

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
ISO 9866-2—  
2013

---

## МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

### Воздействие сухого тепла под низким давлением Часть 2

### Метод определения изменения линейных размеров под воздействием сухого тепла

(ISO 9866-2:1991, IDT)

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2015

## Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 412 «Текстиль», Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (ОАО «ВНИИС») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык международного стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт)

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 27 декабря 2013 г. № 63-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ISO 3166) 004—97	Код страны по МК (ISO 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	GE	Грузстандарт
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Туркменстандартлары
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 26 ноября 2014 г. № 1901-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 9866-2—2013 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2015 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 9866-2:1991 Textiles — Effect of dry heat on fabrics under low pressure — Part 2: Determination of dimensional change in fabrics exposed to dry heat (Текстиль. Воздействие сухого тепла на ткань в условиях низкого давления. Часть 2. Определение изменения размеров ткани под воздействием сухого тепла).

Перевод с английского языка (en).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования международного стандарта в связи с особенностями построения межгосударственной системы стандартизации.

В разделе «Нормативные ссылки» и тексте стандарта ссылки на международные стандарты актуализированы.

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам приведены в дополнительном приложении ДА.

Степень соответствия — идентичная (IDT)

## 6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет*

© Стандартинформ, 2015

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Принцип . . . . .	1
4 Аппаратура . . . . .	1
5 Атмосферные условия для кондиционирования и испытаний . . . . .	2
6 Образцы для испытаний . . . . .	2
7 Процедура . . . . .	2
8 Представление результатов . . . . .	3
9 Протокол испытаний . . . . .	3
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии международным стандартам . . . . .	4

**МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ**

**Воздействие сухого тепла под низким давлением**

**Часть 2**

**Метод определения изменения линейных размеров под воздействием сухого тепла**

Textiles. Effect of dry heat under low pressure. Part 2. Method of determination of dimensional change exposed to dry heat

Дата введения — 2015—07—01

**1 Область применения**

Эта часть стандарта устанавливает метод определения изменения линейных размеров текстильных материалов под воздействием сухого тепла. Метод предназначен для прогнозирования поведения текстильных материалов в таких процессах их отделки, как дублирование и декалькомания.

Стандарт распространяется на ткани, трикотажные полотна, нетканые материалы и готовую одежду.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте используются ссылки на следующие международные стандарты:

ISO 139:2005 Textiles — Standard atmospheres for conditioning and testing (Изделия текстильные. Стандартные атмосферные условия для проведения кондиционирования и испытаний)

ISO 3759:2011 Textiles — Preparation, marking and measuring of fabric specimens and garments in tests for determination of dimensional change (Текстиль. Подготовка, маркировка и измерение образцов ткани и изделий из тканей при определении изменения размеров)

ISO 9866-1:1991 Textiles — Effect of dry heat on fabrics under low pressure. Part 1: Procedure for dry-heat treatment of fabrics (Текстиль. Воздействие сухого тепла на ткань в условиях низкого давления. Часть 1. Процедура сухой тепловой обработки ткани).

**3 Принцип**

Образцы текстильных материалов нагревают в установленных условиях в соответствии с методом, изложенным в ISO 9866-1, а затем измеряют изменение их линейных размеров.

**4 Аппаратура**

**4.1 Пресс**, как описано в ISO 9866-1. Существенно, чтобы рабочая область испытательного пресса была больше размеров образца.

**4.2 Линейка**, не менее чем 750 мм, предпочтительно с гравированным, заостренным краем, размеченным в миллиметрах.

**4.3 Гибкая стальная линейка или лента из стекловолокна**, маркованные в миллиметрах для измерений образцов одежды.

**4.4 Средства для маркирования отсчетных точек**, например:

**4.4.1 Несмыываемые чернила.**

**4.4.2 Тонкие нити**, окрашенные в цвет, контрастирующий с цветом ткани.

**4.4.3** Разогретая проволока, с помощью которой можно сделать небольшие отверстия (только для термопластичных тканей).

**4.4.4** Скобки при измерениях, проводимых от точки входа скобки в ткань. На ткани отмечают, какой конец скобки используется для измерений.

**4.5** Плоский стол, размеры которого достаточны, чтобы испытуемый образец мог быть целиком уложен для измерений в плоском виде.

**4.6** Средства для создания стандартных атмосферных условий для кондиционирования и испытаний текстильных материалов, как установлено в разделе 5.

## 5 Атмосферные условия для кондиционирования и испытаний

Если не указано другое, используют следующие атмосферные условия, установленные в ISO 139:

- для предварительного кондиционирования атмосферные условия с относительной влажностью не более 10 % и температурой не более 50 °C;
- для кондиционирования и испытаний атмосферные условия с относительной влажностью ( $65 \pm 2$ ) % и температурой ( $20 \pm 2$ ) °C или ( $27 \pm 2$ ) °C.

## 6 Образцы для испытаний

Подготавливают образцы, как описано в ISO 3759, с учетом того, что размеры и расстояние между отсчетными точками должны быть следующими:

- вырезают два немятых образца с краями, параллельными длине и ширине ткани или трикотажного полотна. Общие размеры образца должны составлять 240 мм в направлении утка или петельного ряда и 290 мм в направлении основы или петельного столбика (см. рисунок 1).

Нельзя отбирать образцы вблизи концов материала, поскольку опыт показывает, что масса на единицу площади (или структура ткани), а также отделка в этих частях могут отличаться от характеристик для большей части материала.

## 7 Процедура

**7.1** На прошедшем предварительное кондиционирование образце [5а)] определяют размеры AB, CD, EF и GH (см. рисунок 1) с точностью до 0,5 мм.

**7.2** Образцы подвергают воздействию сухого тепла, как описано в ISO 9866-1. Если не предусмотрено другое, используют следующие условия испытаний:

- температура: 150 °C;
- давление: 0,3 кПа;
- время: 20 с.

Существенно, чтобы рабочая область испытательного пресса была больше размера образца.

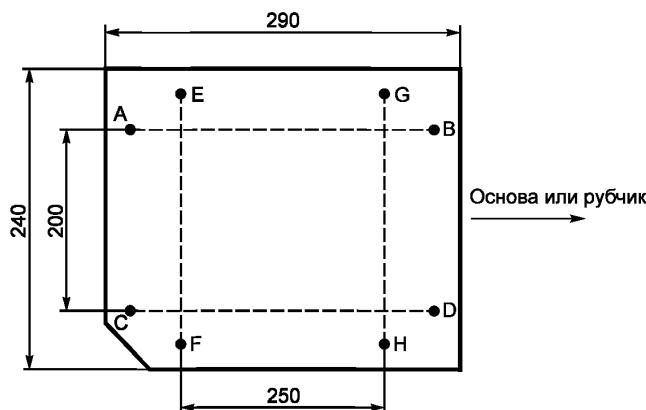


Рисунок 1 — Образцы для испытаний

7.3 Если требуется, сразу после охлаждения образца измеряют его размеры AB, CD, EF и GH с точностью до 0,5 мм.

7.4 Кондиционируют образец в плоском состоянии в стандартных атмосферных условиях [5b)] в течение четырех часов или до тех пор, пока не будет достигнуто равновесие.

7.5 Измеряют на образце размеры AB, CD, EF и GH с точностью до 0,5 мм.

7.6 Повторяют процедуру со вторым образцом.

## 8 Представление результатов

8.1 Рассчитывают для каждого образца изменения линейных размеров от первоначальных, выраженные в процентах, с использованием следующей формулы

$$\frac{l_1 - l_0}{l_0} \times 100,$$

где  $l_0$  — первоначальный линейный размер, измеренный на образце, прошедшем предварительное кондиционирование;

$l_1$  — тот же самый линейный размер, измеренный после обработки сухим теплом, охлаждения и кондиционирования.

8.2 Для каждого образца рассчитывают среднее изменение линейного размера в каждом направлении. Если требуется, это делают для промежуточного состояния (7.3) и для окончательного кондиционированного состояния (7.5).

## 9 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать следующую информацию:

- a) ссылку на настоящий стандарт;
- b) все подробности, необходимые для идентификации испытуемого образца;
- c) любые отклонения от установленных условий испытаний;
- d) среднее изменение линейного размера в каждом направлении для каждого образца, представленное в соответствии с разделом 8;
- e) если требуется, среднее изменение линейного размера для промежуточного состояния;
- f) любые явные изменения, которые возникают.

Приложение ДА  
(справочное)

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов  
ссылочным международным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение и наименование ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование межгосударственного стандарта
ISO 139:2005 Изделия текстильные. Стандартные атмосферные условия для проведения кондиционирования и испытаний	—	*
ISO 3759:2011 Текстиль. Подготовка, маркировка и измерение образцов ткани и изделий из тканей при определении изменения размеров	—	ГОСТ ISO 3759—2013 Материалы текстильные. Подготовка, нанесение меток и измерение проб текстильных материалов и одежды для проведения испытаний по определению изменений размеров
ISO 9866-1:1991 Текстиль. Воздействие сухого тепла на ткань в условиях низкого давления. Часть 1. Процедура сухой тепловой обработки ткани	—	ГОСТ ISO 9866-1—2013 Материалы текстильные. Воздействие сухого тепла под низким давлением. Часть 1. Процедура сухой тепловой обработки

\* Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует.

УДК 677.017.56:536.4:006.354

МКС 59.080.30

IDT

Ключевые слова: материалы текстильные, воздействие сухого тепла, охлаждение, кондиционирование, изменение линейных размеров

Редактор Т.С. Никифорова  
Технический редактор В.Н. Прусакова  
Корректор Р.А. Ментова  
Компьютерная верстка В.И. Грищенко

Сдано в набор 06.04.2015. Подписано в печать 14.04.2015. Формат 60×84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Гарнитура Ариал. Усл. печ. л. 0,93.  
Уч.-изд. л. 0,70. Тираж 37 экз. Зак. 1711.

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)