

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-5-60.88

КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД
С 6 ЛЕНТОЧНЫМИ ФИЛЬТР-ПРЕССАМИ ТИПА
ФПЛІ-5

АЛЬБОМ I

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

23458 - 01
цсг А 1-52

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать \sqrt{M} 1989 года

Заказ № 8432 Тираж 800 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-5-60.88

23458-01

Корпус обезвоживания осадка сточных вод с 6 ленточными фильтр-прессами типа ФПИ-5

АЛЬБОМ I

Перечень альбомов

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
Альбом 2	ТХ	Технологическая часть
	ТХН	Нестандартизированное оборудование
	ОВ	Отопление и вентиляция
	ВК	Внутренний водопровод и канализация
Альбом 3	АР	Архитектурные решения
	КЖ	Конструкции железобетонные
	КМ	Конструкции металлические
	ОС	Организация строительства
Альбом 4	КЖИ	Строительные изделия
Альбом 5	ЭМ	Электротехническая часть. Силовое электрооборудование
	ЭО	Электрическое освещение
	АТХ	Автоматизация
	СС	Связь и сигнализация
Альбом 6	СО	Спецификация оборудования
Альбом 7	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 8	С	Сметы
Части I; 2		

Примененные типовые материалы серия 7.902-4. Бак разрыва струи емкостью 180 л; т.п. 407-3-444.87 Альбом 2 Строительные изделия

Разработан проектным институтом
ЦНИИЭП инженерного оборудования

Утвержден Госкомархитектуры
Приказ от 28 июля 1988 г. № 221

Главный инженер института
Главный инженер проекта

А.Г.Кетаов
В.В.Локтюшин

	стр.
1. Общая часть	3
2. Техничко-экономическая часть	4
3. Технологическая часть	II
4. Архитектурно-строительная часть	19
5. Организация строительства	22
6. Санитарно-техническая часть	27
7. Электротехническая часть	3I
8. Указания по привязке	37

ЗАПИСКА СОСТАВЛЕНА

Общая, технико-экономическая и технологическая части	<i>В. Локтюшин</i>	- Локтюшин В.В.
Архитектурно-строительная часть	<i>Г. Письман</i>	- Письман Г.Р.
Организация строительства	<i>Л. Чухрова</i>	- Чухрова Л.А.
Санитарно-техническая часть	<i>Ж. Тарасова</i>	- Тарасова Ж.Б.
Электротехническая часть	<i>Т. Мосеенко</i>	- Мосеенко Т.И.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие противопожарную безопасность по эксплуатации здания.

Главный инженер проекта

В. Локтюшин

В. В. Локтюшин

Проект корпуса механического обезвоживания осадков сточных вод с 6(4) ленточными фильтр-прессами типа ФПЛИ-5 разработан по плану бюджетных работ Госгражданстроя в соответствии с заданием Управления инженерного оборудования.

Проект выполнен на основе рекомендаций НИИ КВОВ АКХ им.К.Д.Памфилова и предусматривает применение нового оборудования и реагентов, а именно: фильтр-прессов типа ФПЛИ-5, насосов для перекачки обезвоженного осадка и флокулянта типа К-100.

Применение нового оборудования, а также новых серий строительных конструкций обеспечивает соответствие технологических, строительных решений, организации производства и труда новым достижениям отечественной и зарубежной науки, техники и прогрессивным удельным показателям.

Корпус обезвоживания осадка сточных вод с ленточными фильтр-прессами типа ФПЛИ-5 применяется в составе станций биологической очистки бытовых и близких к ним по составу производственных сточных вод.

Проектом предусмотрено механическое обезвоживание уплотненной смеси сырого осадка и избыточного активного ила с использованием флокулянта.

Целесообразность применения механического обезвоживания осадков сточных вод на ленточных фильтр-прессах должна обосновываться технико-экономическими расчетами.

Возможность обработки осадков производственных сточных вод устанавливается научно-исследовательской организацией, занимающейся очисткой данного вида производственных сточных вод.

Вопрос использования обезвоженного осадка решается при привязке проекта по согласованию с

местными санитарными органами. При использовании его в качестве удобрения необходимо обеззараживание.

Возможность применения данного типового проекта должна рассматриваться после подтверждения в получении предусмотренного в проекте оборудования и флокулянта.

2. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

Технико-экономические показатели определены в соответствии с данными соответствующих разделов проектно-сметной документации.

Численность работающих определена по "Нормативам численности рабочих, занятых на работах по эксплуатации сетей, очистных сооружений и насосных станций водопровода и канализации" (Москва, ЦЕНТ, 1986 г.).

Технологические и технико-экономические показатели приведены в таблице I.

Наименование	Единица измерения	Показатели			
		4 фильтр-пресса базовые		6 фильтр-прессов достигнутые	
I	2	3	4	5	6
Номер типового проекта		902-5-II.88	905-5	902-5-II.88	902-5
Производительность очистных сооружений	тыс. м ³ /сут.	35	35	50	50

902-5-60.88

(I)

5

23458-01

I	2	3	4	5	6
Годовое количество обрабатываемого осадка по сухому веществу	т/год	3942	4599	5913	6132
Расчетная единица	т/сут	10,8	12,6	16,2	16,8
Общая сметная стоимость	тыс.руб.	<u>331</u> 30,65	<u>244,36</u> 19,39	<u>370</u> 22,84	<u>292,01</u> 17,38
в том числе:					
строительно-монтажных работ	" -	<u>165</u> 15,28	<u>136,98</u> 10,87	<u>165</u> 10,19	<u>150,02</u> 8,93
оборудование	" -	166	106,51	205	141,12
Строительный объем	м3	<u>5477</u> 507,1	<u>5875</u> 466,27	<u>5477</u> 338,09	<u>6778</u> 403,45
в т.ч. подземный	м3	125,4	210	125,4	210
Площадь застройки	м2	<u>970</u> 89,81	<u>456</u> 36,19	<u>970</u> 89,81	<u>567</u> 33,75

I	2	3	4	5	6
Трудовые построечные затраты	чел.дн.	<u>3111,9</u> 288,14	<u>2597,9</u> 206,18	<u>3111,9</u> 192,09	<u>2823,5</u> 168,07
Расход основных строитель- ных материалов:					
Цемент, приведенный к М400	т	<u>264,0</u> 24,44	<u>240,63</u> 19,10	<u>264,0</u> 16,39	<u>263,48</u> 15,68
Сталь, приведенная к А-1 и Ст-3	т	<u>76,47</u> 7,1	<u>36,09</u> 2,86	<u>76,47</u> 4,72	<u>45,04</u> 2,68
Лесоматериалы, приведенные к круглому лесу	м3	<u>82,0</u> 7,59	<u>78,2</u> 6,21	<u>82,0</u> 5,06	<u>81,8</u> 4,87
Кирпич	тыс. шт.	<u>61,04</u> 5,65	<u>50,19</u> 3,098	<u>61,04</u> 3,77	<u>50,19</u> 2,99
Годовые затраты:					
Электроэнергии	тыс. кВт.	1444	764	1927	799
Тепла	Гкал	2539	2194	2550	2549

I	2	3	4	5	6
Флокулянта при 100% содержания активного продукта	т/год	19,7	18,4	29,6	24,5
То же, при 35% содержании активного продукта	т/год	56,29	52,57	84,57	70,00
Расход воды производственной	м ³ /сут	510	504	665	662,4
хоз.питьевой (напор 0,2 МПа)	л/с	2,3	2,2	2,3	2,2
Расход тепла на отопление и вентиляцию (при T=-30°C)	тыс. ккал/ч	326,72	258,29	326,72	321,99
Расход электроэнергии	кВт	206	109	275	114
Численность работающих по корпусу обезвоживания осадка	чел.	18	15	18	15
в том числе рабочих	"	16	14	16	14
Численность рабочих по обслуживанию площадки складирования	"	-	3	-	3

902-5- 60.88

(I)

8

23458-01

I	2	3	4	5	6	6
Годовые эксплуатационные затраты	тыс. руб.	<u>213,3</u> 19,75	<u>168,42</u> 13,37	<u>268,7</u> 16,58	<u>199,79</u> 11,89	
в том числе:						
стоимость электроэнергии	"-	43,3	22,92	57,8	24,0	
стоимость тепловой энергии	"-	27,9	24,1	28,1	28,0	
стоимость флокулянта	"-	69,0	66,5	103,6	86,8	
Стоимость эксплуатационно- го персонала	"-	31,7	25,5	31,7	25,5	
Амортизационные отчисления	"-	28,5	18,26	31,2	22,93	
Прочие затраты и текущий ремонт	"-	14,9	11,14	16,3	12,56	
Приведенные затраты	"-	<u>260,4</u> 24,11	<u>205,07</u> 16,28	<u>320,5</u> 19,78	<u>242,59</u> 14,50	
Стоимость обработки 1 т су- хого вещества	руб.	53,45	36,62	45,44	32,58	

I	2	3	4	5	6
Показатели ,учитываемые при аттестации технологических процессов					
Производительность труда	т/год	219	306,6	328,5	408,8
Уровень механизации	"-	88	94	88	94
Уровень автоматизации производства	"-	80	90	80	90
Удельный вес рабочих, занятых ручным трудом	"-	12	6	12	6
Коэффициент сменности по рабочим	-	1,3	1,4	1,3	1,4
Коэффициент загрузки оборудования	%	75	95	75	95
Сменность работы		3	3	3	3

Примечание: I.В знаменателе даны значения на расчетную единицу

2.За расчетный показатель принята I т/сут обработанного осадка по сухому веществу

3. При определении эксплуатационных затрат принято:

стоимость электроэнергии по одноставочному тарифу (прейскурант Мосэнерго 09-01 от 1.01.82г.) 3 коп. на 1 кВт.ч. потребляемой электроэнергии;

стоимость тепловой энергии (прейскурант 09-01) 11 руб. за 1 Гкал;

стоимость флокулянта принята по данным Волжского отделения "НИИХИМПОЛИМЕР" - 3,5 тыс. руб. за 1т в пересчете на 100% продукт флокулянта

4. Амортизационные отчисления - согласно нормам, утвержденным постановлением

Совета Министров СССР от 14 марта 1974 г. №183 введенным в действие с 1 января 1975г., приняты усредненными -4% на здание и 12% на оборудование

5. Показатели по проектам-аналогам приведены к сопоставимым данным - введены поправки на стоимость оборудования, дополнительно учтены эксплуатационные затраты на реагентную подготовку и содержание необходимого персонала.

6. В основных строительных показателях проекта аналога учтены показатели транспортной галереи и приемного резервуара.

3. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

23458-01

3.1. Технологическая схема

Обработка осадка с применением ленточных фильтр-прессов состоит из следующих основных процессов: подготовка осадка к обезвоживанию, собственно механическое обезвоживание, обработка фильтрата и обезвреживание обезвоженного осадка.

Данным проектом решается вопрос, связанный непосредственно с механическим обезвоживанием осадка.

На ленточные фильтр-прессы предусмотрена насосная подача уплотненной смеси сырого осадка и избыточного активного ила из резервуара, расположенного внутри здания. Одновременно с осадком на ленточные фильтр-прессы подается раствор флокулянта.

Обезвоженный осадок из ленточных фильтр-прессов выгружается на транспортер, а далее в бункер загрузочного отверстия УТИ-Ю, которая перекачивает его на площадку для временного складирования осадка. В зависимости от принятого способа использования обезвоженного осадка при привязке проекта решается вопрос его последующей утилизации или обезвреживания.

Фильтрат, образующийся в процессе обработки осадка сбрасывается в внутриплощадочную сеть канализации очистных сооружений.

3.2. Флокулянт

Проектом предусмотрено применение гелеобразного флокулянта К-100, производство которого намечено на предприятиях Минхимпрома СССР с 1988г.

Для хранения флокулянта и приготовления раствора проектом предусматривается отдельное место.

Расход флокулянта зависит от типа осадка и качества флокулянта. Для осадков городских сточных вод доза флокулянта 4 кг на 1 т сухого вещества осадка.

Раствор флокулянта приготавливают в баках с мешалками.

Предварительно перед началом растворения флокулянта в бак заливают воду до уровня лопастей мешалки. Гелеобразный флокулянт в полиэтиленовых мешках при помощи захватов транспортируется в механическую мешалку, где готовится раствор 1% концентрации. Продолжительность растворения флокулянта 2 часа. Раствор 1% концентрации, в котором не теряются флокулирующие свойства, может храниться не более 3-4 дней.

Приготовление 0,1% концентрации раствора флокулянта и его дозирование на ленточные фильтр-прессы осуществляется насосом-дозатором.

Подача флокулянта осуществляется в зависимости от режима работы ленточных фильтр-прессов и свойства обрабатываемого осадка в напорный трубопровод насосов осадка и в распределительную камеру фильтр-прессов. Проектом предусмотрена возможность применения порошкообразного флокулянта. Для этого в составе оборудования предусмотрен диспергатор.

Пример расчета процесса механического обезвоживания осадка выполнен для схемы обезвоживания сфлокулированной уплотненной смеси сырого осадка и избыточного активного ила.

Основные исходные и расчетные данные приведены в таблице 2.

Наименование	Единица измерения	Расчетные данные при количестве установленных фильтр-прессов ФПЛ-5	
		4 шт.	6 шт.
1	2	3	4
Исходные данные:			
Производительность фильтр-пресса	м ³ /ч		5
Влажность обезвоженного осадка	%		78
Потребляемая мощность	кВт		2,31
Доза флокулянта на 1т сухого вещества	кг		4
Расчет:			
Максимальное количество сырого осадка и избыточного активного ила, подаваемого на ленточные фильтр-прессы			
по сухому веществу	т/сут	12,6	16,8
по объему влажностью 96,5%	м ³ /сут.	360	480
то же	м ³ /ч	15	20

I	2	3	4
К установке приняты ленточные фильтр-прессы	марки	ФПЛИ-5	
Потребное количество ленточных фильтр-прессов при производи- тельности 5 м ³ /ч			
рабочих/резервных	шт	3/1	4/2
Продолжительность работы	ч	24	24
Для подачи осадка приняты насосы	марки	СД16/10	СД25/14а
рабочих/резервных	шт	1/1	1/1
Обезвоженный осадок			
по сухому веществу	т/сут	12,6	16,8
по объему влажностью 78%	м ³ /сут.	59	77
Для транспортирования обез- воженного осадка принята ус- тановка для транспортирования навоза	марки	УТН-10	
рабочих/резервных	шт	2/1	2/1

I	2	3	4
Количество фильтрата	м3/сут.	301	403
То же	м3/ч	12,5	16,8
Флокулянт	марка	K-100	
Потребное количество продукта при дозе 4 кг на 1 т сухого вещества осадка по активному продукту	т/сут.	0,052	0,068
1%-ный раствор	м3/сут.	5,2	6,8
То же	м3/ч	0,22	0,28
0,1%-ный раствор	м3/сут	52	68
То же	м3/ч	2,17	2,83
Потребный объем бака для 1% раствора флокулянта при работе в 2 смены	м3	2,6	3,4
Принят бак емкостью 3,5м3			
Количество	шт	2	2

I	2	3	4
Потребный расход технической воды для приготовления 0,1%-ного раствора флокулянта	м3/сут.	46,8	61,2
То же	м3/ч	1,95	2,55
Для дозирования флокулянта приняты насосы	марки	4ДА2,5Р 2ДА2,5Р160/ ГОД14- 2ДА2,5Р1000/ 7,0Д14БВ	6ДА2,5Р 2ДА2,5Р160/ ГОД14- 4ДА2,5Р/1600/ 14,5Д14БВ
рабочих/резервных	шт.	I/I	I/I
Потребный месячный запас флокулянта, считая на максимальный расход при 35% содержания активного продукта	т/мес	4,46	5,83
Количество полиэтиленовых мешков (по 50 кг каждый) в фанерных барабанах	т/год шт/мес.	53,5 89	70,0 117
Потребная полезная площадь склада на месячном запасе при сухом хранении флокулянта на поддонах по 400 кг каждый и в 2 ряда (поддон 1,5x1,4)	м2	12	15
Принят склад с учетом проходов	м2	36	36

3.3.Производственный водопровод

Производственный водопровод в корпусе предусматривается для приготовления раствора флокулянта, промывки фильтр-прессов, баков и технологических трубопроводов и для уплотнения сальников насосов.

Расход воды, м ³ /ч; при установленных фильтр-прессах для приготовления 0,1% раствора флокулянта	4 шт. 1,95	6 шт. 2,55
для промывки фильтр-прессов (расход уточняется при эксплуатации)	13,8	18,4
для уплотнения сальников насосов	1,1	1,2
для приготовления 1%-ного раствора флокулянта	4,1	5,4
Общее количество <u>постоянного</u> (максимального) <u>периодического</u>	<u>16,9</u> 21,0	<u>22,2</u> 27,6

Ввод в здание запроектирован из стальных труб диаметром 100 мм. Внутренние сети монтируются из стальных труб.

В качестве источника производственного водоснабжения служит техническая вода, подаваемая после сооружений биологической очистки сточных вод.

Для создания необходимого рабочего напора для обслуживаемого оборудования в корпусе предусмотрена установка специальных насосов К80-50-200.

3.4. Техника безопасности

При эксплуатации оборудования необходимо руководствоваться действующими нормами и правилами техники безопасности, а также соответствующими постановлениями, СНиПами и системами стандартов безопасности труда.

Для производства ремонтных работ в корпусе предусмотрены электрический кран грузоподъемностью 3,2 т.

Проектом обеспечено соблюдение требований охраны труда и техники безопасности. Для обслуживающего персонала комплекса подготовки, обработки и обезвреживания осадка предусмотрены помещения для сушки и хранения грязной и чистой одежды, душевые. Все помещения оборудованы приточной и вытяжной вентиляцией. Для обеспечения безопасной работы персонала оборудование имеет заземление, защитное отключение, предупредительную сигнализацию, средства защиты, а вращающиеся элементы ограждены.

Для предотвращения пожара в помещениях устанавливаются огнетушители в специально отведенных местах.

3.5. Охрана природной среды

Проектом предусмотрены мероприятия, предотвращающие загрязнения окружающей среды.

Бытовые и производственные сточные воды, образующиеся в процессе работы сооружений, сбрасываются в сеть площадки очистных сооружений и далее поступают на очистку.

Сброс и отвод на очистку поверхностных вод с площадки складирования решается при проектировании комплекса очистных сооружений.

Выбросы, загрязняющие атмосферу, отсутствуют.

4. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

4.1. Общие сведения

Проект разработан в соответствии с "Инструкцией по типовому проектированию" СН 227-82. Здание относится ко II классу капитальности, степени огнестойкости II.

4.2. Условия и область применения

Проект разработан для строительства в районах со следующими природно-климатическими и инженерно-геологическими условиями.

Расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°C ;

Скоростной напор ветра - для I географического района СССР - 0,23 кПа (23 кгс/см²);

Поверхностная снеговая нагрузка - для III географического района I,0 кПа (100 кгс/см²);

Территория без подработки горными выработками;

Сейсмичность района строительства - не выше 6 баллов;

Рельеф территории - спокойный, грунтовые воды отсутствуют;

Грунты - непучинистые, непросадочные со следующими характеристиками:

$\psi = 0,49$ рад (28°); $C^H = 2$ кПа (0,02 кгс/см²); $E = 14,7$ МПа (150 кгс/см²);

$\gamma = 1,8$ т/м³; коэффициент безопасности по грунту $K = 1$.

Проектом не предусмотрены особенности строительства в районах вечной мерзлоты, на макропористых и водонасыщенных грунтах в условиях оползней, осыпей, карстовых явлений и т.п.

4.3. Объемно-планировочные решения

Корпус обезвоживания осадка сточных вод с 6 и 4 фильтр-прессами состоит из двух сблокированных различных по высоте объемов.

Первый объем выполняется по многоэтажной схеме железобетонных каркасов общественных зданий с размерами в плане 12х18(м). Здание двухэтажное. Высота этажа 3.600 м.

В здании размещаются бытовые помещения, КТП, операторская, узел теплового ввода, венткамеры, комнаты обслуживающего персонала, начальника, сушилки одежды, кладовые. Внутренние системы выполняются из керамического кирпича рядового полнотелого обыкновенного М100 ГОСТ 530-80 МРзI5 на цементно-песчаном растворе М-25 и сборных перегородок.

Ограждающие конструкции - керамзитобетонные панели. Остекление выполнено из отдельных оконных проемов.

Полы приняты из керамической плитки, цементно-песчаные и линолеума.

Второй объем выполняется по одноэтажной схеме железобетонных каркасов промышленных зданий с размерами в плане 18х30(м) - для варианта с 6 фильтр-прессами и с размерами в плане 18х24 (м) - для варианта с 4 фильтр-прессами.

Высота до балки покрытия 6,6 м. В здании размещаются отделение реагентов и фильтр-прессов, насосное отделение. Насосное отделение заглублено на отм./ 3.00 (м). Отделение реагентов и фильтр-прессов оборудовано грузоподъемными механизмами грузоподъемностью 3,2 т. В помещении устраиваются площадки обслуживания на отм.3.500. Полы выполняются цементно-песчаными.

Ограждающие конструкции - железобетонные панели. Остекление принято из отдельных оконных проемов.

4.4. Наружная отделка

Наружная поверхность панельных стен окрашивается красками ЦПХВ светлого тона. Кирпичные вставки выполняются из керамического кирпича рядового полнотелого обыкновенного М100 ГОСТ 530-80 МРзI5 с разделкой швами под панель с последующей окраской краской ЦПХВ.

В здании предусматривается внутренний водосток.

4.5. Конструктивные решения

Конструктивной схемой отделения реагентов и зала фильтр-прессов является одноэтажный сборный железобетонный каркас пролетом 18м высотой до низа балок 6,6 м.

Конструктивной схемой административно-бытового блока является сборный железобетонный двухэтажный каркас по серии I.020-I /83 пролетом 2х6 м высотой этажа 3,6 м. Стены панельные с кирпичными вставками. Панели приняты керамзитобетонные с $\gamma = 900$ кг/м³. Вставки выполняются из керамического кирпича Кр100/1800/15 ГОСТ 530-80 на растворе марки 50.

Фундаменты под здания выполняются из монолитного железобетона класса В15. Подвал в одноэтажной части выполняется из сборных железобетонных блоков (ГОСТ 13579-78) и плит (ГОСТ 13580-85).

5. ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

5.1. Общая часть

Основные положения по производству строительно-монтажных работ корпуса обезвоживания осадка сточных вод с 6 и 4 фильтр-прессами ФПД-5 разработаны в соответствии со СНи 227-82 и СНиП 3.01.01-85.

Строительство корпуса предусматривается в следующих условиях:

- площадка имеет горизонтальную поверхность;
- при строительстве корпуса в условиях высокого уровня грунтовых вод должен быть обеспечен непрерывный водоотлив: открытый - с помощью самовсасывающих насосов или путем водопонижения игло-фильтровыми установками. Мощность водоотливных средств и продолжительность их работы определяются при привязке проекта на основании данных о величине подпора и принятых темпах работ;
- сборные железобетонные конструкции, изделия и полуфабрикаты поставляются с существующих предприятий стройиндустрии.

До начала основных работ по строительству корпуса должны быть выполнены работы подготовительного периода: устройство водоотводных канав, временных подъездов к площадке, возведение временных зданий и сооружений, прокладка временных коммуникаций.

Геодезические работы осуществляются в соответствии со СНиП 3.01.03-85.

5.2. Земляные работы

При производстве земляных работ следует руководствоваться положениями СНиП Ш-8-76. Разработка котлованов под здания осуществляется следующим образом:

I. Первоначально открывается котлован под производственный корпус:

- в осях I+2 до отметки минус 3,55 ;
- в осях 2+6 (2+5) - траншеи под столбчатые фундаменты до отм.минус I,75.

Разработка котлована осуществляется экскаватором, оборудованным обратной лопатой с ковшом емкостью 0,65 м³ (типа Э-652Б). Зачистка дна котлована осуществляется планировочным устройством экскаватора Э0-3322 и вручную. Доработка котлованов под фундаменты здания и фильтр-пресса осуществляется экскаватором на пневмоколесном ходу емкостью ковша 0,4 м³ (типа Э0-3322).

2. Затем разрабатывается котлован под административно-бытовую часть здания (в осях "I+3", "Д-И") до отметки -I,75 экскаватором с ковшом емкостью 0,65 м³.

Обратная засыпка производится бульдозером слоями толщиной 25-30 см равномерно по периметру с уплотнением электротрамбовками ИЭ-450I в пристенной части и гусеницами бульдозера.

5.3. Бетонные работы

Производство бетонных работ следует выполнять в соответствии со СНиП Ш-15-76,

Перед началом бетонирования конструкций выполняют комплекс работ по подготовке опалубки, арматуры, поверхностей основания.

Подача бетонной смеси к месту укладки осуществляется в бадьях 0,5 м³, I м³ монтажными и кранами.

При устройстве бетонной подготовки бетон уплотняется поверхностными вибраторами ИВ-9I, при устройстве фундаментов-глубинными вибраторами марки ИВ-66, ИВ-90.

5.4. Монтажные работы

Монтаж сборных железобетонных конструкций следует производить в соответствии с положениями

СНиП Ш-16-80, а также с учетом указаний серий, где эти элементы разработаны.

Монтаж технологического оборудования производится по заводским чертежам в соответствии с конструкциями и выполняется средствами монтажной организации.

Подбор средств механизации осуществлен исходя из максимальной массы монтируемых конструкций, а также размеров здания.

Монтаж фундаментных блоков (масса блока I ф И8.9.I- 4,3 т) осуществляется пневмоколесным краном грузоподъемностью 16 тн, длина стрелы 17,5 м марки КС-4362 с ходом крана вокруг здания.

Монтаж каркаса производственного корпуса осуществляется гусеничным краном СКГ-30 грузоподъемностью 30 тн, длиной стрелы 20 м с гуськом 5 м с ходом крана внутри здания в осях "Б-В" (максимальная масса монтажной конструкции - балки покрытия ИБП18-2А IV I - 8,4 тн).

Конструкции каркаса монтируются в следующей последовательности:

- колонны;
- балки покрытия;
- плиты покрытия.

После монтажа каркаса производственного здания приступают к устройству фундаментов под оборудование и монтажу фильтр-прессов.

Монтаж фильтр-прессов ФПЛ-I-5 массой 2,5 тн осуществляется пневмоколесным краном КС-4362 грузоподъемностью 16 тн.

Этим же краном монтируется административно-бытовая часть здания. Ход монтажного крана - вокруг здания.

Строповку и подъем сборных конструкций следует производить с помощью грузоподъемных приспособлений, предусмотренных проектом производства работ.

В процессе монтажа должна быть обеспечена устойчивость смонтированных элементов до сварки закладных частей и замоноличивания стыков.

Монтаж конструкций и заделка стыков осуществляется с приставных лестниц-стремянки и других средств подмащивания.

5.5. Указания по производству работ в зимних условиях

Производство работ в зимнее время осуществляется в соответствии с требованиями СНиП часть III "Правила производства и приемки работ" по видам работ - главы "Работы в зимних условиях".

Мерзлый грунт, подлежащий разработке на глубину более указанной в п. 8.2 СНиП Щ. 8-76, должен быть предварительно подготовлен одним из следующих способов:

- предохранение грунта от промерзания,
- оттаивание мерзлого грунта,
- рыхление мерзлого грунта.

Устройство бетонных и железобетонных монолитных конструкций целесообразно производить способом термоса с применением добавок-ускорителей твердения, а также применением цемента с повышенным тепловыделением (быстротвердеющий и высокомарочный).

Замоноличивание стыков при монтаже сборных железобетонных конструкций осуществляется с помощью электропрогрева пластинчатыми и стержневыми электродами.

При производстве сварочных и монтажных работ при температуре воздуха минус 25⁰С нельзя применять ударные воздействия на металлические конструкции. Гибку и правку металла при отрицательных температурах следует выполнять с предварительным подогревом.

Внутренние штукатурные и малярные работы должны производиться в отапливаемых помещениях, при температуре в помещении не ниже $+5^{\circ}\text{C}$ и температуре раствора не ниже $+8^{\circ}\text{C}$.

5.6. Техника безопасности

Производство строительного-монтажных работ осуществляется в строгом соответствии с положениями СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве", правилами техники безопасности Госгортехнадзора СССР и Госэнергонадзора Минэнерго СССР, требованиями санитарно-гигиенических норм и правил Минздрава СССР.

Разработка котлована под здание должна производиться в откосами согласно СНиП III-4-80 табл.4.

При эксплуатации машин должны быть приняты меры, предупреждающие их опрокидывание или самопроизвольное перемещение.

Установка и перемещение машин и механизмов вблизи выемок с неукрепленными откосами разрешается за пределами призмы обрушения грунта на расстоянии согласно СНиП III-4-80 табл.3

Перед началом работы и в процессе монтажа такелажные устройства испытывают двойной нагрузкой. Перед подъемом конструкций надо проверять надежность петель для строповки грузов.

Все механизмы должны быть надежно заземлены.

Настоящие положения по производству работ являются основой для разработки проекта производства работ строительной организацией.

Стройгенпланы и графики производства работ приведены в альбомах III на листах марки ОС.

6. САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

6.1. Отопление и вентиляция

Проект отопления и вентиляции разработан на основании действующих норм и правил.

Проект выполнен для расчетной наружной температуры:

для отопления $t_n = -30^{\circ}\text{C}$

для вентиляции $t_n = -19^{\circ}\text{C}$

Коэффициенты теплопередачи определены в соответствии со СНиП П-3-79*.

Внутренние температуры в помещениях приняты по соответствующим частям СНиПа 2.04.03-85.

Теплоснабжение внутренних сантехсистем осуществляется в ЦТП, присоединяемого к наружным тепловым сетям с параметрами теплоносителя $150-70^{\circ}\text{C}$ и $95-70^{\circ}\text{C}$ (как дополнительный вариант).

Присоединение потребителей тепла осуществляется непосредственно по следующим схемам:

- отопление - через элеватор, обеспечивающий температуру смешанной воды $105-75^{\circ}\text{C}$ (95°C);
- калориферы приточных систем - с температурой теплоносителя $150-70^{\circ}\text{C}$;
- горячее водоснабжение - через клапан РТ, обеспечивающий температуру горячей воды 65°C или централизованно.

Расход тепла на отопление, вентиляцию, горячее водоснабжение см. альбом П.

В здании запроектированы следующие системы отопления:

- для административно-бытовых помещений - водяная, однетрубная, тупиковая с верхней разводкой";
- для производственных помещений - воздушная, совмещенная с приточной вентиляцией.

Нагревательные приборы - конвекторы типа "Комфорт-20".

Гидравлическое сопротивление системы отопления 13.00 КПа (1300 кг/м²).

Трубопроводы окрашиваются масляной краской за 2 раза. Магистральные трубопроводы изолируются шнуром из минеральной ваты в оплетке с покрытием из стеклопластика рулонного.

Вентиляция - приточно-вытяжная с механическим побуждением. Все воздуховоды окрашиваются масляной краской.

Монтаж отопительно-вентиляционного оборудования вести в соответствии со СНиП 3.05.01-85.

6.2. Внутренний водопровод, канализация и водостоки

В корпусе запроектированы: система внутреннего хозяйственно-питьевого водопровода и производственного, внутренняя канализация (бытовая и производственная) и внутренний водосток.

Источниками водоснабжения являются внутриплощадочные сети очистных сооружений.

Устройство противопожарного водопровода для корпуса обезвоживания осадка при II степени огнестойкости здания и категории производства "Д" не требуется.

Бытовые сточные воды и производственные подлежат совместному отведению на очистные сооружения.

Нормы водопотребления, водоотведения, коэффициенты неравномерности расходов воды, напорные, трубы, арматура и материалы приняты в соответствии со СНиПами, ГОСТами.

В проекте рассмотрен вопрос о применении пластмассовых труб. Выполненными проработками установлена нецелесообразность их применения из-за удорожания за счет дополнительных затрат на метал-

личные крепления и устройство каналов.

6.2.1. Хозяйственно-питьевой водопровод

Ввод водопровода в здание запроектирован из чугунных труб. На вводе установлен водомер. Внутренние сети монтируются из стальных оцинкованных труб.

Вода подается на хозяйственно-питьевые нужды, а также на уборку помещений, поливку территории и зеленых насаждений.

Суточный расход воды по зданию 2,2 м³/сут.

Расчетный секундный расход воды 1,2 л/с.

Необходимый напор на вводе в здание 20 м.

В нишах стен здания установлены поливочные краны.

6.2.2. Горячее водоснабжение

Для хозяйственно-бытовых нужд рабочих и служащих, а также промывки баков-мешалок в корпусе предусмотрена система горячего водоснабжения.

Расход воды на горячее водоснабжение 3,3 м³/сут. или 0,9 л/с.

Потребный напор на вводе 20 м.

Система горячего водоснабжения - двухтрубная.

Ввод в здание осуществлен в канале теплосети. Предусмотрен вариант горячего водоснабжения из системы отопления корпуса.

Внутренние сети монтируются из стальных оцинкованных труб.

6.2.3. Канализация

В корпусе две системы внутренней канализации: бытовая - для отвода сточных вод от санитарных приборов и производственная - для отвода воды после промывки фильтр-прессов.

Производственные сточные воды на очистку транспортируются совместно с бытовыми.

Расходы бытовых стоков определены в соответствии с нормами СНиП 2.04.01-85, а количество производственных стоков принято по технологическим данным.

Расчетный расход бытовых стоков - 2,0 л/с.

производственных - 8+12 л/с

Внутренняя сеть бытовой канализации запроектирована из чугунных труб диаметром 100-50 мм; производственная - из стальных.

Выпуски предусмотрены в наружную сеть канализации очистных сооружений.

6.2.4. Водостоки

Для отвода дождевых и талых вод с кровли здания предусмотрен внутренний водосток с выпуском на отмостку у здания. Сеть запроектирована из чугунных канализационных труб диаметром 100 и 150 мм.

7. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

7.1. Общие сведения

В состав проекта входят следующие разделы: электроснабжение, силовое электрооборудование, управление и автоматизация, технологический контроль, аварийная сигнализация, электрическое освещение, заземление и зануление.

7.2. Электроснабжение

Настоящим разделом решается электроснабжение корпус обезвоживания осадка сточных вод с 6 и 4 фильтр-прессами типа ФШЛ-5.

По степени обеспечения надежности электроснабжения электроприемники корпуса обезвоживания осадка сточных вод относятся к потребителям III категории.

Для распределения электроэнергии между потребителями корпус обезвоживания осадка на напряжении 0,4 кВ проектом предусматривается встроенная комплектная однострансформаторная подстанция КТП-250 Армэлектроставода.

Расчет электрических нагрузок и выбор мощности силового трансформатора КТП приведен в таблице №3.

Учёт активной и реактивной мощности предусматривается на стороне 0,4 кВ силового трансформатора.

Для компенсации реактивной мощности в помещении КТП устанавливается конденсаторная установка УК-2 мощностью 50 кВАр, подключенная к низковольтному щиту КТП-250.

Расчет электрических нагрузок и выбор
трансформаторной мощности

Таблица 3

№ пп	Наименование	$\frac{C_0}{d}$	Расчетная мощность			$\frac{C_0}{d}$	Расчетная мощность			Примечание
			кВт	кВАр	кВ.А		кВт	кВАр	кВ.А	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II
			Вариант с 4-мя ленточными фильтр-прессами			Вариант с 6-тью ленточными фильтр-прессами				
I.	Расчетный максимум нагрузок	<u>0,85</u> 0,62	109	68	128	<u>0,85</u> 0,62	114	71	134	
2.	Конденсаторная установка			50				50		
3.	Итого с учетом компенсации	<u>0,98</u> 0,2	109	18	111	<u>0,98</u> 0,2	114	21	116	
	Принят к установке силовой трансформатор				250				250	
	Коэффициент загрузки				0,5				0,5	

7.3. Силовое электрооборудование

Электродвигатели механизмов приняты асинхронными с короткозамкнутым ротором для прямого включения на полное напряжение сети 380В и поставляются комплектно с приводимыми механизмами.

Основными потребителями электроэнергии являются насосы подачи осадка, вакуумнасосы, фильтр-прессы.

Питание всех электроприемников осуществляется от распределительных шкафов ШР-II, запитываемых от КТП.

Для управления фильтр-прессами предусматриваются шкафы индивидуальной разработки, поставляемые комплектно с фильтр-прессами.

Пусковая и коммутационная аппаратура других механизмов располагается в ящиках ЯОИБ900 и ЯБ100.

Питающие и распределительные сети выполняются кабелями марки АВВГ, прокладываемыми в трубах в полу и по внутренним перегородкам по конструкциям.

7.4. Управление и автоматизация

Управление фильтр-прессами предусмотрено ручное с пульта управления. Заводской схемой управления фильтр-прессами производится аварийное отключение электродвигателей при превышении тока в цепи двигателя приводного барабана.

При отключении конвейеров, проектом предусматривается автоматическая остановка фильтр-прессов, насосов подачи осадка и автоматическое закрытие задвижки на подаче осадка.

Управление насосами -дозаторами предусмотрено ручное и автоматическое заблокированное: при включении насосов подачи осадка включаются насосы-дозаторы.

Проектом предусматриваются местные измерения следующих параметров: температура приточного воздуха, температура воздуха перед калорифером, температура воды обратного теплоносителя, давление в напорных патрубках насосов осадка, технической воды, дренажном, насосов-дозаторов, вакуумнасосов; уровень в приемном резервуаре осадка, в баке распределителе осадка, в баке разрыва струи, в дренажном приемке.

7.6. Аварийная сигнализация

В данном проекте предусмотрены 3 ящика сигнализации, устанавливаемые в насосном отделении, в зале фильтр-прессов, в отделении реагентного хозяйства.

В операторской установлен щит оператора. На щит оператора вынесены в аварийные сигналы всех агрегатов и сигналы аварийных уровней в приемном резервуаре осадка, в баке распределителе осадка, в баках разрыва струи.

На ящик сигнализации ЯС1 вынесены сигналы аварий конвейеров, приточной системы, насосов подачи обезвоженного осадка и аварийных уровней в баке - распределителе осадка и в баках разрыва струи.

На ящик сигнализации ЯС2 вынесен сигнал аварийного уровня в дренажном приемке.

На ящик сигнализации ЯС3 вынесены сигналы аварийных уровней в резервуарах 1% раствора флокулянта.

7.7. Электрическое освещение

Электрическое освещение выполняется в соответствии с ПУЭ-85 и СН357-77.

Проектом предусмотрено общее рабочее и эвакуационное освещение и переносное освещение, для аварийного освещения - переносный аккумуляторный светильник.

Освещенность помещений принята согласно СНиП П-4-79.

Выбор светильников произведен в зависимости от назначения помещений, условий среды и высоты подвеса.

Светильники, установленные в зале фильтр-прессов на высоте 6,6 м обслуживаются с передвижного напольного телескопического подъемника "Темп-У2", изготавливаемого заводами Главэлектромонтажа, или любого другого передвижного или переносного напольного средства, имеющегося в эксплуатации.

Напряжение сети общего освещения - 380/220В, переносного - 35В.

Питание сетей рабочего и эвакуационного освещения предусмотрено двумя самостоятельными линиями от панелей №4 и №6 н/н щита КТП.

В качестве групповых щитков приняты щитки типа ОЩВ, ЯОУ-8500 и автомат типа АП-50Б-ЗМТ.

Питающие сети выполнены кабелем АВВГ, прокладываемым в кабельном канале и на скобах по стенам.

Групповые сети выполнены проводом АППВ, прокладываемым скрыто в пустотах плит перекрытий и под слоем штукатурки, открыто по гипсобетонным перегородкам; кабелем АВВГ на скобах по стенам и перекрытиям и с подвеской на тросе.

Для зануления элементов электрооборудования используется нулевой рабочий провод сети.

Управление светильниками осуществляется автоматическими выключателями со щитков или выключателями, установленными у входов.

7.8. Заземление и зануление

Согласно ПУЭ-85 проектом предусматривается сооружение заземляющего устройства. Заземляющее устройство КТП выполняется общим для напряжений 10(6)кВ и 0,4 кВ.

Сопротивление заземляющего устройства не должно превышать 4-х Ом. Требуемое сопротивление должно быть обеспечено в любое время года. Расчет заземления производится при привязке проекта к конкретным условиям с учетом характеристики грунта.

В качестве заземляющего устройства должны быть использованы естественные заземлители. При недостаточности естественных заземлителей при привязке проекта необходимо выполнить дополнительное устройство в виде наружного контура у КТП.

Для защиты работающих от поражения электрическим током при пробое изоляции и замыкании на корпус предусматривается зануление.

Для зануления используется нулевой провод сети 380/220В.

7.9. Связь и сигнализация

Рабочий проект связи и сигнализации корпуса обезвоживания осадка сточных вод с 6 и 4 ленточными фильтр-прессами выполнен на основании заданий технологических отделов "Ведомственных норм технологического проектирования" ВНТП II6-80 Министерства связи СССР, СНИП 2.04.09-84.

Телефонизация, радиофикация, электрочасофикация и пожарная сигнализация предусматривается от внешних сетей.

Емкость кабельного ввода составляет 20х2. На кабельном вводе в здание на стенах устанавливаются распределительные коробки КРТП-10. Кабельный ввод выполняется кабелем ТПП 10х2х0,4, внутренняя разводка - проводом ПТПЖ 2х0,6, прокладываемым по стенам.

Наружный ввод радиофикации выполняется кабелем ПРПШМ2х1,3 на вводе устанавливается абонентский трансформатор ТАМУ-10. Сеть радиофикации внутри здания выполняется проводом ПТПЖ2х1,2 и ПТПЖ2х0,6.

В качестве датчиков пожарной сигнализации применяются тепловые извещатели ИП-104-I и дымовые ДИП-2. Сеть пожарной сигнализации выполняется проводом ТРП 1x2x0,5 открыто по стенам. Лучи пожарной сигнализации включаются в коробки КРТП-10.

Подключение к внешним сетям выполняется при привязке проекта.

8. УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ

8.1. Технологическая часть

При привязке проекта следует:

выполнить технико-экономическое обоснование обезвоживания уплотненной смеси осадков с использованием флокулянта, при этом рассматривается вся схема обработки сточной воды и осадков;

определить потребное количество ленточных фильтр-прессов, насосов, емкостей для флокулянта и произвести согласование о возможности поставки указанного оборудования;

выявить возможность поставки флокулянта, его вида, а также согласовать условия поставки (способ транспортировки, разовый объем и другие); предусмотреть при необходимости специализированный транспорт для доставки флокулянта от прирельсового склада с учетом дальности возки;

уточнить габаритно-установочные размеры технологического оборудования по чертежам заводоизготовителей;

провести выбор марки насосов обезвоженного осадка в зависимости от возможности их поставки;

определить размеры площадки для временного складирования обезвоженного осадка с учетом длительности возможного перерыва в работе технологического транспорта или установки для дальнейшей обработки осадка; высота насыпи осадка не должна превышать 2 м, между насыпями должны предусматриваться проезды для транспорта; площадка должна быть спланирована с учетом отвода поверхностных вод

на очистные сооружения;
решить вертикальную планировку и высотную посадку зданий и сооружений в зависимости от принятой схемы обработки осадка и способа обеззараживания;
предусмотреть технологический транспорт для погрузки и вывозки обработанного осадка.

8.2. Строительная часть

При привязке типового проекта к конкретным климатическим и инженерно-геологическим условиям необходимо:

1. Уточнить тип и глубину заложения фундаментов, для чего произвести контрольный расчет их на конкретные инженерно-геологические и гидрогеологические условия площадки строительства по расчетным схемам, приведенным на чертежах проекта;

2. По конкретным данным района строительства произвести расчет толщины ограждающих конструкций, толщины кирпичных стен и утеплителя.

3. При привязке проекта в географических районах по скоростному напору ветра и поверхностной снеговой нагрузке, отличных от заложенного в проекте, произвести расчет поперечника и откорректировать соответственно несущие конструкции здания.

4. При производстве работ в зимнее время в проект внести коррективы согласно СНиП Ш-16-80; Ш-17-78; Ш-15-76 с учетом дальности возки; при дальности возки до 10 км рекомендуется использовать саморазгружающиеся тракторные прицепы; свыше 10 км - автосамосвалы; размещение и техническое обслуживание технологического транспорта решается при проектировании комплекса.