



О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ И ТРУБЫ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОТЕЛЬНО-
ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
И ТРУБОПРОВОДОВ

Ограничительный сортамент

ОСТ 34.42.353-77

Издание официальное

РАЗРАБОТАН Ленинградским филиалом проектно-технологического института "Энергомонтажпроект"

Директор Г.М.ГОВЯДКО

Начальник отдела № 8 В.И.ЕСАРЕВ

Гл.специалист В.И.РУДАКОВ

Руководитель темы Р.М.БАРКАН

Исполнители: А.И.ПАЛКИНА, С.И.БАРКОВА,
Е.А.ГОЛУБЕВА.

ВНЕСЕН Проектно-технологическим институтом
"Энергомонтажпроект"

Директор Д.С.МЕДНЕНДЕВ

ПОДГОТОВЛЕНИЕ И УТВЕРЖДЕНИЕ

Главным управлением по монтажу теплосилового оборудования электростанций при Министерстве энергетики и электрификации СССР.

Главный инженер В.П.БАННИК

Начальник тех.отдела Е.Е.КАСЬЯНОВ

Ст.инженер Б.И.РЕЗНИКОВ

Главным производственно-техническим управлением по строительству Минэнерго СССР

Главный инженер Ф.И.СЛОЕВСКИЙ

СОГЛАСОВАН Бюрою национального государственного проектного института
"Теплоэлектропроект".

Главный инженер В.Н.ОХОТИН

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

Приказом Министерства энергетики и электрификации
СССР от "12" декабря 1977 г. № 207.

Подписано в печать 18/У 1978 г. Формат 60x84¹/16

Печ.л. 1,25 (Усл.печ.л. 1,16) Уч.-изд.л. 1,0 Тираж 700 экз.

Изд. № 255 Заказ № 427 Цена 15 коп.

Центр научно-технической информации по энергетике и электрификации Минэнерго СССР, Москва, проспект Мира, дом 68

Типография Информэнерго, Москва, I-й Переяславский пер., дом 5

УДК 669.14-42

Группа В 22

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ и ТРУБЫ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОТЕЛЬНО-
ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
И ТРУБОПРОВОДОВ

ОСТ 34.42.353-77

Вводится впервые

Ограничительный сортамент

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР
от 12 декабря 1977 г. № 207 срок введения установлен
с 01.03.1978 г.

НЕСОБЛЮДЕНИЕ СТАНДАРТА ПРЕСЛЕДУЕТСЯ ПО ЗАКОНУ

1. Настоящий стандарт распространяется на прокат черных металлов и трубы и является ограничительным сортаментом ГОСТ 2590-71, 2591-71, 103-76, 8509-72, 8510-72, 8239-72, 8240-72, 19903-74, 19904-74, 8278-75, 8281-69, 19771-74, 8568-57, 3282-74, 8732-70, 8734-75, 10704-76, 8696-74, 8262-75, ТУ14-2-24-72 и ЧМТУ 2-138-70, обязательным для предприятий и организаций Министерства энергетики и электрификации СССР в части проектирования и изготовления пылегазовоздухопроводов, трубопроводов, технологического нестандартного оборудования и технологических металлоконструкций тепловых электростанций.

Стандартом не предусматриваются марки и категории сталей, которые определяются соответствующими нормативными документами.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

ГР 8058896 от 18.01.78.

2. Ограничение сортамента должно соответствовать
указанным в таблице.

Профиль проката	Размер профиля	Пример размера обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
	6			
	8			
	10			
	12			
	16			
	20			
	24			
Сталь горячекатаная круглая	30			
	36			
	42			
	48			
	56			
	65			
	70			
	80			
	90 *			
	100			
	110			
	130 *			

КРУГ В 30 ГОСТ 2590-71
В Ст3 ип 2 ГОСТ 535-58

ГОСТ 2590-71 ГОСТ 535-58

* Разрешается применять только для изготовления фланцев.

Предложение

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Сталь горячекатаная квадратная	12	КВАДРАТ В 32 ГОСТ 2691-71 Вс-Экп 2 ГОСТ 536-58	ГОСТ 2591-71	
	20			
	32			
	42			
	50			
	65			
	75			
	85			
Сталь прокатная полосовая	4 x 30	Б-2 5x50 ГОСТ 103-76 Вс-Экп 2 ГОСТ 536-58	ГОСТ 103-76	ГОСТ 536-58
	4 x 40			
	4 x 60			
	4 x 90			
	4 x 100			
	5 x 16			
	5 x 50			
	5 x 90			
	6 x 20			
	6 x 30			
	6 x 40			
	6 x 60			
	6 x 70			

Продолжение

Профиль проката	Размер профиля	Прилагаемое условное обозначение	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Сталь прокатная полосовая	8 x 50	Б-2 8x90 ГОСТ 103-76 ВСт3пс 2 ГОСТ 535-58	ГОСТ 103-76	ГОСТ 535-58
	8 x 90			
	10 x 30			
	10 x 45			
	10 x 100			
	12 x 56			
	12 x 80			
	12 x 120			
	16 x 63			
	20 x 80			
	20 x 90			
	25 x 150*			
	30 x 65*			
	32 x 60*			
	32 x 75*			
	40 x 85*			

* Разрешается применять только для изготовления фланцев.

Предолжение

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Сталь прокатная угловая равнополочная	50x50x5	УГОЛОК В-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСТЭПс 2 ГОСТ 535-58	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 535-58
	63x63x6			
	75x75x6			
	90x90x8			
	100x100x10			
	125x125x10			
	160x160x10			
	160x160x16			
Сталь прокатная угловая неравнополочная	75x50x5	УГОЛОК В-75x50x5 ГОСТ 8510-72 ВСТЭПс 2 ГОСТ 535-58	ГОСТ 8510-72	
	90x56x5,5			
	100x63x7			
	125x80x8			
	160x100x10			

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Сталь прокатная угловая равнобокая с переменной толщиной полок	36x36x3,0x4,5	УГОЛОК $\frac{50 \times 50 \times 3,5 \times 5,5}{\text{ЧМТУ} \text{ кп} 2 \text{ ГОСТ} 535-58}$	ЧМТУ 2-138-70	ГОСТ 535-58
	50x50x3,5x5,5			
	63x63x4,5x6,5			
	75x75x5,0x7,5			
	100x100x8,0x10,5			
Сталь горячекатаная	12	ДВТАР $\frac{30 \text{ ГОСТ} 8239-72}{\text{ВСГЗ} \text{ кп} 2 \text{ ГОСТ} 535-58}$	ГОСТ 8239-72	
	16			
	20			
	24			
	30			
	36			
	40			
	45			
	50			
	55			
Балки двутавровые				

Продолжение

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Сталь горячекатаная. Двутавры с параллельными полками	30Б2	ДВТАВР 40Б2 ТУ 14-2-24-72 ВСТЗпс ГОСТ 535-58	ТУ14-2-24-72	ГОСТ 535-58
	35Б3			
	45Б2			
	50Б2			
	55Б2			
	60Б2			
	30И1			
	35И3			
	40И2			
	50И2			
	60И2			
	30К2			
	40К2			
Сталь горячекатаная. Швеллеры	8	ШВЕЛЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 ВСТЗпс 2 ГОСТ 535-58	ГОСТ 8240-72	
	10			
	12			
	16			
	18			
	20			
	24			
	30			
9				

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
б. Швеллеры с параллель- ными гранями полок	8П			
	10П			
	12П			
	16П			
	18П			
	20П	20П ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 535-58
	24П	ШВЕЛЛЕР БСТЗкп 2 ГОСТ535-58		
Сталь листо- вая го- рячекатаная	30П			
	1,6			
	2,0	Б-ПН-0-3,0х800х4000 ГОСТ19903-74 Лист БСТЗкп ГОСТ 16523-70	ГОСТ19903-74	ГОСТ16523-70
	2,5			
	3,0			

Продолжение

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	не технические требования
Сталь листовая горячекатаная	4,0	Б-ПН-0-5, 0к800х4000 ГОСТ 19903-74 БСТЭип 2 ГОСТ 14637-69		
	5,0			
	6,0			
	8,0			
	10,0			
	12			
	16			
	20			
	25			
	28 **			
	32 **			
	36 **			
	40 **			
	45 **			
	50 **			
	55 **			
Толщины листов, отмеченные знаком **, применять в технически обоснованных случаях.				

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Сталь листовая холдинокатаная	1,0	ЛИСТ Б-ЛН-0-2, 0х600x1000крг ГОСТ 19904-74 ВС-Экп ГОСТ 16523-70		ГОСТ 16523-70
	1,6			
	2,0			
	3,0	ЛИСТ Б-ЛН-0-4, 0х600x1000крг ГОСТ 19904-74 ВС-Экп ГОСТ 14637-69	ГОСТ 19904-74	ГОСТ 14637-69
	4,0			
	5,0			

Продолжение

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Профили гну- тые. Уголки стальные гнутые равно- полочные	60x60x3	УГОЛК 100x100x4 ГОСТ 19771-74 УГОЛК 100x100x4 ГОСТ 19771-74 УГОЛК 120x60x6 ГОСТ 11474-76 УГОЛК 160x50x4 ГОСТ 11474-76 УГОЛК 160x60x4 ГОСТ 11474-76 УГОЛК 170x70x4 ГОСТ 11474-76	ГОСТ 19771-74	ГОСТ 11474-76
	60x60x4			
	70x70x4			
	80x80x4			
	80x80x5			
	100x100x4			
Сталь холо- дногнутая	100x80x4	ШВЕДЛ 160x60x4 ГОСТ 8278-75 ШВЕДЛ 160x60x4 ГОСТ 8278-75 ШВЕДЛ 180x50x4 ГОСТ 11474-76 ШВЕДЛ 180x50x4 ГОСТ 11474-76	ГОСТ 8278-75	
	120x60x6			
	160x50x4			
	160x60x4			
Швеллеры	170x70x4			
	180x50x4			
	200x100x4			

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Сталь холдно-гнутая	50x40x12x2,5	50x40x12x2,5 ГОСТ 8281-69 ШВЕЛЛЕР ВС-Эмп ГОСТ 11474-76	ГОСТ 8281-69	ГОСТ 11474-76
Швеллеры меравно-полочные		ШВЕЛЛЕР		
Сталь листовая рифленая ромбическая	4 5 6		ГОСТ 8568-57	ГОСТ 8568-57
Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения	0,60 0,80 1,00 1,20 2,00 4,00 5,00	Проволока 1,2-0-с ГОСТ 3282-74	ГОСТ 3282-74	ГОСТ 3282-74

Продолжение

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Трубы стальные бесшовные горячекатаные	45x4 ***	108x4x6000 ГОСТ 8732-70 БСр2сп ГОСТ 8731-74	ГОСТ 8732-70 ГОСТ 8731-74 и спец. ТУ для трубопроводов	
	57x3			
	57x3,5 ***			
	68x3,5 ***			
	76x3			
	76x3,5			
	83x4 ***			
	85x5 ***			
	89x3,5			
	89x4,5			
	102x5 ***			
	108x4			
	108x6			
	114x6 ***			
	133x4			
	133x5			
	133x6			
	159x4,5			
	169x5			

*** Разрешается применять только для изготовления крутоизогнутых отводов.

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Трубы стальные бесшовные горячекатаные	159x6	108 x 4 x 6000 ГОСТ 8732-70 БСТ2сп ГОСТ 8731-74	ГОСТ8732-70 ГОСТ8731-74 и спец. ТУ для трубо- проводов	
	159x7			
	159x8			
	194x10 ***			
	219x6			
	219x7			
	219x9			
	245x10 ***			
	273x7			
	273x8			
	273x10 ***			
	273x11			
	325x8			
	325x10			
	325x13			
	351x9			
	377x9			
	377x10			
	377x11 ***			

*** Разрешается применять только для изготовления крутозагнутых отводов.

Продолжение

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Трубы стальные бесшовные горячекатаные	377x12	ТРУБА 108x4x6000 ГОСТ 8732-70 ВС72сп ГОСТ 8731-74	ГОСТ 8732-70	ГОСТ 8731-74 и спец. ТУ для трубопроводов
	377x16			
	426x9			
	426x11			
	426x13			
	426x18			
Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные	14x2	ТРУБА 38x2x6000 ГОСТ 8734-75 В20 ГОСТ 8733-74	ГОСТ 8734-75	ГОСТ 8733-74
	18x2			
	25x2			
	32x2			
	38x2			
	45x2,5			

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
	25x2,0			
	32x2,0			
	38x2,0			
	57x3,0			
	76x3,0			
	89x3,0			
	108x3,5			
Трубы стальные электросварные прямосовьиные	133x3,5			
	159x4,5			
	219x6,0			
	219x7,0			
	273x6,0			
	273x7,0			
	273x8,0			
	325x6,0			
	426x7,0			
	426x9,0			
	478x7,0			
	478x8,0			
	478x10			

ТРУБА 25х2х2000 кр ГОСТ 10704-76
 БОЛ3 пс ГОСТ 10705-63

Продолжение

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Трубы стальные электросварные прямомошновые	530x8,0	1020x10 ГОСТ 10704-76 ВсТ3сп ГОСТ 10706-76	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 10706-76 и спец. ТУ для трубопроводов
	530x9,0			
	530x11			
	630x8,0			
	630x9,0			
	630x11			
	720x8,0			
	720x10			
	720x12			
	820x9,0			
	820x11			
	820x14			
	920x9,0			
	920x10			
	920x12			
	1020x10			
	1020x11			
	1020x14			
	1220x11			
	1220x14			
	1420x14			

Профиль проката	Размер профиля	Пример условного обозначения	Номер стандарта	
			на сортамент	на технические требования
Трубы стальные электро сварные со спираль ным кром	530x8	ТРУБА 630x8-Вс3сп 2 ГОСТ 8696-74	ГОСТ 8696-74	ГОСТ 14637-69
	530x9			
	630x8			
	630x10			
	720x8			
	720x12			
	820x9			
	1020x10			
	1020x11			
Трубы стальные водогазо проводные	20 ****	ТРУБА 20 ГОСТ 3262-75	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 3262-75
	25 ****			
	32 ****			
	40			
	50 ****			
	70 ****			
	80 ****			

**** Допускается к применению в технически обоснованных случаях трубы усиленные.