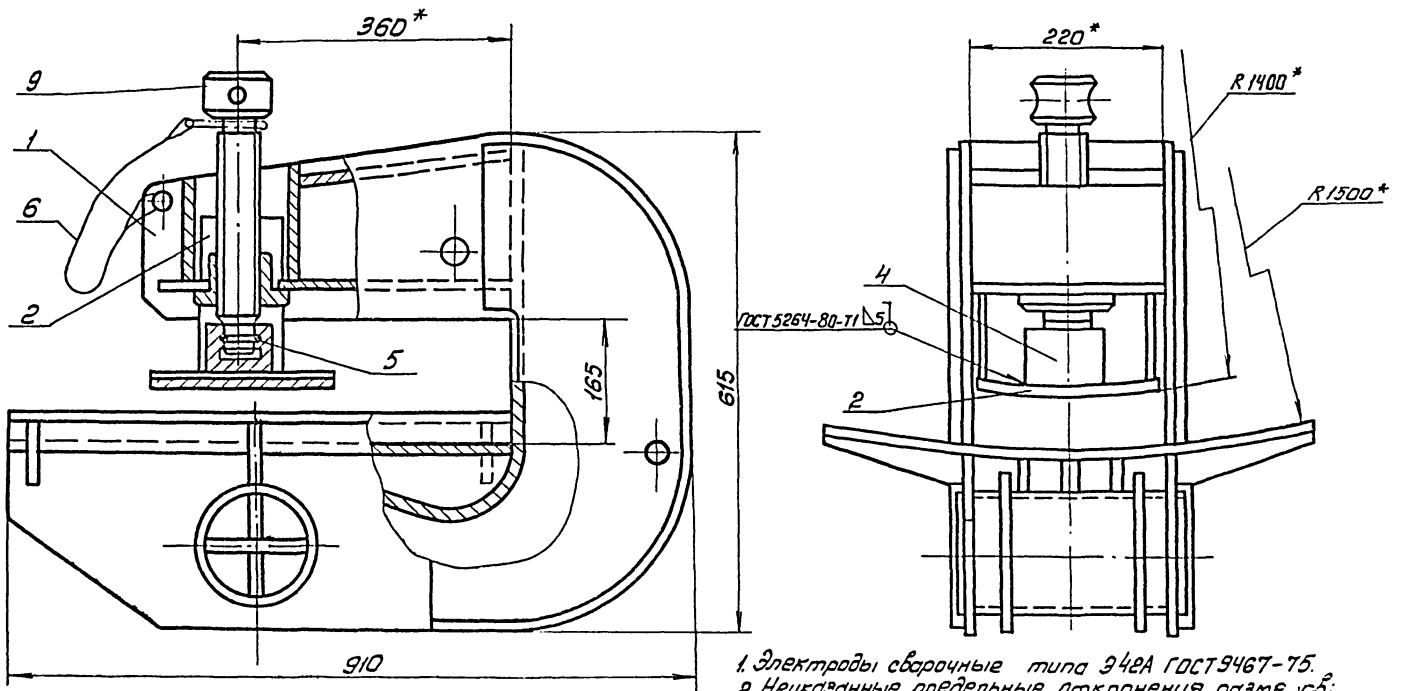
ЛБ 5К.12.02.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 25/
4. *Размеры для справок.

				ЛБ 5К.12.02.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Упор Сборочный чертеж	Лит.	Масштаб
Разраб.	Числа	Изм.	Изм.	Изм.		И	7:4
Проб.	Качество	Изм.	Изм.	Изм.	Лист 1 из 1		
Т. контр.	Г.И.П.	М.П.	И.П.	И.П.	Лит. Листов 1		
И. контр.	Л.П.	Л.П.	Л.П.	Л.П.	Гиперметалл-монтаж		
Утв.	К.И.	К.И.	К.И.	К.И.	г. Москва		

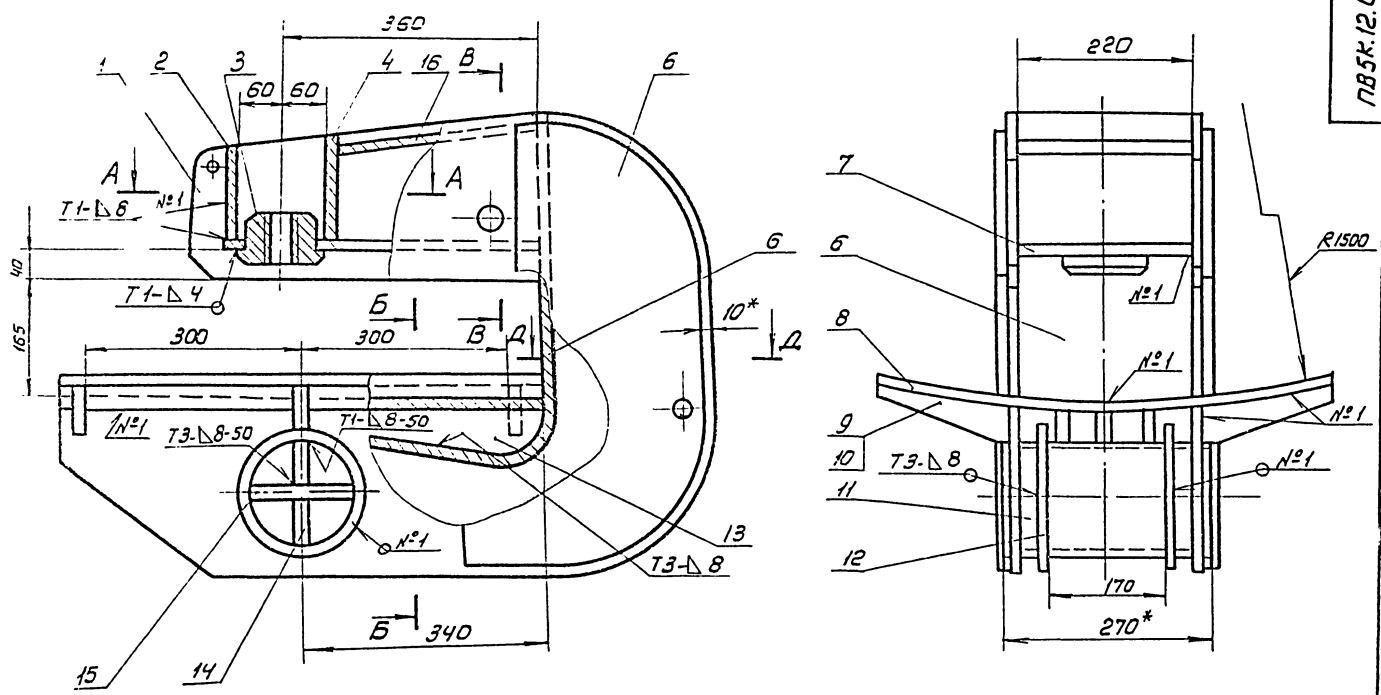
ЛБ 5К.12.00.00 СБ



1. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT_9}{2}$.
3. *Размеры для справок.

				ЛБ 5К.12.00.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Захват для подъема рулонов массой 30-45 т краном Сборочный чертеж	Лит.	Масштаб
Разраб.	Числа	Изм.	Изм.	Изм.		И	180:1
Проб.	Качество	Изм.	Изм.	Изм.	Лит. Листов 1		
Т. контр.	Г.И.П.	М.П.	И.П.	И.П.	Лит. Листов 1		
И. контр.	Л.П.	Л.П.	Л.П.	Л.П.	Гиперметалл-монтаж		
Утв.	К.И.	К.И.	К.И.	К.И.	г. Москва		

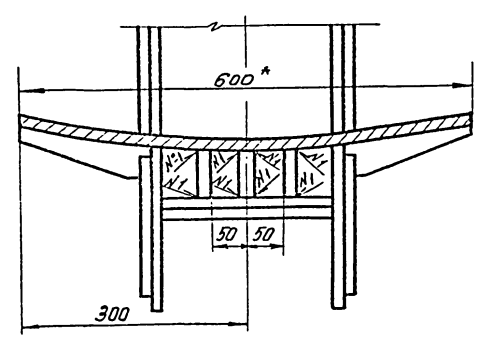
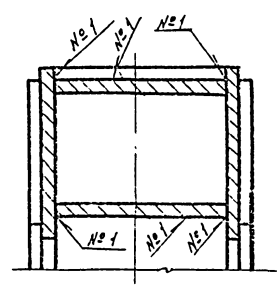
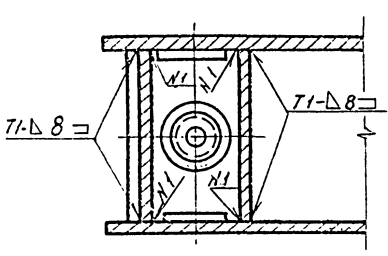
Туполоу проект 902.5.17.86 Дль... V



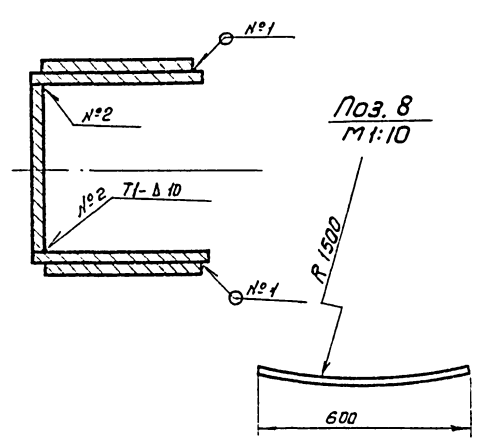
A-A

B-B

B-B



Д-Д

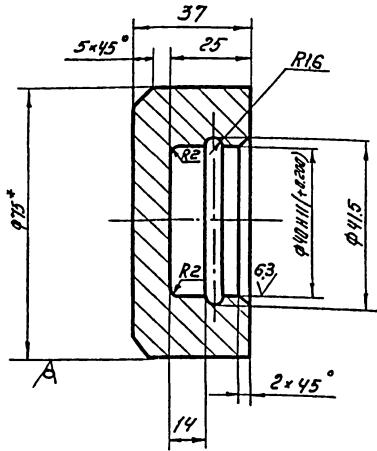


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75
2. Приварку дет. поз. 6 выполнить после приварки
ЗЭ деталей поз. 13 к дет. поз. 8.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
балоб - h16,
остальные $\pm \frac{T16}{2}$
4. Шероховатость поверхностей реза для
деталей БЧ $\sqrt{25}$
5. *Размеры для справок.

					ПВ5К.12.01.00 СБ	
Ист	Исет	№ док. чм.	Подп	Дата	Корпус	Лит. 160,0 1:5
Разраб	Яшина	К-2	12.23	12.23		
Проб.	Чупрова	Ч-1	12.23	12.23	Сборочный чертеж	
Т. контр.					Лит. 160,0 1:5	
ГИП	Мелешин	М-1			Лит. 160,0 1:5	
И. контр.	Панова	П-1			Лит. 160,0 1:5	
И. отв.	Кзырьов	К-1			Лит. 160,0 1:5	

185К.12.00.02

25/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT10}{2}$.
2. *Размер для справок.

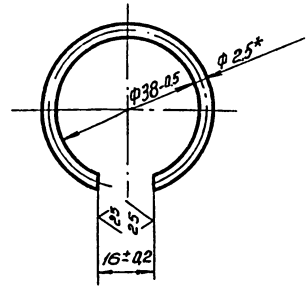
185К.12.00-02

Лоблятник

Изм.	Лист	№ докум.	Посл.	Дата	Лит.	Масштаб	Материал
Разработчик	Яшинов	8	12.83		0,7	1:1	
Проектировщик	Числова	1	12.83				
Т.контр.	Мельшин	2					
Н.контр.	Панова	1	12.83				
Утв.	Кузнецов						
Крупн. В-75 ГОСТ 2590-71					Цирконийсуперсплав		
Ст.Э ГОСТ 535-79					г. Москва		

185К.12.00.03

25/ (✓)



1. Развернутая длина заготовки 104±0.05 мм
2. *Размер для справок

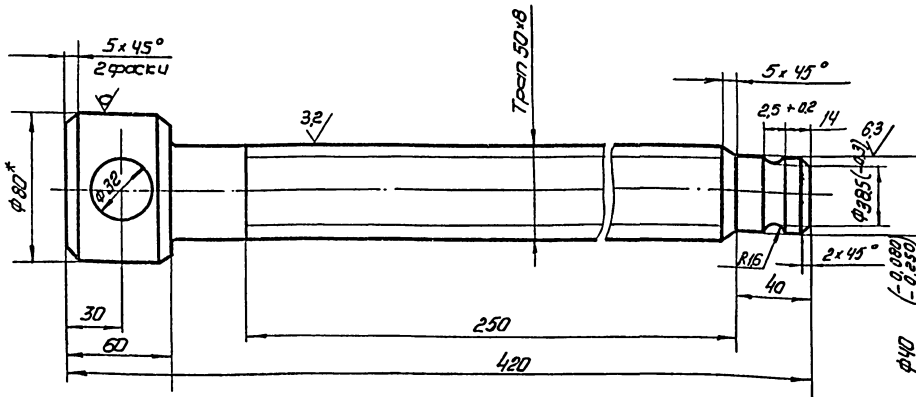
185К.12.00.03

Кольцо запорное

Изм.	Лист	№ докум.	Посл.	Дата	Лит.	Масштаб	Материал
Разработчик	Яшинов	8	12.83		0,07	1:1	
Проектировщик	Числова	1	12.83				
Т.контр.	Мельшин	2					
Н.контр.	Панова	1	12.83				
Утв.	Кузнецов						
Проволока П-25 ГОСТ 9389-75					Цирконийсуперсплав		
					г. Москва		

185К.12.00.01

25/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Предельные отклонения резьбы по классу. 3X ГОСТ 9562-60.
3. *Размер для справок.

185К.12.00.01

ВУИТ

Изм.	Лист	№ докум.	Посл.	Дата	Лит.	Масштаб	Материал
Разработчик	Яшинов	8	12.83		5,0	1:2	
Проектировщик	Числова	1	12.83				
Т.контр.	Мельшин	2					
Н.контр.	Панова	1	12.83				
Утв.	Кузнецов						
Крупн. В-80 ГОСТ 2590-71					Цирконийсуперсплав		
Ст.Э ГОСТ 535-79					г. Москва		

Контракт	Завод	№ п/п	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
				Документация		
12			12.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
14	1	12.01.01		Щита	2	
54	2	12.01.02		Пластина		
				Лист 6-10 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				200 x 120	1	1,9 кг
14	3	12.01.03		Гайка	1	
				Пластина		
				Лист 6-10 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				200 x 140	1	2,2 кг
13	5	12.01.05		Накладная	2	
13	6	12.01.06		Стенка	1	
13	7	12.01.07		Пластина	1	
54	8	12.01.08		Ложка		
				Лист 6-10 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				600 x 655	1	31,5 кг
14	9	12.01.09		Ребро	4	
	10	12.01.09-01		Ребро	2	
			12.01.00			
			Корпус			
			Копировал			
			г. Москва			
			формат II			

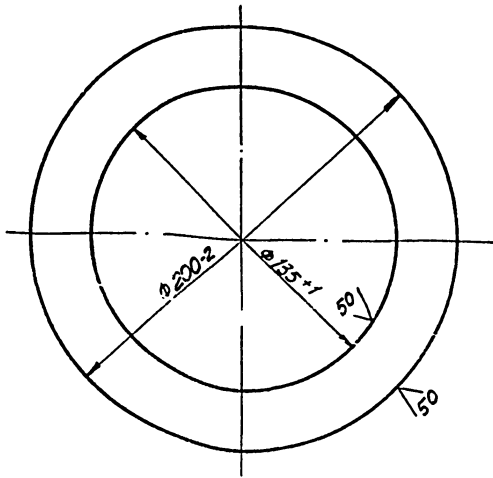
Контракт	Завод	№ п/п	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
54	11	12.01.10		Ось		
				Лист 133-11 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				L: 240	1	5,7 кг
14	12	12.01.11		Фланец	2	
14	13	12.01.12		Ребро	3	
54	14	12.01.13		Пластина		
				Лист 6-3-55 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L: 240	2	1,3 кг
54	15	12.01.14		Пластина		
				Лист 6-3-110 ГОСТ 103-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L: 240	1	2,6 кг
54	16	12.01.15		Пластина		
				Лист 6-10 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				290 x 200	1	3,0 кг
			12.01.00			
			Копировал			
			г. Москва			
			формат II			

Контракт	Завод	№ п/п	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
				Документация		
13			12.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
54	1	12.02.01		Пластина		
				Лист 6-6-110 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L: 200	2	1,0 кг
54	2	12.02.02		Пластина		
				Лист 6-12-102 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				200 x 240	1	5,4 кг
			12.02.00			
			Упор			
			Копировал			
			г. Москва			
			формат II			

Контракт	Завод	№ п/п	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
				Документация		
12			12.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
	1	12.01.00		Корпус	1	
	2	12.02.00		Упор	1	
				Детали		
13	3	12.00.01		Винт	1	
14	4	12.00.02		Подпятник	1	
14	5	12.00.03		Кольцо зазорное	1	
				Материалы		
				Проболока ф1 ГОСТ 3282-74		0,1 кг
			12.00.00			
			30 ÷ 45 м. красном			
			Копировал 21539-05 78			
			г. Москва			
			формат II			

ПБ 5К.12.01.11

(✓) А



ПБ 5К.12.01.11

ФЛАНЕЦ

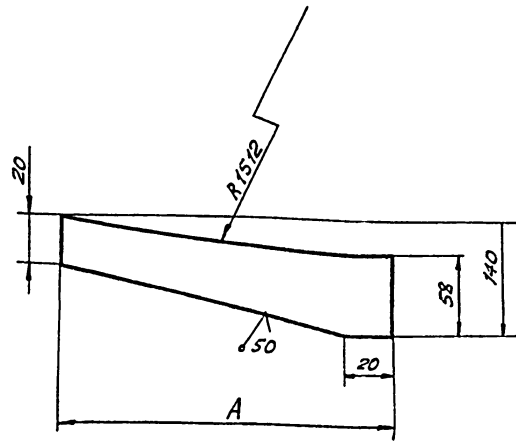
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПОДП.	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШ.
		ФЛАНЦА	ШМ	ШМ	1,0	1:2	
РАЗРАБ.	ИЧСЛОВА	ШМ	12.83				
ПРОБ.	ИЧСЛОВА	ШМ	12.83				
Г.КОНТР.	МЕЛЕШИН	ШМ					
Н.КОНТР.	ПРИНОВА	ШМ					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ШМ					

Лист Б-В ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПБ 5К.12.01.09

(✓) А



ОБОЗНАЧЕНИЕ	А, мм	МАССА, кг
ПБ 5К.12.01.09	185	0,62
-01	170	0,58

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16;
ВАЛОВ - h16;
ОСТАЛЬНЫХ - ± IT/6

ПБ 5К.12.01.09

РЕБРО

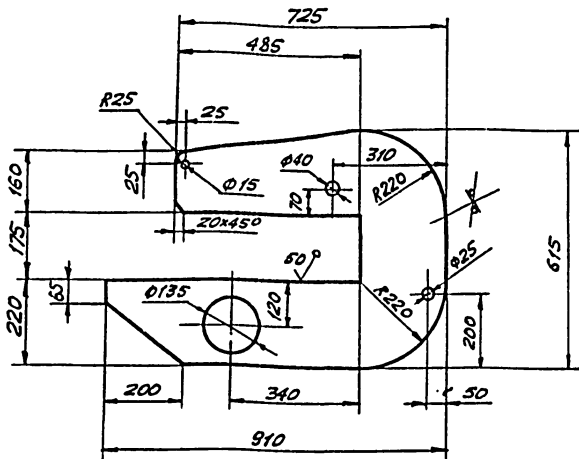
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПОДП.	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШ.
		РЕБРО	ШМ	ШМ	1,0	1:2	
РАЗРАБ.	ИЧСЛОВА	ШМ	12.83				
ПРОБ.	ИЧСЛОВА	ШМ	12.83				
Г.КОНТР.	МЕЛЕШИН	ШМ					
Н.КОНТР.	ПРИНОВА	ШМ					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ШМ					

Лист Б-В ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПБ 5К.12.01.01

(✓) А



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16;
ВАЛОВ - h16;
ОСТАЛЬНЫХ - ± IT/6

ПБ 5К.12.01.01

ЩЕКА

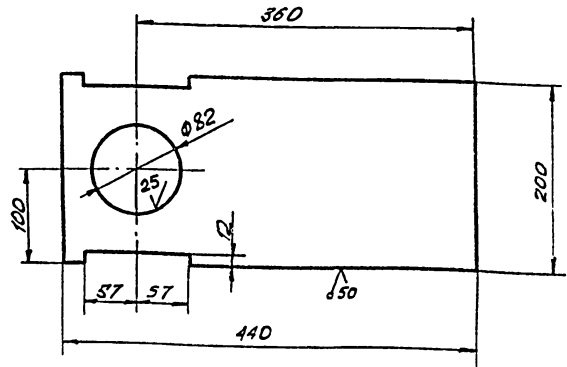
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПОДП.	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШ.
		ЩЕКА	ШМ	ШМ	38,0	1:10	
РАЗРАБ.	ИЧСЛОВА	ШМ	12.83				
ПРОБ.	ИЧСЛОВА	ШМ	12.83				
Г.КОНТР.	МЕЛЕШИН	ШМ					
Н.КОНТР.	ПРИНОВА	ШМ					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ШМ					

Лист Б-В ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПБ 5К.12.01.07

(✓) А



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16;
ВАЛОВ - h16;
ОСТАЛЬНЫХ - ± IT/6

ПБ 5К.12.01.07

Пластина

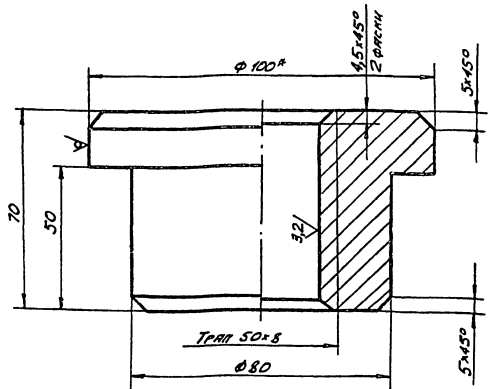
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПОДП.	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШ.
		Пластина	ШМ	ШМ	8,5	1:4	
РАЗРАБ.	ИЧСЛОВА	ШМ	12.83				
ПРОБ.	ИЧСЛОВА	ШМ	12.83				
Г.КОНТР.	МЕЛЕШИН	ШМ					
Н.КОНТР.	ПРИНОВА	ШМ					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ШМ					

Лист Б-В ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПБ 5К.12.01.03

25/√



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВНЕШ - $\pm 0,15$;
ОСТАЛЬНЫЕ $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

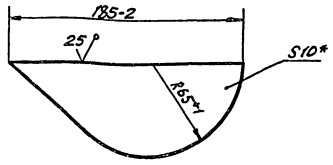
ПБ 5К.12.01.03

ГАЙКА

КМ	ЛСТ	ИЗ ДОКМ	ГОСТ	ДИТА	ЛСТ	МШСР	МШСРТ
РАЗРАБ	СВЯКИНА	3	12.13		2,1	1,1	
ПРОБ	ЧИСЛОВЫ	У	12.83		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТ					Гипропроектесей-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Г.МОНТ	МЕЛЕНКИ	2		КВЧ	D-100 ГОСТ 2590-71		
Н.КОНТ	БРУНОВА	1	12,8		Ст.3 ГОСТ 335-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ						

ПБ 5К.12.01.12

25/√



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

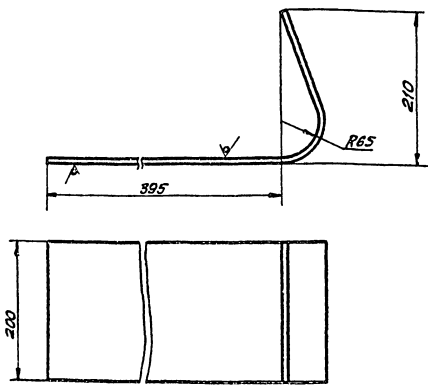
ПБ 5К.12.01.12

РЁБРО

КМ	ЛСТ	ИЗ ДОКМ	ГОСТ	ДИТА	ЛСТ	МШСР	МШСРТ
РАЗРАБ	СВЯКИНА	3	12.83		1,2	1,1	
ПРОБ	ЧИСЛОВЫ	У	12.83		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТ					Гипропроектесей-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Г.МОНТ	МЕЛЕНКИ	2		КВЧ	S-10 ГОСТ 19903-74		
Н.КОНТ	БРУНОВА	1	12,8		Ст.3 ГОСТ 14637-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ						

ПБ 5К.12.01.06

50/√



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - $\pm 0,15$;
ВНЕШ - $\pm 0,15$; $\frac{IT16}{2}$
ОСТАЛЬНЫЕ $\pm \frac{IT6}{2}$.
2. РАЗВЕРХИТА ДЛИНА ЗАГОТОВКИ $100 \pm 2,5$

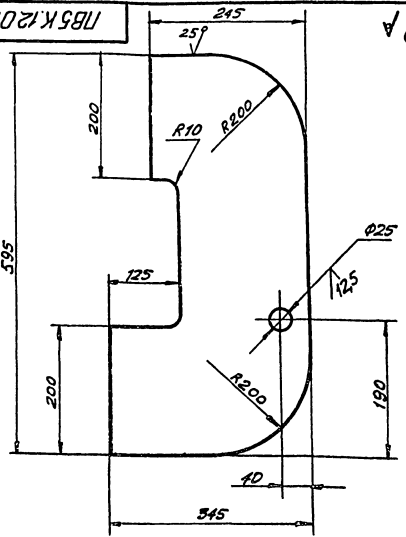
ПБ 5К.12.01.06

СТЕНКА

КМ	ЛСТ	ИЗ ДОКМ	ГОСТ	ДИТА	ЛСТ	МШСР	МШСРТ
РАЗРАБ	СВЯКИНА	3	12.13		14,0	1,4	
ПРОБ	ЧИСЛОВЫ	У	12.83		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТ					Гипропроектесей-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Г.МОНТ	МЕЛЕНКИ	2		КВЧ	S-10 ГОСТ 19903-74		
Н.КОНТ	БРУНОВА	1	12,8		Ст.3 ГОСТ 14637-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ						

ПБ 5К.12.01.05

25/√

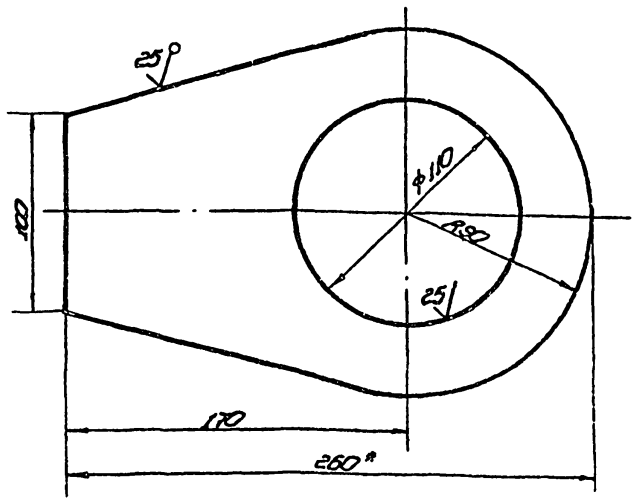


1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - $\pm 0,15$;
ВНЕШ - $\pm 0,15$; $\frac{IT16}{2}$
ОСТАЛЬНЫЕ $\pm \frac{IT6}{2}$.
2. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ПБ 5К.12.01.05

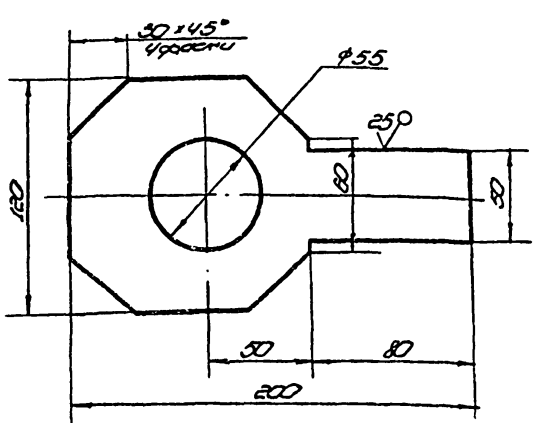
НАКЛАДКА

КМ	ЛСТ	ИЗ ДОКМ	ГОСТ	ДИТА	ЛСТ	МШСР	МШСРТ
РАЗРАБ	СВЯКИНА	3	12.83		11,0	1,5	
ПРОБ	ЧИСЛОВЫ	У	12.83		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТ					Гипропроектесей-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Г.МОНТ	МЕЛЕНКИ	2		КВЧ	S-10 ГОСТ 19903-74		
Н.КОНТ	БРУНОВА	1	12,8		Ст.3 ГОСТ 14637-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ						



- 1. H16 h16 ± 2/16
- 2. Размер для справок

1785.49.02.02				Лист	Масштаб	Масштаб
Ухо				И	1:4	1:2
Изм	Лист	№ докум.	Дата	Лист		
Разработ.	Числова	Кузнецов	12.83	Лист	5-8 ГОСТ 19903-74	
Исполн.	Кузнецов	И.П.	12.85	Стр.	3 ГОСТ 14637-79	
Провер.	Кузнецов	И.П.	12.85	г. Москва		



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16
валов - h16
остальных - ± 2/16

1785.49.02.01				Лист	Масштаб	Масштаб
Пластина				И	1:3	1:2
Изм	Лист	№ докум.	Дата	Лист		
Разработ.	Числова	Кузнецов	12.83	Лист	5-8 ГОСТ 19903-74	
Исполн.	Кузнецов	И.П.	12.85	Стр.	3 ГОСТ 14637-79	
Провер.	Кузнецов	И.П.	12.85	г. Москва		

№ докум.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
1785.49.02.00						
Звено строповочное						
Изм	Лист	№ докум.	Дата	Лист		
Разработ.	Числова	Кузнецов	12.83	Лист	5-4	
Исполн.	Кузнецов	И.П.	12.83	Стр.	1	
Провер.	Кузнецов	И.П.	12.85	г. Москва		

1785.49.02.02.05

- 1. Сварное швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 946-75.
- 2. H16 h16 ± 2/16
- 3. шероховатость поверхностей реза для дет. 64 25
- 4. Размеры для справок.

1785.49.02.02.05				Лист	Масштаб	Масштаб
Звено строповочное				И	5:4	1:5
сборочный чертёж				Лист	Листов /	
Изм	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Испромежд. ст. /	
Разработ.	Числова	Кузнецов	12.83	Лист	Монтаж /	
Исполн.	Кузнецов	И.П.	12.85	г. Москва		