

Типовой проект
805-4-21.89

Инкуваторий для промышленного стада птицефабрики на 10 млн. бройлеров

Альбом 1

Перечень альбомов

- Альбом 1 ПЗ Общая пояснительная записка
ТХ Технология производства
АР Архитектурные решения
КЖ Конструкции железобетонные
- Альбом 2 ОВ Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
ВС Воздухоснабжение
ХС Холодоснабжение
ВК Внутренние водопровод и канализация
- Альбом 3 ЭО Электрическое освещение
ЭМ Силовое электрооборудование
А Автоматизация производства
СС Связь и сигнализация
- Альбом 4 Аз Чертежи задания заводу-изготовителю
СС на щиты и шкафы управления
- Альбом 5 СО Спецификации оборудования
- Альбом 6 С Сметы
- Книги 1, 2
- Альбом 7 ВМ Ведомости потребности в материалах
примененные типовые проекты
"Инкуваторий для родительского стада птицефабрики
на 10 млн. бройлеров"
- Альбом 4 АРИ Изделия архитектурных решений
КЖИ Изделия конструкций железобетонных
ТХН Нестандартизированное оборудование

тп 805-4-20.89

Разработан
Гипроптицепромом
Главный инженер института
Главный инженер проекта



В.Ф. Селин
Э.И. Соколовский

Утвержден и введен в действие
Гипроптицепромом
Приказ от 09.08.89 г. № 15-тп

102496

			Привязан	

©

Листом 1

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
1	Содержание альбома	2
1-6	Пояснительная записка	3
Комплект ТХ		
1	Общие данные (начало)	9
2	Общие данные (окончание)	10
3	Расположение технологического оборудования План. Экспликация помещений (начало)	11
4	Экспликация помещений (окончание) Спецификация технологического оборудования	12
5	Оборудование дезинфекционной камеры ОДК-Ф-20 у оси Б-2. Установочный чертеж.	13
6	Оборудование дезинфекционных камер. Планы на отм. 0,000 и 2,280	14
Комплект АР		
1	Общие данные (начало)	15
2	Общие данные (окончание)	16
3	План на отм. 0,000. Фрагмент 1	17
4	Разрезы 1-1, 2-2. Экспликация помещений	18
5	Фрагменты 2, 3	19
6	Фрагмент 4. План на отм. 2,340	20
7	План кровли. Узлы 1-4	21
8	План полов на отм. 0,000. Узлы	22
9	Фасады	23
10	Схема расположения щитов уборной	24
11	План отверстий	25

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
12	Виды А, Б, В, Г к плану отверстий	26
Комплект КЖ		
1	Общие данные	27
2	Узел устройства заземляющей перемычки Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов	28
3	Схемы нагрузок на фундаменты. Монолитные фундаменты.	29
4	Схема расположения элементов фундаментов	30
5	Узлы 1-5 к схеме расположения элементов фундаментов	31
6	Схема расположения элементов каркаса	32
7	Узлы 1-4 к схеме расположения элементов каркаса	33
8	Схемы расположения плит покрытия и перекрытия	34
9	Сечения и узлы к схемам расположения плит покрытия и перекрытия	35
10	Схемы расположения стеновых панелей	36
11	Узлы к схемам расположения стеновых панелей	37
12	План перегородок	38
13	Схемы расположения панелей перегородок (начало)	39
14	Схемы расположения панелей перегородок (продолжение)	40
15	Схемы расположения панелей перегородок (окончание)	41
16	Узлы к схемам расположения панелей перегородок (начало)	42
17	Узлы к схемам расположения панелей перегородок (окончание)	43

Инкубаторий для промышленного стада птицеводства на 10 млн. бройлеров

Инв. № подл. Подпись и дата

10240/1

Т.П. 805-4-21.89

Исполн. Широфеева И.И.	02.89
Исполн. Метял Т.И.	03.89
Рук. гр. Тамбиева А.А.	04.89
Рук. гр. Коледичева Т.И.	03.89
И.опец. Андрияшечко А.С.	04.89
Начальн. Желнеров А.С.	04.89
И.опец. Сидоровский А.С.	04.89
Исполн. Кантер А.А.	04.89

Привязан

Инв. №

Содержание альбома	Лист	Листов
РП 1	1	1
Исатропром СССР		
Гипроинтицепром		
г. Ростов-на-Дону		

Копировал Враславская Формат А2

Инкубаторий для промышленного стада птицефабрики на 10 млн бройлеров

Общая часть

Типовой проект "Инкубаторий для промышленного стада птицефабрики на 10 млн бройлеров" разработан на основании плана типового проектирования на 1988-89 гг., ТБ. 7.2.18, ТБ. 8.1.15 и здания на проектирование, утвержденное Госагропромом СССР 9.11.87 г.

Типовой проект инкубатория предназначен для применения в составе комплекса племенного завода II порядка на 200 тыс. кур мясного направления и птицефабрики на 10 млн бройлеров.

Здание инкубатория оборудовано системой водопровода, канализации, отопления (от котельной птицефабрики), электроснабжения и связи с подключением к внешним сетям птицефабрики. Вентиляция приточно-вытяжная с механическим и естественным побуждением.

Область применения

Типовой проект предназначен для применения в районах, характеризующихся следующими природно-климатическими условиями: расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 30°C; скоростной напор ветра - 23 кг/м² (0,23 кПа), вес снегового покрова - 100 кг/м² (1,0 кПа), сейсмичность не более 6 баллов, характеристики грунтов в основаниях фундаментов по СМ 227-82.

Принятые технология, оборудование, строительные решения, организация производства труда соответствуют новейшим достижениям науки и техники.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает меры профилактики, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта **Юрий Соколовский** Э.И.

Инкубаторий состоит из 60 инкубационных шкафов ИУП-Ф-45 вместимостью по 16016 яицмест и из 15 выводных шкафов ИУВ-Ф-15 вместимостью по 16016 яицмест. Общая вместимость 1201,2 тыс. яицмест.

Предельный размер одной партии яиц - 80, 080 тыс. шт. Инкубация яиц ведется в инкубационных шкафах в течение 18,5 дней и затем три дня в выводных шкафах, весь цикл - 21,5 дн.

В течение года инкубируется 16380,3 тыс. штук яиц или 208,8 партий по 78,4 тыс. яиц и выводится 11630,0 тыс. гол. суточных цыплят.

Сырьем для производства являются инкубационные яйца, полученные от родительского стада, основной продукцией - цыплята.

Отходы производства - скорлупа яичная, задохлики, цыплята калеки, с нерасклевывшимся желтком являются сырьем для производства кормовой муки. От 1 млн инкубационных яиц получается 5,6 т кормовой муки.

Архитектурно-строительные решения

Объемно-планировочное решение здания инкубатория принято с учетом рационального размещения технологического оборудования и габаритных схем и параметров по ГОСТ 23839-79 и ГОСТ 23840-79 "Здания сельскохозяйственных предприятий одноэтажные", противопожарных норм СНиП 2.01.02-85 и СНиП 2.09.04-87 на административные и бытовые здания технологических норм ОНТП 4-85.

Здание инкубатория погребной застройки с размерами в плане 72,0 x 36,0 с сеткой колонн 6,0 x 6,0 м. Минимальная высота от пола до низа выступающих конструкций покрытия 3,0 м.

В помещениях инкубатория с постоянным пребыванием людей освещение естественное, в остальных помещениях - искусственное.

За относительную отметку 0.000 принята отметка чистого пола в служебном помещении, соответствующая абсолютной отметке

Конструктивное решение

Здание инкубатория разработано в полном железобетонном каркасе.

Фундаменты под колонны - сборные железобетонные башмаки стоечного типа, под стеновые панели - цокольные панели и сборные железобетонные фундаментные балки.

Колонны, балки покрытия - сборные железобетонные. Цокольные панели, стены - керамзитобетонные панели.

Стойки факверка перегородок - стальные.

Перегородки - сборные железобетонные и кирпичные.

Покрытие и перекрытие - сборные железобетонные плиты.

Утеплитель - плиты из ячеистого бетона.

Кровля - рулонная.

Полы - бетонные, цементные, линолеумные, из керамической и мозаичной плитки.

Окна, двери - деревянные.

Ворота - распашные из панелей типа "Сендвич". Все конструкции и изделия приняты по действующим сериям и ГОСТ.

Защита строительных конструкций

Соединительные элементы из углеродистой стали следует защищать от коррозии цинковым покрытием. Толщину цинковых металлических покрытий следует принимать 120-180 мкм, а наносимых горячим цинкованием - 50-60 мкм.

Антикоррозионные покрытия, нарушенные при сварке на монтаже, необходимо восстановить.

Защиту металлических конструкций и деталей производить перхлорвиниловыми эмалями ХВ-1100 за два раза по грунтовке ХС-010.

				10240/1	
Нах. отд.	Ж.Б. мерло	И.И.К.	02.89	Т.П. 805-4-21.89	—73
Нах. отд.	Тюрин	С.И.С.	02.89		
Нах. сект.	Панчева	Л.И.С.	02.89		
Нах. сект.	Светичная	А.И.С.	02.89		
Г.И.П.	Сokolовский	Ю.И.	02.89	Пояснительная записка	
И.Контр.	Контнер	Ю.И.	02.89		
Прибызан					
Инв. №					
				Копировал Браславская Формат А2	

Статус	Лист	Листов
РП	1	6
Госагропром СССР Гипроинптицепром г.Ростов-на-Дону		

Отопление, вентиляция - кондиционирование воздуха.

Отопление и теплоснабжение здания принято водяное с параметрами теплоносителя 150-70°C от котельной, расположенной на территории птицефабрики. Система отопления принята однотрубная горизонтальная с нагревательными приборами МС 140.

Вентиляция помещений инкубатория проектируется с механическим и естественным побуждением. Приток воздуха осуществляется центробежными вентиляторами и кондиционерами с подогревом его в калориферах. Вытяжка воздуха производится центробежными, крышными вентиляторами и дефлекторами, в инкубационном и выводном залах центробежными. Вытяжной воздух от выводных шкафов выбрасывается в атмосферу после предварительной его очистки в сетчатых фильтрах. Нормируемые параметры воздуха в инкубационном и выводном залах поддерживаются системами кондиционирования с адиабатическим увлажнением и охлаждением воздуха в кондиционерах типа КНБ.

Общий расход тепла по зданию составляет:
1453300 ккал/ч
в том числе

на отопление -	207900	ккал/ч
на вентиляцию -	981400	ккал/ч
на горячее водоснабжение: бытовые нужды - 88200*		ккал/ч
технологические - 264000		ккал/ч

* В общем расходе тепла учтена максимальная нагрузка. Отбор воды на горячее водоснабжение производится от узла управления по схеме открытого водоразбора с установкой регулятора температуры типа "РТ".

Воздухоснабжение

Система воздухоснабжения предназначена для обеспечения аэрозольных генераторов "САГ-1" сжатым воздухом. Компрессорная станция ПКС-35 (разработана в части ТХ) выдает сжатый воздух давлением 7 кгс/см², для снижения давления до P_{раб} = 4 кгс/см² предусмотрен узел редуцирования.

Работа системы периодическая.
Расход сжатого воздуха составляет - 460,8 м³/ч.
Холодоснабжение.

Охлаждение воздуха в складах для хранения яиц до t_{вн} = 8°C производится с помощью испарительных батарей типа ИРСН-24, установленных в складе. Система охлаждения - непосредственное кипение хладагента - 12 в испарителях. Для компенсации теплопритоков в складе и обеспечения холодом, в компрессорной предусмотрено установка двух холодильных машин типа МКВ4-1-2 с системой оттайки.

Расход холода с учетом потерь в холодильных машинах и трубах составляет 6120 ккал/ч.

Система охлаждения воды. Инкубационные шкафы типа УУП-Ф-45" оборудованы водяной системой охлаждения змеевикового типа. Температура воды, поступающей в змеевик, должна быть 12±14°C. Для охлаждения воды предусмотрена установка двух холодильных машин типа 2ХМ-ФУ40 (одна резервная) по схеме обратного водоснабжения. Расход холода на охлаждение воды с учетом потерь в холодильных машинах и трубах составляет 79500 ккал/ч.

Общий расход холода по зданию равен 85620 ккал/ч.

Водопровод и канализация

Водопровод запроектирован объединенный хозяйственно-питьевой и производственный.

Расход холодной воды: 21,16 м³/сут; 1,75 м³/ч; 1,23 л/с

Расход горячей воды: 21,55 м³/сут; 1,35 м³/ч; 1,54 л/с

Расход воды на наружное пожаротушение составляет - 20 л/с. Наружное пожаротушение - от пожарных гидрантов, установленных на сети водопровода площадки птицефабрики, у мест расположения пожарных гидрантов предусмотреть установку световых или флуоресцентных указателей, места их расположения по ГОСТ 12.4.009-75 п. 1.9*.

Канализация бытовая и производственная.

Расход сточных вод: 36,39 м³/сут; 5,5 м³/ч; 7,23 л/с

Электроснабжение и электрооборудование

В проекте заложены следующие прогрессивные технические решения:

- предусмотрена установка системы бактерицидного обеззараживания воздуха СБ0-1 с обеспечением ее отключения при отключении приточных вентиляторов;
 - применена преимущественно беструбная прокладка трасс электропроводки;
 - в целях экономии стальных труб для защиты электропроводок применены пластмассовые трубы;
 - снижены сечения алюминиевых проводов за счет применения проводов промежуточных сечений;
 - взамен сооружения контура заземления для защитного заземления используется арматура колонн и железобетонные фундаменты.
- В сравнении с аналогом годовая расход электроэнергии снижен на 10%.

1. Категория электроснабжения, питание объекта

Электроприемники инкубации яиц и вывода цыплят, сортировки яиц и цыплят, установок микроклимата и освещения инкубационных и выводных залов, цепи питания автоматической пожарной сигнализации инкубатория относятся к потребителям первой категории.

Электроприемники дезкамер, холодильных установок - ко второй категории. Остальные электроприемники третьей категории.

Питание инкубатория должно осуществляться на напряжении 0,4 кВ от двух независимых источников питания.

Компенсация реактивной мощности предусматривается конденсаторными установками УК1-0,4-33 1/3 УЗ и УК2-0,4-66 2/3 УЗ, установленными в щитовых.

Инкубаторий для промышленного отвода птицефабрики на Юмк. Фрайлеров

10240/1

Привязан			
И.В.Н			

Т.П. 805-4-21.89 - ПЗ лист 2

2. Основные технико-экономические показатели

№ п/п	Наименование. Технич.-экономические показатели	Ед. изм.	величина
1	Установленная мощность электроприемников		
1.1	силовые (в т.ч. электротепловые)	кВт	634,18
1.2	осветительные	кВт	20,12
1.3	электротепловые	кВт	288
1.4	Всего	кВт	654,3
1.5	в т.ч. первой категории	кВт	460,68
1.6	второй категории	кВт	120,4
2	Коэффициент спроса		
2.1	Силовое электрооборудование		0,57
2.2	электрическое освещение		0,83
3	Расчетная нагрузка	кВА	395 (375кВт)
4	Расчетная нагрузка электроприемников первой и второй категории	кВА	395
5	Расчетная нагрузка электроотопления и вентиляции	кВА	—
6	Коэффициент мощности		0,95
7	Годовой расход электроэнергии	МВт·ч	3051
8	Напряжение сети	В	~380/220
9	Ток фидера	Ввод 1	278
		Ввод 2	334
		Ввод 3	307
		Ввод 4	377

Расчет нагрузок произведен по Методическим указаниям по расчету электрических нагрузок в сетях 0,38-10кВ сельскохозяйственного назначения, разработанным институтом „Сельэнергопроект“, 1981г.

3. Силовое электрооборудование

Напряжение силовой сети ~380/220В. Нейтраль силового трансформатора на питающей подстанции должна быть глухо заземлена. Присоединение инкубатория к наружным электрическим сетям решается при привязке проекта.

Силовая распределительная сеть выполняется кабелями марки АВВГ, АВВГ₀ открыто по стенам с креплением накладными скобами и кабелем марки АПВ в поливинилхлоридных трубах с прокладкой открыто по стенам и в полиэтиленовых трубах с прокладкой в полу.

Управление предварительными и выводными инкубаторами осуществляется с ящиков управления, установленных на инкубаторах и поставляемых комплектно с оборудованием ЦУП-Ф-45-00.000 и ЦУВ-Ф-15.00.000.

Управление оборудованием дезинфекционных камер типа ЦДК предусматривается со шкафов управления, поставляемых комплектно с оборудованием ЦДК.

Управление кондиционерами типа КНБ-БЗ-01 и КНБ-10-01 осуществляется со щитов и пультов управления, поставляемых комплектно с кондиционерами.

Управление холодильными машинами МКВ4-1-2 осуществляется со щитов управления ЦУ1, ЦУ2 типа ЦУ1-000-01, а холодильными машинами 2ХМ-ФУ40 со шкафов ЯУ1, ЯУ2 типа Я.Я.Н 2605-3874 ЧХЛ3.

Щиты и шкафы поставляются комплектно с холодильными машинами.

В проекте предусмотрено автоматическое отключение вентиляционных систем, кондиционеров, деактивации компрессора ПКС-3,5 при пожаре (см. комплект чертежей СС).

В инкубатории предусматривается система бактерицидного обеззараживания воздуха типа СБ0-1, для чего в коробах воздухопроводов для кондиционеров П7-П8 и П9-П10 устанавливаются кассеты с облучателями.

Управление системой СБ0-1 осуществляется со шкафа ЩУ9 типа СЦМЗ.622.005, поставляемого комплектно с системой СБ0-1.

4. Электроосвещение

Проектом предусматривается рабочее и аварийное освещение. Напряжение общего освещения ~380/220В, у ламп ~220В, сети местного (переносного) освещения ~42В. Аварийное освещение в помещениях №3,4,3д,3л,32 предусмотрено в связи с тем, что отключение рабочего освещения и связанное с этим нарушение нормального обслуживания оборудования и механизмов может вызвать длительное нарушение технологического процесса.

Питающая и групповая сеть освещения выполняются кабелем марки АВВГ₀. Монтаж сети выполнить в соответствии с ПУЭ для системы ~380/220В с глухозаземленной нейтралью трансформатора.

5. Заземление и зануление

Занулению подлежат корпуса электродвигателей, пусковой аппаратуры, распределительных шкафов и прочих металлических нормально нетоковедущих частей оборудования, которые могут оказаться под напряжением

вследствие нарушения изоляции.

Для заземления и зануления оборудования и всех металлоконструкций, находящихся в инкубатории, в соответствии с рекомендациями технического циркуляра №9-Б-186/78 Главэлектромонтожа ММСС СССР взамен сооружения контура заземления в местностях с удельным эквивалентным сопротивлением грунта $\rho \leq 4,08 \cdot 10^3 \text{ Ом} \cdot \text{м}$ используются железобетонные конструкции здания инкубатория при условии воздействия на фундаменты колонн неагрессивных и слабоагрессивных грунтовых вод и влажности грунта не менее 3%.

Для присоединения заземляемого (зануляемого) оборудования инкубатория используются закладные детали в железобетонных колоннах, расположенные на высоте 0,5м от пола, заземляющие проводники - отпайки из полосовой стали 4х20мм.

Непрерывная электрическая цепь между колоннами и их фундаментами осуществляется с использованием арматуры цокольных панелей, для чего закладные детали (163х5) в них необходимо соединить при помощи электродуговой сварки перемычками из стали $\phi 12 \text{ мм}$ с закладными деталями колонн, рам и фундаментов. Выше перечисленные работы осуществляются строительной организацией. В местах отсутствия цокольных панелей прокладывается стальная полоса 4х25мм, присоединяемая к закладным деталям в колоннах на отм.+0,5м.

Необходимо обеспечить прочную электрическую связь железобетонных конструкций, используемых в качестве заземляющих устройств, с нулевой жилой питающего кабеля при вводе их в инкубаторий.

С целью выравнивания потенциала во всех помещениях инкубатория, где применяется заземление (зануление), строительные металлические конструкции, стационарно проложенные металлические трубопроводы всех назначений, металлические корпуса технологического, отопительно-вентиляционного оборудования и т.п. должны быть присоединены к арматуре железобетонных колонн и рам.

10240/1

Прибавки		
Инв. №		

Инкубаторий для промышленного стада птицефабрики на 10 млн. фазелеров

В. Молниезащита

В соответствии с инструкцией по устройству молниезащиты для инкубатория II степени огнестойкости с производствами, помещения которых по ПУЭ относятся к классу П-IIа, молниезащита не предусматривается, т.к. в местностях со средней грозовой деятельностью 20 и более часов в год, ожидаемое количество поражений молнией в год здания составляет менее 0,1.

Автоматизация производства

Проектом предусматривается автоматизация кондиционеров КНБ-10-01 (системы П7, П8), КНБ-БЗ-01 (системы П9, П10), системы СБ0-1, холодильных машин 2ХМ-ФУ40 для поддержания оптимальных режимов (воздушного, теплового и влажностного) в инкубационных шкафах, холодильных машин МКВ4-1-0 для поддержания температуры в помещении для хранения яиц приточных систем П1+П8, системы В13 для поддержания воздушного и теплового режима в остальных помещениях инкубатория.

Связь и сигнализация

Проектом предусматривается пожарная сигнализация, телефонизация и радификация помещений инкубатория.

Пожарная сигнализация обеспечивается установкой в помещениях инкубатория извещателей типа УТМ, подключаемых к пультам ППС-1, установленным в служебной.

Телефонизация инкубатория осуществляется от АТС птицефабрики, радификация - от радиотрансляционной сети птицефабрики.

Охрана окружающей среды

Меры по предотвращению загрязнения окружающей среды, предусмотренные в технологической части проекта, охватывают следующие основные направления:

- защита от дезинфекционных средств
- защита воздушной среды от повышенной концентрации микробных тел и вредных веществ
- защита от отходов инкубации

Технологическим процессом инкубирования яиц предусмотрена дезинфекция яиц, тары внутренней и внешней в дезкамерах при помощи аэрозольного формальдегида. Выброс аэрозолей в атмосферу

производится только после их нейтрализации аммиаком.

В период санации инкубатория дезинфекционные средства перевозятся только в закрытых цистернах автомашин УДС. Стоки от дезинфекции и мытья тележек, лотков, инкубационных и выводных шкафов, другого оборудования, а также от мытья помещений инкубатория сбрасываются в канализацию и далее на очистные сооружения.

На входе в инкубаторий установлены дезковрики для обеззараживания обуви.

Отходы инкубации вывозятся в герметизированных контейнерах, что исключает загрязнение территории птицефабрики.

Для обеспечения технологического процесса в инкубатории используется наружный воздух, который забирается из воздушного бассейна птицефабрики. Отработанный воздух, ассимилировав вредности, выбрасывается обратно в верхние слои атмосферы

Основными вредностями в здании инкубатория являются газы, пух и микроорганизмы, удаляемые вытяжной вентиляцией от выводных шкафов инкубаторов.

Проектом предусматривается фильтрация вытяжного воздуха в специальных сетчатых фильтрах.

Техника безопасности и охрана труда

На установленном в инкубатории оборудование разработаны инструкции по технике безопасности и по его эксплуатации, которые необходимо строго соблюдать. К работе с оборудованием допускаются люди, прошедшие инструктаж по технике безопасности.

Работу с дезинфицирующими веществами следует проводить в защитной спецодежде, предотвращающей попадание этих веществ в дыхательные пути и на кожу.

Инкубаторий должен быть оборудован противопожарным инвентарем. В служебном помещении птичника необходимо иметь аптечку для оказания первой медицинской помощи.

Ремонт механизмов производить только при выключенном общем рубильнике, на котором должна быть вывешена табличка с надписью "Не включать, работают люди". Должны быть сняты предохранители вводного щита.

Объемно-планировочные и конструктивные решения инкубатория приняты с учетом требований соответствующих глав СНиП, ГОСТ и технологических норм.

Противопожарные мероприятия для инкубатория разработаны в соответствии с требованиями главы СНиП 2.01.02-85

Пожарная безопасность обеспечивается следующими мероприятиями:

- 1) заземлением (занулением) оборудования;
- 2) устройством шахт дымоудаления;
- 3) устройством внутреннего пожаротушения;
- 4) устройством автоматической пожарной сигнализации

Обслуживающий персонал инкубатория согласно СНиП II-92-76 обеспечен необходимыми бытовыми помещениями, предусмотренными в здании инкубатория.

Температурно-влажностный режим помещений инкубатория принят в соответствии с требованиями санитарных норм промышленных предприятий, СНиП 2.04.05-86, ОНП 4-85.

Параметры теплоносителя и температура поверхности нагревательных приборов приняты в соответствии с требованиями СНиП 2.04.05-86.

Предельно-допустимые концентрации вредных газов и паров в воздухе помещений инкубатория принимаются согласно ГОСТ 12.1.005-76.

Предусматривается комплекс мероприятий для снижения шума, создаваемого отопительно-вентиляционным оборудованием.

Приточные установки с центробежными вентиляторами располагаются в специально-выгороженных помещениях, отделенных от смежных производственных помещений капитальными стенами. Скорость вращения крыльчатки центробежных и осевых вентиляторов в производственных помещениях принята не выше 40 м/сек.

Здание инкубатория оборудовано водопроводом, трубопроводом горячего водоснабжения и канализацией. Трубы водопровода, горячего водоснабжения приложены по стенам и перегородкам в местах доступных для их осмотра и ремонта.

Качество воды должно соответствовать ГОСТ 2874-82 "Вода питьевая".

Трапы для стока воды перекрыты сетками, лотки досками

10240/1

Привязан			
ИМ.№			

Инкубаторий для промышленного стада птицефабрики на 10 млн. бройлеров

Листом 1

Установка электрооборудования, монтаж электропроводок, эксплуатация и ремонт должны проводиться в соответствии с "Правилами устройства электроустановок", "Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей" и "Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей".

В целях предотвращения несчастных случаев с обслуживающим персоналом при эксплуатации и ремонте электрооборудования предусматривается выполнение следующих мероприятий:

1. Систематический инструктаж и проведение плановых занятий по правилам устройств и эксплуатации электроустановок с выдачей всему персоналу удостоверений установленного образца.

2. Организация планомерной проверки состояния электрооборудования и электрических сетей на их соответствие с правилами технической эксплуатации.

3. Обеспечение обслуживания вводных устройств, распределительных шкафов и прочего электрооборудования персоналом, имеющим соответствующую квалификационную группу.

4. Проведение ремонтных работ при обязательном отключении электроустановок и вывешивании предупредительных табличек на ключах управления и прочей аппаратуре, при помощи которых может быть подано напряжение.

5. Применение электротехнических аппаратов в закрытом и защищенном исполнении.

6. Размещение незащищенных электрических проводов в местах, недоступных для прикосновения.

7. Устройство заземления электроустановок согласно требованиям ПУЭ.

8. Обеспечение защитными средствами.

Краткие рекомендации по производству работ

Здание инкубатория запроектировано в полнотелом каркасе.

Строительно-монтажные работы на строительстве инкубатория выполняются поточным методом с большой степенью совмещения и применения комплексной механизации для основных видов работ.

Габариты инкубатория и максимальный вес конструкций позволяют вести монтаж конструкций автокраном СМК-10 грузоподъемностью 10т.

Для максимального совмещения работ здание разбивается на захватки.

Перед началом монтажных работ должны быть выполнены: планировочные работы, устройство проездов и подъездов

для работы кранов и другие подготовительные работы. Монтаж конструкций ведется в следующей последовательности:

1. Монтаж фундаментов;
2. Монтаж колонн;
3. Монтаж элементов покрытия;
4. Монтаж стеновых панелей;
5. Устройство рулонных кровель;

Земляные работы включают следующие рабочие процессы: разработки котлована, транспортирование грунта, планировку dna котлована, обратную засыпку пазух между стенами фундамента и котлованом с разравниванием и уплотнением грунта.

Подготовка оснований под фундаменты состоит из ряда процессов, целью которых является обеспечение на заданной отметке контакта основания с подошвой фундамента по всей его поверхности, доведение несущей способности грунта основания до проектной. После устройства оснований под фундаменты устанавливаются сборные железобетонные фундаменты. Фундаменты строятся за монтажные петли, выпущенные из них.

Колонны можно монтировать 2-мя способами: методом поворота и скольжения. Колонны строятся фрикционными захватами для уменьшения длины стрелы крана для подвеса колонн, ее оснащают вильчатым оголовком. Установленные колонны следует выверять до снятия с них стропов или захватов. Управляют положение колонн подкосами или расчалками, после чего их закрепляют в проектом положении клиньями или подкосами.

Временные расчалки снимают после закрепления колонн в стыках по проекту и достижения бетоном стыка 70% проектной прочности.

Конструкции покрытия монтируются по-прелетно, при движении монтажного крана посередине пролета в направлении от одного конца здания к другому. Первая монтируемая с торца здания балка покрытия раскрепляется одной парой расчалок. После этого балка закрепляется сваркой закладных элементов. Вторая и далее монтируемые балки покрытия раскрепляются с помощью инвентарных распорок.

По мере монтажа и приварки плит покрытия временные распорки и расчалки снимаются. Плиты покрытия должны быть приварены к закладным деталям балки, обеспечивая устойчивость смонтированных конструкций. Монтаж плит-покрытия в местах сопряжения с панелями перегородок, производить после монтажа панелей перегородок.

Конструкции покрытия заранее складываются в зоне действия монтажного крана, на заранее подготовленных площадках.

Монтаж стеновых панелей предусматривается монтажным краном при движении его снаружи здания, по его периметру, после окончания монтажа конструкции несущего каркаса здания одной захватки в каждой ячейке между двумя колоннами, стеновые панели монтируются сразу на всю высоту.

Работы по устройству рулонных кровель состоят из подготовительных и основных процессов. К подготовительным относятся работы по подготовке рулонных материалов и приготовление грунтовок.

К основным процессам относятся очистка и грунтовка основания, наклеивание гидроизоляционного ковра. Процесс наклеивания состоит из нанесения на основание ровного и тонкого слоя мастики, раскатки полотнища, наклеивание и прикатывания катком.

В целях экономии рулонного материала и мастики можно наклеивать все слои рулонного ковра одновременно.

Для этого вначале заготавливают и наклеивают друг на друга четыре полотнища шириной равной соответственно 1/4, 1/2, 3/4 и полной ширине рулона (1000мм). Затем каждые последующие полномерные полотнища наклеивают, отступая соответственно от начальной кромки предыдущего 220, 250, 250 и 250 мм. Наклейка полотнищ друг на друга будет одинаковой 1000 - (220 + 250 + 250 + 250) = 300 мм во всех случаях. Продольная наклеивка полотнищ выдерживается в 100 мм.

Все строительные-монтажные работы необходимо производить со строгим соблюдением правил техники безопасности по СНиП III-4-80.

Инкубаторий для промышленного стада птицефабрики на 10 млн. бройлеров

Шифр: 805-4-21.89

10240/1

Привязан			
И.В.Н			

Технико-экономические показатели

Млн руб

№№	Наименование показателей	Ед. изм.	Кол.
			По проекту
1	Мощностной показатель - вместимость годовой выпуск продукции	тыс. яиц/год	12, 01, 2
	- в натуральном выражении	тыс. голов	11963
	- в стоимостном выражении	тыс. руб.	5144, 1
2	Численность работающих в том числе рабочих	чел.	30 29
3	Удельный вес рабочих занятых ручным трудом в основном и вспомогательном производстве	%	80
4	Выработка на одного работающего	тыс. руб.	171, 47
5	Количество смен		1
6	Затраты труда на расчетную единицу	чел. час	5, 21
7	Годовые производственные затраты	тыс. руб.	178, 8
7.1	То же, на расчетную единицу	руб.	14, 95
8	Полная себестоимость продукции	тыс. руб.	3843, 1
8.1	Себестоимость единицы продукции	руб.	0, 32
9	Удельный вес продукции высшей категории качества в общем выпуске продукции	%	80
10	Удельный вес прогрессивной технологии и оборудования	%	95
11	Площадь общая, в том числе подземной части	м ²	2592
11.1	Площадь общая на расчетную единицу		0, 22
11.2	Площадь застройки		2657, 6
12	Объем строительных, в том числе подземной части	м ³	10894, 3
12.1	Объем строительных на расчетную единицу		0, 91
13	Общая сметная стоимость, в том числе:	тыс. руб.	442, 25
	- строительно-монтажных работ		236, 83
	- оборудования		205, 42
	- прочих затрат		
13.1	То же, на расчетную единицу	руб.	36, 97
13.2	Стоимость строительно-монтажных работ на 1 м ² общей площади		91, 37

№№	Наименование показателей	Ед. изм.	Кол.
			По проекту
14	Трудовозраты построчные	чел. час	37768
14.1	То же, на расчетную единицу	"	3, 16
14.2	То же, на 1 м ² общей площади	"	14, 57
14.3	То же, на 1 млн. руб. строительно-монтажных работ		159473
15	Расход строительных материалов:		
15.1	Цемент, всего	т	285, 53
15.2	Цемент, приведенный к марке М400	"	276, 77
15.3	То же, на расчетную единицу	кг	23, 14
15.4	Цемент, приведенный к марке М400 на 1 м ² общей площади	"	106, 78
15.5	То же, на 1 млн. рублей строительно-монтажных работ	"	1168644
15.6	Сталь, всего	т	49, 79
15.7	Сталь, приведенная к маркам А1 и Ст3	"	63, 38
15.8	То же, на расчетную единицу	кг	5, 30
15.9	То же, на 1 м ² общей площади	"	24, 45
15.10	То же, на 1 млн. руб. строительно-монтажных работ	"	267618, 1
15.11	Бетон и железобетон, всего	м ³	952, 63
15.12	То же, на 1 м ² общей площади	"	0, 37
15.13	Бетон и железобетон - монолитный	м ³	351, 97
	- сборный тяжелый	"	374, 30
	- сборный легкий	"	226, 36
15.14	Лесоматериалы, всего	м ³	36, 80
15.15	Лесоматериалы, приведенные к круглому лесу	"	55, 22
15.16	То же, на расчетную единицу	"	0, 005
15.17	То же, на 1 м ² общей площади	"	0, 02
15.18	То же, на 1 млн. руб. строительно-монтажных работ	"	233, 16
15.19	Кирпич, всего	тыс. шт.	59, 45

№№	Наименование показателей	Ед. изм.	Кол.
			По проекту
15.20	То же, на расчетную единицу	тыс. шт.	0, 005
15.21	То же, на 1 м ² общей площади	"	0, 023
15.22	То же, на 1 млн. руб. строительно-монтажных работ	"	251, 02
16	Эксплуатационные показатели:		
16.1	Расход воды общий	м ³ /сут	48, 83
		м ³ /час	6, 23
		л/с	3, 13
16.2	То же, на расчетную единицу	м ³ /сут	0, 004
16.3	Расход холодной воды	м ³ /сут	27, 28
		м ³ /час	1, 88
		л/с	1, 59
16.4	Расход горячей воды	м ³ /сут	21, 55
		м ³ /час	4, 35
		л/с	1, 54
16.5	Канализационные стоки	м ³ /сут	36, 39
16.6	То же, на расчетную единицу	"	0, 003
16.7	Расход тепла	кВт	1869, 9
		ккал/ч	1453300
	в том числе		
	- на отопление	кВт	241, 74
		ккал/ч	207900
	- на вентиляцию	кВт	1141, 16
		ккал/ч	981400
	- на горячее водоснабжение	кВт	306, 97
		ккал/ч	264000
16.8	То же, на расчетную единицу	"	121, 48
16.9	Потребная электрическая мощность	кВт	375
16.10	То же, на расчетную единицу	"	0, 031
17	Ресурсы на производственные и эксплуатационные нужды:		
17.1	Вода	м ³	1460, 5
17.2	Тепло	Гкал	15509
		Гкал	3701, 5
17.3	Электроэнергия	МВт. ч	3051

1. Расчетный показатель - 1000 голов суточных цыплят. Расчетных единиц - 11 963

10240/1
Привязан

Ил. №	
-------	--

Шифр подл. Инвентаризация и смета

Альбом 1

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
ОВ	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	
ВС	Воздухоснабжение	
ХС	Холодоснабжение	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ЭО	Электрическое освещение	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
А	Автоматизация производства	
СС	Связь и сигнализация	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
ТХ СО	Спецификация оборудования	Альбом 5

1. Назначение. Инкубаторий специализирован для производства цыплят-бройлеров и предназначен для обеспечения молодняком промышленного стада птицефабрики на 10 млн. бройлеров.

Технологический процесс инкубатория представляет согласованную часть технологического процесса птицефабрики.

2.1 Технологический расчет инкубатория

N п	Наименование показателей	Размерность	Значение
	Исходные данные		
1	Типовой проект птицефабрики, для которой инкубаторий предназначен		
2	Специализация инкубатория		производство цыплят-бройлер
3	Количество птичников-бройлерников на птицефабрике по ТП	шт	40
4	Вместимость одного птичника	тыс. гол.	55,728
5	Периодичность загрузки	дн.	1,75
6	Тип инкубатория		ЦУП-Ф-45 ЦУВ-Ф-15
7	Вместимость инкубационного шкафа	тыс. яич	15,016
8	Вместимость выводного шкафа	—	15,016
9	Пол суточного молодняка		смешан.
10	Коэффициент вывода		0,71
11	Коэффициент выхода инкубационных яиц		0,75
12	Средняя масса яиц расчетная	г	57,4
13	Доля скорлупы в массе яиц (расчетная)	б/р	0,115
	Технологический расчет		
14	Частота загрузки птичников	птичн./неделя	4
15	Модуль инкубатория	тыс. гол.	55,8
16	Цикличность инкубатория	партии/неделя	4
17	Комплектность инкубатория	б/р	12
18	Выводная группа	шкафов	5

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Расположение технологического оборудования. План. Экспликация помещений (начало)	
4	Экспликация помещений (окончание). Спецификация технологического оборудования.	
5	Оборудование дезинфекционной камеры АДК-Ф-20 у оси Б-2. Установочный чертеж.	
6	Оборудование дезинфекционных камер. Планы на отм. 0.000 и 2.230.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрыво-, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *С.А. Саколовский* З.И.

N п/п	Наименование показателей	Размерность	Значение
19	Количество выводных залов в инкубатории.	шт	3
20	Количество выводных шкафов	шт	15
21	Количество инкубационных шкафов	шт	50
22	Вместимость инкубатория	тыс. яич	1200,0
23	Мощность инкубатория	тыс. гол./неделя	227,2
24	Производительность инкубатория макс.	тыс. гол./год	11963,0
25	Модуль инкубатория по яйцу	тыс. яич	80,08
26	Ежесуточные поступления яиц в инкубаторий	тыс. яич/день	61,0
27	Производительность сортировки и укладки яиц в лотки	тыс. яич/час	10,1
28	Вместимость холодного склада	тыс. яич	137,3
29	Вместимость камеры газации яиц	тыс. яич	22,8
30	Количество отходов сортировки яиц	тыс. шт/день	12,8
31	Количество отходов инкубации	тыс. шт/день	11,32
32	Масса скорлупы	кг/модуль	394
33	Производительность выборки минимальная	тыс. гол./час	19,95
34	Производительность зоотехнической сортировки минимальная	тыс. гол./час	28,42
35	Производительность аэрозольной обработки цыплят	тыс. гол./час	55,85
36	Производительность обработки на шприц-автоматах.	тыс. гол./час	28,42
37	Количество тары внутреннего пользования для цыплят (100 гол.)	шт.	532,2

10240/1

Инв. №	Цепочка	Т.П. 805-4-21.89	—ТХ
Исполн.	Тимофеева И.И.		
Нач. сект.	Светличная С.В.		
Рук. гр.	Тамбиева И.И.		
Л. спец.	Индригунова И.И.		
Нач. отд.	Жевнеров А.И.		
ГЛП (ответственный)	Жевнеров А.И.		
Н.контр.	Кантер И.И.		

Инкубаторий для промышленного стада птицефабрики на 10 млн бройлеров

Общие данные (начало)	Лист	Листов
	РП	1 6

Исполпрог ССР
Гипроинптицепром
г. Ростов-на-Дону

Копировал Браславская Формат А2

альбом 1

- 2.2. Технологические показатели в соответствии с расчетом в проекте инкубатория обеспечены всеми видами ресурсов: площадями, машинами, оборудованием, инвентарем, рабочей силой.
- 3. Расположение технологического оборудования, дано на листе ТХ-3, спецификация технологического оборудования на листе ТХ-4, экспликация помещений на листах ТХ-3, 4.
- 4. Основные технологические потоки (ТП) и их движение внутри инкубатория:
 - 4.1. ТП №1. Инкубационные яйца в таре поставщика завозят в спецавтомобиле 3716 в помещение 3Б, дезинфицируют формальдегидом картонные паки в дезкамере 2, распаковывают тару в помещении 1 и направляют яйца на сортировку и упаковку в инкубационные лотки и тележки.
 - 4.2. ТП №2. Освободившуюся яичную тару и отбракованные яйца из зала 1 через помещения 2 и 3Б удаляют из инкубатория спецавтомобилем 3716.
 - 4.3. ТП №3. Инкубационные яйца, уложенные в инкубационные лотки и блок-тележки, дезинфицируют формальдегидом в дезкамере 2, устанавливают на хранение в склад 9 или направляют непосредственно в инкубационный зал 3. После хранения они могут быть направлены в инкубационный зал сразу или после повторной дезинфекции (в зависимости от срока хранения и ветеринарной обстановки). После инкубации тележки перемещают в выводной зал 4, где происходит перекладка яиц в выводные лотки.
 - 4.4. Т.П. №4. Грязные инкубационные лотки и блок-тележки из зала 4 по коридору 3З направляют в моечную 10.
 - 4.5. ТП №5. Вымытые инкубационные лотки из моечной перевозят в помещение сушки 11, затем дезинфицируют в дезкамере 2 формальдегидом и накапливают в помещении 15 или в инкубационных шкафах. По мере надобности чистые инкубационные блок-тележки с лотками подают в помещение 1.
 - 4.6. Т.П. №6. Выборку цыплят производят в выводных залах 4 на передвижных столах СП-Ф-Б. Отходы инкубации остаются в лотках.

- 4.7. ТП №7. Грязные выводные тележки с отходами инкубации перемещают в помещение 13, лотки освобождают от отходов и направляют в моечную 10.
- 4.8. ТП №8. Вымытые выводные лотки и выводные тележки направляют в выводной зал 4, устанавливают в выводной инкубатор (предварительно вымытый) и дезинфицируют всё оборудование, находящееся в зале.
- 4.9. ТП №9. Из помещения 5 чистые ящики внутреннего пользования поступают в помещение 4, где их заполняют цыплятами. Далее они могут поступать в помещение 5 (временное хранение) или 6 (сортировочная). Из помещения 5 цыплята в ящиках подаются в помещение 6 для сортировки молодняка на конвейере ленточном горизонтальном КЛГ-Ф-14. Обработка цыплят аэрозолями производится в помещении 7.
- 4.10. ТП №10. Чистую тару потребителя молодняка накапливают в помещении 12, проводят дезинфекцию в дезкамере 2 и подают в экспедицию 8, где загружают кондиционными цыплятами. Молодняк вывозят через тамбур 3Б спецавтомобилем 3716.
- 4.11. ТП №11. Грязную тару внутреннего пользования из экспедиции 8 через коридор 3З направляют в моечную.
- 4.12. ТП №12. Чистую тару внутреннего пользования дезинфицируют в дезкамере 2 и перевозят в помещение 5 для заправки.
- 4.13. ТП №13. Отходы инкубации в герметизированных контейнерах вывозят для переработки. Контейнеры моют и дезинфицируют в дезблоке хозяйства и возвращают в помещение 13.
- 5. Типовым проектом предусмотрено проведение следующих технологических операций; разгрузка спецавтомобилей 3716, входная дезинфекция яиц и тары, распаковка яиц и удаление из инкубатория яичной тары, сортировка яиц по массе с применением яйцесортировочной машины ЯС-1, укладка яиц в лотки, накапливание отходов сортировки яиц и их реализация, дезинфекция яиц, хранение яиц. (краткосрочное), облучение яиц перед инкубацией облучателями ОРК-2, краткосрочное хранение молодняка, его зоотехническая сортировка, вакцинирование,

обрезка клюва, аэрозольная обработка, передача на выращивание и отгрузка, мойка и дезинфекция инкубаторов, лотков, блок-тележек, тары внутреннего пользования, удаление отходов инкубации, уборка рабочих мест и помещений после каждого цикла работ, контроль качества яиц, дезинфекции, эмбрионального развития.

Мелкий ремонт оборудования инкубатория осуществляется в комнате механика. Исследование яиц и биологический контроль за ходом инкубации производится в лаборатории.

Режим работы инкубатория круглогодичный и круглогодовой за исключением перерыва, необходимого для общей санитарной обработки помещений и оборудования инкубатория.

Штат инкубатория

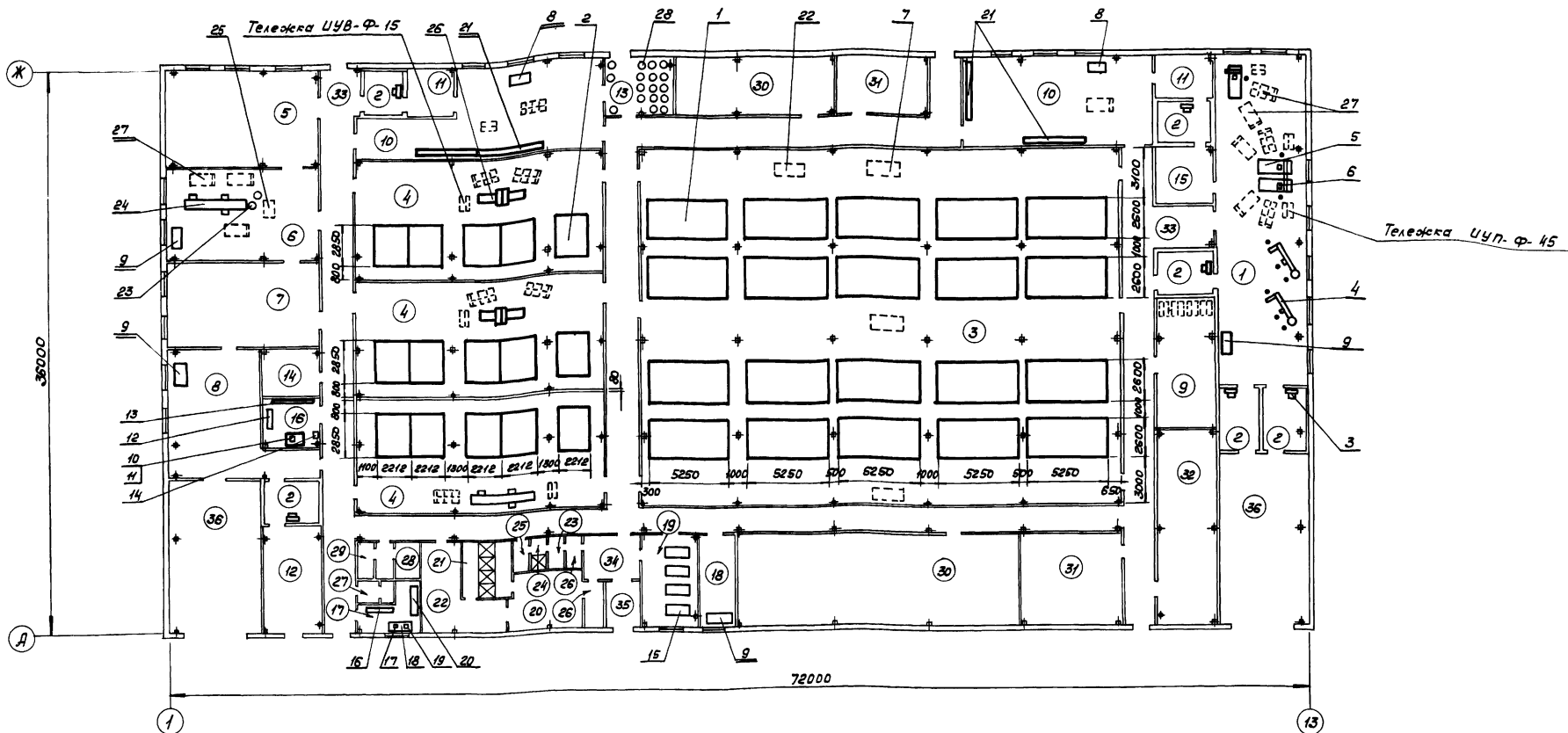
№ п/п	Наименование	Кол.	Дулла произв. процесс	Пол
1	Начальник цеха	1	Иг	м
2	Старший оператор	1	Ив	ж
3	Оператор	25	Ив	ж
4	Слесарь-электрик	3	Ив	м
Итого		30	в макс. степени	2/м

10240/1

Исполн.	Иванова	И.И.	11.88	Т.П. 805-4-21.89	- ТХ
Проб.	Иванова	И.И.	04.89		
Рук. гр.	Иванова	И.И.	04.89		
И. спец. надзора	Иванова	И.И.	04.89		
И.контр.	Иванова	И.И.	04.89	Инкубаторий для промышленного стада птицеводства на 10 млн. бройлеров.	
Общие данные (окончание)				Тосагропром СССР Гипроинптицепром г. Ростов-на-Дону	

Прибыль				
И.в. №2				

Штат инкубатория



Экспликация помещений (начало)

Номер по плану	Наименование	Площадь, м ²	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Помещение для приема, сортировки и обработки яиц	124,3	В
2	Дезкамера (6)	64,0	В
3	Инкубационный зал	683,0	Д
4	Выводной зал	355,6	Д
5	Помещение для молодняка и чистой внутренней тары	59,3	В
6	Помещение для сортировки и обработки молодняка	157,6	В

Номер по плану	Наименование	Площадь, м ²	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
7	Помещение для аэрозольной обработки молодняка	55,0	В
8	Экспедиция	54,6	В
9	Помещение для хранения яиц	29,3	В
10	Моечная (2)	139,1	Д
11	Помещение сушки тары (2)	19,5	Д
12	Кладовая внешней тары	28,4	В
13	Помещение для отходов	15,8	Д
14	Помещение для хранения и		

Номер по плану	Наименование	Площадь, м ²	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
	приготовления дезрастворов	11,7	В
15	Инвентарная	13,7	Д

Исполн.	Уморова	И.И.	01.88
Проб.	Тамбиева	И.И.	09.88
Рук. гр.	Тамбиева	И.И.	09.88
Л. спец.	Ибрагимов	И.И.	01.88
Нач. отд.	Жебнеров	И.И.	01.88
И.И.	Сохоловский	И.И.	01.88
И.И.	Кантер	И.И.	01.88

10240/1
Т.П. 805-4-21.89
-ТХ

Привязан									
И.И.									

Инкубаторий для промышленного этажа птицефабрики на Юмк. бродлеров.
Исполнение технологического оборудования. План. Экспликация помещений (начало)
Госагропром СССР
Гипроптицепром
Львов-на-Дону
Копировала Браславская
Формат А2

Листом 1

Экспликация помещений (окончание)

Номер по плану	Наименование	Площадь, м ²	Категория производства по взрывной, барьерно-пожарной и пожарной опасности
16	Комната слесаря-электрика	11,7	Д
17	Лаборатория	9,4	-
18	Служебная	14,5	-
19	Комната приема пищи	18,8	-
20	Женская гардеробная уличной и домашней одежды	18,0	-
21	Женская душевая	10,4	-
22	Женская гардеробная специальной одежды	20,2	-
23	Мужская гардеробная уличной и домашней одежды	1,9	-
24	Мужская душевая	1,7	-
25	Мужская гардеробная специальной одежды	1,9	-
26	Шлюз (2)	4,8	-
27	Мужская уборная	2,7	-
28	Женская уборная	6,5	-
29	Комната личной гигиены женщин	3,0	-
30	Венткамера (2)	139,2	Д
31	Щитовая (2)	58,2	Д
32	Компрессорная	46,4	Д
33	Коридор	308,1	-
34	Вестибюль	12,3	-
35	Тамбур	4,0	-
36	Тамбур для автомобиля (2)	116,0	В

Спецификация технологического оборудования

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	УЧП-Ф.45.00.000	Инкубатор универсальный предварительный; N=17кВт	20	
2	УЧВ-Ф.15.00.000	Инкубатор универсальный выводяной; N=3,5кВт	15	
3	ОДК-Ф-20	Оборудование дезинфекционной камеры; N=5кВт	6	
4	ЯС-1	Машина яйцесортировочная N=0,18кВт	2	
5	-	Стол для сортировки яиц	3	
6	У-Н.Я	Обоскол; N=0,15кВт	3	
7	СМЧ-Я	Стол обоскол; N=0,34кВт.	3	
8	ОМ-22Б13	Машина очистно-моющая дезинфекционная монитормная передвижная; N=7,5кВт	3	
9	668 В	Стол рабочий однотумбовый	4	
10	Р-902	Подставка под оборудование	1	
11	2МН2	Станок настольно-сверлильный; N=0,6кВт	1	
12	ОРГ-1468-04-060	Верстак слесарный на одно рабочее место	1	
13	ОРГ-1468-05-230.А	Стеллаж для деталей	1	
14	ОРГ-1468-18-830	Тумбочка для инструмента	1	
15	-	Стол обеденный	4	
16	ТУ 46-22-414-80	Шкаф для хранения инструментов, препаратов	1	
17	МБР-1	Микроскоп биологический рабочий	1	
18	-	Стол рабочий двухтумбовый	1	
19	В.ЛР-200	Весы лабораторные		

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		аналитические	1	
20	ШУВ-1	Шкаф вытяжной N=3кВт	1	
21	ОРГ-1468.05.320	Стеллаж для сушки лотков	4	
22	КУ-405	Машина подметально-пылесосная; N=1,5кВт	1	
23	КГ-Ф.1.00.000	Контейнер герметичный	4	
24	КАГ-Ф-14.00.000	Конвейер ленточный горизонтальный; N=0,12кВт	2	
25	ТР-Ф.03.00.000	Тележка ручная	8	
26	СП-Ф.6-00.000	Стол передвижной 3000 x 600 x 950 (H)	2	
27	ТРП-1	Тележка ручная	14	
28	-	Мусоросборник для отходов	44	
29	ОРК-2	Облучатель ртутно-кварцевый N=0,5кВт	5	на чердаке условно не показаны

10240/1

Исполн. Тимофеева И.И. 08.88
 Пров. Тамбиева И.И. 09.88
 Рук. гр. Тамбиева И.И. 09.88
 Ил. спец. Андреев И.И. 04.89
 Нач. отд. Желтиков И.И. 04.89

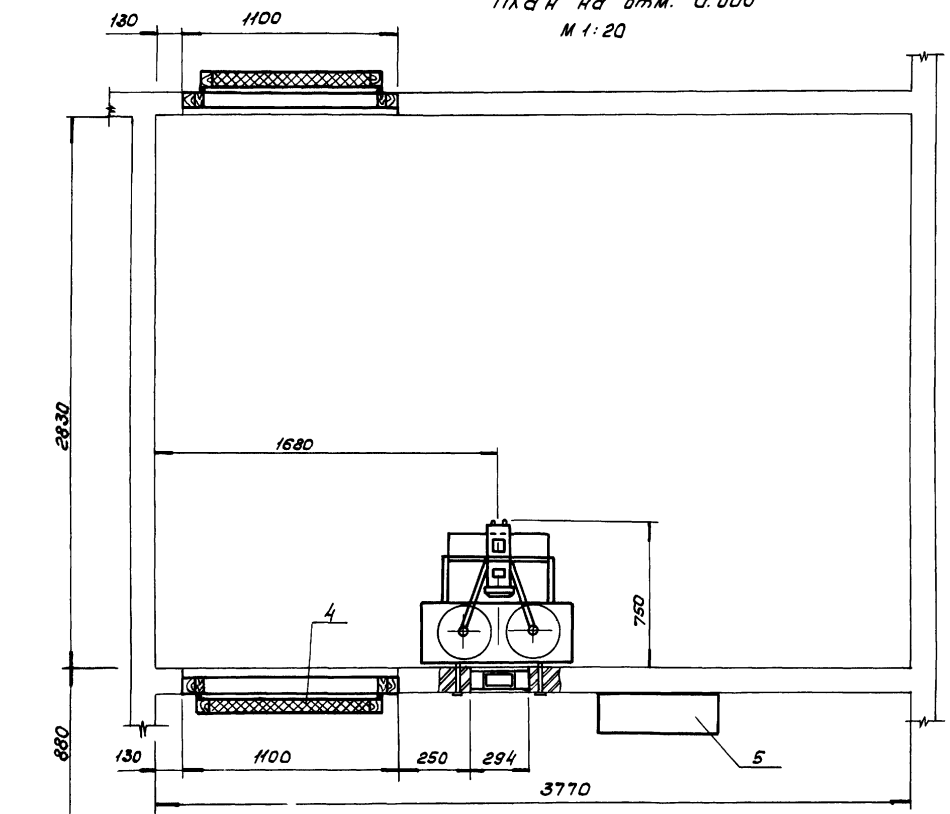
Т.П. 805-4-21.89 -ТХ

Привязан	ГУП Сибирский завод	Инкубаторий для промышленного табака птицеводства на 10 млн. бройлеров.	Студия	Лист	Листов
	И.Контр. Кантер		РП	4	
Инд. №		Экспликация помещений (окончание). Спецификация технологического оборудования	Госагропром СССР	Гипропроект	Проектная кону
			Копировал	Браславская	Формат А2

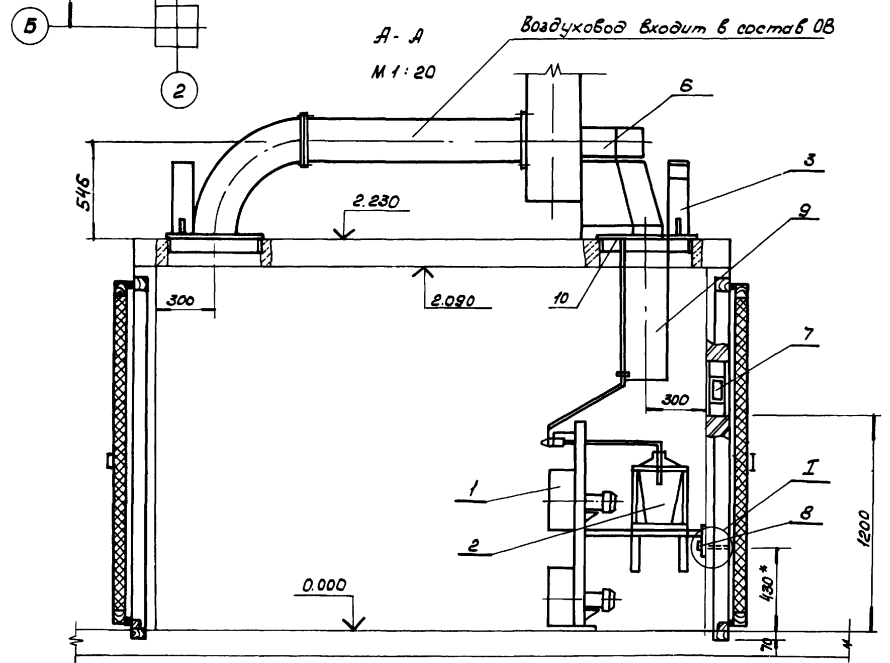
Инд. №, Привязан и дата

Альбом 1

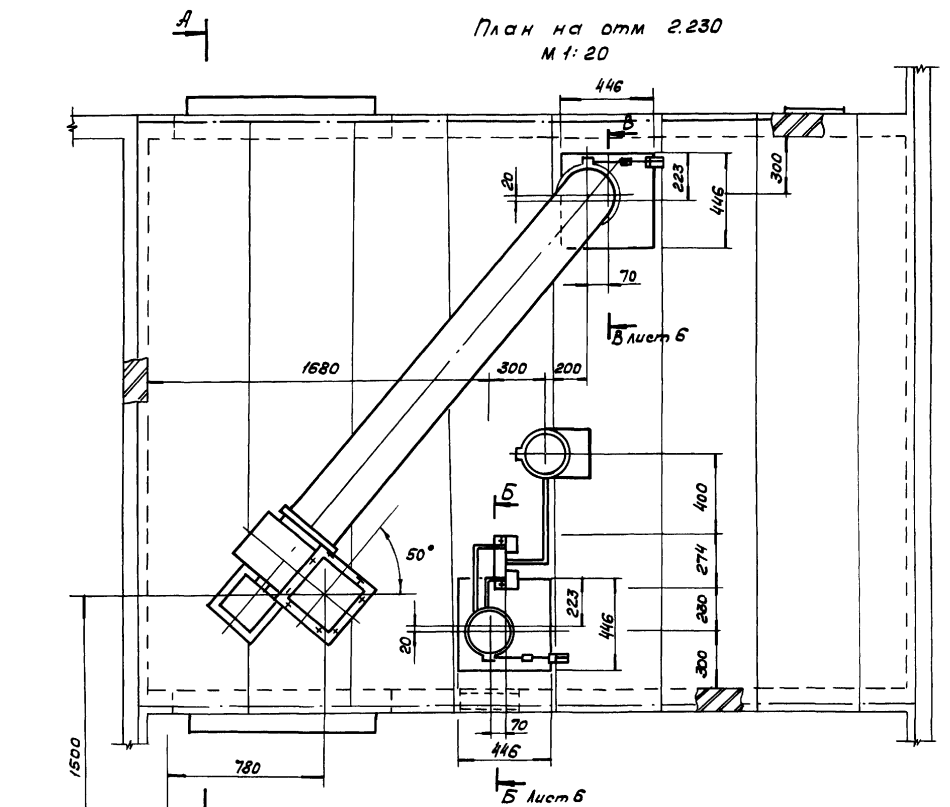
План на отм. 0.000
М 1:20



А-А
М 1:20
Воздуховод входит в состав ОБ



План на отм. 2.230
М 1:20



Б лист 6
Б лист 6
Спецификация технологического оборудования

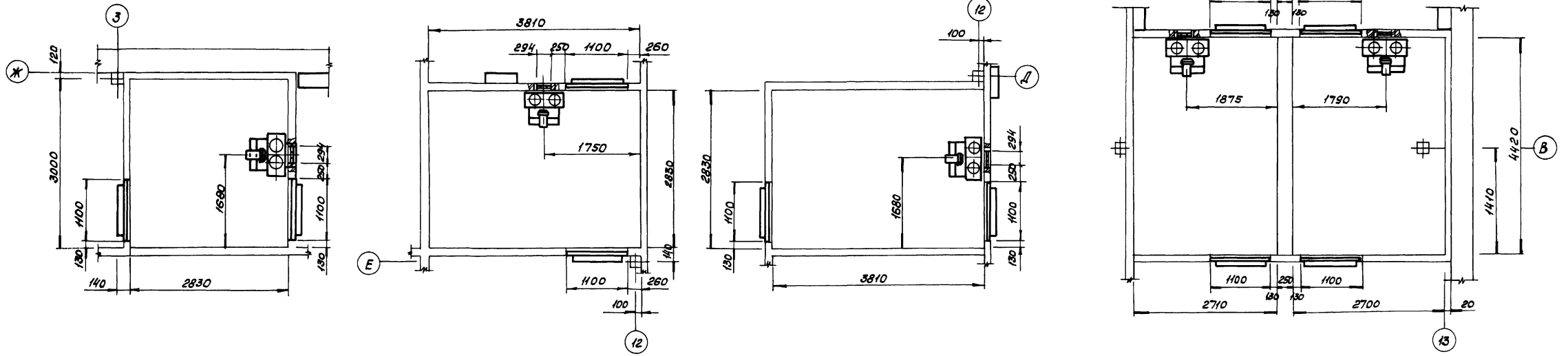
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ОДК-Ф-20-11.000	Система воздухообмена; N=3,5кВт	1	
2	ОДК-Ф-20-12.000	Система аэрозолей; N=0,27кВт	1	
3	ОДК-Ф-20-15.000	Клапан воздушный	2	
4	ОДК-Ф-20-13.000	Дверь; 1000 x 2030 (А)	2	
5	ОДК-Ф-20-17.000	Электрооборудование	1	
6	ВЦ 4-70-4-01	Вентилятор; N=0,75кВт	1	
7	ОДК-Ф-20-14.000	Окно; 294x294	1	
8	ОДК-Ф-20-00.010	Штырь	2	
9	ТР-00.01.000 СБ	Труба приточная	1	Альбом 4
10	ТР-00.02.000 СБ	Крышка	2	т.п. 805-4-20.89
И	ТР-00.03.000	Прокладка	3	

10240/1

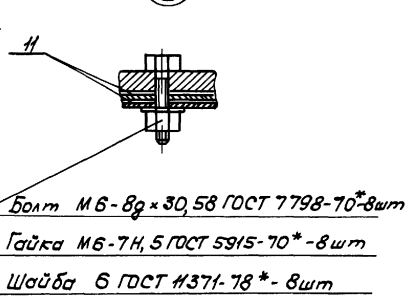
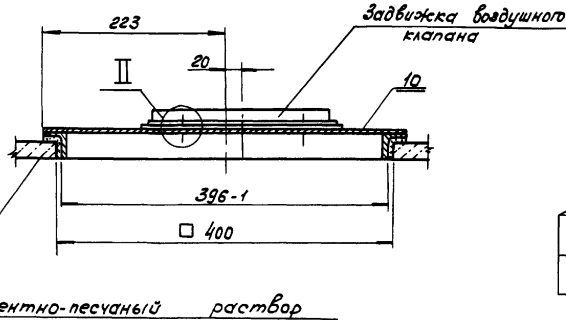
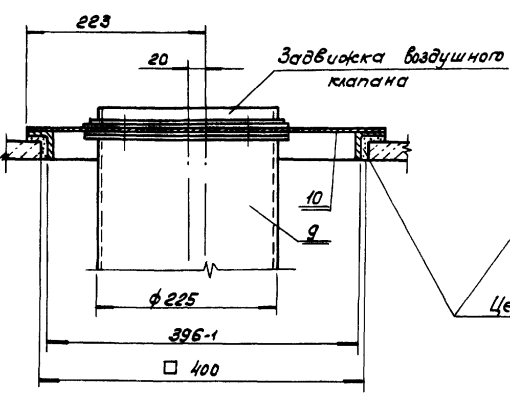
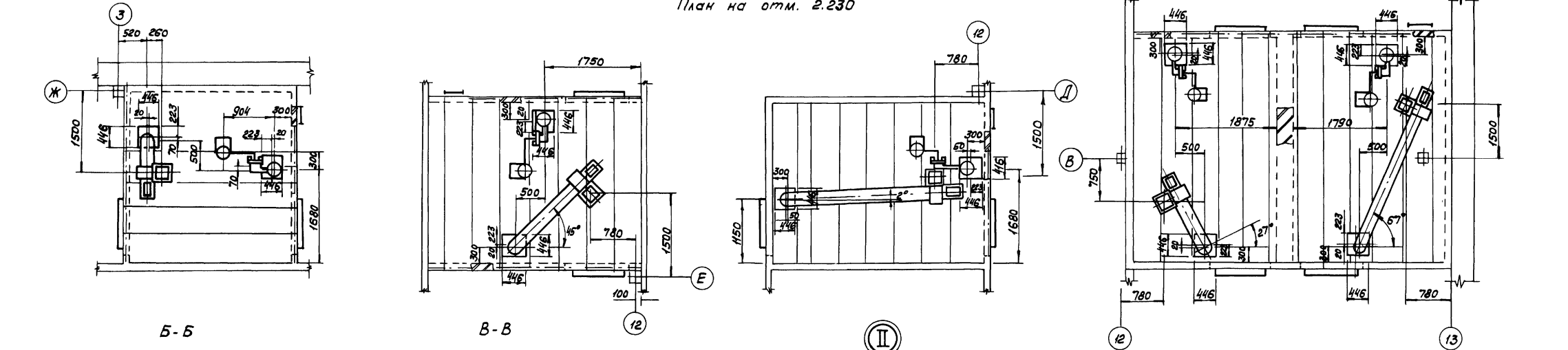
Усп.пр. Тимофеева И.И.	01.88	Т.П. 805-4-21.89	— ТХ
Проб. Тамбиева А.И.	01.88		
Рук.гр. Тамбиева А.И.	01.88		
Т.спец. Андриянов А.И.	01.88		
Науч.ст. Шевнеров А.И.	01.88		
ГПП Соколовский В.В.	01.88	Учебаторий для промышленной стада птицефабрики на 10 млн. бройлеров.	Студия
И.контр. Кантер В.И.	01.88	Оборудование дезинфекционной камеры ОДК-Ф-20 у оси Б-2 Установочный чертеж	Лист
И.В. №		Госагропром СССР Гипроптицепром Ростов-на-Дону	Лист 5
		Копировал Браславская	Формат А2

И.В. №

План на отм. 0,000



План на отм. 2.230



- 1. Смотреть совместно с листом 5
- 2. Крышки по 10 установить на цементно-песчаный раствор.
- 3. Монтаж оборудования ОДК-Ф 20 производить согласно инструкции по монтажу и эксплуатации

10240/1

Исполн.	И.Морозова	И/И	10.88	Т.П. 805-4-21.89	-ТХ
Проб.	Гамбалева	И/И	04.89		
Рук. пр.	Гамбалева	И/И	04.89		
П. слес.	Ибрагимов	И/И	04.89		
Нач. отд.	Жеблицер	И/И	04.89		
И.контр.	Сакловский	И/И	04.89		
Привязан				Инкубаторий для промышленного этапа птицефабрики на Юман. бройлеров.	Листов
				Оборудование дезинфекционных камер. Планы на отм. 0,000 и 2,230.	РП
ИНВ. №				г.Ростов-на-Дону	6

Альбом 1

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отм. 0.000. Фрагмент 1	
4	Разрезы 1-1, 2-2. Экспликация помещений	
5	Фрагменты 2,3	
6	Фрагмент 4. План на отм. 2.340	
7	План кровли. Узлы 1-4	
8	План полов на отм. 0.000. Узлы	
9	Фасады	
10	Схема расположения щитов уборной	
11	План отверстий	
12	Виды А, Б, В, Г к плану отверстий	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 24698-81	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий	
1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
1.038.1-1, вып.1	Перегородки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.431.6-28, вып.1, 2	Перегородки кирпичные зданий промышленных предприятий	
1.435.9-17, вып. 0,2,4	Ворота распашные	
1.450.3-3, вып. 0,1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
1.488.9-2, вып.1,2	Кабины душевых помещений в помещениях жилых зданий промышленных предприятий	
2.435-6, вып.5	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий	
2.460-14, вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт	
2.460-15, вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
2.460-18, вып.1	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с ригельными кровлями и железобетонными плитами	
2.430-20, вып.1	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий	
1.400-15, вып.1	Унифицированные заводские железобетонные конструкции для крепления технологических коммуникаций и устройств	
Прилагаемые документы		
ТП 805-4-20.89 АР	Узелки архитектурных решений	альбом 4
ТП 805-4-21.89 ВМ	Ведомости потребности в материалах	альбом 7

Остальные серии включены в ведомость на листе КЖ-1

сортировки и обработки молодняка, в экспедиции $t_{в} = 24^{\circ}\text{C}$, $\varphi = 60\%$; в помещении для аэрозольной обработки молодняка $t_{в} = 28,2^{\circ}\text{C}$, $\varphi = 60\%$; в моечной $t_{в} = 18^{\circ}\text{C}$, $\varphi = 75\%$ в остальных помещениях $t_{в} = 18^{\circ}\text{C}$, $\varphi = 60\%$
 Степень перессыхания воздуха в помещениях принята неперессыхающая.
 При привязке типового проекта следует произвести проверку сопротивления теплопередаче принятых конструкций экономически целесообразному сопротивлению $R_{0}^{эк}$
 Степень огнестойкости здания - II, класс - II, степень надежности - II

Характеристики стеновых панелей
 Наружные стены здания приняты из керамзитобетонных панелей серии 1.832.1-9, $\rho = 900\text{кг/м}^3$, $R_{0} = 0,98\text{ м}^2 \cdot \text{г}^{\circ}\text{C/ккал}$, $\lambda = 0,31\text{ ккал/м} \cdot \text{г}^{\circ}\text{C}$
 Участки наружных стен выполнять из кирпича КР75/1800/25, ГОСТ 530-80 на цементно-известковом растворе М10.
 Перегородки - сборные железобетонные серии 1.038.9-2 и из кирпича керамического рядового полнотелого обыкновенного КР75/1800, ГОСТ 530-80 на цементно-известковом растворе М25 (заполнение швов между конструкциями здания и кирпичными перегородками выполнять по 1.431.6-28.1-00.070, лист 3

Указания по устройству гидроизоляции и отмостки
 Горизонтальную гидроизоляцию выполнять на отм. -0.030 м толщиной 30 мм из слоя цементного раствора состава 1:2 с гидрофобными добавками. Вокруг чаши цокольной панели, вальцованной в грунт, необходимо построить "глиняный замок" в соответствии с узлом 4 на листе КЖ-11. Вокруг здания устраивается асфальтобетонная отмостка шириной 700 мм по щебеночному основанию.

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация элементов заполнения проемов и перемычек	
5	Спецификация элементов к листам 3 и 5	
6	Спецификация элементов к плану на отм. 2,340	
7	Спецификация элементов к плану кровли	
8	Спецификация элементов к плану полов	
10	Спецификация элементов к схеме расположения щитов уборной	
12	Спецификация элементов к данному листу	

Общие указания

При расчете конструкций здания приняты следующие параметры температурно-влажностного режима внутри помещений: в инкубационном и вывощном залах $t_{в} = 22^{\circ}\text{C}$, $\varphi = 60\%$; в помещении для хранения яиц $t_{в} = 8^{\circ}\text{C}$, $\varphi = 75\%$, в помещении для

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие барьерную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта Л.Э.И. Соколовский

привязан:		10240/1	
УНБ.ПС	Исполн.	Лист	12
Исполн.	Лист	12	12
Пров.	Лист	12	12
Рук.гр.	Лист	12	12
Гл. спец.	Лист	12	12
Нач.отд.	Лист	12	12
Н.конт.	Лист	12	12
ГПП	Лист	12	12
Инкубаторий для промышленного производства птиц		Лист	12
Станция очистки воды		Лист	12
Общие данные (начало)		Лист	12
Инженер-проектировщик		Лист	12

Мылом 1

Наружная отделка здания
 Фактурной слой стеновых панелей принят по серии 1.ВЗГ.1-9. Зарезку стыков стеновых панелей и горизонтальных швов выполнять по серии 2.ВЗО-3.
 Наружные поверхности кирпичных участков стен оштукатурить и расшить под панель. Откосы проемов выполнять высококачественной штукатуркой цементно-известковым раствором.
 Окраску оконных, дверных и воротных заполнений производить эмалями ПФ-223, ГОСТ 14923-78* и ПФ-115, ГОСТ 6465-76*

Настоящий проект разработан для строительства в летнее время. Строительство в период с отрицательными температурами, разрешается только при наличии соответствующего проекта производства работ.

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПБ1	
ПБ2	
ПБ3 ПБ4 ПБ5	

Спецификация элементов заполнения проемов и перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз	Примечание
1	1.435. 9-17, вып. 0	Ворота ВРЗВх36-С	2		
		Дверные блоки			
2	ГОСТ 24698-81	ДН 24-15АПУЦ	2		
3	ГОСТ 24698-81	ДН 24-15АПУЦ	6		
4	1.136-10	ДГ 24-12СУ	3		
5	1.136-10	ДГ 24-12СУ	6		
6	1.136-10	ДГ 24-12С	5		
7	1.136-10	ДГ 24-12СА	2		
8	1.136-10	ДГ 24-10С	4		
9	1.136-10	ДГ 24-9С	4		
10	1.136-10	ДГ 24-9СА	1		
11	1.136-10	ДГ 24-7С	3		
12	1.136-10	ДГ 24-7СПВ	4		
13	1.136-10	ДГ 24-7СПЛ	2		
14	2.435-6, вып. 5	ПД1	4		
15	2.435-6, вып. 5	ПД2	12		
16	1.136-10	ДГ 24-12С	2		
17	1.136-10	ДГ 24-12СА	2		
18	1.136-10	ДГ 24-12СУ	3		
19	1.136-10	ДГ 24-15С	2		
20	ГОСТ 24698-81	ДН 24-19 АПУЦ	1		
		Оканные блоки			
ОК1	ГОСТ 12506-81	СВД 12-18	25		
ОК2	ГОСТ 12506-81	СГО 6-9	1		
		Перемычки			
1	1.03В.1-1, вып.1	2ПБ17-2	2	71,0	
2	1.03В.1-1, вып.1	3ПБ13-37	12	85,0	
3	1.03В.1-1, вып.1	2ПБ13-1	9	25,0	
4	1.03В.1-1, вып.1	1ПБ10-1	9	20,0	
5	1.03В.1-1, вып.1	1ПБ16-1	6	30,0	

Ведомость отделки помещений

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стены или перегородки (панель)			Примечание
	площадь	вид отделки	площадь	вид отделки	площадь	вид отделки	высота, мм	
12,30-32,36	617,9	Известковая	813,2	Известковая		-		
1-10	64,0	затирка	1708,0	Керамическая		-		
	3590,4	Эмаль ПФ-223		штук. ГОСТ 6465-76*				
		ГОСТ 14923-78*						
20, 22, 23, 25	67,2	Известковая	79,2	Штукатурка	33,0	Эмаль ПФ-223		
			46,2	Воранмианская		ГОСТ 14923-78*	1500	
11, 13, 21, 24	75,8	Известковая	62,9	Штукатурка	78,6	Керамическая		
			80,4	Известковая		штук. ГОСТ 6465-76*	2000	
14-17, 33-35	610,3	"	314,8	Штукатурка	689,2	Эмаль ПФ-223	1500	
26-29			958,9	Известковая		ГОСТ 14923-78* (1800)		(Для поз. 17)
18, 19	53,3	"	95,8	затирка		-		
			21,0	Штукатурка				
			119,8	Воранмианская				
9	15,0	Штукатурка	95,5	штукатурка		-		
		по сетке		по сетке				
10, 30, 36		-	255,0	То же		-		

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка, поз.	Размер проема, мм
1	3600 x 3600
2,3	1510 x 2370
4-7	1210 x 2370
8	1010 x 2370
9,10	910 x 2070
11-13	710 x 2070
14	1020 x 2370
15	1520 x 2370
16-18	1210 x 2070
19	1510 x 2370
20	1910 x 2370

Шиб. и др. Листы в архиве. Проверить и внести в архив.

10240/4

ТТ 805-4-21.89-АР

Исполн.	Аветян	Взв.	2.88
Пров.	Полосин	Чел.	01.89
Руч. зр.	Колосин	Чел.	01.89
Пл. спец.	Матвеев	ПФ-223	01.89
Нач. отд.	Желтишев	ПФ-1	01.89

Н. контр.	Желтишев	Чел.	01.89
ГЛП	Соклов	Чел.	01.89

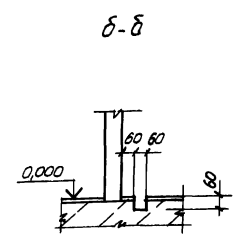
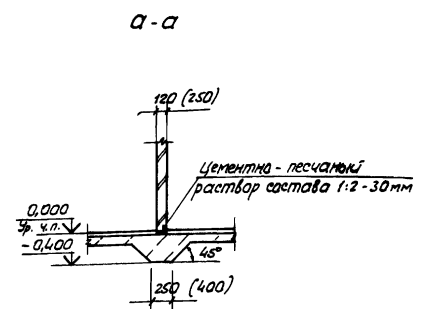
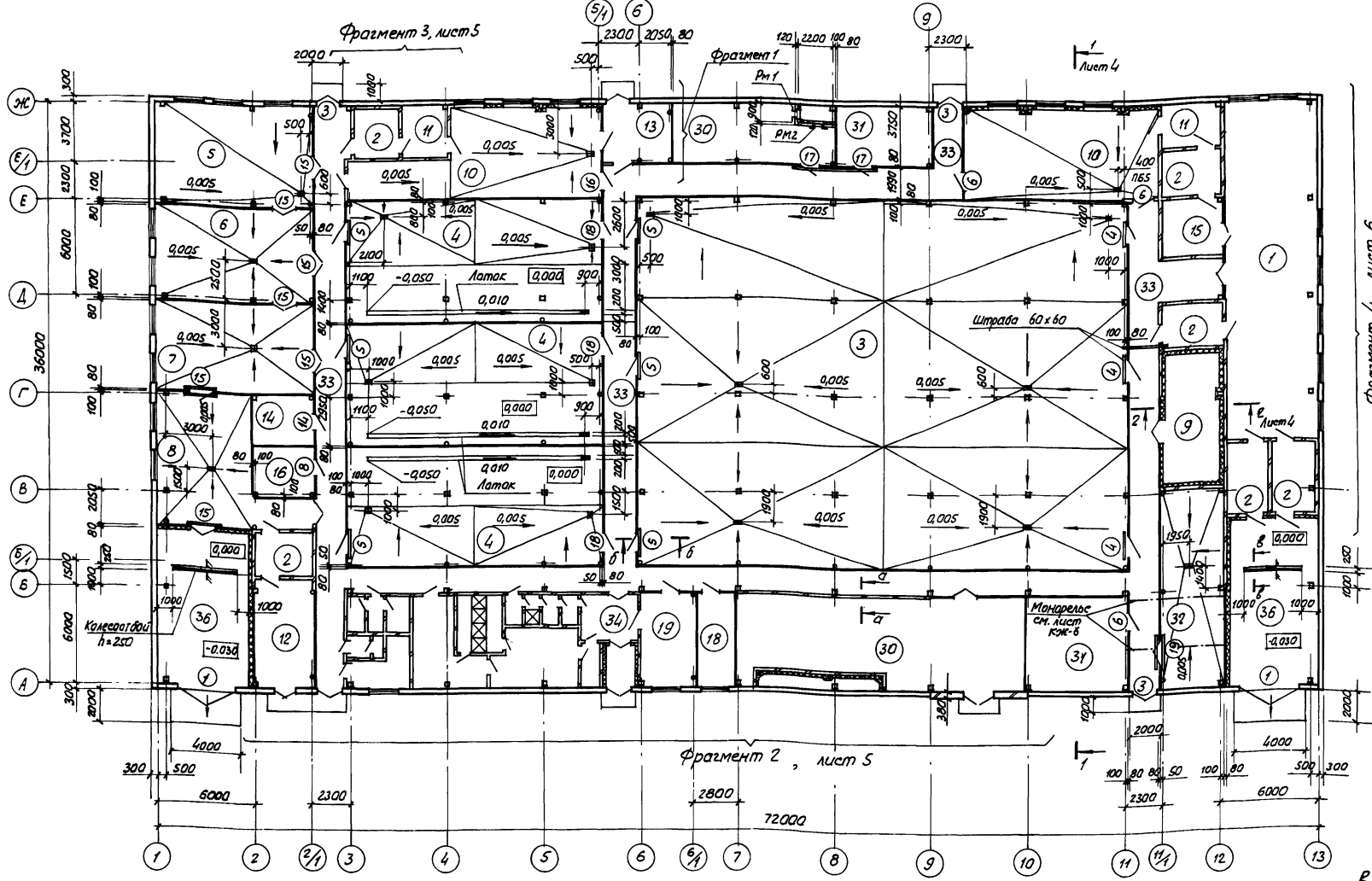
Инкубаторий для промышленной етаод птицеводства на 10 млн. бройлеров

Страна	Лист	Листов
РН	2	

Общие данные (окончание) Государственный центр птицеводства и Ростоб-на-Дону
 Копировал Смирнов
 Формат А2

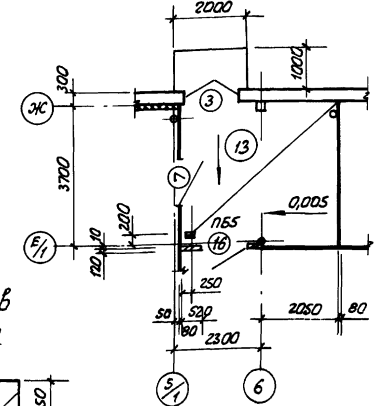
Ансамбль 1

План на атм. 0,000

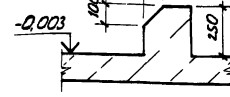


Фрагмент 4, лист 6

Фрагмент 1



в-в



- 1 Штрабы в полу завести за пределы дверных проемов и перегородок на 200 мм.
- 2 Герметические двери и окна в дезкамерах - см. часть ТХ
3. Все противопожарные двери и двери в помещениях поз. 3, 4, 10 должны быть снабжены устройствами для самозакрывания. Уплотнение притворов дверей производить пенополиуретановыми прокладками, ГОСТ 10174-72, на каротке.
4. Утепление стен и перегородок выполнить плитами из минеральной ваты $\gamma = 175 \text{ кг/м}^3$, ГОСТ 9573-82, $\delta = 40 \text{ мм}$ (в помещении поз. 9 - $\delta = 110 \text{ мм}$) Утеплитель в помещении поз. 9 завести на потолок по всему периметру стен на 500 мм.
5. Спецификацию элементов к данному листу см. на л. 5.

6. Двери в помещении для хранения яиц (поз. 9) утеплить со стороны помещения плитами из минеральной ваты $\gamma = 175 \text{ кг/м}^3$, $\delta = 40 \text{ мм}$ и обить оцинкованной кровельной сталью толщиной не менее 0,6 мм.

Чертеж.	Аветян	3/72	06.88
Проб.	Лавасян	4/72	01.89
Рис. гр.	Соняришвили	1/72	01.89
П. спец.	Матвеев	1/72	03.89
Нач. отд.	Жеднеров	1/72	05.89
Н. контр.	Панащенко	1/72	05.89
ГЛП	Сакаловский	1/72	05.89

10240/4

ТН 805-4-21.89 - АР	
Инкубаторий для промышленной птицы	Страна
стада птицефабрики на 10 млн. бройлеров	Лист
	Листов
	РП 3
План на атм. 0,000	Госагропром СССР
Фрагмент 1	Птицеводство
	Р. Раствор - на дану

Копировал Смирнова

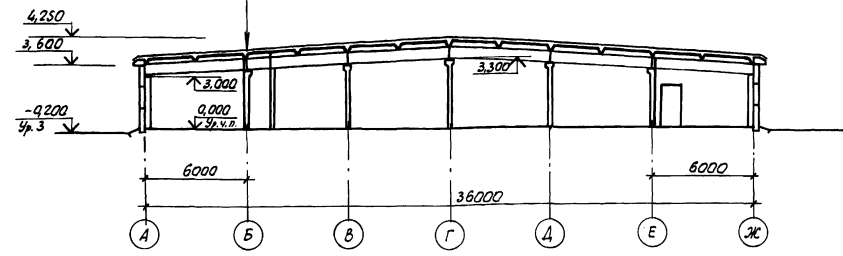
Формат А2

Инв. № табл. Версия и дата Взам. Инв. №

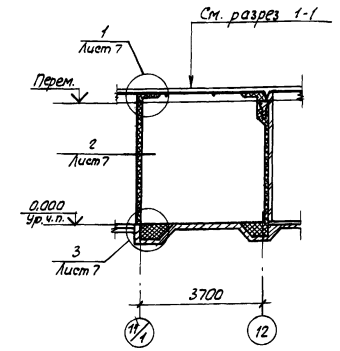
Альбом 7

Разрез 1-1

Защитный слой гравия - 10
 Антистерованная битумная мастика - 2
 3 слоя рубероида марки РСП-3506, ГОСТ 10923-82
 на антистерованной битумной мастике
 Комплексные плиты покрытия



Разрез 2-2



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь, м ²	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Помещение для приема, сортировки и обработки яиц	121,3	В
2	Декамера (6)	64,0	В
3	Инкубационный зал	683,0	Д
4	Выводной зал	355,6	Д
5	Помещение для молодняка и чистой внутренней тары	59,3	В
6	Помещение для сортировки и обработки молодняка	57,6	В
7	Помещение для аэрозольной обработки молодняка	55,0	В
8	Экспедиция	54,6	В
9	Помещение для хранения яиц	29,5	В
10	Мясная (2)	139,1	Д
11	Помещение сушки тары(2)	19,5	Д
12	Кладовая внешней тары	26,4	В
13	Помещение для хранения	15,8	Д
14	Помещение для хранения и приготовления дезрастворов	11,7	В
15	Инвентарная	13,7	Д

Номер по плану	Наименование	Площадь, м ²	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
16	Комната слесаря - электрика	11,7	Д
17	Лаборатория	9,4	—
18	Служебная	14,5	—
19	Комната приема пищи	18,8	—
20	Женская гардеробная	—	—
	уличной и домашней одежды	18,0	—
21	Женская душевая	10,4	—
22	Женская гардеробная	—	—
	специальной одежды	20,2	—
23	Мужская гардеробная	—	—
	уличной и домашней одежды	1,9	—
24	Мужская душевая	1,7	—
25	Мужская гардеробная	—	—
	специальной одежды	1,9	—
26	Шлюз (2)	4,8	—
27	Мужская уборная	2,7	—
28	Женская уборная	6,5	—
29	Комната личной гигиены женщин	3,0	—
30	Венткамера (2)	139,2	Д

Номер по плану	Наименование	Площадь, м ²	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
31	Цитовая (2)	58,2	Д
32	Компрессорная	46,4	Д
33	Коридор	308,1	—
34	Вестибаль	12,3	—
35	Тамбур	4,0	—
36	Тамбур для автомобиля (2)	116,0	В
	Площадки для оборудования на отм. 2,340 (5)	68,0	—

Циф. и литер. Показатели и другие обозначения

Исполн.	Авт.	Дата	Лист
Проб.	Потосан	29.2	01.88
Рук. гр.	Колесникова	29.2	02.88
П. спец.	Матвеев	29.2	03.88
Нач. отд.	Желнеров	29.2	04.88
Н. контр.	Иванченко	29.2	05.88
Гип	Сотоловский	29.2	06.88

10240/1

ТП 805-4-21.89-AP

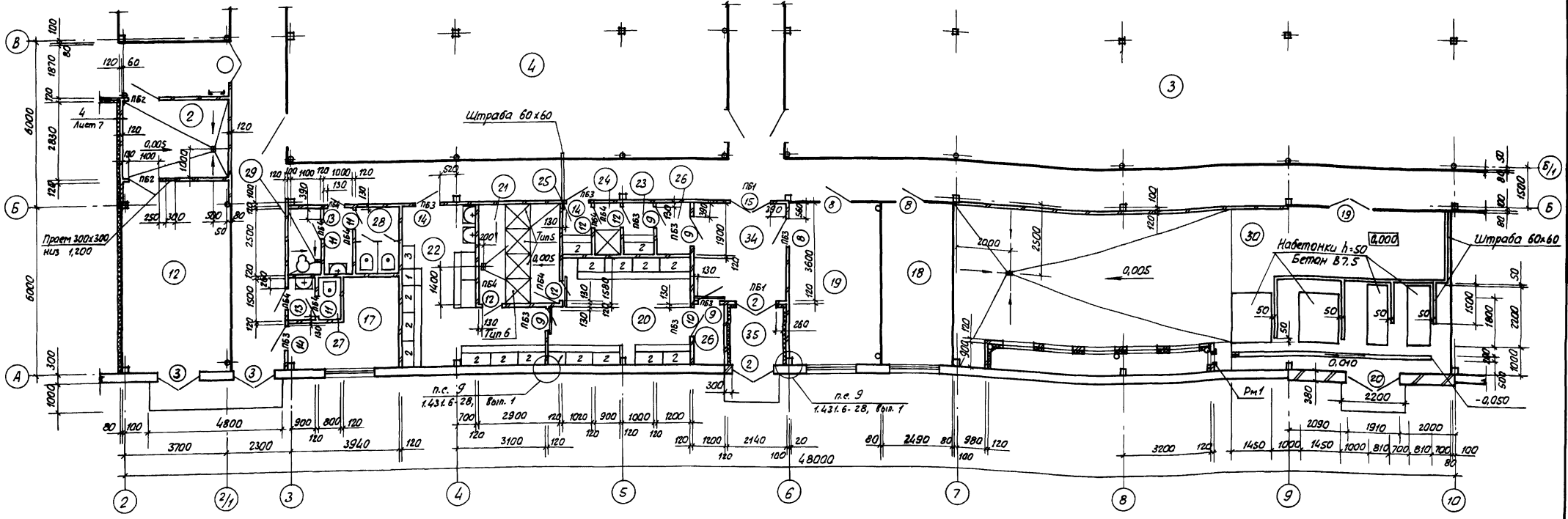
Привязан	Старая	Лист	Листов
	ДП	4	

Инкубаторий для промышленной этапы птицеводства на 40 млн. яиц/лет

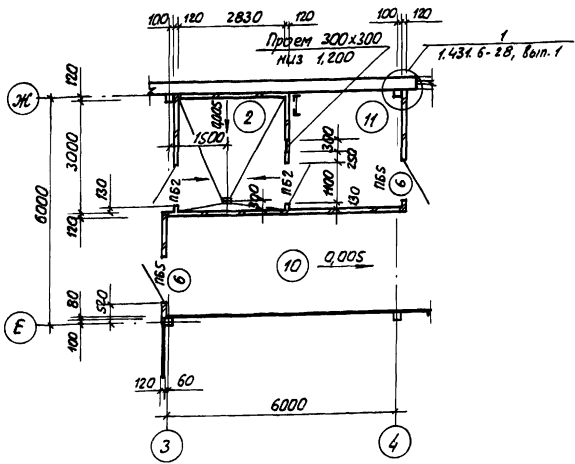
Разрезы 1-1, 2-2
 Экспликация помещений.
 Копировал Смирнова

Госагропром СССР
 Гипроинптицепром
 4. Ростов-на-Дону
 Формат А2

Фрагмент 2



Фрагмент 3



Спецификация элементов к листам 3 и 5

Марка лоз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз	Примечание
		Изделия соединительные			
МС 54	1.431.6-28, Вып. 2	МС 54	110	0,34	
МС 64-1	1.431.6-28, Вып. 2	МС 64-1	110	0,23	
МС 65-1	1.431.6-28, Вып. 2	МС 65-1	45	0,22	
МС 74-1	1.431.6-28, Вып. 2	МС 74-1	45	0,07	
		Кабины душевых			
Тип 5	1.488.9-2	Тип 5	4	-	
Тип 6	1.488.9-2	Тип 6	1	-	
		Рамаы			
P1	ТП 805-4-20.89-КЖУ-РМ1, РМ2	Рама РМ1	2	13,0	
P2	ТП 805-4-20.89-КЖУ-РМ1, РМ2	Рама РМ2	1	16,2	

1. Общие указания см. лист 3.
2. Схему расположения щитов уборной см. лист 10.

10240/1

Исполн. Аветян	Взам.	12.88	ТП 805-4-21.89-АР
Проб. Лозосян	12.89		
Рис. гр. Колеринцева	07.89		
Гл. спец. Матвеев	05.89		
Нач. отд. Масленков	05.89		
Н. контр. Панашенко	05.89		
Гип. Соколовский	05.89		
Привязан:			Инкубатории для промышленного
			этажа птицефабрики на
			10 мкм. бройлеров
Фрагменты 2, 3			Лист 5
Госзаказом СССР			ГипроНИИптицепром
г. Ростов-на-Дону			Формат А2

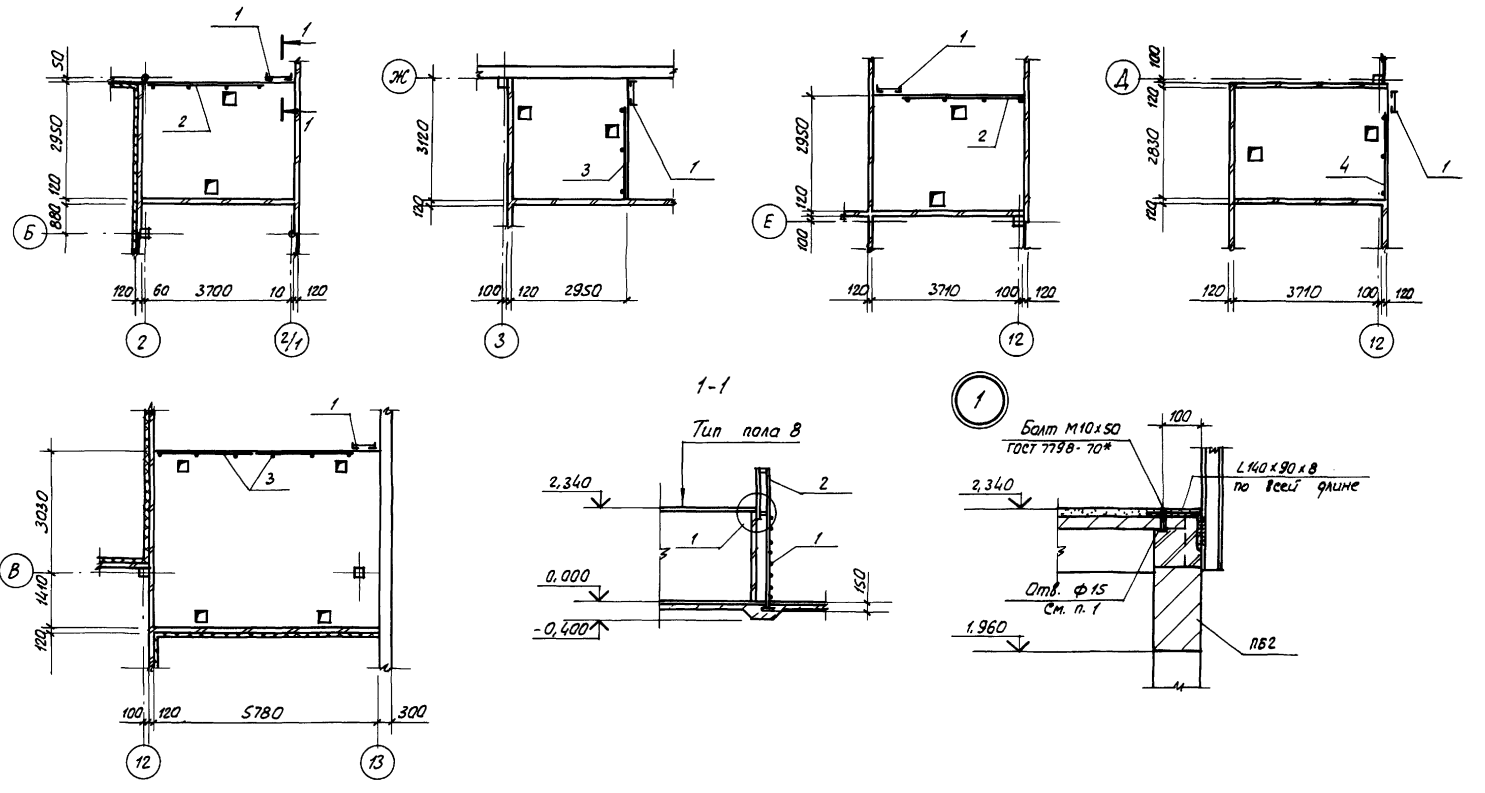
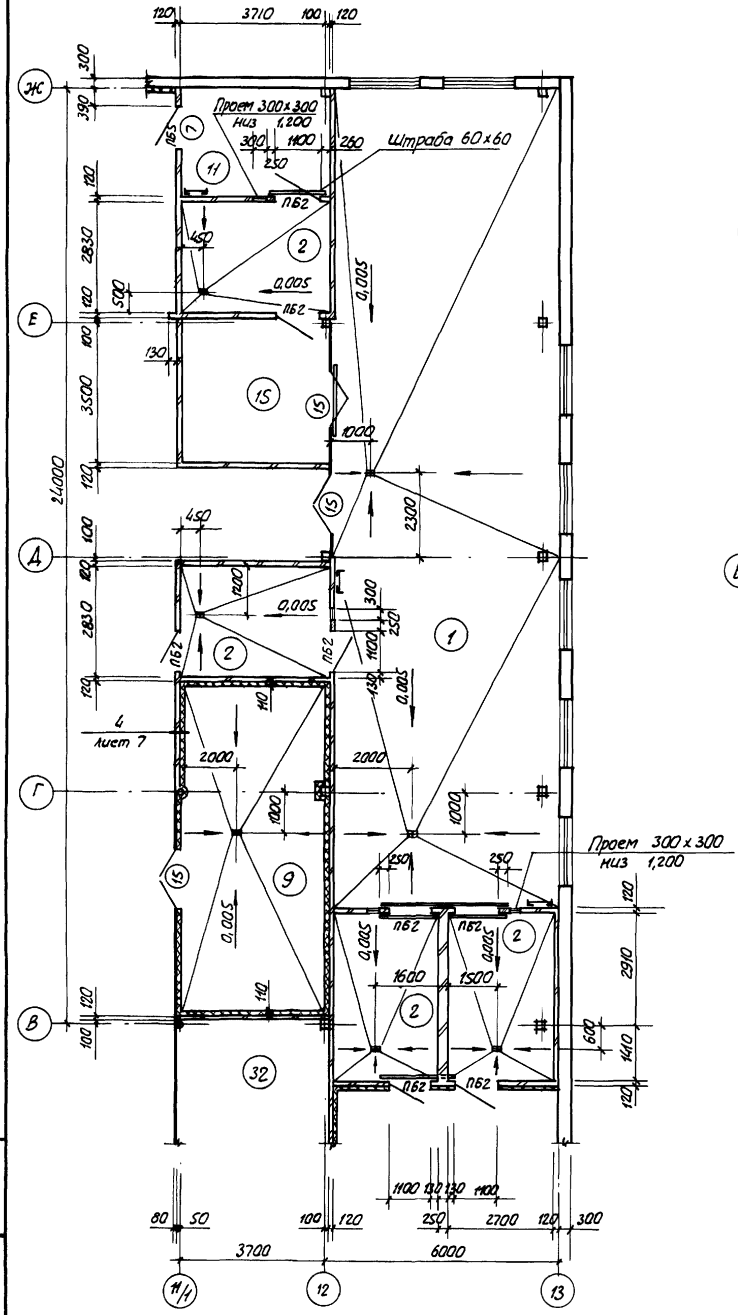
Копировал Смирнова

Шифр листа: 10240/1

Альбом 1

Фрагмент 4

Планы на отм. 2.340



Спецификация элементов к планам на отм. 2.340

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. к.	Примечание
1	1.450.3-3, вып. 0	Стремянка СХ-34	5	56,4	
2	1.450.3-3, вып. 0	Ограждения площадок	2	29,0	
3	1.450.3-3, вып. 0	ОГПМХЭБ 10.30	3	22,8	
4	1.450.3-3, вып. 0	ОГПМХЭБ 10.21	1	20,8	
-		Б-140x90x8 ГОСТ 8510-86 Уголок БСт 3кп 2-1, ГОСТ 535-79*	16,0	14,1	м

1. Отверстия в плитах сверлить по месту, шаг 1,0 м.
 2. Сварку металлических элементов производить электродами Э42, ГОСТ 9467-75.

10240/4

ТП 805-4-21.89-AP

Цепам.	Аветян	22.08				
Пров.	Полосян	22.08				
Рук. пр.	Колеринцева	22.08				
Т. спец.	Матвеев	22.08				
Нач. отд.	Желнеров	22.08				
И. контр.	Генцеленко	22.08				
ГЧП	Соколовский	22.08				

Универсальный для промышленного цеха
 цеха птицефабрики №9
 10 млн. бройлеров

Фрагмент 4.
 Планы на отм. 2.340

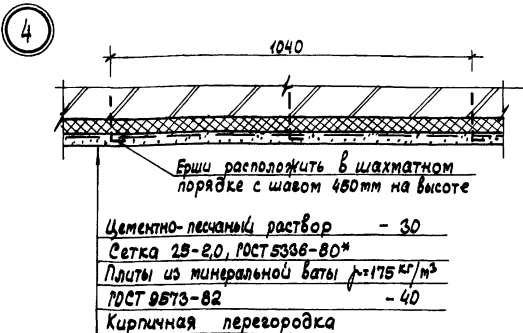
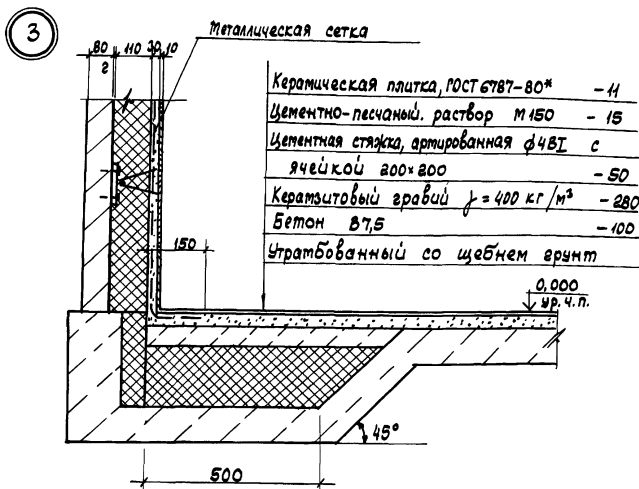
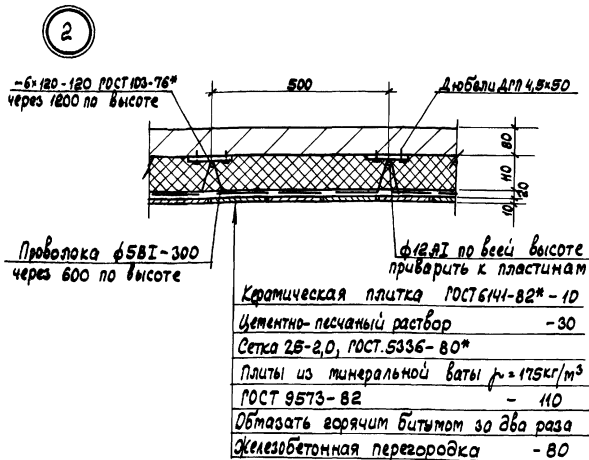
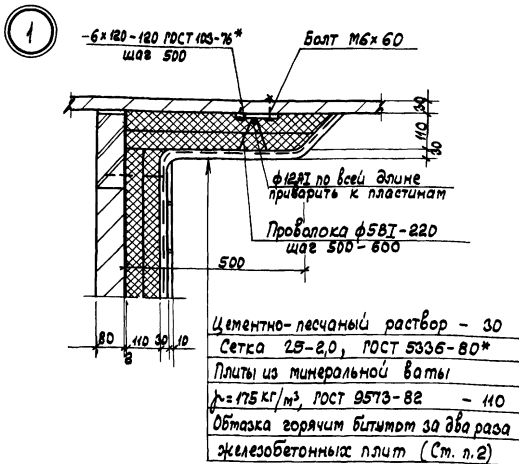
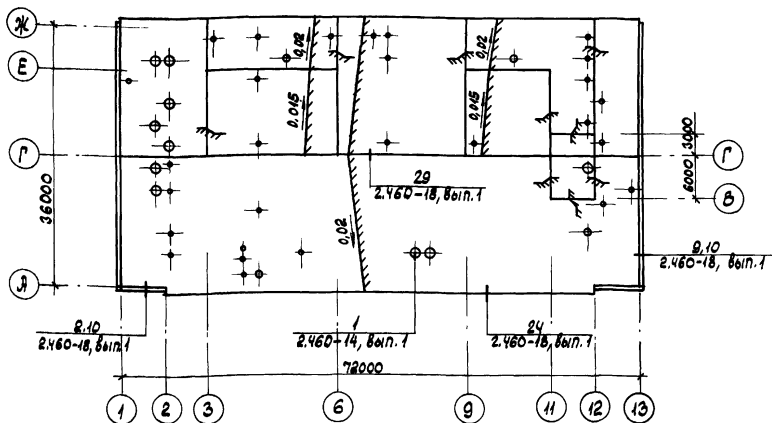
Копировал Смирнова

Госагропром СССР
 Гипропротипстрой
 г. Ростов-на-Дону
 Формат А2

Инв. и поз. - горизонт и дата вставки

Дальность

План кровли



1. Состав кровли в узле 1 условно не показан
2. Второй слой битума использовать для наклейки утеплителя на поверхность конструкции.
3. Уклоны кровли создавать цементно-песчаной стяжкой

Спецификация элементов к плану кровли

Марка, пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.ке	Примечание
Стяжное кольцо					
КС6	2.460-14, вып.1	КС6	7	0,5	
КС7	2.460-14, вып.1	КС7	4	0,61	
КС8	2.460-14, вып.1	КС8	17	0,76	
КС9	2.460-14, вып.1	КС9	1	0,94	
КС12	2.460-14, вып.1	КС12	1	1,52	
КС13	2.460-14, вып.1	КС13	9	1,7	
Стальной коппак					
КЛ1	2.460-14, вып.1	КЛ1	7	5,67	
КЛ2	2.460-14, вып.1	КЛ2	4	5,54	
КЛ3	2.460-14, вып.1	КЛ3	17	5,29	
КЛ4	2.460-14, вып.1	КЛ4	1	10,9	
КЛ7	2.460-14, вып.1	КЛ7	1	11,34	
КЛ8	2.460-14, вып.1	КЛ8	9	10,65	
Прижимная полка					
ПП1	2.460-14, вып.1	ПП1	28	1,08	
ПП2	2.460-14, вып.1	ПП2	4	1,69	
ПП3	2.460-14, вып.1	ПП3	10	1,88	
Кольцо-фланец					
КФ1	2.460-14, вып.1	КФ1	7	1,36	
КФ2	2.460-14, вып.1	КФ2	4	1,1	
КФ3	2.460-14, вып.1	КФ3	1	4,38	
КФ6	2.460-14, вып.1	КФ6	1	8,16	
КФ7	2.460-14, вып.1	КФ7	9	6,18	
Фасонный элемент					
ФЭ1	2.460-14, вып.1	ФЭ1	28	6,0	
ФЭ2	2.460-14, вып.1	ФЭ2	4	9,1	
ФЭ7	2.460-14, вып.1	ФЭ7	10	9,2	
Стальной козырек					
КР1	2.460-15, вып.1	КР1	3	5,36	

10240/1

ТН 805-4-21.89 - ЯР

Исполн.	Д.Ветян	5/2	12.89
Проб.	Поерсян	7/1	01.89
Рис. зр.	Колодицина	7/1	01.89
Эп. спец.	Матвеев	7/1	05.89
Мач. отг.	Ожеверов	7/1	05.89
Н.контр.	Ланашенко	7/1	05.89
Р.И.П.	Сухомский	7/1	05.89

Инкубаторий для промышленного стада птицеводки на 10 млн. бройлеров

Стаяц. Оллет. Листов

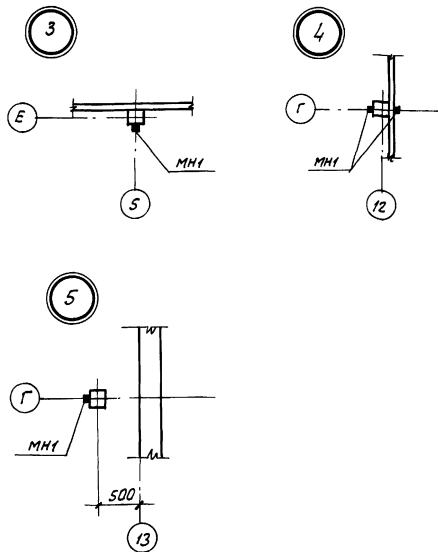
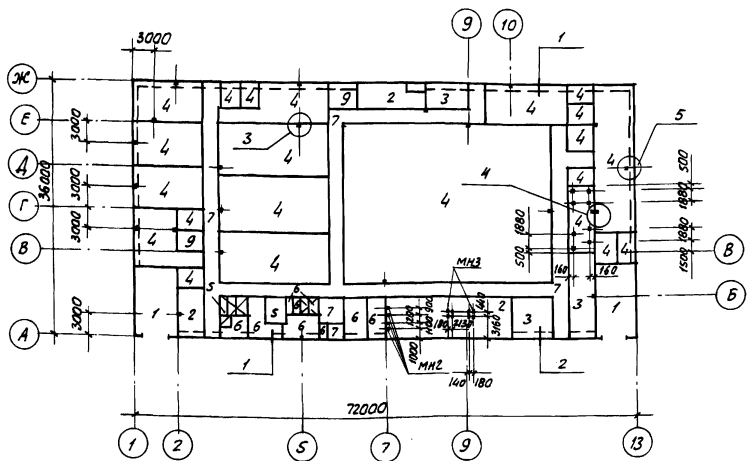
рп 7

План кровли. Узлы 1-4

Госстропром СССР
Гипроиниципротом
г.Ростов-на-Дону
формат А2

Копировал Орлик

План полов на отм. 0,000

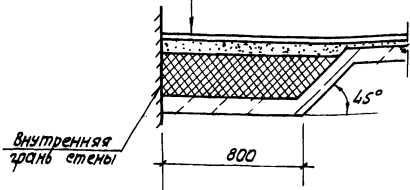


Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина, мм	Площадь пола, м ²
36	1		Бетон В 22,5 - 120 (80) Утрамбованный со щебнем грунт	116,0
13, 16	9			27,5
12, 30	2		Цементно-песчаный раствор М100-20 Бетон В 7,5 - 100 Утрамбованный со щебнем грунт	165,6
31, 32	3			104,6
7, 3, 5-11, 14, 15	4		Керамическая плитка ГОСТ 6787-80* - И Цементно-песчаный раствор М150-15 Бетон В 7,5 - 100 (80) Утрамбованный со щебнем грунт	1863,9
21, 24, 27-29	5			24,3
17-20, 22, 23, 25, 26	6		Линолеум, ГОСТ 7851-77 - 2-3 Прослойка из холодной мастики - 1 Цементно-песчаный раствор М150-10 Бетон В 7,5 - 80 Утрамбованный со щебнем грунт	89,5
33-35	7		Мозаичная плитка, ГОСТ 6787-80* - 10-15 Цементно-песчаный раствор М150-15 Бетон В 7,5 - 100 Утрамбованный со щебнем грунт	324,4
На отм. 2,340	8		Цементно-песчаный раствор М100-20 Плита перекрытия	68,0

1

Тип пола 4,6
Цементно-песчаный раствор М150-40 мм
Керамзитовый гранул \varnothing 400 мм - 160 мм
Бетон В 7,5 - 100 мм
Утрамбованный со щебнем грунт

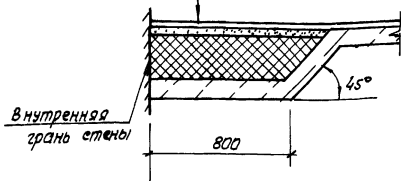


Спецификация элементов к плану полов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Изделия закладные			
МН1	1.400-15, вып.1	МН 105-6	32	1,0	
МН2	1.400-15, вып.1	МН 402-2	4	1,5	
МН3	1.400-15, вып.1	МН 104-6	8	1,2	

2

Тип пола 2
См. узел 1



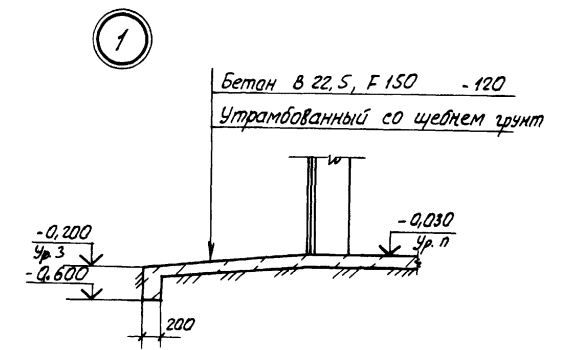
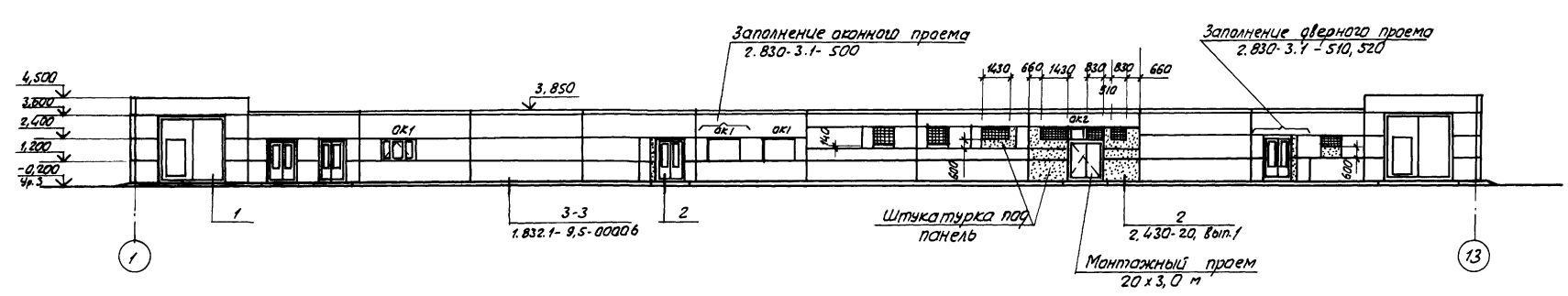
1. Поверхность покрытия полов типа 3 пропитать флюоратами или уплотняющими составами.
2. Значение в скобках дано соответственно для полов типа 5.
3. Незамаркированные закладные детали в полу марки МН1.
4. Устройства трапов, штраб, лотков и уклоны полов выполнять по листам 3, 5, 6.
5. Верх закладных изделий МН1 в полах необходимо выполнить на отм. 0,000.

Исполн. Аветян	Форм. И.88	10240/1 ТП 805-4-21.89-AP
Проб. Лопасын	Форм. И.89	
Рук. гр. Коледниченко	Форм. И.89	
Ил. спец. Матвеев	Форм. И.89	
Ил. спец. Жезнеров	Форм. И.89	
Ил. контр. Панащенко	Форм. И.89	
Ил. контр. Сагаловский	Форм. И.89	

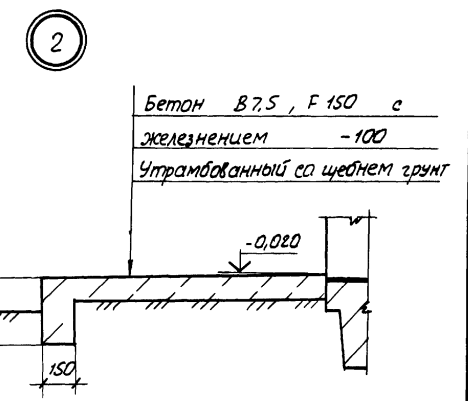
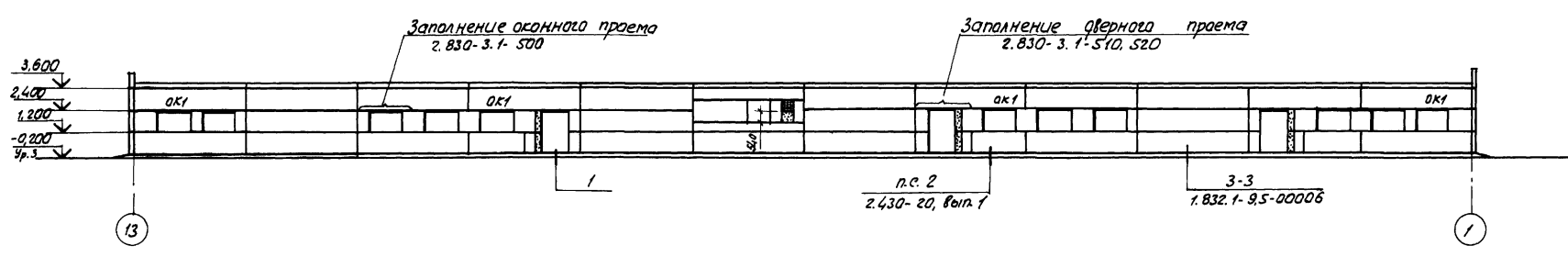
Привязан	Инж.обатриев для промышленной	Станция	Лист	Листов
	стада птицефабрики на			
	10 млн. бройлеров	РП	8	
Ил.в.н.	План полов на отм. 0,000	Госархпроект САСР		
	Узлы	Гипропроект Ил.в.н.		
		Ростов-на-Дону		

Альбом 1

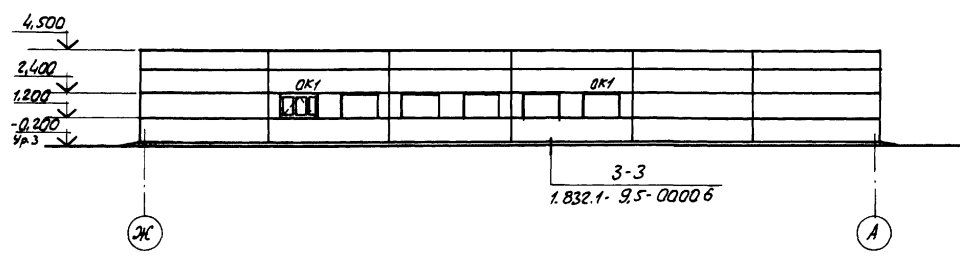
Фасад 1-13



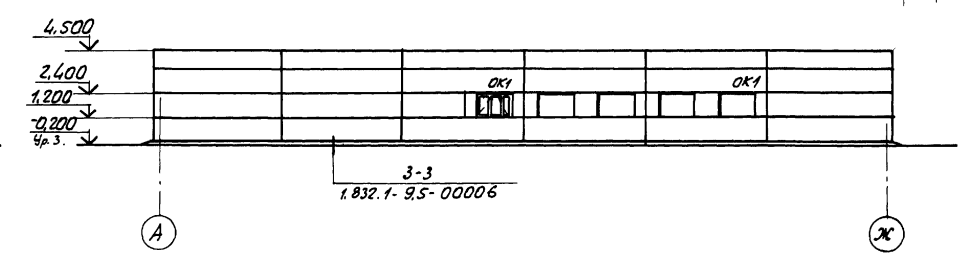
Фасад 13-1



Фасад Ж-А



Фасад А-Ж



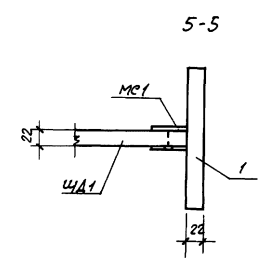
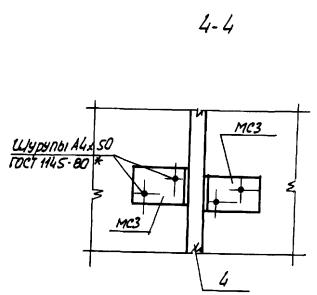
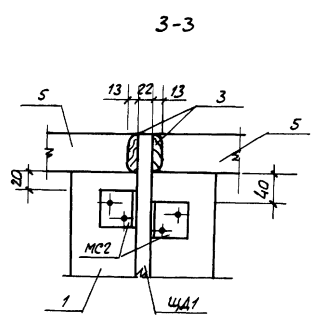
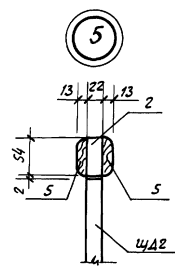
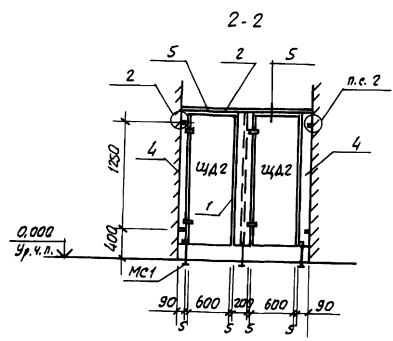
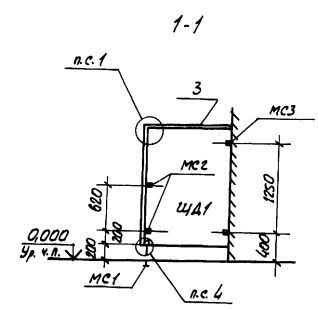
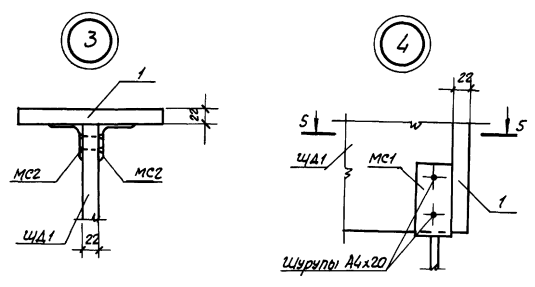
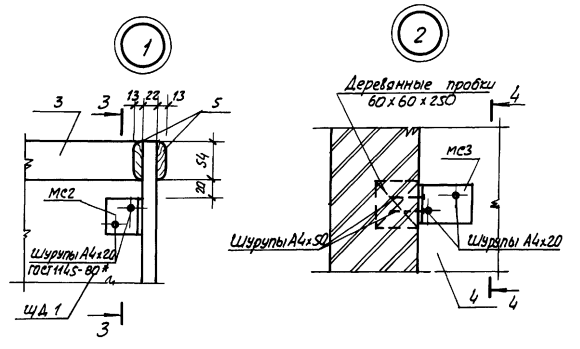
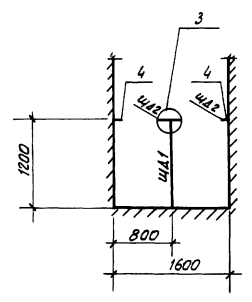
Инв. и пояс. Покрытия и огражд. Внутр. инв. и пояс.

Исполн. Аветян		В.ж.	12.88	10240/1 ТП 805-4.21.89 - AP		
Пров. Логосян		ж.л.	01.89			
Руч. ср. Колеринцева		ж.л.	01.89			
П. спец. Матвеев		ж.л.	01.89			
Нач. отд. Жидверов		ж.л.	01.89			
И. контр. Панащенко		ж.л.	01.89	Инкубатории для промышленной стадия птицефабрики на 10 млн. бройлеров		
ГИП Соколовский		ж.л.	01.89			
Привязан				Стадия	Лист	Листов
				РП	9	
Инв. и пояс.				Фасады		
				Гипроинтицепром г. Раменское-Дом		

Копировал Смирнова Формат А2

Альбом 1

Схема расположения щитов уборной



Спецификация элементов к схеме расположения щитов уборной

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кл.	Примечание
Щиты					
ЩД1	ТП 805-4-20.89-АРИ-ЩД1, ЩД2	ЩД1	1	21,5	
ЩД2	ТП 805-4-20.89-АРИ-ЩД1, ЩД2	ЩД2	2	11,0	
Материалы ГОСТ 8486-86 Е					
сасна Ф4 20%					
1		22 x 200 x 1100 -3	1	0,007	м ³
2		22 x 54 x 600 -3	2	0,001	м ³
3		13 x 54 x 1200 -3	2	0,001	м ³
4		22 x 90 x 1600 -3	2	0,003	м ³
5		13 x 54 x 1600 -3	2	0,001	м ³
Изделия соединительные					
МС1	ТП 805-4-20.89-КЖИ-МС2	МС2	3	1,3	
МС2	ТП 805-4-20.89-КЖИ-МС3	МС3	6	0,2	
МС3	ТП 805-4-20.89-КЖИ-МС4	МС4	12	0,2	

ЩД1 и ЩД2. Проверка и дата. Автор. Инж.

10240/1

ТП 805-4-21.89-АР

Исполн	Аветян	Ф.И.О.	12.88	Инкватории для промышленного стада птицефабрики на 10 млн. фазелеров	Страна	Лист	Листов
Проб.	Погосян	Ф.И.О.	01.89				
Рук. гр.	Коларинцева	Ф.И.О.	02.89				
Гл. спец.	Мартынов	Ф.И.О.	05.89				
Нач. отд.	Жейнеров	Ф.И.О.	05.89				
И. контр.	Панченко	Ф.И.О.	05.89	Госатропром СССР Гипроинптицепром г. Рязань-на-Дону	РП	10	
Гип	Скодовещи	Ф.И.О.	05.89				

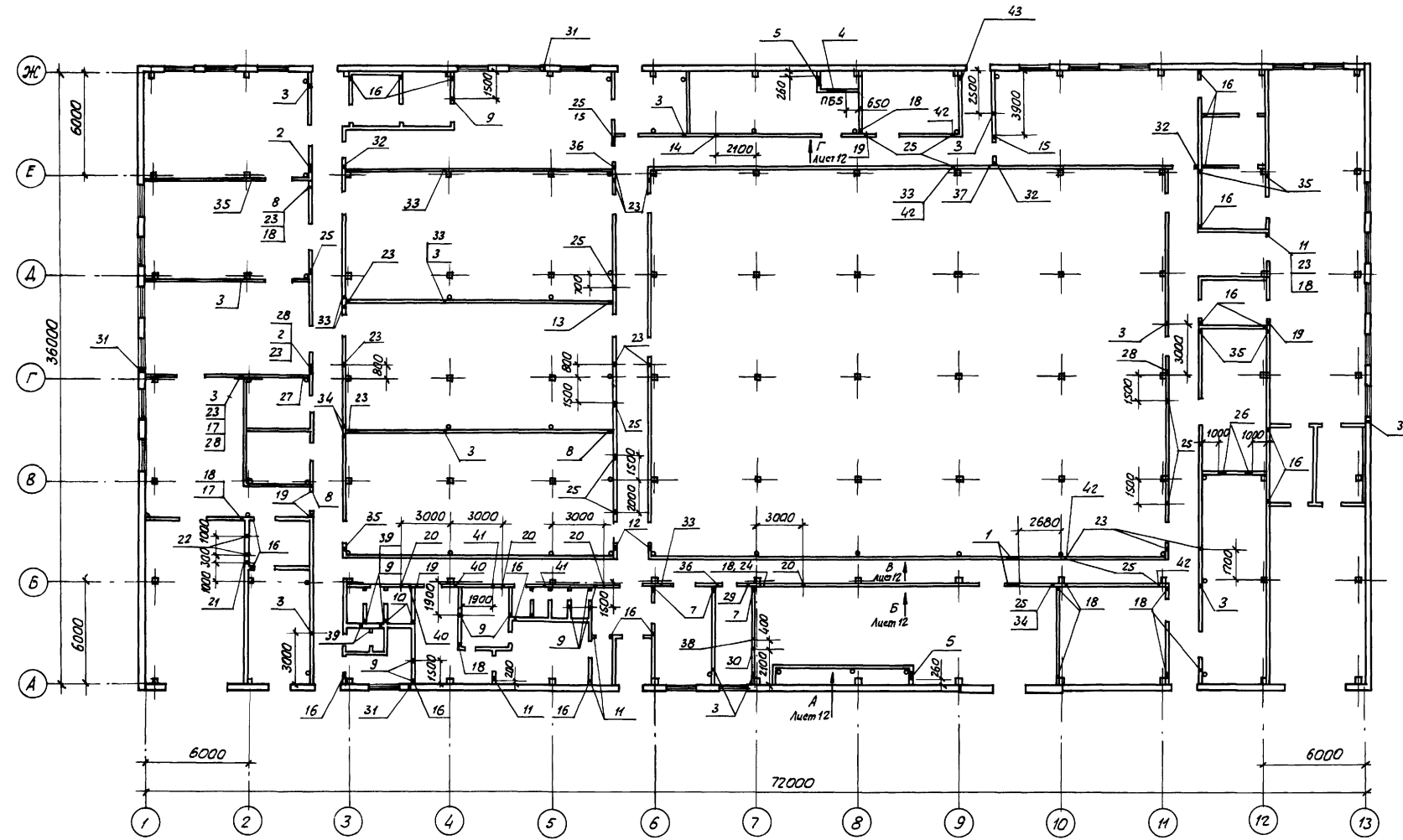
Привязан:

УИВ.н

Копировал Свиринова
Формат А2

Альбом 1

План отверстий



Номер отв	Размер, мм	Отм. нива или ось отв., м	Примечания
13	450 x 450	3,000	
14	400 x 400	3,000	
15	450 x 450	2,500	
16	140 x 85	0,000	
17	φ 100	2,900	
18	140 x 85	2,800	
19	140 x 85	2,400	
20	140 x 85	2,350	
21	140 x 85	1,000	
22	140 x 85	1,500	
23	φ 100	2,450	
24	450 x 85	2,400	
25	φ 100	2,600	
26	400 x 85	1,500	
27	φ 35	2,200	
28	φ 160	2,250	
29	φ 160	2,650	
30	φ 35	0,500	
31	φ 35	0,150	
32	270 x 300	2,400	
33	φ 160	2,500	
34	φ 35	2,450	
35	140 x 160	2,400	
36	φ 120	2,450	
37	φ 80	1,350	
38	φ 60	1,300	
39	140 x 160	0,300	
40	140 x 300	2,400	
41	140 x 225	2,400	
42	140 x 85	3,100	
43	140 x 160	2,800	

Верхность отверстий

Номер отв.	Размер, мм	Отм. нива или ось отв., м	Примечания
1	650 x 650	2,950	
2	600 x 600	2,400	
3	φ 100	0,100	
4	1100 x 700	0,275	
5	430 x 930	0,500	
6	650 x 650	2,950	
7	400 x 400	2,600	
8	550 x 550	3,000	
9	250 x 250	2,650	
10	300 x 300	2,650	
11	350 x 350	2,600	
12	650 x 650	2,400	

Отверстия в панелях и перегородках сверлить алмазными сверлами в соответствии с. Временной инструкцией по эксплуатации алмазных сверл и станков для сверления железобетона, утвержденной Высшим трестом „Спецэлеватормонтаж“ 6.07.1970 г.

10240/1

Уполн.	Аветян	1974	12.89
Проб.	Почосян	1974	01.89
Руч. гр.	Колеринцева	1974	07.89
Гл. спец.	Матвеев	1974	05.89
Нач. отд.	Жданов	1974	05.89
Н. контр./нац. ценк.	Сороковский	1974	05.89

ТП 805-4-21.89-AP

Привязан:

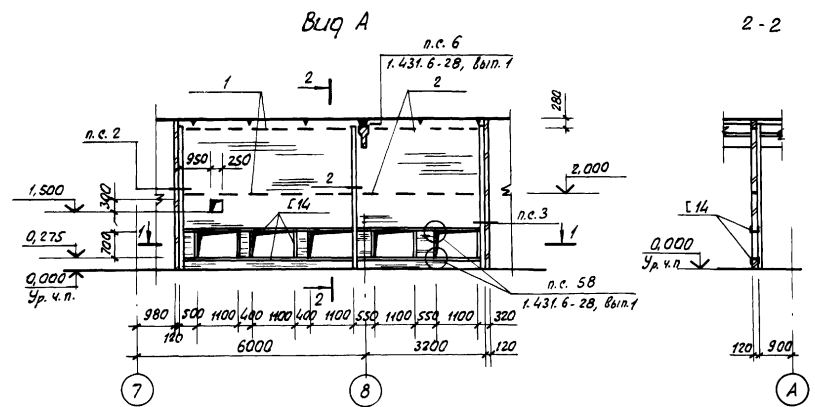
Инв. №					
--------	--	--	--	--	--

Инкубаторий для промышленного этажа птицефабрики № 10 мн. агроперов	Этажа	Лист	Листов
	01	11	

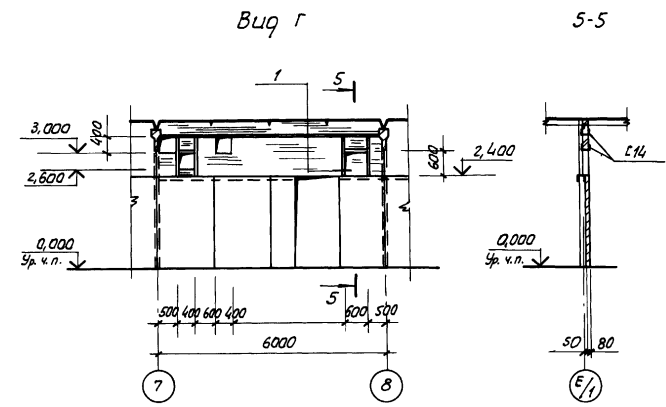
Госагропром СССР
Гипропроекттицепром
г. Ростов-на-Дону
Копировал Смирнова
Формат А2

Инв. № подл. Изменения и дата. Форм. ИЖС-А

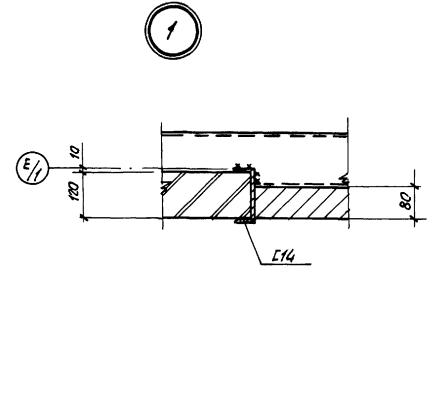
Аннотация



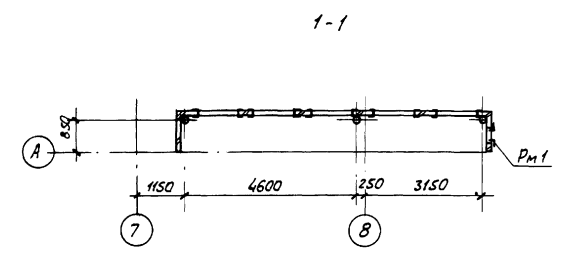
2-2



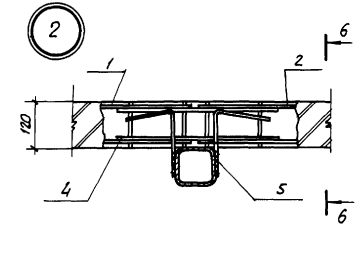
5-5



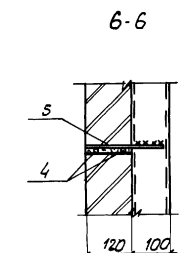
1



1-1



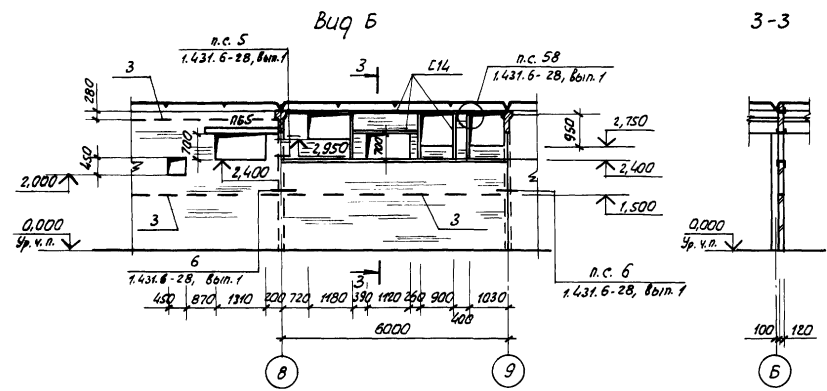
2



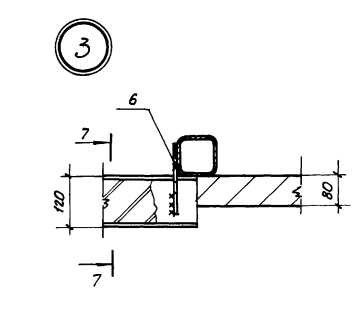
6-6

Спецификация элементов к данному листу

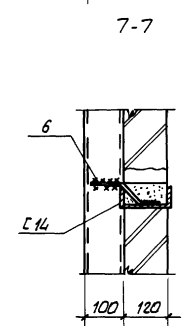
Марка, пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз	Примечание
Изделия соединительные					
МС52	1.431.6-28, вып. 2	МС52	6	0,68	
МС64	1.431.6-28, вып. 2	МС64	6	0,34	
МС64-1	1.431.6-28, вып. 2	МС64-1	6	0,23	
1	1.431.6-28, вып. 2	МС9-1	2	6,37	е=5000
2	1.431.6-28, вып. 2	МС9-1	2	4,59	е=3600
3	1.431.6-28, вып. 2	МС9-1	3	7,62	
4		Ф58р I ГОСТ 6727-80* е=600	4	0,08	
5	лист 12	Ф10А III ГОСТ 5781-82* е=270	7	0,16	
6	лист 12	Ф12А I ГОСТ 5781-82* е=220	4	0,19	
		Б-14 ГОСТ 8240-72* Швеллер В С, 3хп 2-1 ГОСТ 535-79*	65,6	12,3	м



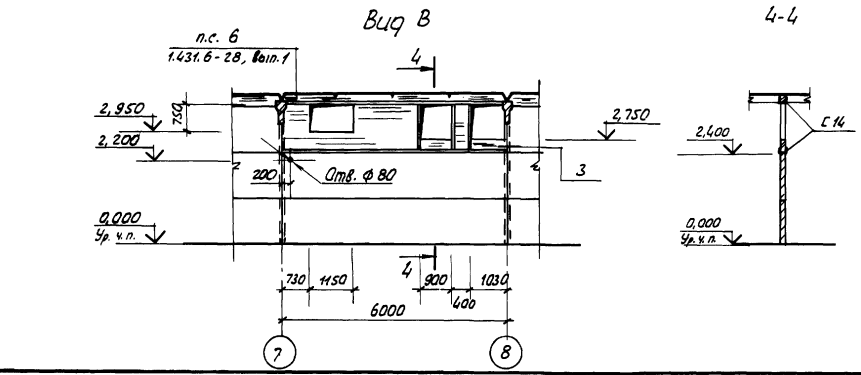
3-3



3



7-7



4-4

10240/4

Исполн.	Аветян	Р/м	12.88	ТТ 805-4-21 89-АР
Проб.	Павсян	Р/м	01.89	
Рис. ср.	Колесничева	Р/м	02.89	
Гл. инж.	Матвеев	Р/м	05.89	
Нач. отд.	Яковлев	Р/м	05.89	
Н. контр.	Лавочкина	Р/м	05.89	
Г/П	Яковлевский	Р/м	05.89	

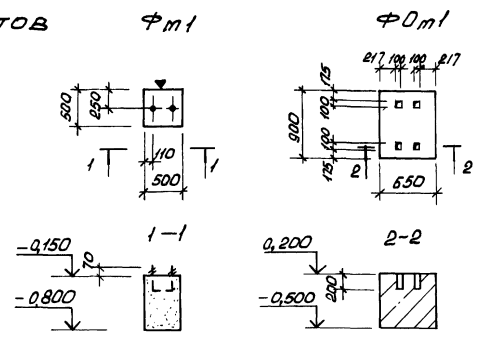
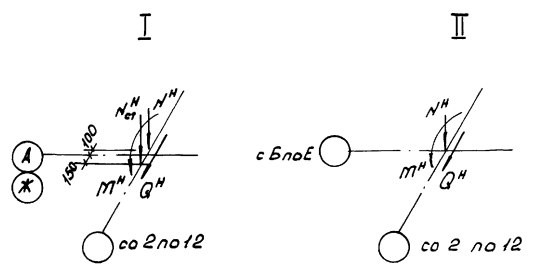
Привязан	Инкубатории для промышленного	Стация	Лист	Листов
	стада птицефабрики на	РП	12	
	40 млн. бройлеров			
	Виды А, Б, В, Г			
	к плану отверстий			
	Копировал Стрнова			

Техзаказом СССР
Гипроптицепром
Ростов-на-Дону
Формат А2

Шкала: 1:1

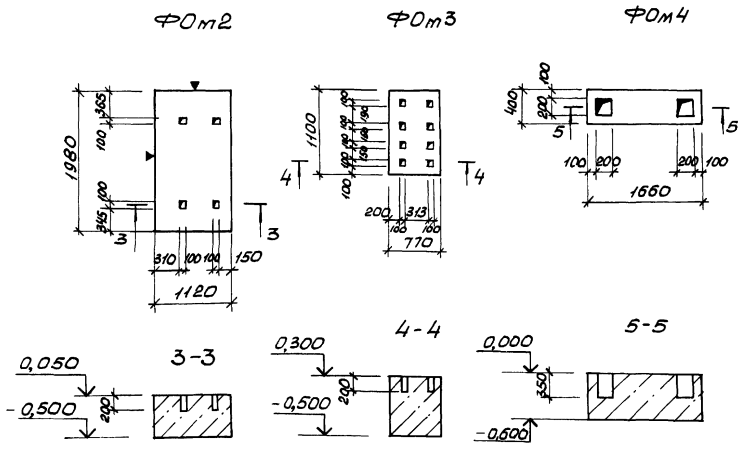
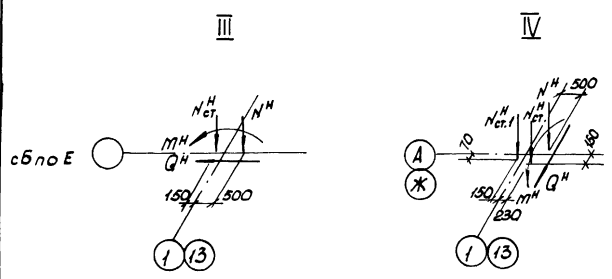
Листом 1

Схемы нагрузок на верхние обрезы фундаментов $\Phi m1$



Спецификация монолитных фундаментов

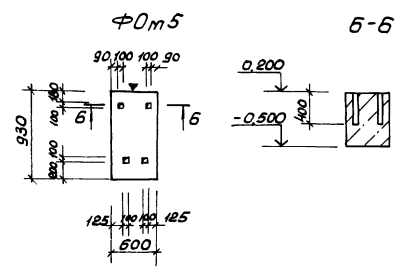
Формат листа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. по испол.					Примечание	
					1	2	3	4	5		
Документация											
A2			Лист 3	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
Сборочные единицы											
A4			тл 805-4-20.89-КЖ-А1	Якорь А1	1	-	-	-	-	-	1,6 кг
Материалы											
				Бетон класса В35	0,16	0,41	1,22	0,68	0,40	0,39	м³



1. Фундаменты под оборудование возводить только после получения оборудования или паспорта на оборудование.
 2. Фундаменты ориентировать по знаку ▼

Таблица расчетных нагрузок на верхнем обрезах фундаментов

№ схем	Нагрузки				
	N^H (тс)	$N^H_{ст}$ (тс)	$N^H_{ст.1}$ (тс)	M^H (тс·м)	Q^H (тс)
I	7,02	10,55	—	0,42	0,27
II	13,17	—	—	0,27	0,07
III	7,66	11,20	—	0,36	0,26
IV	3,51	5,28	5,60	0,21	0,14



10240/1

ТЛ 805-4-21.89 - КЖ

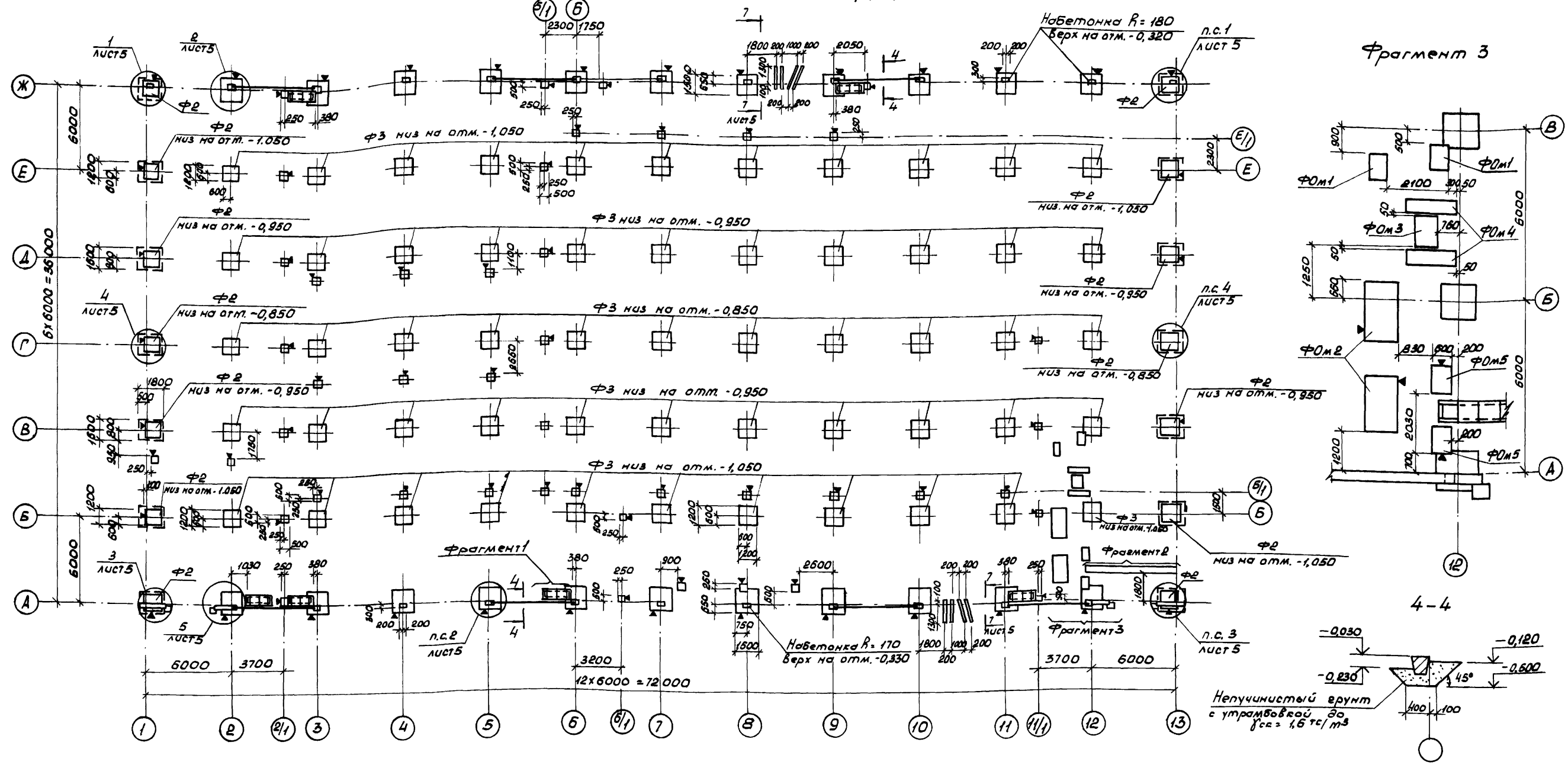
Исполн. Кравцова	Взм.	11.88	Инвентарный для промышленности отара плитецерабрики на 10 млн. Воеводов	Исполн. Лист	Листов
Проб. Логосян	ЖЛ	02.89		РП	3
Рук. гр. Коваленко	ЖЛ	02.89		Госагропром СССР Институт ЦИЛРОП г. Ростов-на-Дону	
Л. спец. Мавресв	ЖЛ	02.89			
Нач. от. Хавилов	ЖЛ	02.89			
И. контр. Панченко	ЖЛ	02.89	Схемы нагрузок на фундаментах. Монолитные фундаментах.		
И.П. Дьячковский	ЖЛ	02.89			

Копировал Малозцова

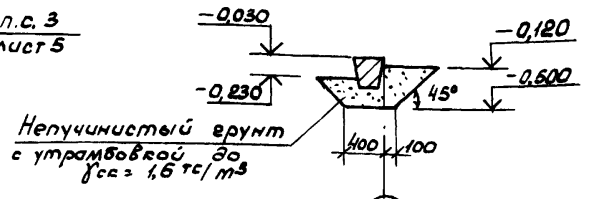
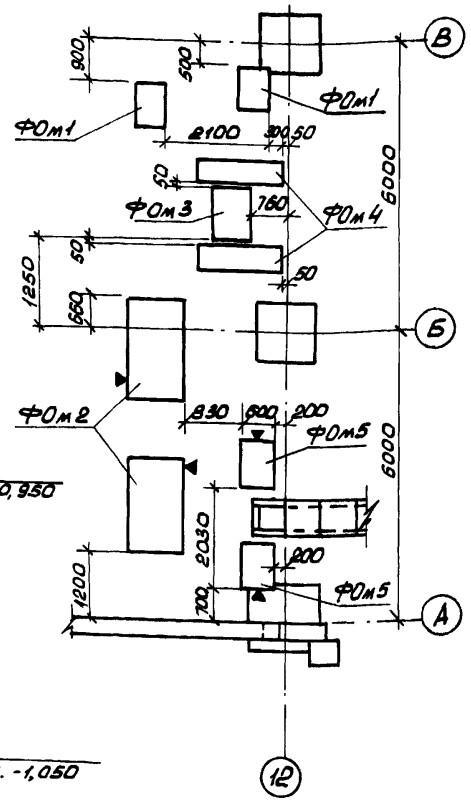
Иск. и техн. Листы и фото. Взам. инв. №

Листом 1

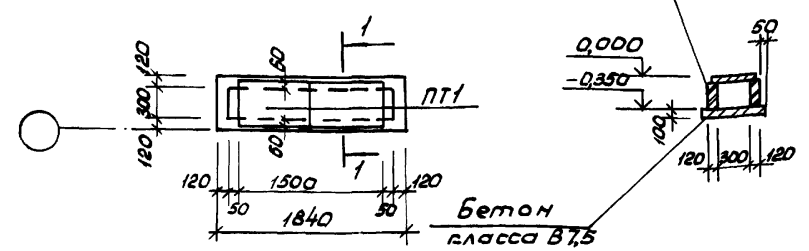
Схема расположения элементов фундаментов



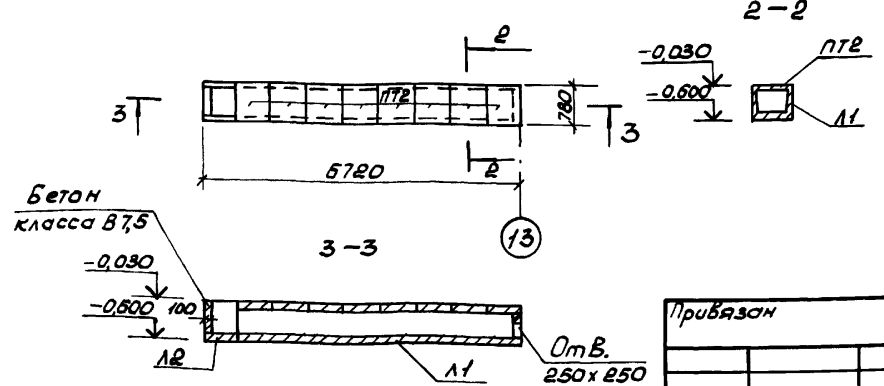
Фрагмент 3



Фрагмент 1



Фрагмент 2

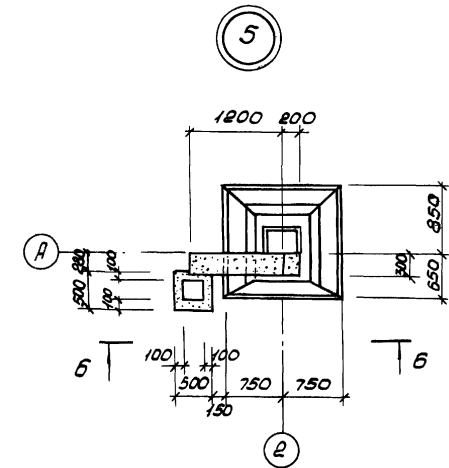
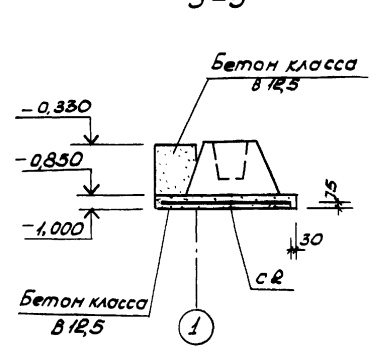
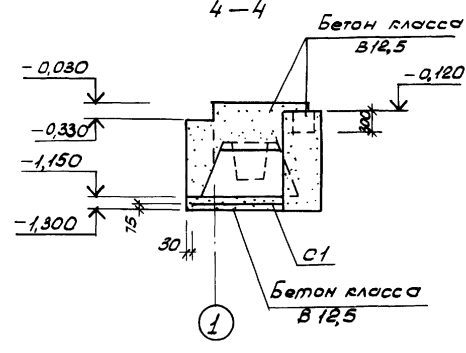
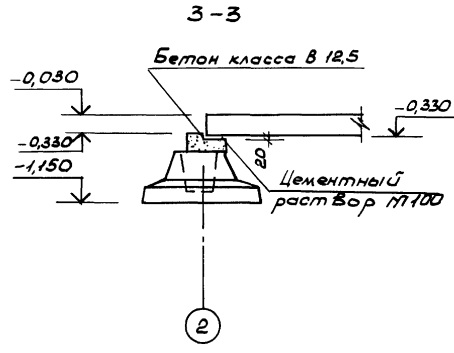
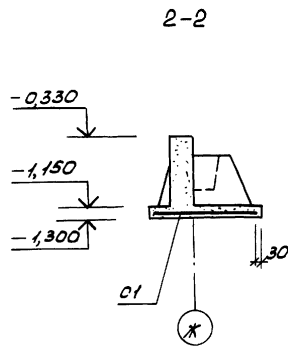
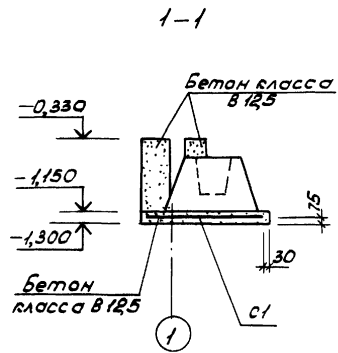
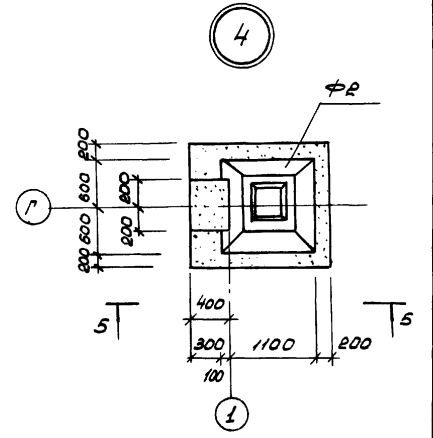
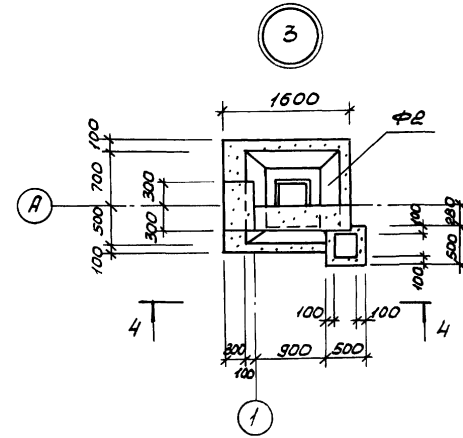
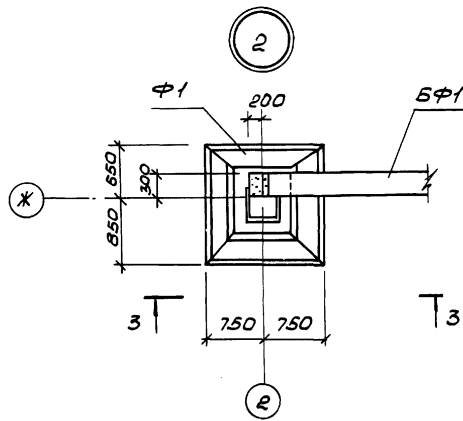
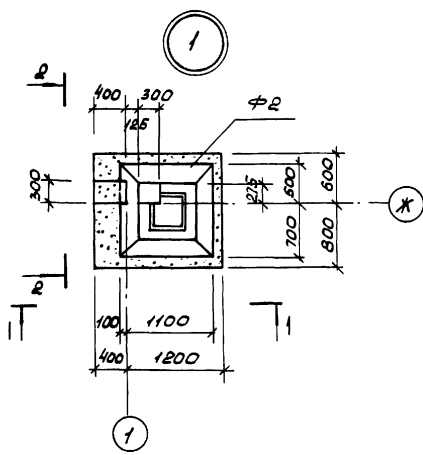


1. Незамаркированные конструкции считать: фундаментные башмаки по осям А, Ж марки Ф1; монолитные башмаки марки Фм1; фундаментные балки - БФ1
2. Общие указания по фундаментам см. лист 2

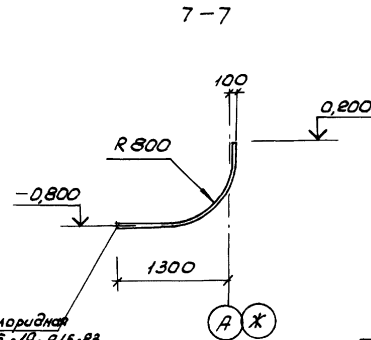
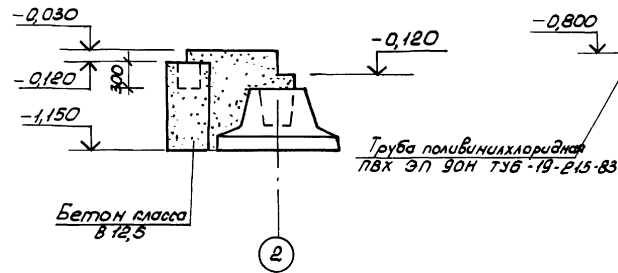
10240/1

Цепом.	Кравцова	В.ч.	11.88	ТП 805-4-21-89 - КЖ		
Пров.	Логоян	В.ч.	02.80			
Рук. ер.	Коледничева	В.ч.	02.89			
И. спец.	Матвеев	В.ч.	03.89			
Нач. отд.	Жабнеров	В.ч.	03.89	Инкубаторий для промышленного стада птицефабрики на 10 млн. бройлеров		
И. контр.	Ланщенко	В.ч.	05.89			
ГУП	Коголаев	В.ч.	06.89			
Привязан				Стадия	Лист	Листов
				РП	4	
Ш.в. №				Схема расположения элементов фундаментов		Госагропром СССР Ипронптицепром г. Ростов-на-Дону
				Копировал Молодцова		Формат А2

Ш.в. № 10240/1



6-6

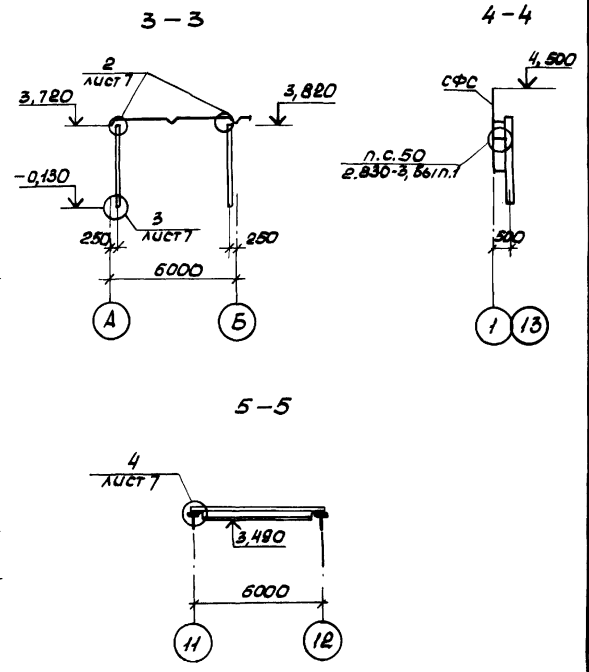
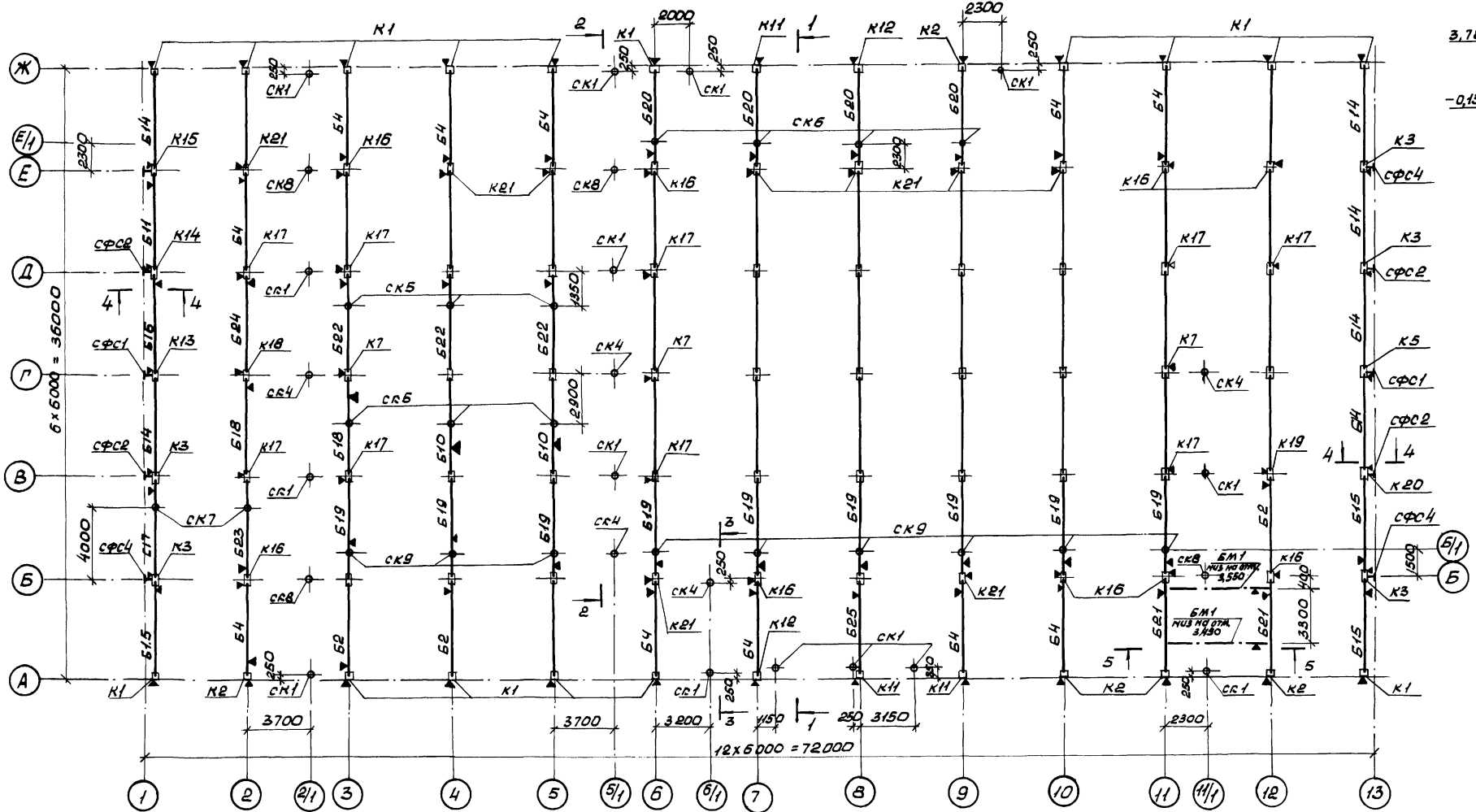


Общие указания см. лист 2

Исполн. Кравцова	Изм. 1/188	Инкубаторий для промышленного стада птицефабрики на 410 млн. бройлеров	Лист 5
Пров. Логосян	№ 1		
Рук. пр. Каледниченко	№ 1		
Л. спец. Павлов	№ 1		
Нач. отд. Желнеров	№ 1		
И. контр. Манашенко	№ 1	Лист 5	
Г. УП. Сосоловский	№ 1	Лист 5	
Приказан		Узлы 1-5 к схеме расположения элементов фундамента	Лист 5
И. н. в. №		Лосагропром СССР И. н. в. №	Лист 5

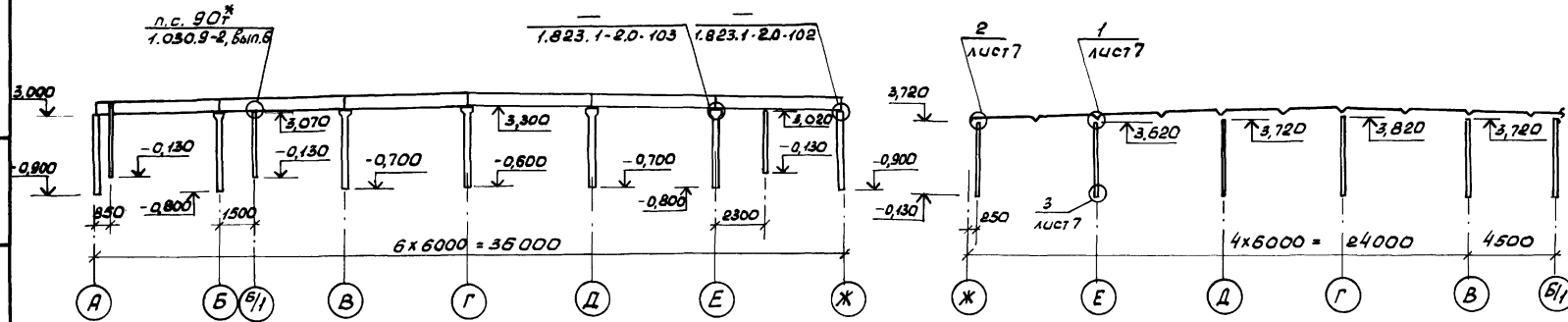
И. н. в. №

Схема расположения элементов каркаса



1-1

2-2



1. Незамаркированные колонны - марки К4, балки - Б1.
2. Колонны и балки ориентировать по знаку * В узле 90° вместо соединительного изделия МСЗ заложить изделие МСВ5 по серии 1.030.9-2, Вып. 7, часть 2.

Цеплан	Кравцова	3/89	12.88	ТП 805-4-21.89 - КЖ	
Пров. ер.	Погосян	3/89	02.89		
Рук. ер.	Каледничева	3/89	02.89		
Гл. спец.	Матвеев	3/89	02.89		
Нач. отд.	Желнеров	3/89	05.89	Инкубаторий для промышленной стада птицефабрики на 10 млн. бройлеров	
Н. контр.	Панащенко	3/89	05.89		
Р. И. П.	Авсоловский	3/89	05.89		
Привязан				Стация лист	Листов
Схема расположения элементов каркаса				РП	6

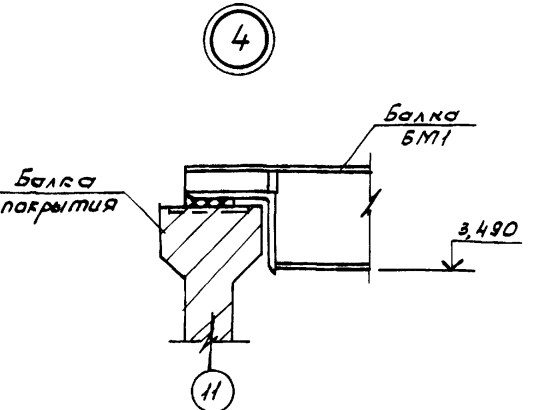
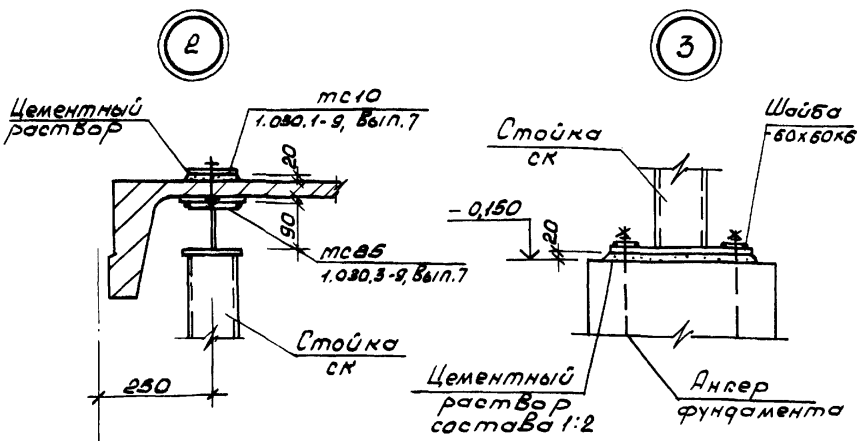
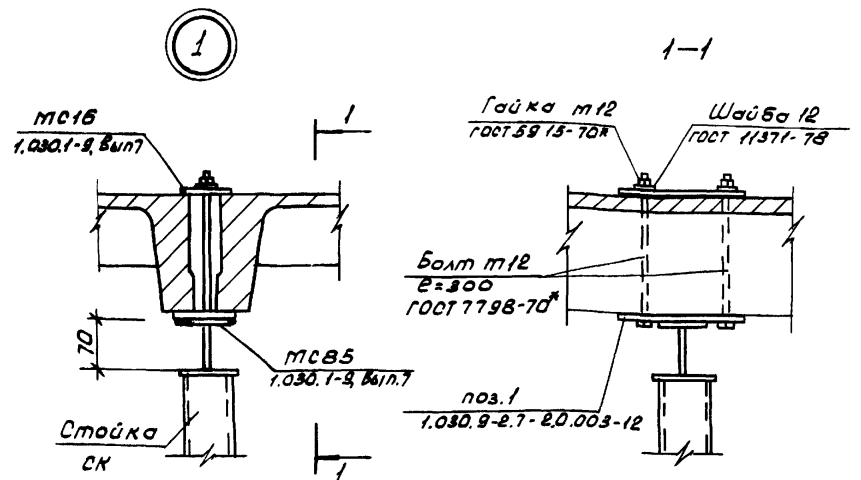
Копировал Молодцова Формат А3

Инв. № 10240/1

Я. Лебедев

Спецификация к схеме расположения элементов каркаса

Продолжение



1. Утеплитель на плитах покрытия в узлах 1, условно не показан.
 2. Сварку металлических элементов производить в соответствии ГОСТ 5264-80 электродами Э42, ГОСТ 9467-75

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
Балки					
Б1	ТП 805-4-20.89-КЖИ-Б1-Б25СБ	1БСТБ-2АДТ-1а	27	1150	
Б2	ТП 805-4-20.89-КЖИ-Б1-Б25СБ	1БСТБ-2АДТ-1Б	3	1150	
Б4	ТП 805-4-20.89-КЖИ-Б1-Б25СБ	1БСТБ-2АДТ-1В	11	1150	
Б10	ТП 805-4-20.89-КЖИ-Б1-Б25СБ	1БСТБ-2АДТ-1А	2	1150	
Б11	ТП 805-4-20.89-КЖИ-Б1-Б25СБ	1БСТБ-1АДТ-1а	1	1150	
Б14	ТП 805-4-20.89-КЖИ-Б1-Б25СБ	1БСТБ-1АДТ-1В	6	1150	
Б15	ТП 805-4-20.89-КЖИ-Б1-Б25СБ	1БСТБ-1АДТ-1з	3	1150	
Б16	ТП 805-4-20.89-КЖИ-Б1-Б25СБ	1БСТБ-1АДТ-1г	1	1150	
Б17	ТП 805-4-20.89-КЖИ-Б1-Б25СБ	1БСТБ-1АДТ-1е	1	1150	
Б18	ТП 805-4-20.89-КЖИ-Б1-Б25СБ	1БСТБ-2АДТ-1и	2	1150	
Б19	ТП 805-4-20.89-КЖИ-Б1-Б25СБ	1БСТБ-2АДТ-1п	9	1150	
Б20	ТП 805-4-20.89-КЖИ-Б1-Б25СБ	1БСТБ-2АДТ-1р	4	1150	
Б21	ТП 805-4-20.89-КЖИ-Б1-Б25СБ	1БСТБ-2АДТ-1с	2	1150	
Б22	ТП 805-4-20.89-КЖИ-Б1-Б25СБ	1БСТБ-2АДТ-1т	3	1150	
Б23	ТП 805-4-20.89-КЖИ-Б1-Б25СБ	1БСТБ-2АДТ-1у	1	1150	
Б24	ТП 805-4-20.89-КЖИ-Б1-Б25СБ	1БСТБ-2АДТ-1ф	1	1150	
Б25	ТП 805-4-20.89-КЖИ-Б1-Б25СБ	1БСТБ-2АДТ-1х	1	1150	
Балка стальная					
Бм1	ТП 805-4-20.89-КЖИ-Бм1	Бм1	2	185,7	
Колонны					
К1	ТП 805-4-20.89-КЖИ-К1-К21СБ	1К39.2-1-а	16	400	
К2	ТП 805-4-20.89-КЖИ-К1-К21СБ	1К39.2-1-б	5	400	
К3	ТП 805-4-20.89-КЖИ-К1-К21СБ	2К39.2-1а	5	450	
К4	1.823.1-2, Вып.1	2К39.2-1	23	450	
К5	ТП 805-4-20.89-КЖИ-К1-К21СБ	2К39.2-1-в	1	450	
К7	ТП 805-4-20.89-КЖИ-К1-К21СБ	2К39.2-1-г	3	450	
К11	ТП 805-4-20.89-КЖИ-К1-К21СБ	1К39.2-1-в	3	450	
К12	ТП 805-4-20.89-КЖИ-К1-К21СБ	1К39.2-1-е	2	400	
К13	ТП 805-4-20.89-КЖИ-К1-К21СБ	2К39.2-1-к	1	400	
К14	ТП 805-4-20.89-КЖИ-К1-К21СБ	2К39.2-1-л	1	450	
К15	ТП 805-4-20.89-КЖИ-К1-К21СБ	2К39.2-1-м	1	450	
К16	ТП 805-4-20.89-КЖИ-К1-К21СБ	2К39.2-1-н	9	450	
К17	ТП 805-4-20.89-КЖИ-К1-К21СБ	2К39.2-1-п	9	450	
К18	ТП 805-4-20.89-КЖИ-К1-К21СБ	2К39.2-1-р	1	450	
К19	ТП 805-4-20.89-КЖИ-К1-К21СБ	2К39.2-1-с	1	450	
К20	ТП 805-4-20.89-КЖИ-К1-К21СБ	2К39.2-1-т	1	450	
К21	ТП 805-4-20.89-КЖИ-К1-К21СБ	2К39.2-1-ф	9	450	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
Металлические стойки					
СК1	ТП 805-4-20.89-КЖИ-СК1-СК9	СК1	15	52,3	
СК4	ТП 805-4-20.89-КЖИ-СК1-СК9	СК4	5	57,6	
СК5	ТП 805-4-20.89-КЖИ-СК1-СК9	СК5	6	52,7	
СК6	ТП 805-4-20.89-КЖИ-СК1-СК9	СК6	4	49,0	
СК7	ТП 805-4-20.89-КЖИ-СК1-СК9	СК7	2	59,0	
СК8	ТП 805-4-20.89-КЖИ-СК1-СК9	СК8	4	56,9	
СК9	ТП 805-4-20.89-КЖИ-СК1-СК9	СК9	9	49,3	
Стойки факверка					
СФС1	ТП 805-4-20.89-КЖИ-СФС1-СФС3	СФС1	2	87,5	
СФС2	ТП 805-4-20.89-КЖИ-СФС1-СФС3	СФС2	4	87,5	
СФС3	ТП 805-4-20.89-КЖИ-СФС1-СФС3	СФС4	4	87,5	
Узелки соединительные					
МС10	1.030.9-2, Вып.7, часть 2	МС10	12	2,6	
МС16	1.030.9-2, Вып.7, часть 2	МС16	12	1,6	
МС85	1.030.9-2, Вып.7, часть 2	МС85	46	2,3	
Поз.1	1.030.9-2.7-2.0.003-12	Поз.1	12	2,0	
Поз.1	2.830-3.1-481	Поз.1	30	0,96	

Привязки

Условн.	Кривоша	В7х	12.88
Проб.	Логосян	ЖС1	22.89
Рук. гр.	Соловьев	ЖС1	22.89
Л. спец.	Матвеев	ЖС1	25.89
Нач. отд.	Жевнеров	ЖС1	25.89
И. донтр.	Лановенко	ЖС1	25.89
ГИП	Соловьевский	ЖС1	25.89

10240/1

ТП 805-4-21.89-КЖ

Инв. №	Лист	Листов
	7	7

Узлы 1-4 к схеме расположения элементов каркаса

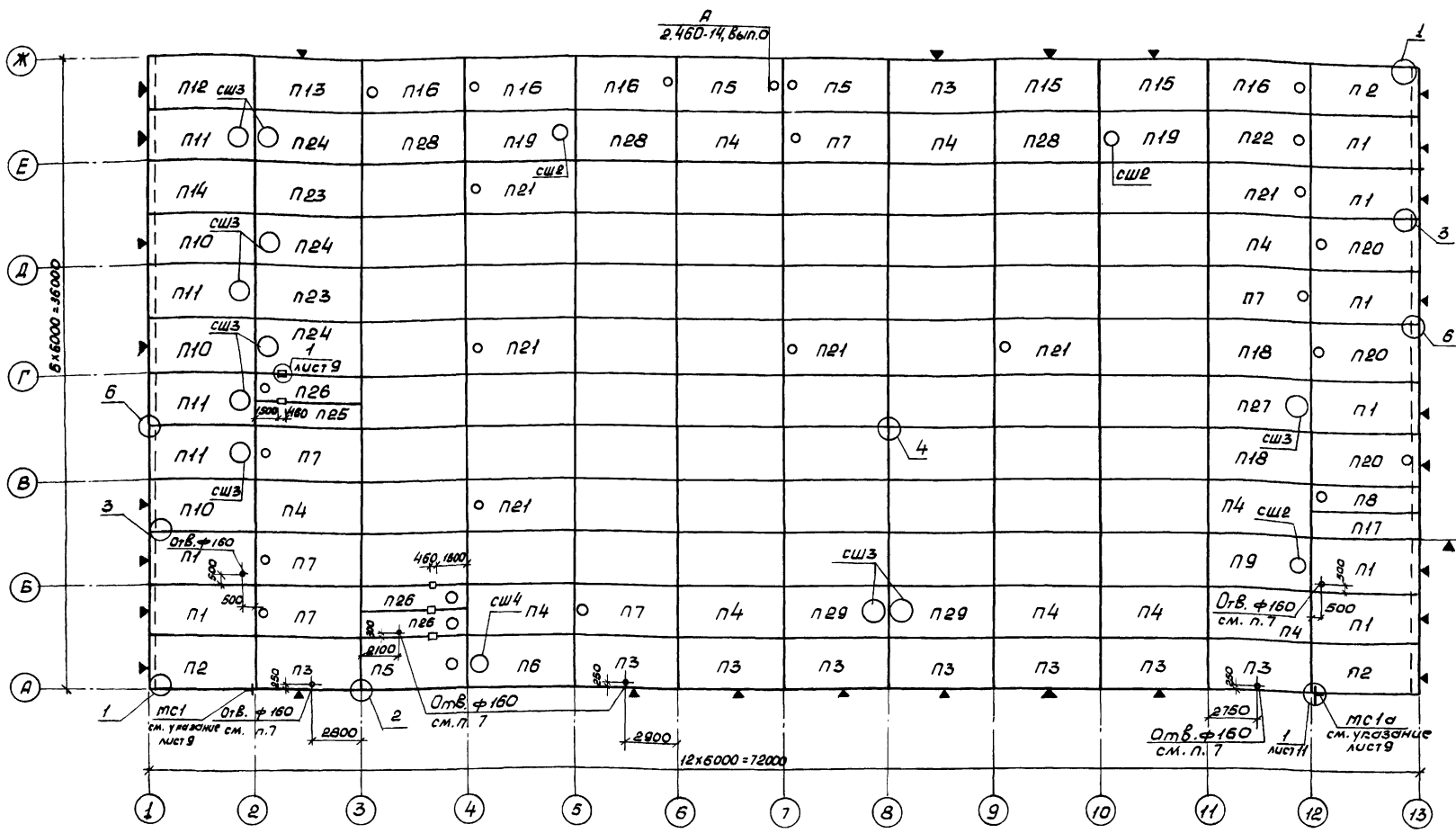
Институт для промышленности
 завода тульцефабрики на
 10 км. Бройлеров

Госагропром СССР
 Гипроинтицепром
 г. Ростов-на-Дону

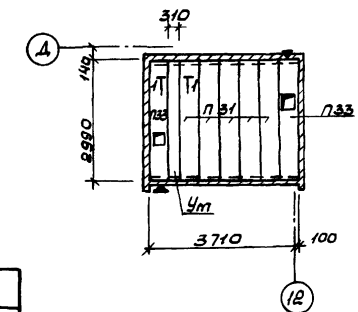
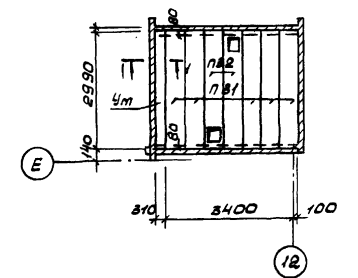
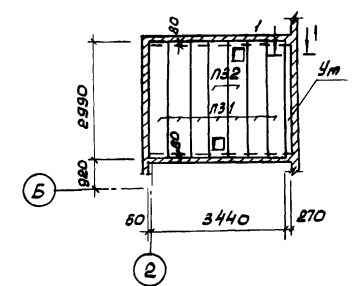
Копировал Молодцова
 Формат А3

Инв. № 10240/1

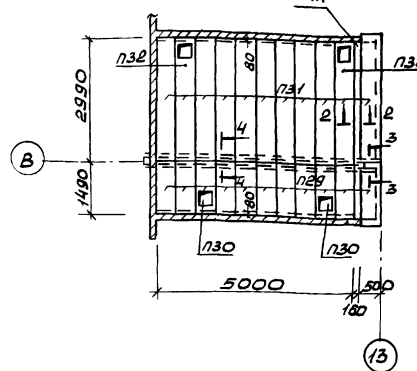
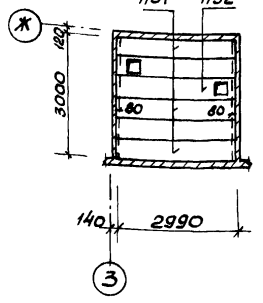
Схема расположения плит покрытия



Схемы расположения плит перекрытия на отк 2,230



Схемы расположения плит перекрытия на отк 2,23



1. Продольная жесткость каркаса обеспечивается приваркой плит к балкам и заливкой швов бетоном класса В15
2. Заделку швов комплексных плит см. серия 1.885-1-11, лист 1У
3. Монтаж плит покрытия выполнять по указаниям серии 2.860-Б, вып. 0 после монтажа панелей перегородок
4. Незамаркированные плиты покрытия - марки П23, стаканы СШ1.
5. Плиты покрытия ориентировать по знаку ▽
6. Все неогоборенные узлы принять по серии 2.860-Б, вып. 1
7. Отверстия выполнять алмазными сверлами в соответствии с временной инструкцией по эксплуатации алмазных сверл и станков для сверления железобетона утвержденной всесоюзным трестом Спецмехоборемонтаж от 6.07.1970г.
8. После выполнения отверстий нарушенную паро-и тепло-изоляцию восстановить по месту.
9. Сечения 1-1 - 4-4 см. лист 9.

Привязан		
Инв. №	Исполн.	Дата
	Кривоногов	12.74
	Логосян	11.88
	Коледничева	02.89
	Матвеев	02.89
	Хавнеров	11.89
	Панащенко	05.89
	Сokolovskiy	12.89

10240/1

ТП 805-4-21.89 - КЖ

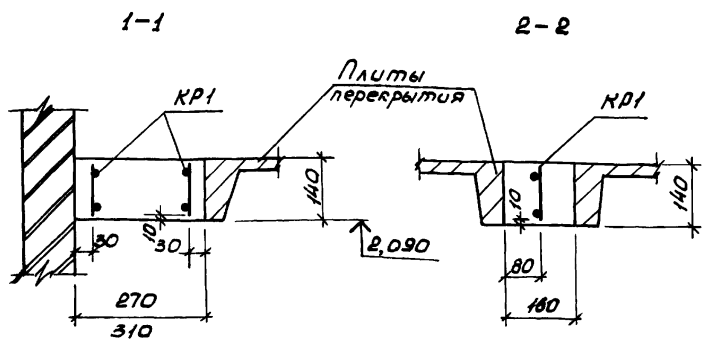
Инкубаторий для промышленного стада птицеводства № 10 млн. бройлеров	Студия	Лист	Листов
	РП	8	

Схемы расположения плит покрытия и перекрытия
Госстрояром СССР
Гипропроектцентр
г. Вольск-на-Дону

Копировал Малодубово
Формат А2

Инв. №, дата, Исполн. укажите свои инициалы

А1650м1

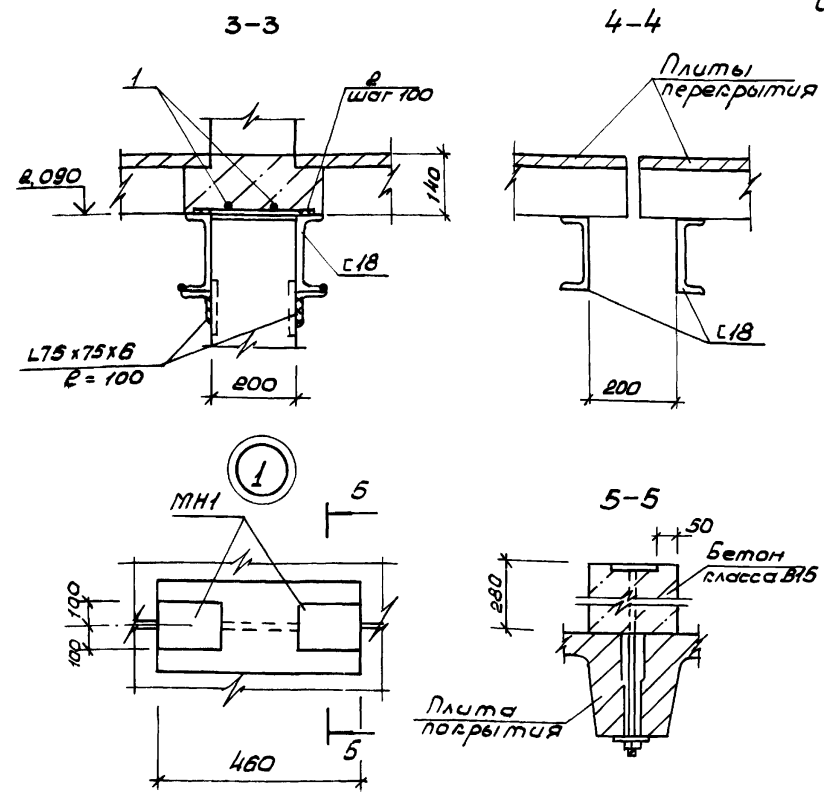


Спецификация монолитных участков Ум

Марка бетона	Поз.	Обозначения	Наименование	Кол.	Примечание
			Оборочные единицы		
		ТП805-4-20.89-КЖУ-КР1	Каркас плоский КР1	225	м
			Детали		
	1		φ 12 А III ГОСТ 5781-82*	0,8	т
	2		φ 8 А I ГОСТ 5781-82*	1,3	т

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.ре.	Примечание
		Стаканы			
СШ1	1.494-24, Вып.1	СБ4А-1	28	150	
СШ2	1.494-24, Вып.1	СБ7А-1	3	290	
СШ3	1.494-24, Вып.1	СБ10А-1	10	250	
СШ4	1.494-24, Вып.1	СБ7А-3	1	310	
		Узлы соединительные			
МС1	2.460-14, Вып.0	МС1	168	0,4	
МС1	ТП805-4-20.89-КЖУ-МС1	МС1	1	17,4	
МС1а	ТП805-4-20.89-КЖУ-МС1а	МС1а	1	17,4	
		Полоса Б-6х60х180 ГОСТ 102-78	13	0,45	
		БС7.3 кл 2-1 ГОСТ 535-79*			
		Узлы закладные			
МН1	ТП805-4-20.89-КЖУ-МН1	МН1	10	1,4	
		Схема расположения плит перекрытия			
		Плиты перекрытия			
П29	ПК-01-88	ПЖ-2	9	89	
П30	ПК-01-88	ПЖ-2Е	2	79	
П31	ПК-01-88	ПЖ1-2	28	178	
П32	ПК-01-88	ПЖ1Е-2	8	169	
П33	ТП805-4-20.89-КЖУ-ПЖ1-2асв	ПЖ1-2а	2	172	
		Участки монолитные			
	Лист 8	Бетон класса В15	0,49	т ³	
		Узлы стальные			
		Швеллер БС7.3 кл 2-1 ГОСТ 535-79*	2	97,5	
		ГОСТ 8509-88			
		Уголок БС7.3 кл 2-1 ГОСТ 535-79*			
		Б-75х75 х 6, е = 100	4	0,7	



Спецификация к схемам расположения плит покрытия и перекрытия

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.ре.	Примечание
		Схема расположения плит покрытия			
		Плиты покрытия			
П1	ТП805-4-20.89-КЖУ-П1-П1СБ	ПЖ-2А ПТ-Н-100-ЯВ-Н-350М-Б	8	2890	
П2	ТП805-4-20.89-КЖУ-П1-П1СБ	ПЖ-2А ПТ-Н-100-ЯВ-Н-350М-Б	3	2890	
П3	ТП805-4-20.89-КЖУ-П1-П1СБ	ПЖ-2А ПТ-Н-100-ЯВ-Н-350М-Б	9	2890	
П4	1.865.1-11, Вып.1	ПЖ-2А ПТ-Н-100-ЯВ-Н-350М-Б	10	2890	
П5	ТП805-4-20.89-КЖУ-П1-П1СБ	ПЖ4-3А ПТ-Н-100ЯВ-Н-350М-Б	3	3510	
П6	ТП805-4-20.89-КЖУ-П1-П1СБ	ПЖ7-3А ПТ-Н-100ЯВ-Н-350М-Б	1	3440	
П7	1.865.1-11, Вып.1	ПЖ4-3А ПТ-Н-100ЯВ-Н-350М-Б	6	3510	
П8	ТП805-4-20.89-КЖУ-П1-П1СБ	ПЖ4-3А ПТ-Н-100ЯВ-Н-350М-Б	1	1480	
П9	1.865.1-11, Вып.1	ПЖ7-3А ПТ-Н-100ЯВ-Н-350М-Б	1	3440	
П10	ТП805-4-20.89-КЖУ-П1-П1СБ	ПЖ-3А ПТ-Н-120ЯВ-Н-350М-Б	3	2990	
П11	ТП805-4-20.89-КЖУ-П1-П1СБ	ПЖ10-3А ПТ-Н-120ЯВ-Н-350М-Б	4	3460	
П12	ТП805-4-20.89-КЖУ-П1-П1СБ	ПЖ-3А ПТ-Н-120ЯВ-Н-350М-Б	1	2990	
П13	ТП805-4-20.89-КЖУ-П1-П1СБ	ПЖ-3А ПТ-Н-120ЯВ-Н-350М-Б	1	2990	
П14	ТП805-4-20.89-КЖУ-П1-П1СБ	ПЖ1-3А ПТ-Н-120ЯВ-Н-350М-Б	1	3610	
П15	ТП805-4-20.89-КЖУ-П1-П1СБ	ПЖ3А ПТ-Н-160ЯВ-Н-350М-Б	2	3210	
П16	ТП805-4-20.89-КЖУ-П1-П1СБ	ПЖ4-3А ПТ-Н-160ЯВ-Н-350М-Б	4	3820	
П17	ТП805-4-20.89-КЖУ-П1-П1СБ	ПЖ-3А ПТ-Н-100ЯВ-Н-350М-Б	1	1530	
П18	1.865.1-11, Вып.1	ПЖ1-3А ПТ-Н-240ЯВ-Н-350М-Б	2	3630	
П19	1.865.1-11, Вып.1	ПЖ7-3А ПТ-Н-160ЯВ-Н-350М-Б	2	3740	
П20	ТП805-4-20.89-КЖУ-П1-П1СБ	ПЖ4-3А ПТ-Н-100ЯВ-Н-350М-Б	3	3510	
П21	1.865.1-11, Вып.1	ПЖ4-3А ПТ-Н-120ЯВ-Н-350М-Б	5	3610	
П22	1.865.1-11, Вып.1	ПЖ4-3А ПТ-Н-160ЯВ-Н-350М-Б	1	3820	
П23	1.865.1-11, Вып.1	ПЖ-3А ПТ-Н-120ЯВ-Н-350М-Б	61	2990	
П24	1.865.1-11, Вып.1	ПЖ10-3А ПТ-Н-120ЯВ-Н-350М-Б	3	3460	
П25	1.865.1-11, Вып.1	ПЖ-3А ПТ-Н-100ЯВ-Н-350М-Б	1	1530	
П26	1.865.1-11, Вып.1	ПЖ4-3А ПТ-Н-100ЯВ-Н-350М-Б	3	1800	
П27	1.865.1-11, Вып.1	ПЖ10-3А ПТ-Н-240ЯВ-Н-350М-Б	1	4154	
П28	1.865.1-11, Вып.1	ПЖ-3А ПТ-Н-160ЯВ-Н-350М-Б	3	3210	
П29	1.865.1-11, Вып.1	ПЖ10-3А ПТ-Н-100ЯВ-Н-350М-Б	2	3360	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные		Всего
	Арматура класса А III ГОСТ 5781-82*		
	φ12	φ8	
Участки монолитные	410	30	440

Соединительные элементы МС1; МС1а - монтировать одновременно с монтажом плит покрытия по узлу 1, лист 11

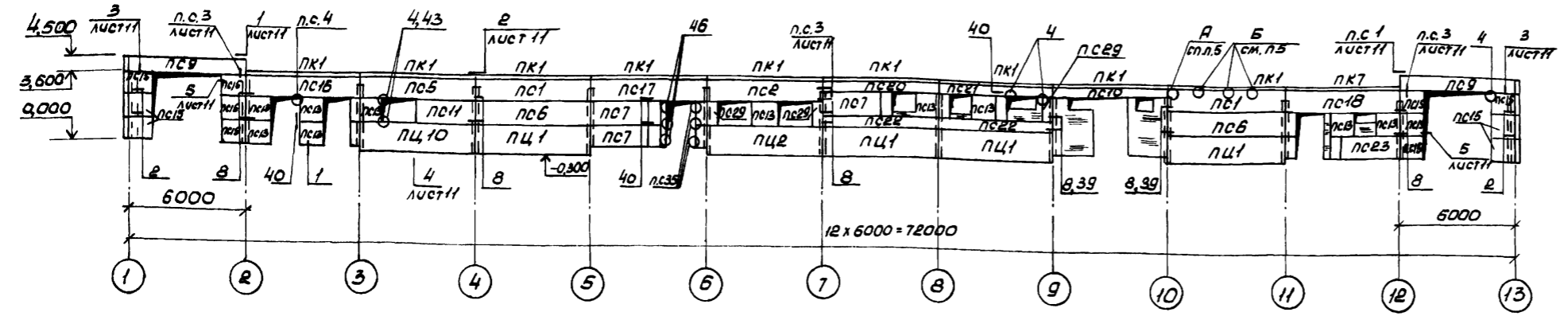
Привязки			
Инв.н			
Исполн.	Кравцова	12	01.89
Проб.	Логосян	12	02.89
Рк.ер	Колесников	12	02.89
П.спец	Матвеев	12	02.89
Исполн.	Хебнер	12	02.89
И.контр.	Помощник	12	02.89
И.П.	Козловский	12	02.89

10240/1
 ТП 805-4-21.89 - КЖ
 Инкубаторий для промышленного птицеводства
 10 М.М. Бройлеров
 Сечения и узлы в схемах расположения плит покрытия и перекрытия.
 Госатгостром СССР
 Гипроптицепроит
 г. Ростов-на-Дону
 Копировал Молодцова Формат А2

Инв.н. Поз. Вид элемента Кол. инв.н

Альбом 1

Схема расположения стеновых панелей по оси А



1. Незатаркированные стеновые панели марки ПС14.
2. Заполнение вертикальных и горизонтальных швов между панелями см. листы 2.830-3.1-010, 2.830-3.1-020
3. Сварку металлических элементов производить в соответствии ГОСТ 5264-80 электродами Э42, ГОСТ 9467-75
4. Неоговаренные узлы принять по серии 2.830-3, вып.1
5. Узлы А, Б см. серия 1.030.1-1, вып. 0-3.

Схема расположения стеновых панелей по оси Ж

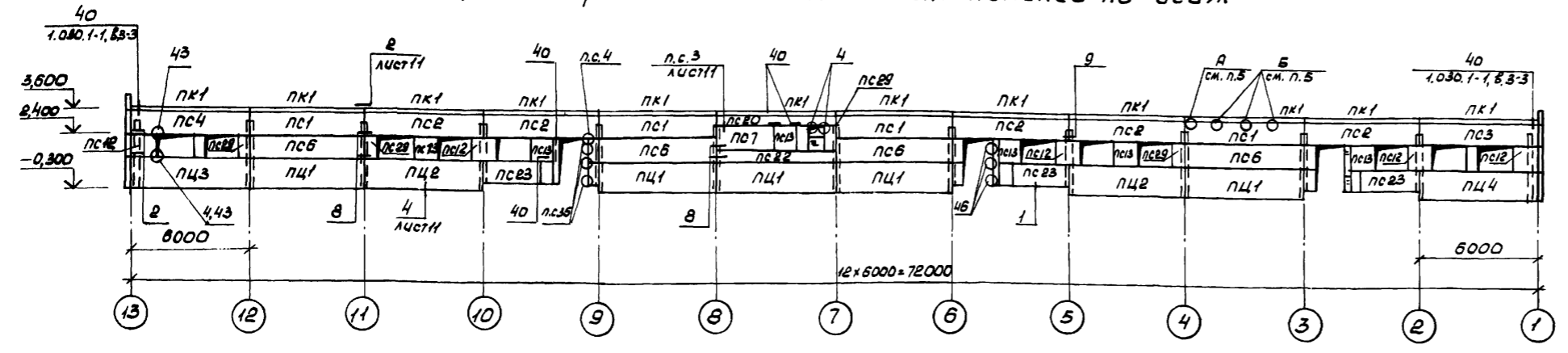


Схема расположения стеновых панелей по оси 1

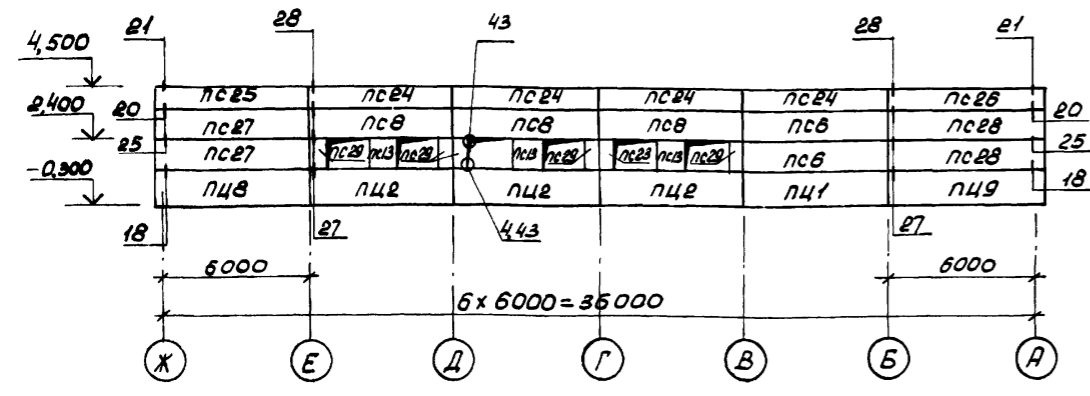
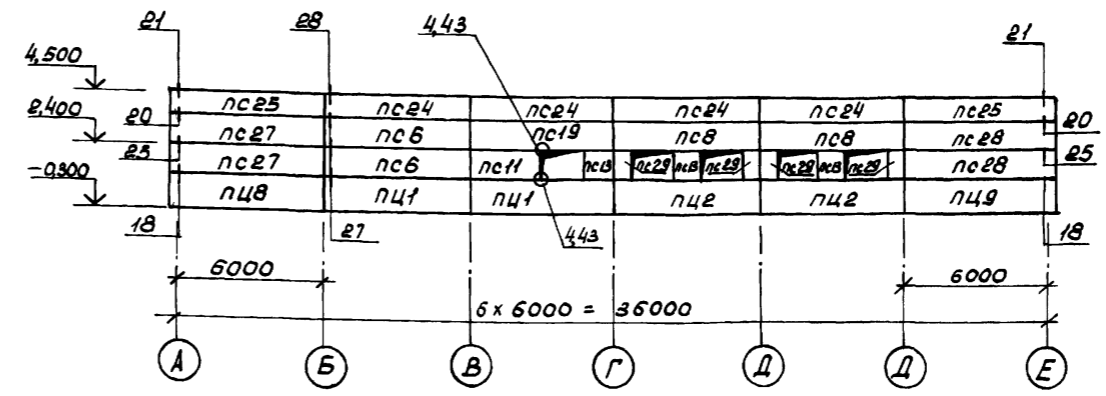
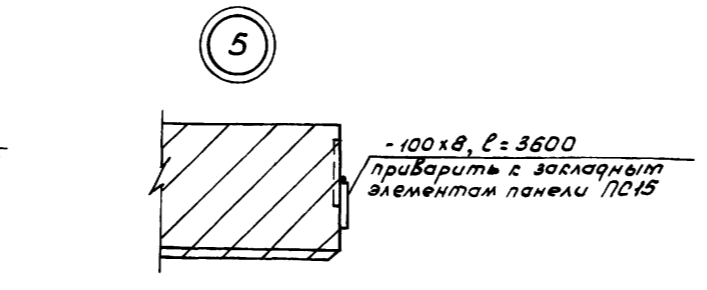
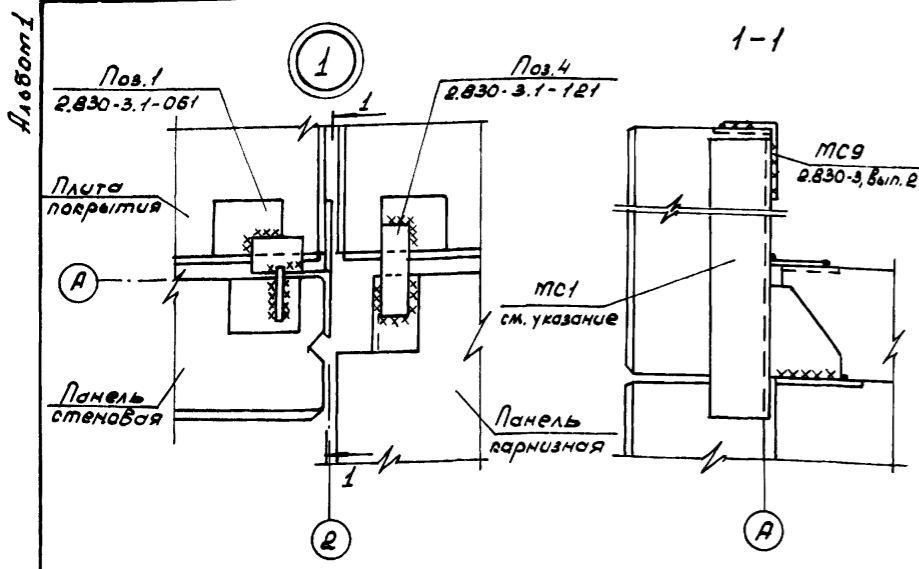


Схема расположения стеновых панелей по оси 13



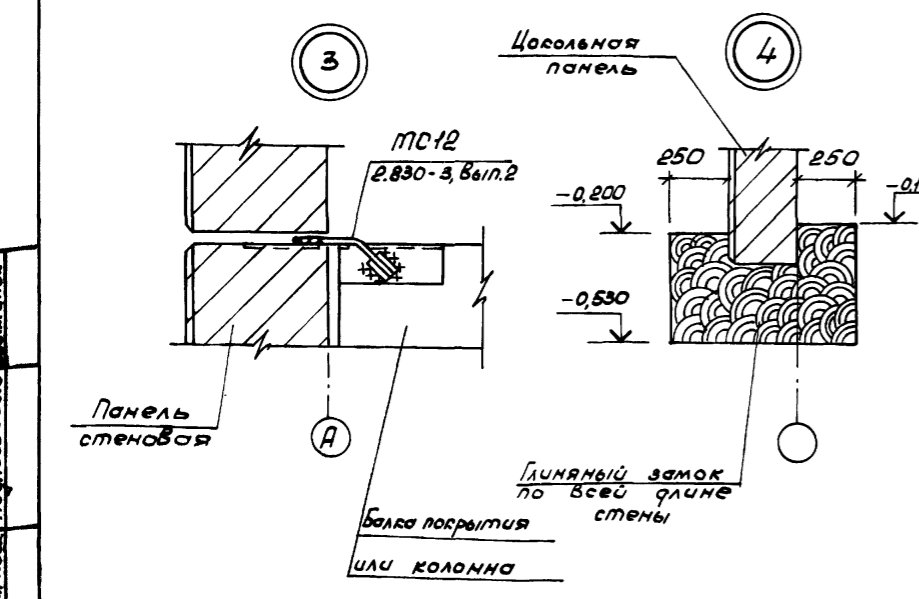
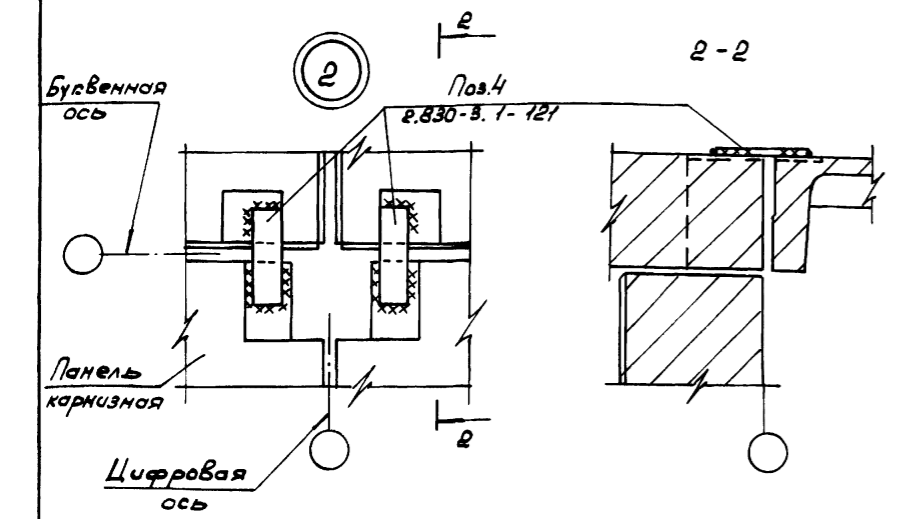
Инв. № подл. 10240/1

Исполн. Кравцова	З.Ж.	11.89	ТП 805-4-21.89 -КЖ
Проб. Логосян	Ж.Л.	02.89	
Рук. в.р. Колесниченко	Ж.И.	02.89	
Гл. спец. Матвеев	Ж.И.	05.89	
Маш. отд. Жевнеров	Ж.И.	05.89	Инкубаторий для промышленного стада птицерабруки на 10 млн. бройлеров
Н.контр. Лановенко	Ж.И.	05.89	
Р.Ц.П. Соловьевский	Ж.И.	05.89	стада птицерабруки на 10 млн. бройлеров
Привязан:			РП 10
Инв. №			Схемы расположения стеновых панелей.
			Госагропром СССР Гипропритицепром г. Ростов-на-Дону
			Копировал Малодцова
			Формат А2



Спецификация к схемат расположения стеновых панелей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. ед.	Примечание
Панели стеновые					
ПС1	ТП 805-4-20.89-КЖИ-ПС1-ПС23СБ	ПСД 60.12.30-Т-1	6	2800	
ПС2	ТП 805-4-20.89-КЖИ-ПС1-ПС23СБ	ПСД 60.12.30-Т-2	6	2800	
ПС3	ТП 805-4-20.89-КЖИ-ПС1-ПС23СБ	ПСД 60.12.30-Т-3	1	2800	
ПС4	ТП 805-4-20.89-КЖИ-ПС1-ПС23СБ	ПСД 60.12.30-Т-4	1	2800	
ПС5	ТП 805-4-20.89-КЖИ-ПС1-ПС23СБ	ПСД 60.12.30-Т-5	1	2800	
ПС6	1.832.1-9, Вып.1	ПСД 60.12.30-Т	10	2800	
ПС7	1.832.1-9, Вып.1	ПСД 30.12.30-Т	4	1400	
ПС8	ТП 805-4-20.89-КЖИ-ПС1-ПС23СБ	ПСД 60.12.30-Т-8	5	2800	
ПС9	ТП 805-4-20.89-КЖИ-ПС1-ПС23СБ	ПСД 60.9.30-Т-1	2	2050	
ПС10	ТП 805-4-20.89-КЖИ-ПС1-ПС23СБ	ПСД 60.6.30-Т-1	1	1400	
ПС11	ТП 805-4-20.89-КЖИ-ПС1-ПС23СБ	ПСД 30.12.30-Т-1	2	1400	
ПС12	1.832.1-9, Вып.1	ПСД 12.12.30-Т	5	545	
ПС13	ТП 805-4-20.89-КЖИ-ПС1-ПС23СБ	ПСД 12.12.30-Т-1	22	545	
ПС14	ТП 805-4-20.89-КЖИ-ПС1-ПС23СБ	ПСД 6.12.30-Т-1	24	270	
ПС15	ТП 805-4-20.89-КЖИ-ПС1-ПС23СБ	ПСД 12.12.30-Т-2	12	545	
ПС16	ТП 805-4-20.89-КЖИ-ПС1-ПС23СБ	ПСД 60.12.30-Т-9	1	2800	
ПС17	ТП 805-4-20.89-КЖИ-ПС1-ПС23СБ	ПСД 60.12.30-Т-10	1	2800	
ПС18	ТП 805-4-20.89-КЖИ-ПС1-ПС23СБ	ПСД 60.12.30-Т-11	1	2800	
ПС19	ТП 805-4-20.89-КЖИ-ПС1-ПС23СБ	ПСД 60.12.30-Т-12	1	2800	
ПС20	ТП 805-4-20.89-КЖИ-ПС1-ПС23СБ	ПСД 60.6.30-Т-2	2	1400	
ПС21	ТП 805-4-20.89-КЖИ-ПС1-ПС23СБ	ПСД 60.6.30-Т-3	1	1400	
ПС22	ТП 805-4-20.89-КЖИ-ПС1-ПС23СБ	ПСД 60.6.30-Т-4	3	1400	
ПС23	ТП 805-4-20.89-КЖИ-ПС1-ПС23СБ	ПСД 30.12.30-Т-3	4	1400	
ПС24	1.832.1-9, Вып.1	ПСД 60.9.30-Т	8	2050	
ПС25	1.832.1-9, Вып.1	ПСД 60.9.30-Т-У	2	2150	
ПС26	1.832.1-9, Вып.1	ПСД 60.9.30-Т-УП	2	2150	
ПС27	1.832.1-9, Вып.1	ПСД 60.12.30-Т-У	4	2900	
ПС28	1.832.1-9, Вып.1	ПСД 60.12.30-Т-УП	4	2900	
ПС29	1.832.1-9, Вып.1	ПСД 6.12.30-Т	17	270	
Панель карнизная					
ПК1	1.030.1-1, Вып.2-1	ПК 60.7.5-1	22	1400	



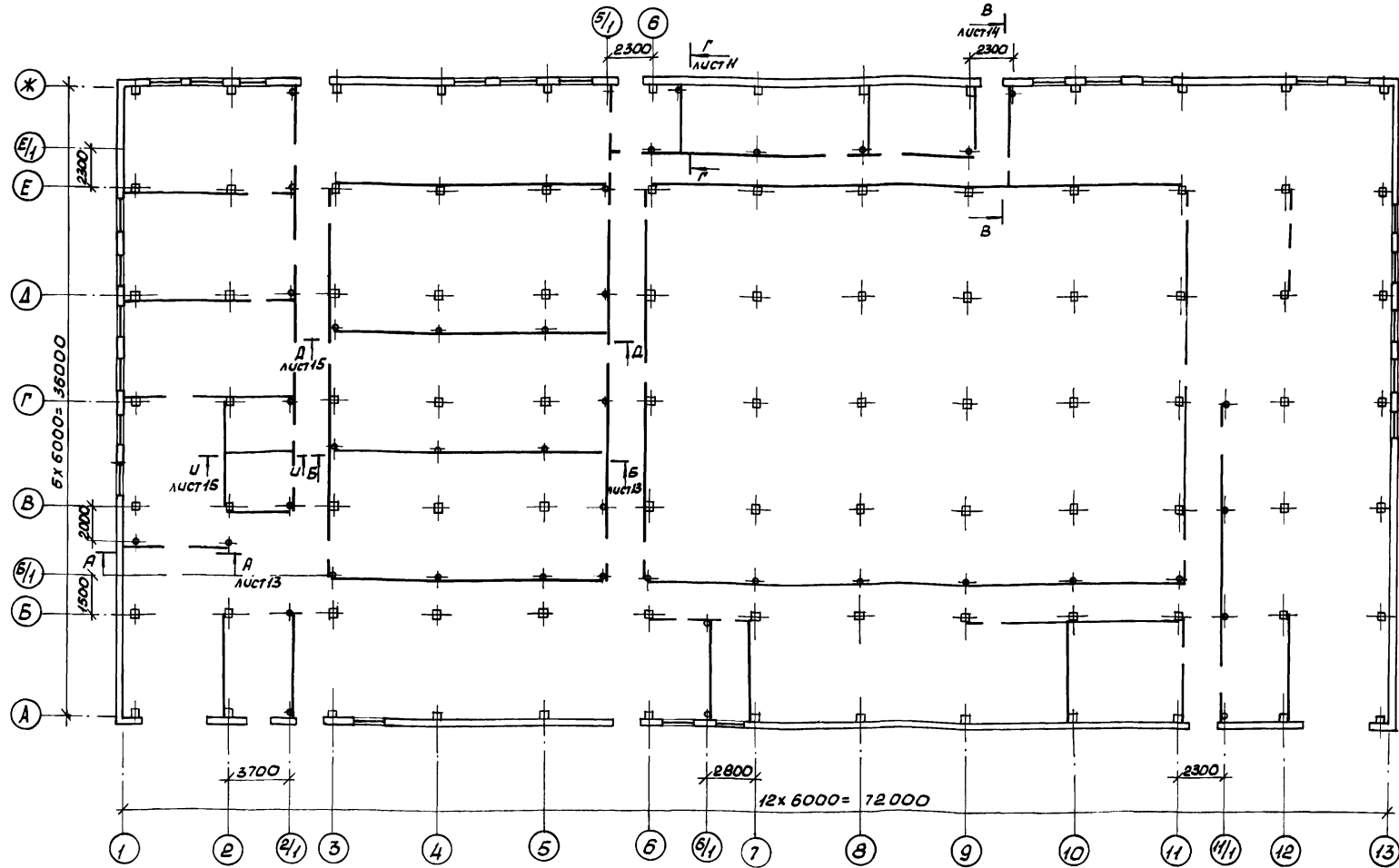
Продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. ед.	Примечание
Панели цокольные					
ПЦ1	ТП 805-4-21.89-КЖИ-ПЦ1-ПЦ10СБ	ПЦД 60.15.30-Т-1	12	3550	
ПЦ2	ТП 805-4-21.89-КЖИ-ПЦ1-ПЦ10СБ	ПЦД 60.15.30-Т-2	8	3550	
ПЦ3	ТП 805-4-21.89-КЖИ-ПЦ1-ПЦ10СБ	ПЦД 60.15.30-Т-3	1	3550	
ПЦ4	ТП 805-4-21.89-КЖИ-ПЦ1-ПЦ10СБ	ПЦД 60.15.30-Т-4	1	3550	
ПЦ5	ТП 805-4-21.89-КЖИ-ПЦ1-ПЦ10СБ	ПЦД 60.15.30-Т-У-1	2	3700	
ПЦ9	ТП 805-4-21.89-КЖИ-ПЦ1-ПЦ10СБ	ПЦД 60.15.30-Т-УП-1	2	3700	
ПЦ10	ТП 805-4-21.89-КЖИ-ПЦ1-ПЦ10СБ	ПЦД 60.15.30-Т-10	1	3550	
Узлы соединительные					
МС1-1	2.830-3, Вып.2	МС1-1	86	0.43	
МС5П	2.830-3, Вып.2	МС5П	2	0.80	
МС5Л	2.830-3, Вып.2	МС5Л	2	0.80	
МС6	2.830-3, Вып.2	МС6	100	0.17	
МС9	2.830-3, Вып.2	МС9	90	0.31	
МС11	2.830-3, Вып.2	МС11	4	1.5	
МС12	2.830-3, Вып.2	МС12	10	0.48	
МС14	2.830-3, Вып.2	МС14	27	0.37	
Поз.1	2.830-3, 1-061	Поз.1	116	0.36	
Поз.4	2.830-3, 1-121	Поз.4	20	0.56	
Поз.1	2.830-3, 1-201	Поз.1	8	0.39	
Поз.2	2.830-3, 1-202	Поз.2	8	1.2	
Поз.1	2.830-3, 1-421	Поз.1	22	1.1	
А3	1.030-1-1, Вып.0-3	А3	66	0.4	
А4	1.030.1-1, Вып.0-3	А4	44	1.5	
Т9	1.030.1-1, Вып.4-1	Т9	2		
		Панель	5-6х60х20 ГОСТ 103-76	2	0.71
			ВС13 КЛБ-1 ГОСТ 535-79		
СУ4	2.830-3, Вып.1	СУ4	4	15.7	

Соединительный элемент МС1 учтен в спецификации на листе 9

Привязан			
Инв. №	Исполн.	Кровцова	ВЖ
Проб.	Логосян	КЖ	02.89
Рук. ер.	Колединцев	КЖ	02.89
Гл. спец.	Матвеев	ЛЖ	05.89
Нач. отд.	Жевнеров	ЛЖ	05.89
И.контр.	Ванюченко	КЖ	05.89
ГЛП	Косоловский	ЛЖ	05.89
Инкубаторий для промышленного стада птицеводства на 10 млн. Брбулеров			
Старая	Лист	Львов	
РП	11		
Узлы к схемат расположения стеновых панелей			
Госагропром СССР			
Гипромптицепром			
г. Ростов-на-Дону			

Автомат



1. Монтаж панелей перегородок вести до монтажа плит покрытия
2. Заполнение швов между панелями перегородок см. лист 10 серии 1.030.9-2, вып. Б
3. Устройство армированной кладки из глиняного кирпича "на ребро" на поверхности железобетонных перегородок смотри серию 1.030.9-2, вып. О, лист 1.030.9-2. О-70.
4. В помещениях категории "В" все стальные элементы перегородок защитить фосфатным покрытием ОФП-2 мм. толщиной 10 мм
5. Сварку металлических элементов производить в соответствии ГОСТ 5264-80, электродами Э42, ГОСТ 9467-75.
6. Все узлы неоговоренные на схемах, приняты по серии 1.030.9-2, вып. Б

7. Незамаркированные панели на схемах перегородок приняты марки ПГ1.
8. В узле 20 верх набетонки на фундаментах принять на отметке -0,045
9. В местах дверных проемов полки швеллера С14 вырезать по месту
10. В узле 127 добавить соединительное изделие МС4, приварив ее к соединительному изделию МС9
11. Покрытие пола выполнять после установки панелей перегородок.
12. Швеллер, устанавливаемый над дверными проемами, завести за грани проема на 250 мм
13. Совместно с данным листом см. листы 13-16

Привязан			
Инв. №	Исполн.	Кровля	Дата
	Кравцова	127	11.89
	Проб. Логовин	701	02.89
	Рж. гр. Колесникова	701	02.89
	Ин. спец. Майков	701	05.89
	И. сотр. Хабирова	701	05.89
	И. сотр. Панашенко	701	05.89
	ППП Саволович	701	05.89

10240/1

ТП 805-4-21.89 -КЖ

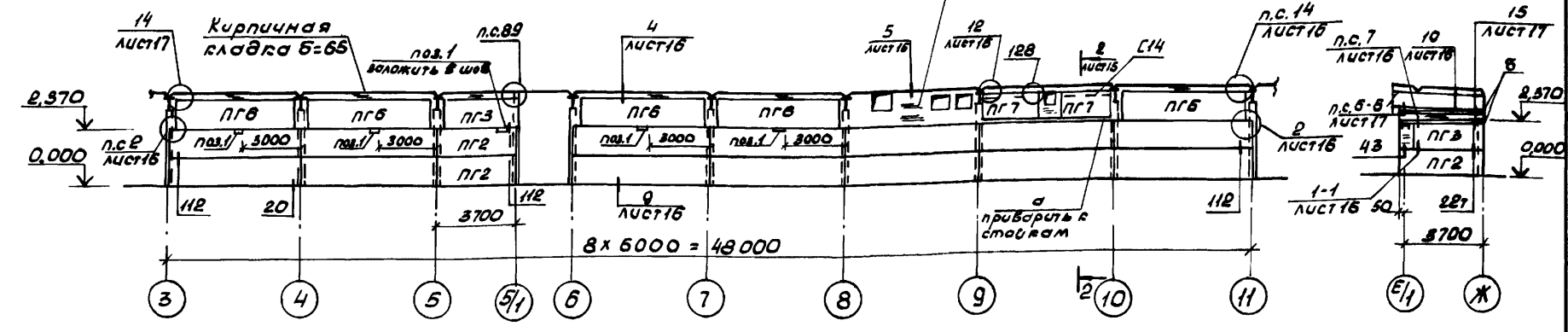
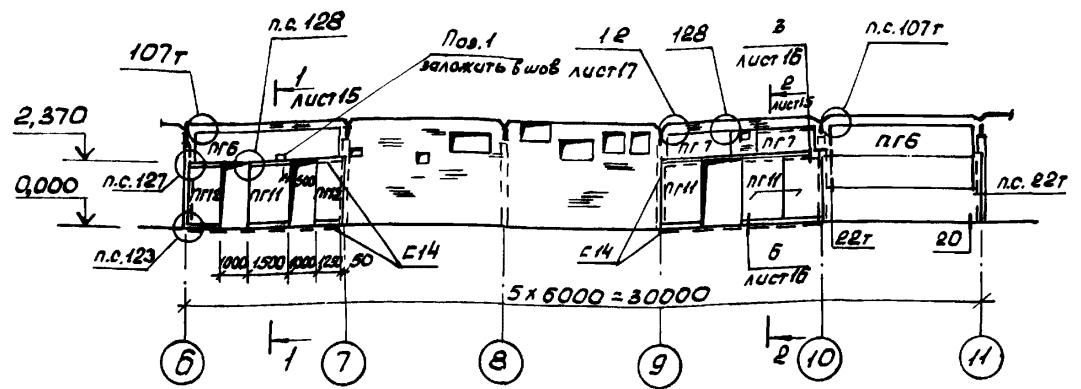
Удобритель для промышленного стада птицеводства на 10 млн. бройлеров	Стация	Лист	Листов
	РП	12	

План перегородок

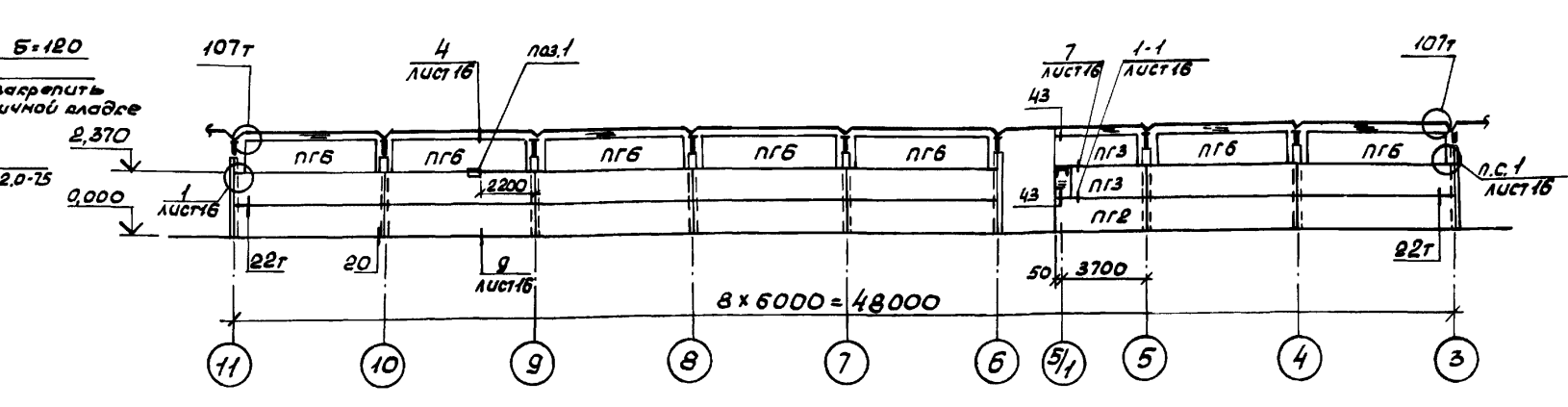
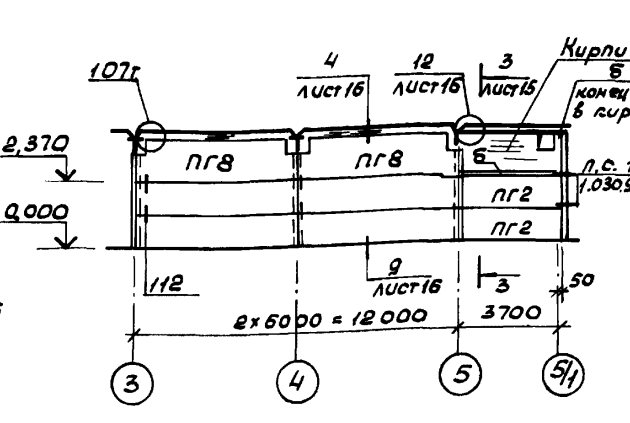
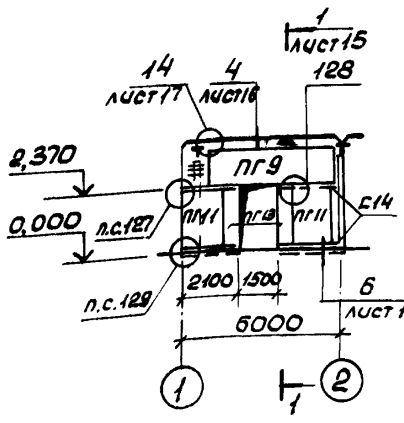
Госагропром СССР
Илпрониптицепром
г. Ростов-на-Дону

А 1650m 1

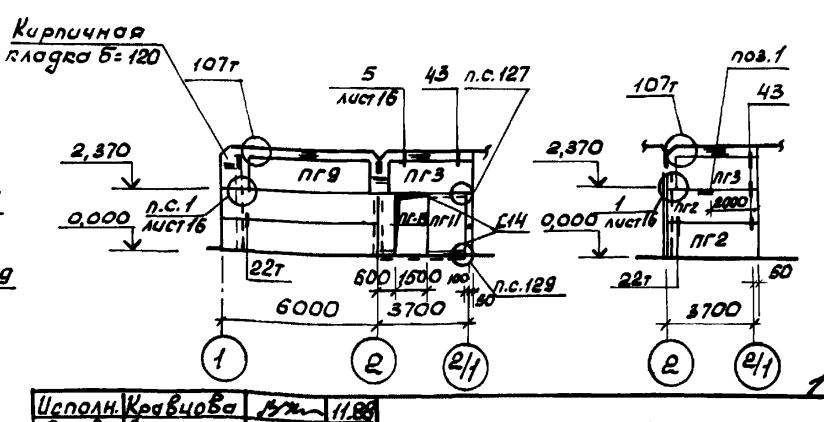
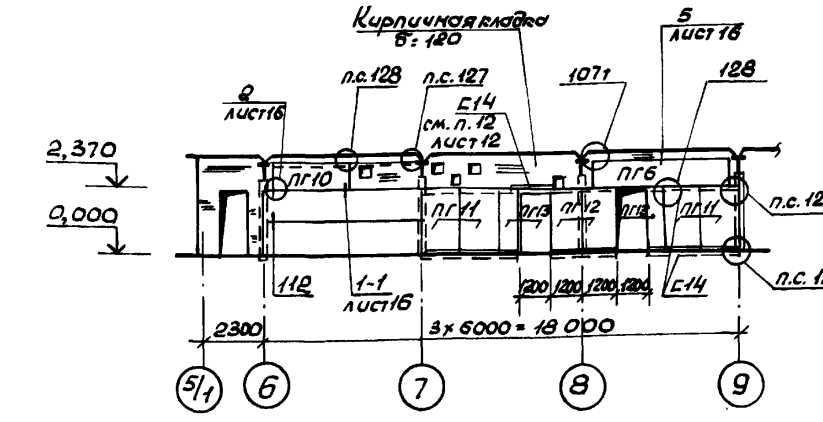
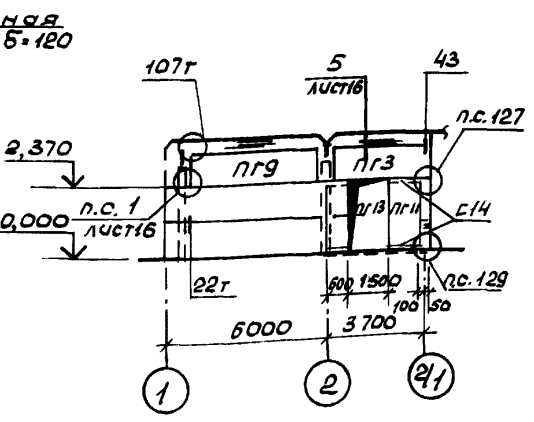
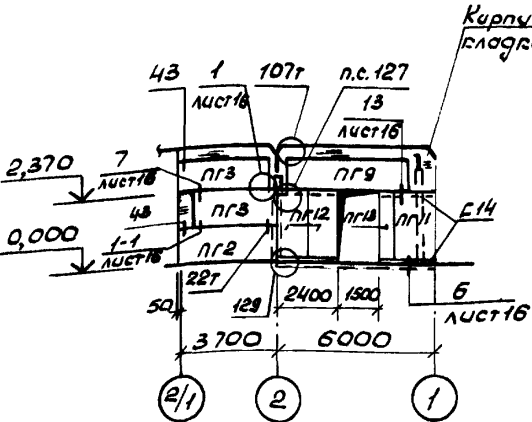
Схемы расположения панелей перегородок по оси Б по оси Б/1 по оси В



Схемы расположения панелей перегородок по оси А-А по оси Б-Б по оси Е



Схемы расположения панелей перегородок по оси Г по оси Д по оси Е/1 по оси Е по оси В



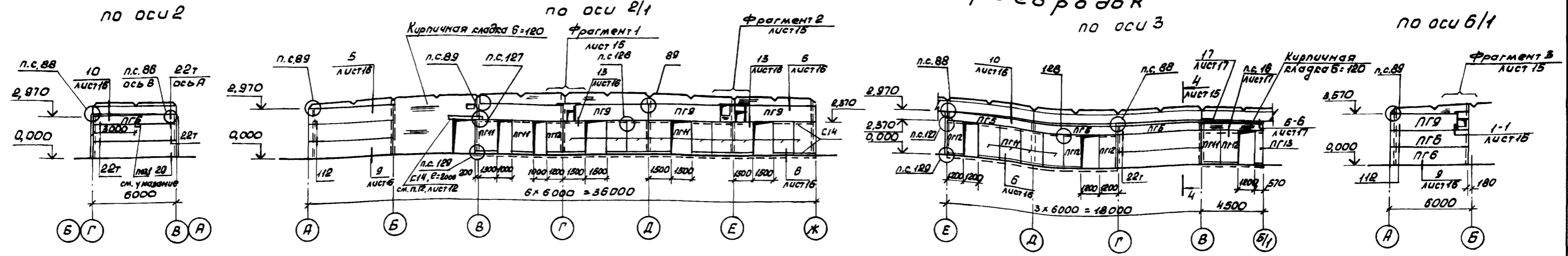
10240/4

Исполн. Ковалев	15.09	11.89	Инкубаторий для промышленного стада птиц фабрики на 10 млн. бройлеров	Стация Лист	Листов	
Пров. Логосян	21.09	02.89				
Рук. гр. Каледничева	21.09	02.89				
Ин. спец. Матвеев	21.09	05.89				
Маш. отд. Жевнеров	21.09	05.89	Схемы расположения панелей перегородок (начало)	Госагропром СССР	Гипроиниципрот	
И. констр. Панащенко	21.09	05.89				г. Ростов-на-Дону
ГИП. Соколовский	21.09	05.89				
Копировал Молодцова Формат А2						

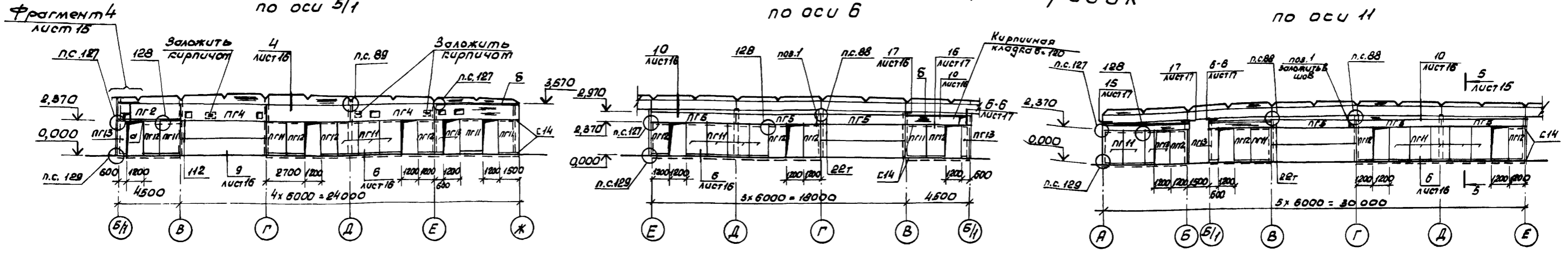
Инв. №

Лист 1

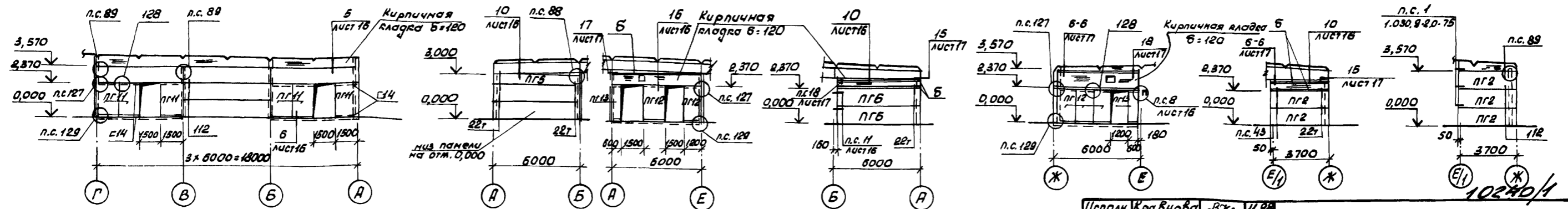
Схемы расположения панелей перегородок



Схемы расположения панелей перегородок



Схемы расположения панелей перегородок



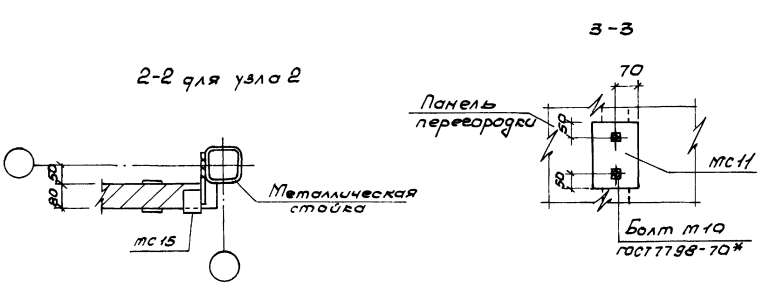
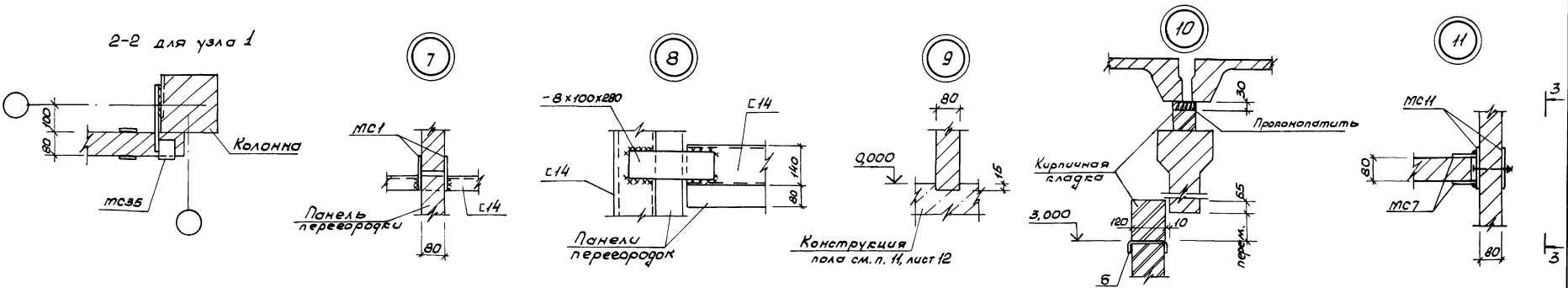
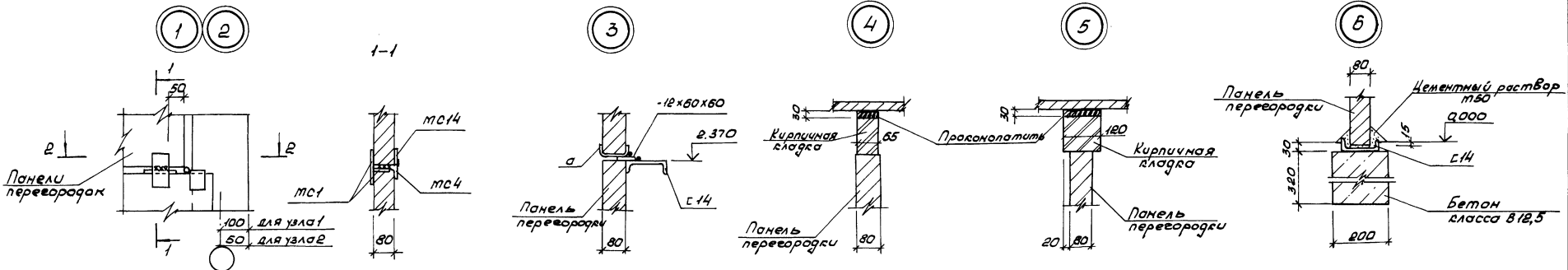
Поз. 1 относится только к раскладке панелей по оси 2 в осях Г-В.

Исполн. Крайцова	Знак	11.88	ТП 805-4-21.89-КЖ
Проб. Лагоян	Кл.	12.88	
Рук. гр. Колесниченко	Кл.	12.88	
Л. спец. Матвеев	Кл.	08.89	
Нач. отд. Жевнеров	Кл.	08.89	
И. контр. Панащенко	Кл.	08.89	Инкубаторий для промышленной стада птицеводства № 10 м.л. Бройлеров
ГУП Володарский	Д. спец.	08.89	
И.м.п. №			Схемы расположения панелей перегородок (продолжение)
			Госагропром СССР Гипроиндустриепром г. Ростов-на-Дону

Копировал Молодцова

И.м.п. №

ЛьвБам 1

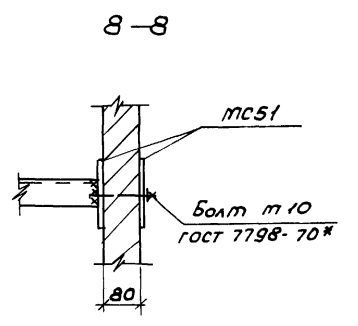
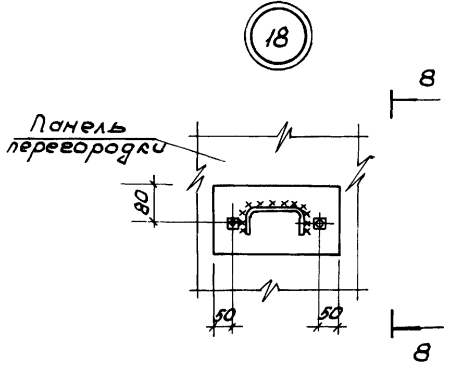
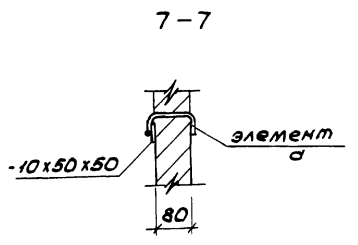
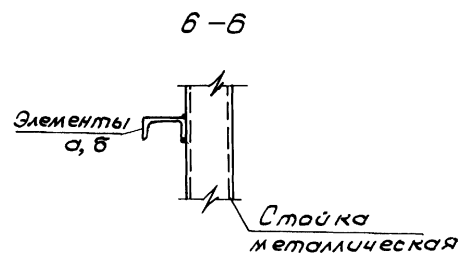
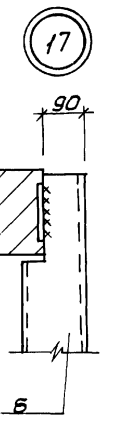
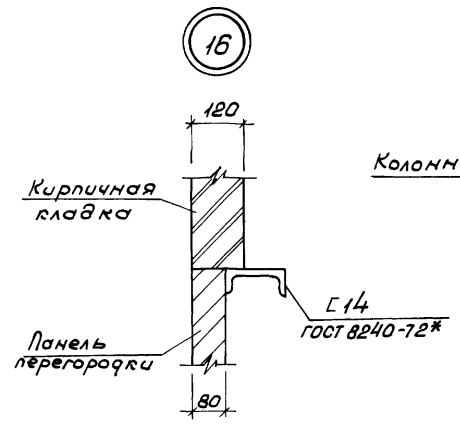
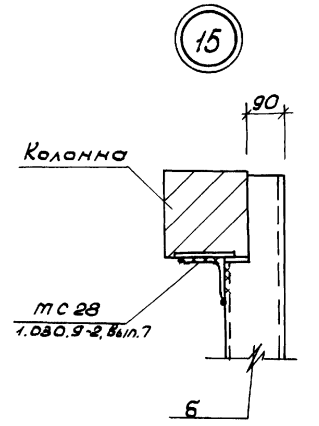
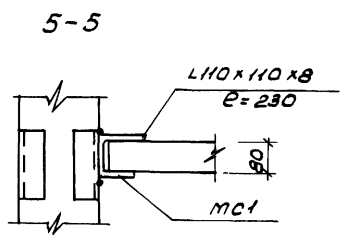
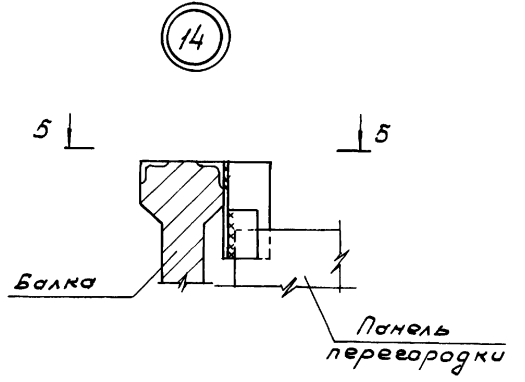
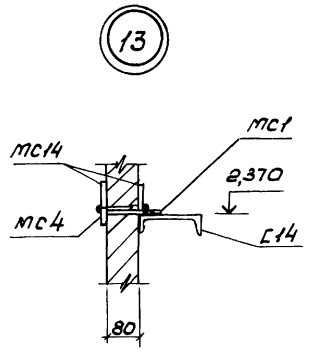
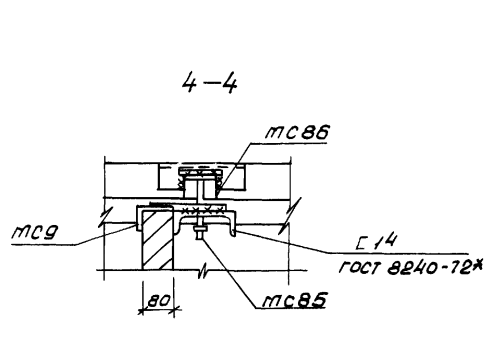
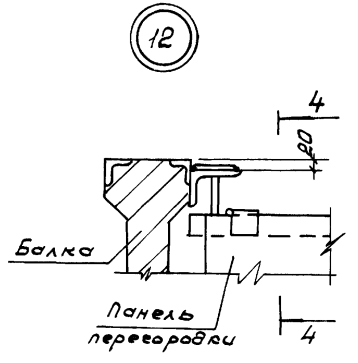


Шифр листа, Подпись и дата, Взам. инв. №

10249/1

Исполн. Кравцова В.И.	28.08	ТН 805-4-21.89 - КЖ
Проб. Волосин А.И.	05.89	
Рук. ср. Колежнев В.И.	05.89	
Т. спец. Матвеев В.И.	05.89	
Нач. отв. Жевнеров В.И.	02.89	
И. контр. Ванущенко Т.И.	08.89	Инкубаторий для промышленной стада птицефабрики на 10 млн. бройлеров
ГЧП Влазовский А.В.	08.89	
Привязан		Старш. лист
		Р/Л 16
		Листов
Шифр №		Узлы к схемам расположения на чертеже перегородок (начало)
		Информационный листок на листе № 12
		Копировал Молодцова
		Формат А2

Албом 1



В узлах 12, 14 плиты покрытия условно не показаны

10240/1

Исполн. Кравцова 1974 06.89				ТП 805-4-21.89 - КЖ		
Пров. Погосян 74 06.89						
Рис. ер. Колесников 74 09.89				Инкубаторий для промышленной птицы (разведение) на 10 млн. бройлеров		
Л. спец. Матвеев 74 06.89						
Кач. отд. Желтнеров 74 06.89				Углы к схемам расположения панелей перегородок (окончание)		
Н. контр. Ланашенко 74 06.89						
М.П. Саволова 74 06.89				Формат А2		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан					
Инв. №					

Госагропрот СССР
Институт животноводства
г. Ростов-на-Дону