

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-5-60.88

КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД С 6 ЛЕНТОЧНЫМИ ФИЛЬТР-ПРЕССАМИ ТИПА ФПЛ I-5

Альбом 3

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
Альбом 2	ТХ	Технологическая часть
	ТЯ	Нестандартизированное оборудование
	ОВ	Отопление и вентиляция
	ВК	Внутренние водопровод и канализация
Альбом 3	АР	Архитектурные решения
	КЖ	Конструкции железобетонные
	КМ	Конструкции металлические
	ОС	Организация строительства
Альбом 4	КЖ	Строительные изделия
Альбом 5	ЭМ	Электротехническая часть. Силовое электрооборудование
	ЭО	Электрическое освещение
	АТХ	Автоматизация
	СС	Связь и сигнализация
Альбом 6	СО	Спецификации оборудования
Альбом 7	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 8	С	Сметы. Часть 1, часть 2
Примененные типовые материалы		
Серия 7.902-4		Бак разрыва струи емкостью 180 литров
т.п. 407-3-444.87		Альбом 2. Строительные изделия

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП инженерного оборудования

главный инженер института  А. Кетаов
главный инженер проекта  В. Локтюшин

УТВЕРЖДЕН ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
ПРИКАЗ № 221 ОТ 28 ИЮЛЯ 1988 Г.

© ЦИТП Госстроя СССР, 1989

С о д е р ж а н и е а л ь б о м а

Альбом 3

Т.п. 902-5-60.88

Изм. № парада Порядок и дата Взам инв. №

Марка	Наименование	Стр.
	Содержание альбома.	2
	Архитектурные решения.	
АР1	Общие данные.	3
АР2	Планы на отм. -3.000; 0.000; 3.600.	4
АР3	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3. Узлы I, II	5
АР4	Фасады 1-б; б-1; А-н; н-А.	6
АР5	Фрагменты 1 и 2.	7
АР6	План перегородок на отм. 3.600.	
	Спецификации перегородок и элементов заполнения проемов. Ведомости перемычек и проемов врат и дверей.	8
АР7	Ведомость отделки помещений. Узлы III; IV; V.	9
АР8	План кровли. Планы полов. Экспликация полов. Узел VI.	10
	Конструкции железобетонные.	
КЖ1	Общие данные (начало)	11
КЖ2	Общие данные (продолжение).	12
КЖ3	Общие данные (окончание).	13
КЖ4	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и подпорных стен.	14
КЖ5	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и подпорных стен. Сечения.	15
КЖ6	Опалубочный чертеж ФМ1... ФМ6. ФМ1, ФМ2. Армирование	16
КЖ7	ФМ3... ФМ6. Армирование.	17
КЖ8	Опалубочный чертеж. Армирование ФМ7.	18
КЖ9	Фундаменты ФМ8... ФМ11. Опалубочный чертеж.	19
КЖ10	Фундаменты ФМ12... ФМ14. Опалубочный чертеж.	20
КЖ11	Фундаменты ФМ15; ФМ16; ФМ17. Опалубочный чертеж.	21
КЖ12	Фундаменты ФМ8, ФМ9; ФМ10. Армирование.	22

Марка	Наименование	Стр.
КЖ13	Фундаменты ФМ11; ФМ12. Армирование.	23
КЖ14	Фундаменты ФМ13; ФМ14. Армирование.	24
КЖ15	Фундаменты ФМ15; ФМ17. Армирование.	25
КЖ16	Фундаменты ФМ18; ФМ19; ФМ20. Опалубочный чертеж. Армирование.	26
КЖ17	Схема расположения канализации прямых в осях 1-3; Д-н. Сечения 5-5... 12-12.	27
КЖ18	Схема расположения фундаментов под оборудование. Сечения 1-1... 4-4.	28
КЖ19	Фундаменты ФМ1... ФМ6. Опалубочный чертеж.	29
КЖ20	План подвала на отм. -3.000. Фрагмент плана на отм. 3.600. Узлы 1, 2. Разрезы 1-1... 3-3.	30
КЖ21	Схема расположения колонн и балок. покрытия в осях 1... Б; А... Г.	31
КЖ22	Схема расположения плит покрытия в осях 1... Б; А... Г.	32
КЖ23	Схемы расположения стеновых панелей по осям "А"; "Г"; "1"; "Б".	33
КЖ24	Схема расположения колонн, диафрагм жесткости, ригелей на отм. 3.600 и 7.200 в осях 1... 3; Д... И	34
КЖ25	Схемы расположения плит перекрытия и покрытия на отм. 3.600; 7.200 в осях 1... 3; Д... И.	35
КЖ26	Схемы расположения стеновых панелей по осям "1"; "3"; "9" и "И".	36
КЖ27	Приточная вентиляция на отм. 3.600 в осях Е-Г у оси "1."	37
КЖ28	Схемы расположения лестничных маршей, праступей и верхней лестничной площадки в осях 2'; И	38
КЖ29	Схема расположения монолитной лестничной площадки МЛ-1 у оси "2". Армирование, узлы.	39

Марка	Наименование	Стр.
КЖ30	КТП. Схема расположения каналов и прямых в осях Е-Ж; 2-3 Разрезы 1-1... 7-7.	40
КЖ31	КТП. БМ1... БМ4 Сечения 8-8... 11-11, 12-12	41
	Конструкции металлические	
КМ1	Общие данные.	42
КМ2	Техническая спецификация металла (начало).	43
КМ3	Техническая спецификация металла (окончание).	44
КМ4	Техническая спецификация металла на типовые конструкции.	45
КМ5	Ведомость Металлоконструкций по видам профилей.	
КМ6	Схемы расположения металлических площадок на отм. 0.000; 3.500. Разрезы 1-1, 2-2. Узел 1.	46
КМ7	Металлические площадки. Разрезы 3-3... 6-6.	47
КМ8	Металлические площадки. Узлы 2... 6	48
КМ9	Металлические площадки. Узлы 7... 14	49
КМ10	Схема расположения опор под трубопроводы Узлы 1... 3. Сечения.	50
КМ11	Опоры под трубопроводы. Узлы 4... 8.	51
КМ12	Схема расположения площадки над воротами.	52
КМ13	Схема расположения подвесных путей. Разрезы 1-1; 2-2.	53
	Организация строительства	
ОС1	Схема стройгенплана.	54
ОС2	График производства работ (начало).	55
ОС3	График производства работ (окончание).	56

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Планы на отм. -3.000; 0.000; 3.600.	
3	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3. Узлы I, II.	
4	Фасады 1-Б; 5-1; А-И; И-А.	
5	Фрагменты 1 и 2.	
6	План перегородок на отм. 3.600. Спецификации перегородок и элементов заполнения проемов.	
7	Ведомость отделки помещений. Узлы III, IV, V.	
8	План кровли. Планы полов. Экспликация полов. Узел VI.	

АЛББОМ 3

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы.	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий.	
ГОСТ 11214-86	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий.	
ГОСТ 6785-80	Плиты подоконные железобетонные.	
ГОСТ 24698-81	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий.	
1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.	
1.435.9-17, вып.1	Ворота распашные. Ворота из трубчатого профиля.	
1.038.1-1, вып.1	Перегородки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
2.436-17, вып.1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81.	
2.460-18, вып.1	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами.	
2.430-20, вып. 1, 2	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий.	
1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий.	
2.260-1, вып.5	Детали покрытий общественных зданий.	
1.030.9-2 вып. 01, 4, 6, 7 (части 1 и 2)	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий.	
Т.п. 902-5-60.88 АР.ВМ.	Прилагаемые документы.	
Т.п. 902-5-60.88 АР.СО.	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам марки АР.	
	Спецификация оборудования к общему комплекту чертежей марки АР.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
АР-6	Спецификация перегородок.	
АР-6	Спецификация элементов заполнения проемов.	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- Здание II степени огнестойкости.
- За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола 1-го этажа, соответствующий абсолютной отметке
- Ограждающие конструкции здания - керамзитобетонные панели $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$, кирпичные вставки.
- Кирпичные вставки, стены и перегородки выполняются из кирпича КР100/1800/15/ГОСТ 530-80, на растворе марки 25.
- Наружные поверхности панелей окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Наружные поверхности кирпичных вставок штукатурятся цементно-песчаным раствором М50 с разделкой швами и окраской под панели.
- Горизонтальная гидроизоляция стен от капиллярной влаги осуществляется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм на отм. -0.030.
- Вокруг здания устраивается отмостка с асфальтовым покрытием шириной 0.75 м.
- Оконные и дверные откосы в кирпичных стенах оштукатуриваются цементно-песчаным раствором М50 и окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Стальные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.
- При производстве работ в зимнее время в проект должны быть внесены коррективы в соответствии со СНиП II-22-81 и СНиП 303.01-87.

ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки	м ²	567
Общая площадь	м ²	1009
Строительный объем,	м ³	6778
в том числе подземный	м ³	210

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия обеспечения взрывную, взрыво-пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

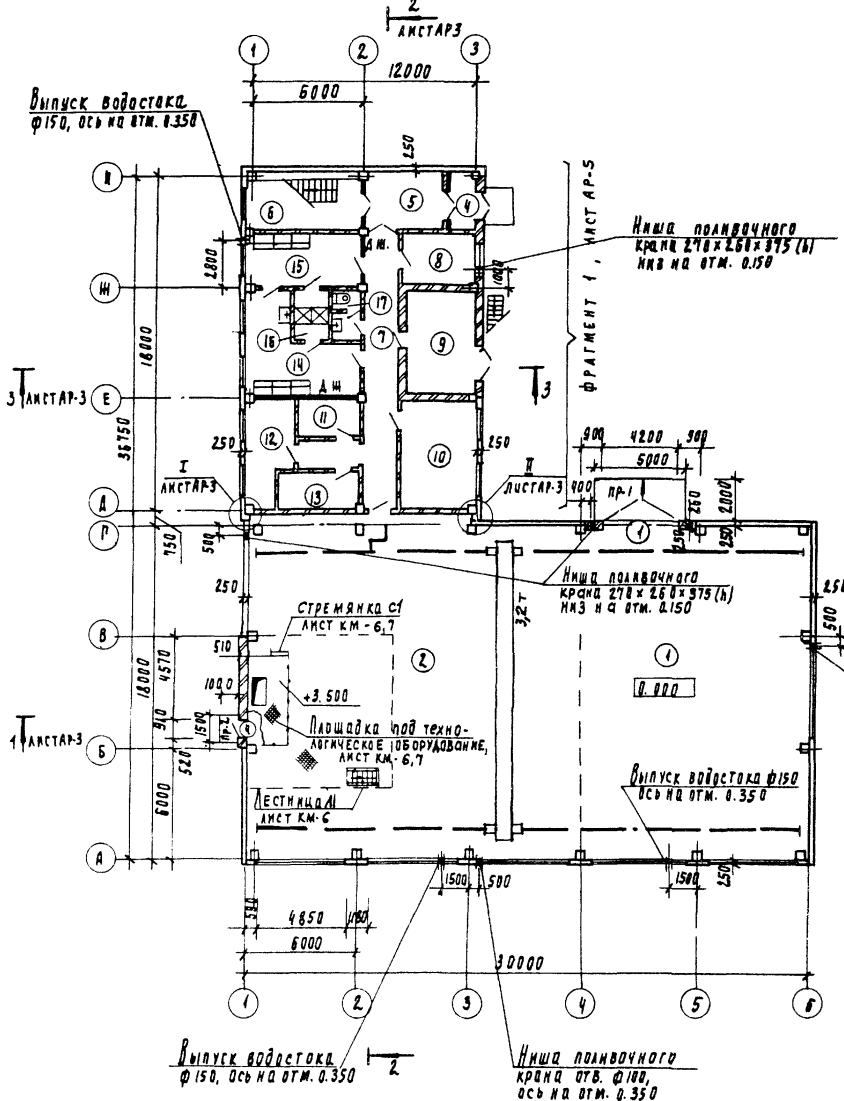
/главный архитектор проекта *Д.И. Двойнин*

Лист № 0001 Видимый и невидимый

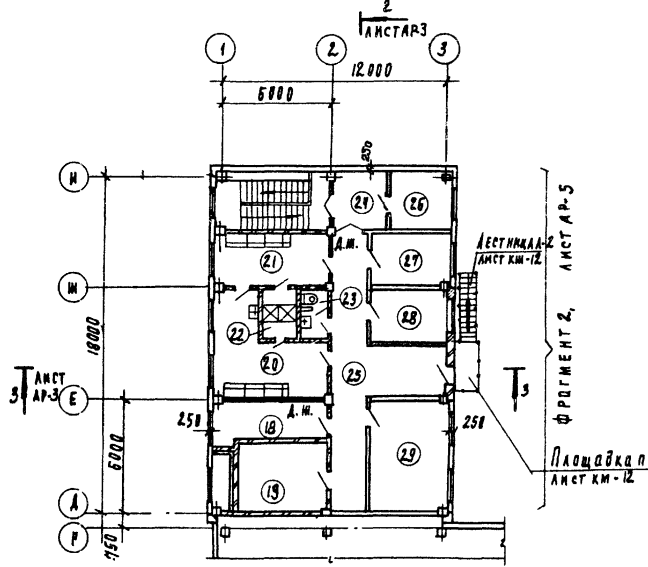
ДРивязям			
ИНВ. №:		К.п. 902.5-60.88	АР
ПРОВЕР. Двойнина СТ. АРХ. Ефимова РЭК. ГР. Двойнина Е.И.П. Васильев И. КОМП. Шилова НАЧ. ОТДЕЛА КРАСОВИЧ	Короче обезжелезивания осадка сточных вод с аэроточными фильтром-прессами ФДАТ-5	ТАБЛИЦА ЛИСТ Р 11 8	ЛИСТА В 8
ОБЩИЕ ДАННЫЕ		ЦНИИЭП инженерного оборудования	

А 1660М 3

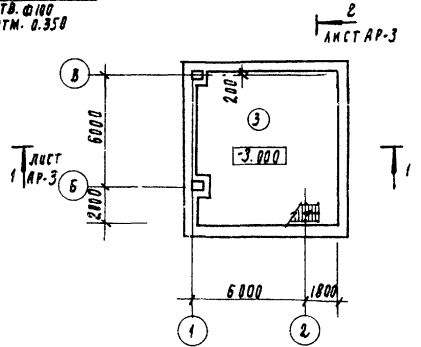
План на отм. 0.000



План на отм. 3.600



План на отм. -3.000

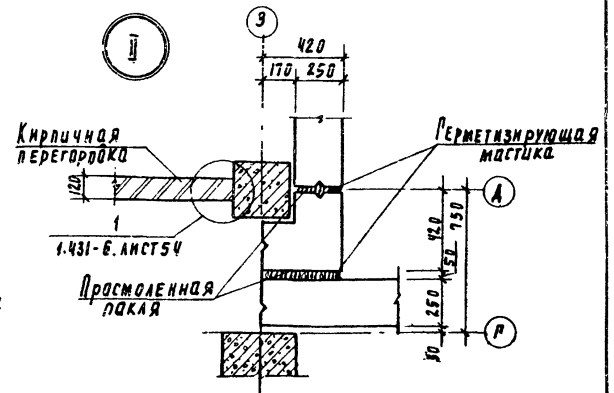
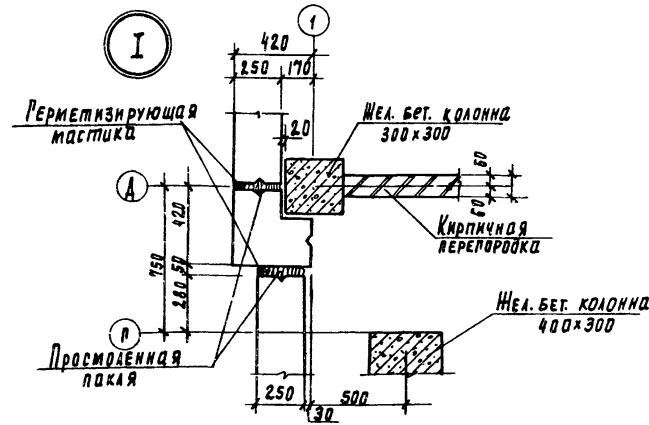
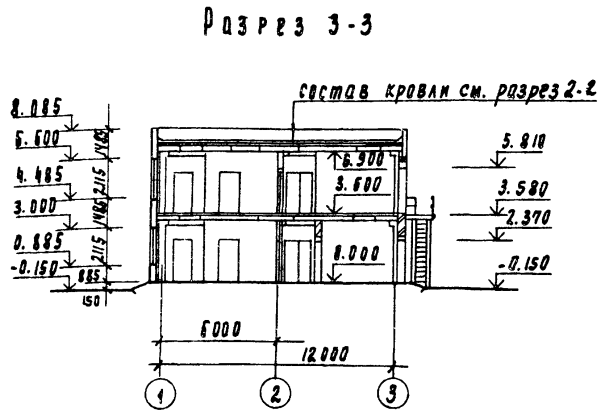
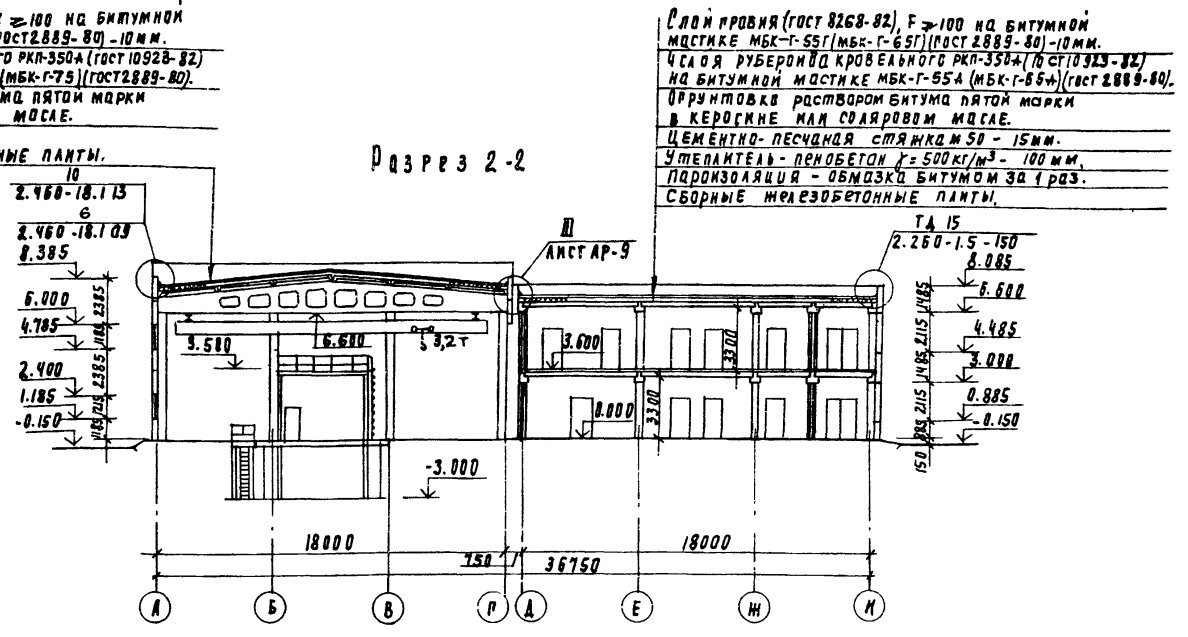
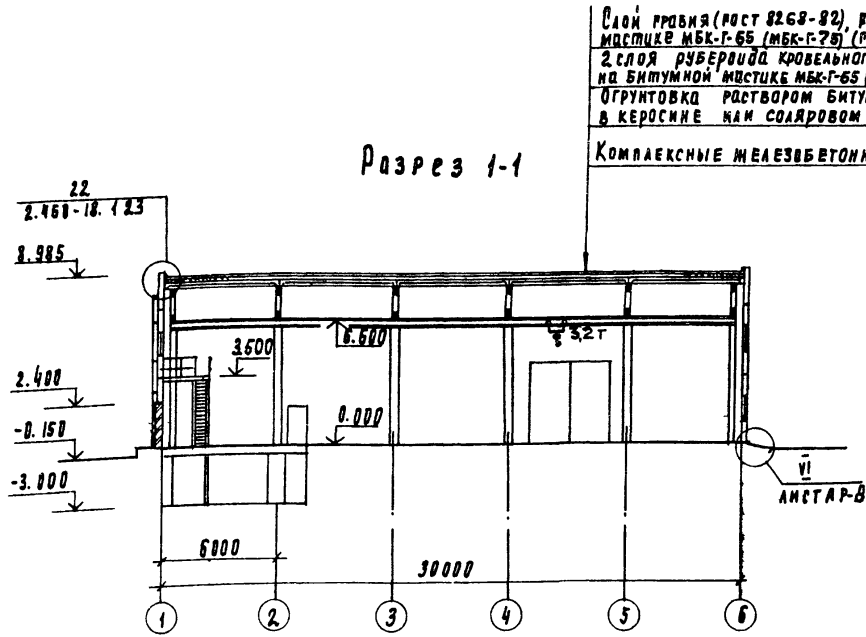


Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности.
1	Отделение реагентов	540.0	А
2	Зал фильтр-прессов		А
3	Нагосное отделение	60.0	А
4	Памбур	4.6	—
5	Вестибюль	12.8	—
6	Лестничная клетка	19.0	—
7	Коридор	26.4	—
8	Тепловой ввод	12.6	А
9	КТП	23.5	В
10	Операторская	25.1	Р
11	Кладовая чистой спецодежды	5.8	—
12	Кладовая грязной спецодежды	15.1	—
13	Вушка одежды	9.4	—
14	Женский гардероб спецодежды (сан. хар. III ^в) на 9 чел.	23.6	—
15	Женский гардероб дом. и ул. одежды (сан. хар. III ^в) на 9 чел.	17.6	—
16	Женская душевая	5.7	—
17	Женская уборная	5.3	—
18	Венткамера вытяжная	11.3	А
19	Венткамера приточная	22.6	А
20	Мужской гардероб спецодежды (сан. хар. III ^в) на 10 чел.	23.6	—
21	Мужской гардероб дом. и ул. одежды (сан. хар. III ^в) на 10 чел.	17.6	—
22	Мужская душевая	5.7	—
23	Мужская уборная	5.3	—
24	Холл	11.0	—
25	Коридор	35.5	—
26	Кладовая хоз. инвентаря	7.9	В
27	Комната приема пищи	13.0	—
28	Комната начальника	13.0	—
29	Комната обслуживающего персонала	25.3	—

ТОП А. ЛЕВАКУ
 ШКАЛА А1
 ШКАЛА А2
 ШКАЛА А3
 ШКАЛА А4
 ШКАЛА А5
 ШКАЛА А6
 ШКАЛА А7
 ШКАЛА А8
 ШКАЛА А9
 ШКАЛА А10
 ШКАЛА А11
 ШКАЛА А12
 ШКАЛА А13
 ШКАЛА А14
 ШКАЛА А15
 ШКАЛА А16
 ШКАЛА А17
 ШКАЛА А18
 ШКАЛА А19
 ШКАЛА А20
 ШКАЛА А21
 ШКАЛА А22
 ШКАЛА А23
 ШКАЛА А24
 ШКАЛА А25
 ШКАЛА А26
 ШКАЛА А27
 ШКАЛА А28
 ШКАЛА А29
 ШКАЛА А30
 ШКАЛА А31
 ШКАЛА А32
 ШКАЛА А33
 ШКАЛА А34
 ШКАЛА А35
 ШКАЛА А36
 ШКАЛА А37
 ШКАЛА А38
 ШКАЛА А39
 ШКАЛА А40
 ШКАЛА А41
 ШКАЛА А42
 ШКАЛА А43
 ШКАЛА А44
 ШКАЛА А45
 ШКАЛА А46
 ШКАЛА А47
 ШКАЛА А48
 ШКАЛА А49
 ШКАЛА А50
 ШКАЛА А51
 ШКАЛА А52
 ШКАЛА А53
 ШКАЛА А54
 ШКАЛА А55
 ШКАЛА А56
 ШКАЛА А57
 ШКАЛА А58
 ШКАЛА А59
 ШКАЛА А60
 ШКАЛА А61
 ШКАЛА А62
 ШКАЛА А63
 ШКАЛА А64
 ШКАЛА А65
 ШКАЛА А66
 ШКАЛА А67
 ШКАЛА А68
 ШКАЛА А69
 ШКАЛА А70
 ШКАЛА А71
 ШКАЛА А72
 ШКАЛА А73
 ШКАЛА А74
 ШКАЛА А75
 ШКАЛА А76
 ШКАЛА А77
 ШКАЛА А78
 ШКАЛА А79
 ШКАЛА А80
 ШКАЛА А81
 ШКАЛА А82
 ШКАЛА А83
 ШКАЛА А84
 ШКАЛА А85
 ШКАЛА А86
 ШКАЛА А87
 ШКАЛА А88
 ШКАЛА А89
 ШКАЛА А90
 ШКАЛА А91
 ШКАЛА А92
 ШКАЛА А93
 ШКАЛА А94
 ШКАЛА А95
 ШКАЛА А96
 ШКАЛА А97
 ШКАЛА А98
 ШКАЛА А99
 ШКАЛА А100

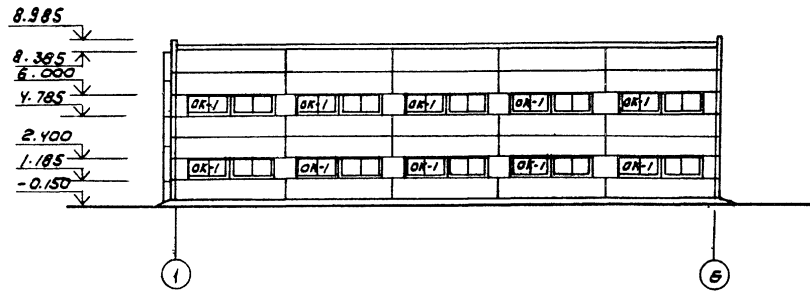
Г.П. 902.5 - 60 88		АР
Привязан	Проверен Ст. арх. Рук. проект. Р.И.П. Ин. контр. Инженер	Д.В.И.И.И.И.И. С.Т.Р.И.И. Д.В.И.И.И.И. Л.И.С.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.
Корпус обезвреживания отходов сточных вод с 6 лестничными блоками фильтр-прессами ФВЛ-5		Лист 2
Планы на отм. -3.000; 0.000; 3.600		ЦНИИЭП Инженерное оборудование г. Москва



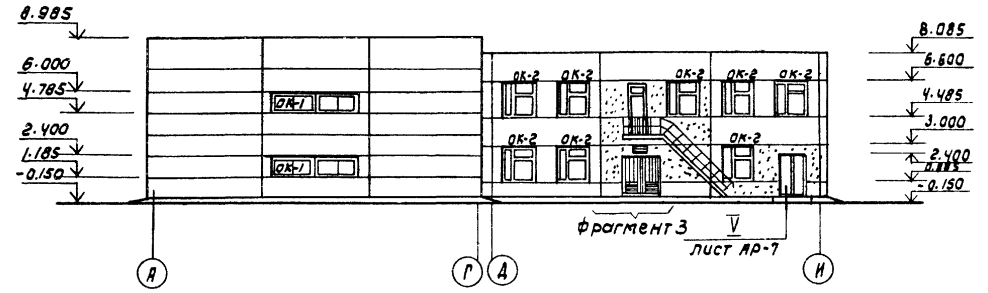
1. Марка кровельной мастики в скобках (см. разрез 1-1; 2-2) дана для районов строительства, расположенных южнее географической широты 50° для Европейской и 53° для Азиатской частей СССР.
2. Мастика в местах примыкания принята МБК-Г-85 (МБК-Г-100).

Т.Р. 902.5-60.88		АР
ПРОВЕРКА	Д.В.И.И.И.И.	КОНСТРУКТИВНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА
СТАД.	Ш.М.М.М.М.	СТАНЦИЯ ЛСТР-В
УЧ. РАБОТ	Д.В.И.И.И.И.	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3
И. КОМП.	Ш.М.М.М.М.	УЗЛЫ I, II
И. КОМП.	Ш.М.М.М.М.	ЦНИИЭП
И. КОМП.	Ш.М.М.М.М.	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА
И. КОМП.	Ш.М.М.М.М.	г. Москва

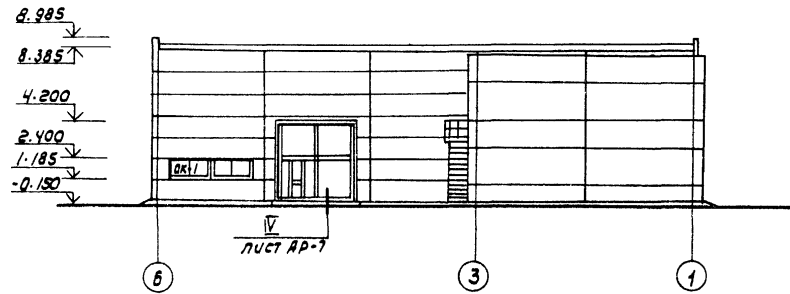
ФАСАД 4-Б



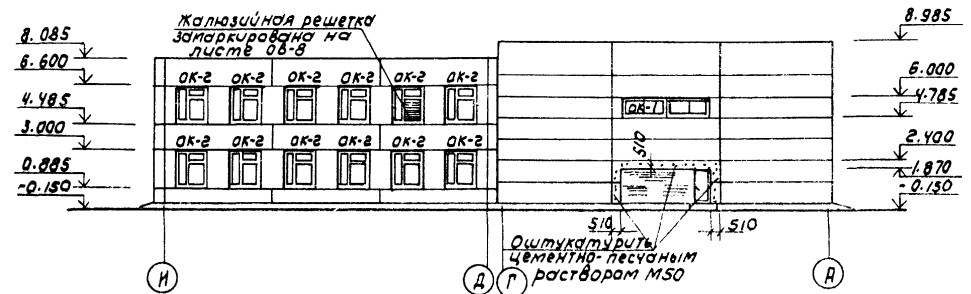
ФАСАД А-И



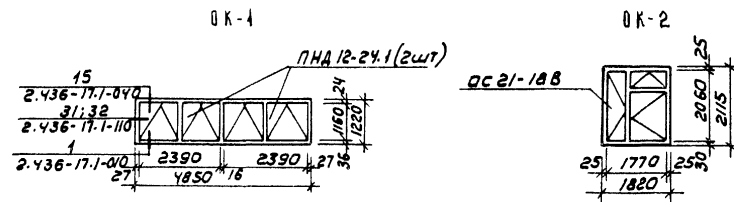
ФАСАД 6-1



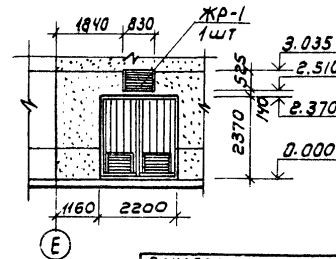
ФАСАД И-А



СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



ФРАГМЕНТ 3

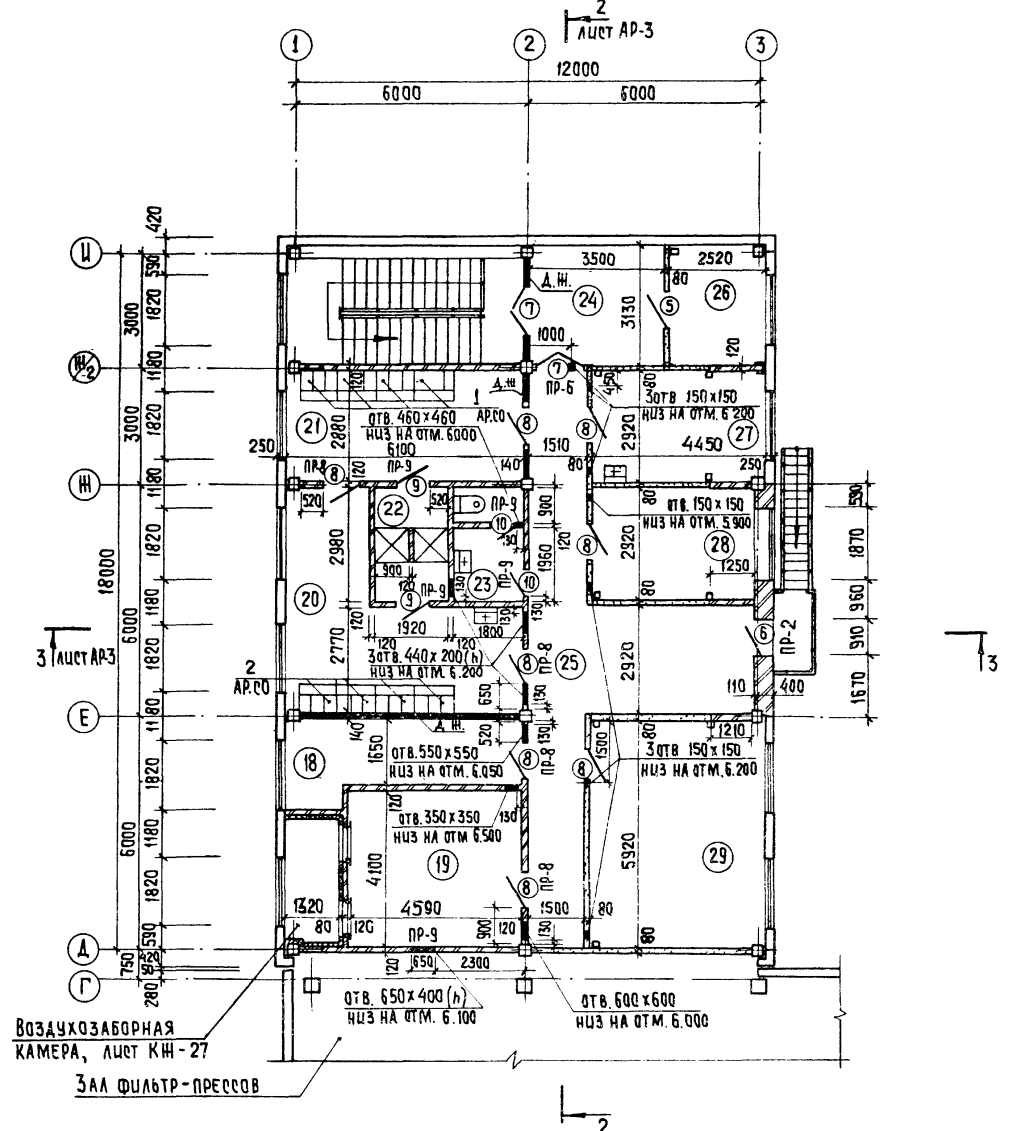
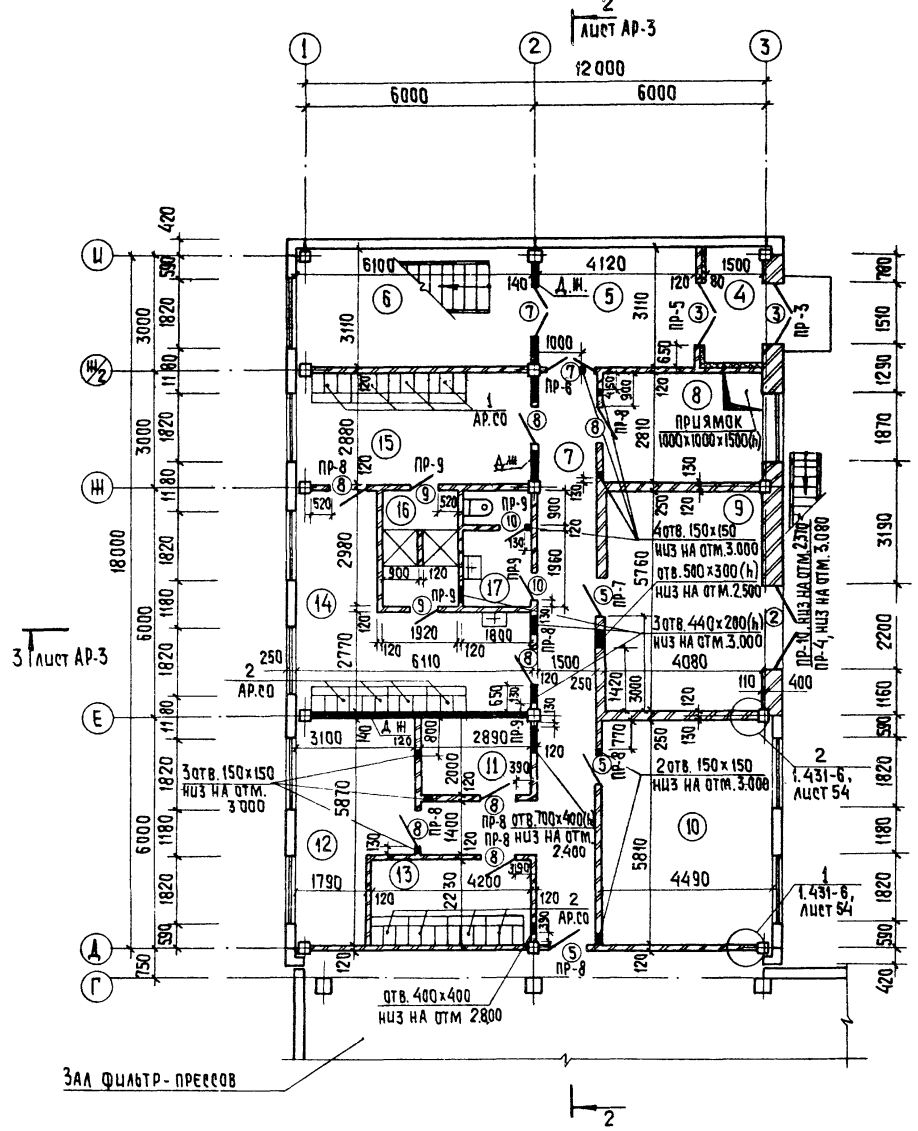


		Т.П. 902.5-60.88		АР	
ПРОВ	АВОИНИНА	Корпус обезвреживания оседающих	СТАНЦИЯ АИСТ	АНТОНОВ	
СТ. РАСЧ	ЕФРЕМОВА	сточных вод с бленточными	А	4	
РУК. ГР	АВОИНИНА	Фильтр-прессами ФПЛ1-5			
ГИЛ	ПИСЬМАН	Фасады 4-В, 6-1; А-И, И-А	ЦНИИЭП		
И. КОНТРОЛЬ	ШИШОВА	Инженерного оборудования	Г. МОС		
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН				

КОПИРОВАЛА: КОРИУНОВА 23458-03
 ИМЯ: АСЛОБАЛ ПОДРОБНО КЛАДА ВЗЯМ ШИШОВА
 СТАЕЛ КЛ ПОДРОБНО

ФРАГМЕНТ 1

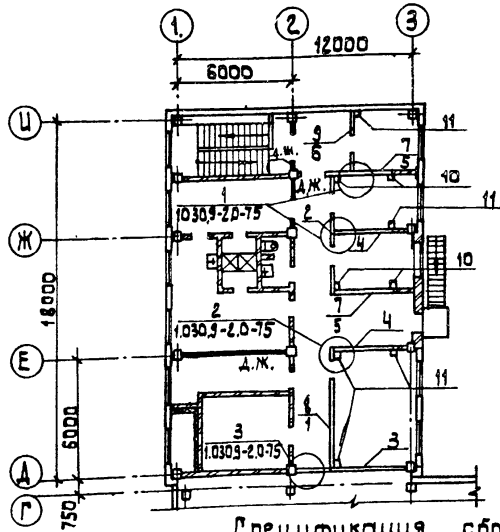
ФРАГМЕНТ 2



СОСТАВЛЯЮЩИЙ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
ОТДЕЛ ВТ	ОТДЕЛ ВС	ОТДЕЛ САА	ПОСТРОИТЕЛЬ
ТАРАСОВА	КАРАСОВА	КАРАСОВА	КАРАСОВА
КАРАСОВА	КАРАСОВА	КАРАСОВА	КАРАСОВА

ПРОЕКТАНТ	ПРОЕКТОР	Т.П. 902.5-60.88	АР
ПРОЕКТОР	АРХИТЕКТОР	КОРПУС ОБЕСВОЖИВАНИЯ ОСАДАКА	СТАЦИЯ ЛИСТ
АРХИТЕКТОР	АРХИТЕКТОР	СТОЧНЫХ ВОД В 6 ЛЕНТОЧНЫМИ	ЛИСТОВ
АРХИТЕКТОР	АРХИТЕКТОР	ФИЛЬТР-ПРЕССАМИ ФПАТ-5	Р 5
ИНЖЕНЕР	ИНЖЕНЕР	ФРАГМЕНТЫ 1 и 2	ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕР	ИНЖЕНЕР		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ИНЖЕНЕР	ИНЖЕНЕР		Г. МОСКВА

План перегородок на отм. 3.600



Ведомость проемов ворот и дверей

Марка, поз.	Размер проема, мм
1	4200 x 4200
2	2200 x 2370
3	1540 x 2370
4	910 x 1870
5	910 x 1870
6	910 x 2810
7	1310 x 2070
8	910 x 2070
9	710 x 2070
10	710 x 2070

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПР-1	
ПР-2	
ПР-3	
ПР-4	
ПР-5	
ПР-6	
ПР-7	
ПР-8	
ПР-9	
ПР-10	

Спецификация сборных перегородок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
1	1.030.9-2.1-01.0	ПГ 60.27-2-А-Д1	1	1820	
2	1.030.9-2.1-04.0	ПГ 60.27-2-А-2А	1	1540	
3	1.030.9-2.1-02.0	ПГ 56.30-2-А	1	2160	
4	1.030.9-2.1-07.0	ПГ 30.30-2-А	2	1140	
5	1.030.9-2.1-07.0	ПГ 30.27-2-А	2	1040	
6	1.030.9-2.1-08.0	ПГ 30.27-2-А-Д1	1	770	
7	1.030.9-2.1-09.0	ПГ 30.6-2-А	2	220	
8	1.030.9-2.1-06.0	ПГ 60.6-2-А-В2	1	420	
9	1.030.9-2.1-09.0	ПГ 30.6-2-А-В2	1	220	
10	1.030.9-2.0-23	СФ3	4	48	
11	1.030.9-2.0-23	СФ4	5	51	
12	1.030.9-2.1-11.0-01	Подушка опорная железобетонная опп	9	27	
Соединительные элементы					
	1.030.9-2.7-3-0.16.0	МС 1	8	0.4	
	-0.17.0	МС 3	9	1.7	
	-0.16.0-02	МС 5	13	0.3	
	-0.16.0-03	МС 6	26	0.2	
	-0.16.0-06	МС 11	5	1.8	
	0.20.0-01	МС 12	4	2.9	
	-0.16.0-07	МС 14	6	0.2	
	-0.19.0-02	МС 15	3	0.5	
	-0.19.0-03	МС 15а	3	0.5	
	-0.22.0	МС 16	1	1.6	
	-0.35.0-03	МС 66	4	1.2	
	-0.53.0-01	МС 105	10	2.1	
	11761.00.00.000	Дюбель ДРК-М10	36	0.04	
		Болт М10х30.38 ГОСТ 7798-70 с шайбой 10.01 ГОСТ 11371-78	36	0.03	

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж		Всего	Масса ед, кг	Примечание
			1	2			
1	1.4359-17. Вып.1	Вороты вР 42 x 42Т	1	—	1	377	
2	т.п.407-3-444.87 альбом П	Вороты вР 14-15А	1	—	1		
3	ГОСТ 24698-81	Дверной блок ДС 19-9ГТ4	2	—	2		
4	ГОСТ 24698-81	Дверной блок ДС 19-9ГТ4	1	—	1		
5	ГОСТ 24698-81	Дверной блок ДС 19-9ГТ	3	1	4		
6	ГОСТ 11214-86	Балконная дверь БС 28-9	—	1	1		
7	1.136-10	Дверной блок ДС 21-15	2	2	4		
8	1.136-10	Дверной блок ДС 21-15	7	8	15		
9	1.136-10	Дверной блок ДС 21-7ПБ	2	2	4		
10	1.136-10	Дверной блок ДС 21-7П	2	2	4		
Окна							
ОК-1	ГОСТ 12506-81	ПНД 12-24.1	14	14	28		
ОК-2	ГОСТ 11214-86	ОС 21-18В	9	11	20		
ЖР-1	т.п.407-3-444.87 альбом П	Жалюзийная решетка ВЖ4	1	—	1		
Подоконные доски							
	ГОСТ 6785-80	ПОГ-19.45.45-1	1	1	2		Для ОК-2 в кирпиче
	ГОСТ 6785-80	ПОГ-19.15.45-1	8	10	18		Для ОК-2 в панелях
	ГОСТ 6785-80	ПОГ-12.15.35	28	—	28		Для ОК-1
Перемычки							
1	1.038.1-1, Вып.1	4ПБ 48-8П	4	—	4	418	
2	1.038.1-1, Вып.1	2ПБ 13-1	4	4	8	54	
3	1.038.1-1, Вып.1	2ПБ 19-3П	4	—	4	81	
4	1.038.1-1, Вып.1	3ПБ 27-8П	2	—	2	180	
5	1.038.1-1, Вып.1	1ПБ 16-1	1	1	2	30	
6	1.038.1-1, Вып.1	1ПБ 13-1	10	4	14	25	
7	1.038.1-1, Вып.1	1ПБ 10-1	5	5	10	20	
8	1.038.1-1, Вып.1	2ПБ 25-3П	6	—	6	103	

- Двери марок 2,3,4,5 оборудовать закрывателем ЗД1 ГОСТ 5091-78 и замком ЗН1А ГОСТ 5089-80, открывающимся изнутри без ключа.
- Щели, образующиеся под перекрытием при раскладке панелей, заполнить кирпичной кладкой из глиняного кирпича, "на ребро" на цементном растворе марки 75.
- В обозначении перегородок $\frac{7}{3}, \frac{9}{6}$ числитель — верхняя панель, знаменатель — нижняя панель.

Альбом 3

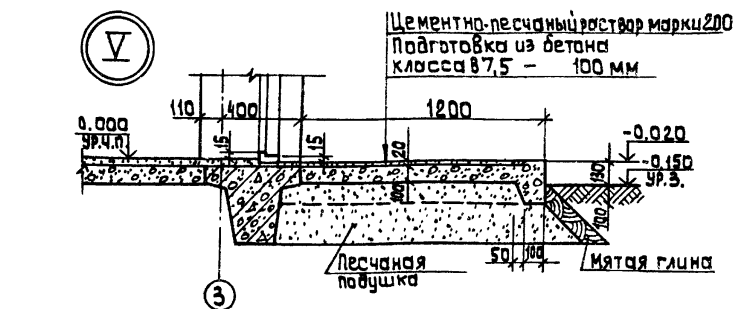
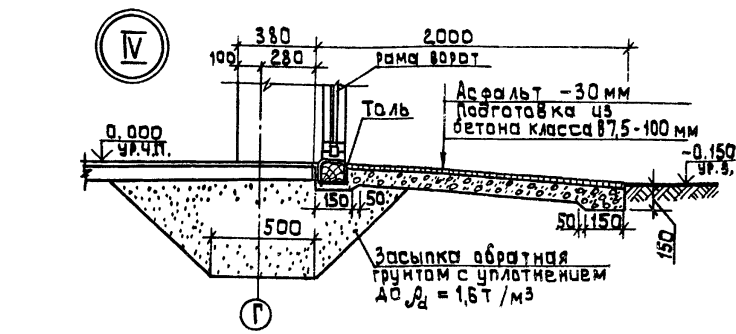
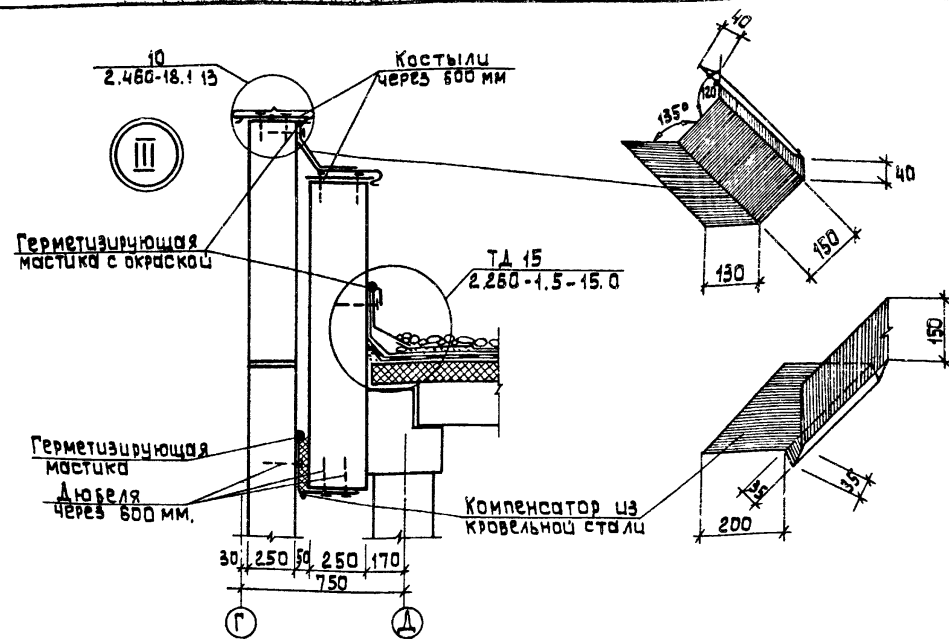
Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Привязан
Инв. №

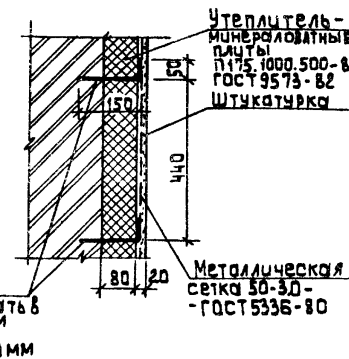
т.п. 902.5-60.88		АР	
Провер. Двойниина	Ст. Арх. Ефремова	Корпус обезвоживания осадка сточных вод с б ленточными фильрами-прессами ФПЛ-5	Станция лист 6
Рук. Грып Двойниина	Гип Письман	План перегородок на отм. 3.600	Спецификация перегородочных элементов заполнения проемов, ведомость перемычек и проемов ворот и дверей
И. Кондр. Шилова	Нач. Отд. Красавин	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

Ведомость отделки помещений
Площадь м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Колонна		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	Площадь	Вид отделки	
1, 2, 3,	960	Затирка. Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	77 816	Штукатурка кирпичных стен цементно-песчаным раствором. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	—	—	—	123	Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	
10	26	Затирка. Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	47 58	Штукатурка кирпичных стен сложным раствором. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	—	—	—	2,3	Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	
8, 9, 18, 19, 11, 26	84	Известковая побелка.	198 263	Затирка кирпичных стен цементно-песчаным раствором. Затирка панельных стен. Известковая побелка.	—	—	—	52	Известковая побелка.	
16, 22	12	Затирка. Окраска масляной краской за 2 раза.	34 34	Штукатурка кирпичных стен сложным раствором. Окраска масляной краской за 2 раза.	37	Глазурованная плитка.	1800	—	—	
13	9	Затирка. Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	19 19	Штукатурка кирпичных стен сложным раствором. Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	22	Глазурованная плитка.	1800	0,6	Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	
17, 23	141	Затирка.	141	Штукатурка кирпичных стен сложным раствором. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	32	Глазурованная плитка.	1500	—	—	
12, 14, 20	73	Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	224	Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	—	—	—	10	Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	
4, 5, 6, 7, 15, 21, 24, 25	145	Затирка. Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	277 493	Штукатурка кирпичных стен сложным раствором. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	—	—	—	25	Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	
27, 28, 29	52	Затирка. Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	25 141	Штукатурка кирпичных стен сложным раствором. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	—	—	—	6	Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	



Деталь крепления утеплителя к кирпичной стене в помещении тамбура



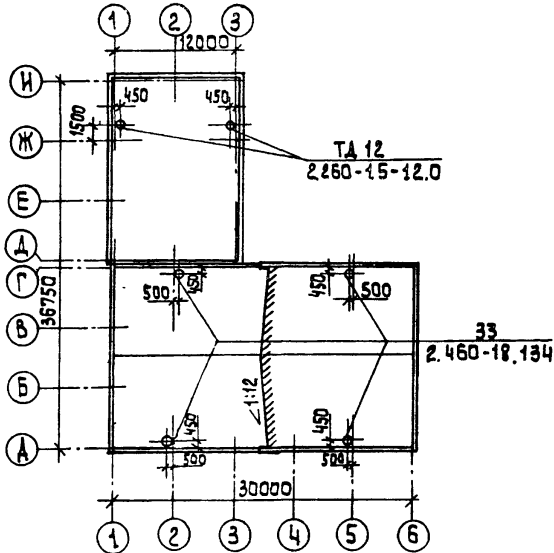
Альбом 3

СОГЛАСОВАНО

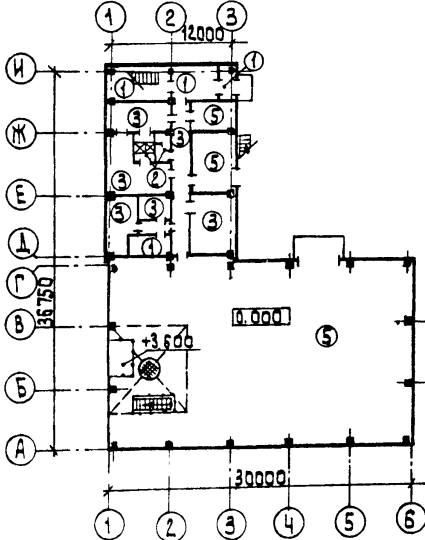
Имя и фамилия Подписи и Дата Взам. инв. №

Т.п. 302.5-60.88		АР	
ПРОВЕР. ДВОЙНИНА	СТ. АРХ. ЕФРЕМОВА	КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОСАДАК	СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
РУК. ГРУП. ДВОЙНИНА	ГИП ПИЛЬМАН	СТОЧНЫХ ВОД С БЛЕТОЧНЫМИ ФИЛЬТРО-ПРЕССАМИ ФПЛ-5	Р 7
И. КОНТ. ШИЛОВА	И. КОНТ. ШИЛОВА	ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. УЗЛЫ III, IV, V.	ЦНИИЭП
И. КОНТ. ШИЛОВА	И. КОНТ. ШИЛОВА	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	г. МОСКВА

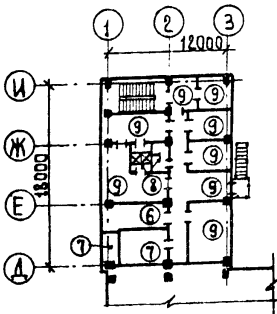
План кровли



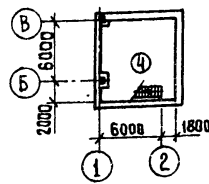
План полов на отм. 0.000



План полов на отм. 3.600



План полов на отм. -3.000

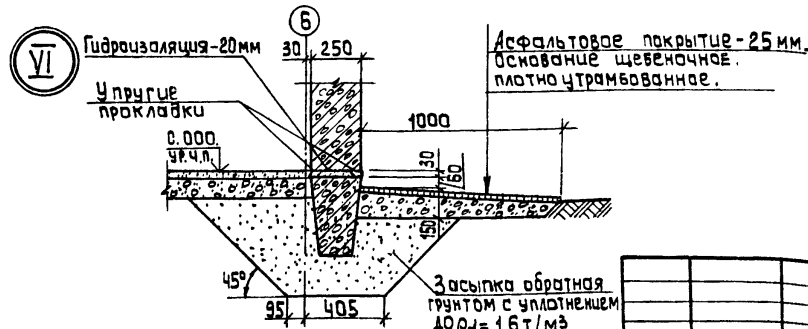


Экспликация полов

Наименование или номер помещения	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
4, 5, 6, 13	1		Покрытие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-80 - 13 мм. Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М 150. Прослойка - цементно-песчаный раствор М 150 - 17 мм. Подстилающий слой - бетон класса В75-100 мм. Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм.	46,0
16, 17	2		Покрытие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-80 - 13 мм. Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М 150. Прослойка - цементно-песчаный раствор М 150 - 17 мм. Гидроизоляция - 4 слоя гидроизола на битумной мастике. Подстилающий слой - бетон класса В75-100 мм. Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм.	11,0
7, 10, 11, 12, 14, 15	3		Покрытие - линолеум с теплозвукоизоляционным слоем по ГОСТ 18108-80 - 5 мм. Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих. Стяжка - цементно-песчаный раствор М 150 - 25 мм. Подстилающий слой - бетон класса В75-100 мм. Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм.	113,0
3	4		Покрытие - цементно-песчаный раствор М 200 - 30 мм. Подстилающий слой - бетон класса В75-100 мм. Гидроизоляция - 2 слоя гидроизола на битумной мастике - 5 мм. Стяжка - бетон класса В12,5 - 50 мм. Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм.	60,0

Экспликация полов.

Наименование или номер помещения	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
1, 2, 8, 9	5		Покрытие - цементно-песчаный раствор М 200 с железнением М - 20 мм. Подстилающий слой - бетон класса В75-100 мм. Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм.	516,1
18	6		Покрытие - цементно-песчаный раствор М 200 - 20 мм. Основание - сборная железобетонная плита.	11,3
19	7		Покрытие - цементно-песчаный раствор М 200 - 20 мм. Стяжка - цементно-песчаный раствор М 150 - 60 мм. Утеплитель - древесно-волокнистые плиты $\gamma = 250 \text{ кг/м}^3$ (М-2) - 20 мм. Основание - сборная железобетонная плита.	23,0
22, 23	8		Покрытие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-80 - 13 мм. Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М 150. Прослойка - цементно-песчаный раствор М 150 - 17 мм. Гидроизоляция - 4 слоя гидроизола на битумной мастике - 5 мм. Стяжка - цементно-песчаный раствор М 150 - 60 мм. Основание - сборная железобетонная плита.	11,0
20, 21, 24, 25, 26, 27, 28, 29	9		Покрытие - линолеум с теплозвукоизоляционным слоем по ГОСТ 18108-80 - 5 мм. Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих. Стяжка - легкий бетон $\gamma = 1100-1200 \text{ кг/м}^3$ - 75 мм. Утеплитель - древесно-волокнистые плиты $\gamma = 250 \text{ кг/м}^3$ (М-2) - 20 мм. Основание - сборная железобетонная плита.	148,0



ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. АВОИНИНА	СТ. АРХ. ФЕРЕНОВА	ЭКСП. АВОИНИНА	ТИП ПИСЬМАН	Н. КОНТРОЛ. ШИЛОВА	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	Инв. №	Т П 902.5-60.88	АР
					Корпус обезвоживания осадка сточных вод с 6 ленточными фильтр-прессами ФЛП-5		СТАДИЯ Лист Листов		Р 8	
					ПЛАН КРОВЛИ Планы полов. Экспликация полов. Узел VI.		ЦНИИЭП		Инженерного оборудования г. Москва	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАН.
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
ГОСТ 23279-85	Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций и изделий. - Общие технические условия.	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов.	
ГОСТ 13580-85	Плиты железобетонные ленточных фундаментов.	
1.462.1-3/80, вып.1,2.	Железобетонные предварительно напряженные балки пролетом 12м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей.	
1.423-3 вып.0-3; 3; 4	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6м.	
1.427.1-3 вып.0,1/87; 2/87	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцового факверка одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-14,4м.	
1.020-1/83 вып.0-0; 0-1; 1-1; 2-1; 3-1; 4-1; 6-1; 7-1.	Конструкции каркаса междивового применения для многоэтажных общественных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
1.041.1-2 вып.1,5	Сборные железобетонные многопустотные плиты перекрытий многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
1.030.1-1 вып.0-0; 0-1; 0-2; 0-3; 0-4; 1-1; 1-2; 1-3; 3-1; 3-2; 4-1; 4-2.	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
1.415.1-2 вып.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий.	
2.460-2, вып. 2	Монолитные детали сборных ж.-б. конструкций покрытия одноэтажных промышленных зданий.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

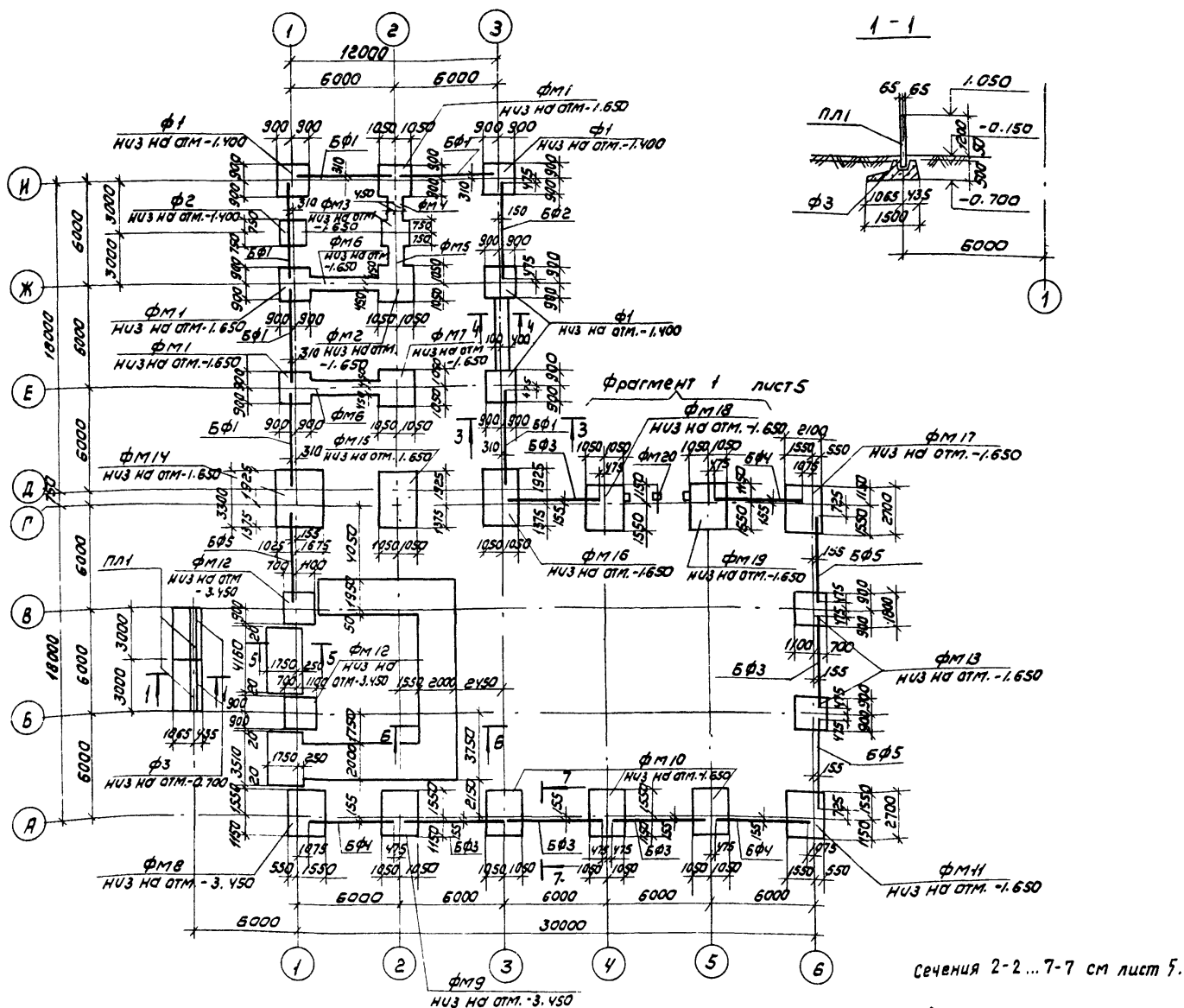
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАН.
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки факверка.	
1.410-3 вып.1	Сетки для армирования железобетонных конструкций.	
1.412-1/77 вып.3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных производственных зданий. Арматурные изделия. Рабочие чертежи.	
3.006.1-2.87 вып.0,1...4	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	
1.494-24 вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленности. Предприятие.	
3.002.1-1 вып.0; 1.	Сборные железобетонные подпорные стены межотраслевого применения с высотой подпора грунта 1,2-4,8м	
1.465.1-10/82 вып.0; 1	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
1.050.1-2 вып.1,2.	Сборные ж.-б. марши, площадки и проступы для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
	Прилагаемые документы.	
т.п. 902-5-60.88 кж. ВМ1	Ведомость потребности в материалах. Сборные конструкции.	
т.п. 902-5-60.88 кж. ВМ2	Ведомость потребности в материалах. Монолитные конструкции.	

Альбом 3

ИМВ. № ПОДА. ПОДАКСФ. И ДАТА ВСТАВ. ИМВ. №

		Т.П 902-5-60.88		-КЖ	
ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА	АНАНЬЕВА	КОРПУС БЕЗВОЖИВАННЯ ОСАДКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ. АНАНЬЕВА	ЗАЙЦЕВА	СТОЧНЫХ ВОД С ЛЕНТОЧНЫМИ	Р	2	
РУК. ГР. ЗАЙЦЕВА	ПИСЬМАН	ФИЛЬТР-ПРЕССАМИ ТИПА ФПЛ-15			
ГИП. ПИСЬМАН	АНАНЬЕВСКАЯ	ОБЩИЕ ДАННЫЕ		ЦНИИЭП	
И. КОНТР. АНАНЬЕВСКАЯ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	(ПРОДОЛЖЕНИЕ).		ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ	
ИМВ. №				г. МОСКВА	

спецификация к схеме расположения фундаментов, фундаментных балок и подпорных стен.



спецификация к схеме расположения фундаментов, фундаментных балок и подпорных стен.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
Блоки стен подвалов					
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	40	1960	
ФБ2	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	12	960	
ФБ3	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.6.6-Т	92	700	
ФБ4	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.5.6-Т	3	1630	
ФБ5	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.5.6-Т	2	610	
ФБ6	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	15	310	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примечания
Фундаменты сборные ж-б.					
Ф1	1.020-1/83 Вып.1	1Ф18.9-1	4	4300	
Ф2	1.020-1/83 Вып.1	1Ф15.9-1	1	3200	
Ф3	3.002.1-11-10-01	ПФ1-2	2	2900	
Фундаменты монолитные ж-б.					
ФМ1	Лист 6	ФМ1	3		
ФМ2	Лист 6	ФМ2	1		
ФМ3	Лист 6,7	ФМ3	1		
ФМ4	Лист 6,7	ФМ4	1		
ФМ5	Лист 6,7	ФМ5	1		
ФМ6	Лист 6,7	ФМ6	2		
ФМ7	Лист 8	ФМ7	1		
ФМ8	Лист 9,12	ФМ8	1		
ФМ9	Лист 9,12	ФМ9	1		
ФМ10	Лист 9,12	ФМ10	3		
ФМ11	Лист 9,13	ФМ11	1		
ФМ12	Лист 10,13	ФМ12	2		
ФМ13	Лист 10,14	ФМ13	2		
ФМ14	Лист 10,14	ФМ14	1		
ФМ15	Лист 11,15	ФМ15	1		
ФМ16	Лист 11,15	ФМ16	1		
ФМ17	Лист 11,15	ФМ17	1		
ФМ18	Лист 16	ФМ18	1		
ФМ19	Лист 16	ФМ19	1		
ФМ20	Лист 16	ФМ20	1		
Фундаментные балки					
БФ1	1.415.1-2.1-2 -02	2БФ6-3АШВ	6	1000	
БФ2	1.415.1-2.1-4 -09	4БФ6-13АШВ	1	1300	
БФ3	1.415.1-2.1-2 -10	2БФ6-11АШВ	5	850	
БФ4	1.415.1-2.1-2 -21	2БФ6-22АШВ	3	750	
БФ5	1.415.1-2.1-2 -15	2БФ6-16АШВ	3	800	
Плиты ленточных фундаментов					
ФЛ1	ГОСТ 13580-85	ФЛ 20.12-2	21	2400	
ФЛ2	ГОСТ 13580-85	ФЛ 20.8-2	4	1600	
Сборная ж-б подпорная стена					
ПЛ1	3.002.1-11-01-01	ПЛ1-2	2	1500	

Т.П. 902-5-60.88 -КЖ

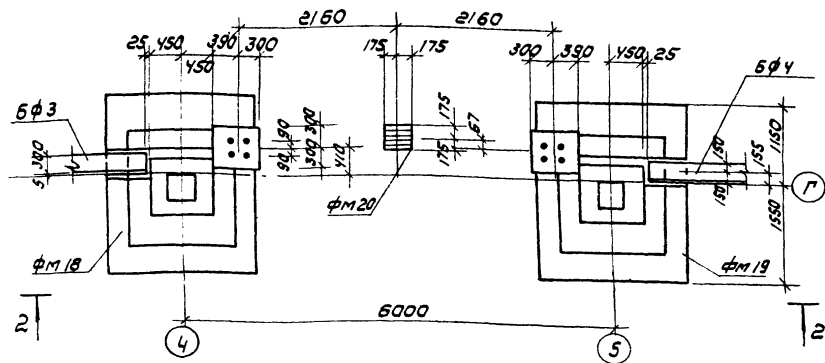
ПРИВЯЗАМ
ИНВ.№:

ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА
СТ.ИНЖ. АНАНЬЕВА
РЧК.ИР. ЗАЙЦЕВА
Г.И.П. ЛИБЕРМАН
И.КОНТ. АНАНЬЕВ
НАЧ.ОТД. КРАСЯВИН

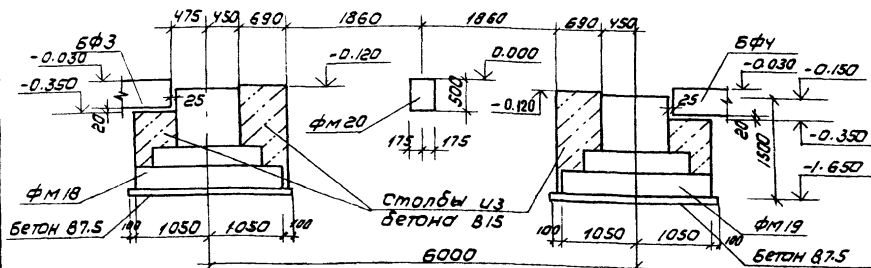
КОРПУС ОБЪЕЗЖИВАНИЯ ОБЪЕДА
СТОЧНЫХ ВОД С БЛЕНТОЧНЫМИ
ФИЛЬТРА-ПРЕССАМИ ТИПА ФЛА1-5

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 4
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

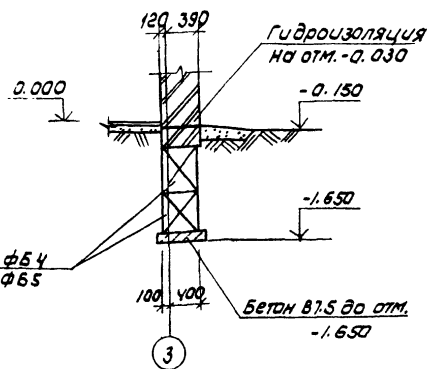
ФРАГМЕНТ №1



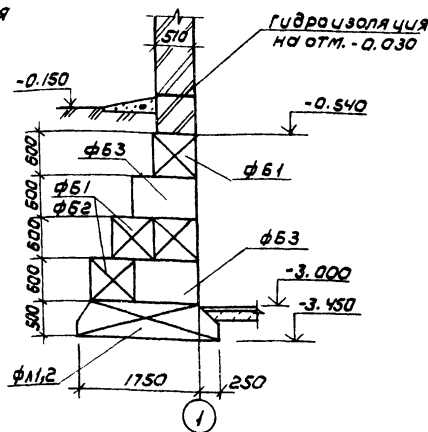
2-2



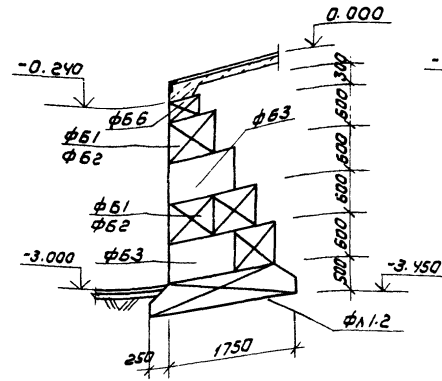
4-4



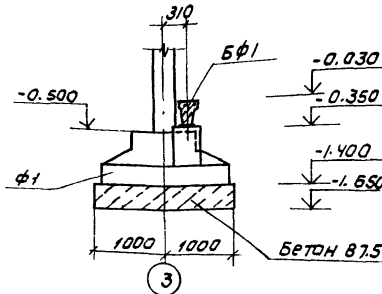
5-5



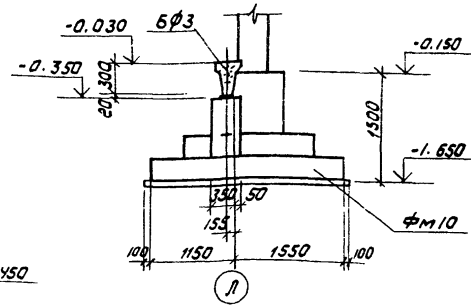
6-6



3-3



7-7

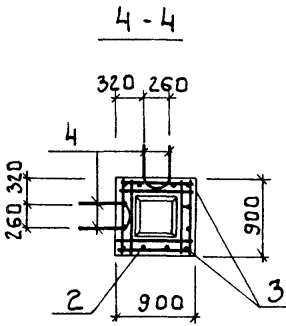
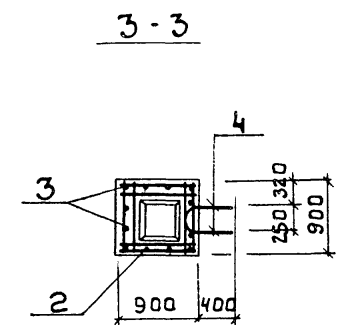
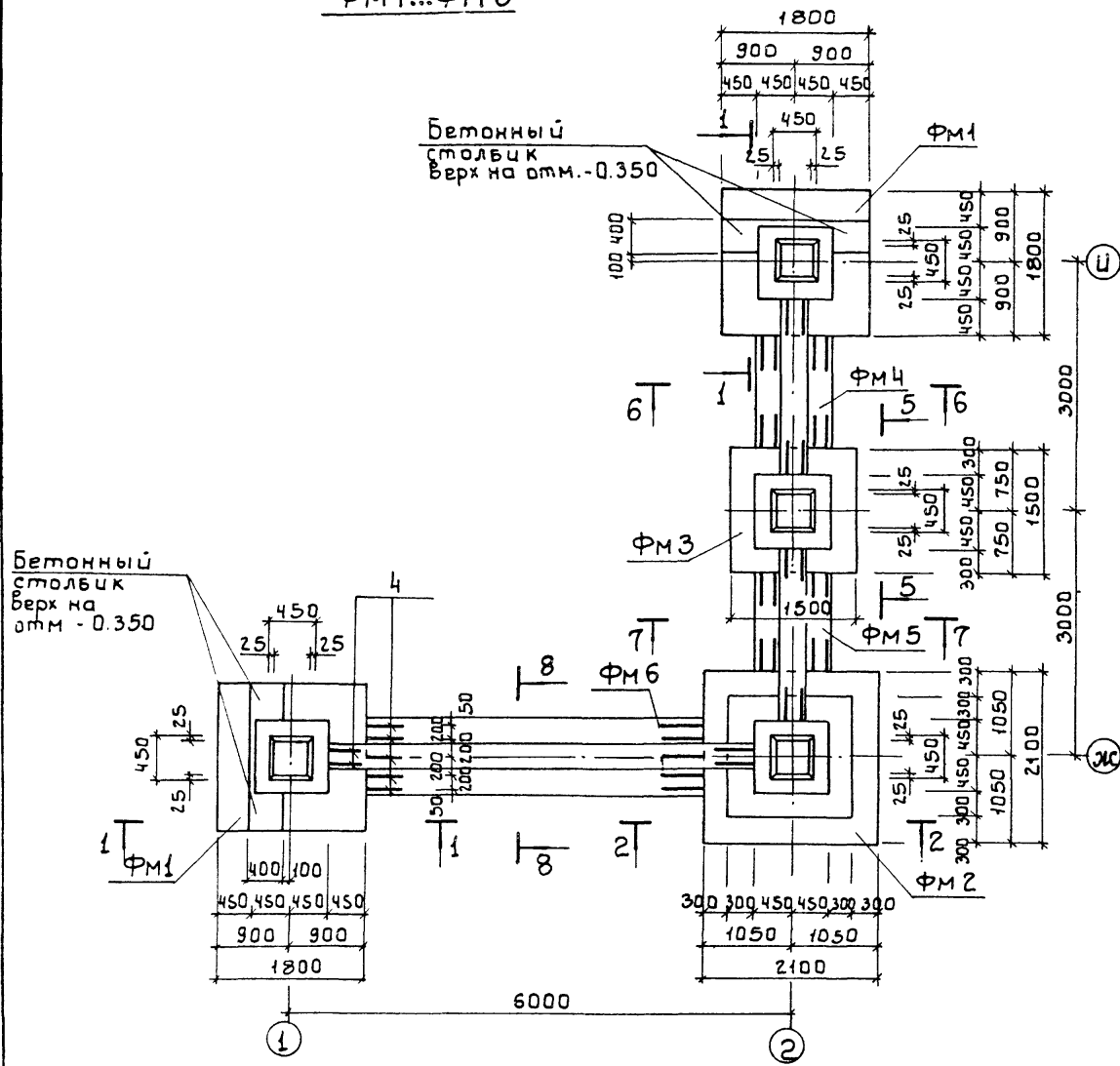


1. Под всеми столбоватыми монолитными фундаментами предусмотреть бетонную подготовку из бетона класса В3.5 толщиной 100 мм.
2. Под всеми ленточными фундаментами из блоков предусмотреть слой уплотненного песка $h=100$ мм.
3. Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора с уплотнением в соответствии с требованиями СНиП 3.02.01-87.
4. Фундаментные блоки укладывать на цементный раствор $m150$ толщиной 20 мм.
5. Бетонные блоки укладывать на цементный раствор $m50$ с перевязкой швов не менее 300 мм.
6. Монолитные участки между блоками выполнять из бетона класса В7.5 гост 26633-85.
7. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять на отм. -0.030 из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
8. Набетонку по верху стальной части фундаментов до отм. -0.030 выполнять из бетона В7.5 после монтажа колонн и фундаментных балок.
9. Бетонные столбики для опирания фундаментных балок выполнить из бетона В15 в одной опалубке с фундаментом.

ИНВ. № ПОЯС. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯТ. ИМЯ.

		Т.П. 902-5-60.88		КЖ	
ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА		КОРЛУЧ. ОБЪЕДИНЕНИЯ ОТАКА		СТАНАН. АИЕТ	
СТ. ИНЖ. АНАНЬЕВА		СТОЧНЫХ ВОД С ЛЕНТОЧНЫМИ		Р 5	
РУК. ТР. ЗАЙЦЕВА		ФИЛЬТР-ПРЕССАМИ ТИПА ФЛ-5		ЦНИИЭП	
ТИП. ДИРЬЯН		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДА-		ИЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И КОНТРА. ДИРЬЯН		МЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК		Г. МОСКВА	
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН		И ПОДПОРНЫХ СТЕН БЕЧЕНИЯ			

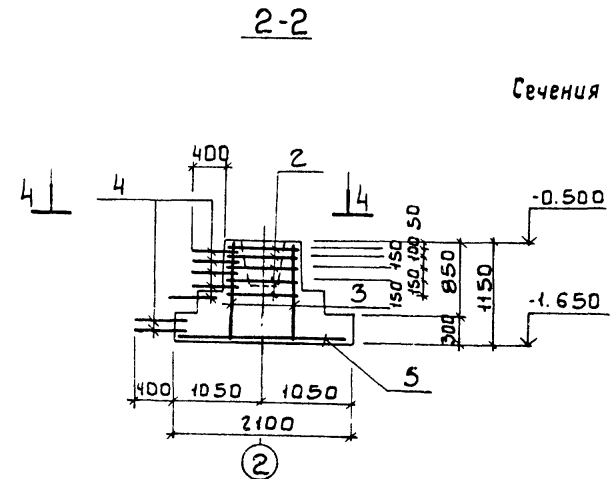
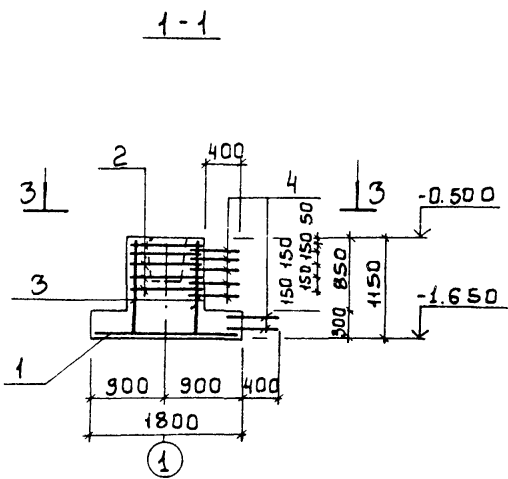
ФМ1...ФМ6



Ведомость деталей

№ поз	Эскиз
4	100 650

Сечения 5-5...8-8 см лист 7.



Спецификация монолитных фундаментов ФМ1, ФМ2

Формы	Элементы	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Примечание
ФМ 1						
Сборочные единицы						
	1	1.410-3	Вып. 1	2С 12А ^{III} 175·175	1	23.0
	2	1.020-1/83.1-1.0.3.0-01		С13	5	2.7
Детали						
	3	Лист 6		Ф8А ^{III} ГОСТ 5781-82, P: 1110	16	0.40
	4	Лист 6		Ф12А ^{III} ГОСТ 5781-82, P: 750	20	0.47
Материалы:						
				Бетон В15; F50	2.3	м ³
ФМ 2						
Сборочные единицы						
	2	1.020-1/83.1-1.0.3.0-01		С13	5	2.7
	5	1.410-3	Вып. 1	2С 12А ^{III} 205·205	1	40.0
Детали						
	3	Лист 6		Ф8А ^{III} ГОСТ 5781-82, P: 1110	16	0.40
	4	Лист 6		Ф12А ^{III} ГОСТ 5781-82, P: 750	40	0.47
Материалы:						
				Бетон В15; F50	2.4	м ³

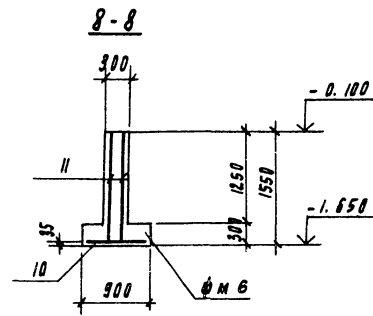
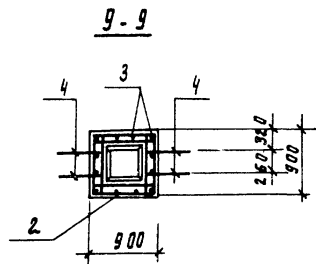
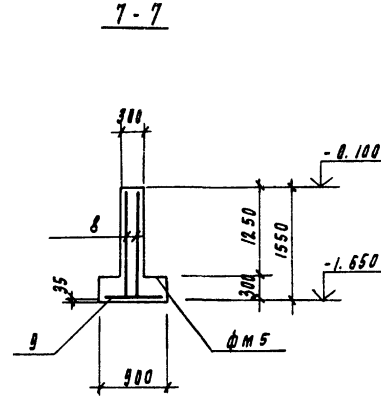
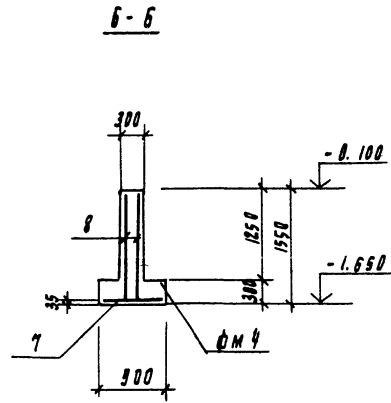
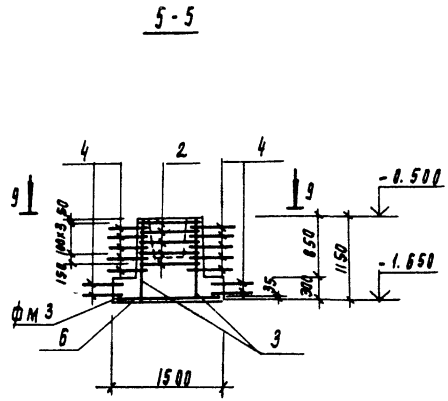
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	А-I		А-III			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			
Ф8		Итого Ф8	Ф12	Итого		
ФМ 1	13.5		13.5	6.4	37.4	43.8
ФМ 2	13.5		13.5	6.4	58.8	65.2

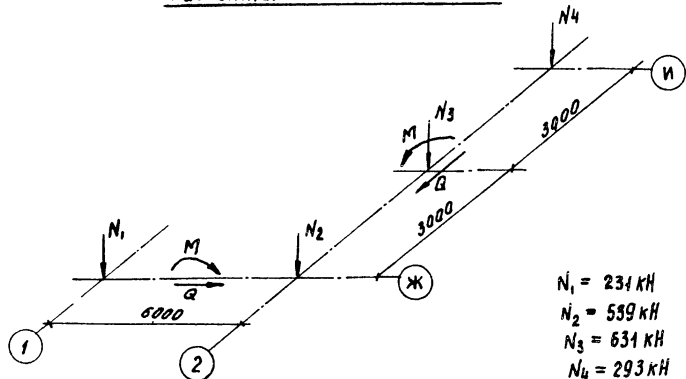
Альбом 3

ИВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан:	Провер: Зайцев В.А.	Ст. инж. Андальева В.А.	Инж. гр. Зайцев В.А.	ГИП. Письман	Инж. контр. Данилевский	Нач. отд. Красавин	Т.п. 902-5-60 88	-КЖ
Инв. №:	Карпус обезвоживания осадка сточных вод с 6 ленточными фильтр-прессами типа ФЛЛ-5			ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		Лист 6		



Расчетная схема ФМ1...ФМ6



$N_1 = 231 \text{ кН}$
 $N_2 = 539 \text{ кН}$
 $N_3 = 631 \text{ кН}$
 $N_4 = 293 \text{ кН}$
 $M = 243 \text{ кН.м}$
 $Q = 61 \text{ кН}$

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Итого
	Арматура класса					
	А-Г		А-Ш		Итого	
	рост 5781-82		рост 5781-82			
Ф 8	Итого	Ф 8	Ф 12	Итого		
ФМ 3	13.5	13.5	6.4	30.0	36.4	49.9
ФМ 4				69.5	69.5	69.5
ФМ 5				69.3	69.3	69.3
ФМ 6				174.6	174.6	174.6

Спецификация монолитных участков ФМ3...ФМ6

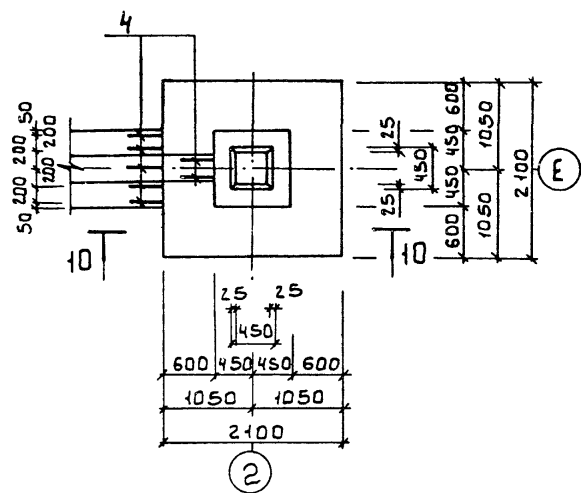
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во шт	Примеч
				ФМ 3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2	1.020.1/89.1-1.0.3.0-01	с 13	9	2.7
		6	1.410-3 вып. 1	2с $\frac{12 \text{ А III}}{12 \text{ А III}}$ 145x145	1	2.06
				ЛЕТАИ		
		3	лист 7	Ф 8 А III пост 5781-82; L=110	16	0.40
		4	лист 7	Ф 12 А III пост 5781-82; L=750	40	0.47
				Материалы		
			лист 7	Бетон В 15; F 50	1.51	м ³
				ФМ 4		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		7	рост 23279-85	2с $\frac{12 \text{ А III}}{12 \text{ А III}}$ 85x130	30	11.1
		8	рост 23279-85	2с $\frac{12 \text{ А III}}{12 \text{ А III}}$ 150x205	25	2.22
				Материалы:		
			лист 7	Бетон В 15; F 50	1.14	м ³
				ФМ 5		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		9	рост 23279-85	2с $\frac{12 \text{ А III}}{12 \text{ А III}}$ 85x120	100	10.9
		8	рост 23279-85	2с $\frac{12 \text{ А III}}{12 \text{ А III}}$ 150x205	25	2.22
				Материалы:		
			лист 7	Бетон В 15; F 50	1.09	м ³
				ФМ 6		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		10	рост 23279-85	2с $\frac{12 \text{ А III}}{12 \text{ А III}}$ 85x400	100	33.6
		11	рост 23279-85	2с $\frac{12 \text{ А III}}{12 \text{ А III}}$ 150x505	25	70.5
				Материалы:		
			лист 7	Бетон В 15; F 50	2.98	м ³

ИЗМ. И ПОЯС. ПОДПИСАНЫ ДЛЯ ВСТАВКИ

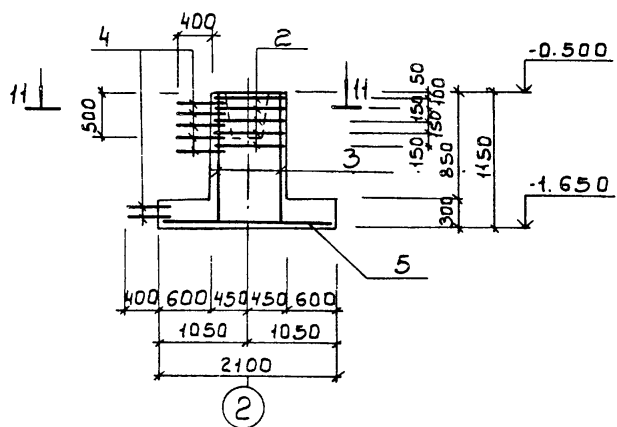
ПРИБАВЛ

		Т.П. 902-5-60.88		- кн
ПРОЕКТ	САЙЦЕВА	ИНЖЕНЕР	САЙЦЕВА	САЙЦЕВА
РАСЧЕТ	САЙЦЕВА	РАСЧЕТ	САЙЦЕВА	САЙЦЕВА
КОНТРОЛЬ	САЙЦЕВА	КОНТРОЛЬ	САЙЦЕВА	САЙЦЕВА
ИЗДАТЕЛЬСТВО	САЙЦЕВА	ИЗДАТЕЛЬСТВО	САЙЦЕВА	САЙЦЕВА
КОРПУС ОБЪЕДИНЕНАЯ ОБАДКА		СТАЛЬ		ЛИСТ
СТОЧНЫХ ВОД С 6 ЛЕЖАЧНЫМ		П		7
ПРЕСС-ФАНТРАМИ ТИПА ФАА 1-5		ФМ 3... ФМ 6.		ЦНИИЭП
		АРМИРОВАННЕ.		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
				Г. МОСКВА

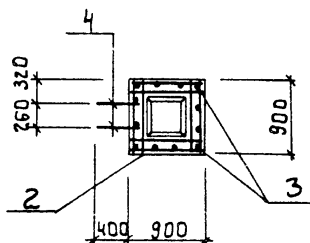
ФМ 7



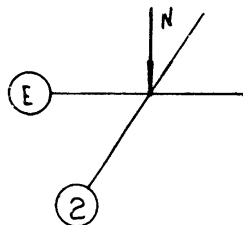
10-10



11-11



Расчетная схема



$N = 598.6 \text{ кН}$

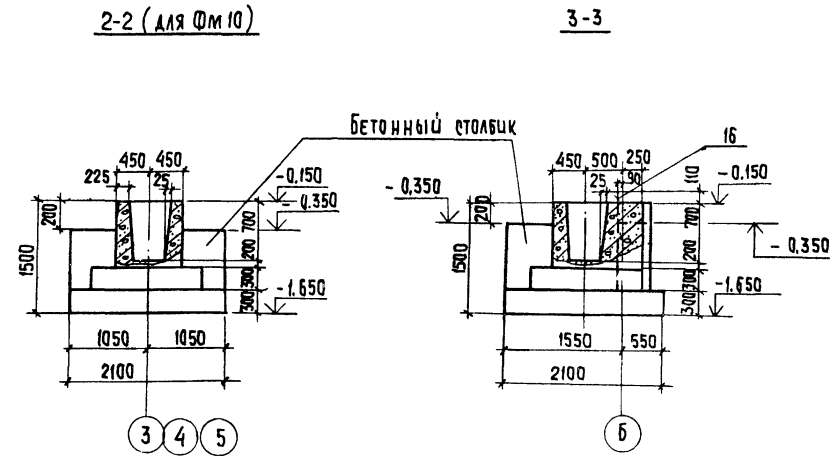
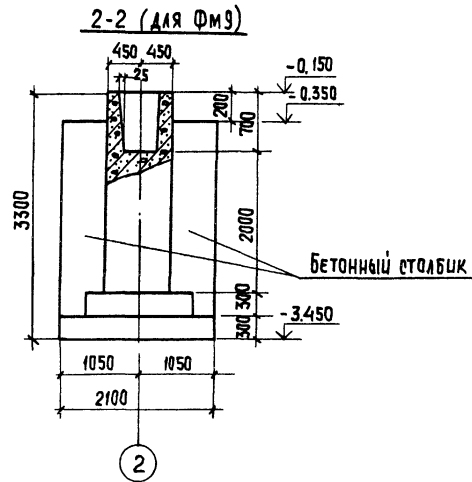
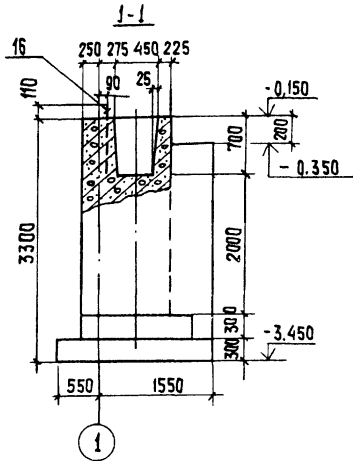
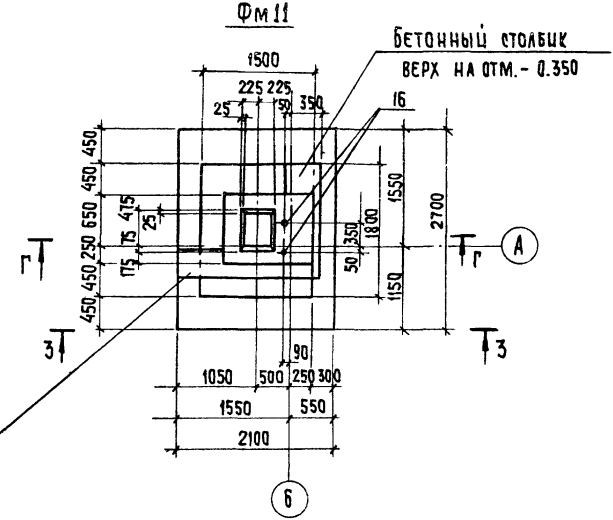
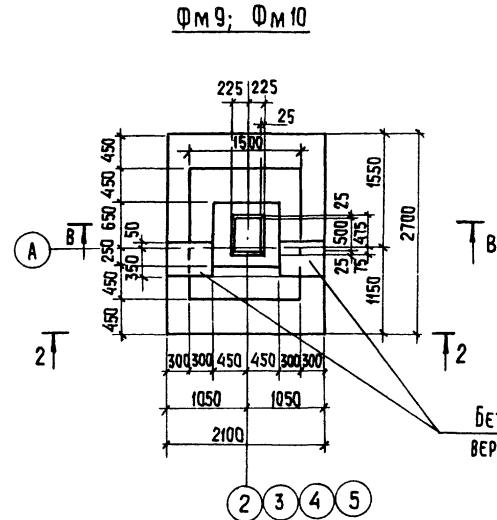
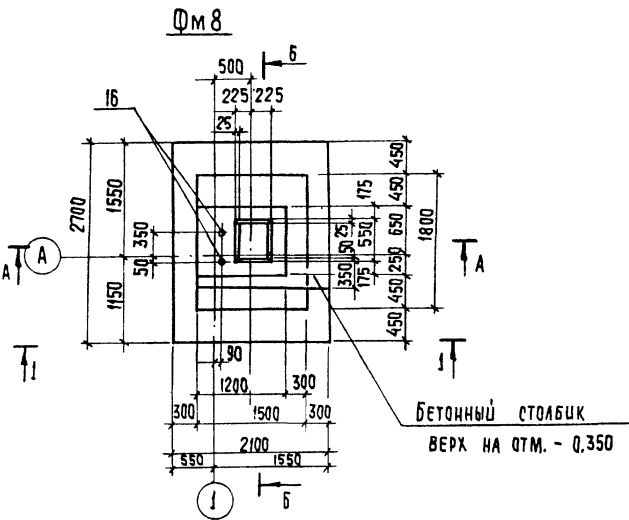
Спецификация монолитных фундаментов ФМ 7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
ФМ 7						
Сборочные единицы						
	2		1.020-1/83.1-1.0.30-01	С13	5	2.7
	5		1.410-3 Вып.1	2с $\frac{12A\text{III}}{12A\text{III}}$ 205x205	1	40.0
Детали						
	3		лист 8	Ф8 AIII ГОСТ 5781-82 P:4110	16	0.44
	4		лист 8	Ф12 AIII ГОСТ 5781-82 P:750	40	0.69
Материалы						
				Бетон В15; F50	245	м ³

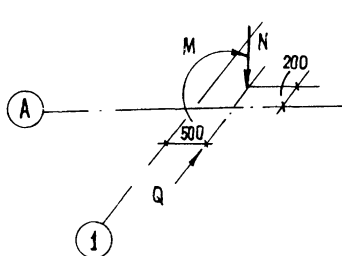
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A I			A III			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			
	Ф 8	Ф 10	Ф 12	Ф 8	Ф 12	Ф 14	
ФМ 7	13.5		13.5	7.0	67.6	74.6	881

Привязан			Инв. №			т.п. 902-5-60.88			- КЖ		
Провер	Зайцева	Визит	Инженер	Базанов	Визит	Корпус обезвреживания осадка сточных вод с бленточными фильтр-прессами типа ФПЛ1-5	Стация	Лист	Листов	Р	8
Рук. гр.	Зайцева	Визит	ГИП	Письман	Визит	Опалубочный чертеж. Армирование ФМ 7.	ЦНИ ИЭП Инженерного оборудования с Москва				
И контр.	Данилевский	Визит	Нач. ота	Красавин	Визит						

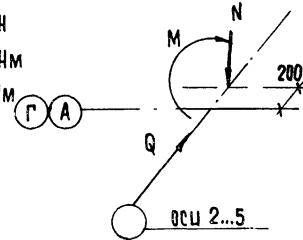


РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФМ8



$N = 497 \text{ кН}$
 $M = 75,3 \text{ кНм}$
 $Q = 17,4 \text{ кНм}$

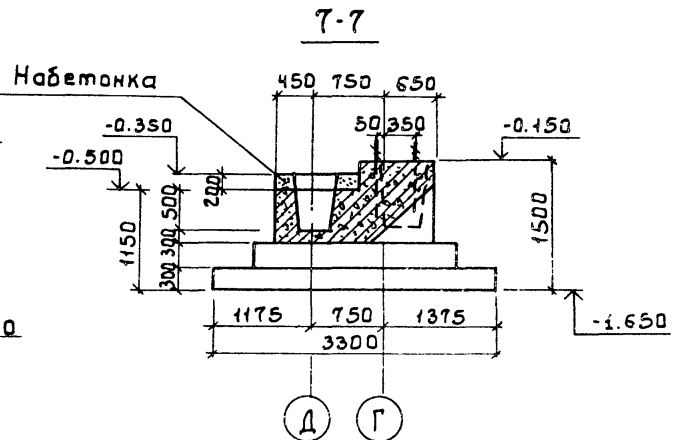
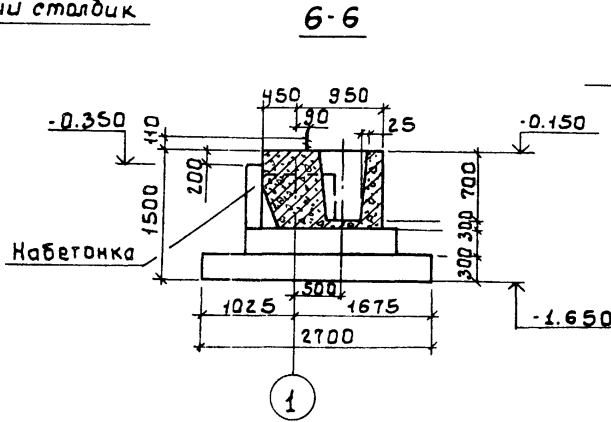
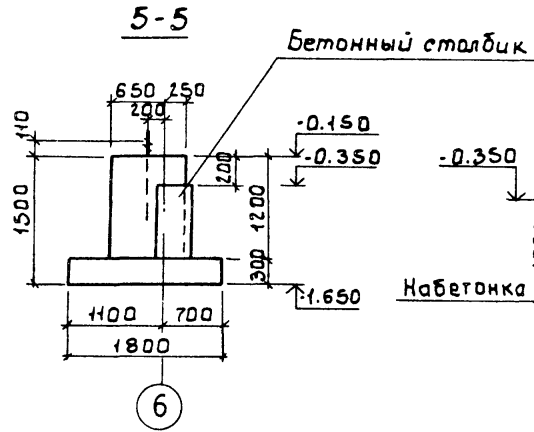
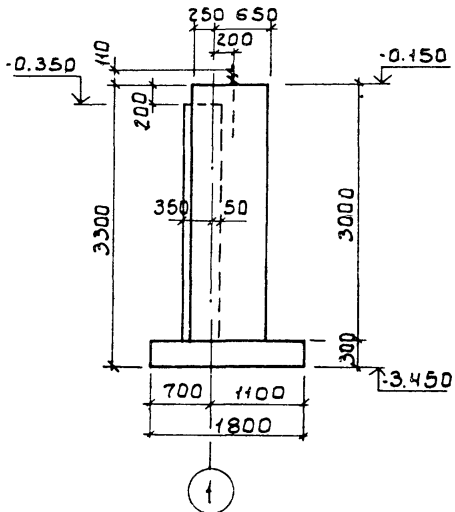
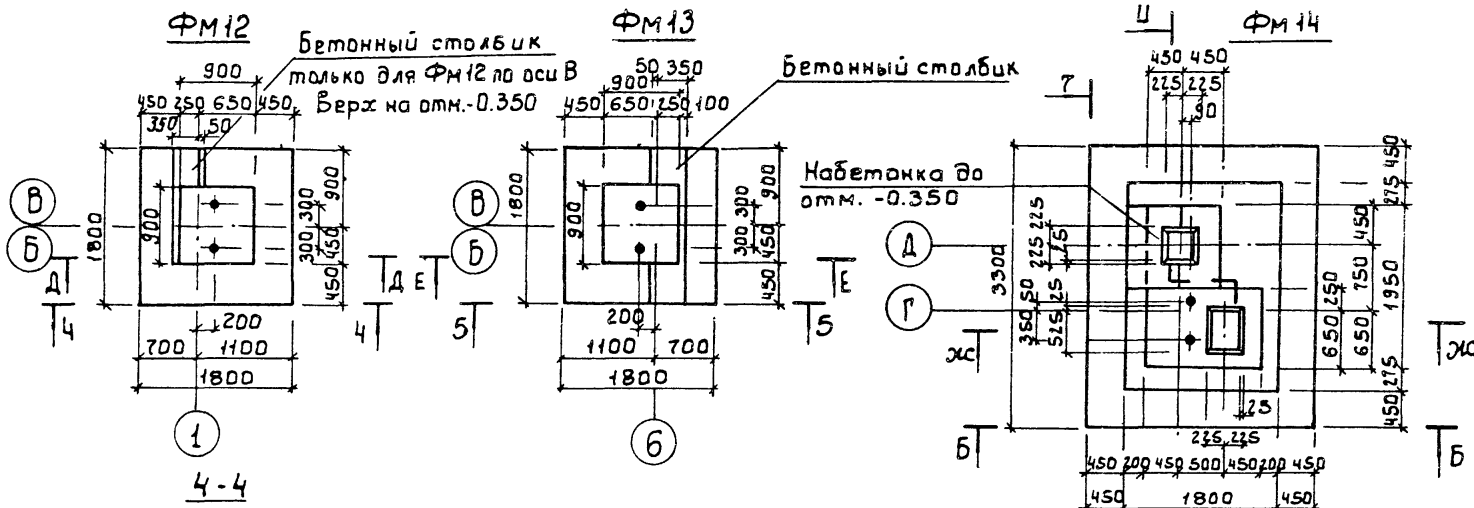
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФМ9, ФМ10



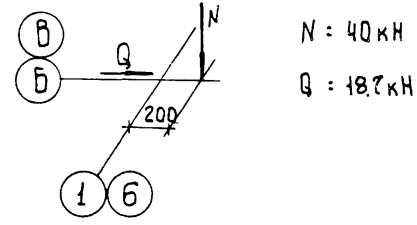
$N = 809,2 \text{ кН}$
 $M = 150,5 \text{ кНм}$
 $Q = 33,8 \text{ кН}$

1. Сечения А-А; Б-Б; В-В; Г-Г смотри листы 12 и 13.

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА	СТ. ИНЖ. АНАНЬЕВА	РУК. ГР. ЗАЙЦЕВА	ГИП. ПИСЬМАН	И. КОНТР. ДАНИЛЕНКО	ИЗМ. ОТД. КРАСОВИЧ	Т.П. 902-5-60.88	- КН
КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАЮЩАЯ ОСАКА				ФИЛЬТР-ПРЕССАМИ ТИПА ФПЛ1-5		ФУНДАМЕНТЫ ФМ8...ФМ11.		СТАВКА	ЛИСТ
КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАЮЩАЯ ОСАКА				ФИЛЬТР-ПРЕССАМИ ТИПА ФПЛ1-5		ФУНДАМЕНТЫ ФМ8...ФМ11.		Р	9
КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАЮЩАЯ ОСАКА				ФИЛЬТР-ПРЕССАМИ ТИПА ФПЛ1-5		ФУНДАМЕНТЫ ФМ8...ФМ11.		ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАЮЩАЯ ОСАКА				ФИЛЬТР-ПРЕССАМИ ТИПА ФПЛ1-5		ФУНДАМЕНТЫ ФМ8...ФМ11.		Г. МОСКВА	

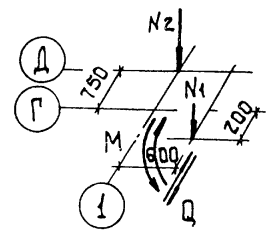


Расчетная схема ФМ12, ФМ13



$N = 40 \text{ кН}$
 $Q = 18.7 \text{ кН}$

Расчетная схема ФМ14

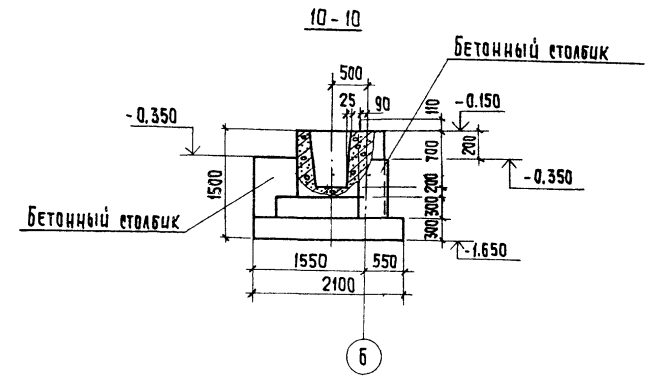
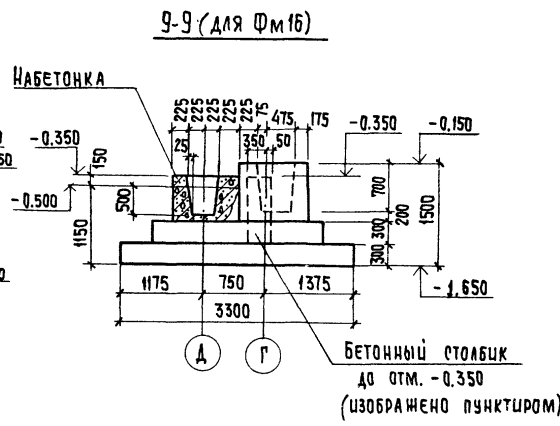
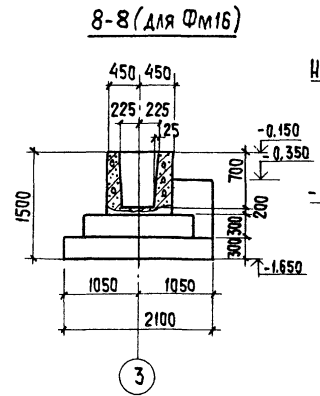
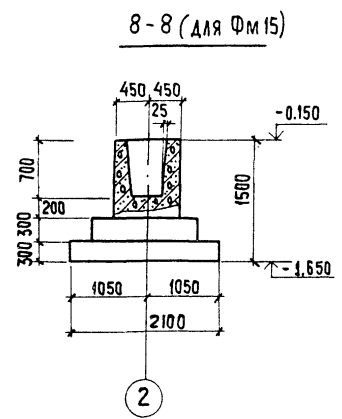
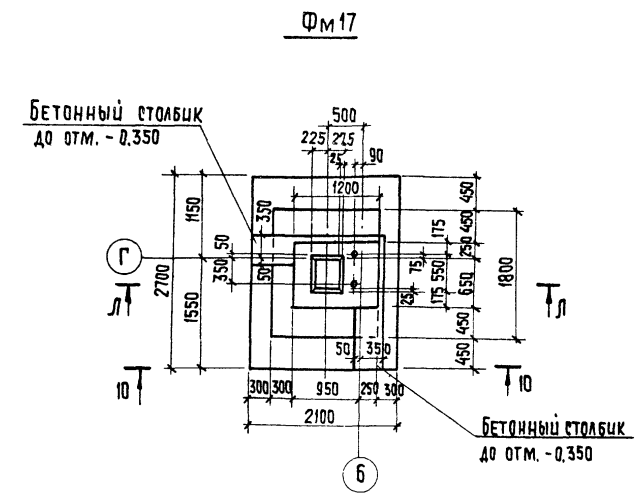
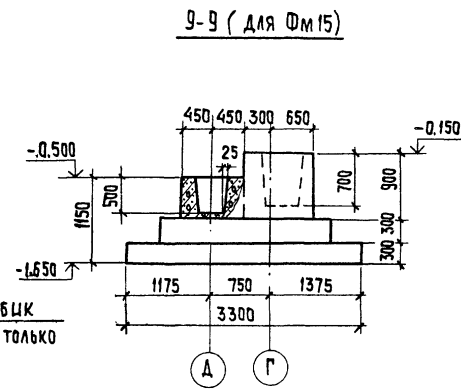
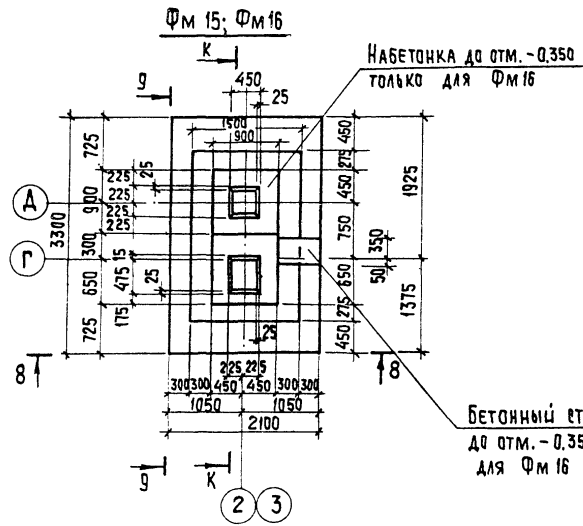


$N_1 = 497 \text{ кН}$
 $N_2 = 180 \text{ кН}$
 $M = 75.3 \text{ кНм}$
 $Q = 17.4 \text{ кН}$

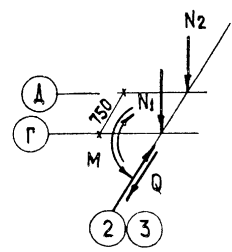
1. Сечения Д-Д; Е-Е; Ж-Ж смотри лист 14, 13.

Имя и подл.: Подпись и дата: Взам. инв. №

		т.п. 902-5-60.88		-КЖ	
Привязан:	Провер. Ст. инж. Рук. гр. ГИП И контр. Нач. отд.	Зайцев В.А. Ананьев В.А. Зайцев В.А. Письман Д.И. Данилевский И.И. Красавин	Карпус обезжелезирования осадка сточных вод с блентачными фильтр-прессами типа ФПЛ-5	Стация	Лист 10
И.И.И.ЭП	Инженерного оборудования г. Москва				

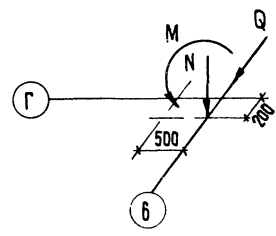


РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФМ15, ФМ16



$N_1 = 809,2 \text{ кН}$
 $N_2 = 306,5 \text{ кН}$
 $M = 150,5 \text{ кН}\cdot\text{м}$
 $Q = 33,8 \text{ кН}$

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФМ17



$N = 497 \text{ кН}$
 $M = 75,3 \text{ кН}\cdot\text{м}$
 $Q = 17,4 \text{ кН}$

1. Сечения К-К: А-А смотри лист 15

		Т.П. 902-5 - 60.88		- КН	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА	ФУНДАМЕНТЫ ФМ15, ФМ16, ФМ17. СПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	КОРПУС ОБВЕЗВОНОВАНИЯ ОСАДКА	СТАНЦИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ИТ. ИЖ. АНАНЬЕВА		СТОЧНЫХ ВОД С БИОТОННЫМИ	Р	11
	РЧ. ГР. ЗАЙЦЕВА		ФИЛЬТР-ПРЕССАМИ ТИПА ФП15-5		
	Г.И.П. ПИЩЕВАН			ЦНИИЭП	
	Н. КОНТР. ДАНИЛАВИКОВ			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН			Г. МОСКВА	

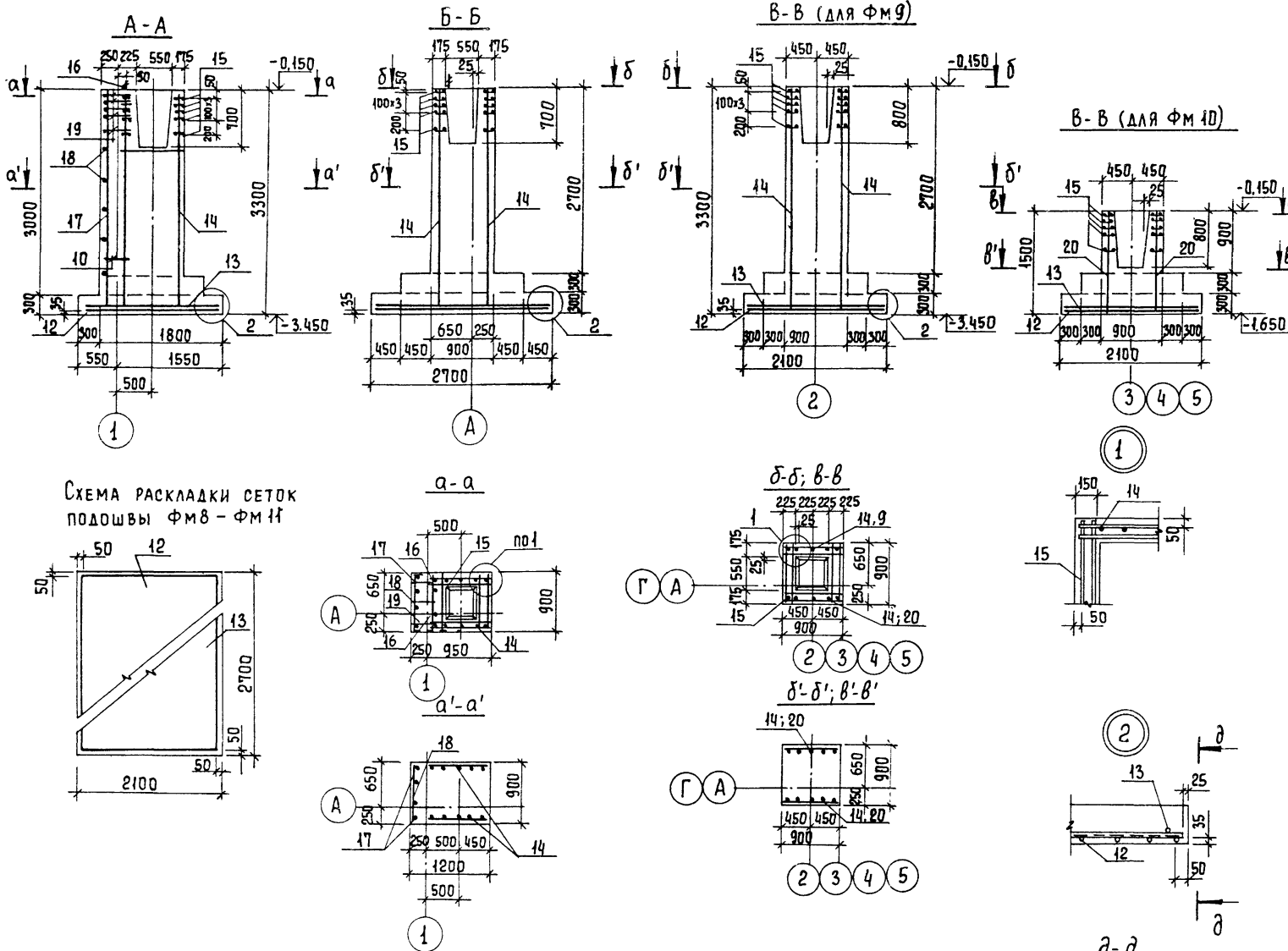
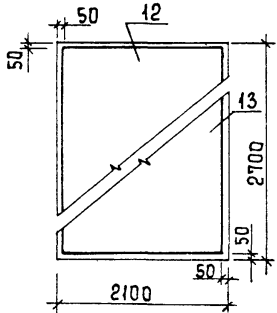


Схема раскладки сеток подошвы ФМ8 - ФМ10



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса А-I		Арматура класса А-III			Прокат марки						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			В ст 3 кл 2		В ст 3 кл 2				
	φ8	φ6	φ8	φ12	φ14	φ24	Итого	8*60	Итого			
ФМ8	13,5	2,2	11,6	40,4	69,9	137,6	6,0	6,0	0,8	0,8	6,8	144,4
ФМ9	13,5	2,2	8,3	28,8	69,9	122,7						122,7
ФМ10	13,5	1,2	8,3	12,8	69,9	105,7						105,7

1. У сетки со знаком* верхний стержень снять.
2. Сечения А-А; Б-Б; В-В смотри на листе 9.

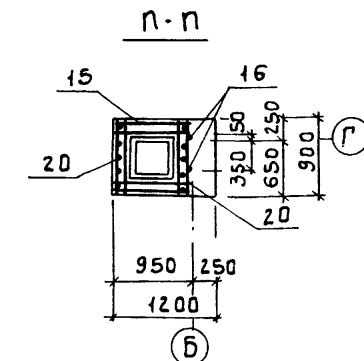
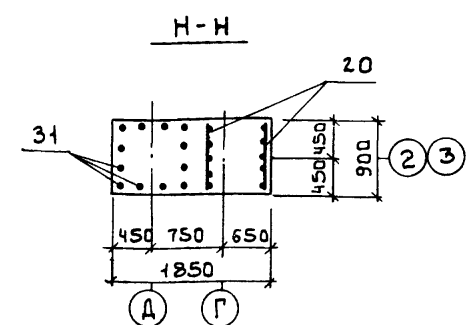
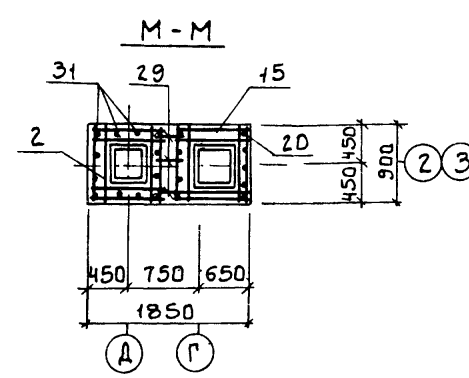
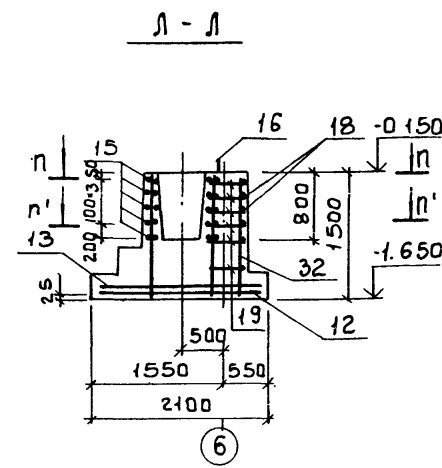
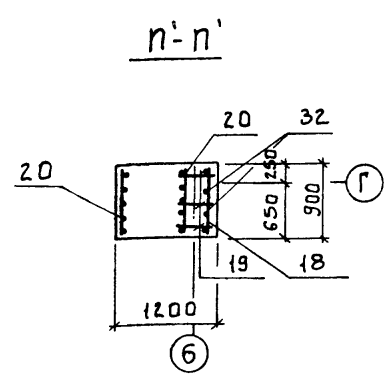
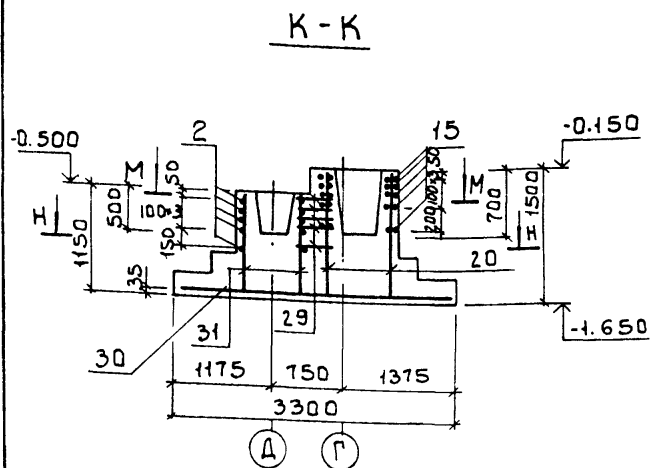
Спецификация монолитных фундаментов ФМ8; ФМ9; ФМ10.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим
ФМ8						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
		12	1.410-3 вып.1	1С 14А-III 205x265	1	39,3
		13	1.410-3 вып.1	1С 14А-III 265x205	1	38,9
		14	1.410-3 вып.1	*1С 12А-III 85x325	2	15,5
		15	1.412-1/77-83-020	СА-8АI	5	2,7
		16	1.412-1.4.060	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	3,4
ДЕТАЛИ						
		17	Лист 12	φ12 АIII ГОСТ 5781-82; l=3260	4	2,9
		18	Лист 12	φ8 АIII ГОСТ 5781-82; l=810	10	0,3
		19	Лист 12	φ8 АIII ГОСТ 5781-82; l=350	18	0,12
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН В15; F50	5,43	м³
ФМ9						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
		12	1.410-3 вып.1	1С 14А-III 205x265	1	39,3
		13	1.410-3 вып.1	1С 14А-III 265x205	1	38,9
		14	1.410-3 вып.1	*1С 12А-III 85x325	2	15,5
		15	1.412-1/77-83-020	СА-8АI	5	2,7
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН В15; F50	5,9	м³
ФМ10						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
		12	1.410-3 вып.1	1С 14А-III 205x265	1	39,3
		13	1.410-3 вып.1	1С 14А-III 265x205	1	38,9
		15	1.412-1/77-83-020	СА-8АI	5	2,7
		20	1.410-3 вып.1	*1С 12А-III 85x145	2	7,0
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН В15; F50	3,64	м³

ИМ. № ПОДАТЬ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМ. №

ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА	СТ. ИНЖ. АНАНЬЕВА	РУК. ГР. ЗАЙЦЕВА	И. КОНТР. АНДАНЬЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	Т.П. 902-5-60.88	- КЖ
КОРПУС ОБЕСВОЖИВАНИЯ ОСАДКА	СТОЧНЫХ ВОД С ЛЕНТОЧНЫМИ	ФИЛЬТР-ПРЕССАМИ ТИПА ФПА1-Б	ФУНДАМЕНТЫ ФМ8, ФМ9	ФМ10 АРМИРОВАНИЕ.	СТАНЦИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	12
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Альбом 3



Спецификация монолитных фундаментов ФМ15, ФМ16, ФМ17

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				ФМ15; ФМ16		
				Сборочные единицы		Масса ед., кг
		30	ГОСТ 23219-85	2с $\frac{14A}{14A}$ 205*325	1	68.6
		15	1.412-1/77 В3-020	СА-8А1	5	2.7
		2	1.020-1/83.1-1 0.30-01	с13	5	2.7
		20	1.410-3 Вып.1	1с $\frac{12A}{6A}$ 85*145	2	7.0
				Детали		
		31	лист 15	$\phi 12A$ ГОСТ 5781-82, e=1100	12	1.0
		29	лист 15	$\phi 8A$ ГОСТ 5781-82, e=220	15	0.1
				Материалы:		объем, м ³
				Бетон В15; F50 для ФМ15		4.6
				Бетон В15; F50 для ФМ16		5.03
				ФМ17		
				Сборочные единицы		масса ед., кг
		15	1.412-1/77 В3-020	СА-8А1	5	2.7
		20	1.410-3 Вып.1	1с $\frac{12A}{6A}$ 85*145	2	7.0
		12	1.410-3 Вып.1	1с $\frac{14A}{8A}$ 205*265	1	39.3
		13	1.410-3 Вып.1	1с $\frac{14A}{8A}$ 265*205	1	38.9
		16	1.412.1-4.060	Изделие закладное МК	2	34
				Детали		
		32	лист 15	$\phi 12A$ ГОСТ 5781-82, e=1460	4	2.9
		18	лист 15	$\phi 8A$ ГОСТ 5781-82, e=810	7	0.3
		19	лист 15	$\phi 8A$ ГОСТ 5781-82, e=350	18	0.2
				Материалы		объем, м ³
				Бетон В15, F50		3.7

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-I							Прокат марки ВстЗкп2				
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 2590-71		ГОСТ 103-76		
	$\phi 8$	$\phi 6$	$\phi 8$	$\phi 12$	$\phi 14$	$\phi 16$	$\phi 20$	$\phi 24$	$\phi 8 \times 60$	$\phi 8$		
ФМ15, ФМ16	27.0	27.0	2.4	1.8	23.6	68.6	36.4					123.4
ФМ17	13.5	13.5	2.4	12.7	23.2	70.1	108.4	6.0	6.0	0.8	0.8	128.7

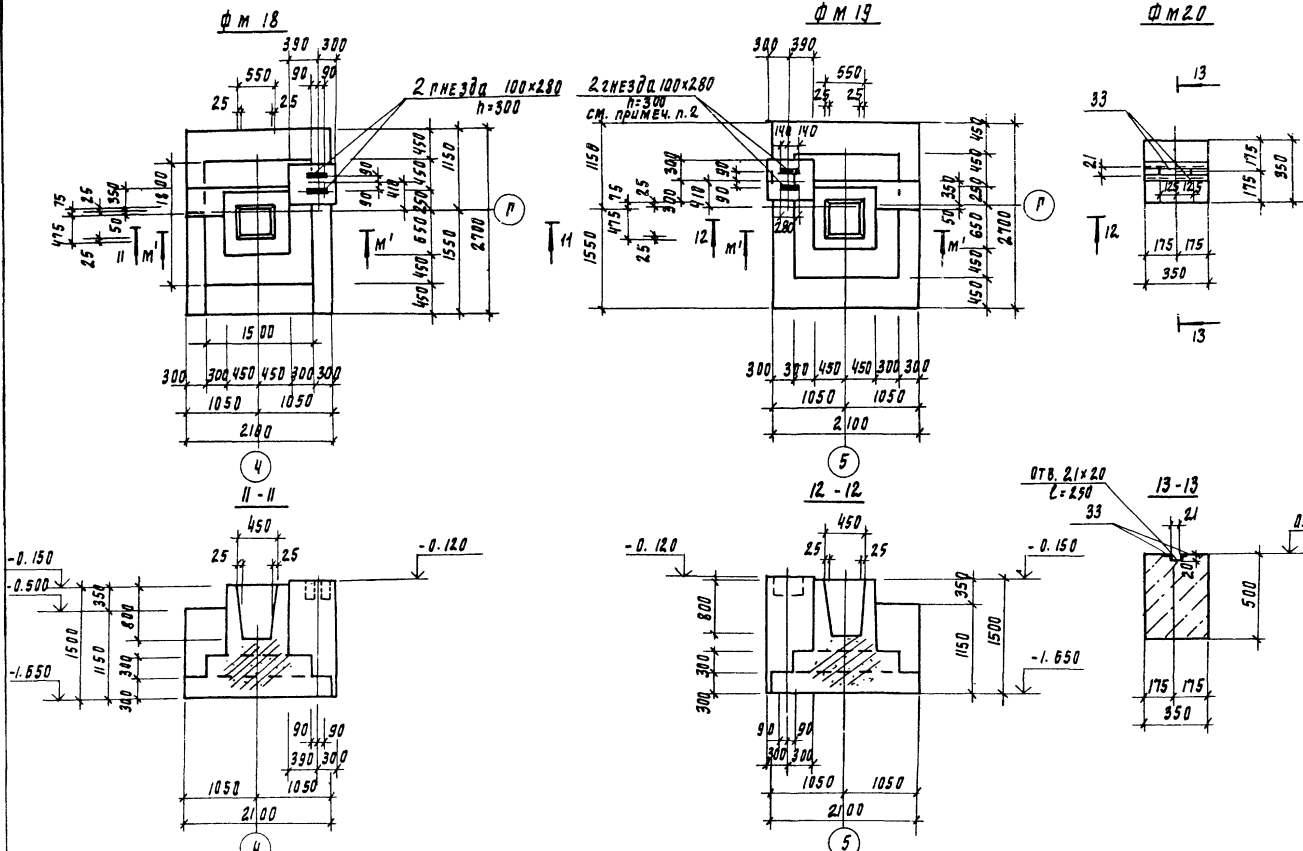
- У сеток со знаком * верхний стержень снять.
- Сечения К-К, л-л нанесены на листе 11.

ИМБ № подл. Издатель и дата. Вып. инв. №

Привязан:		Провер. Зайцев В.А.	Лист	т.п. 902-5-60,88	-КЖ
Ст. инж. Яновье В.А.	Рук. гр. Зайцев В.А.	ГИП Лисьман	Н контр. Донцельский	Нач. отд. Красавин	Инв. №
Карпус обезвоживания осадка сточных вод с ленточными фильтр-прессами типа ФЛП-5			Стадия	Лист	Листов
Фундаменты ФМ15... ФМ17. Армирование.			Р	15	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

Спецификация монолитных фундаментов ФМ18-ФМ20

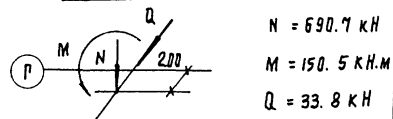
ФОРМА	КОЛ-ВО	П/ОЗ	Обозначение	Наименование	Кол-во шт	Примеч.
				ФМ 18		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	12		1.410-3 В.П.1	1С ^{1/4 Ш} 205x265	1	39.3
	13		1.410-3 В.П.1	1С ^{1/4 Ш} 265x205	1	38.9
	20		1.410-3 В.П.1	1С ^{1/4 Ш} 85x145	2	7.0
	15		1.412-1/77-83-020	СА 8АТ	5	2.7
				Материалы:		
			лист 16	Бетон В15; F50	3.9	м ³
				ФМ 19		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	12		1.410-3 В.П.1	1С ^{1/4 Ш} 205x265	1	39.3
	13		1.410-3 В.П.1	1С ^{1/4 Ш} 265x205	1	38.9
	20		1.410-3 В.П.1	* 1С ^{1/4 Ш} 85x145	2	7.0
	15		1.412-1/77-83-020	СА 8АТ	5	2.7
				Материалы:		
				Бетон В15; F50	3.9	м ³
				ФМ 20		
				Детали		
	33		лист 16	150x5, пост 8509-86 @ 350	2	1.3
				Материалы:		
				Бетон В15; F50	0.06	м ²



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия заводские		Общий расход
	Арматура класса						Прокат		
	А-III			А-I			Встр 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-86		
	Ф14	Ф12	Ф8	Ф6	Итого Ф8	Итого Ф6	Итого 150x5	Итого	
ФМ 18	69.9	12.8	8.3	1.2	92.2	13.5	13.5	105.7	
ФМ 19	69.9	12.8	8.3	1.2	92.2	13.5	13.5	105.7	
ФМ 20	-	-	-	-	-	-	2.6	2.6	

Расчетная схема ФМ18, ФМ19



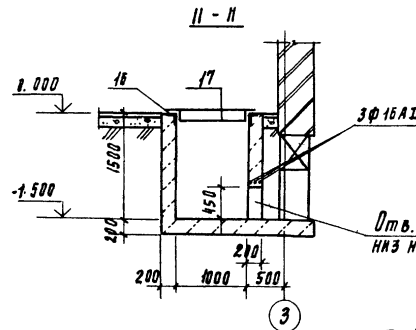
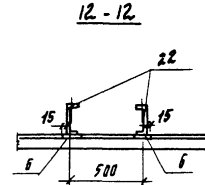
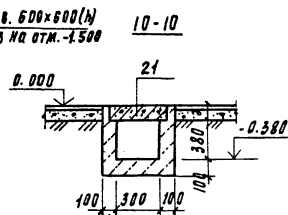
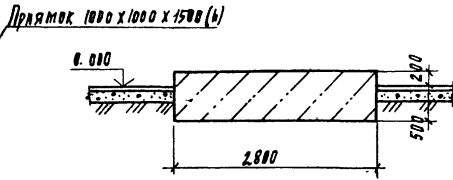
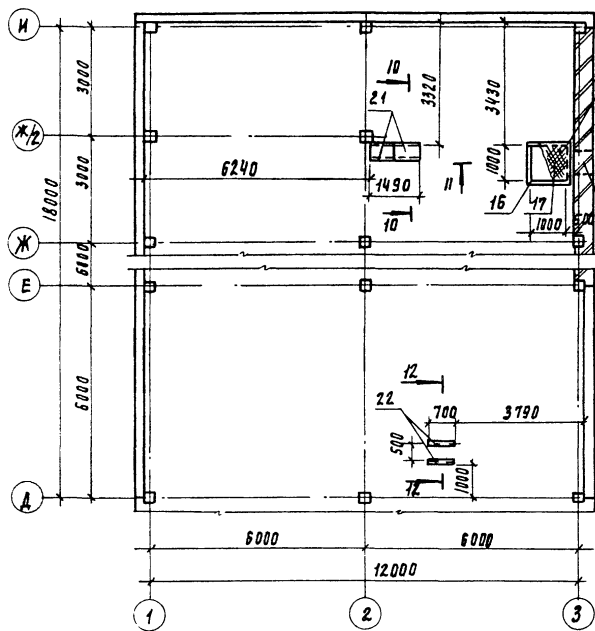
- У сетки со знаком * верхний стержень снять.
- Разбивку установочных болтов под ворота см. установочный чертёж, серия 1.435.9-17 вып.1.

И.И.Н. ОДБ. ПОВ. ДИСК. И ДАТА. ОБЪЕМ. ИВ.И.Н.

		Т.П. 902-5-60.88		-КМ	
ПРОВЕР	ЗАЩЕВА	ИВ.И.Н.	КОРПУС ОБЪЕЗЖИВАНИЯ	ОБРАТКА	СТУПЕНЬ
СТ.И.И.	АНДРОБЕВ	ИВ.И.Н.	СТОЧНЫХ ВОД С Г	ЛЕПЛОЧНЫМИ	ФИЛЬТРАМИ
РУК.ПР.	ЗАЩЕВА	ИВ.И.Н.	ФОНТАН	ТИПА ФЛ 1-5	П
О.К.	ИВ.И.Н.	ИВ.И.Н.	ФУНДАМЕНТЫ	ФМ18, ФМ19	ЦНИИЭП
И.КОНТР.	АНДРОБЕВ	ИВ.И.Н.	ФМ20. ПОДАКРУБЧНЫЙ	ЧЕРТЕЖ	ИНЖЕНЕРНОГО
И.В.О.А.	КРАСОВИЧ	ИВ.И.Н.	АРМИРОВАННЫЕ.	ОБОРУДОВАНИЯ	Г

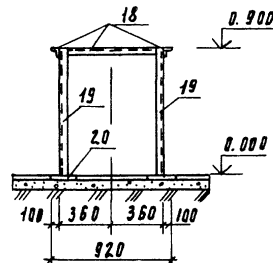
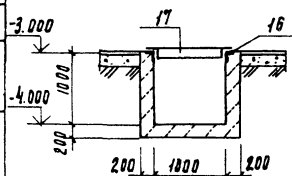
Схема расположения каналов и прямка в осях 1-3; А-Н

9-9

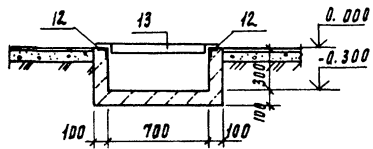


5-5

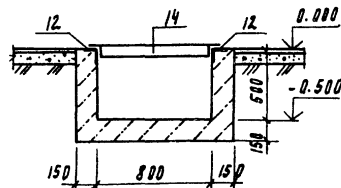
6-6



7-7



8-8



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка	Изделия арматурные		Всего
	Арматура класса А-III		
	φ 12	Итого	
φ 8	24.82	24.82	24.82

1. Схему расположения фундаментов под оборудование и сечения 5-5... 9-9 смотри лист 18.

Спецификация к схеме расположения фундаментов оборудования

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса, ед. кг	Прим.
φ01	лист 19	фундамент φ01	1		
φ02	лист 19	φ02	6		
φ03	лист 19	φ03	2		
φ04	лист 19	φ04	1		
φ05	лист 19	φ05	1		
φ06	лист 19	φ06	1		
φ07	лист 17	φ07	2		
φ08	лист 18	φ08	1		
1	лист 18	С14 пост8240-72, l=1700	2	20.9	
2	лист 18	Бх60. пост 103-76, l=2000	2	5.7	
3	3.400-6/76	Изделие закладное мн I-9, l=150	1	5.7 кг/м	
4	лист 18	Бх60. пост 103-76, l=5000	2	14.1	
5	3.006.1-2.87. Вып. 0; 1...4	Плита П79-5	8	150	
6	3.400-6/76	Изделие закладное мн I-2, l=110	4	9.3 кг/м	
7	3.400-6/76	Изделие закладное мн Ч-25, l=230	1	133 кг/м	
8	См. чертени ЭМ	Полнэтаденовые трубы d32			
9	т.п.902-5-60.88 - книжн.00	Изделие закладное мн I	10	12.9	
10	лист 18	Л75х6. пост 8509-86, l=1000	5	6.89	
11	лист 18	Л75х6. пост 8509-86, l=1100	5	7.58	
12	3.400-6/76	Изделие закладное мн Ч-46 п.м	80	4.4 кг/м	
13	т.п.902-5-60.88 книжн.00.03	Щит металлический ЩЗ	45	17.32	
14	- 02	Щит металлический Щ2	33	19.27	
15	3.400-6/76	Изделие закладное мн Ч-200	20	5.7 кг/м	
16	3.400-6/76	Изделие закладное мн Ч-6, l=800		4.4 кг/м	
17	т.п.902-5-60.88 - книжн.00.00	Решетка Р1	2	50.6	
18	лист 17	Л100х7. пост 8509-86, l=920	4	9.93	
19	лист 17	Л100х7. пост 8509-86, l=900	4	9.71	
20	3.400-6/76	Изделие закладное мн I-21	4	1.2	
21	3.006.1-2.87. Вып. 0; 1...4	Плита П1-5	2	40	
22	лист 17	С20. пост 8240-72, l=700	2	12.9	
23	лист 17	Л75х6. пост 8509-86. общ. l=5. п.м	120	120	Встязе

Спецификация монолитных фундаментов φ07; φ08

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
				φ07		
				Материалы		
				Бетон В12.5		5.5 м ³
				φ08		
				Материалы		
				Бетон В12.5		2.5 м ³
				Материалы		
				Бетон В7.5 на канале и прямка		15 м ³

т.п. 902-5-60.88

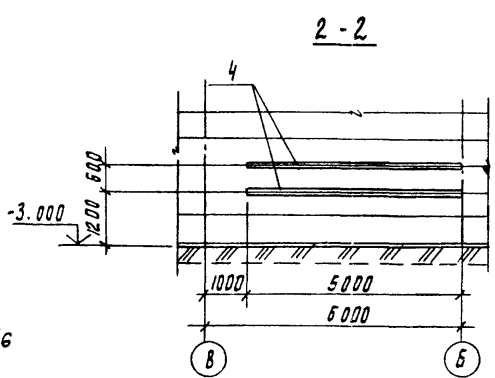
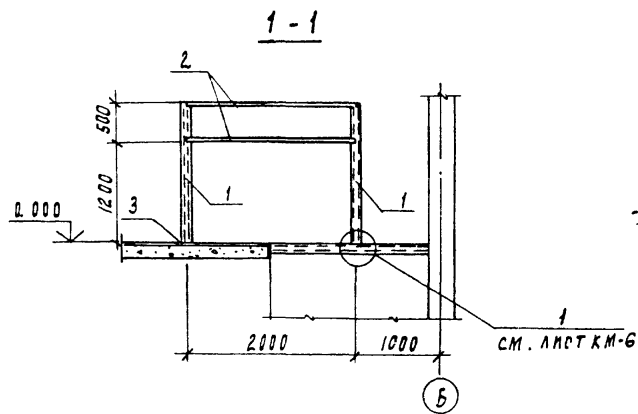
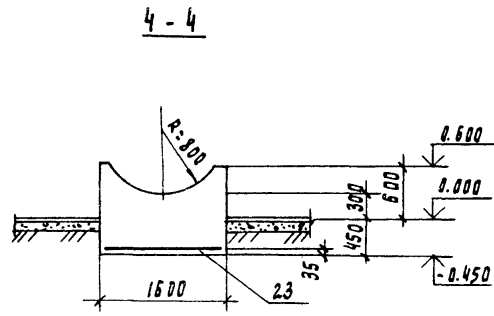
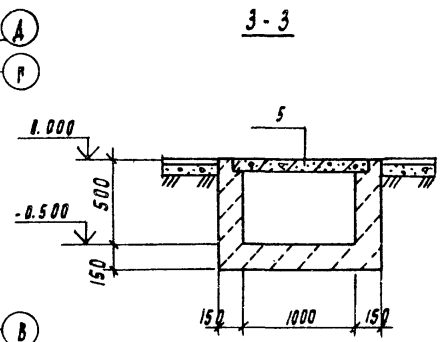
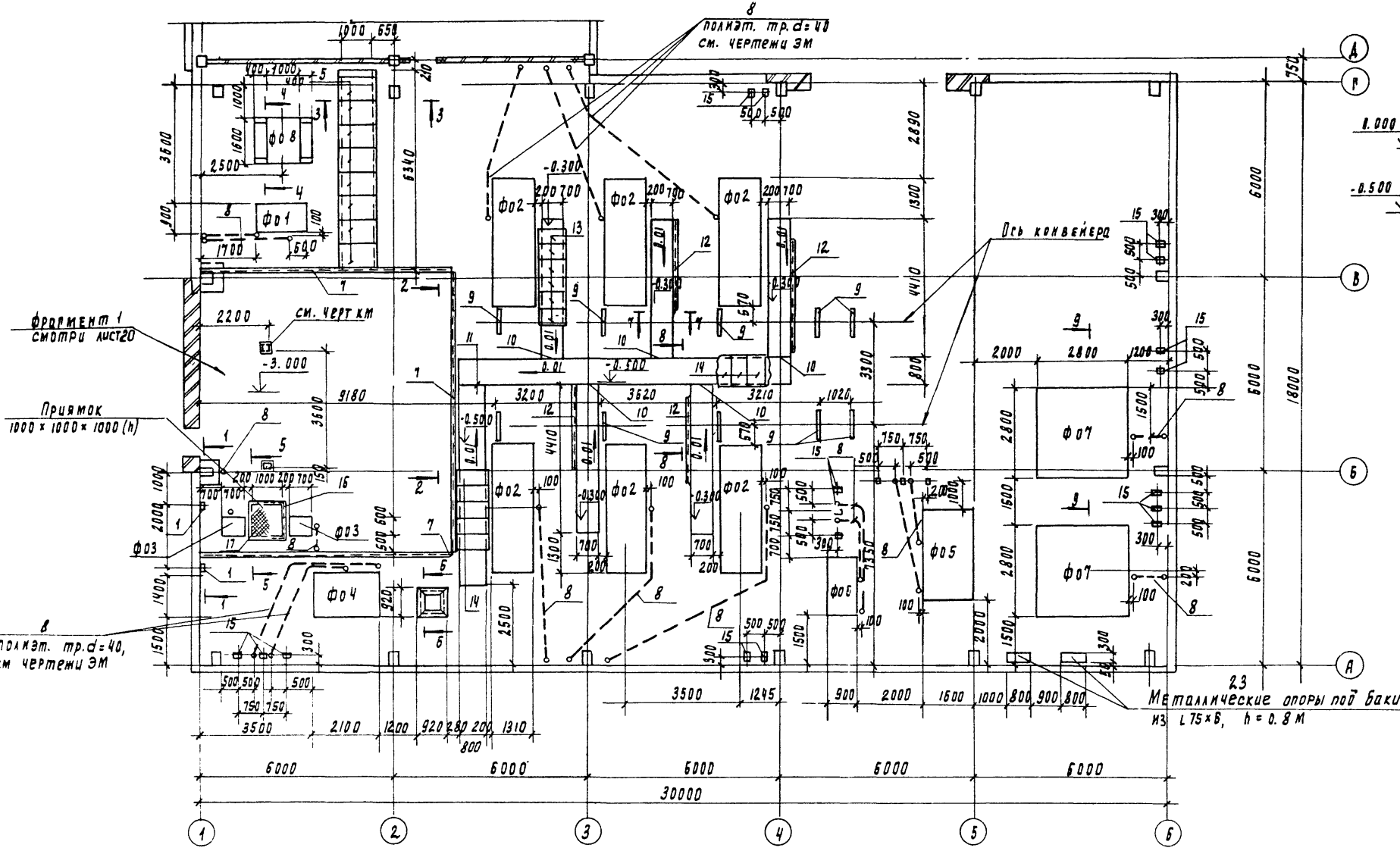
-КН

Привязан

Проект	Защита	Лис	Корпус обезвреживания осадка сточных вод с ленточными фильтра-прессами типа ФПА-5	Станция	нет	Листов
Техник	Калева	Лис		Р	17	
РКР	Защита	Лис		Схема расположения каналов и прямка в осях 1-3; А-Н сечения 5-5... 12-12		
Инж	Игман	Лис				
Инж	Лисманский	Лис	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			
Инж	Красавин	Лис				

Схема расположения фундаментов под оборудование

АЛЬБОМ 3

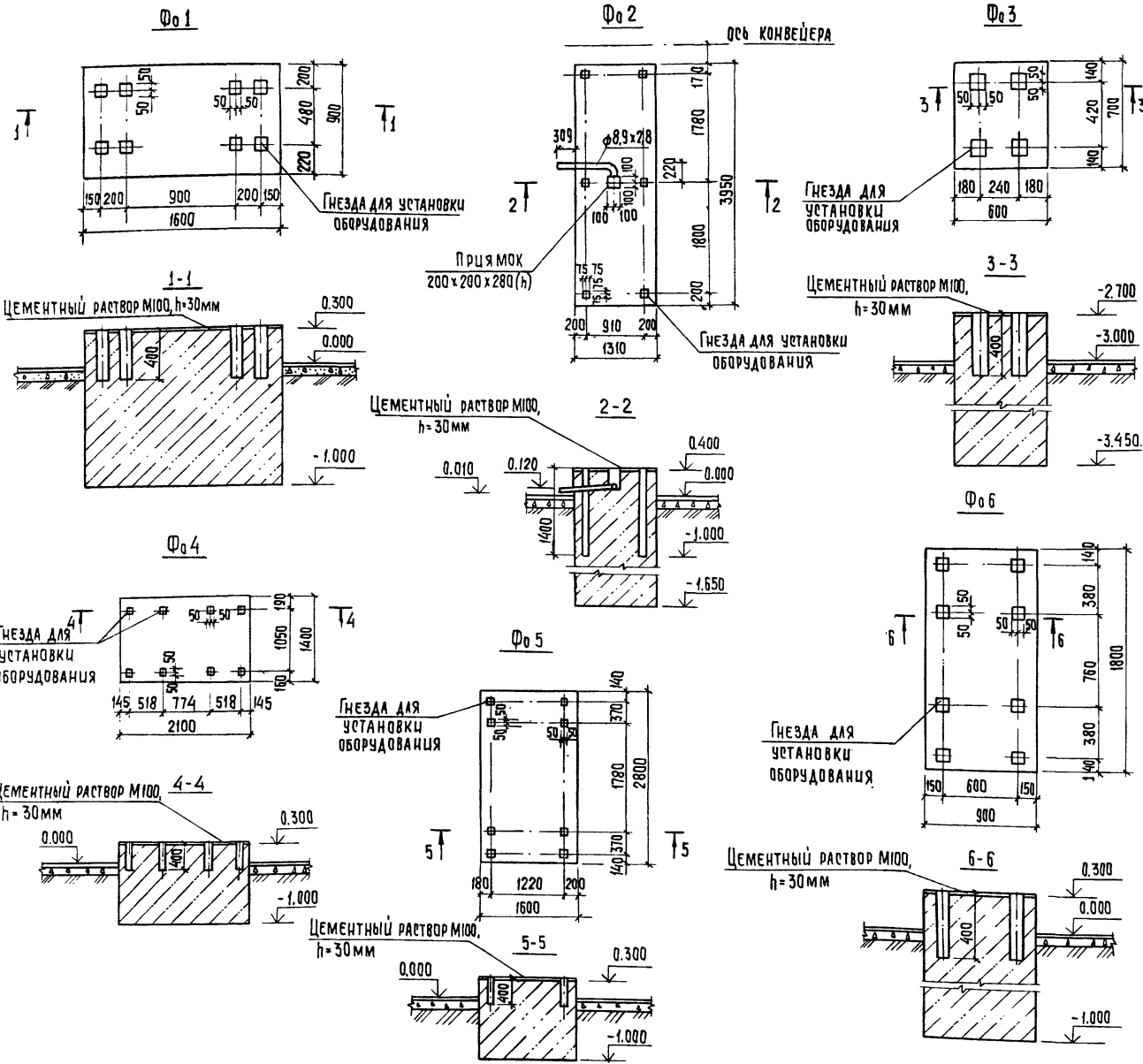


1. Данный лист смотри совместно с листами 17; 19; 20
2. В канавках выполнить пол по укладку из цементного раствора м 100

ВОЛАСОВА
 ШАЛА
 ШАЛА
 ШАЛА
 ШАЛА

Т.А. 902-5-60.88				-кн	
Привязан	Провер	Занцева	Техник	Исаева	Руч.пр.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ.



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Ф01		
				МАТЕРИАЛЫ		
			ЛИСТ 19	БЕТОН В12,5		1,87 м³
				Ф02		
				МАТЕРИАЛЫ		
			ЛИСТ 19	БЕТОН В12,5		10,60 м³
				Ф03		
				МАТЕРИАЛЫ		
			ЛИСТ 19	БЕТОН В12,5		0,32 м³
				Ф04		
				МАТЕРИАЛЫ		
			ЛИСТ 19	БЕТОН В12,5		3,82 м³
				Ф05		
				МАТЕРИАЛЫ		
			ЛИСТ 19	БЕТОН В12,5		5,82 м³
				Ф06		
				МАТЕРИАЛЫ		
			ЛИСТ 19	БЕТОН В12,5		2,11 м³

1. Схему расположения фундаментов см лист 18.
2. Разбивку и размеры гнезд уточнить при получении оборудования.

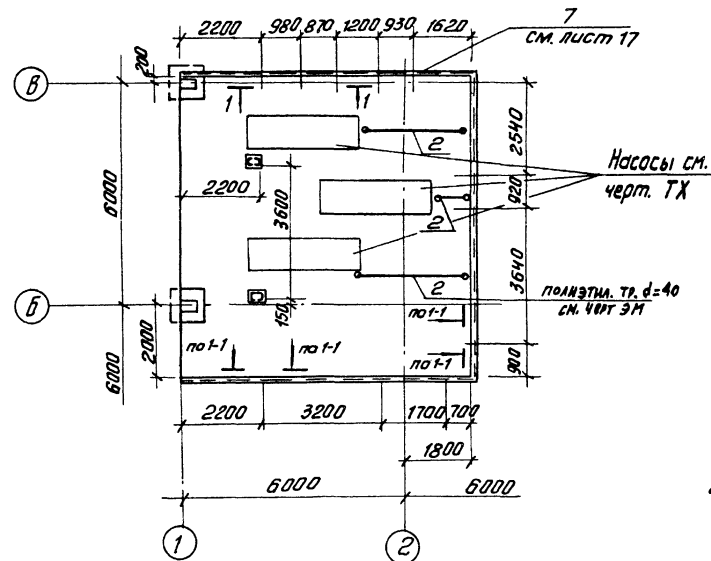
Т.П. 902-5- 60.88			- КИ	
ПРОВЕР. ЗАЩЕВА	ТЕХНИК ЦАБЕВА	РУК.ГР. ЗАЩЕВА	ДИП. ПУШМАН	И.КОНТР. ДАНИЛЕВИКОВ
НАЧ.ОТД. КРАСОВИЧ	КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОСАДКИ СТОЧНЫХ ВОД С 6 ЛЕНТОЧНЫМИ ФИЛЬТРО-ПРЕССАМИ ТИПА ФПА1-5			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
			Фундаменты Ф01... Ф06	ЦНИИЭП
			ПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЦНИИЭП ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

АЛБГОМ 3

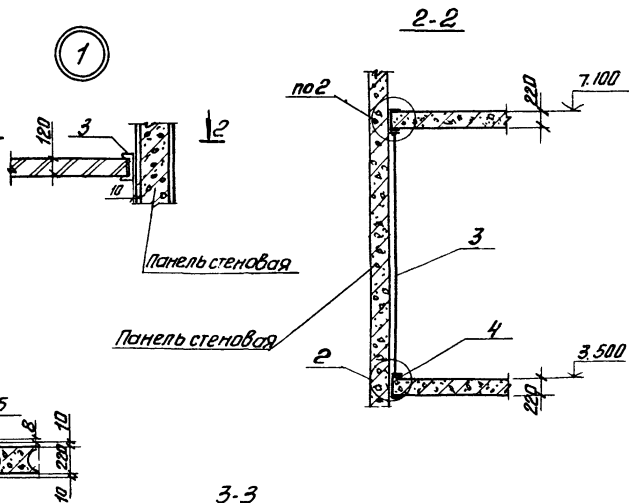
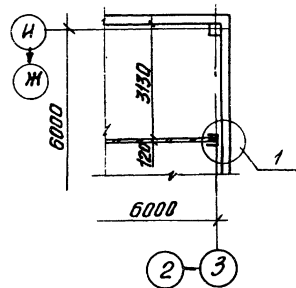
СОГЛАСОВАНО
Инженер
Осипов В.С.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И АРХИВ. ОБЪЕМ РАБОТ

План подвала на отм.-3.000 (Фрагмент 1)



Фрагмент плана на отм. 3.600



Спецификация к схемам, расположенным на листе.

Марка	Обозначение	Наименование	кол. шт.	масса ед. кг	Прим.
1	З. 400-Б/76	Изделие заводное МН1-25	12	4,6	
2	С. м. черт. ЭИ	Панель стеновая			
3	лист 20	С 14, ГОСТ 8240-72, L=3360	1	41,35	
4	лист 20	С 24, ГОСТ 8240-72, L=400	2	9,6	
5	лист 20	8x60 ГОСТ 103-76, L=200	1	0,64	

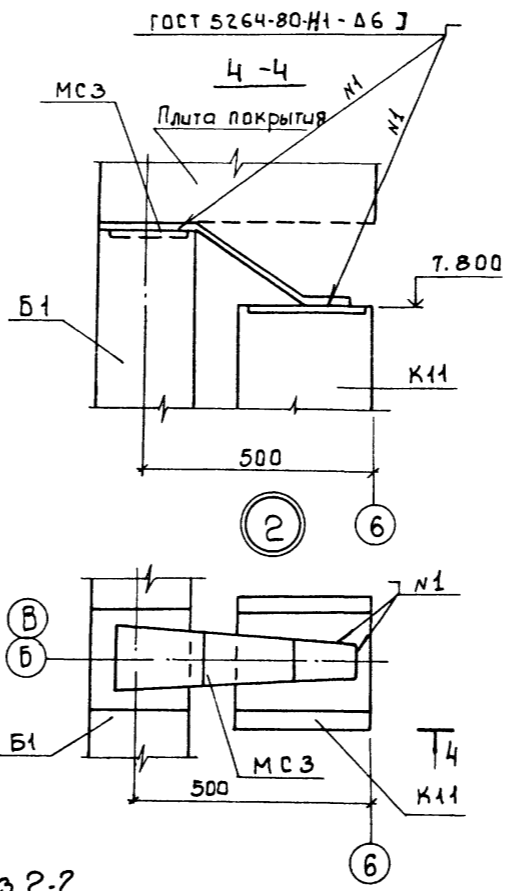
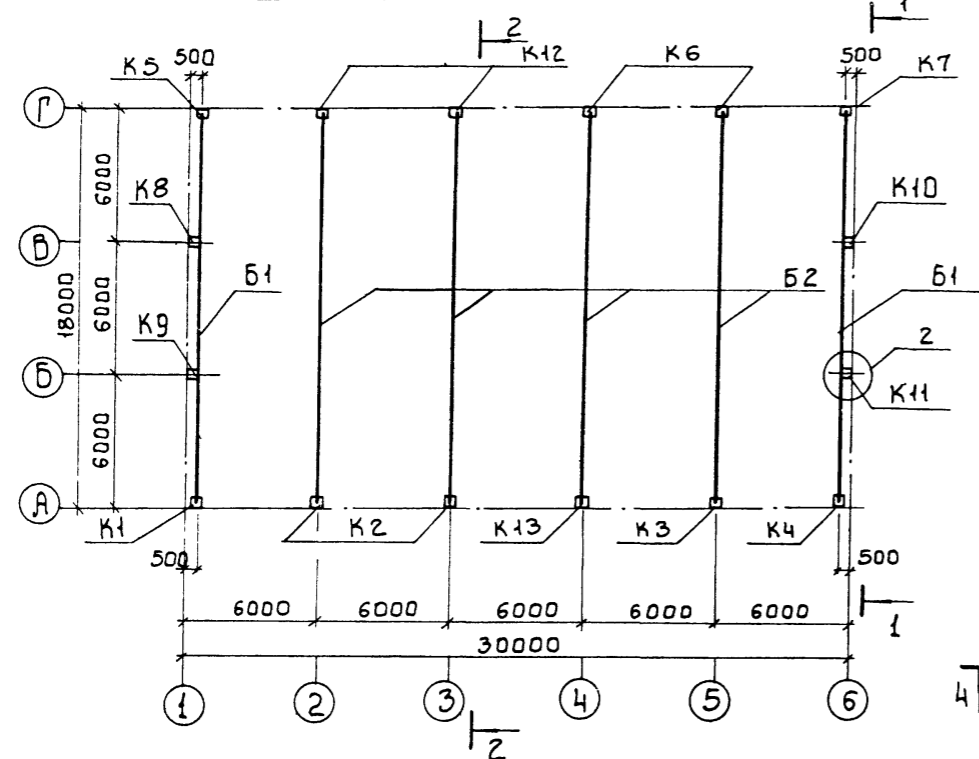
СОГЛАСОВАНО:
 Отдел №44 Метрополитен
 Отдел ВГ Доминант
 Взам. инвент.
 Подп. и дата
 Инв. № подл.

г. п. 902-5- -КМ

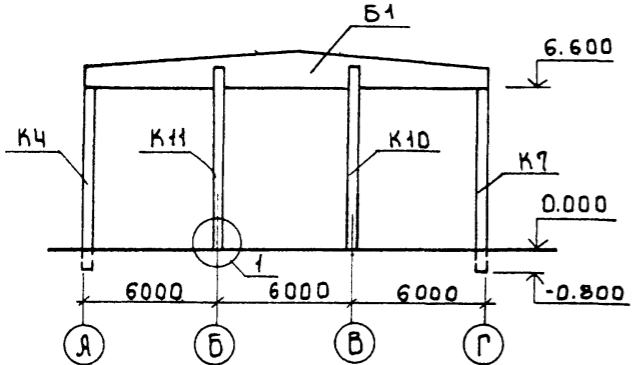
Привязан	Провер. Зайцева	Иванов	корпус обезвреживания осадка сточных вод с блочными фильтра-прессами типа ФЛТ-5	Лист 20	Листов
	Техник Цыбенко	Иванов			
	рук. гр. Зайцева	Иванов			
	ГИП Письман	Иванов			
	И. контр. Ваняшевский	Иванов			
	нач. отд. Красавин	Иванов			

ЦНИИЭП
Инженерного оборудования г. Москва

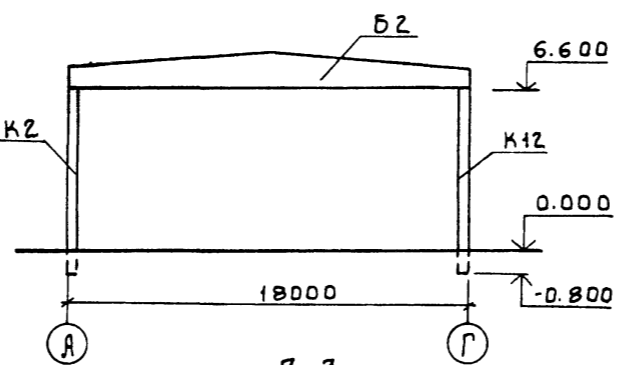
Схема расположения колонн и балок



Разрез 1-1

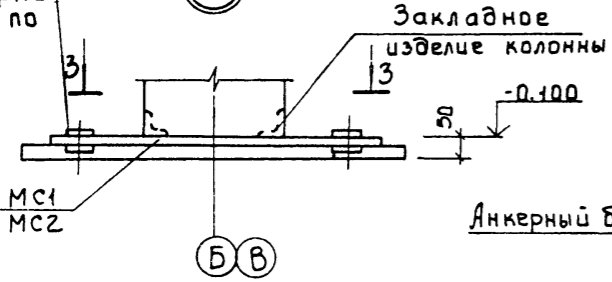


Разрез 2-2

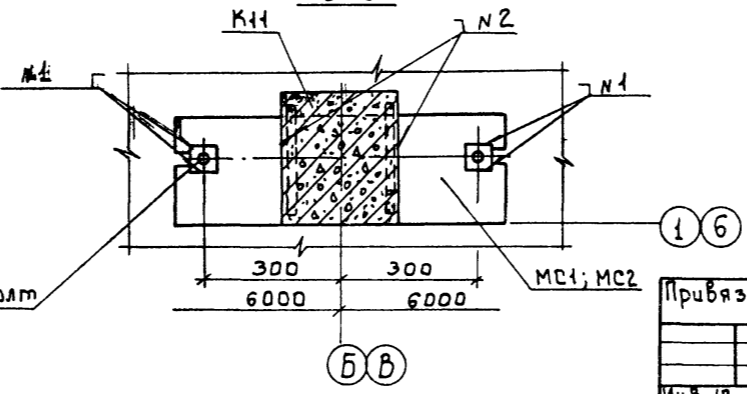


1

Гайка шайба для выверки колонны по высоте



3-3



Спецификация к схеме расположения колонн и балок

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
<u>Колонны</u>					
K1	т.п. 902-5-60.88 - КЖ.У.05.08	K66-11a	1	22.00	
K2	-01	K66-11Б	2	22.00	
K3	т.п. 902-5-60.88 - КЖ.У.06.00	K66-11B	1	22.00	
K4	-01	K66-11D	1	22.00	
K5	т.п. 902-5-60.88 - КЖ.У.07.00	K66-11e	1	22.00	
K6	-01	K66-11ж	2	22.00	
K7	-02	K66-11и	1	22.00	
K8	т.п. 902-5-60.88 - КЖ.У.08.00	6КФ19-4а	1	22.00	
K9	-01	6КФ19-4Б	1	22.00	
K10	т.п. 902-5-60.88 - КЖ.У.09.00	6КФ19-4B	1	22.00	
K11	-01	6КФ19-4D	1	22.00	
K12	т.п. 902-5-60.88 - КЖ.У.10.00	K66-11к	2	22.00	
K13	-01	K66-11л	1	22.00	
<u>Балки</u>					
B1	т.п. 902-5-60.88 - КЖ.У.14.00	1БДР18-2АУ-Т-1	2	8400	
B2	т.п. 902-5-60.88 - КЖ.У.15.00	1БДР18-3АУ-Т-1	4	8400	
<u>Соединительные элементы</u>					
МС1	т.п. 902-5-60.88 - КЖ.У.100.00	МС1	2	28.6	
МС2	-01	МС2	2	37.8	
МС3	т.п. 902-5-60.88 - КЖ.У.110.00	МС3	4	4.4	

- 1 Монтаж железобетонных конструкций осуществляется в соответствии со СНиП 3.03.01-87 и указаниями и сериями 1.423-3, 1.427.1-3
- 2 Соединительный элемент МС2 установить под колонны К8, К9, МС1 - под колонны К11 и К10.
- 3 Сварку на монтаже осуществить по ГОСТ 5264-80
- 4 Сварные швы и участки закладных и соединительных изделий с нарушенным защитным покрытием должны быть дополнительно металлизированы согласно СНиП 2.03.11-85, п.п. 2.40... 2.45 и п.п. 5.22, 5.23

		т.п. 902-5-60.88	-КЖ
Провер.	Зайцева		
Ст. инж.	Ананьева		
Рук. гр.	Зайцева		
ГИП	Письман		
Н. контр.	Данилевский		
Нач. отд.	Красавин		
Инв. №			
Привязан:		Корпус обезвоживания осадка сточных вод с ленточными фильтр-прессами типа ФПЛ-5	Стация Лист Листов Р 21
		Схема расположения колонн и балок покрытия в осях 1...6; А...Г.	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Альбом 3

Инв. № по Ал. Подпись и дата. Взам. инв. №

Схема расположения плит покрытия

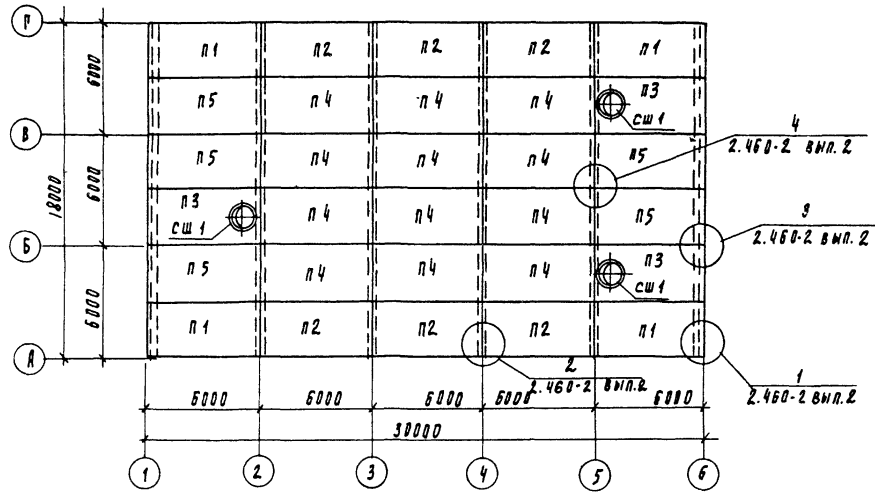
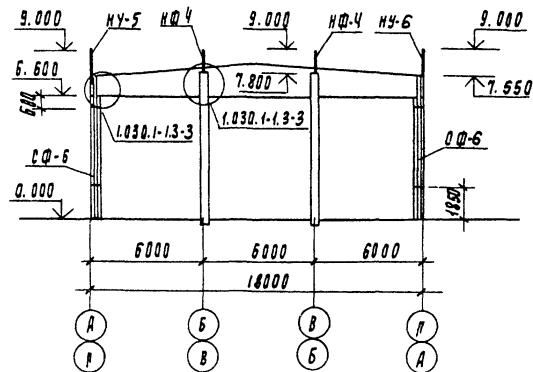


Схема расположения стальных элементов факверка



Спецификация плит покрытия и стальных элементов под дефлекторы

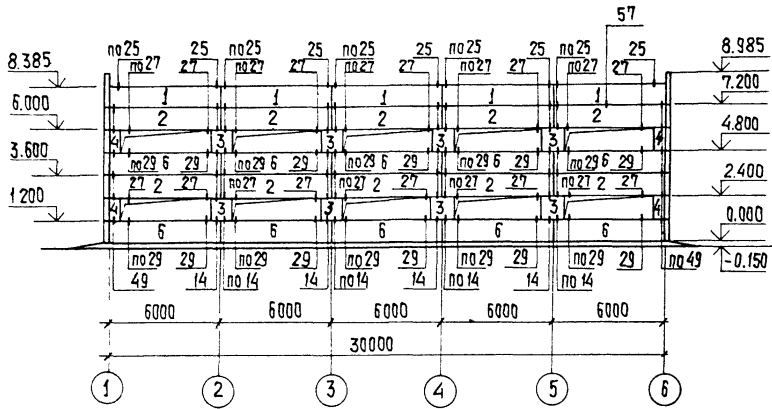
Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примеч.
<u>Плиты покрытия</u>					
П1	т.п. 902-5-60.88 -к.м.п.13.00	1ПГ-2АУТ-100АН-300м а	4	3520	
П2	-01	1ПГ-2АУТ-100АН-300м б	6	3520	
П3	т.п. 902-5-60.88 -к.м.п.14.00	1ПВ7-3АУГ-100АН-300м а	3	3890	
П4	1.465.1-10/82.1-01 СБ	1ПГ-2АУТ-100АН-300м	12	3520	
П5	т.п. 902-5-60.88 -к.м.п.13.00-02	1ПГ-2АУТ-100АН-300м в	5	3520	
<u>Сварные ж.б. стаканы под дефлекторы</u>					
сш 1	1.494-24 вып. 1	СБ7Б1	3	290	
<u>Стальные элементы факверка</u>					
сф-6	1.030.1-1.4-2-10-05	Стяжка	сф-6	4	403.9
нф-4	1.030.1-1.4-1-010-03	Насадка	нф-4	4	35.2
ну-5	1.030.1-1.4-1-020-04	Насадка	ну-5	2	37.2
ну-6	1.030.1-1.4-1-020-05	Насадка	ну-6	2	37.2

1. Монтаж конструкций производить в соответствии с указаниями серий 1.465.1-10/82, 1.494-24, сш и ПЗ.03.01-87.
2. Сварные швы, участки закладных и соединительных изделий с нарушенным защитным покрытием должны быть дополнительно металлизированы согласно см.п. 2.03.И-85, п.п. 2.40-2.45. и п.п. 5.22; 5.23.

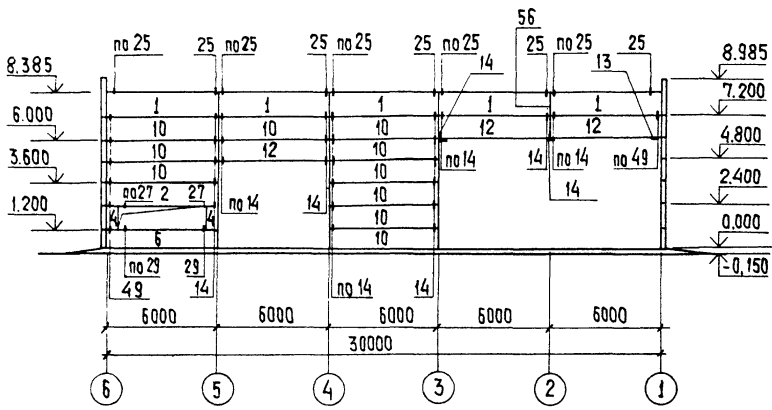
		Т.п. 902-5-60.88		-к.м.	
Привязан	Проект	САИЧЕВА	Монтаж	Корпус обезвреживания отходов	СТАЛЬНЫЕ ПЛИТЫ
	Техник	ИСАЕВА	Монтаж	сточных вод с ленточными	П
	Рук.пр.	ЗАЙЦЕВА	Монтаж	Фабри-прессами типа ФП-1-5	22
	Инж.	ПЛЕЗЬМАН	Монтаж	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ	ЦИНИЭП
	Инж.контр.	ДАНИЛОВИЧ	Монтаж	ПОКРЫТИЯ В ВСЯХ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
	Нач.отд.	КРАСАВИН	Монтаж	1...6, А...Г,	г. МОСКВА

Схемы расположения стеновых панелей

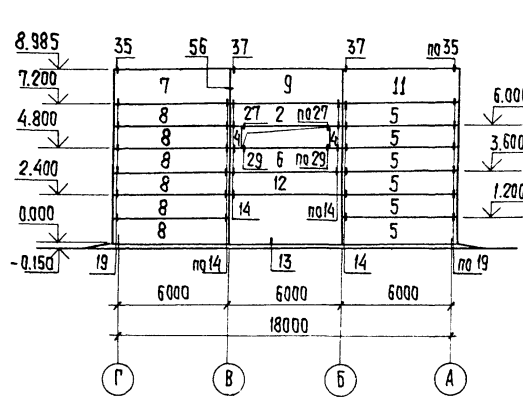
по оси „А“



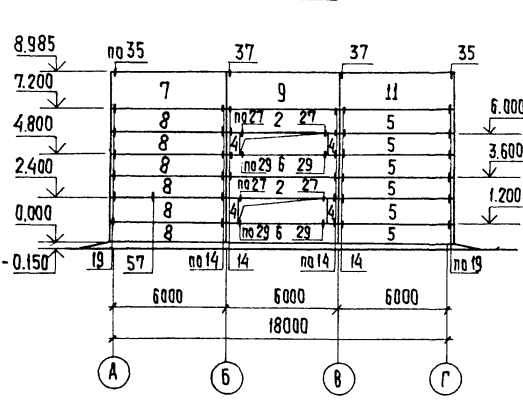
по оси „Г“



по оси „1“



по оси „Б“



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ					
1	1.030.1-1.1-1 05-03	ПС60.12.25-3А-34	10	2710	
2	1.030.1-1.1-1 05-03	ПС60.12.25-4А-37	14	2710	
3	1.030.1-1.1-1 60-01	2ПС 12.12.25-А-59	8	530	
4	1.030.1-1.1-1 58-01	2ПС 6.12.25-А-60	12	260	
5	1.030.1-1.1-1 16-03	ПС 63.12.25-3А-1.31	12	2840	
6	1.030.1-1.1-1 05-03	ПС 60.12.25-4А-36	14	2710	
7	1.030.1-1.1-1 24-06	ПС 63.18.25-2А-2.31	2	4280	
8	1.030.1-1.1-1 24-03	ПС 63.12.25-3А-2.31	12	2840	
9	1.030.1-1.1-1 07-05	ПС 60.18.25-2А-31	2	4070	
10	1.030.1-1.1-1 05-03	ПС 60.12.25-3А-31	10	2710	
11	1.030.1-1.1-1 16-06	ПС 63.18.25-2А-1.31	2	4280	
12	1.030.1-1.1-1 05-03	ПС 60.12.25-3А-32	4	2710	
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ					
Т5	1.030.1-1.4-1-130	ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т5	19	0,4	
Т8	-140	Т8	16	0,5	
Т19	-220,02	Т19	25	0,5	
Т3	-120	Т3	150	0,4	
	1.030.1-1.3-1-455	Полоса 5-8х80-ГОСТ 19003-74 ГОСТ 3012-ГОСТ 14637-79 P=140	56	0,7	
13	1.030.1-1.03-0400	ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ ТКЗ	1	17,6	
14	1.030.1-1.03-0400	ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ РКЗ*	2	13,3	

- Кирпичные участки стен выполнять по чертежам марки АР.
- К монтажу панелей приступить после выполнения кирпичных стен.
- Монтаж панелей выполнять в соответствии с указаниями СНиП 3.03.01-87 и серии 1.030.1-1 вып. 0-0, 0-2, 0-3.
- Все узлы замаркированы по серии 1.030.1-1 вып. 3-3.
- Панели изготавливать из керамзитобетона $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$.
- Схемы расположения стеновых панелей по осям „1“, „3“, „А“, „Г“ см. лист 26.
- * 7. Опорную консоль по оси „3“ обрезать, $R = 135 \text{ мм}$.

Альбом 3

ОТКАСОВАНО
ГЛАВ. АРХИ.
ИЗМ. № 01
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗДАТЕЛЬСТВО

Т.П. 902-5-60.88		- КИ	
ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА	ТЕХНИК. ЦАЦЕВА	КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОРАДКА СТОЧНЫХ ВОД С 6 НЕТОЧНЫМИ ФИЛТР-ПРЕССАМИ ТИПА ФПЛ-5	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р.К.Р. ЗАЙЦЕВА	ПИСЬМАН	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ „А“, „Г“, „1“, „Б“	Р 23
И.КОНТ. ДВУШЕВКОВ	НАЧ.ОТД. КРАСАВИЦ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

АЛБГОМ 3

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ И РИГЕЛЕЙ НА ОТМ. 3.600

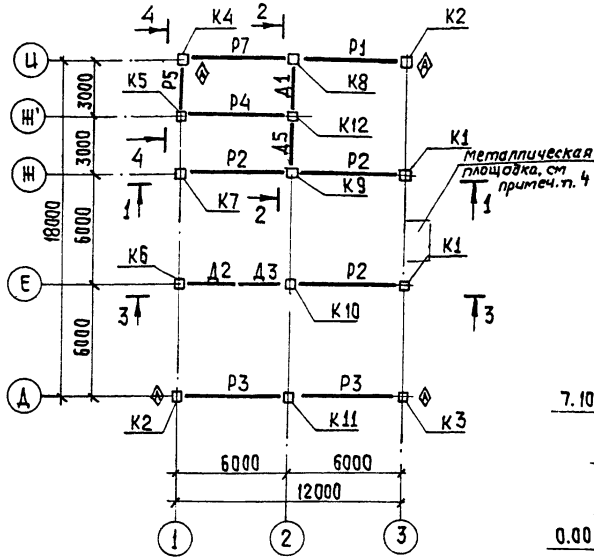
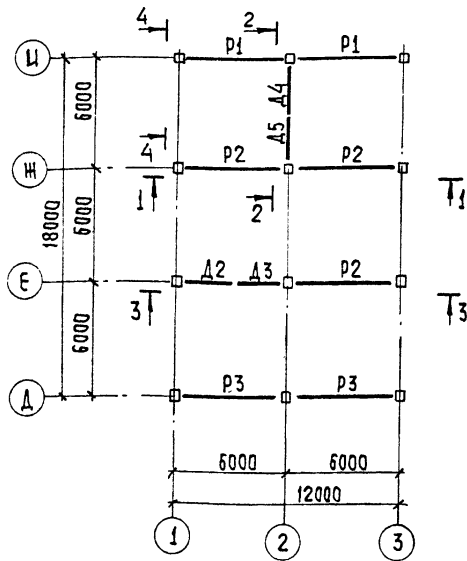
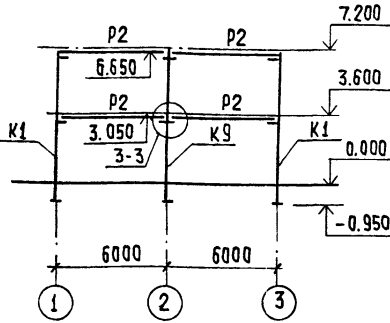


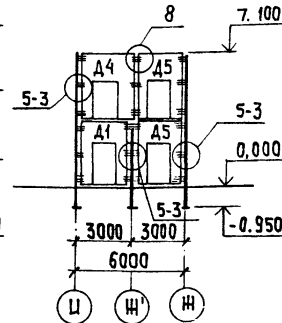
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ И РИГЕЛЕЙ НА ОТМ. 7.200



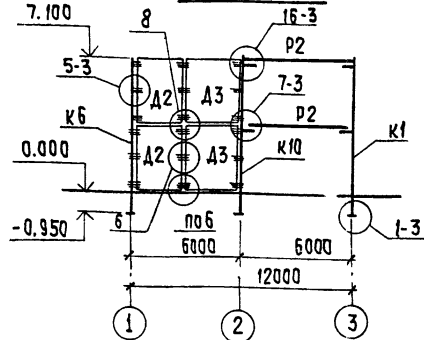
РАЗРЕЗ 1-1



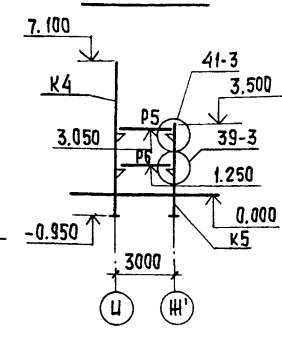
РАЗРЕЗ 2-2



РАЗРЕЗ 3-3



РАЗРЕЗ 4-4



1. Монтажные узлы, замаркированные на данном листе, см. серию 1.020-1/83. вып. 6-1
2. Сварные швы и участки закладных и соединительных изделий с нарушенным защитным покрытием должны быть дополнительно металлизированы согласно СНиП 2.03.11-85. пп. 240... 245 и п.п. 5.22; 5.23.
3. Соединительные элементы учтены в спецификации на листе 25.
4. Металлоконструкции крепления площадки учтены на чертёжах марки КМ, лист 12.
5. Монтаж каркаса вести согласно серии 1.020-1/83.
6. При монтаже колонн, ригелей, диафрагм жесткости грани со знаком \blacklozenge ориентировать согласно данному чертежу.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО КАРКАСА

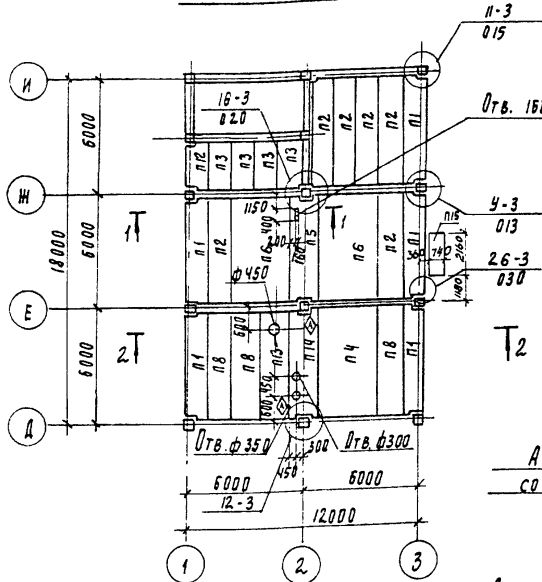
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
И-б. КОЛОННЫ					
K1	т.п. 902-5-60.88 КЖИ.Ц.01.00	2К03.36-2.1а	3	1845	
K2	-01	2К03.36-2.1б	1	1845	
K3	-02	2К03.36-2.1в	1	1845	
K4	-03	2К03.36-2.1г	1	1845	
K5	Т.П.902-5-60.88 КЖИ.Ц.03.00	1К03.36 д	1	1018	
K6	04.00	2.К3.36-1д	1	1811	
K7	Т.П.902-5-60.88 КЖИ.Ц.00-05	2К03.36-2.1 ж	1	1845	
K8	02.00	2КД.3.36-2.4а	1	1845	
K9	-01	2КД3.36-2.4 б	1	1845	
K10	Т.П.902-5-60.88 КЖИ.Ц.01.00 00	2К03.36-2.1 е	1	1845	
K11	02.00 -02	2КД3.36-2.4 в	1	1845	
K12	03.00 -01	1К03.36 б	1	1018	
И-б. ДИАФРАГМЫ					
A1	1.020-1/83 4-1 30-01	1ДП 26.36	1	2630	
A2	1.020-1/83 4-1 31-01	2Д 30.36	2	4050	
A3	1.020-1/83 4-1 21	2Д 26.36	2	3230	
A4	1.020-1/83 4-1 22	1ДП 30.36	1	4710	
A5	Т.П.902-5-60.88 КЖИ.Ц.23.00	1ДП 26.36-а	2	2630	
И-б. РИГЕЛИ					
P1	1.020-1/83 3-1 07-01	Р0П4. 57-30 АТ У	3	2070	
P2	1.020-1/83 3-1 02	РДП4. 57-60 АТ У	6	2600	
P3	1.020-1/83 3-1 07-02	Р0П4. 57-40 АТ У	4	2070	
P4	1.020-1/83 3-1 08	РЛП4. 57-30 АТ У	1	1920	
P5	1.020-1/83 3-1 17-03	Р3.27	1	370	
P6	1.020-1/83 3-1 16	РЛП4.27-40 АТ У	1	880	
P7	Т.П.902-5-60.88 КЖИ.Ц.22.00	Р3. 57-а	1	770	

ЛИСТ № ПОЯС. ПОДП. И ДАТА. ВЗАМ. ЦИФРА

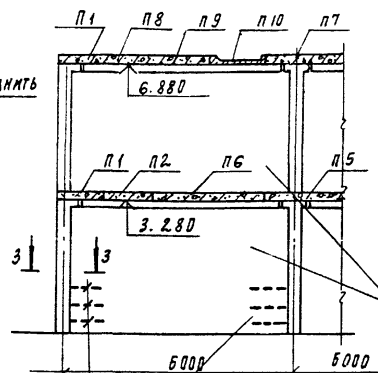
ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА		Т.П.902-5-60.88		- КЖ	
СТ. ИНЖ. АНАНЬЕВА	РЧК. ГР. ЗАЙЦЕВА	КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОСАДКА	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГРУП. ПУСЬМАН	И. КОНТР. ДАНИЛЕНКО	СТОЧНЫХ ВОД С ВЛЕТУЧНЫМИ	Р	24	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ФАБРИК-ПРЕССАМИ ТИПА ФПА1-5	ЦНИИЭП		
		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ, РИГЕЛЕЙ НА ОТМ. 3.600 И 7.200 В Осях 1..3; А...У.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
			г. Москва		

А Л Б О М 3

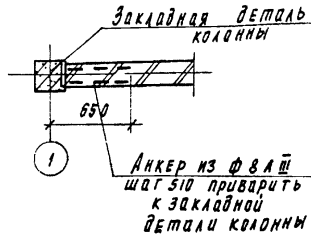
Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.600



Разрез 1-1



3-3



Разрез 2-2

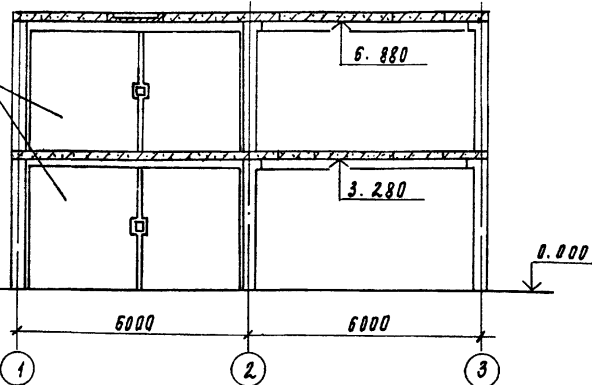
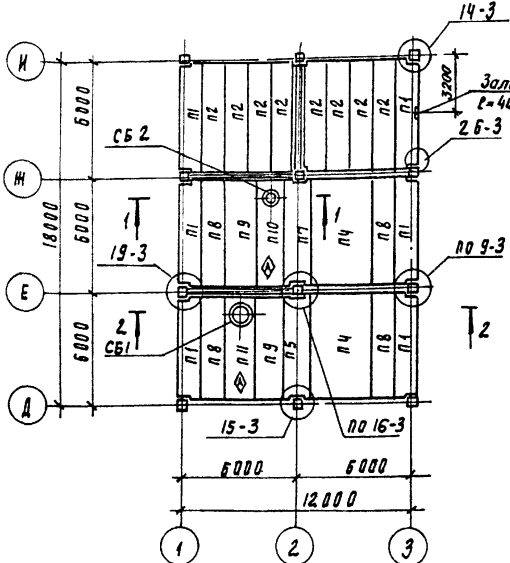


Схема расположения плит покрытия на отм. 7.200



1. Узлы, замаркированные на листе, см. серию 1.020-1/83 вып. 6-1.
2. Стыки между плитами заделать бетоном В15.
3. Замонolithicание полок ригелей в зоне колонн выполнить по документу 1.020-1/83 6-1.049.
4. В спецификации на соединительные элементы МС-7, МС-11, МС-13, МС-15, МС-18, МС-21, МС-23 в графе "обозначение" отсутствует начальная запись: 1.020-1/83 6-1.
5. Сварные швы и участки закладных и соединительных изделий с нарушенным защитным покрытием должны быть дополнительно металлизированы согласно СНиП 2.03.11-85, п.п. 2.40... 2.45 и п.п. 5.22; 5.23.
6. Расположение плиты П15 см лист КМ-12, узел 1.

7. Плиты П10, П11, П13, П14 ставить в соответствии со знаком \diamond по схемам расположения плит покрытия и перекрытия.

Спецификация плит перекрытия и покрытия

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примеч.
Плиты перекрытия и покрытия					
П1	1.041.1-2.1.200-01	ПК 56.12-8АТ-IV ст-1	11	2000	
П2	1.041.1-2.1.100-21	ПК 56.12-6АТ-IV ст	14	2000	
П3	1.041.1-2.5.1000	ПК 27.12-5А ШТ	4	900	
П4	1.041.1-2.1.700-01	ПК 56.30-9АТ IV ст	3	5000	
П5	1.041.1-2.1.400-02	ПК 56.15-8АТ IV ст-2	2	2600	
П6	1.041.1-2.1.700	ПК 56.30-6АТ IV ст	2	5000	
П7	1.041.1-2.1.400-01	ПК 56.15-6АТ IV ст-2	1	2600	
П8	1.041.1-2.1.100-02	ПК 56.12-8АТ IV ст	7	2000	
П9	1.041.1-2.1.300-02	ПК 56.15-8АТ IV ст	2	2600	
П10	т.п. 902-5-60.88 -КН.И.2100	ПРС 56.15-6А IV ст	1	2890	
П11	-01	ПРС 56.15-10А IV ст	1	2950	
П12	1.041.1-2.5.4000	ПК 27.12-5А ШТ-2	1	900	
П13	т.п. 902-5-60.88 -КН.И.2100	ПРС 56.15-6А IV ст	1	2890	
П14	-01	ПРС 56.15-6А IV ст	1	2890	
Соединительные элементы					
МС-3	1.020-1/83 7-1-020	МС-3	36	2.43	
МС-4	1.020-1/83 7-1-040	МС-4	36	0.13	
МС-5	1.020-1/83 7-1 30	МС-5	2	1.32	
МС-7	120.12.060.200	МС-7	6	2.26	
МС-8	1.020-1/83 7-1 40	МС-8	6	0.16	
МС-9	1.020-1/83 7-1 30.01	МС-9	12	1.60	
МС-11	22.011.540	МС-11	10	1.61	
МС-13	14.011.600	МС-13	6	0.73	
МС-14	1.020-1/83 7-1 50	МС-14	7	0.66	
МС-15	16.011.300	МС-15	15	0.45	
МС-18	14.011.350	МС-18	10	0.41	
МС-19	1.020-1/83 7-1 50-02	МС-19	16	0.51	
МС-21	260.10.070.260	МС-21	11	0.55	
МС-23	100.10.060.110	МС-23	12	0.86	
МС-26	1.020-1/83 7-1 80	МС-26	24	3.20	
МС-27	1.020-1/83 7-1 90	МС-27	4	11.26	
П15	3.006.1-2.87.Вып.0;1...4	Плита перекрытия П15	1	480	
Анкер	лист 25	ф8АШ пост 5781-82, l=1230	28	0.5	
Сборные ж.б. стаканы под дефлектор					
СБ1	1.494-24 Вып.1	СБ 10А-1	1	290	
СБ2	1.494-24 Вып.1	СБ 4А-1	1	130	

т.п. 902-5-60.88

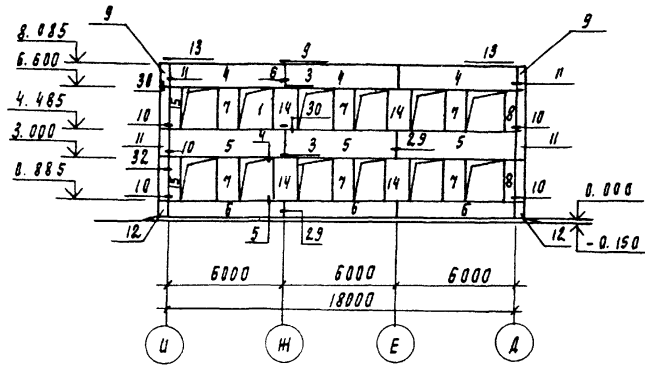
-КН

ПРИВЯЗАН

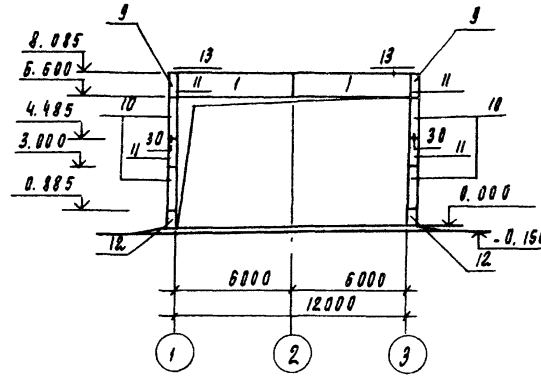
ПРОВЕР	ЗАЙЦЕВА	ИЗУЧ	КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОСАДКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ.ИИИ	АНДРЕЕВА	ИЗУЧ	СТОЧНЫХ ВОД С 6 АНТОЦИАНИНЫ	Р	25	
РУК.ПР.	ЗАЙЦЕВА	ИЗУЧ	ФИАБР-КРЕСТАМИ ТИПА ФЛАТ-5			
И.П.	ЛИСЬМАН	ИЗУЧ	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Н.КОНТР.	ДАНИАЕВ	ИЗУЧ	ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОКРЫТИЯ НА			
И.А.О.ТА.	КРАСОВИЧ	ИЗУЧ	В ПМ. 3.600, 7.200 В ОРЕХАХ 1...5			

Схемы расположения стеновых панелей

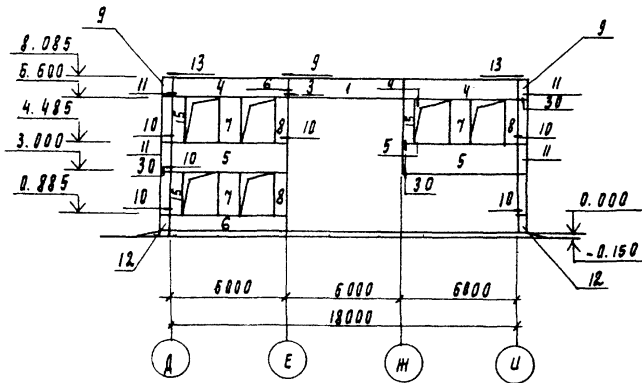
По оси 1



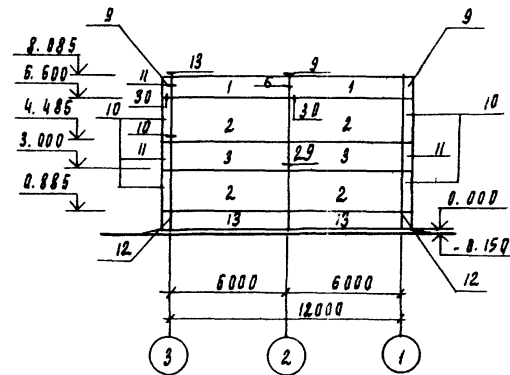
По оси А"



По оси 3



По оси U"



Спецификация к схемам расположения стеновых панелей

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примеч.
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ					
1	1.030.1-1.1-05-03	пс 60.12.2.5-3А-2	5	2710	
2	1.030.1-1.1-107-12	пс 60.21.2.5-1А-1	4	4750	
3	1.030.1-1.1-106-04	пс 60.15.2.5-2А-1	2	3390	
4	1.030.1-1.1-105-03	пс 60.12.2.5-3А-12	5	2710	
5	1.030.1-1.1-106-04	пс 60.15.2.5-2А-9	5	3390	
6	1.030.1-1.1-104-08	пс 60.9.2.5-2А-6	4	2020	
7	1.030.1-1.1-161-05	2пс 12.21.2.5-А-4	9	940	
8	1.030.1-1.1-159-05	2пс 6.21.2.5-А-2	5	460	
9	1.030.1-1.1-168-10	3пс 41.12.0.25-А-2	4	260	
10	1.030.1-1.1-168-14	3пс 41.21.0.25-А-1	8	450	
11	1.030.1-1.1-168-12	3пс 41.150.25-А-1	4	320	
12	1.030.1-1.1-168-09	3пс 41.90.25-А-1	4	190	
13	1.030.1-1.1-104-08	пс 60.9.2.5-2А-3	2	2020	
14	1.030.1-1.1-161-05	2 пс 12.21.2.5-А-1	4	940	
15	1.030.1-1.1-159-05	2 пс 6.21.2.5-А-3	5	460	
МД-1	1.030.1-1.4-1-270	изделие самовинтовое МС-1	70	0.26	
МС-2	1.030.1-1.3-1-44 Б.ОН.150"	Полоса 6х10 гост 103-76 вст 3 пс гост 535-79	2-80	76	0.28
МС-2	1.030.1-1.3-1-44 70.60.60.80 ⁴⁴	ФБАШ гост 5781-82 L=150	36	0.032	
МС-3	1.030.1-1.4-1-270-01	МС-3	20	0.52	
МС-4	1.030.1-1.3-1-44 260.100.70.260	Лист 6-ПК гост 19903-74 вст 3 пс гост 14637-79 (260x260) h 14	8	5.1	
МС-6	1.030.1-1.3-1-44 120.1.300	Ф120 I гост 5781-82 L=300	14	0.26	
МС-7	1.030.1-1.3-1-44 80.60.60.60 ⁴⁴	Полоса 6х60 гост 103-76 вст 3 пс гост 535-79	8	0.25	

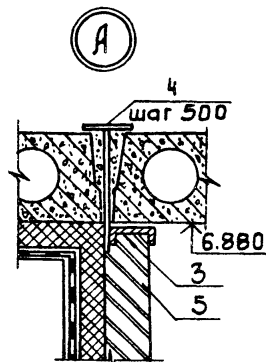
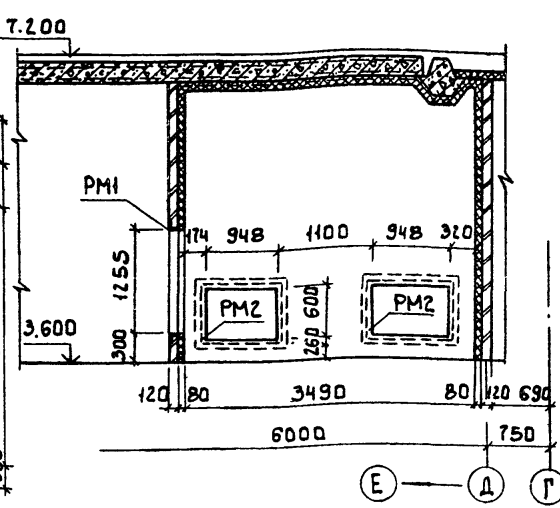
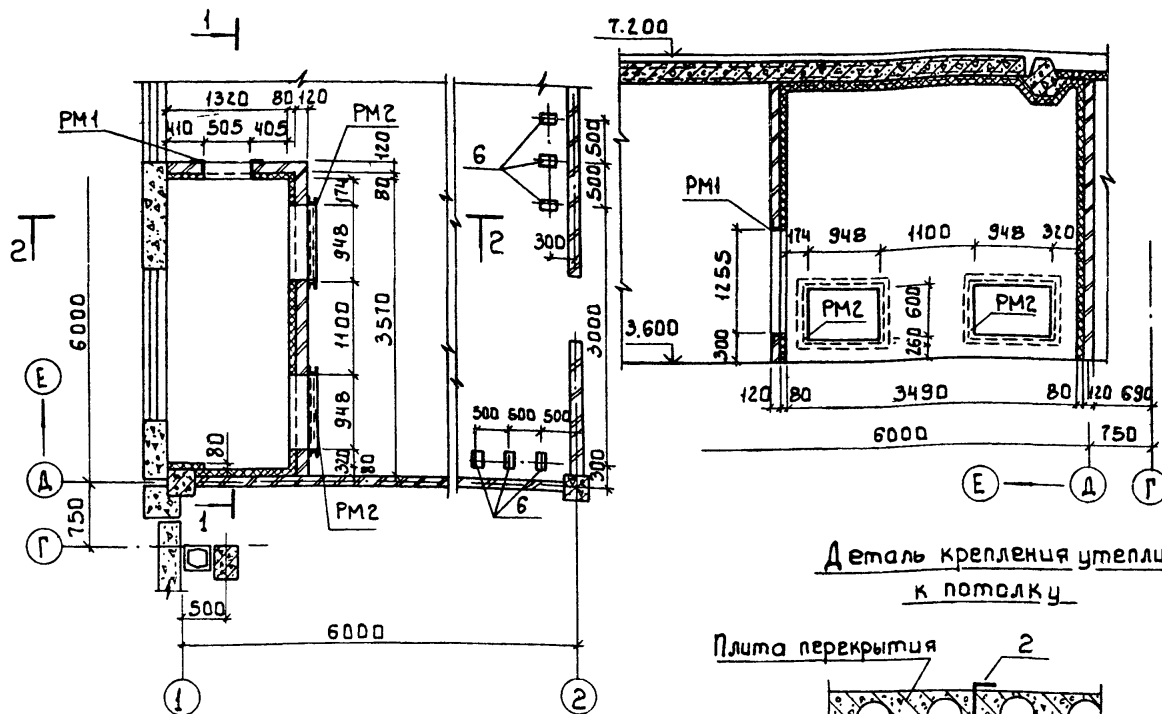
- Узлы крепления стеновых панелей приняты по серии 1.030.1-1 вып. 3-1.
- Монтажную сварку элементов крепления производить электродами типа Э42 по гост 9467-75.
- Кирпичные участки стен выполнять по чертежам марки АР.
- К монтажу панелей приступать после выполнения кирпичных стен.
- Панели изготавливать из керамзитобетона $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$.
- Монтаж панелей выполнять в соответствии с указаниями снп Д3.03-01-87 и серии 1.030.1-1 вып. 0-0, 0-2.

АЛБ 60 М 3
 УСТАВ
 ЛЕС
 ШИРИНА
 ТАК
 ВНЕ И ВЛА ПОДАТЬ И ДАТА ВСТАВ ИЛИ И

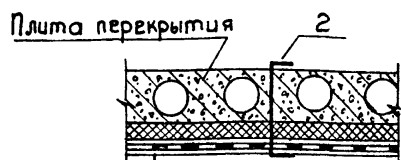
		Т.П. 902-5-60.88		- КЖ	
ПРИВЯЗАН:	ПРОВЕР	ЗАДАЧА	Лист	КОРПУС ОБЕСВОЖИВАЮЩАЯ ОСАДКА	СТАЦИОНАРНЫЙ АНЕТ
	С. ИИИ	А. ИИИ	А. ИИИ	СТУЧНЫХ ВОД С БАКТЕРИЦИДНЫМ	АНЕТ
	Р. ИИИ	З. ИИИ	Л. ИИИ	ФИЛЬТР-ПРЕССАМИ ТИПА ФДА-1-5	Р 26
	И. ИИИ	Л. ИИИ	С. ИИИ	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ	ЦНИИЭП
	И. ИИИ	А. ИИИ	Л. ИИИ	ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "1", "3",	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
	И. ИИИ	К. ИИИ	Л. ИИИ	И И И И	Г. М. ИИИ

Схема расположения элементов
Венткамеры на отм. 3.600

Разрез 1-1



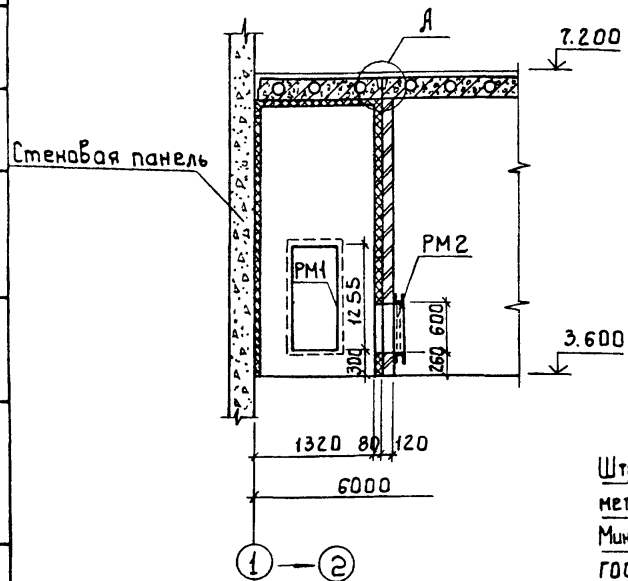
Деталь крепления утеплителя
к потолку



Штукатурка цементным раствором по
металлической сетке 50-3.0 ГОСТ 5336-80-20 мм
Минераловатные плиты
П-125-1000.500.80 ГОСТ 9573-82

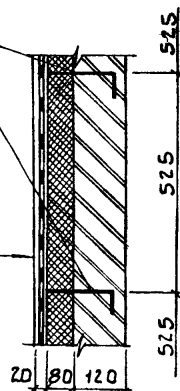
Деталь крепления
утеплителя к
стене камеры

Разрез 2-2



Штукатурка цементным раствором по
металлической сетке 50-3.0 ГОСТ 5336-80-20 мм
Минераловатные плиты П-125-1000.500.80
ГОСТ 9573-82
Кирпичная стенка - 120 мм

1
отозвучать после установки
сетки, шаг 525x525 в
шахматном порядке



Спецификация к схеме расположения элементов Венткамеры

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме- чание
		Изделие закладное			
PM1	т.п. 902-5-60.88-КЖ.И.200.00	Рамка металлическая PM1	1	49.0	
PM2	т.п. 902-5-60.88-КЖ.И.210.00	PM2	2	51.0	
1	лист 27	ФБЯ ГOST 5781-82; E: 280	94	0.06	
2	лист 27	ФБЯ ГOST 5781-82; E: 500	24	0.14	
	лист 27	Сетка 50-3.0 ГOST 5336-80-20 мм	25	57.5	
3	лист 27	С ГOST 8240-72; E: 3800	1	47.0	
4	лист 27	Полоса Б-6-150 ГOST 103-76	7	1.06	
5	лист 27	Полоса Б-6-100 ГOST 103-76	7	1.41	
6	3.400-6/76	Изделие закладное ММ 19; E: 200	6	5.7 кг	шт

Альбом 3

Ин. Б. Л. Подпись и дата, Взам. инв. №, Лист 5-10

		т.п. 902-5-60.88		- К Ж	
Прибаван:	Провер. Зайцева	Инж. Зайцева	Корпус обрезки вания осадка	Этадия	Лист
	Техник. Исаева	Инж. Исаева	сточных вод с бленточными	Р	27
	Рук. гр. Зайцева	Инж. Зайцева	фильтр-прессами типа ФПД-5		
	ГМП. Пшеман	Инж. Пшеман	Приточная венткамера..	ЦНИИЭП	
	И.контр. Данилевский	Инж. Данилевский	на отм. 3.600 в осях „Е-Г”	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
	Нач. отд. Красавин	Инж. Красавин	у оси „Г”	г. Москва	

Схема расположения лестничных маршей

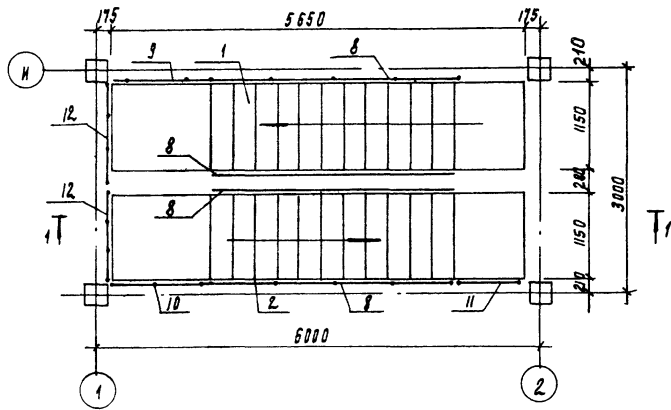
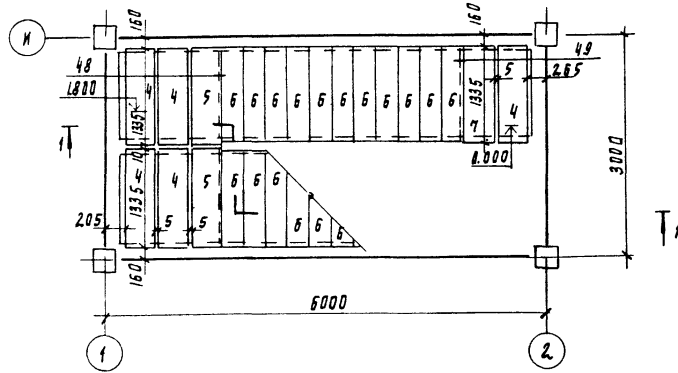


Схема расположения проступей на лестничных маршах



Разрез 1-1

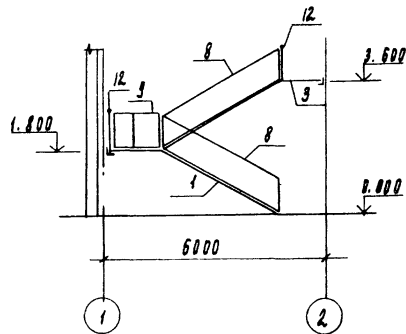


Схема расположения верхней лестничной площадки

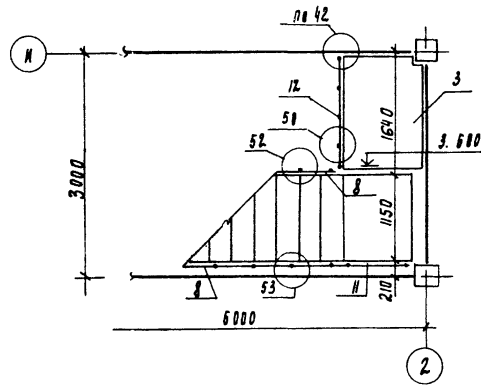
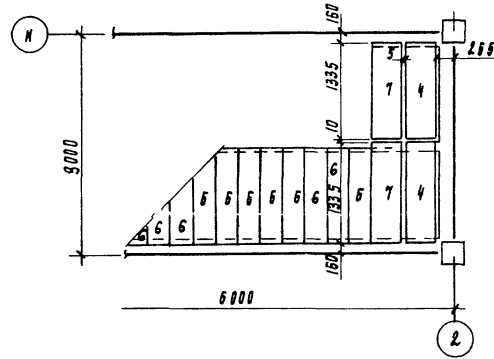


Схема расположения проступей верхней лестничной площадки



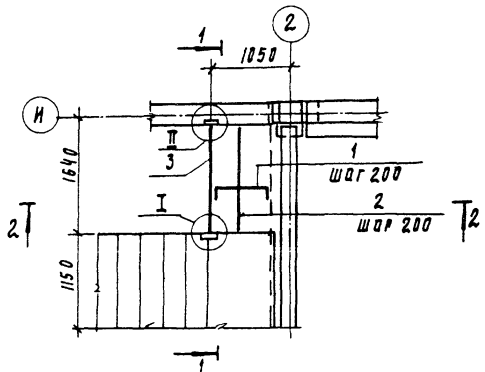
Спецификация к схемам расположения элементов лестниц

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса эд, кг	Примеч
<u>Лестничные марши</u>					
1	1.050.1-2 вып.1	ЛМЛ 57.п.18-5-1	1	2400	
2	1.050.1-2 вып.1	ЛМЛ 57.п.18-5-2	1	2400	
<u>Лестничная площадка</u>					
3	лист 29	мл-1	1		
<u>Проступи</u>					
4	1.050.1-2 вып.1	2 ЛН 13.5	7	60	
5	1.050.1-2 вып.1	2 ЛН 13.58	2	60	
6	1.050.1-2 вып.1	1 ЛН 12.3	22	40	
7	1.050.1-2 вып.1	2 ЛН 13.38	3	40	
<u>Обраб. площадки</u>					
9	1.050.1-2 вып.2	ОМВ 14-1	1	21.1	
10	1.050.1-2 вып.2	ОМН 14-1	1	15.5	
11	1.050.1-2 вып.2	ОМН 18-1	1	14.2	
12	1.050.1-2 вып.2	ОЛ 12-1	3	18.3	
<u>Обраб. лестницы</u>					
8	1.050.1-2 вып.2	ОМ 18-1	4	43.9	
<u>Соединительные элементы лестницы</u>					
МС-33	1.020-1/835-1 084 12.20.060.10	МС-33	11	0.50	
МС-35	1.020-1/83.6-1 084 6.100.060.05	МС-35	12	0.31	
МС-36	1.020-1/83.6-1 084 6.100.060.15	МС-36	12	0.07	

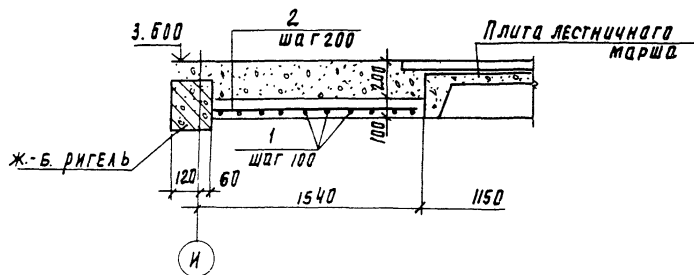
1. Монтажные узлы, замкряющиеся на данном листе, см. берку 1.020-1/83 вып. Б-1.
2. Накладные проступи укладываются по слою цементно-песчаного раствора марки 100.

		Т.п. 902-5-60.88		- КЖ	
Исполнитель	САИЦЕВА	Провер.	САИЦЕВА	Корпус безвозвращения ОРАДКА	ИТАИЯ
Техник	ИТАЕВА	Проект.	САИЦЕВА	столочных ввд с 6 аекточными	Анст
Рук. пр.	САИЦЕВА	Проект.	САИЦЕВА	Фальц-прегсамитла ФЛД-5	Лнстов
Рис.	ИТАЕВА	Проект.	САИЦЕВА	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЧНЫХ	Р 28
И. контр.	САИЦЕВА	Проект.	САИЦЕВА	МАРШЕЙ, ПРОСТУПЕЙ И ВЕРХНЕЙ	ЦНИИЭП
Исполн.	САИЦЕВА	Проект.	САИЦЕВА	ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ В ОЯХ 2, М.	ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗДУХОВАНИЯ
Исполн.	САИЦЕВА	Проект.	САИЦЕВА		Г. МОСКВА

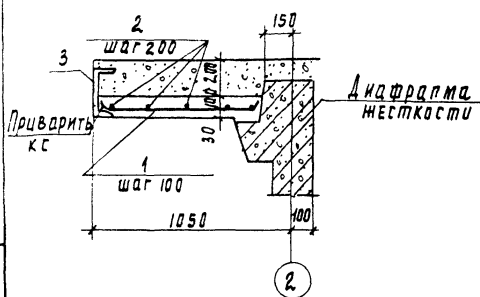
Схема расположения мп-1



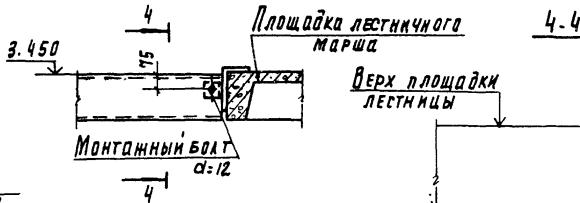
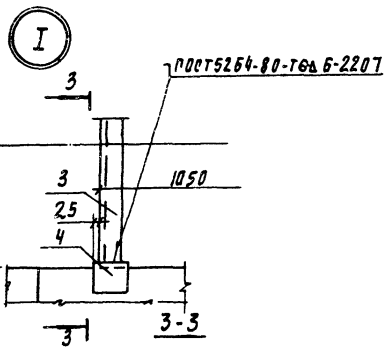
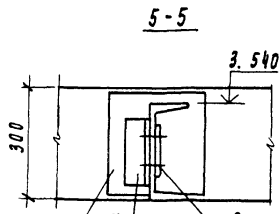
Разрез 1-1



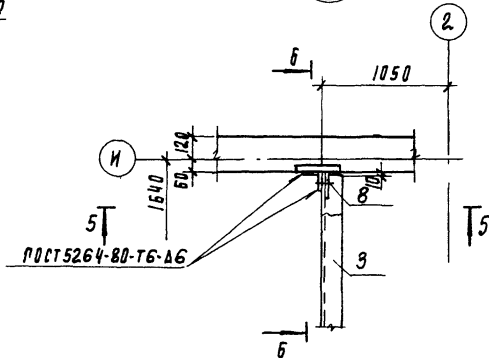
Разрез 2-2



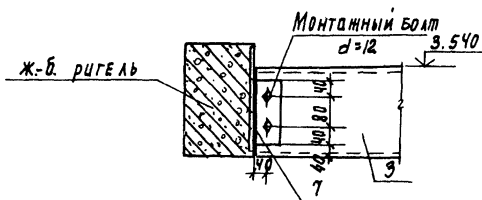
Закладная ригелья



II



6-6



Ведомость деталей

№ поз.	Эскиз
1	

Спецификация монолитной ж.-б. лестничной площадки мп-1

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Детали				
1	лист 29	Ф40АIII гост 5281-82, L=1110	16	0.69 кг
2	лист 29	Ф8АIII гост 5781-82, L=1500	5	0.6 кг
3	лист 29	С24 гост 8240-82; L=1530	1	36.7 кг
4	лист 29	L140x10 гост 8509-86; L=200	1	4.3 кг
5	лист 29	L75x6 гост 8509-86; L=80	1	0.5 кг
6	лист 29	-10x100; гост 103-76; L=120	1	0.9 кг
7	лист 29	L75x6; гост 8509-86; L=200	1	1.38 кг
8	лист 29	-10x100; гост 103-76; L=180	1	1.4 кг
Материалы				
		Бетон В15; Р50		0.14 м ³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные					Всего	Всего расхода		
	Арматура класса А-III			Прокат марки В Ст3 кп2								
	гост 5781-82	гост 5281-82	гост 5264-80-Т6-А6	гост 103-76		гост 8509-86		гост 8240-72				
мп-1	3.0	11.04	14.04	2.3	2.3	4.3	1.88	6.18	36.7	36.7	45.18	59.22

Сварку производить электродами типа Э-42 гост 9467-95.

г.л. 902-5-60.88

-кн

ПРИБВЯЗАН

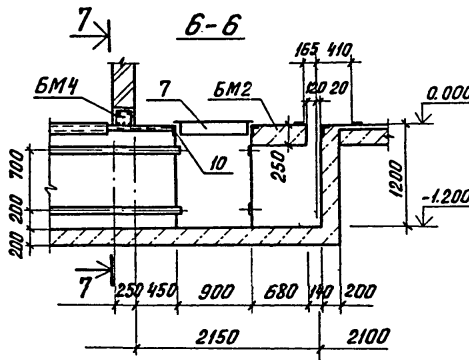
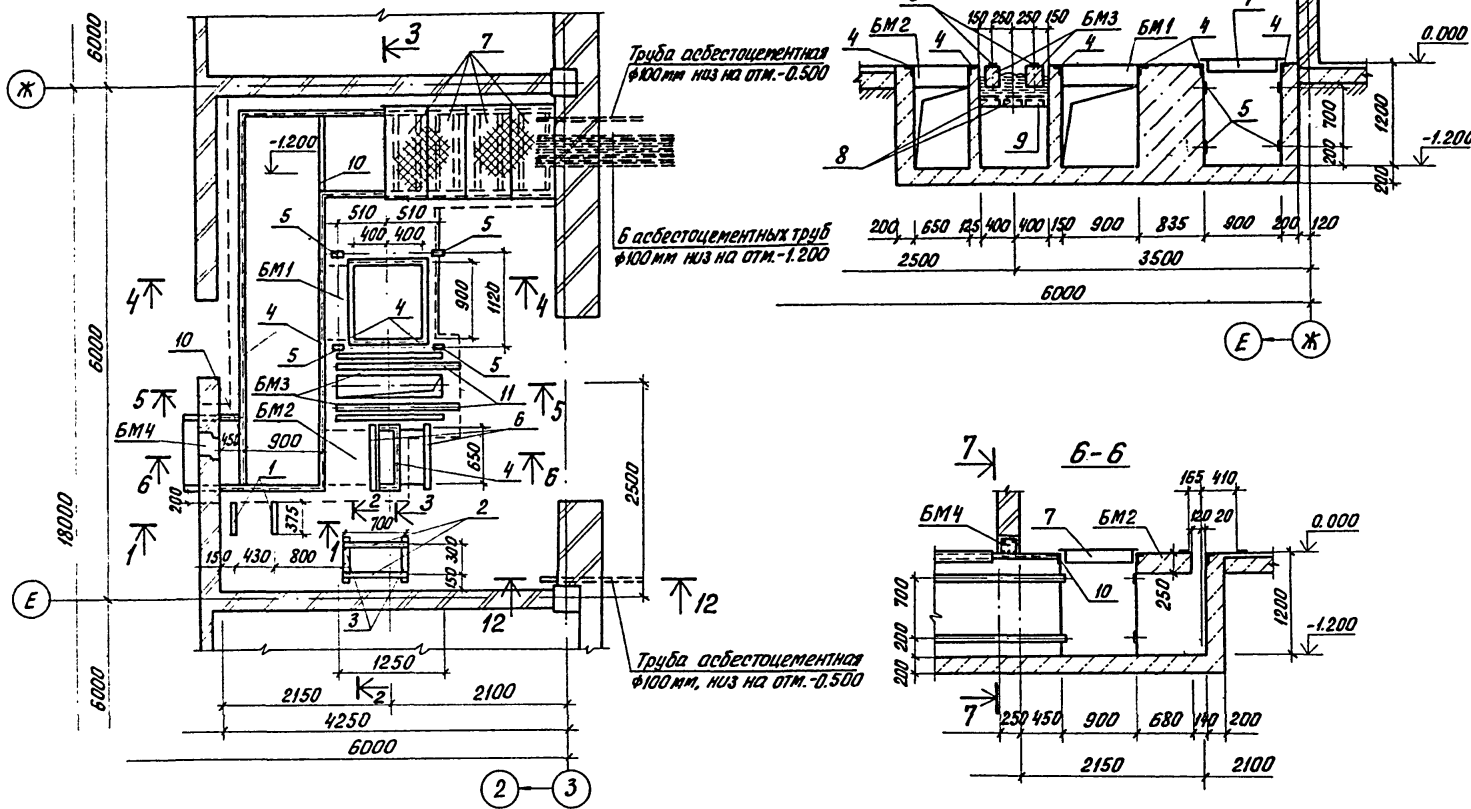
ИРВЕД ЗАИЦЕВА
ТЕХНИК ИСАЕВА
РЧК ПР ЗАИЦЕВА
П.И. ЯКШЕВИЧ
И КОНТР. АННЕРОВИЧ
НАЧ. ОФ. КРАСОВИЧ

КОРПУС БЕЗВОЗВРАТНОГО ПРАВДКА
СТОЧНЫХ ВОД С БЕНТОЧНЫМИ
ФИЛЬТРА-ПРЕССАМИ ТИПА ФЛФ-5

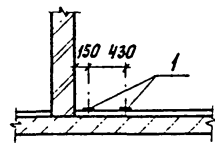
СТАЛЬЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 29
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
С. МОСКВА

Схема расположения каналов и приямков
в осях Е-Ж; 2-3

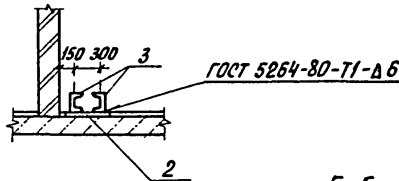
3-3



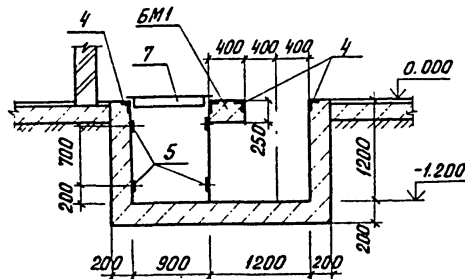
1-1



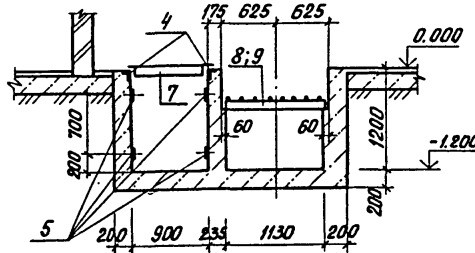
2-2



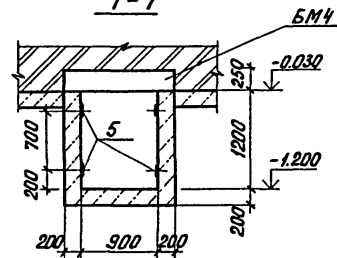
4-4



5-5



7-7



Спецификация к схеме расположения каналов и приямков

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Прим.
БМ1	лист 31	Балка монолитная БМ1	1		
БМ2	лист 31	Балка монолитная БМ2	1		
БМ3	лист 31	Балка монолитная БМ3	2		
БМ4	лист 31	Балка монолитная БМ4	1		
1	3.400-6/76	Изделие закладное МИ-1, Е=375	2	3,3кг/п.м	
2	лист 30	Г20 ГОСТ 8240-72, Е=700	2	12,88	
3	3.400-6/76	Изделие закладное МИ-1, Е=400	2	3,3кг/п.м	
4	3.400-6/76	Изделие закладное МИ-4-4Б п.м.	19	4,4кг/п.м	
5	3.400-6/76	Изделие закладное МИ-1, Е=100	4	3,3кг/п.м	
6	3.400-6/76	Изделие закладное МИ-1, Е=850	2	3,3кг/п.м	
7	т.п.902-5-60.88-КЖ.п.160.00	Щит металлический Щ1	16	25,78	
8	т.п.902-5-60.88-КЖ.п.190.00	Решетка металлическая Р2	2	30,0	
9	-01	Решетка металлическая Р3	1	32,94	
10	лист 30	Л75х6, ГОСТ 8509-86, Е=1200	2	8,27	
11	3.400-6/76	Изделие закладное МИ-1, Е=1390	2	3,3кг/п.м	

Спецификация монолитных блоков БМ4; БМ1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				<u>БМ4</u>		
		12	лист 31	φ16А1 ГОСТ 5781-82; Е=1280	2	2,02 кг
		13	лист 31	φ16А1 ГОСТ 5781-82; Е=1550	3	2,45 кг
		14	лист 31	φ6А1 ГОСТ 5781-82; Е=990	7	0,22 кг
				<u>Материал</u>		
				Бетон В15; F50	0,08	м ³
				<u>БМ1</u>		
		15	т.п.902-5-60.88-КЖ.п.130.00	Каркас КР1	3	2,70 кг
		16	лист 31	φ6А1 ГОСТ 5781-82; Е=360	14	0,08 кг
				<u>Материал</u>		
				Бетон В15; F50	0,13	м ³

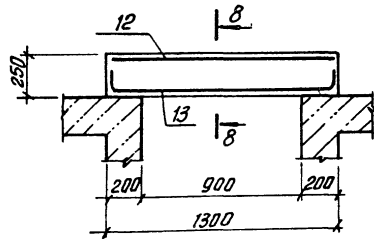
Данный лист смотри совместно с листом 31.

* Позиция 14 - см. ведомость деталей на листе 31.

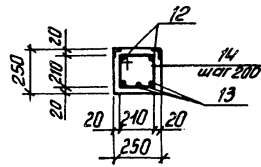
СОГЛАСОВАНО:
ОТДЕЛ ЗАКА. ПОСТРОИМ
ИЗМ. К. ПОДЛ. ПОДЛ. И. АЛТА. ВЗАИМН.

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА	ИСП. ИСАЕВА	РЖ. ГР. ЗАЙЦЕВА	Г. И. Я. ЛИСЬМАН	Н. КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ	ИЖ. ОТД. КРАСОВИЧ	т.п. 902-5-60.88	КЖ	КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД С БЕНТОЧНЫМИ ФИЛЬТР-ПРЕССАМИ ТИПА ФПЛ1-5	СТАДИЯ	Листов
											Р	30
										КТП. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ И ПРИЯМКОВ В Осях Е-Ж; 2-3. РАЗРЕЗЫ 1-1; 7-7	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

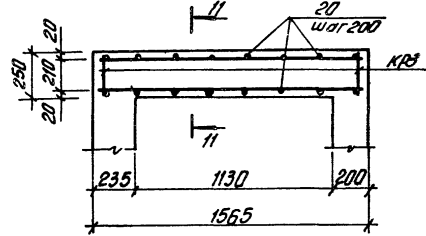
БМ4



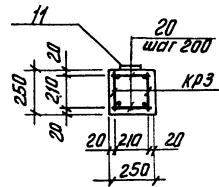
8-8



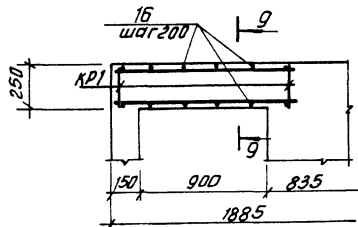
БМ3



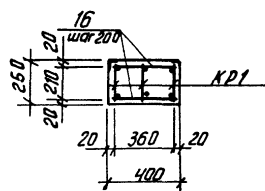
11-11



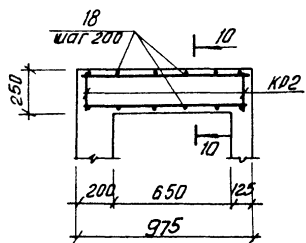
БМ1



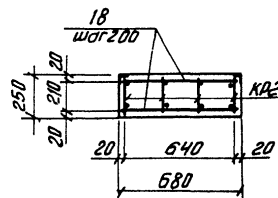
9-9



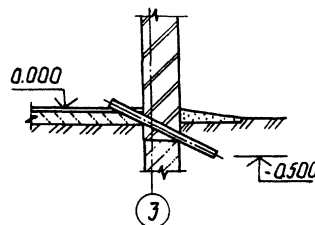
БМ2



10-10



12-12



Ведомость деталей

№з	Эскиз
14	

Спецификация монолитных балок БМ2 и БМ3

Форм. Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>БМ2</u>					
A4	17	ТП902-5-60.88.КЖИ.140.00	Каркас КР2	4	1.96 кг
	18	лист 31	ФБЛ ГОСТ 5781-82; L-640	10	0.14 кг
<u>Материал</u>					
				Бетон В15; F50	0.17 м ³
<u>БМ3</u>					
A4	19	ТП902-5-60.88.КЖИ.150.00	Каркас КР3	2	5.34 кг
	20	лист 31	ФБЛ ГОСТ 5781-82; L-210	16	0.05 кг
<u>Материал</u>					
				Бетон В15; F50	0.05 м ³
<u>Расход материала на канал и прямку</u>					
				Бетон В15; F50	12 м ³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка	Изделия арматурные						всего
	Класс арматуры						
	A-I			A-III			
	ГОСТ 5781-82						
	Ф6	Ф16	Итого	Ф12	Ф16	Итого	
БМ4	1.54	11.39	12.93			12.93	
БМ1	2.47		2.47	6.72		6.72 9.19	
БМ2	2.6		2.6	6.64		6.64 9.24	
БМ3	1.8		1.8	8.96		8.96 10.76	

1. Спецификацию монолитных балок БМ4, БМ1 смотри лист 30.

		ТП. 902-5-60.88		- КЖ	
Провер.	Защита	Арматура	Каркас	Стальная	Лист
Техник	Исаева	Александр	Корпус безвоздушная обсадка стальных вод с 6 деформационными	р.	31
Рук.гр.	Забченко	Александр	Фальш-прессамми типа ФПЛ-5		
Гип	Письман	Александр	КТП, БМ1... БМ4. Сечения 8-8... 11-11, 12-12.	ЦНИЭП инженерного оборудования г. Москва	
И.В.№	Красавин	Александр			

Альбом 3

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечан.
1	Общие данные.	
2	Техническая спецификация металла (начало).	
3	Техническая спецификация металла (окончание).	
4	Техническая спецификация металла на типовые конструкции.	
5	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
6	Схема расположения металлических площадок на отм. 0.000, 3.500, Разрезы 1-1, 2-2, Узел 1.	
7	Металлические площадки. Разрезы 3-3... 6-6.	
8	Металлические площадки. Узлы 2... 6.	
9	Металлические площадки. Узлы 7... 14.	
10	Схема расположения опор под трубопроводы. Узлы 1... 3, Сечения.	
11	Опоры под трубопроводы. Узлы 4... 8.	
12	Схема расположения площадки над вартами.	
13	Схема расположения подвесных путей, Разрезы 1-1, 2-2.	

Ведомость ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечания
1.426.2-3 вып. 2	Стальные подкрановые балки пути подвешеного транспорта пролетом 6м чертени км	
1.450.3-3 вып. 0;1 часть I	Стальные лестницы, переходные площадки и опраждения	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечан.
2	Техническая спецификация металла (начало).	
3	Техническая спецификация металла (окончание).	
4	Техническая спецификация металла на типовые конструкции.	
5	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
6	Спецификация к схеме расположения металлических площадок.	
12	Спецификация к схеме расположения металлических площадок.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части металлических конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта: *Иван Письман Г.Р.*

			Привязан		
И.И.В.И.			Т.П. 902-5-60.88		- км
Проект	Занцева	Андрей			
И.И.И.	Базанья	Сергей			
Ст.И.И.	Ананьева	Анна			
Рук.пр.	Занцева	Андрей			
Р.И.И.	Письман	Г.Р.			
И.Контр.	Данилевский	Игорь			
Нач.отд.	Красавин	Игорь			
			КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАЮЩАЯ ОГАДКА РЕСОЧНЫХ ВОД С 6 ЛЕНТОЧНЫМИ ФИЛЬТРА-ПРЕСТАМИ ТИПА ФДА-5		ИТАЛАНДИСТ ЛИСТОВ
			Общие данные		Р 1 13
			ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ МОСКВА

Альбом 3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	N/N	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, Т								Общая масса, Т	Масса потребной в металле по кварталам (заполняется изготовителем), Т	всего				
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Подвесные пути	Стелжи рабочих площадок	Балки рабочих площадок	Площадки для обслуживания технологического оборуд.	Наружная площадка опора	Стелжи консоли для опирания технологических труб									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235	526233	526233	526391											
Балки двутавровые для мопельсо в ТУ 14-2-427-80	ВСтЗ ГПС ГОСТ 380-71	I 30 м	1			53 910			3.04											3.04	67.8		
			Итого	2						3.04											3.04		
Всего профиля			3	12360	53 805				3.04										3.04				
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСтЗ ПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80	С 8	4			26166								0.17						0.17	7.7		
			5						0.02	0.13										0.15	6.7		
			6											0.06							0.06	2.6	
			7													0.30					0.30	37.4	
			8							0.33					0.13	0.14					0.60	24.3	
			9									0.38			0.02						0.40	15.3	
			10										0.66								0.66	23.1	
			11										0.70								0.70	23.2	
Итого			12	12360					0.35	1.87			0.21	1.21					3.64				
Всего профиля			13						0.35	1.87			0.21	1.21					3.64				
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	ВСтЗ ПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80	L 50x5	14									0.56								0.56	29.1		
			15						0.04											0.04	2.1		
			16										0.20	0.03							0.23	10.1	
			17										0.03								0.03	1.1	
			18							0.01											0.01	0.3	
Итого			19	12360				0.05			0.79	0.03							0.87				
Всего профиля			20		2113				0.05			0.79	0.03						0.87				
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8276-83	ВСтЗ ГПС ГОСТ 16523-70	С 60x50x3	21						0.11										0.11	9.3			
			Итого	22		73007				0.11										0.11			
Сталь листовая профилированная ГОСТ 8568-77	ВСтЗ КП2 ГОСТ 380-71	S = 4	23									2.22							2.22	141.8			
			Итого	24	11240	71331							2.22							2.22			

Изм. №, подп. и дата

Т.п. 902-5-60.88		- К М	
Провер. <u>Зайцева</u>	Ст. инж. <u>Андреева</u>	Руч. гр. <u>Зайцева</u>	Т.п. <u>Зайцева</u>
Т.п. <u>Писман</u>	Н.контр. <u>Андреевский</u>	нач. отд. <u>Красовин</u>	<u>Красовин</u>
Корпус обезвреживания осадка сточных вод с блочными фильтры-прессами типа ФПН-5		Стация лист	Листов
Техническая спецификация металла (начало).		Р	2
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			

АЛБОВ 3

Вид профиля и рост ту	Марка металла и рост	Обозначение и размер профиля мм	н/л	Код			Количество шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т							Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется вц			
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Подвесные пути	Стойки рабочих площадок	Балки рабочих площадок	Площадки для обслуживания технологического оборудования	Наружная площадка опора	Стойки, консоли для опирания технологических труб										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235	526233	526233	526391												
Сталь листовая горячекатаная рост 19903-74	ВСт3пс6-1 ту14-1-3023-80	S=6	25														0.10	4.3						
		S=8	26								0.04		0.04					0.08	2.6					
		S=10	27								0.10							0.39	9.8					
		S=20	28								0.15							0.70	9.1					
	Итого		29	12360	71110					0.29		0.04					1.26							
	ВСт3сп5-1 ту14-1-3023-80	S=6	30								0.04							0.04	1.7					
		S=8	31								0.12							0.12	3.8					
		S=10	32								0.27							0.27	6.9					
	Итого		33							0.43							0.43							
	Всего профиля			34	14460					0.43	0.29		0.04				0.93	4.69						
Итого масса металла			35						3.63	0.64	1.87	3.05	0.24	2.14			11.57							
Лестницы	лист 4		36	11240													0.36							
Ограждения	лист 4		37	11240													0.51							
Всего масса металла			38														12.44							
В том числе по маркам стали	ВСт3сп5		39						3.15								3.15							
	ВСт3пс6		40							0.35	1.74						2.09							
	ВСт3сп5-1		41	12360					0.43								0.43							
	ВСт3пс6-1		42						0.05	0.29	0.13	0.83	0.24	2.14			3.68							
	ВСт3кп2		43									2.22					2.22							
Масса поставки элементов по кварталам (заполняется заказчиком)	I		44																					
	II		45																					
	III		46																					
	IV		47																					

Имя и подл. подписавшего

Дата

Ф.И.О.

Т.п. 902-5-60.88 - КМ

ИР В В З А М	Провер Зайцева	С.И.И.И.И.	Корпус обезвреживания осадка сточных вод с 6 аэроточными фальш-прессами типа ФЛ 1-5	Сталь Лист Листов
	Рук гр Зайцева	И.С.С.	Техническая спецификация металла (окончание)	Р 3
	И.И.И.	И.С.С.		ЦНИИЭП инженерного оборудования г Москва
	И.И.И.	И.С.С.		

Альбом 3

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	NN п/п	КОД			Кол-чество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т		Общая масса, т	Масса потребности в металле по квадратам (заполняется изготовителем, т)				Заполняется в/с					
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестницы	Ограждения											
																		КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ			
СТАЛЬ ХОЛОДНОГЛУТАЯ ГОСТ 8278-83	Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	С180x50x4	1		73007			0,15	526391	526391											
Итого			2		11240			0,15		0,15											
СТАЛЬ ХОЛОДНОГЛУТАЯ ГОСТ 8281-80	Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71	С50x40x12x3	3		74002			0,11													
Итого			4		11240			0,11		0,11											
СТАЛЬ ХОЛОДНОГЛУТАЯ ЧМТУЗ-130-70	Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71	С90x30x25x3	5		11240			0,08													
Итого			6		11240			0,08		0,08											
СТАЛЬ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8509-86	Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71	Л25x3	7		21113			0,02													
			8		21113			0,05													
			9		75116			0,07	0,30	0,37											
Итого			10		11240			0,10		0,10											
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 19903-74	Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71	S=1,9	11		72125			0,03	0,02												
			12		71110			0,01													
			13		71110			0,14	0,02	0,16											
Итого			14					0,36	0,51	0,87											
Всего металла			15					0,36	0,51	0,87											
В том числе по маркам	Вст 3 кп 2		16		11240			0,36	0,51	0,87											
			I																		
			II																		
			IV																		

ШИВ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ШИВ №

Т.П. 902-5-60.88			- КМ
ПРОВЕР. ЗАЩЕВА	АНАНЬЕВА	Корпус обезвреживания осадка сточных вод с 6 ленточными фильтр-прессами ФПА1-5	СТАЦ. ЛИСТ ЛИСТОВ
Р.К. ГР. ЗАЩЕВА	АНАНЬЕВА	Техническая спецификация металла на типовые конструкции.	Р 4
И.КОНТ. РАВЕНСКИИ	АНАНЬЕВА	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
И.КОНТ. КРАСЯВИЧ	АНАНЬЕВА		

ШИВ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ШИВ №

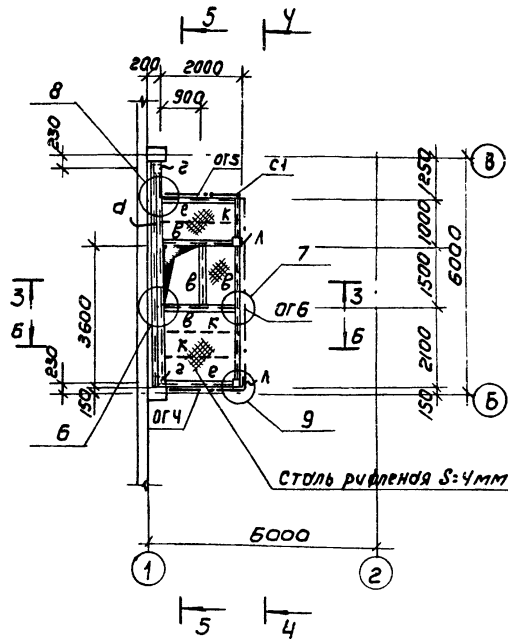
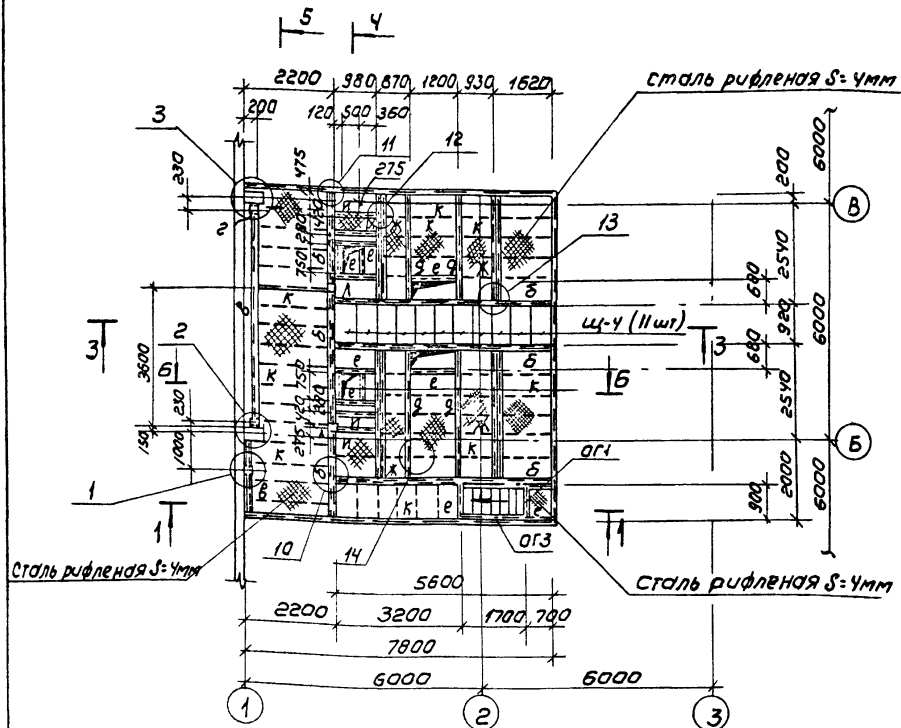
Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта № 01-09	Поэ. по прейскуранту № 01-09	NN п/п	Коэффициент	МАССА КОНСТРУКЦИЙ												Всего	Количество, шт	Серия типовых конструкций	
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ															
				Всего стали	Полы	Балки	Крупно-сортная сталь	Средне-сортная сталь	Мелко-сортная сталь	Листовая сталь	Угловая сталь	Толстая сталь	Тонкая сталь	Трубы	Прочие				
ПОДВЕСНЫЕ ПУТЫ	18	1	526235			3,13	0,01	0,05			0,44			0,11			3,74		
СТОЙКИ РАБОЧИХ ПЛОЩАДОК	12	2	526233			0,36					0,30						0,66		
БАЛКИ РАБОЧИХ ПЛОЩАДОК	135	3	526233			1,93											1,93		
ПЛОЩАДКИ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ		4	526391				0,03	0,78			2,33						3,14		
НАРУЖНАЯ ПЛОЩАДКА, ОПОРА.		5	526391			0,22		0,03									0,25		
СТОЙКИ, КОНСОЛИ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБ		6	526233			1,25					0,96						2,21		
ОГРАЖДЕНИЯ	697	7	526244								0,31	0,02		0,19			0,52		1.450.3-3 В.1
ЛЕСТНИЦЫ	697	8	526242				0,07				0,04		0,10	0,16			0,37		1.450.3-3 В.1
Всего:						6,89	0,11	0,86	0,31	4,09	0,10	0,46					12,82		

Т.П. 902-5-60.88			- КМ
ПРОВЕР. ЗАЩЕВА	АНАНЬЕВА	Корпус обезвреживания осадка сточных вод с 6 ленточными фильтр-прессами типа ФПА1-5	СТАЦ. ЛИСТ ЛИСТОВ
Р.К. ГР. ЗАЩЕВА	АНАНЬЕВА	ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ.	Р 5
И.КОНТ. РАВЕНСКИИ	АНАНЬЕВА	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
И.КОНТ. КРАСЯВИЧ	АНАНЬЕВА		

Схема расположения металлических площадок
и лестниц на отм. 0.000

Схема расположения металлических
площадок на отм. 3.500

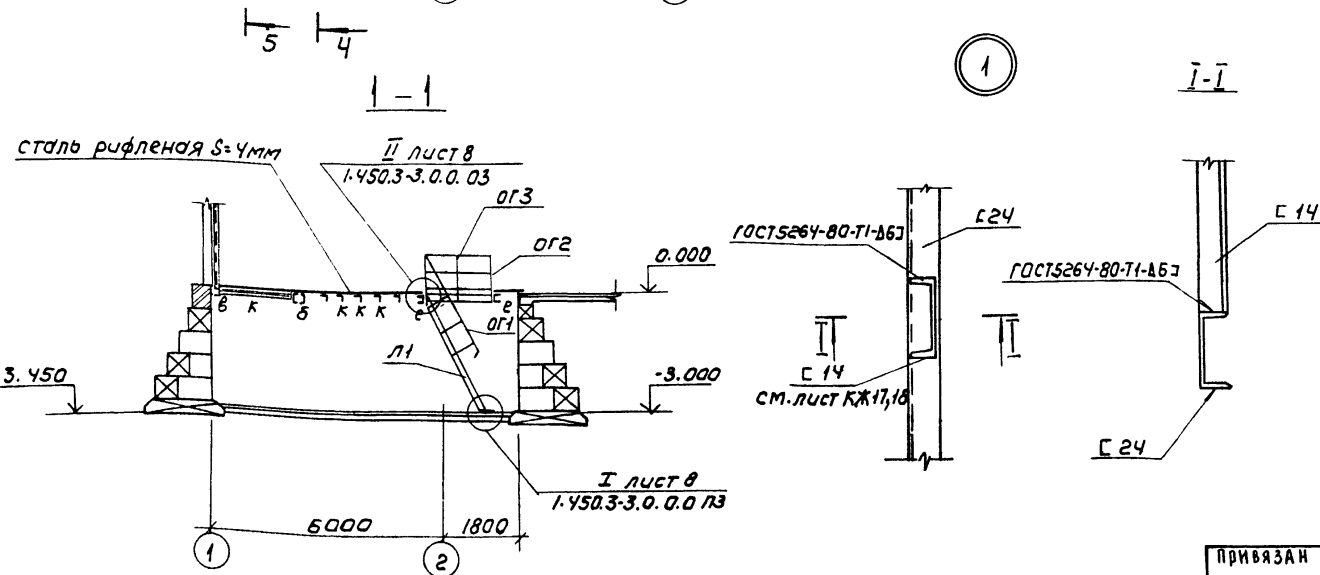
Спецификация к схеме расположения металлических площадок



Марка	Обозначение	Наименование	Кол шт	Масса кг	Приме- чание
Л1	1.450.3-3 Вып.0	Лестница млтш 60-30.8	1	95.3	
С1	1.450.3-3 Вып.0	Стремянка СК-34	1	56.4	
ОГС	1.450.3-3 Вып.0	Ограждение ОГС-12.4	1	14.0	
ОГ1	1.450.3-3 Вып.0	Ограждение ОГПМХБ-60-10.30	1	14.4	
ОГ2	1.450.3-3 Вып.0	Ограждение ОГПМХБ-10.9	1	10.5	
ОГ3	1.450.3-3 Вып.0	Ограждение ОГПМХБ-10.18	2	18.7	
ОГ4	1.450.3-3 Вып.0	Ограждение ОГПМХБ-10.21	1	20.8	
ОГ5	1.450.3-3 Вып.0	Ограждение ОГПМХБ-10.15	1	16.7	
ОГ6	1.450.3-3 Вып.0	Ограждение ОГПМХБ-10.48	1	45.3	
Щ-ч	ТЛ.902-5-60.88	К.ж.и 180.00	Металлический щит щ-ч	11	31.0

Ведомость элементов

Марка	Эскиз	Поз.	сечение		расчетные усилия			Группа констр.	Марка металла	приме- чание
			Лоз.	состав	М кН/м	Q кН	М кН			
д	[]		2С24	316	19.5	—	4	Вст3псб		
б	[]		2С27	42.9	30.5	—	4	Вст3псб		
в	[]		С24	21.4	15.7	—	4	Вст3псб		
а	[]		2С16	по гибкости	—	—	4	Вст3псб-1		
г	[]		С20	8.4	9.3	—	4	Вст3псб-1		
е	[]		С10	конструктивно	—	—	4	Вст3кп2		
ж	[]		Л75х6 С20	по гибкости	—	—	4	Вст3кп2		
и	[]		2С75х6	по гибкости	—	—	4	Вст3псб		
к	[]		Л50х5	конструктивно	—	—	4	Вст3кп2		
л	[]		2С16 -2.8	по гибкости	—	—	4	Вст3псб-1 Вст3кп2		



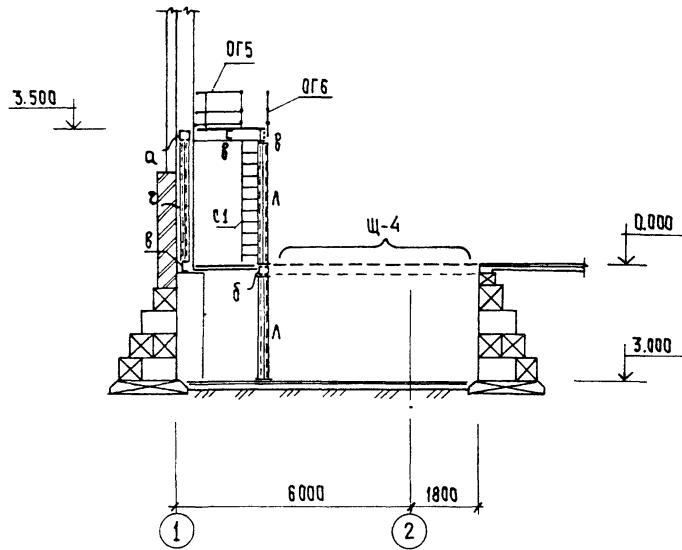
Данный лист см. с листами 7; 8; 9

		Т.Л. 902-5-60.88		-КМ	
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	ИНЖ.	БАЗАНОВ	КОРПУС ОБЪЕДИНЕНИЯ ОВДАКА	СТАЯНАЯ ЛИСТ
СТ. ИНЖ.	АНАНЬЕВА	РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	СТОЧНЫХ ВОД СБ ЛЕНТОЧНЫМИ	ЛИСТОВ
ТИП	ПИСЬМАН	И КОНТРОЛЬЩИК	САНИТАРСКИЙ	ФИЛЬТР-ПРЕССАМИ ТИПА ФЛД 1-5	Р Б
НАЧ. ОТД.	КОРСАВИН			СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛ- ЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК НА ОТМ 0.000 3.500 РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, УЗЕЛ 1	ЦНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

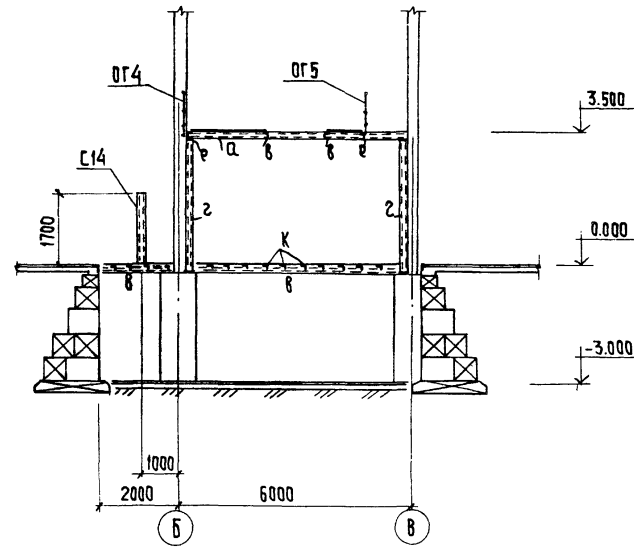
АЛБЮМ Э

С.О. А. А. БАБАНОВ
Отдел 87
И.Н. № 104
ПОДПИСЬ И А.А.И. В.А.И. И.Н.В.°

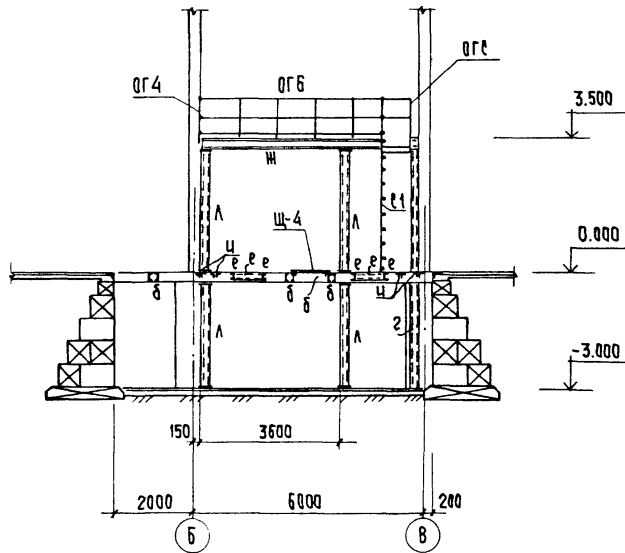
3 — 3



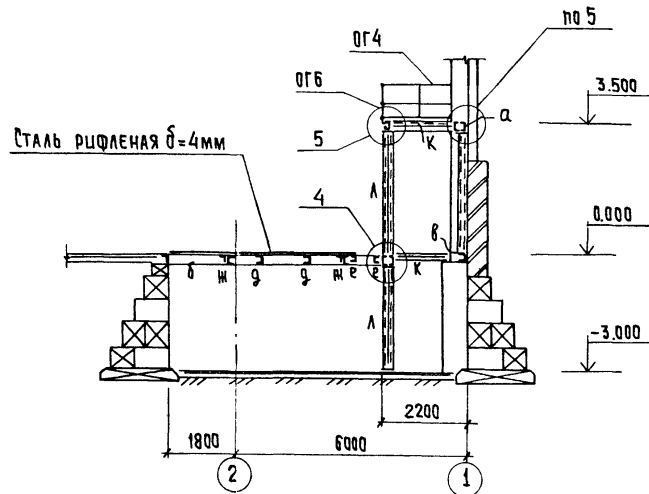
5 — 5



4 — 4



6 — 6



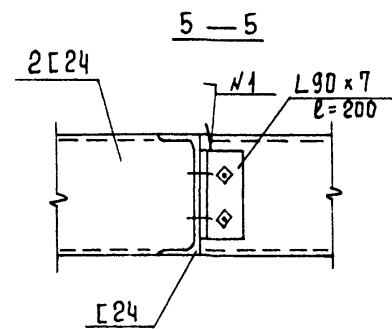
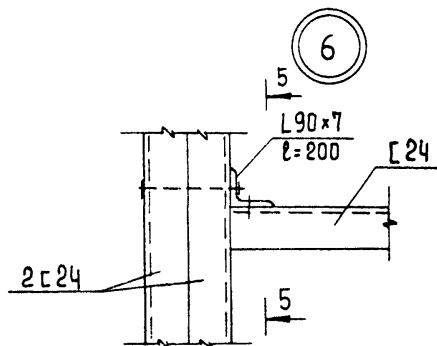
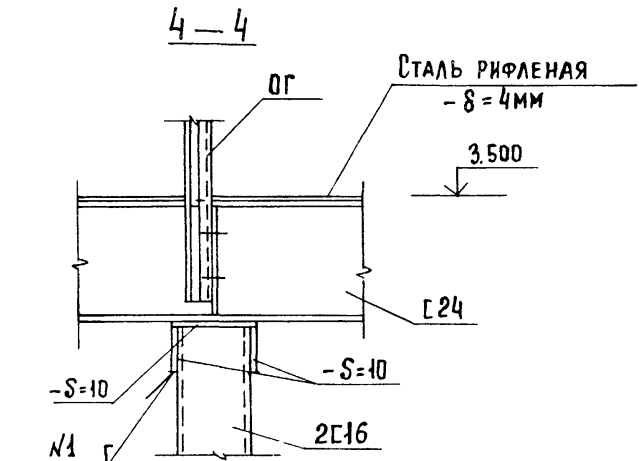
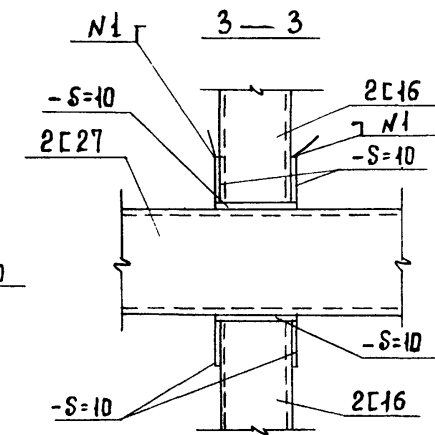
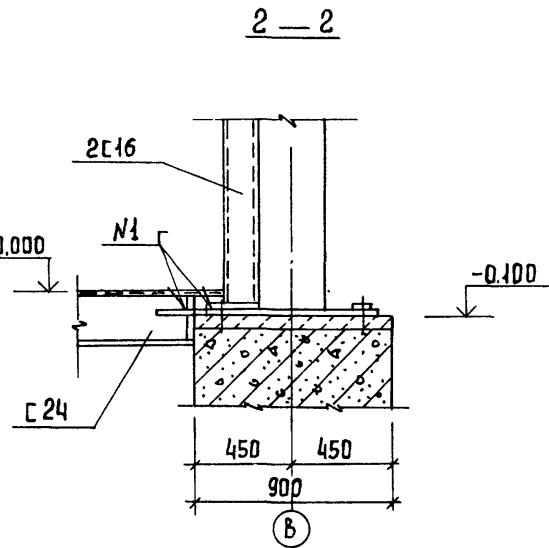
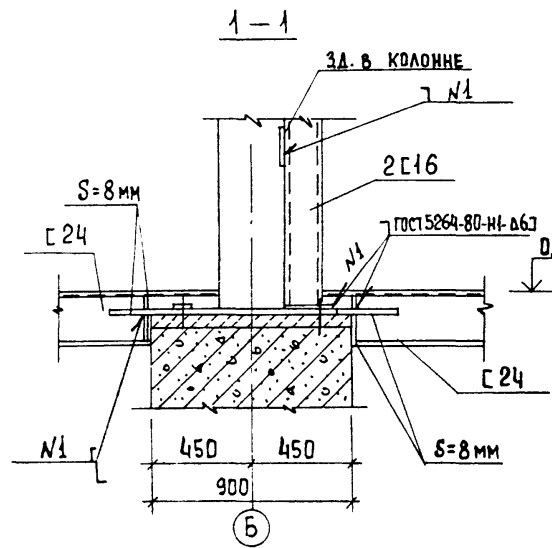
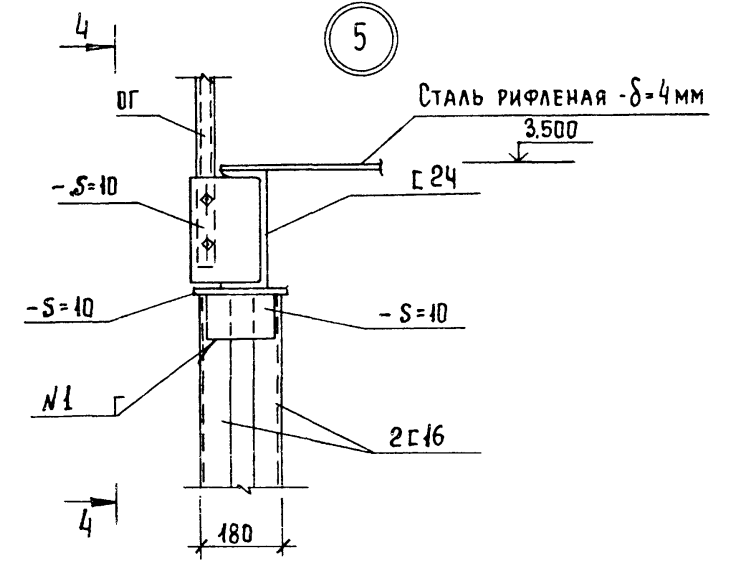
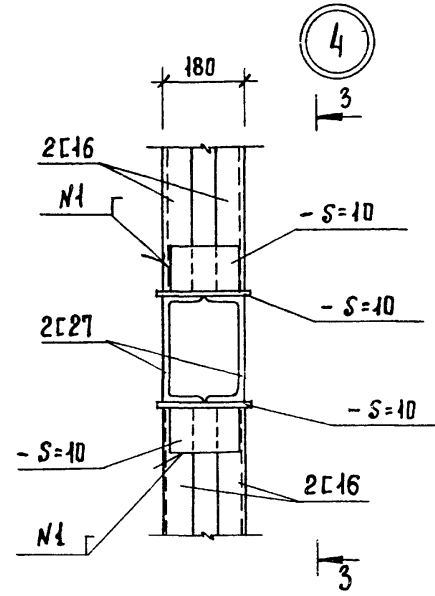
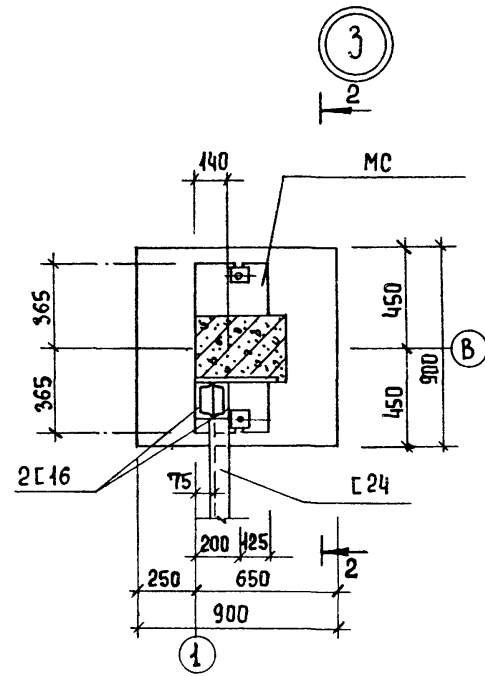
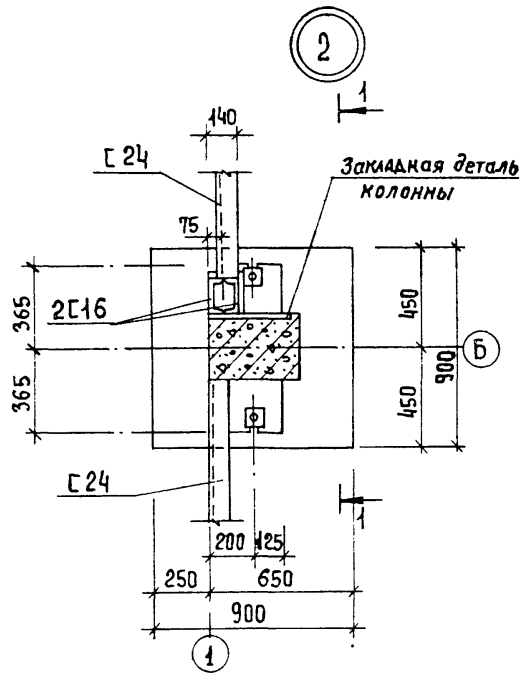
Альбом 3

СОГЛАСОВАНО
 Проект. 87
 ПОДПИСАЛ Ч. АТА Б. АМ. Ш. В. Н. С.
 Ш. В. Н. С. ПОДА

		Т. П. 902-5-60.88		- КМ	
ПРОВЕР.	ЗАЩЕВА	КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОСАДКА ОТЧИННЫХ ВОД С Б ЛЕНТОЧНЫМИ ФИЛЬТРА-ПРЕССАМИ ТИПА ФПЛ 1-5	СТАДЦА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЦИЧЕН.	БАЗАНОВ		Р	7	
СТ. ИНЖ.	АНАНЬЕВА		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		
РУК. ГР.	ЗАЩЕВА				
ГЩП	ПОРЬМАН	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЛОЩАДКИ. РАЗРЕЗЫ 3-3... 6-6.			
И. КОНТР.	АНШЛЕВСКИЙ				
НАЧ. СЛД.	КРАСАВИН				

ПРИВЯЗАН

ЦНВ. №

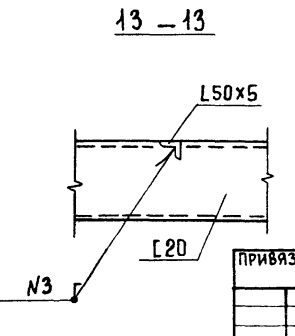
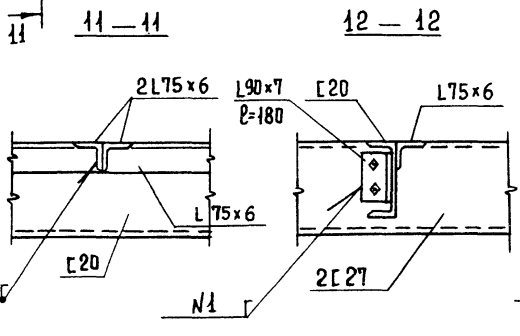
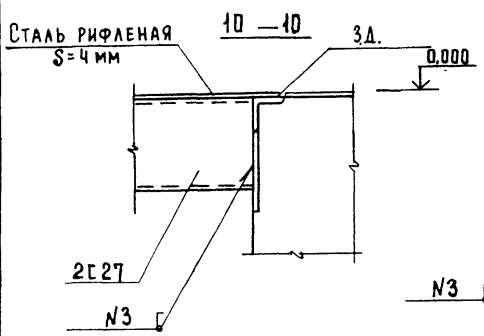
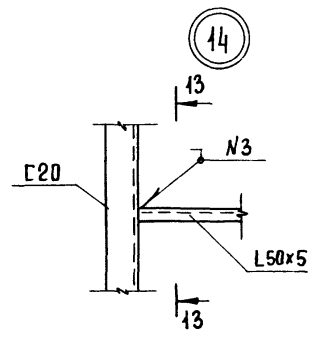
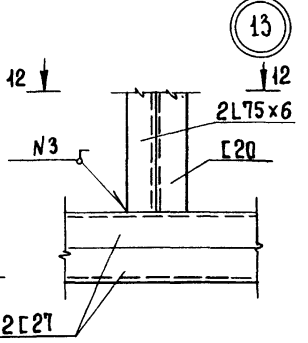
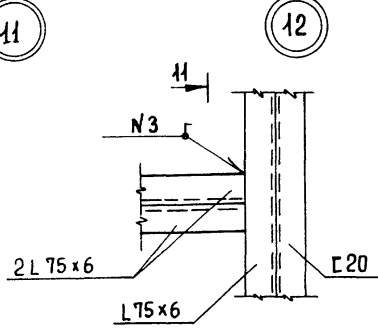
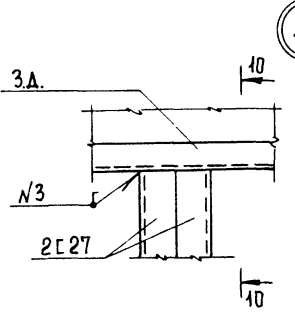
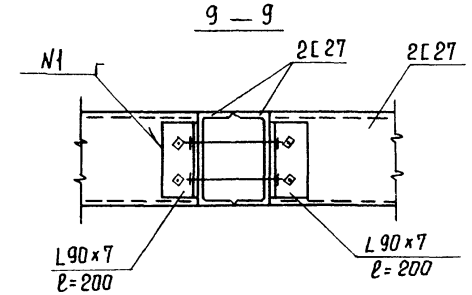
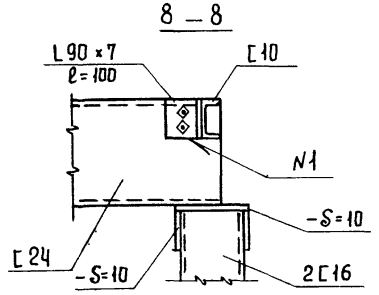
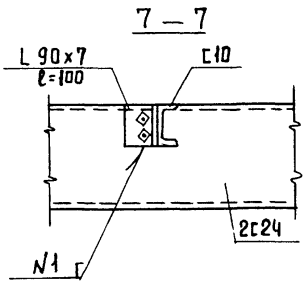
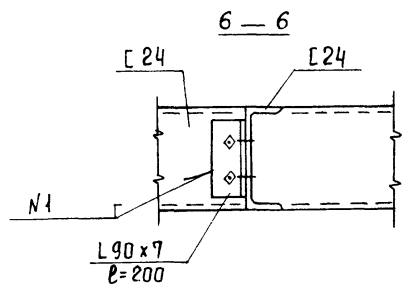
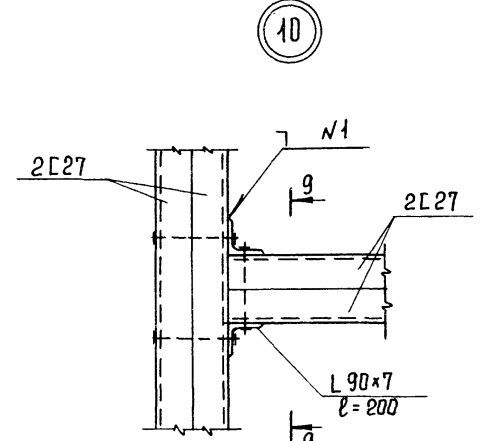
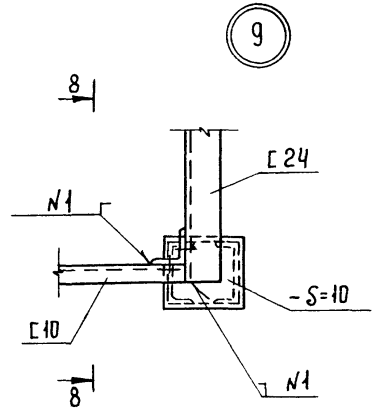
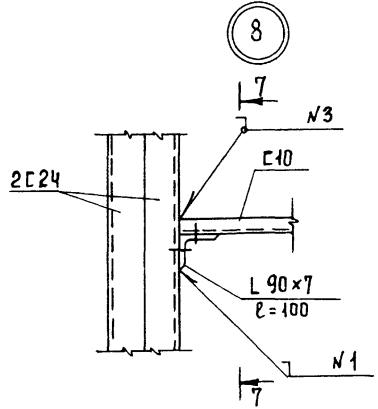
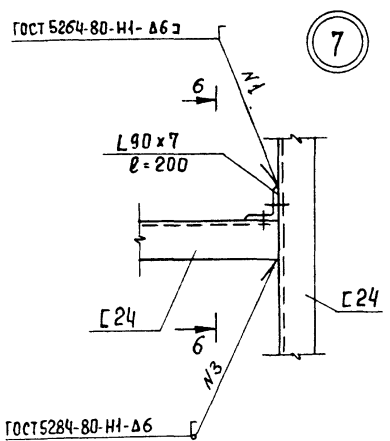


1. Данный лист смотри совместно с листами 6, 7.

СОЛАСОВАНО
ИНВ. № ПОДА (ПОДПИСЬ И ДАТА) В ЗАМ. ИИВ

		Т.П. 902-5-60.88		-КМ	
ПРОВЕР.	ЗАЙЦЕВА	КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД С 6 ЛЕНТОЧНЫМИ ФИЛЬТРАМИ ПРЕССАМИ ТИПА ФЛ 1-5	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНЖ.	БАЗАНОВ		Р	8	
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЛОЩАДКИ. Узлы 2... 6.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ГИП	ПИСЬМАН				
И. КОНТР.	ДАНИЕВСКИЙ				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				
ИНВ. №					

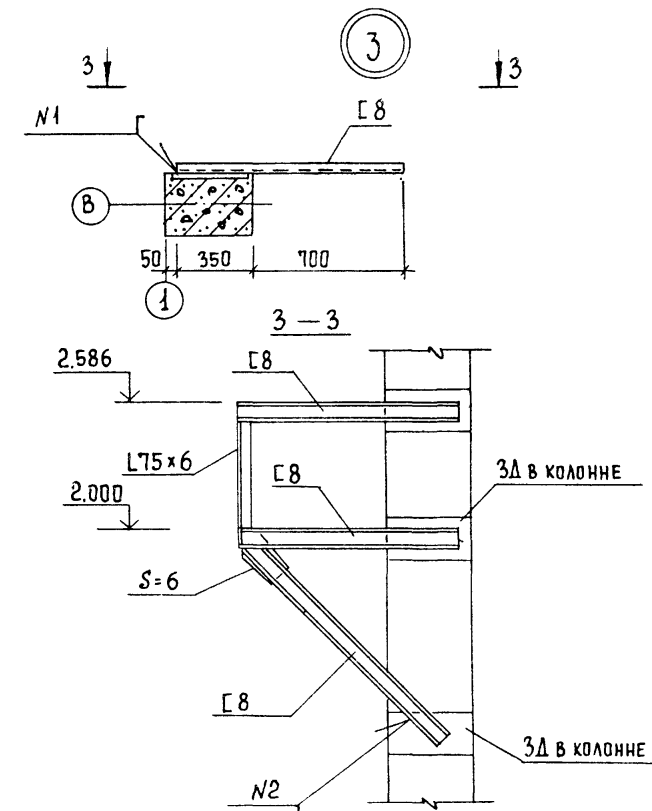
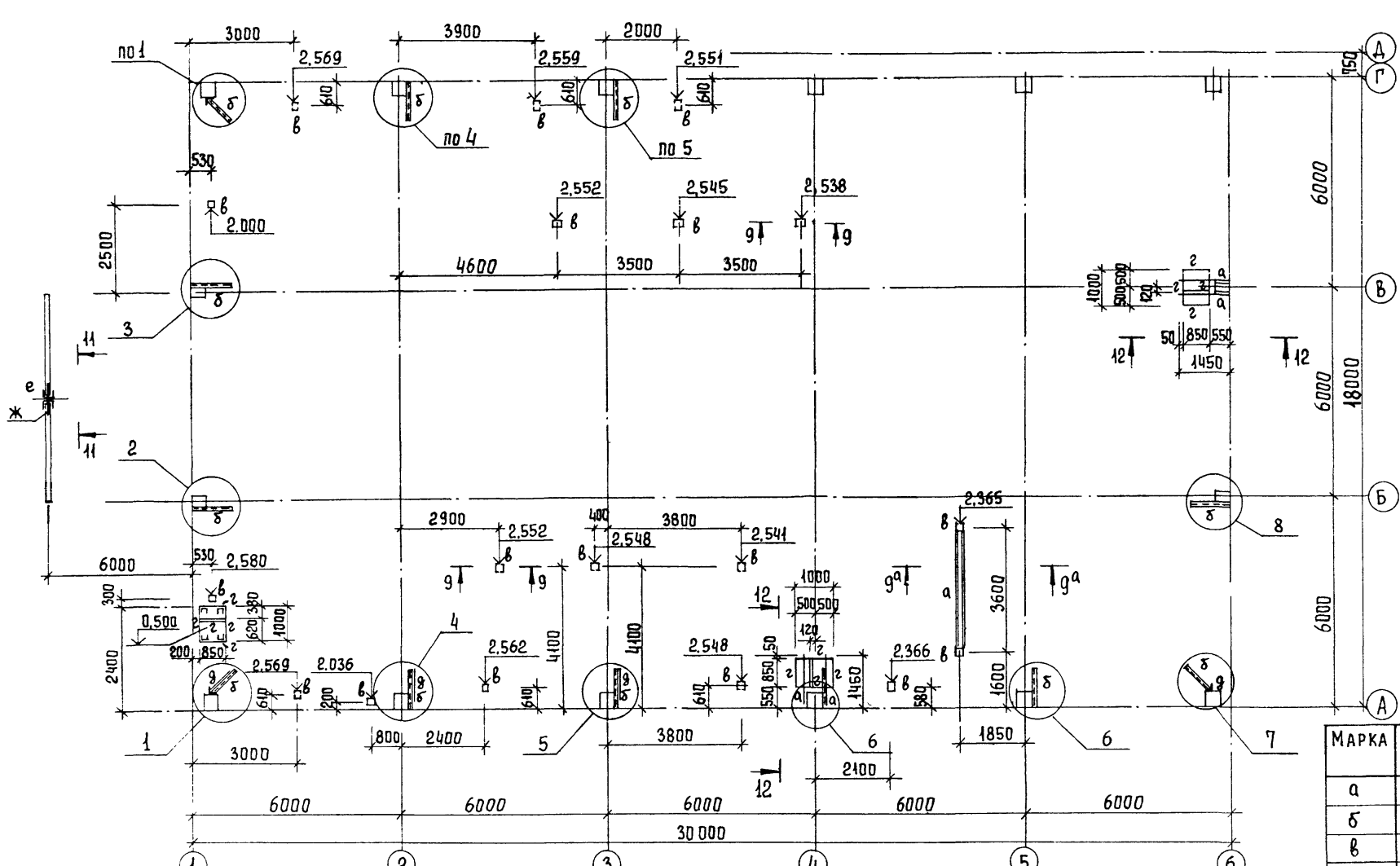
СОГЛАСОВАНО
ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



Данный лист смотри совместно с листами 6, 7.

		Т.П. 902-5-60.88		- КМ	
ПРОВЕР.	ЗАЙЦЕВА	ИНЖ.	БАЗАНОВ	СТ. ИНЖ.	АНАНЬЕВА
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	ГИП	ПИСЬМАН	Н. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ
ИНВ. №		НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		
ПРИВЯЗАН			КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОСАДКА		
			СТОЧНЫХ ВОД С 6 ЛЕНТОЧНЫМИ		
			ФИЛЬТР-ПРЕССАМИ ТИПА ФПЛ 1-5		
			МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЛОЩАДКИ.		
			УЗЛЫ 7...14.		
			ЦНИИЭП		
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
			г. МОСКВА		

Альбом 3



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧ.
				М КНМ	Н КН	В КН			
а	C		C16				4	ВСтЗпс8	
б	C		C8	по	гибкости		4	"	
в	C1		2C14	"	"	"	4	"	
г	L		L100x8	конструктивно			4	ВСтЗпс8	
д	L		L75x6	"	"	"	4	"	
е	IC		2C16	по	гибкости		4	"	
ж	C		C20	конструктивно			4	"	

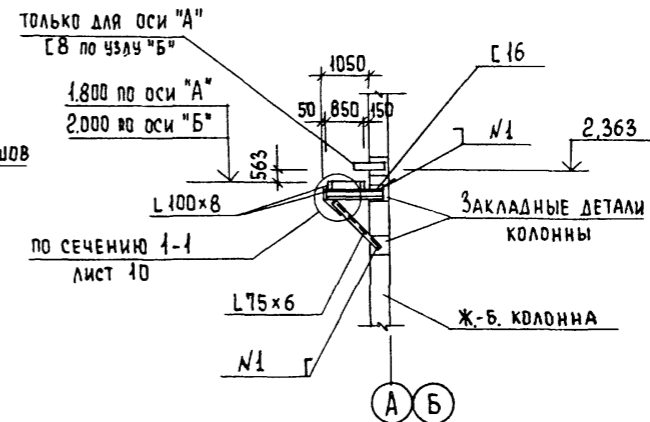
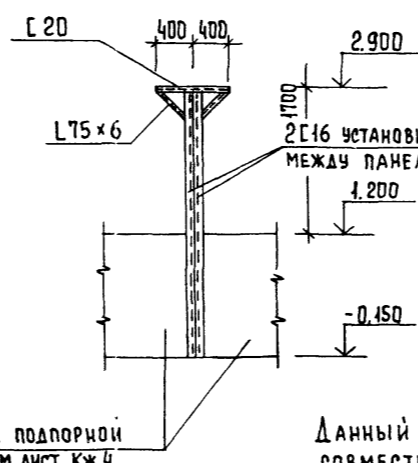
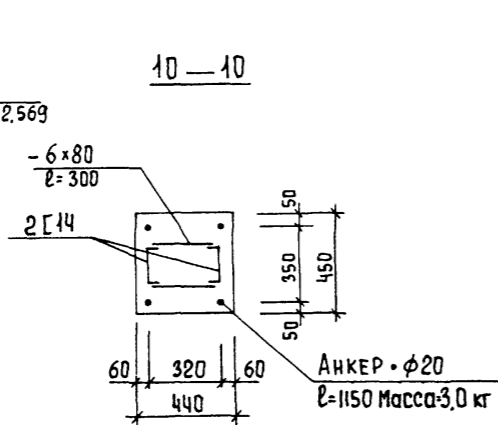
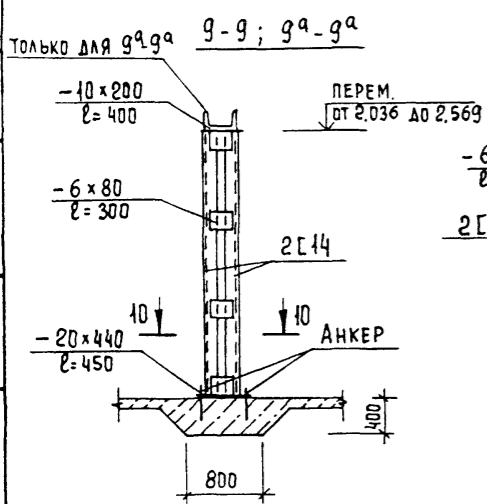
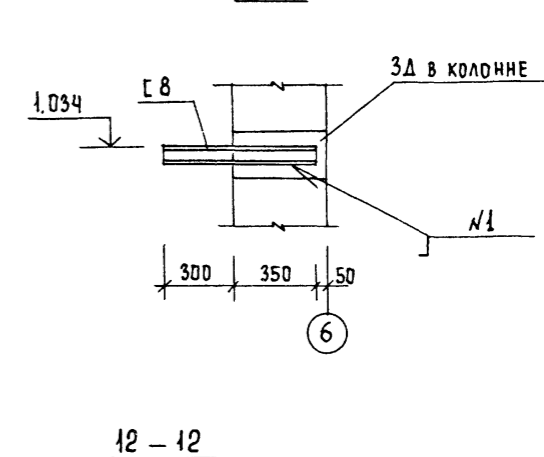
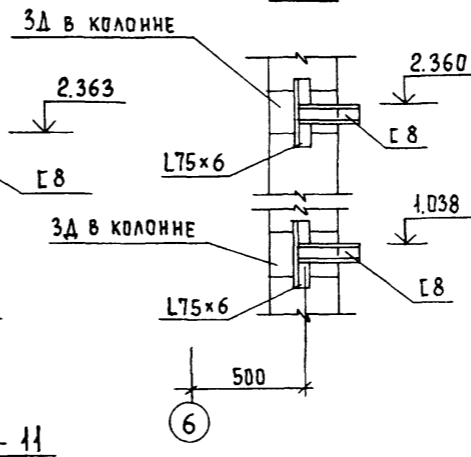
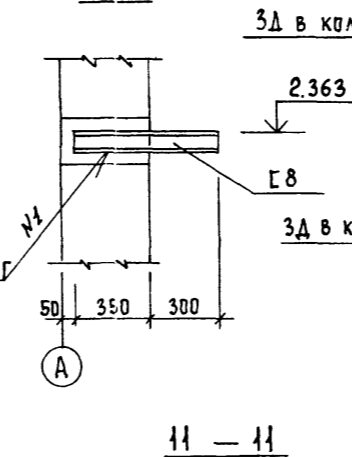
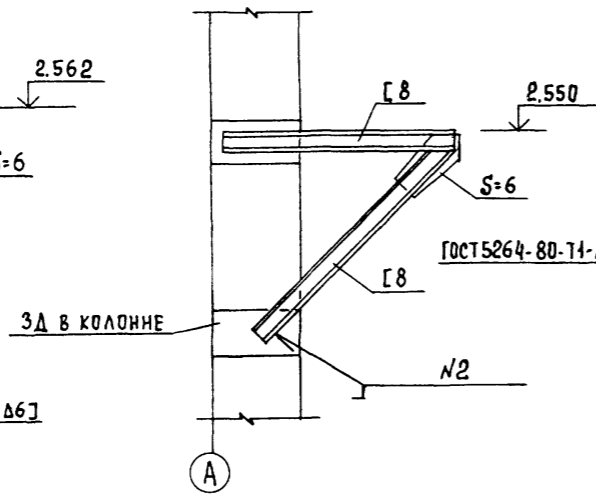
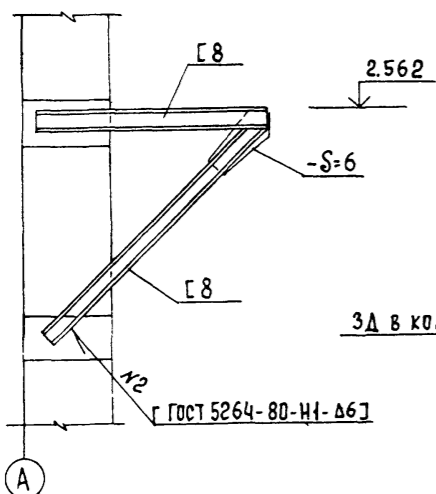
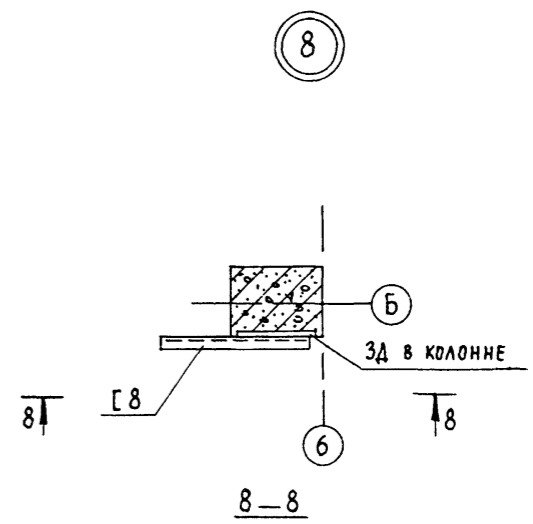
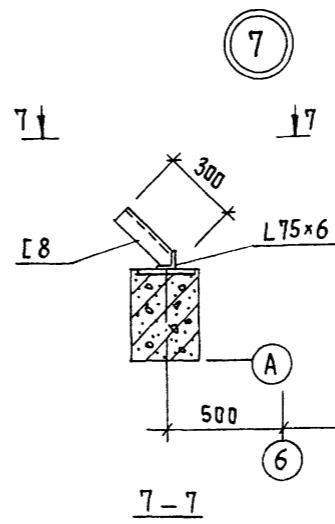
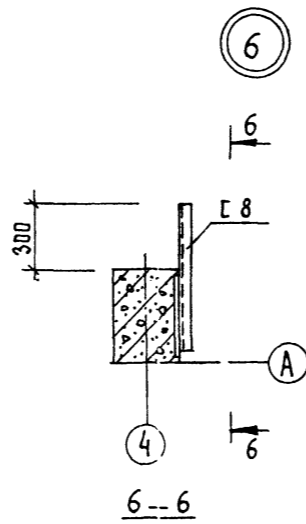
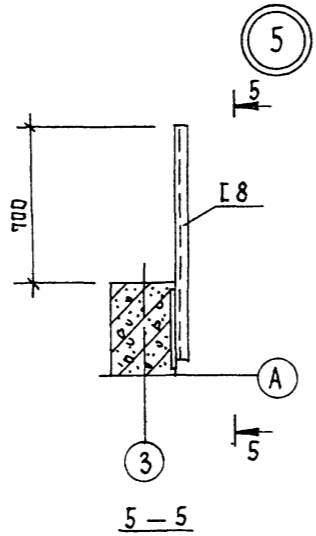
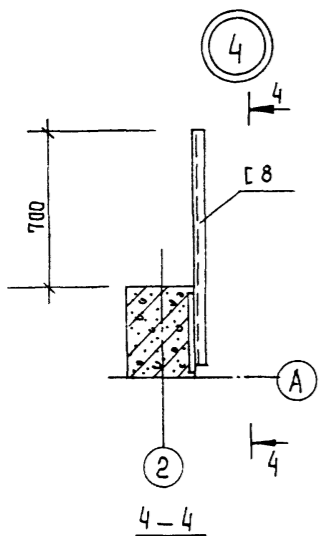
1. Данный лист смотри совместно с листом 11
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75
3. Все металлические конструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунту ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).
4. Сварку на монтаже осуществлять по ГОСТу 5264-80 с последующим восстановлением защитного покрытия.

Т.П. 902-5-60.88 -КМ

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗДАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНВ. №	ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА		КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАНИЯ	10	10
	ИНЖ. БАЗАНОВ		СТОЧНЫХ ВОД С 6 ЛЕНТОЧНЫМИ		
	РЧК. ГР. ЗАЙЦЕВА		ФИЛЬТР-ПРЕССАМИ ТИПА ФПЛ-1-5		
	ГИП. ЛИСЬМАН		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР		
	Н. КОНТР. ДАНИЛЬСКИЙ		ПОД ТРУБОПРОВОДЫ		
	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		УЗЛЫ 1., 3. СЕЧЕНИЯ.		

Копировал Еремченко 23458-03 5/ Формат А2

СОГЛАСОВАНО
 Инв. № подл. Подпись и дата. Изд. №



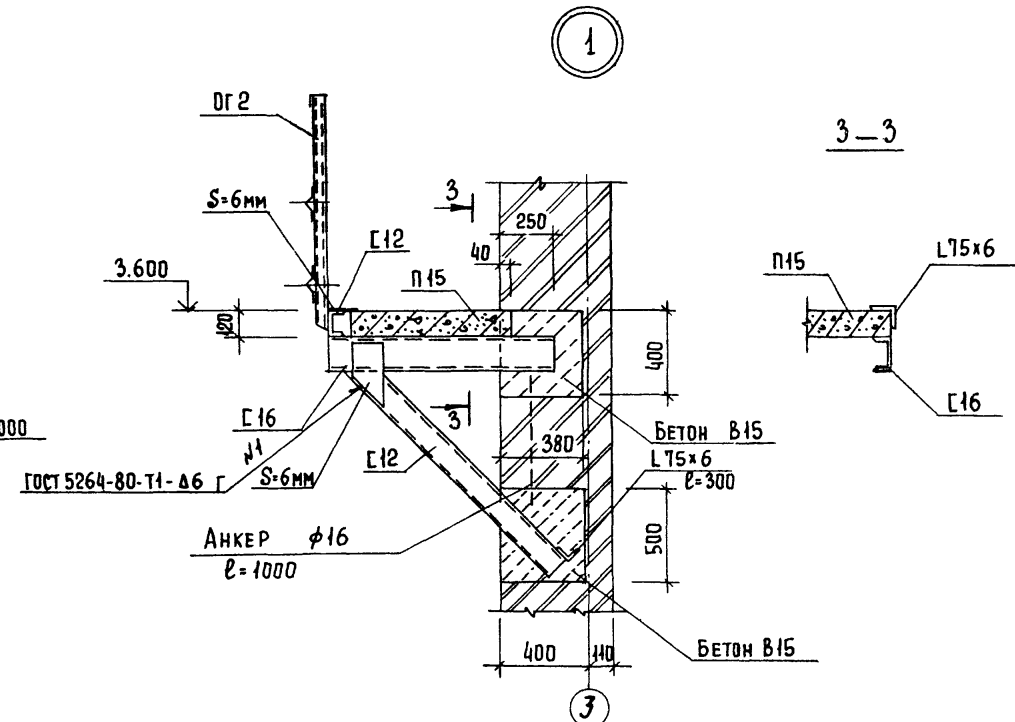
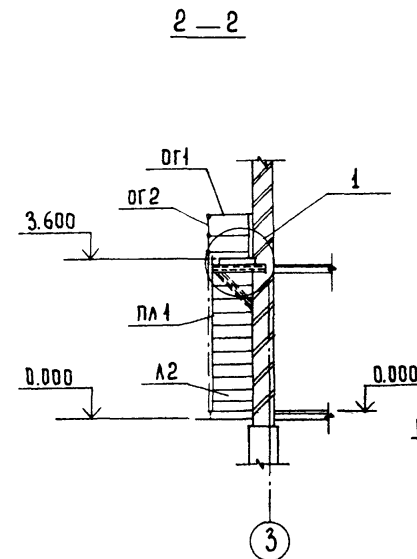
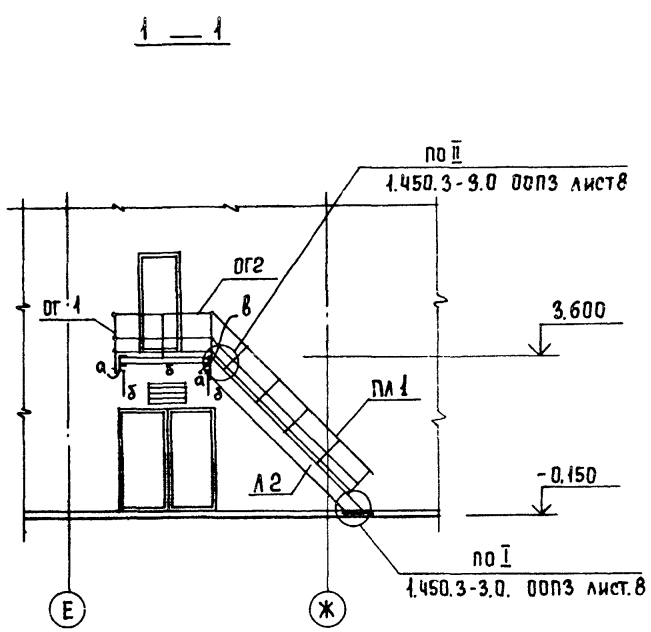
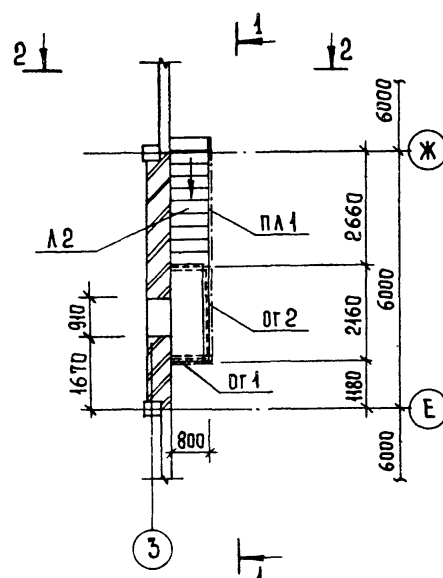
Панели подпорной стены см лист КЖ 4

Данный лист см совместно с л. 10

Согласовано
Отдел
Инв. №
Подпись и дата
Взам. инв. №

Т.п. 902-5-60.88		- КМ	
ПРОВЕР	ЗАЙЦЕВА	КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОСАДКА	СТАДИЯ
ИНЖ.	БАЗАНОВ	СТОЧНЫХ ВОД С 6 ЛЕНТОЧНЫМИ	Лист
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	ФИЛЬТР-ПРЕССАМИ ТИПА ФЛЛ 1-5	Листов
ГИП	ПИСЬМАН	Опоры под трубопроводы.	Р 11
И. КОНТР.	ДАНИЛКОВ	Узлы 4... 8.	ЦНИИЭП
И. КОНТР.	КРАСАВИН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
И. КОНТР.			Г. МОСКВА

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДКИ НАД ВОРОТАМИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК.

Марка	Обозначение	вып.	Наименование	Кол.	Масса кг	Примеч.
Л2	1.450.3-3	вып.1	лестничные марш	1	206.0	
ПЛ1	1.450.3-3	вып.1	ДГЛ МЛХЭБ-45-10.36	1	24.4	
ДГ1	1.450.3-3	вып.1	ДГПМХЭБ-12.9	1	19.4	
ДГ2	1.450.3-3	вып.1	ДГПМХЭБ-12.18	1	33.4	

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ.

Марка	Сечение		Расчетные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз. Состав	М кНм	Q кН	N кН			
а	С	С16 по		гибкости		4	Вст3псб-1	
б	С	С12 по		гибкости		4	Вст3псб-1	
в	L	L75x6 по		гибкости		4	Вст3пс2	

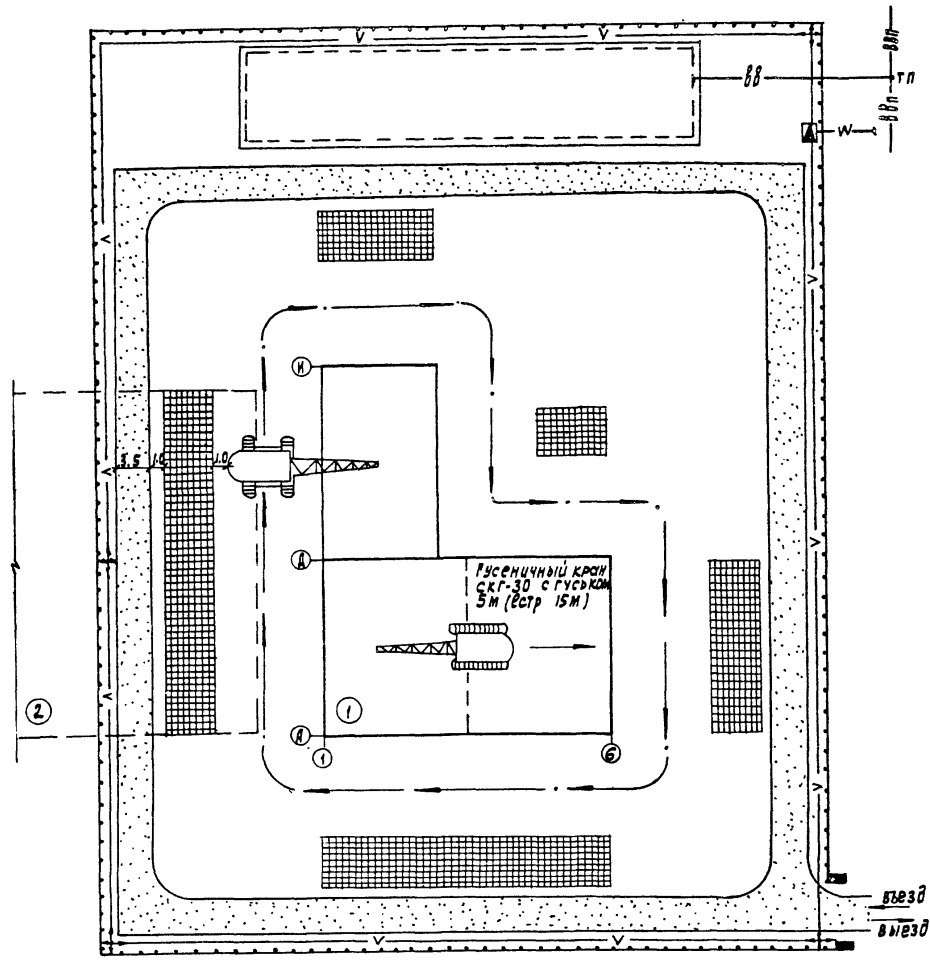
- Сварку производить электродами типа Э42, ГОСТ 9467-75, катет шва - 6 мм.
- Все металлоконструкции окрасить масляной краской ГОСТ 8292-85 в 2 слоя по грунтовке железным суриком на олифе "Оксоль" или грунту ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).
- Плиту П15 см. спецификацию лист КЖ-25.

СОГЛАСОВАНО

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

Т.П. 902-5-60.88 - КМ

Привязан	Провер.	Инж.	Ст. инж.	ТИП	Н. контр.	нач. отд.	Корпус обезвоживания осадка сточных вод с 6 ленточными фильтр-прессами ФПЛ 1-5	Стация	Лист	Листов
	Зайцева	Базанов	Ананьева	Письман	Данилевский	Красавин		Р	12	



Экспликация зданий и сооружений

№ п/п по генпл	Наименование зданий и сооружений	Примечание
1	Корпус механического обезвоживания осадка	ЦНИИЭП инженерного оборудования
2	Площадка временного складирования обезвоженного осадка	"

Условные обозначения

- проектируемые сооружения
- участок для размещения временных зданий и сооружений
- открытые складские площадки
- временные автодороги
- путь движения монтажного крана
- прожектор на мачте
- высоковольтный кабель
- временная электросеть
- временный водопровод
- хозяйственно-питьевой водопровод
- комплектная трансформаторная подстанция (КТЛ)
- временное ограждение
- точка подключения

Примечания

- Монтаж каркаса и плит покрытия производственной части здания (в осях А-Д) осуществляется гусеничным краном СКГ-30 г/п 30т (встр=15м с гуськом 5м с ходом крана на себя). Максимальная масса монтажного элемента - балки покрытия - 15ДР18-2А II Т - 8,4т. Монтаж стеновых панелей производственной части здания и сборных ж.б. конструкций административно-вытяжной части здания (в осях Д-И) осуществляется гусеничным краном СКГ-30 (встр=20м с гуськом 5м с ходом крана вокруг здания).
- Материалы и детали складываются в зоне действия монтажного крана на специально спланированных площадках.
- Состав проектируемых временных зданий и сооружений принимается в зависимости от конкретных условий строительства.

		Т.П. 902 - 60.88		ОР	
Провер.	Чухрова	Инженер	Лаврова	Корпус обезвоживания осадка сточных вод с аэричным фильтром прессами типа ФП1-5	Стальная
Рук. пр.	Чухрова	Инженер	Лаврова		Лист
Н.контр.	Лямина	Инженер	Лямина		Листов
Нач. отд.	Григорьева	Инженер	Григорьева		
				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

№ п/п	Наименование работ	Объем работ		Нормативная трудоемкость		Численность рабочих в смену	Число смен	Продолжительность работ (дни)	График работ (месяцы)																			
		Единица измерения	Количество	Чел.-дн	маш.-см				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17			
I	Подготовительный период							3 мес.																				
II	Общестроительные работы																											
1	Земляные работы.																											
	- разработка грунта	м ³	12.94	108	14	3	2	18																				
	- обратная засыпка	м ³	8.97	85	12	5	2	9																				
2	Устройство фундаментов																											
	- бетонная подготовка	м ³	20.66	156	9	6	2	13																				
	- песчаное основание	м ³	6.38																									
	- монолитные ж.б. конструкции	м ³	72																									
	- сборные ж.б. конструкции	м ³	98																									
3	Устройство подпорной стенки	м ³	4.20	4	1	3	1	2																				
4	Монтаж каркаса																											
	- установка колонн	м ³	25	136	8	5	2	14																				
	- укладка балок перекрытия	м ³	21																									
	- укладка ригелей	м ³	14																									
	- монтаж фехверка	т	1.68																									
	- монтаж лестниц	м ³	11.9																									
6	Монтаж сборных ж.б. плит																											
	- перекрытия	м ³	47.12	111	7	5	2	11																				
	- покрытия	м ³	32.73																									
6	Установка стен																											
	- панельных	м ³	195.86	64	4	3	2	11																				
	- кирпичных	м ³	81.34																									
	- диафрагма жесткости	м ³	11.83																									
7	Устройство кровли																											
	- 3 ^х слойной рулонной	м ²	616	103	-	5	2	10																				
	- 4 ^х слойной рулонной	м ²	240	52	-	5	2	5																				
8	Монтаж металлоконструкций																											
	- подвесные пути	т	4.45	85	5	5	2	9																				
	- лестницы и площадки	т	8.55																									
9.	Внутренние работы																											
	- устройство перегородок	м ²	461	80	-	4	2	10																				
	- установка окон	"	150.63	57	-	3	2	10																				
	- установка дверей.	"	66.43	18	-	3	2	3																				
	- установка ворот	"	5.19	9	-	3	2	2																				

Имя и подлинность и дата выдачи

			Т.П. 902-5-60.88	0С		
Провер	Чухрова	<i>Чухрова</i>	КОРПУС БЕЗВОЗВРАЩЕНИЯ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД С 6 ЛЕНТОЧНЫМИ ФИЛЬТРА-ПРЕССАМИ ТИПА ФЛД-1-5	Стация Лист	Листов	
Инженер	Парадова	<i>Парадова</i>		РА	2	3
Руководитель	Чухрова	<i>Чухрова</i>		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Н.контр.	Ланина	<i>Ланина</i>	График производства работ (начало)			
Нач. отд.	Пригорьева	<i>Пригорьева</i>				

