



О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

**ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ И ТРУБЫ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОТЕЛЬНО-
ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
И ТРУБОПРОВОДОВ**

Ограничительный сортамент

ОСТ 34.42.353-77

Издание официальное

РАЗРАБОТАН Ленинградским филиалом проектно-технологического института "Энергомонтажпроект"

Директор Г.М.ГОВЯДКО

Начальник отдела № 8 В.И.ЕСАРЕВ

Гл.специалист В.И.РУДАКОВ

Руководитель темы Р.М.ВАХАН

Исполнители: А.И.ПАЛКИНА, С.И.БАРКОВА,

Е.А.ГОЛУБЕВА.

ВНЕСЕН Проектно-технологическим институтом "Энергомонтажпроект"

Директор Д.С.МЕДВЕДЕВ

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ

Главным управлением по монтажу теплосилового оборудования электростанций при Министерстве энергетики и электрификации СССР.

Главный инженер В.П.БАНИК

Начальник тех.отдела Е.Е.КАСЬЯНОВ

Ст.инженер Б.И.РЕЗНИКОВ

Главным производственно-техническим управлением по строительству Минэнерго СССР

Главный инженер Ф.И.СЛОЕВСКИЙ

СОГЛАСОВАН Вроссюзаным государственным проектным институтом "Теплоэлектрпроект".

Главный инженер В.Н.ОХОТИН

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР от "12" декабря 1977 г. № 207.

Подписано в печать 18/У 1978 г. Формат 60x84¹/16

Печ.л. 1,25 (Усл.печ.л. 1,16) Уч.-изд.л. 1,0 Тираж 700 экз.

Изд. № 255

Заказ № 427

Цена 15 коп.

Центр научно-технической информации по энергетике и электрификации Минэнерго СССР, Москва, проспект Мира, дом 68

Типография Информэнерго, Москва, 1-й Переяславский пер., дом 5

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ и ТРУБЫ**ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОТЕЛЬНО-****ОСТ 34.42.353-77****ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ****И ТРУБОПРОВОДОВ****Вводится впервые****Ограничительный сортамент**

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР
от 12 декабря 1977 г. № 207 срок введения установлен
с 01.03.1978 г.

НЕСОБЛЮДЕНИЕ СТАНДАРТА ПРЕСЛЕДУЕТСЯ ПО ЗАКОНУ

1. Настоящий стандарт распространяется на прокат черных металлов и трубы и является ограничительным сортаментом ГОСТ 2590-71, 2591-71, 103-76, 8509-72, 8510-72, 8239-72, 8240-72, 19903-74, 19904-74, 8278-75, 8281-69, 19771-74, 8558-57, 3282-74, 8732-70, 8734-75, 10704-76, 8696-74, 3262-75, ТУ14-2-24-72 и ЧМТУ 2-138-70, обязательным для предприятий и организаций Министерства энергетики и электрификации СССР в части проектирования и изготовления пылегазово-воздухопроводов, трубопроводов, технологического нестандартного оборудования и технологических металлоконструкций тепловых электростанций.

Стандартом не предусматриваются марки и категории сталей, которые определяются соответствующими нормативными документами.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена****ГР 8058896 от 18.01.78.**

2. Ограничение сортамента должно соответствовать указанным в таблице.

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Сталь горяче- катаная круглая	6	В 30 ГОСТ 2590-71 КРУГ В Ст3 кп 2 ГОСТ 535-58	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 535-58
	8			
	10			
	12			
	16			
	20			
	24			
	30			
	36			
	42			
	48			
	56			
	65			
	70			
	80			
	90 *			
	100			
	110			
	130 *			

* Разрешается применять только для изготовления фланцев.

Продолжение

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Сталь горячека- таная квадрат- ная	12	В 32 ГОСТ 2591-71 КВАДРАТ ВСт3кп 2 ГОСТ 535-58	ГОСТ 2591-71	
	20			
	32			
	42			
	50			
	65			
	75			
	85			
Сталь прокатная полосовая	4 x 30	Б-2 5х50 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА ВСт3кп 2 ГОСТ 535-58	ГОСТ 103-76	ГОСТ 535-58
	4 x 40			
	4 x 60			
	4 x 90			
	4 x 100			
	5 x 16			
	5 x 50			
	5 x 90			
	6 x 20			
	6 x 30			
	6 x 40			
	6 x 60			
	6 x 70			

Продолжение

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Сталь прокатная полосовая	8 x 50	Е-2 8x90 ГОСТ 103-76 ВС-3пс 2 ГОСТ 535-58 ПОЛОСА	ГОСТ 103-76	ГОСТ 535-58
	8 x 90			
	10 x 30			
	10 x 45			
	10 x 100			
	12 x 56			
	12 x 80			
	12 x 120			
	16 x 63			
	20 x 80			
	20 x 90			
	26 x 150*			
	30 x 65*			
	32 x 60*			
	32 x 75*			
	40 x 85*			

* Разрешается применять только для изготовления фланцев.

Продолжение

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Сталь прокатная угловая равнопо- лочная	50 х 50х5	Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСх3пс 2 ГОСТ 535-58 УГОЛОК	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 535-58
	63х63х6			
	75х75х6			
	90х90х8			
	100х100х10			
	125х125х10			
	160х160х10			
	160х160х16			
Сталь прокатная угловая неравно- полочная	75х50х5	Б-75х50х5 ГОСТ 8510-72 ВСх3пс 2 ГОСТ 535-58 УГОЛОК	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 535-58
	90х56х5,5			
	100х63х7			
	125х80х8			
	160х100х10			

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Сталь прокатная угловая равнобо- кая с пе- ременной толщиной полков	36х36х3,0х4,5	50х50х3,5х5,5 ЧМТУ 2-138-70 УГОЛОК Всх3 кп 2 ГОСТ 535-58	ЧМТУ 2-138-70	ГОСТ 535-58
	50х50х3,5х5,5			
	63х63х4,5х6,5			
	75х75х5,0х7,5			
	100х100х8х10х5			
Сталь горячека- таная Балки дву- тавровые	12	30 ГОСТ 8239-72 ДВУТАВР Всх3 кп 2 ГОСТ 535-58	ГОСТ 8239-72	
	16			
	20			
	24			
	30			
	36			
	40			
	45			
	50			
	55			

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Сталь горя- чекатаная. Двутавры с параллель- ными пол- ками	30Б2	40Б2 ту 14-2-24-72 ВС-3пс ГОСТ 535-58 ДВУТАВР	ТУ14-2-24-72	ГОСТ 535-58
	35Б3			
	45Б2			
	50Б2			
	55Б2			
	60Б2			
	30Ш1			
	35Ш3			
	40Ш2			
	50Ш2			
	60Ш2			
	30т2			
	40т2			
Сталь горя- чекатаная. Швеллеры а. Швеллеры с углоном внутренних граней полок.	8	20 ГОСТ 8240-72 ВС-3пс 2 ГОСТ 535-58 ШВЕЛЛЕР	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 535-58
	10			
	12			
	16			
	18			
	20			
	24			
	30			

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортament	на технические требования
б. Шваллеры с параллель- ными гранями полюк	8П	20П ГОСТ 8240-72 ШВЕДЛЕР ВС-3ки 2 ГОСТ535-58	ГОСТ8240-72	ГОСТ 535-58
	10П			
	12П			
	16П			
	18П			
	20П			
	24П			
	30П			
Сталь лис- товая га- рячекатаная	1,6	Б-ПН-0-3,0к800х4000 ГОСТ19903-74 ЛИСТ ВС-3ки ГОСТ 16523-70	ГОСТ19903-74	ГОСТ16523-70
	2,0			
	2,5			
	3,0			

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Сталь лист- овая горя- чекатаная	4,0	Б-ПН-0-5,0х800х4000 ГОСТ 19903-74 ВСт3сп 2 ГОСТ 14637-69 ЛИСТ	ГОСТ19903-74	ГОСТ14637-69
	5,0			
	6,0			
	8,0			
	10,0			
	12			
	16			
	20			
	25			
	28 **			
	32 **			
	36 **			
	40 **			
	45 **			
	50 **			
	55 **			

Толщины листов, отмеченные знаком **, применять в технически обоснованных случаях.

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Сталь лис- товая хо- лодноката- ная	1,0	В-ЛН-0-2, 0х600х1000кр ГОСТ 19904-74 ЛИСТ ВСЖЗкп ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19904-74	ГОСТ 16523-70
	1,6			
	2,0			
	3,0			
	4,0	В-ЛН-0-4, 0х600х1000кр ГОСТ 19904-74 ЛИСТ ВСЖЗкп ГОСТ 14637-69	ГОСТ 19904-74	ГОСТ 14637-69
	5,0			

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Профиль гнутые. Уголки стальные гнутые равно- полочные	60х60х3	100х100х4 ГОСТ 19771-74 УГОЛОК Вс-3кп 2 ГОСТ 11474-76	ГОСТ19771-74	ГОСТ11474-76
	60х60х4			
	70х70х4			
	80х80х4			
	80х80х5			
	100х100х4			
Сталь холод- ногнутая Швеллеры	100х80х4	160х60х4 ГОСТ 8278-75 ШВЕЛЛЕР Вс-3кп ГОСТ 11474-76	ГОСТ8278-75	ГОСТ11474-76
	120х60х6			
	160х50х4			
	160х60х4			
	170х70х4			
	180х50х4			
	200х100х4			

Профиль проката	Размер профиля	Пример усложного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Сталь хо- лодно- гну́тая	50x40x12x2,5	50x40x12x2,5 ГОСТ 8281-69 ШВЕДЛЕР ВСХЗмп ГОСТ 11474-76	ГОСТ8281-69	ГОСТ11474-76
Швеллеры неравно- полочные				
Сталь лис- товая риф- леная ром- бическая	4		ГОСТ8568-57	ГОСТ 8568-57
	5			
	6			
Проволока стальная низкоугле- родистая общего на- значения	0,60	Проволока 1,2-0-С ГОСТ 3282-74	ГОСТ3282-74	ГОСТ 3282-74
	0,80			
	1,00			
	1,20			
	2,00			
	4,00			
	5,00			

Продолжение

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Трубы сталь- ные бесшов- ные горяче- катаные	45х4 ***	108х4х6000 ГОСТ 8732-70 ВСт2сп ГОСТ 8731-74 ТРУБА	ГОСТ8732-70	ГОСТ8731-74 и спец.ТУ для трубо- проводов
	57х3			
	57х3,5 ***			
	68х3,5 ***			
	76х3			
	76х3,5			
	83х4 ***			
	85х5 ***			
	89х3,5			
	89х4,5			
	102х5 ***			
	108х4			
	108х6			
	114х6 ***			
	133х4			
	133х5			
	133х6			
	159х4,5			
	159х5			

*** Разрешается применять только для изготовления крутозагнутых отводов.

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Трубы стальные бесшовные горячека- танные	159х6	108 х 4 х 6000 ГОСТ 8732-70 Всех сп ГОСТ 8731-74 ТРУБА	ГОСТ 8732-70	ГОСТ 8731-74 и спец.ТУ для трубо- проводов
	159х7			
	159х8			
	194х10 ***			
	219х6			
	219х7			
	219х9			
	245х10 ***			
	273х7			
	273х8			
	273х10 ***			
	273х11			
	325х8			
	325х10			
	325х13			
	351х9			
	377х9			
	377х10			
	377х11 ***			

*** Разрешается применять только для изготовле-
ния крутозагнутых отводов.

Продолжение

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Трубы стальные бесшовные горячека- танные	377x12	108x4x6000 ГОСТ 8732-70 Всх2сп ТРУБА ГОСТ 8731-74	ГОСТ8732-70	ГОСТ8731-74 и спец.ТУ для трубо- проводов
	377x16			
	426x9			
	426x11			
	426x13			
	426x18			
Трубы сталь- ные бесшов- ные холодно- деформиро- ванные	14x2	38x2x6000 ГОСТ 8734-75 В20 ГОСТ8733-74 ТРУБА	ГОСТ8734-75	ГОСТ8733-74
	16x2			
	25x2			
	32x2			
	38x2			
	45x2,5			

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Трубы стальные электро- сварные прямошов- ные	25х2,0	25х2х2000 кр ГОСТ 10704-76 ТРУБА ВхЗ по ГОСТ 10705-63	ГОСТ10704-76	ГОСТ 10705-63
	32х2,0			
	38х2,0			
	57х3,0			
	76х3,0			
	89х3,0			
	106х3,5			
	133х3,5			
	159х4,5			
	219х6,0			
	219х7,0			
	273х6,0			
	273х7,0			
	273х8,0			
	325х6,0			
	426х7,0			
	426х9,0			
	478х7,0			
	478х8,0			
	478х10			

Продолжение

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортament	на технические требования
Трубы сталь- ные электро- сварные пря- мошовные	530x8,0	1020x10 ГОСТ 10704-76 Всх3сп ГОСТ 10706-76 ТРУБА	ГОСТ10704-76	ГОСТ 10706-76 и спец.ТУ для трубо- проводов
	530x9,0			
	530x11			
	630x8,0			
	630x9,0			
	630x11			
	720x8,0			
	720x10			
	720x12			
	820x9,0			
	820x11			
	820x14			
	920x9,0			
	920x10			
	920x12			
	1020x10			
	1020x11			
	1020x14			
	1220x11			
	1220x14			
	1420x14			

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Трубы стальные электро- сварные со спираль- ным швом	530x8	ТРУБА 630x8-ВСт3сп 2 ГОСТ 8696-74	ГОСТ8696-74	ГОСТ14637-69
	530x9			
	630x8			
	630x10			
	720x8			
	720x12			
	820x9			
	1020x10			
	1020x11			
Трубы стальные водогазо- проводные	20 ****	ТРУБА 20 ГОСТ 3262-75	ГОСТ3262-75	ГОСТ3262-75
	25 ****			
	32 ****			
	40			
	50 ****			
	70 ****			
	80 ****			

**** Допускается к применению в технически обосно-
ванных случаях трубы усиленные.