



ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЗАКРЫТЫЕ НАТЯЖНЫЕ МОНТАЖНЫЕ

Технические условия

ОСТ 34-13-932-86

Издание официальное

Подписано в печать 14.07.87 Формат 60x84¹/16
Печать офсетная Усл.печ.л. 0,93
Уч.-изд.л. 0,84 Тираж 750 Заказ 483 Цена 13коп.

Центр научно-технической информации по энергетике и электрификации
Минэнерго ССР, Москва, проспект Мира, д. 68, тел. 925-26-47

Типография Информэнерго, Москва, 1-й Переяславский пер., д. 5

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЗАЖИМЫ НАТЯЖНЫЕ МОНТАЖНЫЕ

ОСТ 34-І3-932-86

Технические условия

ОКП 34 4991

Срок действия с 01.01.88

до 01.01.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

Настоящий стандарт распространяется на натяжные монтажные зажимы, предназначенные для монтажа алюминиевых и стальноалюминиевых проводов, алюминиевых и медных полых проводов и стальных канатов на воздушных линиях электропередачи.

Зажимы должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 13276-79 и требованиям, изложенными в соответствующих разделах настоящего стандарта.

I. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

I.I. Зажимы должны изготавляться типов:

МІ - монтажный плашечный (черт. I);

МК - монтажный клиновой (черт. 2; 3).

I.2. Марки, основные размеры и параметры зажимов должны соответствовать указанным на черт. I - 3 и в табл. I.

I.3. Прочность зажимки проводов и канатов в зажимах должна быть в процентах от разрывного усилия провода или каната, не менее:

a) проводов марок А и АСП.....	40
АС, АСКС, АСКП, АСК (кроме проводов АС-70/72;	
АС-95/14I ; АС-185/128 ; АС-500/336).....	35
АС-70/72 ; АС-95/14I ; АС-185/128 ; АС-500/336 ;	
ПА и ПМ.....	15
b) канатов.....	50

I.4. В условном обозначении зажимов цифра после букв означает группу проводов.

Пример условного обозначения натяжного монтажного зажима типа МП, для I-й группы проводов, указанных в табл. I:

Зажим МП-1 ОСТ 34-И3-932-86

То же, натяжного монтажного зажима типа МК, для 3-й группы проводов, указанных в табл. I, с клином I:

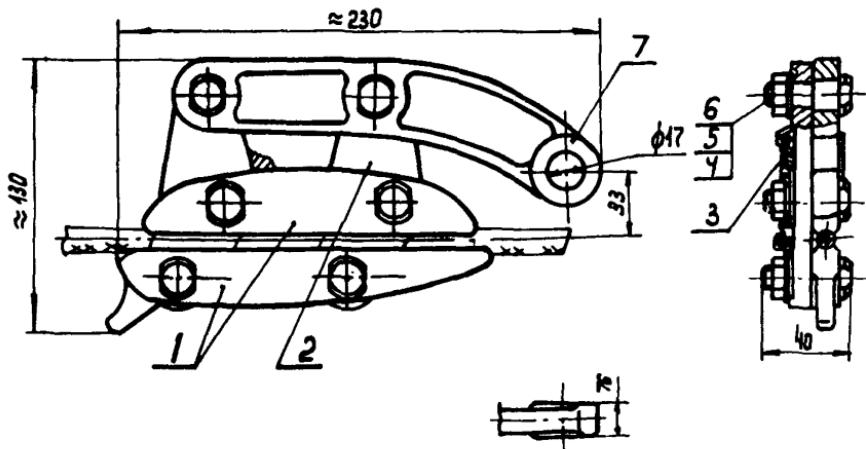
Зажим МК-3, клин, I ОСТ 34-И3-932-86

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Зажимы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Детали зажимов должны изготавливаться:

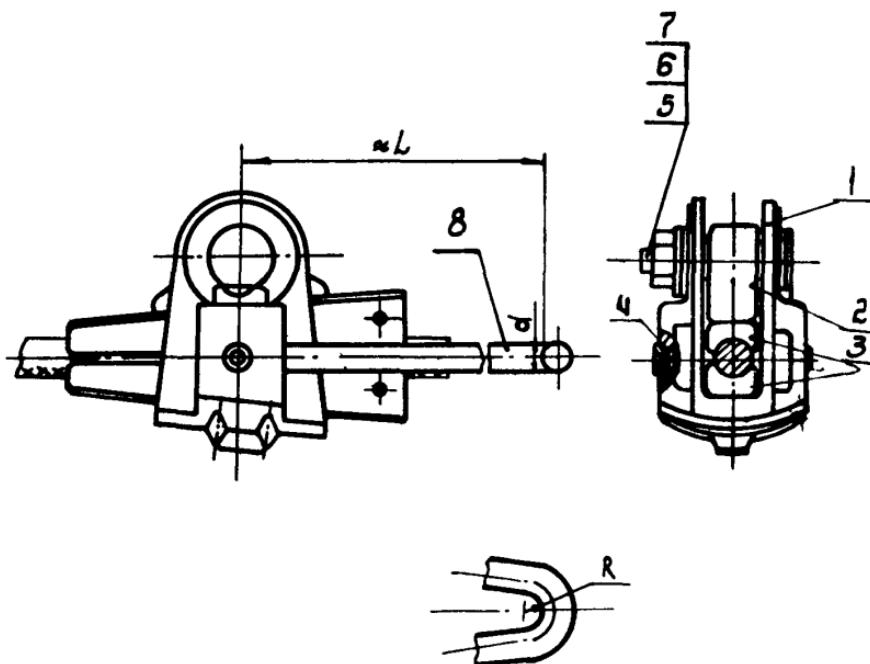
корпусы, плашки, рычаги, тяга зажима марки ПМ-1, сухари и клины I, 2 зажимов типа МК - из ковкого или высокопрочного чугуна с временным сопротивлением разрыву не менее 370 МПа (37 кгс/мм²) и



1-плашки; 2-рычаг; 3-пружина; 4-палец; 5-гайка;
6-шайба; 7-твіга

Черт. 1

СЧ ОСТ 34-13-932-86



1-корпус; 2-сухарь; 3-клин; 4-ось; 5-палец; 6-гайка;
7-шайба; 8-ось

Черт. 2

OCT 34-13-932-86 CS

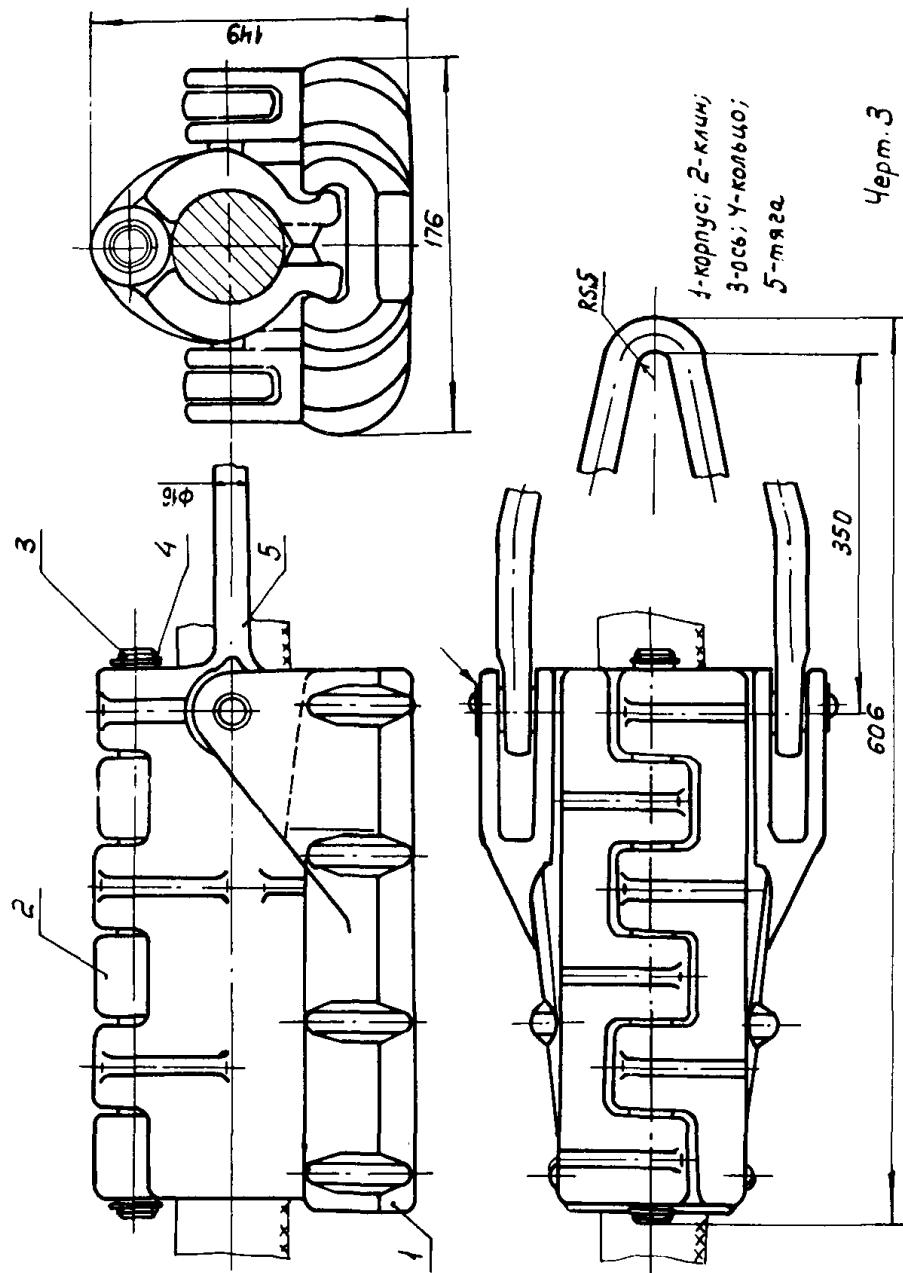


Таблица I

Марка зажима	Код ОКП	Номинальное сечение проводов, мм ²	Размеры, мм				Расчетная площадь сечения всех проводов в канале, мм ²				Разрушающая нагрузка при изгибе (тс), не менее	Удельная материалоемкость, кг/кН	Масса, кг, на один зажим		
			L	R	d	H	по ГОСТ марок	по ГОСТ марок	по ГОСТ марок	по ГОСТ марок					
МИ-I	34 499I 450I	I	I	-	-	-	25; 35; 50; 70	I6/2,7; 25/4,2; 35/6,2; 50/8,0; 70/II	-	-	-	I3(I,3)	0,169	2,30	
МК-2	34 499I 4502	2	2	360	8,5	I2	I	95; I20	95/16	-	-	-	35(3,5)	0,157	4,40
							2	I50; I85	70/72; I20/19; I20/27; I50/19; I50/34; I50/24						

Продолжение табл. I

Марка зажима	Код ОКИ	Группа проводов	Размеры, мм			Номинальное сечение проводов, мм^2				Расчетная площадь сечения всех проволок в канате, мм^2	Разрушающая нагрузка, кН (тс), не менее	Удельная материалоемкость, кг/кН	Масса, кг, не более			
						по ГОСТ 839-80 марок										
			L	R	d	A	AC, ACKII, ACKC, ACK,	ПА	ПМ	AC						
MK-3	34 499I 4503	3	2	360	9,5	16	I	240	95/14I; 185/24; 185/29; 185/43; 205/27	-	-	-	72(7,2)	0,292	8,30	
						2	300	185/I28 240/32; 350 240/39; 240/56								
							350	300/39; 300/48; 300/66; 300/67; 330/30; 330/43								
			3	-	-	-	-	-	-	50,45	-					
			4	-	-	-	-	-	-	-	72,95					

ОCT 34-13-932-86

С.7

Продолжение табл. I

Марка зажи- ма	Код ОКП	Группа проводов	Номер чертежа	Размеры, мм			Номинальное сечение проводов, мм^2			Расчетная площадь сече- ния всех про- волов в канап- те, мм^2			Разруша- ющая наг- рузка, кН (тс), не менее	Удаль- ная ма- териа- лоемко- сть, кг/кн	Масса, кг, не более			
				L	R	d	по ГОСТ 839-80 марок			марок								
							Номер чертежа	A, An, AC, ACKI, ACKII, ACKC, AnCKII	IIA	III	AC	по ГОСТ 3062-	по ГОСТ 3063- 80					
MK-4	34 499I 4504	4	2	360	I2	I8	I	450 500	400/51; 400/64; 400/93; 450/56	-	-	-	-	II0(II)	0,115	II,60		
							2	550; 600; 650	500/64; 550/71; 600/72	-	-	-	-					
							3	-	-	-	-	-	101,72					
							400	8,5	I2	I	-	-	240 300	-	-	32(3,2)	0,194	6,20
											-	-	-					
							360	15	24	-	-	500/336	-	-	200(20)	0,113	22,50	
											-	-	-					

Продолжение табл. I

Марка зажи- ма	Код ОКП	Группа прово- дов	Номе- ратор	Размеры, мм			Номинальное сечение проводов, мм^2	Расчетная площадь сече- ния всех про- водов в кана- ле, мм^2			Разруша- ющая наг- рузка, кН (тс), не менее	Удиль- ная ма- териа- льно- состав	Масса, кг, не более				
				L	R	d		по ГОСТ 839-80 марок									
								А, Ап	АС, АСКИ	ПА	ПМ	АС	по ГОСТ 3062- 80	по ГОСТ 3063- 80			
МК-7	34 4991 4507	7	3	-	-	-	-	-	-	-	-	I200/ 67	-	-	80(8)	0,275	22,00

Примечания: 1. Провода марок АС, ПА, ПМ - по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2. Прочность заделки провода для зажимов марок (не менее): МК-1-(18,00-99,0 кН), МК-2-(6,3-28,1 кН), МК-3-(16-57,2 кН) МК-4-(49,3-87,8 кН), МК-5-18,0 кН, МК-6-80 кН, МК-7-80 кН. (Конкретно для марок проводов прочность заделки указана в рабочих чертежах).

относительным удлинением не менее 5%;

пальцы зажимов марок МІ-І, МК-2, МК-5, ось зажима марки МК-4, клинья 3 и 4 зажима марки МК-3, клин 3 зажима марки МК-4 - из стали с временным сопротивлением разрыву не менее 598 МПа ($61 \text{ кгс}/\text{мм}^2$) и относительным удлинением не менее 16%;

оси зажимов марок МК-2, МК-3, МК-5, МК-6 и МК-7, палец зажима марок МК-3, тяги зажимов марок МК-2, МК-3, МК-4, МК-5, МК-6 и МК-7, шайбы - из стали с временным сопротивлением разрыву не менее 412 МПа ($42 \text{ кгс}/\text{мм}^2$) и относительным удлинением не менее 25%.

Пальцы зажимов марок МК-4 и МК-6 - из стали с временным сопротивлением разрыву не менее 980 МПа ($100 \text{ кгс}/\text{мм}^2$) и относительным удлинением не менее 10%;

пружина - из проволоки стальной углеродистой пружинной по ГОСТ 9389-75;

гайки - по ГОСТ 5915-70;

кольцо - по ГОСТ 13940-80.

2.3. Срок службы зажимов - 5 лет.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки зажимов - по ГОСТ 2744-79.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Методы испытаний зажимов - по ГОСТ 2744-79.

4.2. Прочность заделки в зажимах следует проверять с проводами и канатами, указанными в табл. 2.

Таблица 2

Марка зажима	Номинальное сечение проводов, мм^2 , марок			Расчетная пло-	щадь сечения
	А, АКШ, Ап, АпКШ, АС,	ПА, ПМ	АС		всех проводов в
	АСКШ, АСКС, АСК, АпС;				канате, мм^2
МП-1	I6/2,7; 70/II	-	-	-	-
МК-2	I20; I20/I9; I50/34; 95	-	-	-	-
МК-3	I85/29; 240; 240/32; 330/43	-	-	50,45; 72,95	
МК-4	450; 400/93; 550; 600/72	-	-	101,72	
МК-5	-	240; 300; 500	-	-	-
МК-6	500/336	-	-	-	-
МК-7	-	-	I200/67	-	-

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение зажимов - по ГОСТ 13276-79.

6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. Зажим марки МП-1 должен соединяться с линейной арматурой с разрушающей нагрузкой 70 кН (7 тс), имеющей двуххипчатую проушину (например, звенья промежуточные двойные ЗПР).

6.2. Зажимы типа МК должны соединяться торовой поверхностью тяги с линейной арматурой, имеющей соединение "цепного типа":

зажимы марок МК-2 и МК-5 - с линейной арматурой с разрушающей нагрузкой 70 кН(7тс) (например, скоба типоразмера СК-7);

зажимы марок МК-3 и МК-7 - с линейной арматурой с разрушающими нагрузками 70 кН (7 тс); 100 кН (10 тс) (например, скобы типоразмеров СК-7; СКД-10);

зажим марки МК-4 - с линейной арматурой с разрушающими нагрузками 100 кН (10 тс); 120 кН (12 тс), 160 кН (16 тс) (например, скобы типоразмеров СКД-10, СК-12, СКД-12, СК-16, СКД-16);

зажим марки МК-6 - с линейной арматурой с разрушающими нагрузками 210 кН (21 тс), 250 кН (25 тс) (например, скобы типоразмеров СК-21, СКД-21, СК-25).

6.3. Тяговое усилие, прикладываемое к зажиму при монтаже проводов, не должно превышать 65 % разрывного усилия монтируемого провода.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Гарантии изготовителя - по ГОСТ 13276-79.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства энергетики и электрификации СССР от 24.12.86 № 208а

2. ИСПОЛНИТЕЛИ: Я.А.Кловский, В.М.Адясов, С.П.Волков, Н.И.Колесникова.

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Всесоюзным информационным фондом стандартов (ВИФС) за № 8396392 от 19.03. 1987г.

4. СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ

Периодичность проверки - 5 лет.

5. ВВЕДЕН ВНЕРЬ

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 839-80	п.І.2.
ГОСТ 3062-80	п.І.2.
ГОСТ 3063-80	п.І.2.
ГОСТ 2744-79	п.п.3.І.; 4.І.
ГОСТ 5915-70	п.2.2.
ГОСТ І3276-79	Вводная часть, п.5.І., п.7.І.
ГОСТ І3940-80	п.2.2.

В ОСТ 34-13-932-86 "Зажимы натяжные монтажные.
Технические условия" были допущены опечатки, необходимо
внести следующие исправления:

На странице, пункта, чертежа	Напечатано	Должно быть
С. 2, п. 2.2	ПМ - I	МП - I
С. 3, черт. I	76	16
С. 4, черт. 2	8 - ось	8 - подвеска
С. 5, черт. 3	R 5,5	R 9,5