

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-5-15.86

РЕЗЕРВУАР
МЕТАНТЕНКОВ ОБЪЕМОМ 1100 КУБ. М.

АЛЬБОМ V

ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

/ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ/

					Проблан:	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-5-15.86

РЕЗЕРВУАР
МЕТАНТЕНКОВ ОБЪЕМОМ 1100 куб. м

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I Технологические, архитектурные, теплотехнические решения. Конструкции железобетонные. Электро-технические решения и технологический контроль.
Альбом II Строительные изделия.
Альбом III Конструкции металлические.
Альбом IV Проект производства работ на монтаж металло-конструкций./основные положения/
Альбом V Проект производства работ. Приспособления для монтажа металлоконструкций./основные положения/
Альбом VI Спецификации оборудования.
Альбом VII Ведомости потребности в материалах.
Альбом VIII Сметы.

АЛЬБОМ V

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ

Утвержден МЖХ РСФСР
приказ № 111 от 4 марта 1986 г.
Введен в действие институтом
„Гипрокоммунаводоканал“
приказ № 40 от 12 марта 1986 г.

Главный инженер института *И.С. Гольденберг* И.С. Гольденберг

Главный инженер проекта *Б.А. Мелешин* Б.А. Мелешин

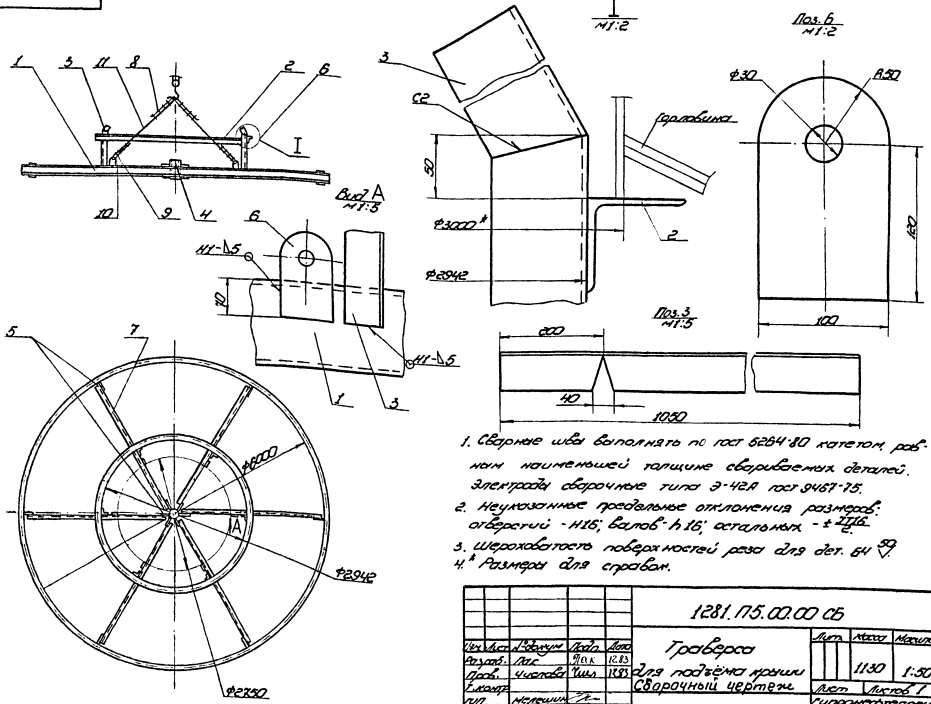
				ПРИВЯЗАН:	

СОДЕРЖАНИЕ

Типовой проект 902-5-15.86 Альбом V

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1281.П5.00.00СБ	ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА КРЫШИ. СБО- РОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	4
1281.П5.00.00	ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА КРЫШИ	4
1281.П6.00.02	ПРОУШИНА	5
1281.П6.00.00СБ	ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЛОНА Q=13Т СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	5
1281.П6.00.01	СКОБА	5
1281.П6.00.00	ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЛОНА Q=13Т	5
1281.П12.00.00СБ	ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА ЦИТОВ ПОКРЫТИЯ Q=15Т. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	6
1281.П12.00.00	ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА ЦИТОВ ПОКРЫТИЯ	6
1281.П12.00.01	СКОБА	6
1281.П13.00.00СБ	ТРАВЕРСА ДЛЯ УСТАНОВКИ РЕЗЕРВУАРА В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. Q=15Т. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	7
1281.П13.00.00	ТРАВЕРСА ДЛЯ УСТАНОВКИ РЕЗЕРВУАРА В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ Q=15Т	7
1281.П13.00.03	ПЕТЛЯ	7
1281.П17.00.00СБ	ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА ЭЛЕМЕНТОВ ГАЛЕРЕИ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	8
1281.П17.00.02	СКОБА	8
1281.П17.00.00	ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА ЭЛЕМЕНТА ГАЛЕРЕИ.	8
1281.П16.00.00СБ	СТОЙКА ЦЕНТРАЛЬНАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	9
1281.П16.00.01	СТЕРЖЕНЬ	9
1281.П16.00.00	СТОЙКА ЦЕНТРАЛЬНАЯ	9
П86.07.00.00СБ	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10
П86.07.00.00	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА 4 ЛИСТА	11
П86.07.01.00СБ	КРОНШТЕЙН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	12
П86.07.01.01	КОСЫНКА	12
П86.07.00.02	ВИХТ	12
П86.07.01.00	КРОНШТЕЙН	12
П86.07.02.00	БАЛКА. 4 ЛИСТА	13
П86.07.02.00СБ	БАЛКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14
П86.07.04.00СБ	ПЛОЩАДКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15
П86.07.04.00	ПЛОЩАДКА 2 ЛИСТА	15
П86.07.01.03	ШВЕЛЛЕР	16
П86.07.01.02	ШВЕЛЛЕР	16
П86.07.01.04	ШВЕЛЛЕР	16
П86.07.01.05	ШВЕЛЛЕР	16
П86.07.03.00СБ	ЛЕСТНИЦА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17
П86.07.02.07	СКОБА	17
П86.07.02.06	ГЯЙКА	17
П86.07.02.01	КРОНШТЕЙН	18
П86.07.02.03	ПЛАСТИНА	18
П86.07.04.06	ОСНОВАНИЕ БОКОВОЕ	18
П86.07.04.05	ОСНОВАНИЕ	18
П86.07.03.00	ЛЕСТНИЦА. 3 ЛИСТА	19
П86.07.02.02	ЛОВИТЕЛЬ	19
П82.04.00.00	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РАЗМЕТКИ ДНИЩА. 2 ЛИСТА.	20

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
П82.04.00.00СБ	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РАЗМЕТКИ ДНИ- ЩА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20
П82.04.00.02	Ось	21
П82.04.00.00	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РАЗМЕТКИ ДНИЩА	21
П82.04.01.00СБ	Ось СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21
П82.04.00.01	ЧЕРТИЛКА	21
П82.04.02.01	ПЛАСТИНА	22
П82.04.02.00СБ	КРОНШТЕЙН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	22
П82.04.01.00	Ось	22
П82.04.02.00	КРОНШТЕЙН	22
П82.04.03.00	ШТАНГА. 2 ЛИСТА	23
П82.04.03.00СБ	ШТАНГА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	23
П82.04.03.02	ПЛАСТИНА	24
П82.04.03.03	ТРУБА	24
П82.04.03.00	ШТАНГА. Лист 3	24
П82.04.04.00СБ	ДВИЖОК. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	24
П82.04.04.02	БОВЫШКА	25
П82.04.04.01	ТРУБА	25
П82.04.04.03	БОВЫШКА	25
П82.04.04.00	ДВИЖОК	25
П89.20.00.00СБ	ЛЕСТНИЦА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	26
П89.20.00.00	ЛЕСТНИЦА. 2 ЛИСТА	26
П89.20.00.00	ЛЕСТНИЦА. 4 ЛИСТА	27
П84.05.00.00СБ	СТЯЖНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	28
П84.05.00.03	ГЯЙКА	28
П84.05.01.01	УГОЛОК	28
П84.05.01.02	РЕБРО	28
П84.05.00.02	СУХАРЬ	29
П84.05.01.00	КРОНШТЕЙН	29
П84.05.01.00СБ	КРОНШТЕЙН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	29
П84.05.00.00	СТЯЖНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ	29
П84.05.00.04	БОЛТ	30
П85А.3-0-0СБ	СКОБА ДЛЯ УСТАНОВКИ НАВЕСНОЙ ЛЕСТ- НИЦЫ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	30
П85А.3-0-0	СКОБА ДЛЯ УСТАНОВКИ НАВЕСНОЙ ЛЕСТНИЦЫ	30
П85А.3-0-2	ПЛАСТИНА	30
П89.05.00.00СБ	СБОРОЧНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ. СБО- РОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	31
П89.05.01.00СБ	СКОБА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31
П89.05.01.00	СКОБА	31
П89.05.00.00	СБОРОЧНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ	31
П89.05.00.01	ШАЙБА	32
П89.03.00.02	КЛИН	32
П89.05.01.01	РЕБРО	32
П89.05.01.02	ПЛАСТИНА	32
П88.05.00.00СБ	УПОР КИЛНОВОЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
П88.05.00.04	ДИМФРАГМА	34
П88.05.00.01	Ось	34
П88.05.00.00	УПОР КИЛНОВОЙ. 2 ЛИСТА	34
П88.05.00.07	РУЧКА	35
П88.05.00.09	УГОЛОК	35
П88.05.00.08	УГОЛОК	35
П88.05.00.10	УГОЛОК	35
П89.06.00.00СБ	БАЛКА ДЛЯ СБОРКИ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО СТЫКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	36
П89.06.00.00	БАЛКА ДЛЯ СБОРКИ ГОРИЗОНТАЛЬ-	



1. Сварные швы выполняются по ГОСТ 5284-80 категорией раз. II или наименьшей толщиной свариваемых деталей. Электроды сварочные типа Э-42Л ГОСТ 9467-75.
2. Наименьшее предельное отклонения размеров: отверстия - H16; валов - h16; сегментов - ± 0,1 мм.
3. шероховатость поверхностей разв. для дет. 64 5^й и 4^й Размеры для справок.

1281.175.02.06

Таблица

Лист	№	Листов	№	Лист	№
1	1	1	1	1	1
Лист	№	Листов	№	Лист	№
1	1	1	1	1	1
11:30			1:30		
Лист			Лист		
Турпромтрест			Турпромтрест		
конструктор			конструктор		
г. Москва			г. Москва		
страниц 12			страниц 12		

Лист 1 из 12 (всего 12 листов)

№ п/п	№	Обозначение	Наименование	кол-во	Примечание
64	6	1281.175.02.06	Полушина Лист 6: 30,1001 18003 74 Ст. 3 ГОСТ 74637-78		
64	7	1281.175.02.07	Швеллер L = 2800 Стандартное изделие	6	1,32 м
8			Держим 31,19 1286 1859 76	48	0,57 м
9			Стойка Ст. 2 Ст. 5 2312 79	6	1,0 м
10			Колы 58,101 2224 72	6	0,4 м
11			Материал Колы 11 11 1184 (120) ГОСТ 7668 80 L = 3200	6	4,0 м

1281.175.02.00

№ п/п	№	Обозначение	Наименование	кол-во	Примечание
			Документация		
12		1281.175.02.00.06	Сварочный чертёк		
			Детали		
64	1	1281.175.02.01	Кольцо малое Швеллер 63,101 1240 75 Ст. 3 ГОСТ 335 78		
			L = 1880	1	395,89 м
64	2	1281.175.02.02	Кольцо большое Швеллер 63,101 1240 75 Ст. 3 ГОСТ 335 78		
			L = 2820	1	185,09 м
64	3	1281.175.02.03	Стойка Швеллер 63,101 1240 75 Ст. 3 ГОСТ 335 78		
			L = 4050	6	6,09 м
64	4	1281.175.02.04	Труба Труба 68,101 8132 74 Ст. 3 ГОСТ 8131 78		
			L = 300	1	18,76 м
64	5	1281.175.02.05	Полушина Лист 6: 30,1001 18003 74 Ст. 3 ГОСТ 74637-78		
			200 x 280	12	4,03 м

1281.175.02.00

Лист	№	Листов	№	Лист	№
1	1	1	1	1	1
Лист	№	Листов	№	Лист	№
1	1	1	1	1	1
1			2		
Лист			Лист		
Турпромтрест			Турпромтрест		
конструктор			конструктор		
г. Москва			г. Москва		
страниц 11			страниц 11		

Лист 1 из 12 (всего 12 листов)

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ГОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
11			1281.П6.00.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		1281.П6.00.01	СКОБА	4	
11	2		1281.П6.00.02	ПРОУШИНА	2	
64	3		1281.П6.00.03	ТРУБА		
				ТРУБА 108x6 ГОСТ 8732-78 В 10 ГОСТ 8731-74		
				L = 2950	1	45 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	4			ЗЯЖИМ ЗК-23 ТУЗБ-1839-75	8	
	5			СКОБА СЯ-8 ОСТ-2312-79	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
	6			КАНАТ 22-Г-I-1764-(100) ГОСТ 7668-80	2	18 кг
				L = 4800		
1281.П6.00.00						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ПРОБ.	ЧИСЛОВА	УШС	12.83	1	1
ГИП	МЕЛЕШИН					
И.КОНТ.	ПАНОВА					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ					
ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЧОНА Q=13Т				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

1281.П6.00.02

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - H16; ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± IT16/2.

1281.П6.00.02

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ПРОБ.	ЧИСЛОВА	УШС	12.83	2,0	1:2	
ГИП	МЕЛЕШИН						
И.КОНТ.	ПАНОВА						
УТВ.	КУЗНЕЦОВ						
Прюшина				Лист 5-14 ГОСТ 19903-74		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА	
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79			

1281.П6.00.01

- РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА ЗАГОТОВКИ L_{заг.} = 240 мм.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
- ОТВЕРСТИЙ - H16; ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± IT16/2.
- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

1281.П6.00.01

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ПРОБ.	ЧИСЛОВА	УШС	12.83	0,6	1:1	
ГИП	МЕЛЕШИН						
И.КОНТ.	ПАНОВА						
УТВ.	КУЗНЕЦОВ						
СКОБА				Лист 1		Листов 1	
Круг В 10 ГОСТ 2590-71				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА			
				Ст. 3 ГОСТ 535-79			

1281.П6.00.00СБ

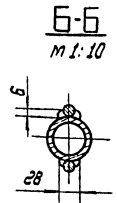
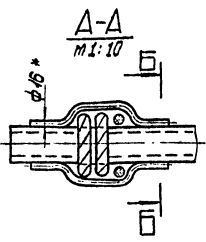
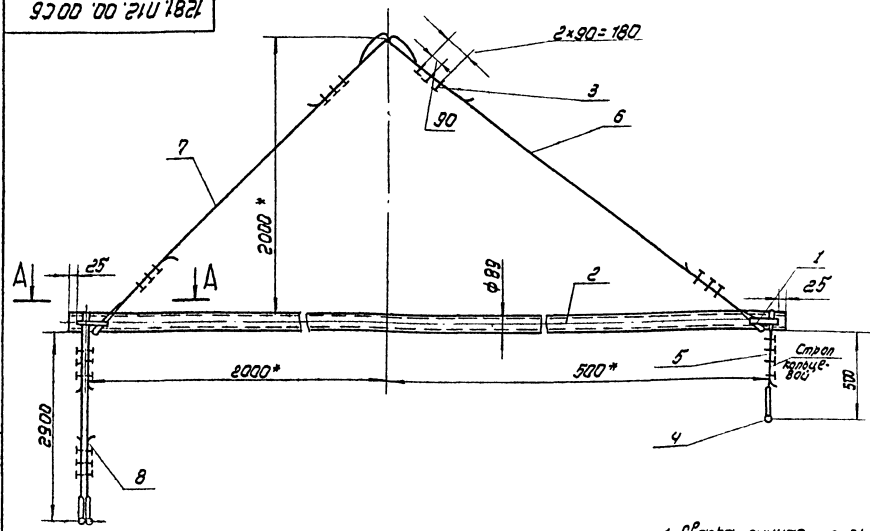
- ШОВ №1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9457-75.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
- ОТВЕРСТИЙ - H16; ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± IT16/2.
- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

1281.П6.00.00СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ПРОБ.	ЧИСЛОВА	УШС	12.83	75	1:20	
ГИП	МЕЛЕШИН						
И.КОНТ.	ПАНОВА						
УТВ.	КУЗНЕЦОВ						
ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЧОНА Q=13Т				Лист 75		Листов 1	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА			

Листовой проект 902-5-15-86 Листов 7
Шифр листа: 1281.Н12.00.00СБ

1281.Н12.00.00СБ

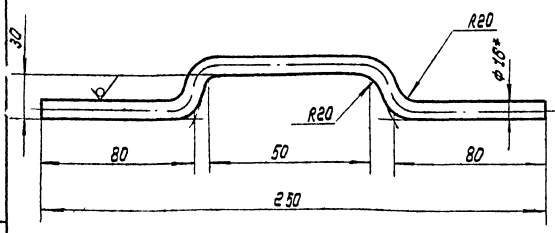


1. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42 А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ±0,15 отверстий- H16 ; впадов- h16 ; остальных ± 0,2
- 3.* Размеры для справок.

1281.Н12.00.00СБ			
Изм.	Лист	И докум.	Прот. Дата
Разраб.	Числова	Шел	12.83
Проф.			
Т. контр.			
Г.ИП	Мелешихин		
Н.контр.	Панова		12.83
Чтб.	Кузнецова		
Трaverse для подъема щитов покрытия Q = 1,5Т			Лит. Масса Уксыта
Сборочный чертеж			Лит. Листов Т
			Илланкрателлонттяж г. Москва

1281.Н12.00.01

50/10



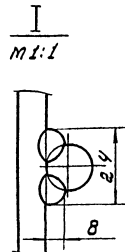
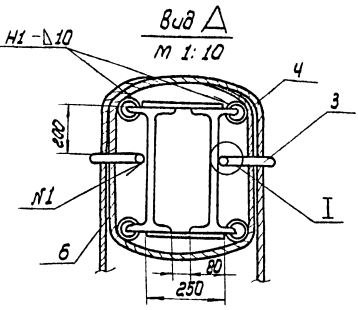
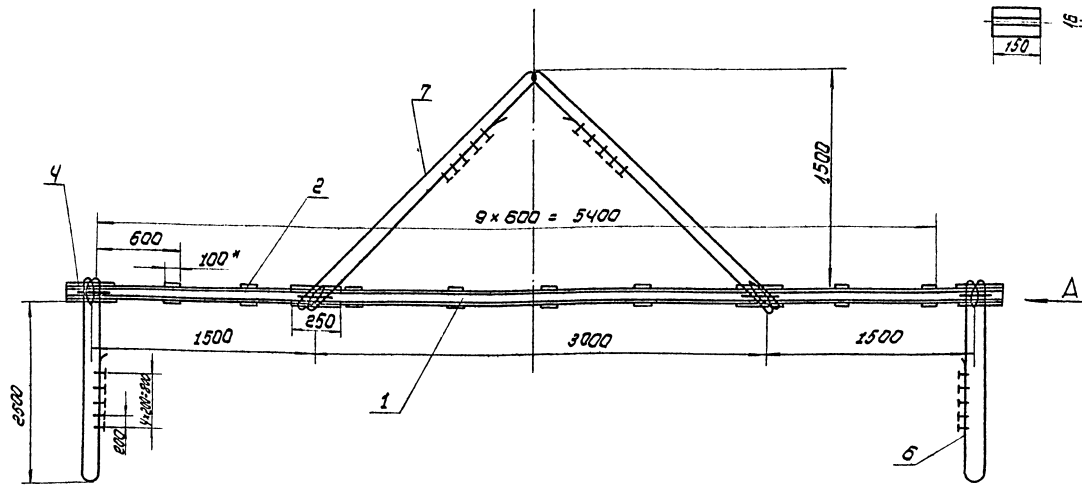
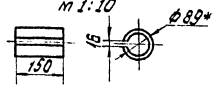
1. Развернутая длина заготовки L = 340 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий- H16, впадов- h16, остальных ± 0,15
- 3.* Размер для справок

1281.Н12.00.01			
Изм.	Лист	И докум.	Прот. Дата
Разраб.	Числова	Шел	12.83
Проф.			
Т. контр.			
Г.ИП	Мелешихин		
Н.контр.	Панова		12.83
Чтб.	Кузнецова		
Скоба			Лит. Масса Уксыта
			Лит. Листов Т
			Илланкрателлонттяж г. Москва

Вариант	Зона	№23	Обозначение	Наименование	Примечание
			1281.Н12.00.00СБ	Сборочный чертеж	
				Документация	
				Детали	
93				Скоба	4
94	1	1281.Н12.00.01		Труба 89х6 ГОСТ 8732-78	
94	2	1281.Н12.00.02		810 ГОСТ 8731-74	
				L = 2850	1 36кг
				Стандартные изделия	
				Заказ 3.П. 16736-1839-	
				- 15	28 0,3кг
				Скоба СР-2.ОСТ 5.2312-79	3 1,0кг
				Материалы	
				Лист 15-П-1-1764. (180)	
				ГОСТ 7858-80	
				L = 1200	1 1,3кг
				L = 2900	1 2,5кг
				L = 3800	1 3,3кг
				L = 3700	2 3,2кг
				Трaverse для подъема щитов покрытия	Лит. Листов Уксыта
					Илланкрателлонттяж г. Москва
					21537-05 7

93 00 00 110 1821

103.4
м 1:10

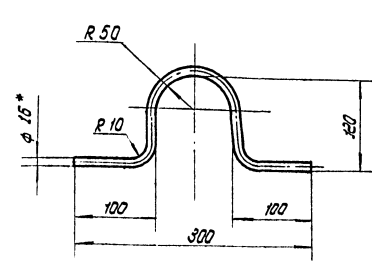


- 1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А 9467.75. Шов № 1 сварка ручная электродугавая.
2. Указанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; впадов - h 16; остальных - ± 2/16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64-80/
- 4.* Размеры для справок.

				1281. П13. 00. 00 СБ			Лист	Масса	Масштаб
Исп.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Проверка для уста-				
Разраб.	Составитель	С.С.	С.С.	12.83	новки резервуара в про-			1581	1:20
Прооб.	Число вх.	Шт.	Шт.	12.83	ектное положение Q=15т.			Лист	Листов 1
И. контр.	Г.И.	М.И.	М.И.	М.И.	вторичных чертёж.			Исправитель	Исправитель
И. контр.	П.И.	П.И.	П.И.	П.И.				г. Москва	
И. контр.	К.И.	К.И.	К.И.	К.И.					

Типовой проект 902-5-15-86 Альбом I
Исп. Листов, Листов и дата
Исп. Листов, Листов и дата

1281. П13. 00. 03



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, впадов - h 16, остальных - ± 2/16
2. Длина заготовки L = 520 мм.
- 3.* Размер для справок.

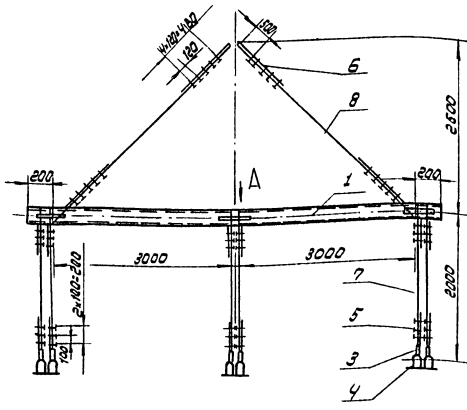
				1281. П13. 00. 03			Лист	Масса	Масштаб
Исп.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Петля				
Разраб.	Составитель	С.С.	С.С.	12.83				0,8	1:4
Прооб.	Число вх.	Шт.	Шт.	12.83				Лист	Листов 1
И. контр.	Г.И.	М.И.	М.И.	М.И.				Исправитель	Исправитель
И. контр.	П.И.	П.И.	П.И.	П.И.				г. Москва	
И. контр.	К.И.	К.И.	К.И.	К.И.					

Исп.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Масса	Примечание
					Документация				
83		1281. П13. 00. 00			Сборочный чертёж				
					Детали				
64	1	1281. П13. 00. 01			Банка				
					Диаметр 30 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 333-79				
64	2	1281. П13. 00. 02			Сухарь		2	230 кг	
					L = 5200				
					Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79				
					250 x 100				
84	3	1281. П13. 00. 03			Петля		18	2,0 кг	
64	4	1281. П13. 00. 04			Подключки				
					Труба 89x6 ГОСТ 8732-78 6-10 ГОСТ 8731-74				
					L = 150				
					Стандартные изделия				
					Зам. зк-3274.36 1839-75				
					20 1,56 кг				
					Материалы				
					Лист 29.0-П. 1764- (180)				
					ГОСТ 7668-80				
6							2	25 кг	
7							2	22,4 кг	
					L = 6300				
					L = 5750				
					1281. П13. 00. 00				
Исп.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Проверка для установки резервуара в проектное положение Q = 15 т			Лист	Листов 1
Разраб.	Составитель	С.С.	С.С.	12.83				Исправитель	Исправитель
Прооб.	Число вх.	Шт.	Шт.	12.83				г. Москва	
И. контр.	Г.И.	М.И.	М.И.	М.И.					
И. контр.	П.И.	П.И.	П.И.	П.И.					
И. контр.	К.И.	К.И.	К.И.	К.И.					

Типовой проект 902-5-15-86 Альбом I
Исп. Листов, Листов и дата
Исп. Листов, Листов и дата

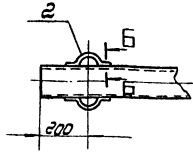
Типовой проект 902-5-15.86 Альбо.1У

1281.П17.00.00СБ

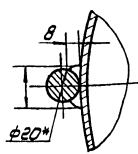


вид А

кромки условно не показаны



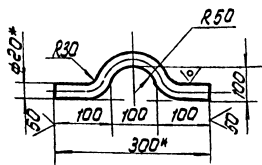
Б-Б



- Сварка ручная электродуговая.
Электроды сварочные типа Э42А. ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-У
- * Размеры для справок.

				1281.П17.00.00СБ				
Изм	Лист	Исполн.	Повл.	Дата	Трассера для подвеса элемента галереи	Лист	Масса	Углубител
		Числова	Уиль	12.83	Сборочный чертеж		768	1:50
						Лист	Листов	
						Исполнитель: И.И.И. г. Москва		

1281.П17.00.02



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- Длина заготовки L = 480mm.
- * Размер для справок.

1281.П17.00.02

Скоба

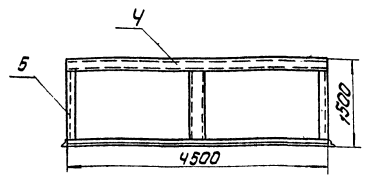
Изм	Лист	Исполн.	Повл.	Дата	
		Числова	Уиль	12.83	
				Лист	Листов
				Исполнитель: И.И.И. г. Москва	

В-20 ГОСТ 2590-71
Лист 3 ГОСТ 535-79

Изм	Лист	Исполн.	Повл.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Листов
					Документация			
93					1281.П17.00.00СБ	Сборочный чертеж		
					Детали			
54	1				1281.П17.00.01	банка Труба 426x10 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-74 L = 5400	1	656,6кг
94	2				1281.П17.00.02	скоба	6	
					Стандартные изделия			
	3					Крыш 45 ГОСТ 2224-72	6	0,2 кг
	4					Скоба СР20 ГОСТ 2312-79	6	1,0 кг
	5					Зажим 3к-16 ТУ36 1839-75	36	0,82 кг
	6					Зажим 3к-32 ТУ36 1839-75	20	1,56 кг
					Материалы			
	7					Канат 15,0-Г-1-1764-180 ГОСТ 7668-80 L = 3200	6	17,3 кг
	8					Канат 29,0-Г-1-1754-180 ГОСТ 7668-80 L = 5700	2	36,5 кг
					1281.П17.00.00			
Изм	Лист	Исполн.	Повл.	Дата	Трассера для подвеса элемента галереи	Лист	Листов	Углубител
		Числова	Уиль	12.83			1	
						Исполнитель: И.И.И. г. Москва		

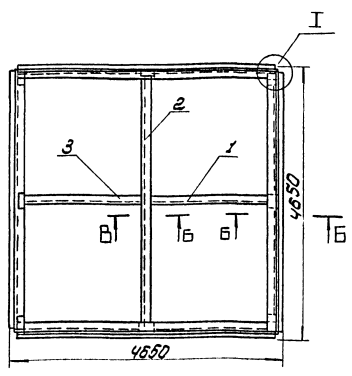
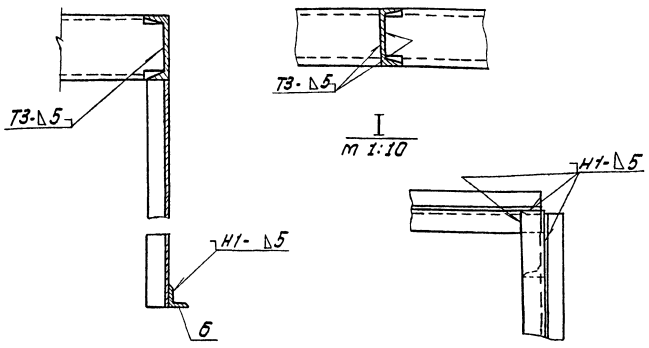
Технический проект 902.5.15.86 Альбом I
Лист 1. План, вид сверху и детали. Шкала: 1:10. 1281. П.16.00.00.01

1281. П.16.00.00.01



Б-Б
М 1:10

В-В
М 1:10

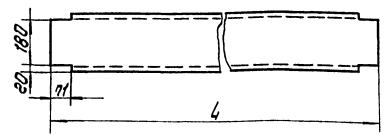


- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей 5.4 $\sqrt{50}$.

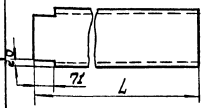
1281. П.16.00.00.01				1281. П.16.00.00.01		
Лист	№ документа	Лист	Дата	Строчка	Лист	Листов
1	1281. П.16.00.00.01	1	12.83	центральная	И	800
1	1281. П.16.00.00.01	1	12.83	сборочный чертеж	Лист	Листов
1	1281. П.16.00.00.01	1	12.83		И	1:50
1	1281. П.16.00.00.01	1	12.83		Исполнитель: [подпись]	
1	1281. П.16.00.00.01	1	12.83		г. Москва	

1281. П.16.00.01

В(✓)



1281. П.16.00.01.02 - остальное ст. 1281. П.16.00.01.



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1281. П.16.00.01	2220	40.9
-01	4490	82.6
-02	2215	40.8

- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза - V.

1281. П.16.00.01

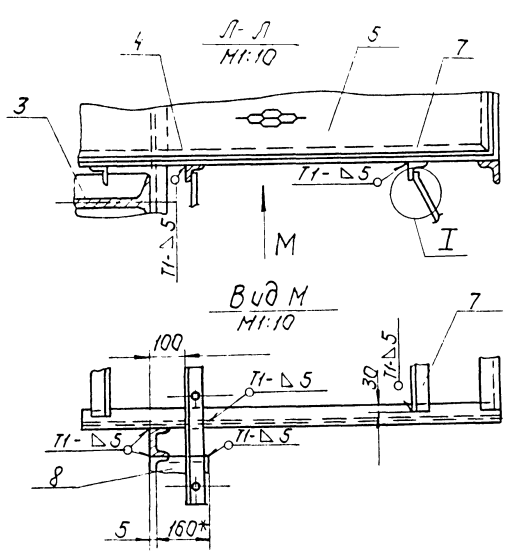
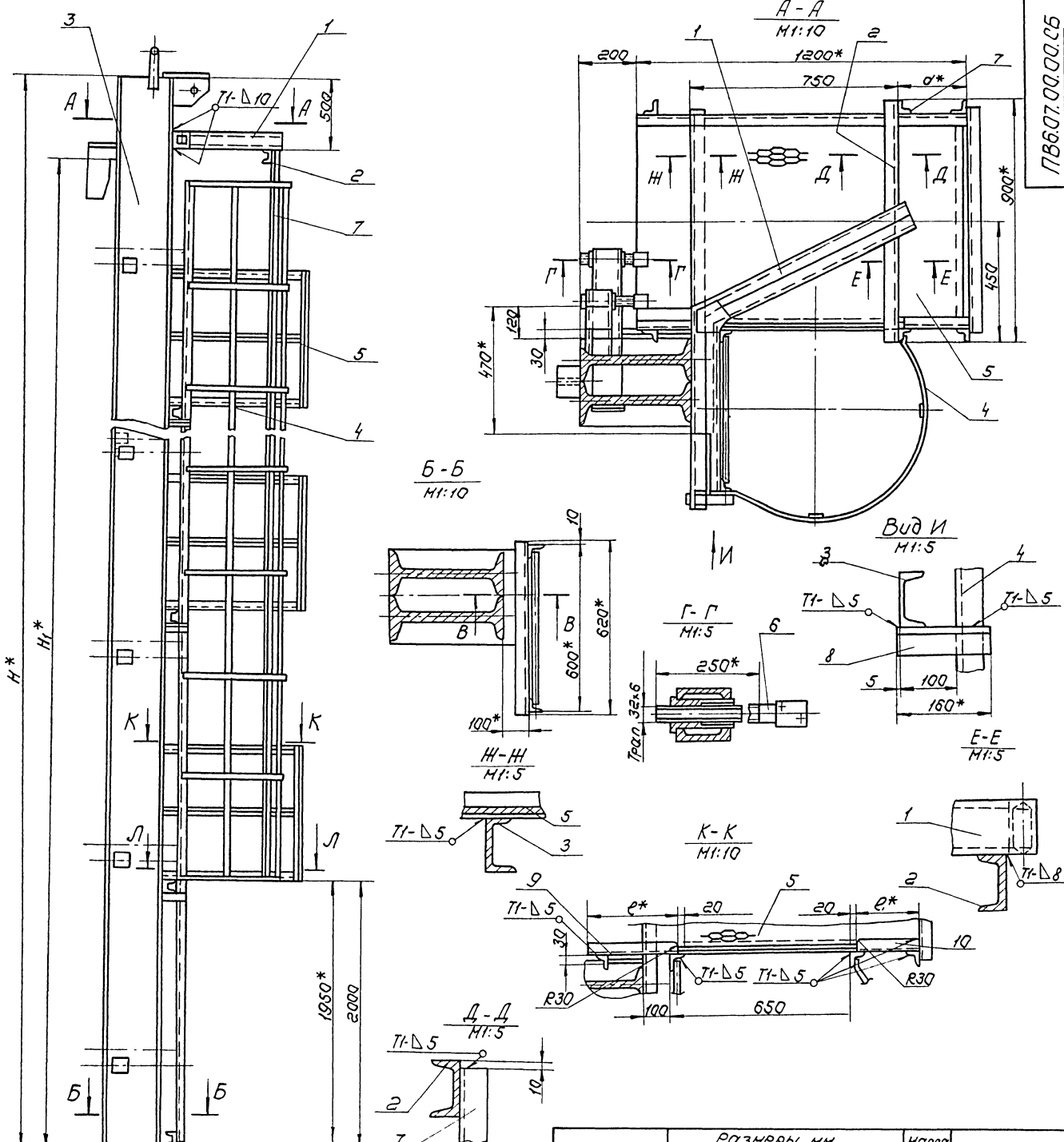
1281. П.16.00.01				1281. П.16.00.01		
Лист	№ документа	Лист	Дата	Строчка	Лист	Листов
1	1281. П.16.00.01	1	12.83	Строчка	И	1:10
1	1281. П.16.00.01	1	12.83		Лист	Листов
1	1281. П.16.00.01	1	12.83		Исполнитель: [подпись]	
1	1281. П.16.00.01	1	12.83		г. Москва	

№ документа	Лист	Обозначение	Наименование	Масса, кг	Примечание
Документация					
Детали					
04	1	1281. П.16.00.01	Стержень	1	
	2	- 01	—	1	
	3	- 02	—	1	
Швеллер					
Швеллер 20 ГОСТ 8210-72					
Ст. 3 ГОСТ 335-79					
64	4	1281. П.16.00.02	L = 4500	4	82.8 кг
64	5	1281. П.16.00.03	L = 1300	8	23.9 кг
64	6	1281. П.16.00.04	Уголок		
Уголок 75x75x5 ГОСТ 8210-72					
Ст. 3 ГОСТ 335-79					
			L = 4500	4	26.1 кг

Технический проект 902.5.15.86 Альбом I
Лист 2. План, вид сверху и детали. Шкала: 1:10. 1281. П.16.00.00.01

1281. П.16.00.00

1281. П.16.00.00				1281. П.16.00.00		
Лист	№ документа	Лист	Дата	Строчка	Лист	Листов
1	1281. П.16.00.00	1	12.83	Строчка	И	1:10
1	1281. П.16.00.00	1	12.83		Лист	Листов
1	1281. П.16.00.00	1	12.83		Исполнитель: [подпись]	
1	1281. П.16.00.00	1	12.83		г. Москва	



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм					Масса, кг	Примечание
	H	h	d	e	e ₁		
П86.07.00.00	18520	17880	150	430	130	4587,0	Для РВС с высотой стенок 16М
-01	12520	11920	290	290	270	2200,0	" 12М
-02	10520	8940	350	230	330	1530,0	" 9М
-03	8520	7450	410	170	390	1100,0	" 7,5М
-04	6520	5960	410	170	390	830,0	" 5М

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 \sqrt{Ra} .
4. * Размеры для справок.

П86.07.00.00.05				Лист	Масса	Насит
Узм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	см.	1:20
Разраб.	Кузнецова					
Пров.	Числова			Лист	Листов	1:20
Т. контр.	Гуля					
Н. контр.	Милешин			Типографический монтаж г. Москва		
Учр.	Панова					
	Курочкин					

П86.07.00.00.05

Титуловый проект 902-5-15.86 Альбом V

Изм. № докум. Подп. Дата

ФОРМАТ	ЭТАП	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ПВ6.07.00.00-04 См. СБ</u> <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	3		ПВ6.07.02.00-04	БАЛКА	1	
A4	4		ПВ6.07.03.00-03	ЛЕСТНИЦА	1	
A4	5		ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	6		ПВ6.07.00.02	ВИНТ УГОЛОК УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
B4	7		ПВ6.07.00.03	L=4000	2	15,1 кг
B4	8		ПВ6.07.00.04	L=160	4	0,6 кг
B4	9		ПВ6.07.00.05	L=170	2	0,64 кг
B4	10		ПВ6.07.00.06	L=390	2	1,5 кг
ПВ6.07.00.00						Лист 4

Изм. № докум. Подп. Дата

ФОРМАТ	ЭТАП	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	6		ПВ6.07.00.02	ВИНТ УГОЛОК УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	12	
B4	7		ПВ6.07.00.03	L=800	2	30,2 кг
B4	8		ПВ6.07.00.04	L=160	8	0,6 кг
B4	9		ПВ6.07.00.05	L=230	4	1,1 кг
B4	10		ПВ6.07.00.06	L=330	4	1,0 кг
				<u>ПВ6.07.00.00-03 См. СБ</u> <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	3		ПВ6.07.02.00-03	БАЛКА	1	
A4	4		ПВ6.07.03.00-03	ЛЕСТНИЦА	1	
A4	5		ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	6		ПВ6.07.00.02	ВИНТ УГОЛОК УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
B4	7		ПВ6.07.00.03	L=6000	2	22,6 кг
B4	8		ПВ6.07.00.04	L=160	6	0,6 кг
B4	9		ПВ6.07.00.05	L=170	3	0,64 кг
B4	10		ПВ6.07.00.06	L=320	3	1,5 кг
ПВ6.07.00.00						Лист 3

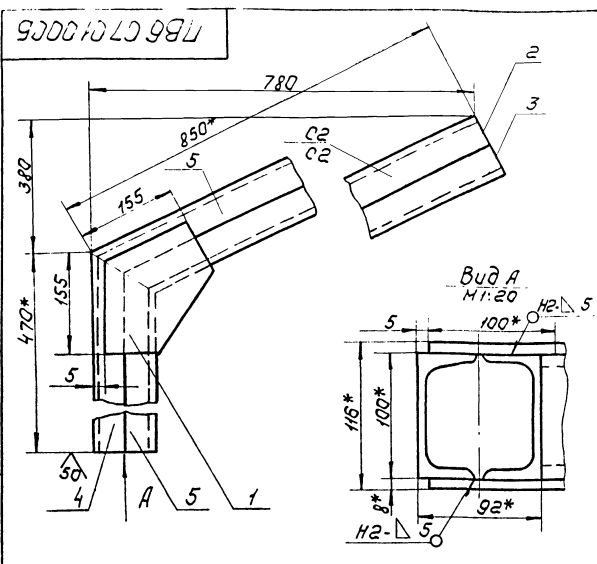
Изм. № докум. Подп. Дата

ФОРМАТ	ЭТАП	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				УГОЛОК УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
B4	7		ПВ6.07.00.03	L=15000	2	60,0 кг
B4	8		ПВ6.07.00.04	L=160	15	0,6 кг
B4	9		ПВ6.07.00.05	L=430	8	1,5 кг
B4	10		ПВ6.07.00.06	L=130	8	0,5 кг
				<u>ПВ6.07.00.00-01 См. СБ</u> <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	3		ПВ6.07.02.00-01	БАЛКА	1	
A4	4		ПВ6.07.03.00-01	ЛЕСТНИЦА	1	
A4	5		ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	5	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	6		ПВ6.07.00.02	ВИНТ УГОЛОК УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	16	
B4	7		ПВ6.07.00.03	L=10000	2	37,7 кг
B4	8		ПВ6.07.00.04	L=160	10	0,6 кг
B4	9		ПВ6.07.00.05	L=290	5	1,1 кг
B4	10		ПВ6.07.00.06	L=270	5	1,0 кг
				<u>ПВ6.07.00.00-02 См. СБ</u> <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	3		ПВ6.07.02.00-02	БАЛКА	1	
A4	4		ПВ6.07.03.00-02	ЛЕСТНИЦА	1	
A4	5		ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	4	
ПВ6.07.00.00						Лист 2

Изм. № докум. Подп. Дата

ФОРМАТ	ЭТАП	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			ПВ6.07.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ПВ6.07.01.00	КРОНШТЕЙН		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2		ПВ6.07.00.01	ШВЕЛЛЕР ШВЕИМЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=900		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> <u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u> <u>ПВ6.07.00.00 См. СБ</u> <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	3		ПВ6.07.02.00	БАЛКА	1	
A4	4		ПВ6.07.03.00	ЛЕСТНИЦА	1	
A4	5		ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	8	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	6		ПВ6.07.00.02	ВИНТ	24	
ПВ6.07.00.00						Лист 1
РАЗРАБ. ЧИСЛОВА			ИЗЪЯВЛЕНА			1
ГИП. МЕЛЮШКИ			Число			12.13
И. КОНТР. ПАРОВА			И. КОНТР. ПАРОВА			12.13
УТВ. КУЗНЕЦОВ			УТВ. КУЗНЕЦОВ			12.13
ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА						Лист 1
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва						Лист 4

Шифр № проекта, № листа, № чертежа, № документа, Подп. и дата

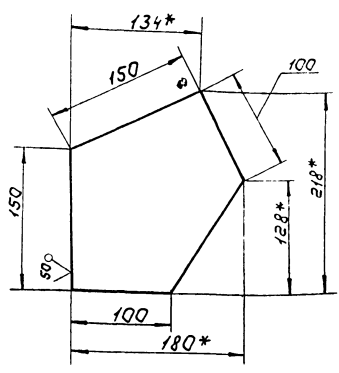


- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- * Размеры для справок.

ПВБ.07.01.00СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Насит
Разраб	Кузьмина	Куз	12.83		И	25,50	1:5
Проб	Кузьмина	Куз	12.83				
Г.контр							
Г.ИП	Мелешихин	Мел	12.87		Лист	Листов	
Н.контр	Панова	Пан	12.87		Гипропроектспец-монтаж г. Москва		
Угв	Кузнецов	Куз					

ПВБ.07.01.01

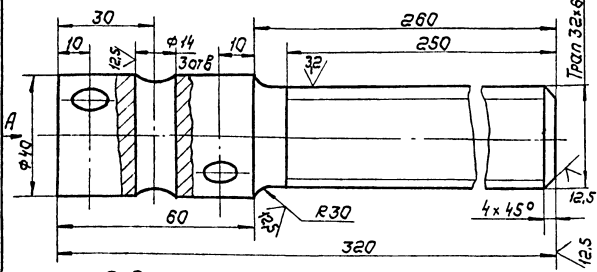


- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- * Размеры для справок.

ПВБ.07.01.01

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Насит
Разраб	Кузьмина	Куз	12.83		И	1,30	1:2,5
Проб	Кузьмина	Куз	12.83				
Г.контр							
Г.ИП	Мелешихин	Мел	12.87		Лист	Листов	
Н.контр	Панова	Пан	12.87		Гипропроектспец-монтаж г. Москва		
Угв	Кузнецов	Куз					

ПВБ.07.00.02



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВБ.07.00.02

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Насит
Разраб	Кузьмина	Куз	12.83		И	22	1:1
Проб	Кузьмина	Куз	12.83				
Г.контр							
Г.ИП	Мелешихин	Мел	12.87		Лист	Листов	
Н.контр	Панова	Пан	12.87		Гипропроектспец-монтаж г. Москва		
Угв	Кузнецов	Куз					

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Насит
					Документация		
И		ПВБ.07.01.00СБ			Сборочный чертёж		
					Детали		
И	1	ПВБ.07.01.01			Косынка	2	
И	2	ПВБ.07.01.02			Швеллер	1	
И	3	ПВБ.07.01.03			Швеллер	1	
И	4	ПВБ.07.01.04			Швеллер	1	
И	5	ПВБ.07.01.05			Швеллер	1	

ПВБ.07.01.00

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Насит
Разраб	Кузьмина	Куз	12.83		И		
Проб	Кузьмина	Куз	12.83				
Г.контр							
Г.ИП	Мелешихин	Мел	12.87		Лист	Листов	
Н.контр	Панова	Пан	12.87		Гипропроектспец-монтаж г. Москва		
Угв	Кузнецов	Куз					

Титуловый проект 902-5-1586 Альбом 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	14		ПВ6.07.02.14	КОСЫНКА 6-20 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79 300x410	1	19,3 кг
						Лист 4
ПВ6.07.02.00						4

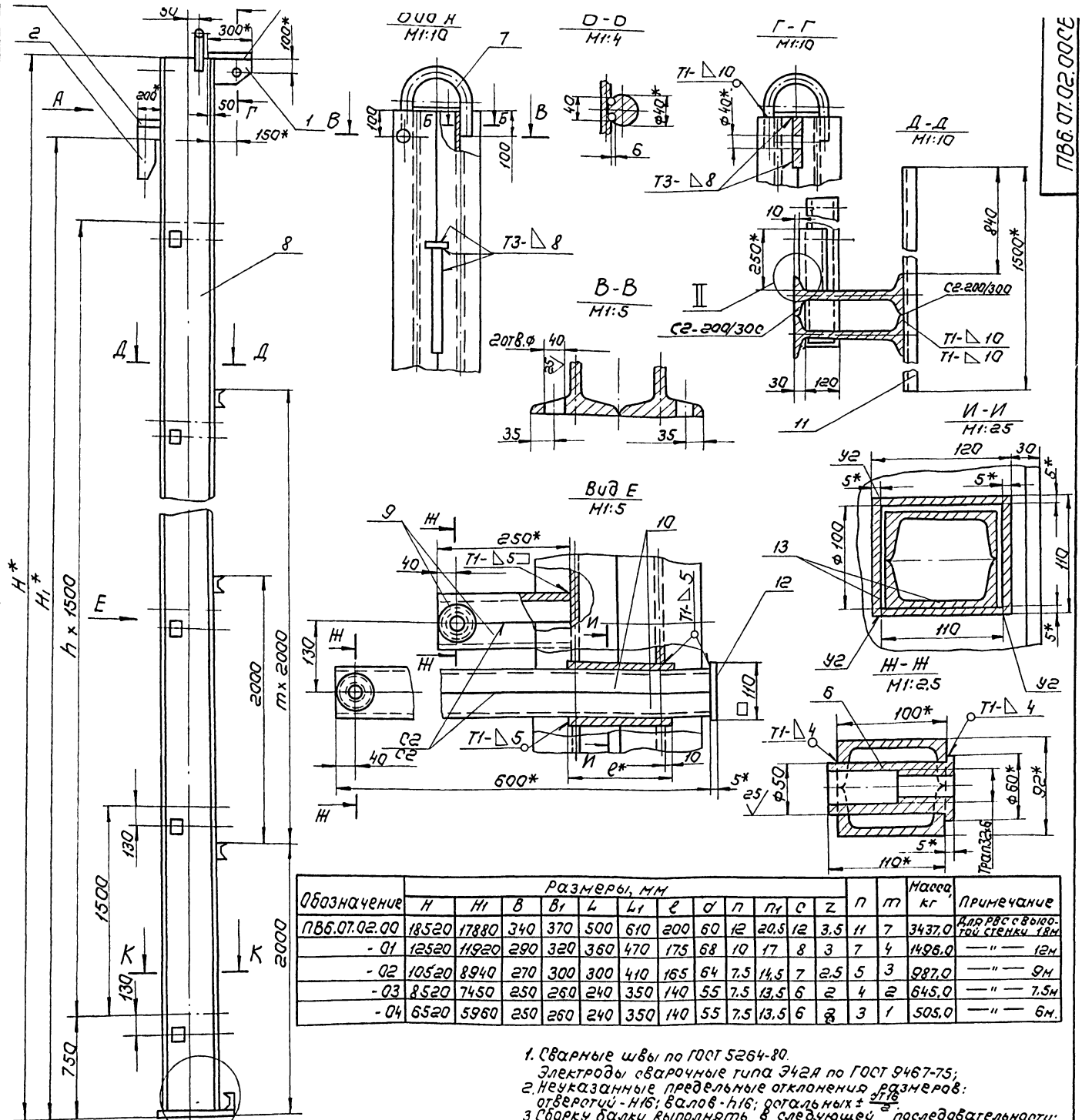
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ПОЛОСА		
				ПОЛОСА 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	12		ПВ6.07.02.12	L=110	8	0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	L=175	32	0,75 кг
Б4	14		ПВ6.07.02.14	КОСЫНКА 6-20 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79 320x470	1	23,6 кг
						ПВ6.07.02.00-02 см. СБ
						ДЕТАЛИ
А4	6		ПВ6.07.02.06	ГЯЙКА	12	
А4	7		ПВ6.07.02.07-02	СКОБА	1	
Б4	8		ПВ6.07.02.08	СТОЙКА 30 ГОСТ 8239-72 Лист Ст.3 ГОСТ 535-79 L=10500	2	383,0 кг
						ШВЕЛЕР
						ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79
Б4	9		ПВ6.07.02.09	L=250	12	2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	L=600	12	5,2 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	L=1500	4	12,85 кг
						ПОЛОСА
						ПОЛОСА 3x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79
Б4	12		ПВ6.07.02.12	L=110	6	0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	L=165	24	0,7 кг
						Лист 3
ПВ6.07.02.00						3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	9		ПВ6.07.02.09	L=250	24	2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	L=600	24	5,2 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	L=1500	8	12,85 кг
						ПОЛОСА
						ПОЛОСА 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79
Б4	12		ПВ6.07.02.12	L=110	12	0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	L=200	48	0,86 кг
Б4	14		ПВ6.07.02.14	КОСЫНКА 6-20 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79 370x610		
						ПВ6.07.02.00-01 см. СБ
						ДЕТАЛИ
А4	6		ПВ6.07.02.06	ГЯЙКА	16	
А4	7		ПВ6.07.02.07-01	СКОБА	1	
Б4	8		ПВ6.07.02.08	СТОЙКА 36 ГОСТ 8239-72 Лист Ст.3 ГОСТ 535-79 L=12500	2	608,0 кг
						ШВЕЛЕР
						ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79
Б4	9		ПВ6.07.02.09	L=250	16	2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	L=600	16	5,2 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	L=1500	5	12,85 кг
						Лист 2
ПВ6.07.02.00						2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			ПВ6.07.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
						ДЕТАЛИ
А4	1		ПВ6.07.02.01	КРОНШТЕЙН	1	
А4	2		ПВ6.07.02.02	ЛОВИТЕЛЬ	1	
А4	3		ПВ6.07.02.03	ПЛЯСТЫНЯ	1	
Б4	4		ПВ6.07.02.04	РЕБРО ПОЛОСА 14x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=200	1	22 кг
Б4	5		ПВ6.07.02.05	ПЕРЕКЛАДКА ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=620	1	5,35 кг
						ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ
						ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ПВ6.07.02.00 см. СБ
						ДЕТАЛИ
А4	6		ПВ6.07.02.06	ГЯЙКА	24	
А4	7		ПВ6.07.02.07	СКОБА		
Б4	8		ПВ6.07.02.08	СТОЙКА 50 ГОСТ 8239-72 Лист Ст.3 ГОСТ 535-79 L=18500	2	1421,0 кг
						Лист 3
ПВ6.07.02.00						3

Типовой проект 902-5-15-86 Альбом V

ПВ6.07.02.00 СБ

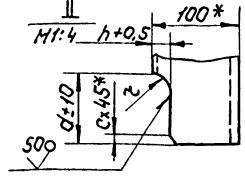
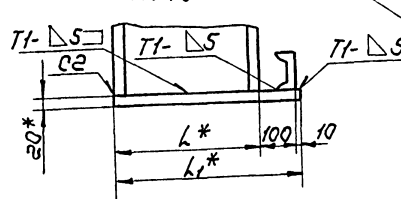
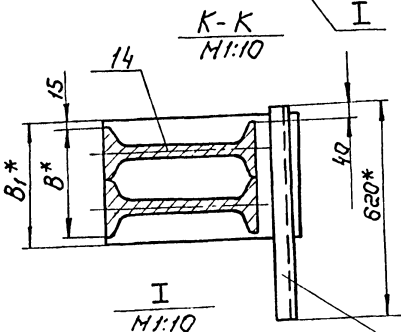


Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм													Масса, кг	Примечание	
	H	H1	B	B1	L	L1	ϕ	σ	п	п1	с	z	п			т
ПВ6.07.02.00	18520	17880	340	370	500	610	200	60	12	20,5	12	3,5	11	7	3437,0	ДЛЯ РАССВЯЖО- ТВОЙ СТЯЖКИ 18М
- 01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	1496,0	" " 12М
- 02	10520	8940	270	300	300	410	165	64	7,5	14,5	7	2,5	5	3	987,0	" " 9М
- 03	8520	7450	250	280	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	4	2	645,0	" " 7,5М
- 04	6520	5960	230	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	3	1	505,0	" " 6М

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75;
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - Н16; валов - h16; остальных ± 2/10.
- Сборку балки выполнять в следующей последовательности:
 - 1) Сварить между собой две дет. поз. 8;
 - 2) в изготовленном элементе прорезать окно (см. и. и.);
 - 3) Дет. поз. 13 сварить в коробку (см. и. и.);
 - 4) Коробки установить в подготовленные окна и приварить (к виде);
 - 5) Сварить между собой попарно детали поз. 10 (см. вид. Е); вырезать отверстие ϕ 50, вогнать и приварить гайку дет. поз. 6 (м. и.);
 - 6) Забегать готовые элементы (поз. 6) в коробки, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
 - 7) Сварить между собой попарно детали поз. 9 (см. вид. Е). Вырезать от ϕ 50, вогнать и приварить гайку дет. 6 (см. и. и.); готовые элементы обрезать по контуру сопрягаемой детали (см. Д). Установить их и приварить;
 - 8) Произвести окончательную приварку всех остальных деталей балки.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4.
- * Размеры для справок.

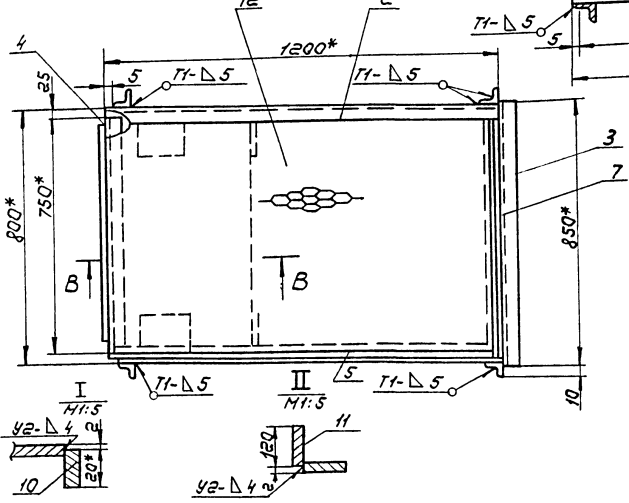
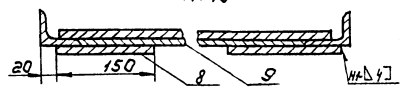
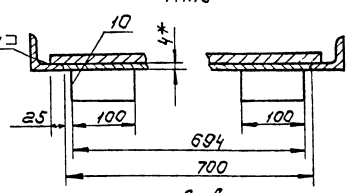
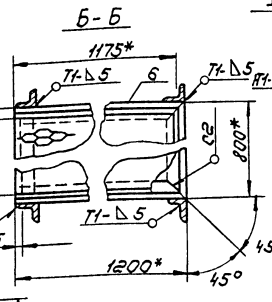
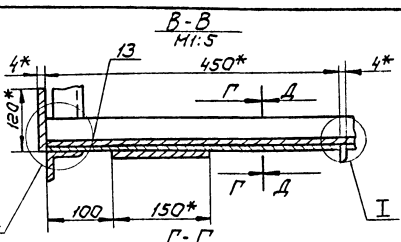
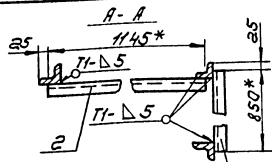
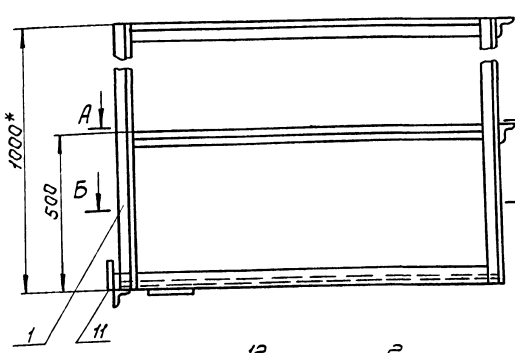
Примечания.

- При обрке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию узлов балки.
- После окончания сборки трущиеся поверхности узлов смазать солидолом.



ПВ6.07.02.00 СБ				Лит.	Масштаб
Балка				И	см. табл. 1:20
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Гипропроектспец.	
Разработ.	Числова	Черныш	12.83	МОНТДМ	
Пров.	Кузьмина	Кузь	12.83	г. Москва.	
ГЧП	Челюшин	Челю	12.83		
П.контр.	Панова	Пан	12.83		
УТВ.	Кузьмина	Кузь	12.83		

ПВ6.07.04.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - ± 0.16 , валов - ± 0.16 , остальных $\pm \frac{0.16}{\sqrt{L}}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - $R_{a 2.5}$.
4. * Размеры для справок.

		ПВ6.07.04.00СБ	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Кузнецов	К.	12.83
Проб.	Числова	И.	12.83
Г. комп.	Г. П.	Нелешина	
И. комп.	Панова	Л. С.	12.83
УТВ.	Кузнецов		
		Площадка	
		Сварочный чертёж	
Лит.	Масса	Масшт.	
И	70.0	1:10	
		Лист	Листов
		1	2
Гипропроектгоспеч. МОНТАЖ, г. Москва			

Шифр проекта: ПВ6.07.04.00СБ. Шифр докум.: ПВ6.07.04.00СБ. Подп. и дата: 12.83

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	13		ПВ6.07.04.12	Ограничение		
				лист Б-2 ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
				100x3200	1	5.0 кг.
ПВ6.07.04.00						
						Лист
						2

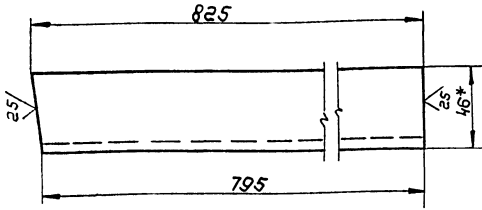
Шифр проекта: ПВ6.07.04.00СБ. Шифр докум.: ПВ6.07.04.00СБ. Подп. и дата: 12.83

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	12		ПВ6.07.04.00СБ	Сборочный чертёж		
				Документация		
				Детали		
				Каркас		
				Узелок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-74		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	1		ПВ6.07.04.01	L = 1000	4	3.77 кг.
Б4	2		ПВ6.07.04.02	L = 1200	2	4.5 кг.
Б4	3		ПВ6.07.04.03	L = 850	2	3.2 кг.
Б4	4		ПВ6.07.04.04	L = 750	1	2.8 кг.
И1	5		ПВ6.07.04.05	Основание	1	
И1	6		ПВ6.07.04.05-01	Основание	1	
И1	7		ПВ6.07.04.06	Основание боковой карынка	1	
				лист Б-4 ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	8		ПВ6.07.04.07	150x150	2	0.7 кг.
Б4	9		ПВ6.07.04.08	694x450	1	1.0 кг.
Б4	10		ПВ6.07.04.09	100x20	2	0.5 кг.
Б4	11		ПВ6.07.04.10	120x700	1	2.6 кг.
Б4	12		ПВ6.07.04.11	Настил		
				Лист ПВ 506		
				ГОСТ 8706-79		
				750x1125	1	13.8 кг.
ПВ6.07.04.00						
Площадка						
				Лит.		Лист
				И1		1
				Листов		2
Гипропроектгоспеч. МОНТАЖ, г. Москва						

Шифр проекта: ПВ6.07.04.00СБ. Шифр докум.: ПВ6.07.04.00СБ. Подп. и дата: 12.83

ПВ6.07.01.03

(✓)✓



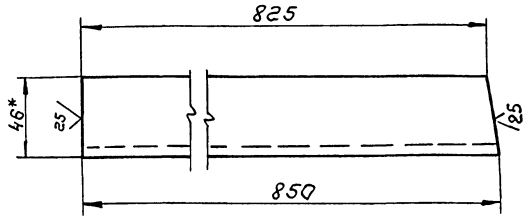
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов-н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* Размер для справок.

ПВ6.07.01.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швеллер	Лит.	Масса	Насит.
Разраб.	Числова	И.И.	12.83					
Проб.	Кузьмина	К.С.	12.83					
Т.контр.	Мелешихин	М.С.	12.83		Лист	Листов		
Н.контр.	Панова	П.В.	12.83		Швеллер	10 ГОСТ 8240-72	Гипронефтеспец-МОНТАЖ	
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.83			Ст. 3 ГОСТ 535-79	г. Москва	

ПВ6.07.01.02

(✓)✓



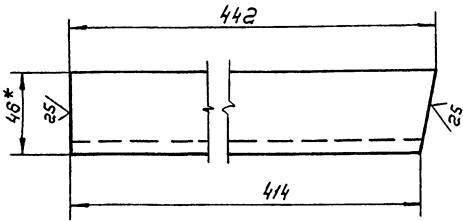
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов-н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* Размер для справок.

ПВ6.07.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швеллер	Лит.	Масса	Насит.
Разраб.	Числова	И.И.	12.83					
Проб.	Кузьмина	К.С.	12.83					
Т.контр.	Мелешихин	М.С.	12.83		Лист	Листов		
Н.контр.	Панова	П.В.	12.83		Швеллер	10 ГОСТ 8240-72	Гипронефтеспец-МОНТАЖ	
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.83			Ст. 3 ГОСТ 535-79	г. Москва	

ПВ6.07.01.05

(✓)✓



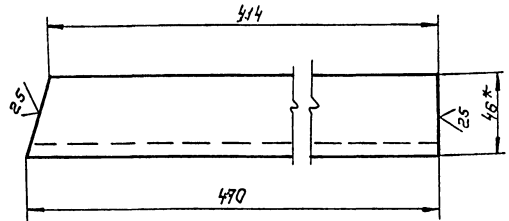
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов-н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* Размеры для справок.

ПВ6.07.01.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швеллер	Лит.	Масса	Насит.
Разраб.	Числова	И.И.	12.83					
Проб.	Кузьмина	К.С.	12.83					
Т.контр.	Мелешихин	М.С.	12.83		Лист	Листов		
Н.контр.	Панова	П.В.	12.83		Швеллер	10 ГОСТ 8240-72	Гипронефтеспец-МОНТАЖ	
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.83			Ст. 3 ГОСТ 535-79	г. Москва	

ПВ6.07.01.04

(✓)✓



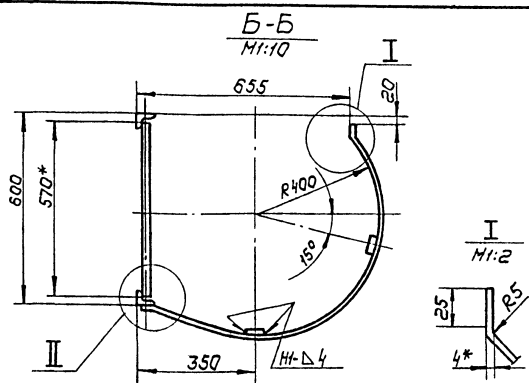
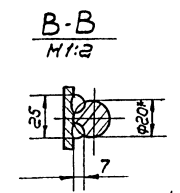
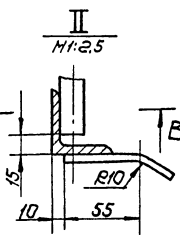
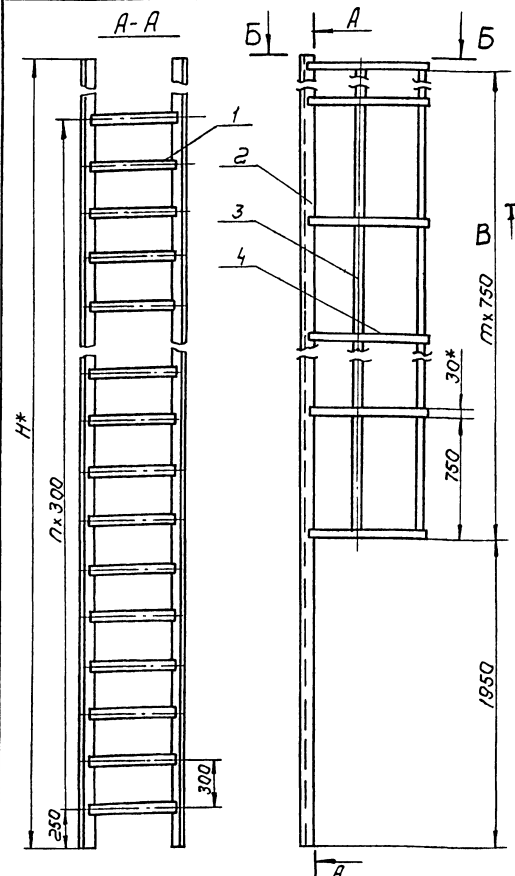
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов-н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* Размер для справок.

ПВ6.07.01.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швеллер	Лит.	Масса	Насит.
Разраб.	Числова	И.И.	12.83					
Проб.	Кузьмина	К.С.	12.83					
Т.контр.	Мелешихин	М.С.	12.83		Лист	Листов		
Н.контр.	Панова	П.В.	12.83		Швеллер	10 ГОСТ 8240-72	Гипронефтеспец-МОНТАЖ	
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.83			Ст. 3 ГОСТ 535-79	г. Москва	

Титульный проект 902-5-15-86 Альбом 2
Имя и фамилия Подп. и дата

90200 03070 990

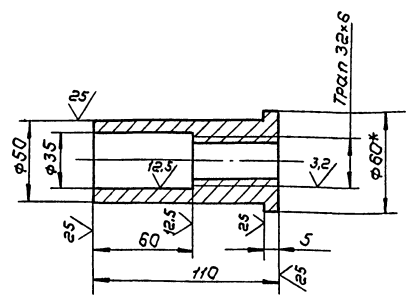


Обозначение	Н.мм	п	т	Масса, кг	Примечание
ПВ6.07.03.00	17750	56	21	310.0	Для ПВ6 с высотой ступени 180
-01	11750	36	13	210.0	— " — 120
-02	9500	29	10	162.0	— " — 90
-03	7250	21	7	120.0	— " — 75
-04	5750	15	5	94.0	— " — 60

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50.
4. *Размеры для справок.

ПВ6.07.03.00 СБ				Лист		Масса		Насит.	
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	СМ.	Табл.	1:20	
Разработ.	Кузнецова	12.93		12.93					
Проект.	Числова	12.93		12.93					
Т. контр.	Мелешихин								
И. контр.	Панова								
Утв.	Кузнецова								
Лестница				Лист		Листов		Типоразмер спец. монтаж.	
Сборочный чертёж				И		СМ.		г. Москва	

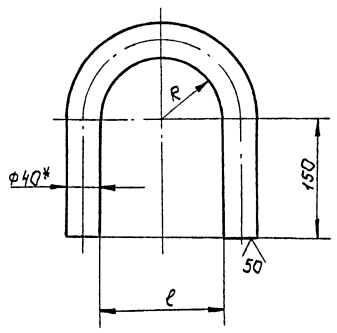
ПВ6.07.02.06



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справок.

ПВ6.07.02.06				Лист		Масса		Насит.	
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	СМ.	Табл.	1:2	
Разработ.	Кузнецова	12.93		12.93					
Проект.	Числова	12.93		12.93					
Т. контр.	Мелешихин								
И. контр.	Панова								
Утв.	Кузнецова								
Гаука				Лист		Листов		Типоразмер спец. монтаж.	
Круг В-60 ГОСТ 2590-71				И		СМ.		г. Москва	
Ст. 3 ГОСТ 535-79									

ПВ6.07.02.07

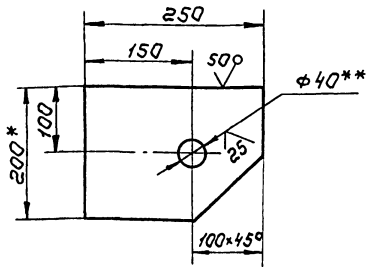


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справок.

ПВ6.07.02.07				Лист		Масса		Насит.	
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	СМ.	Табл.	—	
Разработ.	Кузнецова	12.93		12.93					
Проект.	Числова	12.93		12.93					
Т. контр.	Мелешихин								
И. контр.	Панова								
Утв.	Кузнецова								
Скоба				Лист		Листов		Типоразмер спец. монтаж.	
Круг В-40 ГОСТ 2590-71				И		СМ.		г. Москва	
Ст. 3 ГОСТ 535-79									

ПВ.6.07.02.01

(✓)A



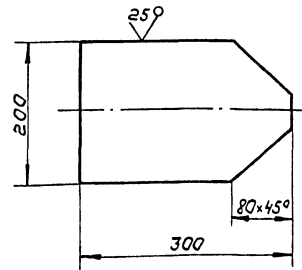
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{T16}{2}$.
2. ** Острые кромки отв. $\phi 40$ скруглить радиусом 5 мм.
- 3* Размеры для справок.

ПВ.6.07.02.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разработ.	Кузьмина	К.С.	12.33		И	4,8	1:5
Проб.	Числова	Ч.И.	12.33				
Т.КОНТР.	Мелешихин	М.И.	12.33		Лист	Листов 1	
Н.КОНТР.	Панова	П.А.	12.33		Пластина 14x200 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
УТВ.	Кузнецов	К.С.			Гипропроектспец.монтаж г. Москва		

ПВ.6.07.02.03

(✓)A



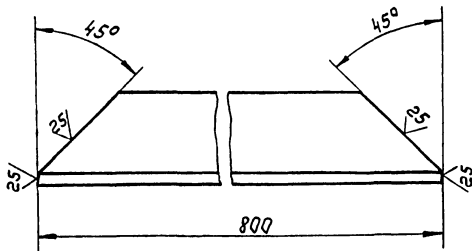
Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных $\pm \frac{T16}{2}$.

ПВ.6.07.02.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разработ.	Кузьмина	К.С.	12.33		И	6,0	1:5
Проб.	Числова	Ч.И.	12.33				
Т.КОНТР.	Мелешихин	М.И.	12.33		Лист	Листов 1	
Н.КОНТР.	Панова	П.А.	12.33		Лист 5-14 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
УТВ.	Кузнецов	К.С.			Гипропроектспец.монтаж г. Москва		

ПВ.6.07.04.06

(✓)A



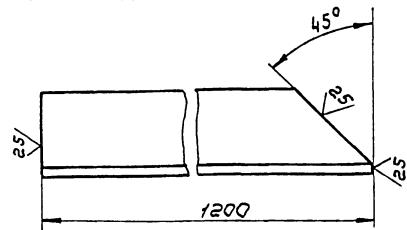
Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.

ПВ.6.07.04.06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разработ.	Кузьмина	К.С.	12.33		И	3,0	1:2
Проб.	Числова	Ч.И.	12.33				
Т.КОНТР.	Мелешихин	М.И.	12.33		Лист	Листов 1	
Н.КОНТР.	Панова	П.А.	12.33		Угелок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-78 Ст 3 ГОСТ 535-79		
УТВ.	Кузнецов	К.С.			Гипропроектспец.монтаж г. Москва		

ПВ.6.07.04.05

(✓)A



ПВ.6.07.04.05-01
зеркальное отражение, остальное см.
ПВ.6.07.04.05

Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.

ПВ.6.07.04.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разработ.	Кузьмина	К.С.	12.33		И	4,5	1:2
Проб.	Числова	Ч.И.	12.33				
Т.КОНТР.	Мелешихин	М.И.	12.33		Лист	Листов 1	
Н.КОНТР.	Панова	П.А.	12.33		Угелок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-78 Ст 3 ГОСТ 535-79		
УТВ.	Кузнецов	К.С.			Гипропроектспец.монтаж г. Москва		

Итого по проекту 902.5-15.86 Нильдом I

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ПВ.07.03.00-03 СМ.СБ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ПВ.07.03.01	КРУГ	КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2	ПВ.07.03.02	УГОЛОК	УГОЛОК L=570 Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	22	1,95 кг
				УГОЛОК L=7250 ОГРАЖДЕНИЕ ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	27,3 кг
Б4	3	ПВ.07.03.03	УГОЛОК	УГОЛОК L=5270	2	5,0 кг
Б4	4	ПВ.07.03.04	УГОЛОК	УГОЛОК L=1350	8	1,3 кг
				ПВ.07.03.00-04 СМ.СБ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ПВ.07.03.01	КРУГ	КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2	ПВ.07.03.02	УГОЛОК	УГОЛОК L=570 Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	17	1,95 кг
				УГОЛОК L=5750 ОГРАЖДЕНИЕ ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	22,0 кг
Б4	3	ПВ.07.03.03	УГОЛОК	УГОЛОК L=3770	2	3,5 кг
Б4	4	ПВ.07.03.04	УГОЛОК	УГОЛОК L=1350	6	1,3 кг
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						ЛИСТ 3
ПВ.07.03.00						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2	ПВ.07.03.02	УГОЛОК	УГОЛОК L=570	37	1,95 кг
				УГОЛОК L=1750 Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	44,3 кг
Б4	3	ПВ.07.03.03	УГОЛОК	УГОЛОК L=9770	2	9,2 кг
Б4	4	ПВ.07.03.04	УГОЛОК	УГОЛОК L=1350	14	1,3 кг
				ПВ.07.03.00-02 СМ.СБ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ПВ.07.03.01	КРУГ	КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2	ПВ.07.03.02	УГОЛОК	УГОЛОК L=570 Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	30	1,95 кг
				УГОЛОК L=9500 ОГРАЖДЕНИЕ ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	36,0 кг
Б4	3	ПВ.07.03.03	УГОЛОК	УГОЛОК L=7520	2	7,0 кг
Б4	4	ПВ.07.03.04	УГОЛОК	УГОЛОК L=1350	11	1,3 кг
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						ЛИСТ 2
ПВ.07.03.00						

ПВ.07.02.02

(с/а)

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h/16; ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{T/16}{2}$.

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						ЛИСТ 3,0	ЛИСТОВ 1
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА К.А. 12.83						ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА	
ПРОВ. ЧИСЛОВА И.А. 12.83							
Т. КОНТ. МЕЛЕШИН А.А. 12.83							
Н. КОНТ. ПАНОВА Л.А. 12.83							
УТВ. КИЗНЕЦОВ А.А. 12.83							
ЛИСТ 5-14 ГОСТ 19903-74							
СТ. 3 ГОСТ 14637-79							
ПВ.07.02.02							
ЛОВИТЕЛЬ							
ЛИСТ 3,0						ЛИСТОВ 1	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ПВ.07.03.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИЗМЕНЕНИЙ</u>		
				ПВ.07.03.00 СМ.СБ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ПВ.07.03.01	КРУГ	КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2	ПВ.07.03.02	УГОЛОК	УГОЛОК L=570 Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	57	1,95 кг
				УГОЛОК L=17750 ОГРАЖДЕНИЕ ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	67,0 кг
Б4	3	ПВ.07.03.03	УГОЛОК	УГОЛОК L=15770	2	15,0 кг
Б4	4	ПВ.07.03.04	УГОЛОК	УГОЛОК L=1350	22	1,3 кг
				ПВ.07.03.00-01 СМ.СБ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ПВ.07.03.01	КРУГ	КРУГ		
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						ЛИСТ 1
ПВ.07.03.00						
ЛЕСТНИЦА						
ЛИСТ 1						ЛИСТОВ 3
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА						

Типовой проект 902-5-15.86 Альбом V

Код	№	Обозначение	Наименование	Кол-во
			1782.04.00.00.01 см. СБ	
			Сборочные единицы	
14	8	1782.04.03.00-01	Штанга	1
14	9	1782.04.04.00	Движок	1
			1782.04.00.00.02 см. СБ	
			Сборочные единицы	
14	8	1782.04.03.00-02	Штанга	1
14	9	1782.04.04.00	Движок	1
			1782.04.00.00.03 см. СБ	
			Сборочные единицы	
14	8	1782.04.03.00-03	Штанга	1
14	9	1782.04.04.00	Движок	1
			1782.04.00.00.04 см. СБ	
			Сборочные единицы	
14	8	1782.04.03.00-04	Штанга	1
14	9	1782.04.04.00	Движок	1
			1782.04.00.00.05 см. СБ	
			Сборочные единицы	
				Лист
				2
1782.04.00.00				
Копировал				Формат 11

Код	№	Обозначение	Наименование	Кол-во
			Документация	
13		1782.04.00.00.05	Сборочный чертеж	
			Сборочные единицы	
14	1	1782.04.01.00	Ось	1
14	2	1782.04.02.00	Фронштейн	1
			Детали	
14	3	1782.04.00.01	Чертилка	1
14	4	1782.04.00.02	Ось	1
			Стандартные изделия	
	5		Болт М12х25 ГОСТ 7798-70	2
	6		Шайба 20-002-102-11871-78	2
	7		Шплинт 4х32-102-397-79	2
			Переменные данные для изготовления	
			1782.04.00.00 см. СБ	
			Сборочные единицы	
14	8	1782.04.03.00	Штанга	1
14	9	1782.04.04.00	Движок	1
				Лист
				2
1782.04.00.00				
Копировал				Формат 11

Типовой проект 902-5-15.86 Альбом V

Типовой проект 902-5-15.86 Альбом V

Обозначение	R, мм	Масса, кг
1782.04.00.00	2400	38,7
-01	3000	43,2
-02	3400	45,6
-03	3800	48,7
-04	4300	52,4
-05	5300	59,9
-06	6165	61,9
-07	6650	63,5
-08	7590	88,5
-09	9490	120

Код	№	Обозначение	Наименование	Кол-во
			1782.04.00.00.06	
			Приспособление для разметки днища	
			Сборочный чертеж	
				Лист
				1
1782.04.00.00.06				
Копировал				Формат 12

ИЗМЕНЕНИЯ ПРИКАЗ Ш 302-5-15.80 ЛП1000111

Изм. №, лист, дата

Изм. №, лист, дата

Изм. №, лист, дата

Изм. №	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Изм. № 8	8	ПВ2.04.03.00-05	1		Штанга	1		
Изм. № 9	9	ПВ2.04.04.00-00	1		Движок	1		
					ПВ2.04.00.00-05 см. 05			
					Сборочные единицы			
Изм. № 8	8	ПВ2.04.03.00-06	1		Штанга	1		
Изм. № 9	9	ПВ2.04.04.00-01	1		Движок	1		
					ПВ2.04.00.00-07 см. 05			
					Сборочные единицы			
Изм. № 8	8	ПВ2.04.03.00-07	1		Штанга	1		
Изм. № 9	9	ПВ2.04.04.00-01	1		Движок	1		
					ПВ2.04.00.00-08 см. 05			
					Сборочные единицы			
Изм. № 8	8	ПВ2.04.03.00-08	1		Штанга	1		
Изм. № 9	9	ПВ2.04.04.00-01	1		Движок	1		
					ПВ2.04.00.00-09 см. 05			
					Сборочные единицы			
Изм. № 8	8	ПВ2.04.03.00-09	1		Штанга	1		
Изм. № 9	9	ПВ2.04.04.00-02	1		Движок	1		
					ПВ2.04.00.00-00	3		

Копировал формат 11

125 ✓

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ±IT16

2 * Размер для справок.

ПВ2.04.00.02			
Изм. №	Лист	№ докум.	Лист
Изм. № 8	8	ПВ2.04.03.00-08	1
Изм. № 9	9	ПВ2.04.04.00-01	1
Ось			
Лист	Масса	Масштаб	
1	0,23	1:1	
Лист Листов 1			
Гипроинформспец. - монтаж г. Москва			
Исполнитель			
Копировал			

125 ✓

1. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ±IT16

3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 59.

4 * Размер для справок.

ПВ2.04.01.00 СБ			
Изм. №	Лист	№ докум.	Лист
Изм. № 8	8	ПВ2.04.03.00-08	1
Изм. № 9	9	ПВ2.04.04.00-01	1
Ось			
Лист	Масса	Масштаб	
1,2		1:2	
Сборочный чертеж			
Лист Листов 1			
Гипроинформспец. - монтаж г. Москва			
Исполнитель			
Копировал			

125 ✓

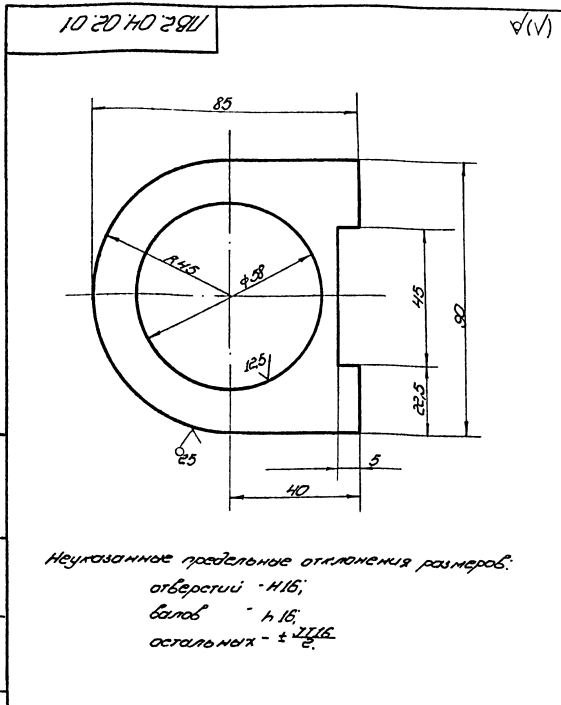
A-A повернуто

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h14;
остальных - ±IT16

2 * Размер для справок.

ПВ2.04.00.01			
Изм. №	Лист	№ докум.	Лист
Изм. № 8	8	ПВ2.04.03.00-08	1
Изм. № 9	9	ПВ2.04.04.00-01	1
Чертилка			
Лист	Масса	Масштаб	
02		1:1	
Лист Листов 1			
Гипроинформспец. - монтаж г. Москва			
Исполнитель			
Копировал			

Лист 1/1
Исполн. [подпись]
Провер. [подпись]
Инженер [подпись]



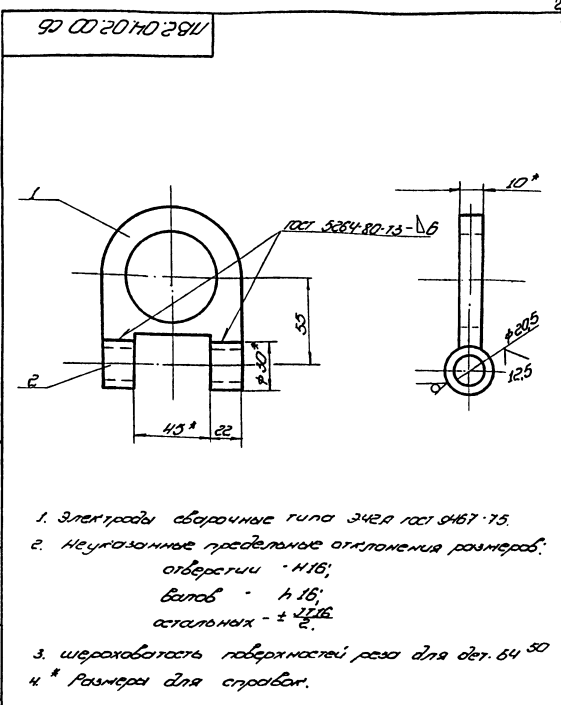
Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h 16;
остальных - ± 2/16.

1582.04.02.01				Лист		Масса		Металлов	
Исполн.	Провер.	Инженер	Лист	Листов	Металл	Листов	Металл	Листов	Металл
1582.04.02.01	1582.04.02.01	1582.04.02.01	1	1	0,3	1:1			
Пластина				Лист		Листов		Листов	
Городовал				Городовал		Городовал		Городовал	

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
1582.04.02.00.05			Сборочный чертеж	
			Детали	
1582.04.02.01	1	1582.04.02.01	Пластина	1
1582.04.02.02	2	1582.04.02.02	Втулка	
			Л=22	2 005м

1582.04.02.00				Лист		Масса		Металлов	
Исполн.	Провер.	Инженер	Лист	Листов	Металл	Листов	Металл	Листов	Металл
1582.04.02.00	1582.04.02.00	1582.04.02.00	1	1					
Кронштейн				Лист		Листов		Листов	
Городовал				Городовал		Городовал		Городовал	

Лист 1/1
Исполн. [подпись]
Провер. [подпись]
Инженер [подпись]



1. Элементы сборочные типа ЗЧЭЛ ГОСТ 1467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h 16;
остальных - ± 2/16.
3. шероховатость поверхностей резьбы для дет. 54 50 и * Размеры для справок.

1582.04.02.00.05				Лист		Масса		Металлов	
Исполн.	Провер.	Инженер	Лист	Листов	Металл	Листов	Металл	Листов	Металл
1582.04.02.00.05	1582.04.02.00.05	1582.04.02.00.05	1	1	0,5	1:2			
Кронштейн				Лист		Листов		Листов	
Городовал				Городовал		Городовал		Городовал	

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
1582.04.01.00.05			Сборочный чертеж	
			Детали	
1582.04.01.01	1	1582.04.01.01	Ось	
			Л=110	1
1582.04.01.02	2	1582.04.01.02	Кольцо	1

1582.04.01.00				Лист		Масса		Металлов	
Исполн.	Провер.	Инженер	Лист	Листов	Металл	Листов	Металл	Листов	Металл
1582.04.01.00	1582.04.01.00	1582.04.01.00	1	1					
Ось				Лист		Листов		Листов	
Городовал				Городовал		Городовал		Городовал	

Лист 1/1
Исполн. [подпись]
Провер. [подпись]
Инженер [подпись]

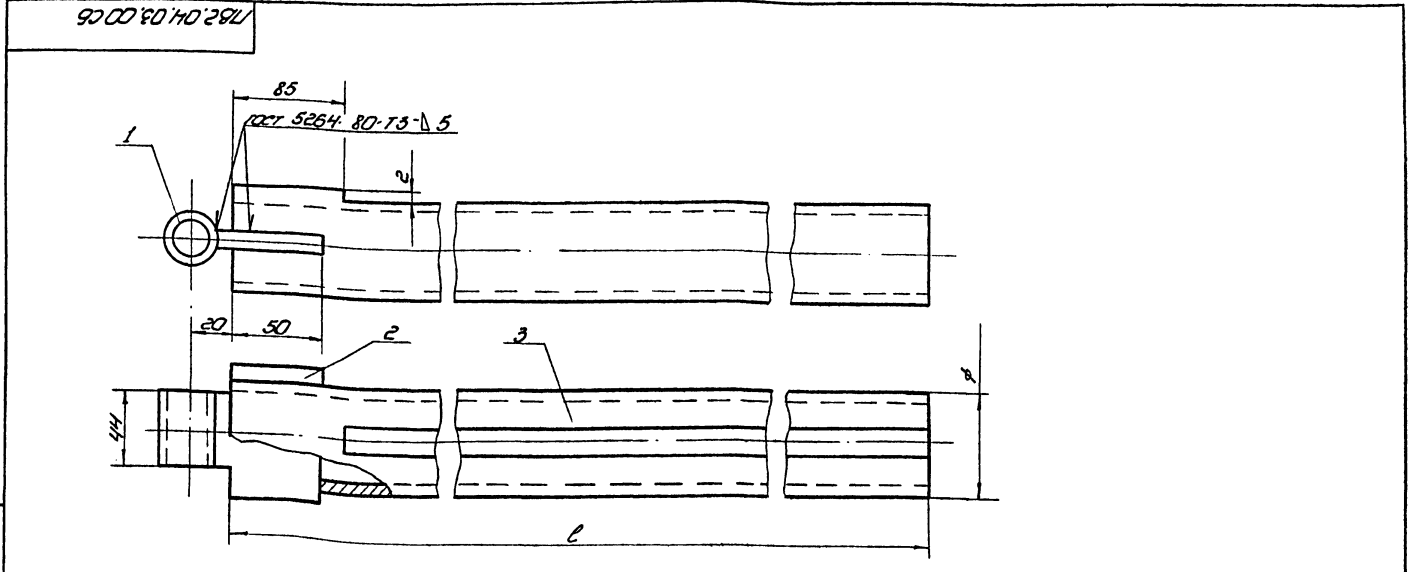
Лист 1/1
Исполн. [подпись]
Провер. [подпись]
Инженер [подпись]

Куровой проект 902-5-15.86 Альбом I

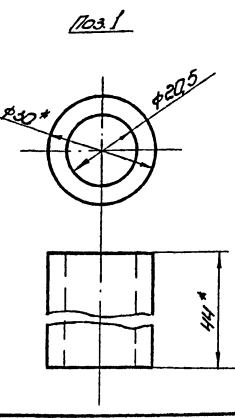
Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Примечание
			1782.04.03.00 см. сб.	
			Детали	
14	2	1782.04.03.02	Пластина	1
14	3	1782.04.03.03-03	Труба	1
			1782.04.03.00.04 см. сб.	
			Детали	
14	2	1782.04.03.02	Пластина	1
14	3	1782.04.03.03-04	Труба	1
			1782.04.03.00.05 см. сб.	
			Детали	
14	2	1782.04.03.02	Пластина	1
14	3	1782.04.03.03-05	Труба	1
			1782.04.03.00.06 см. сб.	
			Детали	
14	2	1782.04.03.02-01	Пластина	1
14	3	1782.04.03.03-05	Труба	1
			1782.04.03.00.07 см. сб.	
			Детали	
14	2	1782.04.03.02-01	Пластина	1
14	3	1782.04.03.03-07	Труба	1
			1782.04.03.00.08 см. сб.	
			Детали	
14	2	1782.04.03.02-01	Пластина	1
14	3	1782.04.03.03-07	Труба	1
			1782.04.03.00	
			Копировал	формат 11

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
43		1782.04.03.00 см. сб.	Сборочный чертеж	
			Детали	
54	1	1782.04.03.01	Ступица	
			Бур 630 ГОСТ 2590-71	
			Ст. 3 ГОСТ 335-79	
			L = 44	1 01 кг
			Промежная деталь для изготовления	
			1782.04.03.00 см. сб.	
			Детали	
14	2	1782.04.03.02	Пластина	1
14	3	1782.04.03.03	Труба	1
			1782.04.03.00.01 см. сб.	
			Детали	
14	2	1782.04.03.02	Пластина	1
14	3	1782.04.03.03-01	Труба	1
			1782.04.03.00.02 см. сб.	
			Детали	
14	2	1782.04.03.02	Пластина	1
14	3	1782.04.03.03-02	Труба	1
			1782.04.03.00	
			ШТАНДА	
			Копировал	формат 11

Куровой проект 902-5-15.86 Альбом I



Обозначение	Размеры мм	Масса кг
1782.04.03.00	2355 57	18,6
01	2955 57	23,3
02	3355 57	25,7
03	3755 57	28,8
04	4355 57	32,5
05	5255 57	40,1
06	6120 70	54,0
07	6605 70	58,2
08	7545 70	66,5
09	9445 89	98,3



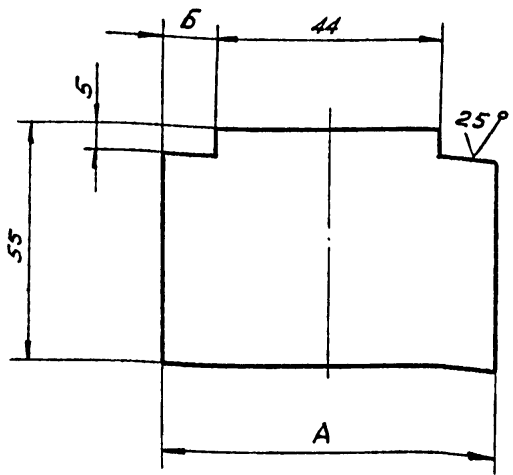
1. Электроды сварочные типа Э42Д ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 - 12,5.
- 4 * Размеры для справок

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
			Сборочный чертеж	
			Детали	
			ШТАНДА	
			Копировал	формат 12

ИМПУЛЬС ПРИБОРЫ ЭЛС-С-19-80 МЛЮБОМ У

ПВ2.04.03.02

1/1 ✓

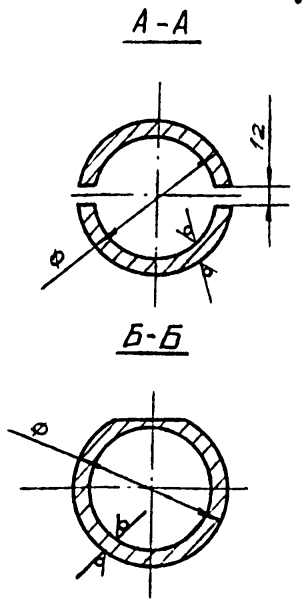
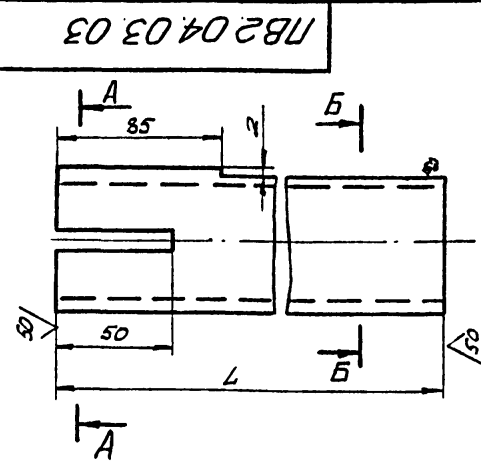


ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	А	Б	
ПВ2.04.03.02	70	13	0,29
-01	84	20	0,34
-02	104	30	0,42

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h16;
ОСТАЛЬНЫХ - ± 0,2/2.

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
РАЗРАБ.	АШИНА	Ш	12.83	1	См.	-
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш	12.83	1	Табл.	-
Т.КОНТР.						
ГНП	МЕЛЕШИН	Ш		Лист	Листов	1
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ш		5-10 ГОСТ 1903-74	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш		Лист	Ст. 3 ГОСТ 14637-79	г. МОСКВА
ПВ2.04.03.02						
ПЛАСТИНА						

25/1 ✓

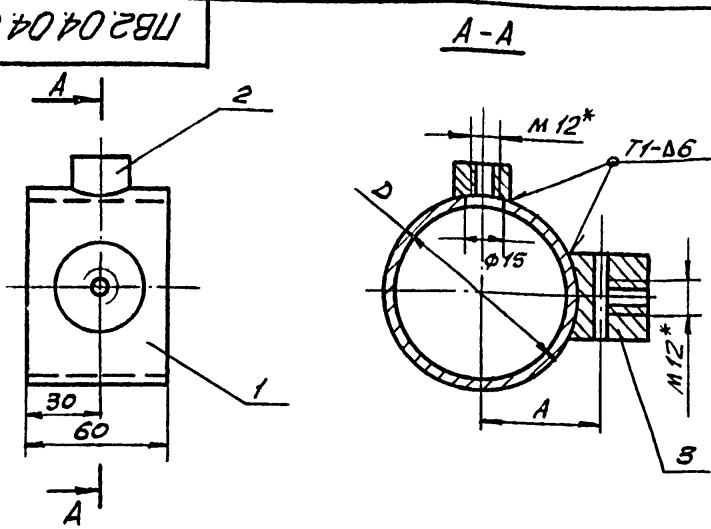


ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	L	φ	
ПВ2.04.03.03	2355	57x6	18,2
-01	2955	57x6	22,9
-02	3355	57x6	25,3
-03	3755	57x6	28,4
-04	4255	57x6	32,1
-05	5255	57x6	39,7
-06	6120	70x6	53,6
-07	6605	70x6	57,8
-08	7545	70x6	66,1
-09	9445	89x6	97,9

НЕУКАЗАННЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - H16;
ВАЛОВ - h16;
ОСТАЛЬНЫХ - ± 0,2/2.

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
РАЗРАБ.	АШИНА	Ш	12.83	1	См.	-
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш	12.83	1	Табл.	-
Т.КОНТР.						
ГНП	МЕЛЕШИН	Ш		Лист	Листов	1
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ш		Труба	φ ГОСТ 8732-78	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш		Труба	В-10 ГОСТ 8731-74	г. МОСКВА
ПВ2.04.03.03						
ТРУБА						

ПВ2.04.04.00 СБ



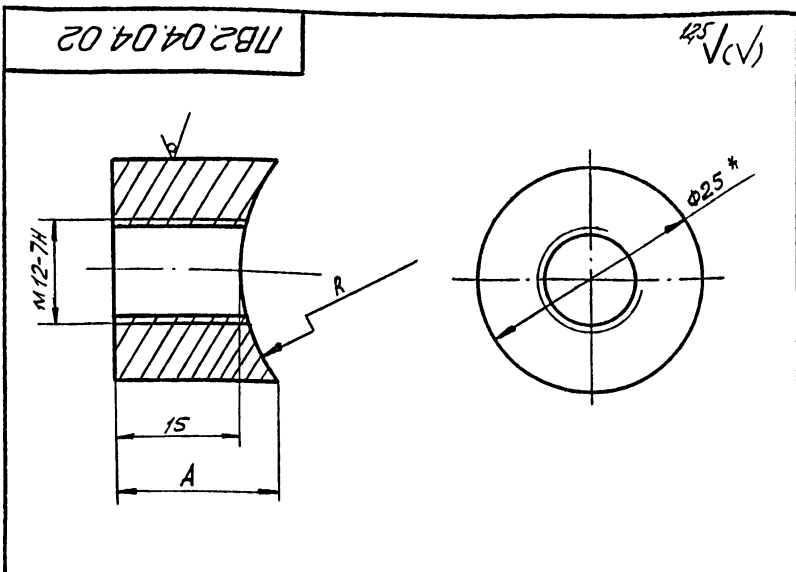
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	Д	А	
ПВ2.04.04.00	70x6	45	0,87
-01	89x6	55	1,03
-02	102x6	61	1,13

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
ОТВЕРСТИЙ - H16;
ВАЛОВ - h16;
ОСТАЛЬНЫХ - ± 0,2/2.
- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
РАЗРАБ.	АШИНА	Ш	12.83	1	См.	-
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш	12.83	1	Табл.	-
Т.КОНТР.						
ГНП	МЕЛЕШИН	Ш		Лист	Листов	1
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ш		Движок		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш		Сборочный чертеж		г. МОСКВА
ПВ2.04.04.00 СБ						
ДВИЖОК						

Вариант	Зона	№3.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Лист	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	2		ПВ2.04.03.02-01	ПЛАСТИНА	1	
А4	3		ПВ2.04.03.03-08	ТРУБА	1	
ПВ2.04.03.00-09 см. СБ						
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	2		ПВ2.04.03.02-02	ПЛАСТИНА	1	
А4	3		ПВ2.04.03.03-09	ТРУБА	1	
ПВ2.04.03.00						
					Лист	3

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА ВЕС. 19.00 11100000. У.

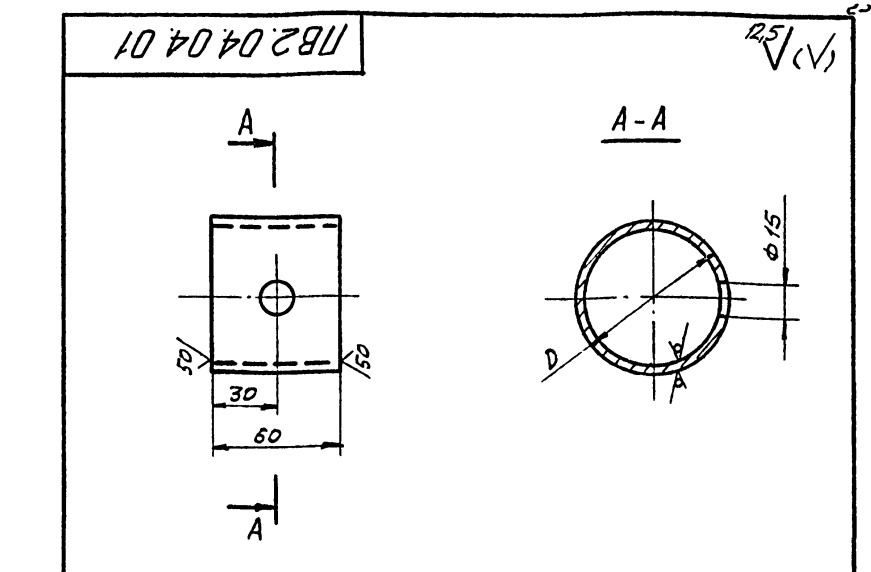


ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, МГ
	A	R	
ПВ2.04.04.02	18	35	0,05
-01	17	45	0,045
-02	16	51	0,04

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н16;
 ВАЛОВ - h16;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

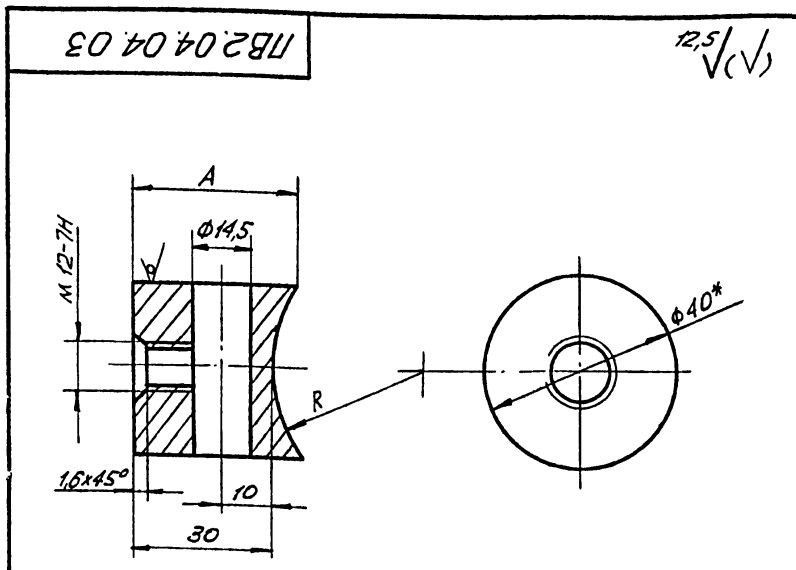
ПВ2.04.04.02				ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
Бобышка				См.	ТРАБ.	-
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ИШИНА	С	12.83			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч	12.83			
Т.КОНТР.	МЕЛЕШИН	М				
И.КОНТР.	ПАНОВА	П	12.83			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К				
Круг В-25 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D, ММ	МАССА, МГ
-01	89x6	0,74
-02	102x6	0,85

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н16;
 ВАЛОВ - h16;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ2.04.04.01				ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
Труба				См.	ТРАБ.	-
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ИШИНА	С	12.83			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч	12.83			
Т.КОНТР.	МЕЛЕШИН	М				
И.КОНТР.	ПАНОВА	П	12.83			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К				
Труба В 20 ГОСТ 8732-78 В 20 ГОСТ 8731-74				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, МГ
	A	R	
ПВ2.04.04.03	36	35	0,25
-01	35	45	0,245
-02	34	51	0,24

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н16;
 ВАЛОВ - h16;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ2.04.04.03				ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
Бобышка				См.	ТРАБ.	-
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ИШИНА	С	12.83			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч	12.83			
Т.КОНТР.	МЕЛЕШИН	М				
И.КОНТР.	ПАНОВА	П	12.83			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К				
Круг В-25 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			ПВ2.04.04.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ПВ2.04.04.00 СМ СБ			
			ДЕТАЛИ			
A4	1		ПВ2.04.04.01	ТРУБА	1	
A4	2		ПВ2.04.04.02	БОБЫШКА	1	
A4	3		ПВ2.04.04.03	БОБЫШКА	1	
			ПВ2.04.04.00-01 СМ СБ			
			ДЕТАЛИ			
A4	1		ПВ2.04.04.01-01	ТРУБА	1	
A4	2		ПВ2.04.04.02-01	БОБЫШКА	1	
A4	3		ПВ2.04.04.03-01	БОБЫШКА	1	
			ПВ2.04.04.00-02 СМ СБ			
			ДЕТАЛИ			
A4	1		ПВ2.04.04.01-02	ТРУБА	1	
A4	2		ПВ2.04.04.02-02	БОБЫШКА	1	
A4	3		ПВ2.04.04.03-02	БОБЫШКА	1	
			ПВ2.04.04.00			
			Движок			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ИШИНА	С	12.83			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч	12.83			
Т.КОНТР.	МЕЛЕШИН	М				
И.КОНТР.	ПАНОВА	П	12.83			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К				
				ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Типовый проект 902-5-15.86 Альбом I

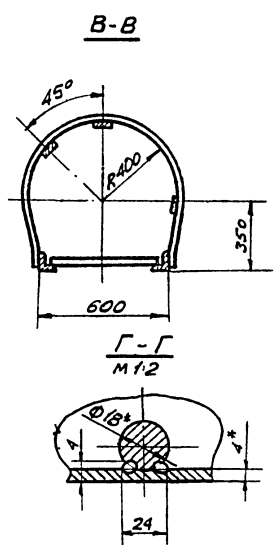
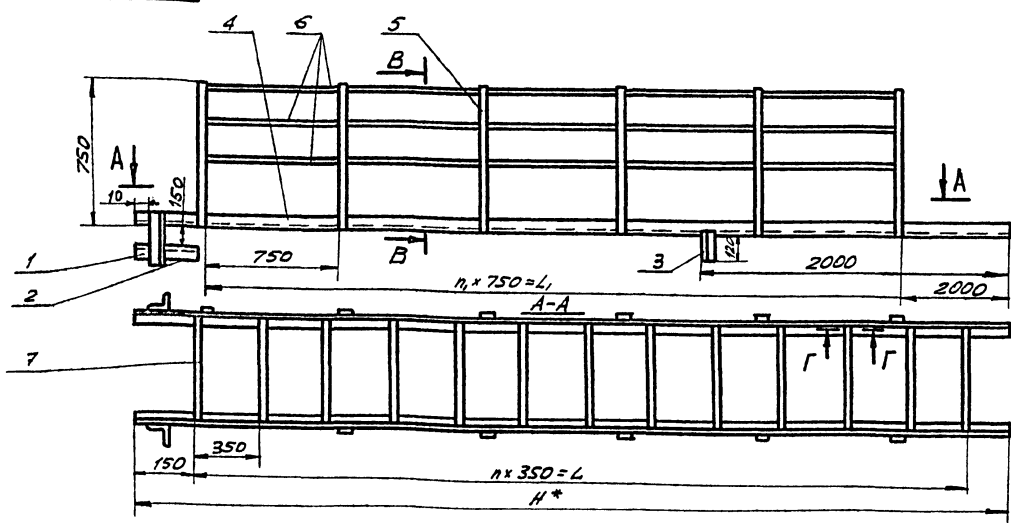
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	6	ПВ9.20.00.06			ПОЛОСА	ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						L=1500	3	0,9 кг
Б4	7	ПВ9.20.00.07			КРУГ	КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						L=580	11	1,1 кг
						ПВ9.20.00.00-01 см.СБ		
<u>ДЕТАЛИ</u>								
Б4	4	ПВ9.20.00.04-01			УГОЛОК	УГОЛОК Б-10x10x10 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						L=4460	2	13,8 кг
Б4	5	ПВ9.20.00.05			ПОЛОСА	ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						L=1920	4	1,2 кг
Б4	6	ПВ9.20.00.06-01			ПОЛОСА	ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						L=2250	3	1,4 кг
Б4	7	ПВ9.20.00.07			КРУГ	КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						L=580	13	1,1 кг
					ПВ9.20.00.00			
							2	

Изм. Исполн. Подп. и дата
Изм. Исполн. Подп. и дата
Изм. Исполн. Подп. и дата
Изм. Исполн. Подп. и дата
Изм. Исполн. Подп. и дата
Изм. Исполн. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
						ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3		ПВ9.20.00.00 СБ			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
						ДЕТАЛИ		
Б4	1	ПВ9.20.00.01			УГОЛОК	УГОЛОК Б-10x10x10 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						L=270	2	0,45 кг
						УГОЛОК		
						Б-10x10x10 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	2	ПВ9.20.00.02			L=300	2	0,8 кг	
Б4	3	ПВ9.20.00.03			L=150	2	0,4 кг	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>						<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
						ПВ9.20.00.00 см.СБ		
<u>ДЕТАЛИ</u>								
Б4	4	ПВ9.20.00.04			УГОЛОК	УГОЛОК Б-10x10x10 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						L=3710	2	11,5 кг
Б4	5	ПВ9.20.00.05			ПОЛОСА	ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						L=1920	3	1,2 кг
					ПВ9.20.00.00			
					Лестница			
					Лист		Лист	
					1		5	
					Гипропроектспец-		МОНТАЖ	
					г. Москва			

Изм. Исполн. Подп. и дата
Изм. Исполн. Подп. и дата
Изм. Исполн. Подп. и дата
Изм. Исполн. Подп. и дата
Изм. Исполн. Подп. и дата
Изм. Исполн. Подп. и дата

ПВ9.20.00.00 СБ



- НЕУКАЗАННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ СОЕДИНЕНИЙ И-14 ПО КОНТУРУ ПРИЛЕГАНИЯ ДЕТАЛЕЙ. ШОВ №17 - СВАРКА РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ - СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭА2А ГОСТ 9467-75.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - ± 0,2.
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4 √.
- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Обозначение	Размеры, мм			n	n1	Масса, кг
	L	L1	H*			
ПВ9.20.00.00	3500	1500	3710	10	2	44,7
-01	4200	2250	4460	12	3	54,2
-02	5600	3750	5960	16	5	73,2
-03	7000	5250	7440	20	7	91,5
-04	8400	6750	8940	24	9	109,0
-05	11550	9750	11920	33	13	146,6
-06	15750	13500	16000	45	18	188,8

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Обозначение	Масса	Масшт.	
					ПВ9.20.00.00 СБ			
					Лестница			
					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
					Лист		Листов 1	
					См. табл.			
					Гипропроектспец-		МОНТАЖ	
					г. Москва			

Изм. Исполн. Подп. и дата
Изм. Исполн. Подп. и дата
Изм. Исполн. Подп. и дата
Изм. Исполн. Подп. и дата
Изм. Исполн. Подп. и дата
Изм. Исполн. Подп. и дата

Типовой проект 902-5-15.86 Альбом Ⅱ

Шк.№ 10202 Подп. и дата 18.3 ш.к.№ Шк.№ 10202 Подп. и дата

Инв. № 10202	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ9.20.00.00-05 см.сб		
				<u>Детали</u>		
	4	ПВ9.20.00.04-05	Уголок	Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-78 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 11920	2	35,7кг
	5	ПВ9.20.00.05	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1920	14	1,2кг
	6	ПВ9.20.00.06-05	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 9750	3	5,9кг
	7	ПВ9.20.00.07	Круг	Круг Ø18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 580	34	1,1кг
				ПВ9.20.00.00-06 см.сб		
				<u>Детали</u>		
	4	ПВ9.20.00.04-06	Уголок	Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-78 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 16000	2	44,7кг
	5	ПВ9.20.00.05	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				ПВ9.20.00.00	лист 5	

Шк.№ 10202 Подп. и дата 18.3 ш.к.№ Шк.№ 10202 Подп. и дата

Инв. № 10202	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Л=1920	19	1,2кг
	6	ПВ9.20.00.06-06	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 13500	3	8,9кг
	7	ПВ9.20.00.07	Круг	Круг Ø18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 580	46	1,1кг
				ПВ9.20.00.00	лист 6	

Шк.№ 10202 Подп. и дата 18.3 ш.к.№ Шк.№ 10202 Подп. и дата

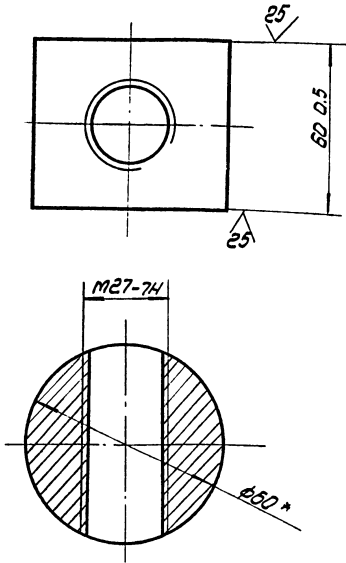
Инв. № 10202	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				L=1920	8	1,2кг
	6	ПВ9.20.00.06-03	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 5250	3	3,3кг
	7	ПВ9.20.00.07	Круг	Круг Ø18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 580	21	1,1кг
				ПВ9.20.00.00-04 см.сб		
				<u>Детали</u>		
	4	ПВ9.20.00.04-04	Уголок	Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-78 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 8940	2	26,8кг
	5	ПВ9.20.00.05	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1920	10	1,2кг
	6	ПВ9.20.00.06-04	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 6750	3	4,2кг
	7	ПВ9.20.00.07	Круг	Круг Ø18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 580	25	1,1кг
				ПВ9.20.00.00	лист 4	

Шк.№ 10202 Подп. и дата 18.3 ш.к.№ Шк.№ 10202 Подп. и дата

Инв. № 10202	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ9.20.00.00-02 см.сб		
				<u>Детали</u>		
	4	ПВ9.20.00.04-02	Уголок	Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-78 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 5950	2	18,4кг
	5	ПВ9.20.00.05	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1920	6	1,2кг
	6	ПВ9.20.00.06-02	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 3750	3	2,4кг
	7	ПВ9.20.00.07	Круг	Круг Ø18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 580	17	1,1кг
				ПВ9.20.00.00-03 см.сб		
				<u>Детали</u>		
	4	ПВ9.20.00.04-03	Уголок	Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-78 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 7440	2	22,8кг
	5	ПВ9.20.00.05	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				ПВ9.20.00.00	лист 3	

№4.05.00.03

√(√)



* Размер для справок

№4.05.00.03

Гайка

Лист	Масса	Масштаб
1,2		1:1

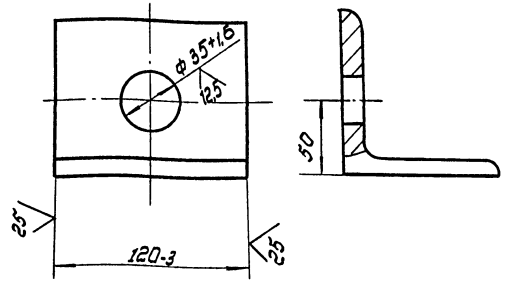
Лист	Листов	1
------	--------	---

Исполнитель: И.М.М. г. Москва

Лист №... и дата... Изменения... Подпись... Дата...

№4.05.01.01

√(√)



Лист №... и дата... Изменения... Подпись... Дата...

№4.05.01.01

Гранок

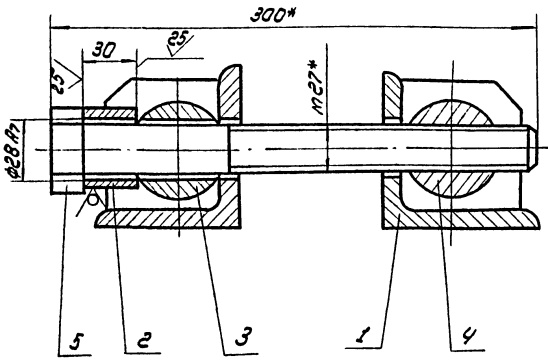
Лист	Масса	Масштаб
1,25		1:2

Лист	Листов	1
------	--------	---

Исполнитель: И.М.М. г. Москва

№4.05.00.00.06

√(√)



* Размеры для справок.

№4.05.00.00.06

Стяжное приспособление
Сборочный чертеж

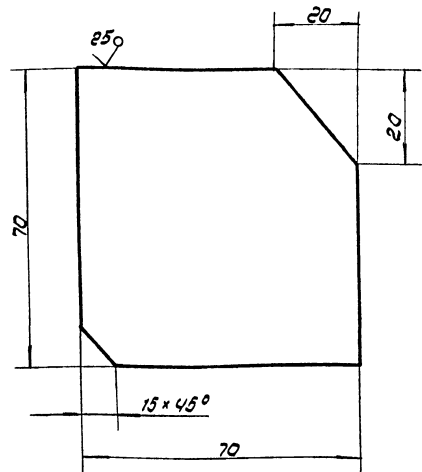
Лист	Масса	Масштаб
7,6		1:2

Лист	Листов	1
------	--------	---

Исполнитель: И.М.М. г. Москва

Лист №... и дата... Изменения... Подпись... Дата...

№4.05.01.02



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 15;
остальных ± 0.16

№4.05.01.02

Ребра

Лист	Масса	Масштаб
0,3		1:1

Лист	Листов	1
------	--------	---

Исполнитель: И.М.М. г. Москва

Лист №... и дата... Изменения... Подпись... Дата...

Шкала	Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ПВ.05.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		1	ПВ.05.01.01	Редва	2	
		2	ПВ.05.01.02	Уголок	1	
<p>ПВ.05.01.00</p> <p>Хромиштейн</p> <p>Лист Листов 1</p> <p>Иллантестполититяж г. Москва</p>						

20 00 50 78U

✓ (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; вала - h14; остальных ± 0.12

2. * Размер для справок.

ПВ.05.00.02

Суцаро

Лист Листов 1, 2 1:1

Иллантестполититяж г. Москва

Шкала	Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ПВ.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ПВ.05.01.00	Хромиштейн	2	
				<u>Детали</u>		
		2	ПВ.05.00.01	Втулка	1	0.15 кг
				В-45 ГОСТ 2590-71		
				Л-30		
		3	ПВ.05.00.02	Суцаро	1	
		4	ПВ.05.00.03	Гайка	1	
		5	ПВ.05.00.04	Болт	1	
<p>ПВ.05.00.00</p> <p>Стяжное приспособление</p> <p>Лист Листов 1</p> <p>Иллантестполититяж г. Москва</p>						

93 00 10 90 78U

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75

ПВ.05.01.00 СБ

Хромиштейн

Сборочный чертеж

Лист Листов 1 1:2

Иллантестполититяж г. Москва

Исполнитель: УМБ 0-13-80 НЛБ0001 У

Шифр проекта, лист и дата, лист и дата, лист и дата, лист и дата, лист и дата

№	Обозначение	Наименование	Материал	Примечание
		<u>Документация</u>		
АУ	П85.А.З.0-0СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
БУ	1 П85.А.З.0-1	Скоба	Ст. 3 ГОСТ 335-79	
		Круг В.30 ГОСТ 2390-71		
		L = 700	1	3,9 кг
АУ	2 П85.А.З.0-2	Пластина		

П85.А.З.0-0			
Изм.	Лист	К докум.	Лист
Разработчик	Кузнецова	Лист	12.83
Проверен	Числова	Лист	12.13
ГИП	Мелевич	Лист	
Н.Контр.	Панова	Лист	
Умб.	Кузнецова	Лист	

Скоба для установки навесной лестницы

Лист Масса Масштаб
И 1,6 1:2

Лист Листов 1

Исполнитель: УМБ 0-13-80 НЛБ0001 У

930-0-Э Н98У

1. Шов Н1-сварка ручная электродугавая.
Электроды сварочные Э42А ГОСТ 9457-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальные $\pm \frac{IT16}{2}$
3. *Размеры для справок.

П85.А.З.0-0СБ

П85.А.З.0-0СБ			
Изм.	Лист	К докум.	Лист
Разработчик	Кузнецова	Лист	12.83
Проверен	Числова	Лист	12.13
ГИП	Мелевич	Лист	
Н.Контр.	Панова	Лист	
Умб.	Кузнецова	Лист	

Скоба для установки навесной лестницы. Сборочный чертеж

Лист Масса Масштаб
И 5,5 1:5

Лист Листов 1

Исполнитель: УМБ 0-13-80 НЛБ0001 У

П85.А.З.0-2

Предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16
валов - h 16
остальные $\pm \frac{IT16}{2}$

П85.А.З.0-2

П85.А.З.0-2			
Изм.	Лист	К докум.	Лист
Разработчик	Кузнецова	Лист	12.83
Проверен	Числова	Лист	12.13
ГИП	Мелевич	Лист	
Н.Контр.	Панова	Лист	
Умб.	Кузнецова	Лист	

Пластина

Лист Масса Масштаб
И 1,6 1:2

Лист Листов 1

Полоса В-16 х100 ГОСТ 103-75 (Исполнитель: УМБ 0-13-80 НЛБ0001 У) Ст. 3 ГОСТ 335-79 г. Москва

Исполнитель: УМБ 0-13-80 НЛБ0001 У

П84.05.00.04

Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16, остальные $\pm \frac{IT16}{2}$

П84.05.00.04

П84.05.00.04			
Изм.	Лист	К докум.	Лист
Разработчик	Кузнецова	Лист	12.83
Проверен	Числова	Лист	12.13
ГИП	Мелевич	Лист	
Н.Контр.	Панова	Лист	
Умб.	Кузнецова	Лист	

Болт

Лист Масса Масштаб
33 1:2

Лист Листов 1

Штирпироник 40 ГОСТ 2879-69 (Исполнитель: УМБ 0-13-80 НЛБ0001 У) Ст. 3 ГОСТ 335-79 г. Москва

Исполнитель: УМБ 0-13-80 НЛБ0001 У

Тундровый проект 502-5-15-86-НЛ7000У

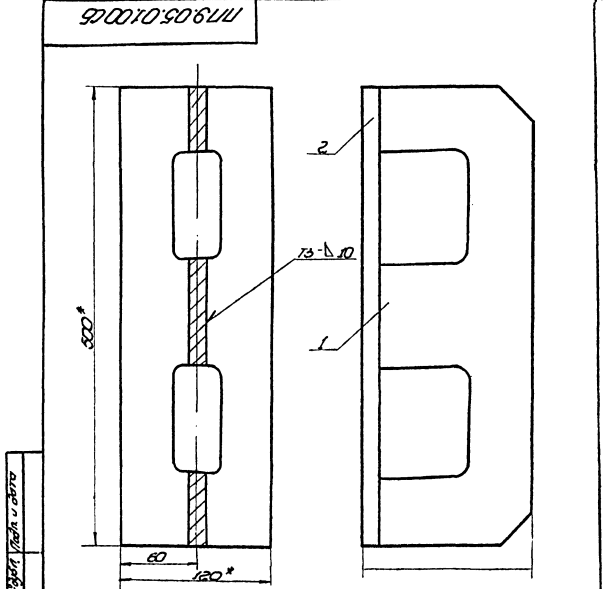
Имя, фамилия, должность, дата и время

Изм.	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
ИИ		1179.05.01.00СБ	Сборочный чертеж		
ИИ	1	1179.05.01.01	Детали	1	
ИИ	2	1179.05.01.02	Пластина	1	

1179.05.01.00				
Имя	Фамилия	Дата	Лист	Листов
Рисовал	Кузнецов	12.83	ИИ	1
Проверил	Кузнецов	12.83		
СН	Кузнецов	12.83		
И.с.к.с.р.	Кузнецов	12.83		
С.б.	Кузнецов	12.83		

Сборка

Гипрометртестспецмонтаж г. Москва формат И



1. Сборку производить электродами типа Э42 по пост 9467-75. Сварные швы по пост 5284-80.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальное - ±0,15.
 3. * Размеры для справок.

1179.05.01.00СБ				
Имя	Фамилия	Дата	Лист	Листов
Рисовал	Кузнецов	12.83	ИИ	1
Проверил	Кузнецов	12.83		
СН	Кузнецов	12.83		
И.с.к.с.р.	Кузнецов	12.83		
С.б.	Кузнецов	12.83		

Сборочный чертеж

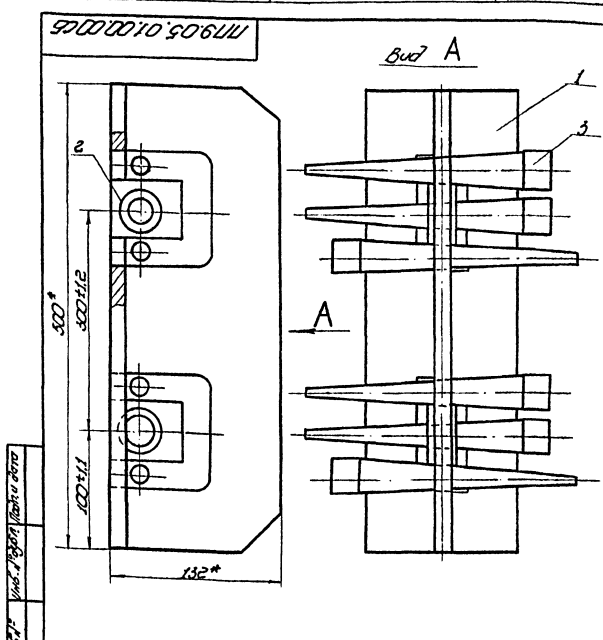
Гипрометртестспецмонтаж г. Москва формат И

Изм.	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
ИИ		1179.05.00.00СБ	Сборочный чертеж		
ИИ	1	1179.05.01.00	Сборочные единицы	1	
ИИ	2	1179.05.02.01	Детали	2	
ИИ	3	1179.05.02.02	Шайба	2	
ИИ			К.Л.И.М.	6	

1179.05.00.00				
Имя	Фамилия	Дата	Лист	Листов
Рисовал	Кузнецов	12.83	ИИ	1
Проверил	Кузнецов	12.83		
СН	Кузнецов	12.83		
И.с.к.с.р.	Кузнецов	12.83		
С.б.	Кузнецов	12.83		

Сборочное приспособление

Гипрометртестспецмонтаж г. Москва формат И



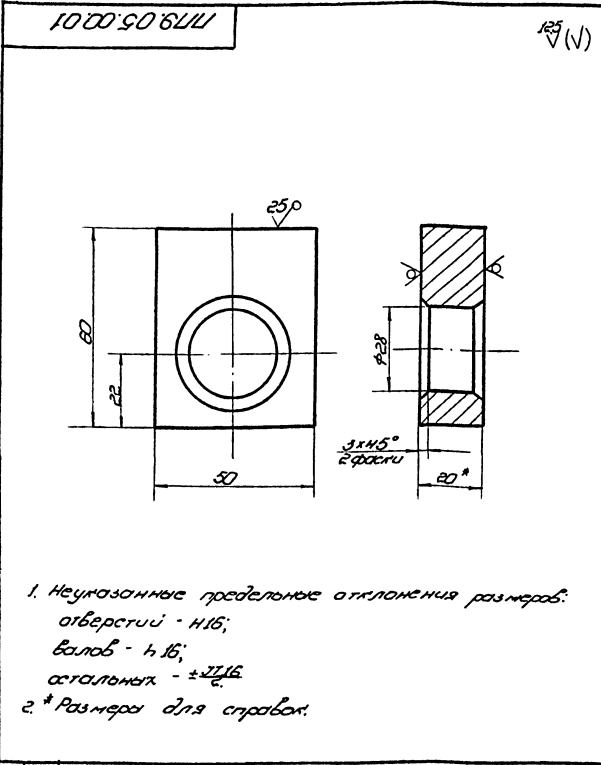
* Размеры для справок.

1179.05.00.00СБ				
Имя	Фамилия	Дата	Лист	Листов
Рисовал	Кузнецов	12.83	ИИ	1
Проверил	Кузнецов	12.83		
СН	Кузнецов	12.83		
И.с.к.с.р.	Кузнецов	12.83		
С.б.	Кузнецов	12.83		

Сборочное приспособление

Гипрометртестспецмонтаж г. Москва формат И

Универсальная инструкция к чертежам



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ±IT16

2. * Размеры для справок.

1779.05.02.01

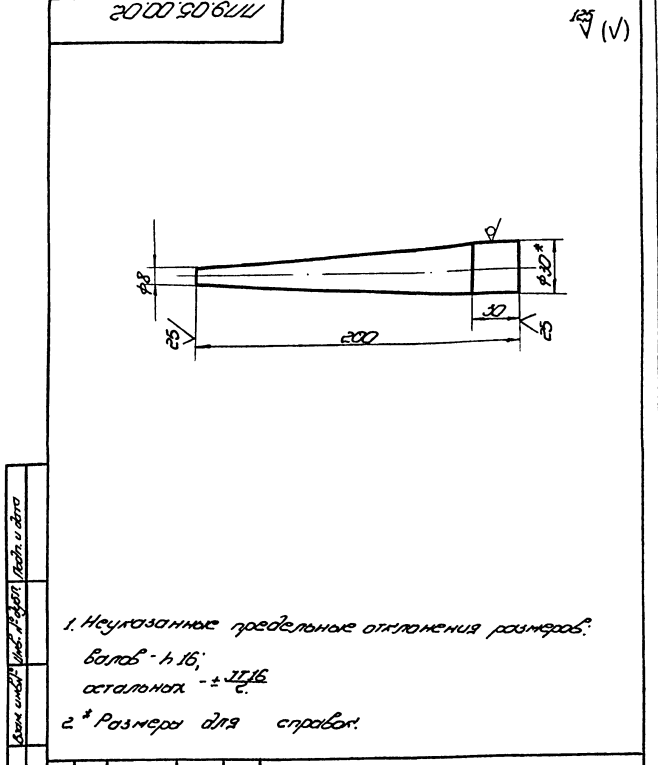
Изм.	Лист	Исполн.	Лист	Дата

Шайба

Лист	Масса	Масштаб
И	0,55	1:1

Лист Листов 1

Лист 5: 20 ГОСТ 18923-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
г. Москва
Копирован формат II



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16;
остальных - ±IT16

2. * Размеры для справок.

1779.03.02.02

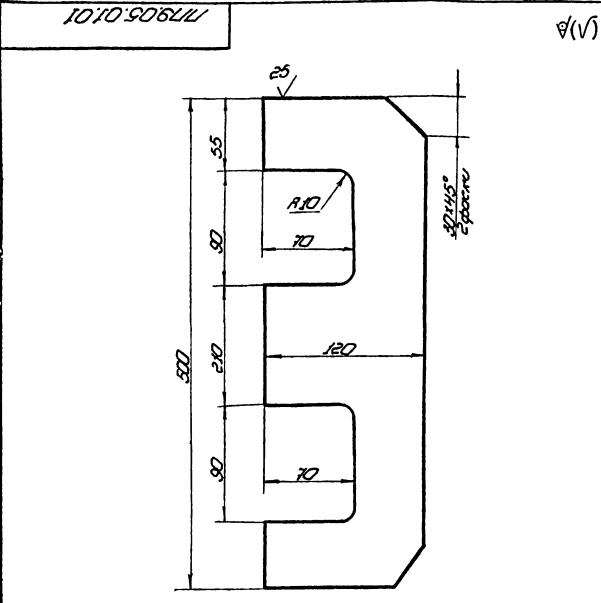
Изм.	Лист	Исполн.	Лист	Дата

Вал

Лист	Масса	Масштаб
И	0,68	1:2

Лист Листов 1

Лист 5: 20 ГОСТ 18923-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
г. Москва
Копирован формат II



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ±IT16

1779.05.01.01

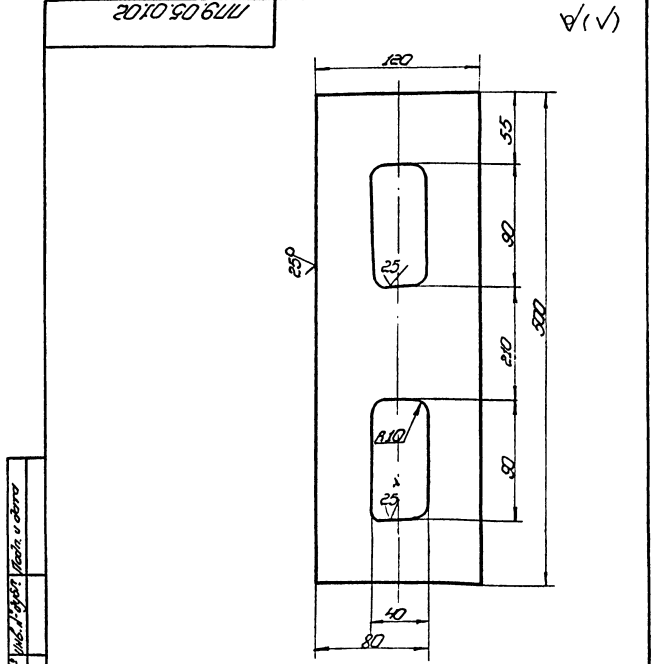
Изм.	Лист	Исполн.	Лист	Дата

Рёбра

Лист	Масса	Масштаб
И	3,8	1:2,5

Лист Листов 1

Лист 5: 10 ГОСТ 18923-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
г. Москва
Копирован формат II



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16

1779.05.01.02

Изм.	Лист	Исполн.	Лист	Дата

Пластина

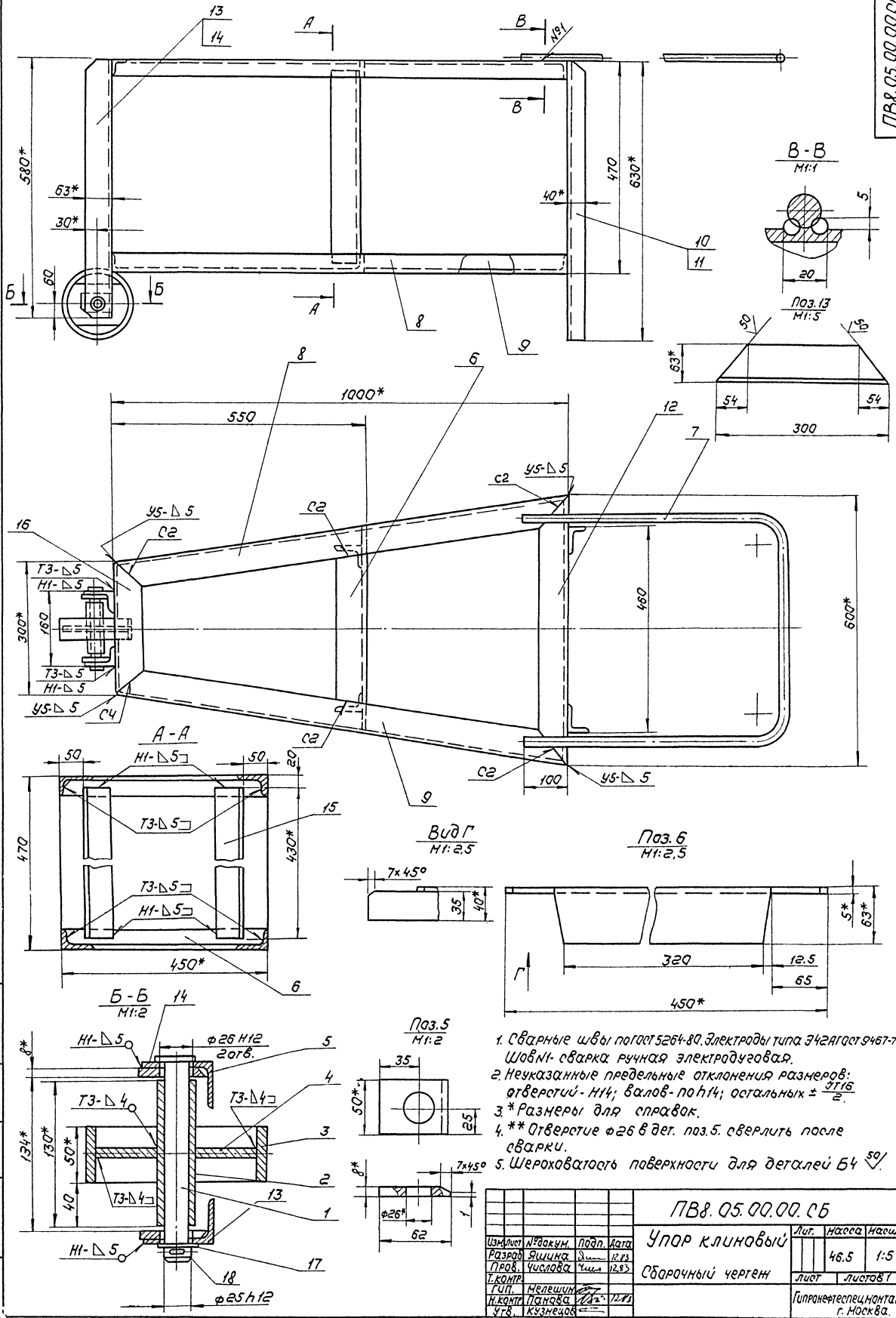
Лист	Масса	Масштаб
И	4,00	1:2,5

Лист Листов 1

Лист 5: 10 ГОСТ 18923-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
г. Москва
Копирован формат II

ТВ8.05.00.00.05

Туповой проект 902.5-15.86 Альбом 1

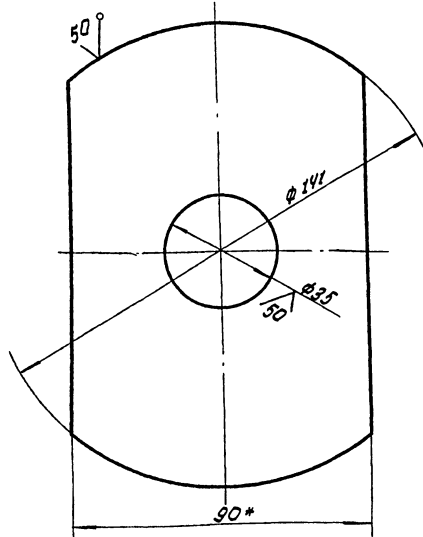


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42АГОСТ 9467-75. Шовы не сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных $\pm 0.1/0.2$.
3. * Размеры для справок.
4. ** Отверстие φ26 в дет. поз.5 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей Б4 $50/$

ТВ8.05.00.00.05				Лист	Измер.	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Упор клиновидный Сборочный чертёж	Лист 46.5 Листов 1:5
Разработ.	Выполнил	Провер.	Утверждаю	12.83		
Инженер	Мельничин	Инженер	Панова	12.83		
Угб.	Кузнецов	Угб.	Кузнецов	12.83		

10 00 50 89U

√(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ± $\frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

188.05.00.04

Диaphragма

Лист Масса Масштаб

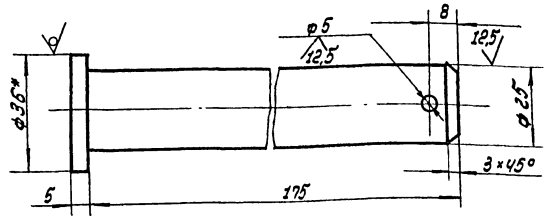
0,65 1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина	Э-12	12.83	
Проб.	Числова	Ч-12	12.83	
Т. контр.	Гип	Мелешихин	12.83	
Н. контр.	Панова	П-12	12.83	
Упр.	Кузнецов			

Листов 1
Полоса 6-8*90 ГОСТ 103-75
Ст. 3 ГОСТ 535-79
Липнодетспецмонтаж
г. Москва

10 00 50 89U

25/√(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16,
валов - h16,
остальных - ± $\frac{IT16}{2}$
3. * Размер для справок.

188.05.00.01

Ось

Лист Масса Масштаб

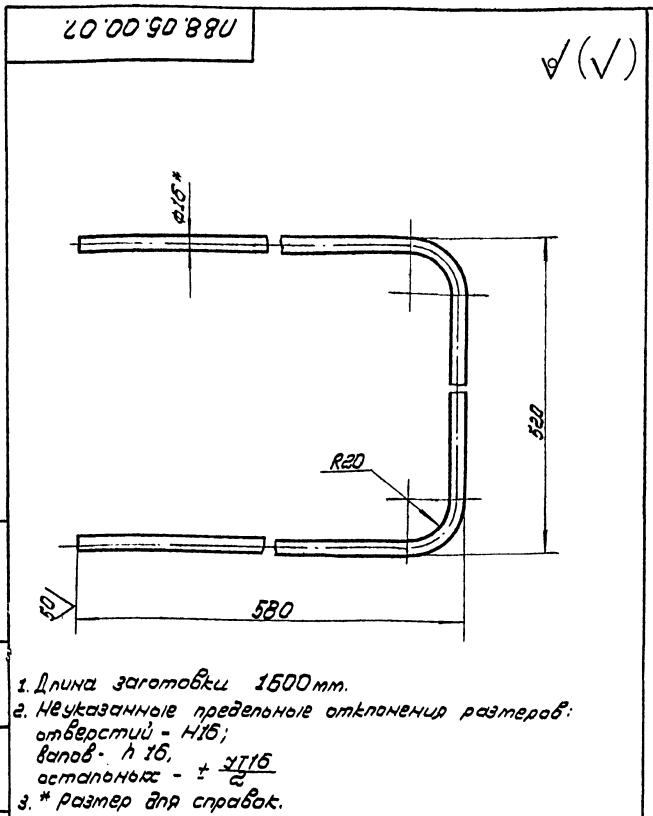
0,70 1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина	Э-12	12.83	
Проб.	Числова	Ч-12	12.83	
Т. контр.	Гип	Мелешихин	12.83	
Н. контр.	Панова	П-12	12.83	
Упр.	Кузнецов			

Листов 1
Полоса 8-36 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79
Липнодетспецмонтаж
г. Москва

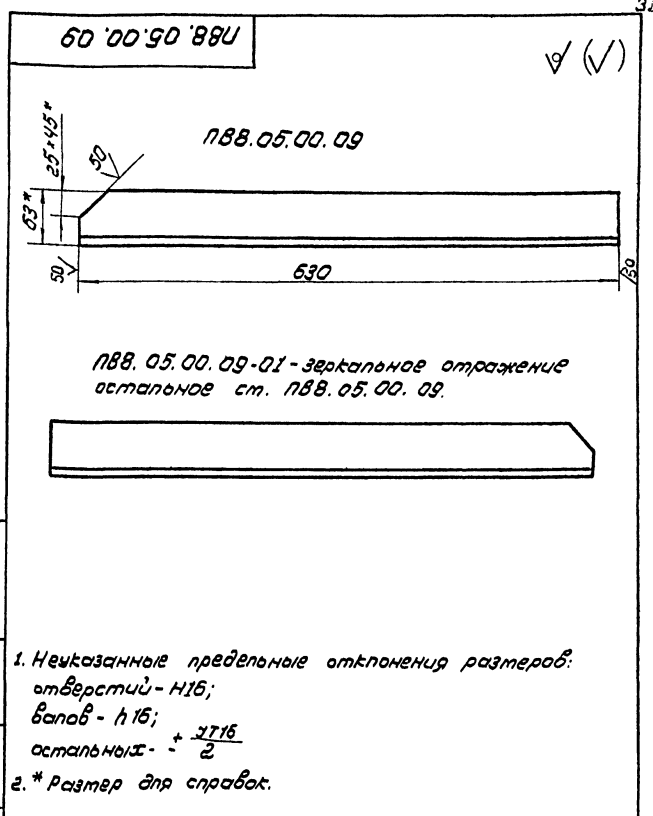
Формат	Возм. лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	15	188.05.00.12	Уголок Уголок 6.63*10.5 ГОСТ 103-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 430	2	1,68 кг
А4	16	188.05.00.13	Уголок Стандартные изделия Шайба 25.04.016 ГОСТ 11371-78	1	0,02 кг
			Шпилька 5*50.002 ГОСТ 397-79	1	0,01 кг
188.05.00.00					
					Лист
					2

Формат	Возм. лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация					
Б4		188.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	188.05.00.01	Ось	1	
Б4	2	188.05.00.02	Ступица Труба 25*3 ГОСТ 3262-75 L = 130	1	0,38 кг
Б4	3	188.05.00.03	Обод Труба 159*8 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-74 L = 50	1	1,50 кг
А4	4	188.05.00.04	Диaphragма	1	
Б4	5	188.05.00.05	Накнадка Полоса 6-8*50 ГОСТ 103-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 62	2	0,16 кг
А4	6	188.05.00.06	Переключная	2	
А4	7	188.05.00.07	Ручка	1	
А4	8	188.05.00.08	Уголок	2	
А4	9	188.05.00.08-01	Уголок	2	
А4	10	188.05.00.09	Уголок	2	
А4	11	188.05.00.09-01	Уголок	2	
Б4	12	188.05.00.10	Уголок	2	
А4	13	188.05.00.11	Уголок	2	
А4	14	188.05.00.11-01	Уголок	2	
188.05.00.00					
					Лист
					2



1. Длина заготовки 1500мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
вапов - h 16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размер для справок.

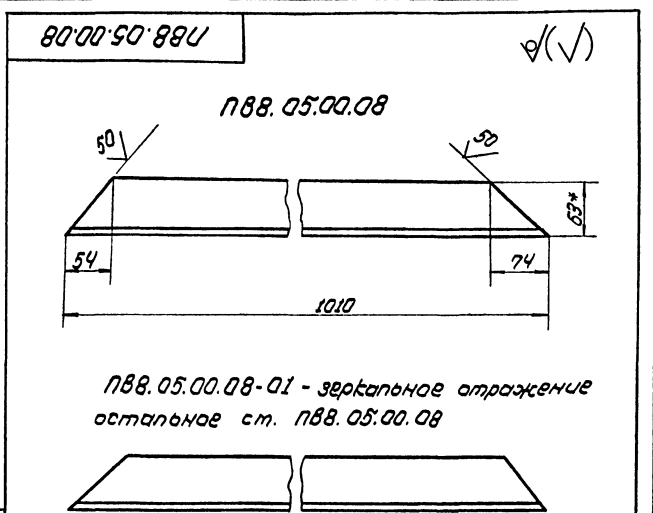
				188.05.00.07					
Изм.	Лист	№ док-мт.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб		
Разработ.	Шишкин	Э	12.83		1	2,5	1:4		
Проект.	Числова	И	12.83						
Т. контрол.	Г.ИП	Мелешкин	И	12.83	Лист	Листов 1			
Н. контрол.	Ланова	И	12.83	Угол	Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72		Гипроинтертелекомонтаж		
Утв.	Качникова	И	12.83	Ст. 3	ГОСТ 535-79		г. Москва		



188.05.00.09-01 - зеркальное отражение
остальное см. 188.05.00.09.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
вапов - h 16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

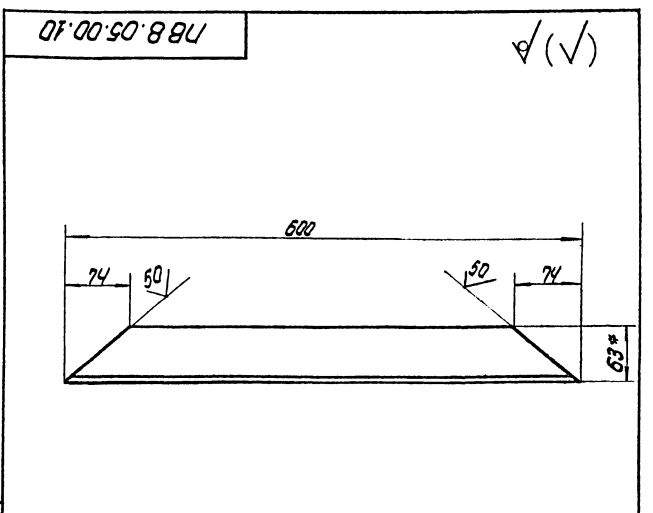
				188.05.00.09					
Изм.	Лист	№ док-мт.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб		
Разработ.	Шишкин	Э	12.83		1	2,46	1:4		
Проект.	Числова	И	12.83						
Т. контрол.	Г.ИП	Мелешкин	И	12.83	Лист	Листов 1			
Н. контрол.	Ланова	И	12.83	Угол	Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72		Гипроинтертелекомонтаж		
Утв.	Качникова	И	12.83	Ст. 3	ГОСТ 535-79		г. Москва		



188.05.00.08-01 - зеркальное отражение
остальное см. 188.05.00.08

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
вапов - h 16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

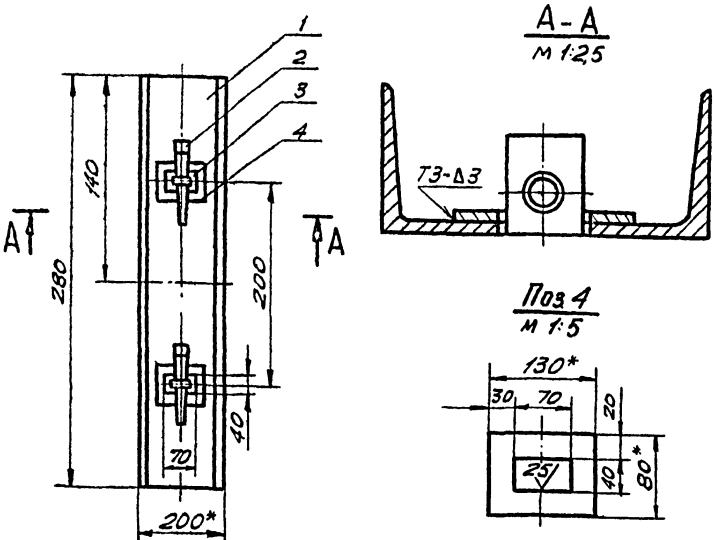
				188.05.00.08					
Изм.	Лист	№ док-мт.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб		
Разработ.	Шишкин	Э	12.83		1	5,95	1:11		
Проект.	Числова	И	12.83						
Т. контрол.	Г.ИП	Мелешкин	И	12.83	Лист	Листов 1			
Н. контрол.	Ланова	И	12.83	Угол	Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72		Гипроинтертелекомонтаж		
Утв.	Качникова	И	12.83	Ст. 3	ГОСТ 535-79		г. Москва		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
вапов - h 16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

				188.05.00.10					
Изм.	Лист	№ док-мт.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб		
Разработ.	Шишкин	Э	12.83		1	2,35	1:4		
Проект.	Числова	И	12.83						
Т. контрол.	Г.ИП	Мелешкин	И	12.83	Лист	Листов 1			
Н. контрол.	Ланова	И	12.83	Угол	Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72		Гипроинтертелекомонтаж		
Утв.	Качникова	И	12.83	Ст. 3	ГОСТ 535-79		г. Москва		

93 00 00 90 6111



1. СВАРНЫЕ ШВЫ - по ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ВАЛОВ - h 16; ОТВЕРСТИЙ - H 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ - $\sqrt{50}$.
- 4.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПП9.06.00.00.00.00

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	МАСШ	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	Ильин	12.83			
ПРОВ.				Лист	Листов 1	
БАЛКА ДЛЯ СБОРКИ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО СТЫКА				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						

Изм. № подл.	Порядк. и дата	Взам. инв. №	Изм. № подл.	Порядк. и дата
Изм. № подл.	Порядк. и дата	Взам. инв. №	Изм. № подл.	Порядк. и дата

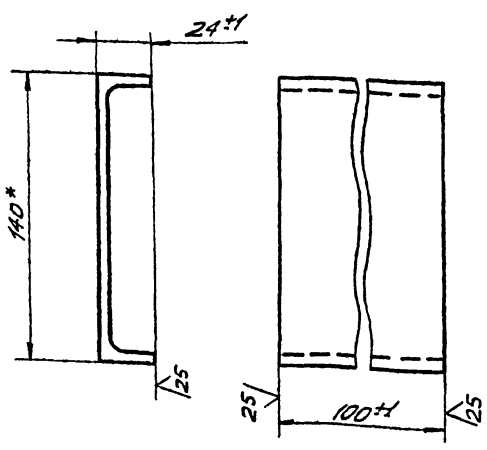
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			ПП9.06.00.00.00.00.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		ПП9.06.00.00.01	СЮБЕЯ		
				ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1200	1	
A4	2		ПП9.05.00.00.02	КЛИН	2	
A4	3		ПП9.05.00.00.01	ШАЙБА	2	
B4	4		ПП9.06.00.02	ШАЙБА		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				130x80	2	0,3 кг

Изм. № подл.	Порядк. и дата	Взам. инв. №	Изм. № подл.	Порядк. и дата

ПП9.06.00.00

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Листов	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	Ильин	12.83			
ПРОВ.				Лист	Листов 1	
БАЛКА ДЛЯ СБОРКИ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО СТЫКА				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						

18751.00.00



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

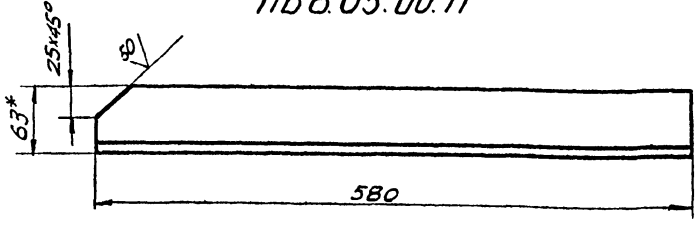
ПВ 7.51.00.00

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	МАСШ	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МОРЗОВА	Ильин	12.83			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ильин	12.83	Лист	Листов 1	
КАРМАН ДЛЯ КРОНШТЕЙНА				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
ШВЕЛЕР 4 ГОСТ 8240-72				Ст. 3 ГОСТ 535-79		

Изм. № подл.	Порядк. и дата	Взам. инв. №	Изм. № подл.	Порядк. и дата

1100.05.00.11

ПВ 8.05.00.11



ПВ 8.05.00.11-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПВ 8.05.00.11.

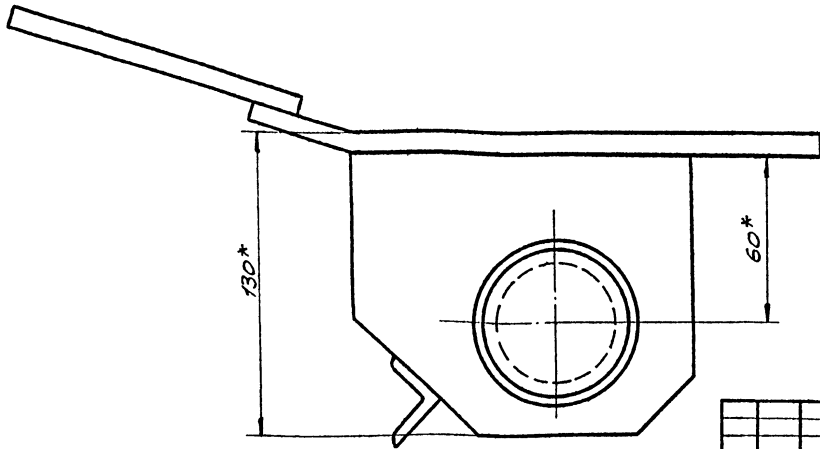
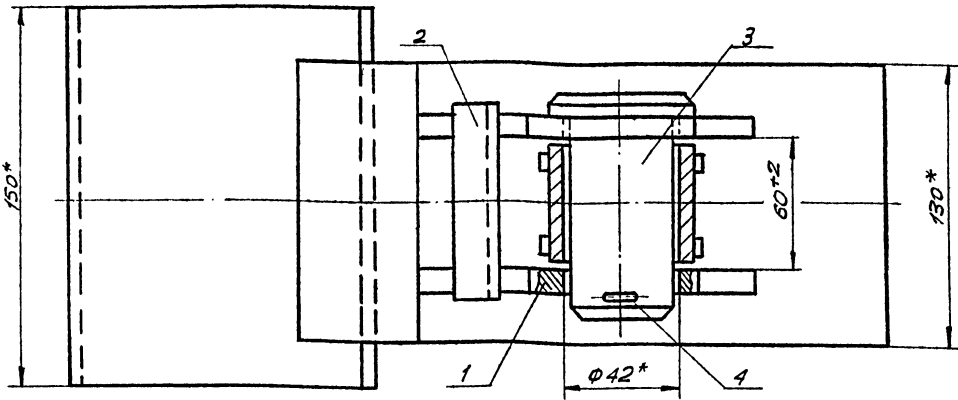
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - H 16; ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 8.05.00.11

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	МАСШ	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	Ильин	12.83			
ПРОВ.				Лист	Листов 1	
УГОЛОК				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
УГОЛОК Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72				Ст. 3 ГОСТ 535-79		

Изм. № подл.	Порядк. и дата	Взам. инв. №	Изм. № подл.	Порядк. и дата

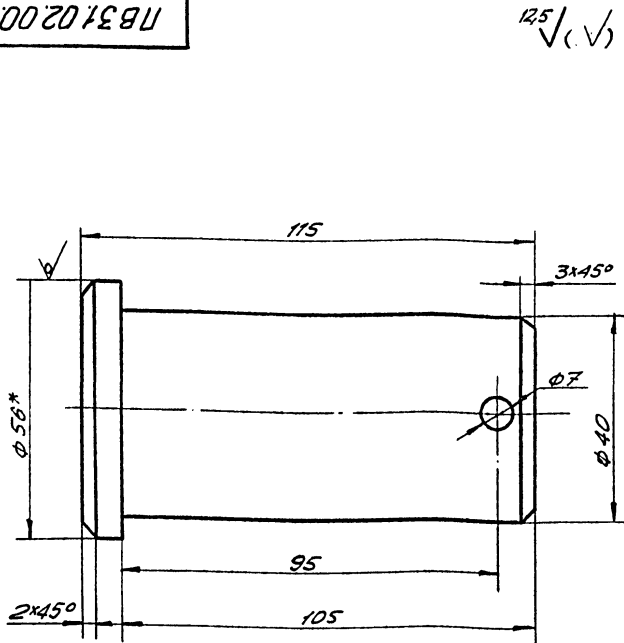
ПВ 31.02.00.00 СБ



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

				ПВ 31.02.00.00 СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СКОБА ДЛЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ РУЛОНА.	ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
РАЗРАБ.	ПРОБ.	ЧИСЛОВА	Ильин	12.83	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	И	9,4	1:2
Г. КОНТР.	Г. П.	МЕЛЕНКИ	ПАНОВА	12.83		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР.	И. П.	КУЗНЕЦОВ				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ 31.02.00.01



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - н16; ОСТАЛЬНЫХ - ± 0,2.
2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 31.02.00.01

				ПВ 31.02.00.01				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПАЛЕЦ	ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
РАЗРАБ.	ПРОБ.	ЧИСЛОВА	Ильин	12.83	И	1,2	1:1	
Г. КОНТР.	Г. П.	МЕЛЕНКИ	ПАНОВА	12.83	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР.	И. П.	КУЗНЕЦОВ			Б-56 ГОСТ 2590-71		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА	
УТВ.	УТВ.	КУЗНЕЦОВ			Круг Ст.3 ГОСТ 535-79			

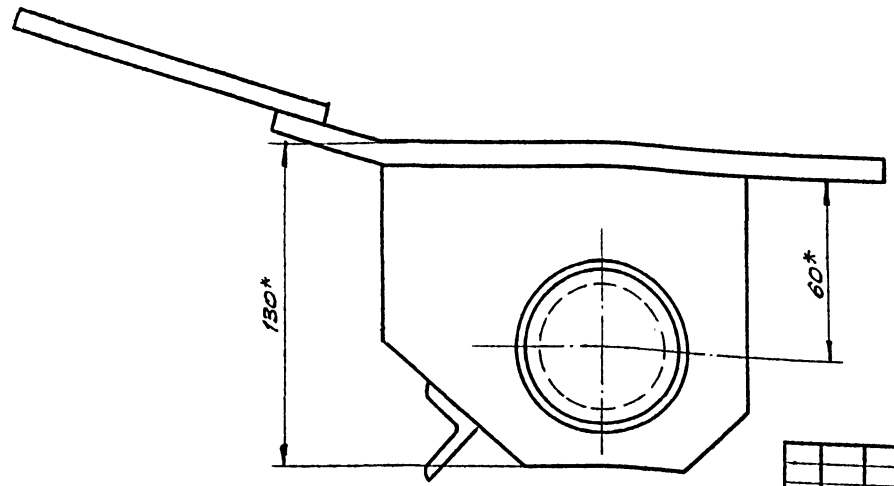
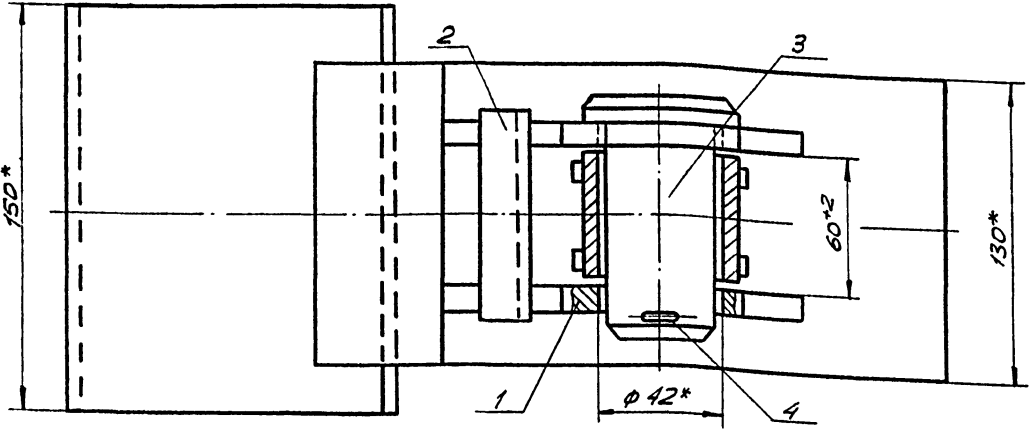
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12	ПВ 31.02.00.00 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1 ПВ 31.02.01.00	1	ВТУЛКА
11	2 ПВ 31.02.02.00	1	КОРПУС
	ДЕТАЛИ		
11	3 ПВ 31.02.08.01	1	ПАЛЕЦ
	СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
4	ШПЛИНТ 63x60-002 ГОСТ 397-79	1	0,02кг

ПВ 31.02.00.00

				ПВ 31.02.00.00				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СКОБА ДЛЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ РУЛОНА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ПРОБ.	ЧИСЛОВА	Ильин	12.83	И		1	
Г. КОНТР.	Г. П.	МЕЛЕНКИ	ПАНОВА	12.83	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР.	И. П.	КУЗНЕЦОВ			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА			

Типовой проект 902-5 - 15.86 Альбом У

ПВ 31.02.00.00 СБ

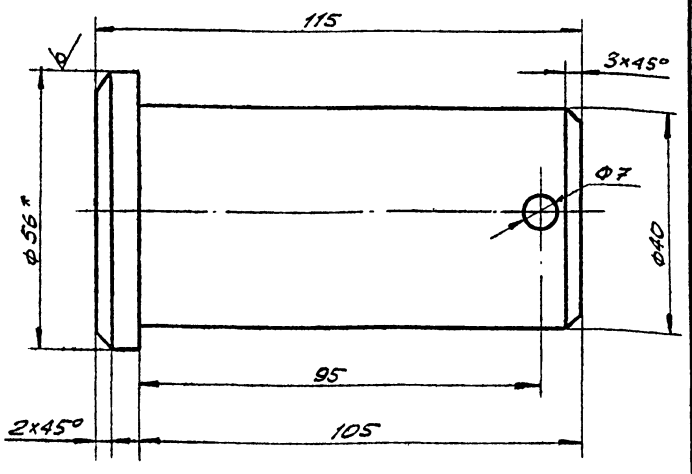


* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

				ПВ 31.02.00.00 СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СКОБА ДЛЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ РУЛОНА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
		ЧИСЛОВА	ЧИСЛ	12.83	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	И	9,4	1:2
Т. КОНТР.						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП						ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		
Н. КОНТР.						МОНТАЖ		
УТВ.						г. МОСКВА		

ПВ 31.02.00.01

125 ✓✓



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - н16; ОСТАЛЬНЫХ - ± 0,2.
2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 31.02.00.01

ПАЛЕЦ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	1,2	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		
МОНТАЖ		
г. МОСКВА		

Б-56 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
12			ПВ 31.02.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
11	1		ПВ 31.02.01.00	ВТУЛКА	1	
11	2		ПВ 31.02.02.00	КОРПУС	1	
				ДЕТАЛИ		
11	3		ПВ 31.02.08.01	ПАЛЕЦ	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
4				ШПЛИНТ 6,3x60-002 ГОСТ 397-79	1	902кг

ПВ 31.02.00.00

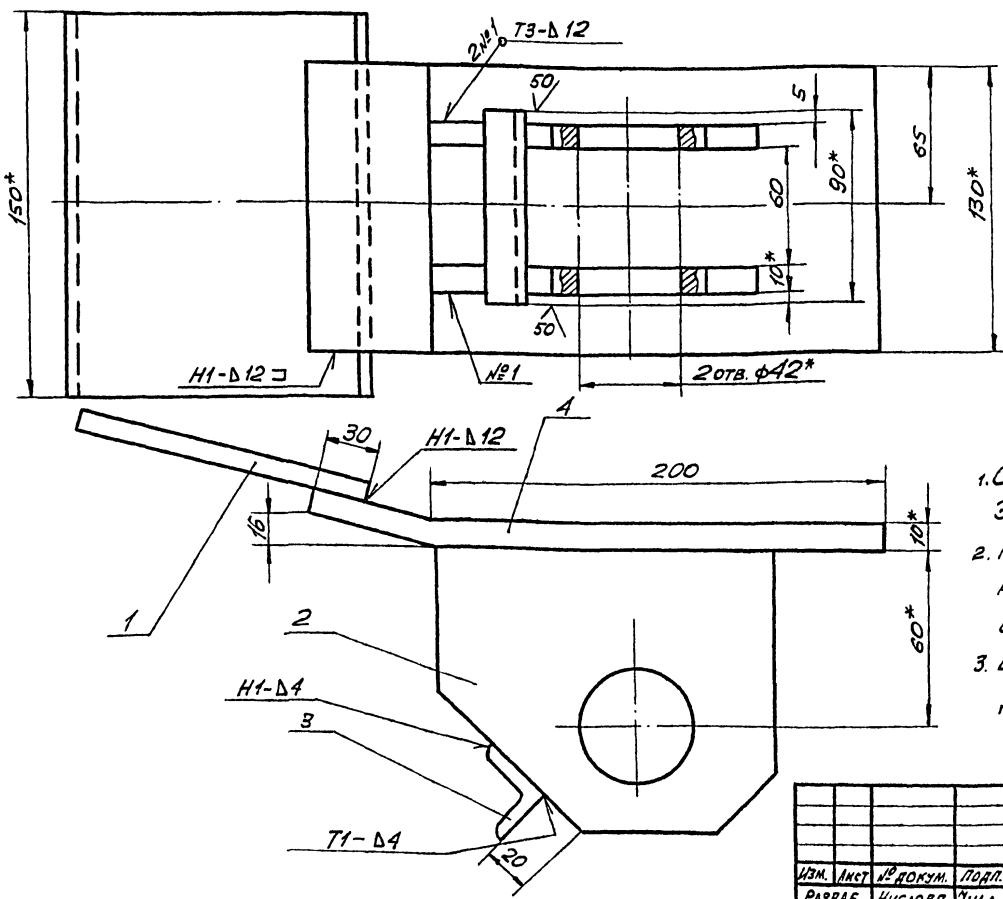
СКОБА ДЛЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ РУЛОНА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И		1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		
МОНТАЖ		
г. МОСКВА		

Типовой проект 502-5-15.86 Альбом V

Инв. № подл. Подл. и дата. Элект. инв. №. Инв. №. Подл. и дата.

ПВ 31.02.02.00 СБ

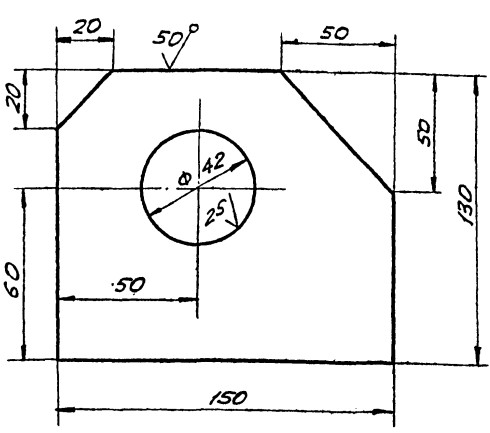


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - $\sqrt{}$.

ПВ 31.02.02.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	Ильин	12.83		И	3,0	1:2
ПРОВ.					Сборочный чертеж		
Т. КОНТР.	Г.И.П.	МЕЛЕШИН			Лист	Листов 1	
Н. КОНТР.	П.И.НОВА	Ильин	12.83		Гипрометспецмонтаж		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				г. Москва		

ПВ 31.02.02.02



Неказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 31.02.02.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	Ильин	12.83		И	2,5	1:2
ПРОВ.					ЩЕКА		
Т. КОНТР.	Г.И.П.	МЕЛЕШИН			Лист	Листов 1	
Н. КОНТР.	П.И.НОВА	Ильин	12.83		Полоса Б-10х150 ГОСТ 103-76		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				Гипрометспецмонтаж г. Москва		

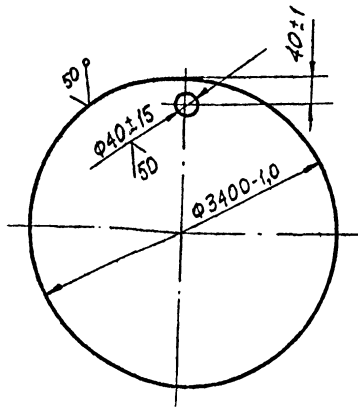
Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		12	ПВ 31.02.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				ДЕТАЛИ		
		Б4	1	ПВ 31.02.02.01	ПЛАСТИНА	
				Б-10х150 ГОСТ 103-76		
				Полоса Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	3,0 кг
		Б4	2	ПВ 31.02.02.02	ЩЕКА	2
		Б4	3	ПВ 31.02.02.03	ПЕРЕКЛАДИНА	
				Б-25х25х4 ГОСТ 8508-72		
				Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=100	1	0,20 кг
		Б4	4	ПВ 31.02.02.04	ПЛАСТИНА	7
				Б-10х150 ГОСТ 103-76		
				Полоса Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=270	1	4,20 кг

ПВ 31.02.02.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	Ильин	12.83		И		
ПРОВ.					КОРПУС		
Т. КОНТР.	Г.И.П.	МЕЛЕШИН			Лист	Листов 1	
Н. КОНТР.	П.И.НОВА	Ильин	12.83		Гипрометспецмонтаж		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				г. Москва		

ПВ 12.02.00.00

(V) A



ПВ 12.02.00.00

Поддон

Лист	Масса	Листов
И	580,0	1:20
Лист	Листов	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВАЯ	Шил	12.83	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куд	12.83	
Т.КОНТР.	МЕЛЕШИН	Мел		
Г.ИП	МЕЛЕШИН	Мел		
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Пян	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз		

Формат	Зона	№3	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕР.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			ПВ 8.04.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1	ПВ 8.04.00.01	ПЛАСТИНА	ОПОРА	1	
				УГОЛОК Б-63*40*4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
B4	2	ПВ 8.04.00.02	L=50		1	0,16 кг
B4	3	ПВ 8.04.00.03	L=250		1	0,80 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	4		СКОБА СА-2,5	ОСТ.5.2312-79	2	1,38 кг

ПВ 8.04.00.00

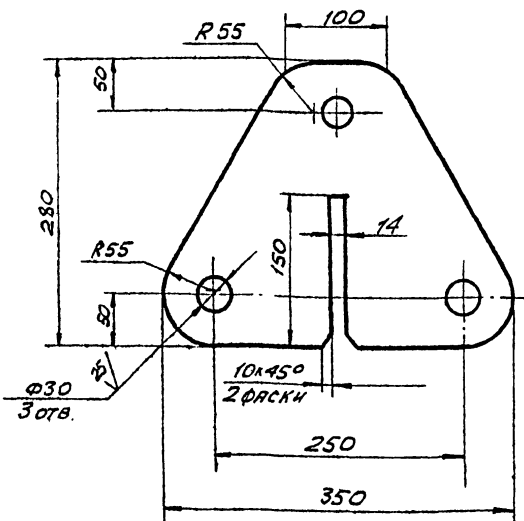
КРОНШТЕЙН ДЛЯ РАСЧАЛОК

Лист	Лист	Листов
И	1	7
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВАЯ	Шил	12.83	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куд	12.83	
Т.КОНТР.	МЕЛЕШИН	Мел		
Г.ИП	МЕЛЕШИН	Мел		
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Пян	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз		

ПВ 8.04.00.01

(V) A



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВРАЛОВ - h 16;
 ОТВЕРСТИЙ - h 16;
 ОСТРАЛЬНЫХ - ± 0,16/2.

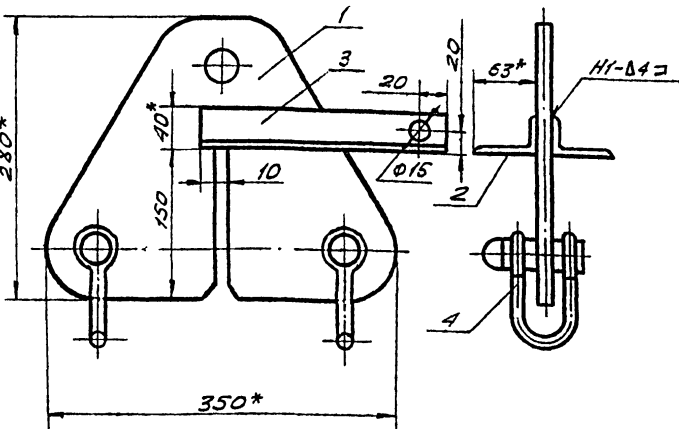
ПВ 8.04.00.01

Пластина

Лист	Масса	Листов
И	9,5	1:4
Лист	Листов	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВАЯ	Шил	12.83	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куд	12.83	
Т.КОНТР.	МЕЛЕШИН	Мел		
Г.ИП	МЕЛЕШИН	Мел		
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Пян	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз		

ПВ 8.04.00.00 СБ



- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ - ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВРАЛОВ - h 16;
 ОТВЕРСТИЙ - h 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - ± 0,16/2.
- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ 8.04.00.00 СБ

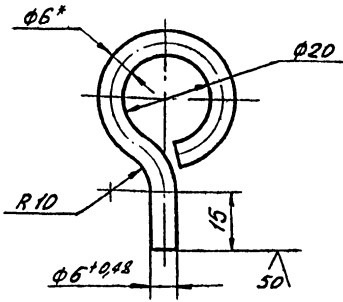
КРОНШТЕЙН ДЛЯ РАСЧАЛОК
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Листов
И	12,8	1:4
Лист	Листов	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВАЯ	Шил	12.83	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куд	12.83	
Т.КОНТР.	МЕЛЕШИН	Мел		
Г.ИП	МЕЛЕШИН	Мел		
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Пян	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз		

ПВ 12.01.00.01

(V)



1. ДЛИНА ЗАГОТОВКИ $115 \pm 0,7$ мм.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - $\pm 0,16$;
ВЯЛОВ - $h 16$;
ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

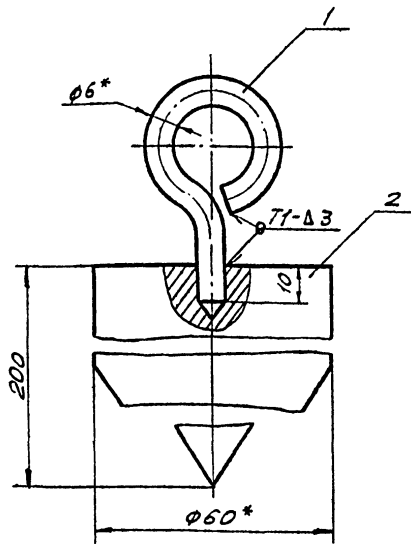
ПВ 12.01.00.01

Серьга

Лист	Масса	Масшт
0,03	1:1	
Лист	Листов	
Гипропроектспец-	Монтаж	
г. Москва		

Круп В-6 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ПВ 12.01.00.00 СБ



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - $\pm 0,16$;
ВЯЛОВ - $h 16$;
ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 12.01.00.00 СБ

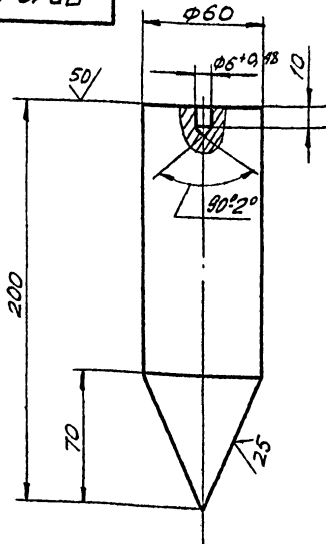
Отвес

Лист	Масса	Масшт
4,0	1:1	
Лист	Листов	
Гипропроектспец-	Монтаж	
г. Москва		

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ПВ 12.01.00.02

(V)



1. ДЛИНА ЗАГОТОВКИ $200 \pm 1,5$ мм.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - $\pm 0,16$;
ВЯЛОВ - $h 16$;
ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 12.01.00.02

Груз

Лист	Масса	Масшт
3,9	1:2	
Лист	Листов	
Гипропроектспец-	Монтаж	
г. Москва		

Круп В-60 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Форм. №	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11			ПВ 12.01.00.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
11	1		ПВ 12.01.00.01	Серьга	1	
11	2		ПВ 12.01.00.02	Груз	1	

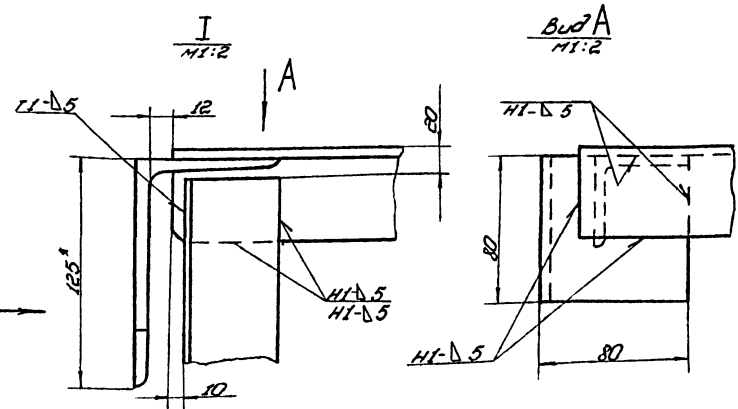
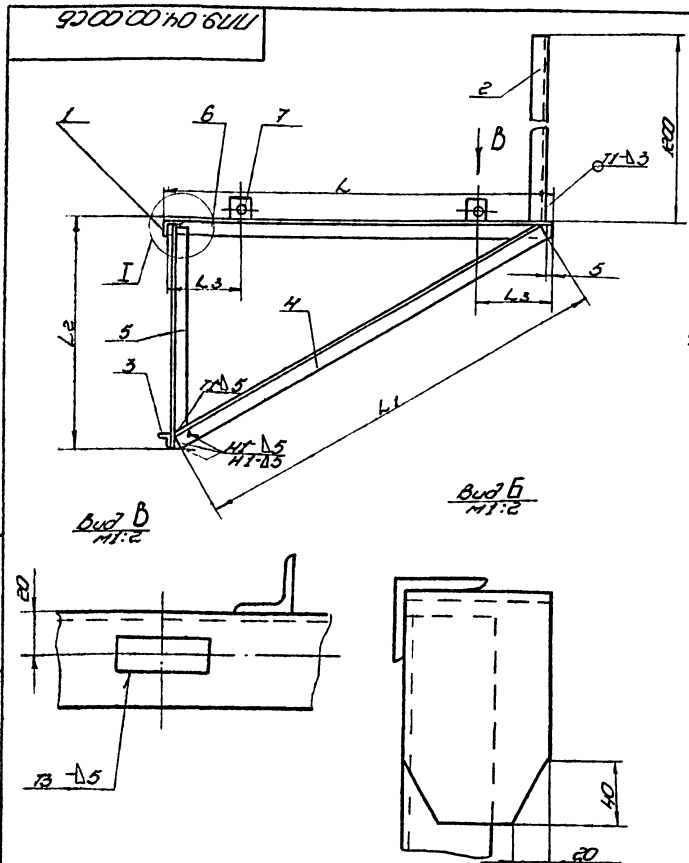
ПВ 12.01.00.00

Отвес

Лист	Лист	Листов
1		
Гипропроектспец-	Монтаж	
г. Москва		

Типовой проект 902-5-13-86 НЛНДМ.У

Изд. 1. Задача: Проект в деталях. Сборка изделий. Шифр: 1179.04.00.00



- Сборка по гост 5284-80. Электроды сварочные типа Э42А гост 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: Балоб h 16; остальные ± 0.16 .
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 $\sqrt{25}$
- * Размеры для справок.

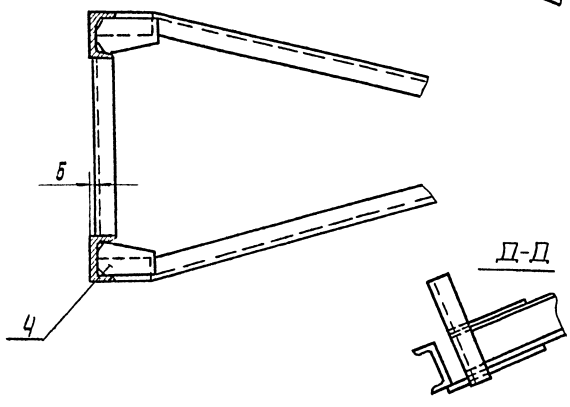
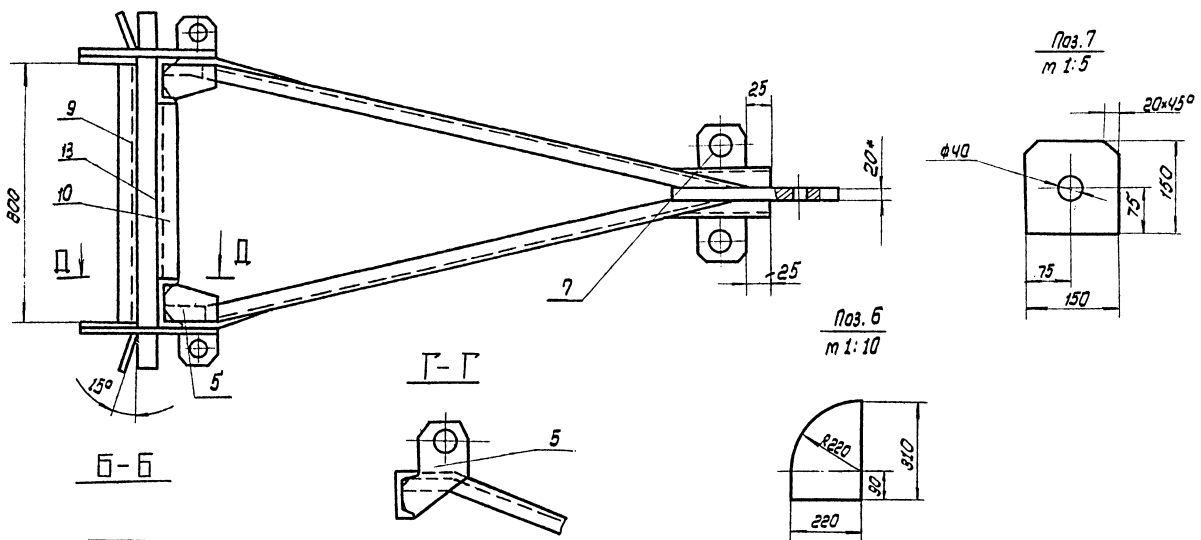
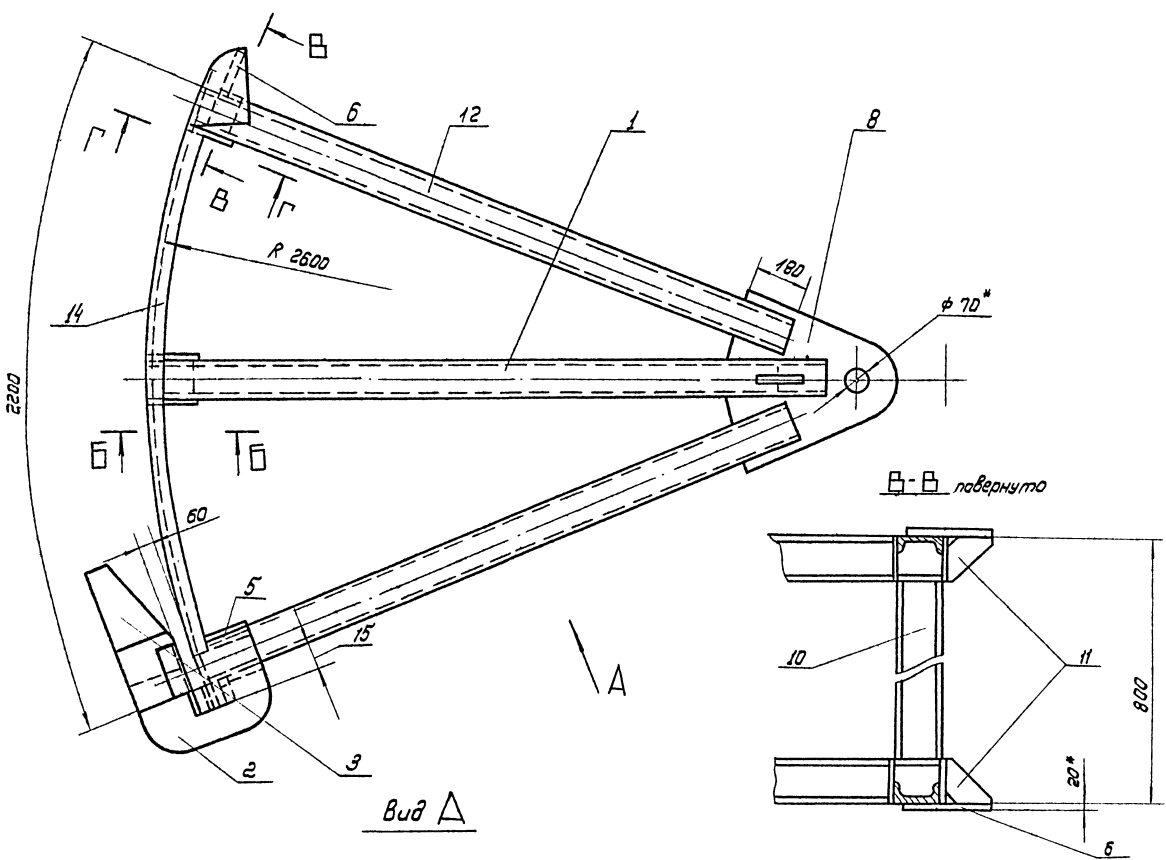
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг	Примечание
	L	L1	L2	L3		
1179.04.00.00	800	1000	530	-	11,5	Для обработки шипов
01	550	650	350	-	7,1	Для обработки шипов местного пространства
02	300	1000	530	200	12,2	Для металлических шипов с монтажом
03	550	650	350	100	7,8	Для металлических шипов с монтажом в местах большой проходимости

				1179.04.00.00 СБ		
Изд.	Лист	Масса	Масштаб	Кронштейн		
1	1	См. табл.	1:10			
Сборочный чертеж				Лист 1 из 2		
И. КОТОВ				Л. ПЕТРОВ		
М. КОТОВ				Л. ПЕТРОВ		
Чб.				Чб.		

Вид	Сборка	Проект	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
64	4		1179.04.00.04-01	L = 650	1	2,2 кг
64	5		1179.04.00.05-01	L = 330	1	1,2 кг
64	6		1179.04.00.06-01	L = 530	1	2 кг
1179.04.00.00-02 СМ. СБ						
Детали						
Уголок						
Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 335-79						
64	4		1179.04.00.04	L = 1000	1	3,7 кг
64	5		1179.04.00.05	L = 510	1	2 кг
64	6		1179.04.00.06	L = 880	1	3,6 кг
11	7		1179.05.00.01	Шпильба монтажная	2	
1179.04.00.00-03 СМ. СБ						
Детали						
Уголок						
Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 335-79						
64	4		1179.04.00.04-01	L = 650	1	2,2 кг
64	5		1179.04.00.05-01	L = 330	1	1,2 кг
64	6		1179.04.00.06-01	L = 530	1	2 кг
64	7		1179.05.00.01	Шпильба монтажная	2	
1179.04.00.00						
2						

Вид	Сборка	Проект	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Документация						
1179.04.00.00						
Сборочный чертеж						
Детали						
64	1		1179.04.00.01	Грибок		
Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 335-79						
				L = 80	1	0,4 кг
64	2		1179.04.00.02	Ограждение		
Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 335-79						
				L = 1000	1	1,2 кг
64	3		1179.04.00.03	Уголок		
Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 335-79						
				L = 70	1	0,07 кг
Переменные данные для исполнения						
1179.04.00.00 СМ. СБ						
Детали						
Уголок						
Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 335-79						
64	4		1179.04.00.04	L = 1000	1	3,7 кг
64	5		1179.04.00.05	L = 510	1	2 кг
64	6		1179.04.00.06	L = 880	1	3,6 кг
1179.04.00.00-01 СМ. СБ						
Детали						
Уголок						
Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 335-79						
1179.04.00.00						
Кронштейн						
Л. ПЕТРОВ						
Л. ПЕТРОВ						
Чб.						

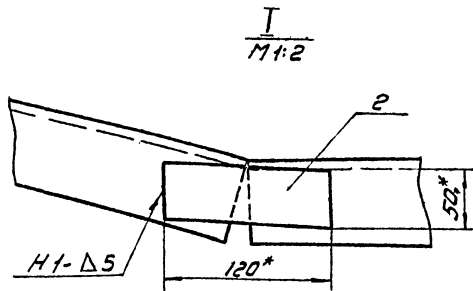
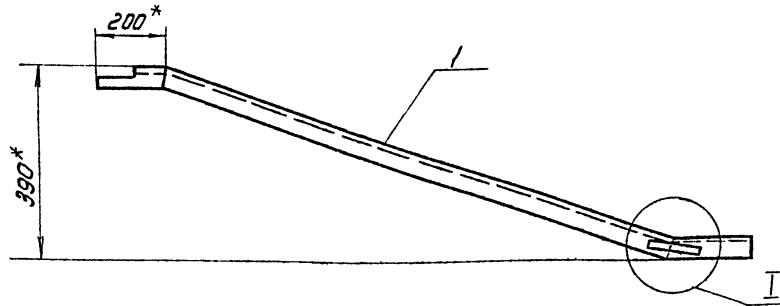
Типовой проект 902-5-15.86 Альбом V



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Н 16, т 16, ± 1/16.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50/4.
4. * Размеры для справок.

					186.04.00.00.05				
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Приспособление для формообразования Сварочный чертеж			Лит.	таба	Листов
Ред. №	Изм. №	Изм.	Изм.				310.0	1:10	
Т. конст.	Т. конст.	Т. конст.	Т. конст.				Лист	Листов	1
Н. конст.	Н. конст.	Н. конст.	Н. конст.				Илронформационный г. Москва		
Итв.	Курочкин								

ПВ6.04.01.00 СБ

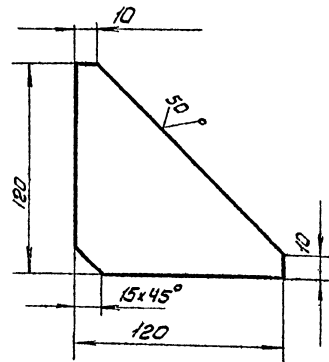


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Н16, н16, ± $\frac{7T16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50
4. *Размер для справок

				ПВ6.04.01.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Масса Численность	
					Раскос	
Разраб.	Яшина	Д	12.83	Сборочный чертеж		
Проб.	Кузнецов	В	12.83	Лист Листов 1		
Т.контр.	Мелешихин	А		Гипроаэрогазотелец-монтаж		
И.контр.	Панова	Л	12.83	г. Москва		
Утв.	Кузнецов					

№ докум.	Лист	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
43		ПВ6.04.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
44	1	ПВ6.04.01.01	Укосина	1	
Б4	2	ПВ6.04.01.02	Пластина		
			Лист Б6 ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 14637-79		
			120x50	1	0,3 кг

01'00' НО '9ВU



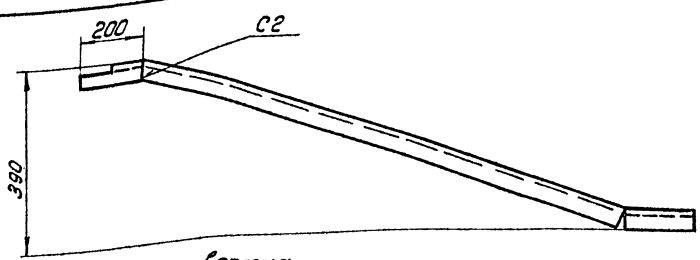
Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{7T16}{2}$

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

				ПВ6.04.00.10		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Масса Численность	
					Косынка	
Разраб.	Яшина	Д	12.83	Лист Листов 1		
Проб.	Кузнецов	В	12.83	0,7 1:2		
Т.контр.	Мелешихин	А		Гипроаэрогазотелец-монтаж		
И.контр.	Панова	Л	12.83	Б-8 ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов			г. Москва		

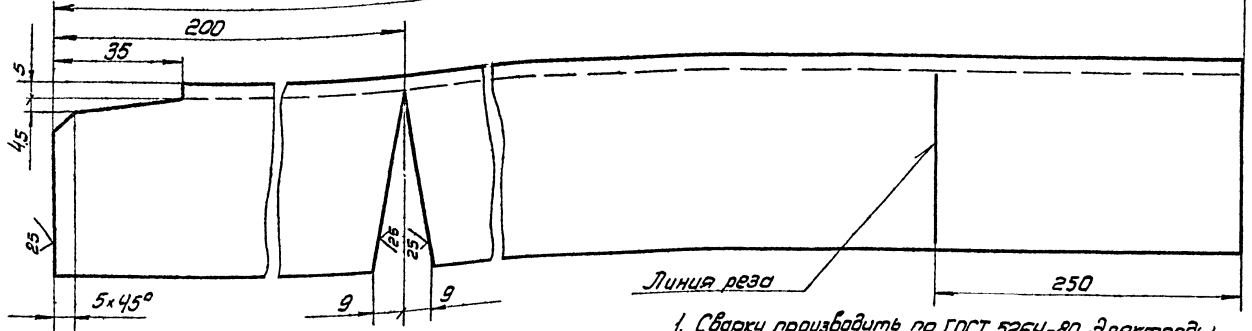
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

10'10'10'98U



развертка
1:1

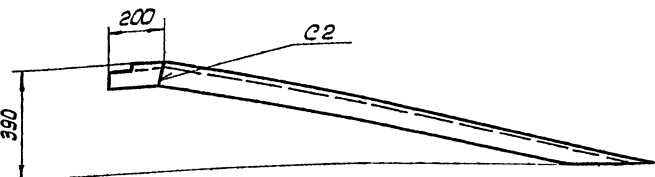
1640



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Н16, h16 ± $\frac{\sqrt{16}}{2}$

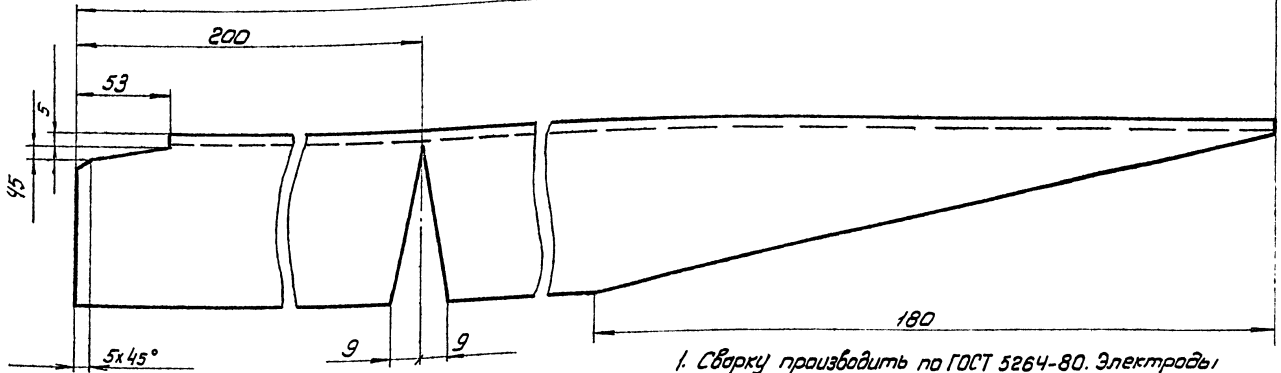
				10'10'10'98U				
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Укосина		Лит.	Чисел	Листов
Разраб.	Яшина	Иль	12.83			20.0	1:10	
Проб.	Числова	Иль	12.83	Лист Листов 1				
Г.И.П.	Мелеших	Иль	12.83	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		Исполнительский центр		
И.контр.	Панова	Иль	12.83	Ст.3 ГОСТ 535-79		г. Москва		
Чтв.	Кудряков	Иль	12.83					

11'00'10'98U



развертка
1:1

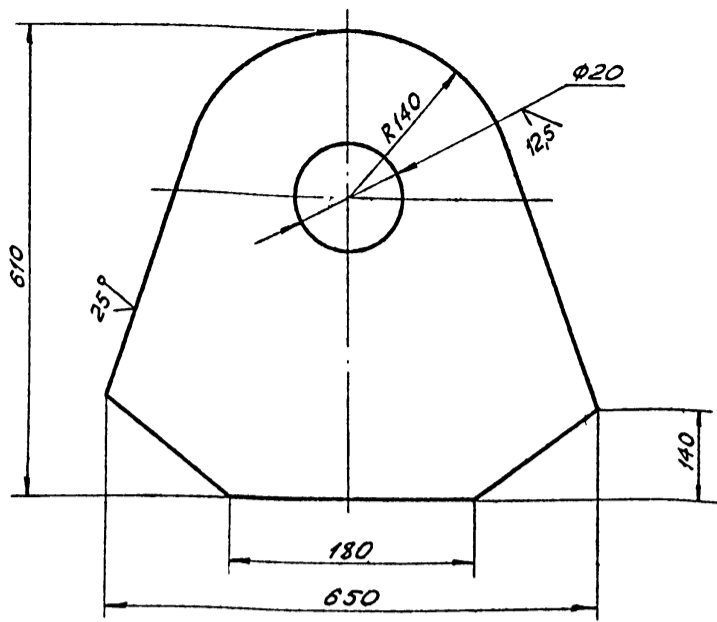
1600



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 50/
3. Н16, h16 ± $\frac{\sqrt{16}}{2}$

				11'00'10'98U				
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Укосина		Лит.	Чисел	Листов
Разраб.	Яшина	Иль	12.83			19.7	1:10	
Проб.	Числова	Иль	12.83	Лист Листов 1				
Г.И.П.	Мелеших	Иль	12.83	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		Исполнительский центр		
И.контр.	Панова	Иль	12.83	Ст.3 ГОСТ 535-79		г. Москва		
Чтв.	Кудряков	Иль	12.83					

ЛВ6.04.00.07



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16, ± $\frac{IT16}{2}$.

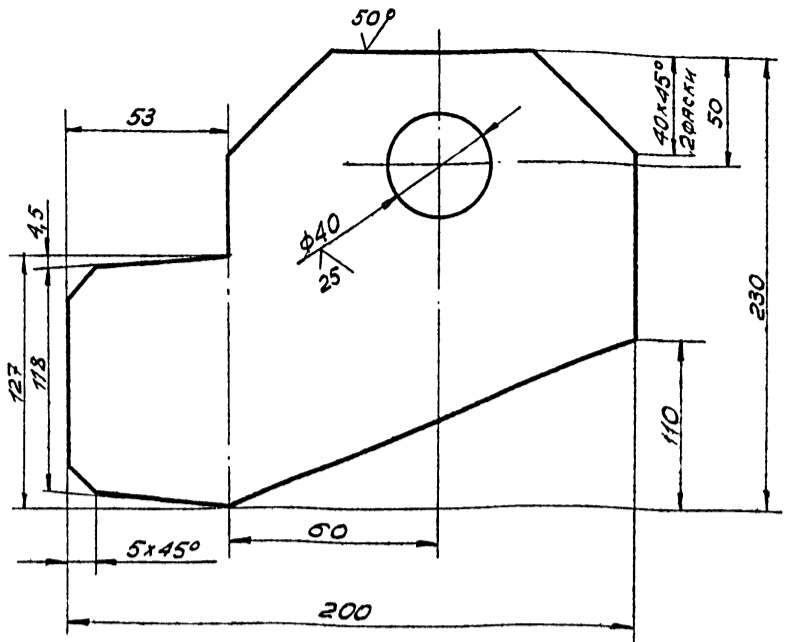
ЛВ6.04.00.07

Пластина

Лист	Масса	Масшт.
40,0	1:5	
Лист	Листов	
Лист Б-20 ГОСТ 19903-74		ГипроНЕФТЕСПЕЦ-
Ст. 3 ГОСТ 14637-79		МОНТАЖ
		г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШНИНА	Ш	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш	12.83	
Т.КОНТ.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Ш		
Н.КОНТ.	ПЯНОВА	Ш	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш		

ЛВ6.04.00.04



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$.

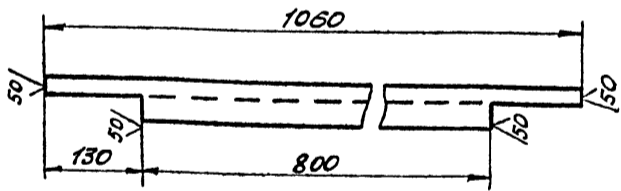
ЛВ6.04.00.04

Пластина

Лист	Масса	Масшт.
2,5	1:2	
Лист	Листов	
Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		ГипроНЕФТЕСПЕЦ-
Ст. 3 ГОСТ 14637-79		МОНТАЖ
		г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШНИНА	Ш	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш	12.83	
Т.КОНТ.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Ш		
Н.КОНТ.	ПЯНОВА	Ш	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш		

ЛВ6.04.00.08



Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{IT16}{2}$.

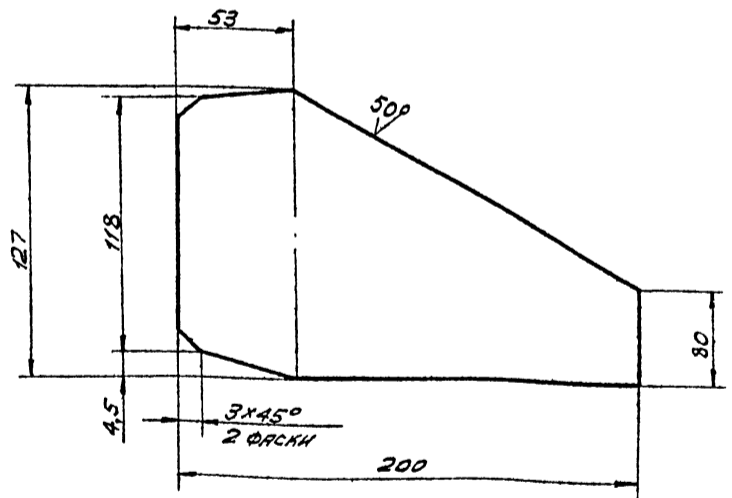
ЛВ6.04.00.08

Стойка

Лист	Масса	Масшт.
8,0	1:10	
Лист	Листов	
Лист А ГОСТ 8240-72		ГипроНЕФТЕ-
Ст. 3 ГОСТ 535-79		СПЕЦМОНТАЖ
		г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШНИНА	Ш	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш	12.83	
Т.КОНТ.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Ш		
Н.КОНТ.	ПЯНОВА	Ш	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш		

ЛВ6.04.00.03



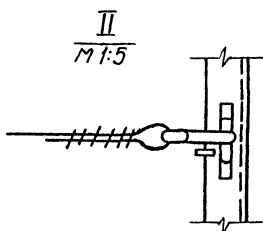
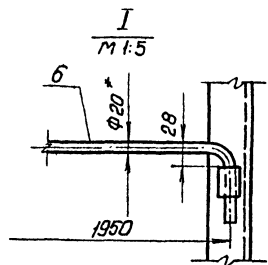
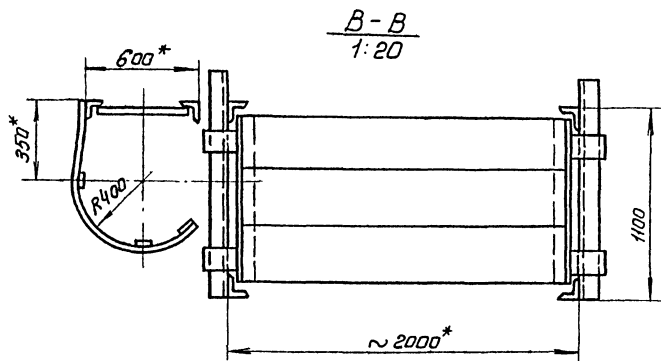
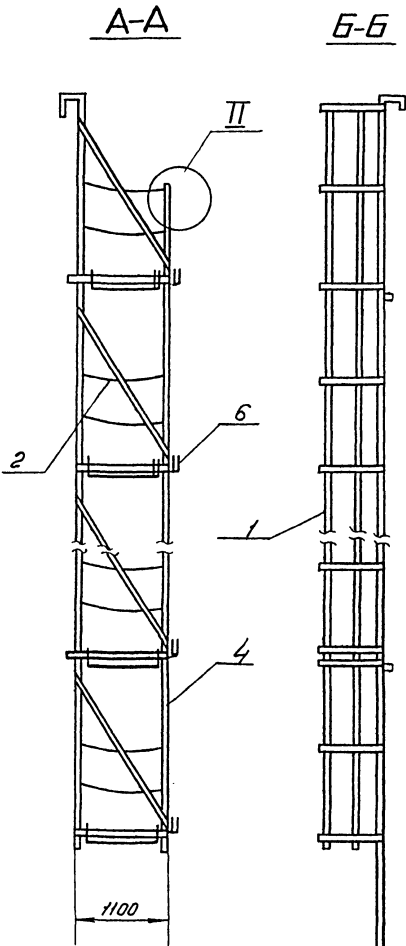
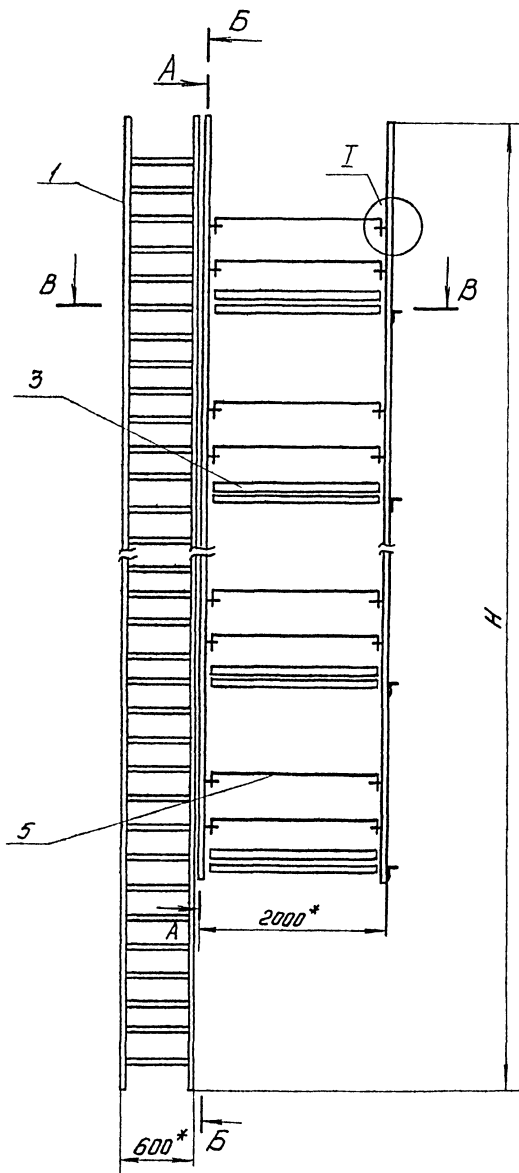
Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16, ± $\frac{IT16}{2}$.

ЛВ6.04.00.03

Косынка

Лист	Масса	Масшт.
4,0	1:2	
Лист	Листов	
Лист Б-6 ГОСТ 19903-74		ГипроНЕФТЕСПЕЦ-
Ст. 3 ГОСТ 14637-79		МОНТАЖ
		г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШНИНА	Ш	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш	12.83	
Т.КОНТ.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Ш		
Н.КОНТ.	ПЯНОВА	Ш	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш		

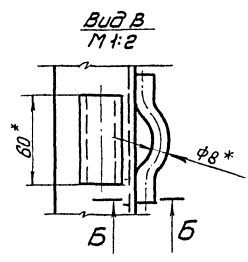
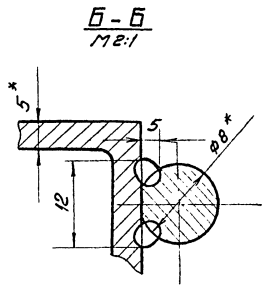
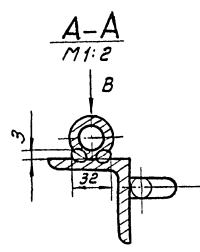
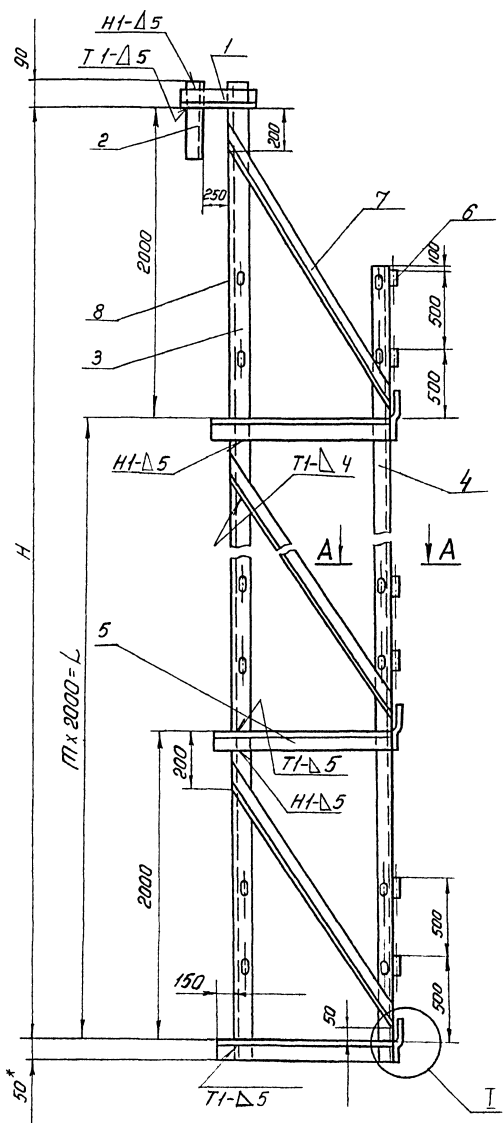


Обозначение	H, мм	Масса, кг
ЛВ9.10.00.00	16000	1016.0
-01	12000	662.0
-02	9000	530.0
-03	7500	383.0
-04	6000	258.0

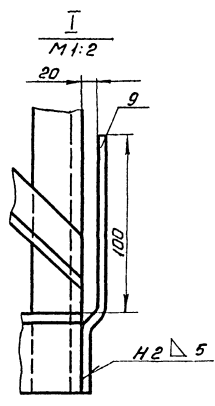
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа 942А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H16, валов h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Целытать на статическую нагрузку силой $P=550$ кг
4. В местах выхода на площадку поз.3 ограждение на лестнице поз.1 срезать (см. В-В).

ЛВ9.10.00.00.СБ				Изм.	Масштаб	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Леса набежные для за- мыкания вертикального монтажного стыка	И	См. табл.	1:40
Разраб.	Кузнецова	12.83		12.83	Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Проб.	Числова					Исполнитель		
Ген.пр.	Мелешихин					Горпроектспецмонтаж		
И.контр.	Ланова					г. Москва		
Утв.	Кузнецова							

Туповой пр.экт 902.5-15.86 Альбом V



Обозначение	Размеры, мм		m	Масса, кг
	H	L		
ПВ 9.10.04.00	16000	14000	7	219.0
-01	10000	8000	4	138.0
-02	8000	6000	3	110.0
-03	6000	4000	2	73.0
-04	4000	2000	1	56.0



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - Н16, валов - h16, остальные ± 0.25.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25.
4. *Размер для справок.

Шифр проекта, лист и форма, вариант шифра, шифр и форма, лист и форма

ПВ 9.10.04.00 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Боковина				И	См.	1:20
Сборочный чертеж				Лист 1 из 1		
И.К.П. Мелешихин				Инженер-проектировщик		
И.К.П. Панаева				г. Москва		
Утв. Казначеев						

Код	№	Обозначение	Наименование	Ед	Примечание
			П89.10.00.00.04 см. 05		
			Сборочные единицы		
11	1	П89.10.01.00.04	Лестница		
11	2	П89.10.02.00	Ограждение мягкое		
11	3	П89.10.03.00	Площадка		
11	4	П89.10.04.00.04	Бакобина		
			Детали		
11	5	П89.10.00.01	Ограждение жесткое	4	
64	6	П89.10.00.02	Доска бортотоя		
			Сосна 15*150		
			гост 8486-66		
			L=1950	2	61 кг
П89.10.00.00					3

Увед. № подл./Лист в докум./Лист в докум./Лист в докум./Лист в докум.
 Взам. инвент./Инв. в докум./Инв. в докум./Инв. в докум./Инв. в докум.
 Копировал

Код	№	Обозначение	Наименование	Ед	Примечание
64	6	П89.10.00.02	Доска бортотоя		
			Сосна 15*150		
			гост 8486-66		
			L=1950	5	61 кг
			П89.10.00.00.02 см. 05		
			Сборочные единицы		
11	1	П89.10.01.00.02	Лестница	1	
11	2	П89.10.02.00	Ограждение мягкое	8	
11	3	П89.10.03.00	Площадка	4	
11	4	П89.10.04.00.02	Бакобина	2	
			Детали		
11	5	П89.10.00.01	Ограждение жесткое		
64	6	П89.10.00.02	Доска бортотоя		
			Сосна 15*150		
			гост 8486-66		
			L=1950	4	61 кг
			П89.10.00.00.03 см. 05		
			Сборочные единицы		
11	1	П89.10.01.00.03	Лестница	1	
11	2	П89.10.02.00	Ограждение мягкое	6	
11	3	П89.10.03.00	Площадка	3	
11	4	П89.10.04.00.03	Бакобина	2	
			Детали		
11	5	П89.10.00.01	Ограждение жесткое	6	
64	6	П89.10.00.02	Доска бортотоя		
			Сосна 15*150		
			гост 8486-66		
			L=1950	3	61 кг
П89.10.00.00					2

Увед. № подл./Лист в докум./Лист в докум./Лист в докум./Лист в докум.
 Взам. инвент./Инв. в докум./Инв. в докум./Инв. в докум./Инв. в докум.
 Копировал

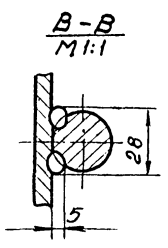
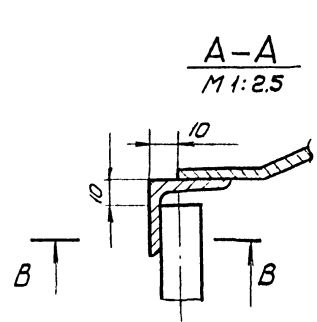
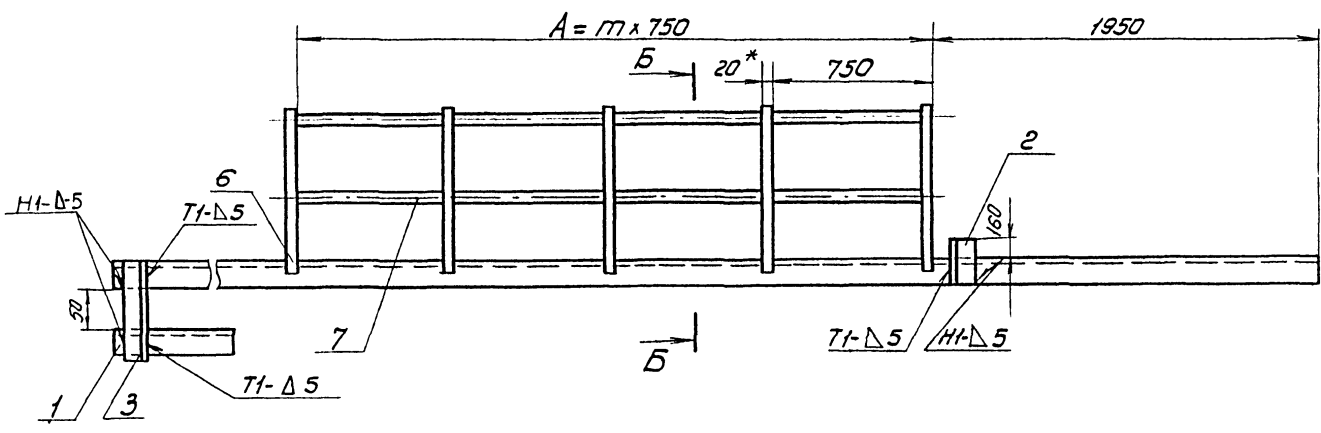
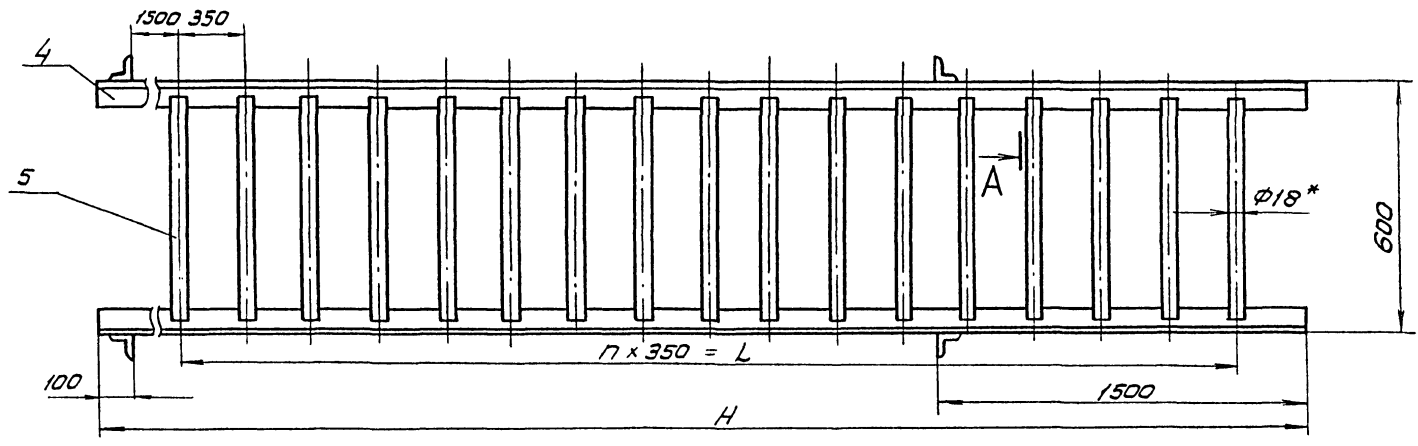
Код	№	Обозначение	Наименование	Ед	Примечание
			П89.10.01.00.03 см. 05		
			Детали		
64	4	П89.10.01.04	Угелок		
			Угелок 64*40*4 гост 509-76 ст. 3 гост 535-79		
			L=7500	2	12,3 кг
64	5	П89.10.01.05	Круг		
			Круг 8-18 гост 2590-71 ст. 3 гост 535-79		
			L=580	17	243,5 кг
			Полоса		
			Полоса 64*40 гост 103-76 ст. 3 гост 535-79		
64	6	П89.10.01.06	L=1950	8	1,25 кг
64	7	П89.10.01.07	L=5250	3	3,35 кг
			П89.10.01.00.04 см. 05		
			Детали		
64	4	П89.10.01.04	Угелок		
			Угелок 64*40*4 гост 509-76 ст. 3 гост 535-79		
			L=6000	2	9,7 кг
64	5	П89.10.01.05	Круг		
			Круг 8-18 гост 2590-71 ст. 3 гост 535-79		
			L=580	13	243,5 кг
			Полоса		
			Полоса 64*40 гост 103-76 ст. 3 гост 535-79		
64	6	П89.10.01.06	L=1950	6	1,23 кг
64	7	П89.10.01.07	L=3750	3	2,4 кг
П89.10.01.00					3

Увед. № подл./Лист в докум./Лист в докум./Лист в докум./Лист в докум.
 Взам. инвент./Инв. в докум./Инв. в докум./Инв. в докум./Инв. в докум.
 Копировал

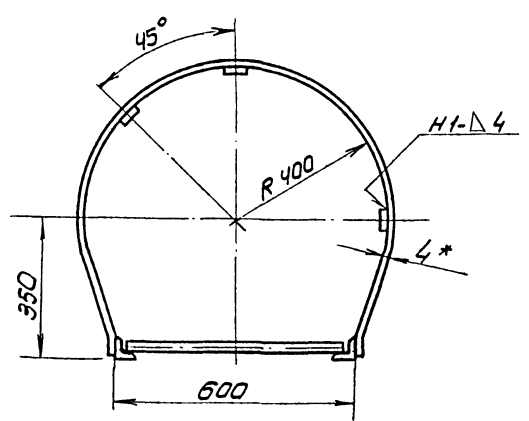
Код	№	Обозначение	Наименование	Ед	Примечание
			Документация		
64		П89.10.00.00.06	Сборочный чертёж		
			Переменные данные для исполнения		
			П89.10.00.00 см. 05		
			Сборочные единицы		
11	1	П89.10.01.00	Лестница	1	
11	2	П89.10.02.00	Ограждение мягкое	16	
11	3	П89.10.03.00	Площадка	8	
11	4	П89.10.04.00	Бакобина	2	
			Детали		
11	5	П89.10.00.01	Ограждение жесткое	16	
64	6	П89.10.00.02	Доска бортотоя		
			Сосна 15*150		
			гост 8486-66		
			L=1950		61 кг
			П89.10.00.00.01 см. 05		
			Сборочные единицы		
11	1	П89.10.01.00.01	Лестница	1	
11	2	П89.10.02.00	Ограждение мягкое	10	
11	3	П89.10.03.00	Площадка	5	
11	4	П89.10.04.00.01	Бакобина	2	
			Детали		
11	5	П89.10.00.01	Ограждение жесткое	10	
П89.10.00.00					

Увед. № подл./Лист в докум./Лист в докум./Лист в докум./Лист в докум.
 Взам. инвент./Инв. в докум./Инв. в докум./Инв. в докум./Инв. в докум.
 Копировал

Леса новосибирские для
 30 мм каркаса бортика
 ного монтажного
 стыка стен.
 21537-05 51



B-B
1:10



Обозначение	Размеры, мм			n	m	Масса, кг
	H	L	A			
ЛВ9.10.01.00	18000	16100	15750	46	21	151.0
-01	12000	10150	9750	29	13	111.0
-02	9000	7000	6750	20	9	82.0
-03	7500	5600	5250	16	7	67.0
-04	6000	4200	3750	12	5	42.0

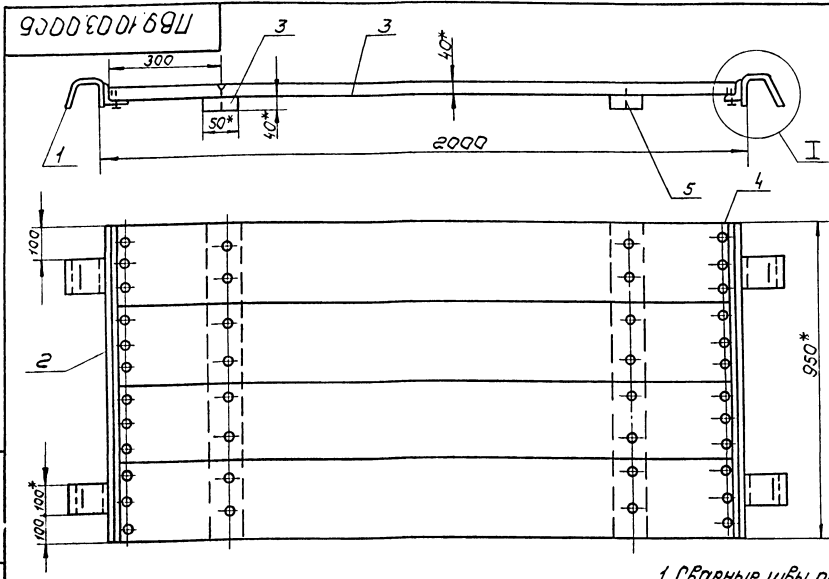
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А, ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT7}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50.
- * Размеры для справок.

Изм. № 1. Подп. и дата. Изм. № 2. Подп. и дата. Изм. № 3. Подп. и дата.

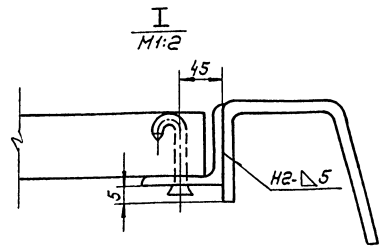
ЛВ9.10.01.00СБ					
Изм. №	Лист №	№ докум.	Подп.	Дата	Лестница Сборочный чертеж
Разраб.	К. Чубыкина	Л. С.	12.83	12.83	
Проб.	Числова	Л. С.	12.83		
Т. контр.					
Г. И. П.	Мельшин	Л. С.	12.83		
Н. контр.	Панова	Л. С.	12.83		
Утв.	Кизнецов	Л. С.			

Типовой проект 902-5-15.86 чл.в.о.м.ч.у.

Исполн. Подп. и дата В.В. Иванова Ил. № 1/902-5-15.86

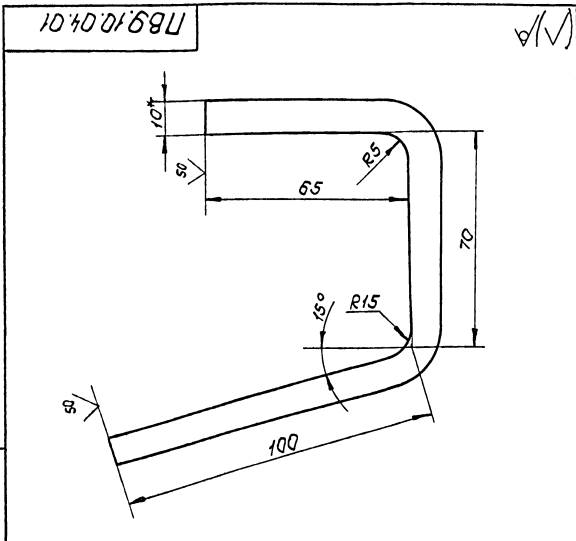


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16 валов - h16 остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3* Размеры для справок.



Лист				ПВ9.10.03.00СБ			
Изм.		№ докум.		Подп.	Дата		
Разработчик		Кузнецова		Кав	12.23		
Проб.		Числова		Чин	12.13		
Т.контр.							
ГИП		Мелешин					
Н.контр.		Панова			12.23		
Ил.		Иванова			12.23		
ИТБ		Кузнецов					
Площадка				Лист	Масса	Насчит	
Сборочный чертеж				И	41,0	1:10	
				Лист	Листов		
				Гипроинформационно-монтаж г. Москва			

Исполн. Подп. и дата В.В. Иванова Ил. № 1/902-5-15.86



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16. валов - h16 остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2* Размер для справок.

Лист				ПВ9.10.04.01			
Изм.		№ докум.		Подп.	Дата		
Разработчик		Кузнецова		Кав	12.23		
Проб.		Числова		Чин	12.13		
Т.контр.							
ГИП		Мелешин					
Н.контр.		Панова			12.23		
Ил.		Иванова			12.23		
ИТБ		Кузнецов					
Крюк				Лист	Масса	Насчит	
				И	0,9	1:1	
				Лист	Листов		
Палка 6-10x100 ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79				Гипроинформационно-монтаж г. Москва			

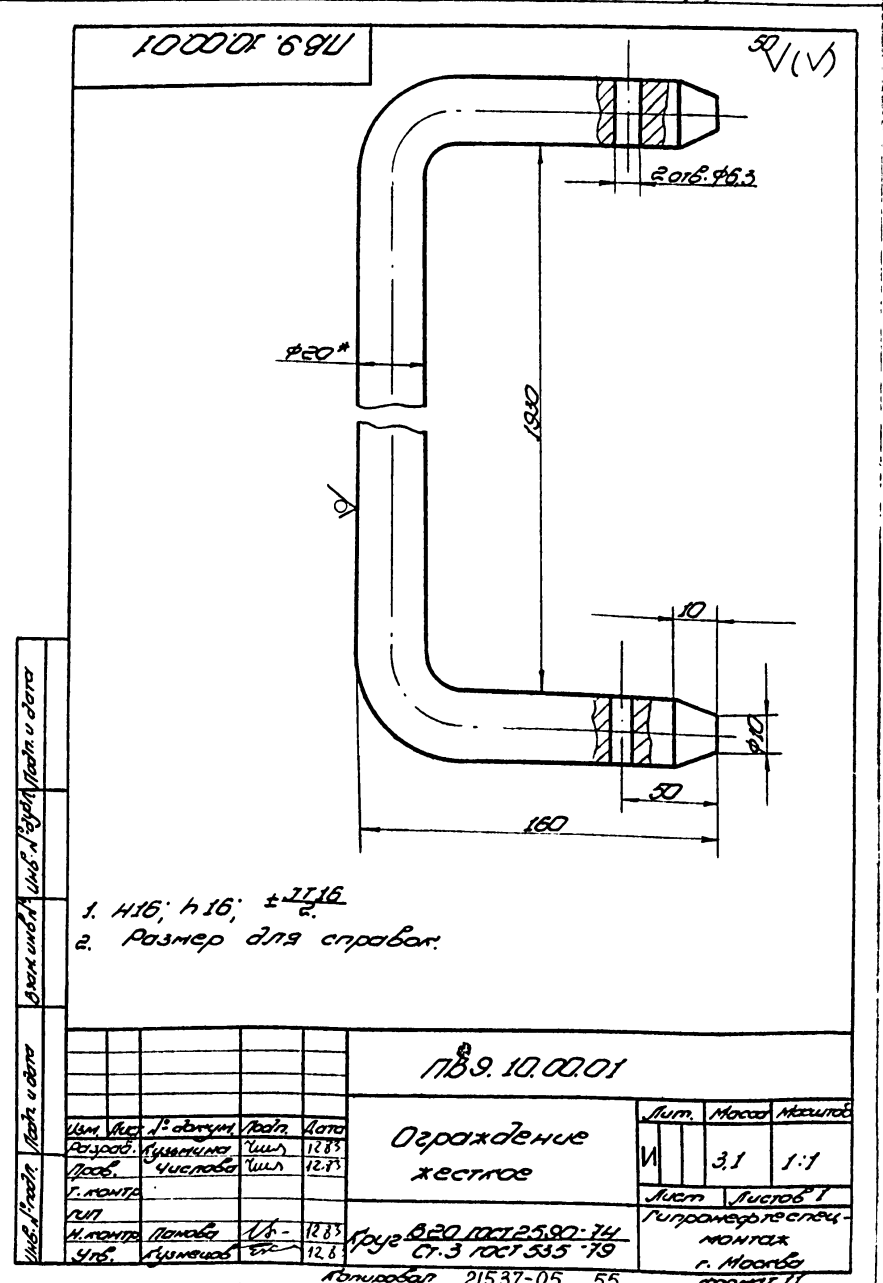
Исполн. Подп. и дата В.В. Иванова Ил. № 1/902-5-15.86

№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12		ПВ9.10.03.00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
И	1	ПВ9.10.03.01	Крюк	4	
И	2	ПВ9.10.03.02	Палка	2	
<u>Материалы</u>					
<u>Пиломатериалы</u>					
3		ГОСТ 8486-66	Доски 40	008	м ³
<u>Стандартные изделия</u>					
<u>Гвозди ГОСТ 283-75</u>					
4			6x50	50	
5			6x70	50	
Площадка				Лист	Листов
				И	1
				Гипроинформационно-монтаж г. Москва	

Экз.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
						1789.10.01.00 см. об.		
					<u>Детали</u>			
54	4	1789.10.01.04			Угелок	Угелок 5-40x40x103-75 Ст.3 ГОСТ 335-79		
					L = 12000		2	290кг
54	5	1789.10.01.05			Крыж	Крыж 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 335-79		
					L = 580		30	043кг
					Полосо	Полосо 5-4120x103-75 Ст.3 ГОСТ 335-79		
54	6	1789.10.01.06			L = 1950		14	1,23кг
54	7	1789.10.01.07			L = 10150		3	63кг
					<u>1789.10.01.00 см. об.</u>			
					<u>Детали</u>			
54	4	1789.10.01.04			Угелок	Угелок 5-40x40x103-75 Ст.3 ГОСТ 335-79		
					L = 9000		2	218кг
54	5	1789.10.01.05			Крыж	Крыж 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 335-79		
					L = 580		21	0435кг
					Полосо	Полосо 5-4120x103-75 Ст.3 ГОСТ 335-79		
54	6	1789.10.01.06			L = 1950		10	1,23кг
54	7	1789.10.01.07			L = 6150		3	4,35кг
					<u>1789.10.01.00</u>			
					Лестница			
					Лист 2			
					Рабочий формат II			

Экз.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
						Документация		
52		1789.10.01.00 об.			Сборочный чертёж			
					<u>Детали</u>			
					Угелок	Угелок 5-40x40x103-75 Ст.3 ГОСТ 335-79		
54	1	1789.10.01.01			L = 300		2	095кг
54	2	1789.10.01.02			L = 200		2	01кг
54	3	1789.10.01.03			L = 170		2	045кг
					<u>Переменные данные для установивш.</u>			
					<u>1789.10.01.00 см. об.</u>			
					<u>Детали</u>			
54	4	1789.10.01.04			Угелок	Угелок 5-40x40x103-75 Ст.3 ГОСТ 335-79		
					L = 18000		2	43,6кг
54	5	1789.10.01.05			Крыж	Крыж 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 335-79		
					L = 580		47	0435кг
					Полосо	Полосо 5-4120x103-75 Ст.3 ГОСТ 335-79		
54	6	1789.10.01.06			L = 1950		22	1,23кг
54	7	1789.10.01.07			L = 18100		3	
					<u>1789.10.01.00</u>			
					Лестница			
					Лист 3			
					Рабочий формат II			

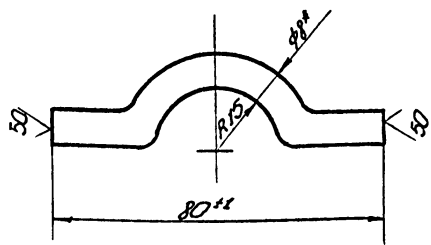
Экз.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
54	9	1789.10.04.09			Полосо	Полосо 5-4120x103-75 Ст.3 ГОСТ 335-79		
					L = 170		3	0,3кг
					<u>1789.10.04.00 см. об.</u>			
					<u>Детали</u>			
54	3	1789.10.04.03			Стелка	Угелок 5-63x63x150-75 Ст.3 ГОСТ 335-79		
					L = 4140		1	290кг
					Угелок	Угелок 5-50x50x150-75 Ст.3 ГОСТ 335-79		
54	4	1789.10.04.04			L = 3150		1	120кг
54	5	1789.10.04.05			L = 1150		2	4,0кг
54	6	1789.10.04.06			Крыж	Крыж 8-28 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 335-79		
					L = 80		4	04кг
54	7	1789.10.04.07			Подкосы	Угелок 5-40x40x103-75 Ст.3 ГОСТ 335-79		
					L = 2100		2	5,1кг
54	8	1789.10.04.08			Петля	Крыж 8-8 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 335-79		
					L сог. = 100		8	004кг
54	9	1789.10.04.09			Полосо	Полосо 5-4120x103-75 Ст.3 ГОСТ 335-79		
					L = 170		2	0,3кг
					<u>1789.10.04.00</u>			
					Лист 3			
					Рабочий формат II			



Туповой проект 902-5-15.86 Альбом I

80 140 01 69 11

(V) A



Длина заготовки L = 110 мм

ТВ 9. 10. 04. 08

Петля

Лист	№	Масштаб	Масштаб
VI		904	1:1
Лист		Листов	
I		I	

Копир 6-8 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копировал

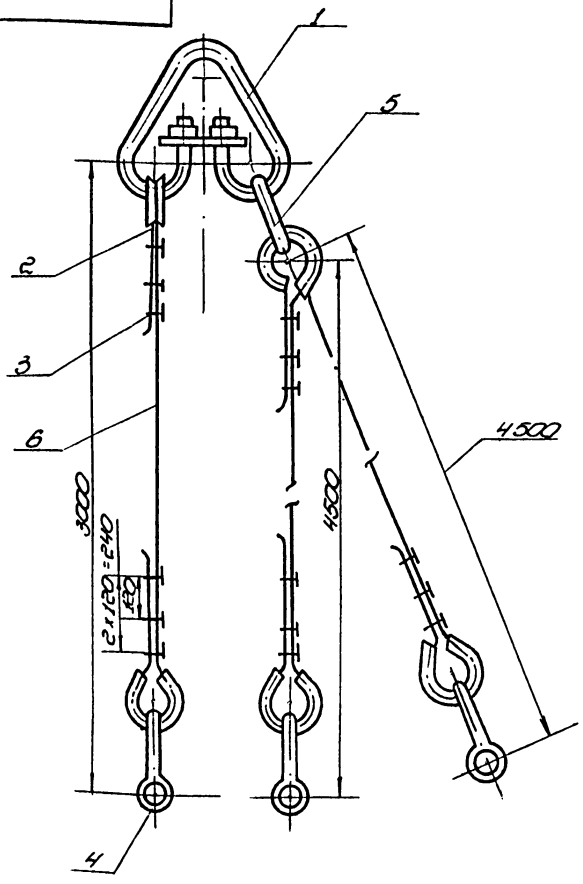
г. Москва
формат 11

Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
54	3	ТВ 9. 10. 04. 03	Ступица	Ступица Угол 6-8 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 4140	1	200 кг
				Угол		
				Угол 6-8 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	4	ТВ 9. 10. 04. 04	L = 3150		1	120 кг
54	5	ТВ 9. 10. 04. 05	L = 1150		2	40 кг
54	6	ТВ 9. 10. 04. 06	Крышка	Крышка 6-8 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 60	4	94 кг
54	7	ТВ 9. 10. 04. 07	Подкосы	Подкосы Угол 6-8 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 2100	2	5,1 кг
11	8	ТВ 9. 10. 04. 08	Петля		8	
54	9	ТВ 9. 10. 04. 09	Патоса	Патоса 6-8 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 170	2	93 кг
ТВ 9. 10. 04. 00						5

Копировал

формат 11

9000 00 1001 911



ТВ 10. 04. 00. 00 СБ

Ступица
3х ветвевой Q-3т
сборочный чертеж

Лист	№	Масштаб	Масштаб
VI		68,7	-
Лист		Листов	
I		I	

Копировал

г. Москва
формат 11

Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
14		ТВ 10. 04. 00. 00 СБ	Сборочный чертеж			
				Стандартное изделие		
1			Звено Pt I-100	Звено Pt I-100 ОСТ 24.090.49-79	1	
2			Кольцо 56	Кольцо 56 ГОСТ 2224-72	6	
3			3т-16	3т-16 ТУ 36 1839-75	18	
4			Среды СР 1,6	Среды СР 1,6 ГОСТ 5.23.12-79	3	
5			Звено Pt I-16	Звено Pt I-16 ОСТ 24.090.49-79	1	
				Материалы		
				Лист 151-1-1764(180)		
				ГОСТ 7688-80		
6			L = 4000		1	34 кг
7			L = 5500		2	47 кг
ТВ 10. 04. 00. 00						
Ступица 3х ветвевой			Лист			Лист
Лист			Листов			1
I			I			

Копировал

Копировал 21537-05 56

формат 11

Время Занят	№3	Обозначение	Наименование	№оп.	Примечание
			Документация		
44		П851.04.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
43	1	П851.04.01.00	Захват	4	
			Стандартные изделия		
	2		Ключи 40 ГОСТ 2224-72	8	
	3		Зачист 3К-131436 1839-75	24	
	4		Звено Рг. I-50 ГОСТ 25573-82	1	
			Материалы		
	5		Ланат 115-Г-1-1764 (180) ГОСТ 7668-80 L: 4000	4	0,51 кг

93 00 00 10 15 80

П851.04.00.00 СБ

Изм	Лист	И. док-т	Подп.	Дата	Стрел для подъема листов Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Лак	Пам	12.85			И	50	1:10
Проб	Чупава	Тем	12.83		Лист		Листов 1	
Т. контро	Мелешихин	ТТЗ	12.83		Илпронектспецмонтаж г. Москва			
И. контро	Панова	СА	12.83					
Чтб	Каняева	СА	12.83					

20 10 10 15 80

П851.04.01.02

1. Длина заготовки - 360 мм.
2. H 16, h 16, ± 0,16
3. * Размер для справок.

П851.04.01.02

Изм	Лист	И. док-т	Подп.	Дата	Захват	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Лак	Пам	12.83			И	3,0	1:2
Проб	Чупава	Тем	12.83		Лист		Листов 1	
Т. контро	Мелешихин	ТТЗ	12.83		Илпронектспецмонтаж г. Москва			
И. контро	Панова	СА	12.83					
Чтб	Каняева	СА	12.83					

10 10 10 15 80

П851.04.01.01

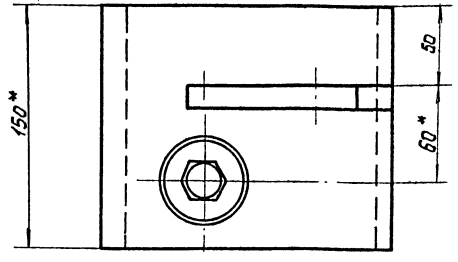
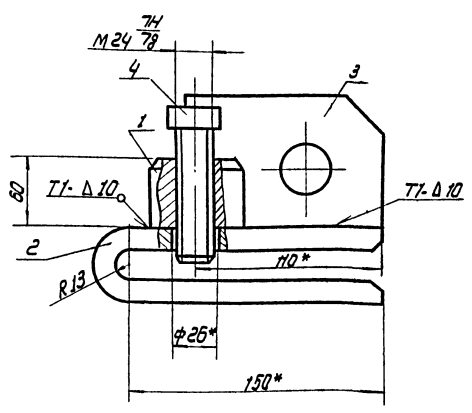
1. H 16, h 16, ± 0,16
2. * Размер для справок.

П851.04.01.01

Изм	Лист	И. док-т	Подп.	Дата	Втулка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Лак	Пам	12.83			И	1,0	1:1
Проб	Чупава	Тем	12.83		Лист		Листов 1	
Т. контро	Мелешихин	ТТЗ	12.83		Илпронектспецмонтаж г. Москва			
И. контро	Панова	СА	12.83					
Чтб	Каняева	СА	12.83					

Типовой проект 902-5-15.86 Р.С.ИИИ.V

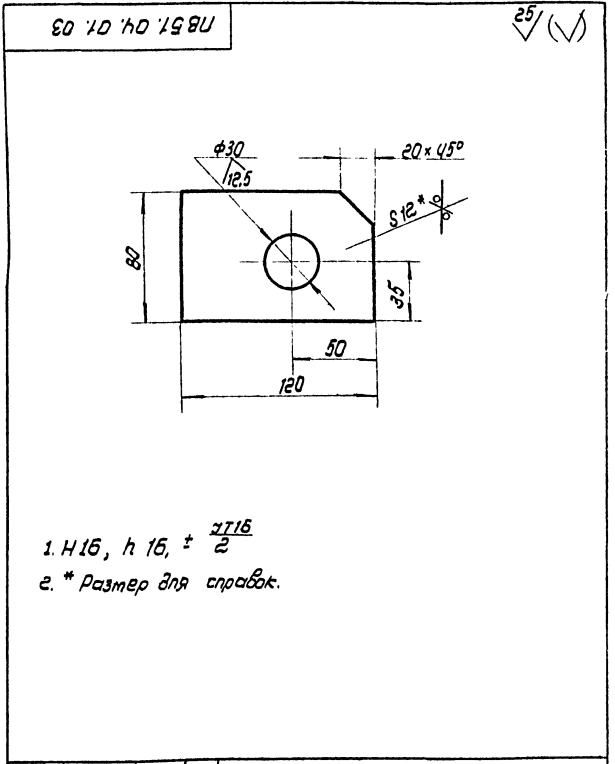
902 01 01 00 СБ



1. Свертку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды ЗЧЭА ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - $\sqrt{25}$.
4. * Размеры для справок.

				П851.04.01.00 СБ		
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Ит	Масса
Разраб:	Лок	Числова	Илл	12.83	И	9,0
Проф:	Числова	Илл	12.83	Захват Сборочный чертеж Лист Листов 1 Иллантертепелитонтмаж г. Москва		
И.контр:	Г.ИП	Мелеших	Илл			
И.контр:	Панова	Илл	12.83			
Утв:	Бухарцова	Илл	12.83			

Изм	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Документация		
13		П851.04.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И4	1	П851.04.01.01	Втулка	1	
И4	2	П851.04.01.02	Захват	1	
И4	3	П851.04.01.03	Косынка	1	
			Стандартные изделия		
	4		болт М24х100.58 ГОСТ 7798-70	1	



1. H16, h16, $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

				П851.04.01.03		
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Ит	Масса
Разраб:	Лок	Числова	Илл	12.83	И	0,8
Проф:	Числова	Илл	12.83	Косынка Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 Иллантертепелитонтмаж г. Москва 21537-05 (58)		
И.контр:	Г.ИП	Мелеших	Илл			
И.контр:	Панова	Илл	12.83			
Утв:	Бухарцова	Илл	12.83			

Типовой проект 902-5-15.86 Р.С.ИИИ.V