



ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Единая система допусков и посадок
ПОЛЯ ДОПУСКОВ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ПЛАСТИМАСС

ОСТ 34-13-902-87

Издание официальное

ОТРАСЛЕВОЙ**СТАНДАРТ**

Единая система допусков и посадок

ОСТПОЛЯ ДОПУСКОВ ДЕТАЛЕЙ ИЗ
ПЛАСТИМАСС

34-13-902-87

ОКСТУ 0074

Дата введения 01.09.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на гладкие сопрягаемые и несопрягаемые элементы деталей из пластмасс с名义ными размерами от 1 до 500 мм и устанавливает поля допусков и рекомендуемые посадки таких элементов.

Основные положения Единой системы допусков и посадок (ЕСДП), термины, значения допусков и основных отклонений, правила образования полей допусков и обозначения - по ГОСТ 25346-82.

Стандарт разработан в ограничение ГОСТ 25349-82 и соответствует СТ СЭВ 179-75.

2. Допуски и предельные отклонения, устанавливаемые в настоящем стандарте, относятся к деталям, размеры которых определены при температуре 20⁰С и относительной влажности воздуха 65%.

С.3 ОСТ 34-13-902-87

3. Поля допусков деталей из пластмассы должны соответствовать указанным в табл. 1 - для валов, в табл. 2 - для отверстий.

П р и м е ч а н и е. Поля допусков, приведенные в табл. 1 и 2, являются ограничительным отбором из совокупности полей допусков по ОСТ 34-13-900-85, а также включают поля допусков, не предусмотренные этим стандартами, но образованные по ГОСТ 25346-82.

4. Числовые значения предельных стимонений, соответствующие полям допусков, не предусмотренных ОСТ 34-13-900-85, приведены в табл. 3 и 4.

5. Рекомендации по образование посадок из предусмотренных в настоящем стандарте полей допусков валов и отверстий при сочетаниях материалов "пластмасса - пластмасса" и "пластмасса - металл" приведены в рекомендуемом приложении.

Таблица I

Поля допусков валов

Квали- тет	Основные отклонения											
	b	d	e	f	h	l_s	k	u	z	za	zb	zc
8			e8		h8			u8				
9		d9	i9		h9		k9**					
I0					hI0		kI0**		zI0**	zaI0**	zbI0**	
II	bIII	dIII			hIII							zcII**
I2	bI2				hI2							
I3					hI3	l_s I3*						
I4					hI4*	l_s I4*						
I5					hI5*	l_s I5*						
I6					hI6*	l_s I6*						
I7					hI7*	l_s I7*						

* Поля допусков, как правило, не предназначены для посадок

** Поля допусков не предусмотрены ОСТ 34-13-900-85

Таблица 2

Поля допусков отверстий

СТ СТ 34-13-900-85

Квалитет	Основные отклонения											
	D	E	F	H	J _s	N	X	Z	ZA	ZB	ZC	
8		H8	F8	H8								
9	D9	E9		H9	J _s 9*	N9**						
10	D10			H10			X10***	Z10***	ZA10***	ZB10***		
11	DII			HII								ZCII***
12				H12								
13				H13	J _s I3*							
14				H14*	J _s I4*							
15				H15*	J _s I5*							
16				H16*	J _s I6*							
17				H17*	J _s I7*							

* Поля допусков, как правило, не предназначены для посадок.

** Поля допусков не предусмотрены СТ СТ 34-13-900-85

Таблица 3

Поля допусков валов. Пределевые отклонения

Интервал размеров, мм	Поля допусков					
	k9	k10	z10	xa10	zb10	zcII
	Пределевые отклонения, мкм					
От I до 3	+25 0	+40 0	+66 +26		+80 +40	+I20 +60
Св. 3 до 6	+30 0	+48 0	+83 +35		+98 +50	+I55 +80
Св. 6 до 10	+36 0	+58 0	+I00 +42	-	+I25 +67	+I87 +97
Св. 10 до 14	+43 0	+70 0	+I20 +50		+I60 +90	+240 +I30
Св. 14 до 18			+I30 +60		+I78 +108	+260 +I50
Св. 18 до 24	+52 0	+84 0	+I57 +73	+I82 +98	+220 +I36	+318 +I88
Св. 24 до 30			+I72 +88	+202 +II8	+244 +I60	+348 +218
Св. 30 до 40	+62 0	+I00 0	+2I2 +II2	+248 +I48	+300 +200	+434 +274
Св. 40 до 50			+236 +I36	+280 +I80	+342 +242	+485 +325
Св. 50 до 65	+74 0	+I20 0	+292 +I72	+346 +226	+420 +300	+595 +405
Св. 65 до 80			+330 +2I0	+394 +274	+480 +360	+670 +480
Св. 80 до 100	+87 0	+I40 0	+398 +258	+475 +335	+585 +445	+805 +585
Св. 100 до 120			+450 +3I0	+540 +400	+665 +525	+9I0 +690

Продолжение табл. 3

Интервал размеров, мм	Поля допусков					
	k9	k10	z10	z810	z910	zC II
	Пределевые отклонения, мм					
Св. I20 до I40	+I00 0	+I60 0	+525	+630	+780	+I050 +800
Св. I40 до I60			+365	+470	+620	
Св. I60 до I80			+575	+695	+860	+II150 +900
Св. I80 до 200	+I15 0	+I85 0	+415	+535	+700	
Св. 200 до 225			+625	+760	+940	+I250 +I000
Св. 225 до 250			+465	+600	+780	
Св. 250 до 280	+I30 0	+I20 0	+705	+855	+I065	+I440 +II150
Св. 280 до 315			+520	+670	+880	
Св. 315 до 355	+I40 0	+I230 0	+760	+925	+II45	+I540 +I250
Св. 355 до 400			+575	+740	+960	
Св. 400 до 450	+I55 0	+I250 0	+825	+I005	+I235	+I640 +I350
Св. 450 до 500			+640	+820	+I050	

Таблица 4

Поля допусков отверстий. Пределевые отклонения

Интервал размеров, мм	Поля допусков					
	N9	X10	Z10	X10	Z10	Z11
Пределевые отклонения, мм						
От I до 3	-4 -29		-26 -66		-40 -80	-60 -120
Св. 3 до 6	0 -30		-35 -83		-50 -98	-80 -155
Св. 6 до 10	0 -36		-42 -100	-	-67 -125	-97 -187
Св. 10 до 14	0 -43	-	-50 -120		-90 -160	-130 -240
Св. 14 до 18			-60 -130		-108 -178	-150 -260
Св. 18 до 24	0 -52		-73 -157	-98 -182	-136 -220	-188 -318
Св. 24 до 30			-88 -172	-118 -202	-160 -244	-218 -348
Св. 30 до 40	0 -62	-80 -180	-112 -212	-148 -248	-200 -300	-274 -434
Св. 40 до 50		-97 -197	-136 -236	-180 -280	-242 -342	-325 -485
Св. 50 до 65	0 -74	-122 -242	-172 -292	-226 -346	-300 -420	-405 -595
Св. 65 до 80		-146 -266	-210 -330	-274 -394	-360 -480	-480 -670
Св. 80 до 100	0 -87	-178 -318	-258 -398	-335 -475	-445 -565	-585 -805
Св. 100 до 120		-210 -350	-310 -450	-400 -540	-525 -665	-690 -910

Продолжение табл. 4

Интервал размеров, мм	Поля допусков					
	N9	X10	Z10	ZAI0	ZB10	ZC11
	Пределевые отклонения, мм					
Св. 120 до 140	0 -I00	-248 -408	-365 -525	-470 -630	-620 -780	-800 -I050
Св. 140 до 160		-280 -440	-415 -575	-535 -695	-700 -860	-900 -II150
Св. 160 до 180		-310 -470	-465 -625	-600 -760	-780 -940	-1000 -I250
Св. 180 до 200	0 -II5	-350 -535	-520 -705	-670 -855	-880 -I065	-II150 -I440
Св. 200 до 225		-385 -570	-575 -760	-740 -925	-960 -II45	-I250 -I540
Св. 225 до 250		-425 -610	-640 -825	-820 -I005	-I050 -I235	-I350 -I640
Св. 250 до 280	0 -I30	-475 -685	-710 -920	-920 -II30	-I200 -I410	-I550 -I870
Св. 280 до 315		-525 -735	-790 -I000	-I000 -I210	-I300 -I510	-I700 -2020
Св. 315 до 355		-590 -820	-900 -II30	-II50 -I380	-I500 -I730	-I900 -2260
Св. 355 до 400	0 -I40	-660 -890	-I000 -I230	-I300 -I530	-I650 -I850	-2100 -2460
Св. 400 до 450		-740 -990	-II00 -I350	-I450 -I700	-I850 -2100	-2400 -2800
Св. 450 до 500		-820 -I070	-I250 -I500	-I600 -I850	-2100 -2350	-2600 -3000

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемые

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПОСАДКИ

1. Настоящее приложение устанавливает рекомендуемые посадки, образование сочетанием полей допусков валов и отверстий по данному стандарту.
2. Посадки в соединениях пластмассовых деталей с пластмассовыми или с металлическими рекомендуется назначать согласно табл. I - в системе отверстия и табл. 2 - в системе вала.
3. Для металлических деталей в соединениях с деталями из пластмасс рекомендуется назначать следующие поля допусков по ОСТ 34-И3-900-85:

для валов	- h7 ... h12
для отверстий	- H7 ... H12
4. Кроме посадок, указанных в табл. I и 2, допускается образование других посадок. В частности, в соединениях пластмассовых деталей, требующих больших зазоров или натягов сравнительно с соединениями пластмассовых деталей с металлическими, могут быть целесообразны посадки, образованные сочетанием полей допусков отверстий по системе вала с полями допусков валов по системе отверстия, например:

$$\frac{E9}{d9} \cdot \frac{x10}{z10}$$

Таблица 5

Рекомендуемые посадки в системе отверстия

Поле допуска основного отверстия	Основное отклонение вала											
	b	d	e	f	h	k	u	z	za	zb	zc	
H8			<u>H8</u> e8		<u>h8</u> h8		<u>H8</u> u8					
H9		<u>H9</u> d9		<u>H9</u> f9	<u>H9</u> h9	<u>H9</u> k9		<u>M9</u> z10	<u>M9</u> ze10	<u>H9</u> zb10		
H10					<u>H10</u> h10	<u>H10</u> k10		<u>M10</u> z10	<u>M10</u> ze10	<u>M10</u> zb10	<u>M10</u> zc11	
H11	<u>H11</u> b11	<u>H11</u> d11			<u>H11</u> h11						<u>H11</u> zc11	
H12	<u>H12</u> b12				<u>H12</u> h12							
H13					<u>H13</u> h13							

Таблица 6

Рекомендуемые посадки в системе вала

Поле конуса основного вала	Основные отклонения отверстий									
	D	E	F	H	N	X	Z	ZA	ZB	ZC
h8		<u>E8</u> h8	<u>F8</u> h8	<u>H8</u> h8						
h9	<u>D9</u> h9	<u>E9</u> h9		<u>H9</u> h9	<u>N9</u> h9	<u>X10</u> h9	<u>Z10</u> h9	<u>ZA10</u> h9	<u>ZB10</u> h9	
h10	<u>D10</u> h10			<u>H10</u> h10			<u>Z10</u> h10	<u>ZA10</u> h10	<u>ZB10</u> h10	<u>ZC11</u> h10
h11	<u>D11</u> h11			<u>H11</u> h11						<u>ZC11</u> h11
h12				<u>H12</u> h12						
h13				<u>H13</u> h13						

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства энергетики и электрификации СССР от 04.02.87 № 31а
2. ИСПОЛНИТЕЛИ Ю.Н.Морозов, А.В.Захарова, В.Е.Лигальцев, Е.В.Чистая, В.В.Долягина
3. ВВЕДЕН ВНЕРВЫЕ
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 25346-82	I; 3
ГОСТ 25349-82	I
ОСТ 34-ІЗ-900-85	3; 4; приложение

Подписано в печать 18.05.87.

Формат 60x84¹/16

Печать офсетная

Усл.печ.л. 0,93

Уч.-изд.л. 0,62

Тираж 2550 Заказ 329 Цена 9 коп.

Центр научно-технической информации по энергетике и электрификации
Минэнерго СССР, Москва, проспект Мира, д. 68

Типография Информэнерго, Москва, I-й Переяславский пер., д. 5