

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-5-60.88

КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОСАДКА  
СТОЧНЫХ ВОД С 6 ЛЕНТОЧНЫМИ  
ФИЛЬТРО-ПРЕССАМИ ТИПА ФПЛІ-5

АЛЬБОМ 4  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИГОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать VIII 1989 года

Заказ № 8448 Тираж 300 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-5-60.88

# КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД С 6 ЛЕНТОЧНЫМИ ФИЛЬТР-ПРЕССАМИ ТИПА ФПЛ I-5

## А Л Б Б О М 4

А Л Б Б О М 1	ПЗ	Пояснительная записка	А Л Б Б О М 4	КЖ	Строительные изделия
А Л Б Б О М 2	ТХ	Технологическая часть	А Л Б Б О М 5	ЭМ	Электротехническая часть
	ТХН	Нестандартизированное оборудование		СМ	Смазочное электрооборудование
	ОВ	Отопление и вентиляция		ЭО	Электрическое освещение
	ВК	Внутренний водопровод и канализация		АТХ	Автоматизация
А Л Б Б О М 3	АР	Архитектурные решения		СС	Связь и сигнализация
	КЖ	Конструкции железобетонные	А Л Б Б О М 6	СО	Спецификации оборудования
	КМ	Конструкции металлические	А Л Б Б О М 7	ВМ	Ведомости потребности в материалах
	ОР	Организация строительства	А Л Б Б О М 8	С	Сметы. Часть 1 и часть 2

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ СЕРИЯ 7.902-4 БАК РАЗРЫВА СТРУИ  
ЕМКОСТЬЮ 180 ЛИТРОВ; т.п. 407-3-444.87

А Л Б Б О М 2 СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*Кетаев* КЕТАОВ  
*Локтюшин* ЛОКТЮШИН

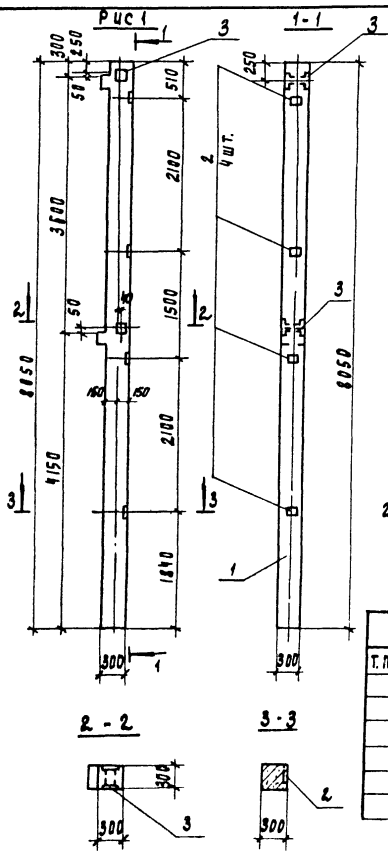
УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
ПРИКАЗ №221 ОТ 28 ИЮЛЯ 1988 Г.

© ЦИТИ Гострой СССР, 1989

# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
Т.п. 902-5-60.88	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
кн.н. 01.00	КОЛОННА (2К03.3Б-2.1а; 2К03.3Б-2.1Б; 2К03.3Б-2.1В; 2К03.3Б-2.1Г; 2К03.3Б-2.1Д; 2К03.3Б-2.1Е; 2К03.3Б-2.1Ж)	3-5
02.00	КОЛОННА (2КД3.3Б-2.4а; 2КД3.3Б-2.4Б; 2КД3.3Б-2.4В)	6; 7
03.00	КОЛОННА (1К03.3Ба; 1К03.3Бб)	8
04.00	КОЛОННА (2К3.3Б-1а).	9
05.00	КОЛОННА (КББ-11а; КББ-11б)	10
06.00	КОЛОННА (КББ-11В; КББ-11Д)	11
07.00	КОЛОННА (КББ-11Е; КББ-11Ж; КББ-11И)	12
08.00	КОЛОННА (БкФ-79-4а; БкФ-79-4б)	13
09.00	КОЛОННА (БкФ-74-4В; БкФ-79-4Д)	14
10.00	КОЛОННА (КББ-11К; КББ-11Л)	15
11.00	БАЛКА (1БДР18-2А1У-Т-1)	16
12.00	БАЛКА (1БДР18-3А1У-Т-1)	17
13.00	ПЛИТЫ (1ПГ-2АУТ-100ЛН-300Ма; 1ПГ-2АУТ-100ЛН-300МД; 1ПГ-2АУТ-100ЛН-300МЖ; 1ПГ-2АУТ-100ЛН-300МЗ)	18
14.00	ПЛИТА ПOKPЫTИЯ (1ПВ7-3АУТ-100ЛН-300М а)	19
20.00	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ (ПРС 5Б.15.6А1УТ-а; ПРС. 5Б.15.10А1УТ-б)	20

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
21.00	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ (ПРС 5Б.15.6А1УТ-б, ПРС 5Б.15.6А1УТ-в)	21
22.00	РИГЕЛЬ (РЗ.57-а)	22
23.00	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ (1ДП2Б.3В-а)	23
100.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	24
110.00	ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ (МС1; МС2)	
120.00	ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ МС3	25
130.00	КАРКАС КР1	
140.00	КАРКАС КР2	26
150.00	КАРКАС КР3	
160.00	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ1; Щ2; Щ3)	27
170.00	РЕШЕТКА Р1	
180.00	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩИТ Щ4	28
190.00	РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ (Р2; Р3)	
200.00	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	30
210.00	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	



1. Покрытие закладных деталей - гор. ц. 50-60.
2. Рабочие узлы закладных изделий см. серию 1.020-1/83 2-15.

Обозначение	Марка	Рис
Т.п. 902-5-60.88	-к.м. КОЛОД	2 КОЗ.36-21а
	-01	2 КОЗ.36-21б
	-02	2 КОЗ.36-21в
	-03	2 КОЗ.36-21г
	-04	2 КОЗ.36-21е
	-05	2 КОЗ.36-21ж

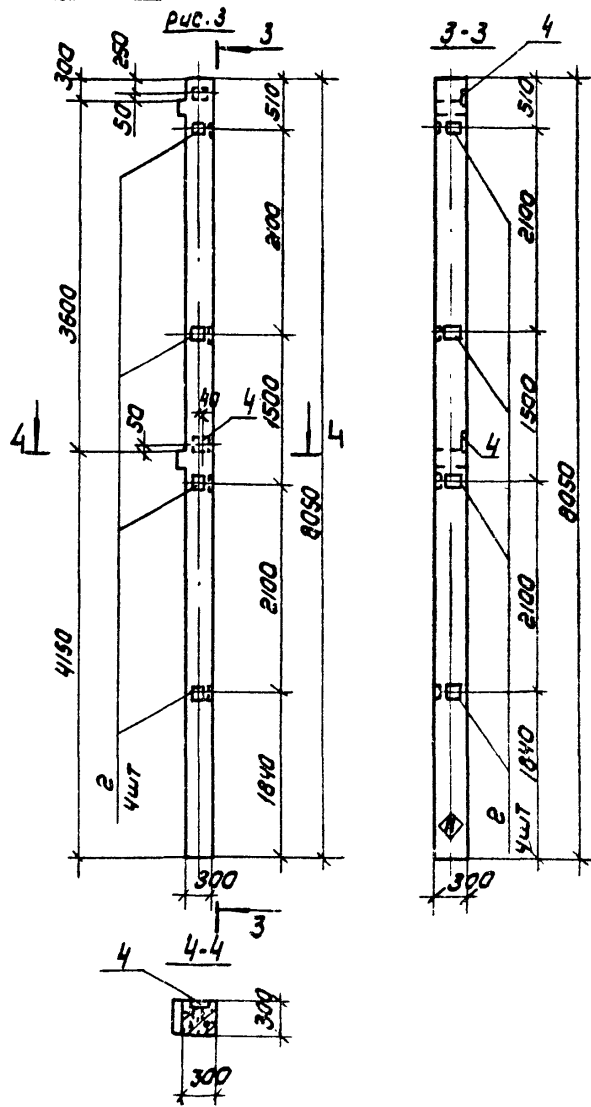
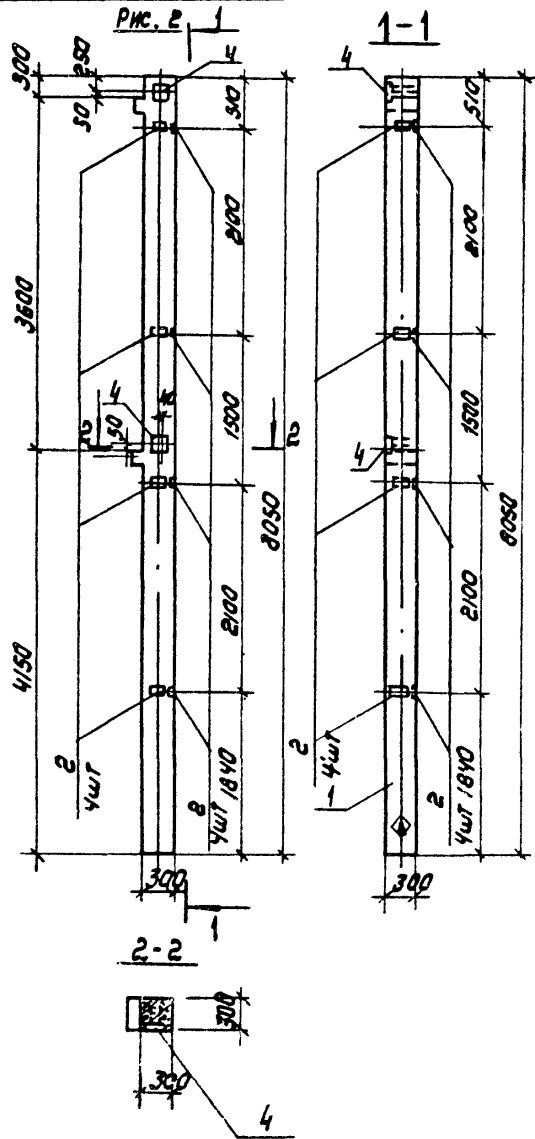
Привязан	Провер	Занцева	Кочет
	Ехник	Ксаева	Кочет
	Уч.пр.	Занцева	Кочет
	И.к.п.	Лисьян	Кочет
	И.к.п.п.	Андреевский	Кочет
И.в.н.	Нач.отд.	Красавкин	Кочет

Формат	300x	700	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение ТП 902-5-60.88 к.м. 01.00					
					-	01	02	03	04	05
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
А4	1	1.020-1/83	2-1 08-02	Колонна 2.коз.36-2.1	1	1	1	1	1	1
А4	2	1.020-1/83	2-15 24-06	Изделие закладное мн-33	4	8	8	8	-	4
А4	3	1.020-1/83	2-15 24-09	Изделие закладное мн-41	2				2	2
А4	4	1.020-1/83	2-15 24-08	Изделие закладное мн-40		2	2	2		
А4	5	1.020-1/83	2-15 26-01	Изделие закладное мн-28				1		
А4	6	1.020-1/83	2-15 23	Изделие закладное мн-13					8	13
А4	7	1.020-1/83	2-15 26	Изделие закладное мн-27			2			

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса А-III				Прокат марки СтЗ кл 2					
	ГОСТ 5701-82				ГОСТ 19903-74					
	Ф 8	Ф 12	Ф 14	Ф 18	Итого	Ф 8	Ф 10	Ф 12		Итого
2.коз.36-2.1а	2.0	2.08			4.08	4.52	5.64		10.16	14.24
2.коз.36-2.1б	8.0	2.08			10.08	11.02	2.82		20.96	31.04
2.коз.36-2.1в	8.0	2.08			10.08	11.02	2.82		20.96	31.04
2.коз.36-2.1г		1.06	2.34	7.56	10.76	5.64	8.81	35.80	44.61	63.97
2.коз.36-2.1е	5.2	2.08			7.28	9.04	5.64		15.68	22.96
2.коз.36-2.1ж	6.8	2.08			8.88	10.21	5.64		24.85	33.73

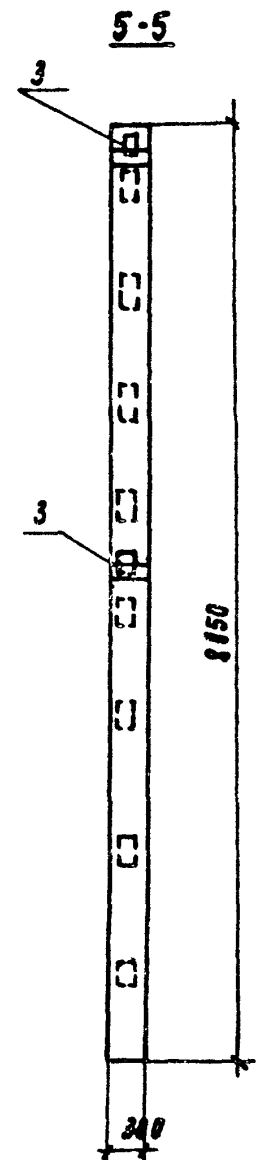
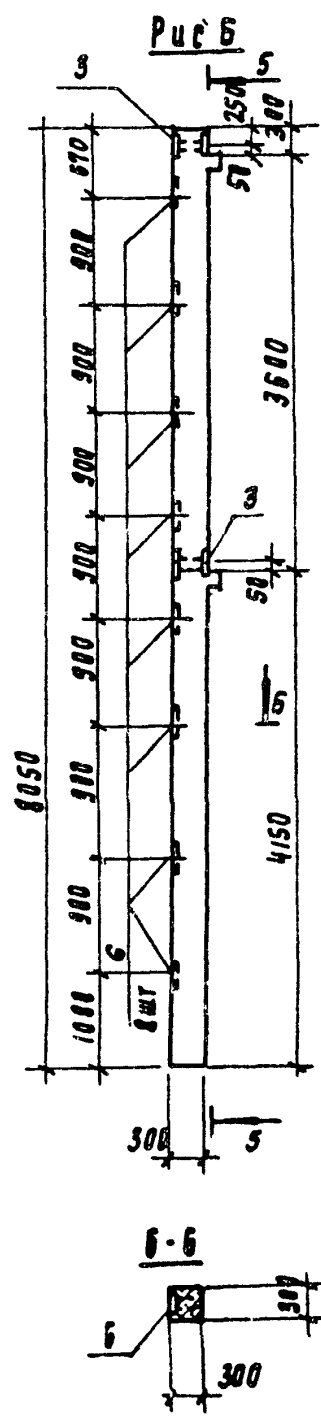
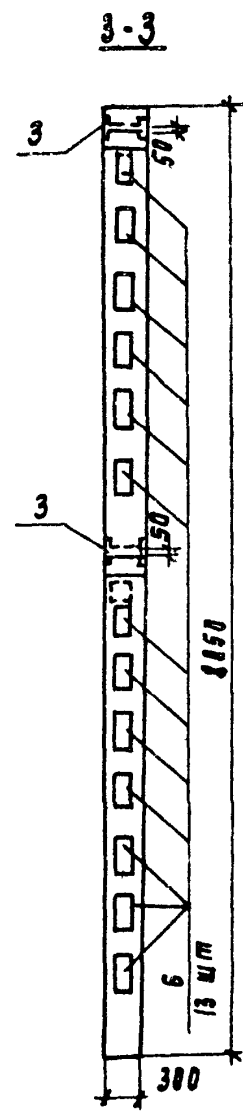
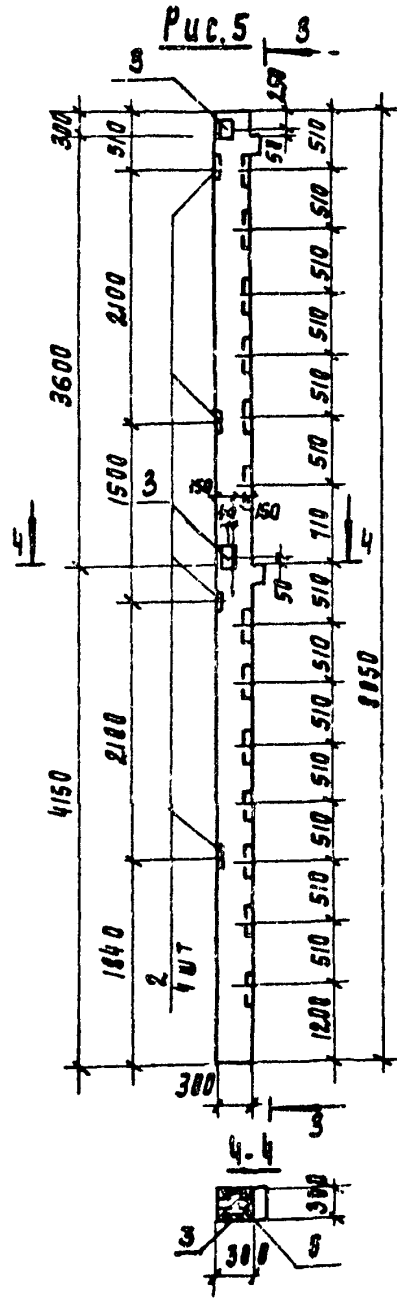
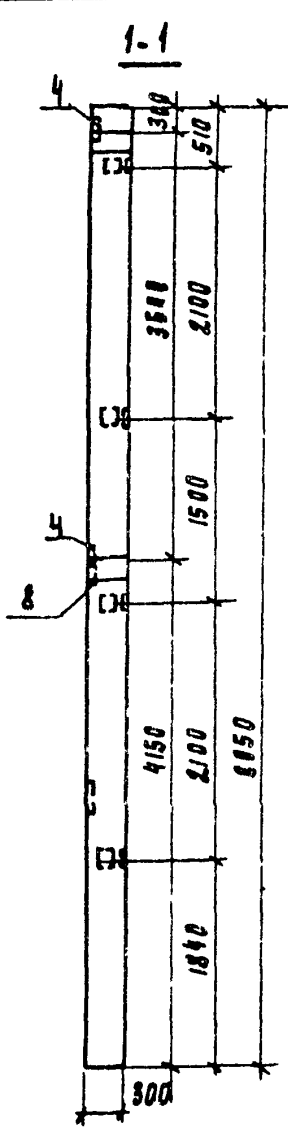
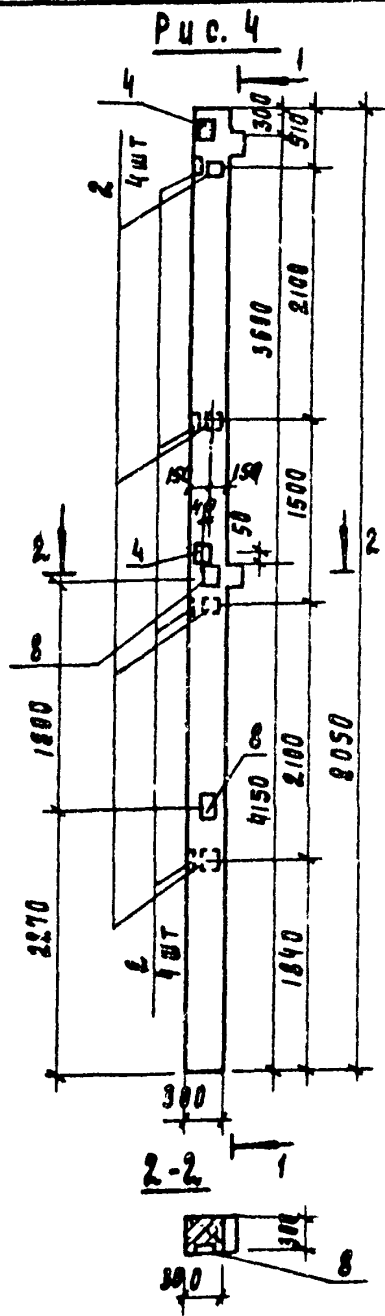
Т.п. 902-5-60.88			-к.м. 01.00		
Колонна (2.коз.36-2.1а; 2.коз.36-2.1б; 2.коз.36-2.1в; 2.коз.36-2.1г; 2.коз.36-2.1е; 2.коз.36-2.1ж).			Сталь	Итого	Масштаб
			Р	1:45	1:50
			Лист	Листов 7	
			ЦНИИЭП		
			ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ С ПЕЧАТА		



Привязан			
И.Н.В.№			

Т.П 902-5-60.88

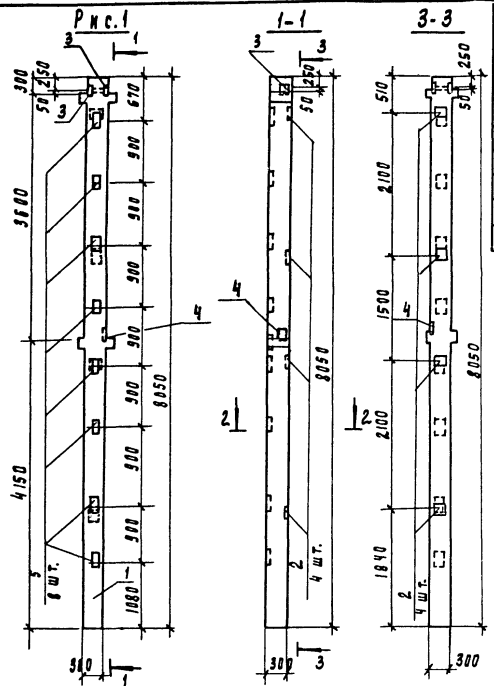
Лист  
2



ПРИБАЗАН		

Т. П. 902-5-60.88

23458-04 6



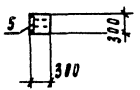
Формат	Элемент	Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во на элемент			Примеч
					-	01	02	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
A4	1		1.020-1/83-2-1 04-01	Колона 2КД3.36-2.4	1	1	1	
A4	2		1.020-1/83 2-15 2.4-06	Изделие закладное мн-33	4	-	4	
A4	3		1.020-1/83 2-15 2.4-09	Изделие закладное мн-41	1	2	2	
A4	4		1.020-1/83 2-15 2.4	Изделие закладное мн-40	1	-	-	
A4	5		1.020-1/83 2-15 2.3	Изделие закладное мн-13	8	21	-	

Ведомость расхода стали на дополнительные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса А-III					Прокат марки Вст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74					
	Ф8	Ф12	Ф16	Итого	S=6	S=8	S=12			Итого	
2КД3.36-2.4а	4.8	1.04	2.04	7.88	12.56	2.82	2.83			18.21	26.09
2КД3.36-2.4б	8.4	2.08		10.48	23.73	5.64				29.37	35.85
2КД3.36-2.4в	1.6	2.08		3.68	4.62	5.64				10.26	13.94

1. Покрытие закладных деталей - пор. ц. 50-60.
2. Рабочие узлы закладных изделий см. серию 1.020-1/83 2-15.

2-2

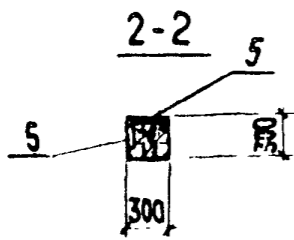
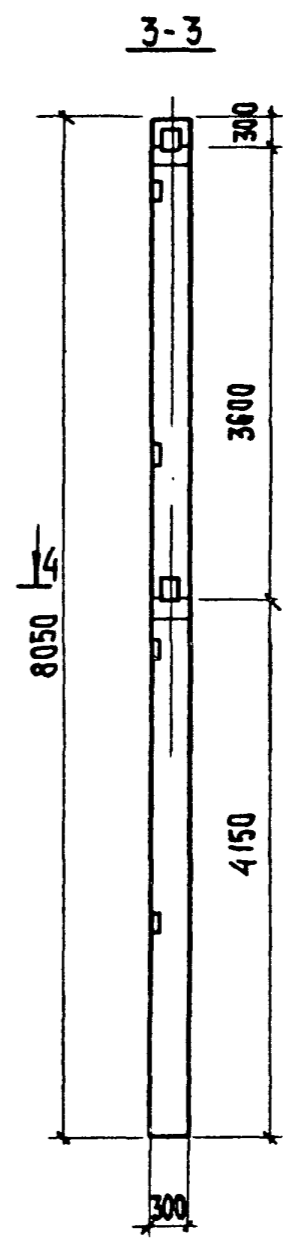
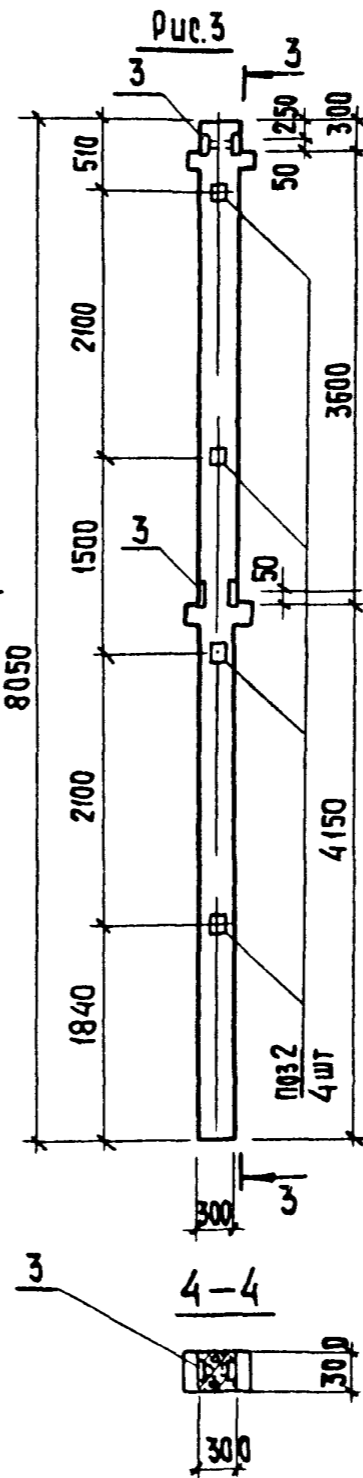
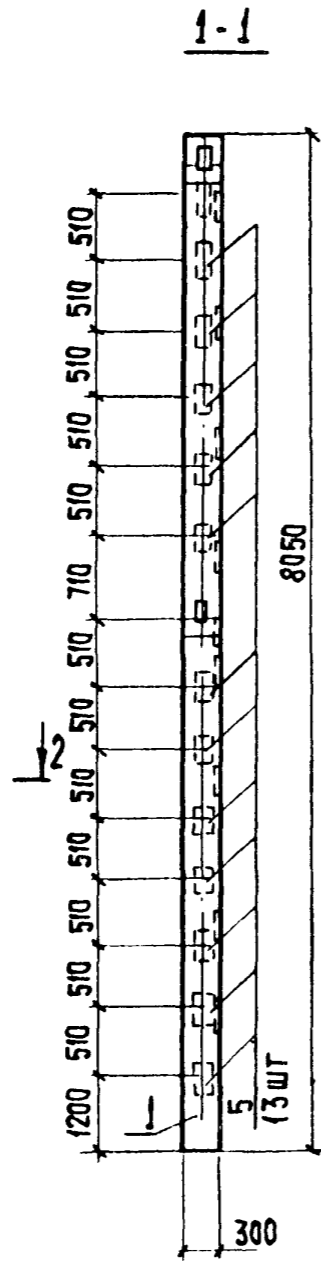
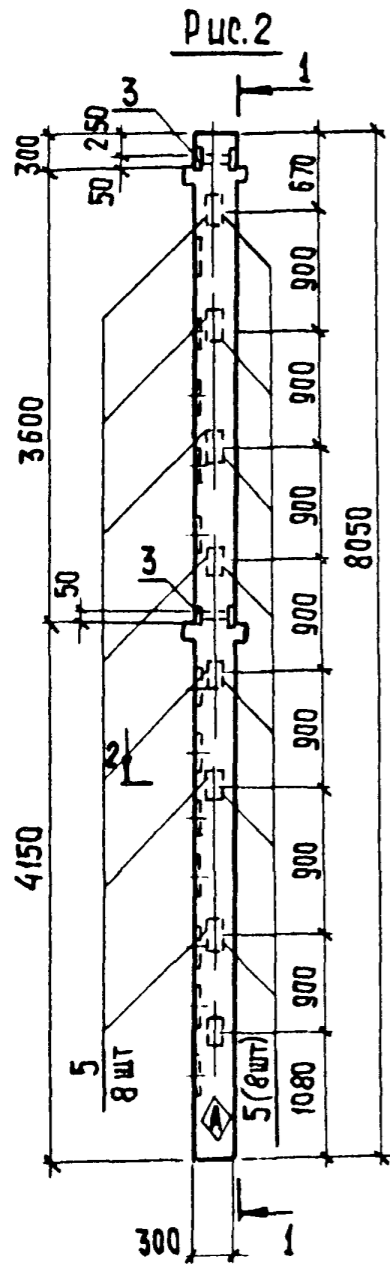


Обозначение	Марка	Рис
Т.п.902-5-60.88-к.м.м.02.0.00	2КД3.36-2.4	1
-01	2КД3.36-2.4в	2
-02	2КД3.36-2.4б	3

Привязан	Провер	Занцева	Техник	Исаева	Рук.пр.	Занцева	Инж.пр.	Ильяман	Инж.пр.	Коргулян	Нач.вз.	Храбрин

Т.п.902-5-60.88		-к.м.м.02 00	
Колона (2КД3.36-2.4а, 2КД3.36-2.4б, 2КД3.36-2.4в)		Старший	Масштаб
р	1845	1:50	
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР			

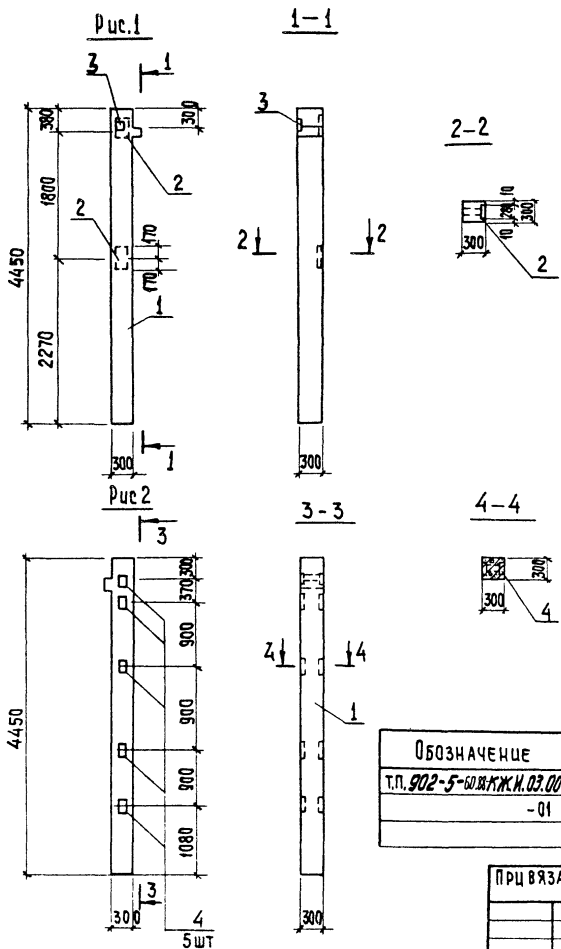




ПРИВЯЗАН			
ШД. №			

Т.п. 902-5-60.88

23458-04 8 КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЕ
			—	01		—	01	—	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
A4	1	1.020-1/83	2-1	04-01	КОЛОДНА 1К03.36-2.1	1	1		
A4	2	1.020-1/83	2-15	26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-27	1			
A4	3	1.020-1/83	2-15	24-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-40	1	—		
A4	4	1.020-1/83	2-15	24-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-20	—	5		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III				ВСт 3кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19003-74				
	φ12	φ18		Итого	S-8	S-12		Итого	
1. К03.36 а	1.48	7.68		9.16	1.41	17.90		19.35	28.51
1. К03.36 б	0.72	6.96		7.68	—	17.94		17.94	25.62

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР. Ц. 50-60.
2. РАБОЧИЕ УЗЛЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СМ. СЕРИЮ 1.020-1/83 2-15.

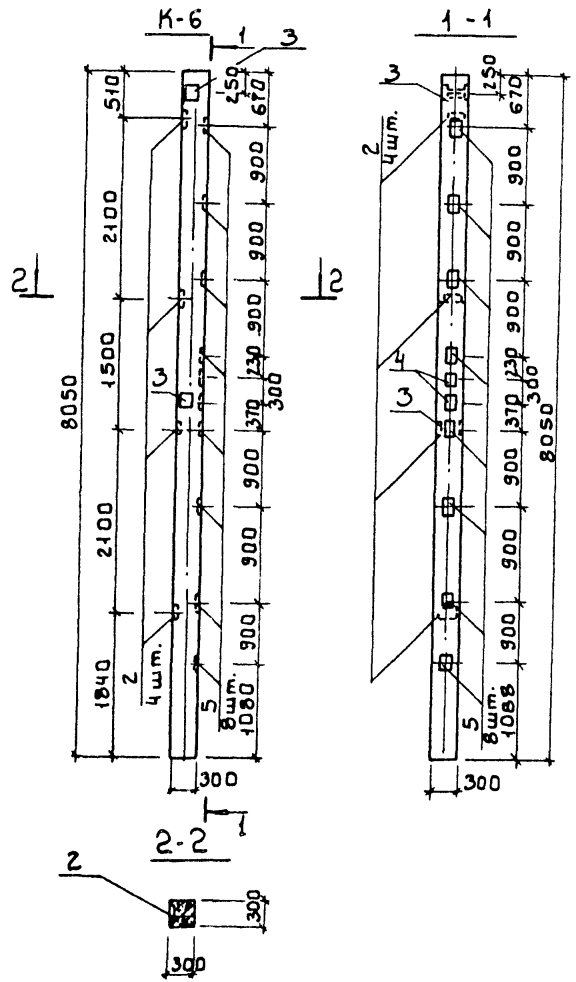
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РЦС.
Т.П. 902-5-60.Я.Ж.И. 03.00	1К03.36 а	1
	-01 1К03.36 б	2

ПРЦ ВРЯЗАН	ПРОВЕР.	ЗАЩЕВА	ТЕХНИК	ЦАБЕВА	РЭК. ГР.	ЗАЩЕВА	СЛП	ПЦЕВАН	Н. КОНТР.	ДАНЦЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ

Т.П. 902-5-60.88		- КИ.Ц. 03.00	
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ	
Р	1018	1:50	
ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА	

КОЛОДНА  
(1К03.36 а  
1К03.36 б)

Листов 7



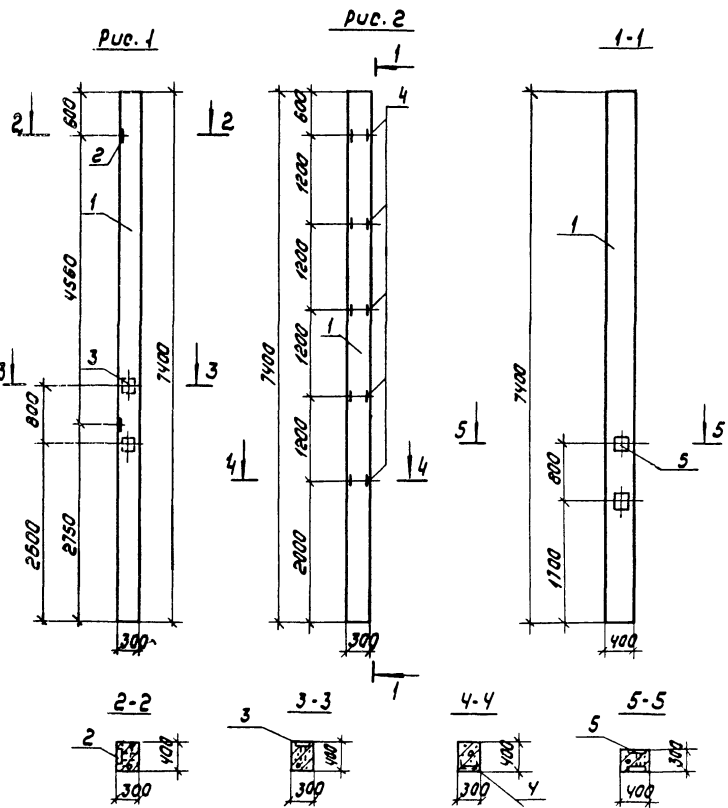
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
А4	1		1.020-1/83 2-1	Колонна 2К3.36-1	1	
А4	2		1.020-1/83 2-15 24-06	Изделие закладное МН-33	4	
А4	3		1.020-1/83 2-15 24-09	Изделие закладное МН-41	2	
А4	4		1.020-1/83 2-15 24	Изделие закладное МН-19	2	
А4	5		1.020-1/83 2-15 23	Изделие закладное МН-13	8	

Ведомость расхода стали на дополнительные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А-III				Прокат марки В Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				
	φ8	φ12	φ16	Итого	S-6	S-8	S-12	Итого	
2 К 3.36-1а	4.8	4.20	4.08	13.08	7.91	4.84	5.66	28.41	41.49

1. Покрытие закладных деталей - гор. ц. 50-60.
2. Рабочие узлы закладных изделий см. серию 1.020-1/83 2-15.

Привязан:		Провер. Зайцева	Инж. Исаева	Инж. Зайцева	Инж. Писман	Н. контр. Данилевский	Нач. ота Красовин	г.п. 902-5-60.88	-КЖИ. 04.00
		Колонна (2К3.36-1а).				Стадия	Масштаб		
						Р	1811	1:50	
						Лист	Листов 7		
						ЦНИИ ЭП инженерного оборудования г. Москва			



Условное обозначение	марка	рис
ТЛ. 902-5-60.88	-КЖН.05.00	К66-11а
	-01	К66-11б

ПРОВЕР	ЗАЙЦЕВА	А.И.И.
ТЕХНИК	ИВАНОВА	А.И.И.
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	А.И.И.
И. КОНТРОЛ	А.И.И.	А.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.

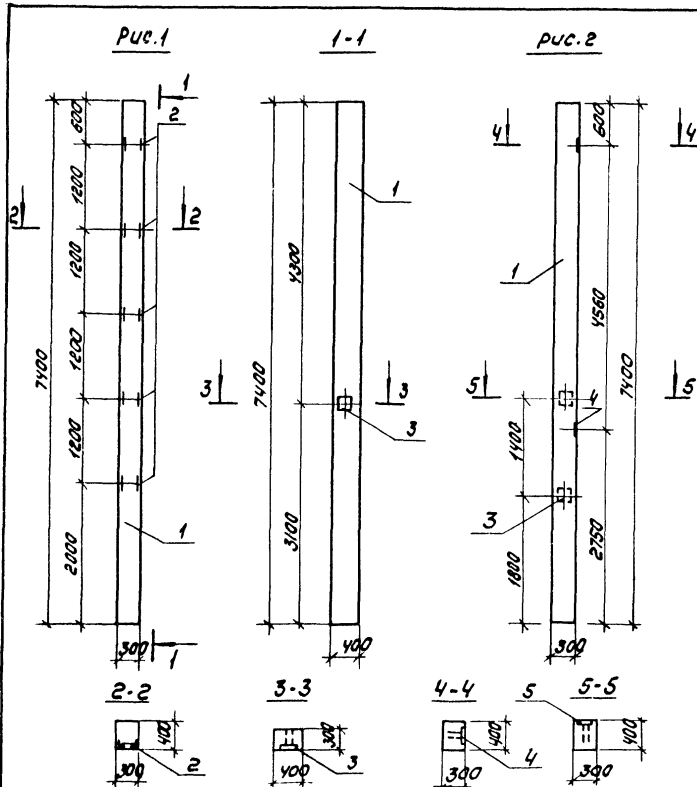
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примеч.
					-	01	
<u>Сборочные единицы</u>							
АЧ	1	1.423-3	Вып.03;3	Колонна К66-11	1	1	
АЧ	2	1.423-3	Вып.2	Изделие закладное М1-12-1	2		
АЧ	3	1.423-3	Вып.2	Изделие закладное М1-4	2		
АЧ	4	1.423-3	Вып.2	Изделие закладное М1-13		5	
АЧ	5	1.423-3	Вып.2	Изделие закладное М1-6		4	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса				Прокат марки						
	А-I		А-III		в ст3 кп2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-79						
Элемент	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-79	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8509-86		
	φ6	Углов	φ12	φ14	φ22	Углов	S=10	Углов	1,63xS	Углов	
К66-11а	0,4	0,4	2,8	5,6	2,8	11,2	22,8	22,8		34,40	
К66-11б	0,8	0,8	9,2		5,6	14,8	18,4	18,4	7,2	7,2	41,2

1. Покрытие закладных деталей - гор. 450-60.
2. Рабочие узлы закладных изделий см. серию 1.423-3 Вып. 3.

Т.Л. 902-5-60.88		-КЖН. 05 00	
КОЛОННА (К66-11а; К66-11б)		СТАЛЬ	МАССА
Р	2200	МАССА	1-50
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ПОРЯДОКЛАДКА			
Г. МОСКВА			



Условное обозначение	Марка	Лис
Т.П. 902-5-60.88	КЖН06-00 К66-НБ	1
	-01 К66-НВ	2

ПРИВЯЗАН

ИНЖ.№	
-------	--

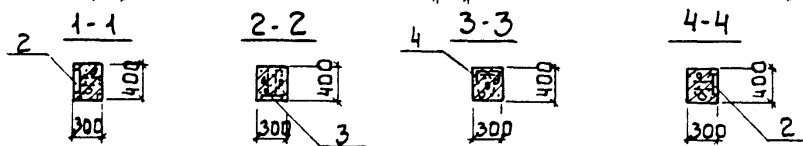
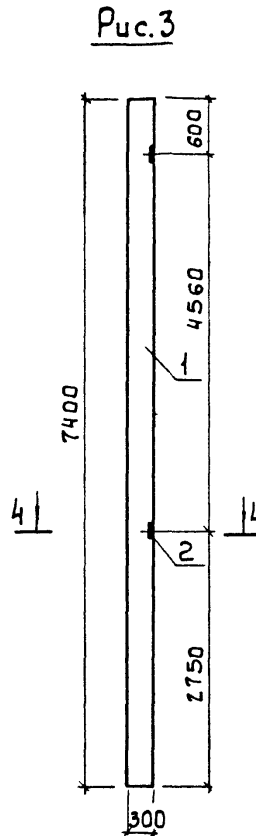
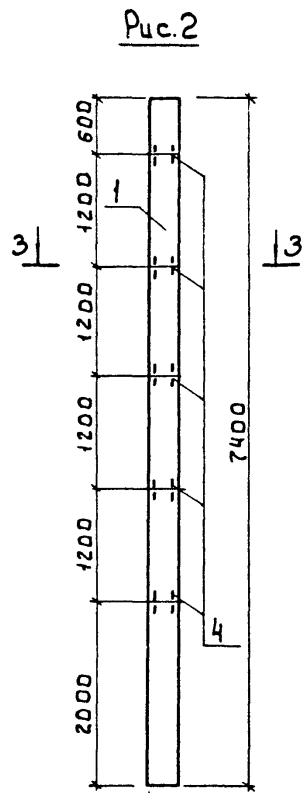
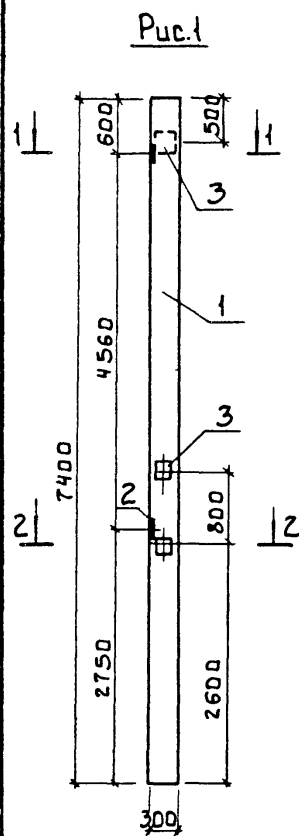
Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примеч.
				-	01	
			Сборочные единицы			
АУ	1	1.423-3 Вып. 0-3;3	Колонна К66-Н	1	1	
АУ	2	1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-13	5		
АУ	3	1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-Б	1	2	
АУ	4	1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-Р		2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка	Изделия закладные								Объем расход	
	Арматура класс				Прокат марки					
	А-I		А-II		Вст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-86			
элемент	Ф6	Утол	Ф12	Ф22	Утол	5-10	Утол	163-3	Утол	
	К66-11Б	0.2	0.2	3.2	1.4	4.6	4.6	4.6	7.2	7.2
К66-11В	0.4	0.4	6.8	2.8	9.6	18.4	18.4			28.4

1. Покрытие закладных деталей - гор. цпо-60.
2. Рабочие чертежи закладных изделий см. серия 1.423-3 Вып. 3.

Т.П. 902-5-60.88		-К.Ж.И. 86.00	
КОЛОННА (К66-НВ; К66-НБ)		СТАЛЬ	МАССА
		Р	2200
		МАШТАБ	1:50
		ЛИСТ	ЛН10.01
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЕ	
		г. МОСКВА	



Условное обозначение	Марка	Рис.
т.п. 902-5-60.88	КЖ.И. 07.00	К66-11е 1
-01		К66-11ж 2
-02		К66-11ц 3

Привязан:

Провер.	Зайцева	<i>Зайцева</i>
Техник	Исаева	<i>Исаева</i>
Рук.гр.	Зайцева	<i>Зайцева</i>
ГИП	Письман	<i>Письман</i>
Н.контр.	Данилевский	<i>Данилевский</i>
Нач.отд.	Красавин	<i>Красавин</i>
ИМВ №		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во			При-меч
					-	01	02	
				Сборочные единицы				
А4	1	1.423-3	Вып. 0-3;3	Колонна К66-11	1	1	1	
А4	2	1.423-3	Вып. 2	Изделие закладное М1-12-1	2		2	
А4	3	1.423-3	Вып. 2	Изделие закладное М1-4	3			
А4	4	1.423-3	Вып. 2	Изделие закладное М1-13	5			

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки						
	А-I		А-III			ВСт 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-86				
	φ 6	Итого	φ 12	φ 14	φ 22	Итого	S=10	Итого	φ 63-5	Итого		
К66-11 е	0.6	0.6	2.8	8.4	4.2	15.4	29.6		29.6		45.6	
К66-11 ж			1.2			1.2				7.2	7.2	8.4
К66-11 ц			2.8			2.8	9.2		9.2		12.0	

1 Покрытие закладных деталей - гор. ц-50-60.

2 Рабочие узлы закладных изделий см. серию 1.423-3 Вып. 3.

				т.п. 902-5-60.88	-КЖ.И. 07.00
				Колонна	Стация
				(К66-11е; К66-11ж; К66-11ц)	Масса
					Масштаб
					Р 2200 1:50
					Лист Листов 1
					ЦНИИ ЭП
					ИНЖЕНЕРНОГО ЦЕНТРА
					г. Москва

Рис.1

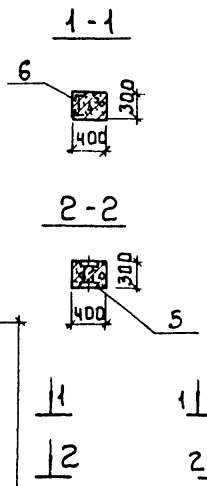
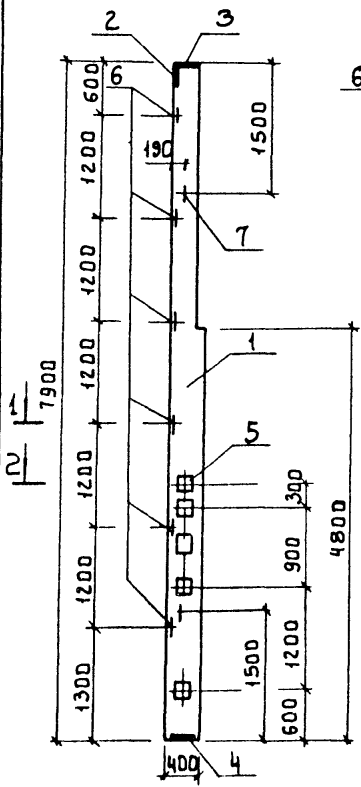
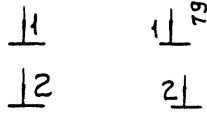
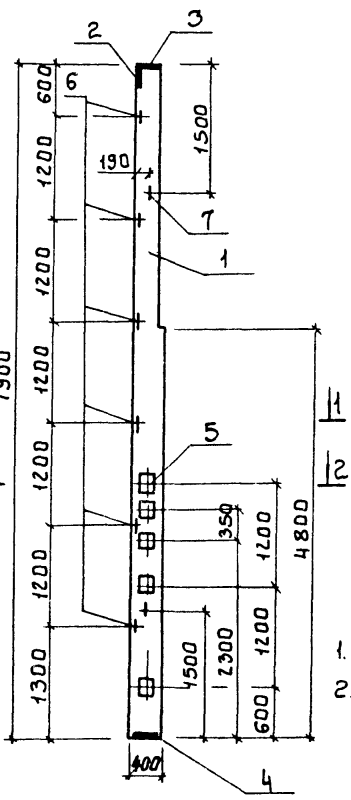


Рис.2



Условное обозначение	Марка	Рис.
г.п. 902-5-60.88 -КЖ И.08.00	БКФ79-4Б	1
-01	БКФ79-4а	2

Привязан:

Провер.	Зайцева	<i>Зайцева</i>
Техник	Исаева	<i>Исаева</i>
Рук.гр.	Зайцева	<i>Зайцева</i>
ТИП	Письман	<i>Письман</i>
И контр.	Данилаев	<i>Данилаев</i>
Нач.отд.	Красовин	<i>Красовин</i>

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Во		Примеч.
					-	01	
Сборочные единицы							
А4	1		1.427.1-3	Колонна БКФ 79-4	1	1	
А4	2		1.427.1-3.2-0.06.0	Изделие закладное МН1	1	1	
А4	3		1.427.1-3.2-0.07.0	Изделие закладное МН2	1	1	
А4	4		1.427.1-3.2-0.12.0	Изделие закладное МН7	1	1	
А4	5		1.427.1-3.2-0.15.0	Изделие закладное МН13	4	5	
А4	6		1.427.1-3.2-0.20.0	Изделие закладное МН30	6	6	
А4	7		1.427.1-3.2-0.21.1-02	Изделие закладное МН34	2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделие закладное								Общий расход		
	Арматура класса				Прокат марки						
	А-I		А-II		ВСт3 кп2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-86				
	φ14	Итого	φ10	φ12	Итого	S=8	S=10	L63-S	L90+6	Итого	
БКФ 79-4а	3.2	3.2	3.26	12.5	15.76	37.7	4.7	11.4	4.2	58.0	76.96
БКФ 79-4Б	3.2	3.2	3.26	10.9	14.16	31.3	4.7	11.4	4.2	51.6	68.96

1. Покрытие закладных деталей - гор. ц. 50-60.
2. Рабочие чертежи закладных изделий см. серию 1.427-3 Вып.1.

г.п. 902-5-60.88

-КЖ И.08.00.

Колонна  
(БКФ-79-4а; БКФ-79-4Б).

Стадия Масса Масштаб

Р 2200 1:50

Лист Листов 1

ЦНИИЭП  
инженерного оборудования  
г. Москва

Рис. 1

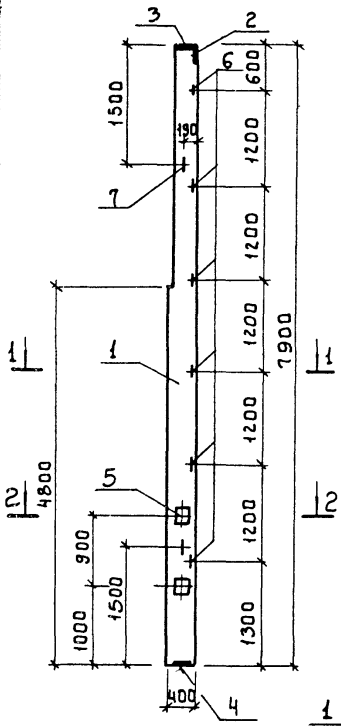
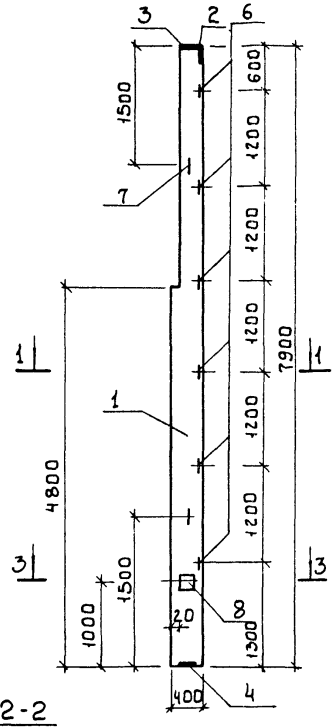
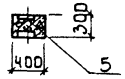
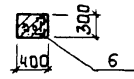


Рис. 2



1-1

2-2



Условное обозначение	Марка	Рис.
т.п. 902-5-60.88 -КЖ.И.09-00	БКФ79-4В	1
-01	БКФ79-4В	2

Привязан

Провер.	Зайцева	<i>Зайцева</i>
Техник	Исаева	<i>Исаева</i>
Рук. гр.	Зайцева	<i>Зайцева</i>
ГИП	Письман	<i>Письман</i>
Инж. контр.	Ланцелески	<i>Ланцелески</i>
Инж. отд.	Красовин	<i>Красовин</i>

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примеч.
					-	01	
				Сборочные единицы			
А4	1		1.427.1-3	Колонна БКФ79-4	1	1	
А4	2		1.427.1-3.2-0.06.0	Изделие закладное МН1	1	1	
А4	3		1.427.1-3.2-0.07.0	Изделие закладное МН2	1	1	
А4	4		1.427.1-3.2-0.12.0	Изделие закладное МН7	1	1	
А4	5		1.427.1-3.2-0.15.0	Изделие закладное МН13	2		
А4	6		1.427.1-3.2-0.20.0	Изделие закладное МН30	6	6	
А4	7		1.427.1-3.2-0.21.1-02	Изделие закладное МН34	2	2	
А4	8		1.427.1-3.2-0.18.0	Изделие закладное МН18	1		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

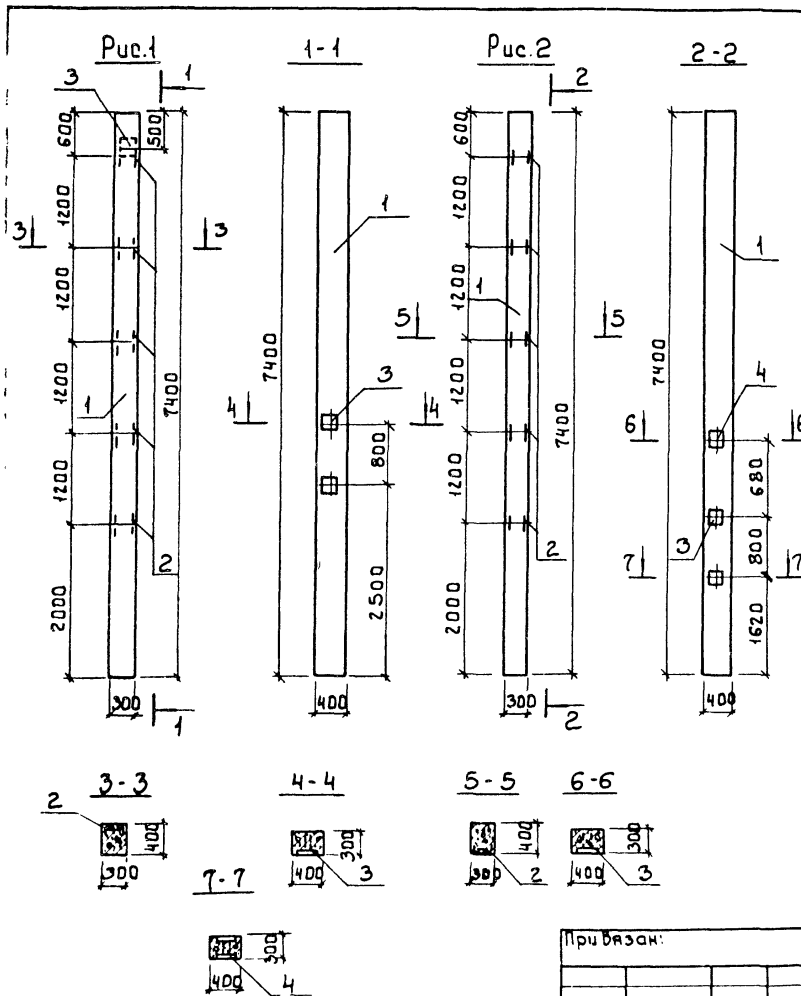
Марка элемента	Изделие закладное											Общий расход	
	Арматура класса А-I						Прокат марки ВСт3 кп2						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-86						
	φ14	Штога	φ10	φ12	φ14	Штога	С-8	С-10	463-5	290-6	Штога		
БКФ79-4В	3.2	3.2	3.26	7.7	1.4	12.36	20.7	4.7	11.4	4.2		41.0	56.56
БКФ79-4В	3.2	3.2	3.26	4.5	1.4	9.16	7.9	4.7	11.4	4.2		28.2	40.56

- 1 Покрытие закладных деталей - гор. ц. 50-60.
- 2 Рабочие чертежи закладных изделий см. серию 1.427.3 Вып. 1

т.п. 902-5-60.88 -КЖ.И.09.00

Колонна	Стация		
	Масса	Масштаб	
	(БКФ-79-4В; БКФ-79-4В)	Р	2200
	Лист	Лист 031	
ЦНИИЭП Инженерный институт г. Москва			





Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примечание
					—	01	
					Сборочные единицы		
А4		1	1.423-3 Вып. 03;3	Колонна К66-11	1	1	
А4		2	1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-13	5	5	
А4		3	1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное НМ1-4	5	4	
А4		4	1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное НМ1-6	1		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса				Прокат марки						
	А-I		А-III		ВСт.3 кп2		ГОСТ 8509-86				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74						
	φ6	Итого	φ12	φ14	φ22	Итого	S-10	Итого	L63-S	Итого	
К66-11к	0.6	0.6	1.2	8.4	4.2	13.8	20.4	20.4	7.2	7.2	40.2
К66-11л	0.8	0.8	1.2	11.2	5.6	18.0	27.2	27.2	7.2	7.2	53.2

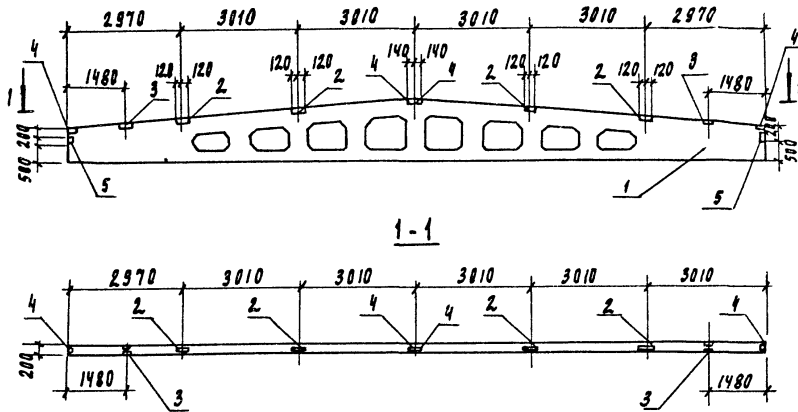
Условное обозначение	Марка	Рис.
т.п. 902-5-60.88	К66-11к	1
-01	К66-11л	2

1. Покрытие закладных деталей - гор. ц. 50-60.
2. Рабочие узлы закладных изделий см серию 1.423-3 Вып.3.

т.п. 902-5-60.88		- КЖ И. 10.00	
Колонна (К66-11к ; К66-11л).		Стадия	Масса
		Р	2200
ИН ИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		Лист	Листов 7
		1	1:50

Привязан:

Провер	Зайцева	<i>ИИИ</i>
Техник	Исаева	<i>ИИИ</i>
Рук.гр.	Зайцева	<i>ИИИ</i>
	Гип	Письман
И.контр	Данильвский	<i>ИИИ</i>
И.в.б.г.	Красавин	<i>ИИИ</i>



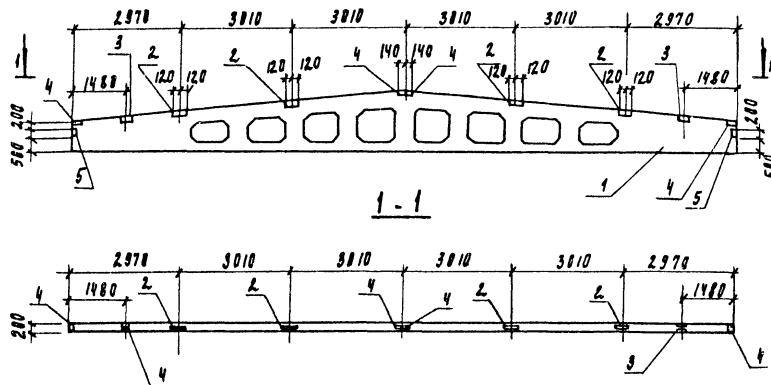
Форма	Доз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<b>Документация</b>		
		1.462.1-3/80.1-1	Железобетонные предварительно напряженные двускатные решетчатые балки для покрытия промышленных зданий		
			<b>Сборочные единицы</b>		
А4	1	1.462.1-3/80-1-1	Балка 1БДР18-2АІУ-Т	1	
А4	2	1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное М4-3.3	4	3.4 кг
А4	3	1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное М4-2.2	2	5.8 кг
А4	4	1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное М4-1.2	4	2.0 кг
А4	5	1.030.1-1.0-3 2210	Изделие закладное МД-1	2	2.9 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход			
	Прокат марки		Итого	Арматура класса						
	В Ст 3 кл 2			А-III						
	ГОСТ 103-76			ГОСТ 5701-82						
БС10	БС10-86	ф6	ф10	ф8	Итого					
1БДР18-2АІУ-Т	8.9	5.2	4.8	10.4	29.2	0.1	2.8	0.4	3.3	32.5

1. Балка 1БДР18-2АІУ-Т отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - гор. и 50-60.

			Т.П. 902-5-60.88		КНИИ П. 00			
Привязан			Проверил Техник САИЦЕВА И.С.	Рисовал САИЦЕВА И.С.	Балка (1БДР18-2АІУ-Т-1)	Стандарт	Масса	Маршпиг
						Р	8400	1:10
			Инж. пр.	САИЦЕВА И.С.		Лист 1 из 1		
			Инж. контр.	САИЦЕВА И.С.		ЦНИИЭП		
			Инж. отв.	САИЦЕВА И.С.		ИМЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ Г. МОСКВА		



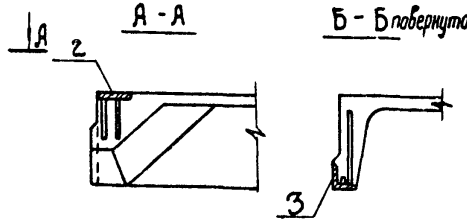
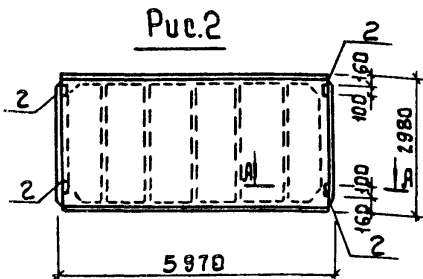
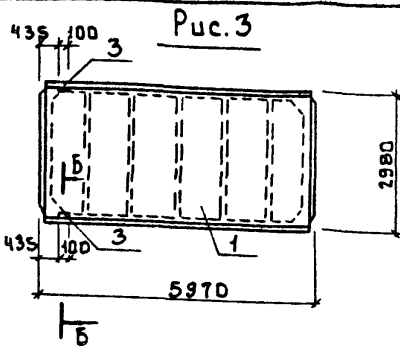
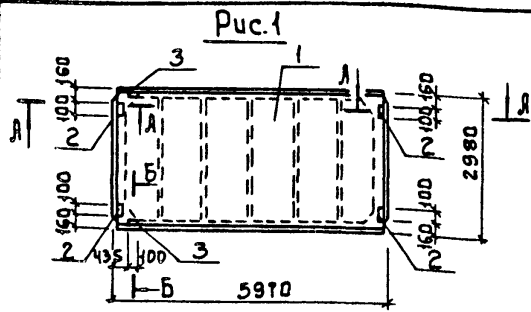
ФОРМА	ЗОНА	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<b>Документация</b>		
			1.462.1-3/80.1-1	ИЗДЕЛИЯ БЕТОННЫЕ ПРИБОРИ ТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ВЪУСЛАТ НЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ БАЛКИ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
А4		1	1.462.1-3/80.1-1	Балка 1БДР18-ЗАИУ-Т	1	
А4		2	1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное МЧ-3-3	4	3.4 кг
А4		3	1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное МЧ-2-2	2	5.8 кг
А4		4	1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное МЧ-1-2	4	8.0 кг
А4		5	1.090.1-1.0-3 2210	Изделие закладное МД-1	2	2.9 кг

Величины расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Прокат марки		Итого	Арматура класса			Итого			
	ВСт 3 к2			А-III						
	гост 103-76	гост 101-86		гост 5781-82						
	6x190	6x140	10	10	10	φ 6	φ 8	φ 10		
1БДР18-ЗАИУ-Т-а	8.8	5.2	4.8	10.4	2.2	0.1	2.8	0.4	3.3	32.5

1. Балка 1БДР18-ЗАИУ-Т-а изготавливается в серийной продукции с дополнительными закладными деталями.
2. Покрытие закладных деталей - гор. ч. 50-60.

КРИВЯЗАН		ПРОВЕР ЗАЩЕВА		Т.П. 902-5-60.88		-к.м.н. 12.00	
		УЕХИЖИ ПСАЕВА		БАЛКА		СТАДИИ МАССА И СЧИТАЕ	
		Р.У.К. Г.Р. ЗАЩЕВА		(1БДР18-ЗАИУ-Т-1).		Р 2400 1-10	
		С.И.В. ДИКСТРАН				Л.С.Т. Л.С.Т.О.В. 7	
		И.В. КОНТРАДАНКОВ				ЦНИИЭП	
		И.В. ОГА КРАСАВИН				ИМЕНИННОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
						г. Москва	



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Закладные изделия							Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт 3кп2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76			
	φ10	φ14	Утого 170-8	Утого 8-100	Утого			
1ПГ-2ЛВТ-100ЛН-300Мв	2.22	0.2	2.44	1.68	1.68	5.2	5.2	9.32
1ПГ-2ЛВТ-100ЛН-300МБ	1.6	—	1.60	—	—	5.2	5.2	6.80
1ПГ-2ЛВТ-100ЛН-300МФ	0.62	0.2	0.82	1.68	1.68	—	1.68	2.50

1 Покрытие закладных деталей - гар. ц. 50.60.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				<b>Документация</b>		
			1.465.1-10/82 Вып.0;1	Комплексные железобетонные плиты перекрытий одноэтажных промышленных зданий.		
				<b>Сборочные единицы</b>		
		1	1.465.1-10/82.1-01 СБ. Переменные ванны	Плита 1ПГ-2ЛВТ-100ЛН-300М для исполнения т.п.902-5-жж.и.13.00.00.	1	
				<b>Сборочные единицы</b>		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
				т.п.902-5-60.88-кж.и. -01		
				<b>Сборочные единицы</b>		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
				т.п.902-5-60.88-кж.и. -02		
				<b>Сборочные единицы</b>		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

Обозначение	Марка	Рис.	Масса ед., т
т.п.902-5-60.88-кж.и.13.00.00	1ПГ-2ЛВТ-100ЛН-300Мв	1	2.65
-01	1ПГ-2ЛВТ-100ЛН-300МБ	2	2.65
-02	1ПГ-2ЛВТ-100ЛН-300МФ	3	2.65

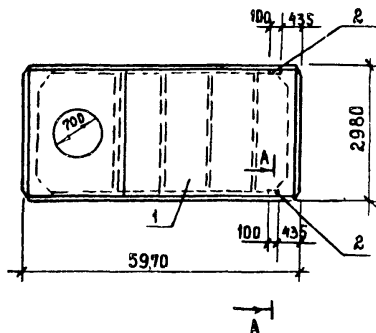
Привязан:

Провер.	Зайцева	<i>Зайцева</i>
Техник	Исаева	<i>Исаева</i>
Рук.гр.	Зайцева	<i>Зайцева</i>
ГИП	Лисьян	<i>Лисьян</i>
М.контр.	Данилевский	<i>Данилевский</i>
Ив.в.к.	Нач.отд. Красавин	<i>Красавин</i>

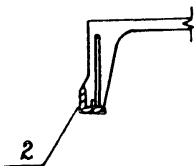
т.п.902-5-60.88 - КЖ.И. 13.00

Плита (1ПГ-2ЛВТ-100ЛН-300Мв, 1ПГ-2ЛВТ-100ЛН-300МБ, 1ПГ-2ЛВТ-100ЛН-300МФ).

Стация	Р	Масштаб	1:50
Масса	см	Лист	Листов 1
Масштаб	таблицы	ЦНИИ ЭП инженерного оборудования г. Москва	



А - А повернуто



ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ -  
- ГОР. Ц. 50-60

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
			1.465.1 - 10/82 Вып.0;1	КОМПЛЕКСНЫЕ ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИИ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		1	1.465.1 - 10/82.1-07СБ	ПЛИТА ПВ7-ЗАУТ-100АН-300МД	1	
		2	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	

ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР. Ц. 50-60.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА  
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III			ВСтЗ КПЗ			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	
φ10	φ14	ИТОГО	φ10	φ14	ИТОГО	ИТОГО	
ПВ7-ЗАУТ-100АН-300МД	0,62	0,2	0,82	1,68		1,68	2,50

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА	ТЕХНИК. ИСАЕВА	РУК. ГР. ЗАЙЦЕВА	ГИП. ПИСЬМАН	Н. КОНТРОЛ. ДАНИЛКОВСКИЙ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	Т.П. 902-5-60.88	- К.Н.Н. 14.00	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
								ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПВ7-ЗАУТ-100АН-300МД)		Р	3100	1:50
										ЛИСТ	ЛИСТОВ	7
										ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		

Рис. 1

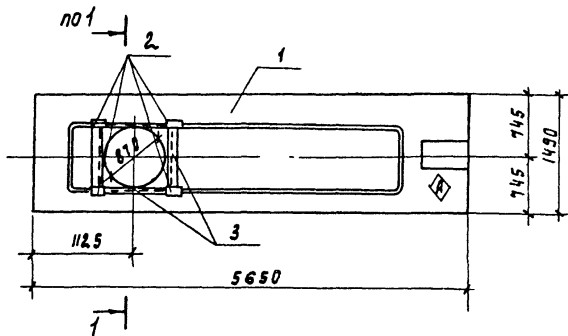
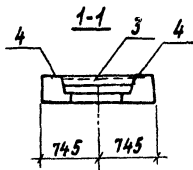
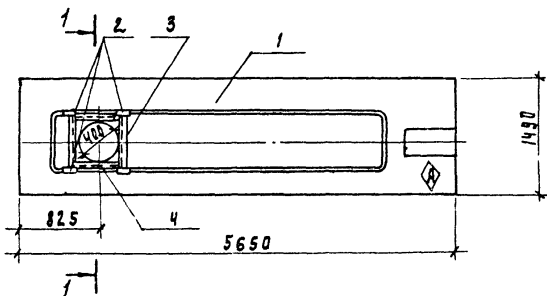


Рис. 2



ФОРМА	ВЫС	СОУ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.		ПРИМЕЧ.
					-	01	
<u>СВАРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
АЧ	1		1.041.1-2.6 2.0.00.0	прс 56.15-6А ИТ	1	1	
АЧ	2		3.400-Б/76	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ-43	4	4	
Б4	3		20. 01	Уголок по техническим условиям в ст. п. с. в. г. ст. 535-79			
Б4	4		- 01	Уголок по техническим условиям в ст. п. с. в. г. ст. 535-79	4	2	8.6 кг
				в=400	-	2	3.95 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса	Прокат марки	Итого		
	А-III	в ст. п. с. в.			
	гост 5781-82	1559-86			
прс 56.15.6А ИТ-а	0.8	4.0	4.8	47.5	52.4
прс 56.15.10А ИТ-б	0.8	4.0	4.8	38.3	43.1

1. Знак нанести несмываемой краской,
2. Покритие поверхности закладных деталей: гор. ц. 50-60.

Обозначение	Марка	Рис
Т.П. 902-5-60.88 -км. и 20.00	прс 56.15-6А ИТ-а	1
-01	прс 56.15.10А ИТ-б	2

ПРИВЯЗАН		Т.П. 902-5-60.88		к.м. и 20.00	
ПОВЕР.	ЗАЙЦЕВА	Листа перекрытия		СТАЛЬ	МАССА
ТЕХНИК	ИЗЯКОВА	(прс 56.15.6А ИТ-а;		р	2890
РУК. пр.	ЗАЙЦЕВА	прс 56.15.10А ИТ-б)		1:50	
ЭКСП.	ЛЮТЬЯНА			Листов 1	
И. КОНТР.	ДИМИТРИЙ			ЩИП	
НАЧ. ОТД.	КРАВАЯ			ИНЖЕНЕР	

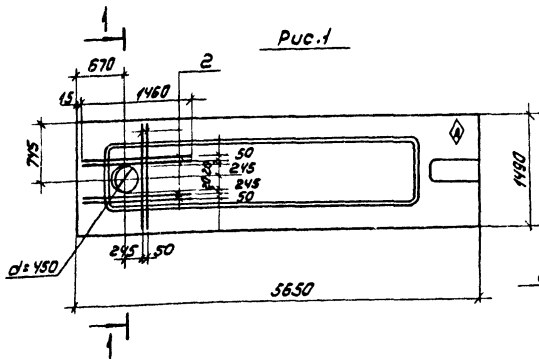


Рис. 1

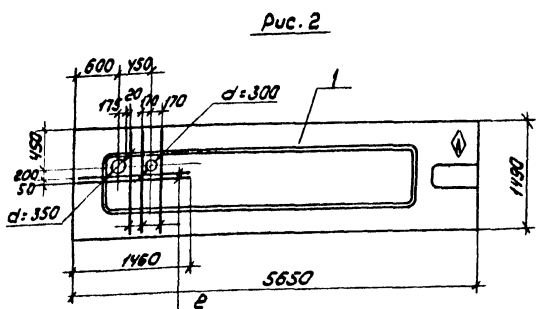
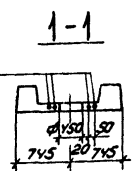


Рис. 2



Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Ква. м. усл. ж.м. 21.00		Примечания
					-	01	
				сборочные единицы			
		1	1.01.1-2. 62.000.0	прс56.15-6А1УТ	1	1	
				Детали			
64		2		ФВАЦ ГОСТ 5781-82 Р=1460	6	5	

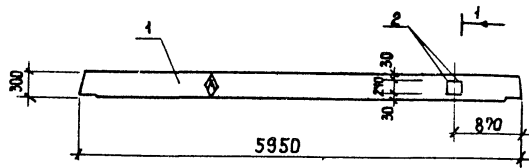
ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на элемент, кг

Марка элемента	Исделя закладные		всего
	Виды и классы		
	Р-III	ГОСТ 5781-82	
прс56.15-6А1Т-В	3.5		3.5
прс56.15-6А1Т-В	2.9		2.9

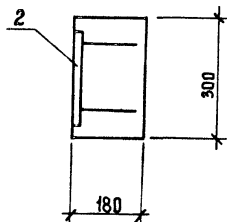
1. Знак  $\blacklozenge$  нанести несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей гор. ц. 50-60.

Обозначение	Марка	Рис
Т.П. 902-5-60.88	КВМ.21.00	прс56.15-6А1Т-В 1
	-01	прс56.15-6А1Т-В 2

ИВРВЗАН		Т.П. 902-5-60.88		КЖМ. 21.00	
Д. ПОВЕР	З. ЗАЙЦЕВА	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ (прс56.15-6А1УТ-В, прс56.15-6А1УТ-Д)		КЛАДЯ	МАССА
Р.Т. ИЖ	А. АНДАНОВА			Р	2890
С. П. ГР	З. ЗАЙЦЕВА			МАШТАБ	1:20
С. П. П.	Л. ПИЛЬМАН			Лист	Листов 1
И. КАНТ	А. АНДАНОВА			ЦНИИЭП	
Нач. отд.	К. КРАСОВИЧ			ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.020-1/83.3-1 17-D1	Р 3.57	1	
A4	2		1.020-1/83.3.3 28	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-33	2	

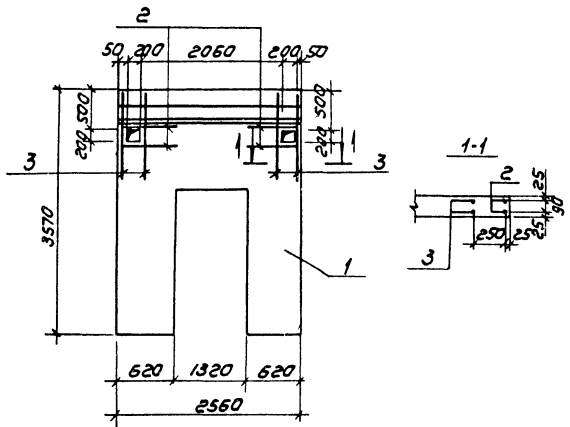
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III		ВСтЗ Кп 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	Ф12	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	
Р 3.57 - 0	1.76	1.78	3.06	3.06	4.82

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ  
ГОР. Ц. 50-60.
2. ЗНАК НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

					Т.П. 902-5-60.88	КН.И. 22 00 06
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА				Р И Г Е Л Ь ( Р 3 . 5 7 - 0 )	СТАДЯЯ МАССА
	ТЕХНИК ИСАЕВА					Р
	РУК.ГР. ЗАЙЦЕВА					МАСШТАБ
	ГИП ПИСЬМАН					ЛИСТ
	И.КОНТРОЛ. АНИЛЕВСКИЙ					ЛИСТОВ /
ИНВ. N	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сварочные единицы		
		1	1.020-1/03.4-1 ЗОСБ	Дифрагма 1ДП 26.36 жесткости	1	
				Детали		
Б4		2		Ф8 АИ ГОСТ 5781-82 L=1420	8	0.56 кг
Б4		3		Ф8 АИ ГОСТ 5781-82 L=1200	4	0.47 кг

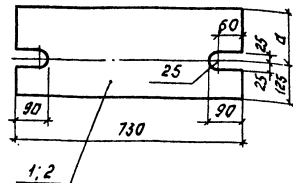
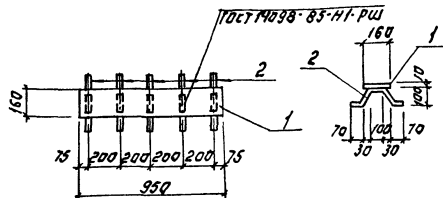
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, КГ

Марка элемента	Изделия закладные			
	Аматюр массы			Всего
	Л-III			
	ГОСТ 5781-82			
	Ф8	Итого		
1ДП 26.36-а	Б4	Б4	Б4	Б4

Привязан			
Имен°			

ТЛ 902-5-0088	КЖИ 23.00
Аматюр массы (1ДП 26.36-а)	СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ
	Р 2630 1:50
	АМЕТ 1 АМЕТ В
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ Г. МОСКВА

Пров. ЗАНЦЕВА  
 ст. инж. АНАНЬЕВА  
 рук. гр. ЗАНЦЕВА  
 тип. ЛИВЕНАН  
 инж. КОНТ. ДАННЕНКО  
 нач. отд. КРАВЕВИЧ



Покрытие гар. ц.50-60

Кол.деталей	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
64	1		Т.п. 902-5-60.88-К.Ж.И.100.01	Полоса Б-201ГОСТ19003-74 ВСтЗЛП2-ГОСТ14037-79	1	12,0 кг
59	2		02	ФРМ ГОСТ5781-82С-450	5	0,2 кг

1. Сварку производить электродом типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.
2. Закладную деталь окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82)

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ.№			

Т.п. 902-5-60.88		К.Ж.И. 100.00.	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗАННОЕ		СТАДИЯ МАССА МАШТАБ	
МНГ		Р	13.0 1:2
Лист:		Листов:	
ЦНИИЭП		ИЖХИИ	
МАШТАБ		МАШТАБ	

ФОРМАТ: А4

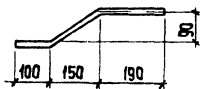
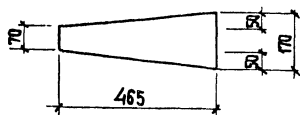
Обозначение	Марка	Размеры а	Масса ед. кг
т.п.9025-60.88 К.Ж.И.100.00	МС1	125	28,6
- 01	МС2	205	37,0

ПРИВЯЗАН:		ПРИВЯЗАН:	
ИНВ.№		ИНВ.№	
Т.п. 902-5-60.88		К.Ж.И. 110.00	
ЭЛЕМЕНТ		СТАДИЯ МАССА МАШТАБ	
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ		Р	СМ. ТАБЛ. 1:10
(МС1; МС2)		Лист Листов	
Лист Б-201ГОСТ19003-74		ЦНИИЭП	
ВСтЗЛП2-ГОСТ14037-79		ИЖХИИ	

23458-04 25 Копировала: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ: А4

**РАЗВЕРТКА**



Покрытие - гор. Ц.50-60.

ПРИВЯЗАН

ЦНВ. №

Т.П. 902-5-60.88

КН.Ц. 120.00

ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ  
МСЗ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 4,4 1:10

Лист Листов /

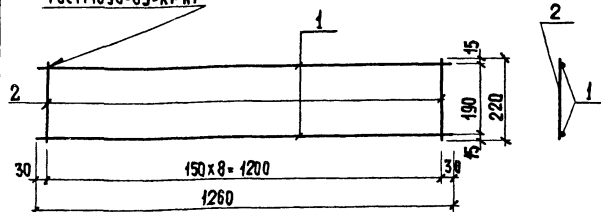
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

Лист 6-20 ГОСТ 19903-74  
ВСТЗ кп2-1 ГОСТ 14637-79

ПРОВЕР. ЗАЩЕВА  
ТЕХНИК ЦАЕВА  
РЧК.ГР. ЗАЩЕВА  
ГЛП ПИРЬМАН  
Н.КОНТР. ДАНИЛОВСКИЙ  
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

*Александр*  
*Игорь*  
*Игорь*  
*Игорь*  
*Игорь*  
*Игорь*

**ГОСТ 14098-85-К1-К7**



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
64	1		Т.П. 902-5-60.88 КН.Ц. 130.01	φ 1260 ГОСТ 5781-82, l=1260	2	1,12 кг
64	2		02	φ 60 ГОСТ 5781-82, l=220	9	0,05 кг

ПРИВЯЗАН

ЦНВ. №

Т.П. 902-5-60.88

КН.Ц. 130.00

ХАРКАС КР1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 270 1:10

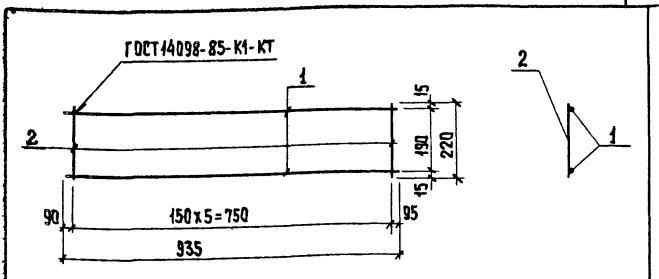
Лист Листов /

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

ПРОВЕР. ЗАЩЕВА  
ТЕХНИК ЦАЕВА  
РЧК.ГР. ЗАЩЕВА  
ГЛП ПИРЬМАН  
Н.КОНТР. ДАНИЛОВСКИЙ  
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

*Александр*  
*Игорь*  
*Игорь*  
*Игорь*  
*Игорь*  
*Игорь*

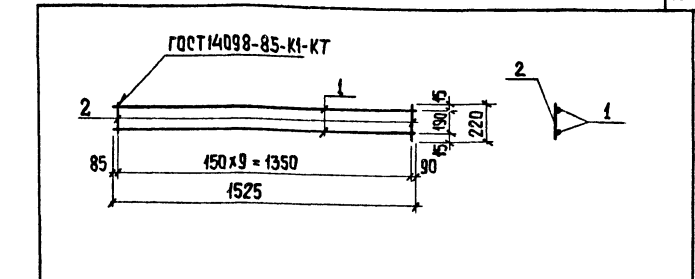
ЦНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ЧЕЛОВ. ЛИЦА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Т.п. 902-5-60.88 КИ.Ц. 140.01	φ 12A III ГОСТ 5781-82; L=935	2	0,83 кг
Б4	2		-02	φ 6A I ГОСТ 5781-82; L=220	6	0,05 кг

ПРИВЯЗАН			
ЦНВ. №			

Т.п. 902-5-60.88			- КИ.Ц. 140.00		
КАРКАС КР2			СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	1,96	1:10
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП		
			Инженерного оборудования		
			г. Москва		
ПРОВЕР.	ЗАЩЕВА	<i>Ильин</i>			
ТЕХНИК	ЦАБЕВА	<i>Ильин</i>			
РЧК. ГР.	ЗАЩЕВА	<i>Ильин</i>			
Г.П.	ПУСЬМАН	<i>Ильин</i>			
И. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКАЯ	<i>Ильин</i>			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Ильин</i>			

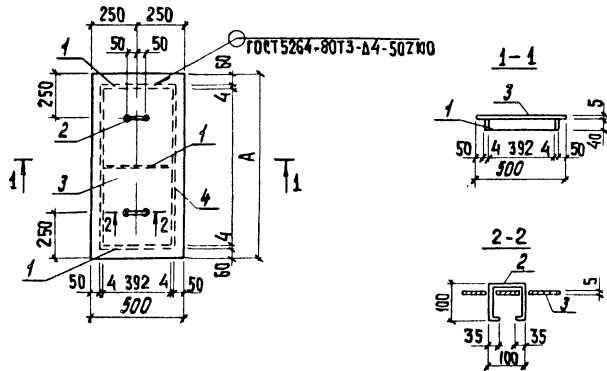


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Т.п. 902-5-60.88 КИ.Ц. 150.00	φ 16A III ГОСТ 5781-82; L=1525	2	2,42 кг
Б4	2			φ 6A I ГОСТ 5781-82; L=220	10	0,05 кг

ПРИВЯЗАН			
ЦНВ. №			

Т.п. 902-5-60.88			- К И.Ц. 150.00		
КАРКАС КР3			СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	5,34	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП		
			Инженерного оборудования		
			г. Москва		
ПРОВЕР.	ЗАЩЕВА	<i>Ильин</i>			
ТЕХНИК	ЦАБЕВА	<i>Ильин</i>			
РЧК. ГР.	ЗАЩЕВА	<i>Ильин</i>			
Г.П.	ПУСЬМАН	<i>Ильин</i>			
И. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКАЯ	<i>Ильин</i>			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Ильин</i>			

Рис. 1



Обозначение	Марка	Размеры	Масса ед., кг
		А	
Т.П. 902-5-00-КН.И. 160.00	Щ 1	1000	25,78
- 01	Щ 2	900	19,27
- 02	Щ 3	800	17,32

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

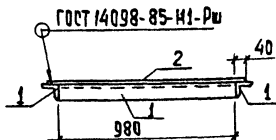
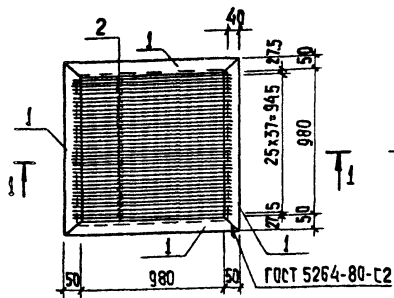
ФОРМАТ	ЗОНА	ЛИС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	1			Полоса 6-2х40 ГОСТ 103-76 РСТ 3кп2-1 ГОСТ 535-79 Р-400	3	0,5 кг
Б4	2			φ10А1 ГОСТ 5781-82 Р=370	2	0,23 кг
				<b>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</b>		
				<b>КН.И. 160.00</b>		
Б4	3			Лист ромб К-4 0х500х1000 ГОСТ 8568-77* БСТ 3 кп2	0,5 м <sup>2</sup>	21,8 кг
Б4	4			Полоса 6-2х40 ГОСТ 103-76 РСТ 3кп2-1 ГОСТ 535-79 Р-800	2	1,11 кг
				<b>КН.И. 160.00-01</b>		
Б4	3			Лист ромб К-4 0х500х900 ГОСТ 8568-77* БСТ 3 кп2	0,45 м <sup>2</sup>	15,35 кг
Б4	4			Полоса 6-2х40 ГОСТ 103-76 РСТ 3кп2-1 ГОСТ 535-79 Р-780	2	0,98 кг
				<b>КН.И. 160.00-02</b>		
Б4	3			Лист ромб К-4 0х500х800 ГОСТ 8568-77* БСТ 3 кп2	0,4 м <sup>2</sup>	13,64 кг
Б4	4			Полоса 6-2х40 ГОСТ 103-76 РСТ 3кп2-1 ГОСТ 535-79 Р-680	2	0,86 кг

Изделие окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

			Т.П. 902-5-60.88	- КН.И. 160.00	
			Щит металлический (Щ1; Щ2; Щ3)	Листов	Масштаб
				Р	1:20
			ЦНЛЭП Инженерного оборудования г. Москва		

ПРОВЕР.	ЗАЩЕВА	<i>А.И.И.</i>
ТЕХНИК	ЦАЕВА	<i>А.И.И.</i>
РЪК.ГР.	ЗАЩЕВА	<i>А.И.И.</i>
ГУП	ЦАЕВА	<i>А.И.И.</i>
КОНТР.	ДАШЕНКО	<i>А.И.И.</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСОВИЧ	<i>А.И.И.</i>

РАЗРЕЗ 1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			ДЕТАЛИ			
Б4	1		Т.П. 902-5-60.88-КН.Ц.170.01	УГОЛОК 50x50x6-8 ГОСТ 8509-86 8x13x2x1 ГОСТ 535-79 P=1080	4	4,1 кг
Б4	2		02	φ12A1 ГОСТ 5781-82 P=1060	38	0,9 кг

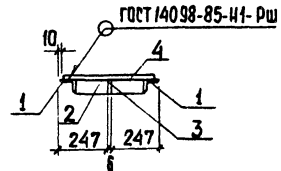
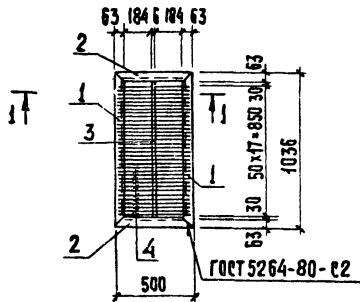
Металлическое изделие окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

ПРИВЯЗАН		
ЦНВ. №		

Т.П. 902-5-60.88		- КН.Ц.170.00	
ПРОВЕР. ЗАЩЕВА ТЕХНИК ИСАЕВА РЧК.ГР. ЗАЩЕВА ГИП ПИСЬМАН И.КОНТР. ДАНИЛЕНКО НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	РЕШЕТКА Р1	СТАДИА	МАССА
		Р	50,6
		МАСШТАБ	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ /
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

ЗАЩЕВА  
 ИСАЕВА  
 ЗАЩЕВА  
 ПИСЬМАН  
 ДАНИЛЕНКО  
 КРАСЯВИН

РАЗРЕЗ 1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			ДЕТАЛИ			
Б4	1		Т.П. 902-5-60.88-КН.Ц.180.01	УГОЛОК 63x63x5-8 ГОСТ 8509-86 8x13x2x1 ГОСТ 535-79 P=1036	2	4,97 кг
Б4	2		02	УГОЛОК 63x63x5-8 ГОСТ 8509-86 8x13x2x1 ГОСТ 535-79 P=500	2	2,4 кг
Б4	3		03	ПОЛОСА 6-2 6x60 ГОСТ 103-76 8x13x2x1 ГОСТ 535-79 P=910	1	2,57 кг
Б4	4		04	φ16A1 ГОСТ 5781-82 P=480	18	0,76 кг

Металлические конструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

ПРИВЯЗАН		
ЦНВ. №		

Т.П. 902-5-60.88		КН.Ц.180.00	
ПРОВЕР. ЗАЩЕВА ТЕХНИК ИСАЕВА РЧК.ГР. ЗАЩЕВА ГИП ПИСЬМАН И.КОНТР. ДАНИЛЕНКО НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩИТ Ц4	СТАДИА	МАССА
		Р	31,0
		МАСШТАБ	1:25
		ЛИСТ	ЛИСТОВ /
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

ЗАЩЕВА  
 ИСАЕВА  
 ЗАЩЕВА  
 ПИСЬМАН  
 ДАНИЛЕНКО  
 КРАСЯВИН

Рис.1

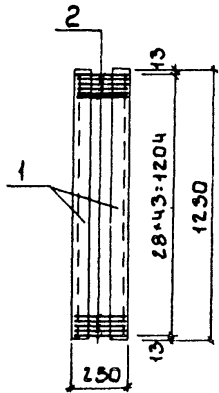
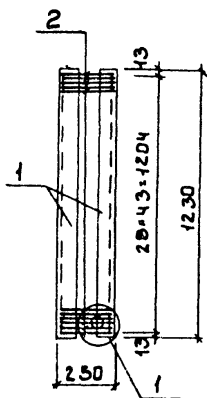
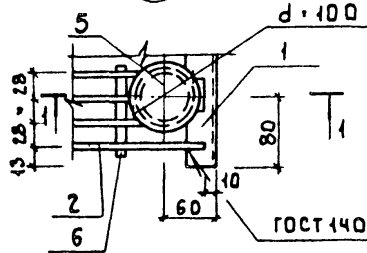


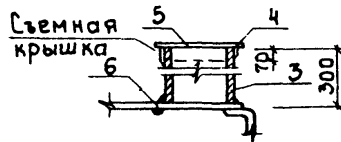
Рис.2



1



Сечение 1-1



Обозначение	Марка	Рис.	Масса
Т.П. 902-5-60.88-КЖ.И. 190.00	Р2	1	30.0
-01	Р3	2	32.94

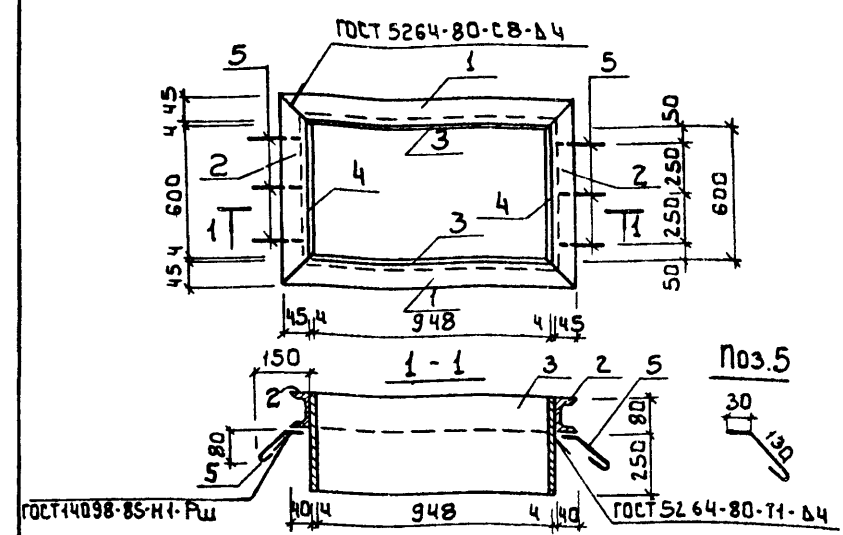
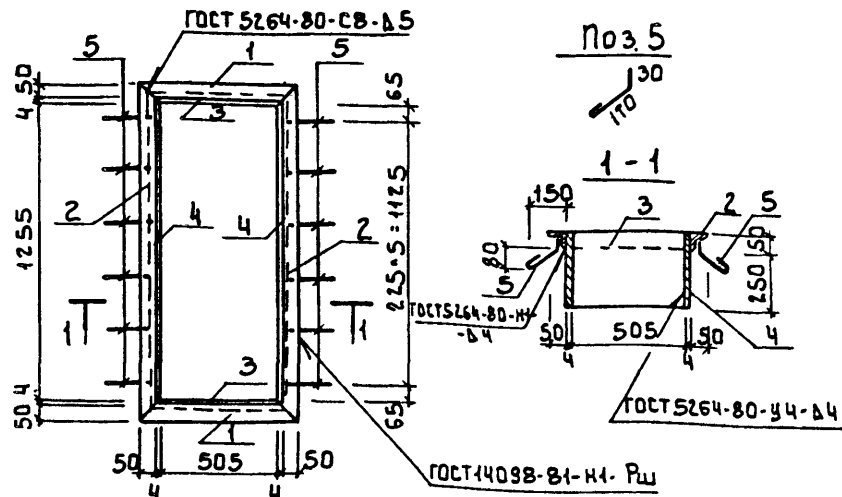
Привязан.

Инв. №			
--------	--	--	--

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72		
				Швеллер ВСт3кп2 ГОСТ 535-79		
				Р=1230	2	12.8 кг
Б4	2			ФВАИ ГОСТ 5781-82, Р=240	44	0.1 кг
Переменные данные для исполнения						
КЖИ. 190.00						
отсутствуют						
КЖИ. 190.00-01						
Детали						
Б4	3		200.01	Труба 70-3 ГОСТ 8732-78		
				ВСт3кп2 ГОСТ 8731-74		
				Р=300	1	2.8 кг
Б4	4		200.02	Полоса 5-2.5-70 ГОСТ 103-76		
				ВСт3кп2 ГОСТ 535-79		
				Р=260	1	0.07 кг
Б4	5		200.03	Полоса 5-2.5-100 ГОСТ 103-76		
				ВСт3кп2 ГОСТ 535-79		
				Р=100	1	0.04 кг
Б4	6		200.04	ФВАИ ГОСТ 5781-82 Р=90	1	0.03 кг

Покрытие: металлоконструкции покрыть эмалью ВЛ-515 (ТУ 6310-1052-75) за 2 раза по грунтовке ВЛ-02 (ГОСТ 12707-77).

Т.П. 902-5-60.88		КЖИ. 190.00	
Решетка металлическая (Р2; Р3)		Лист	Листов 1
р	см. табл.	Масса	Масштаб 1:20
ЦНИИ ЭП инженерного оборудования г. Москва			



Формат	Зона	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<b>Детали</b>			
Б4	1	т.п. 902-5-60.88 -КЖ.И.200.01	Уголок	50*50*5 ГОСТ 8509-86 ВСт3кп2-Т ГОСТ 535-79	2	2.3 кг
Б4	2	02	Уголок	50*50*5 ГОСТ 8509-86 ВСт3кп2-Т ГОСТ 535-79	2	5.1 кг
Б4	3	03	Лист	Б-2 4*300 ГОСТ 19903-74 ВСт3 кп2 ГОСТ 14631-79	2	4.8 кг
Б4	4	04	Лист	Б-2 4*300 ГОСТ 19903-74 ВСт3 кп2 ГОСТ 14631-79	2	11.9 кг
Б4	5	05	Ф6А1	ГОСТ 5781-82	12	0.05 кг

Формат	Зона	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<b>Детали</b>			
Б4	1	т.п. 902-5-60.88 -КЖ.И.210.01	Швеллер	ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	9.00 кг
Б4	2	02	Швеллер	ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	5.99 кг
Б4	3	03	Лист	Б-2 4*210 ГОСТ 19903-74 ВСт3 кп2 ГОСТ 14631-79	2	6.33 кг
Б4	4	04	Лист	Б-2 4*210 ГОСТ 19903-74 ВСт3 кп2 ГОСТ 14631-79	2	4.01 кг
Б4	5	05	Ф6А1	ГОСТ 5781-82	6	0.05 кг

Изделие окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

Привязан:

ИИВ.№	
-------	--

Изделие окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

Привязан:

ИИВ.№	
-------	--

т.п. 902-5-60.88		-КЖ.И.200.00		
Провер.	Зайцева	Техник	Исаева	
				Ст.инж.
Рук.гр.	Зайцева	ГИП	Лисьяман	
Н.контр.	Донилевский	Нач.отд.	Красавин	
Рамка металлическая Рм1		Стандия	Масса	Масштаб
		Р	48.8	1:10
Лист		Листов 7		
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

т.п. 902-5-60.88		КЖ.И.210.00		
Провер.	Ананьева	Техник	Исаева	
				Ст.инж.
Рук.гр.	Зайцева	ГИП	Лисьяман	
Н.контр.	Донилевский	Нач.отд.	Красавин	
Рамка металлическая Рм2		Стандия	Масса	Масштаб
		Р	510	1:10
Лист		Листов 7		
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		