

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-233.87

БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ

ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 1500 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М³/СУТКИ
(ВАРИАНТ С ВИХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)

СОСТАВ ПРОЕКТА .

- Альбом I — Пояснительная записка.
Альбом II — Вихревые смесители. Архитектурные решения. Конструкции железобетонные и металлические. Технологическая, санитарно-техническая, электротехническая части и автоматизация.
Альбом III — Отстойники и фильтры. Технологическая и санитарно-техническая части.
Альбом IV — Отстойники и фильтры. Архитектурные решения, конструкции железобетонные и металлические.
Альбом V — Отстойники и фильтры. Электротехническая часть. Автоматизация.
Альбом VI — Строительные изделия. Часть 1. Отстойники и фильтры.
Альбом VII — Ведомости потребности в материалах. Часть 1. Отстойники и фильтры.
Часть 2. Вихревые смесители.
Альбом VIII — Спецификация оборудования. Часть 1. Отстойники и фильтры.
Часть 2. Вихревые смесители.
Альбом IX — Сметы. Часть 1. Отстойники и фильтры.
Часть 2. Вихревые смесители.

22149-04

Альбом IV

Разработан:

ЦНИИЭП инженерного оборудования
городов, жилых и общественных зданий

Главный инженер института
Главный инженер проекта

Еван

Ж
З. А. Кетаову,
З. Е. Беляеву.

Проект

Утвержден Госгражданстроем
приказ № 43 от 13 февраля 1985 г.

				Привязан	

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (НАЧАЛО)

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (НАЧАЛО).	2
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (ОКОНЧАНИЕ).	3
АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ		
Ар-1	Общие данные.	4
Ар-2	Компоновочные схемы (вариант с вихревыми смесителями).	5
Ар-3	Компоновочные схемы (вариант с контактными камерами).	6
Ар-4	Компоновочные схемы (вариант с микрофильтрами).	7
Ар-5	План на отм. 0.000 в осях 1÷9; А÷Ц (1 секция).	8
Ар-6	План на отм. 0.900 в осях 9÷17; А÷Ц (2 секция).	9
Ар-7	План на отм. 4.930 в осях 1÷9; А÷Ц (1 секция).	10
Ар-8	План на отм. 4.930 в осях 9÷17; А÷Ц (2 секция).	11
Ар-9	Разрезы 1-1; 2-2.	12
Ар-10	Разрез 3-3. Детали.	13
Ар-11	Фасады 1÷17; 17÷1.	14
Ар-12	Фасады А-Ц; Ц-А.	15
Ар-13	Ведомости: проемов ворот и дверей, перемычек, отделки помещений.	16
	Спецификации перемычек и элементов заполнения проемов.	16
Ар-14	План кровли. Планы полов на отм. 0.000; 1.900 и 4.930.	17
Ар-15	Фрагменты I-ой очереди строительства.	18
Ар-16	Фрагменты II-ой очереди строительства.	19
КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.		
КН-1	Общие данные (начало).	20
КН-2	Общие данные (окончание).	21
КН-3	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и блоков.	22
КН-4	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок, подпорных стенок. Вид 1-1÷3-3. Сечения 4-4; 5-5.	23
КН-5	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок, подпорных стенок. Вид 6-6. Сечения 7-7÷10-10.	24
КН-6	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и блоков. Фрагмент плана №1. Сечения 11-11÷15-15.	25
КН-7	Фундаменты Фм1÷Фм4.	26
КН-8	Фундаменты Фм7÷Фм10.	27
КН-9	Фундаменты Фм5, Фм11.	28
КН-10	Фундаменты Фм6; Фм13. Ведомость расхода стали на элемент, кг	29

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
КН-11	Зал фильтров. Схема расположения лотков, приямков, бетонных опор. Бетонные опоры ОП1÷ОП10. Фрагмент I. Сечения 2-2; 3-3.	30
КН-12	Зал фильтров. Схема расположения лотков, приямков, бетонных опор. Сечения 4-4÷12-12. Узлы 1; 2.	31
КН-13	Схема расположения колонн, ферм и обвязочных балок. Разрез 1-1.	32
КН-14	Схема расположения колонн, ферм и обвязочных балок. Разрезы 2-2; 3-3. Узлы 1; 2.	33
КН-15	Схема расположения плит покрытия. Сечения 1-1.	34
КН-16	Схема расположения стеновых панелей.	35
КН-17	Схема расположения стеновых панелей. Фрагменты 1÷10.	36
КН-18	Схема расположения плит покрытия отстойника №1. Сечения а-а÷4-4.	37
КН-19	Схема расположения плит покрытия отстойника №2. Фрагмент I. Сечения 2-2.	38
КН-20	Отстойник №1. Схема расположения стеновых панелей.	39
КН-21	Отстойник №2. Схема расположения стеновых панелей.	40
КН-22	Отстойники. Схема расположения стеновых панелей. Разрез 1-1. Виды 2-2; 3-3.	41
КН-23	Отстойники. Схема расположения стеновых панелей. Разрезы 4-4; 5-5; 10-10.	42
КН-24	Отстойники. Схема расположения стеновых панелей. Виды 6-6÷8-8.	43
КН-25	Отстойник №2. Вид 9-9.	44
КН-26	Отстойники. Схема расположения желобов. Схема набетонок. Сечения 11-11÷13-13.	45
КН-27	Отстойники. Схема расположения желобов. Виды 14-14; 15-15. Сечения 16-16÷18-18.	46
КН-28	Отстойники. Узлы I÷V. Спецификация.	47
КН-29	Отстойники. Опалубочный чертеж днища. Сечения а-а÷ц-ц.	48
КН-30	Отстойники. Армирование днища. Схема расположения нижних сеток.	49
КН-31	Отстойники. Армирование днища. Схема расположения верхних сеток.	50
КН-32	Отстойники. Армирование днища. Схема расположения каркасов.	51
КН-33	Отстойники. Армирование днища. Разрезы 1-1÷3-3.	52
КН-34	Отстойники. Армирование днища. Узлы I÷VIII.	53
КН-35	Отстойники. Армирование днища. Спецификация.	54
КН-36	Отстойники. Монолитные участки Ум3; Ум4. Опалубочные чертежи. Вид 1-1. Фрагменты 1; 2. Сечения 2-2.	55
КН-37	Отстойники. Монолитные участки Ум1÷Ум6. Опалубочные чертежи. Сечения 3-3÷10-10.	56
КН-38	Отстойники. Монолитные участки Ум7÷Ум11. Опалубочные чертежи. Сечения 10'-10'÷13-13.	57
КН-39	Отстойники. Монолитные участки Ум3; Ум4. Армирование. Узел А.	58
КН-40	Отстойники. Монолитные участки Ум3; Ум4. Армирование. Узел Б; В.	58

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (О КОНЧАНИЕ)

Марка	Наименование	Стр.
КН-41	Отстойники. Монолитные участки Ум,5; Ум,9. Армирование.	60
КН-42	Отстойники. Монолитные участки Ум,1; 1а; Ум,2; Ум,10; Ум,10а; Ум,11. Армирование.	61
КН-43.	Отстойники. Спецификация монолитных участков.	62
КН-44	Фильтр №1. Общий вид. Разрезы 1-1; 2-2.	63
КН-45.	Фильтр №1; Общий вид. Виды 3-3; 4-4.	64
КН-46.	Фильтр №1. Общий вид. Разрез 5-5. Вид б-б. Спецификация.	65
КН-47	Фильтр №2. Общий вид. Разрез 7-7.	66
КН-48.	Фильтр №2. Общий вид. Виды 9-9; 10-10. Разрез 8-8.	67
КН-49	Фильтры 1; 2. Общий вид. Узлы. Виды 11-11; 13-13. Спецификация.	68
КН-50.	Фильтр №1. Армирование днища. Схема расположения нижних сеток. Разрез 1-1.	69
КН-51	Фильтр №1. Армирование днища. Схема расположения верхних сеток. Разрез 2-2.	70
КН-52.	Фильтр №1. Опалубочный чертёж, армирование днища и схема расположения каркасов.	71
КН-53	Фильтр №1. Армирование днища. Узлы I-V.	72
КН-54	Фильтр 1; 2. Опалубочные чертежи монолитных участков стен. Узлы А; Б.	73
КН-55	Фильтры. Армирование монолитных участков стен.	74
КН-56	Фильтры 1; 2. Армирование монолитных участков стен. Спецификация.	75
КН-57	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Разрез 1-1.	76
КН-58	Схема расположения железобетонных балок перекрытия на отм. 4.930. Разрез 2-2.	77
КН-59	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Разрезы 3-3; 12-12. Фрагмент 1.	78
КН-60	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Разрезы 13-13; 22-22. Фрагмент 1.	79
КН-61	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Балки монолитные бм1, 2, 2а, 3, 3а, 4, 5, 5а, 6, 7, 8, 9, 9а. Сечения.	80
КН-62	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Балки монолитные. Сечения. Расчетные схемы. Спецификация.	81
КН-63	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Спецификация к монолитным балкам.	82
КН-64.	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Участки монолитные Ум1; Ум3; Ум9. Сечения 1-1; 6-6.	83
КН-65	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Участки	

Марка	Наименование	Стр.
	Монолитные Ум4; Ум8а. Сечения 7-7; 12-12.	84
КМ-66	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Участки монолитные Ум1; Ум9. Спецификация.	85
	Конструкции металлические.	
КМ-1	Общие данные. Техническая спецификация стали (начало)	86
КМ-2	Общие данные. Техническая спецификация стали (окончание).	
КМ-3	Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	87
КМ-4	Схема расположения подвесных путей. в осях А-Д.	88
КМ-5	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Фрагмент 1. Разрезы 1-1; 3-3. Узел 1.	89
КМ-6	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Разрезы 4-4; 10-10. Узлы 2; 4.	90
КМ-7	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Разрезы 11-11; 15-15. Узел 5.	91
КМ-8.	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Узлы 7; 10. Разрезы 16-16; 20-20.	92
КМ-9	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Узлы 11; 16. Разрезы 21-21; 28-28.	93
КМ-10	Зал фильтров. Схема расположения переходных площадок. Фрагмент 1. Узлы 18, 19.	94
КМ-11	Зал фильтров. Схема расположения переходных площадок. Фрагменты 2, 3, 4. Узел 20.	95
КМ-12	Зал фильтров. Схема расположения переходных площадок. Фрагмент 5. Узлы 22-22; 25-25.	96
КМ-13	Зал фильтров. Схема расположения переходных площадок. Металлические опоры 0С1; 0С4. Узел 17.	97
КМ-14	Схема расположения площадок на отм. 2.500, 6.700 и пожарной лестницы.	98
КМ-15	Схема расположения переходных площадок и ограждений на отм. 3.800, и 5.350.	99
КМ-16	Отстойники. Схема расположения перегородок. Виды. Узлы. Сечения.	100
КМ-17	Схема расположения подвесного пути в осях Е-Д.	101
	Организация строительства	
ОС-1	Схема монтажа сборных ж.-б. конструкций сооружения.	102
ОС-2	График производства работ (начало).	103
ОС-3	График производства работ (продолжение).	104
ОС-4	График производства работ (окончание).	105

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость спецификаций

Обозначение	Наименование	Примечание
901	ТХ	Технологические решения Альбом
901	ОВ	Отапление и вентиляция Альбом
901	АР	Архитектурные решения Альбом
901	КМ	Конструкции железобетонные Альбом
901	ЭМ	Системы электроснабжения Альбом
901	ЭО	Электрическое освещение Альбом
901	АТХ	Автоматизация технологического процесса Альбом
901	СС	Связь и сигнализация Альбом

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 948-84	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
2.430-20, Вып. 1, 2, 3	Узлы стен из кирпича аднаэтажных зданий промышленных предприятий	
2.460-18 Вып. 0, 1, 2	Узлы покрытий аднаэтажных производственных зданий с рыхлыми кровлями и железобетонными плитами	
2.436-17 Вып. 0, 1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81	
1.435.9-17 Вып. 0, 1	Варата распашные.	
Прилагаемые документы		
АР.ВМ	Ведомость потребности в материалах.	

Лист	Наименование	Примечание
АР-13	Спецификация элементов заполнения проемов	
АР-13	Спецификация перемычек	

Общие указания.

1. Здание II степени огнестойкости.
2. Относительная атм. вода соответствует абсолютной атм. []
3. Относительные конструкции - керамзитобетонные панели (γ=900 кг/м³) кирпичные вставки.
4. Кирпичные вставки кирпичных стен. Внутренние стены и перегородки выполняются из керамического кирпича КР100/100/115 ГОСТ 530-80 на цементно-песчаном растворе марки 25.
5. Горизонтальная гидроизоляция стем от капиллярной влаги осуществляется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20мм на атм. - 0,030.
6. Наружные поверхности кирпичных вставок выполняются с расшивкой швов и окраской по шпатель.
7. Вокруг здания устраивается отмостка с асфальтовым покрытием шириной 750 мм.
8. Деревянные и оконные откосы в кирпичных стенах штукатурятся цементно-песчаным раствором марки 50 с последующей окраской цементно-перхлорвиниловыми красками.
9. Наружные поверхности панельных стем и кирпичных вставок окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
10. Стальные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.
11. Проект разработан для условий производства работ в летнее время. При производстве работ в зимнее время в проект необходимо внести коррективы в соответствии со СНиП II-22-81, СНиП II-17-78; СНиП II-15-76.
12. Кирпичные стены в осях 1-2 и 16-17 по оси Д армируются сетками с параллельными стержнями 3 ф 5 Вр1 и перпендикулярными ф 5 В1 с шагом 300мм через 4 ряда кладки по высоте. Расход арматуры класса В1-231 кг

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Компанийные схемы (вариант с вихревыми смесителями).	
3	Компанийные схемы (вариант с клапанными камерами).	
4	Компанийные схемы (вариант с микрофильтрами).	
5	План на атм. 0.000 в осях 1-9; А-И (I секция).	
6	План на атм. 0.000 в осях 9-17; А-И (II секция).	
7	План на атм. 4.930 в осях 1-9; А-И (I секция).	
8	План на атм. 4.930 в осях 9-17; А-И (II секция).	
9	Разрезы 1-1; 2-2.	
10	Разрез 3-3. Детали I, II, III.	
11	Фасады 1-17; 17-1.	
12	Фасады А-И; И-А.	
13	Ведомости: проемов ворот и дверей, перемычек, отделки помещений. Спецификации перемычек и элементов заполнения проемов.	
14	План кровли. Планы полов на атм. 0.000; 1.900 и 4.930.	
15	Фрагменты планов I-ой очереди строительства.	
16	Фрагменты планов II-ой очереди строительства.	

Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки	м²	7120.3
Строительный объем	м³	58272.0
в том числе подземный	м³	860.0
Общая площадь	м²	4107.0

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий.

Главный архитектор проекта *Тем* Г.Глебов.

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №	ТП 901-3-233, 87	АР
ПРОВЕР.	ГЛЕБОВ <i>Тем</i>	
ТЕХНИК	АХИЯРЧУКОВА <i>Анна</i>	
СТ. АРХ.	ЫНЛОВА <i>Маша</i>	
ГИП	КУЗНЕЦОВ <i>Александр</i>	
САП	ГЛЕБОВ <i>Тем</i>	
И. КОНТР.	А. ДИМИТРИЙ <i>Тем</i>	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН <i>Тем</i>	
БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОСТОЯННОВОЙ ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М³/СУТ (ВАРИАНТ С ВИХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)		СТУДИЯ ЛИСИТ ЛИСИТОВ
ОБЩИЕ ДАННЫЕ		р 1 16
		ЛИНИИ ЭП
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва.

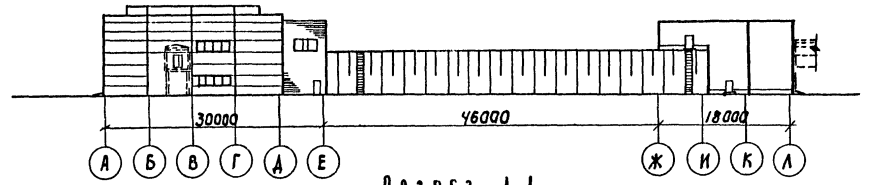
901-3-233, 87 АЛЬБОМ IV

СОГЛАСОВАНО

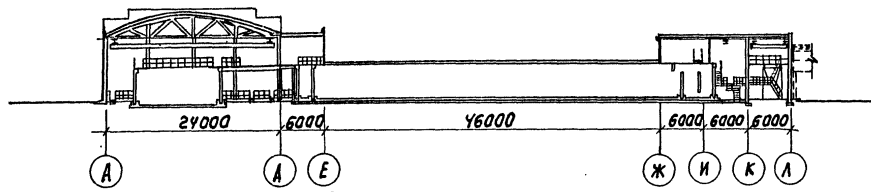
ИНЖЕНЕР ПОДП. И. Д. АТА ВЗРВ. ИНЖ.

901-3-233.87 А 650М IV

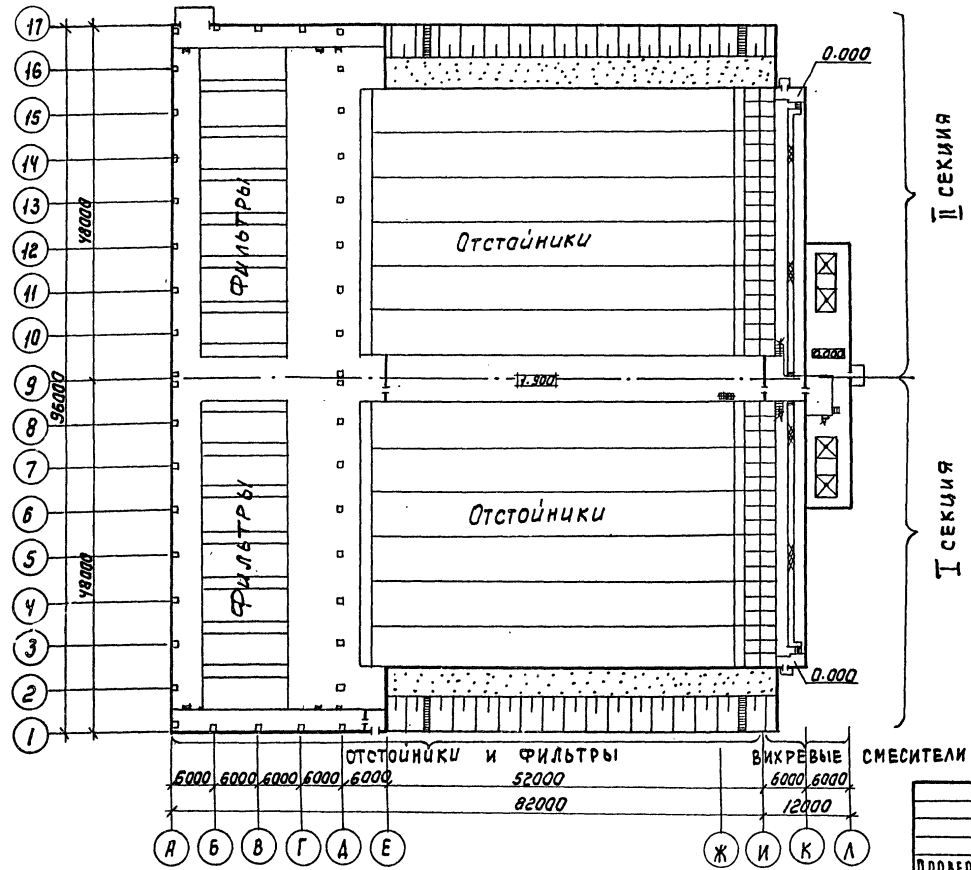
ФАСАДА А-А



РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН НА ОТМ. 0.000



II СЕКЦИЯ

I СЕКЦИЯ

ПРИВЯЗАН

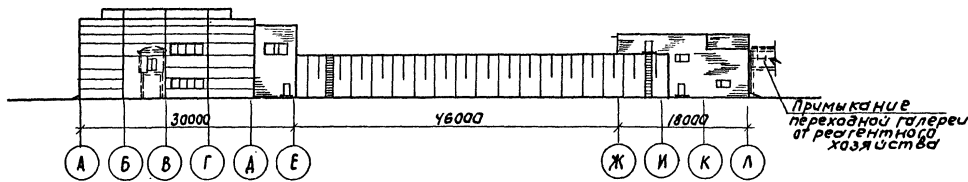
ИМЬ:

ТП 901-3-233.87		АР
ПРОВЕР: ГЛЕБОВ ТЕХНИК: АХИЯРОВА СТ. АДХ: ШИЛО ВА ТИП: КУЗНЕЦОВ ГАП: ГЛЕБОВ И. КОНТРА: АННАСОВСКИЙ НАЧ. ОТД.: КРАСОВИЧ	ВАРИАНТ С ВИХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. КУБ. М. ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	СТАНЦИЯ ЛИНЕЙ. ЛИНЕЙНО-КОЛЛЕКТОРНО-НАСОСНО-ОЧИСТКА Р 2 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

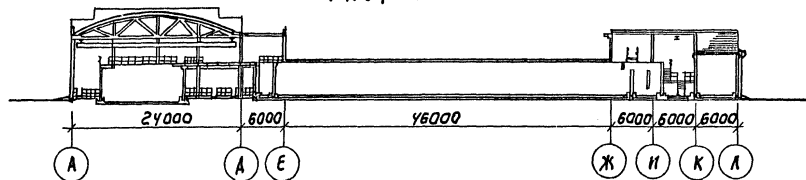
Копировал: Коршунова

Формат: А2

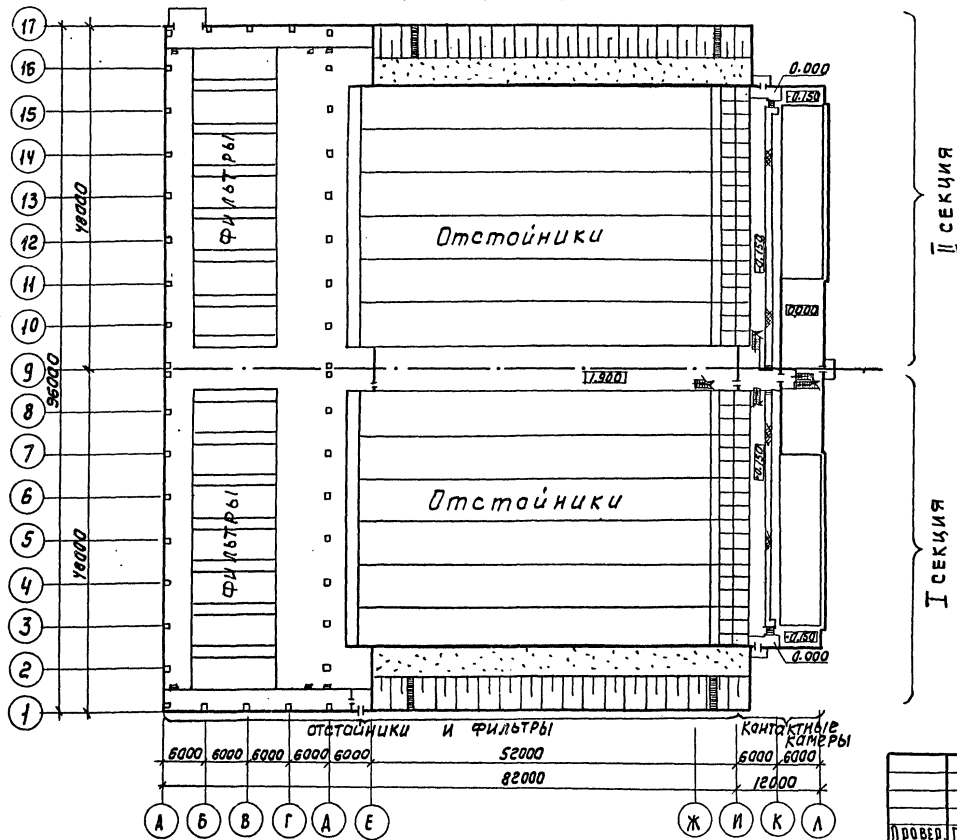
ФАСАД А-Л



РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН НА ОТМ. 0.000



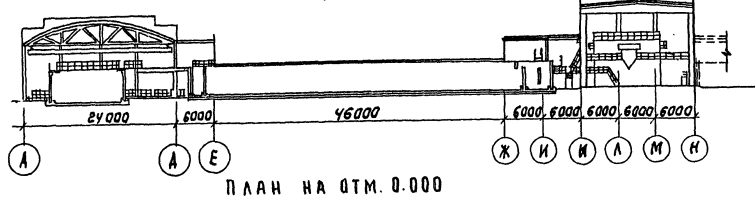
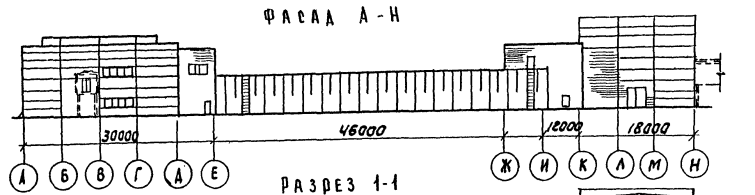
		ТП 901-3-233.87		АР	
ПРОВЕР.	ГЛЕБОВ	ТЕХНИК	АШВАРМОВА	СТАИЯ	ЛИСТ
СТ. АРХ.	ШИЛОВА	СТ. АРХ.	ШИЛОВА	р	3
ГЛП	КЗНЕЦОВ	ГЛП	ГЛЕБОВ	Компоновочные схемы.	
И. КОНТР.	АДИЛГАЕВСКИЙ	И. КОНТР.	АДИЛГАЕВСКИЙ	Вариант с контактными камерами.	
НАЧ. ОТД.	КАДЕСВИН	НАЧ. ОТД.	КАДЕСВИН	ШНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №:	

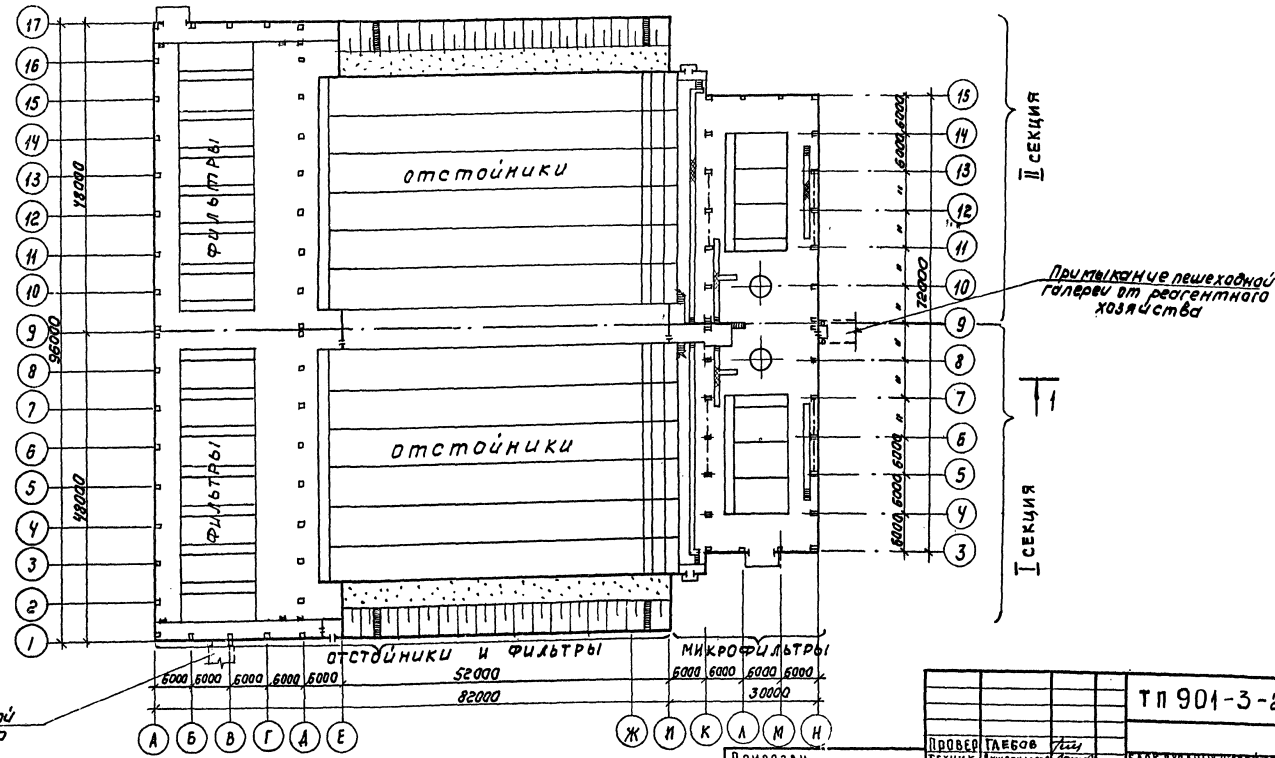
901-3-233.87 АЛБСОМ IV

С. АДИЛГАЕВ
И. ШИЛОВА
И. АШВАРМОВА
И. КЗНЕЦОВ
И. ГЛЕБОВ
И. АДИЛГАЕВСКИЙ
И. КАДЕСВИН

№ 901-3-233-87 А 1:500М



ПЛАН НА ОТМ. 0.000



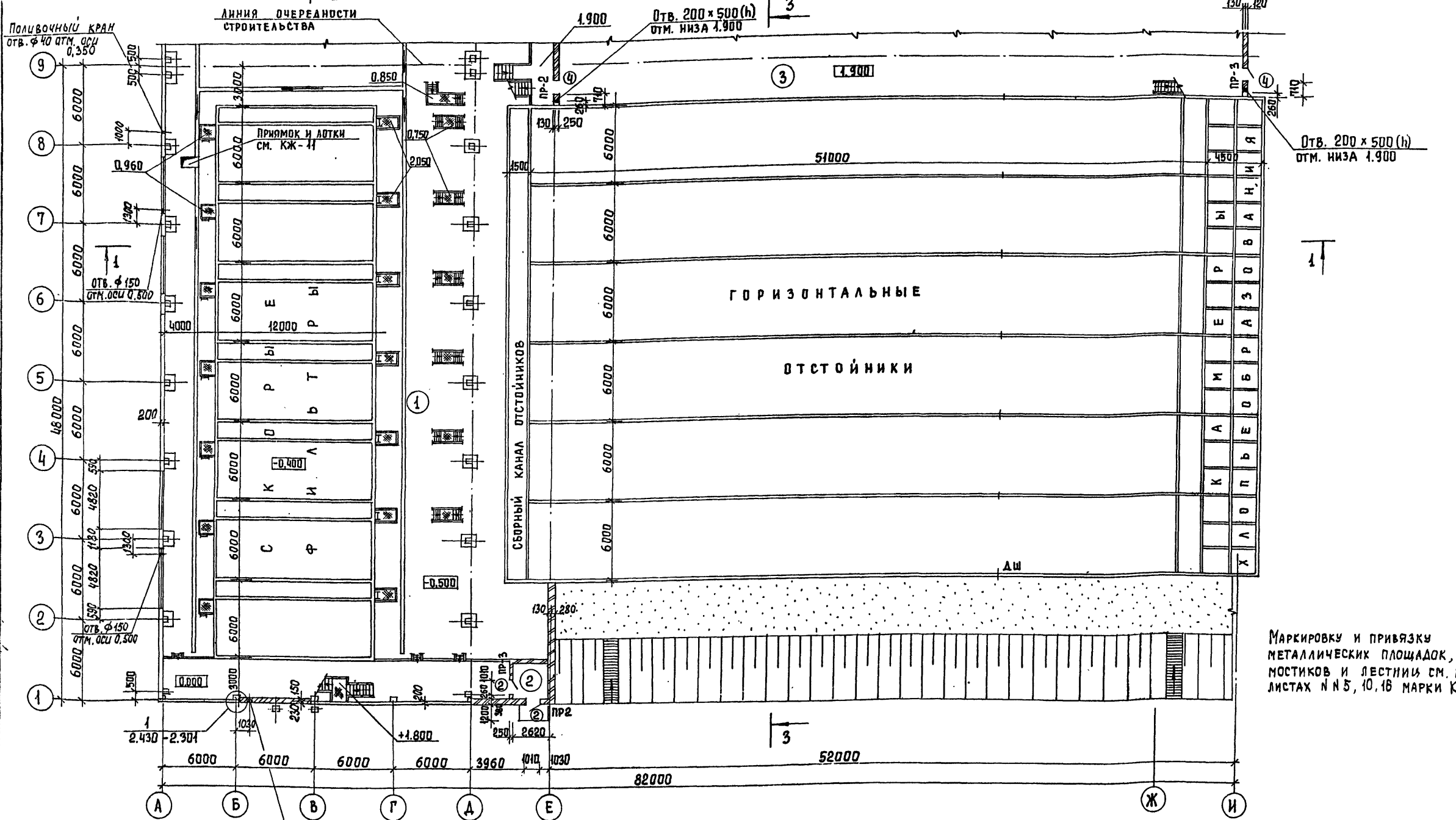
Тп 901-3-233.87		АР	
ПРОВЕРКА	Т.А.БЕОВ	ТЕХНИК	А.ШЕВЦОВ
ПР. АРХ	ШИЛОВ В.	СТ. АРХ	ШИЛОВ В.
ГЛАВ	Б.А.МЕРЦОВ	ГЛАВ	Т.А.БЕОВ
И. КОПИР	Т.А.БЕОВ	И. КОПИР	Т.А.БЕОВ
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ
КОМПОНОВочНЫЕ СХЕМЫ (ВАРИАНТ С МИКРОФИЛЬТРАМИ)		ЦНИИЭПТ	
И. КОПИР		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Г. МОСКВА		Г. МОСКВА	

Копирвал: Ковшинова

И. КОПИР

201-3-233 87 АЛБЕЖ IV

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



Маркировку и привязку металлических площадок, мостиков и лестниц см. на листах №5, 10, 16 марки КМ.

СОГЛАСОВАНО
ИТАЛЕН С.Г. / ПРИБОВА
ОТДЕЛ ВС ПОРЯДОК...
ОТДЕЛ ЭЛ. СЫС...
ИЗМ. № ПОДА...
ПОДАТЬ И ДАТА...

Ниша поливочного крана 270x260x315(h) низ на отм. 0.150

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

НОМЕР ПО ПЛАНУ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПЛОЩАДЬ м ²	КАТЕГОРИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПО ВЗРЫВНОЙ ОПАСНОСТИ И ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ
1	ГАЛЕРЕЯ ТРУБОПРОВОДОВ ФИЛЬТРВАЛЬНОГО ЗАЛА.	2611,8	Д
2	ТАМБУР	6,8	-
3	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ГАЛЕРЕЯ	300	Д
4	ЗАЛ ФИЛЬТРОВ	1205,1	Д

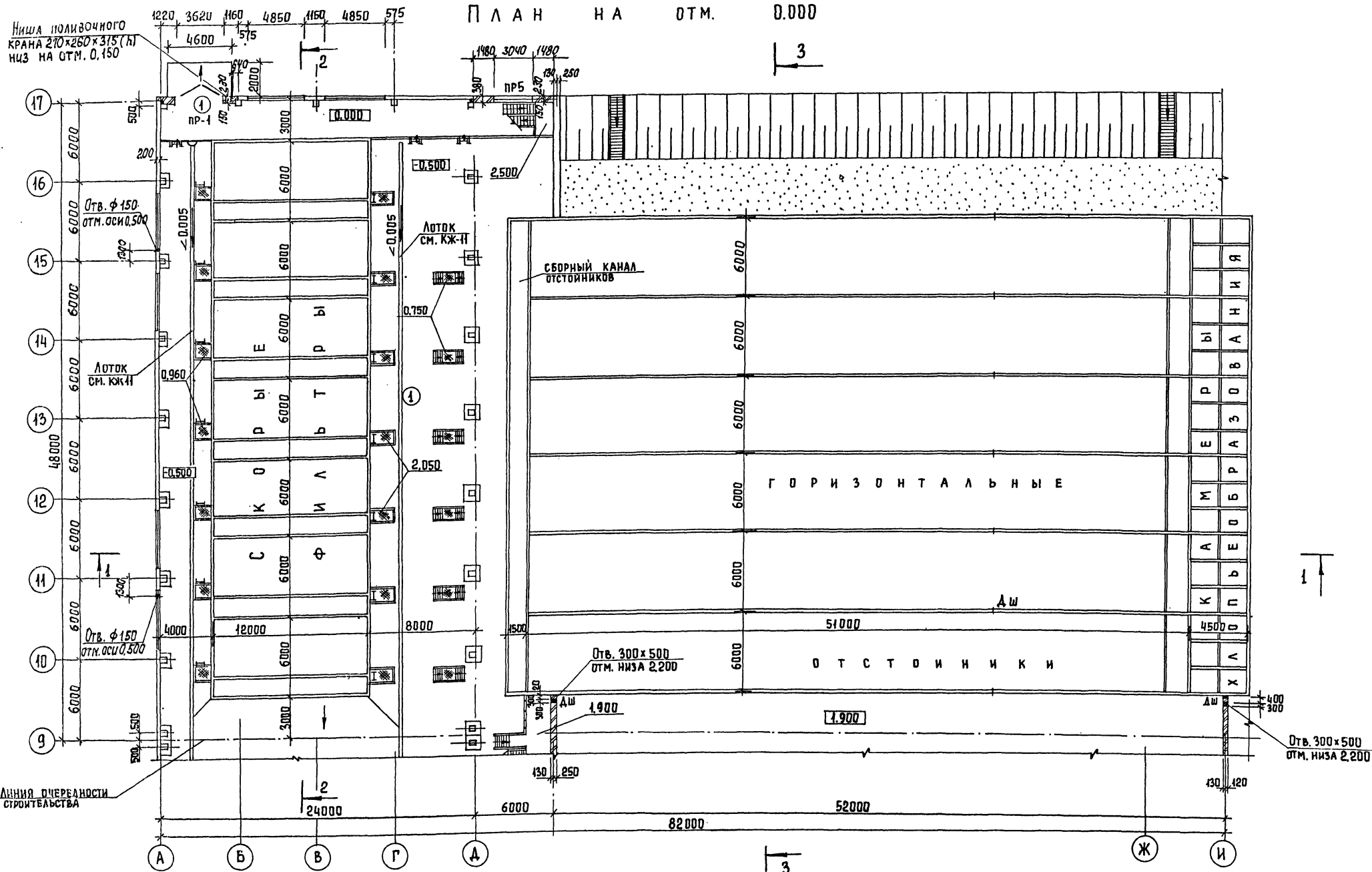
ПРИВЯЗКА

ИНВ. №

ПРОВЕР	ГЛЕБОВ	<i>Глебов</i>
ТЕХНИК	АХМАРУМОВА	<i>Ахмарумова</i>
СТ. АРХ	ШИЛОВА	<i>Шилова</i>
ГИП	КУЗНЕЦОВ	<i>Кузнецов</i>
ГАП	ГЛЕБОВ	<i>Глебов</i>
Н.КОНТР	ДМИТРИЙСКИЙ	<i>Дмитриевский</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

Т.П 901-3-233.87		АР
БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ПИЛЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВОМ ЛОУТЬС. П.А.П. (ВАРИАНТ С ВИЗУАЛЬНЫМ СМЕСИТЕЛЕМ)		СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р	5	
ПЛАН НА ОТМ.0.000 ВОСЯХ 1-9, А-И (I СЕКЦИЯ)		ЦНИИЭП
		ИНЖЕНЕРНО-РЕКОНСТРУКЦИОННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ Г.МОСКВА

901-3-233.87 АЛБВОМ IV



ДИТАСОВАНО
 ОТАЕЛ ВС РАБОВА
 ОТАЕЛ ВС БЕРЕНОВ
 ОТАЕЛ ВС ГИЗЕВА
 ВЗАМ. ИМВ. № 2
 ПОДЛ. И ДАТА
 ИМВ. № ПОДЛ.

Линия очередности строительства

Маркировку и привязку металлических лестниц, мостиков и площадок см. на листах №№ 5, 10, 16 марки КМ.

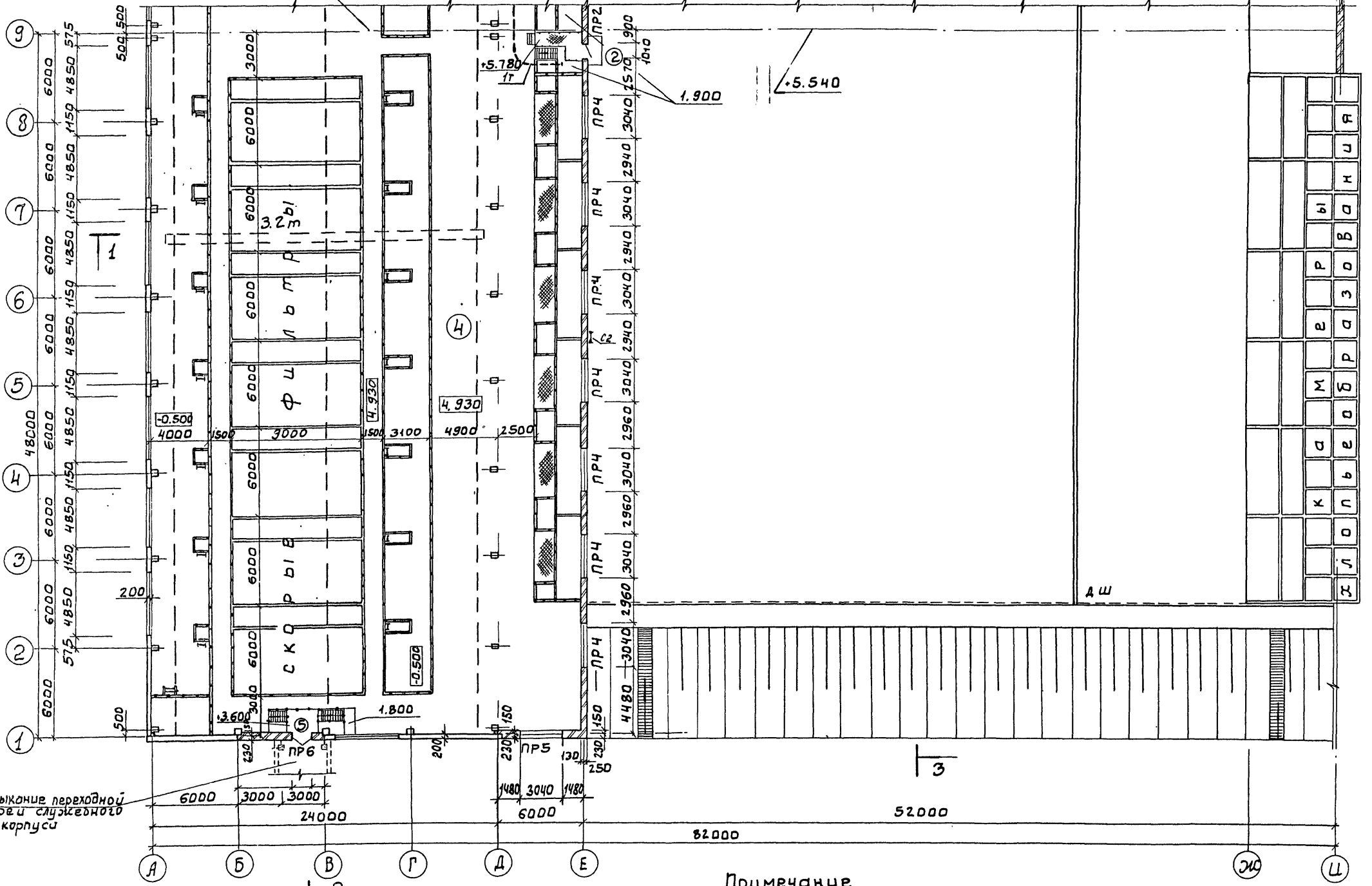
ПРИВЯЗАН

ИМВ. №

Т П 901-3-233.87		АР
ПРОВЕР. ГЛЕБОВ ТЕХНИК АХШАРЧУМОВА СТ. АРХ. ШИДОВА ГИП КУЗНЕЦОВ ГАП ГЛЕБОВ И. КОНТР. ДАНИЛЕВКИ НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	СТАИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 6 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-СБОРОВАНИЕ МОСКВА	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАИИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400 ТЫС. М ³ /СУТ (ВАРИАНТ С ВИХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ) ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ 9-17; А-И (II СЕКЦИЯ)

План на отм. 4.930

Линия очередности строительства



Примечание
Стены смотрового павильона, расположенные на емкостях в осях ж-л условно не показаны, см. отдельные чертежи.

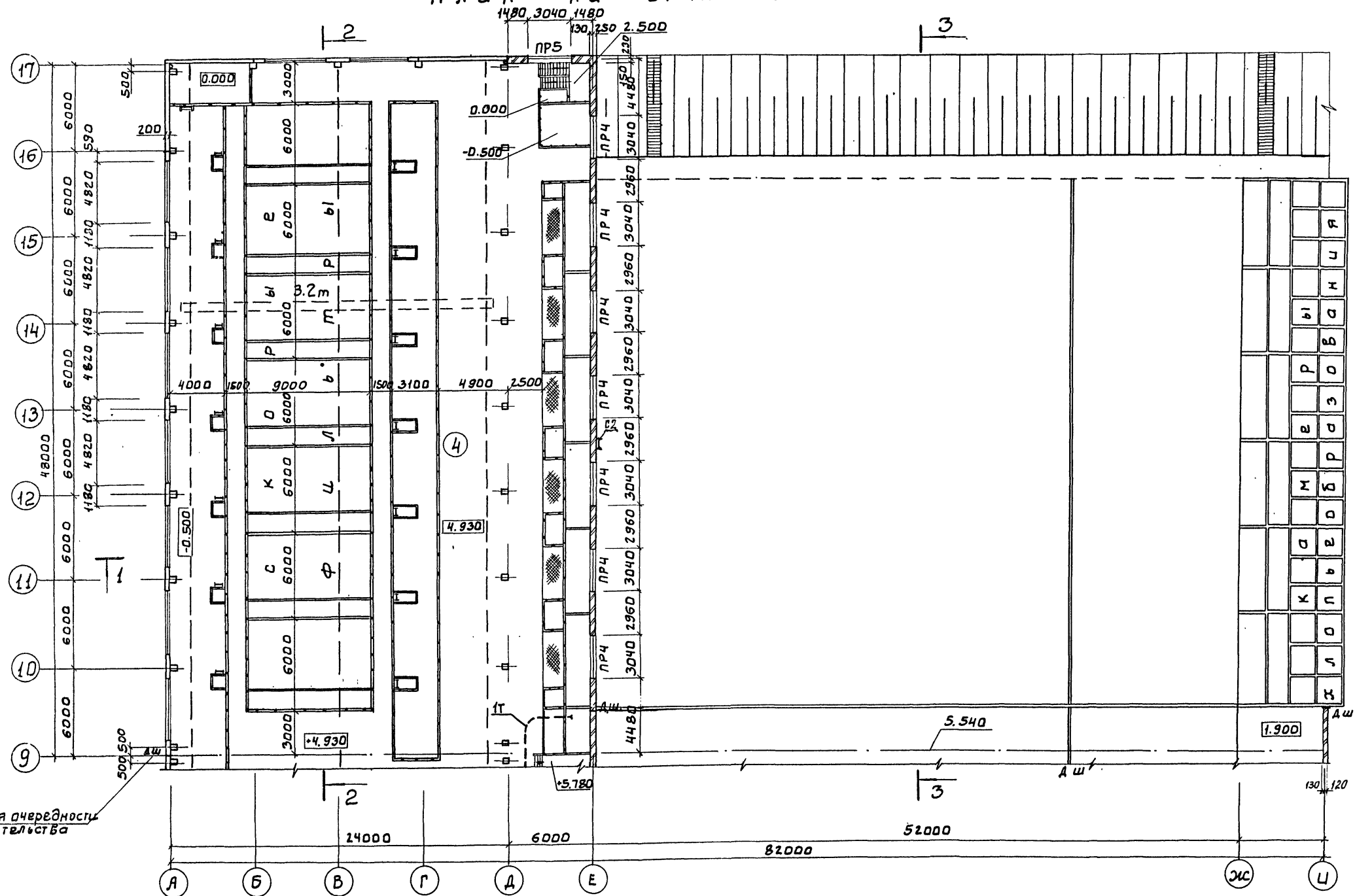
Привязан
Инв. №

ПРОВЕР. ГЛЕБОВ		ТП 901-3-233.87		АР
ТЕХНИК. АХШАРУМОВА	СТ. АРХ. ШИЛОВА	БЛОК ВОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТСТОЙНИКОМ И ФИЛЬТРОМ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М ³ /СУТ. (ВАРИАНТ С ВЛИВНЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)		
ГИП. КУЗНЕЦОВ	ГАП. ГЛЕБОВ	СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	Р	7	
		ПЛАН НА ОТМ. 4.930 В ОСЯХ Ж-Л (СЕКЦИЯ)		
		ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

АЛЬБОМ IV
 901-3-233.87
 КОМП. ЧАСТЬ
 ЧАСТЬ 1
 ЧАСТЬ 2
 ЧАСТЬ 3
 ЧАСТЬ 4
 ЧАСТЬ 5
 ЧАСТЬ 6
 ЧАСТЬ 7
 ЧАСТЬ 8
 ЧАСТЬ 9
 ЧАСТЬ 10

Примыкание переходной плиты к служебному корпусу

План на отм. 4.930



901-3-233.87 Альбом IV

СОГЛАСОВАНО
 ПРОБОВА
 СРЕБАНОВ
 ГОСЕВА

СТА. ВР
 СТА. АРХ
 СТА. Э.А.Д.
 ГОСЕВА

Линия очередности строительства

Примечания

- 1 Стены смотрового павильона, расположенные на ёмкостях в осях Ж-Л условно не показаны см. чертежи входных устройств.
- 2 Маркировку и привязку металлических площадок, мостиков и лестниц см на листах 5 и 6 марки КМ.

ПРИВЯЗАН
 ИМВ. №

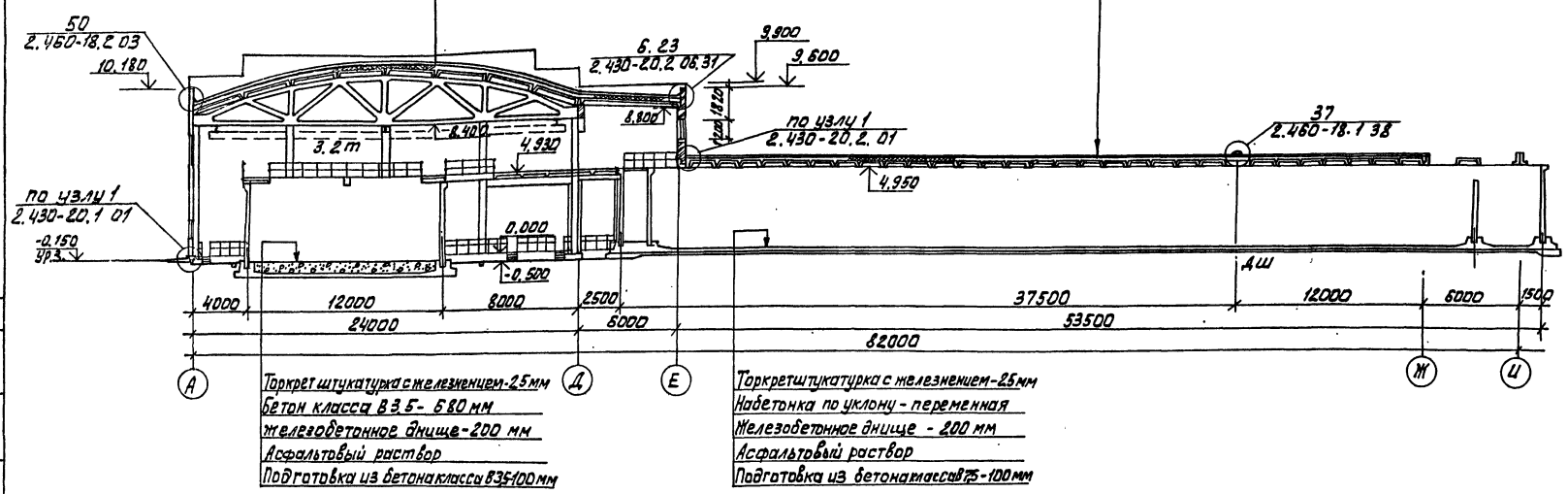
		ТП 901-3-233.87		АР	
ПРОВЕР	ГЛЕБОВ	ТЕХНИК	АХШАРУМОВА	СТА. АРХ	ШИЛОВА
СТ. АРХ	КУЗНЕЦОВ	ГИП	ГЛЕБОВ	Н. КОНТ.	ДАНИЛОВСКИЙ
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				
БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М ³ /СУТ. (ВАРИАНТ С Вихревыми смесителями)				СТАДНЯ	ЛИСТ
ПЛАН НА ОТМ. 4.930 в осях 9-17; А-И (СЕКЦИЯ)				Р	8
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	

Слой рубероида кровельного РКХ-420 ГОСТ 1033-82
 на битумной мастике МБК-Г-55 (МБК-Г-65) ГОСТ 2889-80
 2-й слой рубероида кровельного РКХ-420 ГОСТ 1033-82
 на битумной мастике МБК-Г-55 (МБК-Г-65) ГОСТ 2889-80
 Огрунтовка раствором битума пятой марки
 в керосине или сольвобом мале
 Цементно-песчаная стяжка М50 - 15 мм
 Утеплитель-пенобетон $\gamma=300 \text{ кг/м}^3$ - 80 мм
 Пароизоляция-обмазка горячим битумом за 1 раз
 Сборные жел.-бет. плиты

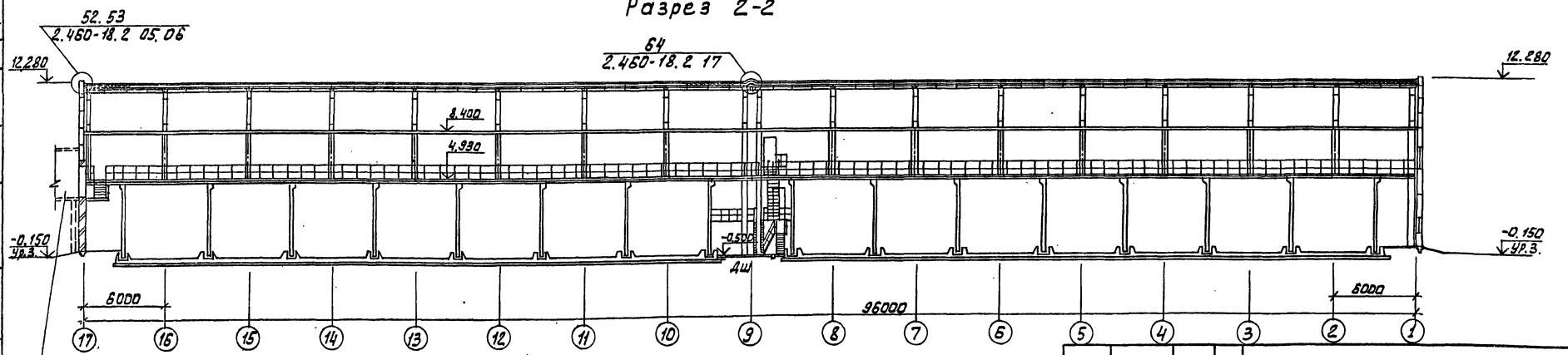
Разрез 1-1

Асфальтобетон ФЭ100 - 30 мм
 на битумной мастике МБК-Г-55 (МБК-Г-65) ГОСТ 2889-80
 3-й слой гидроизоляции марки ГИ-К ГОСТ 7445-86 на
 битумной мастике МБК-Г-55 (МБК-Г-65) ГОСТ 2889-80
 Огрунтовка раствором битума пятой марки в
 керосине или сольвобом мале
 Цементно-песчаная стяжка марки М50 - 15 ± 5.5 мм
 Утеплитель-пенобетон $\gamma=300 \text{ кг/м}^3$ - 80 мм
 Пароизоляция-обмазка горячим битумом за 1 раз
 Сб. жел.-бет. плиты

901-3-233.87 АЛБ50М IV



Разрез 2-2



1. Смотровой павильон см. на чертежах
 входных устройств.

Примыкание переходной галереи
 служебного корпуса.

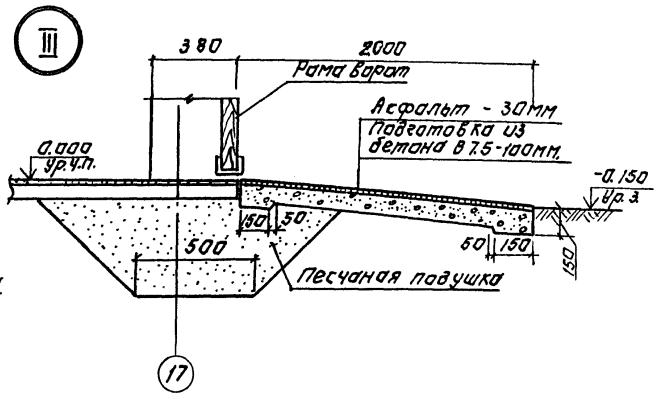
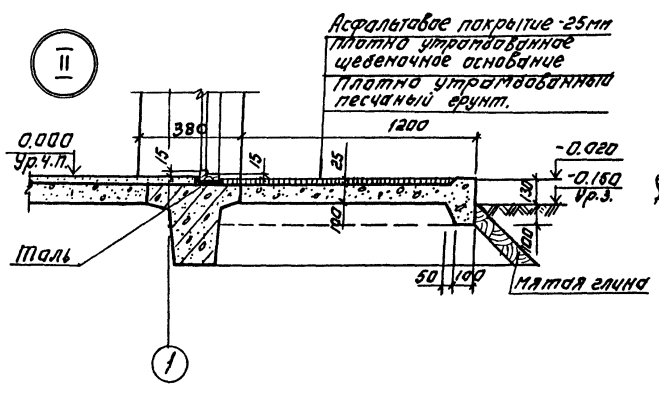
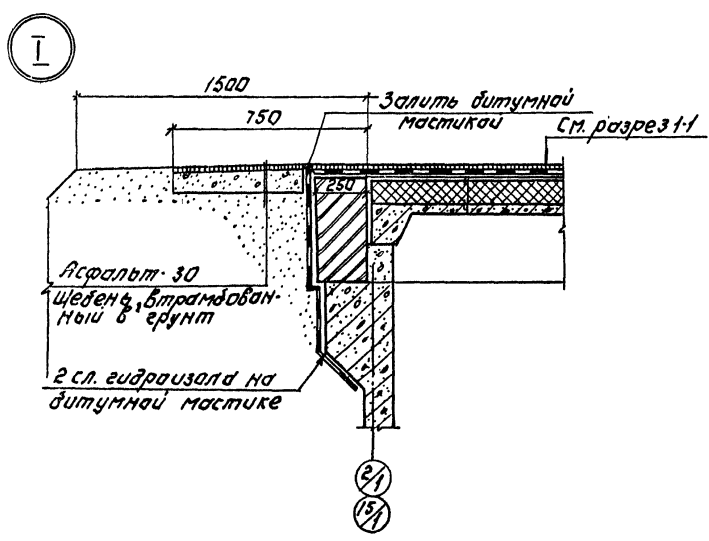
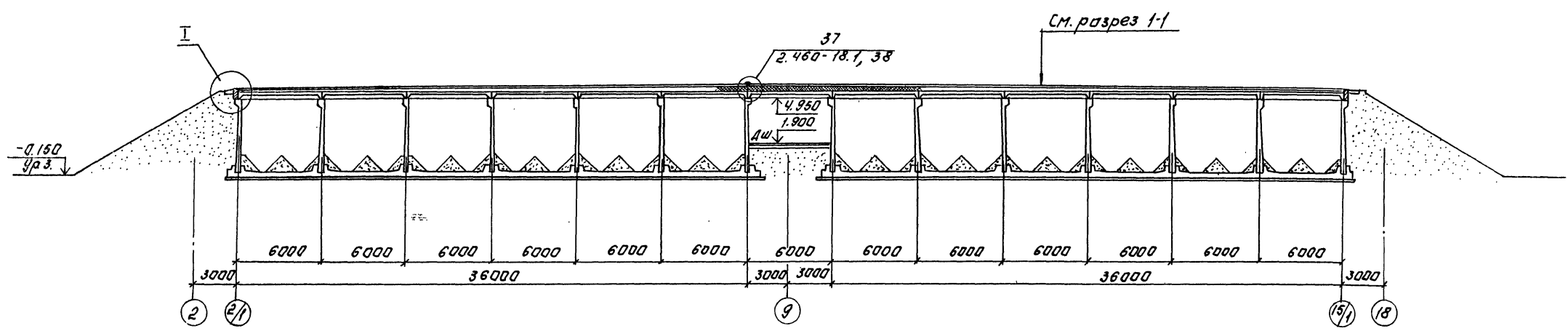
ТН 901-3-233.87		АР
ПРОВЕР. ГЛЕБОВ	Техн	
ТЕХНИК. АШАРМОВА	Станд	
СТ. АРХ. ШИЛОВА	Шифр	
ГНП. КУЗНЕЦОВ	Шифр	
ГАП. ГЛЕБОВ	Техн	
И. КОНТР. ДАНИЛОВСКИЙ	Шифр	
НАЧ. ОТД. КРАСЯВНИ	Шифр	
БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСЛАННИКОВ И ФРАНТОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОД- ТЕЛЬНОСТИ 100 ТОНН М ³ ИСТ. (ВАРИАНТ С ВЫКРЕВНЫМИ ОБЪЕКТЯМИ)	СТАНДАРТ	ЛИСТОВ
	Р	У
РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2		ЦИНИЭП
		НИЖНЕГОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.

СОГЛАСОВАНО
 ОТДЕЛ ВУ
 ОТДЕЛ ВУ
 ОТДЕЛ ВУ
 ОТДЕЛ ВУ

ПРИВЯЗАН				
ИИВ. №				

РАЗРЕЗ 3-3

901-3-233.87 АЛББОМ IV



МАРКИРОВКА УЗЛОВ II и III ДАНА НА ФАСАДАХ (СМ. ЛИСТ №2).

ТЛ 901-3-233.87		АР			
ПРОВЕР	ТАЕВОВ	БАЛКА ВЕРХНЯЯ ЧЕРНЫМИ ОТСТУПАМИ И ФУНДАМЕНТ В КАРКАСНОЙ СИСТЕМЕ ВОДОУ ПРОВОДИТЕЛЬНОСТЬ 100% (ИЗУЧ. С БАРИКАМИ С ВЫКРЕВНЫМИ СМЕСТЕЛЯМИ)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
С. АРХ	ШИЛОВА		Р	10	
Г. И. П.	КУЗНЕЦОВ		ЦНИИЭП		
Г. А. П.	ТАЕВОВ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Н. КОНТ.	ДИМИТРСКИ	г. МОСКВА			
НАЧ. ОЦА	КРАСОВИЧ	РАЗРЕЗ 1-1, ДЕТАЛИ I, II, III			

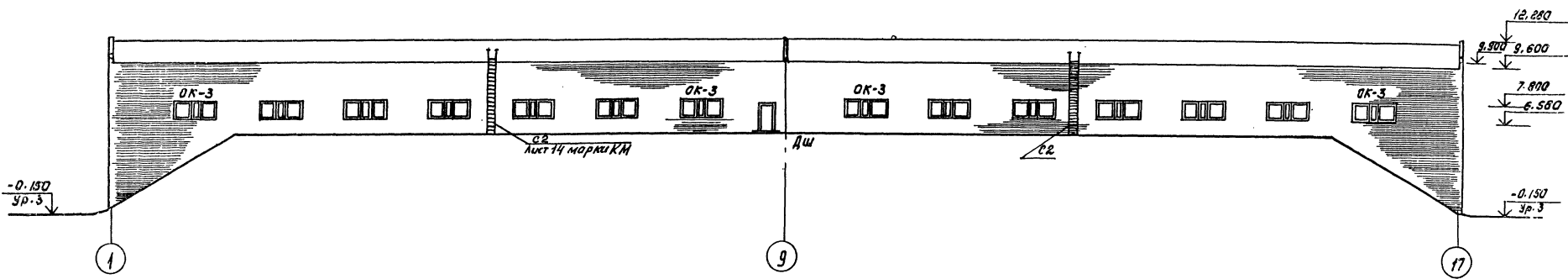
КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА ФОРМАТ: А2

ИЗВ. № ТЕХНИЧЕСКОГО ПИСЬМА ДАТА ВЗЯТА В РАСС.

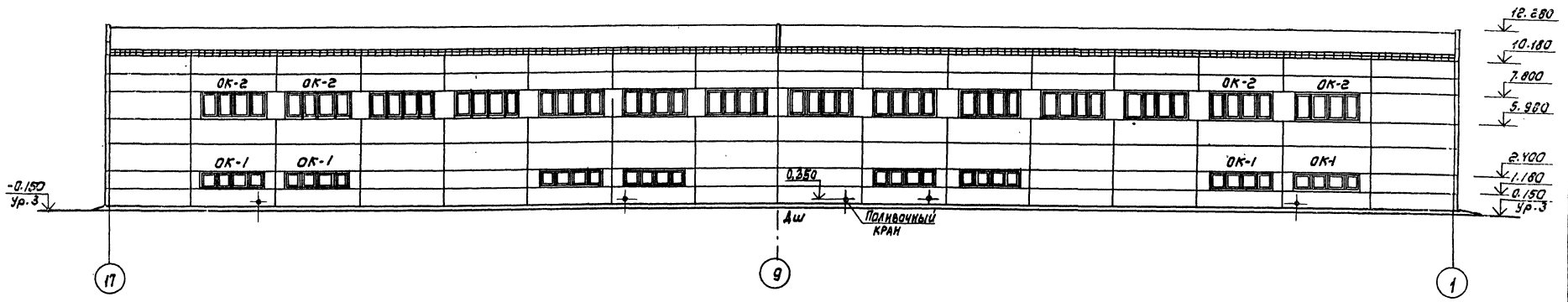
IV
А.1650М

901-3-233.87

Ф А С А А 1 - 17



Ф А С А А 17 - 1



СТ. ТАБЛИЦА № 1

УЧЕТ МЕТОДИЧЕСКИХ И МАТЕРИАЛЬНЫХ ЗНАНИЙ

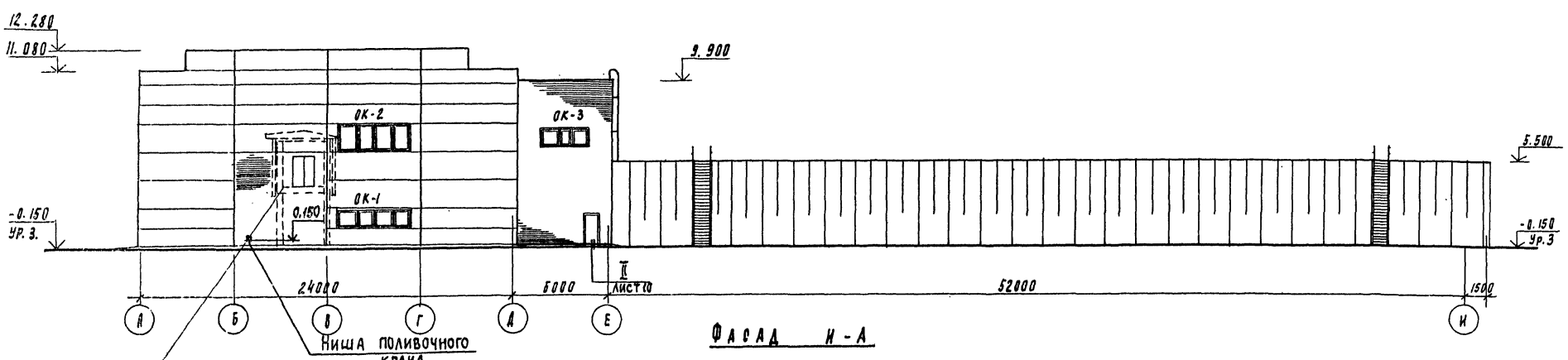
		ТП 901-3-233.87		АР	
ПОДРЕД	ЛЕБЕВ	ИИ			
ТЕХНИК	АШАРМУХОВА	ИИ			
СТ. АДЖ.	ШИМЛОВА	ИИ			
ГИП	КУЗНЕЦОВА	ИИ			
ГАП	ТАЕБОВ	ИИ			
И.КОНТР.	КАРАЛДЫ БЕКОВ	ИИ			
НАЧ.ОТД.	КРАСЯВИН	ИИ			
ИИВ №					
			ФАССАДЫ 1-17; 17-1		
			ЦНИИЭП		
			ИНЖЕНЕРНОЕ БУДУЩЕЕ		
			И. МОСКВА		

Копировала: Коршунова

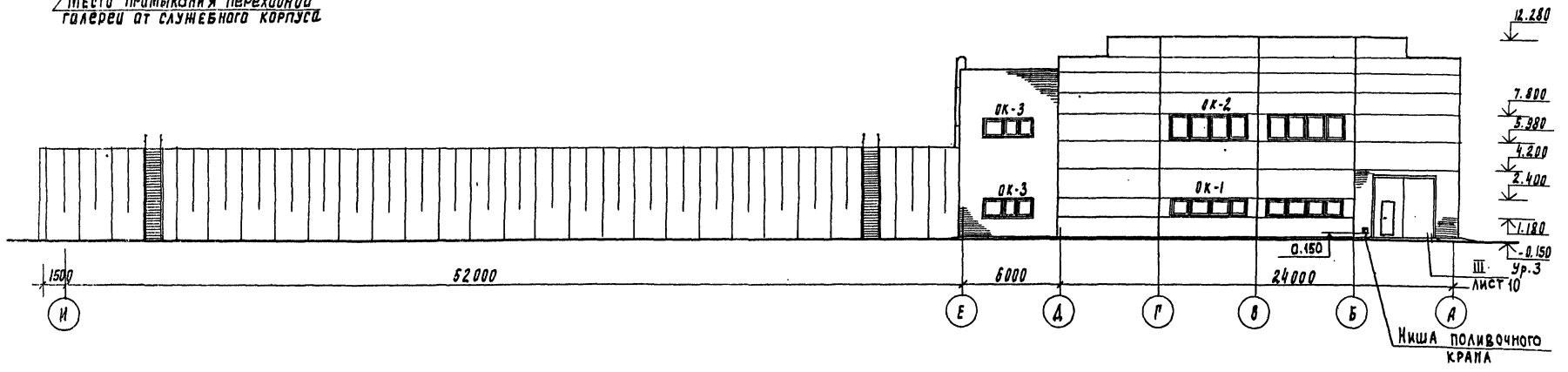
Формат: А2

Альбом IV
901-3-233.87

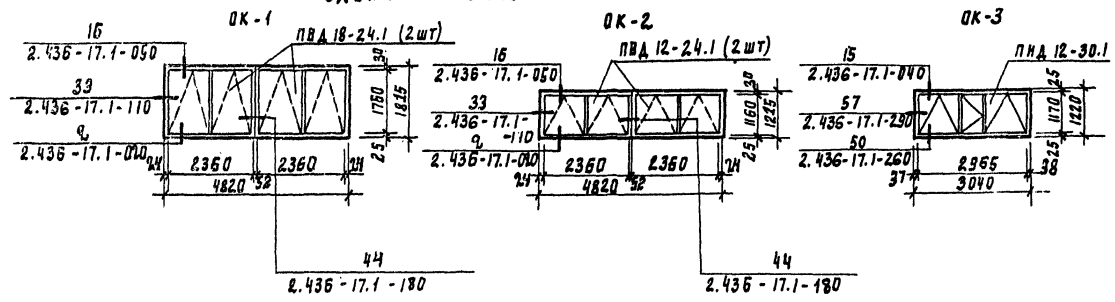
Ф А С А Д А - И :



Ф А С А Д И - А :



Схемы заполнения оконных проемов



		ГП 901-3-233.87		АР	
Провер.	ДЛЕБОВ	Техник	АХМАДОВ	Ст. арх.	АХМАДОВ
Р.И.П.	КЗВЕНОВ	Р.И.П.	ДЛЕБОВ	Н. контр.	ДЛЕБОВ
Н. контр.	ДЛЕБОВ	Инж. отд.	КРАСАВИН		
Инв. №			Инженерного оборудования г. Москва		

Инж. А. ДЛЕБОВ

901-3-233.87 Альбом IV

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке, мм
1	3620 × 3600
2	1010 × 2370
3	1510 × 2070
4	910 × 1870

Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.ч.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГСТ 948-84	БПГ 44-40	1	1528	
2	ГСТ 948-84	ЗПБ 13-37	6	85	
3	ГСТ 948-84	ЗПБ 13-1	6	54	
4	ГСТ 948-84	СПГ 35-37	14	805	
5	ГСТ 948-84	СПБ 36-20	9	500	
6	ГСТ 948-84	ЗПБ 18-37	3	119	

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	1435.9-17, вып. 1	Ворота ВР 36 × 367	1	635	Ворота с накаткой
2	ГСТ 14624-84	Дверный блок ДНГ 24-10П	3		
3	ГСТ 14624-84	Дверный блок ДВ021-13П	1		
4	ГСТ 14624-84	Дверный блок ДВГ 19-9	2		
ПК-1	ГСТ 12506-81	Окна ПВД 12-24.1	22		
ПК-2	ГСТ 12506-81	Окна ПВД 18-24.1	34		
ПК-3	ГСТ 12506-81	Окна ПВД 12-30.1	17		

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
ПР6	

Ведомость отделки помещений
Площадь м²

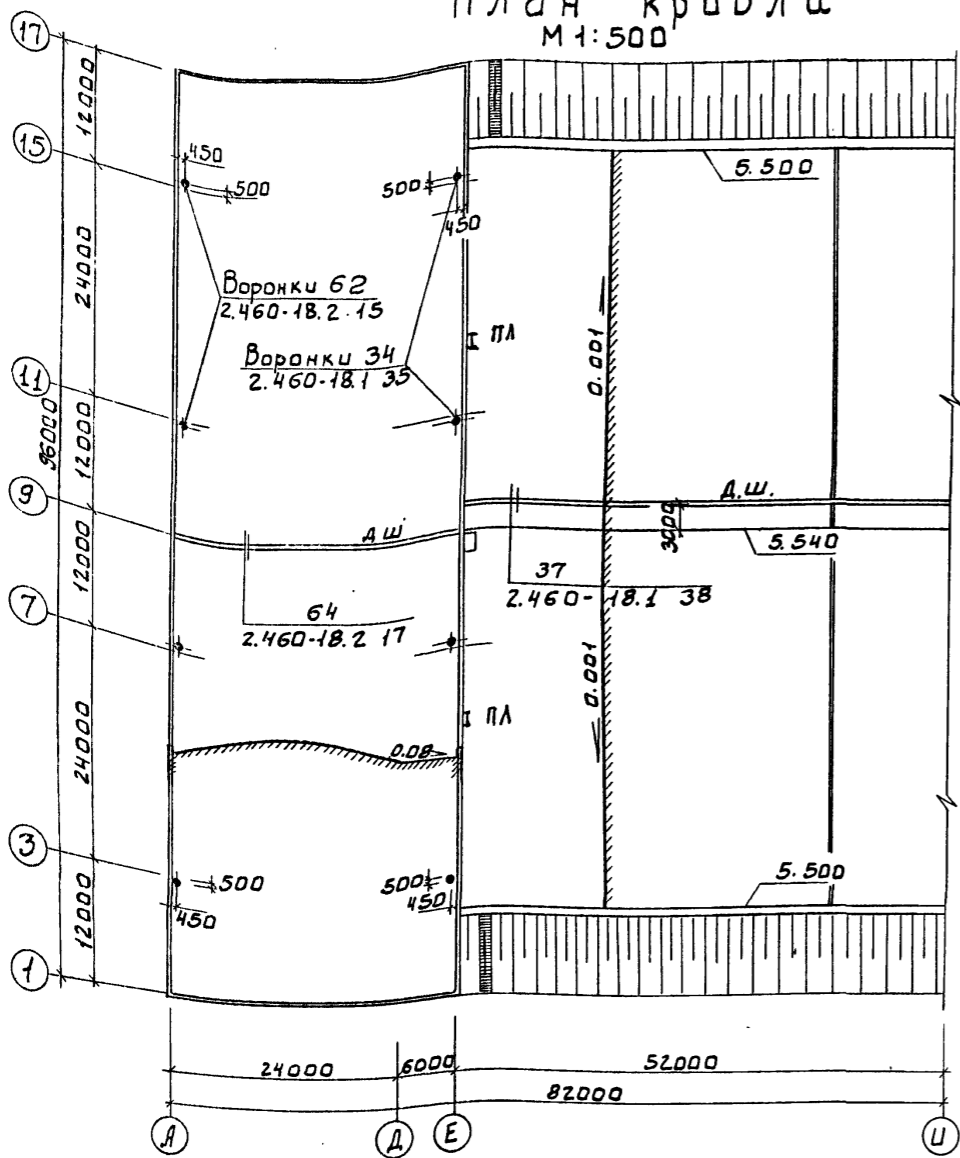
Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородки (панель)			Колонна		Примечание		
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	Площадь	Вид отделки			
1, 2, 3	2415.0	Затирка шпатель Окраска паливинилацетатная ВА-27А	202.4	Штукатурка кирпичных стен. Затирка шпатель панельных стен. Окраска паливинилацетатная ВА-27А	1295.6	Штукатурка кирпичных стен. Затирка шпатель панельных стен. Окраска паливинилацетатная ВА-27А			274.4	Окраска паливинилацетатная ВА-27А		
4	4178.9	Затирка шпатель Окраска паливинилацетатная ВА-27А	363.1	Штукатурка кирпичных стен. Затирка шпатель панельных стен. Окраска паливинилацетатная ВА-27А	222.0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка шпатель панельных стен. Окраска паливинилацетатная ВА-27А	206.4	Облицовка керамической плиткой	1500	84.0	Облицовка керамической плиткой Окраска паливинилацетатная ВА-27А	Панель предусматривать с ат.м. 4.930 стен и колонн по осям 1, 13 в пределах площадей 3.ат.к. и стены по оси Е, колонн по оси Д.

ИНВ.№ ПОДА. ПОДА. К ДАТА ВЗД.М.Н.В. И

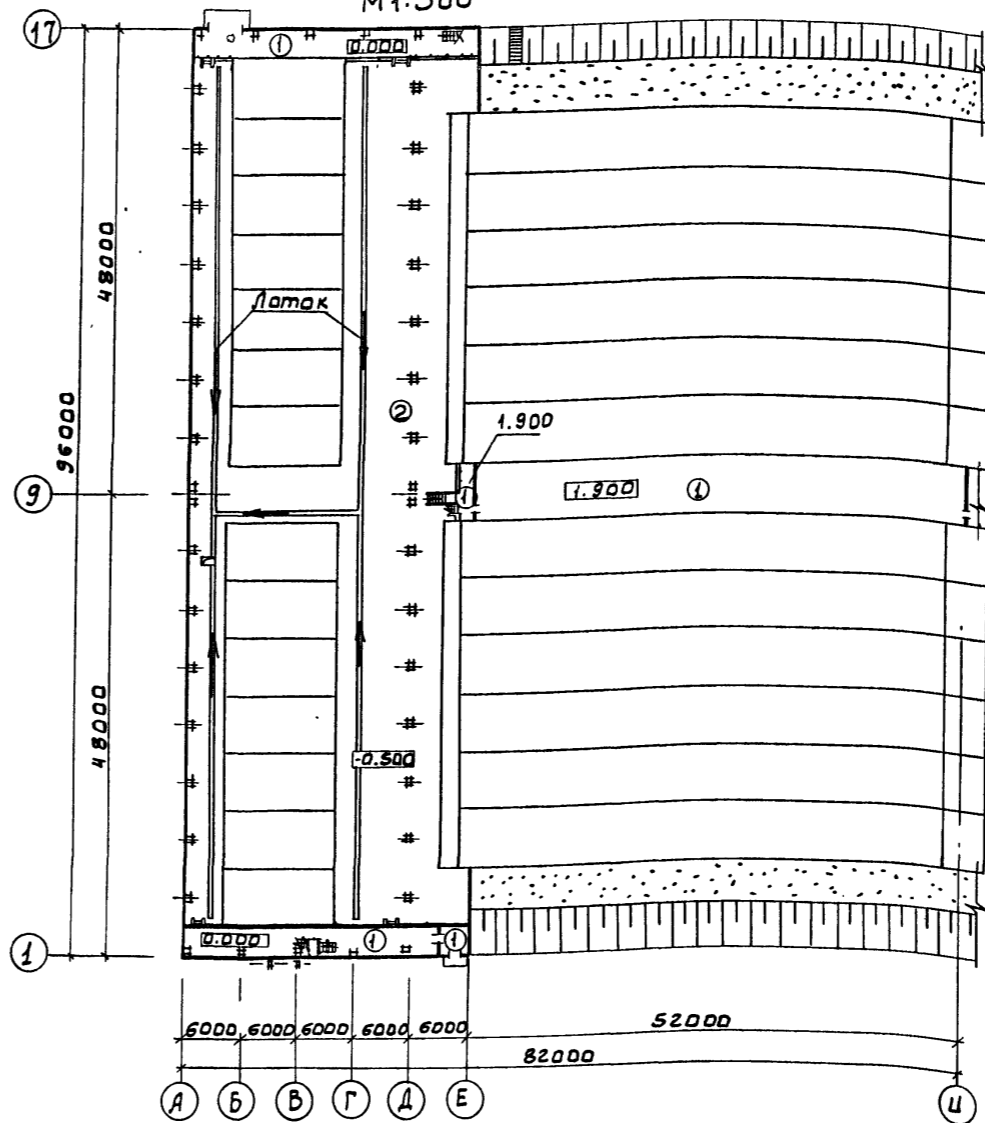
ТП 901-3-233.87 АР

ПРОВЕР. ГЛЕБОВ	СТ. АРХ. ШИЛОВА	ГИП. КУЗНЕЦОВ	ГЛП. ГЛЕБОВ	Н. КОНТР. ДАНИЛЕНКО	ИЛЧ. ОТД. КРАСЯВИН	ПРОЕКТОР. ШИЛОВА	ПРОЕКТОР. КУЗНЕЦОВ	ПРОЕКТОР. ГЛЕБОВ	ПРОЕКТОР. ДАНИЛЕНКО	ПРОЕКТОР. КРАСЯВИН	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТСТАИВАНИЯ И ФАБРИКАТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОКВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М ³ /СУТ. (ВАРИАНТ В ВХРВЕРВЫМ СМЕШТЕЛЯМ)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
											Р	13		
ИНВ.№											ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.			

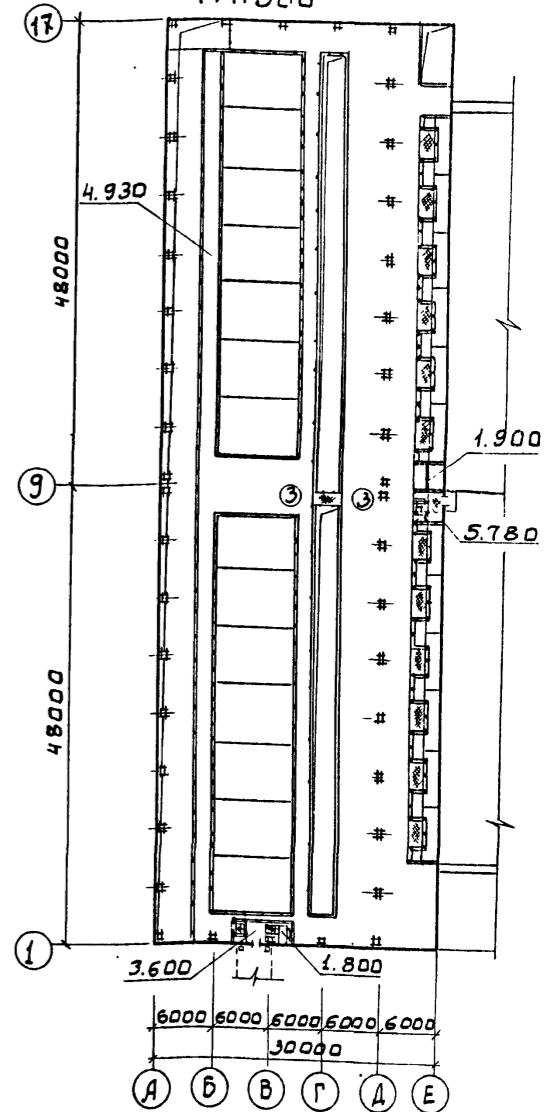
План кровли
М 1:500



План полов на отм. 0.000; 1.900
М 1:500



План полов на отм. 4.930
М 1:500



Экспликация полов

Наименование или номер помещения	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м²
1, 2, 3	1		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 - 20 мм Подстилающий слой - бетон класса В7.5 - 100 мм Основание - уплотненный грунт с трамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм	503.4
1	2		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 - 20 мм Подстилающий слой - бетон класса В7.5 - 100 мм Гидроизоляция - 2 слоя гидроизла на битумной мастике Стяжка - бетон В12.5 - 50 мм Основание - уплотненный грунт с трамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм	1428.0

Экспликация полов

Наименование или номер помещения	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м²
4	3		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М100 Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 - 17 мм Основание - железобетонные плиты перекрытия	1205.1

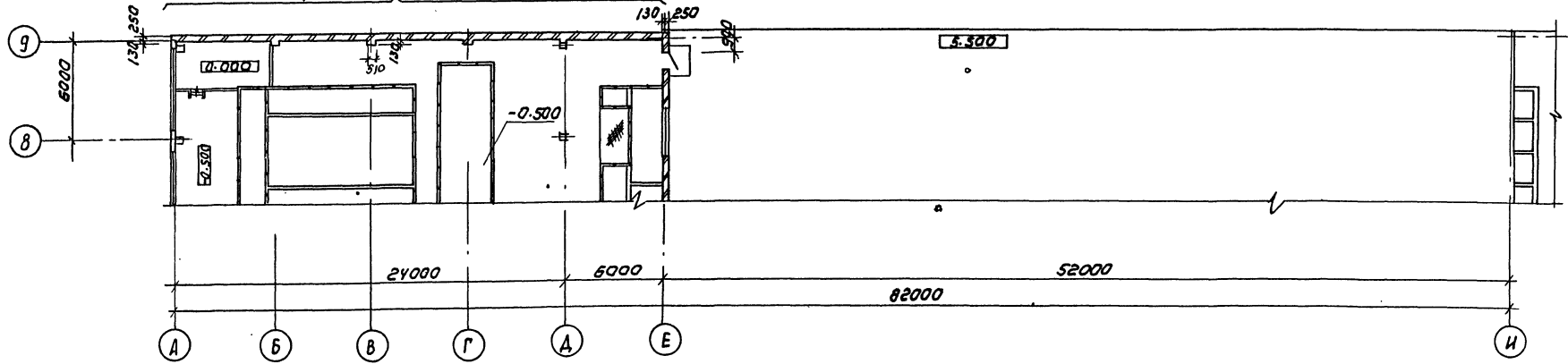
ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР.	ГЛЕБОВ	<i>Глебов</i>
СТ. АРХ.	ШИЛОВА	<i>Шилова</i>
ГИП	КУЗНЕЦОВ	<i>Кузнецов</i>
ГАП	ГЛЕБОВ	<i>Глебов</i>
Н. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКАЯ	<i>Данилевская</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТП 901-3-233.87		АР
БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 0,007 м³/СЧТ. (ВАРИАНТ С ВИХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)		
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	14	
П Л А Н К Р О В Л И П Л А Н Ы П О Л О В Н А О Т М . 0.000; 1.900; 4.930		
ЦНИИЭП ИНИЖЕНЕРНО-СБОРНО-ДОВАННЯ Г. МОСКВА		

ПЛАН НА ОТМ. 4.930

Участок стены разбираемый при II-ой очереди строительства



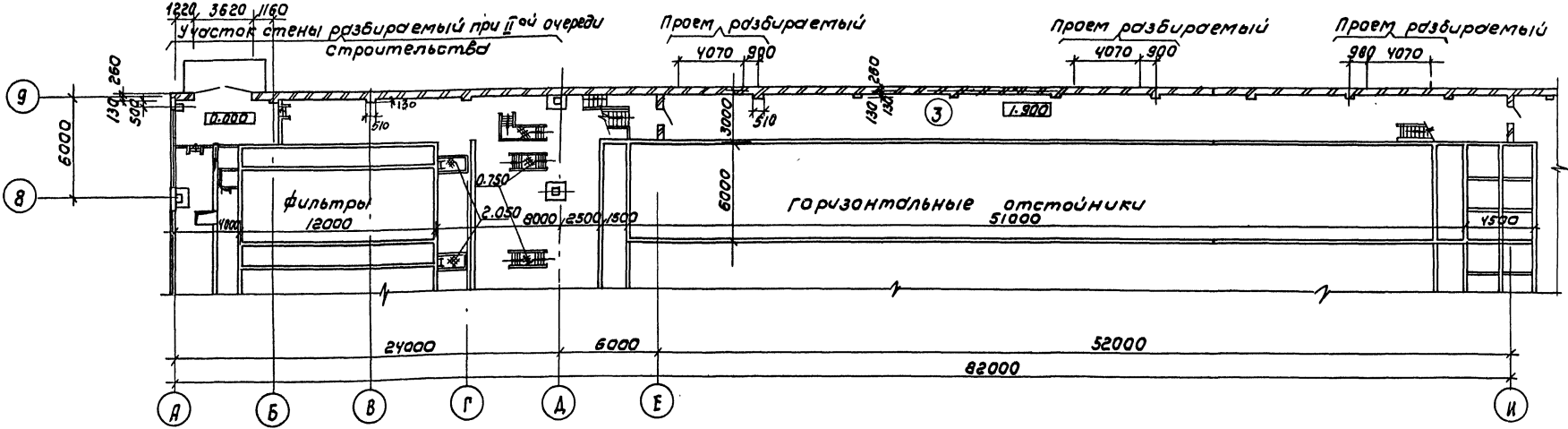
ПЛАН НА ОТМ. 0.000

Участок стены разбираемый при II-ой очереди строительства

Проем разбираемый

Проем разбираемый

Проем разбираемый



Альбом IV

901-3-233.87

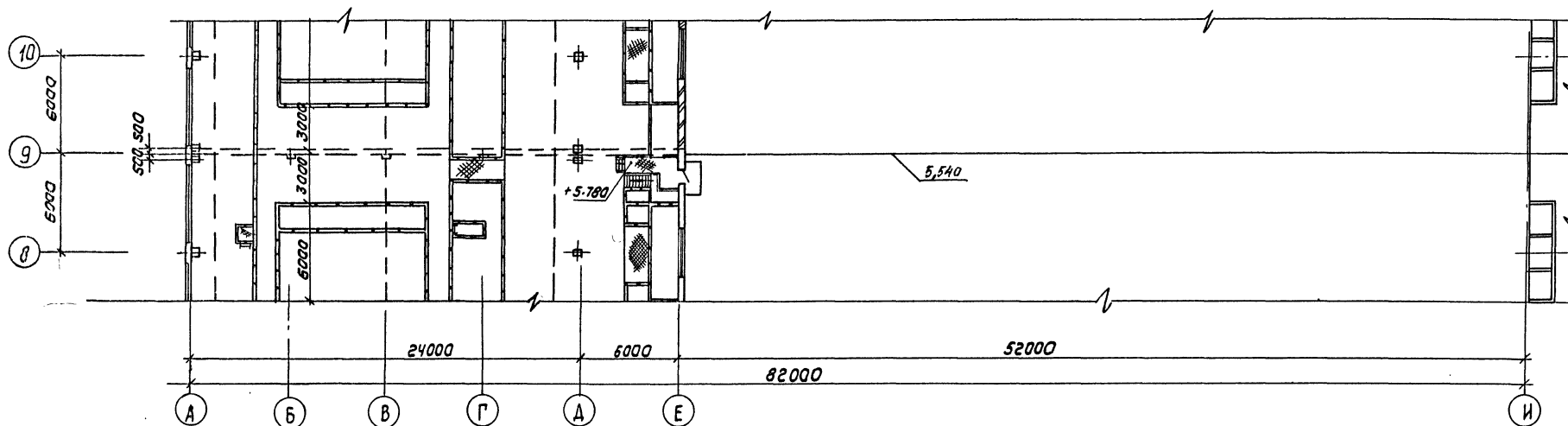
Ин. № 0041/040105 И.А.СТАЦЕВАМ.ИИ.И.И.

		ТЛ 901-3-233.87		АР	
ПРОВЕР	ГЛЕБОВ	ГИП	КЗНЕЦЛОВ	ГИП	ГЛЕБОВ
СТ. АРХ	ШИЛОВА	ГИП	ГЛЕБОВ	И.А.СТАЦЕВА	И.А.СТАЦЕВА
ИНВ.№		И.А.СТАЦЕВА	И.А.СТАЦЕВА	И.А.СТАЦЕВА	И.А.СТАЦЕВА
ПРИВАЗАН			СТАЯНКА ЛИСТ		
			Р 15		
ИНЖ.№:			ЦНИИЭП		
			ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР		
			Г. МОСКВА		

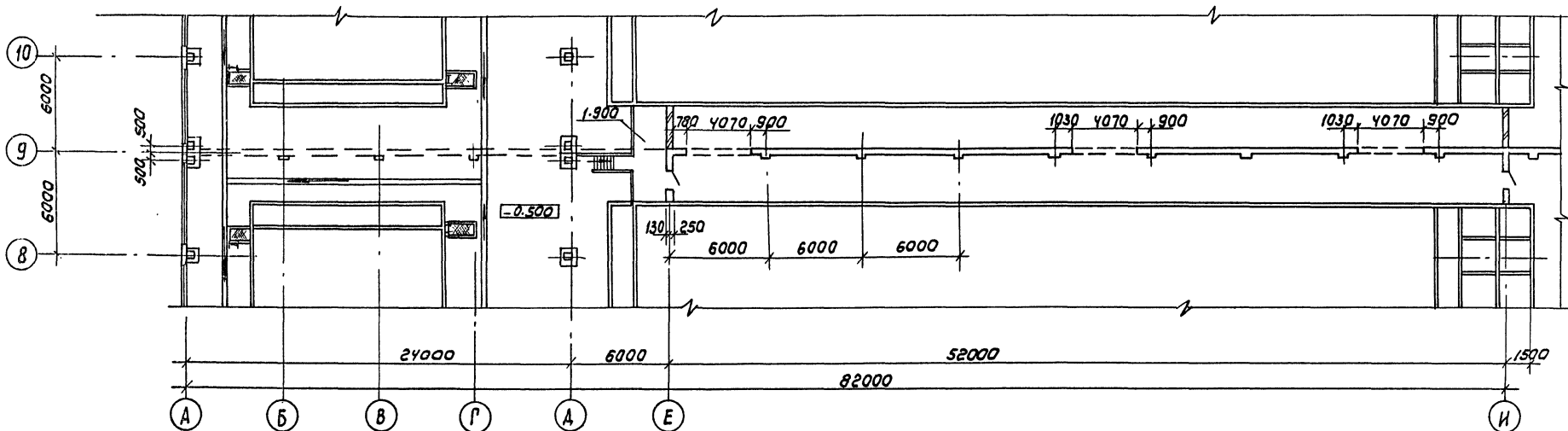
Копировал: Коршинова

Формат: А2

ПЛАН НА ОТМ. 4.930



ПЛАН НА ОТМ. 0.000



АЛБСМ IV

901-3-233.87

С.И.АВРАМОВ

С.И.АВРАМОВ

				ТЛ 901-3-233.87 АР		
ПРИВЯЗАН				ПРОВЕР	ГЛЕБОВ	ТВМ
				СТ. АРХ.	ШИЛОВА	С.И.
				ГИП	КУЗНЕЦОВ	С.И.
				САД	ГЛЕБОВ	ТВМ
				И.КОНТ.	КАРЬЕВСКИЙ	ТВМ
				ПЛА.ОТД.	КРАСАВИН	ТВМ
				БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТСТОЯНИКОВ КОМПАКТОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 100 ТИЕ/ЧАС ВАРИАНТ С ВХОДНЫМИ СМЕТЕЛЯМИ		
				ФРАГМЕНТЫ ПЛАНОВ II ОЧЕРЕДИ СТРОИТЕЛЬСТВА		
				СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	16	
				СНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИИ Г.МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ: А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (окончание).	
3	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и блоков.	
4	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок, подпорных стенок, вид 1-1÷3-3, сечения 4-4, 5-5.	
5	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок, подпорных стенок. Вид 6-6, сечения 7-7, 8-8.	
6	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и блоков, фрагмент плана н1, сечения 11-11÷15-15.	
7	Фундаменты Фм1, Фм4.	
8	Фундаменты Фм7, Фм10.	
9	Фундаменты Фм5, Фм11.	
10	Фундаменты Фм6, Фм13. Ведомость расхода стали на элемент, кг.	
11	Зал фильтров. Схема расположения лотков, прямых, бетонных опор. Бетонные опоры Оп1-Оп10. Фрагмент 1. Сечения 2-2, 3-3.	
12	Зал фильтров. Схема расположения лотков, прямых, бетонных опор. Сечения 4-4÷12-12. Узлы 1, 2.	
13	Схема расположения колонн, ферм и обвязочных балок. Разрез 1-1.	
14	Схема расположения колонн, ферм и обвязочных балок. Разрезы 2-2, 3-3. Узлы.	
15	Схема расположения плит покрытия, сечения 1-1.	
16	Схема расположения стеновых панелей.	
17	Схема расположения стеновых панелей. Фрагменты 1-10.	
18	Схема расположения плит покрытия отстойника №1. Сечения а-а÷8-8, б-б.	
19	Схема расположения плит покрытия отстойника №2. Фрагмент н1. Сечение 2-2.	
20	Отстойник №1. Схема расположения стеновых панелей.	
21	Отстойник №2. Схема расположения стеновых панелей.	
22	Отстойники. Схема расположения стеновых панелей. Разрез 1-1. Виды 2-2, 3-3.	
23	Отстойники. Схема расположения стеновых панелей. Разрезы 4-4, 5-5, 10-10.	
24	Отстойники. Схема расположения стеновых панелей. Виды 6-6÷8-8.	

Лист	Наименование	Примечание
25	Отстойник №2. Вид 9-9.	
26	Отстойники. Схема расположения желобов. Схема набетонок. Сечения 11-11÷13-13.	
27	Отстойники. Схема расположения желобов. Виды 14-14, 15-15. Сечения 16-16÷18-18.	
28	Отстойники. Узлы I-V. Спецификация.	
29	Отстойники. Опалубочный чертеж днища. Сечения а-а÷и-и.	
30	Отстойники. Армирование днища. Схема расположения нижних сеток.	
31	Отстойники. Армирование днища. Схема расположения верхних сеток.	
32	Отстойники. Армирование днища. Схема расположения каркасов.	
33	Отстойники. Армирование днища. Разрезы 1-1÷3-3.	
34	Отстойники. Армирование днища. Узлы I-VIII, сечения а-а, б-б.	
35	Отстойники. Армирование днища. Спецификация.	
36	Отстойники. Монолитные участки Умо3, Умо4. Опалубочные чертежи. Вид 1-1. Фрагменты 1, 2. Сечения 2-2.	
37	Отстойники. Монолитные участки Умо1, Умо6. Опалубочные чертежи. Сечения 3-3÷10-10.	
38	Отстойники. Монолитные участки Умо7, Умо11. Опалубочные чертежи. Сечения 10-10÷13-13.	
39	Отстойники. Монолитные участки Умо2, Умо4. Армирование. Узлы А.	
40	Отстойники. Монолитные участки Умо3, Умо4. Армирование. Узлы Б, В.	
41	Отстойники. Монолитные участки Умо5, Умо9. Армирование.	
42	Отстойники. Монолитные участки Умо1, а, Умо2, Умо10, Умо10а, Умо11. Армирование.	
43	Отстойники. Спецификация монолитных участков.	
44	Фильтр №1. Общий вид. Разрезы 1-1, 2-2.	
45	Фильтр №1. Общий вид. Виды 3-3, 4-4.	
46	Фильтр №1. Общий вид. Разрез 5-5. Вид 6-6. Спецификация.	
47	Фильтр №2. Общий вид. Разрез 7-7.	
48	Фильтр №2. Общий вид. Виды 9-9, 10-10. Разрез 8-8.	
49	Фильтры 1, 2. Общий вид. Узлы 6, 7. Виды 11-11÷13-13. Спецификация.	
50	Фильтр №1. Армирование днища. Схема расположения нижних сеток. Разрез 1-1.	
51	Фильтр №1. Армирование днища. Схема расположения верхних сеток. Разрез 2-2.	
52	Фильтр №1. Опалубочный чертеж. Армирование днища и схема расположения каркасов.	
53	Фильтр №1. Армирование днища. Узлы I÷V.	
54	Фильтры 1, 2. Опалубочные чертежи монолитных участков стен. Узлы А, Б.	

Лист	Наименование	Примечание
55	Фильтры. Армирование монолитных участков стен.	
56	Фильтры 1, 2. Армирование монолитных участков стен. Спецификация.	
57	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Разрез 1-1.	
58	Схема расположения железобетонных балок перекрытия на отм. 4.930. Разрез 2-2.	
59	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Разрезы 3-3÷12-12. Узлы 1, 2.	
60	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Разрезы 13-13÷22-22. Фрагмент 1.	
61	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Балки монолитные Бм1, 2, 2а, 3, 3а, 4, 5, 5а, 6, 7, 8, 9, 9а. Сечения.	
62	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Балки монолитные. Сечения. Расчетные схемы. Спецификация.	
63	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Спецификация к монолитным балкам.	
64	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Участки монолитные Ум1÷Ум3, Ум9.	
65	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Участки монолитные Ум4÷Ум8.	
66	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Монолитные участки Ум1÷9. Спецификация.	

Общие указания

- Проект разработан для следующих природных условий:
 - расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С;
 - скоростной напор ветра - для I географического района - 0,26 кПа;
 - поверхностная снеговая нагрузка - для III географического района - 0,98 кПа.
- Рельеф территории скальный, грунтовые воды отсутствуют, грунты непухучие, непросадочные.
- За условную отметку [±0.000] принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке [] .

ИНВ. №	ТП, 901-3-233.97-	КЖ
ПРОВЕР.	Архипова	Блок входных устройств отстойников и фильтров для сточных вод
ИЗМЕНЕН	Певчевая	Производительностью 100 тыс. м³/сут. (вариант с выхревыми смесителями)
РУК. ГР.	Антонова	Степень
ГИП	Кузнецов	Лист
Н. КОНТР.	А. Дималеркина	Р 1
ИЗЧ. ОТД.	Красавин	66
Общие данные (начало)		ЦНИИЭП
		Инженерного оборудования
		г. Москва

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части железобетонных конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Ежид* / Кузнецов /

901-3-233.97 Альбом IV

СВЯЗЬ ПОДАТЬ НАЧАЛО И КОНЕЦ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость спецификаций (окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 19579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
1.038.1-1, вып. 1	Перемиčky железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
ГОСТ 22701.0-77 ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами б/жм для покрытий производственных зданий.	
ГОСТ 24893.0-81 ГОСТ 24893.2-81	Балки обвязочные железобетонные для зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 23279-85	Сетки сварные для железобетонных конструкций и изоблю.	
1.020-1/85, вып. 1-1	Фундаменты сборные железобетонные для колонн 300x300мм и 400x400мм	
1.412-1/77, вып. 1,3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	
1.412-1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фахверка.	
1.410-3 вып. 1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций.	
1.415-1, вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий.	
1.141-1, вып. 60,63	Панели перекрытий железобетонные многослойные.	
1.427.1-5, вып. 1	Колонны железобетонные предварительно напряженные прямоугольного сечения для продольного и торцевого фахверка одноэтажных зданий промышленных предприятий.	
1.423-3, вып. 0-1; 1;2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мастбавых кратов высотой до 9,6м.	
ПК-01-129/78 вып. 1: 4	Железобетонные предварительно напряженные сегментные фермы для покрытий зданий с пролетами 18 и 24м.	
1.494-24, вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтав.	
1.030.1-1, вып. 1,2,3,4	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
2.460-2, вып. 2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий.	

Обозначение	Наименование	Примечание
2.420-1, вып. 01	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий.	
3.006.1-2/82	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	
1.442.1-2, вып. 1.2	Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 400мм, укладываемые на лаги ригелей.	
1.438.1-3, вып. 0;1	Балки обвязочные железобетонные для зданий промышленных предприятий.	
3.900-3, вып. 1/82 ÷ 4/82,8	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.	
5.900-2	Болтики набивные Ду50±1400 для пропускки труб через стены.	
1.869.1-1	Железобетонные опорные подушки.	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий.	
1.400-6/76, вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий.	
1.400-15, вып. 1	Унифицированные закладные изделия, железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств, Рабочие чертежи.	
	Прилагаемые документы	
КЖИ	Строительные изделия	
КЖИ.ВМ	Ведомость потребности в материалах.	

Лист	Наименование	Примечание
16	Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей.	
17	Спецификация монтажных узлов. Спецификация элементов каркаса.	
18	Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия и отстойников И1, И2.	
25	Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей, желобов для варианта с контактными камерами и микрофильтрами.	
28	Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей, желобов для варианта с вихревыми смесителями.	
46	Спецификация элементов к схеме расположения фильтран 1.	
49	Спецификация элементов к схеме расположения фильтран 2.	
57	Спецификация элементов к схеме расположения плит перекрытия.	

Ведомость объемов бетонных и железобетонных конструкций

№ стр.	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. во м ³		Примечание
			в чер.	в всего	
1	Блоки бетонные для стен подвалов	5811 000 000	74,9	138,6	
2	Фундаменты стаканного типа	5812 000 000	5,32	10,64	
3	Колонны	58 21 000 000	32,3	66,4	
4	Фермы	58 26 000 000	40,32	80,64	
5	Перемиčky	58 28 000 000	4,5	7,5	
6	Панели стеновые наружные	58 31 000 000	106,4	205,0	
7	Панели стеновые внутренние (откосной)	58 32 000 000	604,0	1209	
8	Плиты покрытий	58 41 000 000	86,8	173,6	
9	Плиты перекрытий	58 42 000 000	238,0	476,2	
10	Конструкции и детали каналов	58 58 000 000	101,5	203,0	
11	Балки обвязочные, фундаментные	58 24 000 000	43,9	87,8	
12	Детали лотковых и вентиляционных шахт		0,56	1,12	

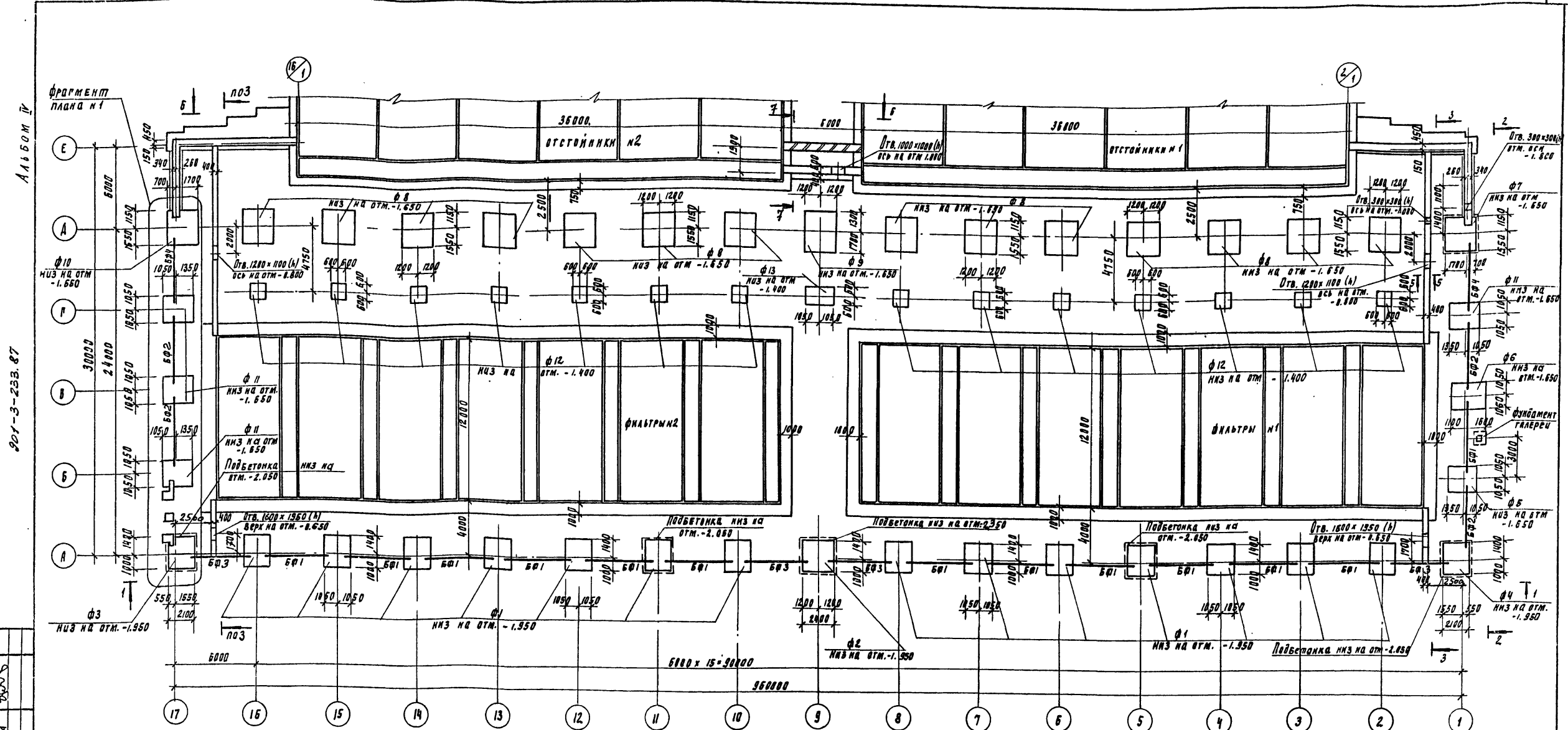
1. Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Ведомость спецификаций (начало)

Лист	Наименование	Примечание
6	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов, фундаментных балок и блоков.	
7-10	Спецификация элементов монолитных фундаментов.	
12	Спецификация элементов к схеме расположения лотков, прямых, бетонных опор.	
14	Спецификация к схеме расположения колонн, ферм и обвязочных балок.	
15	Спецификация элементов к схеме расположения плит - покрытий.	

2. Виды работ, для которых необходимо составление актов освидетельствования скрытых работ согласно п. 7.7 СНиП 3.01.01-85 - устройство фундаментов, гидроизоляции, установка арматуры и закладных изделий в з/б. конструкции.

ТП 901-3-233.87		- КЖ	
Привязан	Провер. Архипова	Инженер Певчев	Рук. групп Антонова
Инв. №	Г.П. Кузнецов	И.Контр. Лантоскин	И.И. Кривякин
Общие данные (окончание).		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	



Альбом IV

901-3-233.87

И.В. Л. ДОЛГАЯ

1. Основанием фундаментов приняты сухие непучинистые непросадочные грунты со следующими характеристиками; $C_k = 2 \text{ кПа}$; $E = 14.7 \text{ МПа}$; $\varphi_k = 0.49 \text{ рад}$; $\gamma = 1.87 \text{ т/м}^3$
2. Нормативная глубина промерзания грунтов 1.4 м; грунтовые воды отсутствуют.
3. Под все монолитные фундаменты, кроме оговоренных, выполнить бетонную подготовку из бетона в 3.5 толщиной 100 мм, превышающую габарит подошвы фундамента на 100 мм в каждую сторону.
4. Фундаментные балки укладывать на цементный раствор м200 толщиной 20 мм. Зазоры между торцами блоков и фундаментом заделывать бетоном в 15.
5. Обратную засыпку пазух фундаментов производить в соответствии с «Инструкцией по устройству обратных засыпок грунта в стесненных местах» СН 536-81.
6. С наружной стороны стены подвала и прямиков обмазать горячим битумом за 2 раза по грунтовке.
7. Блоки укладывать на цементно-песчаный раствор м50 с перевязкой швов.
8. Под ленточные фундаменты из блоков и фундаменты Ф12, Ф3 выполнить песчаную подготовку толщиной 100 мм.

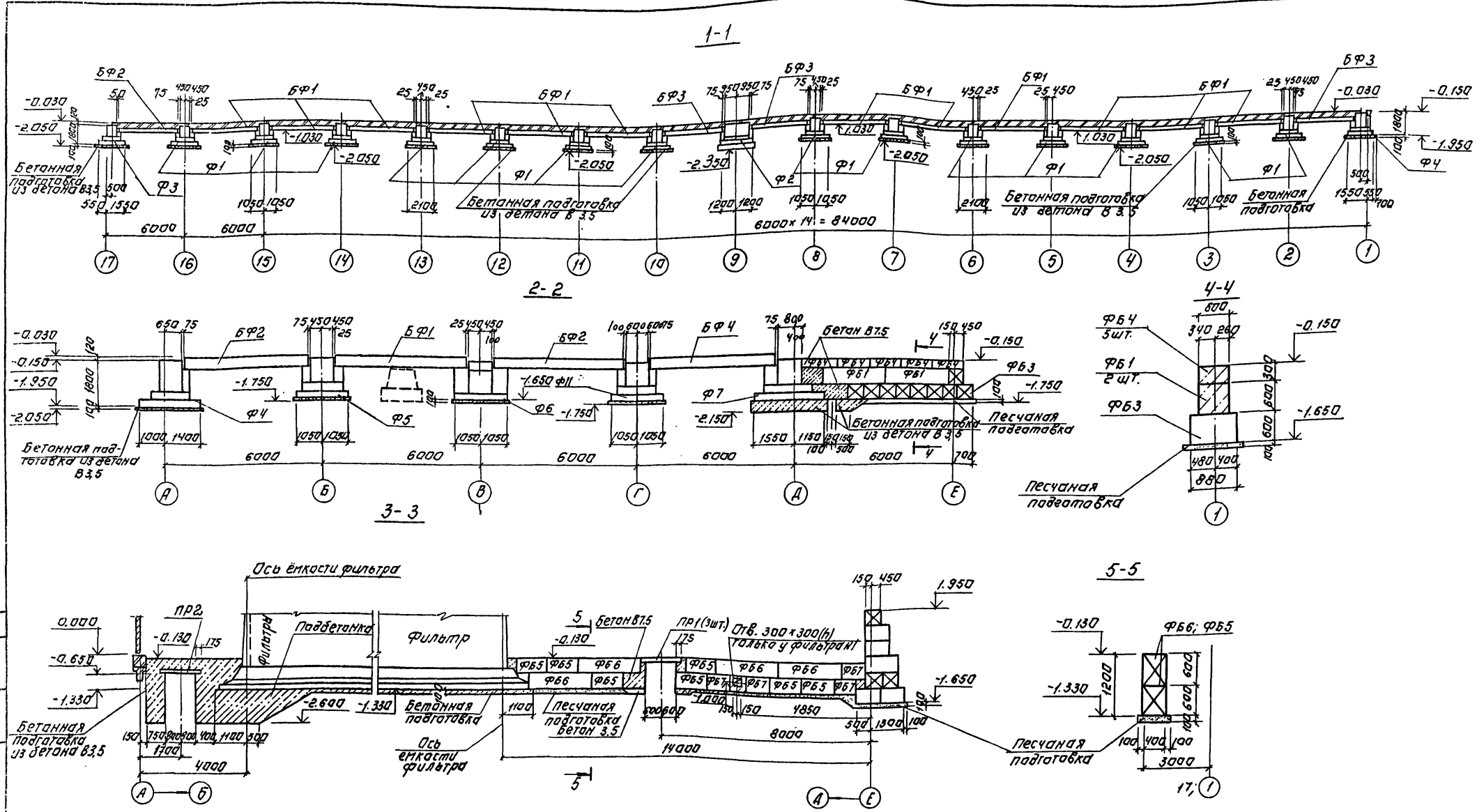
3. Доборные участки и шпонки заделывать бетоном в 15.

ТП 901-3-233.87 -				КМ
Привязан	Проверка	Архипова		ВЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЙНИКОВ И ФНКТОВ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ОБЪЕКТОВ ВМФ (ВАРИАНТ С ВЫХРЕВНЫМИ СМЕЩЕНИЯМИ)
	Инженер	Кувшова		СТАДИЯ
	Рук. проп.	Артурова		Лист
	Р.И.П.	Кувшова		Листов
	И.Колтр.	А.А.Ивановский		Р 3
	Нач.отд.	Красавин		ЦШИП
				ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЯ
				г. Москва

Альбом IV

901-3-233.87

ЛИСТЫ: А, Б, В, Г, Д, Е, Ж, З, И, К, Л, М, Н, О, П, Р, С, Т, У, Ф, Ц, Ч, Ш, Щ, Э, Ю, Я

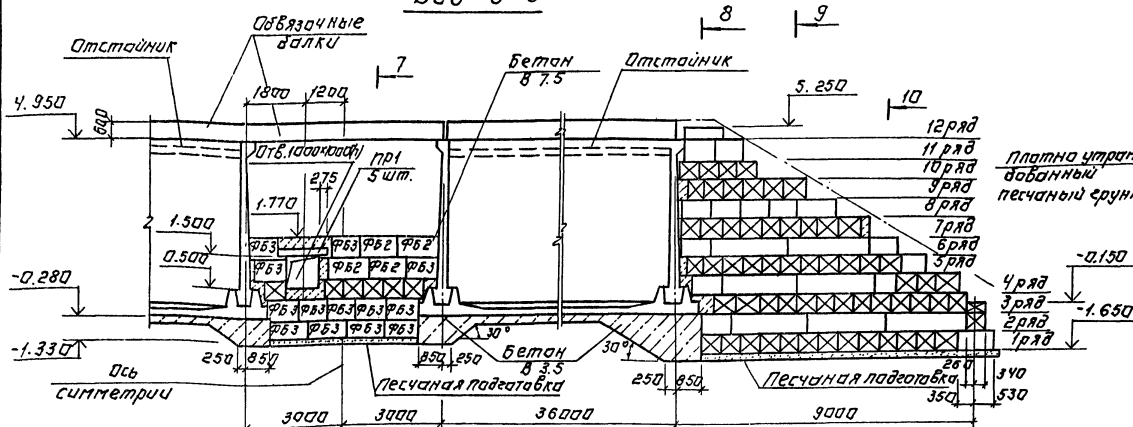


1. Обратную засыпку подпарных стен производить после возведения кирпичных стен и устройства покрытия.

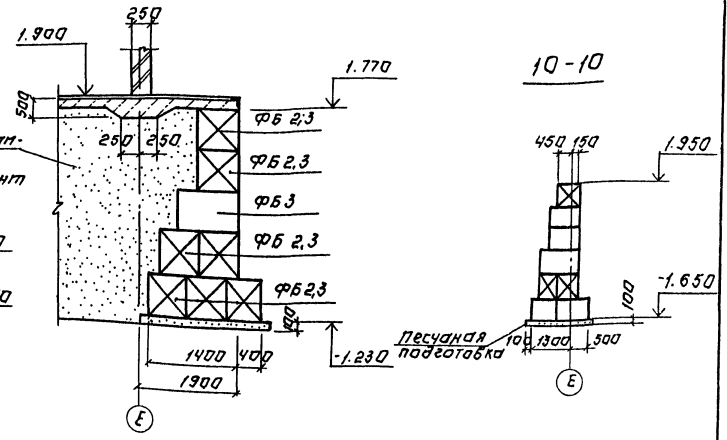
ТП 901-3-233.87		-КЖ
ПРИВЯЗАН:	ПРОВЕР. АРХИПОВА	САДНЯЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
	ИНЖЕН. ПЕВЧЕВА	Р 4
	УЧ. ТР. АНТОНОВА	ЦНИИЭП
	И. П. КУЗНЕЦОВ	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
	Н. К. КОНТРАДАНОВ	Г. МОСКВА
	И. А. КОТЛОВА	Шрифт: А9

Альбом IV
901-3-233.87

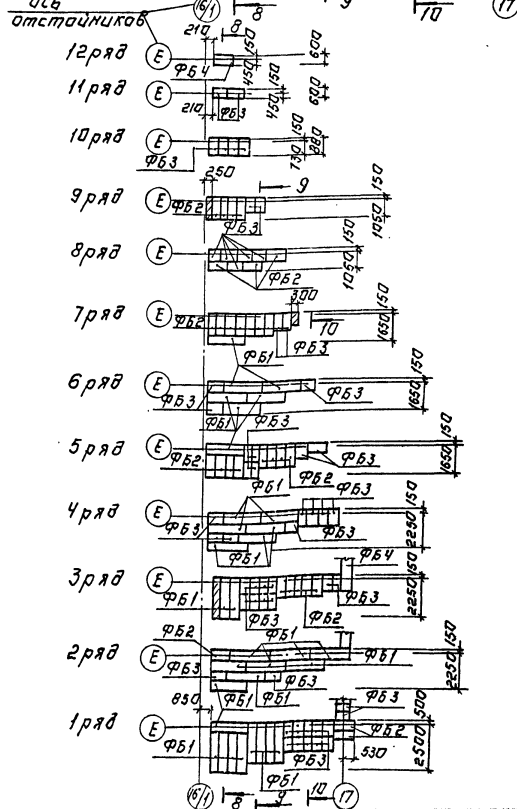
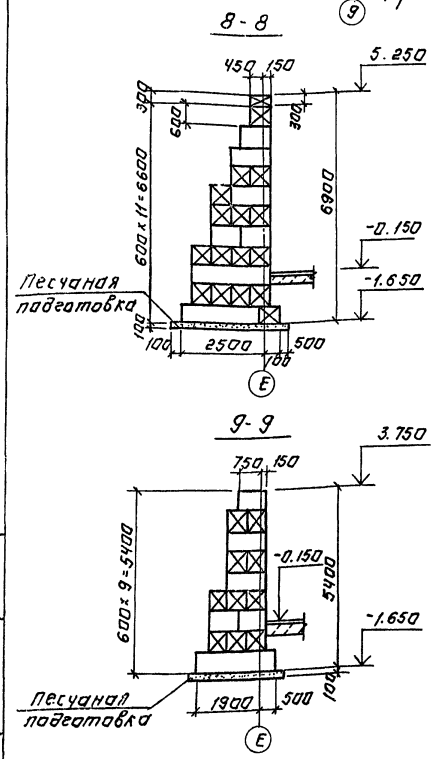
Вид 6-6



7-7



10-10

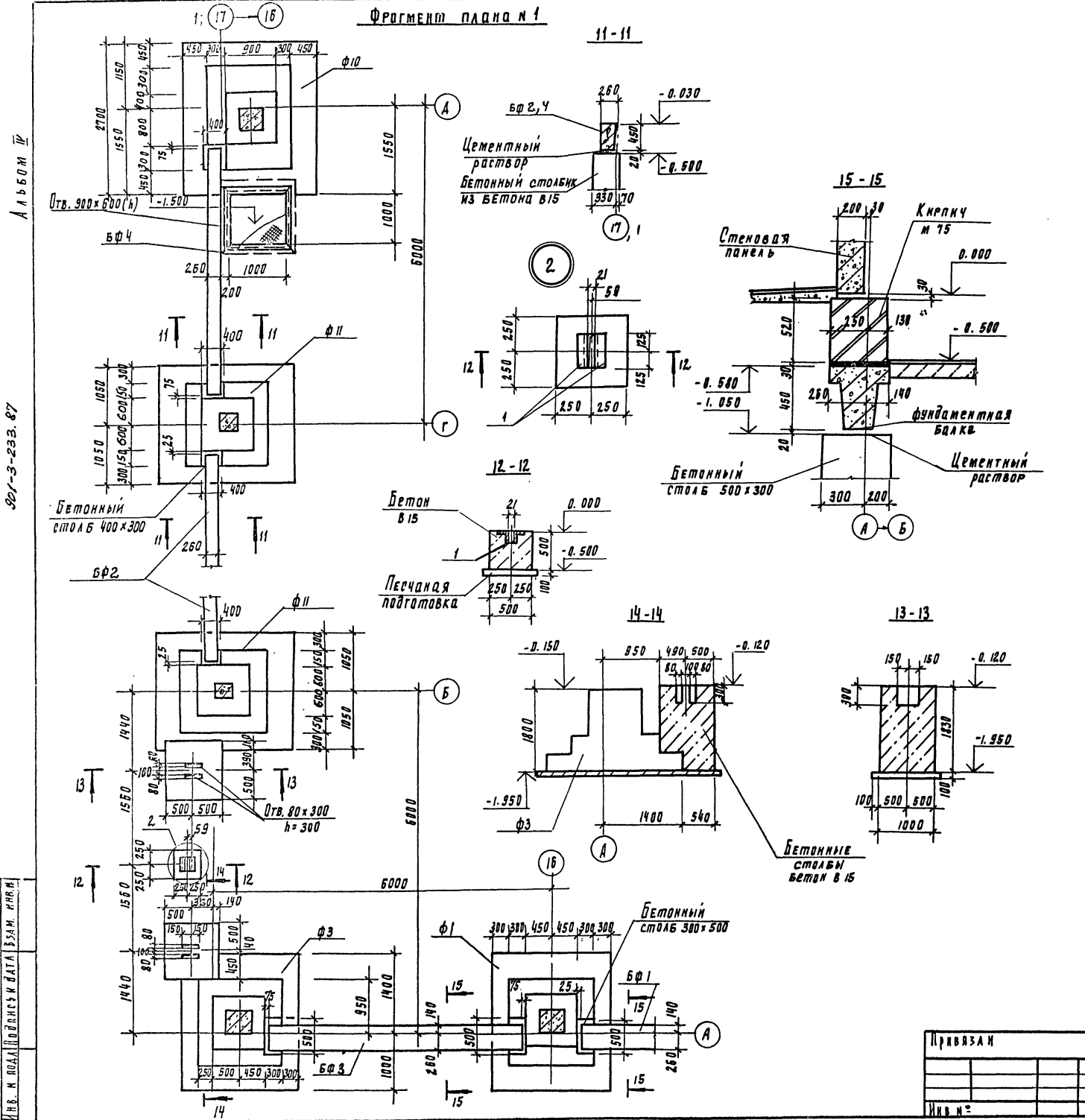


ПРИМЯН:

ТП 901-3-233.87- КЖ			
МИРОВЕР АДХИПОВА	ИНЖЕН. ЦЕЛЕВА	ФАК. ГР. АНТОНОВА	ИНЖЕН. КОЛОД. ДИМИТРИЕВИЧ

Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов, фундаментных балок и блоков.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед, кг	Примеч.
Фундаменты монолитные					
Ф1	лист 7	ФМ 1	1	14	
Ф2	лист 7	ФМ 2	1	1	
Ф3	лист 7	ФМ 3	1	1	
Ф4	лист 7	ФМ 4	1	1	
Ф5	лист 9	ФМ 5	1	1	
Ф6	лист 10	ФМ 6	1	1	
Ф7	лист 8	ФМ 7	1	1	
Ф8	лист 8	ФМ 8	7	14	
Ф9	лист 8	ФМ 9	1	1	
Ф10	лист 8	ФМ 10	1	1	
Ф11	лист 9	ФМ 11	1	4	
Ф12	1.020-1/83.1-1.1.0.0-02	1 ф 12.8-3	7	14	1900
Ф13	лист 10	ФМ 13	1	1	
Балки фундаментные					
БФ1	1.415-1. вып.1	ФББ-12	7	13	1500
БФ2	1.415-1. вып.1	ФББ-3	2	4	1200
БФ3	1.415-1. вып.1	ФББ-14	2	4	1300
БФ4	1.415-1. вып.1	ФББ-4	1	2	1200
Блоки бетонные					
ФБ1	гост 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	34	68	1960
ФБ2	гост 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	34	64	360
ФБ3	гост 13579-78	ФБС 9.6.6-Т	34	66	700
ФБ4	гост 13579-78	ФБС 12.6.8-Т	6	12	460
ФБ5	гост 13579-78	ФБС 12.4.6-Т	7	14	640
ФБ6	гост 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	4	8	1300
ФБ7	гост 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	4	8	470
ПР1	1.030.1-1. вып.1	Перемычка ЗПБ 16-37	3	11	102
1	1.400-15.81.540.05	Изделие закладное ИСЧ	2	2	1.1
ПР2	1.030.1-1. вып.1	Перемычка ЗПБ 21-8	3	6	137



Альбом II

901-3-233.87

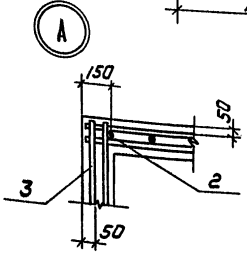
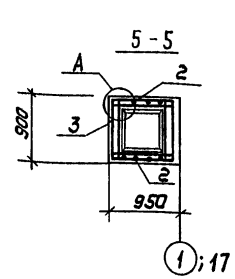
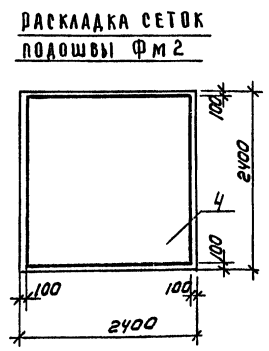
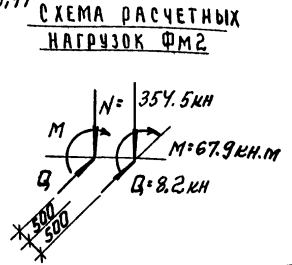
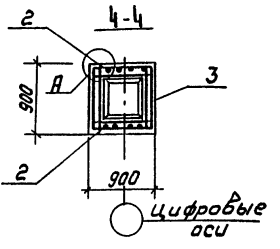
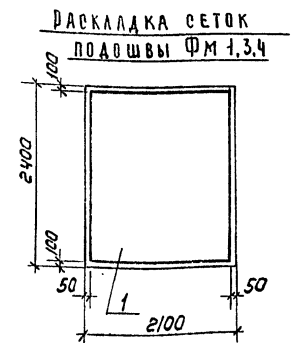
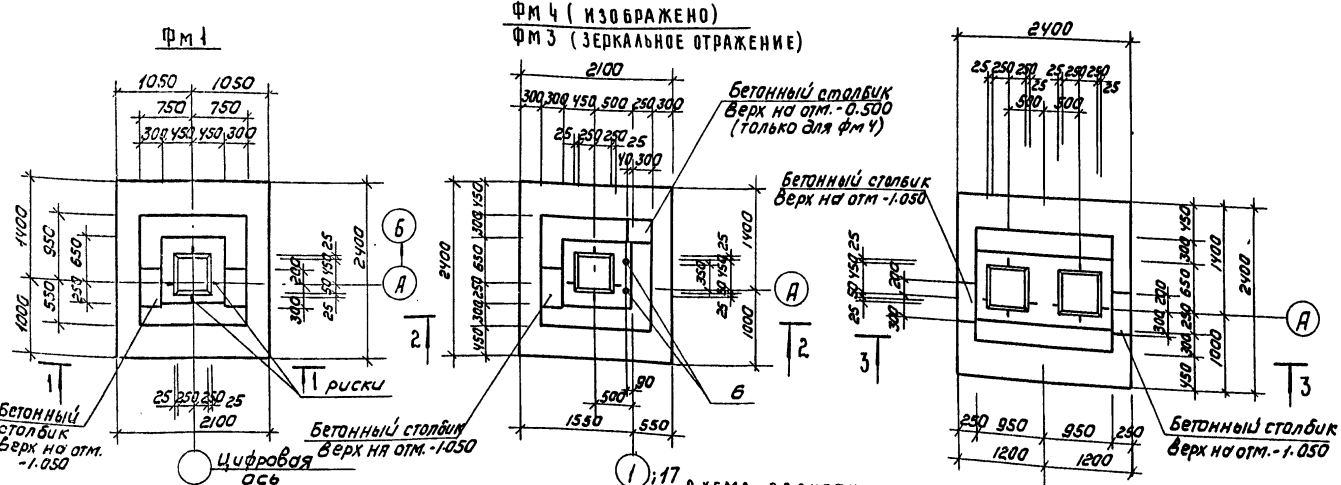
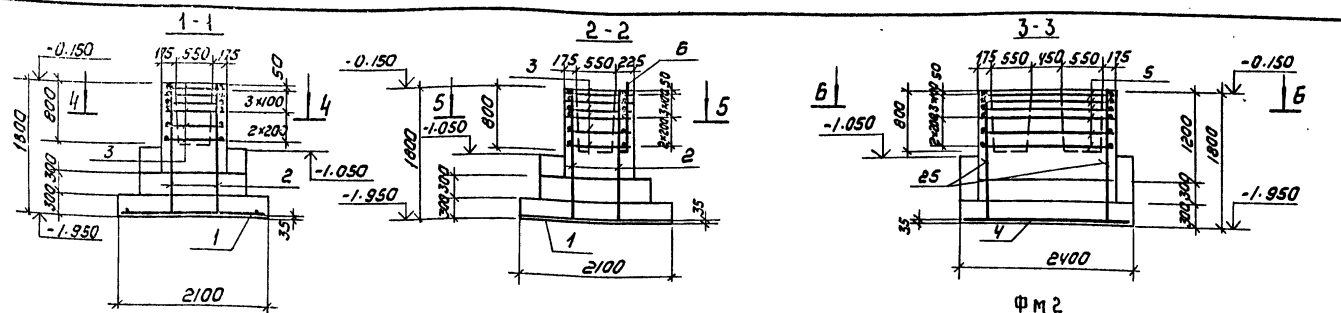
ИЗВ. И ПОДАРОМ. ПОСЛЕДНИЙ ДАТА 353М. КАРТА

ТЛ 901-3-233.87- КИ

ПРИВЯЗКА		Проверка		Инженер		Р.К. Р.У.П.		Н.Контр.		И.Ч.Отд.		Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и блоков. Фрагмент плана №1. Рецензия И.И.15-15		ЦНИИ ЭП	
		Архилова	Левчева	Антонова	Кузнецов	Данилевский	Красавин								

АЛБГОМ IV

901-3-233.87



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ФМ1				
Сборочные единицы				
		Сетки арматурные		
1	1.410-3.1-12	2С $\frac{10A \text{ III}}{10A \text{ III}}$ 205x235	1	31.2 кг
2	1.412-1/77-8.3-130	1С 12A III 6x18	2	6.79 кг
3	1.412-1/77-8.3-020	СА-8A1	6	2.7 кг
Материалы				
		Бетон В15; F50	3.2	м ³
ФМ2				
Сборочные единицы				
		Сетки арматурные		
4	1.410-3.1-12	2С $\frac{10A \text{ III}}{10A \text{ III}}$ 235x235	1	34.8 кг
25		1С $\frac{12A \text{ III}}{8A \text{ III}}$ 165x175 $\frac{8A \text{ III}}{25}$ 275x275	2	15.32
5	901-3-233.87	КЖИ.60.01.00	6	5.64 кг
Материалы				
		Бетон В15; F50	5.59	м ³
ФМ3; ФМ4				
Сборочные единицы				
		Сетки арматурные		
1	1.410-3.1-12	2С $\frac{10A \text{ III}}{10A \text{ III}}$ 205x235	1	31.2 кг
2	1.412-1/77-8.3-130	1С 12A III 6x18	2	6.79 кг
3	1.412-1/77-8.3-020	СА-8A1	6	2.7 кг
6	1.412.1.4.060	Изделие закладное МН1	2	3.4 кг
Материалы				
		Бетон В15; F50	3.2	м ³

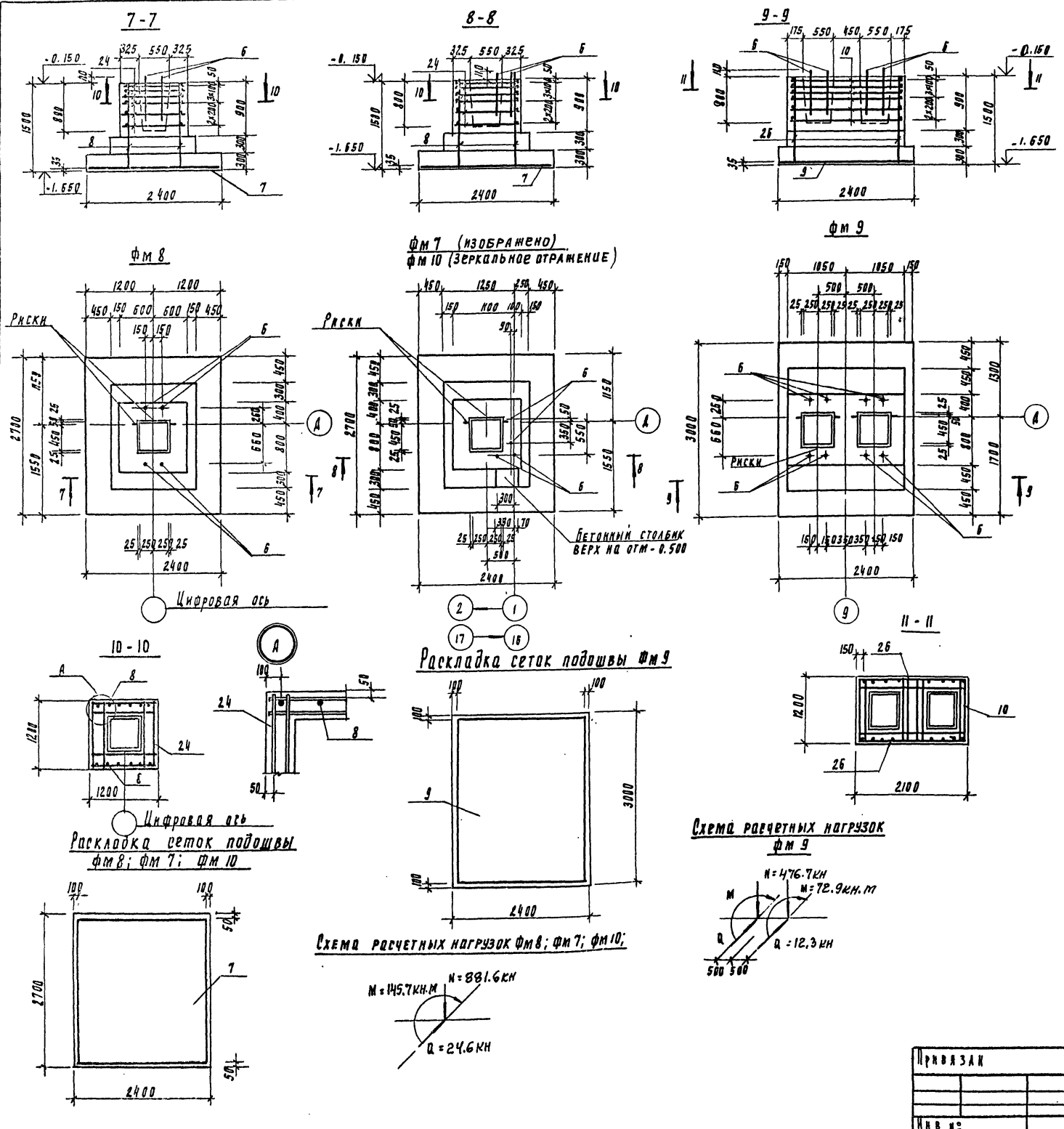
УИЭС. № ПОДАКТОРСКОЕ И МАГИСТРСКОЕ УЧЕБНО-НАУЧНОЕ ЦЕНТРА

ТЛ 901-3-233.87-		КЖ
ПРОВЕР. А. В. ХИЛОВА	ИНЖЕНЕР П. В. ЧУВА	ЭКСП. А. П. АНТОНОВА
ГИД. КУЗНЕЦОВ	Л. КОНД	А. И. МАКОВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КОЛЕСНИН		
СТАВЛЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ	
р	7	
ФУНДАМЕНТЫ ФМ1 ÷ ФМ4.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБУЗОВАНИЯ Г. МОСКВА

Альбом IV

901-3-233.87

Спецификация элементов монолитных элементов.



Юр. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			ФМ 7; ФМ 10		
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
	7	1.410-3.1-12	2с $\frac{12 \text{ А III}}{12 \text{ А III}}$ 235x265	1	57.4 кг
	8	1.412-1/77-В.3-10	сн 12А III - 10x15	2	8.9 кг
	24	1.412-1/77-В.3-040	СБ-ВЛ	6	3.6 кг
	6	1.412.1-4.060	Изделие закладное мн1	4	3.4 кг
			Материалы		
			Бетон В15, F50	3.11	м ³
			ФМ 8		
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
	7	1.410-3.1-12	2с $\frac{12 \text{ А III}}{12 \text{ А III}}$ 235x265	1	57.4 кг
	8	1.412-1/77-В.3-10	сн 12А III - 10x15	2	8.9 кг
	24	1.412-1/77-В.3-040	СБ-ВЛ	6	3.6 кг
	6	1.412.1-4.060	Изделие закладное мн1	4	3.4 кг
			Материалы		
			Бетон В15, F50	3.81	м ³
			ФМ 9		
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
	9	1.410-3.1-12	2с $\frac{12 \text{ А III}}{12 \text{ А III}}$ 235x235	1	62.7 кг
	26	1.412-1/77-В.3-120	сн 12А III - 10x15	2	15.1 кг
13	10	901-3-233.87 - кнн. БЛ.01.00-01	С2	6	6.84 кг
	6	1.412.1-4.060	Изделие закладное мн1	8	3.4 кг
			Материалы		
			Бетон В15; F50	4.6	м ³

ТП 901-3-233.87-			кнн
Привязка	И. Директор И. Инженер Р. Ук. проект Р. И. П. И. Контр. Нач. от.	Архипова Левчева Антонова Козлова Красавин	Блок входных устройств осветительных приборов для станции очистки воды производительностью 100 тыс. м ³ /сут. (вариант с вихревыми смесителями) Фундаменты ФМ 7 ÷ ФМ 10. И. Инженерного обслуживания г. Москва
Листов	Р 8	Листов	

И. Директор
И. Инженер
Р. Ук. проект
Р. И. П.
И. Контр.
Нач. от.

Альбом IV
901-3-233.87

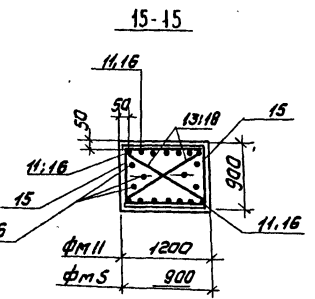
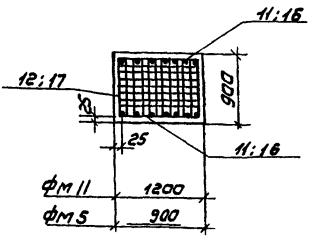
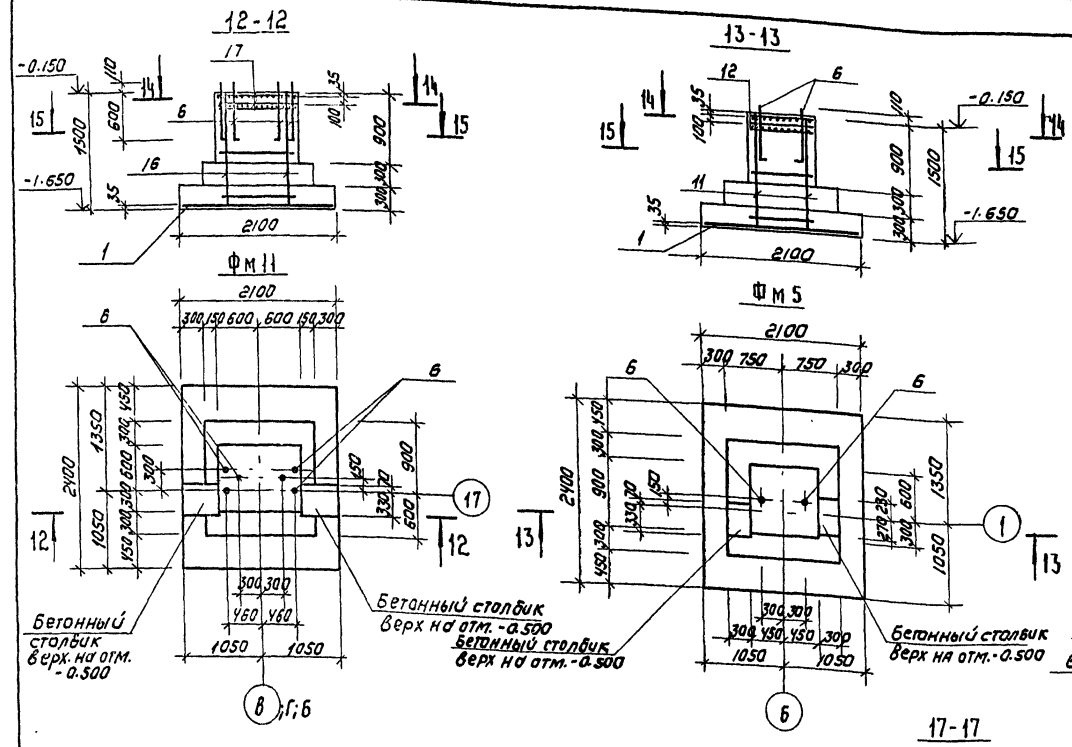
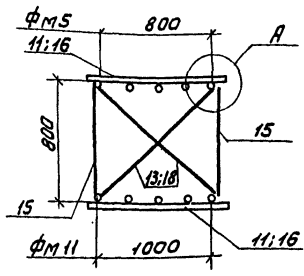
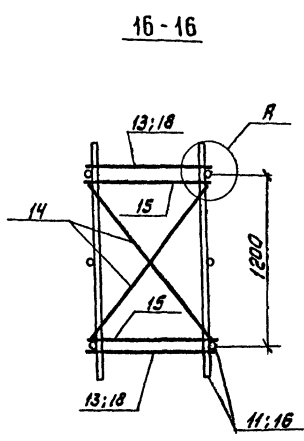
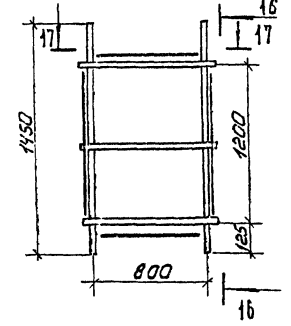


СХЕМА РБОРКИ
ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА
ВЕРТИКАЛЬНОГО АРМИРОВАНИЯ
ПОДОКЛОНИКА ФМ S; II



РАСКЛАДКА СЕТОК ПОДОШВЫ
ФМ S; ФМ II

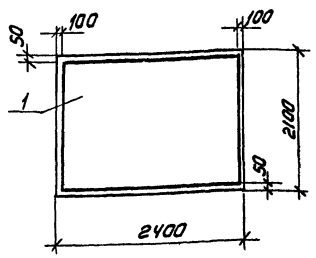
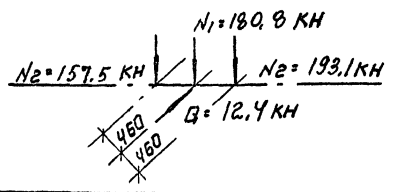
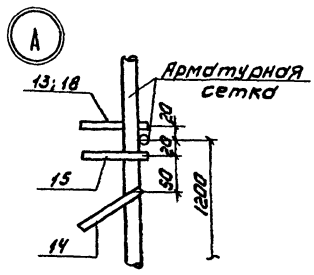


СХЕМА РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК ФМ II



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				ФМ S		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		1	1.410-3.1-12	2С-10 А II 205x235	1	31.2 кг
		11	1.410-3.1-01	1С-10 А II 85x145	2	5.98 кг
		12	1.412.1-4.050	СН-6 А I	2	3.5 кг
		6	1.412.1-4.060	Изделие закладное ММ I	2	3.4 кг
				Детали		
		13	1.412.1-4.081	А-Т-10-ГОСТ 5781-82 R=1180	4	0.73 кг
		14	1.412.1-4.081-01	А-Т-10-ГОСТ 5781-82 R=1380	4	0.85 кг
		15	1.412.1-4.081-02	А-Т-10-ГОСТ 5781-82 R=850	4	0.52 кг
				Материалы		
				Бетон В 15; F 50	2.92	м³
				ФМ II		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		1	1.410-3.1-12	2С-10 А II 205x235	1	31.2 кг
		16	1.410-3.1-02	1С-10 А II 105x145	2	7.23 кг
		17	901-3-233.87 - КЖ.60.01.00-02	СЗ	2	8.43 кг
		6	1.412.1-4.060	Изделие закладное ММ I	6	3.4 кг
				Детали		
		18	1.412.1-4.081	А-Т-10-ГОСТ 5781-82 R=1280	4	0.79 кг
		14	1.412.1-4.081-01	А-Т-10-ГОСТ 5781-82 R=1380	4	0.85 кг
		15	1.412.1-4.081-02	А-Т-10-ГОСТ 5781-82 R=850	4	0.52 кг
				Материалы		
				Бетон В 15; F 50	3.08	м³



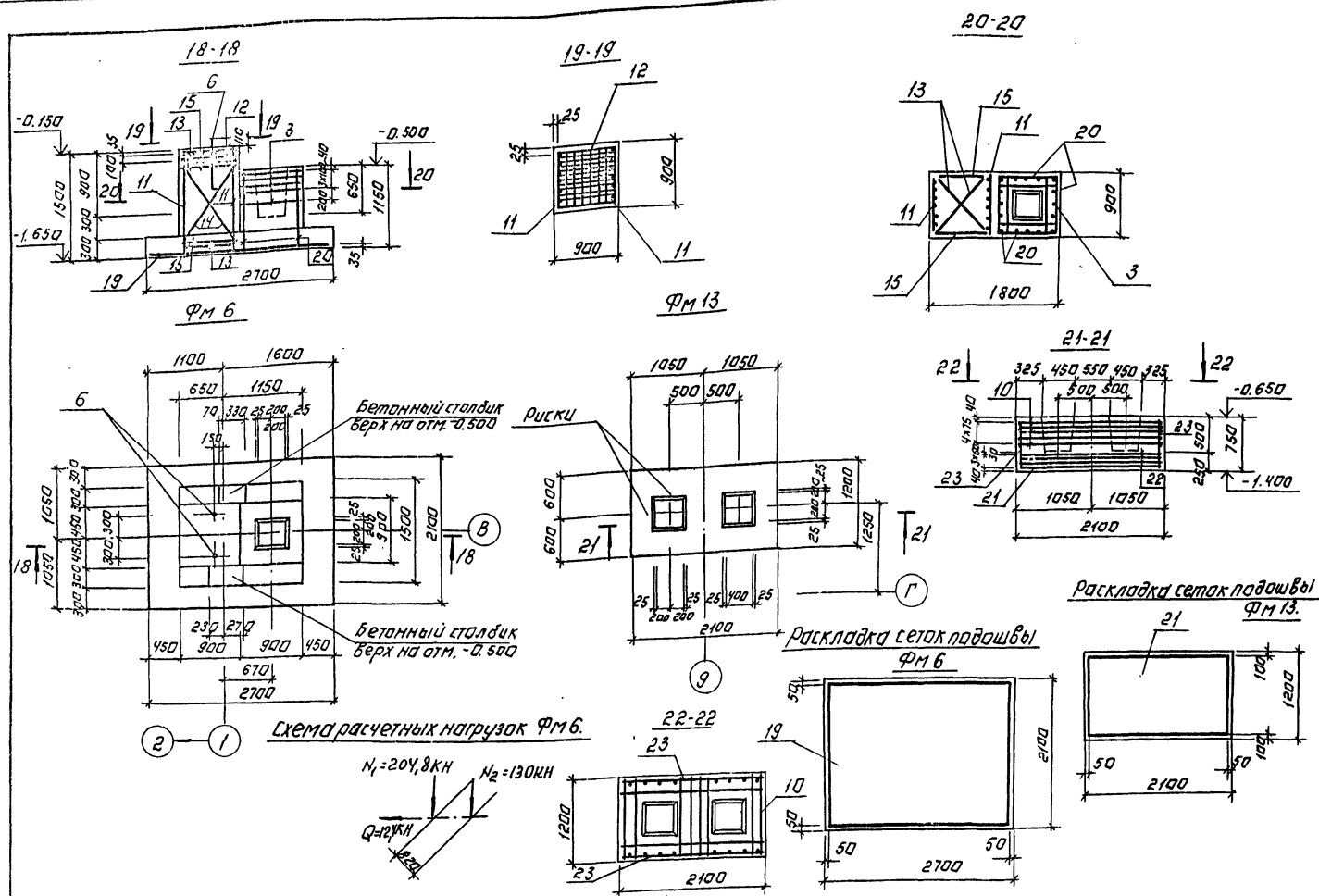
ТП 901-3-233.87 -		КЖ	
Привязан:	Проект. Архилова Инженер. Певчева Рук. тр. Антонова ГИП Кузнецов Н.Контр. Данилевский Нач. отд. Красавин	Блок входных четвертьответственных и шпальтов для станции очистки воды производительностью 100 тыс м³/сут. (вариант с выделенным смесителем)	Стадия Лист Листов Р 9
Ивв. №		Фундаменты ФМ S; ФМ II	ЦНИИЭП Инженерное обследование г. Москва

Спецификация элементов монолитных фундаментов

Поз.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ФМ 6						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
	19*		1.410-3.1-01	1С 10А II-200 205x265	1	3.5.69 кг
	11		1.412.1-4.050	1С 10А II 85x145	2	5.98 кг
	12		1.412.1-4.050	СН-6А I	2	3.5 кг
А3	20		901-3-233.87 - к.ж.60.02.00	С4	4	5.92 кг
	3		1.412-1/77-В.3-020	СА-8А I	5	2.7 кг
	6		1.412.1-4.060	Изделия закладные	2	3.4 кг
Детали						
Б4	13		1.412.1-4.081	А- I-10-гост5781-82 l=1180	4	0.73 кг
Б4	14		1.412.1-4.081-01	А- I-10-гост5781-82 l=1380	4	0.85 кг
Б4	15		1.412.1-4.081-02	А- I-10-гост5781-82 l=850	4	0.52 кг
Материалы						
				Бетон В15, F50	3.56	м ³
ФМ 13						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
	21*		1.412-1-4.081-01	1С 10А II-200 115x205-25	1	15.40 кг
А3	22		901-3-233.87 - к.ж.60.02.00-01	С5	3	9.81 кг
А3	10		- к.ж.60.01.00-01	С2	5	6.84 кг
Б4	23		А- I-8-гост5781-82 l=730	20	0.29 кг	
Материалы						
				Бетон В15, F50	1.69	м ³

АЛБОМ IV

901-3-233.87



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

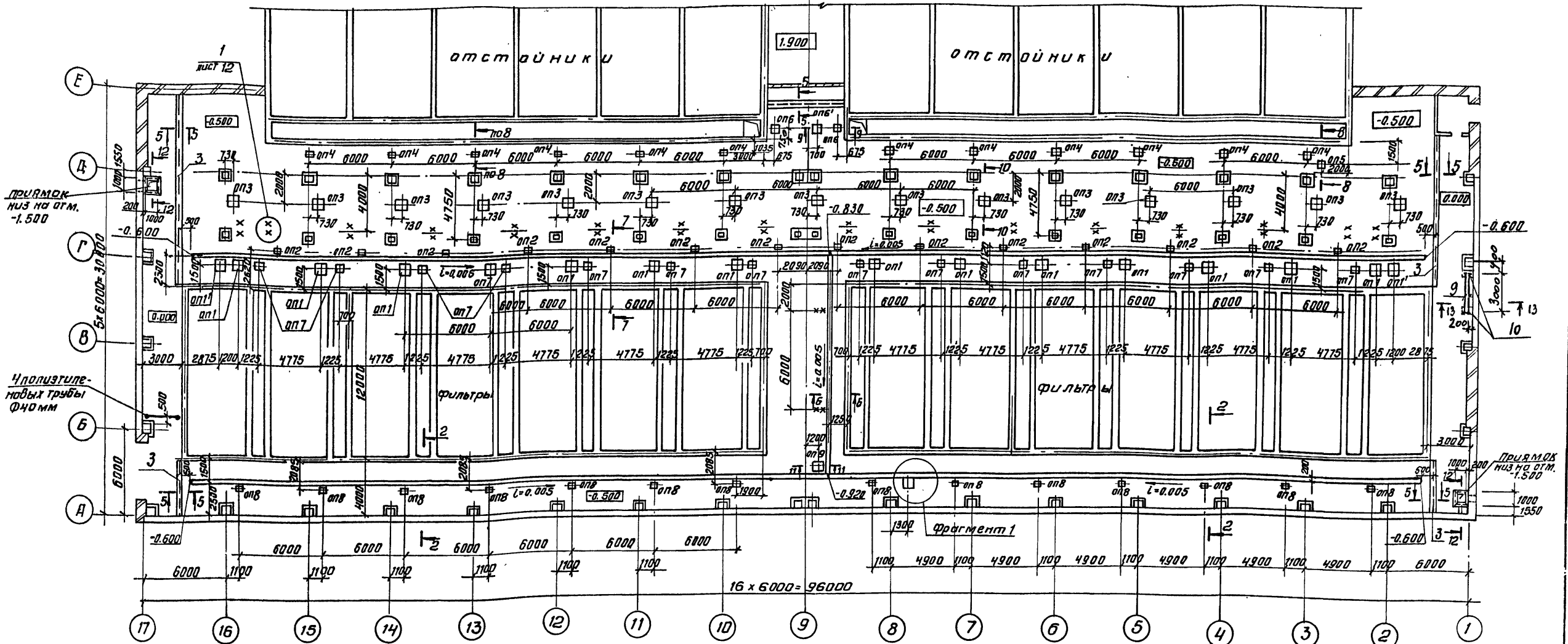
Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход					
	Арматура класса					Прокат марки										
	А-I		А-III			В Ст.3 Кп2										
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 24379.1-80		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 5915-78						
Ф6	Ф8	Ф10	Угота	Угота	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Угота	Угота	Угота	Угота	Угота	Угота		
ФМ1															60.98	
ФМ2		16.2		16.2		31.2	13.58	44.78							60.98	
ФМ3		33.84		33.84	2.65	34.8	28.0	65.45							99.29	
ФМ4		16.2		16.2		31.2	13.58	44.78							60.98	
ФМ5		16.2		16.2		31.2	13.58	44.78							60.98	
ФМ6	7.0		8.4	15.4	3.02	40.14		43.16							58.56	
ФМ7	7.0	17.58	8.4	32.98	3.02	44.63	19.6	67.25	100.23	5.46	5.46	0.92	0.92	0.4	0.4	107.01
ФМ8		24.0		24.0		72.8	72.8	96.80							10.92	
ФМ9		24.0		24.0		72.8	72.8	96.80							10.92	
ФМ10		45.44		45.44		88.5	88.5	133.94							21.84	
ФМ11		24.0		24.0		72.8	72.8	96.80							10.92	
ФМ12		15.44	8.64	24.08	3.72	41.94		45.66							69.74	
ФМ13		40.0		40.0		29.93	15.40	44.83							84.83	

1. Бетонные столбики выполняются в одной опалубке с фундаментами.
2. Сетки поз. 19* и поз. 21* выполнить по ГОСТ 23279-85.

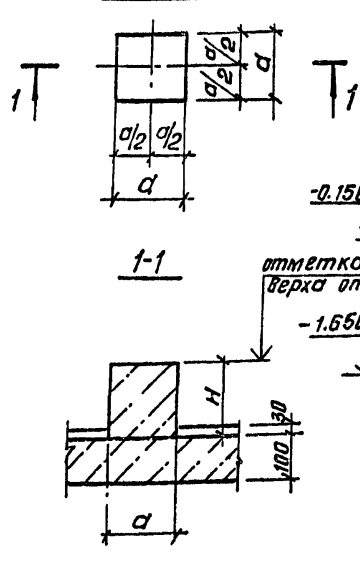
ТП 901-3-233.87		- КЖ	
ПРОВЕР. АРХИЛОВА	ИНЖЕНЕР ПЕВЧЕВА	РУК. ГРУП. АНТОНОВА	И. КОНТРОЛЬ. ДАНИЛЕВСКИЙ
ПРИВЯЗАН:	И. КОНТРОЛЬ. ДАНИЛЕВСКИЙ	И. КОНТРОЛЬ. ДАНИЛЕВСКИЙ	И. КОНТРОЛЬ. ДАНИЛЕВСКИЙ
И. КОНТРОЛЬ. ДАНИЛЕВСКИЙ	И. КОНТРОЛЬ. ДАНИЛЕВСКИЙ	И. КОНТРОЛЬ. ДАНИЛЕВСКИЙ	И. КОНТРОЛЬ. ДАНИЛЕВСКИЙ

Схема расположения лотков, прямых, бетонных опор

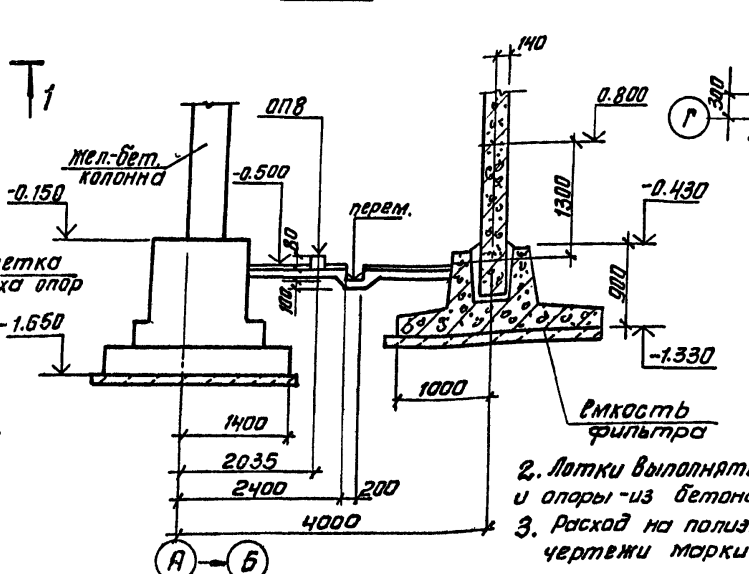
901-3-233.87



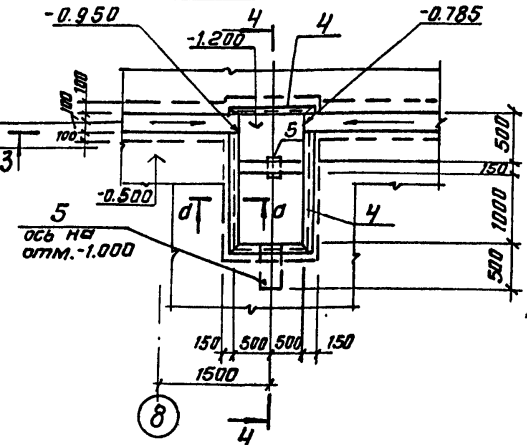
оп1 ÷ оп10



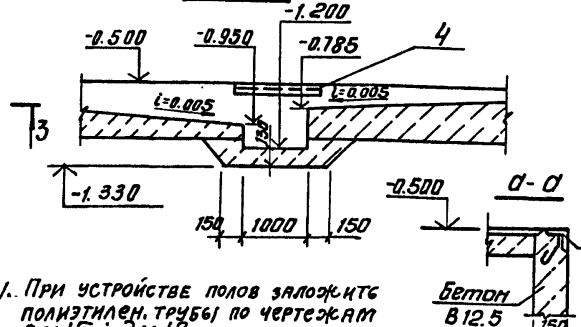
2-2



Фрагмент 1



3-3



Тип опоры	d	H	отметка верха опор
оп1	400	180	-0.350
оп1'	400	230	-0.300
оп2	200	380	-0.150
оп3	400	130	-0.400
оп3'	400	80	-0.450
оп4	150	730	0.200
оп5	150	80	-0.450
оп6	400	1030	0.500
оп6'	400	1130	0.600
оп7	400	110	-0.390
оп8	150	80	-0.450
оп9	400	180	-0.350

1. При устройстве полов заложите полиэтилен. трубы по чертежам 9 М 15 - 9 М 18.

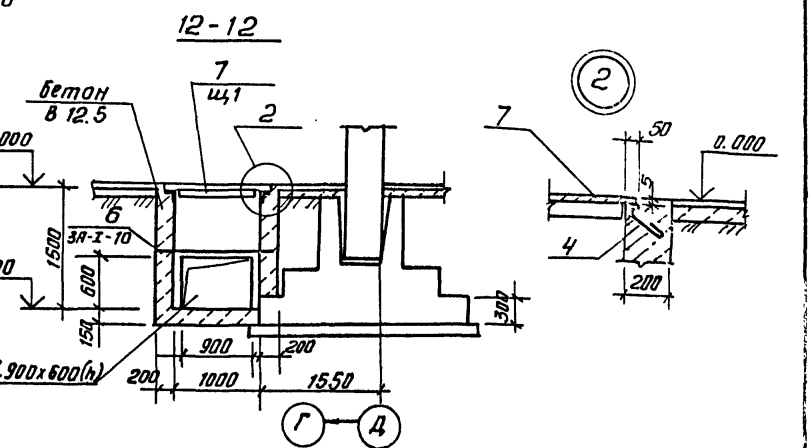
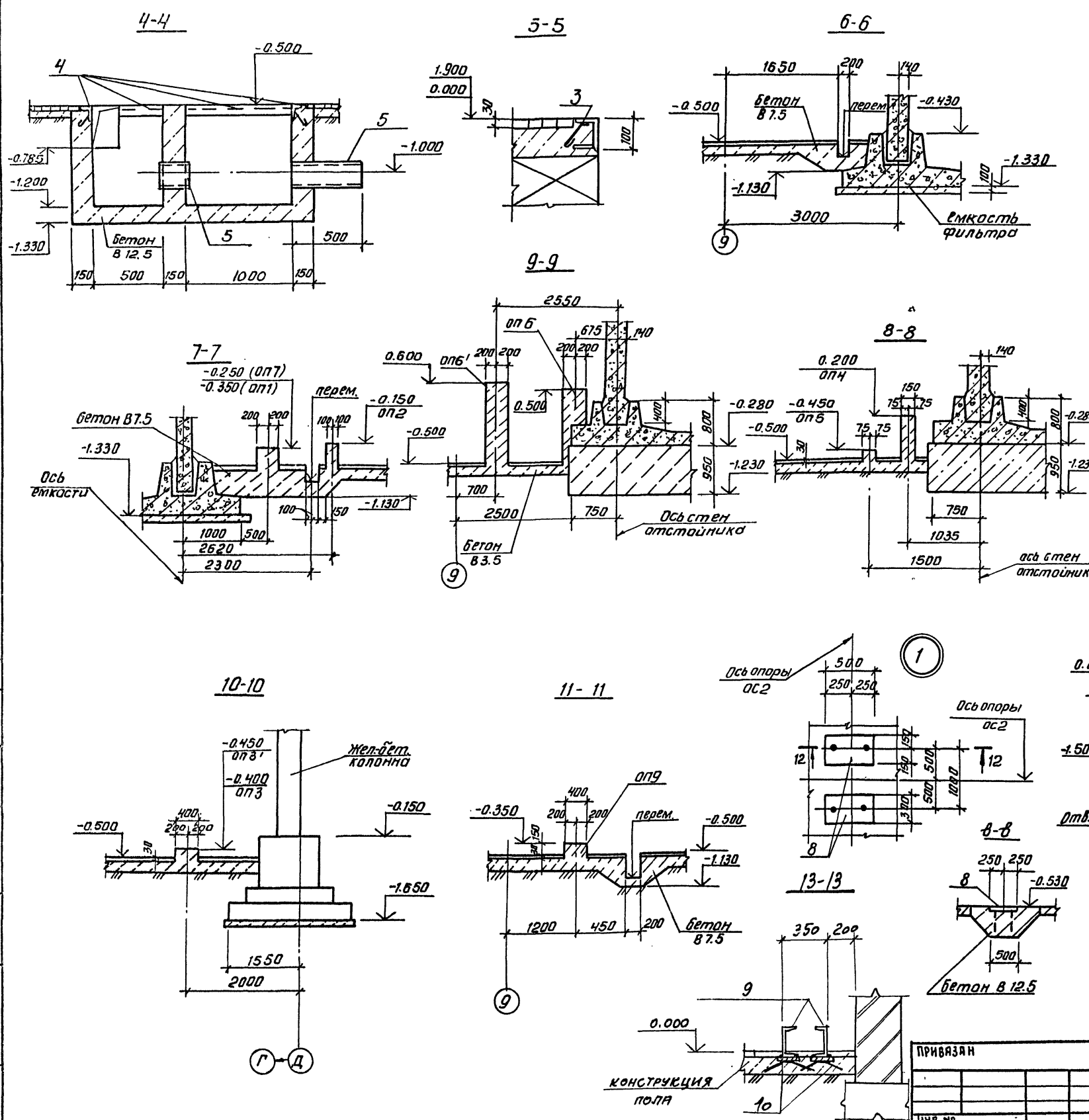
2. Лотки выполнять из бетона В 7.5; прямки и опоры - из бетона В 12.5.
3. Расход на полиэтиленовые трубы см. чертежи марки 9М.

Привязан	
ИНВ. №	

ТП 901-3-233.87 - КЖ			
Провер.	Архипова	Стация	Лист
Инж.	Жуйкова	Р	11
Ст. инж.	Архипова	ЦНИЭП	
Рук. гр.	Антонова	Инженерного оборудования	
ГИП	Кузнецов	г. Москва	
Н. контр.	Данилевский		
Нач. отд.	Красявин		

Спецификация элементов к схеме расположения лотков прямых, бетонных опор.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса, кг	Примеч.
			Ф	Полн.		
оп1	лист 11, 12	опора бетонная оп1	7	14	0.024	м3
оп1'	лист 11, 12	оп1'	1	2	0.032	м3
оп2	лист 11, 12	оп2	7	14	0.014	м3
оп3	лист 11, 12	оп3	7	14	0.016	м3
оп3'	лист 11, 12	оп3'	1	1	0.008	м3
оп4	лист 11, 12	оп4	6	12	0.016	м3
оп5	лист 11, 12	оп5	1	1	0.011	м3
оп6	лист 11, 12	оп6	1	2	0.16	м3
оп6'	лист 11, 12	оп6'	1	1	0.18	м3
оп7	лист 11, 12	оп7	7	14	0.04	м3
оп8	лист 11, 12	оп8	7	14	0.011	м3
оп9	лист 11, 12	оп9	1	1	0.024	м3
3	1.400-15.81.540-01	изделие закладное МН 540	17	38	8.5	п.м
4	1.400-15.81.540-09	" МН 548	9.6	14	4.2	п.м
5	ТУ 102-39-78	Труба 219x4 БСт 3сп	0.75	0.75	5.3	п.м
6	А-Г-10-ГОСТ 5781-82*В-1500		3	6	0.93	
7	901-3-233.87-КЖН.61.01.00	Стальной щит Щ1	1	2	45.2	
8	-КЖН.61.08.00	Изделие закладное МН1	20	36	15.75	
		бетон В12.5 на прямки	15.9	312		м3
9		швеллер №23 ГОСТ 8240-72	6	6		м3, 18,4кг
10	1.400-15.81.410-05	изделие закладное МН 403-2	4	4	1.8	



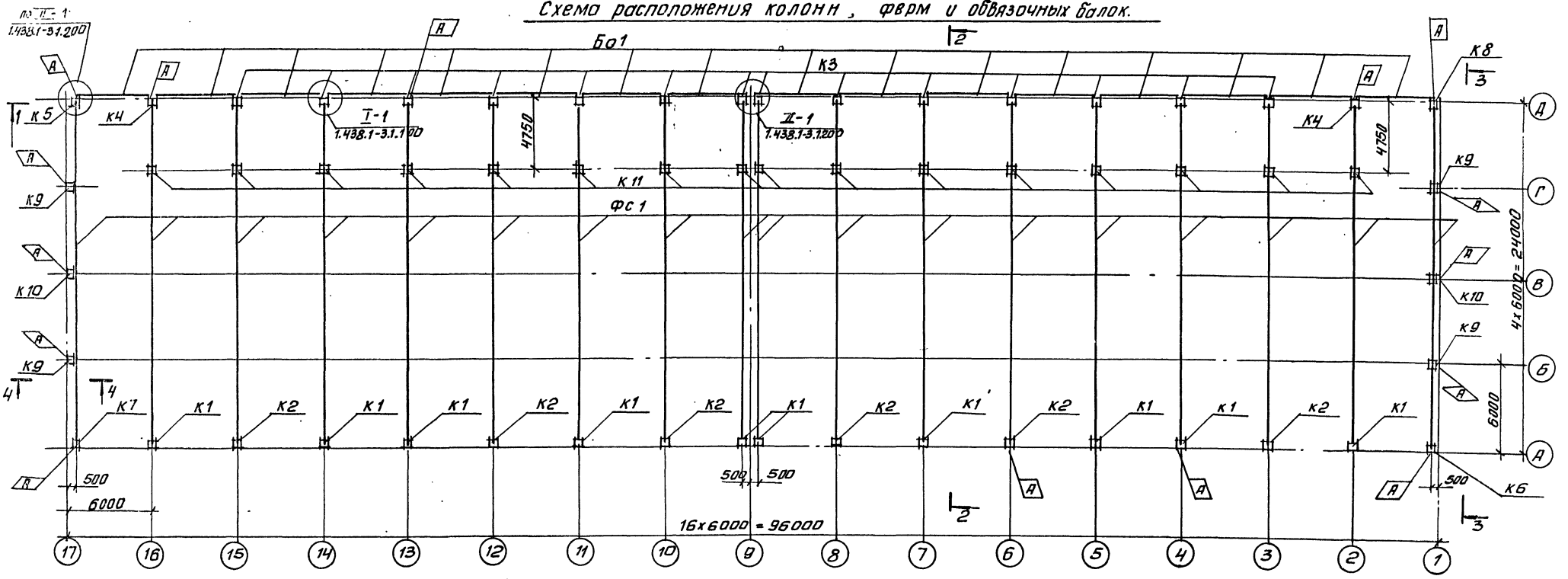
Т П 901-3-233.87 -		КЖ.	
Провер.	Антонова	Ст. инж.	Антонова
Инж.	Жукова	Инж.	Антонова
Рук. гр.	Антонова	Инж.	Кузнецов
Н. контр.	Данилевский	Инж. отд.	Красавин
ИВ. №		ИВ. №	

Этадия	Лист	Листов
5	12	
ИЧИЭП		
Инженерного оборудования г. Москва		

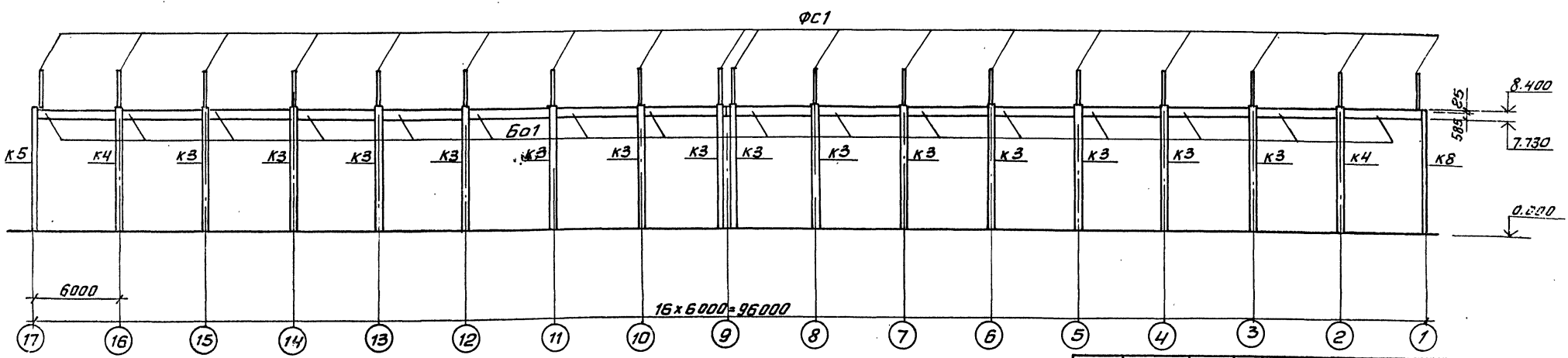
801-3-233.87 Альбом IV

И.И. № 1234 (полн. и дата) 23.01.2023 г. Д.С. В.Г. (подпись) 12.01.2023 г.

Схема расположения колонн, ферм и обвязочных балок.



1-1



1. Монтаж колонн вести в соответствии с указаниями серии 1.423-3; 1.427.1-5 вып. 0; ферм серии ПК-01-129/78 вып. 1; обвязочных балок - 1.438.1-3, вып. 0, 1.

Привязан		Пров. Антонова	Ст. инж. Аришова	Инж. Вязанов	Рук. гр. Антонова	Гип. Кузнецов	Н. контр. Данилевский	Ивч. отд. Красавин	ТП 901-3-233.87- КМ	Станция	Лист Р	Листов 13
БЛОК входных устройств дистаннок и фильтров для станции очистки воды (пронз водителностью 1000г/см ² и менее) (вариант с вихревыми смесителями)									СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, ФЕРМ И ОБВЯЗОЧНЫХ БАЛОК. РАЗРЕЗ 1-1.			
									ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			

Копировал: Антипова

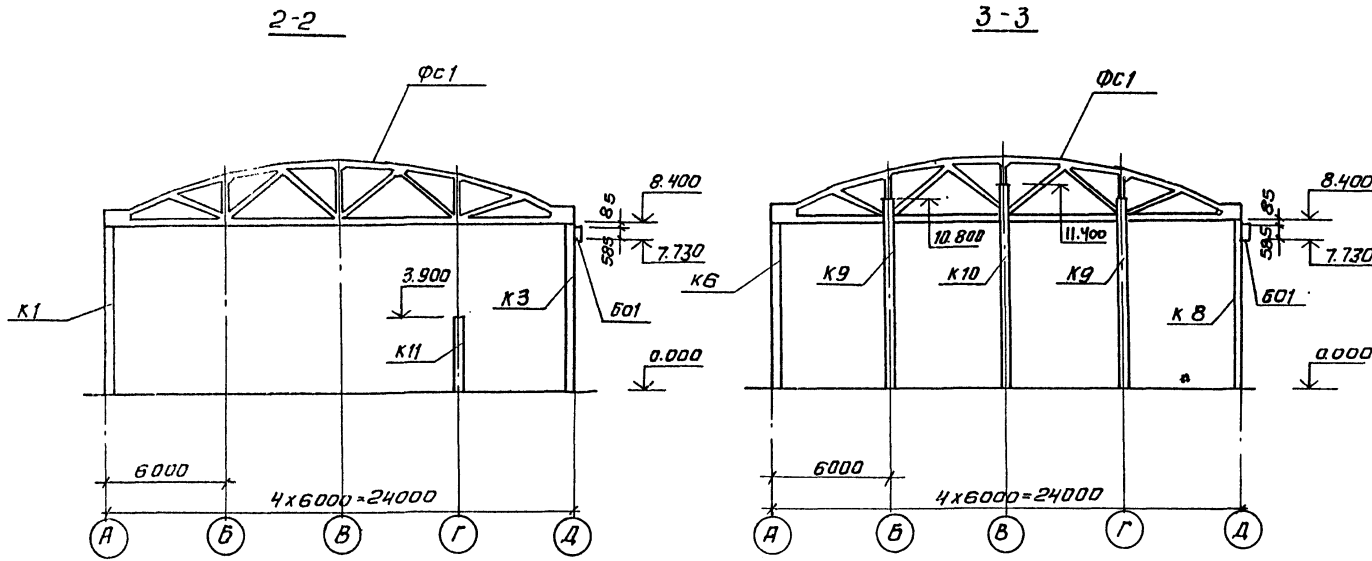
Формат А2

201-3-233.87 Альбом IV

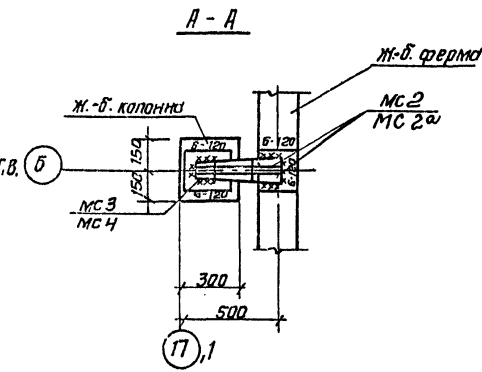
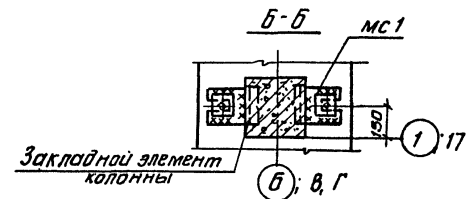
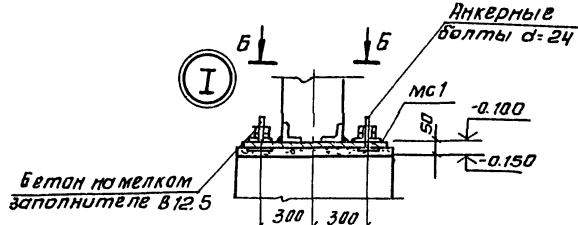
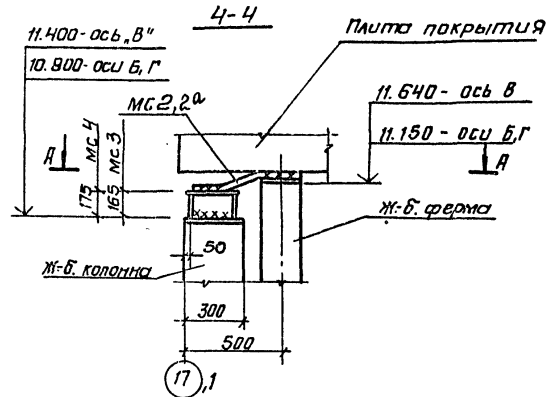
ИЗДАТЕЛЬСТВО ПОДЪЕМНО-СТРОИТЕЛЬНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

Спецификация к схеме расположения колонн, балок

Альбом IV
901-3-233.87

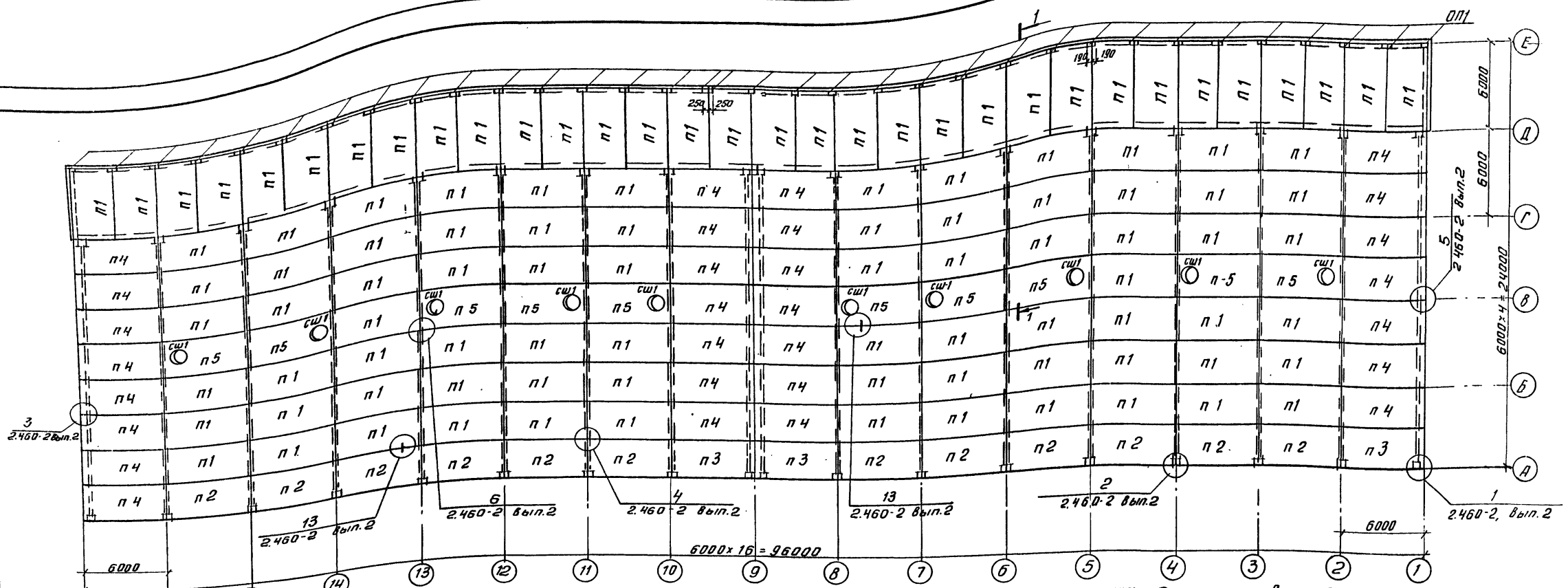


Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса, кг	Примечание
			Ферр.	Полн.		
K1	901-3-233.87-КЖН.01.00.00	Колонна К84-8-1	5	10	3700	
K2	-01	К84-8-2	3	6	3700	
K3	-02	К84-8-3	7	14	3700	
K4	-03	К84-8-4	1	2	3700	
K5	-КЖН.02.00.00	К84-8-5	—	1	3700	
K6	-КЖН.03.00.00	К84-8-6	1	1	3700	
K7	-КЖН.03.00.00-01	К84-8-7	—	1	3700	
K8	-КЖН.02.00.00-01	К84-8-8	1	1	3700	
K9	-КЖН.04.00.00	КФ109-3АДВ-1	2	4	2500	
K10	-КЖН.05.00.00	КФ115-1АДВ-1	1	2	2600	
K11	1.423-3, Взм.1	К42-3	8	16	1100	
Фермы						
ФС1	901-3-233.87-КЖН.10.00.00	2ФС24-3/4АДВ-1	9	18	11200	
Балки обвязочные						
Б01	ГОСТ 24893.1-81.1000-03	Б01 25-2П	8	16	2200	
Соединительные элементы						
МС1	901-3-233.87-КЖН.61.04.00	МС1	3	6	275	
МС2	1.400-7	ММ23	3	6	4.2	
МС3	901-3-233.87-КЖН.61.05.00	МС3	1	2	10.32	
МС4	-КЖН.61.05.00-01	МС4	2	4	10.53	
ОК1	1.438.1-3/010	опорная консоль ОК1	7	14	38.5	
ОК2	1.438.1-3.1.010-01	опорная консоль ОК2	2	14	33.9	
МС1	1.438.1-3.1.070	соединительный элемент МС1	16	32	1.1	
МС2 ^а	1.400-7	ММ24	3	6	4.2	



ТП 901-3-233.87 - КЖ		
Проб.	АНТОНОВА	
От. инж.	АРХИПОВА	
Инж.	БАЗАНОВ	
Рук. гр.	АНТОНОВА	
ГНП	КУЗНЕЦОВ	
Н.контр.	ДАНИЛЕВСКИЙ	
ИИЧ.отд.	КРАСЯВИН	
БЛОК входных устройств, отстойников и фильтров для станции очистки воды промышленностью ПОДЪЕМНО-САСАТ. (ВАРИАНТ СВАРЕНЫМИ СМЕШЕННЫМИ)	СТАНЦИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, ФЕРМ И ОБВЯЗОЧНЫХ БАЛОК. РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3. ЧУЛЫ.	Р	14
	ЦНИИЭП	
	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
	г. Москва	

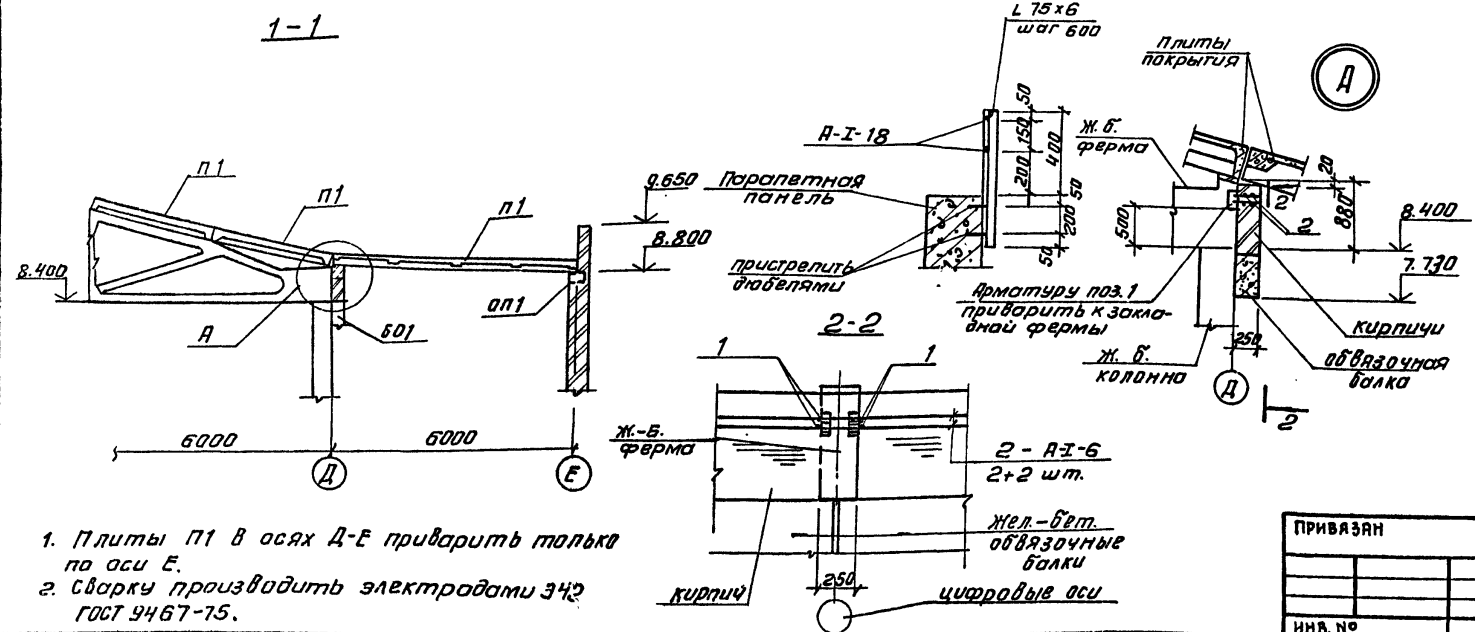
901-3-233.87
Дальбом IV



Деталь крепления металлического ограждения на кровль по оси "А"

Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса кг	Примеч.
			очер.	Плит		
П1	ГОСТ 22701.1-77	Плита покрытия ПГ-2А IVT	53	10,6	2650	
П2	901-3-233.87-КЖ.Н. 21.02.00	ПГ-2А IVT-1	6	12	2650	
П3	-01	ПГ-2А IVT-2	2	4	2650	
П4	-02	ПГ-2А IVT-3	14	2,8	2650	
П5	ГОСТ 22701.2-77	ПВ 10-3А IVT	5	10	3600	
ОП1	1.869.1-1 100	Подушка опорная ОП2.5-4	18	34	33	
СШ1	1.494-24. Вып.1	Стакан СВ 10Б-1	5	10	280кг	
1		А-Ш-12 ГОСТ 5781-82* В-300	34	68	0,89	
2		А-Г-6 ГОСТ 5781-82*, В.вып.192	384	0,222	пм	



1. Плиты П1 в осях Д-Е приварить только по оси Е.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.

ТП 901-3-233.87-		КЖ	
ПРОВЕР.	АНТОНОВА	ИЗМ.	БАЗАНОВ
РЧК. ГР.	АНТОНОВА	ИЗМ.	КУЗНЕЦОВ
И. КОНТР.	ДВНИЛСКИ	ИЗМ.	КРАСЯВИН
ИЗМ. №		ИЗМ.	

Блок входных устройств отстойников и фильтров для станции очистки воды производительностью 100 тыс. м³/сут. (вариант с вихревыми смесителями)

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОВЕРХНОСТИ. Узел А.

СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 15

ЦНИИЭП
Инженерного оборудования
г. МОСКВА

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "А"

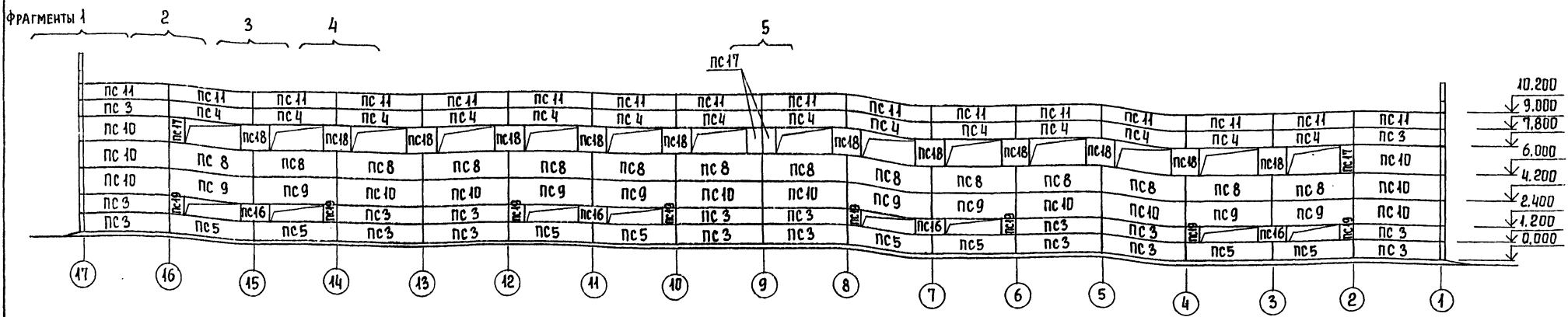
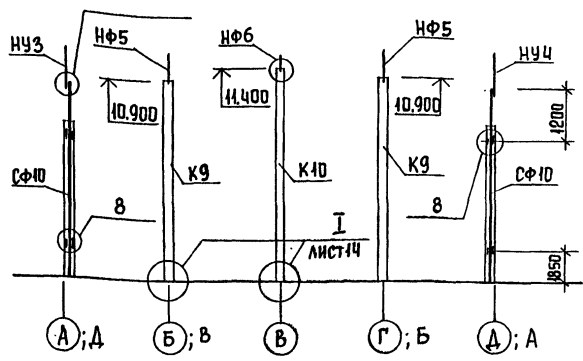
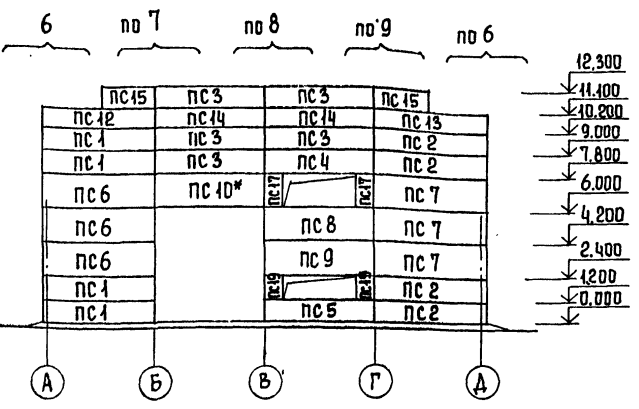
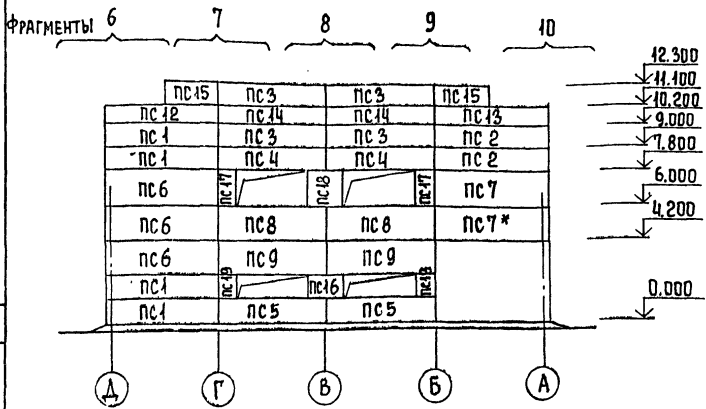


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "17"

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "1"

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК ТОРЦЕВОГО ФАХВЕРКА И НАСАДОК ПО ОСЯМ "1", "17"



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса кг	Прим.
			в севе	всего		
ПС 1	1.030.1-1.1-1.23-03	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 62,5.12.2,0-2А-231	4	8	1810	
ПС 2	1.030.1-1.1-1.15-03	ПС 62,5.12.2,0-2А-131	4	6	1810	
ПС 3	1.030.1-1.1-1.05	ПС 60.12.2,0-2А-31	14	27	1740	
ПС 4	1.030.1-1.1-1.05	ПС 60.12.2,0-2А-37	8	17	1740	
ПС 5	1.030.1-1.1-1.05	ПС 60.12.2,0-2А-36	5	11	1740	
ПС 6	1.030.1-1.1-1.23-06	ПС 62,5.18.2,0-1А-231	3	6	2720	
ПС 7	1.030.1-1.1-1.15-06	ПС 60.18.2,0-1А-131	3	5	2720	
ПС 8	1.030.1-1.1-1.07-04	ПС 60.18.2,0-3А-36	8	17	2620	
ПС 9	1.030.1-1.1-1.07-04	ПС 60.18.2,0-3А-37	5	11	2620	
ПС 10	1.030.1-1.1-1.07	ПС 60.18.2,0-1А-31	7	13	2610	
ПС 11	1.030.1-1.1-1.05	ПС 60.12.2,0-2А-34	8	16	1740	
ПС 12	1.030.1-1.1-1.23	ПС 62,5.9.2,0-2А-247	1	2	1370	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса кг	Прим.
			в севе	всего		
ПС 13	1.030.1-1.1-1.15	ПС 62,5.9.2,0-2А-147	1	2	1370	
ПС 14	1.030.1-1.1-1.04-05	ПС 60.9.2,0-2А-31	2	4	1510	
ПС 15	1.030.1-1.1-1.04-09	ПС 90.12.2,0-6А-57	2	4	870	
ПС 16	1.030.1-1.1-1.60	2ПС 12.12.2,0-А-59	2	5	340	
ПС 17	1.030.1-1.1-1.59	2ПС 6.18.2,0-А-60	4	8	260	
ПС 18	1.030.1-1.1-1.61	2ПС 12.18.2,0-А-59	6	13	520	
ПС 19	1.030.1-1.1-1.58	2ПС 6.12.2,0-А-60	6	12	170	

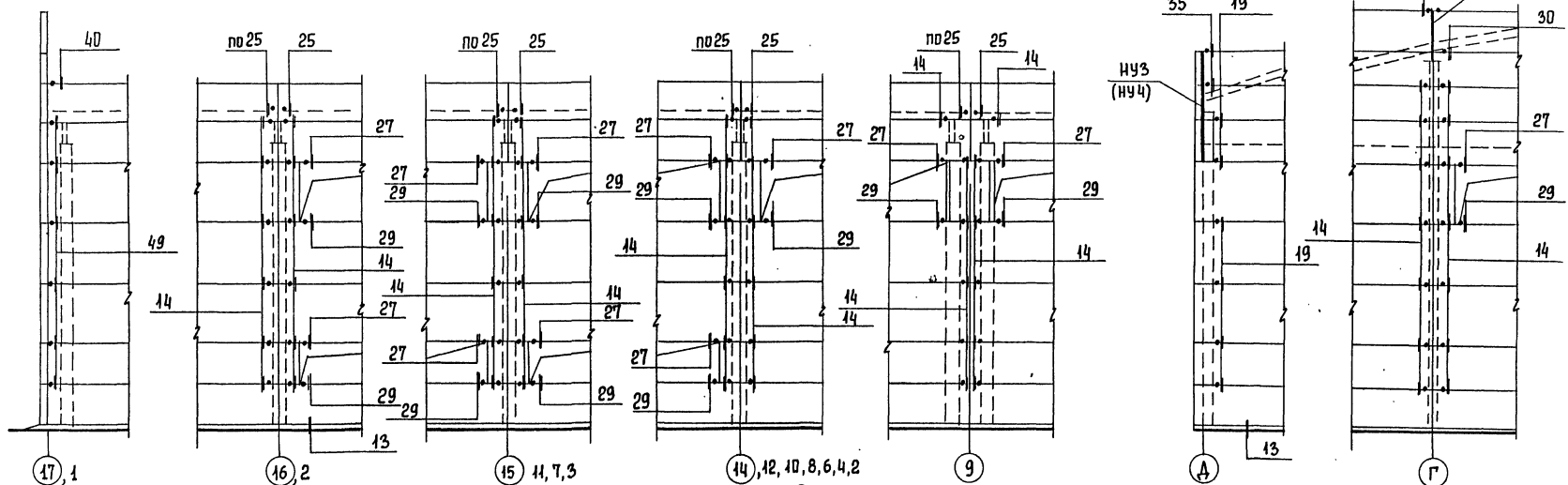
1. Панели стеновые приняты из керамзитобетона с $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$.
2. Панели стеновые, отмеченные *, установить после возведения кирпичных стен.
3. Сварные швы и участки закладных и соединительных изделий с нарушенным защитным покрытием должны быть дополнительно металлизированы путём газотермического напыления цинка.

ТЛ 901-3-233.87-		КЖ
ПРОВЕР	АНТОНОВА	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОСТОЯНКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. КУБ. МЕТРОВ В ЧАСАХ С ВЫКРЕВНЫМ СМЕСТИТЕЛЕМ
ИНЖ	БАЗАНОВ	
РЧК. ГР.	АНТОНОВА	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.
Г.И.П.	КУЗНЕЦОВ	
Н. КОНТР.	ДЕЛОВАЯ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	
СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	16	

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

СОГЛАСОВАНО: [Signature] / [Signature]
 ОТДЕЛ СТ. ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 ВНЕШ. КОМП. ПОДПИСЬ И ПЛАТ. ВЗРАШ. ИВ. № 1
 ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ПЛАТ. ВЗРАШ. ИВ. № 1

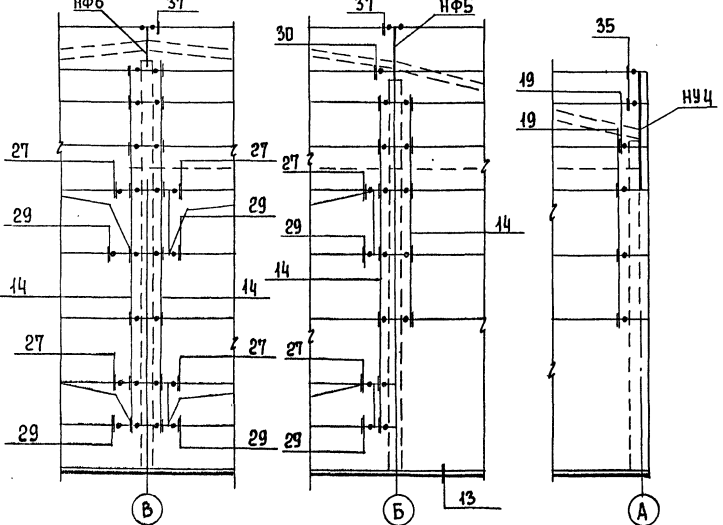
ФРАГМЕНТ 1 ФРАГМЕНТ 2 ФРАГМЕНТ 3 ФРАГМЕНТ 4 ФРАГМЕНТ 5 ФРАГМЕНТ 6 ФРАГМЕНТ 7



ФРАГМЕНТ 8

ФРАГМЕНТ 9

ФРАГМЕНТ 10



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНТАЖНЫХ УЗЛОВ

МАРКА УЗЛА	КОЛ-ВО УЗЛОВ	МАРКА ЭЛЕМ. КРЕПЛ.	КОЛ-ВО НА 1 УЗЕЛ	ШТ. НА ВСЕ УЗЛЫ	ПРИМ.
14	227	Т3	1	227	
19	13	Т3	1	13	
25	28	Т19	1	28	
27	57	Лист 514	1	57	
29	57	Лист 514	1	57	
30	4	Т25	1	4	
35	6	Т8	2	12	
37	6	Т8	2	12	
40	2	Т9	1	2	
49	12	Т5	1	12	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.		МАССА КГ	ПРИМ.
			ОБЩ.	ВСЕГД.		
СФ 10	1.030.1-1.4-2-09	СТОЙКА ФАХВЕРКА СФ10	2	4	476,6	
		НАСАДКИ				
НУ3	1.030.1-1.4-1-020-02	НУ-3	1	2	43,0	
НУ4	1.030.1-1.4-1-020-03	НУ-4	1	2	43,0	
НФ5	1.030.1-1.4-1-010-04	НФ-5	2	4	46,3	
НФ6	1.030.1-1.4-1-010-05	НФ-6	1	2	23,3	
		СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛ-ТЫ				
Т3	1.030.1-1.4-1-120	Т3		240	0,2	
Т5	1.030.1-1.4-1-130	Т5		12	0,2	
Т8	1.030.1-1.4-1-140	Т8		24	0,5	
Т9	1.030.1-1.4-1-150	Т9		2	0,4	
Т19	1.030.1-1.4-1-220-02	Т19		28	0,5	
Т25	1.030.1-1.4-1-260	Т25		4	1,0	

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН СМ. СЕРИЮ 1.030.1-1, вып.3-3, 0-3.

Т П 901-3-233.87- КЭЖ

ПРОВЕР. АНТОНОВА	ИНЖ. БАЗАНОВ	РУК. ГР. АНТОНОВА	ГИП. КУЗНЕЦОВ	Н. КОНТР. ДАНИЛЕСКИЙ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЯННЫЕ ФИЛЬТРЫ ДЛЯ СТАНЦИИ ЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М ³ /СУТ. ПРИБОРЫ С ВЫКРЕВНЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ	СТАДИЯ Лист 17 Листов
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ФРАГМЕНТЫ 1 ÷ 10						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ Г. МОСКВА	

901-3-233.87 Альбом IV

С.И. НАСОВА

Лист № подл. Подпись и дата: [blank]

А Б Б О М И У

901-3-233.87

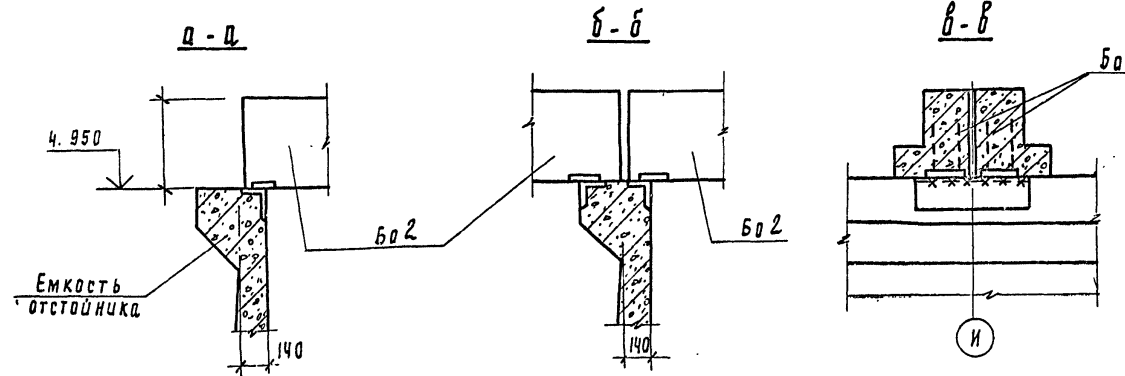
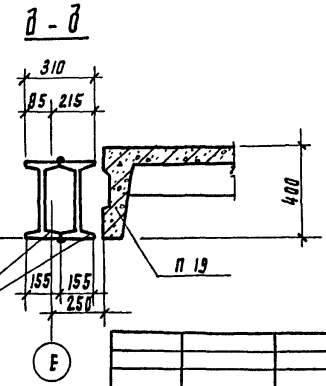
КОГДА СВАЖА
8 Г РАЗОВА
И Т.Д.
И В ПЛЕТА ПОСЛЕДНИИ И ОТСТАЙНИКА

Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия отстойников №1 и №2.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса кг	Прим.
			Точ.	Полн.		
п 8	901-3-233.87-КНН. 23.00.00	Плита перекрытия 2П1-5 АП-Т-1	7	13	2400	
п 17	- КНН. 25.0.0.00	п 7-3-1	11	22	610	
п 18	- КНН. 26.0.0.00	п 7г-3-1	2	4	150	
п 19	1.442.1-2.14.0.0.0-064	Плита перекрытия 2П1-5 АП-Т	203	377	2400	
Б02	901-3-233.87-КНН. 12.00.00	Балка обвязочная Б0В-3Т-1	27	51	2450	
УМ01	Лист 37	Ущеток монолитный УМ01	7	13		
УМ01а	Лист 37	УМ01а	7	13		
УМ02	Лист 37	УМ02	7	13		
Соединительные элементы						
МС 5	901-3-233.87-КНН. 61.06.00	МС 5	264	528	29.8кг	
МС 6	-01	МС 6	72	144	32.3кг	
МК 1	- КНН. 61.07.00	МК 1	24	48	18.35кг	
Бм 1		Двутавр БСТ ЭПСБ-1	12.0	12.0	38.9	п. м.

лист 22

- Плиты п 8, приварить по четырем сторонам,
- Плиты п 19* монтировать в первую очередь с приваркой по четырем сторонам.
- Сварку производить электродами Э42 пост 9467-15, катет шва - 8мм, длина шва - 90мм.
- Плиты и балки в осях в/1 и г/1 приварить к закладным изделиям стен емкости только по оси г/1.
- Сечение 2-2 смотрите на листе 19.



МС 5; МС 6 заложить во всех коридорах-отстойниках

фрагмент 1 Лист 19 34000

УМ01 750 750

УМ01а 500 380 1370

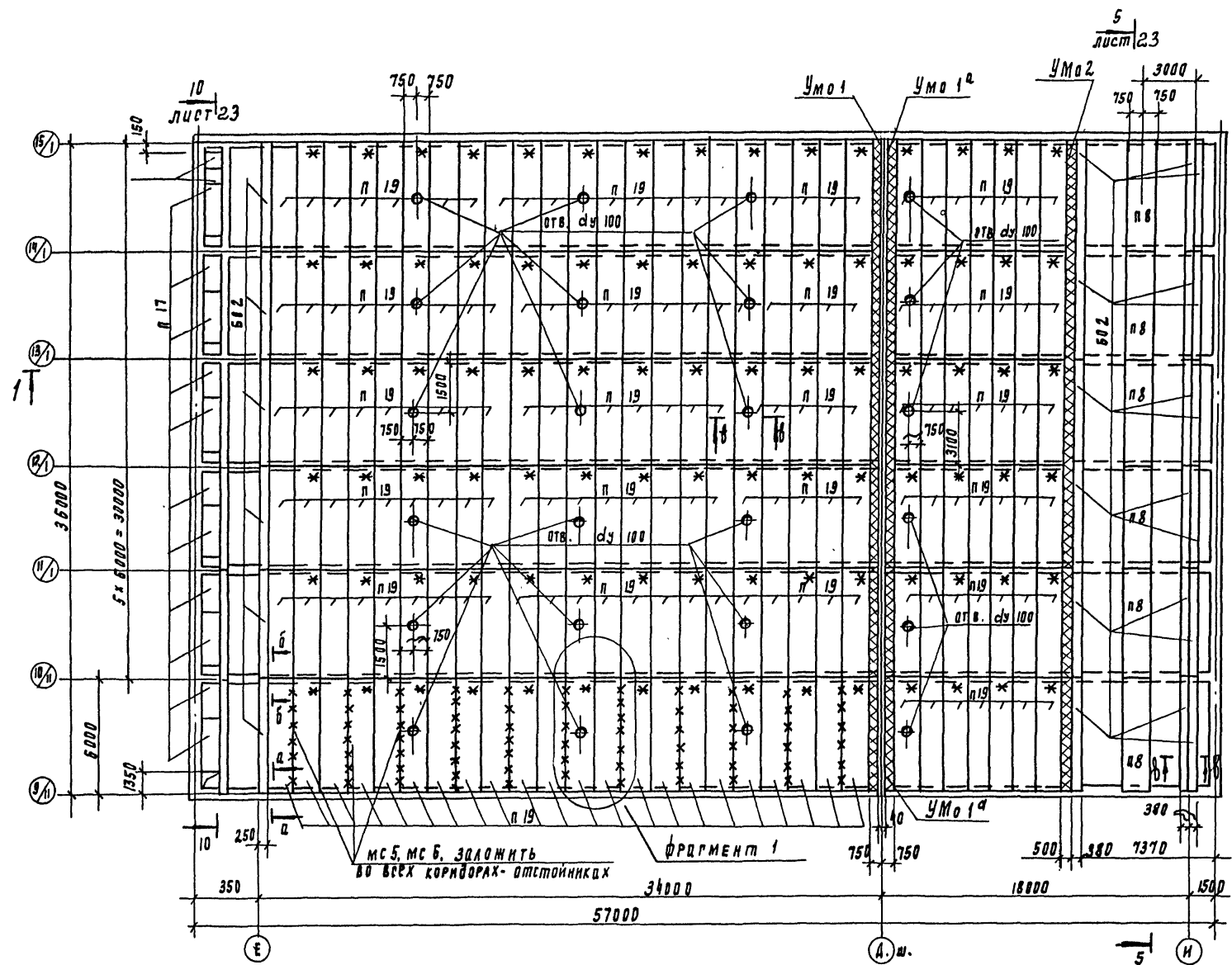
УМ02 380 380

18000 лист 23 1500

ТП 901-3-233.87-		КН
Прв. Антонова	Ст. инж. Архипова	Рук. пр. Антонова
Ин. пр. Кузнецов	Ин. пр. Данилевский	Ин. пр. Красавин
Схема расположения плит покрытия отстойника №1.		Сечения а-а; б-б; в-в.
ЦНИИЭП		Инженерного оборудования г. Москва

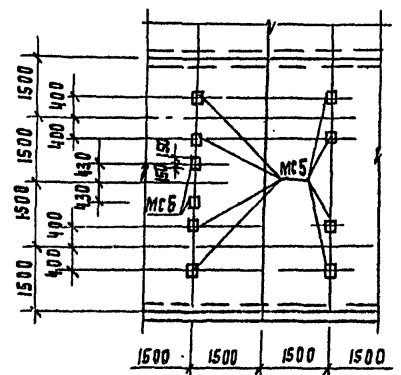
Альбом IV

901-3-233.87

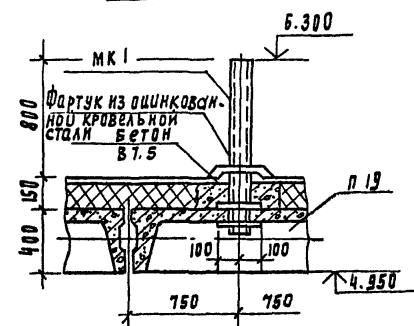


Лист 22
↑
1

ФРАГМЕНТ 1



2-2

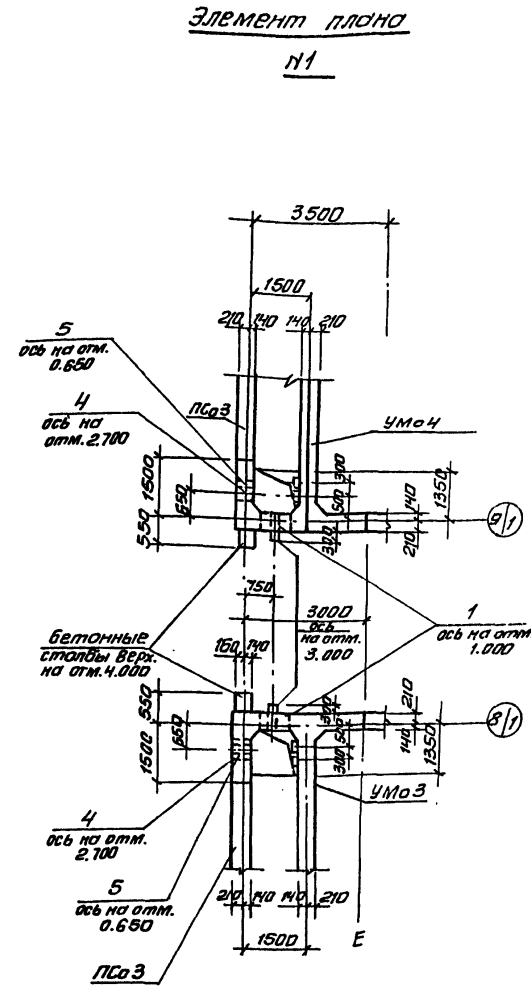
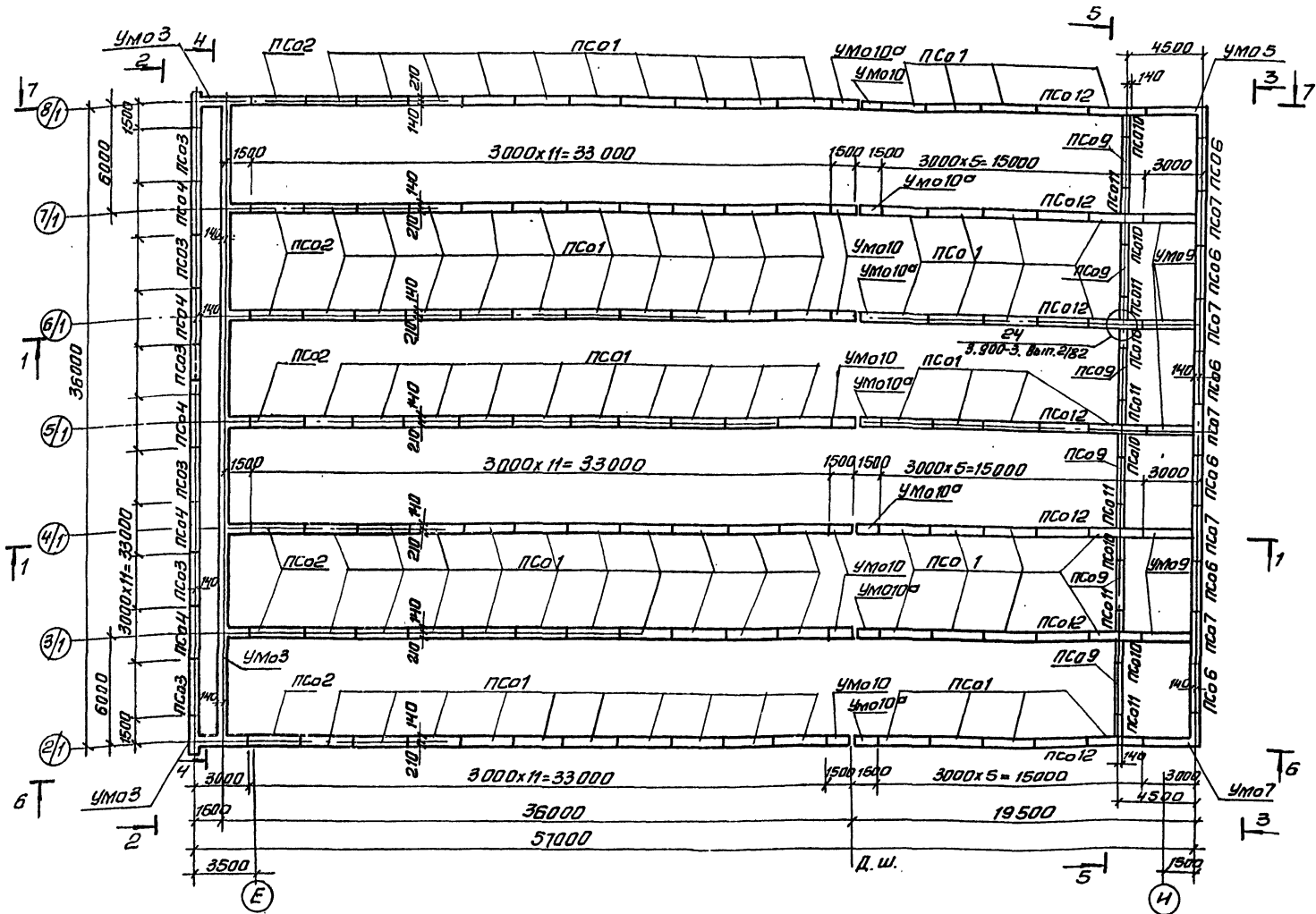


1. Сечения а-а, б-б, в-в смотрите на листе 18.
2. Спецификацию элементов на покрытие отстойника №2 смотрите на листе 18.

Судаксвапо
Умд. в.т. РАБОВА
Инс. № ПЛА ПЕРЕКРЫТИЕ И АНГАЖАМ. ИИВ

Инв. №:		Т П 901-3-233.87-		КМ	
Исполн:	Провер:	Директор:	Инженер:	Инженер:	Инженер:
		Антонова	Архипова	Кузнецов	Данилевский
		Р.И.П.	К.И.П.	Н.И.П.	Нач. шта.
		Кузнецов	Данилевский	Красавин	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАН ПОКРЫТИЯ ОТСТОЙНИКА №2, ФРАГМЕНТ 1. СЕЧЕНИЕ 2-2			СТАВКА Лист Листов		
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПОТРЕБ. М/С/С/П. (ВЕРИФИКАЦИЯ СМЕСИТЕЛЯМИ)			Р 19		
ЦНИИЭП			ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ		
			г. Москва		

901-3-233.87 Альбом 11



1. Общие указания по установке стеновых панелей, замкнуливание их в пазы днища, а также выпоннение стыков панелей между собой, сматреть серию 3.900-3, Вып. 1,2/82.
2. Внутренние поверхности монолитных участков и днища таркредитруются цементно-песчаным раствором состава 1:2 в енамета общей талщиной 25мм с последующим железнением.
3. Армирование монолитных участков см. листы 3б-4з.
4. Схему асбестоцементных перегородок сматрите на КМ-16.
5. Резиновые прокладки типа 2 для деформационного шва стен ёмкости и днища приняты по ТУ38-105831-75.

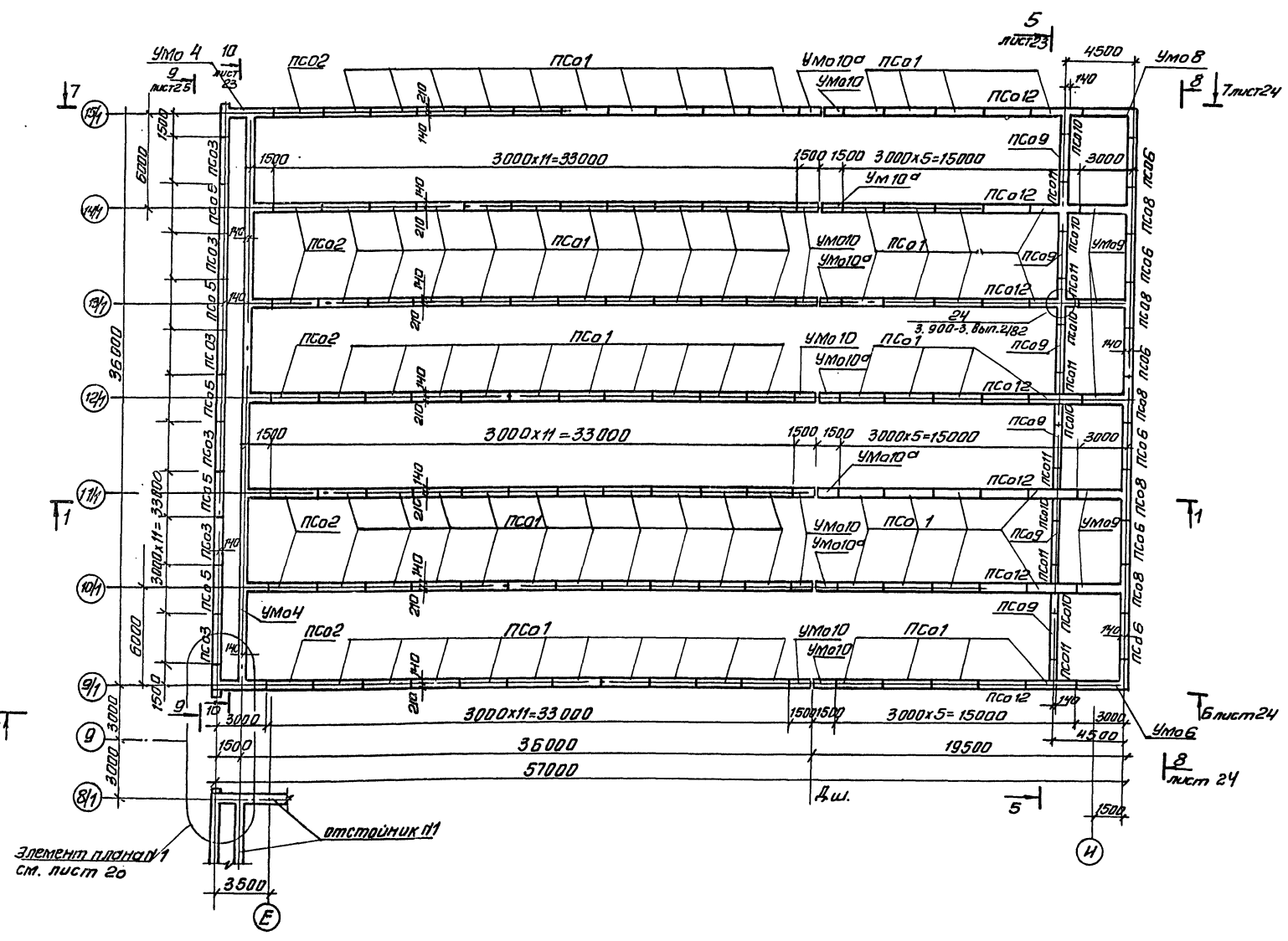
СОГЛАСОВАНО
 УЧАСОВА
 20.05.87
 ДИ. ВГ
 ВЗРМ. ИИИИИИ
 Подп. и дата
 Инв. по подл. (подл. и дата)

Привязан:			ТЛ 901-3-233.87 - КЖ			
Проектант	Инженер	Ст. инженер	Проверено	Сметчик	Архитектор	Инженер
Н.И.В. По	Н.И.В. По	Н.И.В. По	Н.И.В. По	Н.И.В. По	Н.И.В. По	Н.И.В. По
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.

Копировал: Антипава Формат: 42

901-3-233.87 Албом IV

СОГЛАСОВАНО
 ОТД. ВГ
 РЯБОВА
 ВЗРМ. ИИИ
 ИИЗ. ПР. ПОВА. ПОВА. И. ПАТА
 ВЗРМ. ИИИ



ТП 901-3-233.87		КМ	
Привязан	Пров. Антонова	Ст. инж. Архипова	Блок входных частей отстойников и фланцев для стальной очистки в производительностью 100 тыс. м³/сут. вариант с вихревыми смесителями
	Рук. гр. Антонова	Инж. Козлов	СТАНДАРТ ЛСТ ЛСТОВ
	Инж. Кондр. Андриевский	Инж. Красавин	Р 21
Инв. №	Инж. Кондр. Андриевский	Инж. Красавин	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

Копировала: Антипова

Формат А2

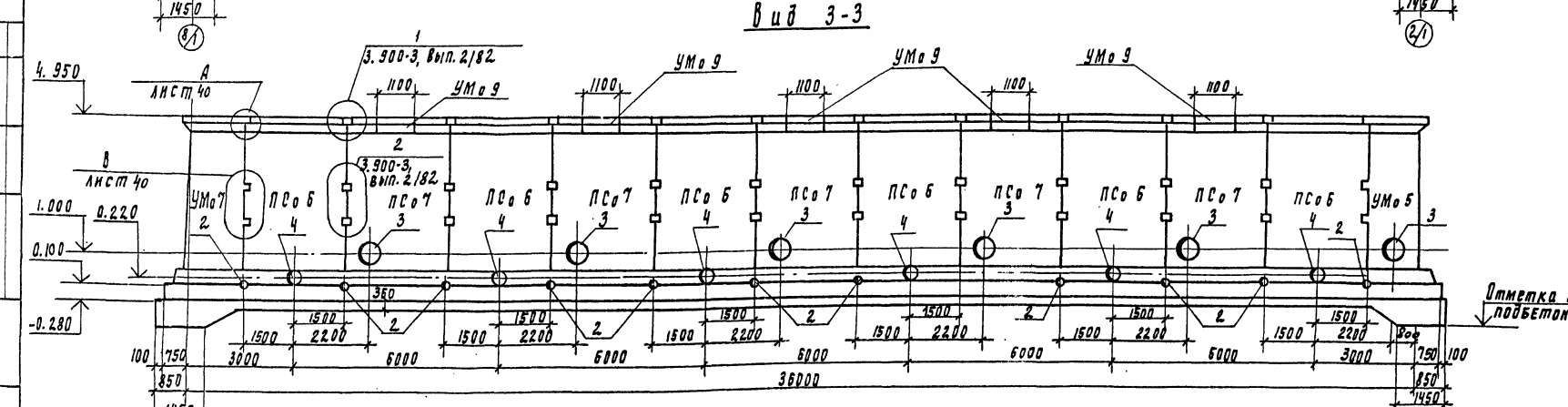
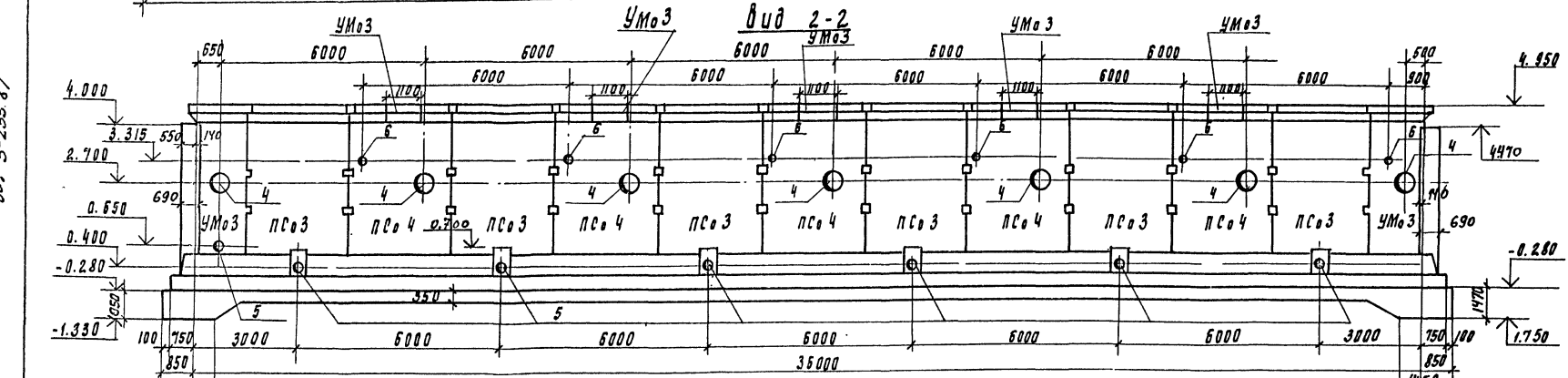
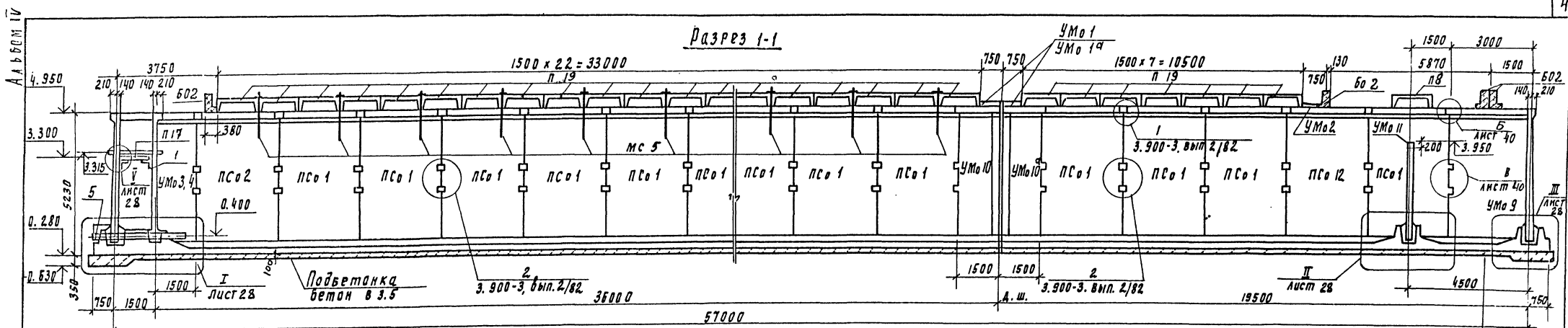


Таблица отверстий

№ поз	ф мм
1	800
2	150
3	500
4	400
5	200
6	15

1. Под днищем отстойников выполнить подготовку из бетона класса В3.5.
2. Отметки низа подбетанок и ее размеры в гладк отстойников уточняются по чертежам подземного хозяйства, альбомов II и IV.

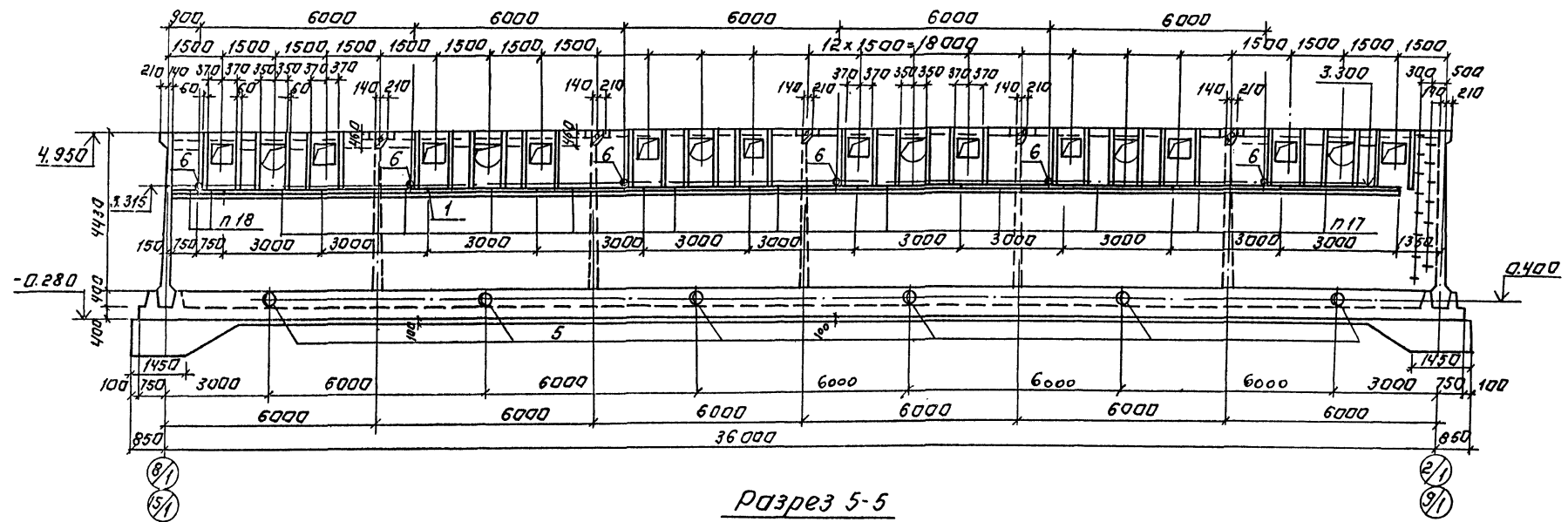
ТП 901-3-233.87-		КМ
ИР В Д З А Н:	Провер. Антонова Ст. инж. Ариктова Р.К. Р. Антонова Р.И. П. Кузнецов Я.К.В.Т.Р. Данилевский Инж. И.А. Крашавин	Блок входных отстойников и отстойников с индустриальной станцией очистки воды производственной очистки №1 (с/м. (баржа) с двухрешетными смесителями) Установки, схема, расположение стеновых лагера, разрезы 1-1, Вид 2-2; 3-3;
И.В. №	Лист 22	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. Москва

С.О.Д.А.С.О.В.А.К.О. Ум. 61 В.А.С.О.В.А. Ум. 61
 Ш.В. К. О.Д.А. П.О.Д.О.Л.Ь С. И. А. С.А. В.Э.А.М. И.В.С.А.

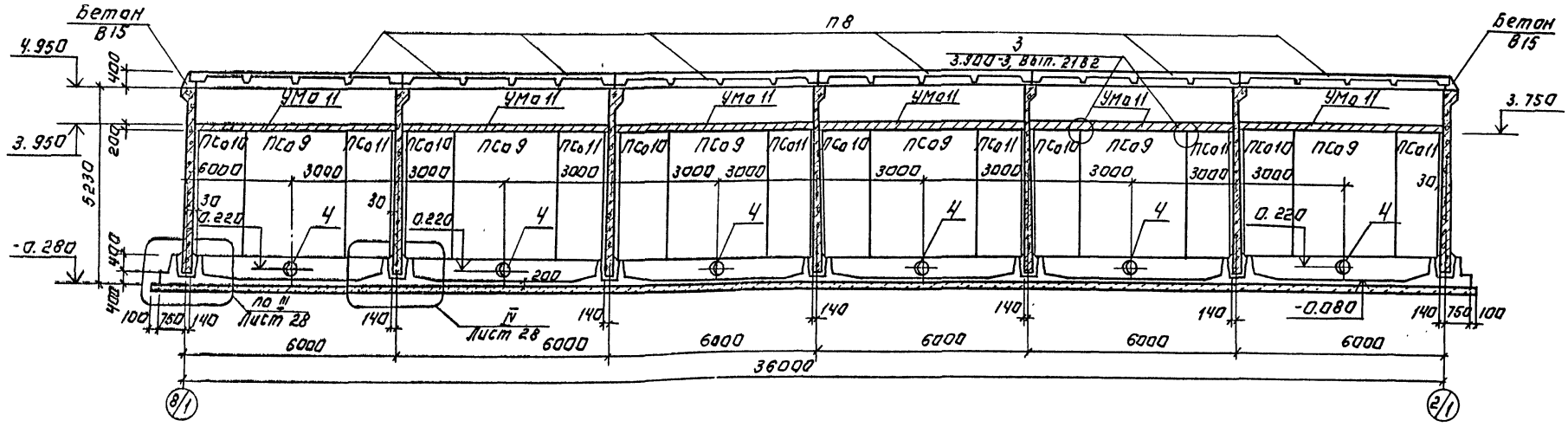
АА Б Б М IV

901-3-233.87

Разрез 4-4. Разрез 10-10 (зеркальное отражение)



Разрез 5-5

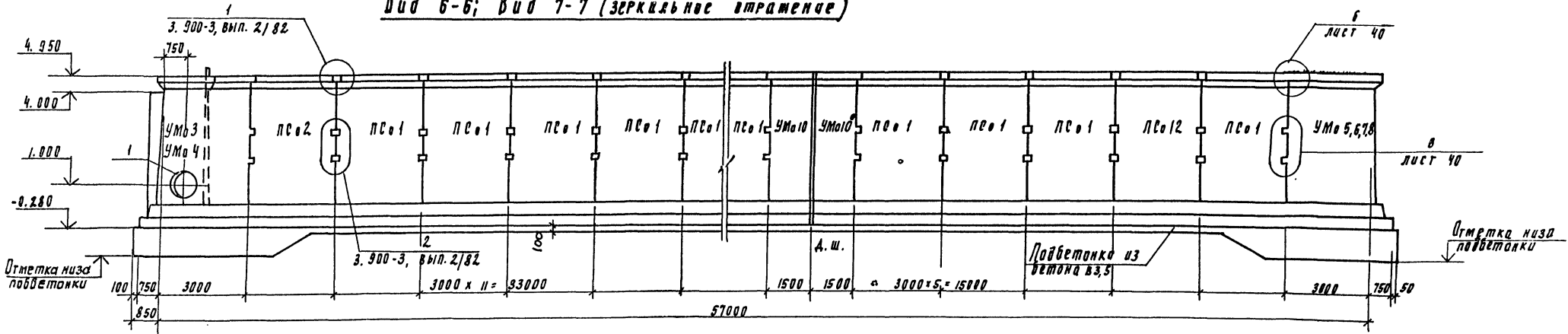


901-3-233.87 АЛБ 60 М IV

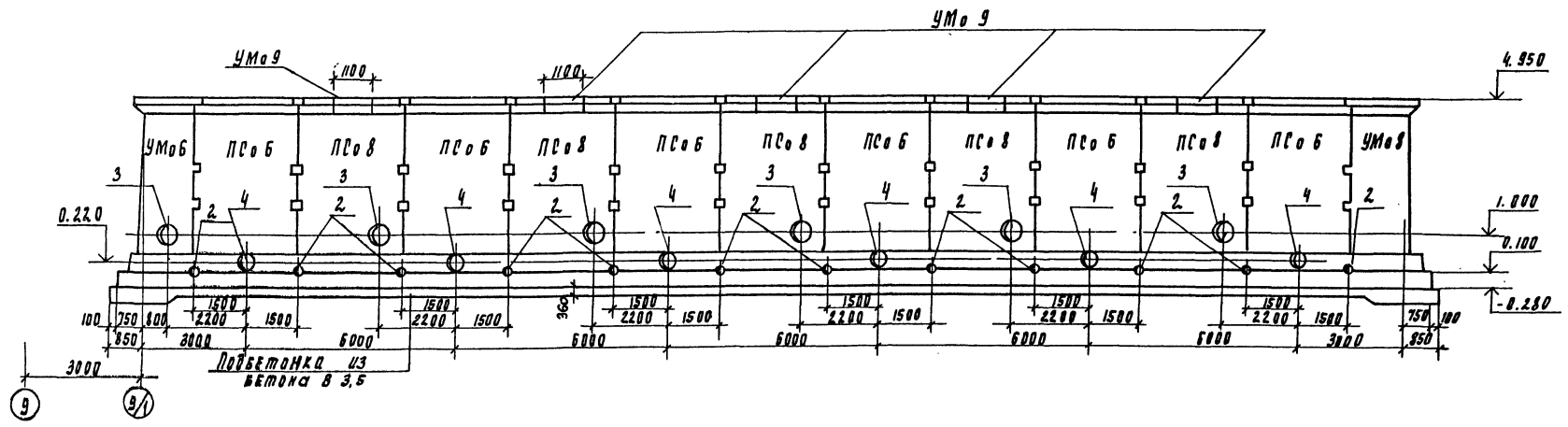
ЛОГАЦИ БАНОУ
ПРЕДА СВОУ
УЛА БГ
ИНБ.НУ ПДА ПЛОДНИСО И ДАТ.С.С.С.М. ИНОБ.М

Т П 901-3-233.87 -		К Ж	
ПРИВЯЗАН:		ПРОВЕР. АНТОНОВА <i>Л.А.</i> С.И.И.Ж. АРХИПОВА <i>Л.А.</i> РУК.Г.Р. АНТОНОВА <i>Л.А.</i> ГИП. ИУЗНЕЦОВ <i>Л.А.</i> И.КОНУР. ДМИТРИЕВСКИЙ <i>Л.А.</i> НАЧ.ОТД. КРАСАВИН <i>Л.А.</i>	
ИНВ.№		ЧАСТЬ ВЪРХНЕГО УСТРОЙСТВА ОТСТУПИЛИКОВ И ФУНДАМЕНТОВ ДЛЯ СТАЦИОНАРНОСТИ ВРАТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 100 ТЫС. М ² /ГОД (ВАРИАНТ С ВЪРХНЕВЫМИ СМЕЩЕНИЯМИ) УСТРОЙКИ И СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ЛАНДЕКЕЙ. РАЗРЕЗЫ Ч-4, 5-5; 10-10.	
		СТАДИЯ ДИСТ. ЛАНТУСОВ Р 23 ЦНИИЭП ИЖЕНТПРОЕКТОБРАЗОВАНИЯ г. Москва	

Вид 6-6; Вид 7-7 (зеркальное отражение)



Вид 8-8

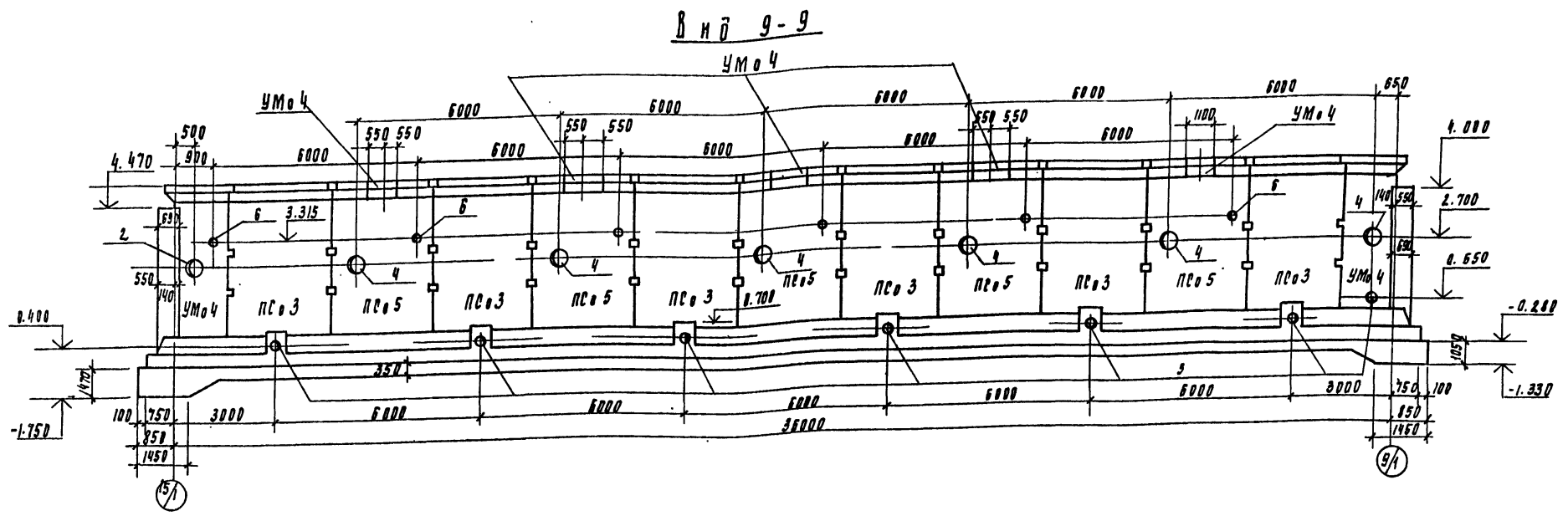


Альбом IV
901-3-233.87

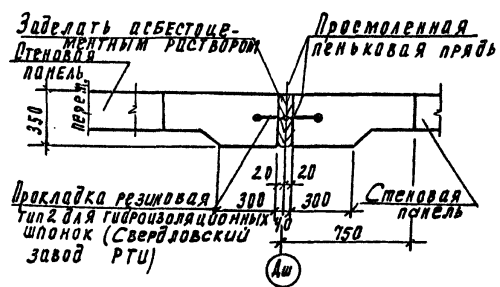
СОСТАВЛЕНА И
ОБРАБОТАНА
УЧМ
И.В.Н. ПЛАМ ПОДОНЕ И ДАЦА ЗАМ. И.В.
И.В.Н.

Привязка:		Провер. Антонова	Лист 40	Лист 40
И.В.Н.:	Уч. Тр. Антонова	С.И.П. Кузнецов	Н.Контр. Даниласки	И.В.Н. Красавин
Т.П. 901-3-233.87 -			К.И.	К.И.
БЛОК БИДАННЫХ УСТРОЙСТВ ВЫХОДНИКОВ И ФОНАРИКОВ ДЛЯ СТАЦИОНАРНОЙ РАБОТЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100ТЫС. МЭ (УЧ. (ВАРИАНТ С ВНЕШНИМИ СМЕСИТЕЛЯМИ))			Р	24
Оптимизированы схемы расположения стенных панелей, Виды 6-6-6-8.			ЦНИИЭП Экспериментального оборудования г. Москва	

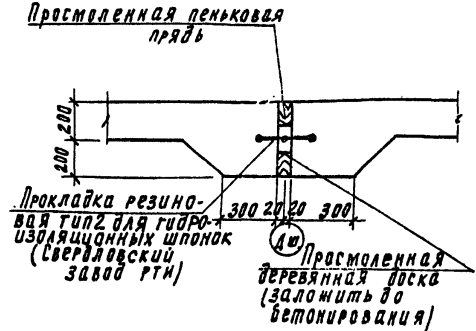
Альбом II
901-3-233.87



Деталь деформационного шва стен отстойника



Деталь деформационного шва дна отстойника



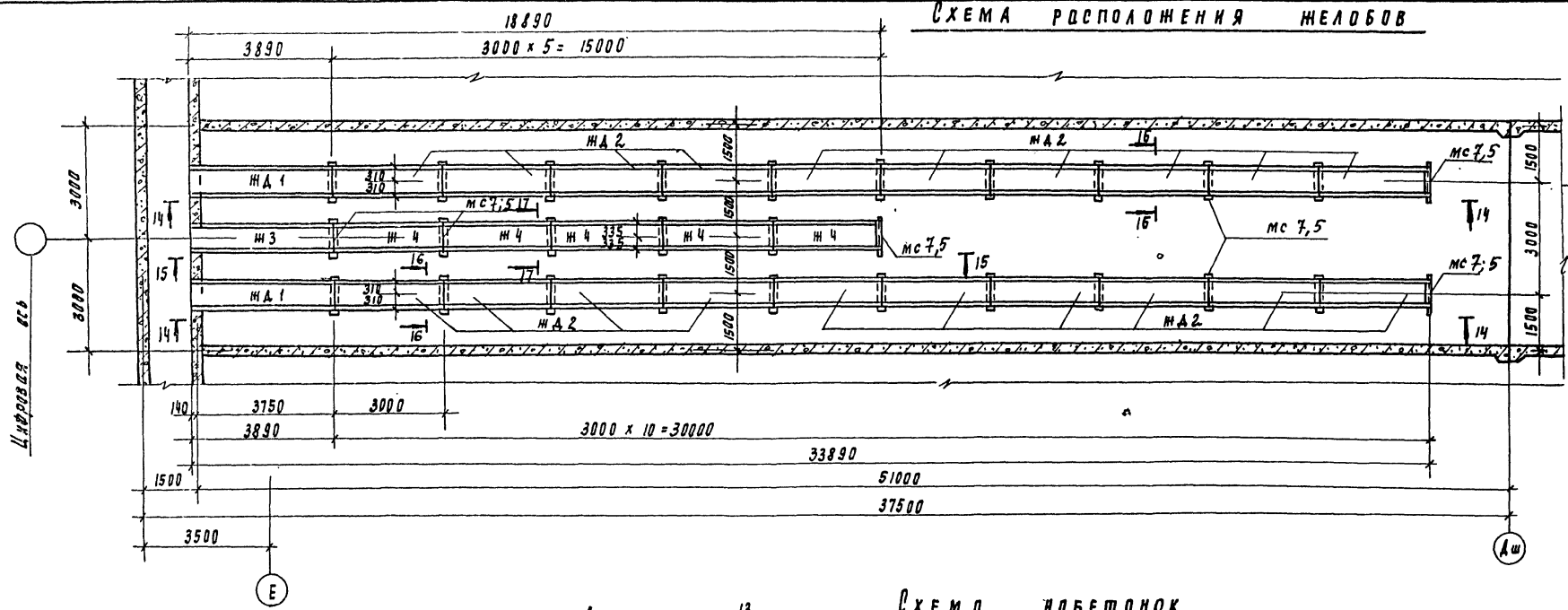
1. Общие указания по установке стеновых панелей, замоноличивание их в пазы дна, а также выполнение стыков панелей между собой, смотреть серию 3.900-3, вид. 2/82, 4/82.
2. Внутренние поверхности монолитных участков и дна торкретируются, цементно-песчаным раствором состава 1:2 в 2 приема общей толщиной 25 мм с последующим железнением.
3. Армирование монолитных участков см. листы 39÷43.
4. Схему асбестоцементных переборок см. на листе км-16.
5. Резиновые прокладки типа 2 для деформационного шва стен емкости и дна приняты по ТУЗБ-105431-75.

		ТП 901-3-233.87-			КМ	
ИВВ. №	Привзач	Провер. Антонова П.Т. ИВН. Архипова Руч. гр. Антонова РИП Кузнецов Н. котр. Демидовский Нач. ОТД Красавин	Блок входных устройств, отстойников и фильтров для станции очистки воды Производственная мощность м ³ /сут Варшавский завод химическими соединениями Отстойник №2. Вид 9-9.	Стадия	Лист	Листов
				Р	25	
				ЦНИИЭП Инженерное оборудование Е. М. СЕВКА		

Альбом IV

901-3-233.87

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЖЕЛДБОВ



13 - 13

Анкера шаг 4000

Переменная 0.05 ± 0.230

См. примечание п. 1

Торкрет-штукатурка цементно-песчаный раствором в 2 слоя с последующим железнением - 25 мм

Набетонка из бетона в 3.5

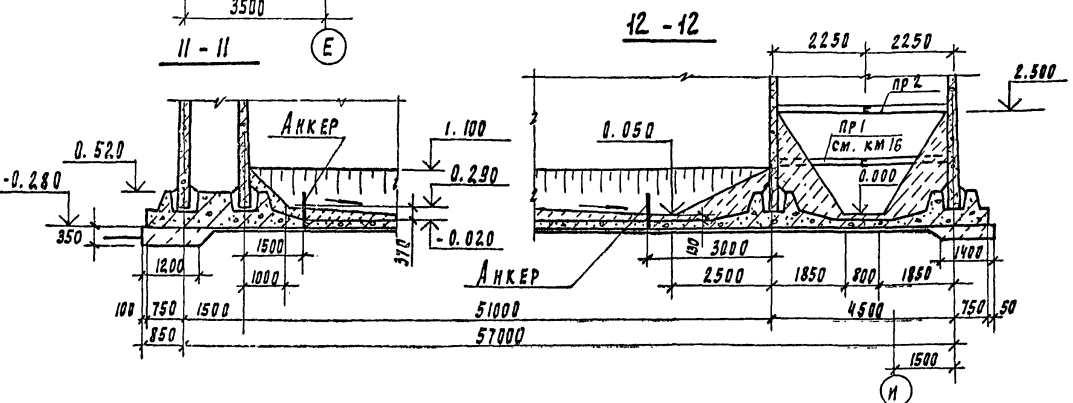
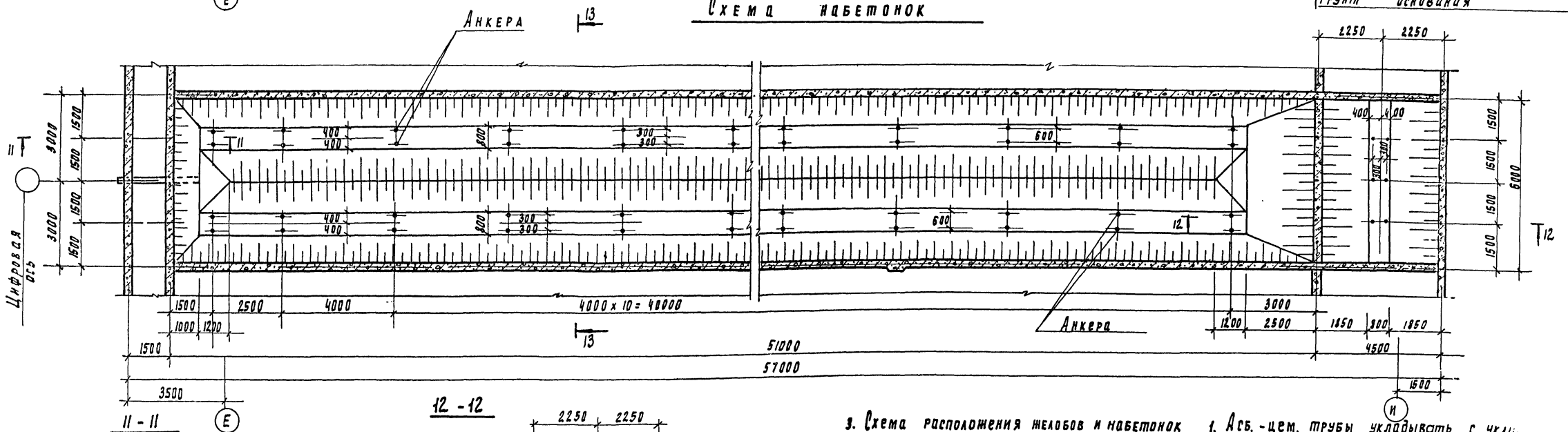
Днище из монолитного железобетона - 200 мм

Асфальтовый раствор - 8 мм

Подготовка из бетона в 3.5 - 100 мм

Грунт основания

СХЕМА НАБЕТОНОК

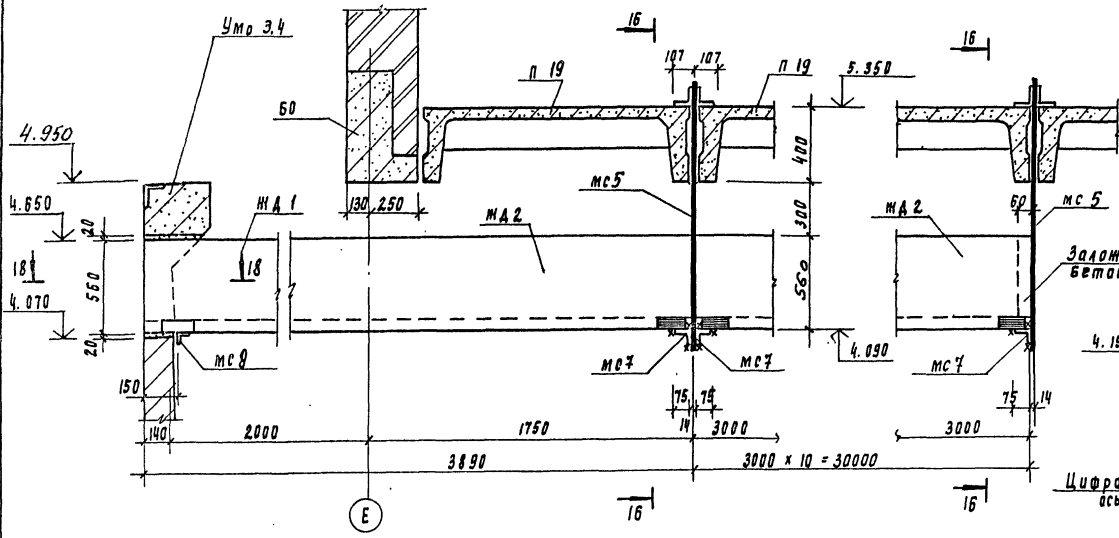


3. Схема расположения желобов и набетонок показана на 1 отстойник; в остальных выполнять по аналогии.
1. Асб.-цем. трубы укладывать с уклоном по бетону в 3.5, см. листы марки ТХ.
2. Набетонку выполнять из бетона в 3.5.

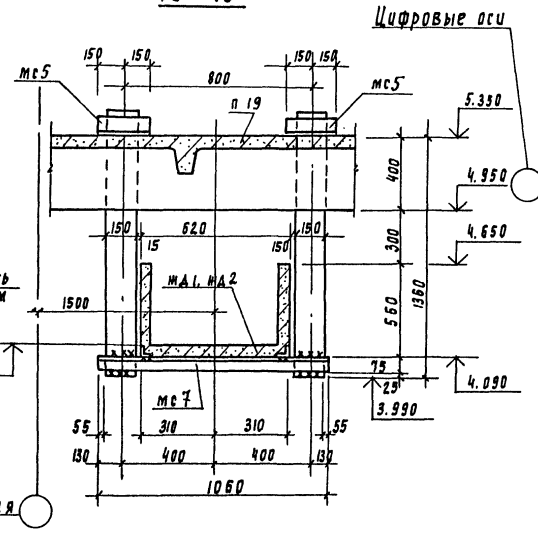
ТП 901-3-233.87-		КН
Привязан	Провер Антониова С. инж. Архипова Р.К. гр. Антонова П.И.П. Кузнецов И.Контр. Данилевский И.Ч.О.А. Красавин	Блок входных устройств, отстойники и шкафы для отстояния воды производственного стока из цеха (вариант с верхними смешивателями) Отстойники, схема расположения желобов, набетонок Сечения II-II + 13-13.
		Стадия Арх. Лист Р 26
		ЦНИИЭП Инженерно-оборудованная г. Москва

СОСТАВЛЯЮЩИЙ
 УЧАСТИЕ
 В РАБОТЕ
 В НАИМЕНОВАНИИ
 ИЛИ ПОДПИСАТЬ ИЛИ ПОДПИСАТЬ ИЛИ ПОДПИСАТЬ

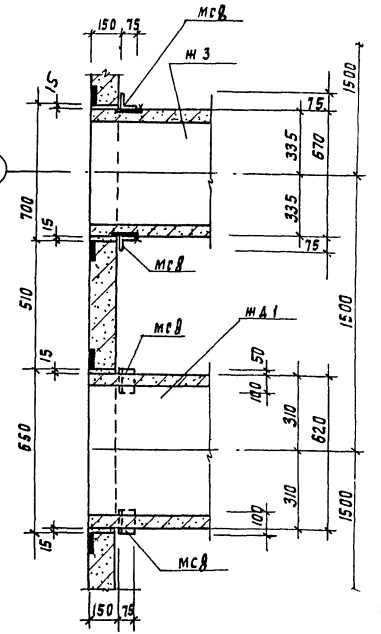
Вид по 14-14



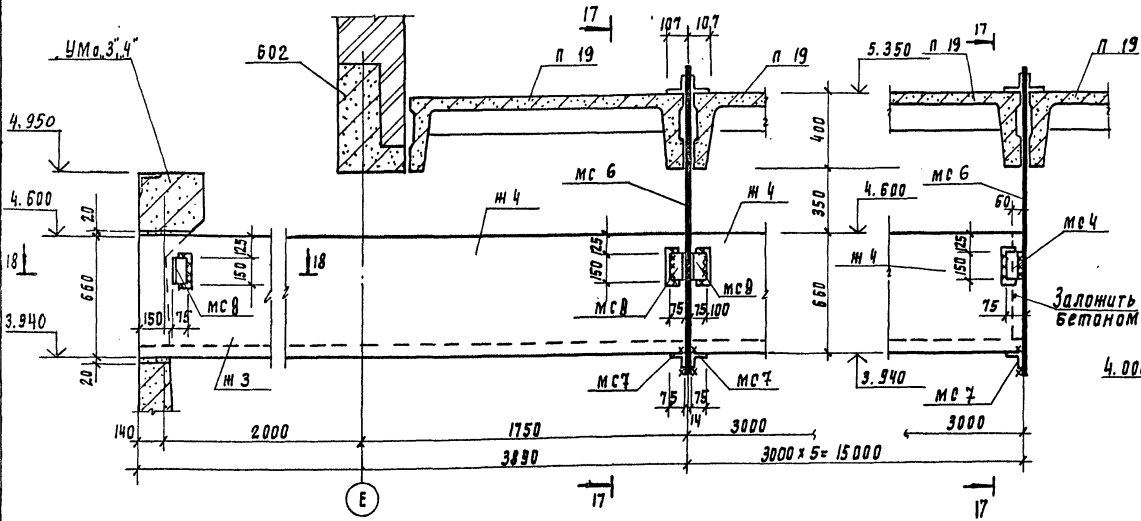
16-16



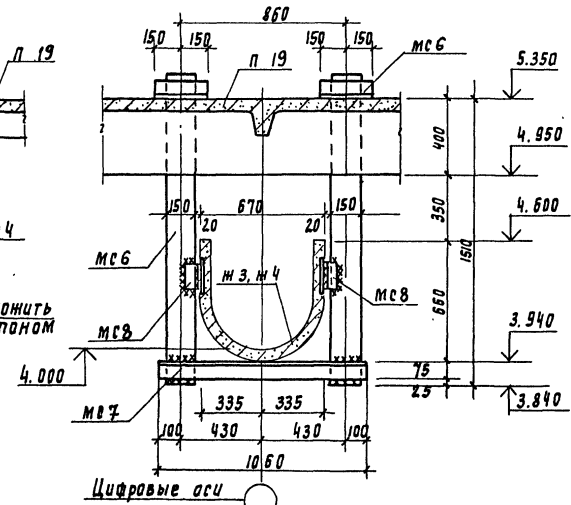
18-18 ;



Вид по 15-15



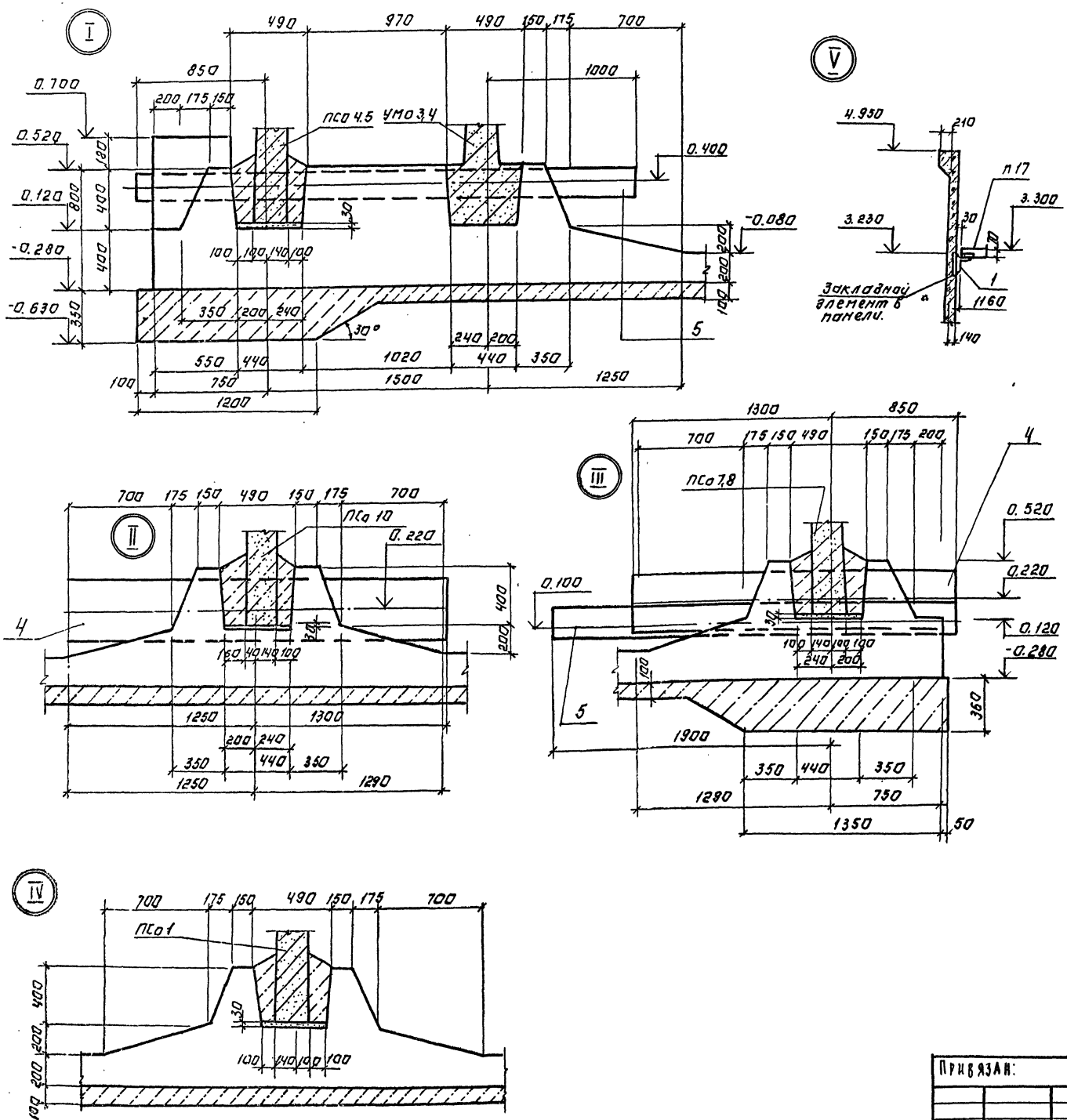
17-17



901-3-233.87-16.50 м IV
 ДИАЛОГОВА
 ТИШОВА
 ДИА ВТ
 ПОБОСЕРЬ ВАТА
 ВЗНН. МВ.М
 М.З. К.О.В.А.

		ГП 901-3-233.87-		КМ	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА
	УТ. ИМ.	АРХИПОВА	АРХИПОВА	АРХИПОВА	АРХИПОВА
	РУК. ГР.	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА
	И.П.	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ
	И.КОНТР.	САНИНОВСКИЙ	САНИНОВСКИЙ	САНИНОВСКИЙ	САНИНОВСКИЙ
	И.АЧ.ОГА	КРАСЯВИН	КРАСЯВИН	КРАСЯВИН	КРАСЯВИН
			БАК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЙНИКОВ И ПЛАТФОРМ ДЛЯ СТАНЦИЙ ФУНКЦИОНАЛЬНЫМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТОНН (ВЕРСИИ С ВЫКРЕМНЫМИ СМЕЯТЕЛЯМИ)		
			ОТСТОЙНИКИ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НЕЛВФВ. ВНАИ 14-14, 15-15. Сечения 16-16 ÷ 18-18.		
			СТАНЦИЯ ЛИСТ Листов Р 27		
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		

Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей, желобов.



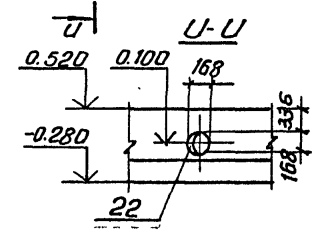
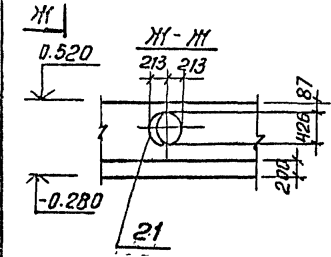
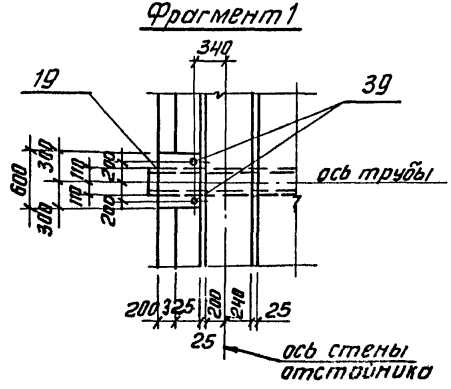
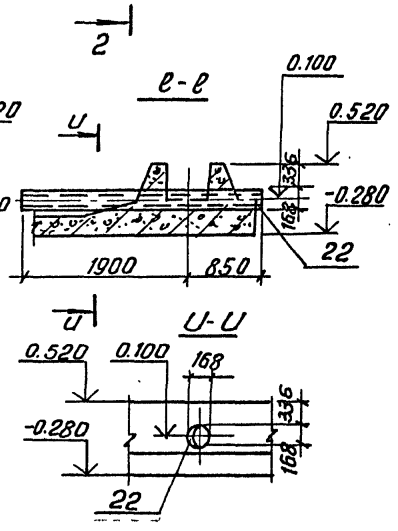
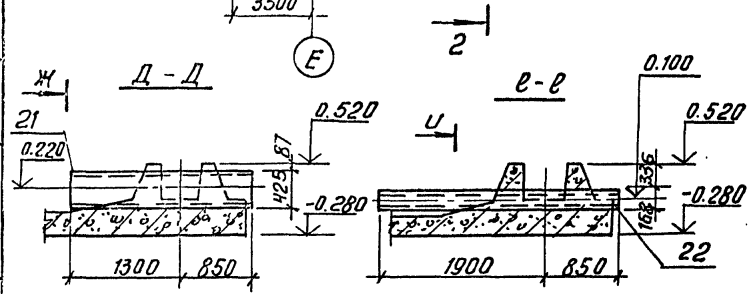
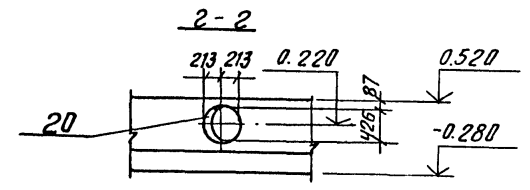
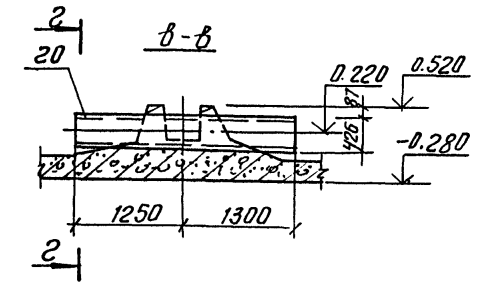
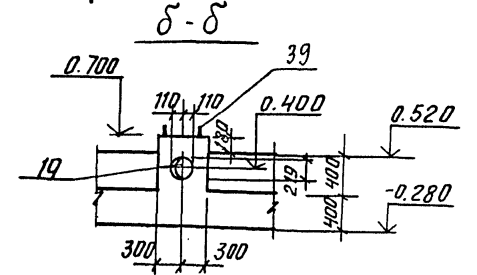
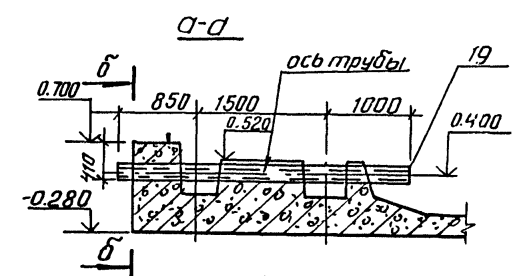
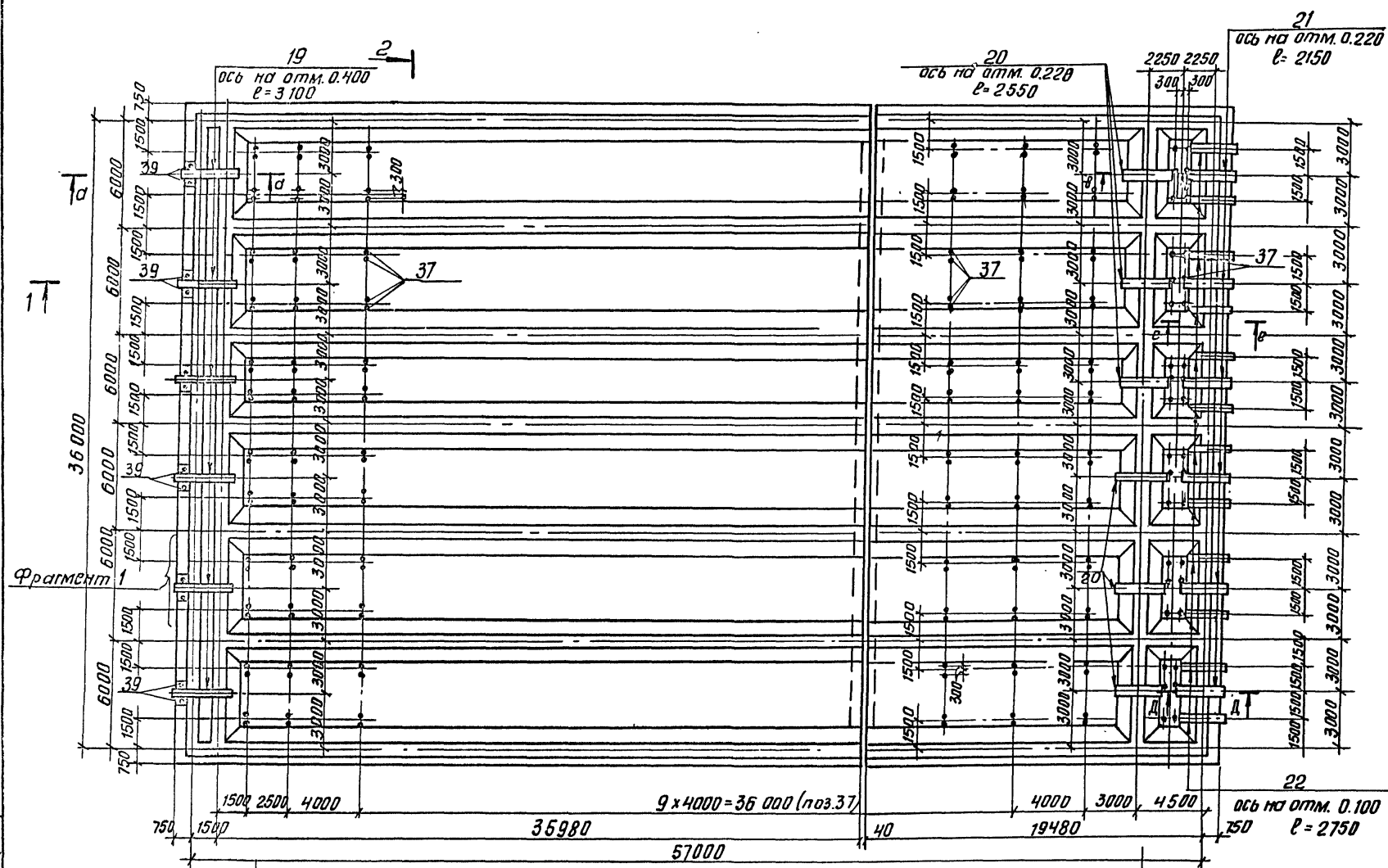
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса, ед. кг	Примечание
			Лачер	Панел		
Панели стеновые						
ПСа1	901-3-233.87-КЖИ.300.00	ПСТ-48-Б2-1	98	196	7300	
ПСа2	- 01	ПСТ-48-Б3-2	7	14	7300	
ПСа3	- 02	ПСТ-48-Б3-3	6	12	7300	
ПСа4	- 03	ПСТ-48-Б3-4	5	5	7300	
ПСа5	- 04	ПСТ-48-Б3-5	-	5	7300	
ПСа6	- 05	ПСТ-48-Б3-6	6	12	7300	
ПСа7	- 06	ПСТ-48-Б3-7	5	5	7300	
ПСа8	- 07	ПСТ-48-Б3-8	-	5	7300	
ПСа9	- КЖИ.3200.00	ПСТ-36-К4-1	6	12	2100	
ПСа10	- КЖИ.3300.00	ПСТ-36-К4-2	6	12	2100	
ПСа11	- 01	ПСТ-36-К4-3	6	12	2100	
ПСа12	- КЖИ.3100.00-08	ПСТ-48-Б3-9	7	14	7300	
Желоба						
ЖЗ	- КЖИ.540.0.00	ЖЗ	6	12	950	
ЖЧ	- 01	ЖЧ	30	60	730	
ЖД1	- КЖИ.560000	Желоб ЖД1	12	24	1050	
ЖД2	- 01	ЖД2	120	240	820	
Участки монолитные						
УМа3	Лист 36	УМа3	1	1		
УМа4	Лист 36	УМа4	-	1		
УМа5	Лист 37	УМа5	1	1		
УМа6	Лист 37	УМа6	-	1		
УМа7	Лист 38	УМа7	1	1		
УМа8	Лист 38	УМа8	-	1		
УМа9	Лист 38	УМа9	5	10		
УМа10	Лист 38	УМа10	7	14		
УМа10 ^а	Лист 38	УМ10 ^а	7	14		
УМа11	Лист 38	УМа11	6	12		
Соединительные элементы.						
МС7		Угловой стержень 535-78 с-100	318	636	7.31 кг	
МС8		Угловой стержень 535-78 с-150	168	336	1.04 кг	
1		Угловой стержень 535-78 с-200	69.4	138.8	6.89 кг	п.м.
		ТУ 38-105831-75 Прокладка резиновая гупа	76	152		п.м.
		А-Ш-20-ГОСТ 5781-82* с-300	708	1416	0.74	
		А-Ш-12-ГОСТ 5781-82* с-250	944	1888	0.64	
		А-Ш-10-ГОСТ 5781-82 с-250	48	96	0.15 кг	

901-3-233.87
 АЛБОВ И
 И.В. СЕРГЕЕВ
 И.А. БИ
 И.В. СЕРГЕЕВ
 И.А. БИ

ТП 901-3-233.87-		КЖ	
ПРОВЕР. АНТОНОВА	И.В. СЕРГЕЕВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	И.В. СЕРГЕЕВ
СТ. ИНЖ. АРХИПОВА	И.В. СЕРГЕЕВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	И.В. СЕРГЕЕВ
РУК. ГР. АНТОНОВА	И.В. СЕРГЕЕВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	И.В. СЕРГЕЕВ
ГИП	КУЗНЕЦОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	И.В. СЕРГЕЕВ
И.В. СЕРГЕЕВ	И.В. СЕРГЕЕВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	И.В. СЕРГЕЕВ
И.В. СЕРГЕЕВ	И.В. СЕРГЕЕВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	И.В. СЕРГЕЕВ

Альбом IV

901-3-233.87



1. Армирование фрагмента 1
СМОТРИТЕ ЛИСТ 32.

СВЕТЛОСВЕТНО
ИЗМ. № 001
ИЗМ. № 002
ИЗМ. № 003
ИЗМ. № 004
ИЗМ. № 005
ИЗМ. № 006
ИЗМ. № 007
ИЗМ. № 008
ИЗМ. № 009
ИЗМ. № 010
ИЗМ. № 011
ИЗМ. № 012
ИЗМ. № 013
ИЗМ. № 014
ИЗМ. № 015
ИЗМ. № 016
ИЗМ. № 017
ИЗМ. № 018
ИЗМ. № 019
ИЗМ. № 020
ИЗМ. № 021
ИЗМ. № 022
ИЗМ. № 023
ИЗМ. № 024
ИЗМ. № 025
ИЗМ. № 026
ИЗМ. № 027
ИЗМ. № 028
ИЗМ. № 029
ИЗМ. № 030
ИЗМ. № 031
ИЗМ. № 032
ИЗМ. № 033
ИЗМ. № 034
ИЗМ. № 035
ИЗМ. № 036
ИЗМ. № 037
ИЗМ. № 038
ИЗМ. № 039
ИЗМ. № 040
ИЗМ. № 041
ИЗМ. № 042
ИЗМ. № 043
ИЗМ. № 044
ИЗМ. № 045
ИЗМ. № 046
ИЗМ. № 047
ИЗМ. № 048
ИЗМ. № 049
ИЗМ. № 050
ИЗМ. № 051
ИЗМ. № 052
ИЗМ. № 053
ИЗМ. № 054
ИЗМ. № 055
ИЗМ. № 056
ИЗМ. № 057
ИЗМ. № 058
ИЗМ. № 059
ИЗМ. № 060
ИЗМ. № 061
ИЗМ. № 062
ИЗМ. № 063
ИЗМ. № 064
ИЗМ. № 065
ИЗМ. № 066
ИЗМ. № 067
ИЗМ. № 068
ИЗМ. № 069
ИЗМ. № 070
ИЗМ. № 071
ИЗМ. № 072
ИЗМ. № 073
ИЗМ. № 074
ИЗМ. № 075
ИЗМ. № 076
ИЗМ. № 077
ИЗМ. № 078
ИЗМ. № 079
ИЗМ. № 080
ИЗМ. № 081
ИЗМ. № 082
ИЗМ. № 083
ИЗМ. № 084
ИЗМ. № 085
ИЗМ. № 086
ИЗМ. № 087
ИЗМ. № 088
ИЗМ. № 089
ИЗМ. № 090
ИЗМ. № 091
ИЗМ. № 092
ИЗМ. № 093
ИЗМ. № 094
ИЗМ. № 095
ИЗМ. № 096
ИЗМ. № 097
ИЗМ. № 098
ИЗМ. № 099
ИЗМ. № 100

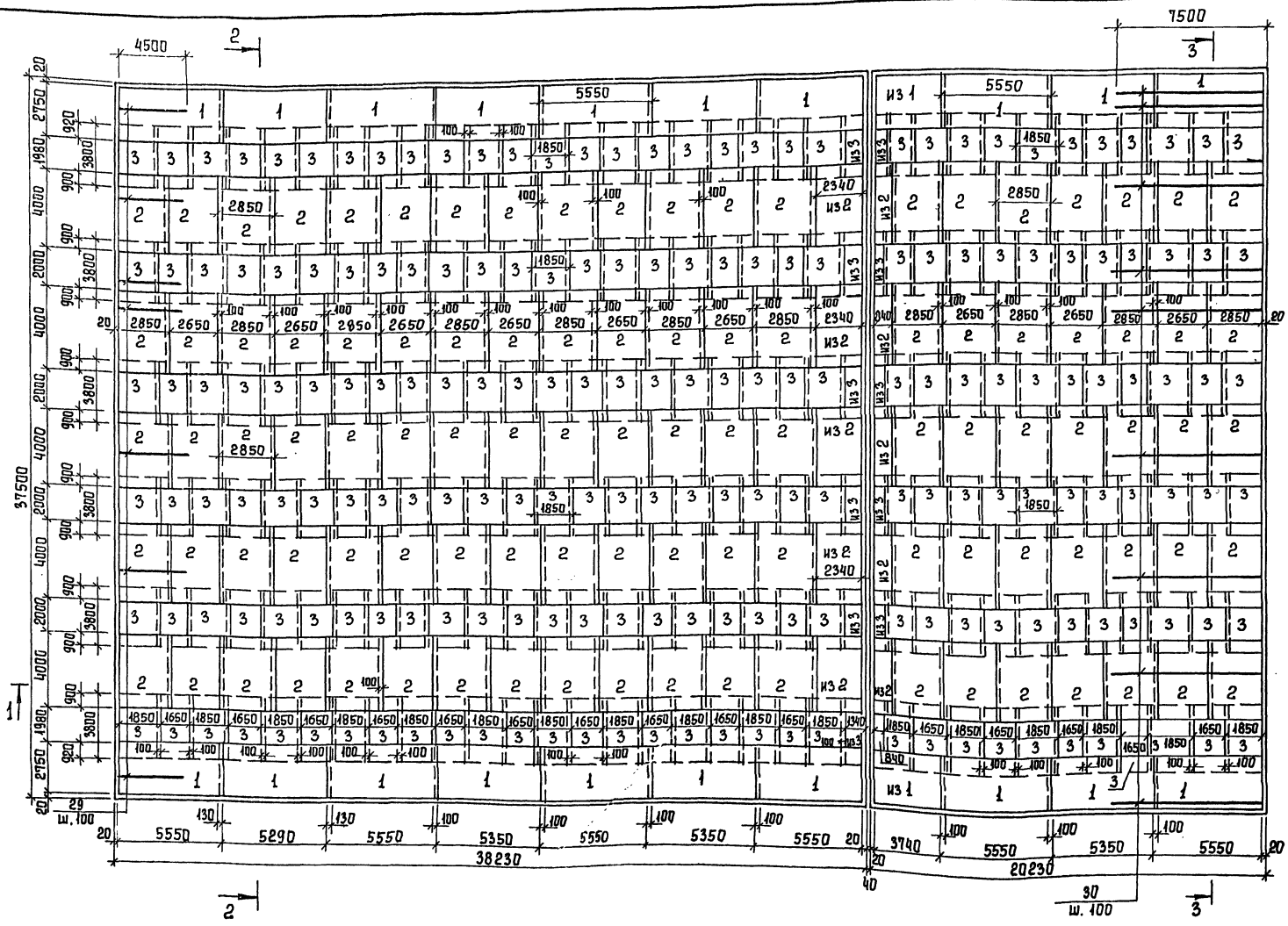
Привязан		Проб. Антонова	Ст. инж. Архипова	Рук. гр. Антонова	Инж. Кознецов	Инж. Анисимов	Инж. Кривовин	ТП 901-3-233.87-	КЖ
Инв. №		Блок входных устройств, отстойники и фильтров для станции очистки воды производительностью 100 тыс. м ³ /сут. вариант с вихревыми смесителями				Отстойники. Сечение а-а, у-у		Стация	Лист 29
		Опоясочный чертеж днища.				ЦНИИЭП		Инженерного оборудования г. Москва	

Копировал: Антипово

Формат п2

22149-04

901-3-233.87 АЛЬБОМ IV



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

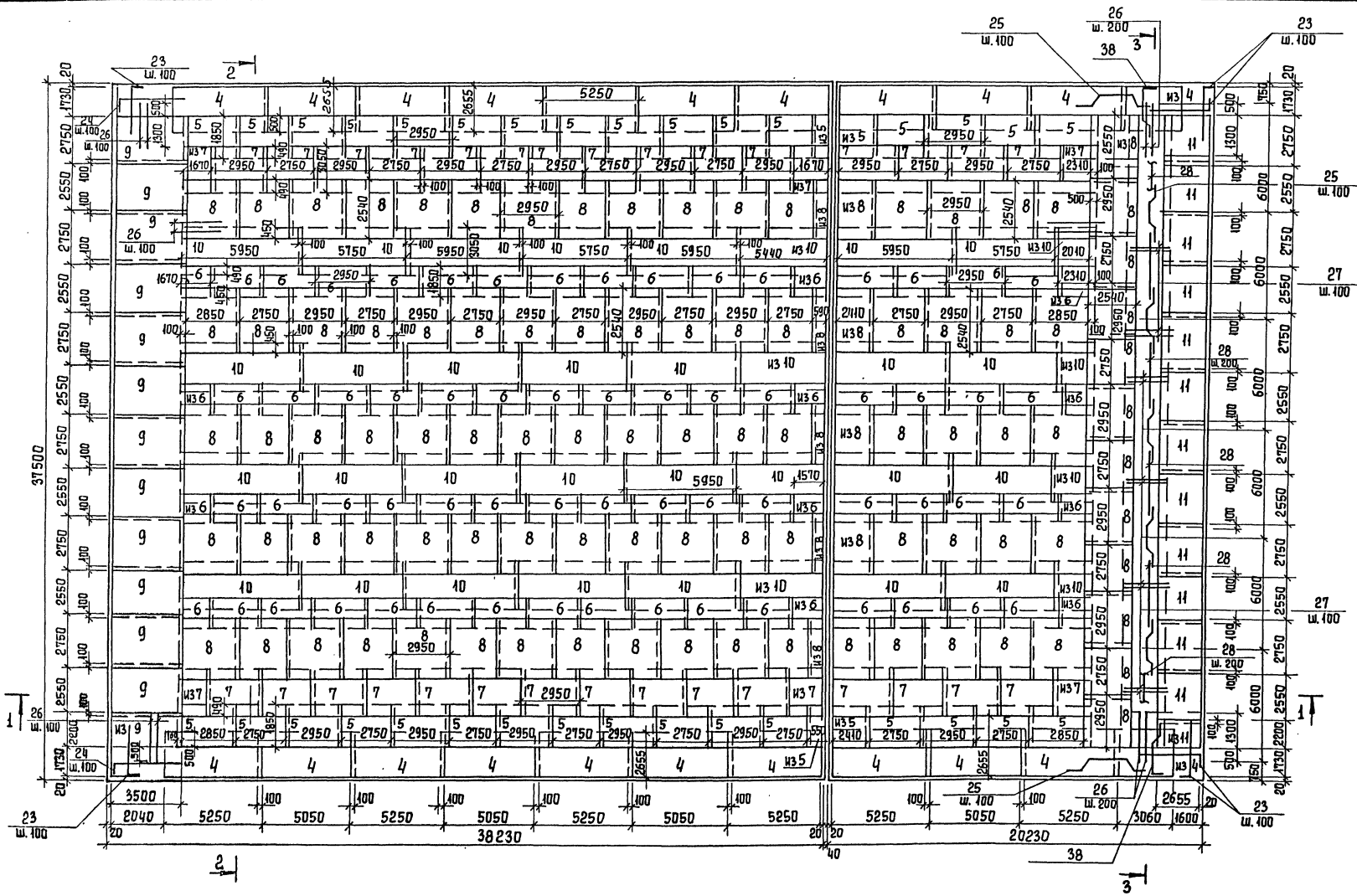
№	ЭСКИЗ
23	380 2120
24	380 3520
25	110 110 1120 110 110 ПЕРЕМ. 900
31	900
32	900
33	440 160 440
34	150 350 260 120 150 320 150
35	150 320 150
37	800 150
38	380 1300 1180 110 1120

1. Защитный слой бетона для нижних сеток дна - 35 мм, для остальной арматуры - 20 мм.
2. Спецификацию элементов см. на листе 35.

		ТП 901-3-233.87- КЖ	
ПРИБАВАН	ПРОВ. АНТОНОВА СТ. ИНЖ. АРХИПОВА Р. И. ГР. АНТОНОВА И. КОД. АНТОНОВА И. КОД. АНТОНОВА	И. КОД. АНТОНОВА И. КОД. АНТОНОВА И. КОД. АНТОНОВА И. КОД. АНТОНОВА	БАК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М ³ /СУТ. (ВАРИАНТ С ВНАРЕЗЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ) ОТСТОЙНИКИ. АРМИРОВАНИЕ ДНИЩА. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК.
И. КОД. АНТОНОВА	И. КОД. АНТОНОВА	И. КОД. АНТОНОВА	СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 30 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО ФОРМАТ А2

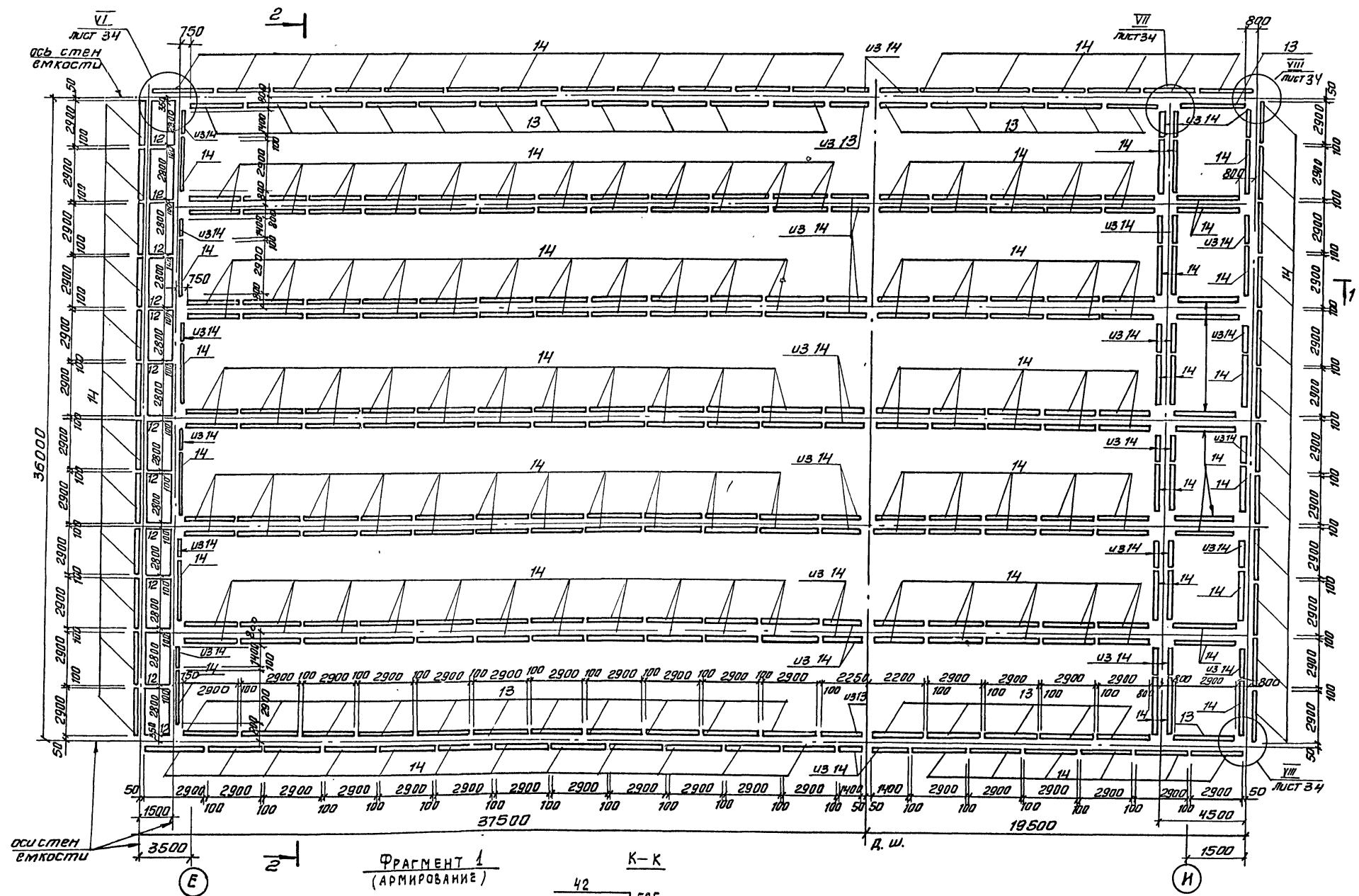
ЭП-3-233.87 АЛБДОМ IV



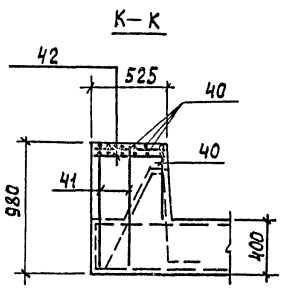
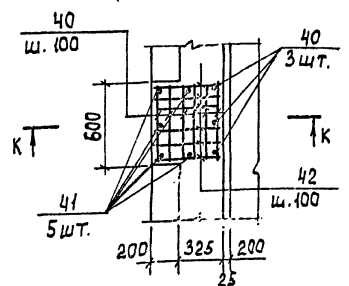
№ ПОДА ИЗДАНИЕ И ДАТА ВЪЗН. ИИВ.И

		ТП 901-3-233.87		КЖ	
ПРИВЯЗАН		ПРОВ. АНТОНОВА СТ. ИИВ. АРХИПОВА РЧК. ГР. АНТОНОВА ГИП КУЗНЕЦОВ И. КОНТ ДИМАНОВСКИ НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ПУСТОЙНИКОВ И ФАБРИКОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ФУНКЦИИ ИИВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400 ТЫС. М3 СУТ. (ВАРИАНТ С ВНЕШНИМИ СМЕСИТЕЛЯМИ) ПУСТОЙНИКИ, АРМИРОВАНИЕ ДИ- ЦИЛ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК.	СТАДИОН ЛИСТ Р 31	ЛИСТОВ ЦНИИЭП ИИЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ Р. МОСКВА
ИНВ. №		КОПИРОВАЛА ЕРЕМЧЕНКО		ФОРМАТ А2	

201-3-233.87 АДБ0М IV



ФРАГМЕНТ 1 (АРМИРОВАНИЕ)

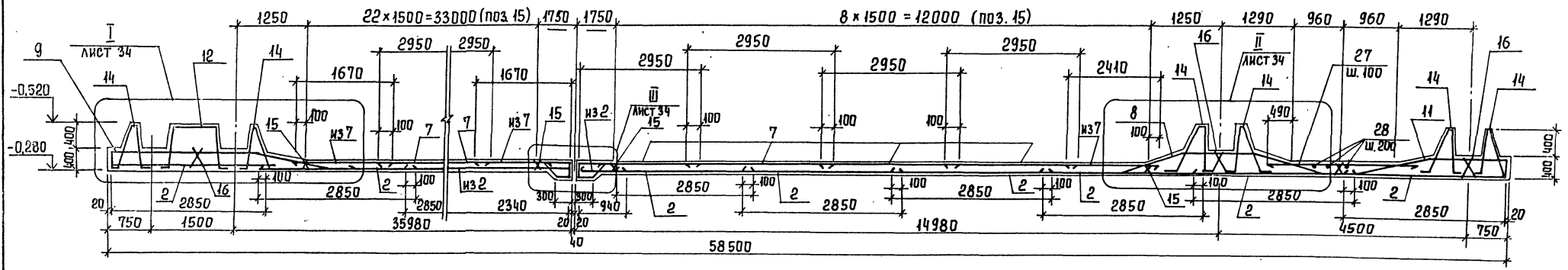


ПРИВЯЗКА:		Провер. Антонова	С.И.И.Ж. Архипова	БАК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М ³ /СУТ В АРИАНТЕ С ВНЕШНИМИ СМЕСИТЕЛЯМИ ОТСТОЙНИКИ. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ. АРМИРОВАНИЕ ДИЩА.	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р.К.Г. Антонова	Г.И. Кузнецов		Р	32	
		Н.КОНТР. Данилевский	Н.С.О.Д. Красявин		ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

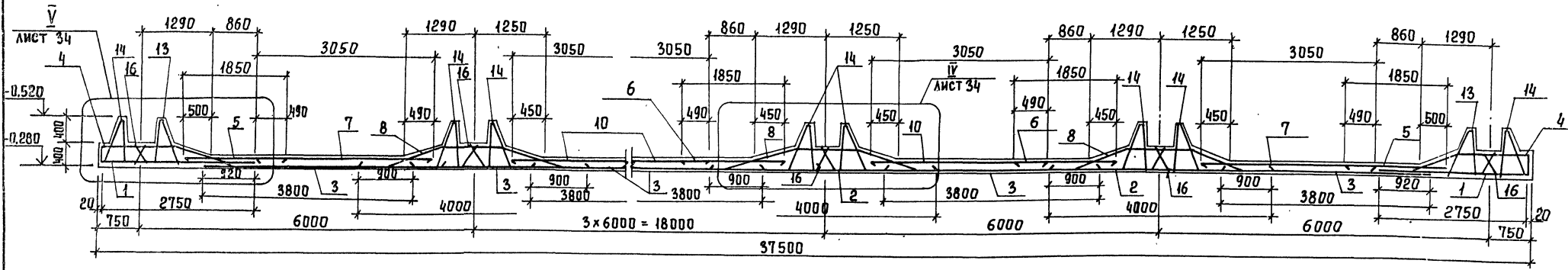
Копировал: Антонова

Формат А2
21140-01

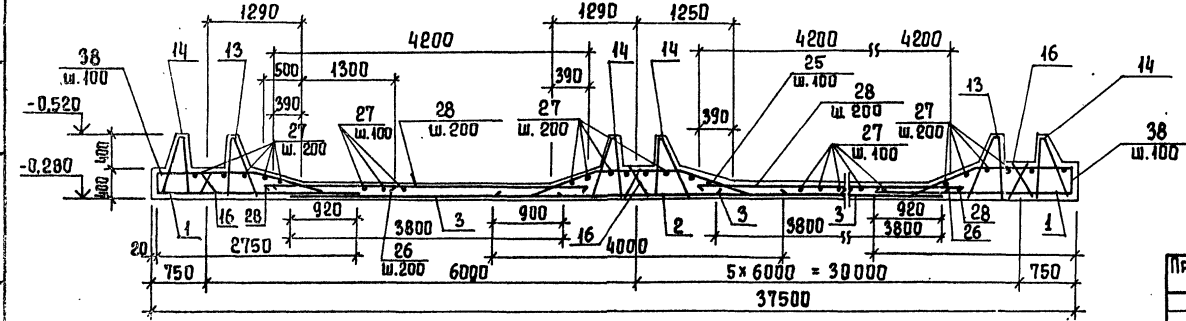
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



РАЗРЕЗ 3-3



1. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ СМ. ЛИСТ 35.

ТП 901-3-233.87- КЖ		КАДАВР ЛИСТ / ЛИСТОВ	
Р 33		Р 33	
ОТСТОЙНИКИ. АРМИРОВАНИЕ ДНИЩА. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3.		ЦНИИЭП	
РЕГ. ЕНЕРГИИ ОБЪЕДИНЕНИЯ		РЕГ. ЕНЕРГИИ ОБЪЕДИНЕНИЯ	

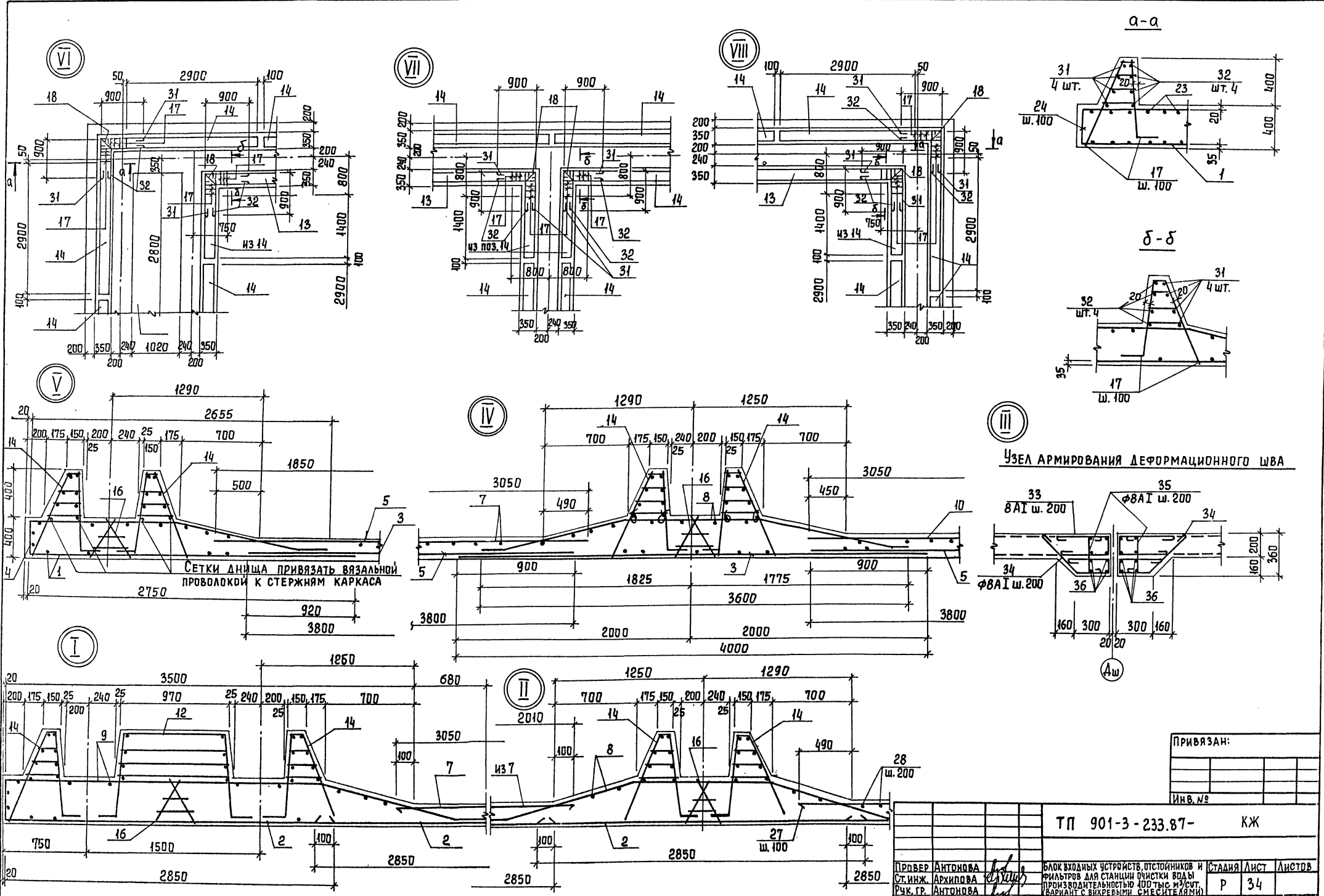
ПРИВЯЗАН:
 ПРОВЕР. АНТОНОВА
 СТ. ИНЖ. АРХИПОВА
 Р. Ч. Г. АНТОНОВА
 И. П. КУЗНЕЦОВ
 И. КОНТР. ДАНИЛЕСКИЙ
 И. П. СТА. КРАСАВИН

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЕНКО ФОРМАТ А2

801-3-233.87 Альбом IV

ИЗМ. № 2 ПО ДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ПРОЗАНКОВА

901-3-233.87 Альбом IV



Узел армирования деформационного шва

ПРИВЯЗАН:	
ИНВ. №	

ТП 901-3-233.87- КЖ

Провер: Антонова Ст. инж. Архипова Рук. гр. Антонова ГИП Кузнецов И. конт. Дьячкова Нач. от. Красавин	Блок входных устройств, отстойников и фильтров для станции очистки воды производительностью 400 тыс. м ³ /сут. (вариант с выверенной сметой на лямпы) Отстойники. Армирование днища Узлы I-VIII. Сечения а-а, б-б.	Станция / Лист / Листов Р / 34 /	ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------------------

Лист №2 подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Альбом IV
901-3-233.87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Днище отстойника	(1 шт.)	
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Сетки арматурные		
АЧ	1	901-3-233.87-	КНИ.70.0.2.00	Са 1	22	184.45кг
АЧ	2		- КНИ.70.0.3.00	Са 2	107	113.5 кг
А3	3		- КНИ.70.0.4.00	Са 3	198	34.35кг
А3	4		- КНИ.70.0.5.00	Са 4	22	273.42кг
А3	5		- КНИ.70.0.4.00 -01	Са 5	34	55.75кг
А3	6		-02	Са 6	72	25.29кг
А3	7		-03	Са 7	36	41.07кг
А3	8		- КНИ.70.0.6.00	Са 8	98	133.55кг
А3	9		- КНИ.70.0.5.00 -01	Са 9	13	209.38кг
А3	10		- КНИ.70.0.4.00 -04	Са 10	34	82.25кг
А3	11		- КНИ.70.0.5.00 -02	Са 11	13	142.12кг
				Каркасы пространственные		
А3	12		- КНИ.70.1.0.0	КПа 1	12	87.41кг
А3	13		-01	КПа 2	36	80.44кг
А3	14		-02	КПа 3	260	66.94кг
А3	15		- КНИ.70.2.0.0	КПа 4	192	13.0 кг
А3	16		-01	КПа 5	162	24.9кг
				Каркасы плоские		
АЧ	17		- КНИ.70.0.1.0	КРв 1	312	2.37кг
АЧ	18		-01	КРв 2	52	2.52кг
				Изделия закладные		
	39	1.412.1-4.060		МН1	12	3.4кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
БЧ	19		ГОСТ 10704-76*	труба 219*6	ℓ=3350	6 97.7кг
БЧ	20		ГОСТ 10704-76*	труба 426*6;	ℓ=2550	6 156.46кг
БЧ	21		ГОСТ 10704-76*	труба 426*6;	ℓ=2150	6 133.6кг
БЧ	22		ГОСТ 10704-76*	труба 168*6	ℓ=2750	12 66.0кг
БЧ	23			А-III-16-ГОСТ 5781-82* ℓ=2500	108	3.95кг
БЧ	24			А-III-16-ГОСТ 5781-82* ℓ=3960	34	6.26кг
БЧ	25			А-III-14-ГОСТ 5781-82* ℓ=3700	134	4.48кг
БЧ	26			А-III-12-ГОСТ 5781-82* ℓ=1800	248	1.6 кг
БЧ	27			А-III-12-ГОСТ 5781-82* ℓ=2900	360	2.58кг
БЧ	28			А-III-10-ГОСТ 5781-82* ℓ=4200	60	2.62кг
БЧ	29			А-III-14-ГОСТ 5781-82* ℓ=4500	375	5.45кг
БЧ	30			А-III-14-ГОСТ 5781-82* ℓ=7500	375	9.08кг
БЧ	31			А-Г-8-ГОСТ 5781-82* ℓ=1900	200	0.75кг
БЧ	32			А-Г-8-ГОСТ 5781-82* ℓ=1000	516	0.4 кг
БЧ	33			А-Г-8-ГОСТ 5781-82* ℓ=1140	362	0.45кг
БЧ	34			А-Г-8-ГОСТ 5781-82* ℓ=1280	362	0.51 кг
БЧ	35			А-Г-8-ГОСТ 5781-82* ℓ=720	362	0.285кг
БЧ	36			А-III-14-ГОСТ 5781-82* ℓ=9500	64	11.5кг
БЧ	37			А-Г-8-ГОСТ 5781-82* ℓ=1000	312	0.4 кг
БЧ	38			А-III-16-ГОСТ 5781-82* ℓ=1970	40	3.15кг
БЧ	40			А-III-10 ГОСТ 5781-82* ℓ= 560	90	0.35 кг
БЧ	41			А-III-10 ГОСТ 5781-82* ℓ= 930	30	0.57 кг
БЧ	42			А-III-10 ГОСТ 5781-82* ℓ= 500	72	0.31 кг
				Материалы		
				Бетон В15; F50; W4	733	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Итого	
	Арматура класса						Прокат марки							
	А-III			А-Г			ВСтЗ			ВСтЗ				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 10704-76*			ГОСТ 10704-76*				
φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	Углерод	φ 8	φ 10	Углерод	Углерод	φ 219*6	φ 426*6	φ 168*6	Углерод		
Днище отстойника	8321.6	11580.7	31574.7	13115.7	55362.7	21024	13059.6	37762	9024.7	591.3	1740.4	792	3118.7	53251.4

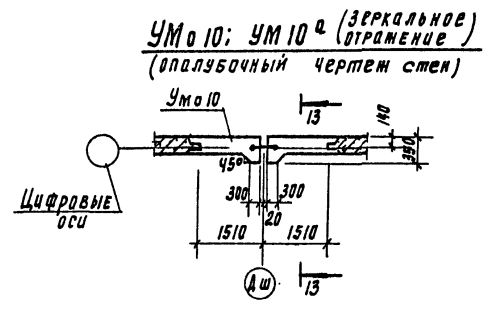
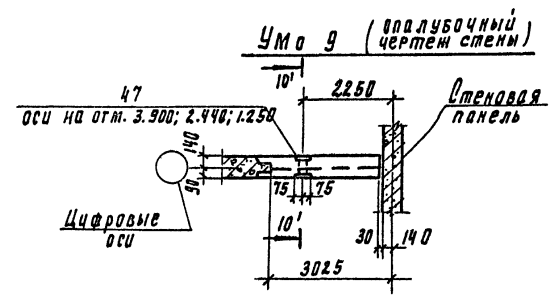
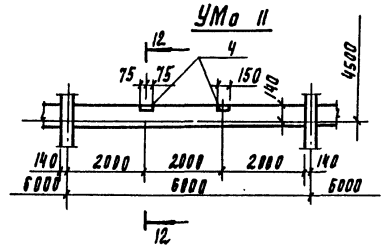
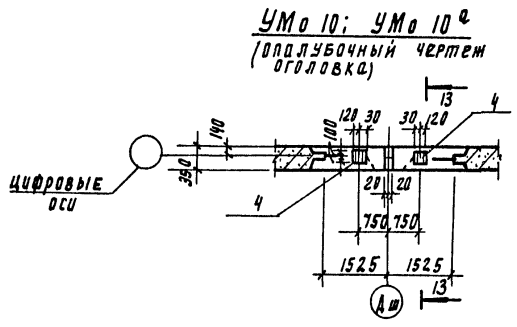
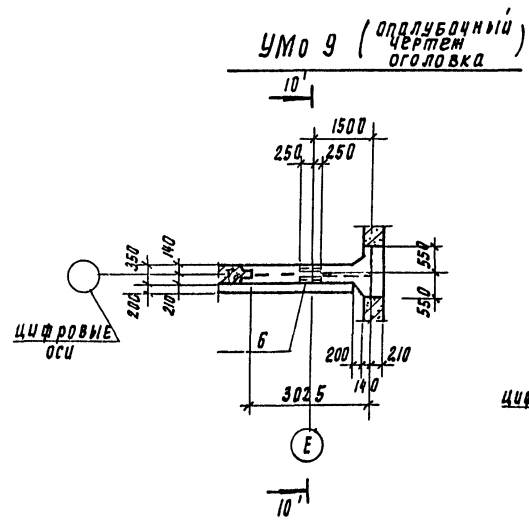
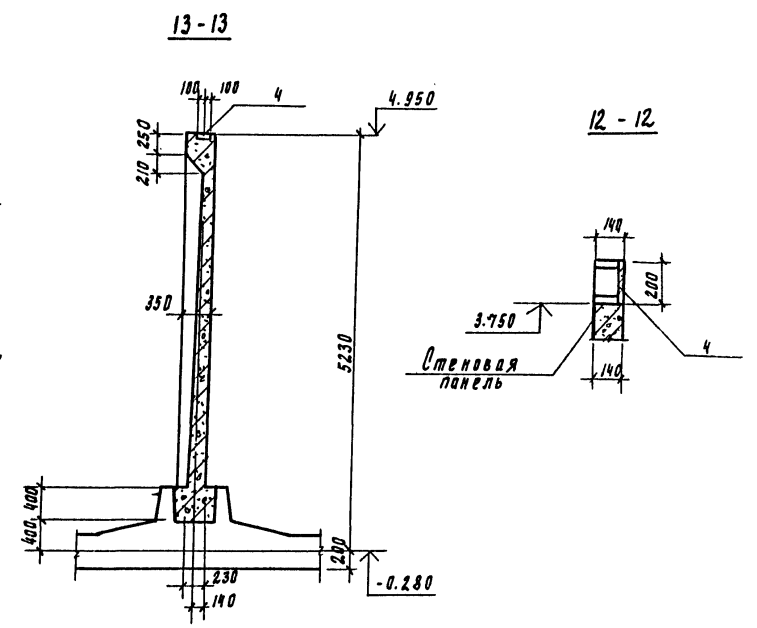
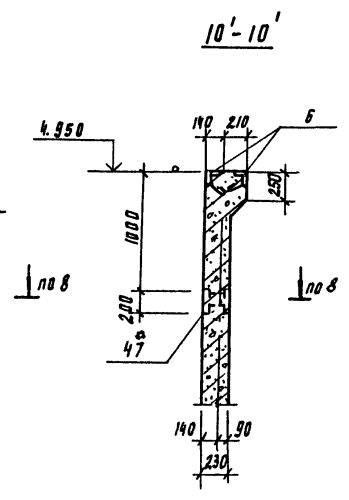
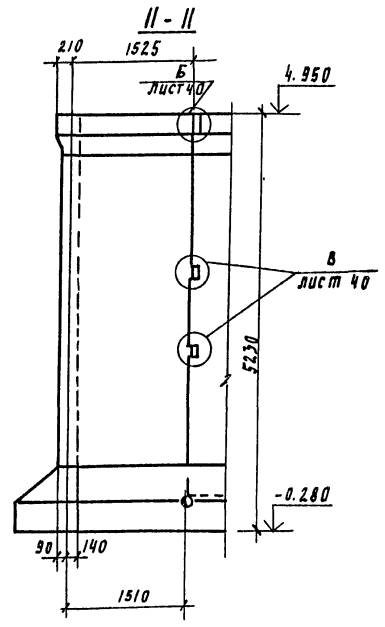
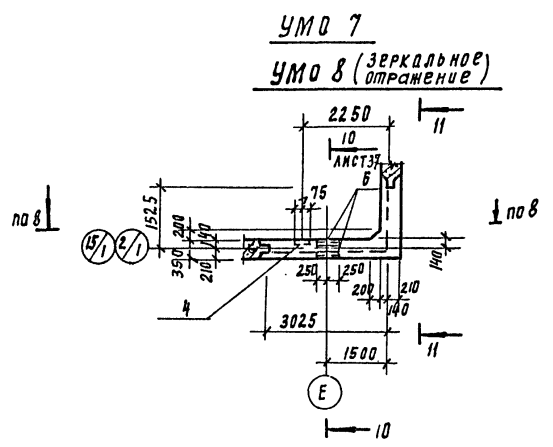
1. Перед установкой поз. 19÷22 в опалубку на трубы намотать проволоку 5В ГОСТ 6727-80.

ИНВ. № ПОД. П. ПОДП. И ДАТА
ВЗМ. ИНВ. №

Т П 901-3-233.87-		КН
ПРИВЯЗАН:	ПРОВЕР. АНТОНОВА СТ. ИНЖ. АРХИПОВА РЧК. ГР. АНТОНОВА ГНП КУЗНЕЦОВ И. КОНТР. ДМИТРИЙСКИЙ НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ р 35 ЦНИЭП НИИСК НИИСК г. Москва.

Альбом IV

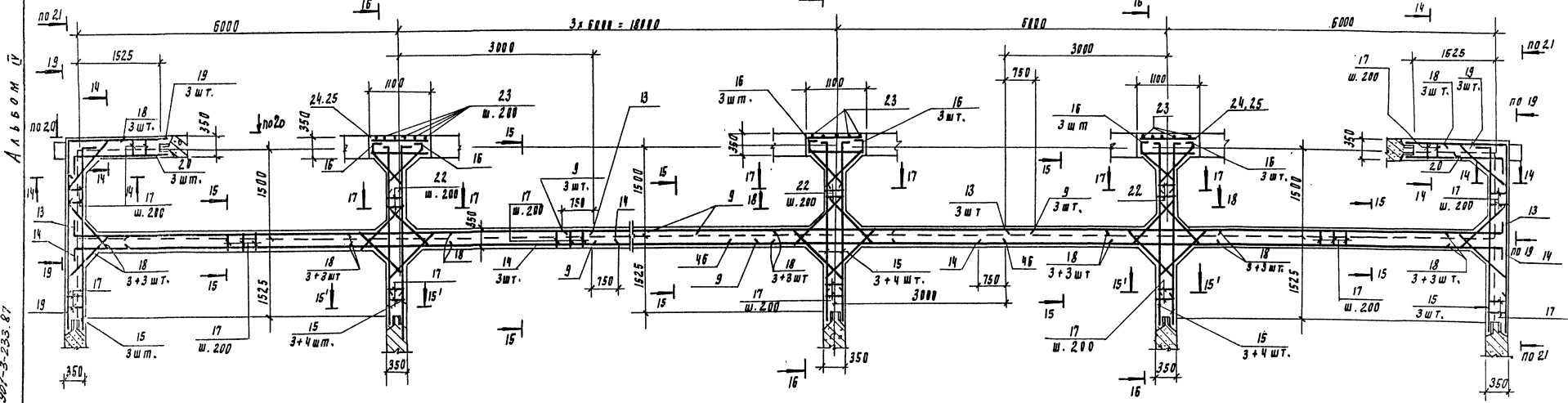
901-3-233.87



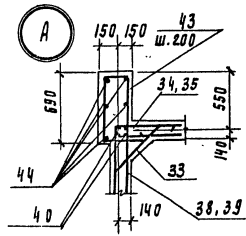
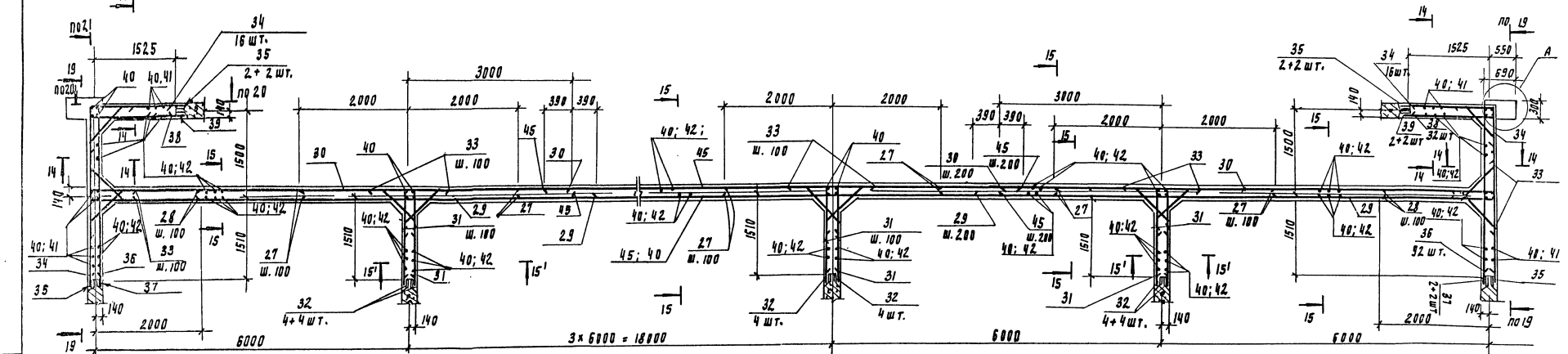
Лист в подл. (подпись и дата, ВЗАН, ИИЭП)

		ТП 901-3-233.87-		КМ	
Проект	АНТОНОВА	Арх.			
Ст. инж.	АРХИПОВА	Арх.			
Р.И.П.	АНТОНОВА	Арх.			
	КЗНЕЦОВ	Арх.			
И.КОНТ.	ДАНИЛЕВСКИЙ	Арх.			
И.В. №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	Арх.			
БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОИНИКОВЫЕ ФАКТОРЫ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 тис. м ³ /сут. (ВАРИАНТ СВАРЬНЫМИ СМЕСИТЕЛЬНЫМИ)			СТАДИЯ	Лист	Листов
ОСТОИНИКИ МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТИ УМО 7; УМО 11. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ. СЕЧЕНИЯ 10'-10' + 13-13.			Р	38	
			ЦИИЭП		
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
			г. МОСКВА		

УМ03; УМ04: (армирование оголовка)



УМ03; УМ04 (армирование стен)



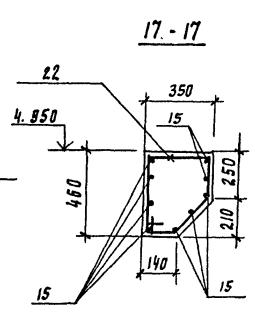
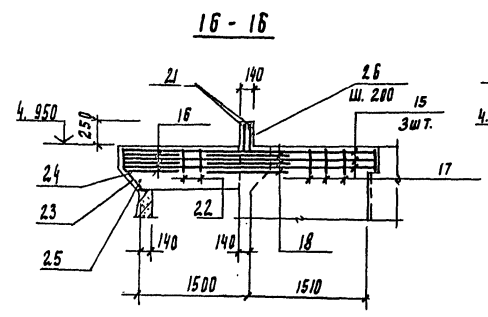
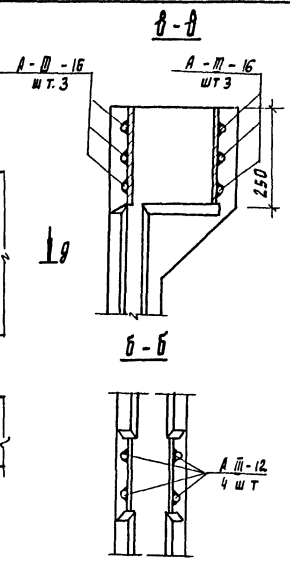
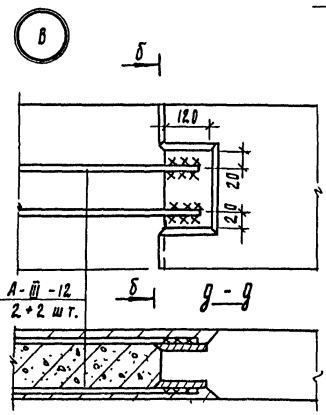
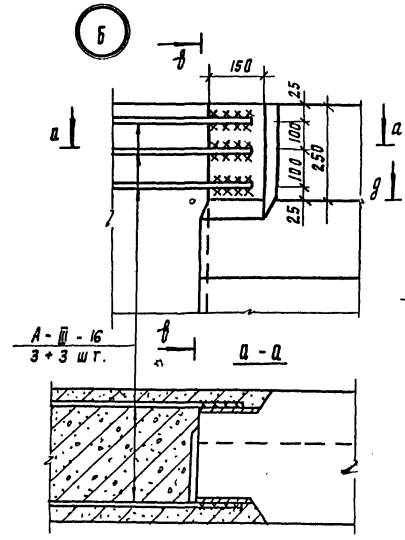
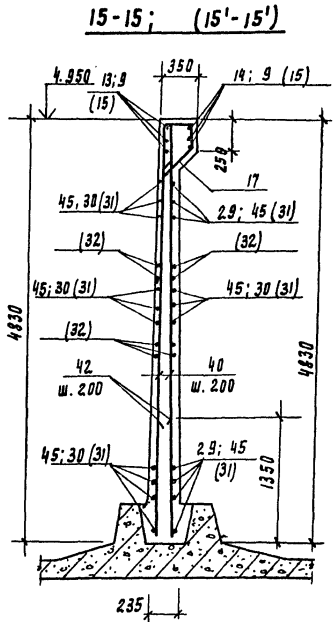
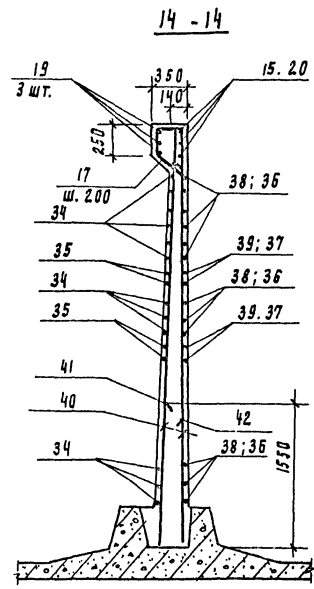
АЛБВОМ 17

901-3-233.87

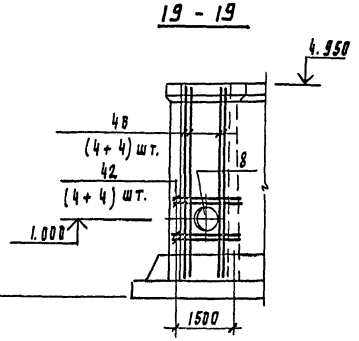
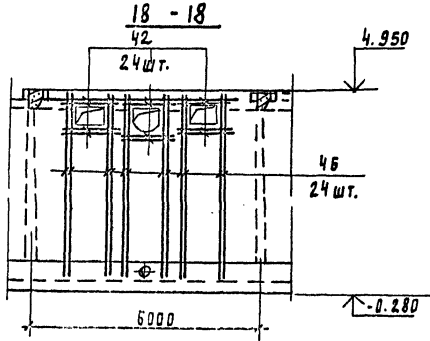
ЧЕРТ. И ПОДПИС. И ДАТА ВЗН. И ВРЗН.

Проектант		ТЛ 901-3-233.87 -		КН	
Имя	Фамилия	Имя	Фамилия	Имя	Фамилия
Архипова	Антонина	Архипова	Антонина	Архипова	Антонина
Коллектор	Дьячкова	Коллектор	Дьячкова	Коллектор	Дьячкова
Исполнитель	Красавин	Исполнитель	Красавин	Исполнитель	Красавин
Объект		Участок УМ03, УМ04, Армирование		Станция Лест. Листов	
Инв. №		39		ЦНИИЭП	
				Инженерного Оборудования	
				г. Москва	

901-3-233.87



ПРИМЕРЫ ОБРАМЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ



ведомость деталей

Поз.	Эскиз
13	100 9200
15	100 3210
16	210 500 120 45° 2.15
17	15 400 2.15
18	120 120 45°
19	1810 3210
20	100 1870
22	580 150 180 45° 210
14	100 180 9950
23	220 45°
28	400 100 400
2.8	100 от 1980 до 2070
2.9	100 от 2370 до 2460
30	100 8980 до 9070
31	100 1640
14	100 9950

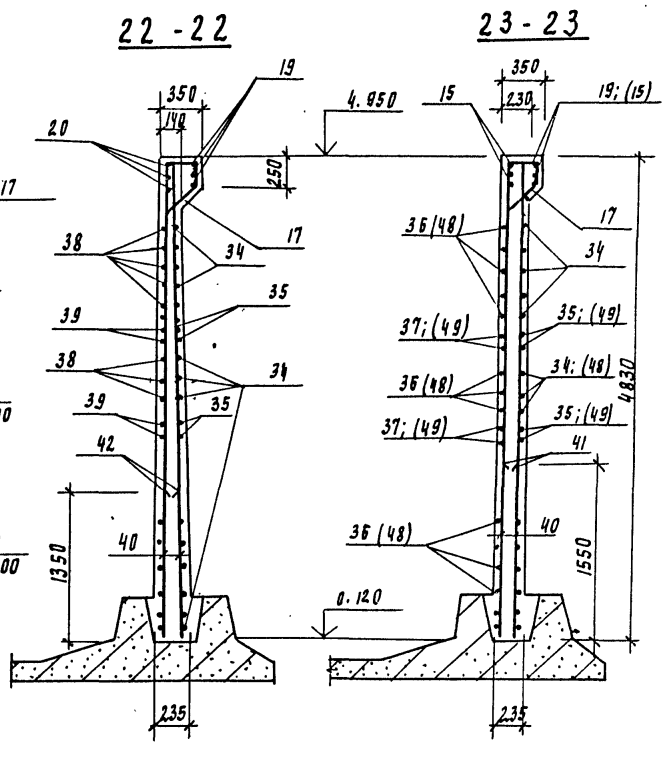
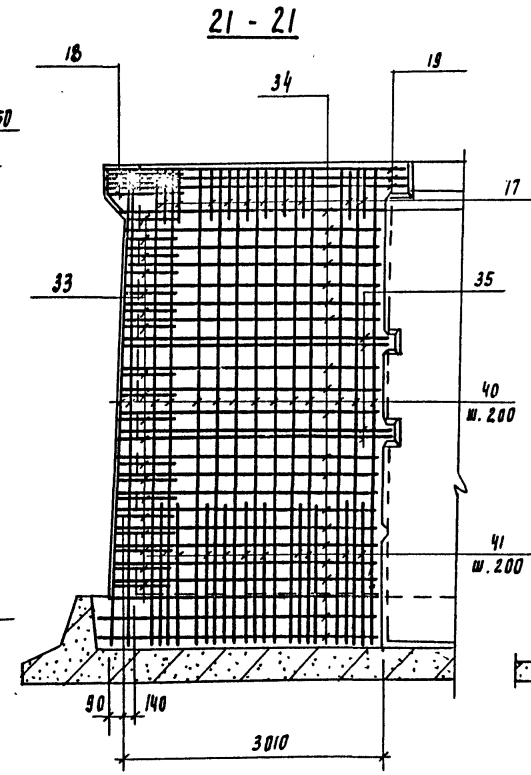
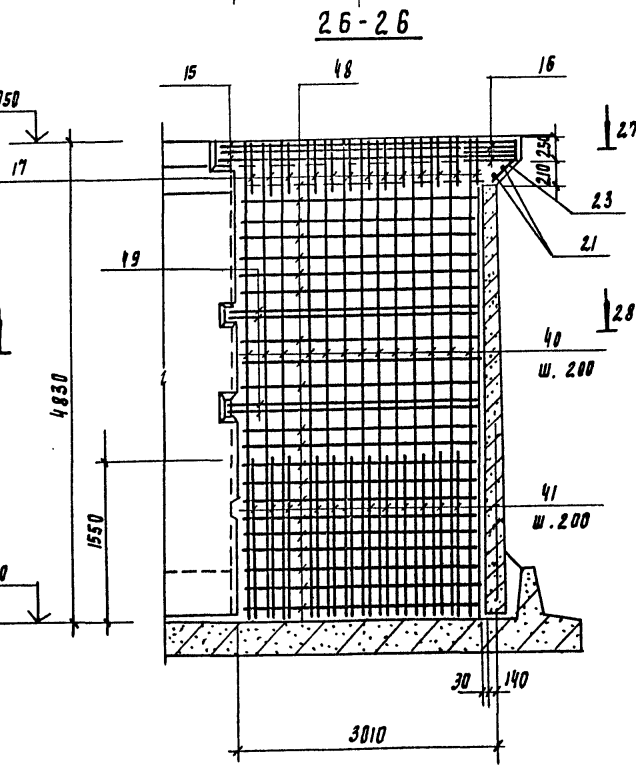
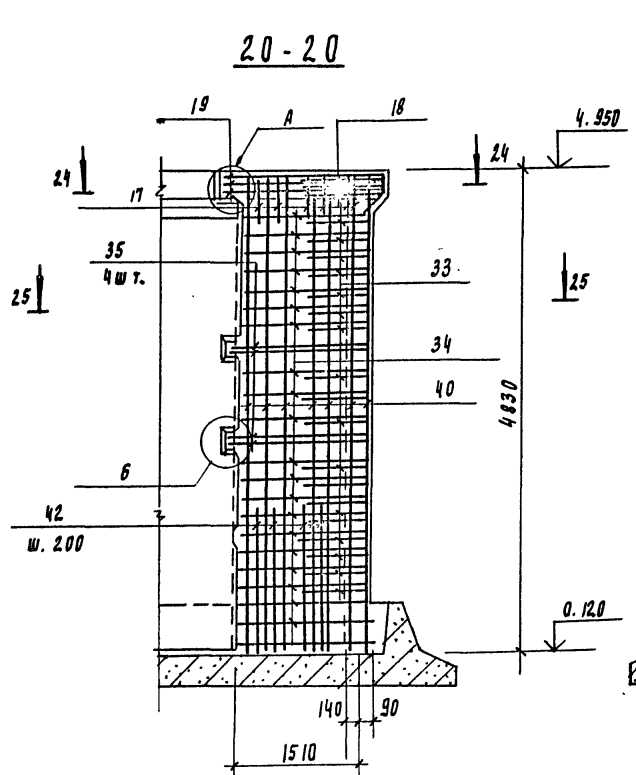
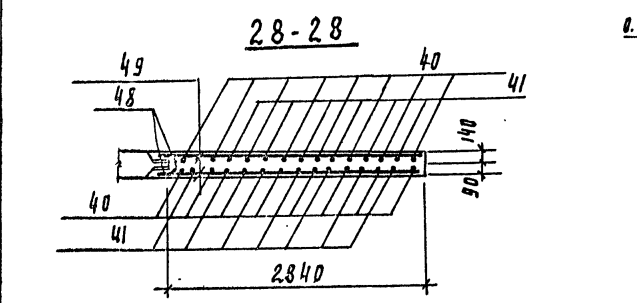
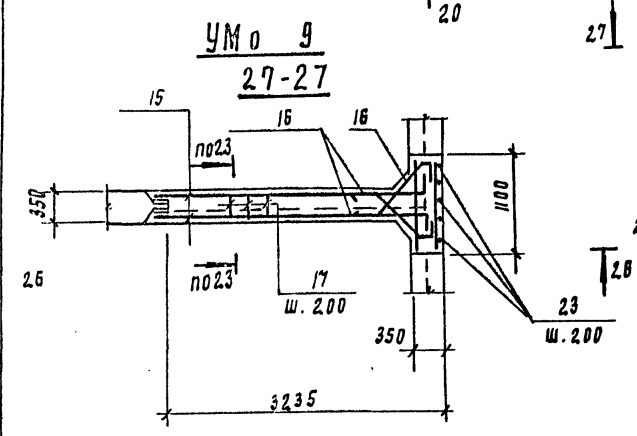
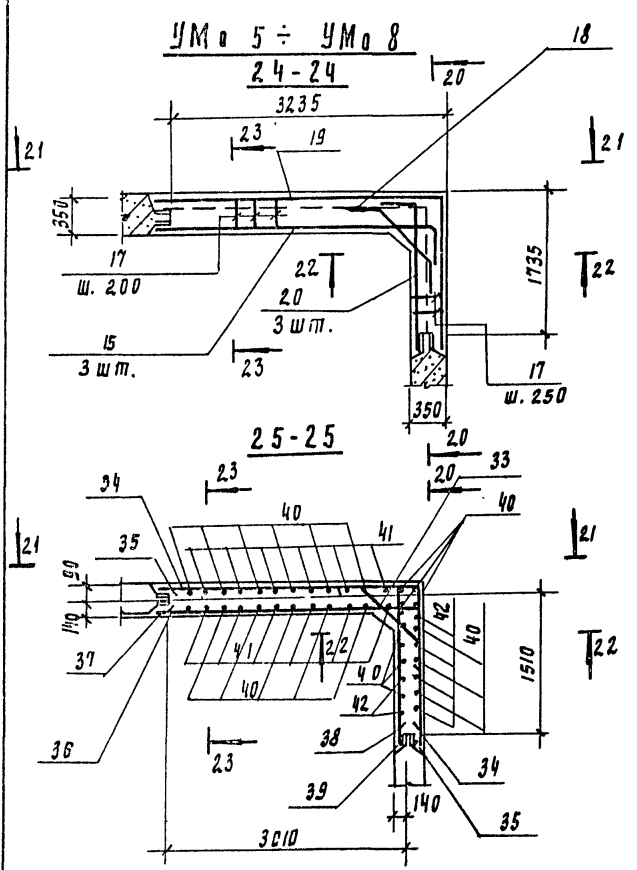
Поз.	Эскиз
32	100 1740
33	120 от 620 до 880 120
34	от 1480 до 1570 от 2980 до 3070
35	от 1580 до 1670 от 3080 до 3170
36	100 от 2980 до 3070
37	100 от 3080 до 3170
38	100 от 1480 до 1570
39	100 от 1580 до 1670
43	250 650 130 45° 400 250 170
51	340 310 100 300 150
52	100 180 120 150
53	170 110 250
53	1190

ПРИМЕЧАНИЯ см. лист 41.

Привязан		ТП 901-3-233.87- КН	
И.О.В. АНТОНОВА	С.И.И.Н. АРХИПОВА	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОИНИКОВ	СТАНАИЯ ЛЕСТ. ЛЯТКОК
С.И.И.Н. АНТОНОВА	К.У.И.И.ЦЕВ	ПЛОСКОУГОНАЯ СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ	Р 40
П.У.К. П. АНТОНОВА	В.И.И.И.И.И.И.И.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПОТОКОВ ЛЮДСТВА И ЭЛЕКТРИКИ	ЛИНИИЭП
С.И.И.Н. АНТОНОВА	В.И.И.И.И.И.И.И.	ВАРИАНТ СВАРНЫХ РЕМЕСЛЛАМ И	ИЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
С.И.И.Н. АНТОНОВА	В.И.И.И.И.И.И.И.	УСТРОЙСТВА И МЕХАНИЗМЫ	г. Москва
С.И.И.Н. АНТОНОВА	В.И.И.И.И.И.И.И.	ЧАСТИК УМЗ, УМЗ Ч.	
С.И.И.Н. АНТОНОВА	В.И.И.И.И.И.И.И.	АРМИРОВАНИЕ. УЗЛЫ Б; В;	

Альбом IV

901-3-233.87



1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. В местах прохода сальников арматуру разрезать и приварить к корпусу сальников, отверстия обрмить дополнительной арматурой.
3. Арматуру втул приварить к горизонтальным стержням.
4. Детали соединения арматурных стержней сваркой см. з. 900-3, вып. 2/82, лист 7.
5. В сечении 23-23 позиции в скобках указаны для УМ 9.

Исх. у подл. ПОСЛЕДСЯ И ААТА ВЗАМ. ИИВ.ИЗ.

		ТП 901-3-233.87-		КЖ	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР.	АНТОНОВА	АНТОНОВА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА, ОСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 тис. м ³ /сут. (ВАРИАНТ С ВЫХРЕВНЫМ СМЕСИТЕЛЕМ)	Лист
	СТ. ИИВ.	АНТОНОВА	АНТОНОВА	ОСТОЙНИКИ. МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ 5 ÷ УМ 9. АРМИРОВАНИЕ.	Листов
	РУК. ГР.	АНТОНОВА	АНТОНОВА		Р
	И.П.	КУЗНЕЦОВ	АНТОНОВА		41
	Н. КОРТ.	АНТОНОВА	АНТОНОВА		
	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	АНТОНОВА		
ИИВ. №					

Альбом IV

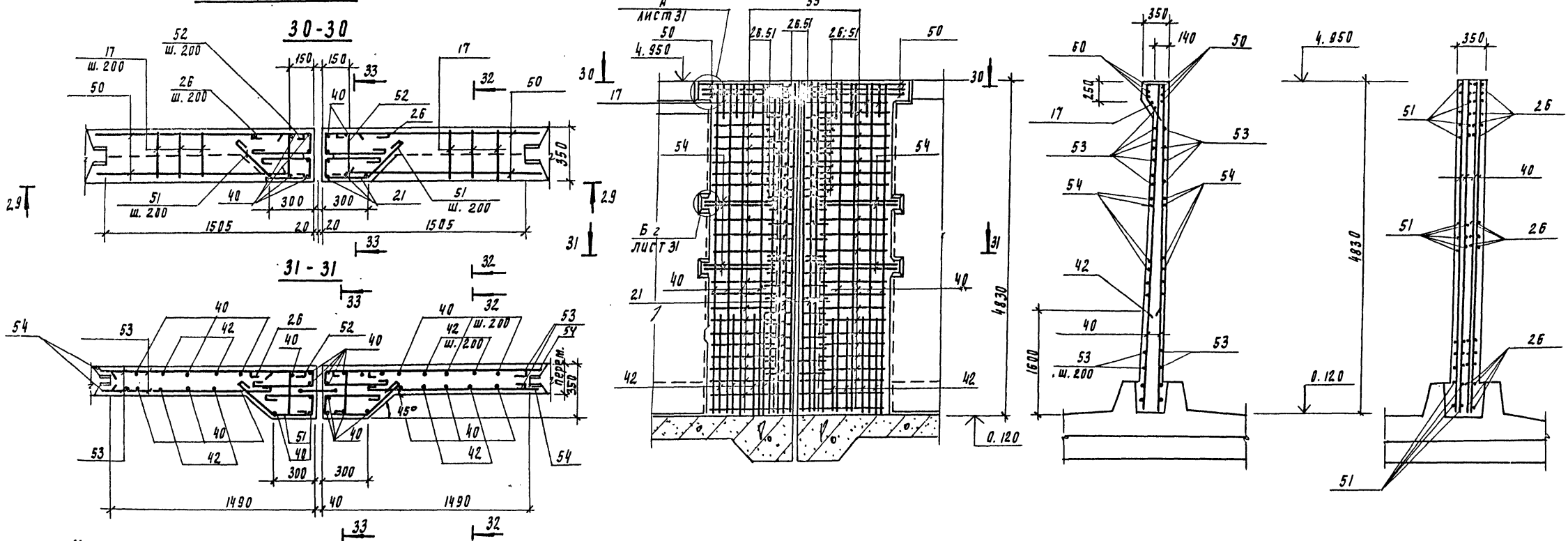
901-3-233.87

УМо 10; УМо 10^а

29-29

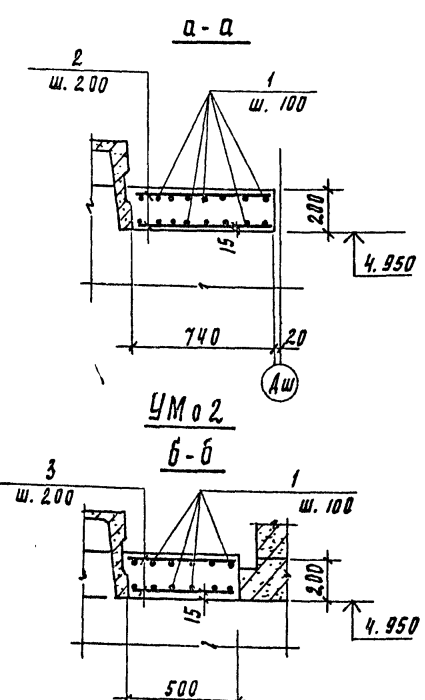
32-32

33-33



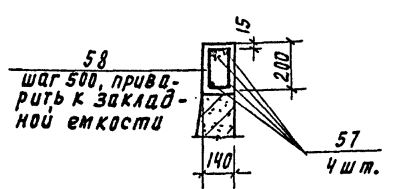
УМо 1; УМо 1^а

Ведомость расхода стали на элемент. кг.



Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные												Всего	Общий расход					
	Арматура класса						Арматура класса		Прокат марки																
	А-III			А-III			А-III		Всг 3 кл 2																
	пост 5781-82*			пост 5781-82*			пост 5781-82*		пост 2590-71		гост 8509-72		гост 8510-72		гост 103-76		гост 10704-76*				гост 3262-75*				
φ 8	φ 10	φ 16	Утого	φ 10	φ 12	φ 16	Утого	φ 8	φ 12	Утого	φ 15	Утого	L50x5	L100x6x5	S=6	S=8	S=10	Лист 6x10	Труба 630x7	Труба 530x7	Труба 920x8	Труба 273x6	Труба д 9 15		
УМо 1, 1а	17.4		17.4		151.2	151.2	168.6																		168.6
УМо 2	11.4		11.4		113.4	113.4	124.8																		124.8
УМо 3; 4	212.9	32.8	245.7	4038.7	1471.2	523.2	10741.9	10987.6	44.5	22.2	66.7	36.6	36.6	131.1	27.2	287.2	121.6	29.6	38.1	3.6	72	7.9	17.4	871.4	1185.9
УМо 5, 6	10.3		10.3	102.0	125.3	250.6	477.9	488.2	0.3	3.0	3.3	2.6	2.6	3.8			9.5	4.0	8.2	32.3				63.7	551.9
УМо 7, 8	10.3		10.3	102.0	125.3	250.6	477.9	488.2	0.3	3.0	3.3			3.8			9.5	4.0						20.6	508.8
УМо 9	7.7		7.7	96	137	44.6	277.6	285.3	0.3	0.8	1.1			3.8			4.8							9.7	295
УМо 10, 10 ^а	55.6		55.6	57.0	25.2	68.5	150.7	242.3	0.6	0.6							1.9	0.8						3.3	245.6
УМо 11	9.3	5.3	14.6				14.6		1.2	1.2							3.8	1.6						5.4	21.2

УМо 11



Привязан		Провер. Антонова	Ст. инж. Архипова	Руч. пр. Антонова	Инж. Кузнецов	Н. конст. Данилевский	Нач. ота Красавин	ТП 901-3-233.87-	КМ	Блок входных устройств, отстойников и фидантров для станции очистки воды производительностью 100 тыс. м ³ /сут. Взаимодействует с объектами:	Отстойники. Монолитные участки УМо 1; 1а; УМо 2; УМо 10; УМо 10а; УМо 11; Армированное.	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
----------	--	------------------	-------------------	-------------------	---------------	-----------------------	-------------------	------------------	----	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------

Инж. Н.С. Данилевский и А.А. В.А.М. И.В.М.

Альбом IV

891-3-258.87

Имя, № докум. Подп. и дата Взята из

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Умо 1, Умо 10		
				<u>Детали</u>		
64	1			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-5980	16	9.45 кг
64	2			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-120	60	0.29 кг
				<u>Материалы</u>		
				бетон В15; F50; W4	0.80	м ³
				Умо 2		
				<u>Детали</u>		
64	1			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-5980	12	9.45 кг
64	3			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-480	60	0.19 кг
				<u>Материалы</u>		
				бетон В15; F100; W4	0.6	м ³
				Умо 3; Умо 4		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	4		1.400-15.81.120-59	Изделие закладное МН 114-6	30	3.3 кг
	5		1.400-15.81.110-11	МН 104-6	57.6	3.5 кг/мм
	6		1.400-15.81.550-04	МН 553	28.6 п.м	4.1 кг/мм
	7		1.400-15.81.540	МН 539	44	1.2
	8		5.900-2.ТМ 90-13	Сальник дх=800 л=300	2	112.3
	10		5.900-2.ТМ 90-09	сальник дх=400; л=300	2	57.3
	12		5.900-2.ТМ 90-05	сальник дх=200; л=300	1	20.6
				<u>Детали</u>		
64	11		ГОСТ 3262-75*	Труба дх 15 общ.	15	п.м.
				А-III-16-ГОСТ 5781-82*		
64	9			л=7500	15	11.85 кг
64	13			л=9300	6	14.69 кг
64	14			л=10050	6	15.88 кг
64	15			л=3310	41	5.23 кг
64	16			л=1370	30	2.17 кг
64	17			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-1200	133	0.47 кг
64	18			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-1430	78	2.26 кг
64	19			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-5020	6	7.93 кг
64	20			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-1910	6	3.1 кг
64	21			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-общ.	69	п.м.
64	22			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-1460	25	0.6 кг
64	23			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-500	30	0.11 кг
64	24			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-300	5	0.2 кг
64	25			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-800	5	0.2 кг
64	26			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-1010	173	0.4 кг
64	27			А-III-10-ГОСТ 5781-82* л-4000	440	2.47 кг
64	28			А-III-10-ГОСТ 5781-82* л-2180	176	1.32 кг
64	29			А-III-10-ГОСТ 5781-82* л-3520	44	5.87 кг
64	30			А-III-10-ГОСТ 5781-82* л-9130	44	5.63 кг
64	31			А-III-10-ГОСТ 5781-82* л-1740	220	1.1 кг
64	32			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-1810	40	2.86 кг
64	33			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-990	720	0.88 кг
64	34			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-4550	32	7.2 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
64	35			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-4750	8	7.51 кг
64	36			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-3130	64	2.78 кг
64	37			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-3230	8	2.87 кг
64	38			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-1630	64	1.45 кг
64	39			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-1730	8	1.54 кг
64	40			А-III-10-ГОСТ 5781-82* л-4820	404	3.0 кг
64	41			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-1550	42	2.45 кг
64	42			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-1350	443	1.2 кг
64	43			А-I-8-ГОСТ 5781-82 л-1980	42	0.8 кг
64	44			А-III-10-ГОСТ 5781-82* л-4330	10	2.67 кг
64	45			А-III-10-ГОСТ 5781-82* л-6780	110	4.2 кг
64	46			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-4820	127	7.62 кг
64	55			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-1280	16	2.05 кг
				<u>Материалы</u>		
				бетон В15; F100; W4	64	м ³
				Умо 5; Умо 6; Умо 7; Умо 8		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	4		1.400-15.81.120-59	Изделие закладное МН 114-6	5/3	Умо 5, Умо 6, Умо 7, Умо 8
	6		1.400-15.81.550-04	МН 553	10	п.м
	56		5.900-2.ТМ 90-10	Сальник дх 500; л=300	1	Умо 5, Умо 6
				<u>Детали</u>		
64	15			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-3310	3	5.23 кг
64	19			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-1910	3	7.93 кг
64	17			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-1200	22	0.47 кг
64	18			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-1430	3	2.26 кг
64	20			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-1910	3	3.1 кг
64	34			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-4550	16	7.2 кг
64	35			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-4750	4	7.51 кг
64	36			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-3130	16	2.78 кг
64	37			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-3230	4	2.87 кг
64	38			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-1630	16	1.45 кг
64	39			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-1730	4	1.54 кг
64	40			А-III-10-ГОСТ 5781-82* л-4820	44	3.0 кг
64	41			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-1550	28	2.45 кг
64	42			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-1350	10	1.2 кг
64	33			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-990	18	0.88 кг
64	46			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-4820	4	7.62 кг
				<u>Материал</u>		
				бетон В15; F100; W4	5.1	м ³
				Умо 9		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	6		1.400-15.81.550-04	Изделие закладное МН 553	1.0	п.м.
	47		1.400-15.81.210-07	МН 202-3	1	

1. ведомость деталей см. лист 40.

ПРИВАЯН	
И.И.В. №	

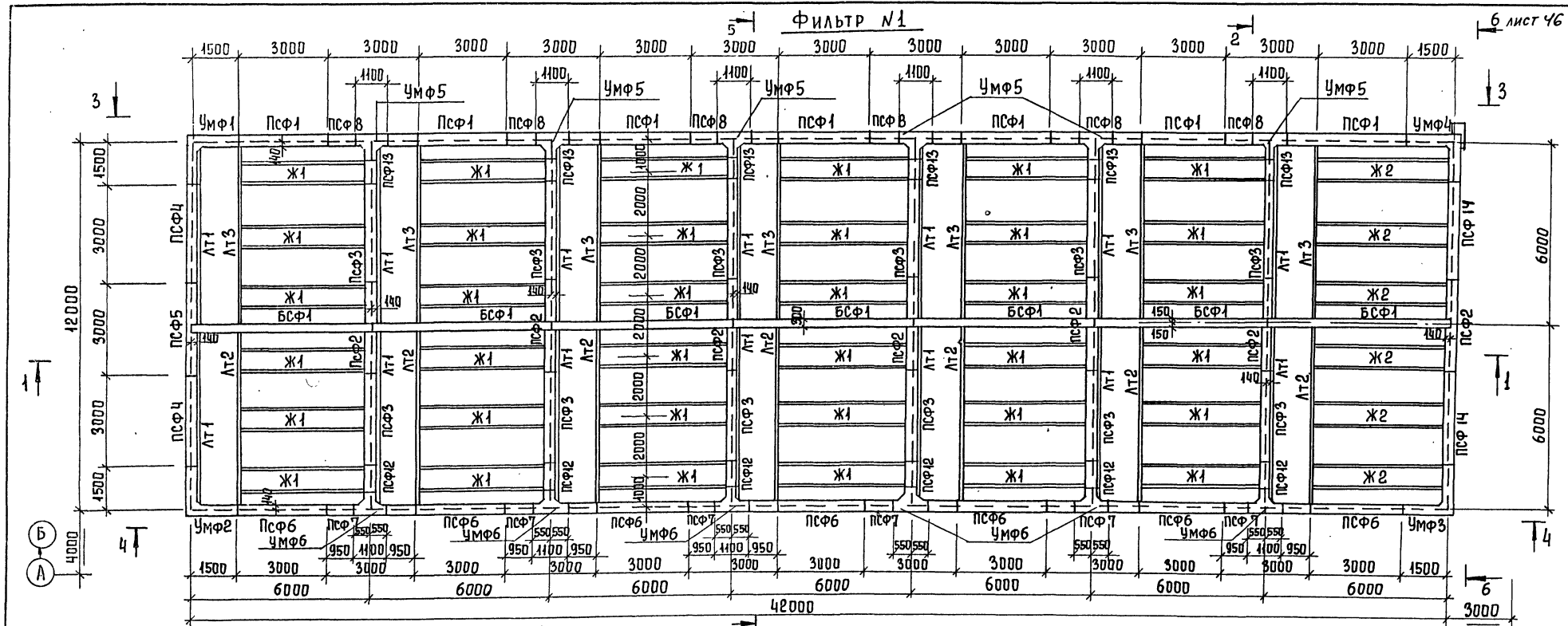
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Умо 9		
				<u>Детали</u>		
64	15			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-3310	6	5.23 кг
64	16			А-III-16-ГОСТ 5781-82; л-1370	6	2.17 кг
64	17			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-1200	14	0.47 кг
64	23			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-500	6	0.2 кг
64	40			А-III-10-ГОСТ 5781-82* л-4820	30	3.0 кг
64	41			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-1550	30	2.45 кг
64	21			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-общ.	1.7	п.м.
64	48			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-2800	32	2.5 кг
64	49			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-2950	8	2.62 кг
				<u>Материал</u>		
				бетон В15; F100; W4	3.27	м ³
				Умо 10; Умо 10а		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	4		1.400-15.81.120-59	Изделие закладное МН 114-6	1	
				<u>Детали</u>		
64	50			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-1570	6	2.48 кг
64	26			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-1010	25	0.40 кг
64	51			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-1250	25	0.49 кг
64	17			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-1200	6	0.47 кг
64	52			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-610	25	0.24 кг
64	40			А-III-10-ГОСТ 5781-82* л-4820	19	3.0 кг
64	42			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-1350	13	1.2 кг
64	53			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-1290	48	0.51 кг
64	54			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-1340	8	1.2 кг
				<u>Материал</u>		
				бетон В15; F100; W4	2.0	м ³
				Умо 11		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	4		1.400-15.81.120-59	Изделие закладное МН 114-6	2	
				<u>Детали</u>		
64	57			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-5800	4	2.31 кг
64	58			А-I-10-ГОСТ 5781-82* л-710	12	0.44 кг
				бетон В15; F100; W4	0.17	м ³

ТП 901-3-233.87- КЖ

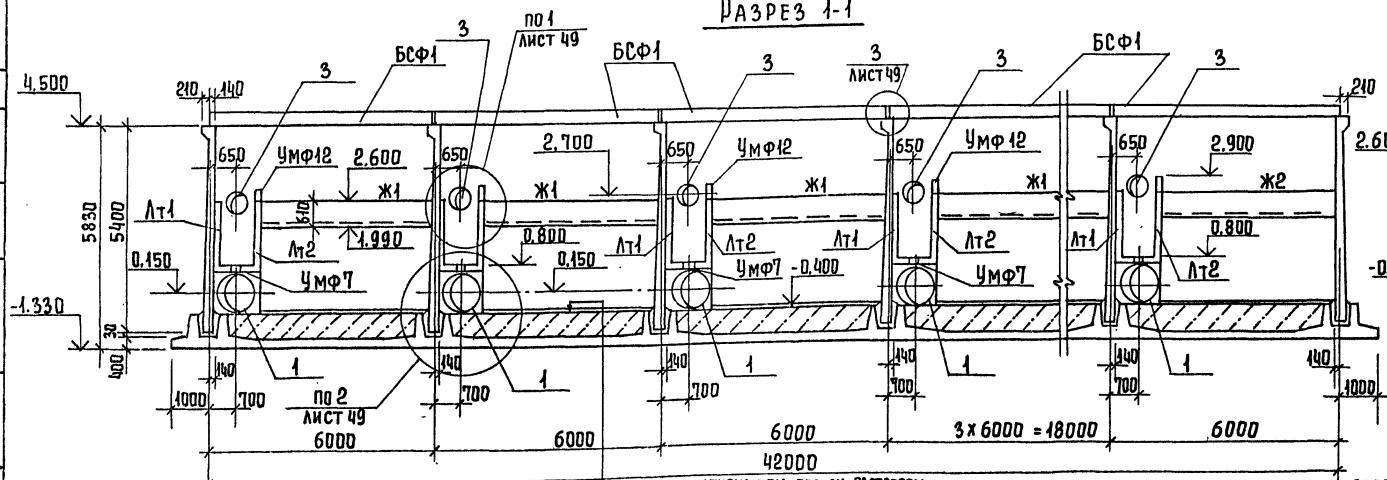
Проб.	АНТОНОВА	И.И.В. №	И.И.В. №
Ст. инж.	АНТОНОВА	И.И.В. №	И.И.В. №
Рук. гр.	АНТОНОВА	И.И.В. №	И.И.В. №
ГМП	КУЗНЕЦОВ	И.И.В. №	И.И.В. №
И. кон.	ЛАНЦЕВСКИЙ	И.И.В. №	И.И.В. №
И.И.В. №	КРАСЯНИН	И.И.В. №	И.И.В. №

Копировал: Иттипова

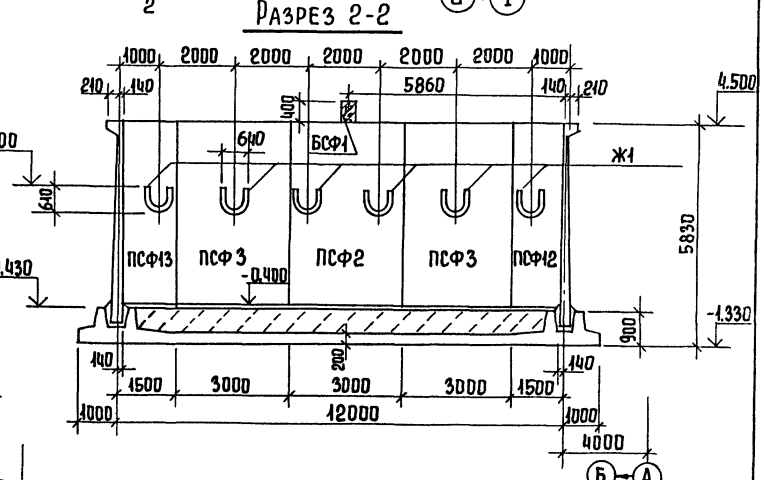
901-3-233.87 Альбом IV



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ТОРКРЕТ-ШТУКАТУРКА ЦЕМ.-ПЕСЧАН. РАСТВОРОМ
СОСТАВА 1:2 в 2 СЛОЯ с ПОСЛЕДУЮЩИМ ЖЕЛЕЗНИЕМ-25ММ
НАБЕТОНКА ИЗ БЕТОНА В3,5 - 705 ММ
ДНИЩЕ ИЗ МОНОЛИТНОГО Ж.Б. - 200 ММ
АСФАЛЬТОВЫЙ РАСТВОР - 8 ММ
ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА В3,5 - 100 ММ
ЩЕБЕНЬ, СТРАМБОВАННЫЙ В ГРУНТ - 40 ММ
ГРУНТ ОСНОВАНИЯ

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. АНТОНОВА
СТ. ИНЖ. АРХИПОВА
Рук. ГР. АНТОНОВА
ГИП. КУЗНЕЦОВ
И. КОИТ. ДИКАВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

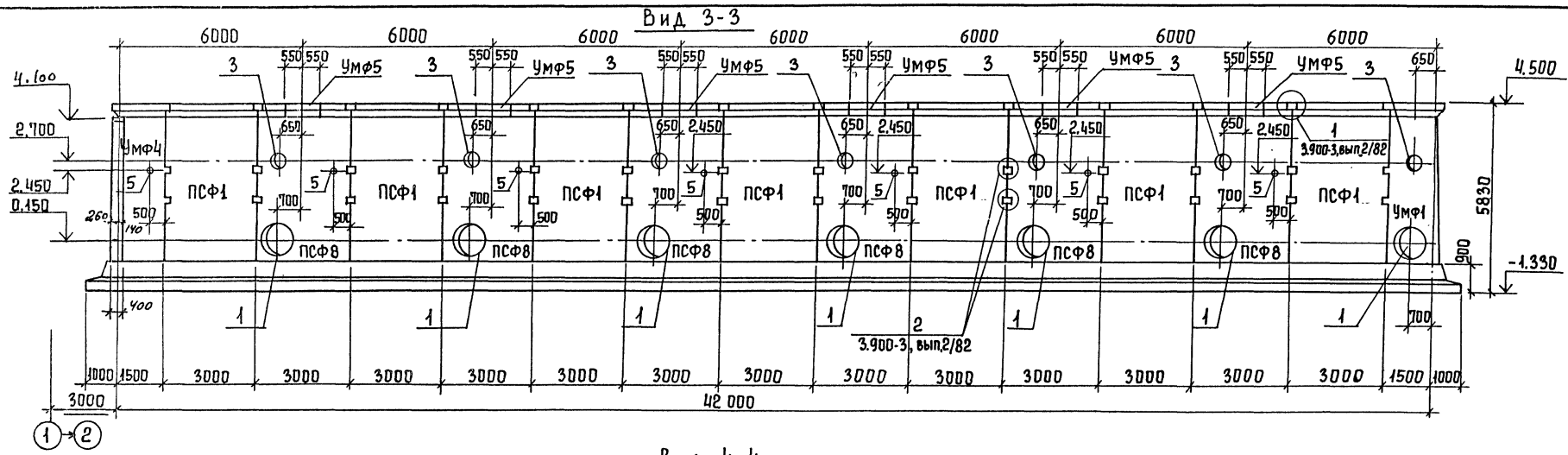
ТП 901-3-233.87 - КЖ		
СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	44	
Фильтр №1. ОБЩИЙ ВИД. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.		
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С. МОСКВА		

Копировал ЕРЕМЧЕНКО

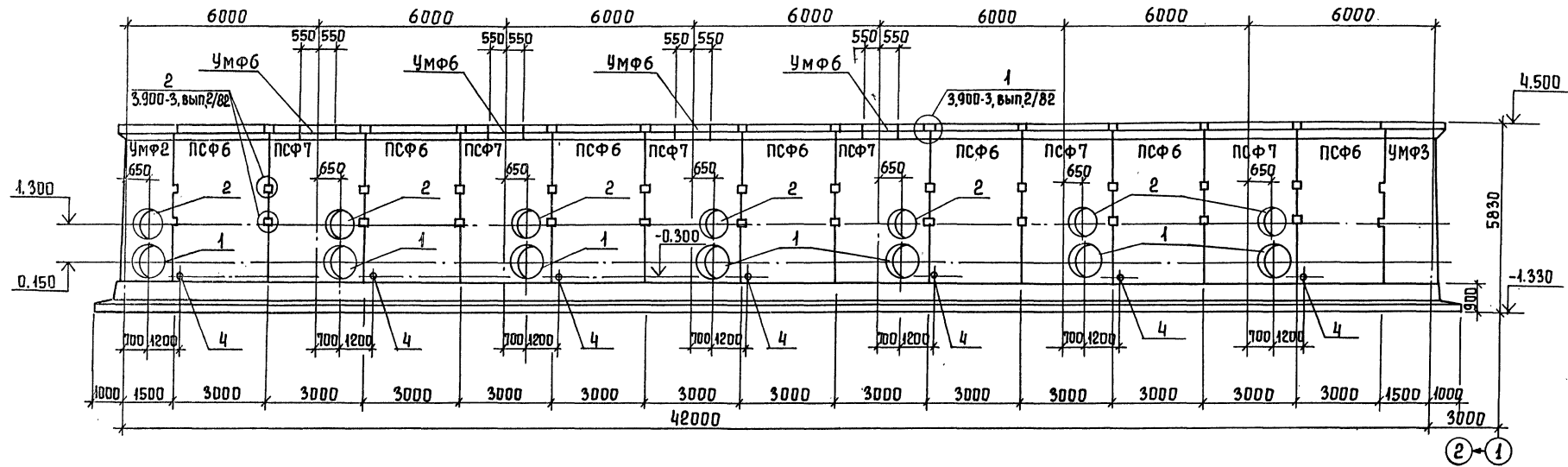
ФОРМАТ А2

СОГЛАСОВАНО
ИЗДАЕТСЯ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗДАТЕЛЬСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО

201-3-233.87 Альбом IV



Вид 3-3

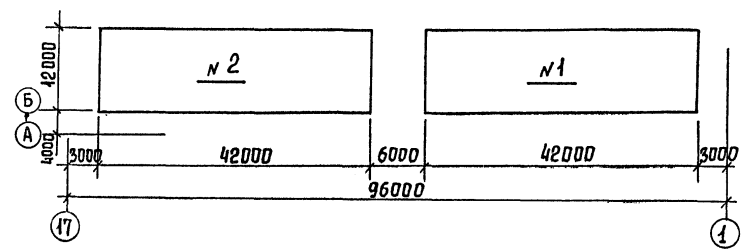


Вид 4-4

ТАБЛИЦА ОТВЕРСТИЙ

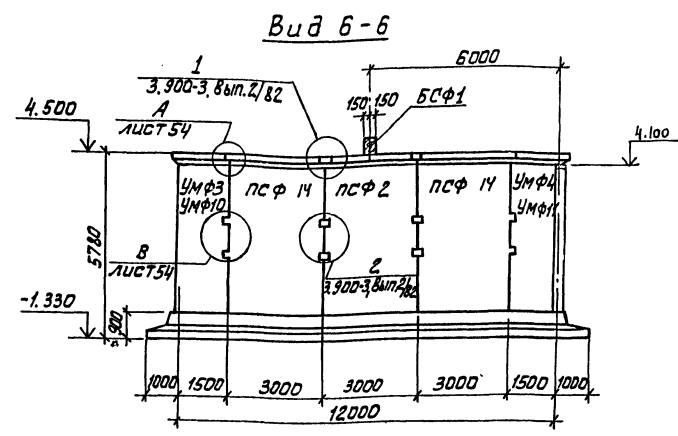
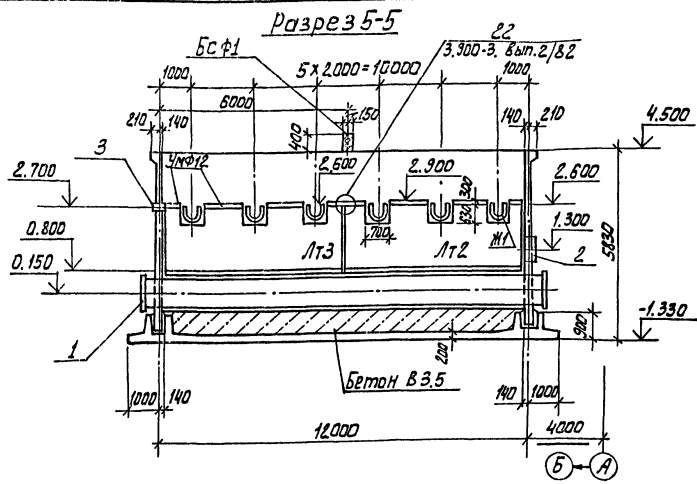
№ ПОЗ.	ДИАМЕТР ДУ, ММ
1	1000
2	800
3	400
4	200
5	25

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИЛЬТРОВ



ТП 901-3-233.87- КЖ	
ПРОВЕР	АНТОНОВА
СТ.ИЖ	АРХИПОВА
Р.УК.ГР.	АНТОНОВА
ГИП	КУЗНЕЦОВ
И.КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ
И.УВ.№	И.УВ.№
НАЧ.ОЛ	КРАСАВИН
БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОСТОЯННИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М ³ /СУТ (ВАРИАНТ С ВИХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)	СТАИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 45
ФИЛЬТР №1 ОБЩИЙ ВИД. ВИДЫ 3-3, 4-4.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА

Альбом IV
901-3-233.87



Спецификация элементов к схеме расположения фильтра №1.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примеч.
		Панели стеновые			
ПСФ1	3.900-З. Вып. 4/82	ПС1-54-Б2	7	9350	
ПСФ2	901-3-233.87-КЖИ. 4/1.00.00	ПС1-54-Б2-1	7	9350	
ПСФ3	-01	ПС1-54-Б2-2	12	9350	
ПСФ4	-02	ПС1-54-Б2-3	2	9350	
ПСФ5	-03	ПС1-54-Б2-4	1	9350	
ПСФ6	-04	ПС1-54-Б2-5	7	9350	
ПСФ7	-КЖИ. 4.2.00.00	ПС1-54-Б2-6	6	9350	
ПСФ8	-02	ПС1-54-Б2-7	6	9350	
ПСФ12	-КЖИ. 4.3.00.00	ПС1-54-Б2-11	6	3,930	
ПСФ13	-01	ПС1-54-Б2-12	6	3,930	
ПСФ14	-КЖИ. 4.1.00.00-06	ПС1-54-Б2-13	2	9350	
БСФ1	-КЖИ. 13.00.00	Балка стяжка БСФ1	7	1800	
		Лотковые элементы			
ЛТ1	-КЖИ. 51.00.00	ЛТ2-18-1	14		
ЛТ2	-КЖИ. 52.00.00	ЛТ2-18-2	7		
ЛТ3	-01	ЛТ2-18-3	7		
		Желоба			
Ж1	-КЖИ. 53.00.00	Ж1	36	1180	
Ж2	-01	Ж2	6	1150	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примеч.
		Участки монолитные			
УМФ1	Лист 54	УМФ1	1		
УМФ2	Лист 54	УМФ2	1		
УМФ3	Лист 54	УМФ3	1		
УМФ4	Лист 54	УМФ4	1		
УМФ5	Лист 54	УМФ5	6		
УМФ6	Лист 54	УМФ6	6		
УМФ7	Лист 55	УМФ7	7		
УМФ12	Лист 55	УМФ12	7		
		А-Э-В ГОСТ 15781-82* одн. дл.	332	0,222 кг. шт.	
		А-ИВ-10 ГОСТ 15781-82* Е-200	28	0,124	
		Углометр В3.5 ГОСТ 538-79	126	0,72 кг	
		А-ИВ-16 ГОСТ 15781-82* Е-300	240	0,46 кг	
		А-ИВ-14 ГОСТ 15781-82* Е-250	320	0,3 кг.	

1. Бетон для фильтров принят В15; F50; W4.
2. Внутренняя поверхность монолитных участков стен тирретуруется на толщину 25мм с последующим железнением. Наружная поверхность монолитных участков зачищается цементным раствором. Тирретирование производится цементно-песчаным раствором состава 1:2 за 2 раза. Снаружи фильтры окрашиваются поливинилацетатной краской В427.
3. Установку стеновых панелей производить тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
4. Заделка стеновых панелей в паз днища производится по узлам 17, 18 серии 3.900-З вып. 2/82.
5. Т-образные стыки стен-гибкие в виде шпонак, заполняемые тиколовым герметиком «Гидром 2» по узлам 2 и в соответствии с «Рекомендациями по проектированию железобетонных емкостных сооружений» сплошными стенами с применением тиколовых герметиков» серии 3.900-З вып. 2/82.
6. На разрезах бетонная подготовка под фильтры условно не показана: подготовку выполнять из бетона В 3,5 толщиной 100 мм, превышающую глубину днища емкости на 100 мм в каждую сторону, кроме углов у осей А; 1; 17, оговоренных на листе 4. (см. вид 3-3).
7. Внутренние поверхности стен фильтров облицовывать глазурованной плиткой от верха до отм. 2.450.

СЕРИЯ ОБЪЕКТОВ
О.А. В.Г.
У.В. В.Г.
Г.В. В.Г.
В.В. В.Г.
В.В. В.Г.
В.В. В.Г.

ТП 901-3-233.87- КЖИ

ПРОВЕР	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА
СТ.ИНЖ.	АРХИПОВА	АРХИПОВА	АРХИПОВА	АРХИПОВА	АРХИПОВА
Р.К. Г.Р.	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА
Г.П.	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ
Н. КОИТ	АРХИПОВА	АРХИПОВА	АРХИПОВА	АРХИПОВА	АРХИПОВА
НАЧ. ОТД.	КРАСОВНИ	КРАСОВНИ	КРАСОВНИ	КРАСОВНИ	КРАСОВНИ

ВАКУ. ВХОДЯЩИЕ УСТАНОВКИ ОТСТАВКИ И В СТОИЛИКОВ. ФОН. ПРОДАВА. СТАЦИОН. ОЧИСТКА ВОДЫ. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (100%): 150 м³/сут. (ВАРИАНТ С ВНЕДРЕНЫМ СМЕСИТЕЛЕМ)

СТАЯНКА ЛИСТ ЛИСТОВ
р 46

ФИЛЬТР №1. ОБЩИЙ ВИД.
РАЗРЕЗ 5-5. ВИД 6-6. СПЕЦИ-
ФИКАЦИЯ

ЦНИИЭП
ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНИЙ
Ф. МОСКВА

Альбом IV

901-3-233.87

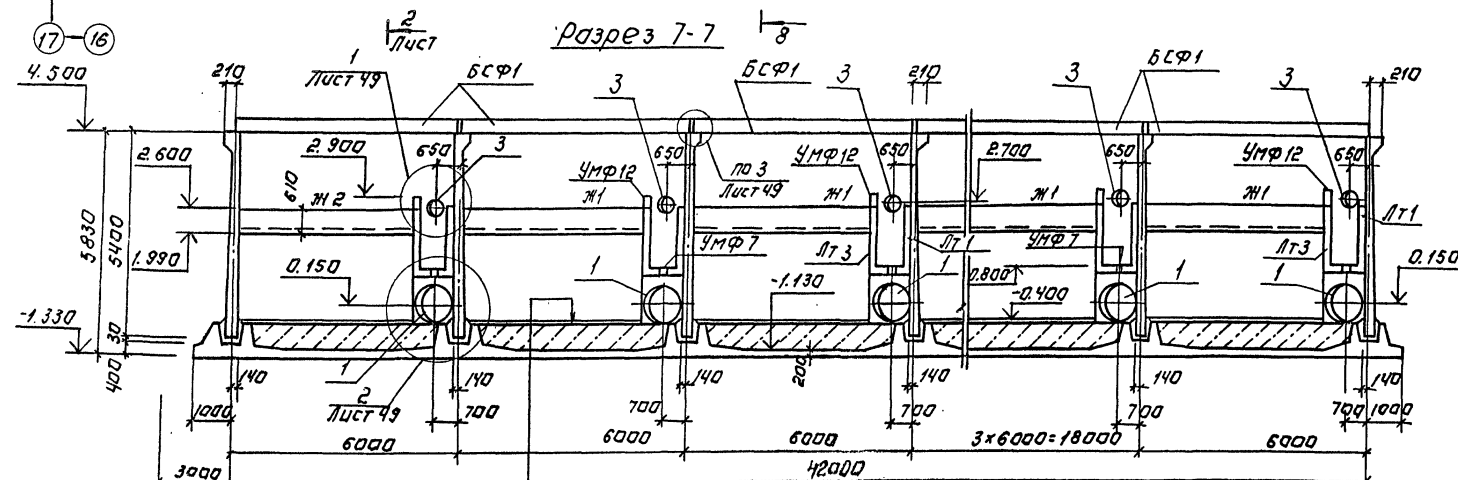
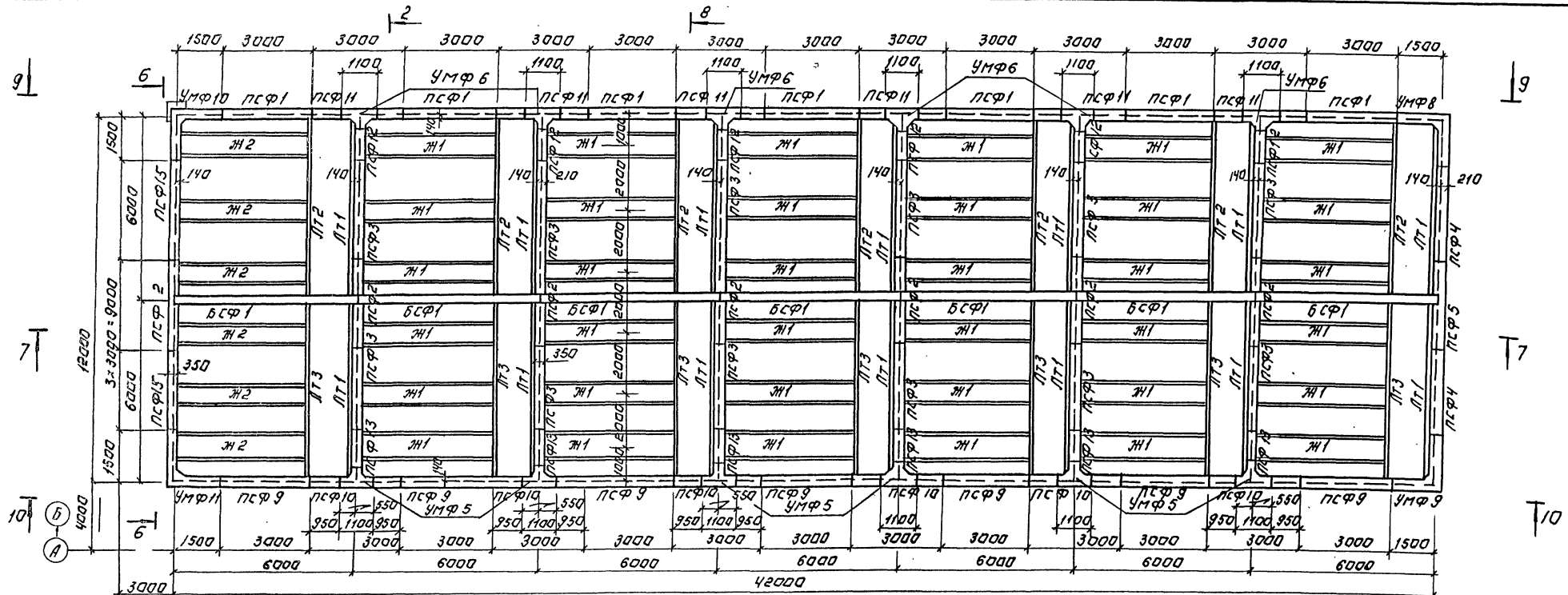


Таблица отверстий.

№№ поз.	Диаметр д.у. мм.
1	1400
2	800
3	400
4	200
5	25

Торкретштукатурка цементно-песчаной
обработкой состава 1:2 в 2 слоя с
последующим железнением - 25мм.
Надметалка из бетона в 3,5-105мм.
Днище из монолитного ж.б. - 200мм.
Асфальтовый раствор - 8мм.
Подготовка из бетона в 3,5-100мм.
Щебень, втрамбованный в грунт - 40мм.
Грунт основания.

Общие примечания см. лист 46

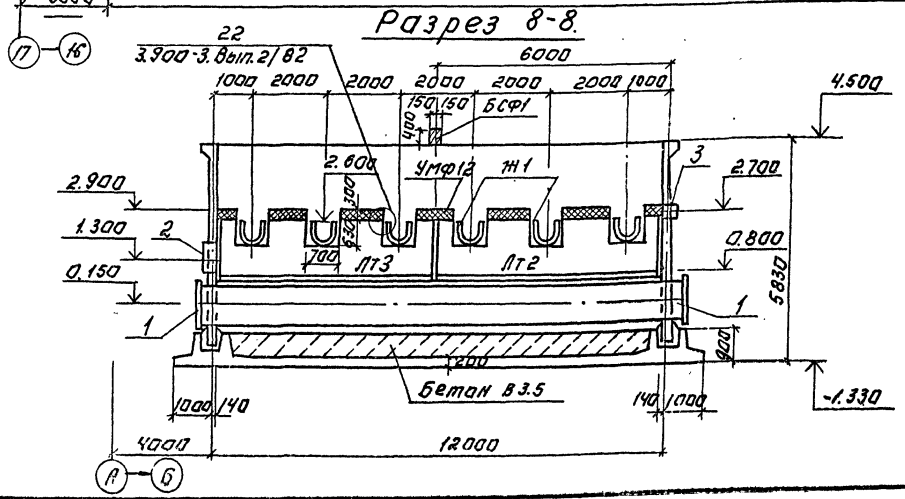
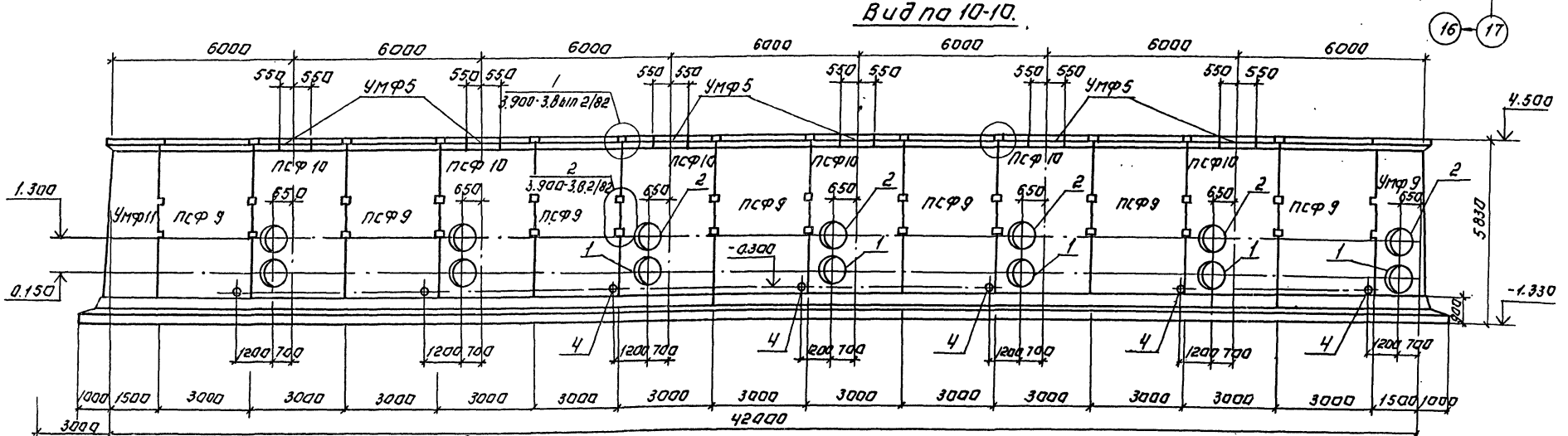
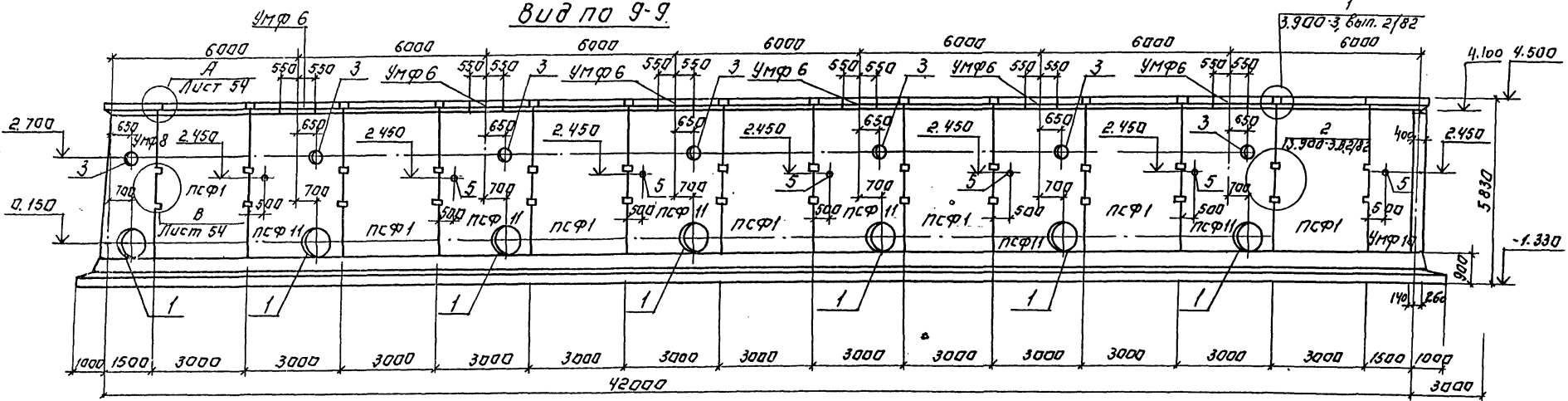
ПРИВЯЗАН:		ПРОВЕР: АНТОНОВА	СТАВЛЯЯ ЛИНЕЙ: ЛАСТОВ
		СТ. ИНЖ. АРХИПОВ	Р 47
		ПР. Г.Р. АНТОНОВА	ЦНИИЭП
		И. П. КУЗНЕЦОВ	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ
		И. КОУЛ	ОБЩИН. ВИА.
		НАЧ. ОТ. КРАТОВИЧ	РАЗРЕЗ 7-7.
			Копирован: Аугичева
			Формат: А2

ЛИСТА 233.87

АЛБГОМ IV

901-3-233.87

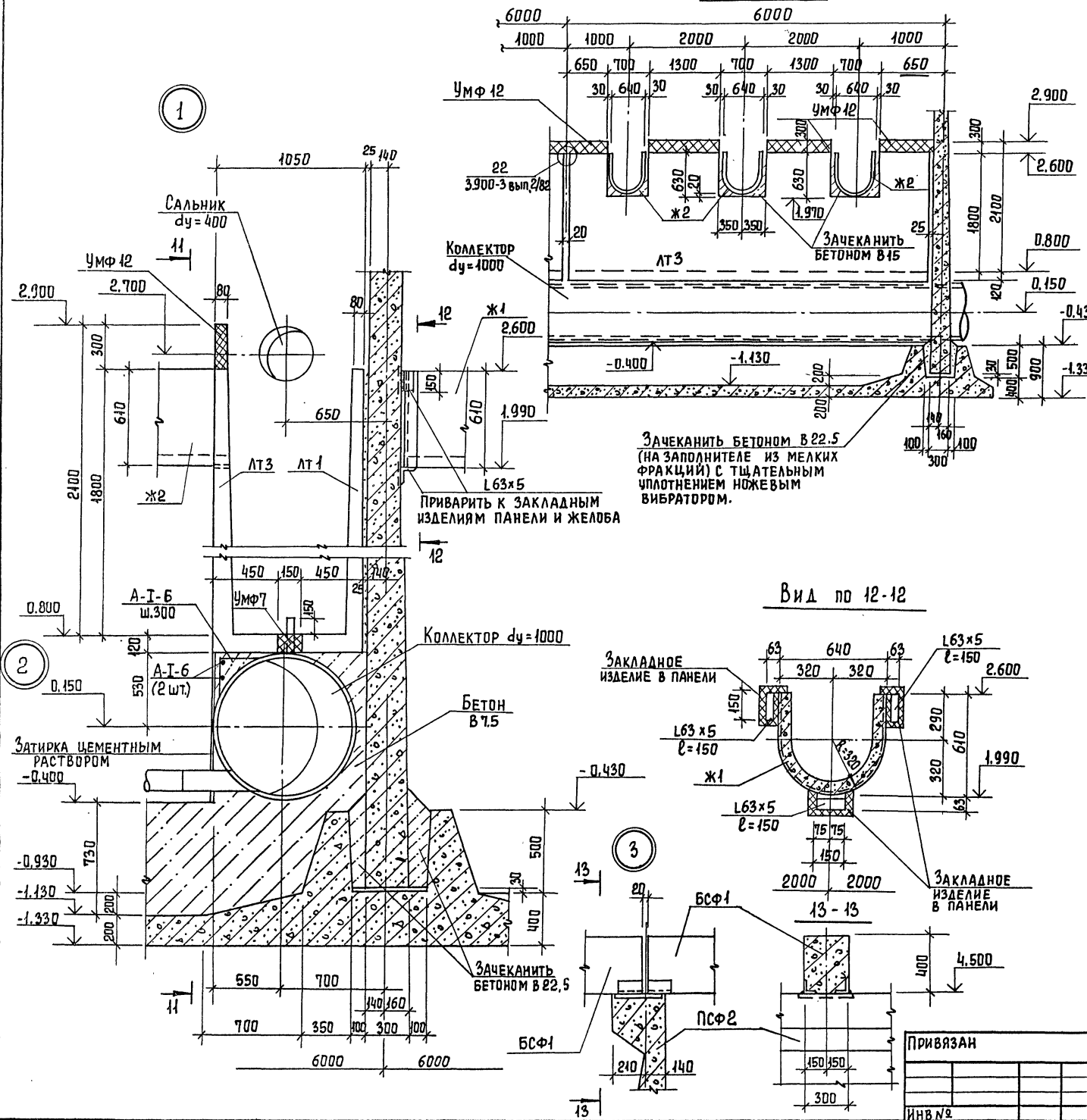
УЧЕБНО-ПРОЕКЦИОННО-КАДАСТРОВЫЙ ЦЕНТР



ТП 901-3-233.87-		КЖ	
ПРОВЕР: АНТОНОВА А.И.		СТАДИЯ ЛИСТ 1/ЛЕСУВ	
С.И.Ж. АНТОНОВА (А.И.Ж.)		Р 49	
УЧК. ГР. АНТОНОВА А.И.		Ф.И.О. АНТОНОВА А.И.	
И.И.И. АНТОНОВА А.И.		Ф.И.О. АНТОНОВА А.И.	
И.И.И. АНТОНОВА А.И.		Ф.И.О. АНТОНОВА А.И.	
И.И.И. АНТОНОВА А.И.		Ф.И.О. АНТОНОВА А.И.	
И.И.И. АНТОНОВА А.И.		Ф.И.О. АНТОНОВА А.И.	

КОПИРОВА: ЛУГИНОВА ФОРМАТ: А2

Вид 11-11



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИЛЬТРА №2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	ПРИМЕЧ.
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ					
ПСФ1	3.900-3. вып.4/82	ПС1-54-Б2	7	9350	
ПСФ2	901-3-233.87-кжи.41.00.00	ПС1-54-Б2-1	7	9350	
ПСФ3	- 01	ПС1-54-Б2-2	12	9350	
ПСФ4	- 02	ПС1-54-Б2-3	2	9350	
ПСФ5	- 03	ПС1-54-Б2-4	1	9350	
ПСФ9	- 05	ПС1-54-Б2-8	7	9350	
ПСФ10	- кжи.42.00.00-01	ПС1-54-Б2-9	6	9350	
ПСФ11	- 03	ПС1-54-Б2-10	6	9350	
ПСФ12	- кжи.43.00.00	ПС1-54-Б2-11	6	3930	
ПСФ13	- 01	ПС1-54-Б2-12	6	3930	
ПСФ15	- кжи.41.00.00-07	ПС1-54-Б2-14	2	9350	
ЭЛЕМЕНТЫ ЛОТКОВЫЕ					
ЛТ1	- кжи.51.00.00	ЛТ2-18-1	14	3420	
ЛТ2	- кжи.52.00.00	ЛТ2-18-2	7	3250	
ЛТ3	- 01	ЛТ2-18-3	7	3250	
БСФ1	- кжи.13.00.00	БАЛКА СТЯЖКА БСФ1	7	1800	
ЖЕЛОБА					
Ж1	- кжи.53.00.00	Ж1	36	1180	
Ж2	- 01	Ж2	6	1150	
УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ					
УмФ5	ЛИСТ 54	УмФ5	6		
УмФ6	ЛИСТ 54	УмФ6	6		
УмФ7	ЛИСТ 56	УмФ7	7		
УмФ8	ЛИСТ 54	УмФ8	1		
УмФ9	ЛИСТ 54	УмФ9	1		
УмФ10	ЛИСТ 54	УмФ10	1		
УмФ11	ЛИСТ 54	УмФ11	1		
УмФ12	ЛИСТ 55	УмФ12	7		
		А-И-6 ГОСТ 5781-82* общ. дл	392	0,222 кг	п.м
		А-III-10 ГОСТ 5781-82* L=200	28	0,124 кг	
		УмФок В-63-63-5 ГОСТ 8550-79 L=150	126	0,72 кг	
		А-III-16-ГОСТ 5781-82* L=300	240	0,48 кг	
		А-III-14-ГОСТ 5781-82* L=250	320	0,3 кг	

1 БАЛКИ БСФ1 ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНОЙ ПАНЕЛИ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ГОСТ 9467-75, КАТЕТ ШВА-8 ММ, ДЛИНА ШВА - 100 ММ.

ТП 901-3-233.87- КЖ

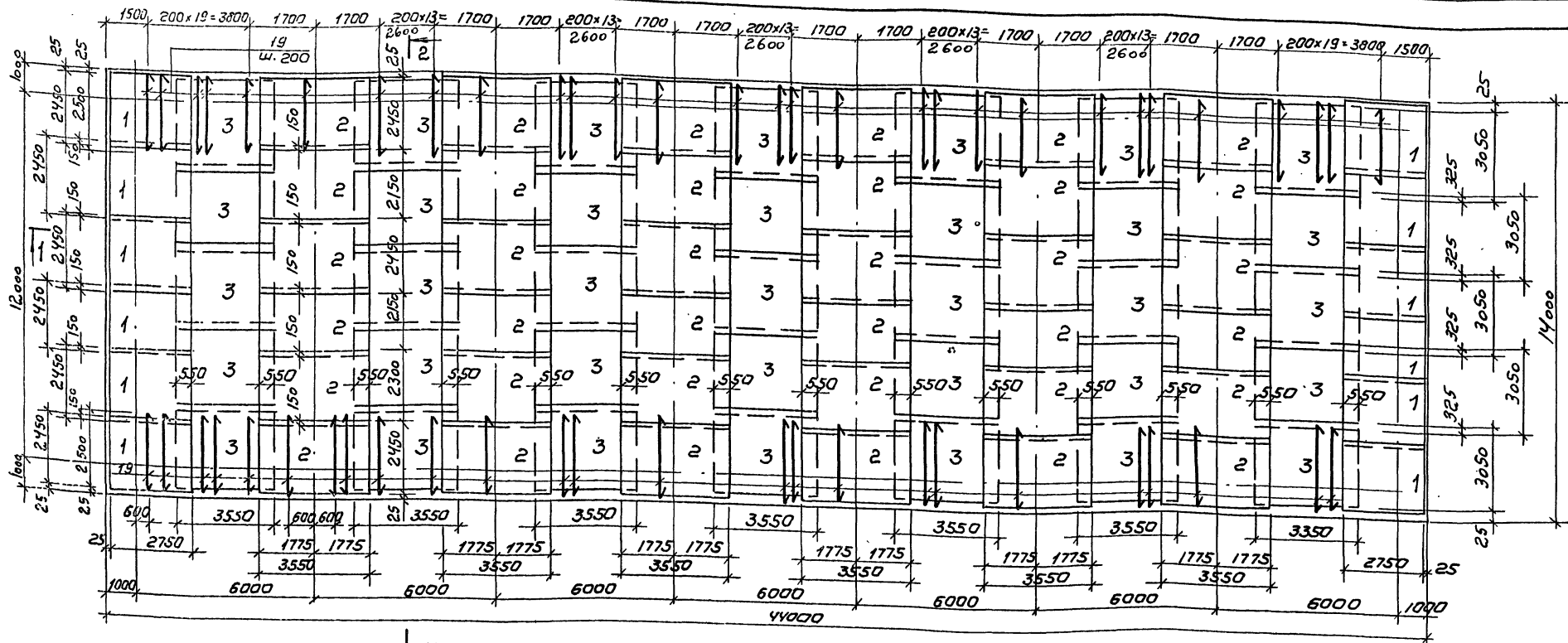
ПРОВЕР	АНТОНОВА	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400 тыс. м³/сут. (ВАРИАНТ С ВЫРЕЗНЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ) ФИЛЬТРЫ 1:2. ОБЩИЙ ВИД. Узлы. Виды 11-11 ÷ 13-13. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ст. инж.	АРХИПОВ		Р	49	
Рук. гр.	АНТОНОВА		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ГИП	КУЗНЕЦОВ				
Н. КОНТР.	АЛИЯЕВСКИЙ				
ИТВ №	КРАСОВИЧ				

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО ФОРМАТ А2

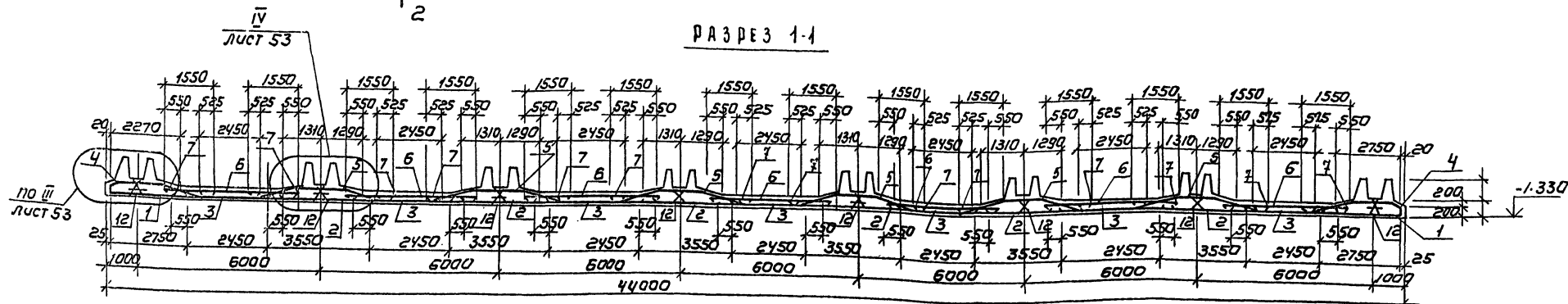
Альбом IV

901-3-233.87

СИЛАСОВА И
 ОТЕЛ БГ РИБОУА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИДЕИ
 ЛИСТ № ПОДЛ



РАЗРЕЗ 1-1



1. На листах 50 ÷ 53 разработано днище фильтра №1. Днище фильтра №2 зеркально относительно оси 9.
2. Защитный слой бетона для нижней арматуры - 35мм, для остальной арматуры - 20мм.
3. Поз. 16 установить в пределах арматурных сеток поз. 6 и 7.

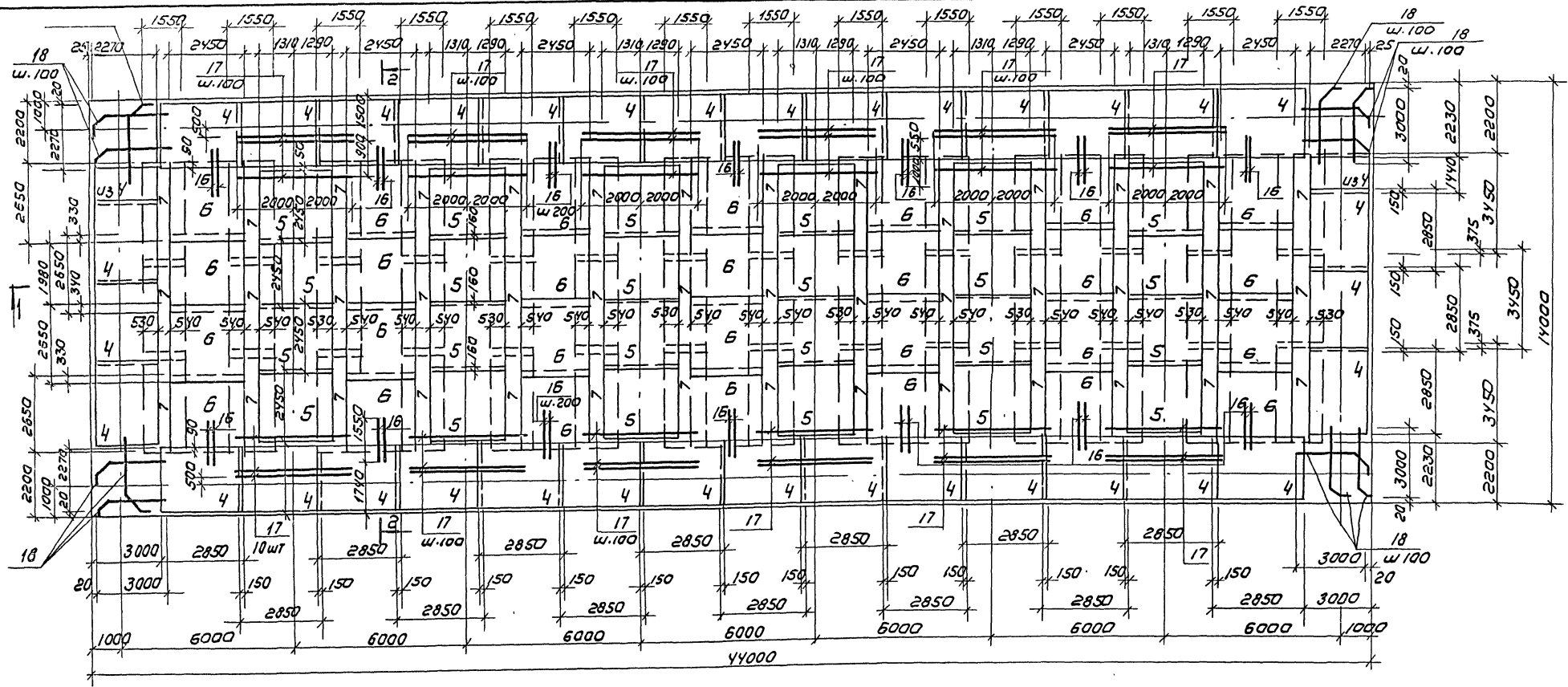
		ТЛ 901-3-233.87 -		КЖ	
ПРОВЕР:	АНТОНОВА	ПРОЕКТОР:	АНТОНОВА	СТАНЦИЯ:	ЛИСТ:
ИЗВ.:	АНТОНОВА	ИЗВ.:	АНТОНОВА	Р	50
			БЛОК ВХОДНЫХ УЗЛОВ И ВЕЩЕЙ ОСТОЯТКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТИС М3/СУТ. (ВАРИАНТ С ВЫХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)		
			ФИЛЬТР №1. АРМИРОВАНИЕ ДНИЩА. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК. РАЗРЕЗ 1-1.		
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Т. МОСКВА		

Копировала: Коршунова

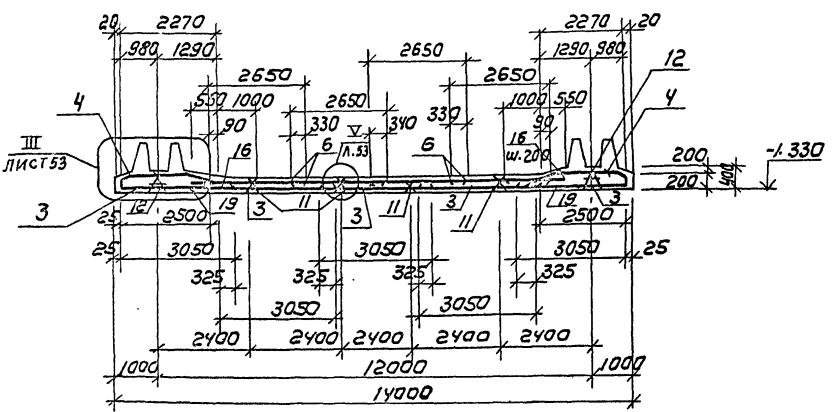
Формат: А2

АЛБОМ IV

901-3-233-87



РАЗРЕЗ 2-2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные				Итого	Всего раск.		
	Арматура класса										Арматура класса		Прокат марки					
	А-I					А-III					А-III		В СтЗ кл 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74					
	φ8	φ10	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	18	20	Итого	φ10	Итого	S-6	Итого			
Днище	59346	14596	73942	1416	95502	33200	57824	33000	59109	92363	28247	36914	12,6	12,6	53,2	53,2	65,8	9184,7

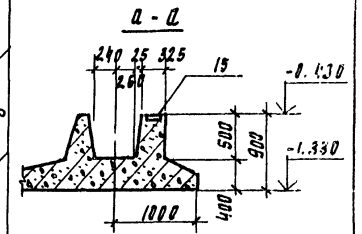
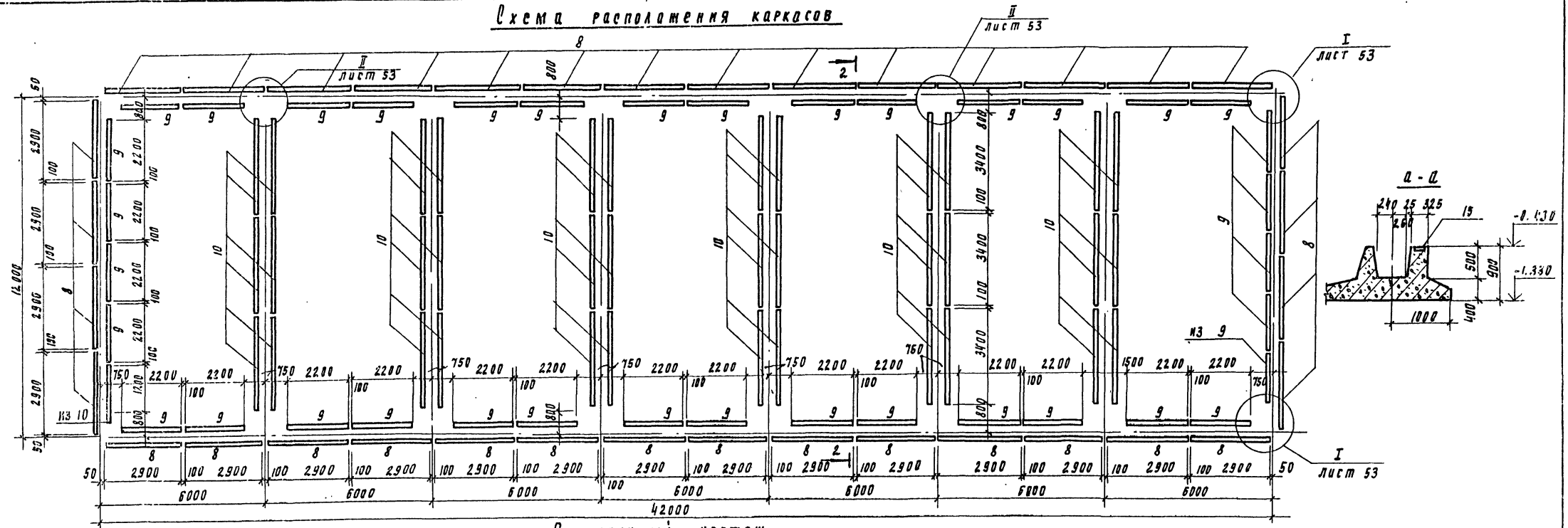
ТП 901-3-233.87- КЖ

ПРОВЕР: АНТОНОВА	Д.А.	БЛОК ВЕРХНИХ ЧЕТЫРЬХ ЭТАЖОВ И ФОНТАНОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ФУНКЦИОНАЛЬНО-ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ ОБЪЕМОМ 100 ТЫС. М ³ /СТ (ВАРИАНТ С ВИХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)	СТАЯНА ЛИСТ/ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ. АРХИЛОВ	В.А.	ФОНТАНОВ	Р 51
РЭК. ГР. АНТОНОВА	Д.А.	ФОНТАНОВ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ГИП КУЗНЕЦОВ	В.А.	ФОНТАНОВ	Г. МОСКВА
И. КОНТР. ДАНИЛОВСКИЙ	В.А.	ФОНТАНОВ	
И.Н.В. №		ФОНТАНОВ	

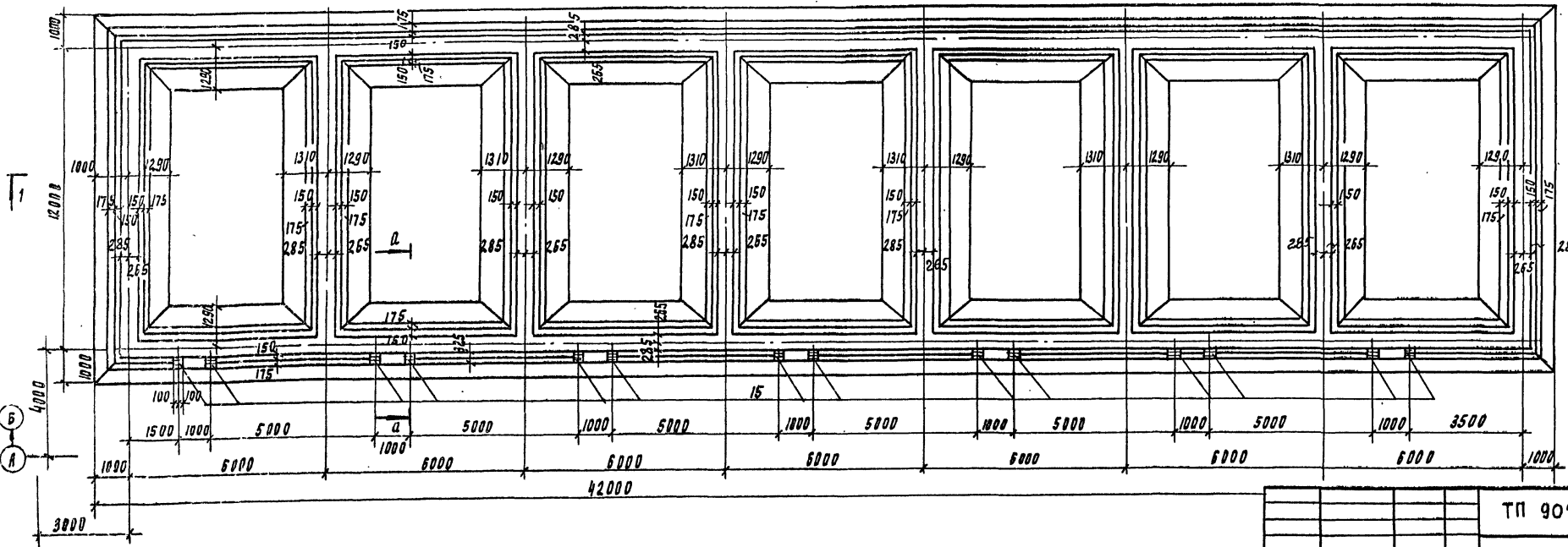
Копировал: Коршунова

Формат: А2

Схема расположения каркасов



Опалубочный чертеж



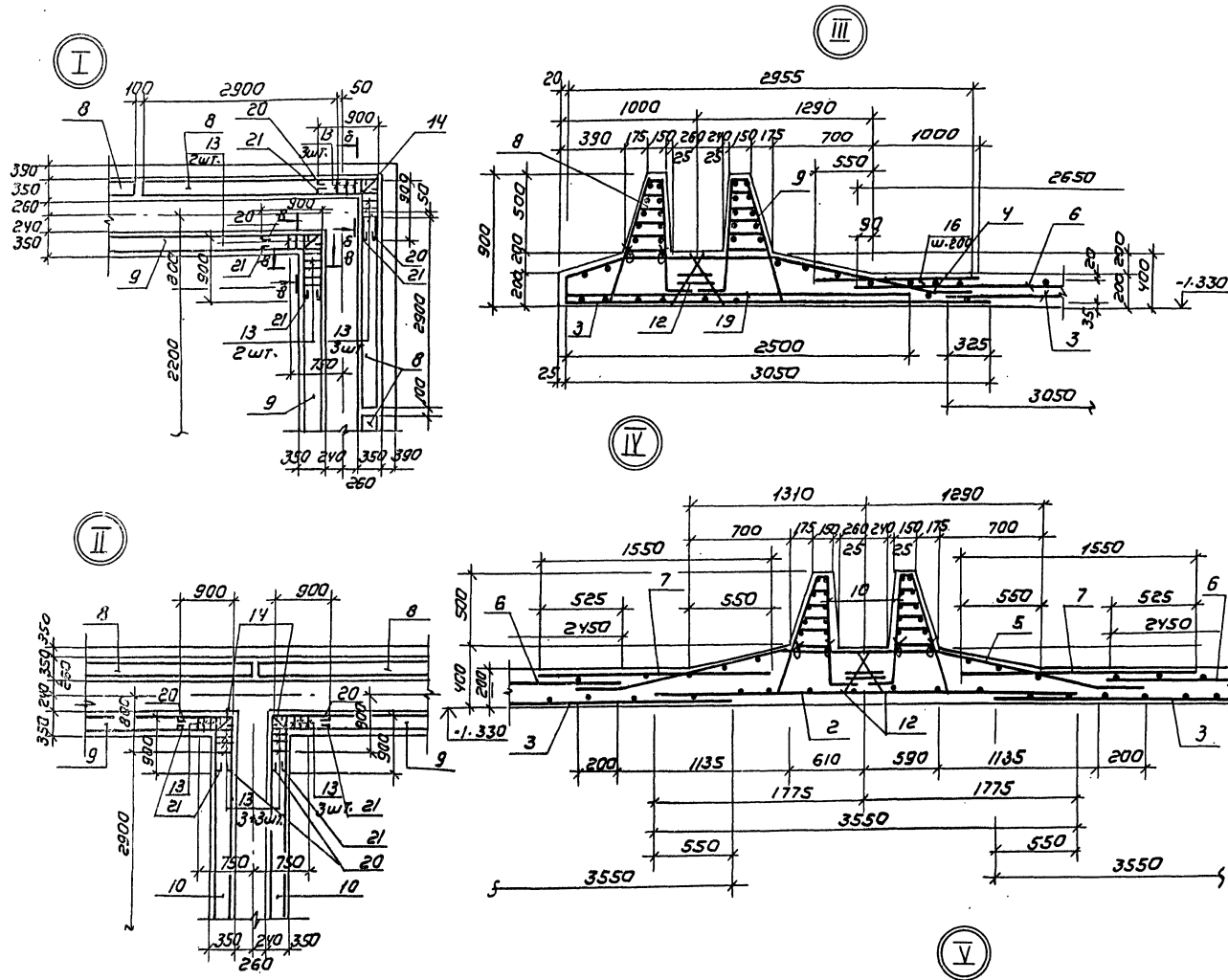
901-3-233.87

СВЯЗЬ И ДИАГНОСТИКА

ТП 901-3-233.87- КМ-			
ПРИВЯЗАН ИВ №	ДИР. АНТОНОВА С. И. И. АНТОНОВА Р. У. Г. АНТОНОВА С. И. П. КУЗНЕЦОВ И. КОНТ. АННИЛЕВСКИЙ НАЧ. СТА. КРАСОВИЧ	РАБОЧ. ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОСТОЯЩИХСЯ И ШКАФОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРИЗВОДИТЕЛЬ РАБОТЫ ПОТОК № 12/04 (КАНАЛ С ВЗЛЕВНЫМ СМЕЩЕНИЕМ) ФИЛЕТР М. ОПАЛУБОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЕ ДИША И СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ	СТАИЯ ЛЮСТ ЛЮСТОВ. Р 52 Ц-И-ИЭП ИММЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С. И. КСЯВА

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ.

Поз. №	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.	
		Днище фильтра			
		Сборочные единицы			
		Сетки армирующие			
1*	с 12АШ 8АШ III 245x275 75	с ф 1	12	45,24 кг	
2	901-3-233.87- КЖИ.80.0.2.0	с ф 1	36	122,77 кг	
3*	с 12АШ 8АШ III 305x355 75	с ф 2	35	72,12 кг	
4	- КЖИ.80.0.4.0	с ф 2	35	225,63 кг	
5	-01	с ф 3	24	198,11 кг	
6*	с 8АШ III 245x265 125 10АШ III 245x265 75	с ф 4	28	33,28 кг	
7	- КЖИ.80.0.3.0	с ф 4	42	32,8 кг	
		Каркасы пространственные			
А3	8	- КЖИ.80.1.0.00	КП ф 1	36	114,8 кг
А3	9	-01	КП ф 2	38	33,87 кг
А3	10	-02	КП ф 3	36	133,81 кг
АУ	11	- КЖИ.70.2.0.00	КП а У	28	13 кг
АУ	12	-01	КП а С	44	24,9 кг
		Каркасы плоские			
А3	13	- КЖИ.80.0.1.00	КР ф 1	136	3,32 кг
А3	14	-01	КР ф 2	32	3,54 кг
		Изделия закладные			
15	4400-15.В1.130-24	МН 121-1	14	4,7 кг	
		Детали			
БУ	16	А-Ш-14 ГОСТ 5781-82*, e=1550	350	1,68 кг	
БУ	17	А-Ш-16 ГОСТ 5781-82*, e=3960	120	6,25 кг	
БУ	18	А-Ш-20 ГОСТ 5781-82*, e=3530	205	8,15 кг	
БУ	19	А-Ш-12 ГОСТ 5781-82*, e=2800	350	2,22 кг	
БУ	20	А-Т-8 ГОСТ 5781-82*, e=1900	182	0,75 кг	
БУ	21	А-Т-8 ГОСТ 5781-82*, e=1000	344	0,4 кг	
		Материалы			
		БЕТОН В15; F50; W4	232	м ³	

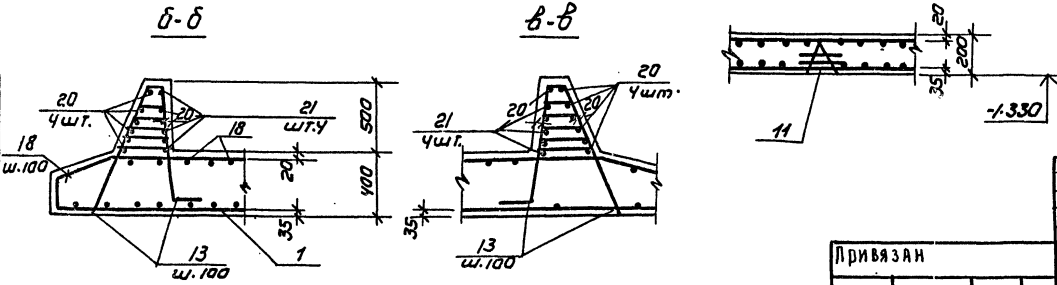


А АБСОМ IV

901-3-233.87

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
17	
18	
20	
21	



Привязан		Пров. Антонова	Блок входных устройств	Станция	Лист	АКСТОВ
		Ст. инж. Архипова	и фильтров для станций очистки воды	Р	53	
		рук. гр. Антонова	проектная организация (вариант с выревыми смесителями)			
		Гип. Кузнецов	Фильтр №. Аммировачие днища			
		Ин. конпр. Данилевский	Узлы I ÷ V.			
		Исполн. Пачога Красавин				

Копировал: Коршунова

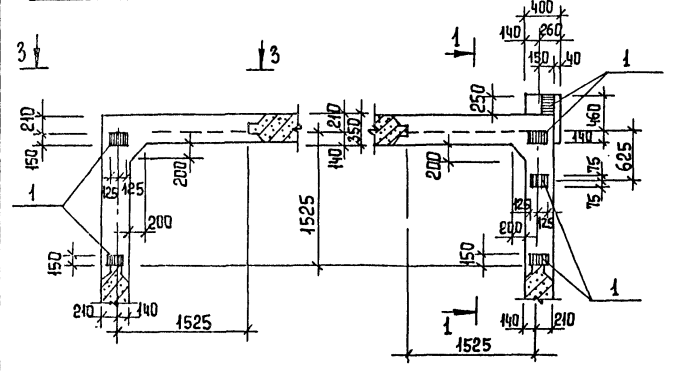
Формат: А2

Альбом IV

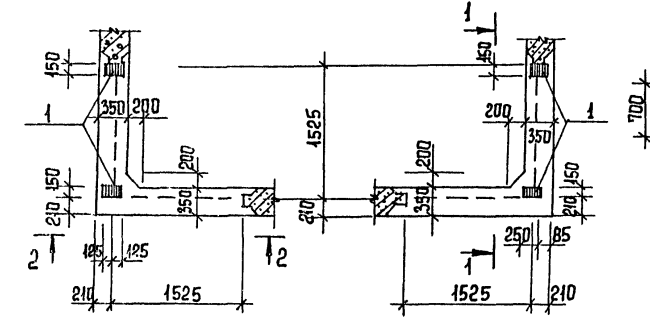
901-3-233.87

ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВЕД.

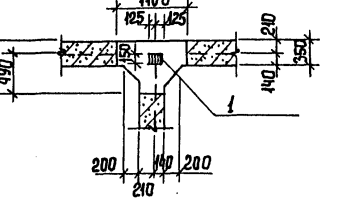
ОПЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ОГОЛОВКА



УмФ2; УмФ9 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ) УмФ3; УмФ11 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)

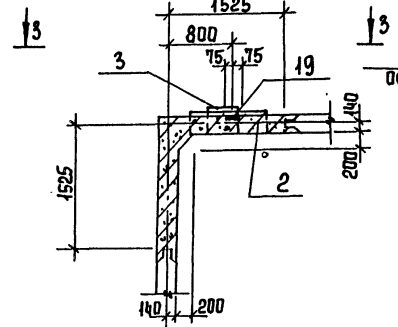


УмФ5; УмФ6 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)

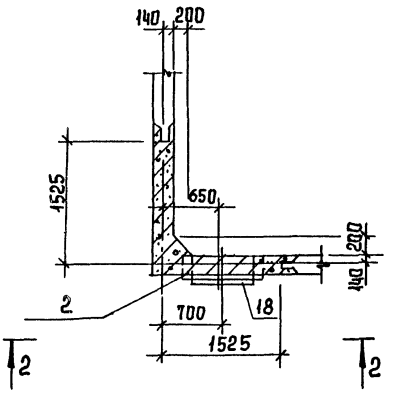


ОПЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СТЕН

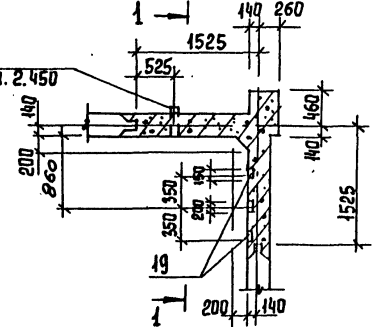
УмФ1; УмФ8 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



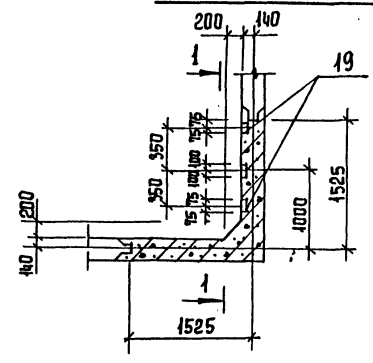
УмФ2 УмФ9 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



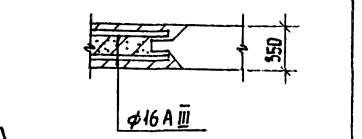
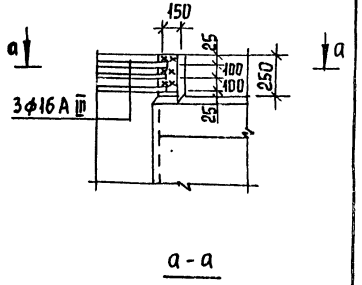
УмФ4; УмФ10 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



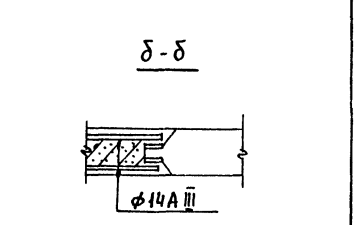
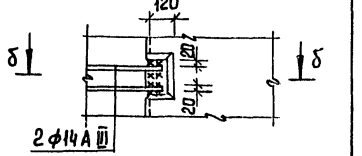
УмФ3 УмФ11 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



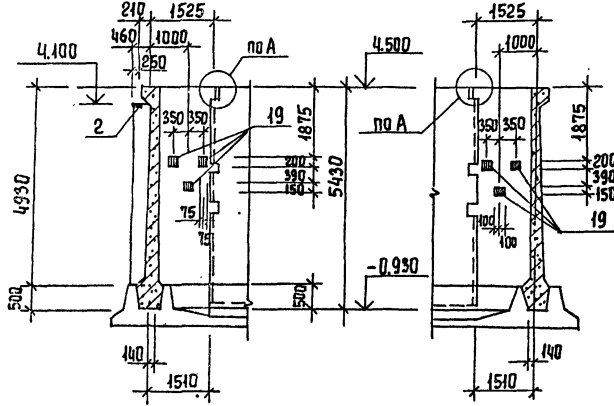
А



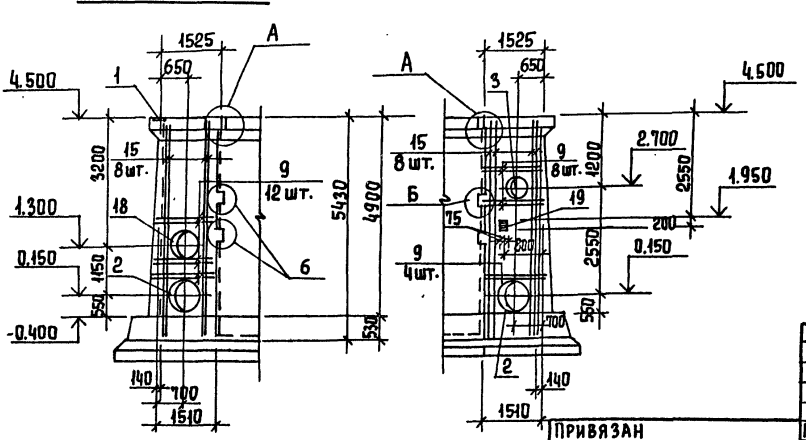
Б



Вид по 1-1 (УмФ4; УмФ10) Вид по 1-1 (УмФ3; УмФ11)



Вид по 2-2 Вид по 3-3



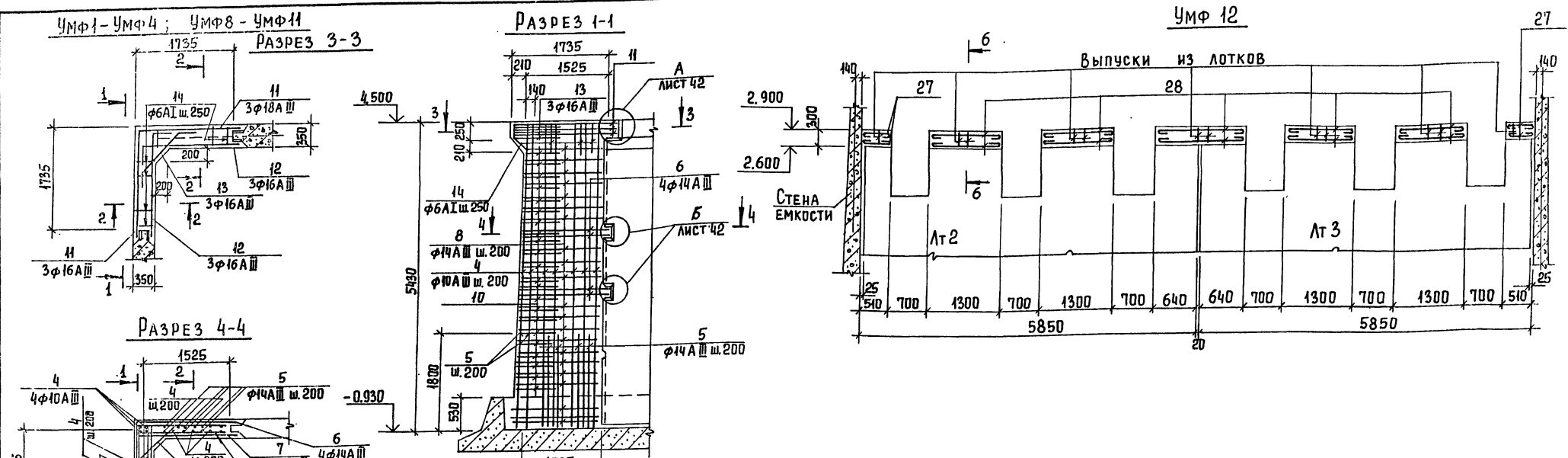
1. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И САЛЬНИКИ ЗАЛОЖИТЬ ДО БЕТОНИРОВАНИЯ.
2. В МЕСТАХ ПРОХОДА САЛЬНИКОВ АРМАТУРУ РАЗРЕЗАТЬ, ОТОГНУТЬ И ПРИВАРИТЬ К КОРПУСУ САЛЬНИКА.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТКИ СМ. ЛИСТ 56.

ТП 901-3-233.87-		КЖ
ПРОВЕР. АНТОНОВА	СТ. ИНЖ. АРХИПОВА	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОСТОЯНОКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400 ТЫС. М ³ /СУТ. (ВАРИАНТ С ВИХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ) ФИЛЬТРЫ 1, 2. ОПЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ МОНОЛИТНЫХ ЧАСТКОВ СТЕН. ЧЗЛЫ А, Б.
РУК. ГР. АНТОНОВА	ГИП. КУЗНЕЦОВ	
И. КОНТ. ДАНИЕВСКИЙ	И. КОНТ. КРАСОВИЧ	
ИНВ. №	ПРИВЯЗАН	
СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	54	
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-С. ВАРСКВА

Копировал Еремченко

Формат А0

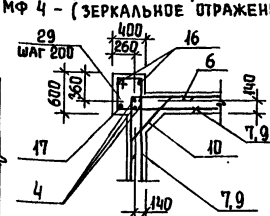
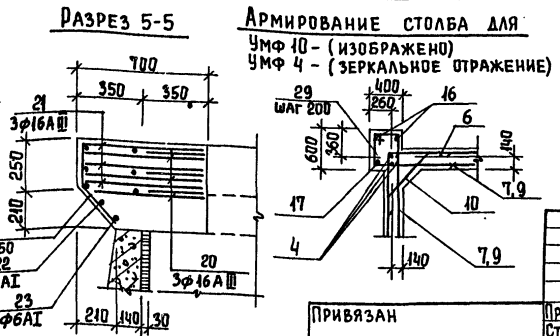
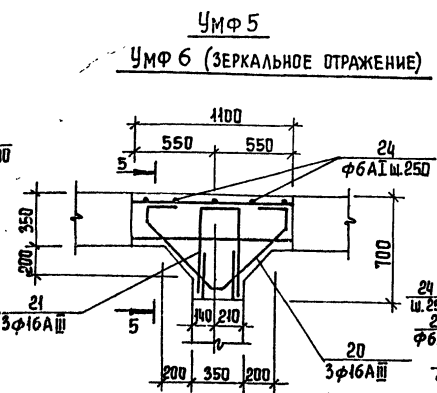
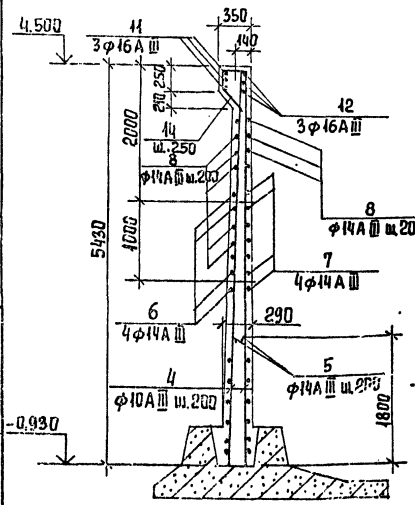
Альбом IV
901-3-233.87



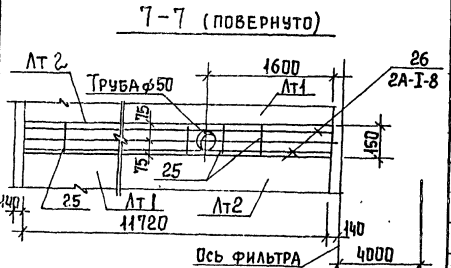
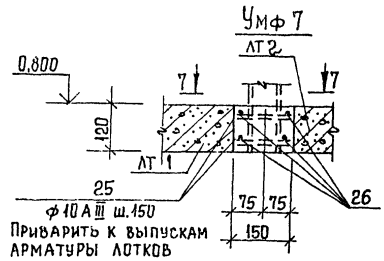
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход	Общий расход				
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ											
	A-I					A-III					A-III		A-I		В ст 3 кл 2									
	ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 1903-76		ГОСТ 5307-76				ГОСТ 10704-76*			
	φ6	φ8	φ10	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ10	φ12	φ15	S=6	S=8	S=10	S=9	TRUBA 530x7	TR 920x8				
УмФ 1; УмФ 8	3,3				3,35	247,2	110,5				364,35		4,0	6,9		7,6	24,3	74,1		27,0		143,9	508,25	
УмФ 2; УмФ 9	3,3				3,35	247,2	42,0				295,85		2,0	8,6		7,6	30,4	74,1		54,0		176,1	472,55	
УмФ 3; УмФ 11	3,3				3,35	239	42,0				287,65	0,9	2,0		4,2	3,8						10,9	298,55	
УмФ 4; УмФ 10	3,3	18,2			12,85	239	42,0				315,35	0,9	4,0		4,2	9,6			0,72			19,42	334,8	
УмФ 5; УмФ 6	1,0						17,5				18,5		1,0			1,9						2,9	21,4	
УмФ 7;		18,8									31,5													31,5
УмФ 12		6,5									6,3													6,5

1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. Труба φ 50 в УмФ 7 учтена в разделе КД.
3. Арматуры втулов приварить к горизонтальным стержням.
4. Детали соединения арматурных стержней см. серию 3.900-3, вып. 1/82 лист 7.



ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. АНТОНОВА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	С.И.Ж. АРХИПОВА	Р	55	
	Р.К. ГР. АНТОНОВА	ЦНИИЭП		
	ГИП КУЗНЕЦОВ	ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕДИНЕНИЕ		
	И. КОНТР. ДАНИЛАСКИН	г. МОСКВА		
ИНВ. №	ПАЧ. ОТА. КРАСОВИЧ			



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
20	
21	
24	
27	
28	
29	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД ШТ.	ПРИМЕЧ.
				УмФ 1; УмФ 8		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.400-15. В1.120-68	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 116-3	2	3,4 кг
		2	5.900-2; ТМ 90-15	САЛЬНИК dу=1000; l=300	1	144,5 кг
		3	5.900-2; ТМ 90-09	САЛЬНИК dу=400; l=300	1	57,3 кг
		19	1.400-15. В1.120-50	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 113-3	1	1,7 кг
				ДЕТАЛИ		
Б4		4		А-III-10-ГОСТ 5781-82 l=5420	24	3,35 кг
Б4		5		А-III-14-ГОСТ 5781-82 l=1800	16	2,48 кг
Б4		6		А-III-14-ГОСТ 5781-82 l=3320	4	4,02 кг
Б4		7		А-III-14-ГОСТ 5781-82 l=1810	8	2,2 кг
Б4		8		А-III-14-ГОСТ 5781-82 lcp=3140	18	3,76 кг
Б4		9		А-III-14-ГОСТ 5781-82 lcp=1755	48	2,12 кг
Б4		10		А-III-14-ГОСТ 5781-82 lcp=1030	20	1,25 кг
				А-III-16-ГОСТ 5781-82*		
Б4		11		l=3600	3	5,7 кг
Б4		12		l=1900	6	3,0 кг
Б4		13		l=1430	3	2,3 кг
Б4		14		А-I-6-ГОСТ 5781-82* l=1200	12	0,27 кг
Б4		15		А-III-16-ГОСТ 5781-82* l=5420	8	8,56 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН В 15; F50; W4	4,2	м³
				УмФ 2; УмФ 9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.400-15. В1.120-68	МН 116-3	2	3,4 кг
		2	5.900-2; ТМ 90-15	САЛЬНИК dу=1000; l=300	1	144,5 кг
		18	5.900-2; ТМ 90-13	САЛЬНИК dу=800; l=300	1	112,3 кг
				ДЕТАЛИ		
				Поз. 4-14 см. УмФ 1		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН В 15; F50; W4	4,1	м³
				УмФ 3; УмФ 11		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.400-15. В1.120-68	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 116-3	2	3,4 кг
		19	1.400-15. В1.120-50	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 113-3	3	1,7 кг
				ДЕТАЛИ		
				Поз. 4-8; 10-14 см. УмФ 1		
Б4		9		А-III-14-ГОСТ 5781-82* lcp=1755	36	2,6 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН В 15; F50; W4	4,3	м³
				УмФ 4; УмФ 10		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.400-15. В1.120-68	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 116-3	4	3,4 кг
		19	1.400-15. В1.120-50	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 113-3	3	1,7 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД ШТ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
				Поз. 4-8; 10-14 см. УмФ 1		
Б4		9		А-III-14-ГОСТ 5781-82* lcp=1755	36	2,6 кг
Б4		16		А-III-10-ГОСТ 5781-82 l=4500	2	2,78 кг
Б4		17		А-III-10-ГОСТ 5781-82 l=5000	1	3,09 кг
Б4		29		А-I-8-ГОСТ 5781-82 l=4990	23	0,79 кг
Б4		30		ТРУБА 33,5x3,2 ГОСТ 3262-75 l=300	1	0,72 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН В 15; F50; W4	4,6	м³
				УмФ 5; УмФ 6		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.400-15. В1.120-68	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 116-3	1	3,4 кг
				ДЕТАЛИ		
Б4		20		А-III-16-ГОСТ 5781-82* l=2100	3	3,32 кг
Б4		21		А-III-16-ГОСТ 5781-82* l=1570	3	2,48 кг
				А-I-6-ГОСТ 5781-82*		
Б4		22		l=900	1	0,2 кг
Б4		23		l=800	1	0,78 кг
Б4		24		l=500	5	0,11 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН В 15; F50; W4	0,22	м³
				УмФ 7		
				ДЕТАЛИ		
Б4		25		А-III-10-ГОСТ 5781-82* l=130	158	0,08 кг
Б4		26		А-I-8-ГОСТ 5781-82* l=1700	4	4,63 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН В 15; F50; W4	0,21	м³
				УмФ 12		
				ДЕТАЛИ		
				А-I-8-ГОСТ 5781-82*		
Б4		27		l=590	4	0,23 кг
Б4		28		l=1380	10	0,55 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В 15; F50; W4	0,1	м³

201-3-233.87 АЛБОВОМ IV

ИЗБ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТЬ ВЗН. ДИВ. АР

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ТП 901-3-233.87- КЖ

ПРОВО. АНТОНОВА
СТ. ИНЖ. АРХИПОВА
РУК. ГР. АНТОНОВА
ГИП. КУЗНЕЦОВ
И. КОНТ. АННИЩЕВ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

БЛОК ВХОДНОЙ УСТРОЙСТВО, ПОСТОЯННО И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНИИ ФАКТОИ ВООД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ПОД ТИС ИРС/СТ (ВАРИАНТ С ВИХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ) ФИЛЬТРЫ 1, 2. АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЧАСТКОВ СТЕН. СПЕЦИФИКАЦИЯ.

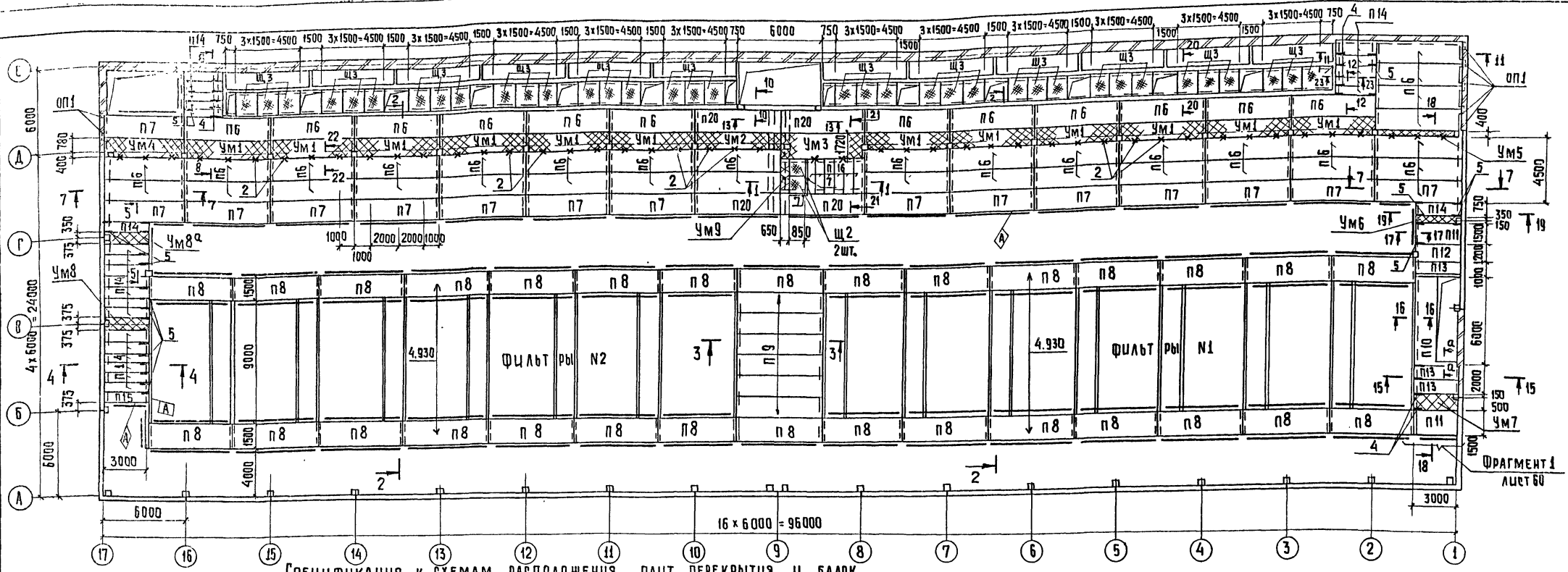
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 56

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБСЛУЖИВАНИЕ
С. ПЕТРОВА

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

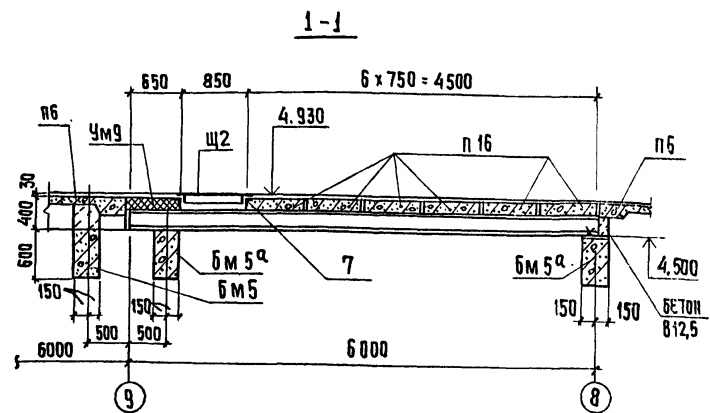
ФОРМАТ А2

901-3-233.87



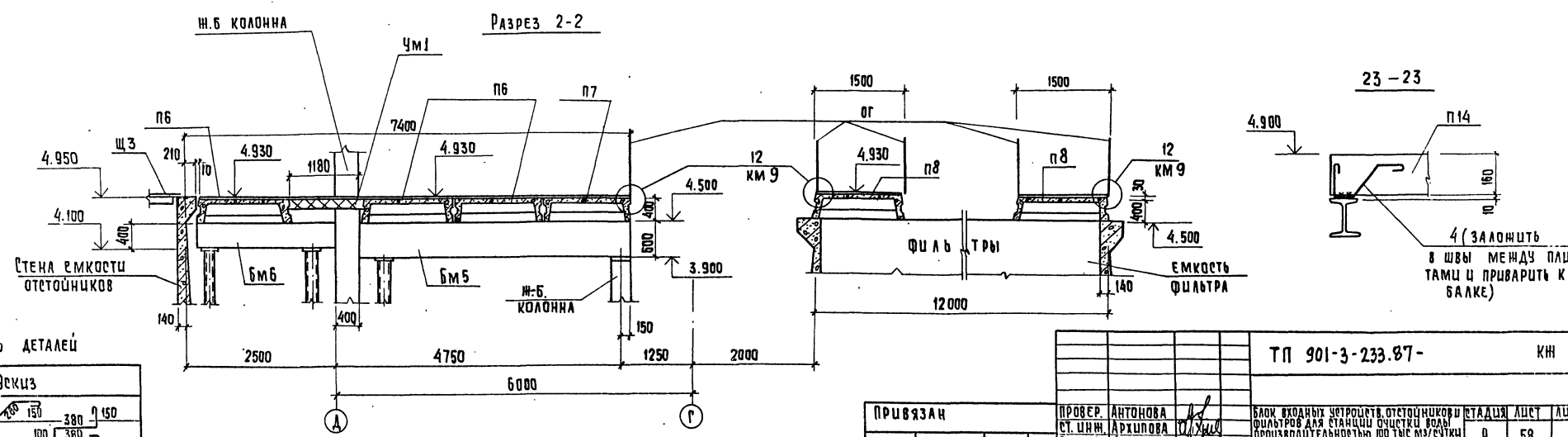
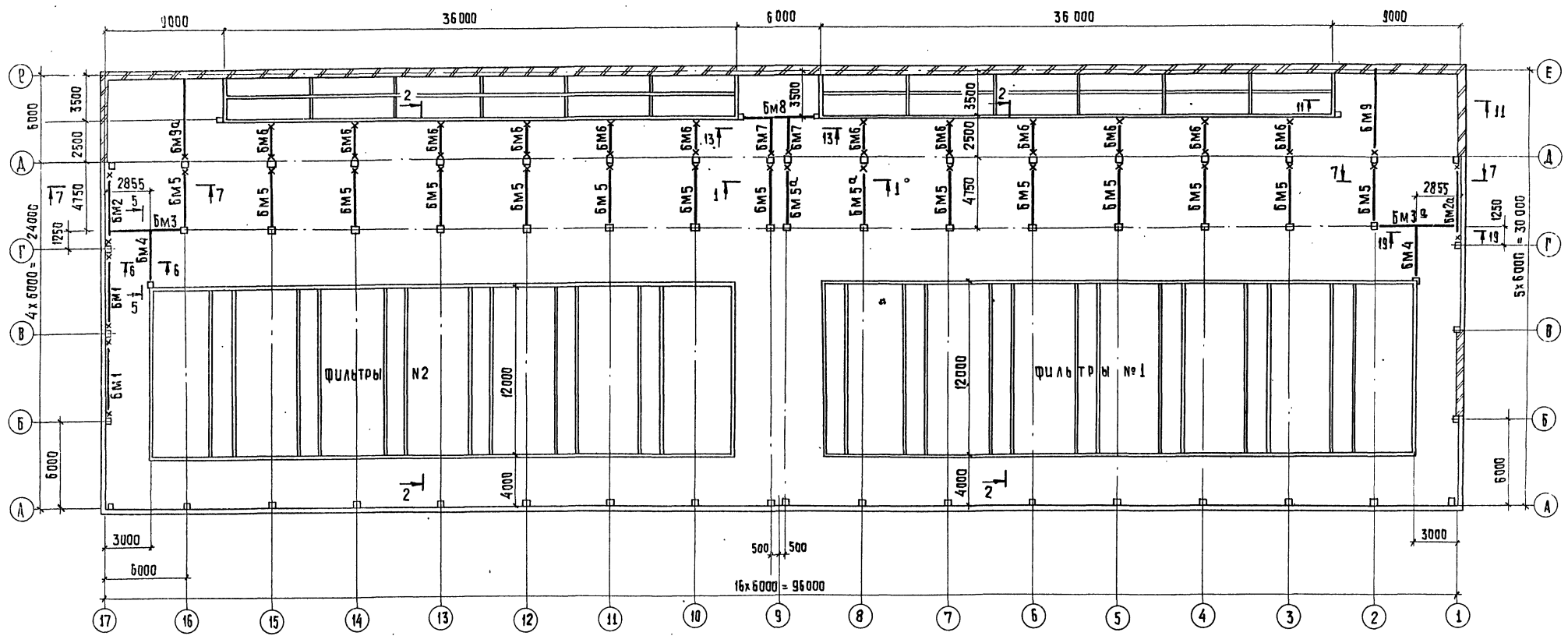
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И БАЛОК.

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		МАССА, КГ	ПРИМ.	МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		МАССА, КГ	ПРИМ.
			ОЧЕР.	ПОЛН.						ОЧЕР.	ПОЛН.		
П6	1.442.1-2.14.00.0-	ПЛИТА 2П1-2АУТ	24	46	2400		БМ2	ЛИСТ Б1	БАЛКА МОНОЛИТНАЯ БМ2	-	1		
П7	901-3-233.87-КНЦ 22.00.00	2П1-2АУТ-1	7	15	2400		БМ2а	ЛИСТ Б1	БМ2а	1	1		
П8	- КНЦ 23.00.00	2П1-5АУТ-1	14	30	2400		БМ3	ЛИСТ Б1	БМ3	-	1		
П9	-01	2П1-5АУТ-2	-	6	2400		БМ3а	ЛИСТ Б1	БМ3а	1	1		
П10	1.141-1.63 200-07	ПК 60.15-6АУТ	1	1	2800		БМ4	ЛИСТ Б1	БМ4	1	2		
П11	1.141-1.60 2000-07	ПК 30.15-6Т	2	2	1425		БМ5	ЛИСТ Б1	БМ5	6	14		
П12	1.141-1.60 3000-07	ПК 30.12-6Т	1	1	1080		БМ5а	ЛИСТ Б1	БМ5а	2	2		
П13	1.141-1.60 4000-07	ПК 30.10-6Т	3	3	882		БМ6	ЛИСТ Б1	БМ6	6	12		
П14	901-3-233.87-КНЦ.24.00.00	П23г-3-1	6	24	820		БМ7	ЛИСТ Б1	БМ7	1	2		
П15	-01	П23г-3-2	-	1	820		БМ8	ЛИСТ Б1	БМ8	1	1		
П16	3.006.1-2/82-1-2-1.0-070	П20г-3	6	6	640		БМ9	ЛИСТ Б1	БМ9	1	1		
П20	901-3-233.87-КНЦ.22.00.00-01	ПЛИТА 2П1-2АУТ-2	2	4	2400		БМ9а	ЛИСТ Б1	БМ9а	-	1		
ЧМ1	ЛИСТ Б4	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ ЧМ1	6	12			ОП1	ПОДУШКА ОПОРНАЯ ОП1	ОП2,5-4	5	7	33	
ЧМ2	ЛИСТ Б4	ЧМ2	-	1			Щ2	901-3-233.87-КНЦ.61.01.00	ЩИТ СТАЛЬНОЙ Щ2	2	2	44,51	
ЧМ3	ЛИСТ Б4	ЧМ3	1	1			Щ3	- КНЦ.61.03.00	Щ3	18	36	102,5	
ЧМ4	ЛИСТ Б5	ЧМ4	-	1			1	ПОЛОСА 6-28x100 ГОСТ 103-76 ВР3 КН2-1 ГОСТ 535-79 Р-200	1	3	3	1,3	
ЧМ5	ЛИСТ Б5	ЧМ5	1	1			2	- КНЦ.61.09.00	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	23	47	2,2	
ЧМ6	ЛИСТ Б5	ЧМ6	1	1			3	1.400-15 86п. 1 540-01	МН 540	4,6	7,6	8,5	ПМ
ЧМ7	ЛИСТ Б5	ЧМ7	1	1			4		А-1-6-ГОСТ 5781-82*, Р-650	5	10	0,15	
ЧМ8	ЛИСТ Б5	ЧМ8	-	1			5		А-1-6-ГОСТ 5781-82*, Р-710	11	45	0,16	
ЧМ8а	ЛИСТ Б5	ЧМ8а	-	1			6		А-1-6-ГОСТ 5781-82*, Р-680	4	4	0,15	
ЧМ9	ЛИСТ Б4	ЧМ9	1	1			7		УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВР3 КН2 ГОСТ 535-79	3,5	3,5	3,77	ПМ.
БМ1	ЛИСТ Б1	БАЛКА МОНОЛИТНАЯ БМ1	-	2			1. РАСЧЕТНАЯ ПОЛЕЗНАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИЕ В ОСЯХ Б-Г И 8-17 - 30 кПа, в осях Г-Д - 15 кПа на детальных участках перекрытия - 60 кПа; 2. РИЗЫ ПЛИТЫ ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ БАЛОК.						



ПРИВЯЗАН		КН	
3. ПЛИТЫ П8 ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ ЕМКОСТИ С 4-Х СТОРОН: КАТЕТ ШВА-8ММ, ДЛИНА ШВА-90ММ.			
ПРОВ. АНТОНОВА		СТАДЬЯ ЛИСТ	
СТ. ИНЖ. АРХИПОВА		ЛИСТОВ	
РУК. ГР. АНТОНОВА		Р 57	
ТИП КУЗНЕЦОВ		ЦНИИЭП	
Н. КОНТ. ДАНИЛЕСКИЙ		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ. ОТ. КРАВЕВИН		Г. МОСКВА	

801-3-233.87



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

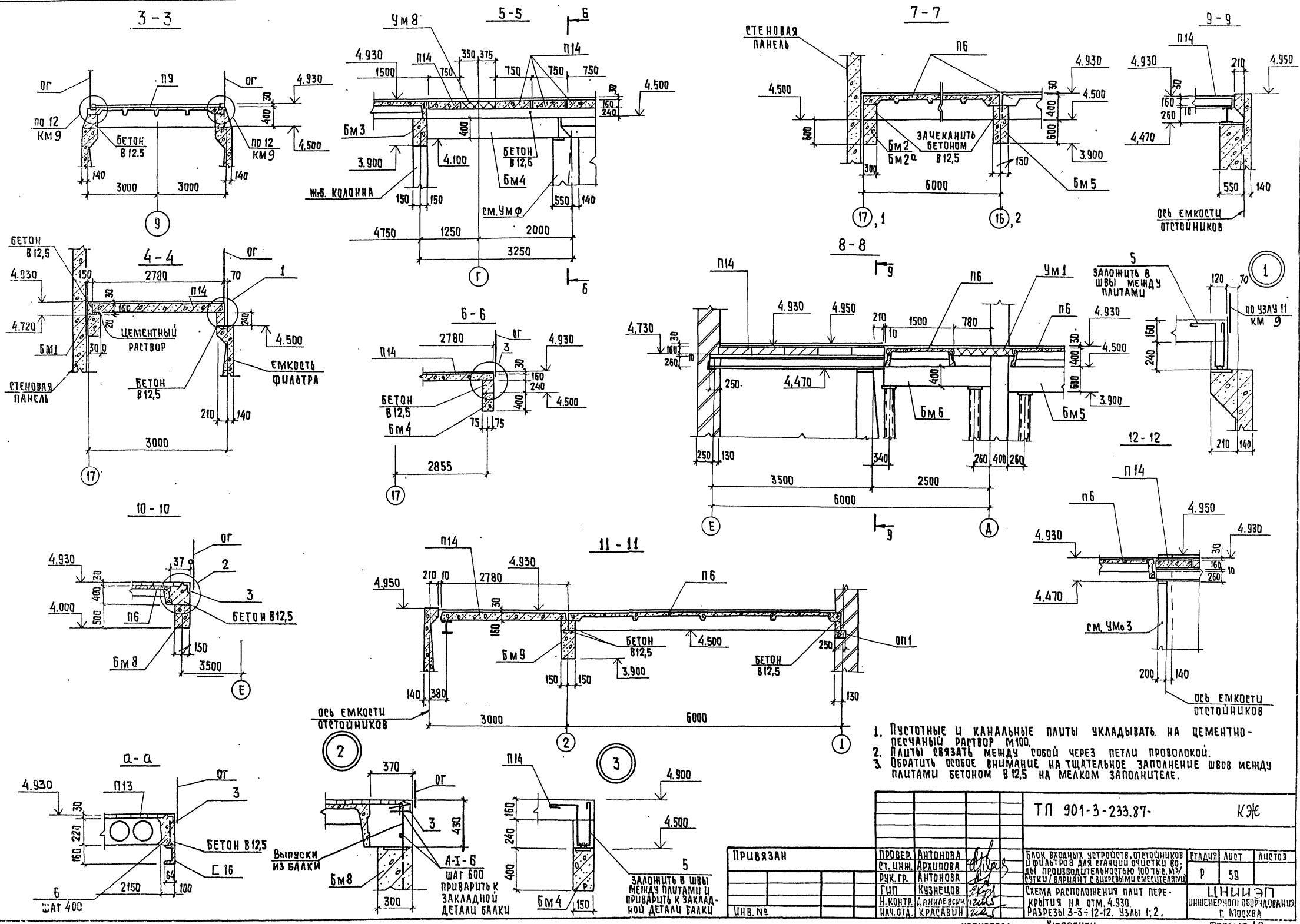
№	Эскиз
4	150 \times 100 \times 150 \times 380 \times 150
5	200 \times 100 \times 380
6	200 \times 200

ТП 901-3-233.87-		КМ
ПРОВЕР. АНТОНОВА	ПРОЕКТОР АНТОНОВА	БАК ВХОДНЫХ СЕТРОВЫХ ОТСТОИНИКОВ ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М ³ /СУТКИ (ВАРИАНТ С ВЫХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)
СТ. ИНЖ. АРХИПОВА	Р.К. ГР. АНТОНОВА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ И.Б. БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОУМ. 4.930.
Г.Ш. КУЗНЕЦОВ	И. КОНТ. АННАСОВСКИЙ	РАЗРЕЗ 2-2.
И.В. ОТА. КРАВАРИЦА		
СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ г. МОСКВА
Р	58	

УЧР. № ПОДЛ. ПОСЛЕД. ЧАСТЬ. БЕЗМ. ЦИВ. № 87

901-3-233.87

АЛБЕДОМ IV



1. Пустотные и каналные плиты укладывать на цементно-песчаный раствор М100.
2. Плиты связать между собой через петли проволокой.
3. Обратить особое внимание на тщательное заполнение швов между плитами бетоном В12,5 на мелком заполнителе.

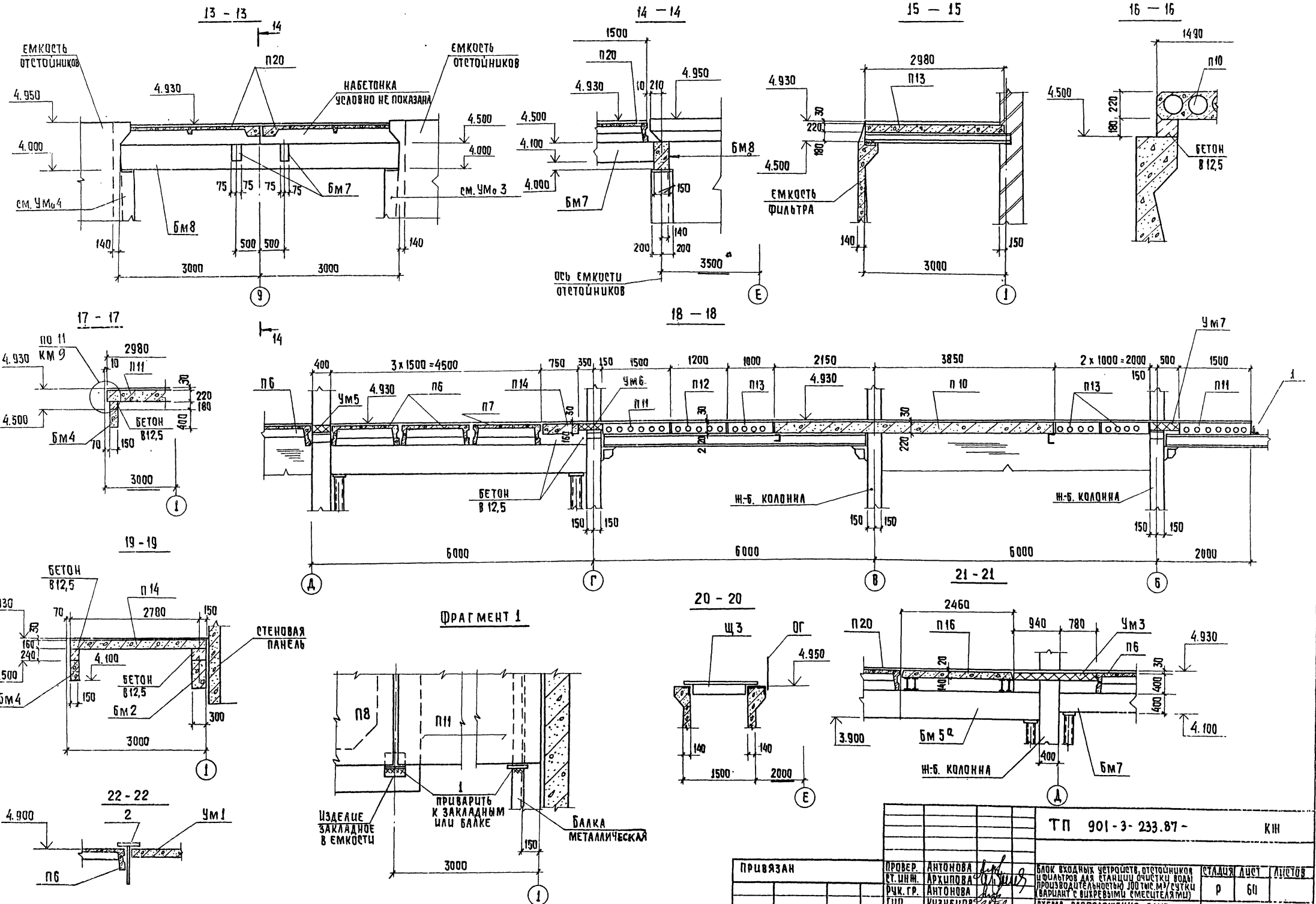
ТП 901-3-233.87-		КЭЖ	
ПРОВЕР. АНТОНОВА	СТ. ИНЖ. АРХИПОВА	ДИП. ГР. АНТОНОВА	ДИП. КУЗНЕЦОВ
Н. КОНТР. АННЕНКО	ДИП. КОНСТ. КРАСОВИЧ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕ-КРЫТИЯ НА ОТМ. 4.930	
ИНВ. №		РАЗРЕЗЫ 3-3, 4-4, 5-5, 6-6, 7-7, 8-8, 9-9, 10-10, 11-11, 12-12, 33/1, 1, 2.	

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН

Альбом Ю

ТП 901-3-233.87

Шифр № 0004. ПОДОБРА П. АНТОНОВА И. АНТОНОВА

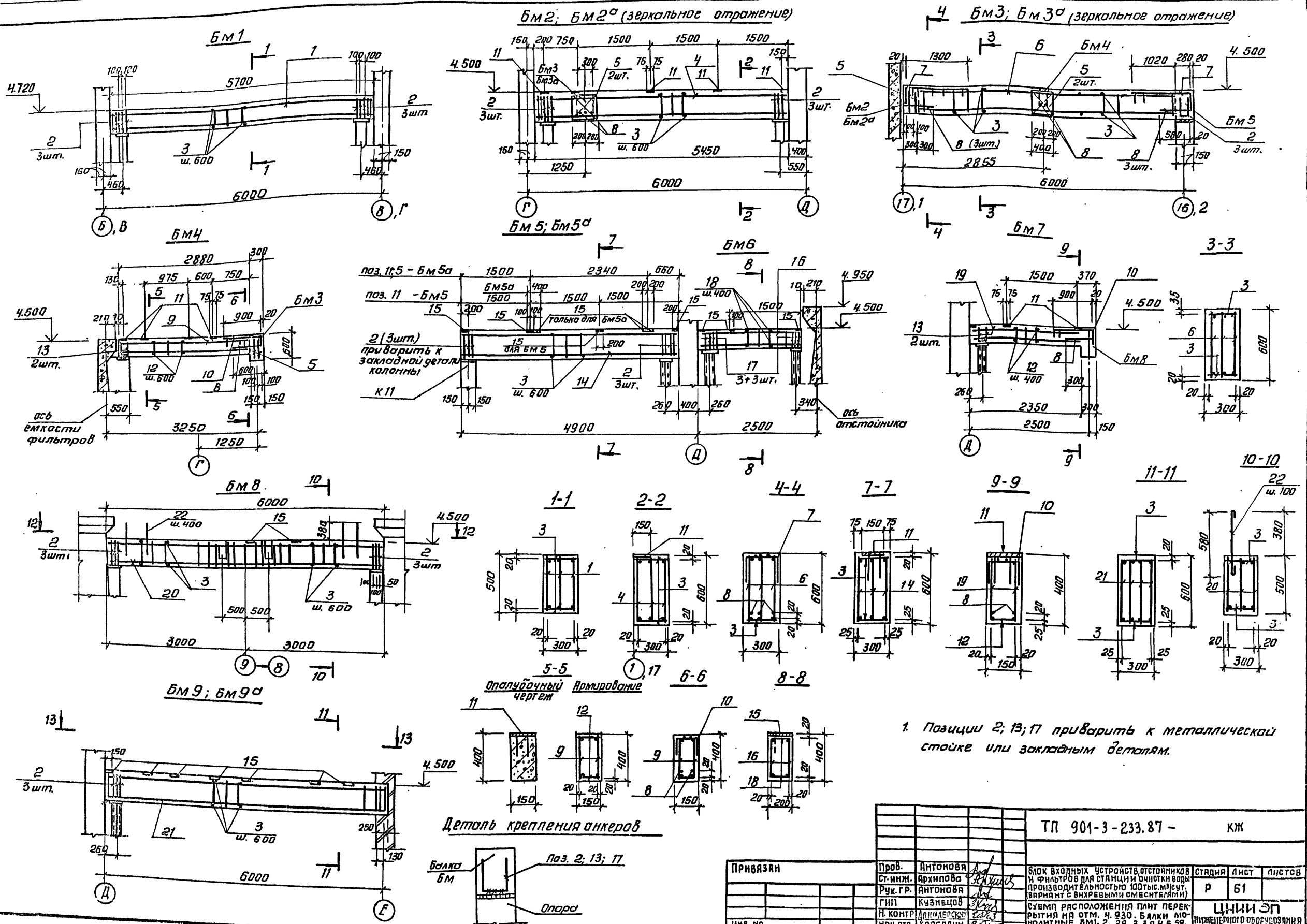


		ТП 901-3-233.87 -		К III	
ПРОВЕР.	АНТОНОВА	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 100 ТМ3 М3/СУТКИ (ВАРИАНТ С ВНЕШНИМИ СМЕЩАТЕЛЯМИ)	СТАДИЯ ЛИСТ / ЛИСТОВ		
ЕТ. ИИЖ.	АРХИПОВА		Р / БУ		
РЧК. ГР.	АНТОНОВА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛИСТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 4.930 РАЗРЕЗЫ 13-13; 22-22; ФРАГМЕНТ 1	ЛИ-И.И.13.17		
ГЛП	КУЗНЕЦОВ		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ		
И. КОНТР.	ДЛЯНОВСКИЙ		Г. МОСКВА		
НАЧ. ОТД.	КРАВАРИН				

КОПИРОВА: ХЮПЕНЕН ФОРМАТ А2

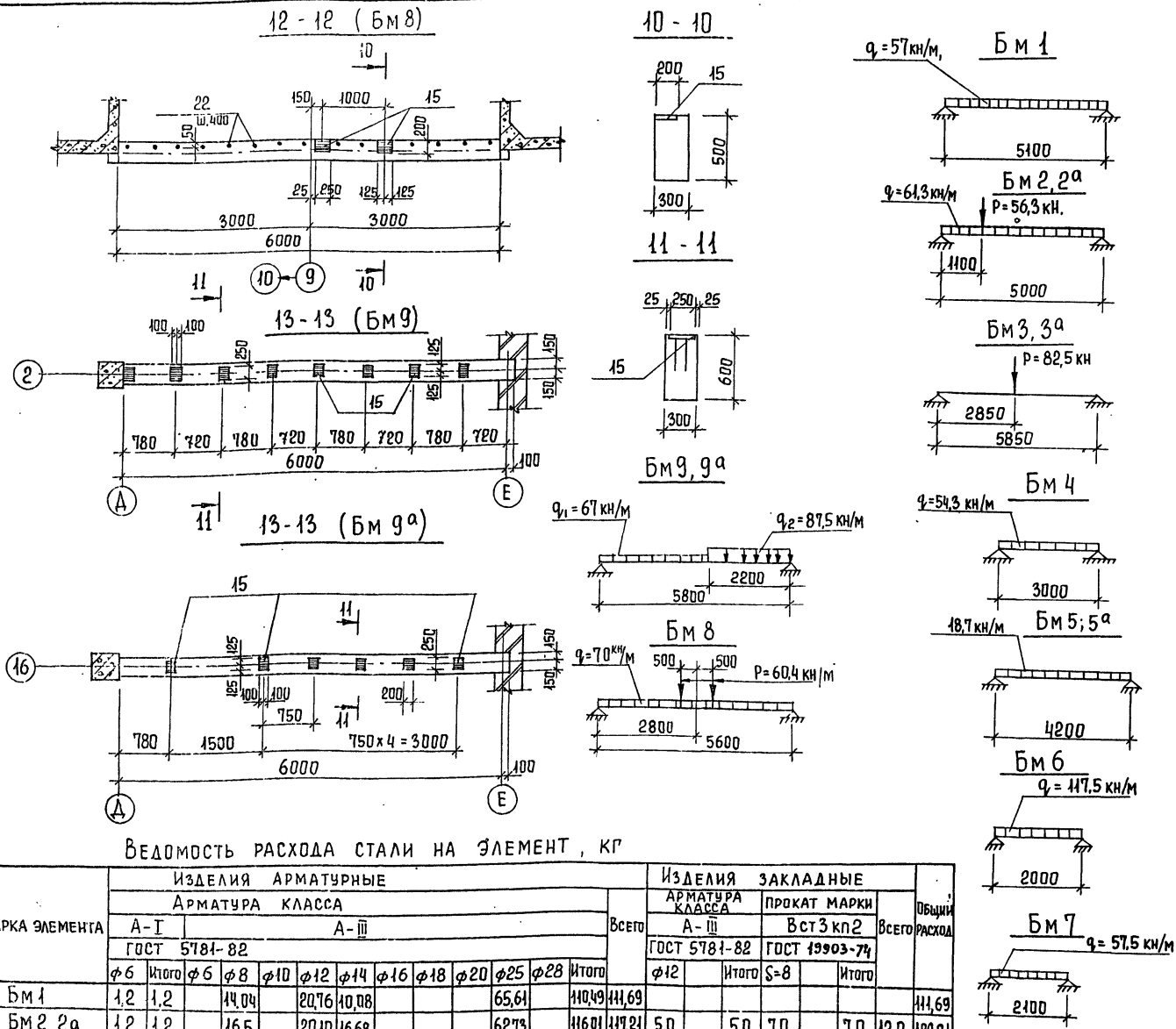
901-3-233.87 ИЛБ50М IV

№ ПЕР. И ДАТА ВЗНМ. ИМЕНЕ



ТП 901-3-233.87 - КЖ		СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ПРИБАВАН	Пров. Антонова Ст. инж. Архипова Руч. гр. Антонова Г.И.П. Кузнецов Н. КОНТ. ДИМИТРСКИ НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЯНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М ³ /СУТ. (ВАРИАНТ С ВЛИВНЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)
ИНВ. №		ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

201-3-233.87 АЛЬБОМ IV



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ БАЛКАМ.

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧ.
				БАЛКА БМ1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
А3	1		901-3-233.87- кжи 90.04.00	Крп 1	3	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2			А-III-12-ГОСТ 5781-82* l=1060	6	0,94 кг
Б4	3			А-I-6-ГОСТ 5781-82* l=290	20	0,06 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В 15	0,86	м³
				БМ 2, БМ 2а		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	4		901-3-233.87- кжи 90.02.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ Крп2	3	
А3	5		- кжи 90.04.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ Сп1	2	
			1.400-15. 84. 120-44	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12-3	5	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2			А-III-12-ГОСТ 5781-82* l=1060	6	0,94 кг
Б4	3			А-I-6-ГОСТ 5781-82* l=290	20	0,06 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В 15	1,0	м³
				БМ 3; БМ 3а		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	6		901-3-233.87- кжи 90.02.00-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ Крп3	3	
А3	5		- кжи 90.04.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ Сп1	2	
А3	7		-01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ Сп2	2	
				ДЕТАЛИ		
Б4	3			А-I-6-ГОСТ 5781-82* l=290	20	0,06 кг
Б4	8			А-III-14-ГОСТ 5781-82* l=560	6	0,68 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В 15	1,0	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход				
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ						
	А-I					А-III					А-III		Вст 3 кп2						
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74						
φ6	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ25	φ28	Итого	φ12	Итого	S-8	Итого			
БМ 1	1,2	1,2		14,04	20,76	10,08				65,61		110,49	11,69				111,69		
БМ 2, 2а	1,2	1,2		16,5	20,10	16,68				62,73		116,01	11,21	5,0	5,0	7,0	12,0	129,21	
БМ 3, 3а	1,2	1,2		24,56	14,79	8,52	11,96			64,11		123,34	124,54					124,54	
БМ 4	0,36	0,36	2,56	1,4	1,30	6,74	1,40			14,16		27,56	27,92	5,0	5,0	7,0	12,0	39,92	
БМ 5	1,08	1,08		13,2	17,58	12,24					64,92	107,94	121,14	5,2	5,2	12,4	12,4	138,74	
БМ 5а	1,08	1,08		13,2	17,58	12,24					64,92	107,94	121,14	7,8	7,8	18,6	18,6	147,54	
БМ 6	0,48	0,48	2,88		2,78	4,56		9,04				19,26	19,74	3,90	3,90	9,30	9,30	32,94	
БМ 7	0,42	0,42	3,2	1,4	4,18	1,34	1,4		9,36			20,88	21,30	3,0	3,0	4,2	4,2	28,50	
БМ 8	3,53	3,53		24,3	24,46	10,08				68,73		124,59	128,12	0,8	0,8	4,8	4,8	133,72	
БМ 9	1,32	1,32		26,4	24,50	10,88						117,84	119,62	180,99	10,4	10,4	21,8	24,8	216,14
БМ 9а	1,32	1,32		26,4	24,50	10,88						117,84	119,62	180,99	7,8	7,8	18,6	26,4	207,34

ТП 901-3-233.87-		КЖ	
ПРОВЕР	АНТОНОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК	АНТОНОВА
СТ. ИНЖ.	АРХИПОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК	АРХИПОВА
РЧК. ГР.	АНТОНОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК	АНТОНОВА
ГИП	КУЗНЕЦОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	КУЗНЕЦОВ
И. КОНТ.	ДАНИЛЕВСКИЙ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	ПРОЕКТИРОВЩИК	КРАСАВИН

201-3-233.87 АЛБОВОМ IV

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>БМ4</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас плоский		
А3	9	901-3-233.87-КЖН.90.03.00		Крп 4	2	
				Сетки арматурные		
А3	10	- КЖН.90.04.00-02		СПЗ	1	
				<u>Изделие закладное</u>		
	11	1.400-15.81.120-44		МН 112-3	5	2.4 кг
				<u>Детали</u>		
Б4	8			А-III-14-гост 5781-82, Е-580	2	0.70 кг
Б4	12			А-Г-6-гост 5781-82*, Е-140	12	0.03 кг
Б4	13			А-III-12-гост 5781-82, Е-920	2	0.82 кг
				<u>Материал</u>		
				бетон В15	0.17	м ³
				БМ 5, БМ 5 ^а		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас плоский		
А3	14	901-3-233.87-КЖН.90.02.00-02		Крп 5	3	
				<u>Изделие закладное</u>		
	15	1.400-15.81.130-19		МН 120-2	1/6	БМ5 БМ5 ^а
				<u>Детали</u>		
Б4	2			А-III-12-гост 5781-82*, Е-1060	6	0.94 кг
Б4	3			А-Г-6-гост 5781-82*, Е-290	18	0.06 кг
				<u>Материал</u>		
				бетон В15	0.81	м ³
				БМ 6		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас плоский		
А3	16	901-3-233.87-КЖН.90.03.00-01		Крп 6	2	
				<u>Изделие закладное</u>		
	15	1.400-15.81.130-19		МН 120-2	3	
				<u>Детали</u>		
Б4	17			А-III-12-гост 5781-82*, Е-860	6	0.76 кг
Б4	18			А-Г-6-гост 5781-82*, Е-190	12	0.04 кг
				<u>Материал</u>		
				бетон В15	0.19	м ³

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>БМ7</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас плоский		
А3	19	901-3-233.87-КЖН.90.03.00-02		Крп 7	2	
				Сетки арматурные		
А3	10	- КЖН.90.04.00-02		СПЗ	1	
				<u>Изделия закладное</u>		
	17	1.400-15.81.120-44		МН 112-3	3	
				<u>Детали</u>		
Б4	8			А-III-14-гост 5781-82*, Е-580	2	0.70 кг
Б4	12			А-Г-6-гост 5781-82*, Е-140	14	0.03 кг
Б4	13			А-III-12-гост 5781-82*, Е-760	2	0.67 кг
				<u>Материал</u>		
				бетон В15	0.11	м ³
				БМ 8		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас плоский		
А3	20	901-3-233.87-КЖН.90.01.00-01		Крп 8	3	
				<u>Изделие закладное</u>		
	15	1.400-15.81.130-19		МН 120-2	2	2.8 кг
				<u>Детали</u>		
Б4	2			А-III-12-гост 5781-82, Е-1060	6	
Б4	3			А-Г-6-гост 5781-82, Е-290	20	0.06 кг
Б4	22			А-Г-6-гост 5781-82, Е-660	15	0.15 кг
				<u>Материал</u>		
				бетон В15	1.08	м ³
				БМ 9, БМ 9 ^а		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас плоский		
А3	21	901-3-233.87-КЖН.90.02.00-03		Крп 9	4	
				<u>Изделие закладное</u>		
	15	1.400-15.81.130-19		МН 120-2	8/1	БМ9 БМ9 ^а
				<u>Детали</u>		
Б4	2			А-III-12-гост 5781-82*, Е-1060	3	0.94
Б4	3			А-Г-6-гост 5781-82*, Е-290	22	0.06 кг
				<u>Материал</u>		
				бетон В15	1.1	м ³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
13	
17	

1:100 по плану, 1:200 в плане, 1:200 в разрезе

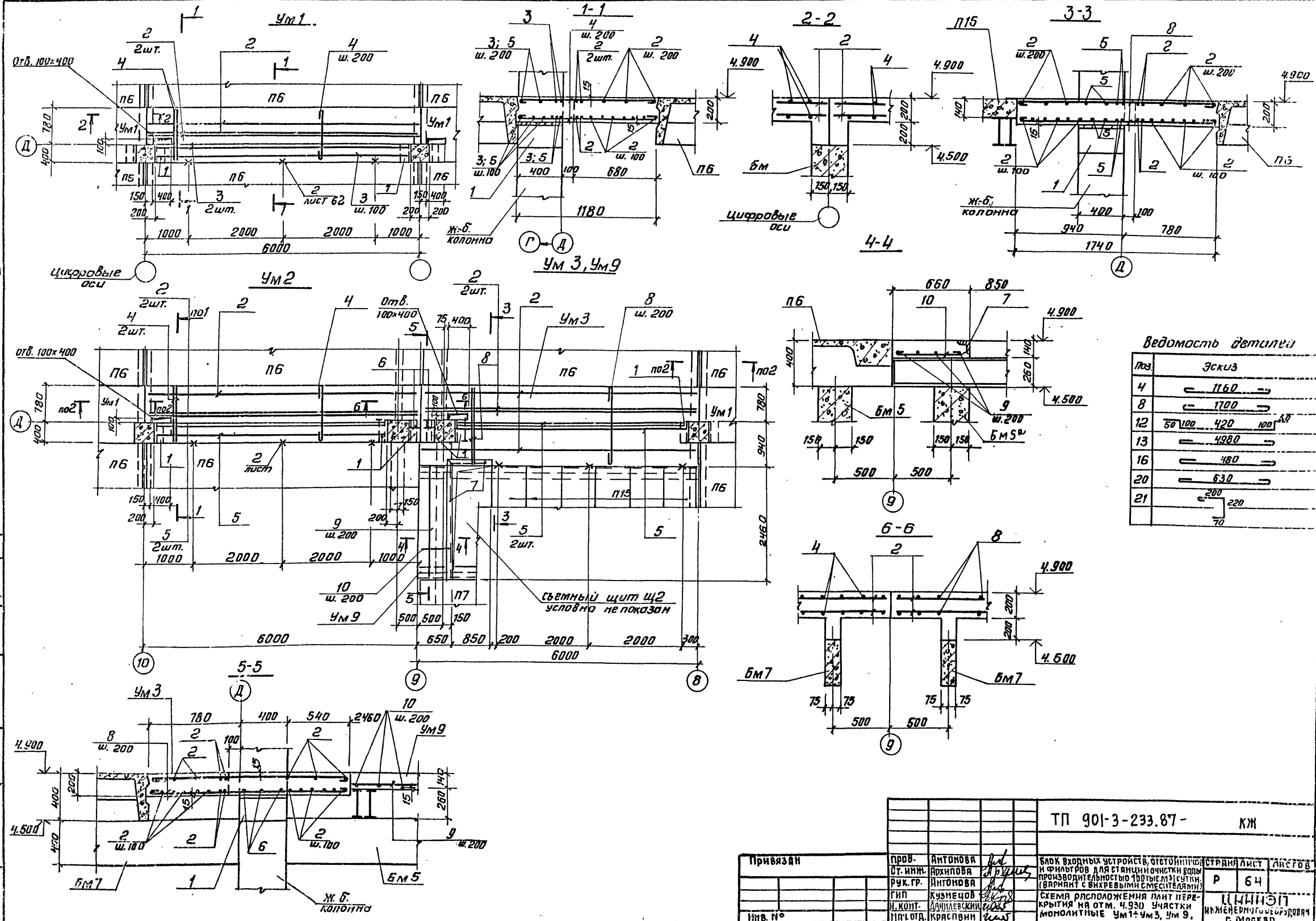
ТП 901-3-233.87- КЖ	
Проб.	Антонова
Ст. инж.	Архипова
Рук. гр.	Антонова
Гип	Кузнецов
Н. конт.	Аймелевский
Нач. отд.	Красильник
Инв. №	
Блок входных устройств, отстойное	Станция
Фильтров для станции очистки воды	Лист
Производит бланком 100 тмс. м. 8/87	Р 63
Вариант с вихревыми смесителями	Листов
Схема расположения плант пере-	ЦНИИЭП
крытия на отг. 4.930.	Инженерного оборудования
Спецификация к монолитным	г. Москва
балкам.	

Копировал: Антонова

Формат А2

901-3-233.87 Альбом IV

СОГЛАСОВАНО
ОТ: В.Г. АНТИПОВА
ГЛАВ. ИНЖ. АНТИПОВА
ИНЖ. ПРОЕКТА И ДАТА
ВВЕДЕНИЯ В СТУДИИ



ведомость деталей

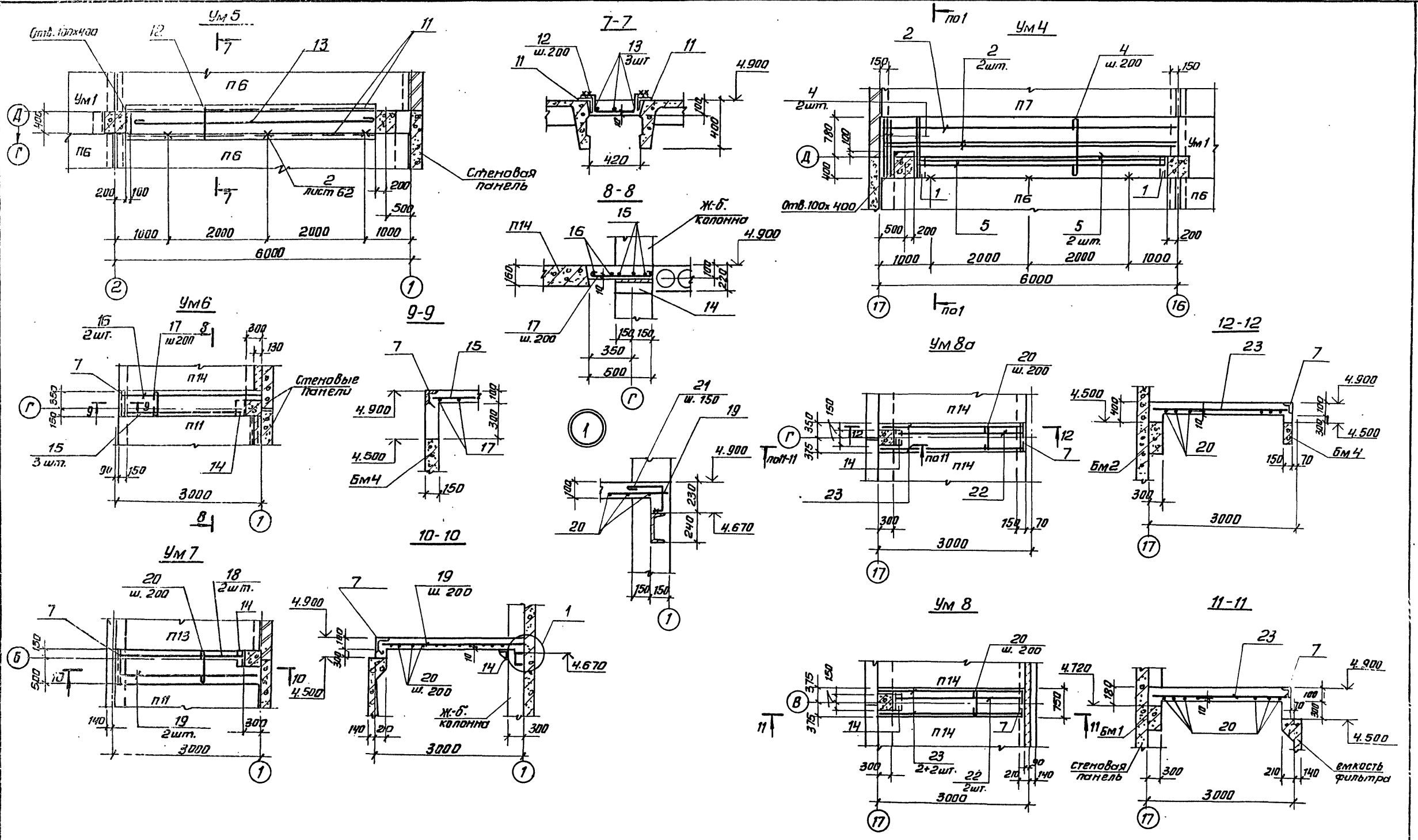
№з	Эскиз
4	← 1160 →
8	← 1720 →
12	50 100 ← 420 → 100 40
13	← 4980 →
16	← 480 →
20	← 630 →
21	← 200 → 70

Привязан	Пров. Антонова Ст. инж. Архипова Рук. гр. Антонова Гип. Кузнецов Н. конт. Данилевский Инв. №	ТП 901-3-233.87 - КМ	Блок входных устройств, отстойников и фильтров для станции очистки воды производительностью 1700 м³/сутки (вариант с внешними смесителями)	Станция лист	Листов
			Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930 Участки монолитные Ум1, Ум3, Ум9.	Р 64	
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	

Копировал: Антипова

Формат А2

501-3-233.87АБВМ IV



СОЛГАРСОВ АННО
ОТЧ. ЗАД. ГИССЕВА Л. П.
ИЗДАНИЕ
ПОД. ПОБ. И ДАТ. ЧИЗМ. ИЛИ

		ТП 901-3-233.87-		КЖ	
ПРИВЯЗАН	Проектант	Антонова	Инженер	БЛОК входных устройств, отстойников и фильтров для станции очистки воды производительностью 100 тыс. м ³ сут. (вариант с вихревыми смесителями)	СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
	Ст. инж.	Антонова	Инженер		Р. 65
	Рук. гр.	Антонова	Инженер		
	ГИП	Кузнецов	Инженер		
	Н. конт.	Данилевский	Инженер	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. Ч. 930. УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ Ч-УМ 8 ^а	ЦНИИЭП
ИНВ. №	Исполн.	Красавин	Инженер		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

Копировал: Антипова
Формат А2
22149-04

901-3-233.87 АМ60М IV

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				Ум1		
				ДЕТАЛИ		
64	1			УГОЛОК 6-200x200x12 ГОСТ8509-72* 09Г20-6 ГОСТ535-79 e=400	2	14,8кг
64	2			A-III-14-ГОСТ5781-82* e=5980	14	7,3кг
64	3			A-III-14-ГОСТ5781-82* e=5580	10	6,75кг
64	4			A-I-6-ГОСТ5781-82* e=1240	58	0,3кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В15	1,41	м³
				Ум2		
				ДЕТАЛИ		
64	1			УГОЛОК 6-200x200x12 ГОСТ8509-72* 09Г20-6 ГОСТ535-79 e=400	3	14,8кг
64	2			A-III-14-ГОСТ5781-82* e=5980	14	7,3кг
64	4			A-I-6-ГОСТ5781-82* e=1240	60	0,3кг
64	5			A-III-14-ГОСТ5781-82* e=5080	10	6,2кг
64	6			A-III-14-ГОСТ5781-82* e=280	3	0,3кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В15	1,41	м³
				Ум3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		7	1.400-15.81.540-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН540	0,9	пм
				ДЕТАЛИ		
64	1			УГОЛОК 6-200x200x12 ГОСТ8509-72* 09Г20-6 ГОСТ535-79 e=400	3	14,8кг
64	2			A-III-14-ГОСТ5781-82* e=5980	23	7,3кг
64	5			A-III-14-ГОСТ5781-82* e=5080	8	6,2кг
64	8			A-I-6-ГОСТ5781-82* e=1780	60	0,4кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В15	2,17	м³

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				Ум4		
				ДЕТАЛИ		
64	1			УГОЛОК 6-200x200x12 ГОСТ8509-72* 09Г20-6 ГОСТ535-79 e=400	2	14,8кг
64	2			A-III-14-ГОСТ5781-82* e=5980	14	7,3кг
64	4			A-I-6-ГОСТ5781-82* e=1240	60	0,3кг
64	5			A-III-14-ГОСТ5781-82* e=5080	10	6,2кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В15	1,41	м³
				Ум5		
				ДЕТАЛИ		
64	11			УГОЛОК 6-15x15x6 ГОСТ8509-72* ВСТАНОВ ГОСТ535-79 e=	10,2	пм
64	12			A-III-10-ГОСТ5781-82* e=720	26	0,45кг
64	13			A-I-6-ГОСТ5781-82* e=5060	3	1,12кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В15	0,2	м³
				Ум6		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		7	1.400-15.81.540-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН540	0,5	пм
				ДЕТАЛИ		
64	14			УГОЛОК 6-200x200x12 ГОСТ8509-72* 09Г20-6 ГОСТ535-79 e=300	1	11,1кг
64	15			A-III-10-ГОСТ5781-82* e=2590	3	1,6кг
64	16			A-III-10-ГОСТ5781-82* e=2890	2	1,8кг
64	17			A-I-6-ГОСТ5781-82* e=560	14	0,12кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В15	0,18	м³

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				Ум7		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		7	1.400-15.81.540-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН540	0,65	пм
				ДЕТАЛИ		
64	14			УГОЛОК 6-200x200x12 ГОСТ8509-72* 09Г20-6 ГОСТ535-79 e=300	1	11,1кг
64	18			A-III-10-ГОСТ5781-82* e=2680	2	1,65кг
64	19			A-III-10-ГОСТ5781-82* e=2980	2	1,85кг
64	20			A-I-6-ГОСТ5781-82* e=710	15	0,16кг
64	21			A-I-6-ГОСТ5781-82* e=570	3	0,13кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В15	0,24	м³
				Ум8, Ум8а		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		7	1.400-15.81.540-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН540	0,73	пм
				ДЕТАЛИ		
64	14			УГОЛОК 6-200x200x12 ГОСТ8509-72* 09Г20-6 ГОСТ535-79 e=300	1	11,1кг
64	22			A-III-20-ГОСТ5781-82* e=2590	2	6,4кг
64	23			A-III-20-ГОСТ5781-82* e=2890	4	7,1кг
64	20			A-I-6-ГОСТ5781-82* e=710	14	0,16кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В15	0,29	м³
				Ум9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		7	1.400-15.81.540-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН540	2,5	пм
				ДЕТАЛИ		
64	9			A-III-14-ГОСТ5781-82* e=2440	4	3кг
64	10			A-I-6-ГОСТ5781-82* e=720	13	0,16кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В15	0,21	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА			Всего	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			Всего			
	A-III		A-I		A-III	Вет3кп2	09Г20-6	Вет3псб						
	φ10	φ14	φ20		φ8	φ10	φ12	φ16	φ20	φ25				
Ум1		169,7	17,4	17,4	187,1							29,6	29,6	216,7
Ум2		165,1	165,1	18,0	18,0	183,1						44,4	44,4	227,5
Ум3		217,5	217,5	24,0	24,0	241,5	1,0	1,0	7,5	7,5	44,4	44,4	52,9	294,4
Ум4		164,2	164,2	18,0	18,0	182,2						29,6	29,6	211,8
Ум5	11,7		11,7	3,4	3,4	15,1						70,4	70,4	85,5
Ум6	8,4		8,4	1,7	1,7	10,1	0,5	0,5	3,6	3,6	11,1	11,1	15,2	25,3
Ум7	7,0		7,0	2,8	2,8	9,8	0,7	0,7	4,9	4,9	11,1	11,1	16,7	26,5
Ум8,8а		41,2	41,2	2,3	2,3	43,5	0,8	0,8	5,5	5,5	11,1	11,1	17,4	60,9
Ум9	12		12,0	2,1	2,1	14,1	2,5	2,5	18,6	18,6			21,1	35,2

ИИЛ. ПРО. ПОС. А. ПОДАРОВ. Ч. АРТА. ОБРАМ. УИИВ. МБ.

ПРИВЯЗАН

ТП 901-3-233.87-			КН		
ПРОВЕР.	АНТОНОВА	И.И.	СТАДИЯ	ЛЮТ	ЛЮТОВ
СТ. ИНЖ.	АРХИПОВА	И.И.	р	66	
РУК. ГР.	АНТОНОВА	И.И.	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА УИМ 4.930. УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УИМ-УМ 9.		
И.И. КОНТ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.	ЦНИИЭП		
ИЛЧ. СТА.	КРАСАВИН	И.И.	ИНЖЕНЕРНО-СБОРОЧНОМ Г. МОСКВА		

Техническая спецификация металла

Вид профиля и гост, ту	Марка металла и гост или ту	Обозначение и размер профиля мм.	№ п.п.	Код				Масса металла по элементам конструкции, т	Общая масса, т	Площадь поверхности стальных конструкций, м ²	Масса потребности в металле по кварталам, т (заполняется изготовителем)				Заполняется в ц.
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля	Количество, шт.				Длина, мм	Повесные пути	Стеллажи	Площадки	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
Балки стальные для монтажа сев тун-2	Вст3Гпс5	Г 36М	1					16,64		16,64					
Итого			2	12360	53929			16,64		16,64					
Балки стальные для монтажа	Вст3пс5-1	Г 18	4					0,18		0,18					
Итого			5	12297	24485			0,18		0,18					
Балки стальные для монтажа	Вст3пс5-1	Г 26Б1	7					2,74	0,89	3,63					
Итого			8	12300	24511			2,74	0,89	3,63					
Швеллеры	Вст3пс5-1	С 24	10		25271				0,27	0,27					
Итого			13	12300				3,11	10,6	13,71					
Швеллеры	Вст3пс5-1	С 16	11		25182				1,11	5,73	6,84				
Итого			12		25140			2,0	4,6	6,6					
Швеллеры	Вст3пс5-1	С 10	12		25140				2,0	4,6	6,6				
Итого			13	12300				3,11	10,6	13,71					
Швеллеры	Вст3пс5-1	С 60х50х3	15					0,93		0,93					
Итого			16	12300	73007			0,93		0,93					
Швеллеры	Вст3пс5-1	С 24	10		25271				0,27	0,27					
Итого			17					0,93		0,93					
Сталь угловая	Вст3пс5-1	L 200x12	18	23140					0,14	0,14					
Итого			19	12300					0,24	0,24					
Сталь угловая	Вст3пс5-1	L 160x10	19	12300					0,24	0,24					
Итого			20	12300				0,25	0,18	0,43					
Сталь угловая	Вст3пс5-1	L 100x7	20	12300					0,18	0,43					
Итого			21	12300				0,4	0,4	0,4					
Сталь угловая	Вст3пс5-1	L 75x6	21	12300					0,4	0,4					
Итого			22	11240				0,53	0,53	0,53					
Сталь угловая	Вст3пс5-1	L 63x5	22	11240					0,53	0,53					
Итого			23	11240				0,03	0,01	0,04					
Сталь угловая	Вст3пс5-1	L 50x5	23	11240					0,03	0,01	0,04				
Итого			24					0,81	0,97	1,78					

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ.

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные. Техническая спецификация стали. (начало).	
2	Общие данные. Техническая спецификация стали. (окончание).	
3	Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
4	Схема расположения подвесных путей А-А.	
5	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки, фрагмент 1. Разрезы 1-1-3-3, 4-4-1.	
6	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Разрезы 4-4-10-10, 4-4-11-11, 2-2-4.	
7	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Разрезы 11-11-15-15, 4-4-15-15.	
8	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Узлы 1-1-10, 1-1-11, 2-2-20-20.	
9	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Узлы 11-11, 1-1-10, 1-1-11, 2-2-20-20.	
10	Зал фильтров. Схема расположения переходных площадок, фрагмент 1. Узлы 18, 19.	
11	Зал фильтров. Схема расположения переходных площадок, фрагменты 2, 3, 4. Узлы 20.	
12	Зал фильтров. Схема расположения переходных площадок, фрагменты 5, 4-3, 2-2, 2-2, 2-2.	
13	Зал фильтров. Схема расположения переходных площадок, металлические опоры 0С1-0С4. Узлы 17.	
14	Схема расположения площадок на отм. 2.500, 6.700 и пожарной лестницы.	
15	Схема расположения переходных площадок и ограждений на отм. 3.800 и 5.350.	
16	Отстойники. Схема расположения перегородок. Узлы, сечения.	
17	Схема расположения подвесного пути в осях Е-Д.	

Ведомость ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
	Ссылочные документы	
1.450.3-3 вып. 0,1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения.	
1.426.2-3 вып. 2	Стальные подкрановые балки.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примеч.
9	Спецификация к схемам расположения площадок.	

901-3-233.87 Альбом IV

ВЗМ. ИВ.В. ПОДЛ. И.ДАТА

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части металлических конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *Кузнецов* /Кузнецов/.

ПРИВЯЗАН

ИВ.В.№

ТП 901-3-233.87- КМ

ПРОВЕР	АНТОНОВА	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ	ОТСТОЙНИКОВ	СТАЛЬНАЯ	АНТИ	АНТИ	АНТИ
ОТ.ИНИ	АРХИПОВА	И ФИЛЬТРОВ	ДЛЯ СТАНЦИИ	ОЧИСТКИ	ВОДЫ	ПРОИЗВОДИ	ТЕЛЬНОСТЬЮ
РУК.ГР.	АНТОНОВА	МОСТ.	(ВАРИАНТ	С ВНЕШНИМИ	СМЕРТЕЛЯМ)		
ТИП	КУЗНЕЦОВ	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАЛИ		
И.КОИТР	АНТОНОВА	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАЛИ			
ИВ.В.ОТД.	КРАСХИМ	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАЛИ			

Альбом IV

901-3-233.87

ИВБ. № в. ПОДЛ. И. ДАТА ВЗАМ. ИВБ. ИВБ. №

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм.	N п.п.	Код			Количество шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т			Общая масса стальной конструкции	Площадь поверхности стальной конструкции, м²	Масса потребности в металле по сортам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в 4		
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции	Поворотные пути	Стойки			Площадки	Балки	I	II		III	IV
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235	526391	528391									
сталь листовая ГОСТ 18903-74*	Вст3Гпс5 ТУ 14-1-3023-80	S=4	25						0,15			0,15								
		S=6	26						0,43			0,43								
		S=8	27						0,46			0,46								
		S=14	28						1,12			1,12								
	Итого			29	12360				2,16			2,16								
	Вст3кп2 ГОСТ 380-71	S=4	30	11240						0,02		0,02								
		S=6	31	11240						0,26		0,26								
		S=8	32	11240						1,59		0,76	2,35							
		S=10	33	12300						0,16	0,38	0,01	0,55							
	Вст3пс6-1 ТУ 14-1-3023-80	S=20	34	12300						1,5		1,5								
Итого			35					2,32	3,47	1,05	6,84									
сталь рифленая ГОСТ 8568-74*	Вст3кп2 ТУ 14-1-3023-80	S=4	36						0,35		0,35									
		Итого			37	11240	71331			0,35		0,35								
Всего профил.				38					0,35		0,35									
				39					2,362	6,58	13,86	44,06								
Всего по массе металла				40							24,7									
				41							68,76									
В том числе по маркам	Вст3Гпс5 Вст3кп2 Вст3пс6-1 Вст3пс6 Вст3кп2 Вст3пс5-1			42							18,8									
				43								0,14								
				44								19,79								
				45								1,5								
				46								3,55								
Массы элементов конструкции (заполняется заказчиком)																				

ТП 901-3-233.87- КМ

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. АНТОНОВА
СТ. ИНЖ. АРХИПОВА
РУК. ГР. АНТОНОВА
ГИП. КУЗНЕЦОВ
И. КОНТР. ДАНИЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАВАВИН

БЛОК входных устройств, отстойников и фильтров для станции очистки воды производительностью 100 тыс. м³/сут (вариант с вихревыми смесителями)

СТАНЦИЯ АНСТ АНСТОВ

Р 2

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

87

Альбом IV

ИВБ. № в. ПОДЛ. И. ДАТА ВЗАМ. ИВБ. ИВБ. №

Наименование конструкции по номенклатуре преискурнта N 01-03	Привязка к плану и высоте	N п.п.	Код конструкции	Масса конструкций Т											Всего	Количество, шт.	Серия типовых конструкций	
				По видам профилей стали														
				Всего стальной конструкции	Балки и швеллеры	Круглая сталь	Угловая сталь	Толстая сталь	Угловая сталь	Угловая сталь	Угловая сталь	Угловая сталь	Угловая сталь	Угловая сталь				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Монорельсы прямые звенья		1	526235		16,81	0,82			2,34				0,94					21,54
Монорельсы криволинейные звенья		2	526235		0,18													0,19
Балки для поддержания монорельсов		3	526235		2,77													2,85
Балки площадок		4	526391		11,6	1,0			1,42									14,41
Стойки площадок		5	526391		3,2					3,5								6,9
Площадки		6	566243		2,33	0,71			0,32		2,53							5,89
Лестницы		7	566242		1,12	0,26			0,14		0,52							2,04
Ограждения		8	526244		9,0		1,71											10,71
Стремянки		9	566242			5,7	1,26		0,08									7,04
Итого					47,01	8,49	2,97		7,8		3,05	0,94						71,6
Итого стали приведенной к ст 3																		71,6

ТП 901-3-233.87- КМ

ПРИВЯЗАН

ПРОВ. АНТОНОВА
СТ. ИНЖ. АРХИПОВА
РУК. ГР. АНТОНОВА
ГИП. КУЗНЕЦОВ
И. КОНТР. ДАНИЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАВАВИН

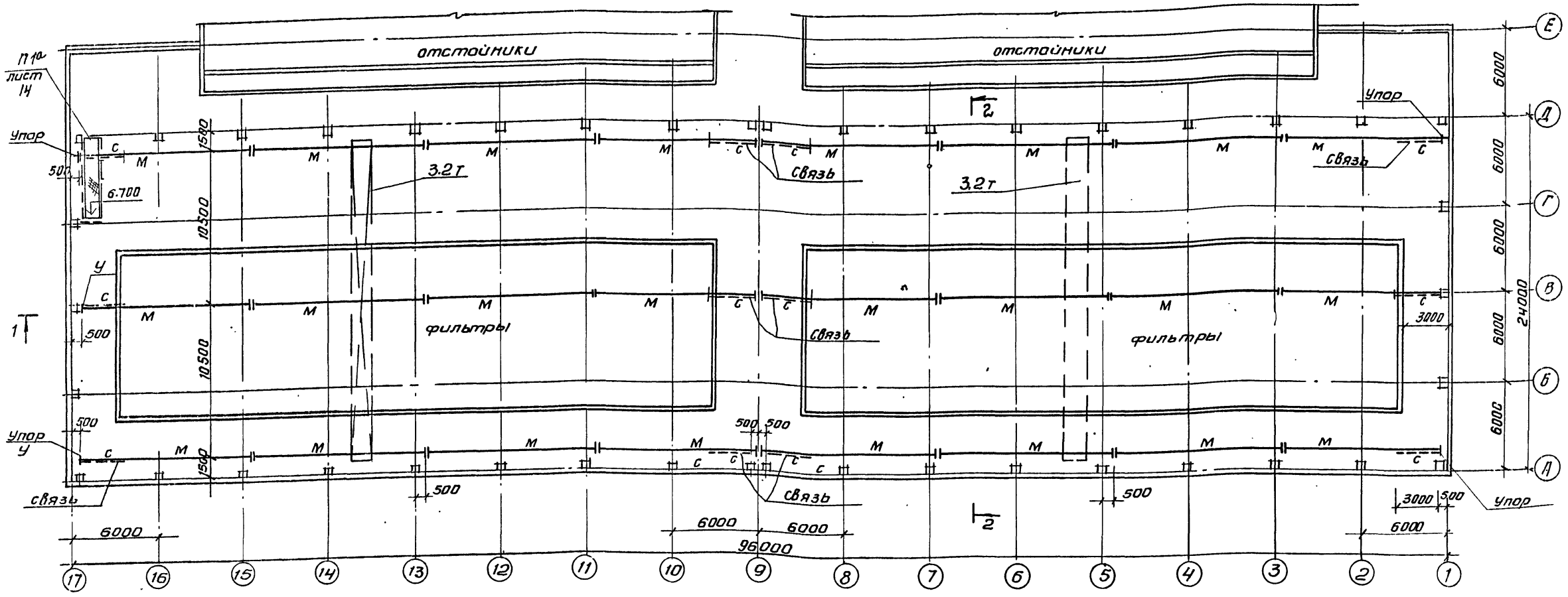
БЛОК входных устройств, отстойников и фильтров для станции очистки воды производительностью 100 тыс. м³/сут (вариант с вихревыми смесителями)

СТАНЦИЯ АНСТ АНСТОВ

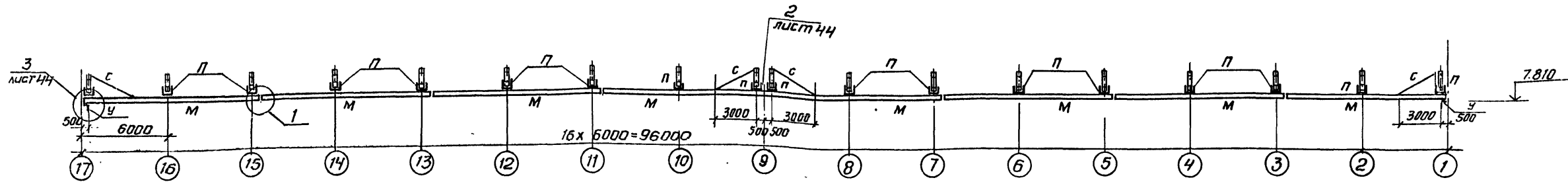
Р 3

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

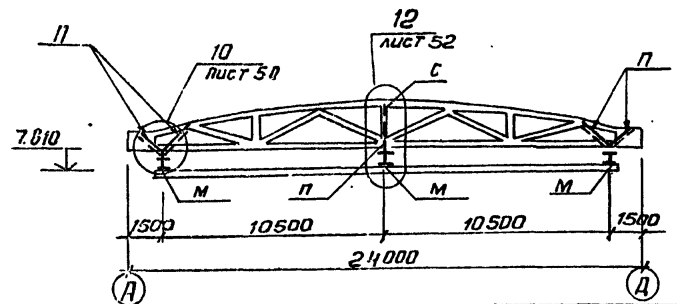
801-3-233.87 АЛБ50М IV



1-1



2-2



Ведомость элементов						
Марка	сечение		оперные усилия			Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	N кН	Q кН	
M	I		I 36м			2 Вст 3 Гис 5
П	С		гн. профиль 2С60х50х3			2 Вст 3 ПС-1 7УИ-1-3023-80
С	L		L 63х5			4 Вст 3 ПС-1 7УИ-1-3023-80 по гибкости
У	L		L 100х7			4 Вст 3 ПС-1 7УИ-1-3023-80

- Сварки вести электродами Э42 ГОСТ 9467-75 катет шва - 6 мм.
- Металлоконструкции окрасить масляной краской ГОСТ 8292-85 за 2 раза.
- Наездовые поверхности балок подвесных путей защитный слой не наносится.

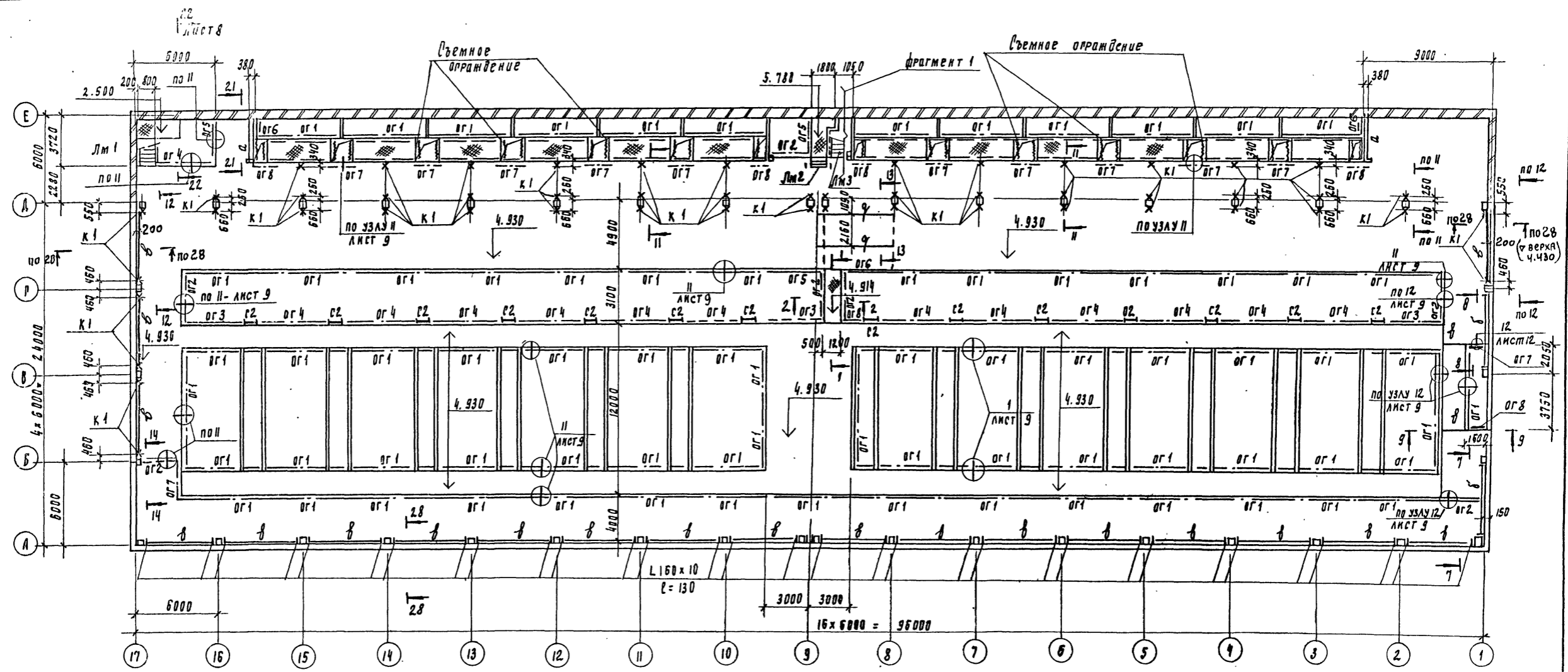
- Узлы смотреть по серии 1.426.2-3 Вып. 2.
- Укрепительные соединения подвесных путей сварные и болтовые. Болты нормальной точности М16 ГОСТ 7798-70*.
- Толщину плашек для крепления подвесных путей принять 14 мм.

Привязан	
Инв. №	

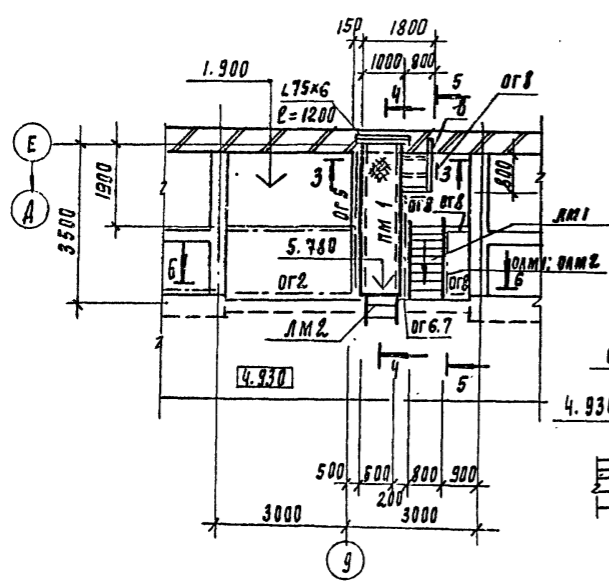
ТП 901-3-233.87- КМ	
Провер. Архипова	Блок входных устройств, отстойников, стаяния, листов
Инж. Вязанов	и фильтров для станции очистки воды
Рук. гр. Антонова	производительностью 100 тыс. м³/сут.
Сип. Кузнецов	варянт с вхрвными смесителями
Н. контр. Данилевский	Схема расположения
Нач. отд. Красявин	подвесных путей в осях А-А.
	ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва

А 1660М IV

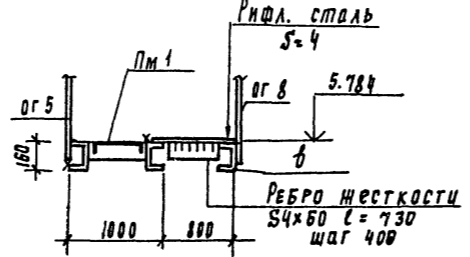
901-3-233.87



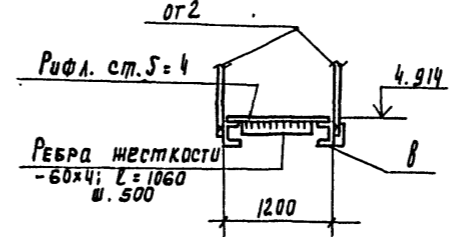
Фрагмент 1



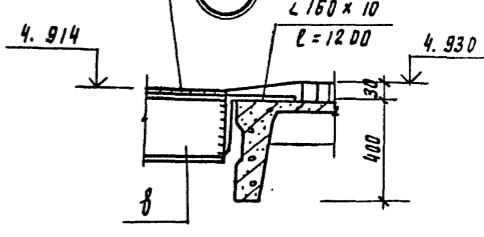
3-3



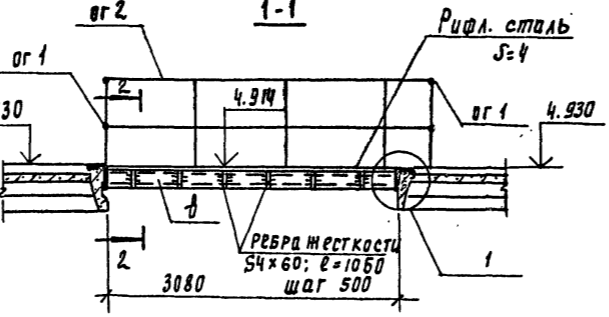
2-2



Ст. Ришл. S=4



1-1

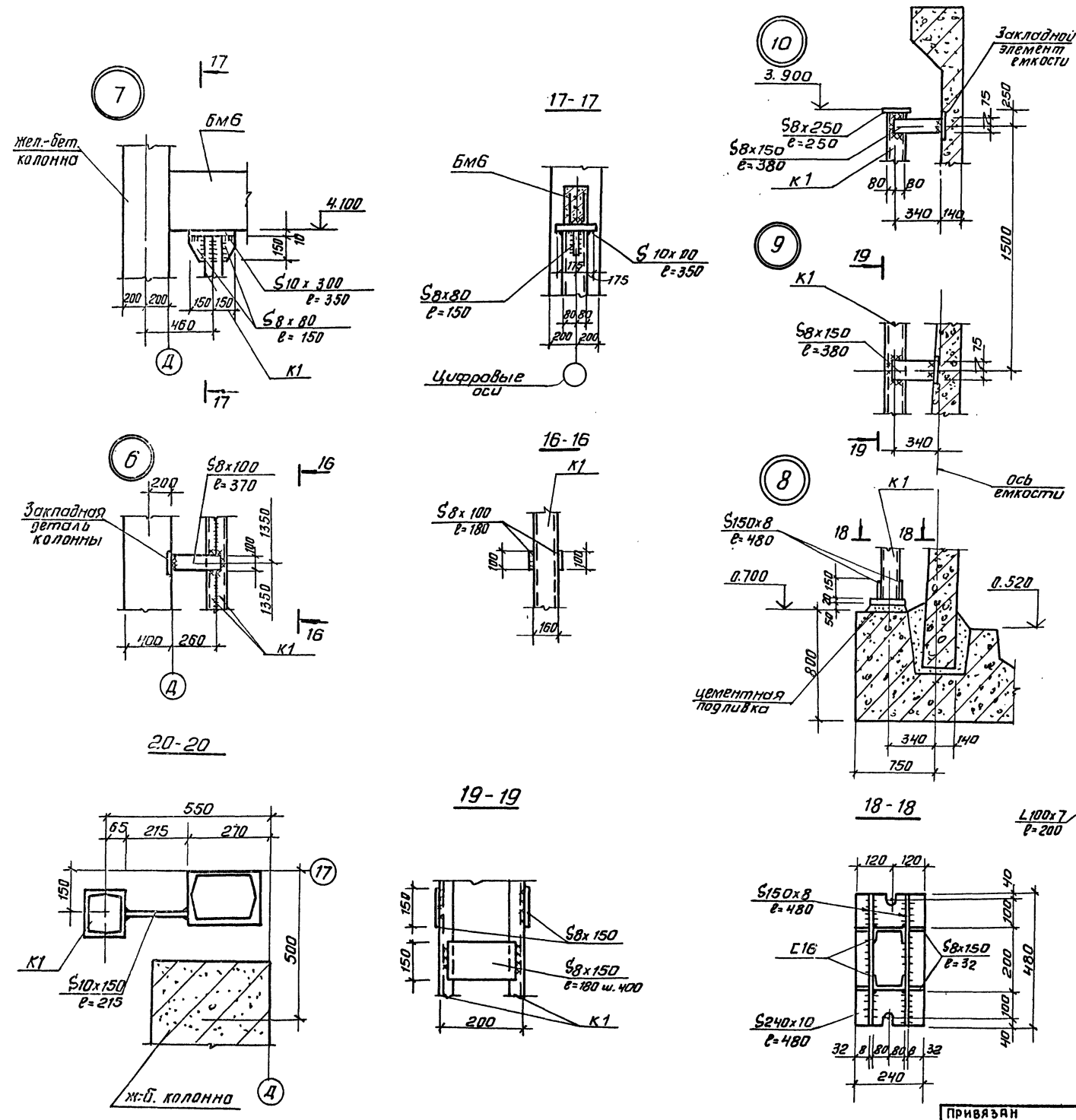


ТЛ 901-3-233.87-		КМ
Привязан	Дир. Антонова Ст. инж. Архипова Рук. пр. Антонова Инж. Кузнецов Инж. Контр. Данилевский Инж. Орт. Красавин	Блок входных устройств отстойников и фильтров для станции очистки воды производительною 100 тыс. м ³ сут. (вариант с вихревыми смесителями) Зал фильтров. Перекрытие на отк. 4.930. Схема расположения блочной кассеты. Фрагмент 1. Разрез 1-1, Узел 1.
Станция	Лист	Листов
Р	5	
ЦНИИЭП		Инженерного оборудования
		г. Москва

Климова Л. И. Л. П. Л. П. Л. П.

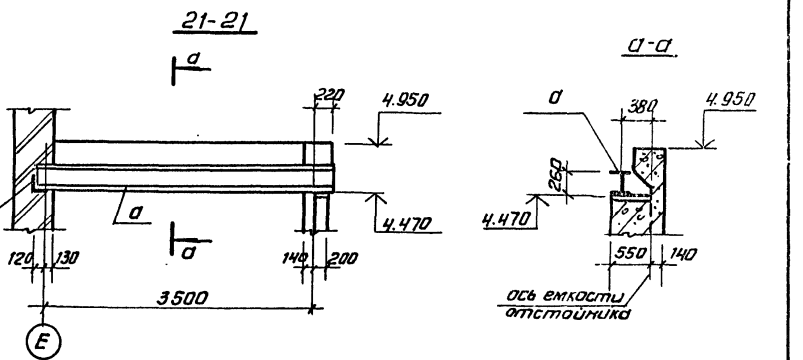
Альбом IV

901-3-233.87



Спецификация элементов к схеме расположения перекрытия на отм. ч. 930

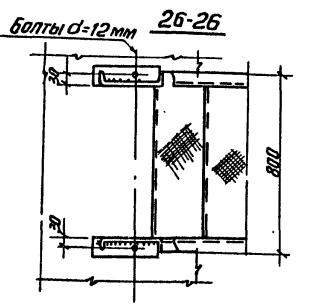
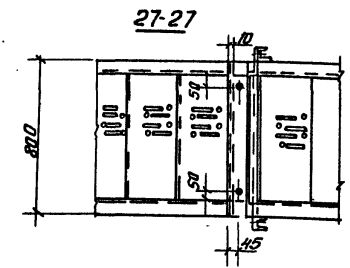
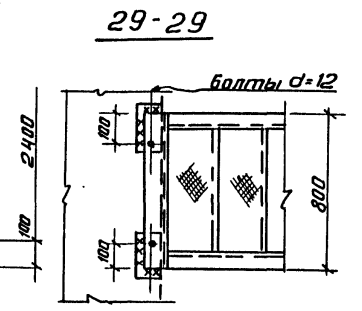
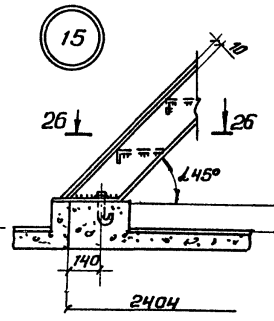
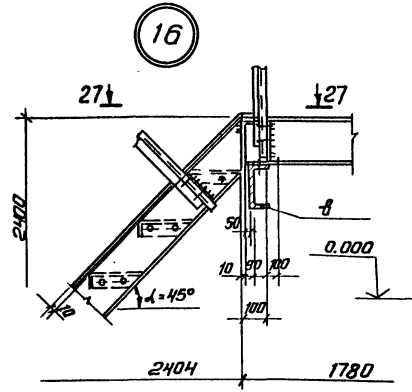
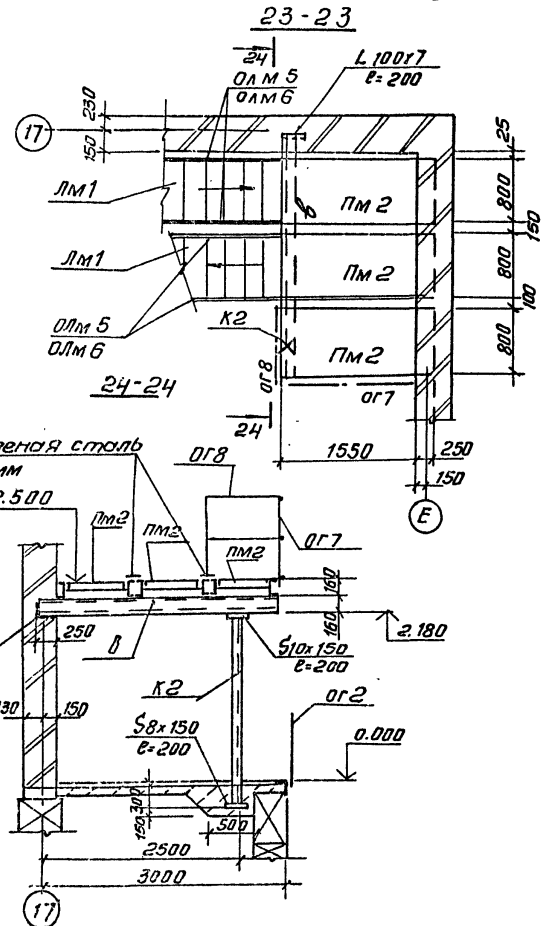
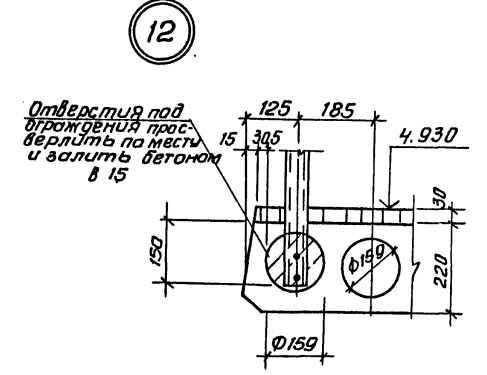
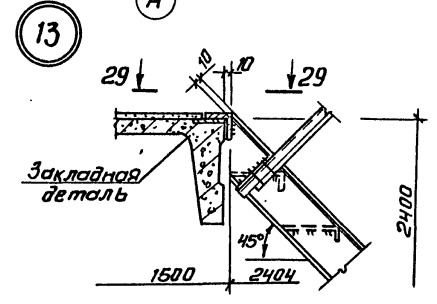
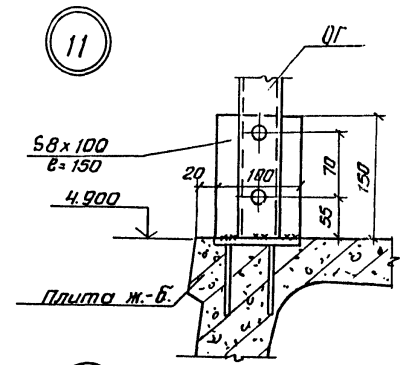
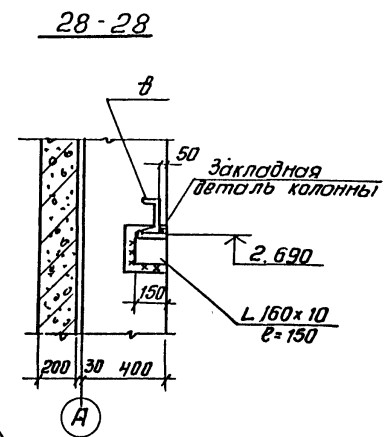
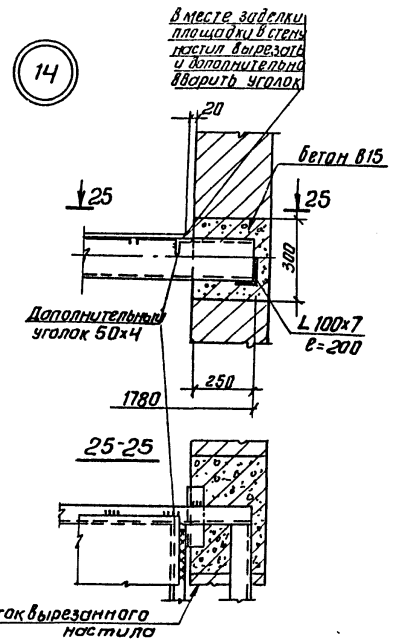
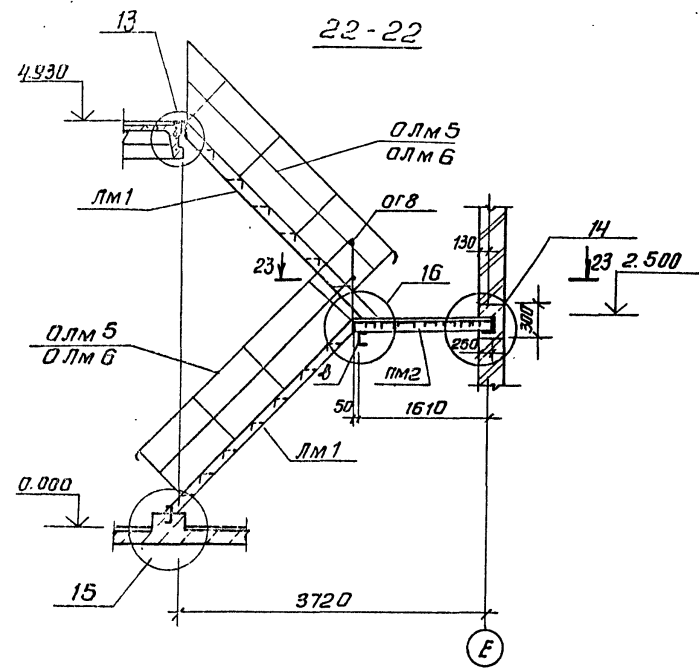
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса кг	Примечание
			Ущерб	Полн		
ЛМ1	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-10	марш лестничный МЛХШ 45-24.8	-	1	101.1	
ЛМ2	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-04	МЛХШ 45-12.8	1	1	50.9	
ЛМ3	1.450.3-3.1 1.2.1.0.0-09	МЛХШ 60-30.8	1	1	95.3	
С2	1.450.3-3.1 3.1.01.0-03	стремянка СХ 40	7	14	65.8	
ПМ1	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-23	площадка ПМХШ 36.10	1	1	143.4	
ОЛМ1	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-03	ограничение марша ОГЛМХШ 60-10.30	1	1	14.3	
ОЛМ2	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-12	ОГЛМХШ 60-10.30	1	1	14.3	
ОЛМ3	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0	ОГЛМХШ 45-10.12	1	1	7.5	
ОЛМ4	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-06	ОГЛМХШ 45-10.12	1	1	7.5	
ОЛМ5	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-08	ОГЛМХШ 45-10.24	-	1	15.5	
ОЛМ6	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-02	ОГЛМХШ 45-10.24	-	1	15.5	
ОГ1	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ограничение площадок ОГПМХШ 60-10.60	35	70	55.6	
ОГ2	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ОГПМХШ 60-10.30	4	6	29.0	
ОГ3	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ОГПМХШ 60-10.42	1	3	39.3	
ОГ4	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ОГПМХШ 60-10.54	6	12	49.4	
ОГ5	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ОГПМХШ 60-10.36	1	4	33.1	
ОГ6	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ОГПМХШ 60-10.12	2	2	22.4	
ОГ7	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ОГПМХШ 60-10.15	7	13	25.3	
ОГ8	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ОГПМХШ 60-10.9	7	9	19.4	



ТП 901-3-233.87-		КМ	
Привязан	Пров. Антонова	Ст. инж. Архипова	Руч. гр. Антонова
Инв. №	Г. И. П. Кузнецов	Н. контр. (Аннибаскин)	И. А. О. Красавин
Блок входных устройств, отстойник и фильтр для станции очистки воды производят полностью 100 тыс. м³/сут. (вариант) с выверенными смесителями		Стая Лист	Листов
Зал фильтров, перекрытие на отм. ч. 930. Схема расположения блочной клятк, узлы 7-10, разрезы 16-18 и 20-20.		Р	8
		ЦНИИЭП	
		Инженерного оборудования	

901-3-233.87

Альбом №



1. Ведомость элементов см. лист КМ-8.
2. Сварку производить электродом 342 гост 9467-75. Катет шва - 6мм.
3. Все металлоконструкции окрасить масляной краской гост 8292-85 за 2 раза.

ТП 901-3-233.87-		КМ	
Привязан	Пров. Антонова	Ст. инж. Архипова	Руч. гр. Антонова
	Инж. Кузнецов	Инж. Данилевский	Инж. Кривошвин
Инв. №	БЛОК входных устройств, отопительных приборов для стационной очистки воды, пропускной способностью 100 т/час (вариант с вихревыми смесителями)		станд. лист листов
	30 фланцев. Перекрытие на отм. +0.930. Схема расположения блочной клетки. Узлы 11+16.		р 9
	Разрезы 21-21 + 28-28.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

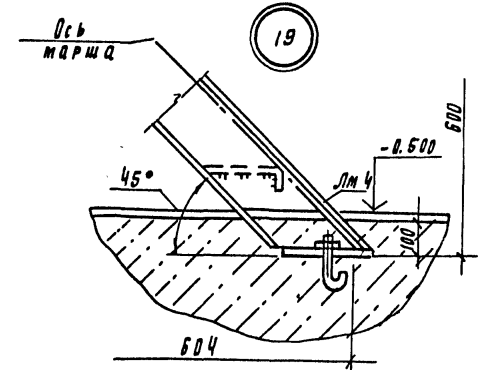
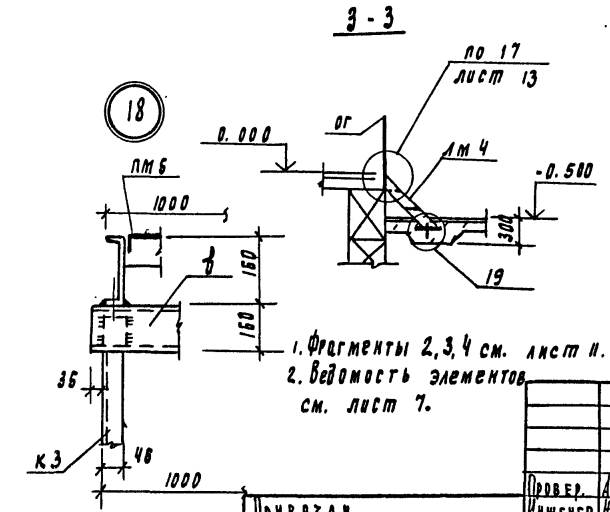
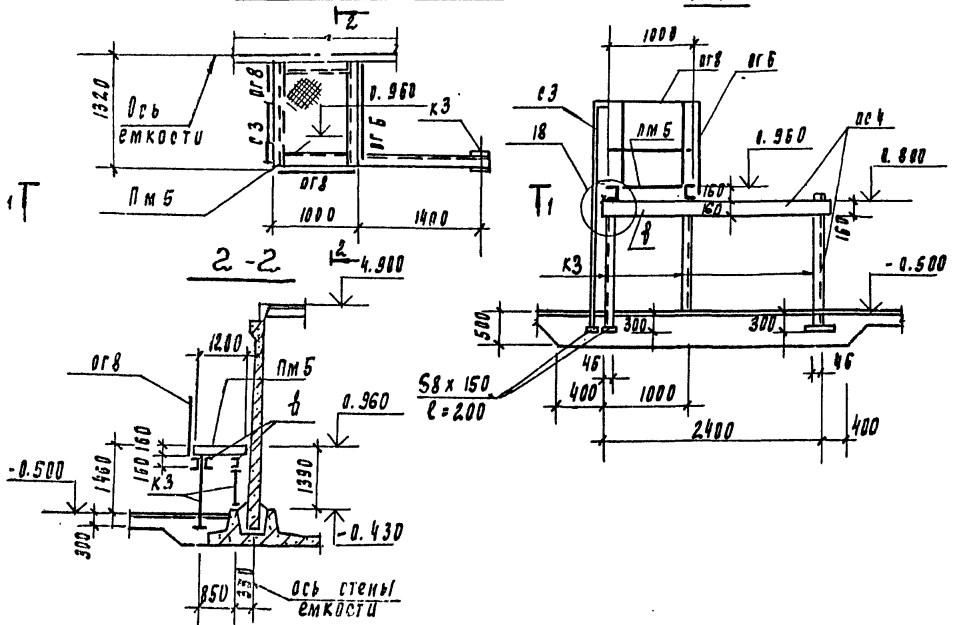
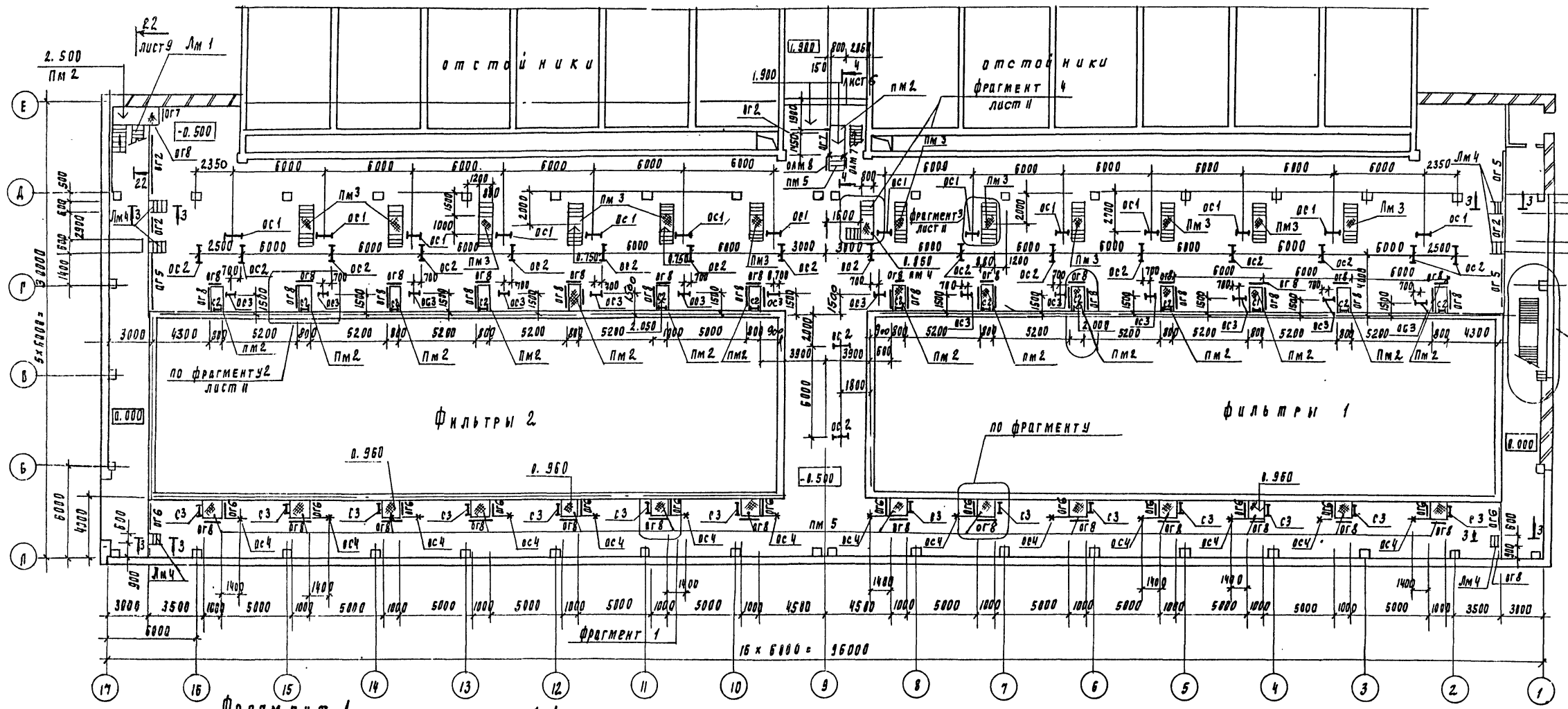
Копировала: Антипова

Формат А2

План
М 1:200

Альбом 17

901-3-233.87



1. Фрагменты 2, 3, 4 см. лист 11.
2. ведомость элементов см. лист 7.

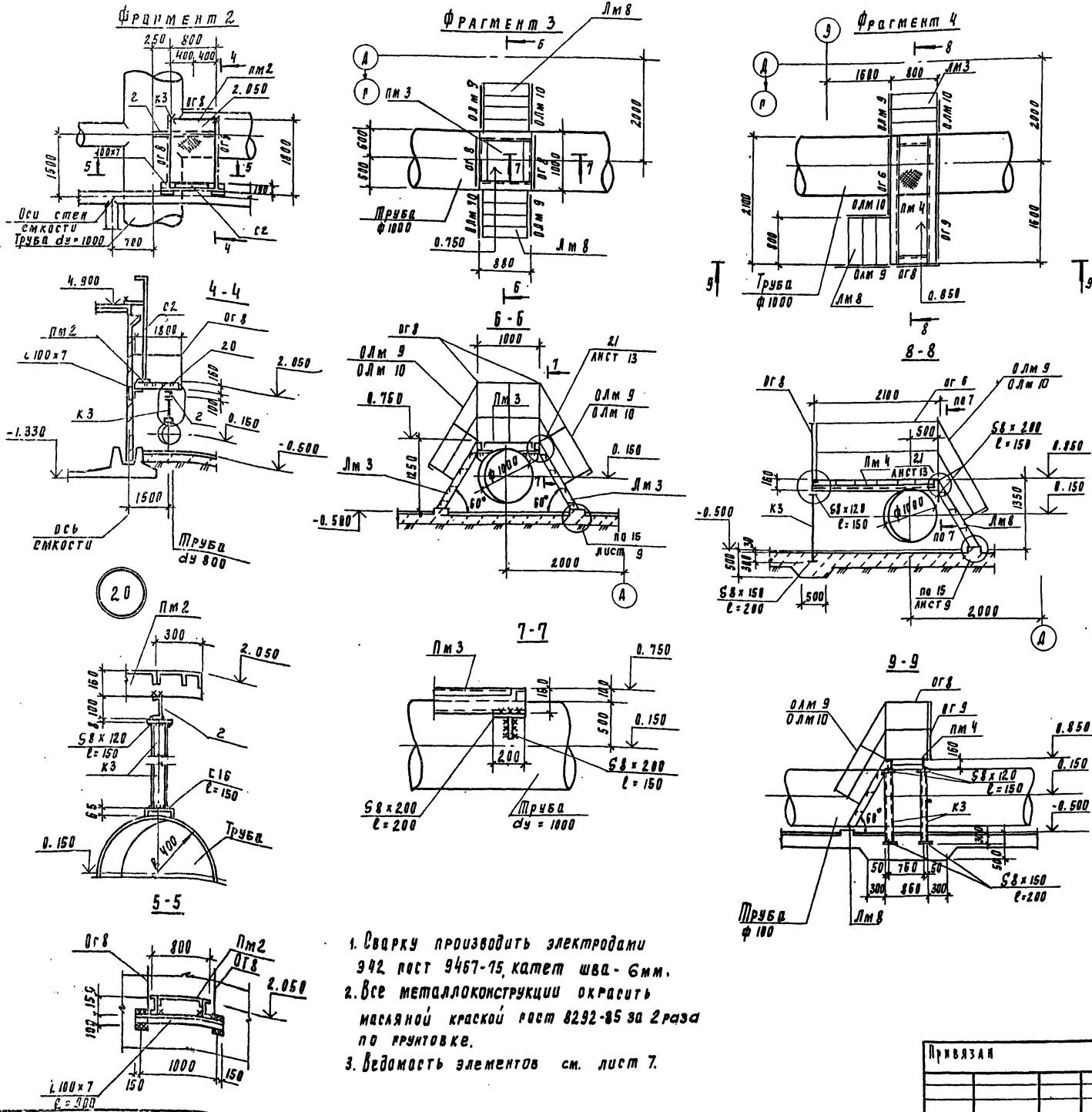
Привязан		ТП 901-3-233.87-		К.М	
Провер. Антонова	Инженер Жуикова	Ст. инж. Архипова	Рук. гр. Антонова	Р.И.П. Кузнецов	И.контр. Данилевский
нач. отд. Красавина					
Блок входных устройств, отстойников и фильтров для станции очистки воды производительностью 100 тыс. м ³ /сут. (вариант с взрывными смесителями)				Этапная Лист Листов	
Зал фильтров. Схема расположения переходных площадок. Фрагмент 1. Узлы 18, 19.				Р 10	
				ЦНИИЭП	
				Инженерного оборудования	
				г. Москва	

К.М. П.И.П. Кузнецов

А 660 М IV

901-3-233.87

Спецификация элементов к схеме расположения переходных площадок



1. Сварку производить электродами Э42 пост 9467-15, катет шва - 6мм.
2. Все металлоконструкции окрасить масляной краской гост 8292-85 за 2 раза по грунтовке.
3. Ведомость элементов см. лист 7.

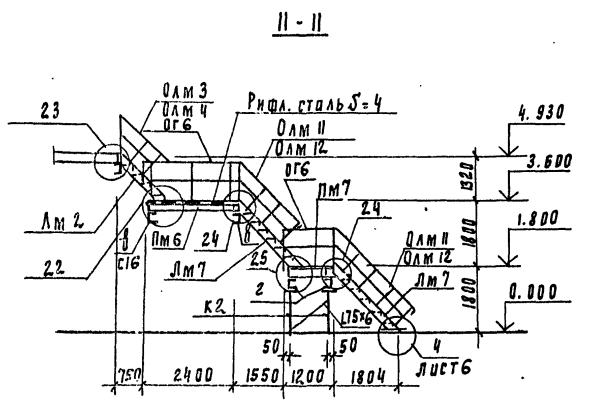
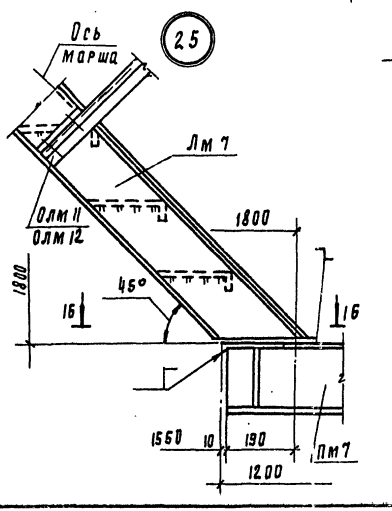
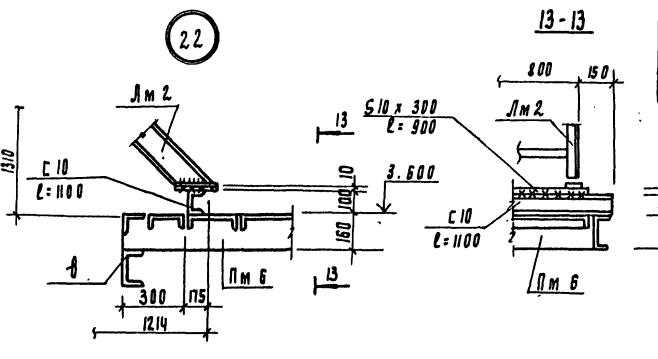
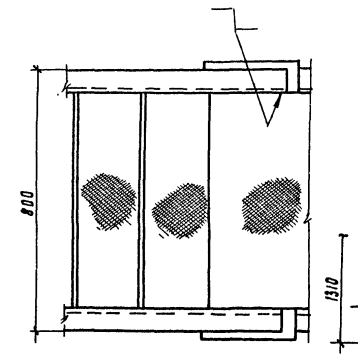
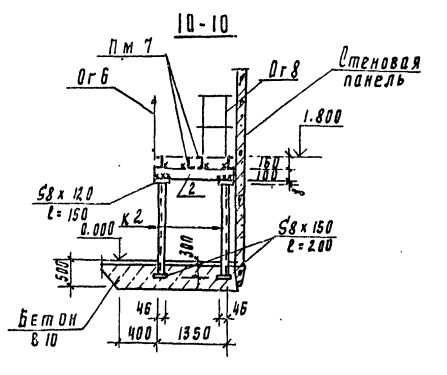
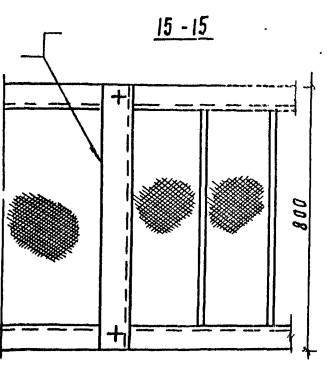
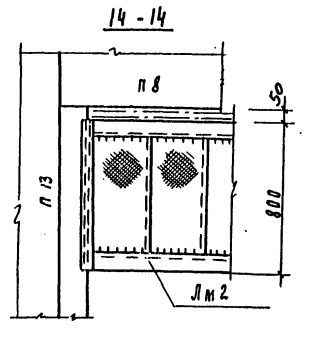
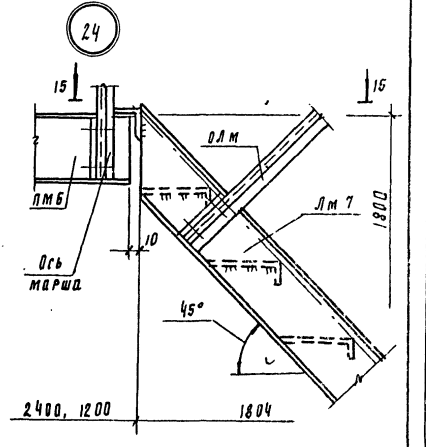
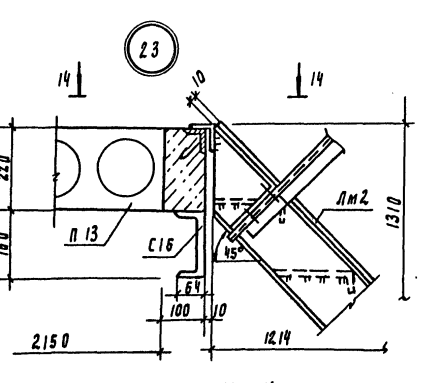
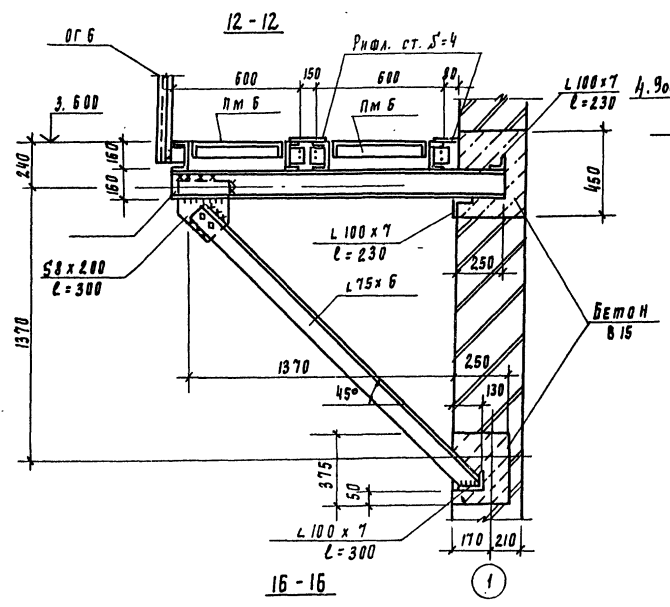
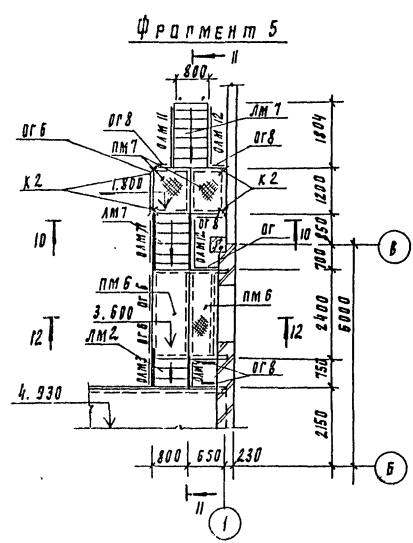
Марка	Обозначения	Наименование	Количество		Масса кг	Примечание в
			по черт	по л		
ЛМ 1	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-10	МАРШ лестничных МЛХШ 45.24.8	-	1	101.1	
ЛМ 2	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-04	МАХШ 45.12.8	1	1	50.9	
ЛМ 4	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-01	МАХШ 45.6.6	3	6	28.0	
ЛМ 5	1.450.3-3.1 1.2.1.0.0-07	МАХШ 60.24.8	1	1	76.2	
ЛМ 7	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-07	МАХШ 45.18.8	2	2	75.0	
ЛМ 8	1.450.3-3.1 1.2.1.0.0-03	МАХШ 60.12.8	14	28	39.7	
<hr/>						
ЛМ 2	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-10	Площадка ПМХШ 18.8	8	18	67.1	
ЛМ 3	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-02	ПМХШ 9.10	6	12	42.4	
ЛМ 4	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-13	ПМХШ 21.8	1	1	76.9	
ЛМ 5	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-05	ПМХШ 12.10	7	14	53.4	
ЛМ 6	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-15	ПМХШ 24.6	2	2	75.0	
ЛМ 7	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-03	ПМХШ 12.6	2	2	39.8	
<hr/>						
ОЛМ 3	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0	ОГРАЖДЕНИЕ лестницы ОГЛМАХ 45.10.12	1	1	7.5	
ОЛМ 4	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-06	ОГ ПМАХ 45.10.12	1	1	7.5	
ОЛМ 5	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-08	ОГ ПМАХ 45.10.24	-	1	15.5	
ОЛМ 6	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-02	ОГ ПМАХ 45.10.24	-	1	15.5	
ОЛМ 7	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-02	ОГЛМАХ 60.10.24	1	1	11.0	
ОЛМ 8	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-11	ОГ ПМАХ 60.10.24	1	1	11.0	
ОЛМ 9	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-	ОГЛМАХ 60.10.12	14	28	5.9	
ОЛМ 10	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-09	ОГ ПМАХ 60.10.10	14	28	5.9	
ОЛМ 11	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-01	ОГЛМАХ 45.10.18	2	2	12.5	
ОЛМ 12	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-07	ОГ ПМАХ 45.10.18	2	2	12.5	
ОГ 2	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-08	ОГРАЖДЕНИЕ площадок ОГПМХЭБ-10.30	4	8	23.0	
ОГ 3	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-10	ОГ ПМХЭБ-10.42	-	1	39.3	
ОГ 5	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-09	ОГ ПМХЭБ-10.36	2	3	33.1	
ОГ 6	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-01	ОГ ПМХЭБ-10.12	12	20	22.4	
ОГ 7	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-03	ОГ ПМХЭБ-10.15	2	3	25.3	
ОГ 8	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-	ОГ ПМХЭБ-10.9	45	88	19.4	
ОГ 9	1.450.3-3.1 5.1.0.1.1-05	ОГ ПМХЭБ-10.21	1	3	20.8	
<hr/>						
СС 2	1.450.3-3.1 3.1.0.1-03	Стремянка СХ 40	7	14	65.8	
СС 3	1.450.3-3.1 3.1.0.1-01	СХ 28	7	14	47.0	
ОС 1	Лист 13	ОПОР МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ОС 1	7	14		
ОС 2	Лист 13	ОС 2	10	18		
ОС 3	Лист 13	ОС 3	7	14		
ОС 4	Лист 13	ОС 4	7	14		

ТП 901-3-233.87- КМ

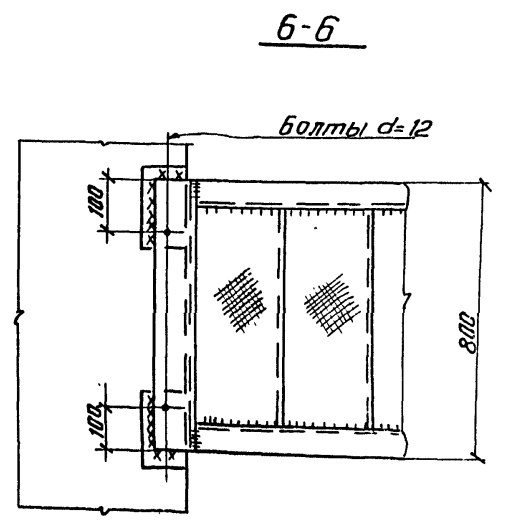
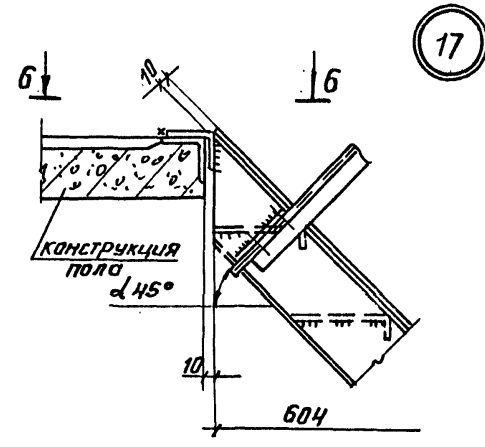
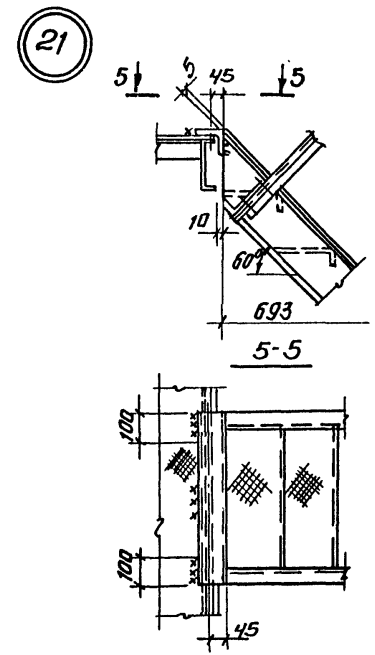
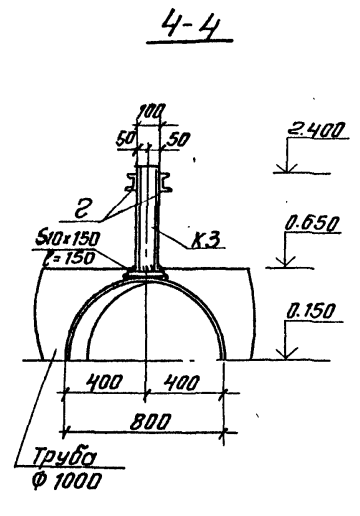
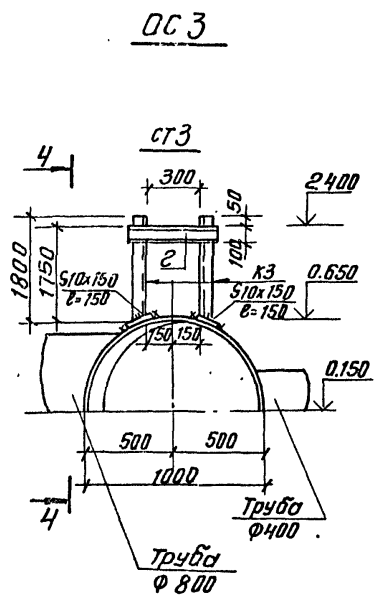
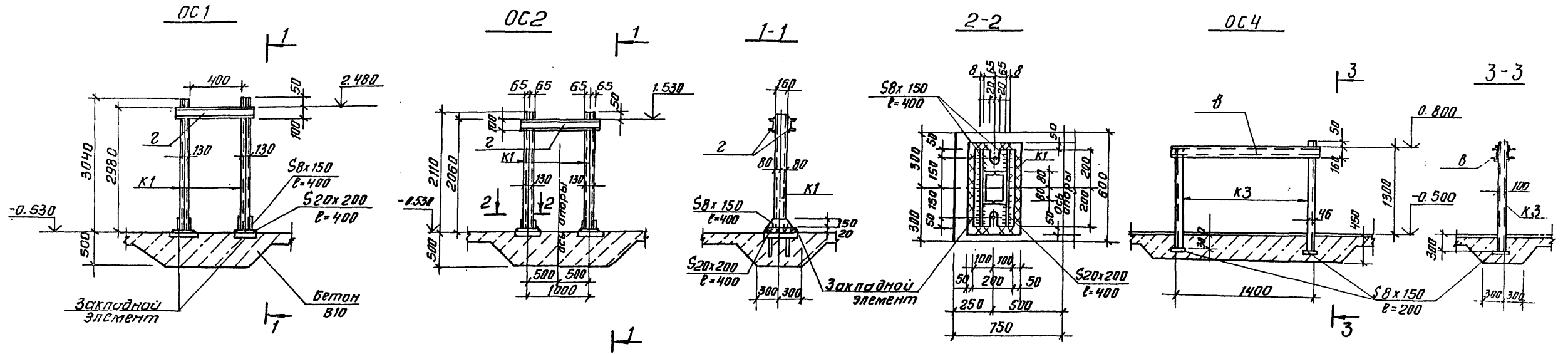
Провер.	Апробирован	Принят	Согласовано	Ст. проект.	Сл. проект.	С.П. Проект.	И. Констр.	И. Уд. Вла.	Спецификация элементов к схеме расположения переходных площадок			
									Спецификация	Состав	Лист	Листов
Принят	Апробирован	Принят	Согласовано	Ст. проект.	Сл. проект.	С.П. Проект.	И. Констр.	И. Уд. Вла.	Спецификация	Состав	Лист	Листов
									ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			

АЛБВОМ IV

901-3-233.87



ТП 901-3-233.87-		КМ	
И.И. Шайкова	И.И. Шайкова	БЛОК входных устройств, отстойников и фильтров для станций очистки воды	ЦИИИЭП
С.В. Анисимова	С.В. Анисимова	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПОТОКОВ ВОДЫ (ВАРИАНТ С ВЫКРЕПНЫМ СМЕСИТЕЛЕМ)	Р 12
Р.А. Козлов	Р.А. Козлов	ЗАЛ ФИЛЬТРОВ. СХЕМА РАБОДАЮЩЕЙ ПЕРЕХОДНОЙ ПЛОЩАДКИ.	ЦИИИЭП
Н.В. Контарь	Н.В. Контарь	ФРАГМЕНТ 5. Узлы 2-2, 2-25, 2-25.	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУСЛОВИЕ
Нач. отд. Красавин	Нач. отд. Красавин		г. Москва



РАБОТ IV

901-3-233.87

ИЗМЕНЕНИЯ И ДАТА ЗАМЕРОВ

		ТП 901-3-233.87-		КМ	
проб.	АНТОНОВА				
инжен.	ЖУКОВА				
ст. инж.	АРХИПОВА				
рук. гр.	АНТОНОВА				
ГИП	КУЗНЕЦОВ				
н. конт.	ЛАНКОВСКИЙ				
нач. отд.	КРАСЯВИН				
ПРИБАВАН	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЯНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М ³ СЫСКИ (ВАРИАНТ С ВыхРОВОЙ СМЕСИТЕЛЬНОЙ)			СТАВКА	ЛИСТ
				Р	13
ИНБ. №	ЗДА ФИЛЬТРОВ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕХОДНЫХ ПЛОЩАДОК МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОПОРЫ ОС-1-054.			ИИИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБСЛУЖИВАЮЩАЯ Г. МОСКВА	

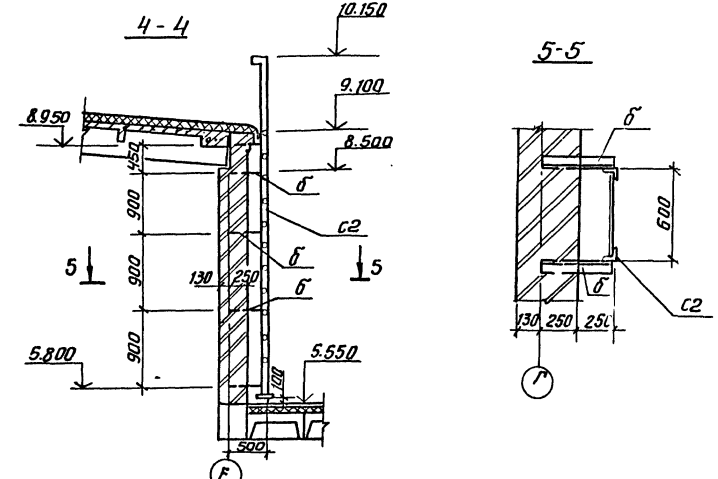
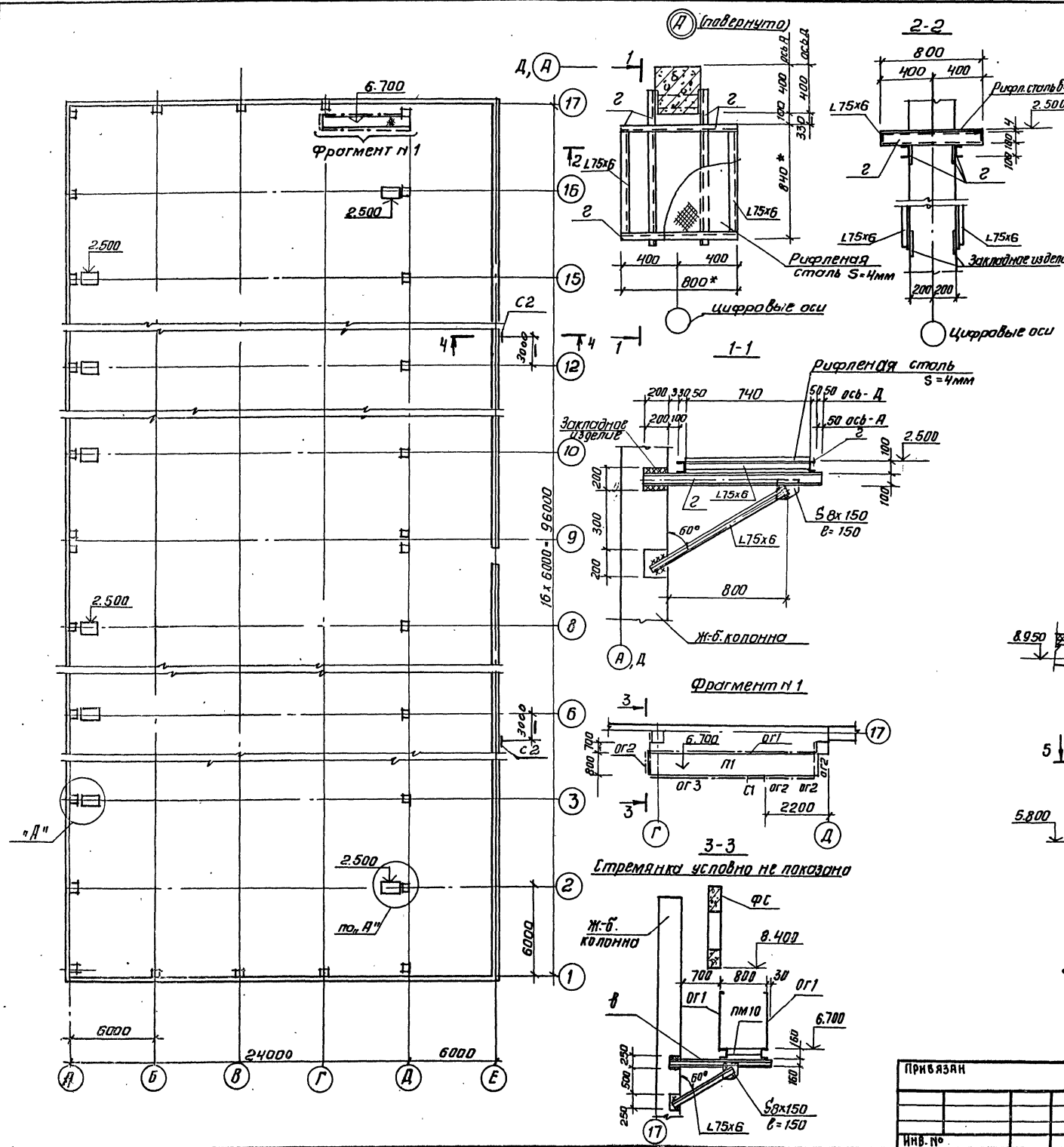
Копировал: Антипова
Формат А2

Спецификация к схеме расположения площадок и пожарной лестницы.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примеч.
ПМ10	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-37	Площадка	1	207.8	
		Стремянки			
С1	1.450.3-3.1 3.1.0.10-02	СХ-34	1	56.3	Точка полн.
С2	1.450.3-3.1 3.1.0.10-04	СХ-46	2	75.0	Точка полн.
		Ограждения			
ОГ1	1.450.3-3.1.5.1.0.1.0-13	ОГПМХЭБ-10.60	1	55.6	
ОГ2	1.450.3-3.1.5.1.0.1.0-00	ОГПМХЭБ-10.9	4	10.5	
ОГ3	1.450.3-3.1.5.1.0.1.0-09	ОГПМХЭБ-10.36	1	33.1	

Марка	Сечение		Расчетные усилия			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз. Состав	M кН.м	N кН	Q кН		
2	C	C 10				4	вст3 кл2
б	L	L75x6				4	вст3 кл Б
в	C	C 16				4	вст3 кл Б

Альбом IV 901-3-233.87



1. Металлоконструкции покрасить масляной краской за 2 раза по ГОСТУ В292-85 по грунтовке.
2. В изл. "А" размеры со звездочкой уточняются при привязке.

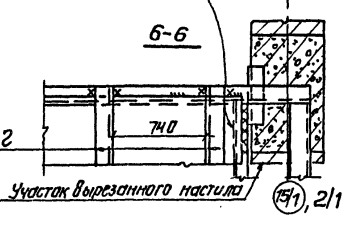
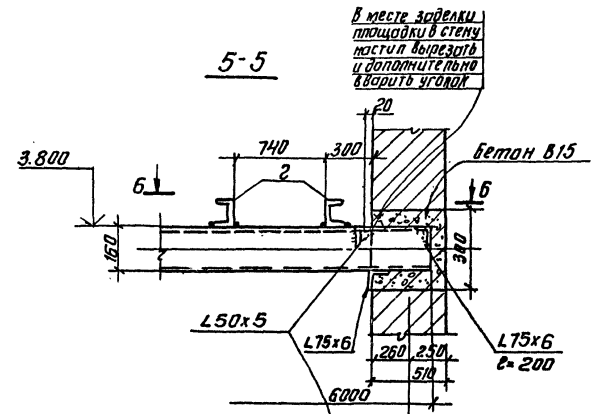
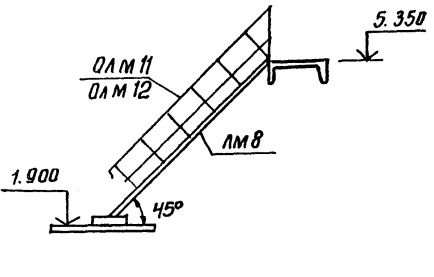
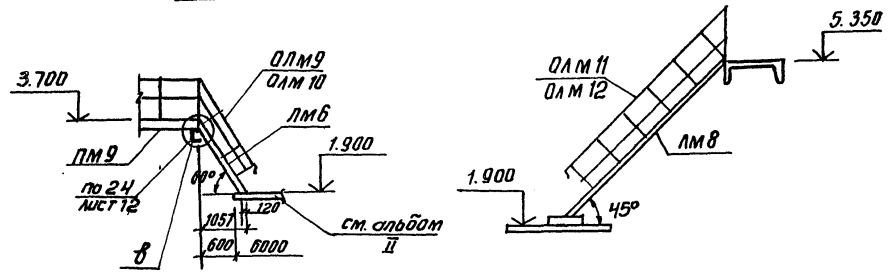
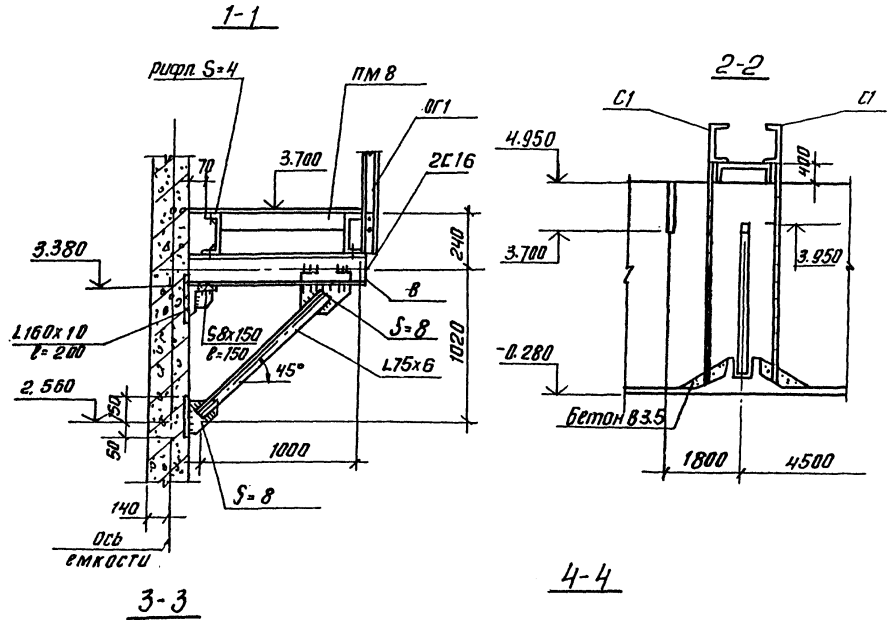
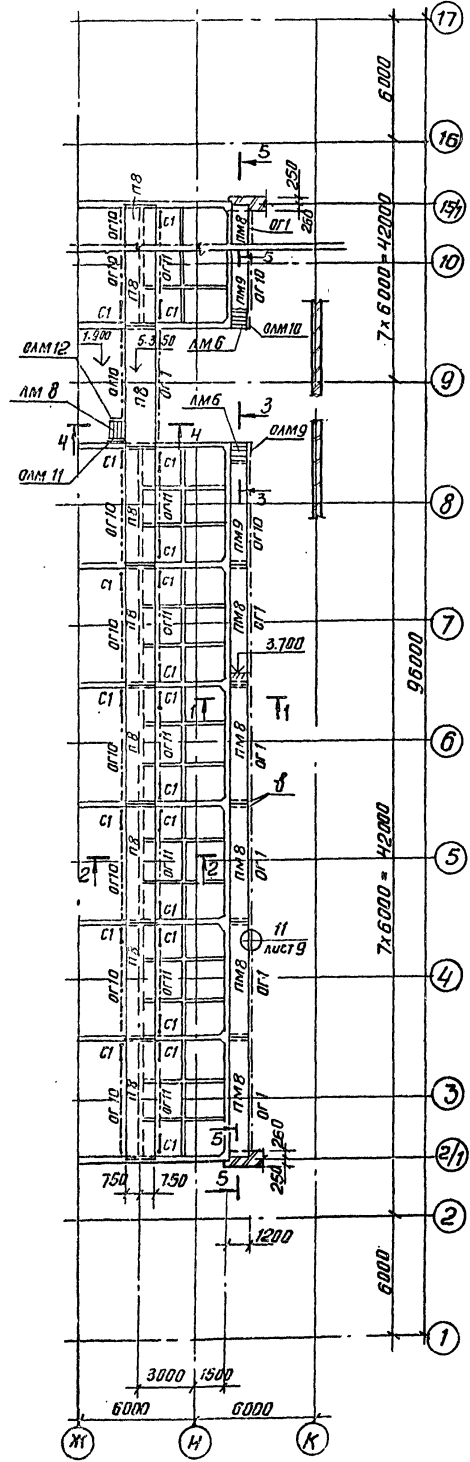
ТП 901-3-233.87-			КМ			
ПРОВЕР.	ВАНЮКОВА	АНТИПОВА	БЛОК входных устройств, отстойников и фидеров для станции очистки воды	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ.	ВАНЮКОВА	АНТИПОВА	производительность 100 тыс. м ³ /сут.	Р	14	
РУК. ГР.	АНТИПОВА	АНТИПОВА	схема расположения площадок	ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		
ГНП	КУЗНЕЦОВ	АНТИПОВА	схема расположения площадок			
И. КОНТР.	АНТИПОВА	АНТИПОВА	на отг. 2.500; 6.700 и пожарной лестницы.			

Копировал: Антипова

Спецификация к схеме расположения переходных площадок и ограждений на отм. 3.800 и 5.350

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса кг	Прим. замеч.
			Гориз.	Верт.		
С1	1.450.3-3.1 1.3.1.01-07	Стремянка ск 64	18	36	107.4	
ЛМ 6	1.450.3-3.1 1.2.1.00-05	марш лестничных марш 60-18.8	1	2	56.3	
ЛМ 8	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-16	марш лестничных марш 45-36.8	1	1	151.2	
ПМ 8	1.450.3-3.1 2.1.1.00-38	Площадка ПМхШ 60.10	5	10	234.3	
ПМ 9	1.450.3-3.1 2.1.1.00-32	Площадка ПМхШ 54.10	1	2	211.4	
ОЛМ 9	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-01	огражден. ОГЛМАХ 60-10.18	1	1	7.8	
ОЛМ 10	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-10	ОГПМАХ 60-10.18	1	1	7.8	
ОЛМ 11	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-04	ОГЛ МАХ 45-10.36	1	1	24.1	
ОЛМ 12	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-10	ОГЛ МАХ 45-10.36	1	1	24.1	
ОГ 1	1.450.3-3.1 5.1.01.0-13	ОГПМХЭВ-10.60	5	11	55.6	
ОГ 10	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-12	ограждение площадок ОГПМХЭВ-10.54	7	15	49.4	
ОГ 11	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-11	ОГПМХЭВ-10.48	6	12	45.3	

901-3-233.87 Альбом IV



1. Стремянки установить до устройства набетонки.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Катет шва 6 мм.
3. Все металлические конструкции, кроме стремянок окрасить масляной краской ГОСТ 8292-85 30 2 раза на грунтровке.
4. Стремянки окрасить лаком ХС-76 30 3 раза на растворителе Р4 на грунтровке ХС-0103а 2 раза.
5. Ведомость элементов см. лист 7.

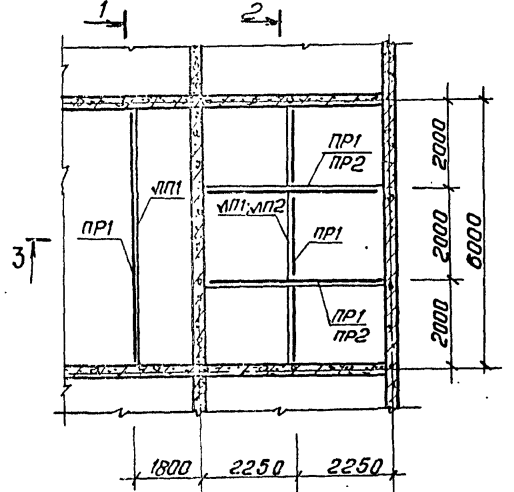
ТП 901-3-233.87-		КМ
ПРОВЕР. АРХИПОВА	ИНЖ. ВЯЗНОВ	РУК. ГР. АНТОНОВА
И. КОНТР. КУЗНЕЦОВ	И. КОНТР. ДАНИЛЕНКО	И. КОНТР. КРАСОВНИ
ПРИВЯЗАН	ИНВ. №	
БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЯНКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ ОТСТАНОВКИ ВОДЫ ПРИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ И ОТСТАНОВКИ (СВАРИАНТ С ВИХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕХОДНЫХ ПЛОЩАДОК И ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ. 3.800 И 5.350.	
СТАДИЯ ЛИСТ	Л ИСТОВ	
Р	15	
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

Копировал: Антипово

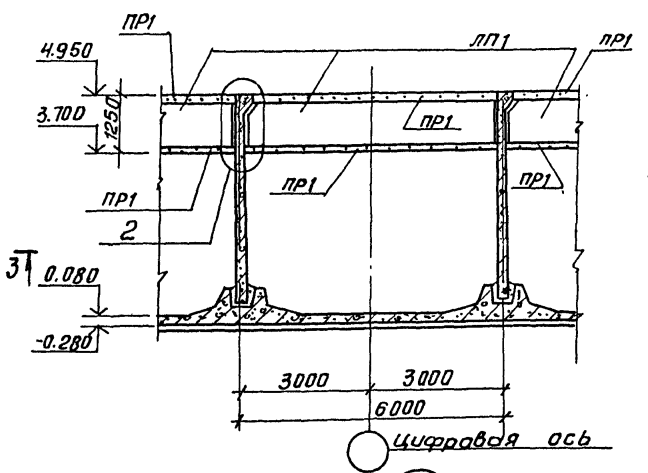
Формат А2

901-3-233.87
Альбом IV

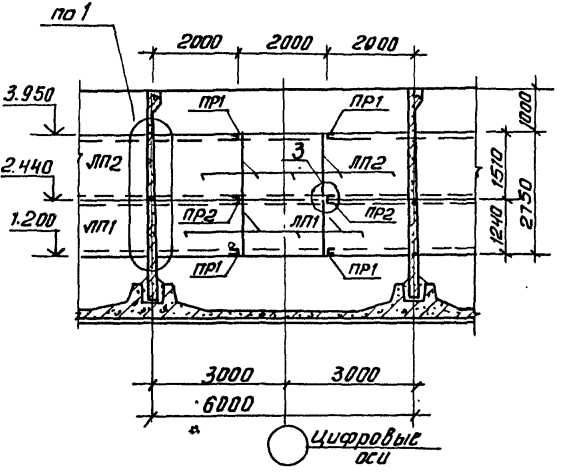
Схема расположения перегородок



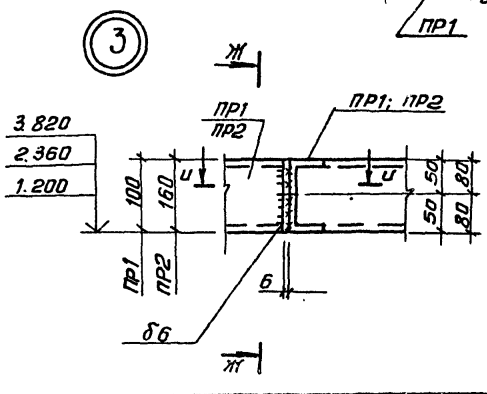
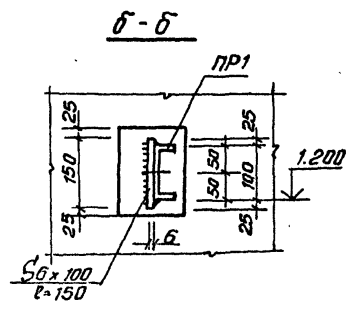
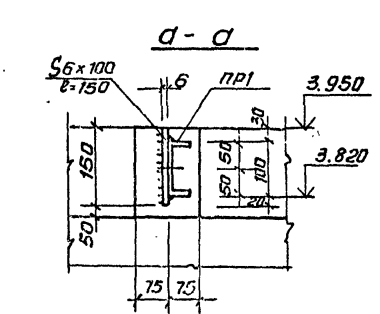
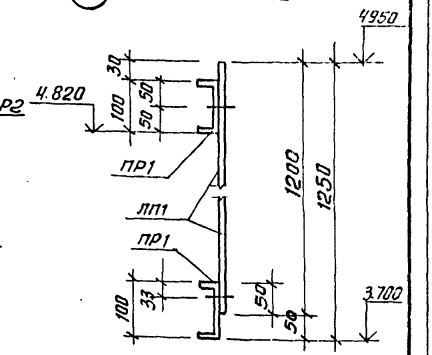
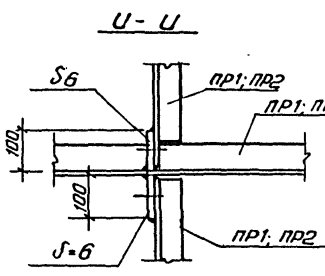
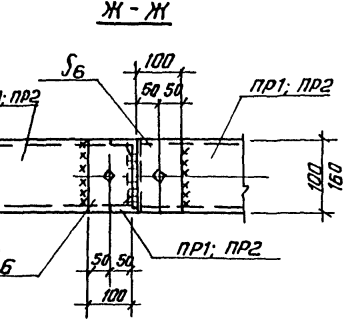
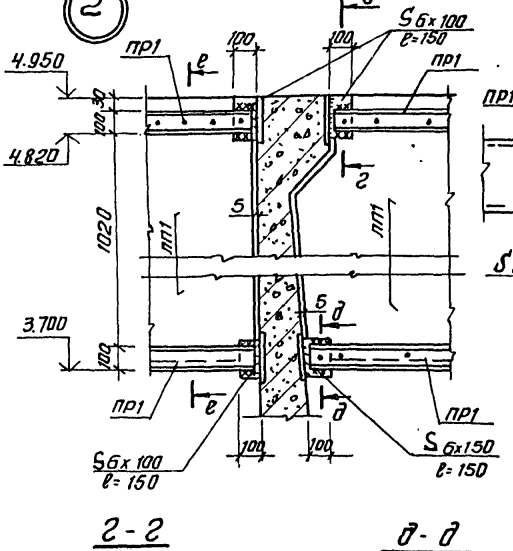
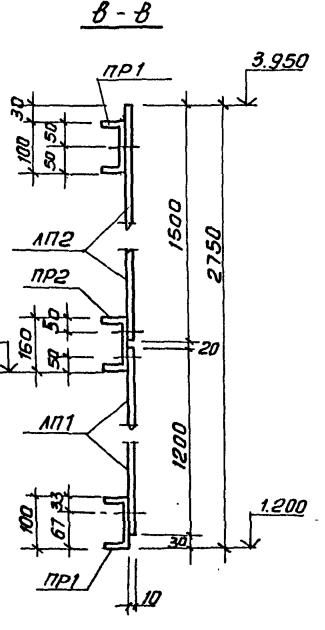
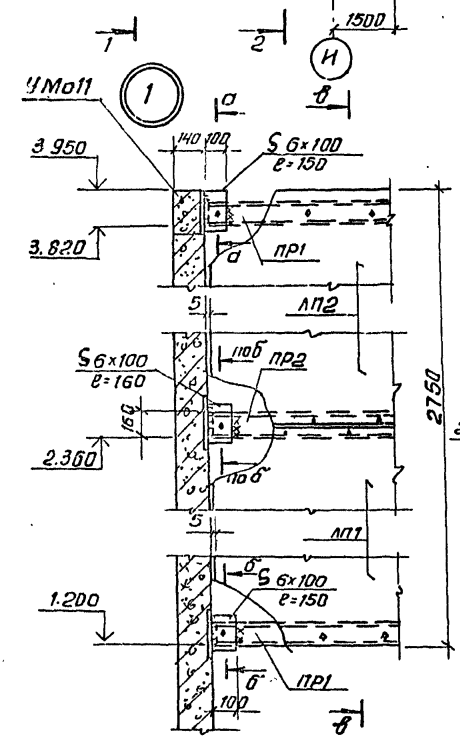
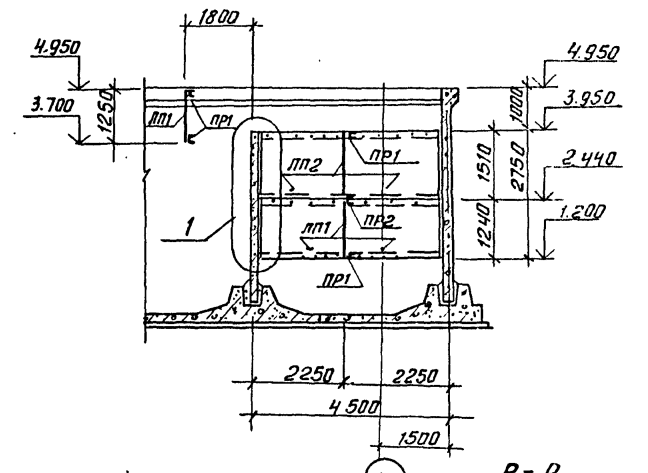
Вид по 1-1



Вид по 2-2



Вид по 3-3



Спецификация к схеме расположения перегородок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примеч.
ЛП1		ЛП-П-2.0x1.2-10 ГОСТ 18124-75*	32/64	51	
ЛП2		ЛП-П-2.0x1.5-10 ГОСТ 18124-75*	23/46	63	

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Расчетные усилия			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз. Состав	М, кН. м	Н, кН	Q, кН		
ПР1		С 10				4	вст 3 кл 2
ПР2		С 16				4	вст 3 кл 1

1. Схема перегородок дана на один отстойник.
2. Укрепительные соединения металлоконструкций - сварные монтажные соединения - болтовые.
3. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Катет шва - 4 мм.
4. Болты нормальный точности МВ ГОСТ 7798-70.
5. Все металлические элементы окрашиваются лаком ХС-76 за 3 раза на растворителе Р4 по грунтовке ХС-010 за 2 раза.
6. Асбестоцементные листы крепить к прогонам при помощи болтов М5 ГОСТ 7798-70 без перетяжки для обеспечения влажностных деформаций листа. Шаг болтов - 300 мм. Зазоры между листами - 5 мм.

ТП 901-3-233.87-			КМ		
Привязан	Провер. Антонова	Ст. инж. Архипова	Рук. гр. Антонова	Гип. Кузнецов	Н. контр. Данилевский
Инв. №	Исполн. Красавин				Исполн. [Signature]

Копировал: Антипова

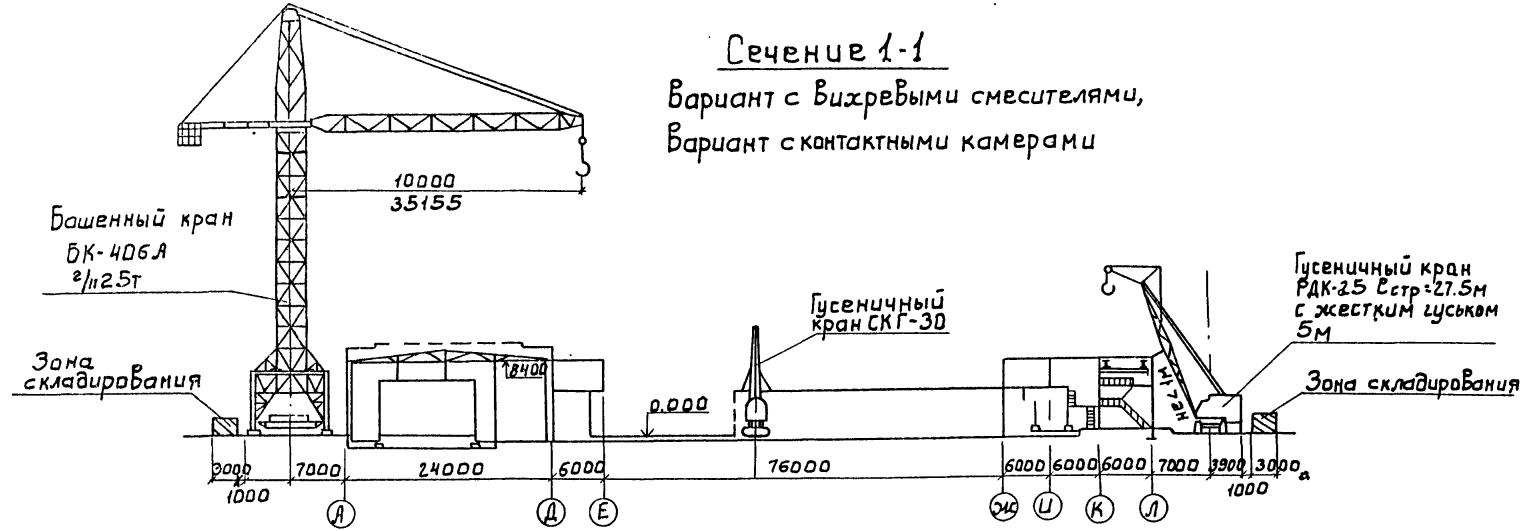
Формат А2

СОСТАВЛЕНА
ПРОЕКТИРОВАНА
ОТДЕЛ
ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ

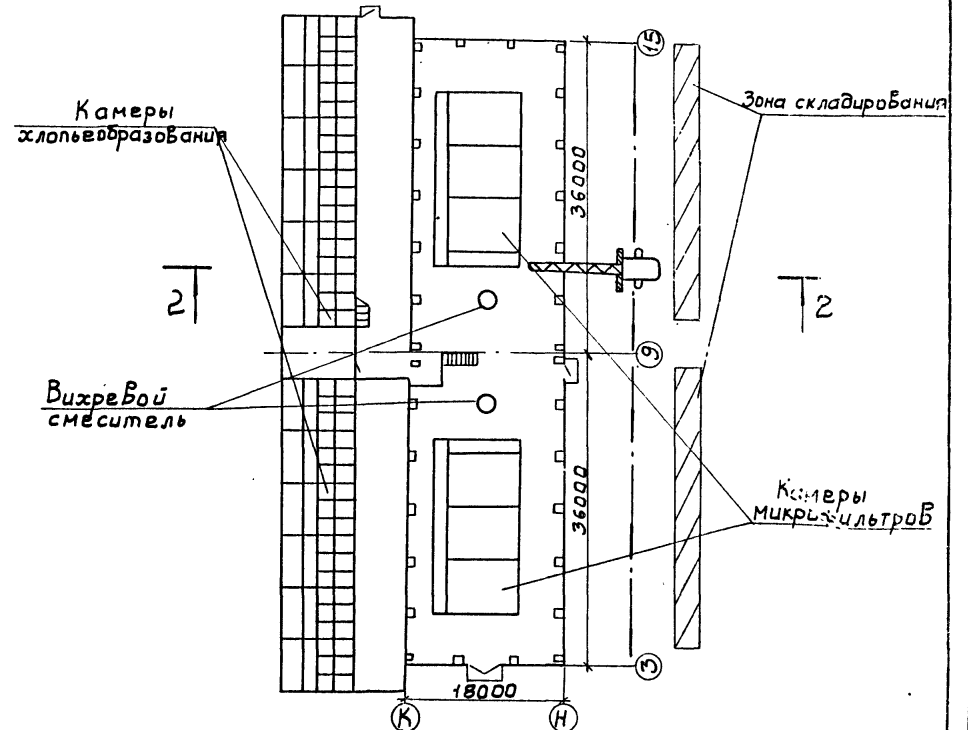
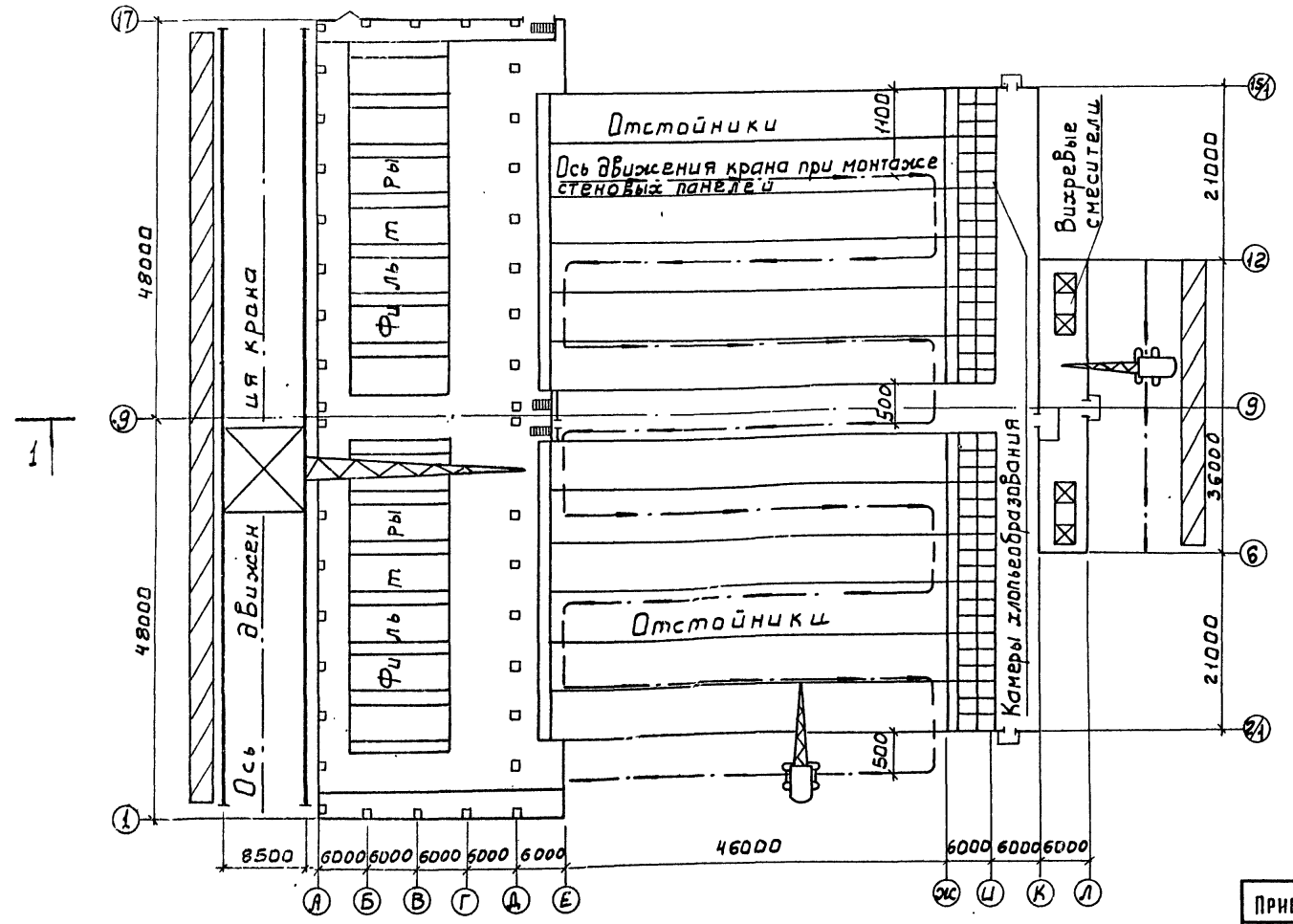
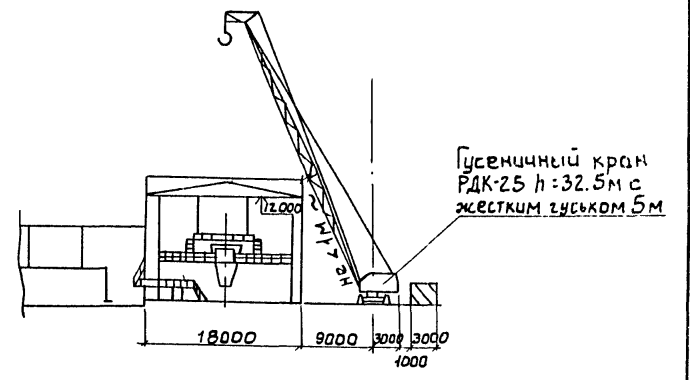
Альбом

901-3-233.87

Сечение 1-1
 вариант с вихревыми смесителями,
 вариант с контактными камерами



Сечение 2-2
 вариант с микрофильтрами



ЧИСТОВА
 ПОДП. НАТЯ
 33АМ. П. В. В.

Привязан		ТП 901-3-233.87-		0С	
Провер.	Чухрова	Инжен.	Титова	Студия АНСТ	Листов
Руч. тр.	Чухрова	Н. контр.	Чухрова	Р	1
Нач. отд.	Григорьева	Блок входных устройств отстойников и фильтров для станции производительностью 100тыс. м ³ /сут. Схема монтажа сборных иб. конструкции оборудования.		ЦНИИ ЭП Инженерно-оборудования г. Москва.	

№ п/п	Наименование работ (объекта)	Объем работ		Затраты труда		Численность рабочих в смену	Число смен	Продолжительность работы, дни	График работы (месяцы)																																
		единица измерения	количество	чел.-дни	маш.ст.				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30			
	Отстойники и фильтры.																																								
I	Подготовительный период							2 мес.																																	
II	Земляные работы.																																								
	-разработка грунта	м³	18370	544	199	12	2	24																																	
	-обратная засыпка и обваловка	м³	10201																																						
	-подсыпка под полы.	м³	24						136	12	2	22																													
III	Зал фильтров.																																								
1	Устройство фундаментов	м³	338	307	6	12	2	13																																	
2	Монтаж колонн	м³	80.76	124	8	6	2	11																																	
3	Монтаж фильтров: днище ж.б. стеновые панели	м³	1009.6	2146	21	24	2	45																																	
		м³	411.7																																						
4	Монтаж балок стропильных	м³	94.38	58	7	6	2	5																																	
5	Монтаж плит покрытия	м³	189	313	37	6	2	26																																	
6	Монтаж технологического оборудования и трубопроводов							1702	—	16	2	53																													
7	Монтаж стеновых панелей	м³	248	385	21	6	2	32																																	
IV	Отстойники.																																								
1.	Устройство фундаментов и днища	м³	3278	3285	—	24	2	137																																	
2	Установка стеновых панелей	м³	824	906	9	6	2	76																																	
3	Устройство лотков,дримков,каналов	м³	424	1181	—	12	2	49																																	
4	Монтаж технологического оборудования и трубопроводов							2519	—	16	2	79																													
5	Укладка плит покрытия.	м³	213	172	7	6	2	14																																	
6	Термостирание и железнение	м²	6697	1472	351	12	1	123																																	
7	Испытание на водонепроницаемость	м³	18609	218	—	4	2	7																																	
V	Отстойники и фильтры.																																								
1	Монтаж металлоконструкций	т	76.39	513	23	12	1	43																																	
2	Устройство кровли.	м²	6468	1526	—	16	1	95																																	
3	Внутренние работы устройства: — полов	м²	3136	882	—	12	2	37																																	
		м²	275																																						
		м²	14																																						
		м²	26																																						

Т П 904-3-233.87- OC

ПРОВЕРКА:		ПРОЕКТ:		ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
Н. П. КУРЯКОВ	И. П. КУРЯКОВ	И. П. КУРЯКОВ	И. П. КУРЯКОВ	И. П. КУРЯКОВ
И. П. КУРЯКОВ	И. П. КУРЯКОВ	И. П. КУРЯКОВ	И. П. КУРЯКОВ	И. П. КУРЯКОВ
И. П. КУРЯКОВ	И. П. КУРЯКОВ	И. П. КУРЯКОВ	И. П. КУРЯКОВ	И. П. КУРЯКОВ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И АССТАНЦИОННОГО ВОДООСНАЩЕНИЯ

ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ (НАЧАЛО)

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И АССТАНЦИОННОГО ВОДООСНАЩЕНИЯ

Т. МОСКВА

Копировала: Аогина А. Формат: А 2

АЛБОНА IV

901-3-233.87

№ 11 901 3-233.87

СВЕТЛОТЕХНИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ РАБОТЫ

№	Виды работ (объекта)	Объем работ		Загаты труда		Усиленность рабочих в смену	Число смен	Продолжительность работ, дни	График работы (месяцы)																													
		ед.изм. изврш.	количес-во	чел-дн	маш-см				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
5	Лотки, прямки	м3	21,52	34	-	4	1	9															4															
6	Покрывие	м2	1363	106	22	6	2	10														5																
7	Кровля	м2	1532	375	-	12	1	31															12															
8	Внутренние работы																																					
	- окно	м2	73,98	27	-	} 12	1	23																														
	- двери	м2	17,37	1	-		1	1	23																													
	- полы	м2	657	240	-		12	1	23																													
	- металлоконструкции	т	2,8	2,80	15		1	23																														
- отделочные работы	м2	5894	804	-	20		1	40																														
9	Монтаж технологического оборудова- ния и трубопроводов			871	-	8	1	109																8														
10	Санитарно-технические работы			120	-	6	1	20																														
11	Электромонтажные работы			236	-	6	1	39																														
12	Разные работы			13	-	3	1	4																														
Итого				5146	153			11 мес																														
III Вариант с микрофильтрами																																						
1	Земляные работы	м3	3500	184	39	6	2	15														12																
2	Устройство фундаментом	м3	360	261	10	8	2	16														16																
3	Устройство емкостей микрофилт- ров, прямков лотков	м3	841	1646	101	12	2	65																24														
4	Монтаж каркаса.	м3	173	172	13	6	2	14																														
5	Монтаж стеновых панелей	м3	302	533	24	6	2	44																														
6	Укладка плит перекрытия и покрытия	м3	344	133	28	6	2	11																														
7	Кровля	м2	2266	531	-	12	1	44																														
8	Внутренние работы																																					
	- окно	м2	213	77	-	} 12	1	55																														
	- двери, ворота	м2	33	10	-		1	55																														
	- полы	м2	1561	289	-		18	1	38																													
	- металлоконструкции	т	61	456	19		20	1	47																													
- отделочные работы	м2	7980	931	-	20		1	47																														
9	Монтаж технологического оборудова- ния и трубопроводов			1520	-	16	1	95																														
10	Санитарно-технические работы			151	-	6	1	25																														
11	Электро монтажные работы			412	-	6	1	67																														
12	Разные работы			14	-	3	1	5																														
Итого				7320	234			15 мес																														

ТП 901-3-233.87- 0С

Провер. ЧУХРОВА
Инж. ТИТОВА
рук. пр. ЧУХРОВА
Н.контр. ЧУХРОВА
Илч. отв. ПРИПОРОВА

Блок входных устройств отстойников и фильтров для станции очистки воды производительностью 100 тыс. м³/сут.
График производства работ.
(оконч. иере)

ИНИИЭП
Инженерного оборудования
г. Москва