



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-5-16.86

РЕЗЕРВУАР  
МЕТАНТЕНКОВ ОБЪЕМОМ 2500 КУБ.М

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I Технологические, архитектурные, теплотехнические решения. Конструкции железобетонные. Электро-технические решения и технологический контроль.
- Альбом II Строительные изделия.
- Альбом III Конструкции металлические.
- Альбом IV Проект производства работ на монтаж металлоконструкций /основные положения/
- Альбом V Проект производства работ. Приспособления для монтажа металлоконструкций. /основные положения/
- Альбом VI Спецификации оборудования.
- Альбом VII Ведомости потребности в материалах.
- Альбом VIII Сметы

АЛЬБОМ V

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ  
ГИПРОСНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ

УТВЕРЖДЕН МЖКХ РСФСР  
ПРИКАЗ № 111 ОТ 4 МАРТА 1986 Г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ  
„ГИПРОКОММУНОВОДОКАНАЛ“  
ПРИКАЗ № 40 ОТ 12 МАРТА 1986 Г.

Главный инженер института *Семин* И.С. ГОЛЬДЕНБЕРГ  
Главный инженер проекта *Мелешин* Б.А. МЕЛЕШИН

				ПРОВЕРЕН:	

## СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1281.П8.00.00СБ	Стойка монтажная. Сборочный чертеж. 3 листа	4,5,6
1281.П8.00.00	Стойка монтажная. 4 листа	7
1281.П2.00.16	Повитель	8
1281.П2.00.07	Столик опорный	8
1281.П2.00.30	Ось	8
1281.П2.00.27	Ось	8
1281.П2.00.28	Крышка	9
1281.П2.00.29	Кольцо опорное	9
1281.П2.00.31	Крышка	9
1281.П27.00.00	Траверса для подъема элементов галереи	9
1281.П9.00.00СБ	Траверса для подъема рулона. Q=29т. Сборочный чертеж.	10
1281.П9.00.02	Проушина	10
1281.П9.00.01	Скоба	10
1281.П9.00.00	Траверса для подъема рулона. Q=29т	10
1281.П10.00.00СБ	Траверса для подъема щитов покрытия Q=1,5т. Сборочный чертеж	11
1281.П1.00.01	Скоба	11
1281.П10.00.00	Траверса для подъема щитов покрытия.	11
1281.П11.00.00СБ	Траверса для установки резервуара в проектное положение. Сборочный чертеж.	12
1281.П11.00.00	Траверса для установки резервуара в проектное положение	12
1281.П11.00.03	Петля	12
1281.П27.00.00СБ	Траверса для подъема элементов галереи. Сборочный чертеж	13
1281.П27.00.00	Траверса для подъема элементов галереи	14
1281.П27.00.09	Косынка	14
1281.П27.00.10	Косынка	14
1281.П27.00.08	Косынка	14
П88.20.00.00СБ	Лестница. Сборочный чертеж	15
П88.20.00.00	Лестница. 2 листа	15
П88.20.00.00	Лестница. 4 листа	16
П88.05.00.00СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	17
П88.05.00.04	Диффрагма	18
П88.05.00.01	Ось	18
П88.05.00.00	Упор клиновой. 2 листа	18
П88.05.00.07	Ручья	19
П88.05.00.09	Уголок	19
П88.05.00.08	Уголок	19
П88.05.00.10	Уголок	19
П88.05.00.11	Уголок	20
П87.51.00.00	Карман для кронштейна	20
П89.06.00.00	Бляха для сборки горизонтального стыка.	20
П89.06.00.00СБ	Бляха для сборки горизонтального стыка. Сборочный чертеж	20
П87.01.00.01	Серьга	21
П87.01.00.00СБ	Отвес. Сборочный чертеж	21
П87.01.00.02	Груз	21
П87.01.00.00	Отвес	21
П87.02.00.00	Поддон	22
П88.04.00.00	Кронштейн для расчалок	22

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
П88.04.00.01	Пластина	22
П88.04.00.00СБ	Кронштейн для расчалок. Сборочный чертеж	22
П831.02.00.00СБ	Скоба для развешивания рулона. Сборочный чертеж	23
П831.02.00.00	Скоба для развешивания рулона	23
П831.02.00.01	Палец	23
П831.02.02.00СБ	Корпус. Сборочный чертеж	24
П831.02.02.00	Корпус	24
П831.02.02.02	Щеля	24
П831.02.01.01	Втулка	25
П831.02.01.02	Кольцо	25
П831.02.01.00	Втулка	25
П831.02.01.00СБ	Втулка. Сборочный чертеж	25
П86.07.00.00СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	26
П86.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Инс. тн	27
П86.07.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	28
П86.07.01.01	Косынка	28
П86.07.01.00	Кронштейн	28
П86.07.00.02	Винт	28
П86.07.02.00	Бляха. 4 листа	29
П86.07.02.00СБ	Бляха. Сборочный чертеж	30
П86.07.04.00СБ	Площадка. Сборочный чертеж	31
П86.07.04.00	Площадка. 2 листа	31
П86.07.01.03	Швеллер	32
П86.07.01.02	Швеллер	32
П86.07.01.05	Швеллер	32
П86.07.01.04	Швеллер	32
П86.07.03.00СБ	Лестница. Сборочный чертеж	33
П86.07.02.07	Скоба	35
П86.07.02.06	Гайка	35
П86.07.02.01	Кронштейн	34
П86.07.02.03	Пластина	34
П86.07.04.05	Основание	34
П86.07.04.06	Основание боковое	34
П86.07.03.00	Лестница. 3 листа	35
П86.07.02.02	Повитель	35
П89.04.00.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	36
П89.04.00.00	Кронштейн. 2 листа	36
П87.11.00.00СБ	Клин. Сборочный чертеж	37
П87.11.00.00	Клин	37
П87.11.00.01	Уголок	37
П84.05.00.03	Гайка	38
П84.05.01.01	Уголок	38
П84.05.00.00СБ	Стяжное приспособление. Сборочный чертеж.	38
П84.05.01.02	Ребро	38
П84.05.01.00	Кронштейн	39
П84.05.00.02	Сухарь	39
П84.05.00.00	Стяжное приспособление	39
П84.05.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	39
П84.05.00.04	Болт	40
П85А.3-0-0СБ	Скоба для установки навесной лестницы. Сборочный чертеж	40

Туповой проект 902-5-16 86 Альбом I

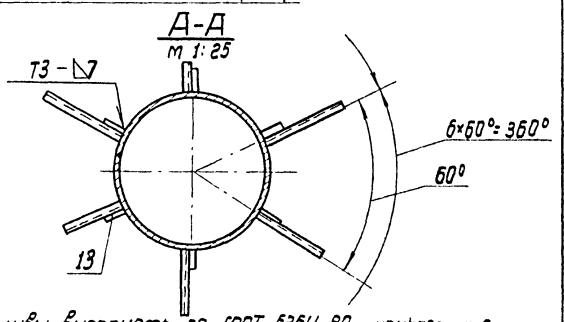
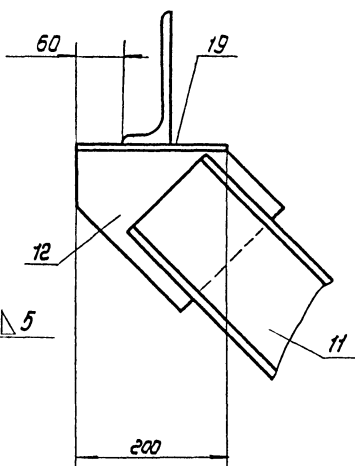
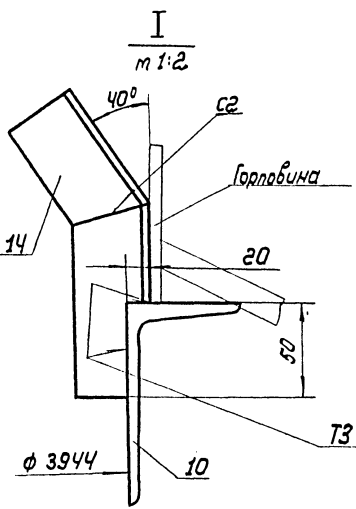
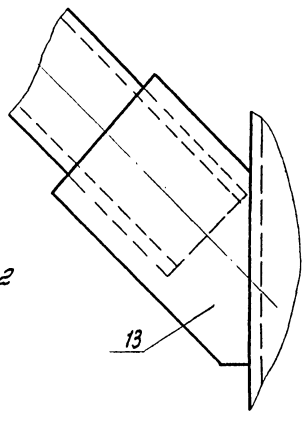
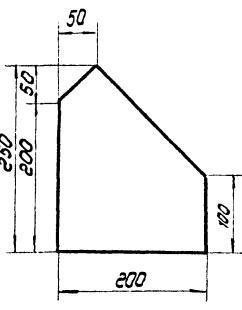
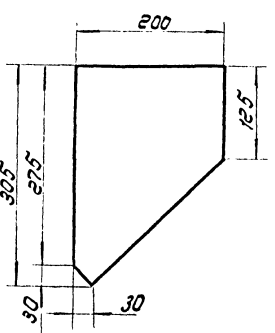
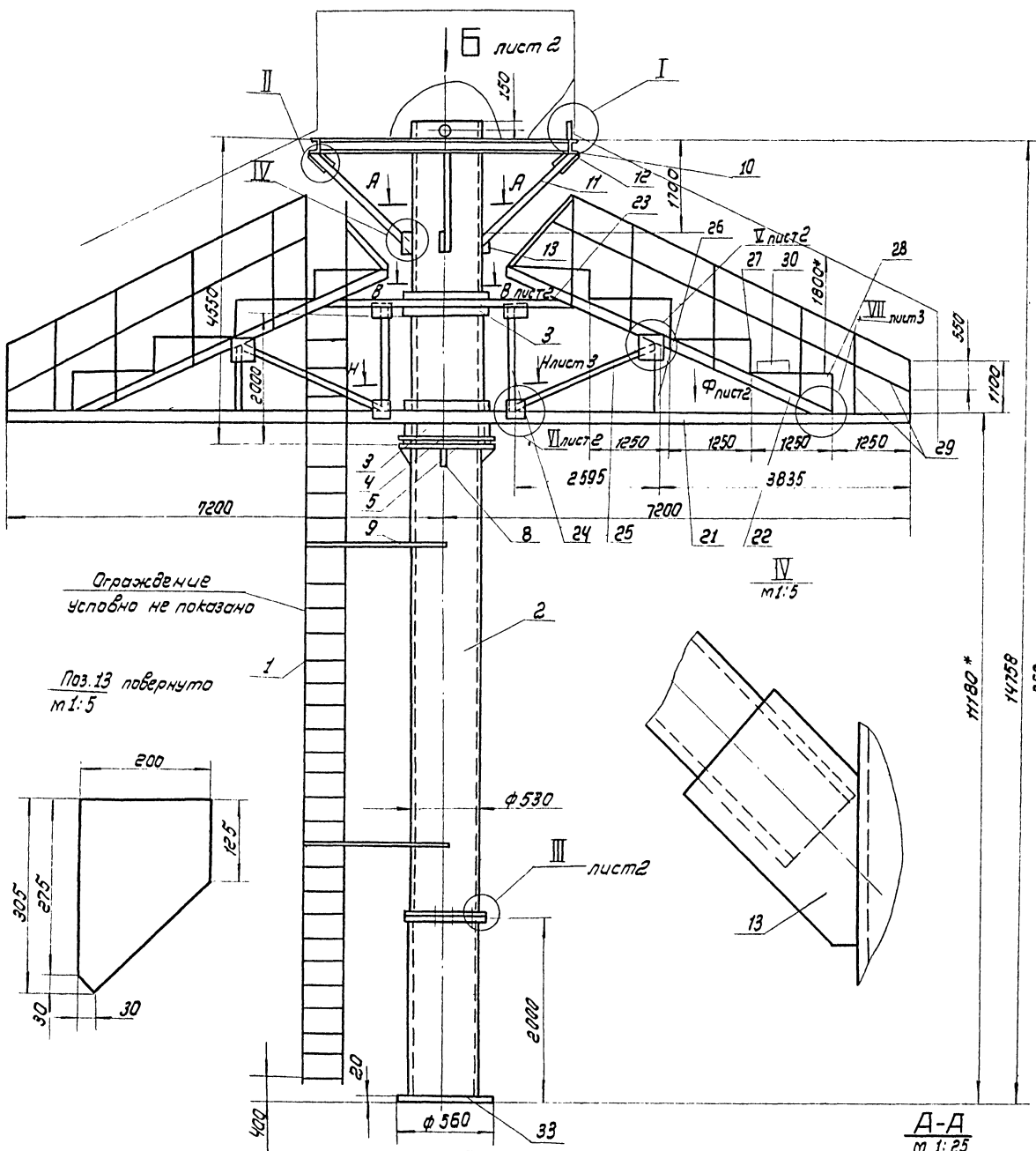
Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ5А.3-00	Скоба для установки набесной лестницы	40
ПВ5.3-0-2	Пластина	40
ПВ2.04.00.00СБ	Приспособление для разметки днища Сборочный чертеж	41
ПВ2.04.00.00	Приспособление для разметки днища. 2 листа	41
ПВ2.04.00.00	Приспособление для разметки днища. лист 3	42
ПВ2.04.00.02	Ось	42
ПВ2.04.01.00СБ	Ось. Сборочный чертеж	42
ПВ2.04.00.01	Чертилка	42
ПВ2.04.03.00	Штанга. 2 листа	43
ПВ2.04.03.00СБ	Штанга. Сборочный чертеж	43
ПВ2.04.02.01	Пластина	44
ПВ2.04.02.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	44
ПВ2.04.01.00	Ось	44
ПВ2.04.02.00	Кронштейн	44
ПВ2.04.04.02	Бобышка	45
ПВ2.04.04.01	Труба	45
ПВ2.04.04.03	Бобышка	45
ПВ2.04.04.00	Движок	45
ПВ2.04.03.02	Пластина	46
ПВ2.04.03.03	Труба	46
ПВ2.04.04.00СБ	Движок. Сборочный чертеж	46
ПВ2.04.03.00	Штанга	46
ПП9.05.01.00СБ	Скоба. Сборочный чертеж	47
ПП9.05.01.00	Скоба	47
ПП9.05.00.00	Сборочное приспособление	47
ПП9.05.00.00СБ	Сборочное приспособление. Сборочный чертеж	47
ПП9.05.00.01	Щайба	48
ПП9.05.00.02	Крич	48
ПП9.05.01.01	Ребро	48
ПП9.05.01.02	Пластина	48
ПВ6.04.00.00СБ	Приспособление для формования вая. Сборочный чертеж	49
ПВ6.04.00.07	Пластина	50
ПВ6.04.00.04	Пластина	50
ПВ6.04.00.08	Стайка	50
ПВ6.04.00.03	Косынка	50
ПВ6.04.01.01	Укосина	51
ПВ6.04.00.11	Укосина	51
ПВ6.04.01.00СБ	Раскос. Сборочный чертеж	52
ПВ6.04.00.10	Косынка	52
ПВ6.04.01.00	Раскос	52
ПВ9.10.00.00СБ	Леса набесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж	53
ПВ9.10.04.00СБ	Бакобина. Сборочный чертеж	54
ПВ9.10.00.00	Леса набесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. 3 листа.	55
ПВ9.10.01.00	Лестница	55
ПВ9.10.01.00СБ	Лестница. Сборочный чертеж.	56
ПВ9.10.03.00СБ	Площадка. Сборочный чертеж	57
ПВ9.10.03.00	Площадка	

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ9.10.04.01	Крюк	57
ПВ9.10.04.00	Бакобина 4 листа	58
ПВ9.10.02.00СБ	Ограждение мягкое. Сборочный чертеж	59
ПВ9.10.02.01	Крюк	59
ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	59
ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	60
ПВ9.10.01.00	Лестница. 2 листа	60
ПВ9.10.04.00	Бакобина	60
ПВ9.10.04.08	Петля	61
ПВ10.04.00.00	Строп 3х ветвевой	61
ПВ10.04.00.00СБ	Строп 3х ветвевой. Сборочный чертеж	61
ПВ51.04.00.00СБ	Строп для подъема листов. Сборочный чертеж	62
ПВ51.04.01.01	Втулка	62
ПВ51.04.01.02	Захват	62
ПВ51.04.00.00	Строп для подъема листов	63
ПВ51.04.01.03	Косынка	63
ПВ51.04.01.00	Захват. Сборочный чертеж	63
ПВ51.04.01.00	Захват	63

Тиражи проект 902-5-16. 86. А.Львов



Тупиковый проект 902-5-16-86 Альбом V

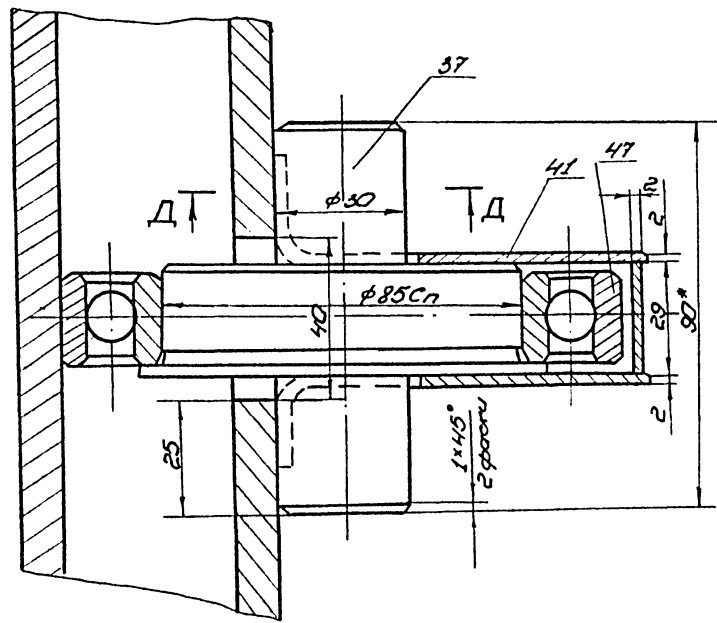


1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80, не указанные швы сварных соединений выполнять по контуру прилегающих свариваемых деталей катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 0,15$  валов - Н16; отверстий - Н16; остальных -
3. В опорной рабайте (дет. поз. 3) прорезать Зокна ст. (В-В). В опорной рабайте (поз. 5) прорезать Зокна ст. (Н-Н).
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54-59
5. \* Размеры для справок.
6. Установить по периметру лестницы с обеих сторон дортовой лист  $S = 1\text{мм}$ ;  $R = 120\text{мм}$  (дет. поз. 30)

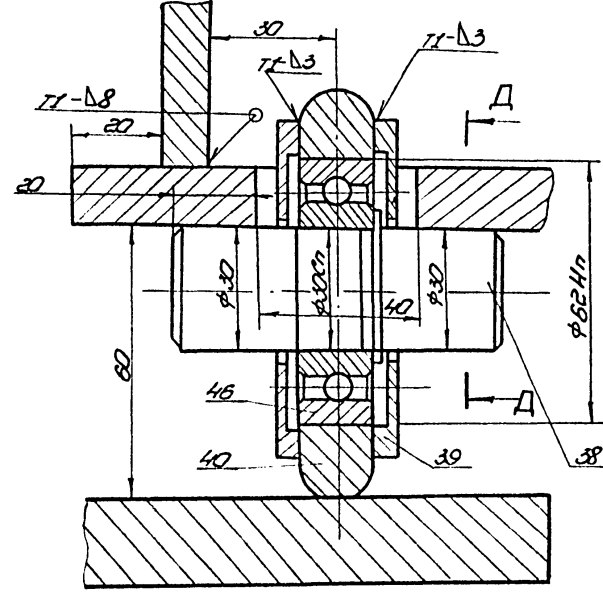
				1281.П8.00.00.С5			
Изм/лист	И.докум.	Лист	Дата	Сталка монтажная	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Числа	Числ	12.83		4200	1:50	
				Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 3	
И.контр.	И.перешин	И.контр.	И.контр.		Инженер-технолог		
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	г. Москва			

И.контр. Лист и дата встав. И.контр. И.контр. Лист и дата

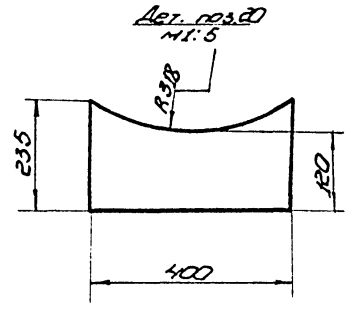
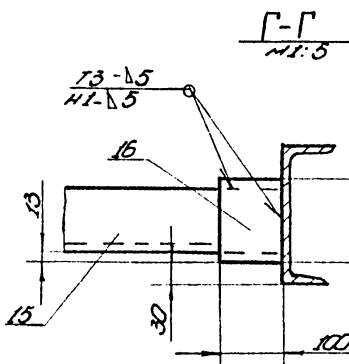
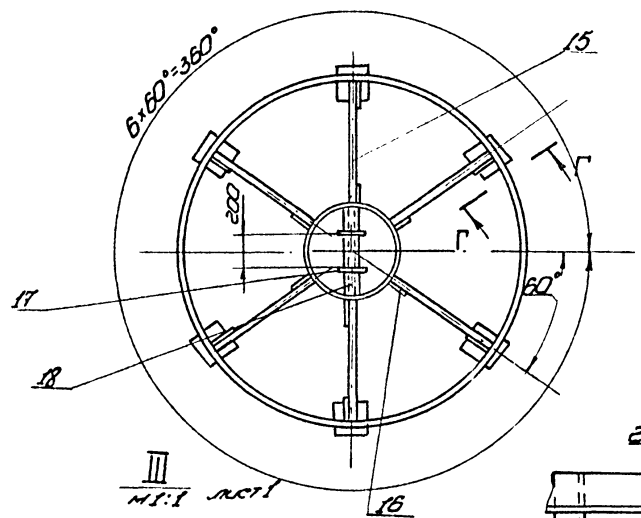
K-K повернуто  
M1:1



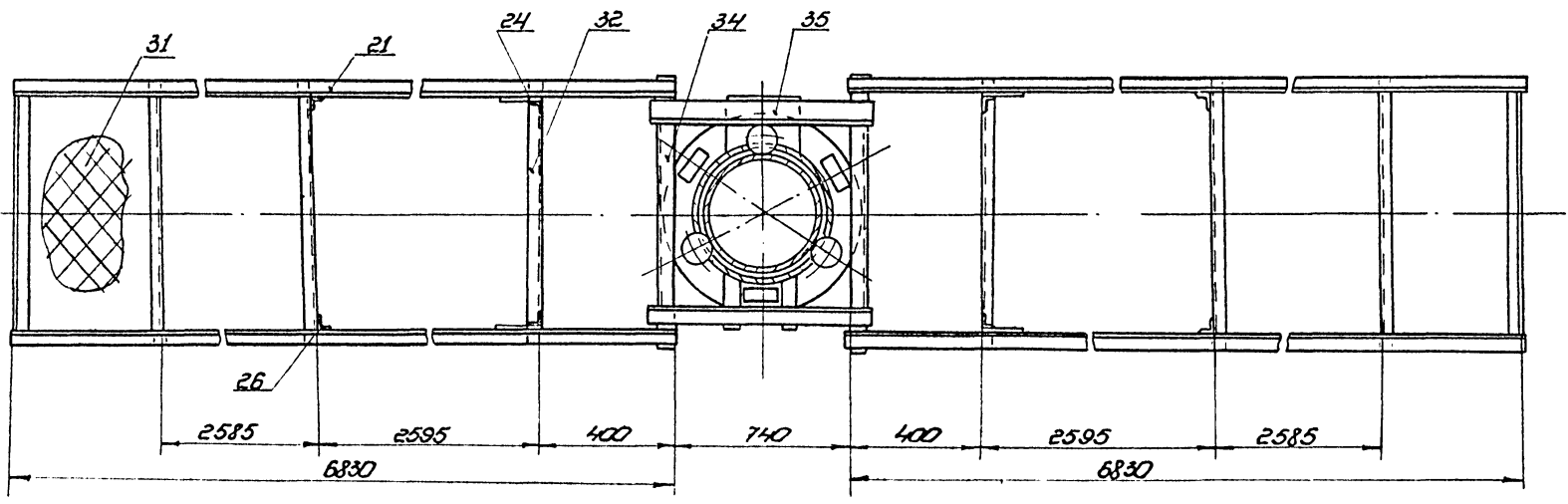
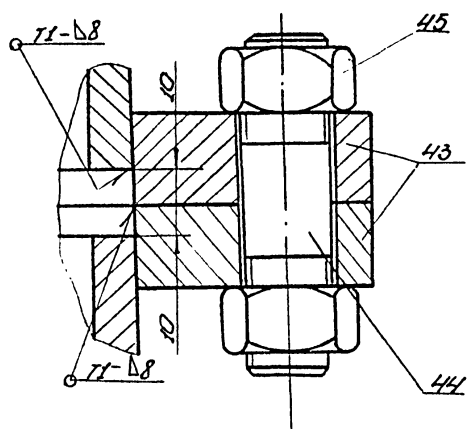
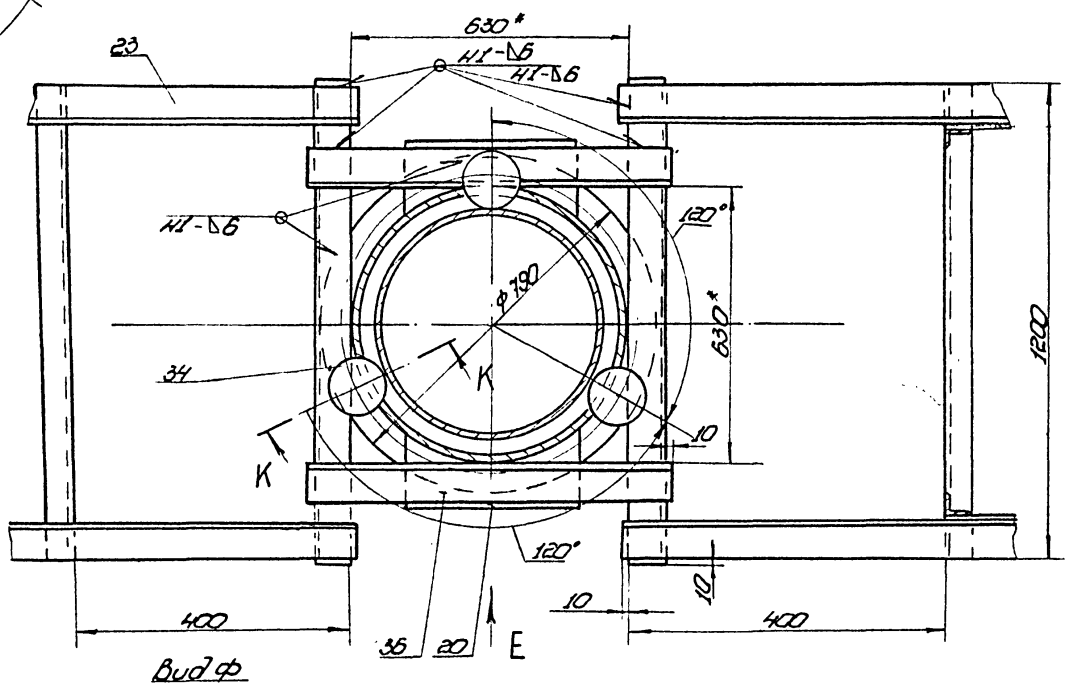
Л-Л повернуто, лист 3  
M1:1



Вид Б лист 1



В-В  
M1:10





Лист № 5 из 5  
 Проект УИСТ-5-16-86 Альбом V  
 Взам.инв.№ 124.01.01  
 Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				L = 2000	4	11,3 кг
				ШВЕЛЕР КОЛЬЦЕВОЙ		
				16 ГОСТ 8240-72		
				ШВЕЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	10	1281.П8.00.09		L = 12400	1	190 кг
Б4	11	1281.П8.00.10		L = 2450	6	38 кг
				КОСЫНКИ		
				Б-10 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	12	1281.П8.00.11		275 x 225	6	3,7 кг
Б4	13	1281.П8.00.12		350 x 225	6	4,8 кг
11	14	1281.П8.00.16		ЛЮБИТЕЛЬ	6	
Б4	15	1281.П8.00.13		УГОЛОК		
				Б-75x75x5 ГОСТ 8509-72		
				УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1700	6	9,85 кг
				Лист		
				Б-8 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	16	1281.П8.00.14		100 x 100	12	0,6 кг
Б4	17	1281.П8.00.15		D = 210; d = 110	2	0,1 кг
Б4	18	1281.П8.00.16		ТРУБА		
				108x6 ГОСТ 8732-78		
				ТРУБА В 10 ГОСТ 8731-74		
				L = 560	1	8 кг
Б4	19	1281.П8.00.17		Лист		
				Б-10 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				200 x 120	6	1,8 кг
Б4	20	1281.П8.00.18		Лист		
				Б-14 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
1281.П8.00.00						Лист
						2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
22			1281.П8.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1	1281.П8.00.00-05		ЛЕСТНИЦА	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2	1281.П8.00.01		СТОЙКА		
				530x10 ГОСТ 8732-78		
				ТРУБА В 10 ГОСТ 8731-74		
				L = 14960	1	1920 кг
Б4	3	1231.П8.00.02		ОБОЙМА ОПОРНАЯ		
				630x10 ГОСТ 8732-78		
				ТРУБА В 10 ГОСТ 8731-74		
				L = 250	2	36 кг
Б4	4	1281.П8.00.03		ФЛАНЕЦ		
				Б-14 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				D = 980; d = 570	1	11,5 кг
Б4	5	1281.П8.00.04		ФЛАНЕЦ		
				Б-20 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				D = 850; d = 540	1	14,3 кг
				Б-14 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	6	1281.П8.00.05		400x290	1	12,7 кг
Б4	7	1281.П8.00.06		130x290	2	4,1 кг
Б4	8	1281.П8.00.07		400x150	4	1,7 кг
Б4	9	1281.П8.00.08		УГОЛОК		
				Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72		
				УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
1281.П8.00.00						Лист
						2
СТОЙКА МОНТАЖНАЯ						Лист
						1
						4
						ТИТРОНЕФТЕСТЕЧ-МОНТАЖ Г. МОСКВА

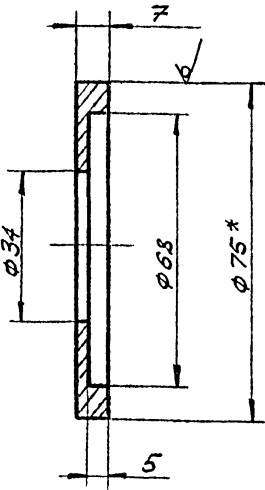
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				400 x 235	1	10,3 кг
				УГОЛОК		
				Б-90x90x6 ГОСТ 8509-72		
				УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	21	1281.П8.00.19		L = 6880	4	57,5 кг
Б4	22	1281.П8.00.20		L = 5750	4	48 кг
Б4	23	1281.П8.00.21		L = 1850	4	15,4 кг
				УГОЛОК		
				Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72		
				УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	24	1281.П8.00.22		L = 2200	4	12,6 кг
Б4	25	1281.П8.00.23		L = 2950	4	17 кг
Б4	26	1281.П8.00.24		L = 1400	4	8 кг
				УГОЛОК		
				Б-45x45x5 ГОСТ 8509-72		
				УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	27	1281.П8.00.25		L = 550	16	1,7 кг
Б4	28	1281.П8.00.26		L = 1250	16	3,8 кг
Б4	29	1281.П8.00.27		УГОЛОК		
				Б-32x32x4 ГОСТ 8509-72		
				УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 53000	1	102 кг
Б4	30	1281.П8.00.28		Лист БОРТОВОЙ		
				Б-11 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
				L = 24000	1	10 кг
Б4	31	1281.П8.00.29		Настил		
				Лист П8508x1000x1250		
				ГОСТ 8706-78	10	17 кг
Б4	32	1281.П8.00.30		УГОЛОК		
				Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72		
				УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1200	10	7 кг
1281.П8.00.00						Лист
						3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Б4	33	1281.П8.00.31		Лист		
				Б-20 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				D = 560	1	38 кг
				УГОЛОК		
				Б-90x90x6 ГОСТ 8509-72		
				УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	34	1281.П8.00.32		L = 1220	4	10,2 кг
Б4	35	1281.П8.00.33		L = 950	2	8 кг
Б4	36	1281.П8.00.34		L = 730	2	6,1 кг
11	37	1281.П2.00.30		Ось	6	
11	38	1281.П2.00.27		Ось	3	
11	39	1281.П2.00.28		Крышка	6	
11	40	1281.П2.00.29		Кольцо опорное	3	
11	41	1281.П2.00.31		Крышка	12	
				КОСЫНКА		
				Б-8 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	42			400x250	12	6,2 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ		
				ФЛАНЕЦ 500-2,5		
				ГОСТ 12820-80	2	
				Шпилька М20x90.58.026		
				ГОСТ 9066-75	24	
				Гайка М20.4.026		
				ГОСТ 5915-70	48	
				Подшипник ГОСТ 8338-75		
				Подшипник 206	3	
				Подшипник 117	6	
1281.П8.00.00						Лист
						4



1281.П2.00.28

12,5 (✓)

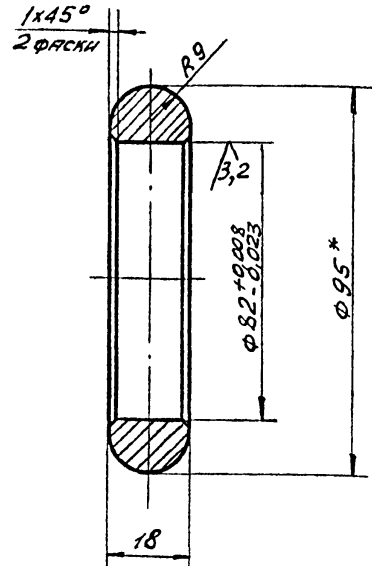


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H14; впадов - h14; остальных -  $\pm \frac{IT14}{2}$   
2. \* Размер для справок.

				1281.П2.00.28					
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка	Лист	Масса	Масшт.		
ВРБ.	Числовая	Шил	12.83			0,1	1:1		
КОНТР.					Лист	Листов			
ИП	МЕЛЕШИН			Круг	В-75 ГОСТ 2590-71	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА			
УКОНТР.	ПАНОВА				Ст.3 ГОСТ 535-79				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ								

1281.П2.00.29

6,3 (✓)



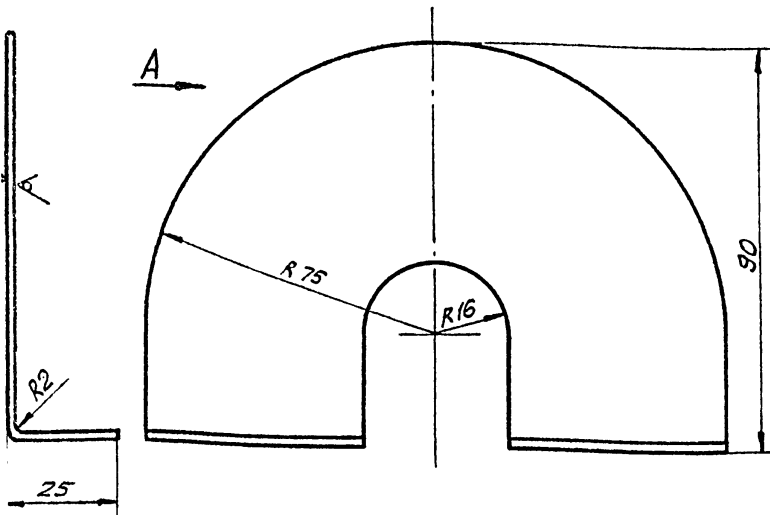
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
впадов - h14; остальных -  $\pm \frac{IT14}{2}$   
2. \* Размер для справок.

				1281.П2.00.29					
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо опорное	Лист	Масса	Масшт.		
ВРБ.	Числовая	Шил	12.83			0,45	1:1		
КОНТР.					Лист	Листов			
ИП	МЕЛЕШИН			Круг	В-95 ГОСТ 2590-71	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА			
УКОНТР.	ПАНОВА				Ст.3 ГОСТ 535-79				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ								

1281.П2.00.31

25 (✓)

Вид А

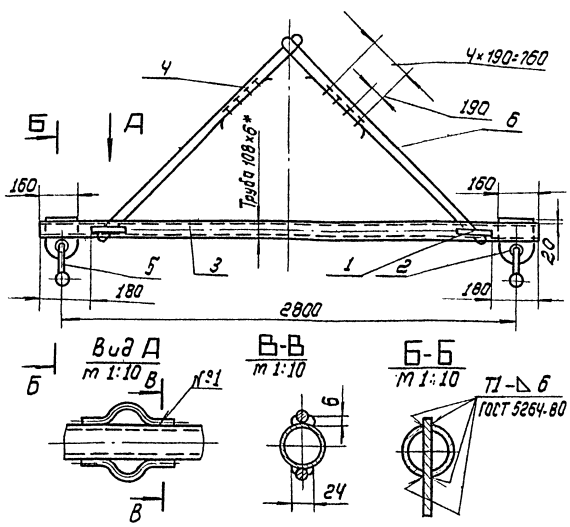


Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; впадов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

				1281.П2.00.31					
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка	Лист	Масса	Масшт.		
ВРБ.	Числовая	Шил	12.83			0,1	1:1		
КОНТР.					Лист	Листов			
ИП	МЕЛЕШИН			Лист	В-2 ГОСТ 19903-74	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ			
УКОНТР.	ПАНОВА				Ст.3 ГОСТ 535-79				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ								

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		13		Отвод 90° 108x8 ГОСТ 17375-77	2	
		14		Колш 56 ГОСТ 2224-72		
		15		ЗЯЖИМ ЗК-197У36		
		16		1839-75	32	
		17		Сковья СА-40СТ5.2312-79	12	
				ЗЯЖИМ ЗК-277У36		
				1839-75	10	
				МАТЕРИАЛЫ		
		18		КАНАТ 27-Г-I-1764(180) ГОСТ 7668-80		
				L = 4000	2	
		19		КАНАТ 18-Г-I-1764(180) ГОСТ 7668-80		
				L = 3200	6	

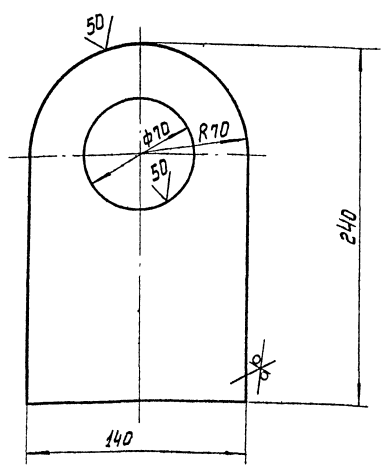
20 00 60 1821



1. Шов №1 - сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -  $\pm 0.15$ ; впадов -  $\pm 0.15$ ; остальных  $\pm 0.2$ .
3. \* Размер для справок.

1281. П.9. 00. 00 С6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Траверса для подъема рулона $\Phi = 297$ Сварочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Числова	Илл.	12.83	106		1:20		
Проб.	Т. Кондр.	Г.И.П. Мелешихин	Илл.	12.83	Лист	Листов	Илрондетспецмонтаж г. Москва	
Н.Контр.	Панаба	Илл.	12.83					
Утв.	Кузнецова							



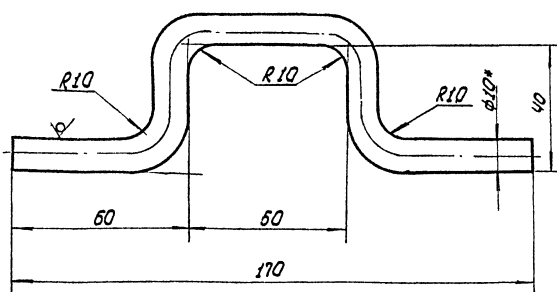
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -  $\pm 0.15$ , впадов -  $\pm 0.15$ , остальных -  $\pm 0.2$

1281. П.9. 00. 02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Проушина	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Числова	Илл.	12.83	3.0		1:2		
Проб.	Т. Кондр.	Г.И.П. Мелешихин	Илл.	12.83	Лист	Листов	Илрондетспецмонтаж г. Москва	
Н.Контр.	Панаба	Илл.	12.83					
Утв.	Кузнецова							

10 00 60 1821

50 (✓)



1. Развернутая длина заготовки  $L_{заг} = 240$  мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -  $\pm 0.15$ ; впадов -  $\pm 0.15$ ; остальных -  $\pm 0.2$ .
3. \* Размер для справок.

1281. П.9. 00. 01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Числова	Илл.	12.83	0.6		1:1		
Проб.	Т. Кондр.	Г.И.П. Мелешихин	Илл.	12.83	Лист	Листов	Илрондетспецмонтаж г. Москва	
Н.Контр.	Панаба	Илл.	12.83					
Утв.	Кузнецова							

Исполн.	Фамилия	Имя	Обозначение	Наименование	Долг.	Примечание
			1281. П.9. 00. 00 С6	Документация		
				Сварочный чертеж		
				Детали		
84	1	1281. П.9. 00. 01	Скоба		4	
84	2	1281. П.9. 00. 02	Проушина		2	
84	3	1281. П.9. 00. 03	Труба			
			Труба 108*6 ГОСТ 8732-78			
			8 10 ГОСТ 8731-74			
			$L = 2960$		1	45 кг
				Стандартные изделия		
				Занит		
				ЗК-32 ТУЗБ. 1839-75	10	
				Скоба СЯ-16 ОСТ 5.2312-		
				-79	2	13 кг
				Материалы		
				Лист 91-Г-1764. (180)		
				ГОСТ 1668-80		
				$L = 4800$	2	36 кг

1281. П.9. 00. 00

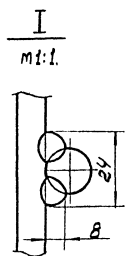
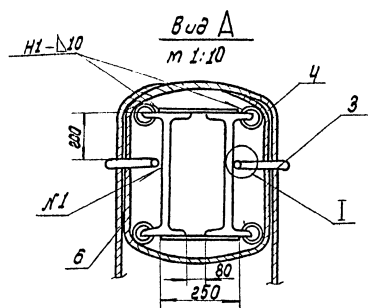
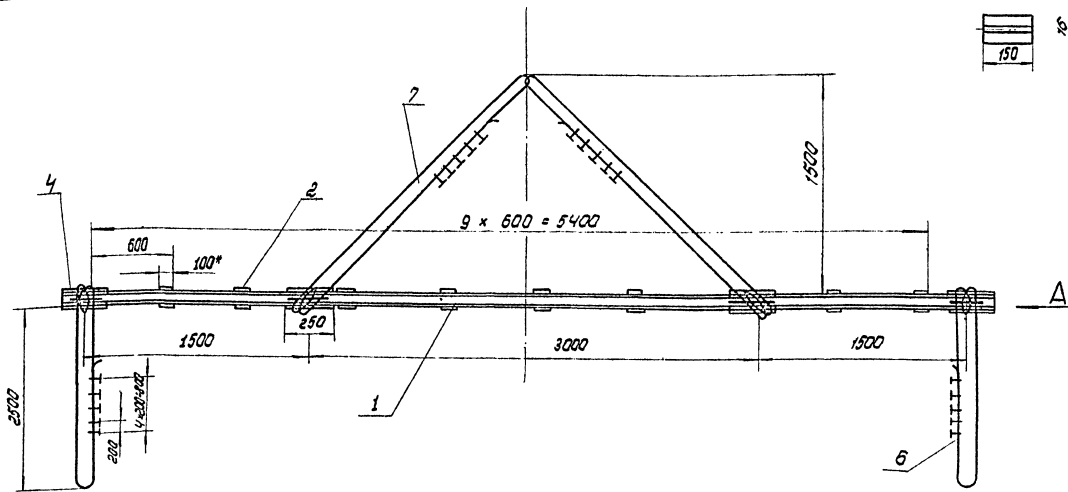
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Траверса для подъема рулона $\Phi = 297$	Лист	Лист	Листов
Разработ.	Числова	Илл.	12.83					
Проб.	Т. Кондр.	Г.И.П. Мелешихин	Илл.	12.83	Лист	Листов	Илрондетспецмонтаж г. Москва	
Н.Контр.	Панаба	Илл.	12.83					
Утв.	Кузнецова							





1281.Н11.00.00С6

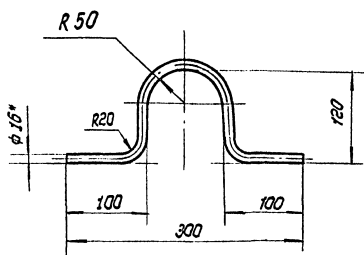
Лист 4  
м 1:10



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75. Шов №1 сварка ручная электродугаба. 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h 16; остальных  $\pm \frac{2T16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ-50
4. \* Размеры для справок.

1281.Н11.00.00С6				Проверка для установки резервуара в проектное положение		Лист	Масштаб	Исполнитель
Изм	Лист	и др.	Лист	Дата	Лист	Листов	1	1:20
Разработ.	С.С.Савина	№	12.83					
Проект.	Числова	Имя	12.83					
И.контр.	Г.И.П.	Мельнич	12.83					
Н.контр.	Панова	12.83	12.83					
Штб	Кузнецов							

1281.Н11.00.00С3



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h 16; остальных -  $\pm \frac{2T16}{2}$
2. Длина заготовки L = 520 мм.
3. \* Размер для справок.

1281.Н11.00.00С3

1281.Н11.00.00С3				Лист	Масштаб	Исполнитель
Изм	Лист	и др.	Лист	Дата	Лист	Листов
Разработ.	С.С.Савина	№	12.83			
Проект.	Числова	Имя	12.83			
И.контр.	Г.И.П.	Мельнич	12.83			
Н.контр.	Панова	12.83	12.83			
Штб	Кузнецов					

Петля

Лист 0,8 1:4  
Исполнитель: Мельнич Г.И. Панова И.С. Кузнецов Штб

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Масса	Примечание
				Документация		1
		83	1281.Н11.00.00	Сварочный чертеж		
				Детали		
		64	1 1281.Н11.00.01	Банка		
				ЧО ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 620.0	2	353,4 кг
		64	2 1281.Н11.00.02	Сухаро		
				Лист 6.10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				250x100	18	2.0 кг
		64	3 1281.Н11.00.03	Петля		
		64	4 1281.Н11.00.04	Падкладка		
				Труба 89x6 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-74		
				L = 150	16	1,8 кг
				Стандартные изделия		
				Затит 3К-8713136 1839.75	20	48,6 кг
				Материалы		
				Лист 33.0-Г-1-1754. (180)		
				ГОСТ 7868-80		
				L = 6300	2	25 кг
				L = 5250	2	22,4 кг

1281.Н11.00.00

1281.Н11.00.00				Проверка для установки резервуара в проектное положение		Лист	Листов	Исполнитель
Изм	Лист	и др.	Лист	Дата	Лист	Листов	1	1
Разработ.	С.С.Савина	№	12.83					
Проект.	Числова	Имя	12.83					
И.контр.	Г.И.П.	Мельнич	12.83					
Н.контр.	Панова	12.83	12.83					
Штб	Кузнецов							



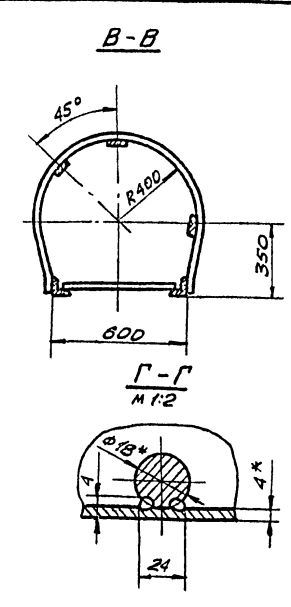
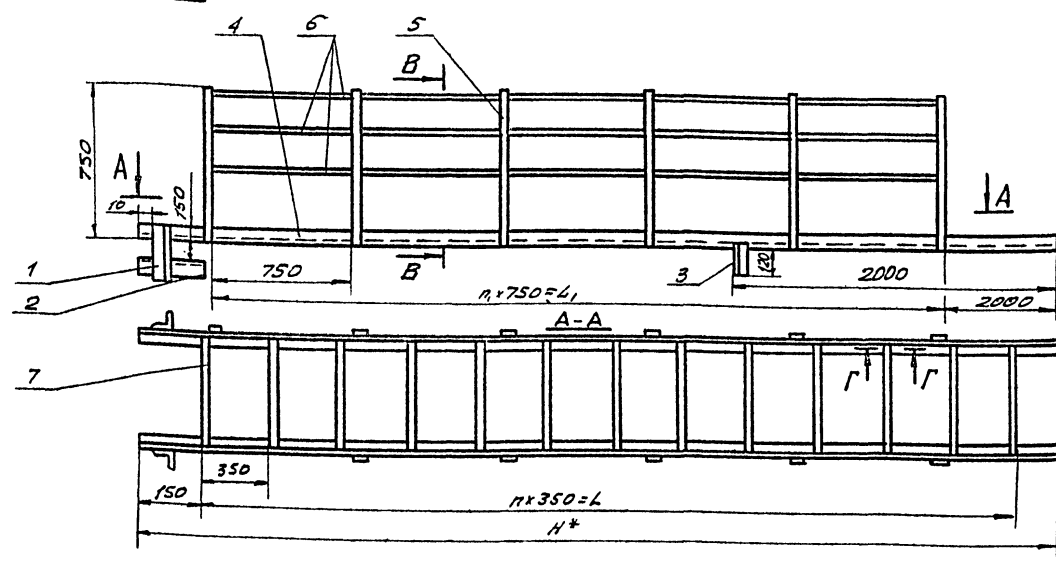


Длина	Ширина	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	6		ПВ 9.20.00.06	Полоса		
				4x20 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1500	3	0,9 кг
Б4	7		ПВ 9.20.00.07	Круг		
				В18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=580	11	6,1 кг
				ПВ 9.20.00.00-01 см. С5		
				ДЕТАЛИ		
Б4	4		ПВ 9.20.00.04-01	Уголок		
				Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=4460	2	13,8 кг
Б4	5		ПВ 9.20.00.05	Полоса		
				4x20 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1920	4	6,2 кг
Б4	6		ПВ 9.20.00.06-01	Полоса		
				4x20 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2250	3	6,4 кг
Б4	7		ПВ 9.20.00.07	Круг		
				В18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=580	18	1,1 кг
			ПВ 9.20.00.00			

Длина	Ширина	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ПВ 9.20.00.00 С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ 9.20.00.01	Уголок		
				Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=270	2	0,45 кг
				Уголок		
				Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	2		ПВ 9.20.00.02	L=300	2	0,8 кг
Б4	3		ПВ 9.20.00.03	L=150	2	0,4 кг
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
			ПВ 9.20.00.00 см С5			
			ДЕТАЛИ			
Б4	4		ПВ 9.20.00.04	Уголок		
				Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=3710	2	11,5 кг
Б4	5		ПВ 9.20.00.05	Полоса		
				4x20 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1920	3	12 кг
			ПВ 9.20.00.00			
			Лестница			

Изв. в покл. | Попл. в разраб. | Взам. инв. в | Изм. в разраб. | Попл. в разраб.

ПВ 9.20.00.00 С5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			n	n <sub>1</sub>	МАССА, кг
	L	L <sub>1</sub>	H*			
ПВ 9.20.00.00	3500	1500	3710	10	2	44,7
-01	4200	2250	4460	12	3	54,2
-02	5600	3750	5960	16	5	73,2
-03	7000	5250	7440	20	7	91,5
-04	8400	6750	8940	24	9	109,0
-05	11550	9750	11920	33	13	146,6
-06	15750	13500	16000	45	18	188,8

- НЕУКАЗАННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ СОЕДИНЕНИЙ Н1-Д4 ПО КОНТУРУ ПРИЛЕГАНИЯ ДЕТАЛЕЙ. ШОВ №1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ Н16; ВАЛОВ Н16; ОСТАЛЬНЫХ - ± 0,2.
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4 2,5.
- \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ 9.20.00.00 С5				Лестница		
Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	Масштаб	Масшт.
РАЗРАБ.	АШИНИН	С	12.83	1	СМ. ТРАВ.	-
ПРОВ.	ЧУСЛОВА	С	2.83			
Т. КОНТР.	МЕЛЕШИН	С				
И. КОНТР.	ПАНОВА	С	12.83			
УТВ.	КЗНЕЦОВ	С				
				Лист 1		
				Листов 1		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
				г. МОСКВА		

Типовой проект 902-5-16-86 Альбом V

№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ПВ9.20.00.00-03 см.СБ		
			<u>Детали</u>		
4	ПВ9.20.00.04-05	Уголок	Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	35,7кг
			L = 11920		
5	ПВ9.20.00.05	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	14	1,2кг
			L = 1920		
6	ПВ9.20.00.06-05	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	3	5,9кг
			L = 9750		
7	ПВ9.20.00.07	Круг	Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	34	1,1кг
			L = 580		
			ПВ9.20.00.00-06 см.СБ		
			<u>Детали</u>		
4	ПВ9.20.00.04-06	Уголок	Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	44,7кг
			L = 16000		
5	ПВ9.20.00.05	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			Итого		5
			Изм. Испол. № докум. Подп. Дата		ПВ9.20.00.00

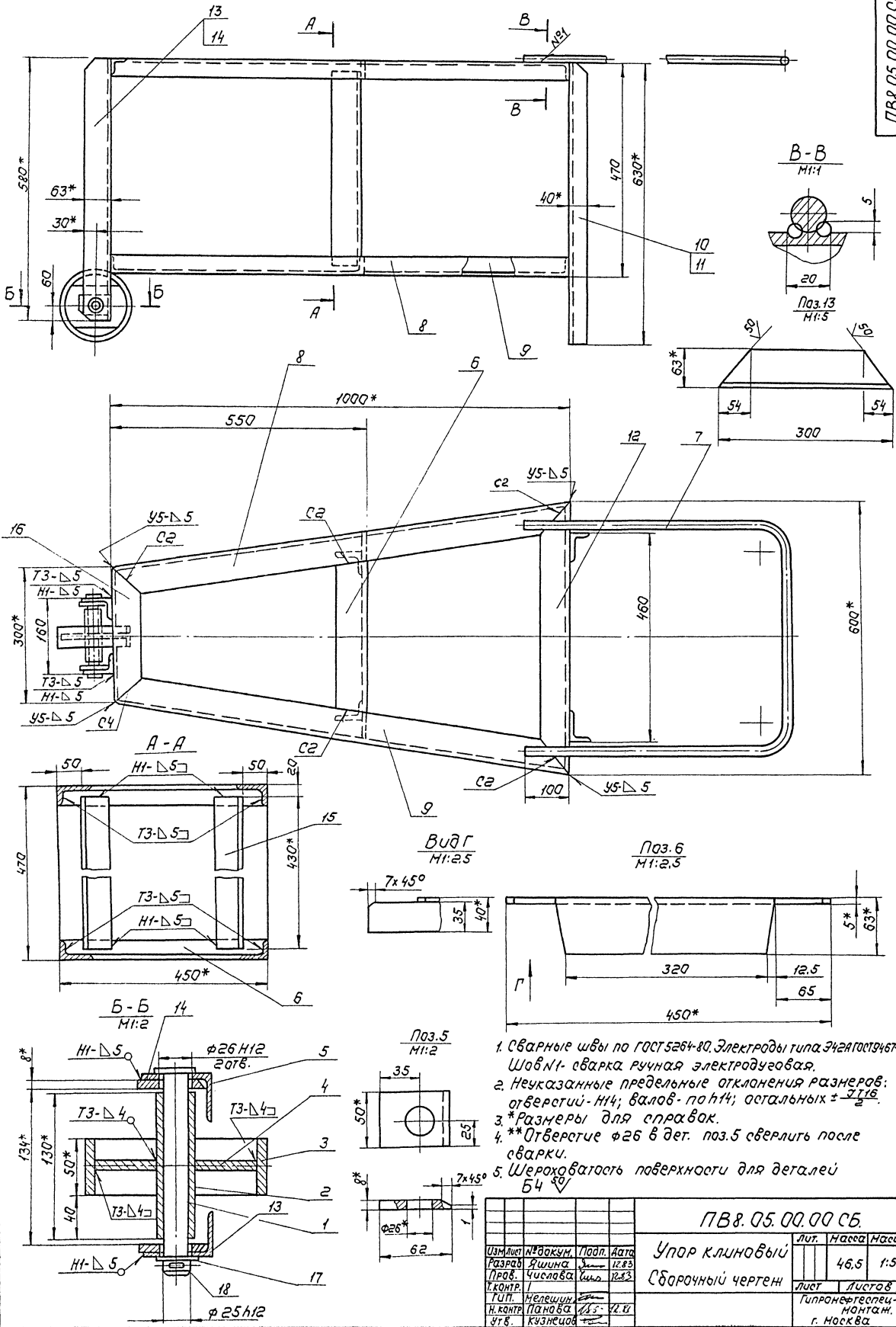
№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			L = 1920	8	1,2кг
6	ПВ9.20.00.06-03	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 5250	3	3,3кг
7	ПВ9.20.00.07	Круг	Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	21	1,1кг
			L = 580		
			ПВ9.20.00.00-04 см.СБ		
			<u>Детали</u>		
4	ПВ9.20.00.04-04	Уголок	Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	22,8кг
			L = 8940		
5	ПВ9.20.00.05	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	10	1,2кг
			L = 1920		
6	ПВ9.20.00.06-04	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	3	4,2кг
			L = 6750		
7	ПВ9.20.00.07	Круг	Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	25	1,1кг
			L = 580		
			Итого		4
			Изм. Испол. № докум. Подп. Дата		ПВ9.20.00.00

№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			L = 1920	19	1,2кг
6	ПВ9.20.00.06-06	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 13500	3	8,9кг
7	ПВ9.20.00.07	Круг	Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	46	1,1кг
			L = 580		
			Итого		6
			Изм. Испол. № докум. Подп. Дата		ПВ9.20.00.00

№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ПВ9.20.00.00-02 см.СБ		
			<u>Детали</u>		
4	ПВ9.20.00.04-02	Уголок	Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	18,4кг
			L = 5950		
5	ПВ9.20.00.05	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	6	1,2кг
			L = 1920		
6	ПВ9.20.00.06-02	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	3	2,4кг
			L = 3750		
7	ПВ9.20.00.07	Круг	Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	17	1,1кг
			L = 580		
			ПВ9.20.00.00-03 см.СБ		
			<u>Детали</u>		
4	ПВ9.20.00.04-03	Уголок	Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	22,8кг
			L = 7440		
5	ПВ9.20.00.05	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			Итого		3
			Изм. Испол. № докум. Подп. Дата		ПВ9.20.00.00

Типовой проект 502-5-1626 Альбом V

ПВ8.05.00.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42АГО1946Т5 ШовНГ-сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; валов - по Н14; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размеры для справок.
4. \*\* Отверстие  $\phi 26$  в дет. поз.5 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей Б4  $\sqrt{40}$

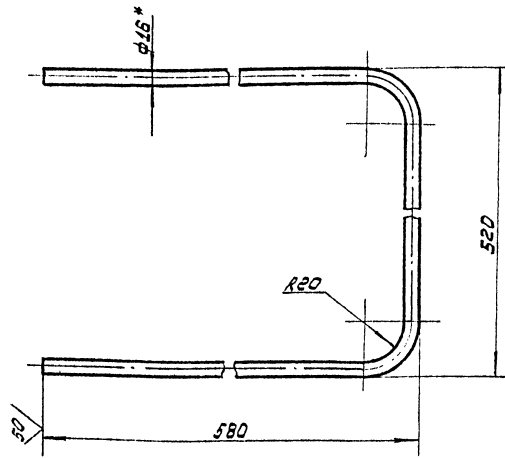
ПВ8.05.00.00.05			
Изм.	Лист	№	Дата
Разраб.	Исполн.	Изм.	Изм.
Проб.	Исполн.	Изм.	Изм.
Контр.	Исполн.	Изм.	Изм.
Т.П.	Исполн.	Изм.	Изм.
Н.Контр.	Исполн.	Изм.	Изм.
Утв.	Исполн.	Изм.	Изм.
Упор клиновидный		Лист	Масса
Сборочный чертёж		46.5	1:5
		Лист	Листов
		Типографский монтаж.	
		г. Москва	



Тыловой проект 302-5-16.86 Альбом V

108.05.00.07

(V) (V)



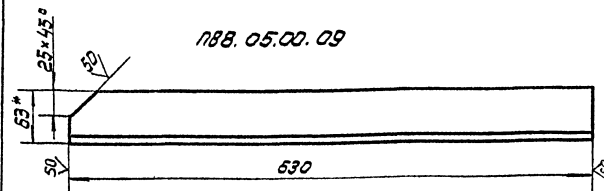
1. Длина заготовки 1600мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
  - отверстий - H16;
  - вапов - h 16;
  - остальных - ± 0.16
3. \* Размер для справок.

108.05.00.07

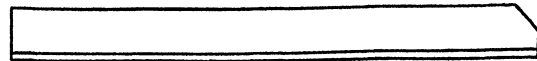
Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Яшинов	С	12.83	ручка	2,5	1:4	
Проб.	Числова	С	12.83				
И. контр.	Мельшин	С	12.83	Лист	Листов	1	
Н. контр.	Панова	С	12.83	Уралок Б-63 ГОСТ 8510-72		Испрометстеллюнтмам	
Этап	Кузнецов	С	12.83	Ст. 3 ГОСТ 535-79		г. Москва	

108.05.00.09

(V) (V)



108.05.00.09-01 - зеркальное отражение  
остальное см. 108.05.00.09



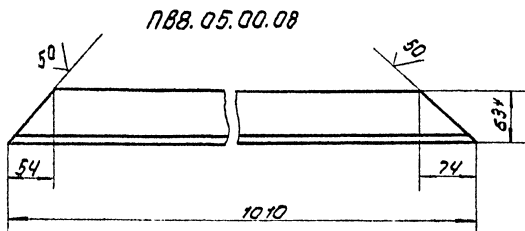
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
  - отверстий - H16;
  - вапов - h 16;
  - остальных - ± 0.16
2. \* Размер для справок.

108.05.00.09

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Яшинов	С	12.83	ручка	2,45	1:4	
Проб.	Числова	С	12.83				
И. контр.	Мельшин	С	12.83	Лист	Листов	1	
Н. контр.	Панова	С	12.83	Уралок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72		Испрометстеллюнтмам	
Этап	Кузнецов	С	12.83	Ст. 3 ГОСТ 535-79		г. Москва	

108.05.00.08

(V) (V)



108.05.00.08-01 - зеркальное отражение  
остальное см. 108.05.00.08



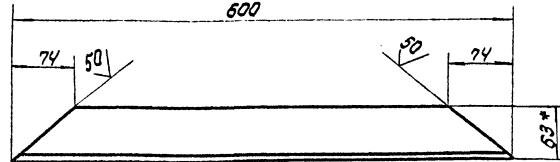
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
  - отверстий - H16;
  - вапов - h 16;
  - остальных - ± 0.16
2. \* Размер для справок.

108.05.00.08

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Яшинов	С	12.83	ручка	3,95	1:4	
Проб.	Числова	С	12.83				
И. контр.	Мельшин	С	12.83	Лист	Листов	1	
Н. контр.	Панова	С	12.83	Уралок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72		Испрометстеллюнтмам	
Этап	Кузнецов	С	12.83	Ст. 3 ГОСТ 535-79		г. Москва	

108.05.00.10

(V) (V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
  - отверстий - H16;
  - вапов - вапов - h 16;
  - остальных - ± 0.16
2. \* Размер для справок.

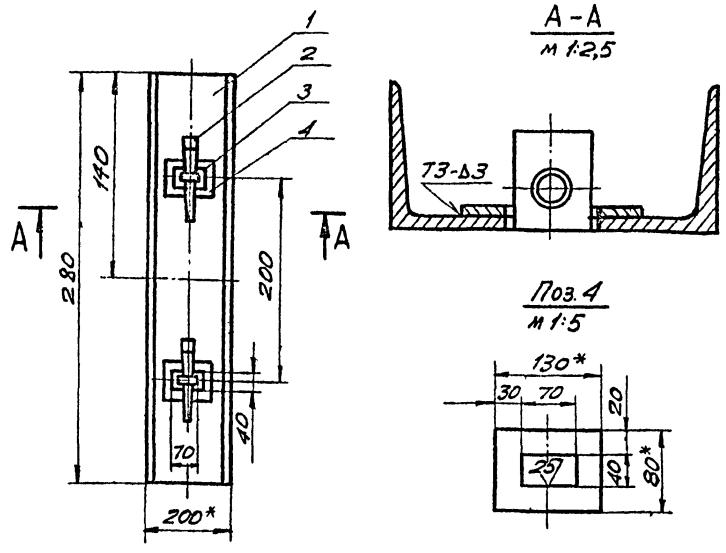
108.05.00.10

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Яшинов	С	12.83	ручка	2,95	1:4	
Проб.	Числова	С	12.83				
И. контр.	Мельшин	С	12.83	Лист	Листов	1	
Н. контр.	Панова	С	12.83	Уралок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72		Испрометстеллюнтмам	
Этап	Кузнецов	С	12.83	Ст. 3 ГОСТ 535-79		г. Москва	



ПРОЕКТ УК-5-16 86 ЖЕЛЕЗОМ У

900000906УУ



1. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов -  $h16$ ; отверстий -  $H16$ ; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 -  $\sqrt{}$ .
4. \* Размеры для справок.

ПП9.06.00.00 СБ

ИЗМ.	Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА	Балка для сборки горизонтального стыка	Лист	Масса	Масшт.
РАЗР.	Числовая	Числ.	12.83				8,0	1:10
ПРОВ.					Сборочный чертёж			
Т.КОНТ.					Лист	Листов 1		
ГИП	МЕЛЕШИН	Изм.			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва			
И.КОНТ.	ПАНОВА	Изм.	12.83					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Изм.						

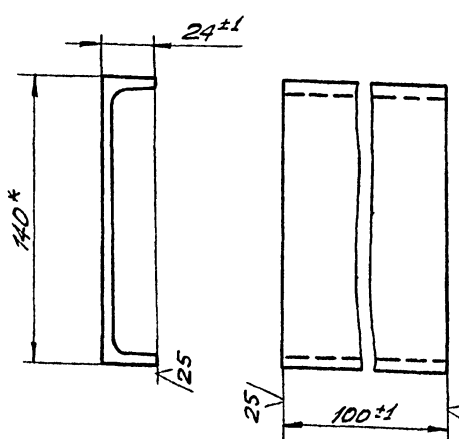
Формат	Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Лист	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ПП9.06.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ПП9.06.00.01	СКОБА	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1200	1	
А4	2	ПП9.05.00.02	КЛИН		2	
А4	3	ПП9.05.00.01	ШАЙБА		2	
Б4	4	ПП9.06.02.03	ШАЙБА	Лист 5-3 ГОСТ 19003-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 130x80	2	0,3 кг

ПРОЕКТ УК-5-16 86 ЖЕЛЕЗОМ У

ПП9.06.00.00

ИЗМ.	Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА	Балка для сборки горизонтального стыка	Лист	Листов 1
РАЗР.	Числовая	Числ.	12.83				
ПРОВ.					Сборочный чертёж		
Т.КОНТ.					Лист	Листов 1	
ГИП	МЕЛЕШИН	Изм.			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		
И.КОНТ.	ПАНОВА	Изм.	12.83				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Изм.					

ПВ7.51.00.00

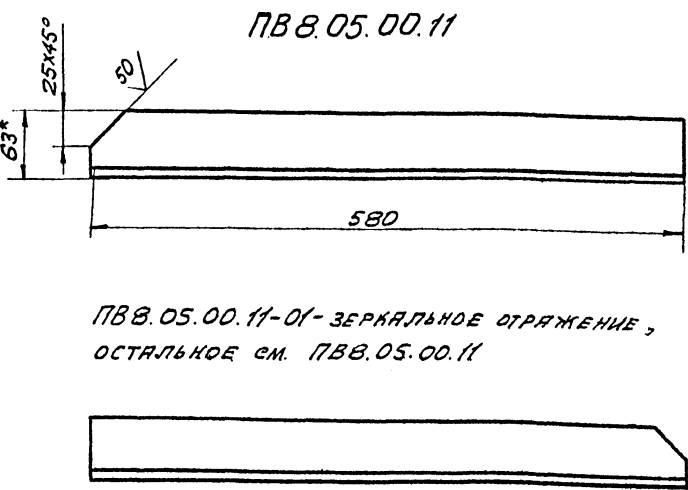


\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ7.51.00.00

ИЗМ.	Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА	КАРМАН ДЛЯ КРОНШТЕЙНА	Лист	Масса	Масшт.
РАЗР.	Числовая	Числ.	12.83				1,2	1:2
ПРОВ.					ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79			
Т.КОНТ.					Лист	Листов 1		
ГИП	МЕЛЕШИН	Изм.			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва			
И.КОНТ.	ПАНОВА	Изм.	12.83					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Изм.						

ПВ8.05.00.11

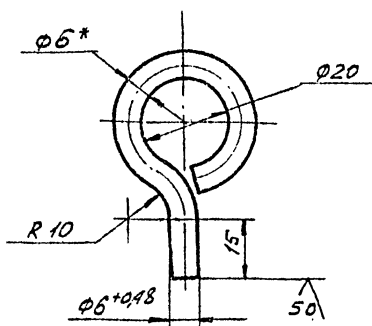


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -  $H16$ ; валов -  $H16$ ; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

ПВ8.05.00.11

ИЗМ.	Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА	УГОЛОК	Лист	Масса	Масшт.
РАЗР.	Числовая	Числ.	12.83				2,27	1:4
ПРОВ.					УГОЛОК 63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79			
Т.КОНТ.					Лист	Листов 1		
ГИП	МЕЛЕШИН	Изм.			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва			
И.КОНТ.	ПАНОВА	Изм.	12.83					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Изм.						

10 00 01 01

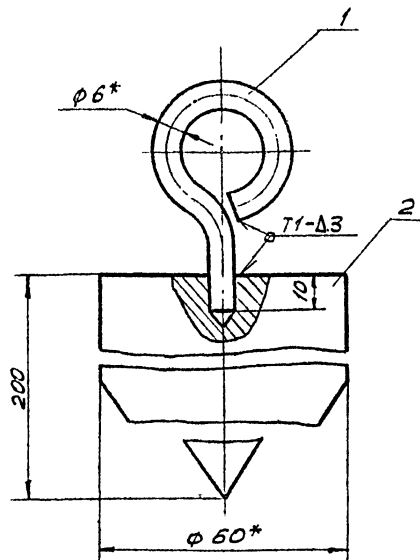


1. Длина заготовки 115 ± 0,7 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16;  
валов - h 16;  
остальных - ±  $\frac{IT16}{2}$
- 3.\* Размер для справок.

ПВ 12.01.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Серьга	Лист	Масштаб	Масштаб
РАЗРАБ.	АШИНА	12.83		12.83		0,03	1:1	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА			12.83				
Т.КОНТР.								
ГИП	МЕЛЕШИН				Лист	Листов	1	
Н.КОНТР.	ПАНОВА				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				Круг В-6 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79			

00 00 00 05

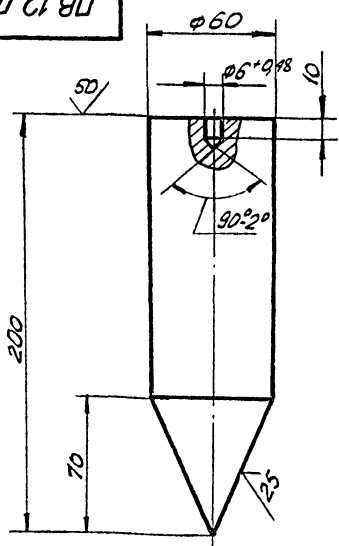


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16;  
валов - h 16;  
остальных - ±  $\frac{IT16}{2}$
- 3.\* Размеры для справок.

ПВ 12.01.00.00 05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Отвес	Лист	Масштаб	Масштаб
РАЗРАБ.	АШИНА	12.83		12.83		4,0	1:1	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА			12.83				
Т.КОНТР.					Сборочный чертеж			
ГИП	МЕЛЕШИН				Лист	Листов	1	
Н.КОНТР.	ПАНОВА				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ							

20 00 01 02



1. Длина заготовки 200 ± 1,5 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16;  
валов - h 16;  
остальных - ±  $\frac{IT16}{2}$

ПВ 12.01.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Груз	Лист	Масштаб	Масштаб
РАЗРАБ.	АШИНА	12.83		12.83		3,9	1:2	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА			12.83				
Т.КОНТР.								
ГИП	МЕЛЕШИН				Лист	Листов	1	
Н.КОНТР.	ПАНОВА				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				Круг В-60 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79			

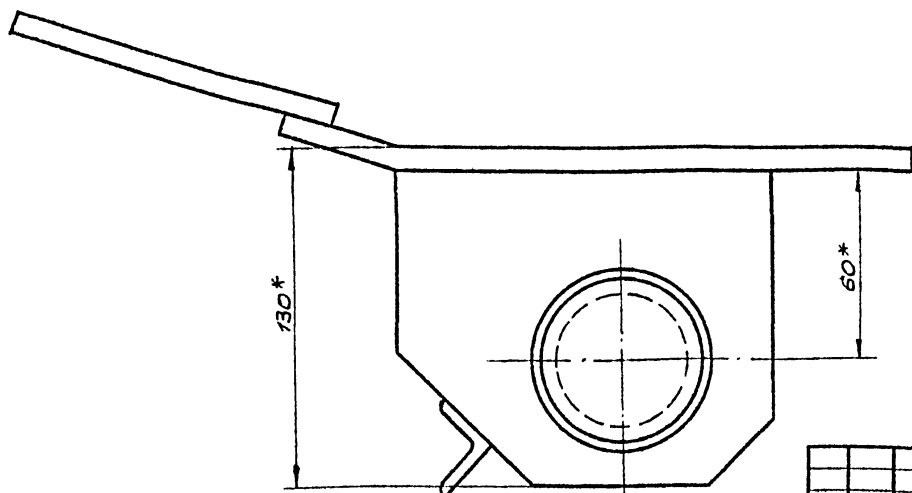
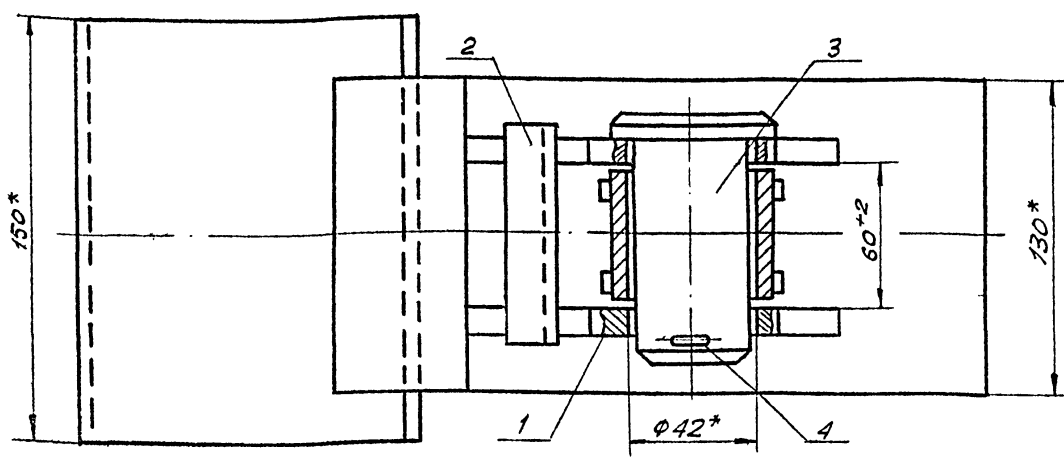
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				Документация		
		11	ПВ 12.01.00.00	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	1	ПВ 12.01.00.01	Серьга	1
		11	2	ПВ 12.01.00.02	Груз	1

ПВ 12.01.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Отвес	Лист	Лист	Листов
РАЗРАБ.	АШИНА	12.83		12.83		1		1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА			12.83				
Т.КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва			
ГИП	МЕЛЕШИН							
Н.КОНТР.	ПАНОВА							
УТВ.	КУЗНЕЦОВ							



ПВ 31.02.00.01

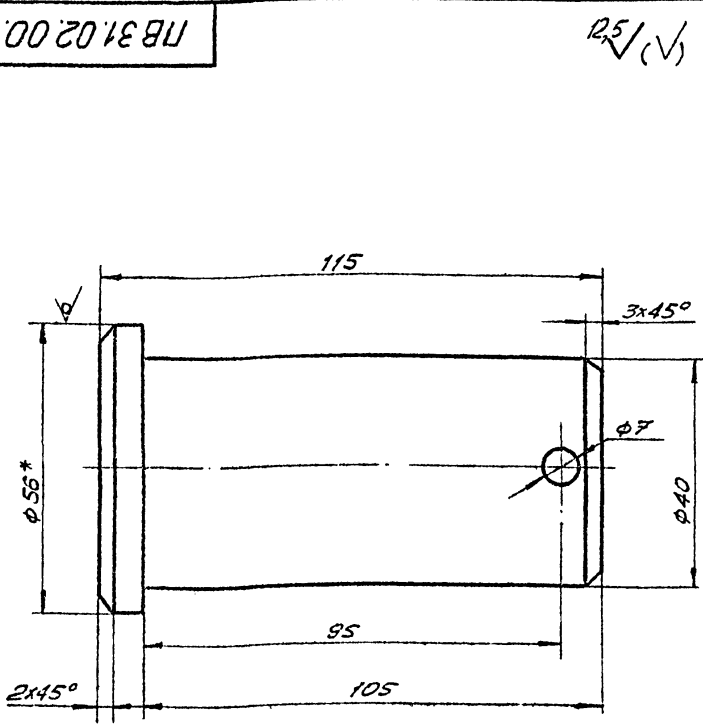


\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

				<b>ПВ 31.02.00.00 СБ</b>		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАСШ.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ЧМЛ	12.83		И	9:4 1:2
Т.КОНТР.					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ГИП	МЕЛЕШКИН				ЛИСТ	ЛИСТОВ /
Н.КОНТР.	ПАНОВА				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ	
УТВ.	КЗЗНЕЦОВ				г. МОСКВА	

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. И ДАТА

ПВ 31.02.00.01



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - ± IT16.  
 2.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	12		ПВ 31.02.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	11	1	ПВ 31.02.01.00	ВТУЛКА	1	
	11	2	ПВ 31.02.02.00	КОРПУС	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	11	3	ПВ 31.02.08.01	ПАЛЕЦ	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4			ШПЛИНТ БЗ160-002 ГОСТ 397-79	1	ГОСТ

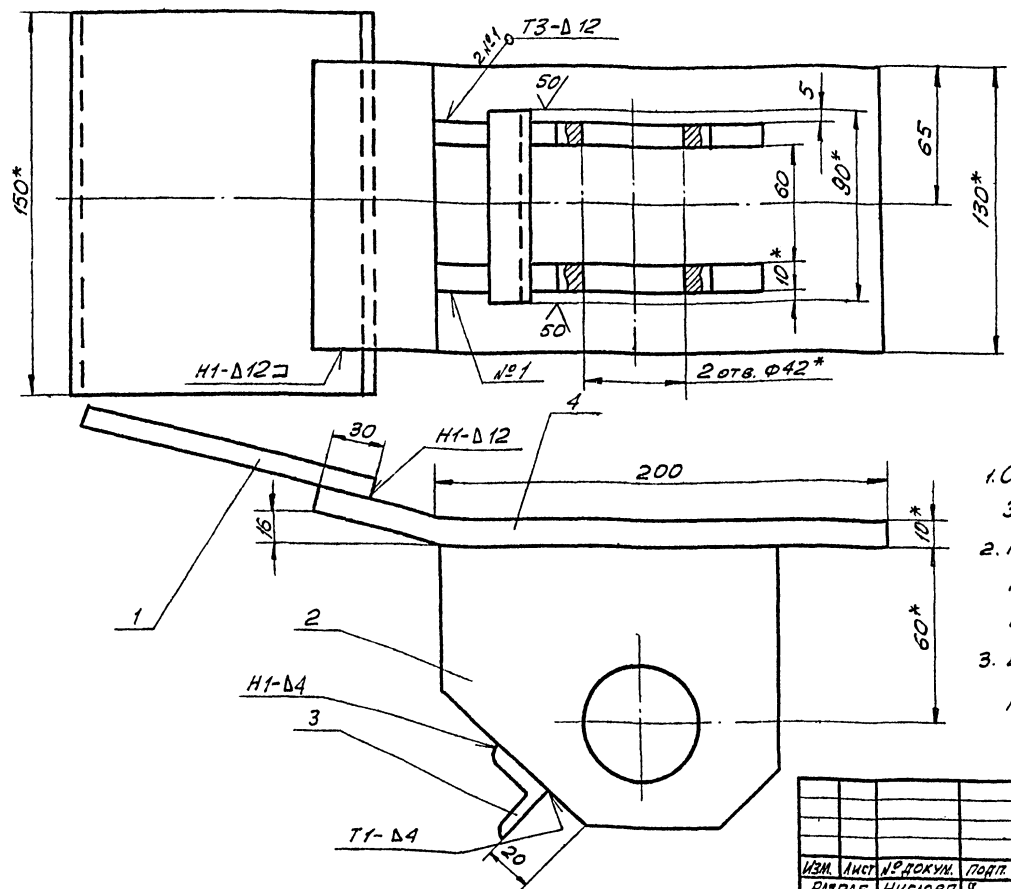
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. И ДАТА

				<b>ПВ 31.02.00.01</b>		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАСШ.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ЧМЛ	12.83		И	1:2 1:1
Т.КОНТР.					ПАЛЕЦ	
ГИП	МЕЛЕШКИН				ЛИСТ	ЛИСТОВ /
Н.КОНТР.	ПАНОВА				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ	
УТВ.	КЗЗНЕЦОВ				г. МОСКВА	

				<b>ПВ 31.02.00.00</b>		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАСШ.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ЧМЛ	12.83		И	7
Т.КОНТР.					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ГИП	МЕЛЕШКИН				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ	
Н.КОНТР.	ПАНОВА				г. МОСКВА	
УТВ.	КЗЗНЕЦОВ				г. МОСКВА	

ИЗМЕН. ИЛИМЕНТ 902-5-16.86 Альбом 1

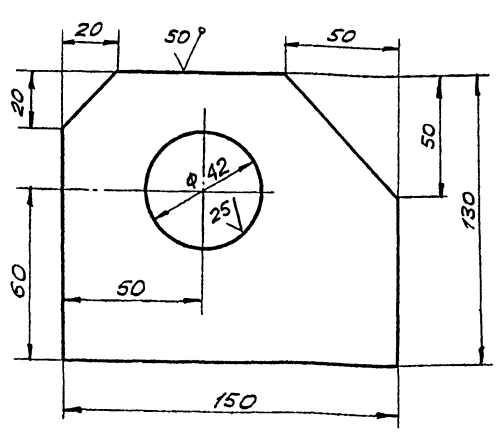
ПВ 31.02.02.00 СБ



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.  
ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - H16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4 -  $\sqrt{50}$

ПВ 31.02.02.00 СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
КОРПУС				И	3,0	1:2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ 31.02.02.02



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВЕРСТИЙ - H16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ 31.02.02.02				ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
ЩЕКА				И	2,5	1:2
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	12		ПВ 31.02.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
	64	1	ПВ 31.02.02.01	ПЛАСТИНА		
				ПОЛОСА Б-10х150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	30кг
	11	2	ПВ 31.02.02.02	ЩЕКА	2	
	64	3	ПВ 31.02.02.03	ПЕРЕКАЛДАННЯ		
				ЧГОЛОК Б-25х25 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=100	1	0,20кг
	64	4	ПВ 31.02.02.04	ПЛАСТИНА	7	
				ПОЛОСА Б-10х150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=270	1	4,20кг

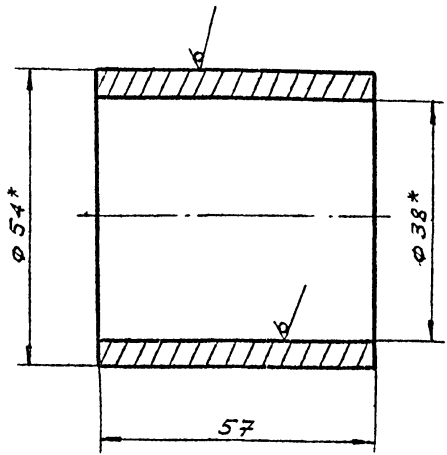
ИЗМЕН. ИЛИМЕНТ 902-5-16.86 Альбом 1

ПВ 31.02.02.00

ПВ 31.02.02.00				ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
КОРПУС				И		1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

10 71 02 01 01

25 ✓ (✓)



\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ 31.02.01.01

Втулка

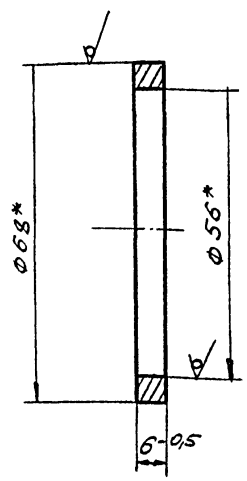
ЛИСТ	МАСШ	МАСШТ.
И	0,7	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ТРУБА 54x8 ГОСТ 8732-78  
810 ГОСТ 8731-74

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. МОСКВА

20 71 02 01 02

25 ✓ (✓)



\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ 31.02.01.02

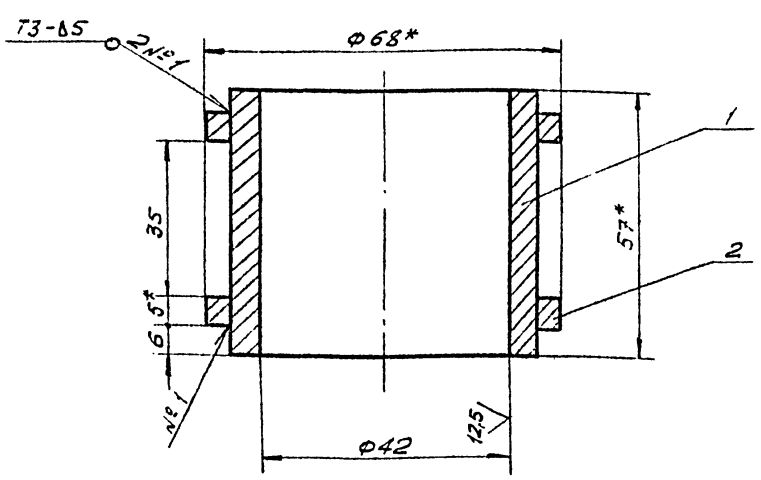
Кольцо

ЛИСТ	МАСШ	МАСШТ.
И	0,2	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ТРУБА 68x6 ГОСТ 8732-78  
810 ГОСТ 8731-74

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. МОСКВА

00 00 01 00 00



- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ОСТАЛЬНЫХ - ±  $\frac{IT16}{2}$ .
- \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ 31.02.01.00 СБ

Втулка  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	МАСШ	МАСШТ.
И	1,2	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ТРУБА 54x8 ГОСТ 8732-78  
810 ГОСТ 8731-74

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. МОСКВА

ФОРМАТ	ВОЛНА	ЛОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И1			ПВ 31.02.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И1	1		ПВ 31.02.01.01	Втулка	1	
И1	2		ПВ 31.02.01.02	Кольцо	2	

ПВ 31.02.01.00

Втулка

ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И	1	1

ТРУБА 54x8 ГОСТ 8732-78  
810 ГОСТ 8731-74

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. МОСКВА





тип 000 проект 505-5-70 00-00-00-00

ИВ. 12.0001 ПОДР. И. В. СТА. БЕЗМ. И. В. 2. ИВ. 12.0002 ПОДР. И. В. СТА. БЕЗМ. И. В. 2. ИВ. 12.0003 ПОДР. И. В. СТА. БЕЗМ. И. В. 2. ИВ. 12.0004 ПОДР. И. В. СТА. БЕЗМ. И. В. 2. ИВ. 12.0005 ПОДР. И. В. СТА. БЕЗМ. И. В. 2. ИВ. 12.0006 ПОДР. И. В. СТА. БЕЗМ. И. В. 2. ИВ. 12.0007 ПОДР. И. В. СТА. БЕЗМ. И. В. 2. ИВ. 12.0008 ПОДР. И. В. СТА. БЕЗМ. И. В. 2. ИВ. 12.0009 ПОДР. И. В. СТА. БЕЗМ. И. В. 2. ИВ. 12.0010 ПОДР. И. В. СТА. БЕЗМ. И. В. 2.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПРЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ПВ6.07.00.00-04 СМ. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3		ПВ6.07.02.00-04	БЯЛКА	1	
A4	4		ПВ6.07.03.00-03	ЛЕСТНИЦА	1	
A4	5		ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	2	
				ДЕТАЛИ		
A4	6		ПВ6.07.00.02	ВИНТ УГОЛОК УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	7		ПВ6.07.00.03	L=4000	2	15,1 кг
Б4	8		ПВ6.07.00.04	L=160	4	0,6 кг
Б4	9		ПВ6.07.00.05	L=170	2	0,64 кг
Б4	10		ПВ6.07.00.06	L=330	2	4,5 кг
				ПВ6.07.00.00		ЛИСТ 4

ИВ. 12.0001 ПОДР. И. В. СТА. БЕЗМ. И. В. 2. ИВ. 12.0002 ПОДР. И. В. СТА. БЕЗМ. И. В. 2. ИВ. 12.0003 ПОДР. И. В. СТА. БЕЗМ. И. В. 2. ИВ. 12.0004 ПОДР. И. В. СТА. БЕЗМ. И. В. 2. ИВ. 12.0005 ПОДР. И. В. СТА. БЕЗМ. И. В. 2. ИВ. 12.0006 ПОДР. И. В. СТА. БЕЗМ. И. В. 2. ИВ. 12.0007 ПОДР. И. В. СТА. БЕЗМ. И. В. 2. ИВ. 12.0008 ПОДР. И. В. СТА. БЕЗМ. И. В. 2. ИВ. 12.0009 ПОДР. И. В. СТА. БЕЗМ. И. В. 2. ИВ. 12.0010 ПОДР. И. В. СТА. БЕЗМ. И. В. 2.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПРЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
A4	6		ПВ6.07.00.02	ВИНТ УГОЛОК УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79	12	
Б4	7		ПВ6.07.00.03	L=800	2	30,2 кг
Б4	8		ПВ6.07.00.04	L=160	8	0,6 кг
Б4	9		ПВ6.07.00.05	L=230	4	1,1 кг
Б4	10		ПВ6.07.00.06	L=330	4	1,0 кг
				ПВ6.07.00.00-03 СМ. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3		ПВ6.07.02.00-03	БЯЛКА	1	
A4	4		ПВ6.07.03.00-03	ЛЕСТНИЦА	1	
A4	5		ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	3	
				ДЕТАЛИ		
A4	6		ПВ6.07.00.02	ВИНТ УГОЛОК УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	7		ПВ6.07.00.03	L=6000	2	22,6 кг
Б4	8		ПВ6.07.00.04	L=160	6	0,6 кг
Б4	9		ПВ6.07.00.05	L=170	3	0,64 кг
Б4	10		ПВ6.07.00.06	L=320	3	1,5 кг
				ПВ6.07.00.00		ЛИСТ 3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПРЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				УГОЛОК УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	7		ПВ6.07.00.03	L=15000	2	60,0 кг
Б4	8		ПВ6.07.00.04	L=160	15	0,6 кг
Б4	9		ПВ6.07.00.05	L=430	8	1,5 кг
Б4	10		ПВ6.07.00.06	L=130	8	0,5 кг
				ПВ6.07.00.00-01 СМ. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3		ПВ6.07.02.00-01	БЯЛКА	1	
A4	4		ПВ6.07.03.00-01	ЛЕСТНИЦА	1	
A4	5		ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	5	
				ДЕТАЛИ		
A4	6		ПВ6.07.00.02	ВИНТ УГОЛОК УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79	16	
Б4	7		ПВ6.07.00.03	L=10000	2	37,1 кг
Б4	8		ПВ6.07.00.04	L=160	10	0,6 кг
Б4	9		ПВ6.07.00.05	L=290	5	1,1 кг
Б4	10		ПВ6.07.00.06	L=270	5	1,0 кг
				ПВ6.07.00.00-02 СМ. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3		ПВ6.07.02.00-02	БЯЛКА	1	
A4	4		ПВ6.07.03.00-02	ЛЕСТНИЦА	1	
A4	5		ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	4	
				ПВ6.07.00.00		ЛИСТ 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПРЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			ПВ6.07.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ПВ6.07.01.00	КРОНШТЕЙН		
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ПВ6.07.00.01	ШВЕЛЕР ШВЕЛЕР Ю ГОСТ 8240-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79 L=900		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ПВ6.07.00.00 СМ. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3		ПВ6.07.02.00	БЯЛКА	1	
A4	4		ПВ6.07.03.00	ЛЕСТНИЦА	1	
A4	5		ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	8	
				ДЕТАЛИ		
A4	6		ПВ6.07.00.02	ВИНТ	24	
				ПВ6.07.00.00		ЛИСТ 4

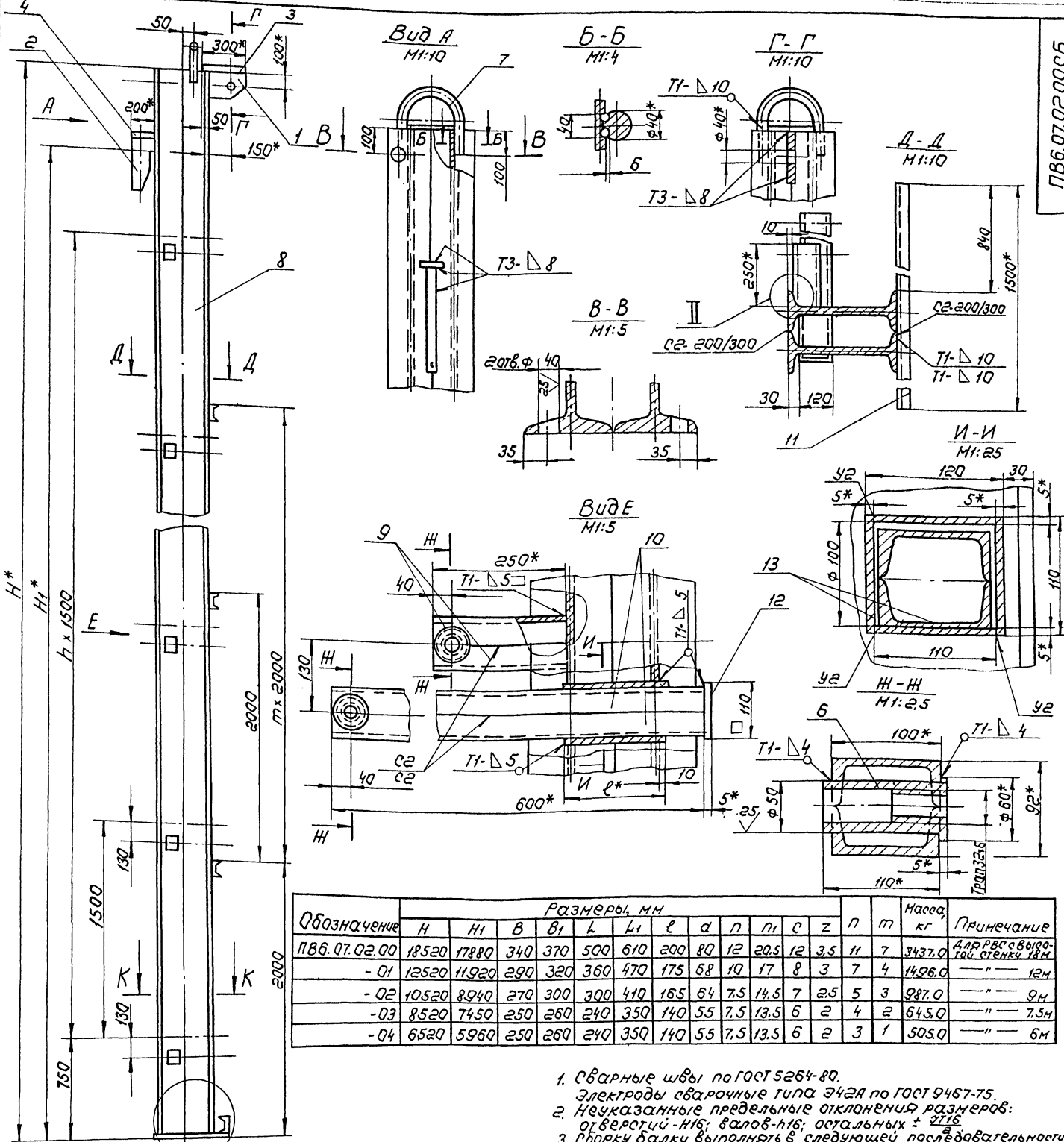






Типовой проект 902-5-16.86 Альбом I

ПВ6.07.02.00.05

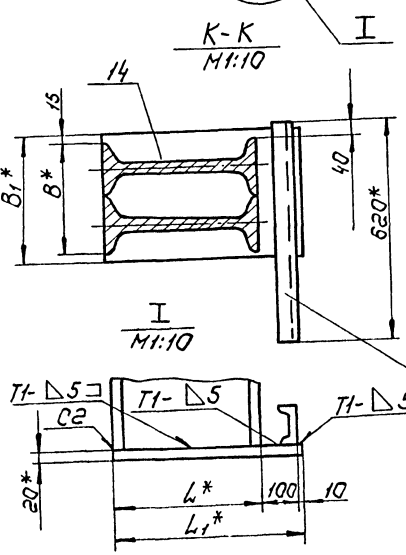


Обозначение	Размеры, мм													Масса, кг	Примечание	
	H	H1	B	B1	L	L1	l	a	n	n1	c	z	n			m
ПВ6.07.02.00	18520	17880	340	370	500	610	200	80	12	20.5	12	3.5	11	7	3437.0	для расчёта этой стеньги 18м
-01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	1496.0	12м
-02	10520	8940	270	300	300	410	165	64	7.5	14.5	7	2.5	5	3	987.0	9м
-03	8520	7450	250	260	240	350	140	55	7.5	13.5	6	2	4	2	645.0	7.5м
-04	6520	5960	250	260	240	350	140	55	7.5	13.5	6	2	3	1	505.0	6м

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных  $\pm 2/16$ .
- Сборку балки выполнять в следующей последовательности:
  - сварить между собой две дет. поз. 8;
  - в изготовленном элементе прорезать окна (см. U-U);
  - дет. поз. 13 сварить в коробку (см. U-U);
  - коробку установить в подготовленные окна и приварить (см. Вид Е);
  - сварить между собой парно детали поз. 9, 10. (см. Вид Е);
  - вырезать отверстия  $\phi 50$ , вогнать и приварить гайку дет. поз. 6 (H-H);
  - заготовки готовые элементы (поз. 6) в коробку, установить и приварить пластины, дет. поз. 12;
  - сварить между собой парно детали поз. 9 (H-H Вид Е). Вырезать отв.  $\phi 50$ , вогнать и приварить гайку дет. 6 (H-H);
  - готовые элементы обрезать по контуру сопрягаемой детали (см. II). Установить их и приварить;
  - произвести установку и приварку всех остальных деталей балки.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4- $\sqrt{25}$ .
- \* Размеры для справок.

Примечания.

- При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию узлов балки.
- После окончания сборки трущиеся поверхности узлов смазать солидолом.



ПВ6.07.02.00.05

Балка

Сварочный чертёж

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Утвержд.	Курс	12.93		И	см.	1:20
Проб.	Курсовая	Курс	12.93				
Г.КОНТ.							
Гип	М.Лещин		2.83				
Н.Комар	Панова		12.93				
УТВ	Курзнецов						

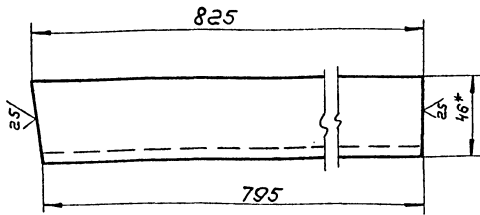
Лист 1 из 1  
Гипропроектспец.монтаж.г. Москва

21538-05-31



ПВ.6.07.01.03

(V) A



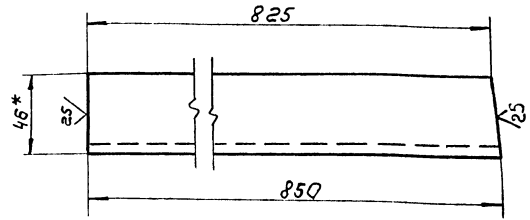
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валав- $h16$ ; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 2\* Размер для справок.

ПВ.6.07.01.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швеллер	Лит.	Масса	Насши.
Разраб.	Числова	Илл.	12.83	И				
Проб.	Кузнецова	Кудз.	12.83		Лист		Листов	
Т.контр.					Швеллер		10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Г.УП	Мелешихин				Гипрометспец-		МОНТАЖ	
И.контр.	Панова				г. Москва			
Утв.	Кузнецова							

ПВ.6.07.01.02

(V) A



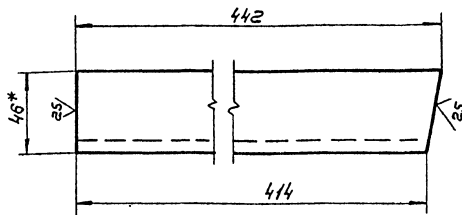
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валав- $h16$ ; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 2\* Размер для справок

ПВ.6.07.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швеллер	Лит.	Масса	Насши.
Разраб.	Числова	Илл.	12.83	И				
Проб.	Кузнецова	Кудз.	12.83		Лист		Листов	
Т.контр.					Швеллер		10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Г.УП	Мелешихин				Гипрометспец-		МОНТАЖ	
И.контр.	Панова				г. Москва			
Утв.	Кузнецова							

ПВ.6.07.01.05

(V) A



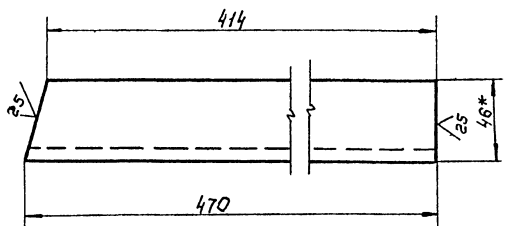
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валав- $h16$ ; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 2\* Размеры для справок.

ПВ.6.07.01.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швеллер	Лит.	Масса	Насши.
Разраб.	Числова	Илл.	12.83	И				
Проб.	Кузнецова	Кудз.	12.83		Лист		Листов	
Т.контр.					Швеллер		10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Г.УП	Мелешихин				Гипрометспец-		МОНТАЖ	
И.контр.	Панова				г. Москва			
Утв.	Кузнецова							

ПВ.6.07.01.04

(V) A



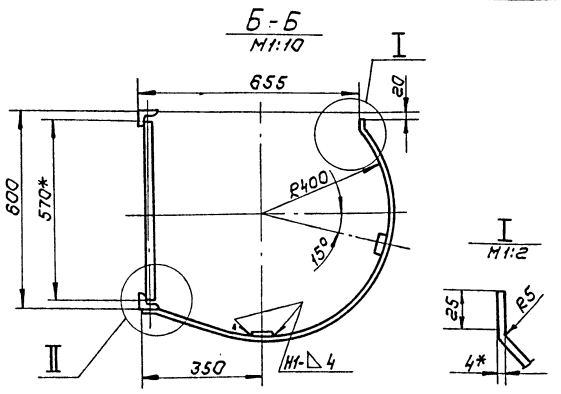
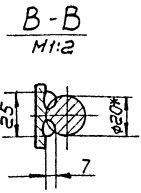
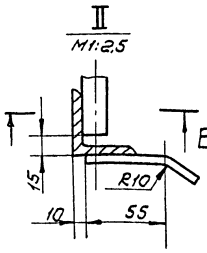
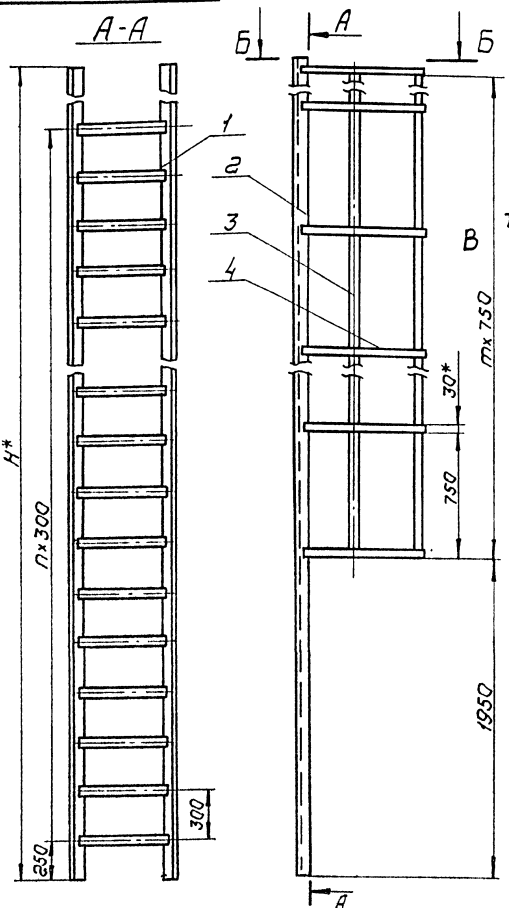
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валав- $h16$ ; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 2\* Размер для справок.

ПВ.6.07.01.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швеллер	Лит.	Масса	Насши.
Разраб.	Числова	Илл.	12.83	И				
Проб.	Кузнецова	Кудз.	12.83		Лист		Листов	
Т.контр.					Швеллер		10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Г.УП	Мелешихин				Гипрометспец-		МОНТАЖ	
И.контр.	Панова				г. Москва			
Утв.	Кузнецова							

Исполн проект 902-5-10-86 Альбом I

Л86.07.03.00



Обозначение	Н, мм	л	т	Масса, кг	Примечание
Л86.07.03.00	17750	56	21	310.0	Длр РВСО влого-той стеньки 18м
-01	11750	36	13	210.0	" " 12м
-02	9500	29	10	162.0	" " 9м
-03	7250	21	7	120.0	" " 7,5м
-04	5750	15	5	94.0	" " 6м

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42г ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-59.
- 4.\* Размеры для справок.

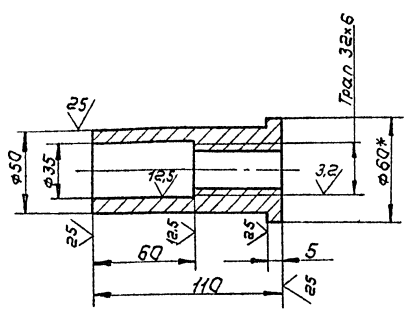
Л86.07.03.00 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листов 1:20
Разраб.	Кузьмина	С.С.	12.83		
Проб.	Числова	Л.В.	12.83		
И.Комп.	Мелешихин	С.В.			
Лист	Панова	Л.А.	12.83		
И.Комп.	Кузнецов	С.В.			

Лестница  
Сборочный чертёж

Лист 1 из 1

ГИПРОНЕФТСПЕЦМОНТАЖ  
г. Москва

Л86.07.02.06



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размер для справок.

Л86.07.02.06					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листов 1:2
Разраб.	Кузьмина	С.С.	12.83		
Проб.	Числова	Л.В.	12.83		
И.Комп.	Мелешихин	С.В.			
Лист	Панова	Л.А.	12.83		
И.Комп.	Кузнецов	С.В.			

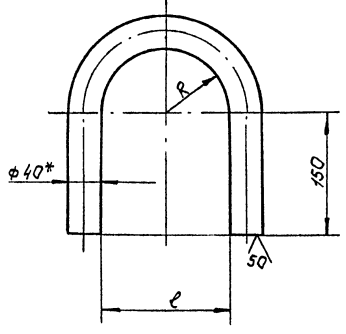
Гайка

Крупе В-60 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист 1 из 1

ГИПРОНЕФТСПЕЦМОНТАЖ  
г. Москва

Л86.07.02.07



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размер для справок.

Л86.07.02.07					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листов 1:1
Разраб.	Кузьмина	С.С.	12.83		
Проб.	Числова	Л.В.	12.83		
И.Комп.	Мелешихин	С.В.			
Лист	Панова	Л.А.	12.83		
И.Комп.	Кузнецов	С.В.			

Скоба

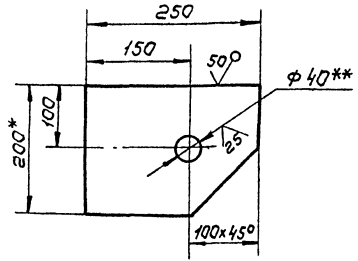
Крупе В-40 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист 1 из 1

ГИПРОНЕФТСПЕЦМОНТАЖ  
г. Москва

ПВ6.07.02.01

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2\*\* Острые кромки отв.  $\phi 40$  скруглить радиусом 5 мм.
- 3\* Размеры для справок.

ПВ6.07.02.01

Кронштейн

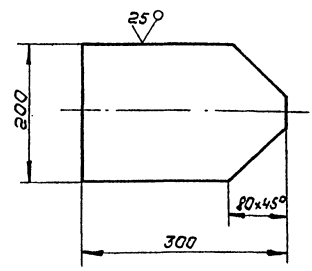
Лист	Масса	Масшт.
И	4,8	1:5
Лист		Листов 1
Тупонофтеопеч. МОНТАЖ г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Кузьмина	Кч-2	12.83	
Проб.	Числова	Чш	12.83	
Т.КОНТР.	Мелешин	Мш		
Н.КОНТР.	Панова	Пп		
УТВ.	Кузнецов	Кш		

Полоса 14x200 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79

ПВ6.07.02.03

(V) A



- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ6.07.02.03

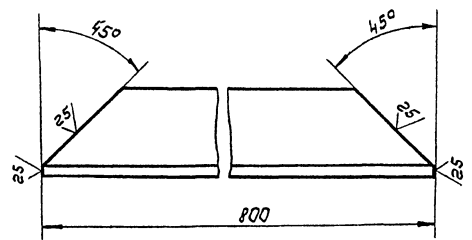
Пластина

Лист	Масса	Масшт.
И	6,0	1:5
Лист		Листов 1
Тупонофтеопеч. МОНТАЖ г. Москва		

Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 ст 3 ГОСТ 14637-79

ПВ6.07.04.06

(V) A



- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.

ПВ6.07.04.06

Основание доковое

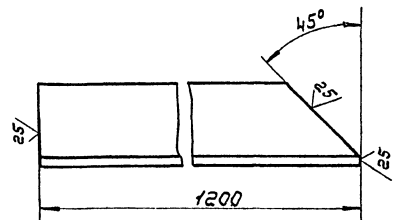
Лист	Масса	Масшт.
И	3,0	1:2
Лист		Листов 1
Тупонофтеопеч. МОНТАЖ г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Кузьмина	Кч-2	12.83	
Проб.	Числова	Чш	12.83	
Т.КОНТР.	Мелешин	Мш		
Н.КОНТР.	Панова	Пп		
УТВ.	Кузнецов	Кш		

Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-79

ПВ6.07.04.05

(V) A



- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.

ПВ6.07.04.05-01

зеркальное отражение, остальное см. ПВ6.07.04.05

ПВ6.07.04.05

Основание

Лист	Масса	Масшт.
И	4,5	1:2
Лист		Листов 1
Тупонофтеопеч. МОНТАЖ г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Кузьмина	Кч-2	12.83	
Проб.	Числова	Чш	12.83	
Т.КОНТР.	Мелешин	Мш		
Н.КОНТР.	Панова	Пп		
УТВ.	Кузнецов	Кш		

Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-79

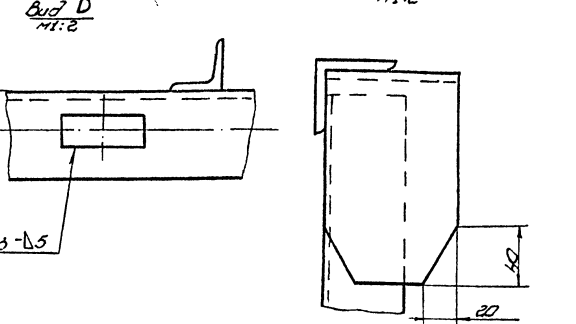
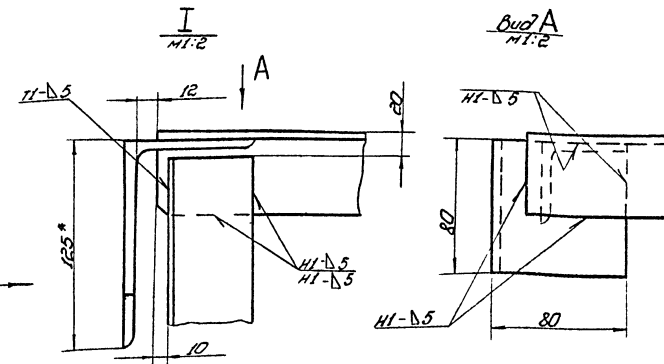
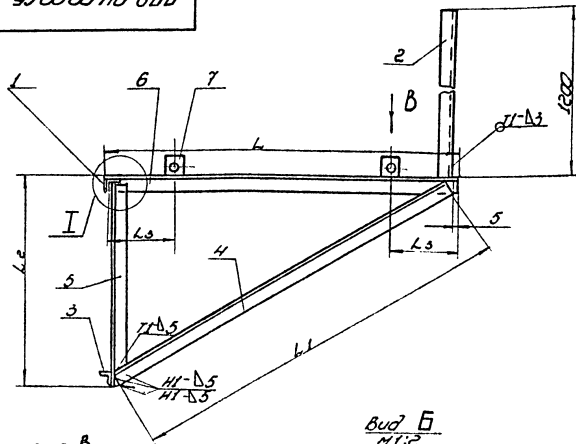






Указ. в разд. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

ГОСТ 10000-80



- Сварка по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42Р ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные рабочие отклонения размеров балок h 16; остальные - ±2/100.
- Шероховатость поверхностей реза для det. 64. 2/5.
- \* Размеры для справок.

Обозначение	Размеры мм				Масса кг	Примечание
	L	L1	L2	L3		
1179.04.00.00	900	1000	530	-	11,5	Для обработки шпилек
01	330	630	330	-	7,1	Для обработки шпилек неметаллического происхождения
02	900	1000	530	200	12,2	Для металлических шпилек с шайбами
03	330	630	330	100	7,8	Для металлических шпилек с шайбами в местах крепления

1179.04.00.00.05				Лист	Масштаб	Материал
Изм.	№ документа	Дата	Исполнитель			
1	1179.04.00.00.05	12.93	И.И.И.	1	См. черт.	Сталь
Кронштейн				Сварочный чертеж		
Сварочный чертеж				Лист 1 из 1 Исполнитель: И.И.И. г. Москва		

№ документа	№ документа	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
54	4	1179.04.00.04-01	L=650	1	22 кг
54	5	1179.04.00.05-01	L=330	1	12 кг
54	6	1179.04.00.06-01	L=530	1	2 кг
1179.04.00.00.02.04.05					
Детали					
Узелок					
Узелок 6:30x50x500x1200-72 ст.3 ГОСТ 535-79					
54	4	1179.04.00.04	L=1000	1	37 кг
54	5	1179.04.00.05	L=510	1	2 кг
54	6	1179.04.00.06	L=880	1	36 кг
11	7	1179.05.00.01	Шайбы монтажные	2	
1179.04.00.00.03.04.05					
Детали					
Узелок					
Узелок 6:30x50x500x1200-72 ст.3 ГОСТ 535-79					
54	4	1179.04.00.04-01	L=650	1	22 кг
54	5	1179.04.00.05-01	L=330	1	12 кг
54	6	1179.04.00.06-01	L=530	1	2 кг
54	7	1179.05.00.01	Шайбы монтажные	2	

№ документа	№ документа	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
1179.04.00.00					
Документация					
Сварочный чертеж					
Детали					
54	1	1179.04.00.01	Кронштейн	1	04 кг
Узелок 6:30x50x500x1200-72 ст.3 ГОСТ 535-79					
L=80					
54	2	1179.04.00.02	Ограждение	1	12 кг
Узелок 6:30x50x500x1200-72 ст.3 ГОСТ 535-79					
L=1200					
54	3	1179.04.00.03	Угол	1	207 кг
Узелок 6:30x50x500x1200-72 ст.3 ГОСТ 535-79					
L=70					
Переменные данные для исполнения					
1179.04.00.00.04.05					
Детали					
Узелок					
Узелок 6:30x50x500x1200-72 ст.3 ГОСТ 535-79					
54	4	1179.04.00.04	L=1000	1	37 кг
54	5	1179.04.00.05	L=510	1	2 кг
54	6	1179.04.00.06	L=880	1	36 кг
1179.04.00.00.01.04.05					
Детали					
Узелок					
Узелок 6:30x50x500x1200-72 ст.3 ГОСТ 535-79					





Титульный проект 502-5-16.85 Альбом 1

№ п/п	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание												
		<u>Документация</u>														
АЧ	П84.05.01.00 СБ	Сборочный чертеж														
		<u>Детали</u>														
АЧ	1 П84.05.01.01	Ребро	2													
АЧ	2 П84.05.01.02	Уголок	1													
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="2">П84.05.01.00</td> <td colspan="2">Хромистелит</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Ил.проект.специальн.г. Москва</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>					П84.05.01.00		Хромистелит		Лист	Лист	Листов	1	Ил.проект.специальн.г. Москва			
П84.05.01.00		Хромистелит														
Лист	Лист	Листов	1													
Ил.проект.специальн.г. Москва																

20 00 50 784У

✓ (✓)

1. Незаказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н14; валов - н14; остальных  $\pm 0.14$   
2. \* Размер для справок.

П84.05.00.02		Сухаров	
Лист	Листов	Масса	1:1
Ил.проект.специальн.г. Москва			

№ п/п	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание												
		<u>Документация</u>														
АЧ	П84.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж														
		<u>Сборочные единицы</u>														
АЧ	1 П84.05.01.00	Хромистелит	2													
		<u>Детали</u>														
2	П84.05.00.01	Втулка в.48 ГОСТ 2590-71 Круж. ст 3 ГОСТ 535-79 L=30	1	0,15 кг												
АЧ	3 П84.05.00.02	Сухаров	1													
АЧ	4 П84.05.00.03	Гайка	1													
АЧ	5 П84.05.00.04	Болт	1													
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="2">П84.05.00.00</td> <td colspan="2">Стяжное приспособление</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Ил.проект.специальн.г. Москва</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>					П84.05.00.00		Стяжное приспособление		Лист	Лист	Листов	1	Ил.проект.специальн.г. Москва			
П84.05.00.00		Стяжное приспособление														
Лист	Лист	Листов	1													
Ил.проект.специальн.г. Москва																

92 00 10 50 784У

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.  
2. \* Размер для справок.

П84.05.01.00.СБ		Хромистелит	
Лист	Листов	Масса	1:2
Ил.проект.специальн.г. Москва			





Таблицей проект 902-5-16.86 Альбом I

Код	№	Обозначение	Наименование	Примечание
8	8	ПВ2.04.03.00-05	Штанга	1
9	9	ПВ2.04.04.00-00	Движок	1
ПВ2.04.00.00-06 см. сб.				
Сборочные единицы				
8	8	ПВ2.04.03.00-06	Штанга	1
9	9	ПВ2.04.04.00-01	Движок	1
ПВ2.04.00.00-07 см. сб.				
Сборочные единицы				
8	8	ПВ2.04.03.00-07	Штанга	1
9	9	ПВ2.04.04.00-01	Движок	1
ПВ2.04.00.00-08 см. сб.				
Сборочные единицы				
8	8	ПВ2.04.03.00-08	Штанга	1
9	9	ПВ2.04.04.00-01	Движок	1
ПВ2.04.00.00-09 см. сб.				
Сборочные единицы				
9	9	ПВ2.04.03.00-09	Штанга	1
9	9	ПВ2.04.04.00-02	Движок	1
ПВ2.04.00.00				
				3

20 00 40 29 11

125 (V)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16;  
валов - h16;  
остальных - ±IT16

2. \* Размер для справок.

ПВ2.04.00.02		Лист	Масса	Масштаб
Осб		1	0,23	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ПВ2.04.00.02	Копировал	21.5.78
ПВ2.04.00.02				

07 00 70 40 29 11

125 (V)

1. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16;  
валов - h16;  
остальных - ±IT16

3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64

4. \* Размер для справок.

ПВ2.04.01.00 СБ.		Лист	Масса	Масштаб
Осб		1,9	1:2	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ПВ2.04.01.00 СБ.	Копировал	21.5.78
ПВ2.04.01.00 СБ.				

10 00 40 29 11

125 (V)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h14;  
остальных - ±IT16

2. \* Размер для справок.

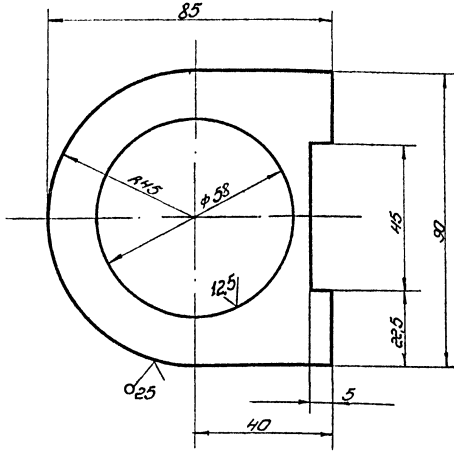
ПВ2.04.00.01		Лист	Масса	Масштаб
Чертилка		0,2	1:1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ПВ2.04.00.01	Копировал	21.5.78
ПВ2.04.00.01				





1782.04.02.01

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий -  $\pm 0.15$ ;  
 валов -  $\pm 0.15$ ;  
 остальных -  $\pm 0.2$ .

1782.04.02.01

Пластина

Лист 5-10 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 11347-75

Копировать

формат И

Эксперт	Дата	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
44		1782.04.02.00 СБ	Сборочный чертёж	
			Детали	
44	1	1782.04.02.01	Пластина	1
54	2	1782.04.02.02	Втулка	
			Труба 630 ГОСТ 2590-74 Ст. 3 ГОСТ 335-79	
			L=22	2 005.HT

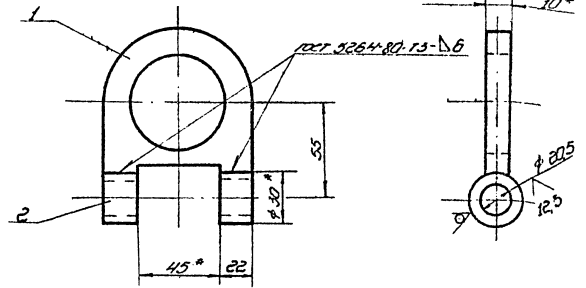
1782.04.02.00

Кронштейн

Копировать

формат И

1782.04.02.00 СБ



1. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные отклонения размеров:  
 отверстий -  $\pm 0.15$ ;  
 валов -  $\pm 0.15$ ;  
 остальных -  $\pm 0.2$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 30
4. \* Размеры для справок.

1782.04.02.00 СБ

Кронштейн

Сборочный чертёж

Копировать

формат И

Эксперт	Дата	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
44		1782.04.01.00 СБ	Сборочный чертёж	
			Детали	
54	1	1782.04.01.01	Ось	
			Труба 574 ГОСТ 8752-78 820 ГОСТ 8131-74	
			L=170	1
44	2	1782.04.01.02	Гальфо	1

1782.04.01.00

Ось

Копировать

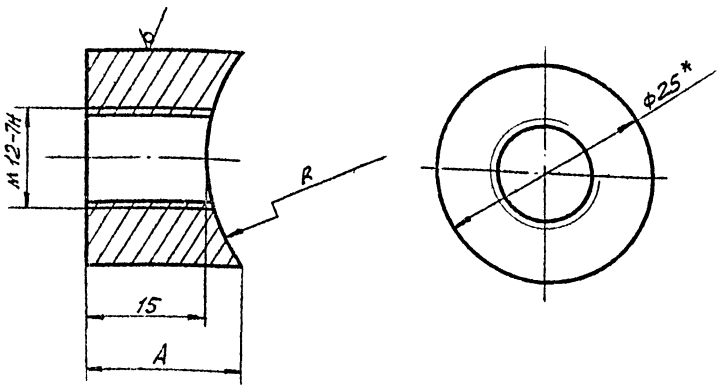
21538-05 45

формат И

Листовой проект 502-5-16-86 Альбом У

ПВ.04.04.02

125 ✓



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	A	R	
ПВ.04.04.02	18	35	0,05
-01	17	45	0,045
-02	16	51	0,04

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ОТВЕРСТИЙ - Н16;  
 ВАЛОВ - h16;  
 ОСТАЛЬНЫХ - ± IT16/2.

2. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ.04.04.02

Бобышка

Лист	Масса	Листов
См. табл.	-	-

Лист Листов 1

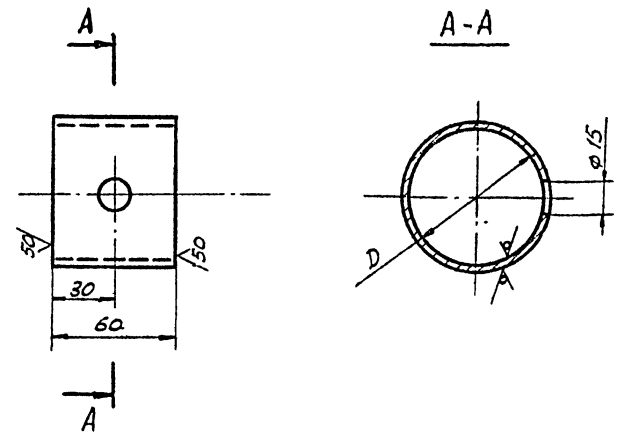
Круг В-25 ГОСТ 2590-71  
 Ст. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
 г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ш/л	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш/л	12.83	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Ш/л		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ш/л	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш/л		

ПВ.04.04.01

125 ✓



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D, мм	МАССА, кг
ПВ.04.04.01	70x6	0,57
-01	89x6	0,74
-02	102x6	0,85

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ОТВЕРСТИЙ - Н16;  
 ВАЛОВ - h16;  
 ОСТАЛЬНЫХ - ± IT16/2.

ПВ.04.04.01

Труба

Лист	Масса	Листов
См. табл.	-	-

Лист Листов 1

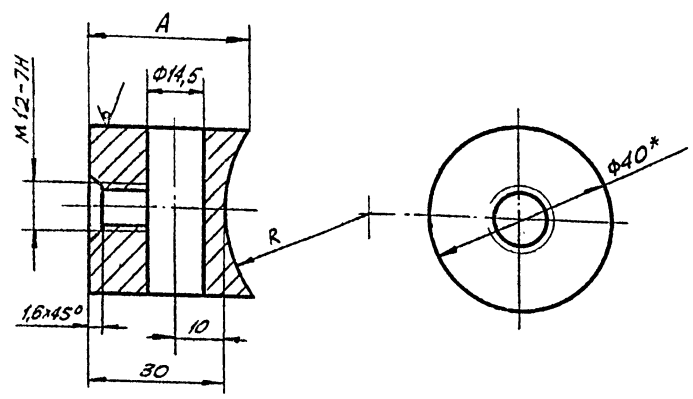
Труба D ГОСТ 8732-78  
 В 20 ГОСТ 8734-74

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
 г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ш/л	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш/л	12.83	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Ш/л		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ш/л	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш/л		

ПВ.04.04.03

125 ✓



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	A	R	
ПВ.04.04.03	36	35	0,25
-01	35	45	0,245
-02	34	51	0,24

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ОТВЕРСТИЙ - Н16;  
 ВАЛОВ - h16;  
 ОСТАЛЬНЫХ - ± IT16/2.

2. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ.04.04.03

Бобышка

Лист	Масса	Листов
См. табл.	-	-

Лист Листов 1

Круг В-40 ГОСТ 2590-71  
 Ст. 3 ГОСТ 535-79

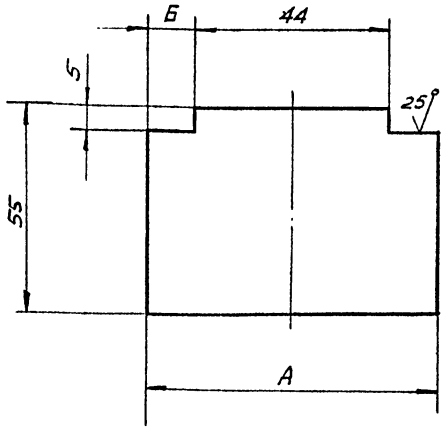
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
 г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ш/л	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш/л	12.83	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Ш/л		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ш/л	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш/л		

Формат	Этаж	Проб.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			ПВ.04.04.04.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПВ.04.04.04.00 см СБ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ПВ.04.04.04.01	ТРУБА	1	
A4	2		ПВ.04.04.04.02	БОБЫШКА	1	
A4	3		ПВ.04.04.04.03	БОБЫШКА	1	
				ПВ.04.04.04.00-01 см СБ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ПВ.04.04.04.01-01	ТРУБА	1	
A4	2		ПВ.04.04.04.02-01	БОБЫШКА	1	
A4	3		ПВ.04.04.04.03-01	БОБЫШКА	1	
				ПВ.04.04.04.00-02 см СБ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ПВ.04.04.04.01-02	ТРУБА	1	
A4	2		ПВ.04.04.04.02-02	БОБЫШКА	1	
A4	3		ПВ.04.04.04.03-02	БОБЫШКА	1	
				ПВ.04.04.04.00		
				ДВИЖОК		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Ш/л	12.83			1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш/л	12.83			
Т.КОНТР.						
ГИП	МЕЛЕШИН	Ш/л				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ш/л	12.83			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш/л				

Типовой проект 902-5-16.86 Альбом V

ПВ2.04.03.02



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	A	B	
ПВ2.04.03.02	70	13	0,29
-01	84	20	0,34
-02	104	30	0,42

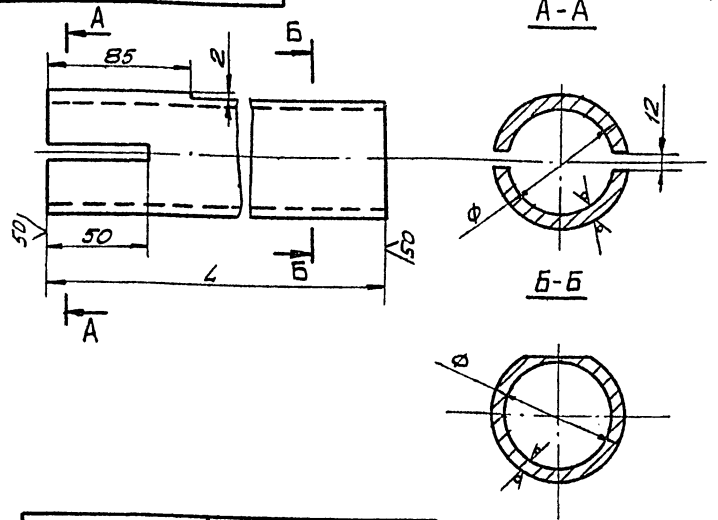
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 вылов - h16;  
 остальных - ± IT16/2.

ПВ2.04.03.02

Пластина

Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ИШИНЯ	2	12.83		См.		-
ПРОВ.	Числова	1	12.83		Табл.		
Т. КОНТР.					Лист	Листов 1	
Г. И. П.	МЕЛЕШИН				Б-10 ГОСТ 19903-74		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	1	12.83		Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ2.04.03.03



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	φ	
ПВ2.04.03.03	2355	57x6	18,2
-01	2855	57x6	22,9
-02	3355	57x6	25,3
-03	3755	57x6	28,4
-04	4255	57x6	32,1
-05	5255	57x6	39,7
-06	6120	70x6	53,6
-07	6605	70x6	57,8
-08	7545	70x6	66,1
-09	9445	89x6	97,9

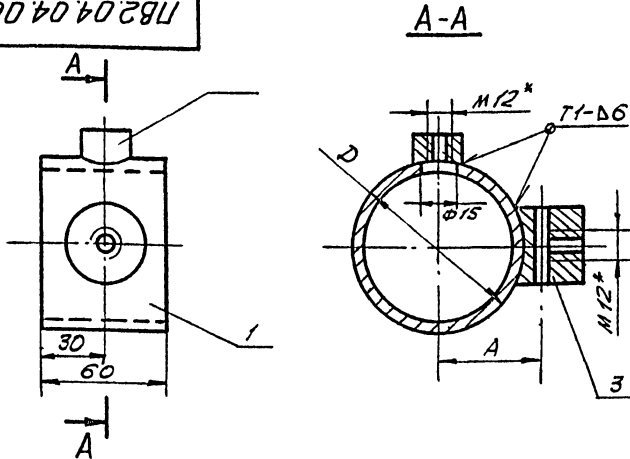
Неуказанные отклонения размеров:  
 отверстий - H16;  
 вылов - h16; IT16  
 остальных - ± 2.

ПВ2.04.03.03

Труба

Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ИШИНЯ	2	12.83		См.		-
ПРОВ.	Числова	1	12.83		Табл.		
Т. КОНТР.					Лист	Листов 1	
Г. И. П.	МЕЛЕШИН				Труба φ ГОСТ В732-78		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	1	12.83		Б-10 ГОСТ 8731-74		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ2.04.04.00 СБ



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	A	A	
ПВ2.04.04.00	70x6	45	0,87
-01	89x6	55	1,03
-02	102x6	61	1,13

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - H16;  
 вылов - h16;  
 остальных - ± IT16/2.
- \* Размеры для справок.

ПВ2.04.04.00 СБ

Движок

Сборочный чертёж

Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ИШИНЯ	2	12.83		См.		-
ПРОВ.	Числова	1	12.83		Табл.		
Т. КОНТР.					Лист	Листов 1	
Г. И. П.	МЕЛЕШИН				Б-10 ГОСТ 19903-74		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	1	12.83		Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Код	Зона	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И4		2	ПВ2.04.03.02-01	Пластина	1	
И4		3	ПВ2.04.03.03-08	Труба	1	
				ПВ2.04.03.00-09 см. СБ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И4		2	ПВ2.04.03.02-02	Пластина	1	
И4		3	ПВ2.04.03.03-09	Труба	1	

ПВ2.04.03.00

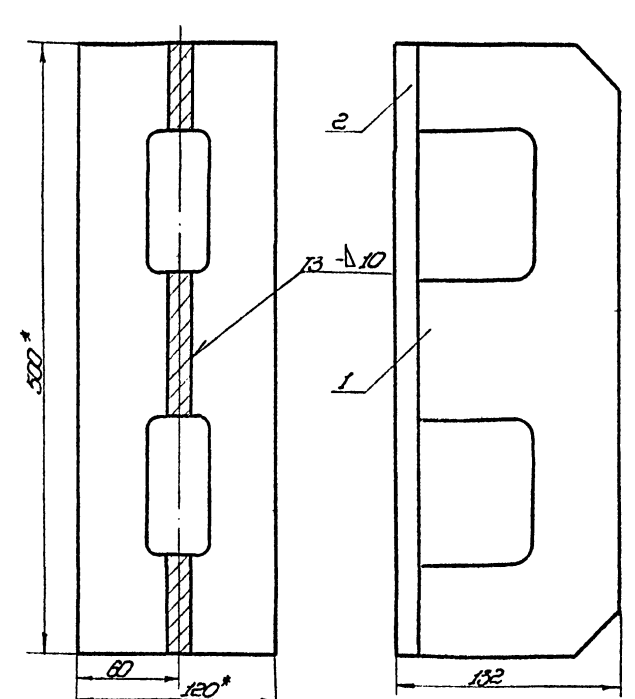
Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Лист
					3

Экз.	Лист	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание
ИЧ		ПТ9.05.01.00СБ	Документация Сборочный чертёж		
			Детали		
ИЧ	1	ПТ9.05.01.01	Ребро	1	
ИЧ	2	ПТ9.05.01.02	Пластина	1	

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

ПТ9.05.01.00				Сборка	
Исполнитель	Проверил	Утвердил	Лист	Листов	Листов
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И	И	И
Гипроинженерспец. монтаж г. Москва			формат А1		

920010906111



- Сборку производить электродными типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
- \* Размеры для справок.

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

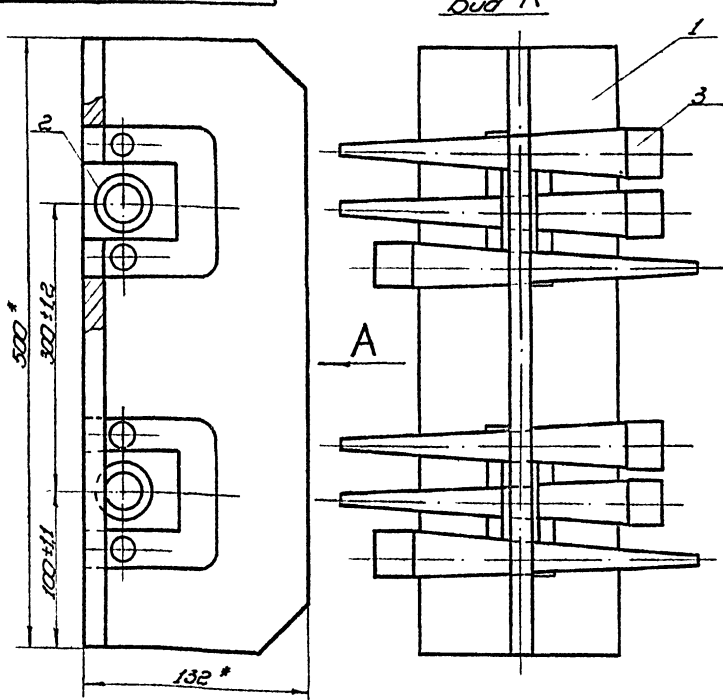
ПТ9.05.01.00СБ				Сборка	
Исполнитель	Проверил	Утвердил	Лист	Листов	Листов
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И	И	И
Гипроинженерспец. монтаж г. Москва			формат А1		

Экз.	Лист	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание
ИЧ		ПТ9.05.02.00СБ	Документация Сборочный чертёж		
ИЧ	1	ПТ9.05.01.00	Сборочные единицы Сборка	1	
			Детали		
ИЧ	2	ПТ9.05.02.01	Шайба	2	
ИЧ	3	ПТ9.05.02.02	Клин	8	

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

ПТ9.05.02.00				Сборочное приспособление	
Исполнитель	Проверил	Утвердил	Лист	Листов	Листов
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И	И	И
Гипроинженерспец. монтаж г. Москва			формат А1		

9200010906111

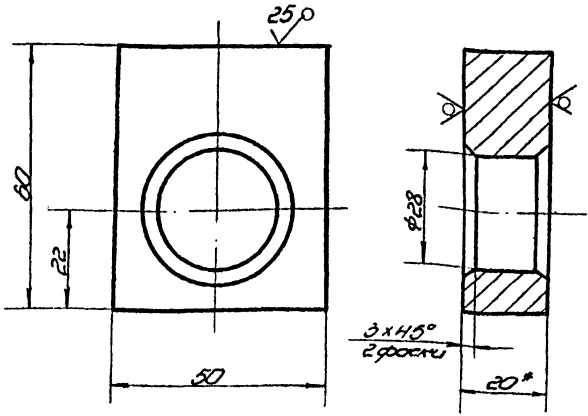


\* Размеры для справок.

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

ПТ9.05.02.00СБ				Сборочное приспособление	
Исполнитель	Проверил	Утвердил	Лист	Листов	Листов
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И	И	И
Гипроинженерспец. монтаж г. Москва			формат А1		

125(V)



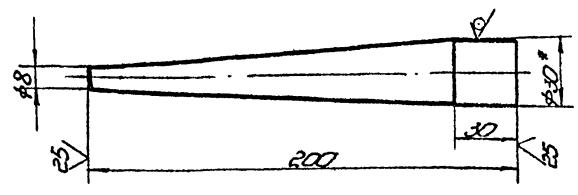
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - H16;  
 валов - h16;  
 остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2.\* Размеры для справок

1119.05.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Кузнецова	М.С.	12.83		Шайба	0,35	1:1
Проб.	Числова	И.И.	12.83				
Г.инж.							
Л.инж.	Мельник	В.В.	12.83				
М.инж.	Ланова	В.В.	12.83				
Ст.	Кузнецов						

Лист Б-20 ГОСТ 18903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79  
Гипромергеспеч-монтаж г. Москва  
Копировал формат 11

125(V)



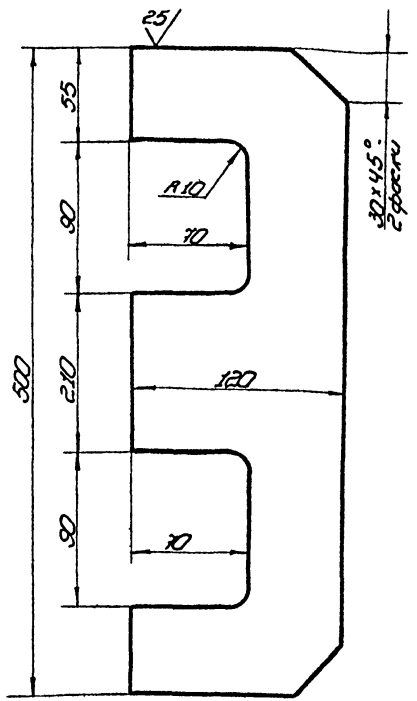
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валов - h16;  
 остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2.\* Размеры для справок

1119.05.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Кузнецова	М.С.	12.83		Клин	0,68	1:2
Проб.	Числова	И.И.	12.83				
Г.инж.							
Л.инж.	Мельник	В.В.	12.83				
М.инж.	Ланова	В.В.	12.83				
Ст.	Кузнецов						

Лист Б-30 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 14637-79  
Гипромергеспеч-монтаж г. Москва  
Копировал формат 11

1119.05.01.01



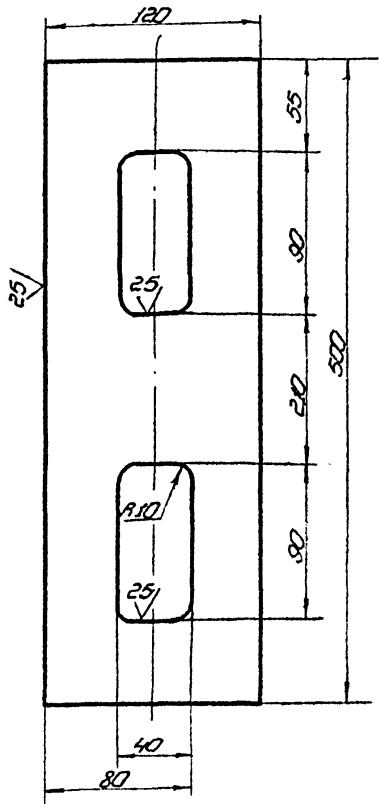
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - H16;  
 валов - h16;  
 остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

1119.05.01.01

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Кузнецова	М.С.	12.83		Ребро	3,8	1:2,5
Проб.	Числова	И.И.	12.83				
Г.инж.							
Л.инж.	Мельник	В.В.	12.83				
М.инж.	Ланова	В.В.	12.83				
Ст.	Кузнецов						

Лист Б-10 ГОСТ 18903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79  
Гипромергеспеч-монтаж г. Москва  
Копировал формат 11

1119.05.01.02

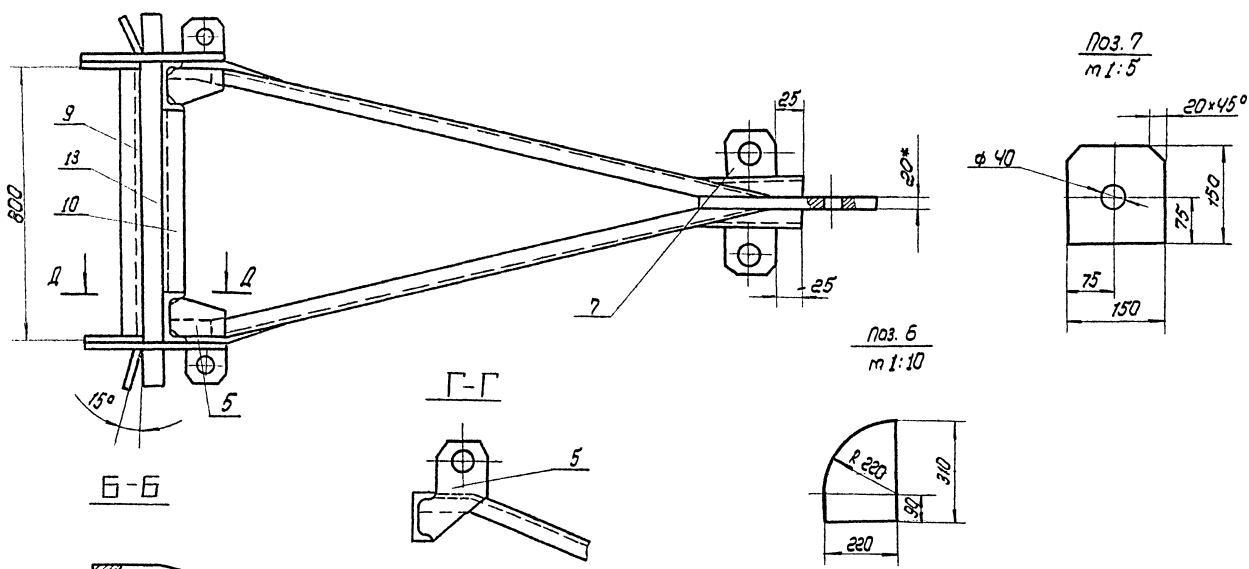
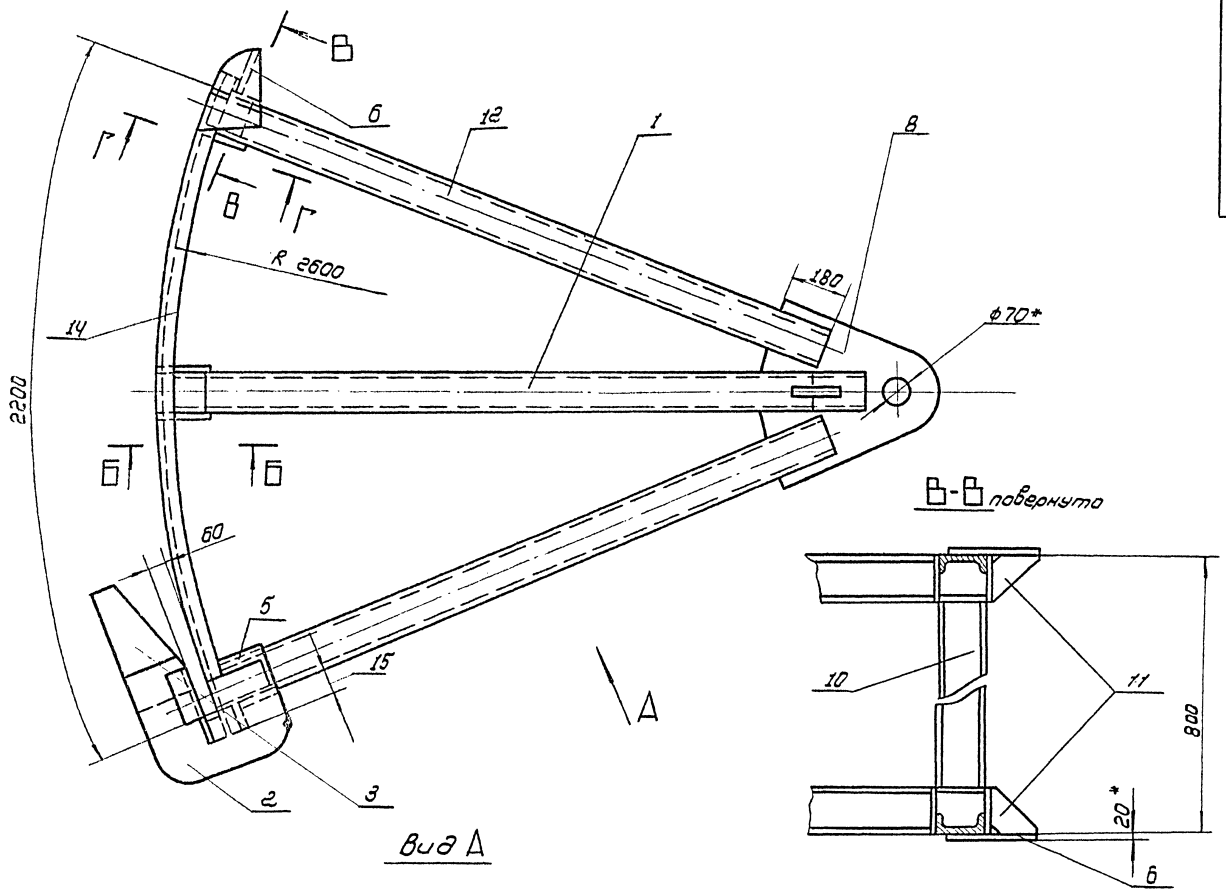


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

1119.05.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Кузнецова	М.С.	12.83		Пластина	4,00	1:2,5
Проб.	Числова	И.И.	12.83				
Г.инж.							
Л.инж.	Мельник	В.В.	12.83				
М.инж.	Ланова	В.В.	12.83				
Ст.	Кузнецов						

Лист Б-10 ГОСТ 18903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79  
Гипромергеспеч-монтаж г. Москва  
Копировал 21538-05 49 формат 11



1. Сварку производить электродом типа Э42А по ГОСТ 3467-75, сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Н 16, h 16, ± 0,16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64-50
4. Размеры для справок.

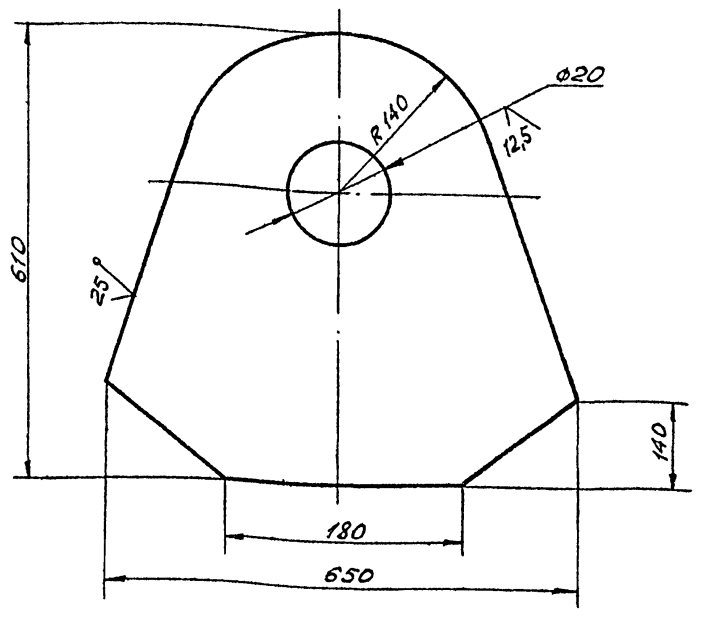
				ПВБ.04.00.00.СБ		
Исполн.	Н.Кочетков	Подп.	Иванов	Принадлежность для фартобразователя	Лист	Масштаб
Разраб.	Иванов	Число	12.83		310.0	1:10
Проб.	Иванов	Число	12.83	Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Т.Контр.	Мелешикин	Число	12.83		Илланфротелекомтехк г. Москва	
Н.Контр.	Панова	Число	12.83			
УТВ.	К.Зиневич	Число	12.83			

Туповой проект 902-5-16 86 Альбом V

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № вкл. Подл. и дата

ПВ.6.04.00.07

(V) A



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
h 16 ; ±  $\frac{IT16}{2}$ .

ПВ.6.04.00.07

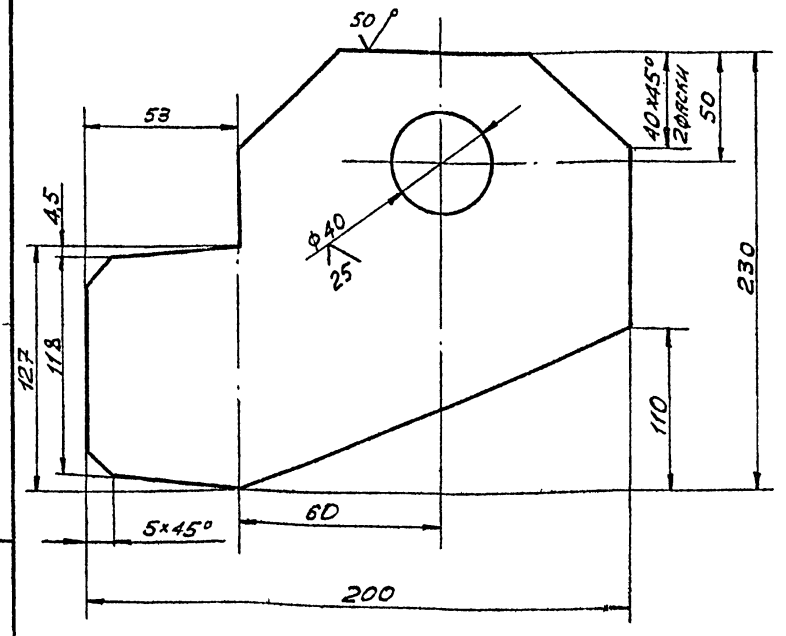
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Д	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	У	12.83	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШКИН	Д	12.83	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

Пластина

Лист	Масса	Масшт.
1	40,0	1:5
Лист Листов		
Лист 5-20 ГОСТ 19903-74		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
г. Москва		

ПВ.6.04.00.04

(V) A



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
h 16, h 16, ±  $\frac{IT16}{2}$ .

ПВ.6.04.00.04

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № вкл. Подл. и дата

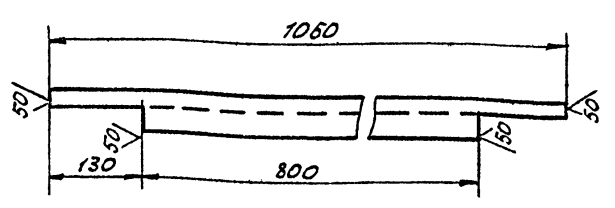
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Д	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	У	12.83	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШКИН	Д	12.83	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

Пластина

Лист	Масса	Масшт.
1	2,5	1:2
Лист Листов		
Лист 5-8 ГОСТ 19903-74		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
г. Москва		

ПВ.6.04.00.08

(V) A



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ±  $\frac{IT16}{2}$ .

ПВ.6.04.00.08

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № вкл. Подл. и дата

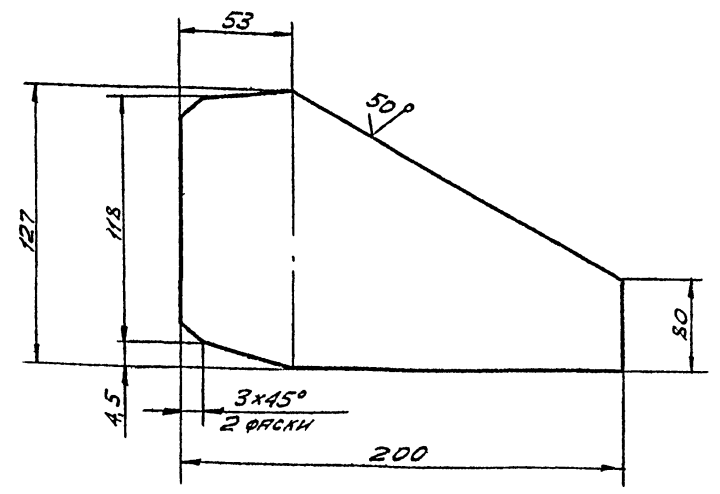
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Д	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	У	12.83	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШКИН	Д	12.83	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

Стойка

Лист	Масса	Масшт.
1	8,0	1:10
Лист Листов		
Лист 14 ГОСТ 8240-72		
Ст. 3 ГОСТ 535-79		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
г. Москва		

ПВ.6.04.00.03

(V) A



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
h 16, ±  $\frac{IT16}{2}$ .

ПВ.6.04.00.03

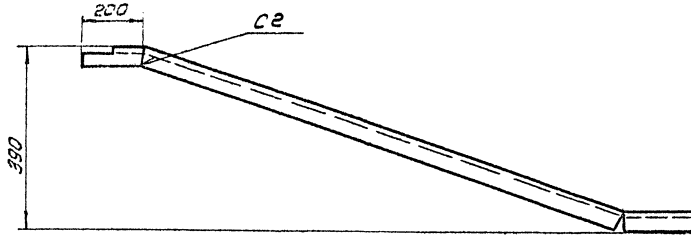
Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № вкл. Подл. и дата

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Д	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	У	12.83	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШКИН	Д	12.83	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

Косынка

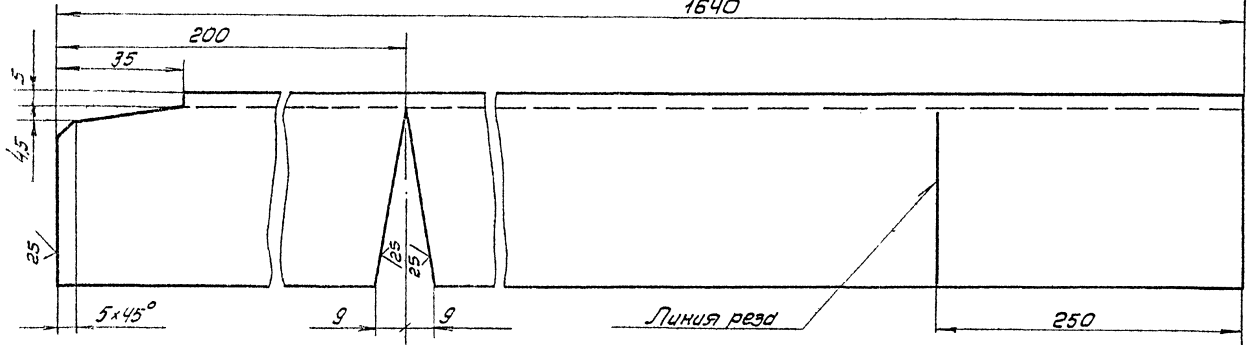
Лист	Масса	Масшт.
1	1,0	1:2
Лист Листов		
Лист 5-6 ГОСТ 19903-74		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
г. Москва		

10 10 10 98U



Развертка  
М 1:1

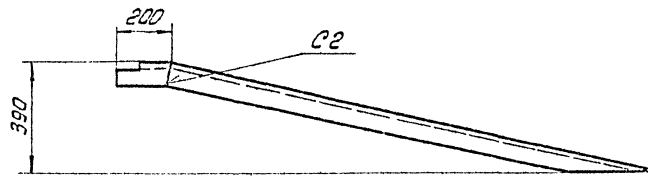
1640



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. H 16, h 16, ±  $\frac{\pm 0.16}{2}$

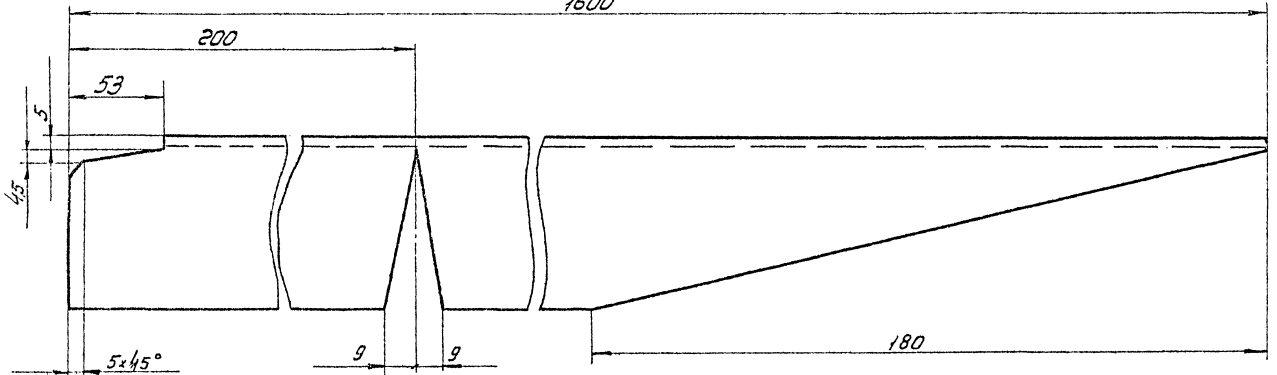
				ПВБ. 04.01.01				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Укосина	Лит.	Поса	Исполн
Разраб.	Яшикова	Шило	12.83				200	1:10
Проб.	Числова	Шило	12.83			Лист Листов 1		
Г. контр.								
Г. и. п.	Мелешихин	Шило	12.83		Швеллер	14 ГОСТ 8240-72		
И. контр.	Панова	Шило	12.83			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Чтб	Кузнецов					Исполнение теплиц-мониторинг г. Москва		

11 00 10 98U



Развертка  
М 1:1

1600



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 59
3. H 16, h 16 ±  $\frac{\pm 0.16}{2}$

				ПВБ. 04.00.11				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Укосина	Лит.	Поса	Исполн
Разраб.	Яшикова	Шило	12.83				197	1:10
Проб.	Числова	Шило	12.83			Лист Листов 1		
Г. контр.								
Г. и. п.	Мелешихин	Шило	12.83		Швеллер	14 ГОСТ 8240-72		
И. контр.	Панова	Шило	12.83			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Чтб	Кузнецов					Исполнение теплиц-мониторинг г. Москва		

Типовой проект 902-5-16-86 Альбом К

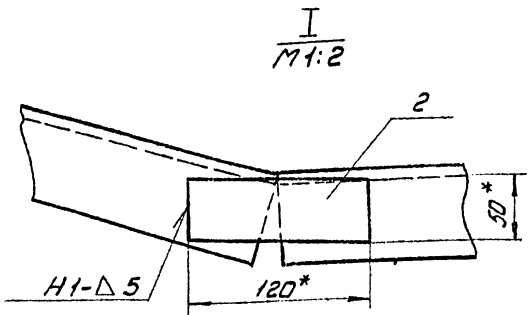
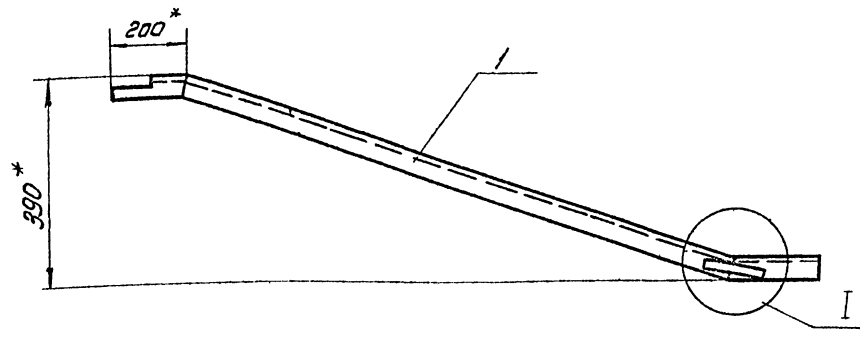
Исполнение теплиц-мониторинг г. Москва



Туповой проект 902-5-16 86 Нильсон У

Удоб. № листа, Лист и дата, Взаим. № листов, № листа, № листа, Лист и дата.

9000 10 10 98U



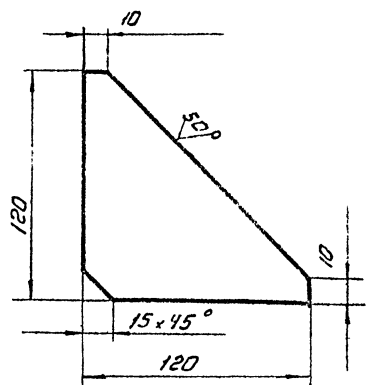
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h16, ±  $\frac{J16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50
4. \*Размер для справок.

				ПВ6.04.01.00 СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Раскос Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
Разр.	Яшина	Ш	12.83				205	1:10
Проб.	Числова	Ш	12.83			Лист	Листов	
Т.контр.	Мелешин	Ш	12.83			Гидроаэроаппарат-монтаж		
Н.контр.	Панова	Ш	12.83			г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Ш						

Изм	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
А3		ПВ6.04.01.00 СБ			Сборочный чертеж			
Детали								
А4	1	ПВ6.04.01.01			Укосина		1	
Б4	2	ПВ6.04.01.02			Пластина			
					Лист Б-6 ГОСТ 19903-74			
					Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
					120x50		1	0,3 кг

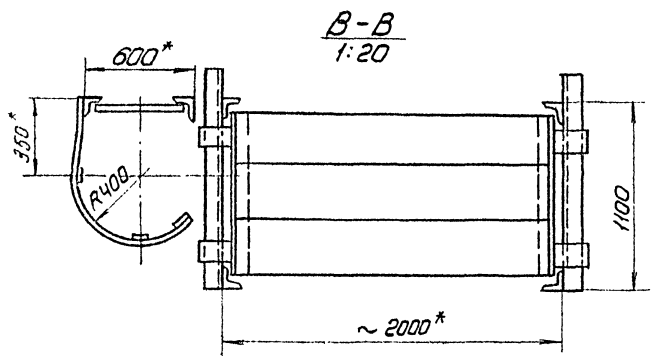
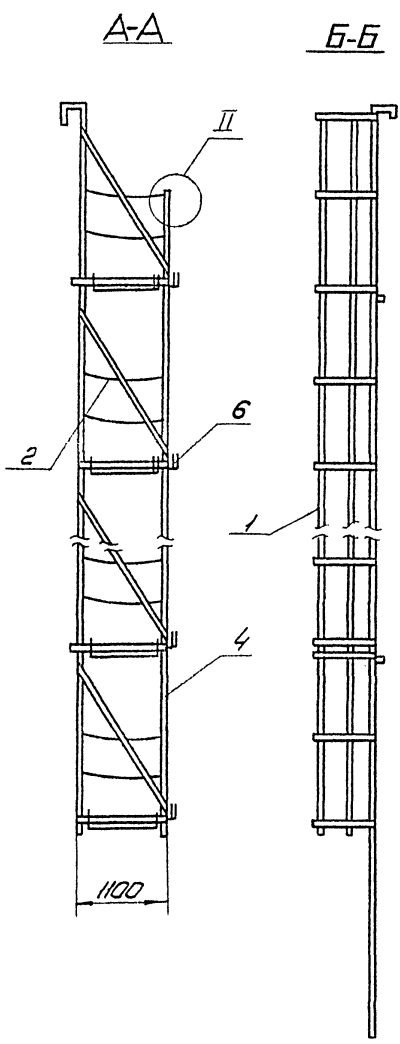
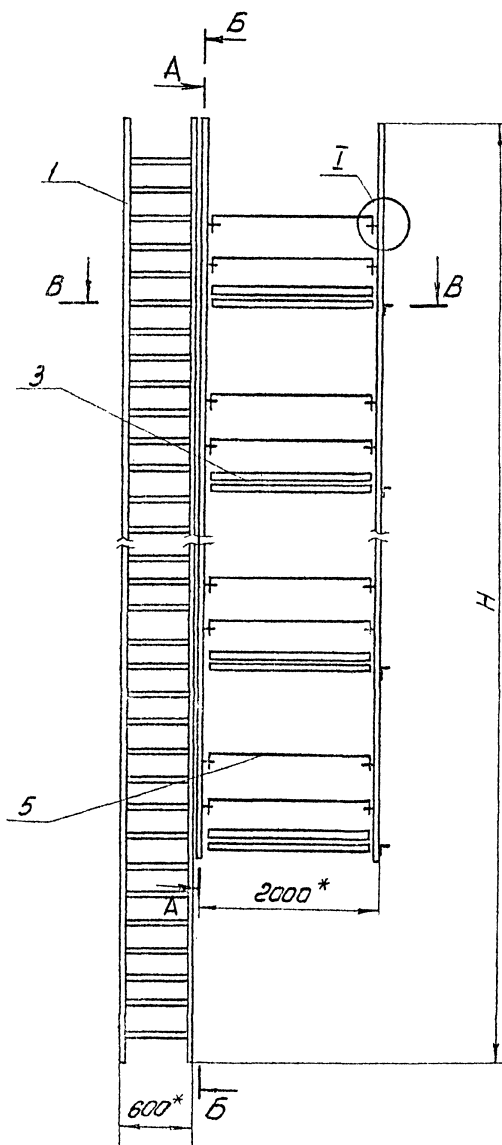
Удоб. № листа, Лист и дата, Взаим. № листов, № листа, № листа, Лист и дата.

01 00 10 98U



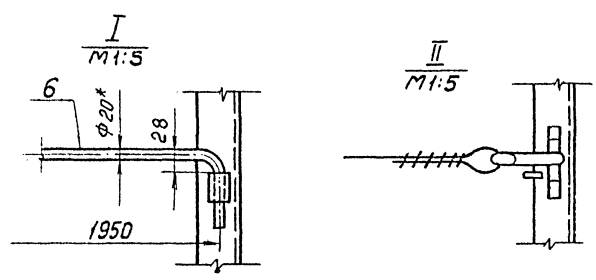
Неуказанные предельные отклонения размеров ±  $\frac{J16}{2}$

				ПВ6.04.00.10				
Изм	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Косынка	Лит	Масса	Масштаб
Разр.	Яшина	Ш	12.83				0,7	1:2
Проб.	Числова	Ш	12.83			Лист	Листов	
Т.контр.	Мелешин	Ш	12.83			Гидроаэроаппарат-монтаж		
Н.контр.	Панова	Ш	12.83			г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Ш						



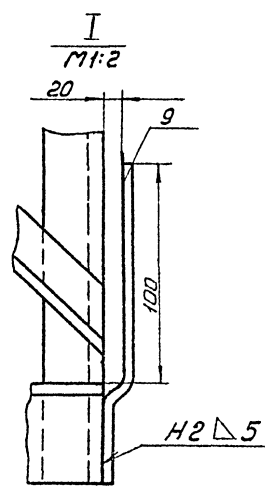
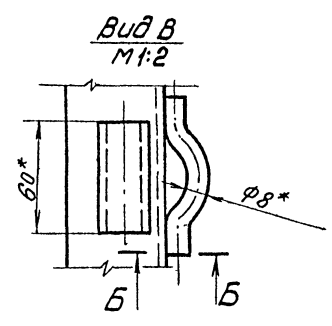
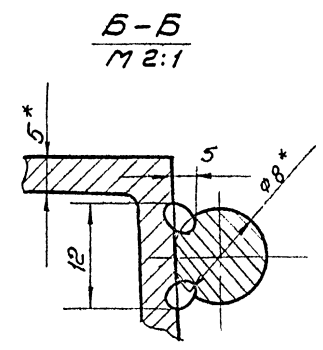
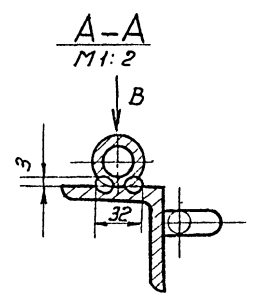
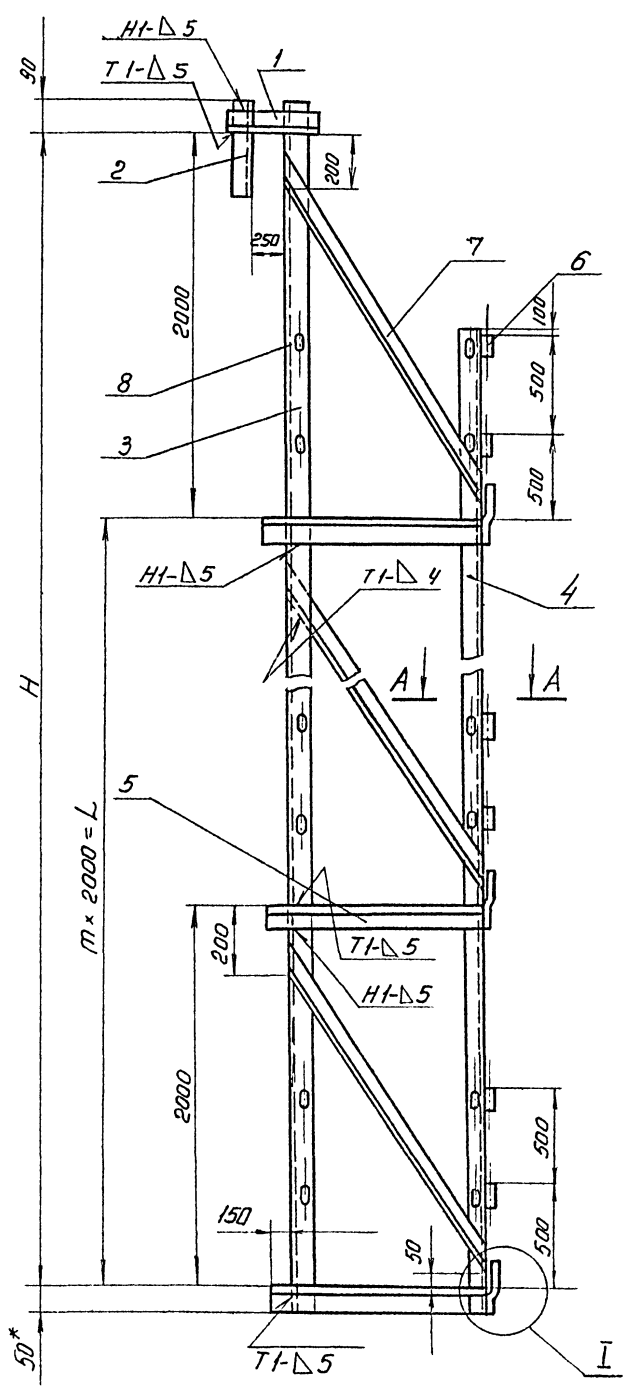
Обозначение	H, мм	Масса, кг
ПВ9.10.00.00	18000	1016.0
-01	12000	662.0
-02	9000	530.0
-03	7500	383.0
-04	6000	258.0

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа 942А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия, H16 валов h16 остальные  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Испытать на статическую нагрузку силой P=550 кг.
4. В местах выхода на площадку поз.3 ограждение на лестнице поз.1 срезать (см. B-B).



ПВ9.10.00.00СБ				Лист	Масса	Уточнить
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См. табл.	1:40
Разраб.	Кузьмина	Кш	12.83			
Проб.	Чибалова	Чш	12.83			
Контр.						
ГЧП	Петешин	Пш	12.83			
Н.контр.	Ланцова	Лш	12.83			
Чтб.	Кучинцов	Кш				
Леса навесные для за- мыкания вертикального монтажного стыка стенки				Лист	Листов	1
Сварочный чертеж				Гипертехспецмонтаж		
				г. Москва		

Типовой проект 902-5-16-86 Альбом V



Обозначение	Размеры мм		m	Масса, кг
	H	L		
ПВ 9. 10. 04. 00	16000	14000	7	219.0
-01	10000	6000	4	138.0
-02	8000	6000	3	110.0
-03	6000	4000	2	73.0
-04	4000	2000	1	56.0

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{T7/6}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ - R5.
- \* Размер для справок.

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам инв. №, Изм. №, дата, Подп. и дата

				1789.10.04.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Бакобина	Лит.	Масштаб
Разраб.	Исх.	Изм.	Изм.	Изм.		Ст.	1:20
Проб.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Г.И.П.	Мелешин	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Гипрометспецконтплек		
И.контр.	Панова	Исполн.	Исполн.	Исполн.	г. Москва		
Чтб.	Козлов	Исполн.	Исполн.	Исполн.			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ПВ9.10.00.00-01 СМ.СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1		ПВ9.10.01.00-01	ЛЕСТНИЦА	1	
11	2		ПВ9.10.02.00	ОГРАЖДЕНИЕ МЯГКОЕ	4	
11	3		ПВ9.10.03.00	ПЛОЩАДКА	2	
11	4		ПВ9.10.04.00-01	БОКОВИНА	2	
				ДЕТАЛИ		
11	5		ПВ9.10.00.01	ОГРАЖДЕНИЕ МЕСТНОЕ	4	
Б4	6		ПВ9.10.00.02	ДОСКА БОРТОВАЯ СОСНА 15x150 ГОСТ 8486-66 L=1950	2	6,1кг
ПВ9.10.00.00						Лист 3

ИЗВ. Лист № док. Подл. Дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	6		ПВ9.10.00.02	ДОСКА БОРТОВАЯ СОСНА 15x150 ГОСТ 8486-66 L=1950	5	6,1кг
				ПВ9.10.00.00-02 СМ.СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1		ПВ9.10.01.00-02	ЛЕСТНИЦА	1	
11	2		ПВ9.10.02.00	ОГРАЖДЕНИЕ МЯГКОЕ	8	
11	3		ПВ9.10.03.00	ПЛОЩАДКА	4	
11	4		ПВ9.10.04.00-02	БОКОВИНА	2	
				ДЕТАЛИ		
11	5		ПВ9.10.00.01	ОГРАЖДЕНИЕ МЕСТНОЕ	8	
Б4	6		ПВ9.10.00.02	ДОСКА БОРТОВАЯ СОСНА 15x150 ГОСТ 8486-66 L=1950	4	6,1кг
				ПВ9.10.00.00-03 СМ.СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1		ПВ9.10.01.00-03	ЛЕСТНИЦА	1	
11	2		ПВ9.10.02.00	ОГРАЖДЕНИЕ МЯГКОЕ	6	
11	3		ПВ9.10.03.00	ПЛОЩАДКА	3	
11	4		ПВ9.10.04.00-03	БОКОВИНА	2	
				ДЕТАЛИ		
11	5		ПВ9.10.00.01	ОГРАЖДЕНИЕ МЕСТНОЕ	6	
Б4	6		ПВ9.10.00.02	ДОСКА БОРТОВАЯ СОСНА 15x150 ГОСТ 8486-66 L=1950	3	6,1кг
ПВ9.10.00.00						Лист 2

ИЗВ. Лист № док. Подл. Дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ПВ9.10.01.00.03 СМ.СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	4		ПВ9.10.01.04	УГОЛОК УГОЛОК Б-40x40x10 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=7500	2	18,3кг
Б4	5		ПВ9.10.01.05	КРУГ КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=580	17	0,435кг
				ПОЛОСА ПОЛОСА Б-4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1950	8	1,25кг
Б4	6		ПВ9.10.01.06	L=5250	3	3,35кг
				ПВ9.10.01.00-04 СМ.СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	4		ПВ9.10.01.04	УГОЛОК УГОЛОК Б-40x40x10 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=6000	2	9,7кг
Б4	5		ПВ9.10.01.05	КРУГ КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=580	13	0,435кг
				ПОЛОСА ПОЛОСА Б-4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1950	6	1,23кг
Б4	6		ПВ9.10.01.06	L=3750	3	2,4кг
Б4	7		ПВ9.10.01.07			
ПВ9.10.01.00						Лист 3

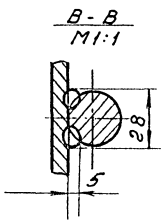
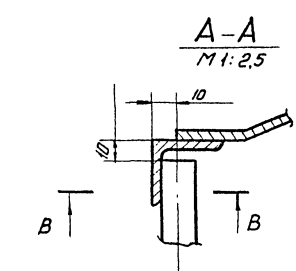
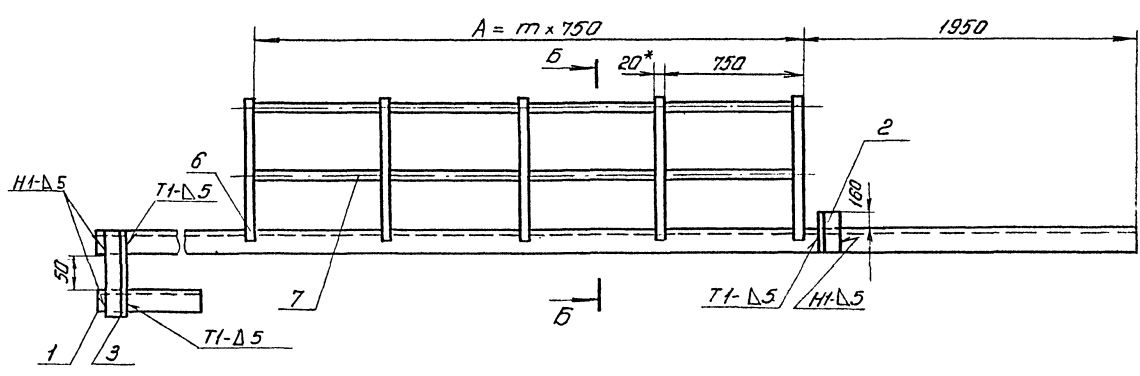
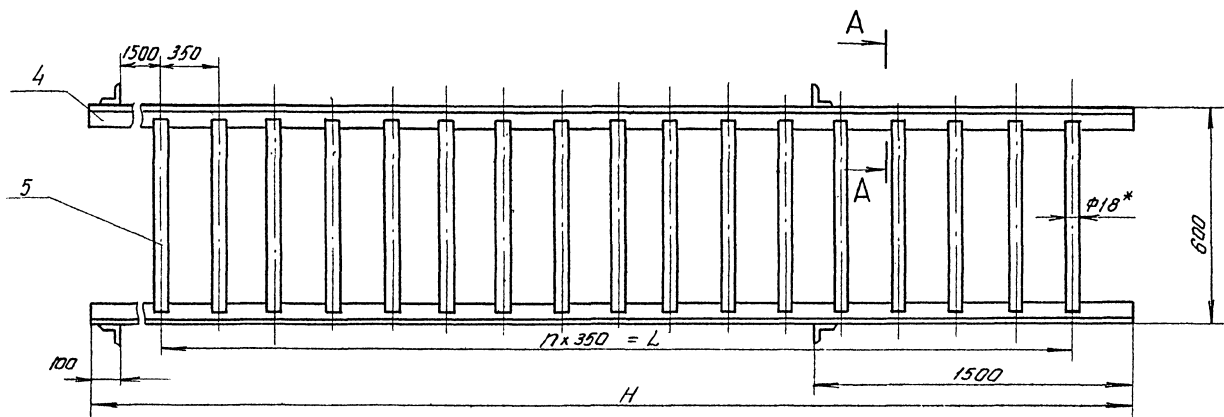
ИЗВ. Лист № док. Подл. Дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
22			ПВ9.10.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПВ9.10.00.00 СМ.СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1		ПВ9.10.01.00	ЛЕСТНИЦА	1	
11	2		ПВ9.10.02.00	ОГРАЖДЕНИЕ МЯГКОЕ	16	
11	3		ПВ9.10.03.00	ПЛОЩАДКА	8	
11	4		ПВ9.10.04.00	БОКОВИНА	2	
				ДЕТАЛИ		
11	5		ПВ9.10.00.01	ОГРАЖДЕНИЕ МЕСТНОЕ	16	
Б4	6		ПВ9.10.00.02	ДОСКА БОРТОВАЯ СОСНА 15x150 ГОСТ 8486-66 L=1950		6,1кг
				ПВ9.10.00.00-01 СМ.СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1		ПВ9.10.01.00-01	ЛЕСТНИЦА	1	
11	2		ПВ9.10.02.00	ОГРАЖДЕНИЕ МЯГКОЕ	10	
11	3		ПВ9.10.03.00	ПЛОЩАДКА	5	
11	4		ПВ9.10.04.00-01	БОКОВИНА	2	
				ДЕТАЛИ		
11	5		ПВ9.10.00.01	ОГРАЖДЕНИЕ МЕСТНОЕ	10	
ПВ9.10.00.00						Лист 3

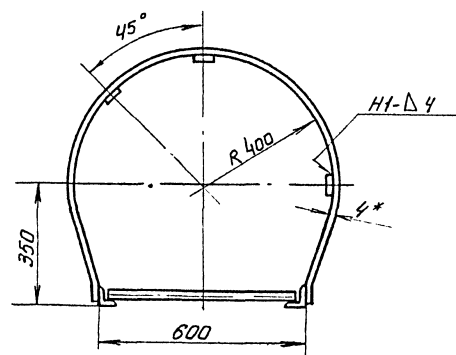
ИЗВ. Лист № док. Подл. Дата

Типовой проект 902-5-16-86 Альбом I

ПВ9.10.01.00СБ



B-B  
M1:10



Обозначение	Размеры, мм			n	m	Масса, кг
	H	L	A			
ПВ9.10.01.00	18000	16100	15750	46	21	151.0
-01	12000	10150	9750	29	13	111.0
-02	9000	7000	6750	20	9	82.0
-03	7500	5600	5250	16	7	67.0
-04	6000	4200	3750	12	5	42.0

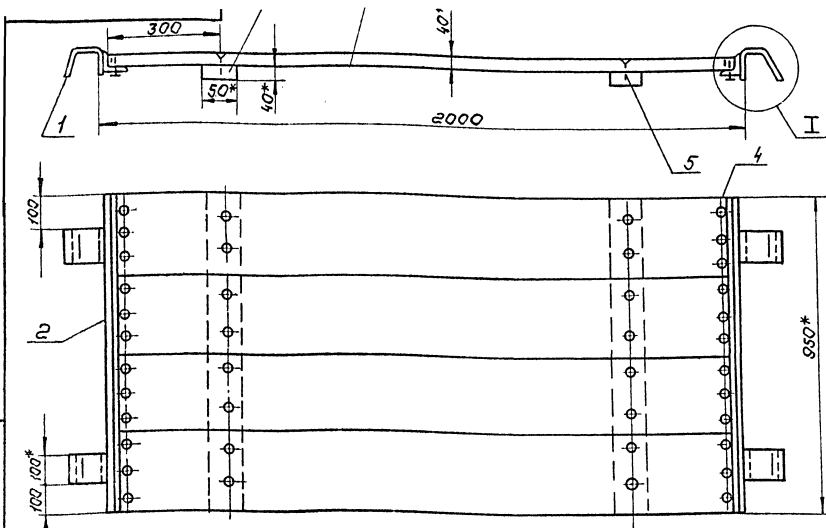
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
- Щероховатость поверхностей реза для деталей 64-50/
- \* Размеры для справок.

Шифр, № чертежа, План и детали, Состав, шифр, №, Вид, материал, Подпись, Дата

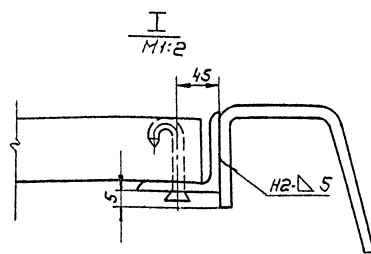
ПВ9.10.01.00СБ

Шифр	Масштаб	№ докум.	Лист	Дата	Лестница Сборочный чертеж	Лит.	Масштаб
Разраб.	Кучеркина	12.83	12.83	12.83		И	Ст.
Проб.	Мелешин	12.83	12.83	12.83	Лист	Листов	1:10
Т.контр.	Угловин	12.83	12.83	12.83	Ипроектгестепроинж		
Г.контр.	Ланова	12.83	12.83	12.83	г. Москва		
Утв.	Кучерина	12.83	12.83	12.83			

24535-05 57

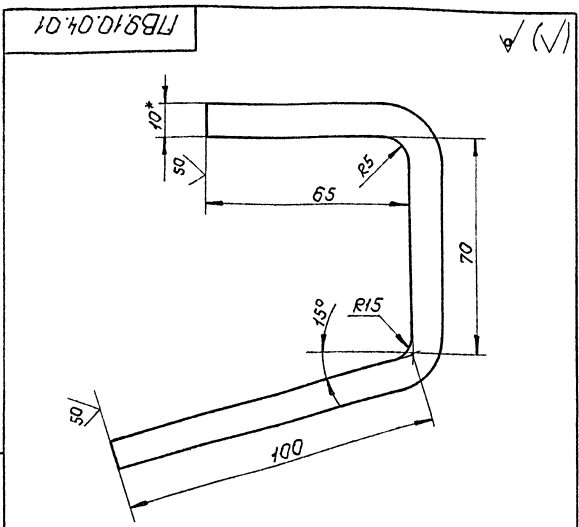


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{\Delta T16}{2}$ .
- 3\* Размеры для справок.



				ПВ9.10.03.00 СБ		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Площадка		
Разработ.	Кузьмина	И.С.	12.83	Сборочный чертёж		
Проб.	Числова	И.С.	12.83	Лист	Масса	
Г. контр.				И	41,0	1:10
Г. контр.	Мельшин	И.С.	12.83	Лист	Листов	
Н. контр.	Панова	И.С.	12.83	И	1	
УТВ.	Кузнецов	И.С.		Типранэфтеспеч.-монтаж г. Москва		

Шиф. № подл. Подп. и дата. Взам. № Шиф. № докум. Изм. №



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{\Delta T16}{2}$ .
- 2\* Размер для справок.

				ПВ9.10.04.01		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крюк		
Разработ.	Кузьмина	И.С.	12.83	Лист		
Проб.	Числова	И.С.	12.83	И	0,9	1:1
Г. контр.				Лист	Листов	
Г. контр.	Мельшин	И.С.	12.83	И	1	
Н. контр.	Панова	И.С.	12.83	Типранэфтеспеч.-монтаж г. Москва		
УТВ.	Кузнецов	И.С.		Полоса 5-10x100 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		

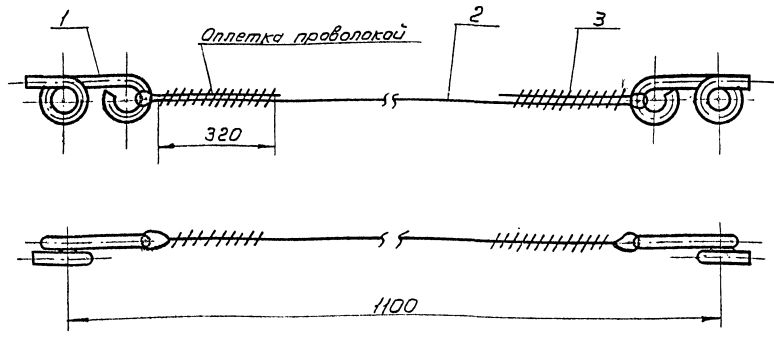
Шиф. № подл. Подп. и дата. Взам. № Шиф. № докум. Изм. №

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Листов
		Документация			
10		Сборочный чертёж	ПВ9.10.03.00 СБ		
		Детали			
11	4	Крюк	ПВ9.10.03.01		
11	2	Полка	ПВ9.10.03.02		
		Материалы			
		Полуматериалы			
		ГОСТ 8486-66			
3	0,08 м <sup>3</sup>	Доски 40			
		Стандартные изделия			
		Гвозди ГОСТ 283-75			
4	50	6x50			
5	50	6x70			
		ПВ9.10.03.00			
		Площадка			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разработ.	Кузьмина	И.С.	12.83	И	1
Проб.	Числова	И.С.	12.83	Типранэфтеспеч.-монтаж г. Москва	
Г. контр.	Мельшин	И.С.	12.83		
Н. контр.	Панова	И.С.	12.83		
УТВ.	Кузнецов	И.С.			

Шиф. № подл. Подп. и дата. Взам. № Шиф. № докум. Изм. №



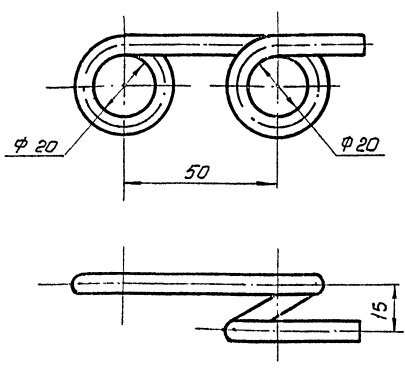
Титульный проект 502-5-16 86 Альбом I  
ИЗМ. № 01 Лист и дата  
ИЗМ. № 02 Лист и дата  
ИЗМ. № 03 Лист и дата  
ИЗМ. № 04 Лист и дата  
ИЗМ. № 05 Лист и дата



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16  
валов - h16  
остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2. \* Размер для справок.

				<b>ПВ9.10.02.00СБ</b>		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Ограждение Мягкое</b>	
Разраб.	Кузнецова	Изм.	12.83	12.83		
Проб.	Чупаева	Чел.	12.83		<b>Сборочный чертеж</b>	
Г. контр.	Тарлин	Изм.	12.83			
И. контр.	Панова	Изм.	12.83		<b>Лист Листов 1</b>	
Утв.	Козырева	Изм.	12.83			
					<b>Испролетспецимонтаж</b>	
					<b>г. Москва</b>	

**ПВ9.10.02.01**



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2. Длина заготовки L = 260.

				<b>ПВ9.10.02.01</b>		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Крюк</b>	
Разраб.	Кузнецова	Изм.	12.83	12.83		
Проб.	Чупаева	Чел.	12.83		<b>Лист Листов 1</b>	
Г. контр.	Тарлин	Изм.	12.83			
И. контр.	Панова	Изм.	12.83		<b>Испролетспецимонтаж</b>	
Утв.	Козырева	Изм.	12.83			
					<b>г. Москва</b>	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
						Документация		
12		ПВ9.10.02.00СБ				Сборочный чертеж		
						Детали		
И	1	ПВ9.10.02.01				Крюк	2	
						Материалы		
2						Канат 8-1-F-I-1764 (180) ГОСТ 2668-80 L=1300	1	0,5 кг
3						Проволока 1,6 ГОСТ 3282-74	2	0,25 кг

ИЗМ. № 01 Лист и дата  
ИЗМ. № 02 Лист и дата  
ИЗМ. № 03 Лист и дата  
ИЗМ. № 04 Лист и дата  
ИЗМ. № 05 Лист и дата

				<b>ПВ9.10.02.00</b>		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Ограждение Мягкое</b>	
Разраб.	Кузнецова	Изм.	12.83	12.83		
Проб.	Чупаева	Чел.	12.83		<b>Лист Листов 1</b>	
Г. контр.	Тарлин	Изм.	12.83			
И. контр.	Панова	Изм.	12.83		<b>Испролетспецимонтаж</b>	
Утв.	Козырева	Изм.	12.83			
					<b>г. Москва</b>	



Тупоголов проект 902-5-16.86 Альбом V

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Тол.	Примечание
				ЛБ9.10.01.00-01 см.сб		
				Детали		
54	4	1	ЛБ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок 5-40x40x14 ГОСТ 509-72 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 12000	2	290кг
54	5	1	ЛБ9.10.01.05	Круг		
				Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 580	20	943кг
				Полоса		
				Полоса 5-4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
54	6	1	ЛБ9.10.01.06	L = 1950	14	1,23кг
54	7	1	ЛБ9.10.01.07	L = 10150	3	63кг
				ЛБ9.10.01.00-02 см.сб		
				Детали		
54	4	1	ЛБ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок 5-40x40x14 ГОСТ 509-72 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 9000	2	218кг
54	5	1	ЛБ9.10.01.05	Круг		
				Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 580	21	943кг
				Полоса		
				Полоса 5-4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
54	6	1	ЛБ9.10.01.06	L = 1950	10	1,23кг
54	7	1	ЛБ9.10.01.07	L = 6750	3	43,5кг
				ЛБ9.10.01.00		
				Лист		2
				Копировал		формат 11

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Тол.	Примечание
				Документация		
22			ЛБ9.10.01.00 см.сб	Сборочный чертеж		
				Детали		
				Уголок		
				Уголок 5-40x40x14 ГОСТ 509-72 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
54	1	1	ЛБ9.10.01.01	L = 300	2	995кг
54	2	1	ЛБ9.10.01.02	L = 200	2	91кг
54	3	1	ЛБ9.10.01.03	L = 170	2	945кг
				Переменные данные для исполнений		
				ЛБ9.10.01.00 см.сб		
				Детали		
54	4	1	ЛБ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок 5-40x40x14 ГОСТ 509-72 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 18000	2	43,5кг
54	5	1	ЛБ9.10.01.05	Круг		
				Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 580	47	943кг
				Полоса		
				Полоса 5-4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
54	6	1	ЛБ9.10.01.06	L = 1950	22	1,23кг
54	7	1	ЛБ9.10.01.07	L = 16100	3	
				ЛБ9.10.01.00		
				Лист		2
				Копировал		формат 11

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Тол.	Примечание
54	9	1	ЛБ9.10.04.09	Полоса		
				Полоса 5-40 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 170	3	93кг
				ЛБ9.10.04.00-04 см.сб		
				Детали		
54	3	1	ЛБ9.10.04.03	Стойка		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 509-72 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 4140	1	200кг
				Уголок		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 509-72 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
54	4	1	ЛБ9.10.04.04	L = 3150	1	120кг
54	5	1	ЛБ9.10.04.05	L = 1150	2	40кг
54	6	1	ЛБ9.10.04.06	Круг		
				Круг 8-28 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 60	4	94кг
54	7	1	ЛБ9.10.04.07	Подкосы		
				Уголок 5-40x40x14 ГОСТ 509-72 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 2100	2	5,1кг
54	8	1	ЛБ9.10.04.08	Петля		
				Круг 8-8 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L шаг = 100	8	904кг
54	9	1	ЛБ9.10.04.09	Полоса		
				Полоса 5-40 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 170	2	93кг
				ЛБ9.10.04.00		
				Лист		3
				Копировал		формат 11

10.00.01.6911

50/1 (V)

1 416, h 16, ± 2/16  
2 \* Размер для справок

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Тол.	Примечание
				ЛБ9.10.00.01		
				Ограждение жесткое		
				Лист		3,1
				Масштаб		1:1
				Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				Лист		1
				Тупоголов		формат 11



Туповой проект 302.5.16.20. Ялыбэн I

Изм. №1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

№	Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Наименование	Материал	Масса
						Документация		
A4			18.51.04.00.00 СБ			Сборочный чертеж		
						Сборочные единицы		
A3	1		18.51.04.01.00			Захват	4	
						Стандартные изделия		
	2					Ключ 40 ГОСТ 2224-72	8	
	3					Звено ЗХ-13У36 1839-75	24	
	4					Звено Рг I-5.0 ГОСТ 2573-82	1	
						Материалы		
	5					Лист 11.5-Г-1-1764 (180) ГОСТ 7668-80 L = 4000	4	0,51 кг

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Лак	Лак	12.83		И		1
Проб.	Числова	Числова	12.83		Л		1
Г.Контр.	Мельшиш	Мельшиш	12.83		Л		1
Н.Контр.	Панова	Панова	12.83		Л		1
Э.Контр.	Кузнецов	Кузнецов	12.83		Л		1

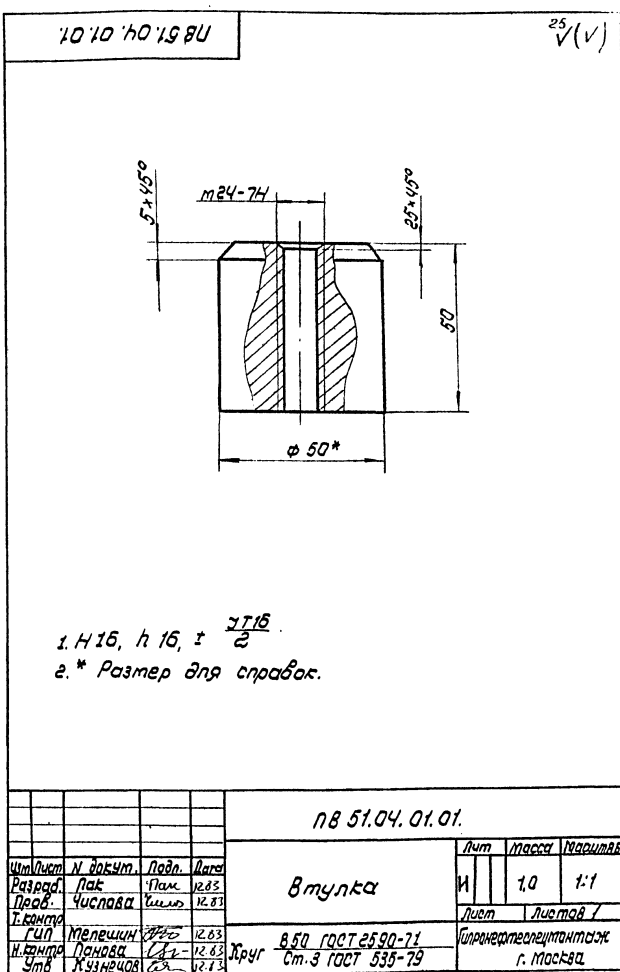
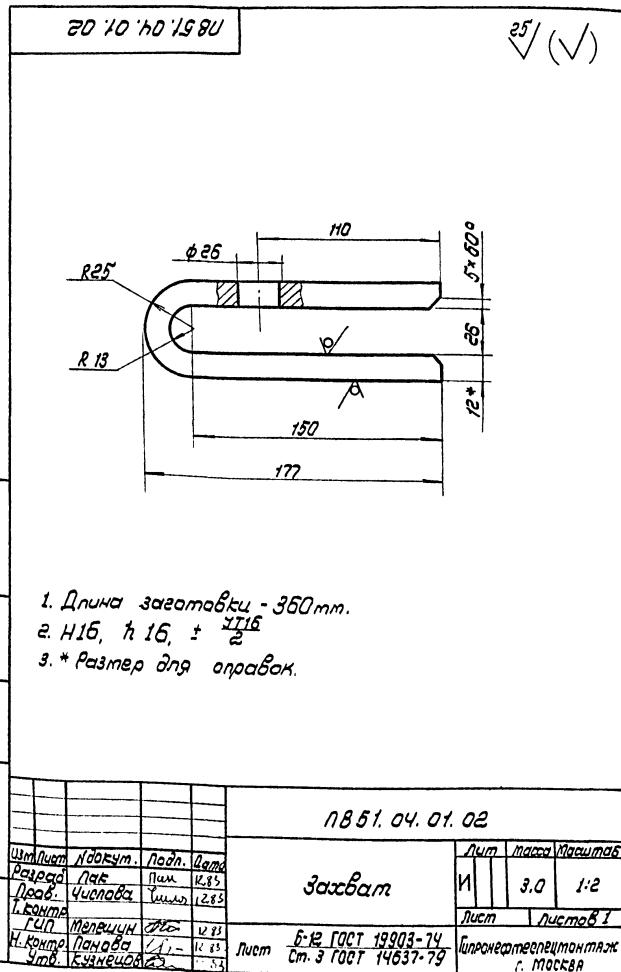
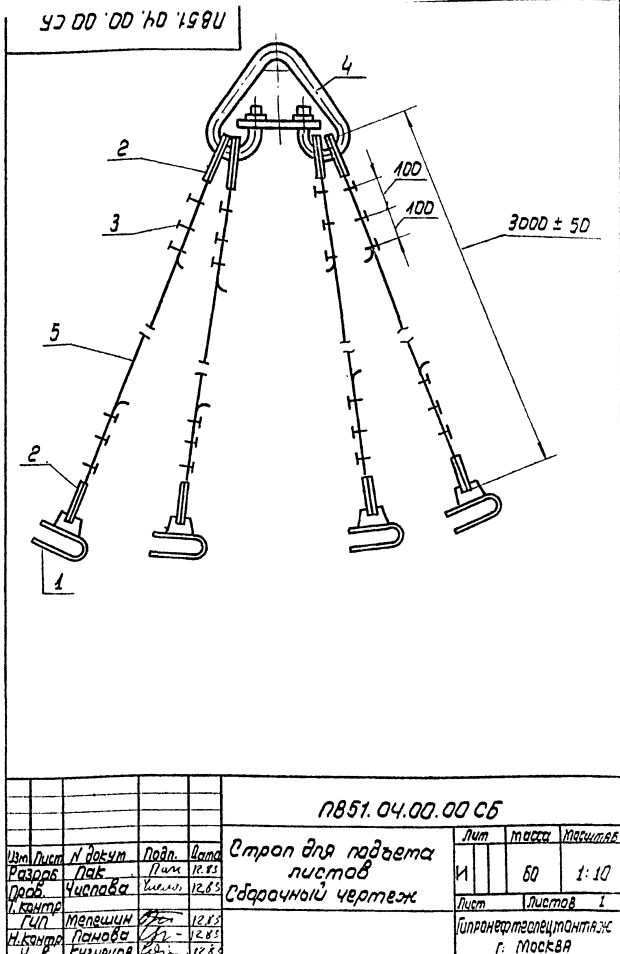
18.51.04.00.00

Строч для подвеса листов

Лит. Лист Листов

И 1 1 1

Ипронфттеоретичекий г. Москва



Туповой проект 302.5.16.20. Ялыбэн I

Изм. №1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 98

