



**ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ**

---

**ЗАКЛЮБЫ НАТЯЖНЫЕ МОНТАЖНЫЕ**

**Технические условия**

**ОСТ 34-13-932-86**

**Издание официальное**

---

Подписано в печать 14.07.87

Формат 60x84<sup>I</sup>/16

Печать офсетная

Усл.печ.л. 0,93

Уч.-изд.л. 0,84

Тираж 750

Заказ 483 Цена 13 коп.

---

Центр научно-технической информации по энергетике и электрификации  
Минэнерго СССР, Москва, проспект Мира, д. 68, тел. 925-26-47

---

Типография Информэнерго, Москва, 1-й Переяславский пер., д. 5

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЗАЖИМЫ НАТЯЖНЫЕ МОНТАЖНЫЕ

ОСТ 34-13-932-86

Технические условия

ОКП 34 4991

Срок действия с 01.01.88

до 01.01.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

Настоящий стандарт распространяется на натяжные монтажные зажимы, предназначенные для монтажа алюминиевых и сталеалюминиевых проводов, алюминиевых и медных полых проводов и стальных канатов на воздушных линиях электропередачи.

Зажимы должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 13276-79 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

# 1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Зажимы должны изготавливаться типов:

МП - монтажный пласечный (черт. 1);

МК - монтажный клиновой (черт. 2; 3).

1.2. Марки, основные размеры и параметры зажимов должны соответствовать указанным на черт. 1 - 3 и в табл. 1.

1.3. Прочность заделки проводов и канатов в зажимах должна быть в процентах от разрывного усилия провода или каната, не менее:

|  |    |
|--|----|
| а) проводов марок А и АКШ.....   | 40 |
| АС, АСКС, АСКШ, АСК (кроме проводов АС-70/72;<br>АС-95/141; АС-185/128; АС-500/336)..... | 35 |
| АС-70/72; АС-95/141; АС-185/128; АС-500/336;<br>ПА и ПМ.....                             | 15 |
| б) канатов.....  | 50 |

1.4. В условном обозначении зажимов цифра после букв означает группу проводов.

Пример условного обозначения натяжного монтажного зажима типа МП, для 1-й группы проводов, указанных в табл. 1:

Зажим МП-1 ОСТ 34-13-932-86

То же, натяжного монтажного зажима типа МК, для 3-й группы проводов, указанных в табл. 1, с клином 1:

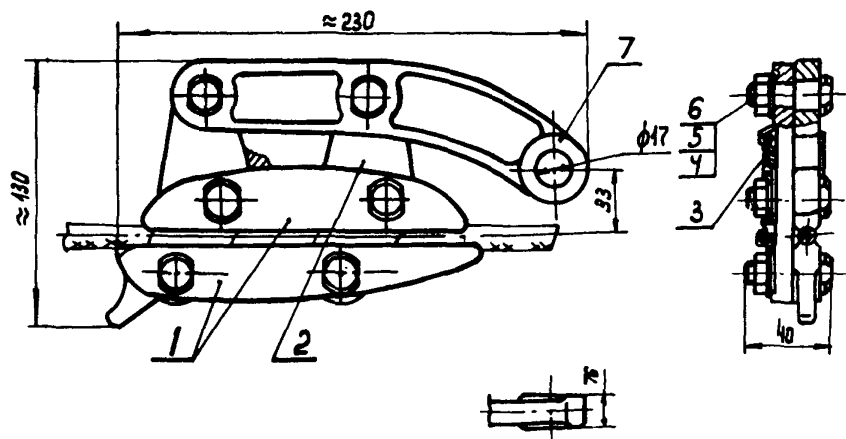
Зажим МК-3, клин 1 ОСТ 34-13-932-86

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Зажимы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

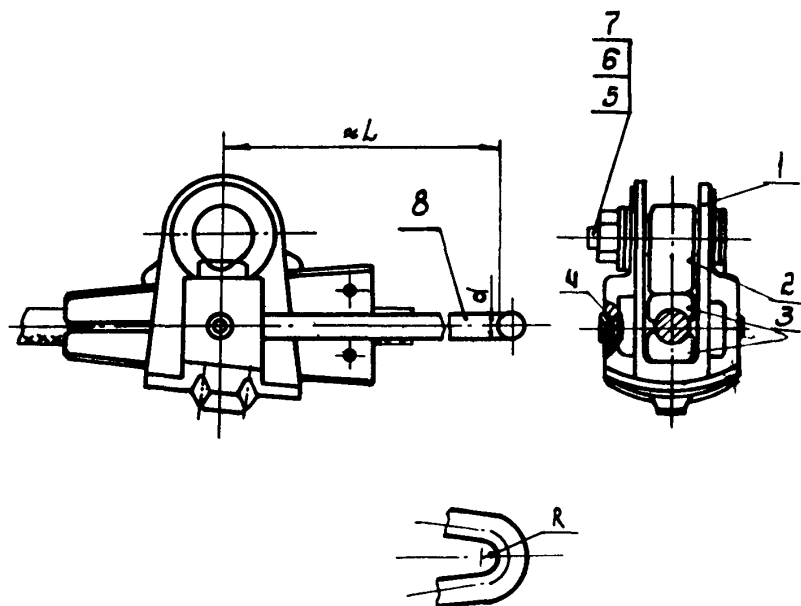
2.2. Детали зажимов должны изготавливаться:

корпусы, планки, рычаги, тяга зажима марки ПМ-1, сухари и клинья 1, 2 зажимов типа МК - из ковкого или высокопрочного чугуна с временным сопротивлением разрыву не менее 370 МПа (37 кгс/мм) и



1-плашки; 2-рычаг; 3-пружина; 4-палец; 5-гайка;  
6-шайба; 7-тяги

Черт. 1



1-корпус; 2-сужарь; 3-клин; 4-ось; 5-палец; 6-гайка;  
7-шайба; 8-ось

Черт. 2

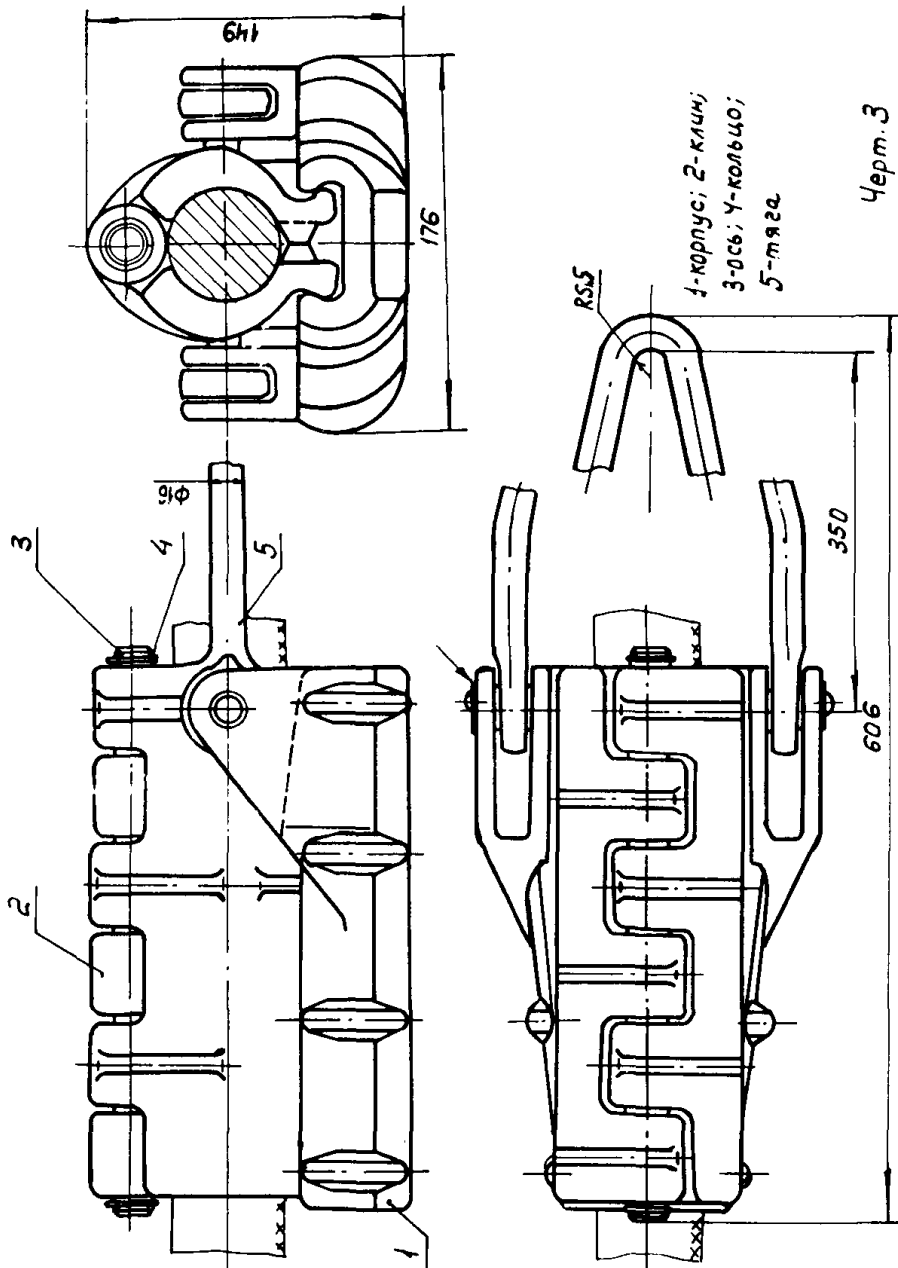


Таблица I

| Марка<br>заклада | Код ОКП      | Размеры, мм     |                  |     |     |    |                 | Номинальное сечение<br>проводов, мм <sup>2</sup><br>по ГОСТ<br>839-80 марок |  |    |                           |                           |    | Расчетная<br>площадь сече-<br>ния всех про-<br>волоков в кана-<br>те, мм <sup>2</sup> |         | Разрушаю-<br>щая наг-<br>рузка<br>кН (тс),<br>не менее | Удель-<br>ная ма-<br>териало-<br>емкость,<br>кг/кН | Масса, кг, не более |
|------------------|--------------|-----------------|------------------|-----|-----|----|-----------------|---|--|----|---------------------------|---------------------------|----|---|---------|--|--|---------------------|
|                  |              | Группа проводов | Номер<br>чертежа | L   | R   | d  | Номер<br>кабеля | марок   |  |    | по<br>ГОСТ<br>3062-<br>80 | по<br>ГОСТ<br>3063-<br>80 |    |   |         |  |  |                     |
|                  |              |                 |                  |     |     |    |                 | А,<br>АКП,<br>Ап,<br>АпКП   | АС,<br>АСКС,<br>АСК,<br>АпС,<br>АпСКП,<br>АпСКС,<br>АпСК     | ПА |                           |                           | ПМ | АС  |         |  |  |                     |
|                  |              |                 |                  |     |     |    |                 |   |  |    |                           |                           |    |   |         |  |  |                     |
| МП-I             | 34 499I 450I | I               | I                | -   | -   | -  | -               | 25;<br>35;<br>50;<br>70   | 16/2,7;<br>25/4,2;<br>35/6,2;<br>50/8,0;<br>70/11            | -  | -                         | -                         | -  | -   | I3(I,3) | 0,169  | 2,30   |                     |
| МК-2             | 34 499I 4502 | 2               | 2                | 360 | 8,5 | I2 | I               | 95;<br>120  | 95/16  | -  | -                         | -                         | -  | -   | 35(3,5) | 0,157  | 4,40   |                     |
|                  |              |                 |                  |     |     |    | 2               | 150;<br>185   | 70/72;<br>120/19;<br>120/27;<br>150/19;<br>150/34;<br>150/24 |    |                           |                           |    |   |         |  |  |                     |



Продолжение табл. I

| Марка<br>защита | Код ОКП      | Группа проводов | Размеры, мм |     |     | Номинальное сечение про-<br>водов, мм <sup>2</sup> |                            |  |  |    |                         | Расчетная<br>площадь сече-<br>ния всех про-<br>волоков в кана-<br>те, мм <sup>2</sup> | Разрушаю-<br>щая наг-<br>рузка,<br>кН (тс),<br>не менее | Удель-<br>ная ма-<br>териаль-<br>ность,<br>кг/кН | Масса, кг, не более |                         |      |   |             |  |   |   |   |       |  |
|-----------------|--------------|-----------------|-------------|-----|-----|--|----------------------------|--|--|----|-------------------------|---|---|--|---------------------|-------------------------|------|---|-------------|--|---|---|---|-------|--|
|                 |              |                 | L           | R   | d   | Номер клина  | по ГОСТ<br>839-80 марок    |  | марок  |    | по ГОСТ<br>3062-<br>-80 |   |   |  |                     | по ГОСТ<br>3063-<br>-80 |      |   |             |  |   |   |   |       |  |
|                 |              |                 |             |     |     |  | А,<br>АЛП,<br>АлП,<br>АлПП | АС, АСКП,<br>АСКС,<br>АлС,<br>АлСКС,<br>АлСКП,<br>АлСК | ПА   | ПМ | АС                      |   |   |  |                     |                         |      |   |             |  |   |   |   |       |  |
|                 |              |                 |             |     |     |  |                            |  |  |    |                         |   |   |  |                     |                         |      |   |             |  |   |   |   |       |  |
| МК-3            | 34 499I 4503 | 3               | 2           | 360 | 9,5 | 16   | I                          | 240  | 95/14I;<br>185/24;<br>185/29;<br>185/43;<br>205/27 | -  | -                       | -   | -   | -  | 72(7,2)             | 0,292                   | 8,30 |   |             |  |   |   |   |       |  |
|                 |              |                 |             |     |     |  |                            |  |  |    |                         |   |   |  |                     |                         |      | 2 | 300;<br>350 | 185/128<br>240/32;<br>240/39;<br>240/56<br>300/39;<br>300/48;<br>300/66;<br>300/67;<br>330/30;<br>330/43 | - | - | - | 50,45 |  |
|                 |              |                 |             |     |     |  |                            |  |  |    |                         |   |   |  |                     |                         |      |   |             |  |   |   |   |       |  |
|                 |              |                 |             |     |     |  |                            |  |  |    |                         |   |   |  |                     |                         |      |   |             |  |   |   |   |       |  |
|                 |              |                 |             |     |     |  |                            |  |  |    |                         |   |   |  |                     |                         |      |   |             |  |   |   |   |       |  |
| 3               | -            | -               | -           | -   | -   | 50,45  |                            |  |  |    |                         |   |   |  |                     |                         |      |   |             |  |   |   |   |       |  |
| 4               | -            | -               | -           | -   | -   | -  | 72,95                      |  |  |    |                         |   |   |  |                     |                         |      |   |             |  |   |   |   |       |  |

Продолжение табл. I

| Марка<br>защит-<br>на | Код ОКП      | Группа проводов | Размеры, мм |     |    | Номер клина | Номинальное сечение<br>проводов, мм <sup>2</sup> |  |                   |            |    | Расчетная<br>площадь сече-<br>ния всех про-<br>волоков в кана-<br>ле, мм <sup>2</sup> |                           | Разруша-<br>ющая наг-<br>рузка, кН (тс),<br>не менее | Удель-<br>ная ма-<br>териал-<br>оемко-<br>сть, кг/кН | Масса, кг, не более |       |  |
|-----------------------|--------------|-----------------|-------------|-----|----|-------------|--|--|-------------------|------------|----|---|---------------------------|--|--|---------------------|-------|--|
|                       |              |                 | L           | R   | d  |             | по ГОСТ<br>839-80 марок                          |  | марок             |            |    | по<br>ГОСТ<br>3062-<br>80   | по<br>ГОСТ<br>3063-<br>80 |  |  |                     |       |  |
|                       |              |                 |             |     |    |             | А, Ал<br>АКП,<br>АлКП                            | АС, АСКП,<br>АСКС,<br>АКС,<br>АлСКП,<br>АлСКС,<br>АлСК | ПА                | ПМ         | АС |   |                           |  |  |                     |       |  |
|                       |              |                 |             |     |    |             |  |  |                   |            |    |   |                           |  |  |                     |       |  |
| МК-4                  | 34 4991 4504 | 4               | 360         |     |    | I           | 450  | 400/51;<br>400/64;<br>500                              | 400/93;<br>450/56 |            |    |   |                           |  | 110(II)  | 0,115               | 11,60 |  |
|                       |              |                 |             | 12  | 18 | 2           | 550;<br>600;<br>650                              | 500/64;<br>550/71;<br>600/72                           | -                 | -          | -  | -   | -                         |  |  |                     |       |  |
|                       |              |                 |             |     |    | 3           | -  | -  | -                 | -          | -  | -   | 101,72                    |  |  |                     |       |  |
| МК-5                  | 34 4991 4505 | 5               | 400         | 8,5 | 12 | I           | -  | -  |                   | 240<br>300 | -  | -   | -                         |  | 32(3,2)  | 0,194               | 6,20  |  |
|                       |              |                 |             |     |    | 2           | -  | -  | 500               | -          | -  | -   | -                         |  |  |                     |       |  |
| МК-6                  | 34 4991 4506 | 6               | 380         | 15  | 24 | -           | -  | 500/336  | -                 | -          | -  | -   | -                         |  | 200(20)  | 0,113               | 22,50 |  |

Продолжение табл. I

| Марка<br>зажи-<br>ма | Код ОКП      | Группа проводов | Номер чертежа | Размеры, мм |   |   | Номер клина | Номинальное сечение<br>проводов, мм <sup>2</sup> |   |       |    | Расчётная<br>площадь сече-<br>ния всех про-<br>волоков в кана-<br>те, мм <sup>2</sup> |                           | Разруша-<br>ющая наг-<br>рузка,<br>кН (тс),<br>не менее | Удель-<br>ная на-<br>териа-<br>лосем-<br>кость,<br>кг/кН | Масса, кг, не более |    |
|----------------------|--------------|-----------------|---------------|-------------|---|---|-------------|--|---|-------|----|---|---------------------------|---|--|---------------------|----|
|                      |              |                 |               | L           | R | d |             | по ГОСТ<br>839-80 марок                          |   | марок |    | по<br>ГОСТ<br>3062-<br>80   | по<br>ГОСТ<br>3063-<br>80 |   |  |                     |    |
|                      |              |                 |               |             |   |   |             | А, Ап,<br>АКП,<br>АпКП                           | АС, АСКП,<br>АСКС,<br>АСК,<br>АпС,<br>АпСКП,<br>АпКС,<br>АпСК | ПА    | ПМ |   |                           |   |  |                     | АС |
|                      |              |                 |               |             |   |   |             |  |   |       |    |   |                           |   |  |                     |    |
| МК-7                 | 34 4991 4507 | 7               | 3             | -           | - | - | -           | -  | -   | -     | -  | -   | -                         | 80(8)   | 0,275  | 22,00               |    |

Примечания: I. Провода марок АС, ПА, ПМ - по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2. Прочность заделки провода для зажимов марок (не менее): МП-I-(18,00-99,0 кН), МК-2-(6,3-28,1 кН), МК-3-(16-57,2 кН) МК-4-(49,3-87,8 кН), МК-5-18,0 кН, МК-6-80 кН, МК-7-80 кН. (Конкретно для марок проводов прочность заделки указана в рабочих чертежах ).

относительным удлинением не менее 5%;

пальцы зажимов марок МП-1, МК-2, МК-5, ось зажима марки МК-4, клинья 3 и 4 зажима марки МК-3, клин 3 зажима марки МК-4 - из стали с временным сопротивлением разрыву не менее 598 МПа ( $61 \text{ кгс/мм}^2$ ) и относительным удлинением не менее 16%;

оси зажимов марок МК-2, МК-3, МК-5, МК-6 и МК-7, палец зажима марок МК-3, тяги зажимов марок МК-2, МК-3, МК-4, МК-5, МК-6 и МК-7, шайбы - из стали с временным сопротивлением разрыву не менее 412 МПа ( $42 \text{ кгс/мм}^2$ ) и относительным удлинением не менее 25%.

Пальцы зажимов марок МК-4 и МК-6 - из стали с временным сопротивлением разрыву не менее 980 МПа ( $100 \text{ кгс/мм}^2$ ) и относительным удлинением не менее 10%;

пружина - из проволоки стальной углеродистой пружинной по ГОСТ 9389-75;

гайки - по ГОСТ 5915-70;

кольцо - по ГОСТ 13940-80.

2.3. Срок службы зажимов - 5 лет.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки зажимов - по ГОСТ 2744-79.

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Методы испытаний зажимов - по ГОСТ 2744-79.

4.2. Прочность заделки в зажимах следует проверять с проводами и канатами, указанными в табл. 2.

Таблица 2

| Марка зажима | Номинальное сечение проводов, мм <sup>2</sup> , марок          |                 |         | Расчетная площадь сечения всех проводов в канате, мм <sup>2</sup> |
|--------------|--|-----------------|---------|---|
|              | А, АКП, Ап, АпКП, АС, АСКП, АСКС, АСК, АпС, АпСКП, АпСКС, АпСК | ПА, ПМ          | АС      |   |
| 1            | 2  | 3               | 4       | 5   |
| МП-I         | I6/2,7; 70/II  | -               | -       | -   |
| МК-2         | I20; I20/I9; I50/34; 95  | -               | -       | -   |
| МК-3         | I85/29; 240; 240/32;<br>330/43                                 | -               | -       | 50,45; 72,95  |
| МК-4         | 450; 400/93; 550; 600/72                                       | -               | -       | 101,72  |
| МК-5         | -  | 240;300;<br>500 | -       | -   |
| МК-6         | 500/336  | -               | -       | -   |
| МК-7         | -  | -               | I200/67 | -   |

## 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение зажимов - по ГОСТ I3276-79.

## 6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. Зажим марки МП-I должен соединяться с линейной арматурой с разрушающей нагрузкой 70 кН (7 тс), имеющей двухлинейчатую проушину (например, звенья промежуточные двойные ЗПР).

6.2. Зажимы типа МК должны соединяться торовой поверхностью тяги с линейной арматурой, имеющей соединение "цепного типа":

зажимы марок МК-2 и МК-5 - с линейной арматурой с разрушающей нагрузкой 70 кН(7тс) (например, скоба типоразмера СК-7);

зажимы марок МК-3 и МК-7 - с линейной арматурой с разрушающими нагрузками 70 кН (7 тс); 100 кН (10 тс) (например, скобы типоразмеров СК-7; СКД-10);

зажим марки МК-4 - с линейной арматурой с разрушающими нагрузками 100 кН (10 тс); 120 кН (12 тс), 160 кН (16 тс) (например, скобы типоразмеров СКД-10, СК-12, СКД-12, СК-16, СКД-16);

зажим марки МК-6 - с линейной арматурой с разрушающими нагрузками 210 кН (21 тс), 250 кН (25 тс) (например, скобы типоразмеров СК-21, СКД-21, СК-25).

6.3. Тяговое усилие, прикладываемое к зажиму при монтаже проводов, не должно превышать 65 % разрывного усилия монтируемого провода.

## 7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Гарантии изготовителя - по ГОСТ 13276-79.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства энергетики и электрификации СССР от 24.12.86 № 208а

2. ИСПОЛНИТЕЛИ: Я.А.Кловский, В.М.Адясов, С.П.Волков, Н.И.Колесникова.

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Всесоюзным информационным фондом стандартов (ВИЭС) за № 8396392 от 19.03. 1987г.

4. СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ

Периодичность проверки - 5 лет.

5. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения |
|---|---|
| ГОСТ 839-80                             | п.1.2.  |
| ГОСТ 3062-80                            | п.1.2.  |
| ГОСТ 3063-80                            | п.1.2.  |
| ГОСТ 2744-79                            | п.п.3.1.; 4.1.                                    |
| ГОСТ 5915-70                            | п.2.2.  |
| ГОСТ 13276-79                           | Вводная часть, п.5.1.,<br>п.7.1.                  |
| ГОСТ 13940-80                           | п.2.2.  |

В ОСТ 34-13-932-86 "Защиты натяжные монтажные.  
Технические условия" были допущены опечатки, необходимо  
внести следующие исправления:

| Лист страницы,<br>пункта,<br>чертежа | Напечатано | Должно быть  |
|--------------------------------------|------------|--------------|
| С. 2, п. 2.2                         | ПМ - I     | МП - I       |
| С. 3, черт. I                        | 76         | I6           |
| С. 4, черт. 2                        | 8 - ось    | 8 - подвеска |
| С. 5, черт. 3                        | R 5,5      | R 9,5        |