



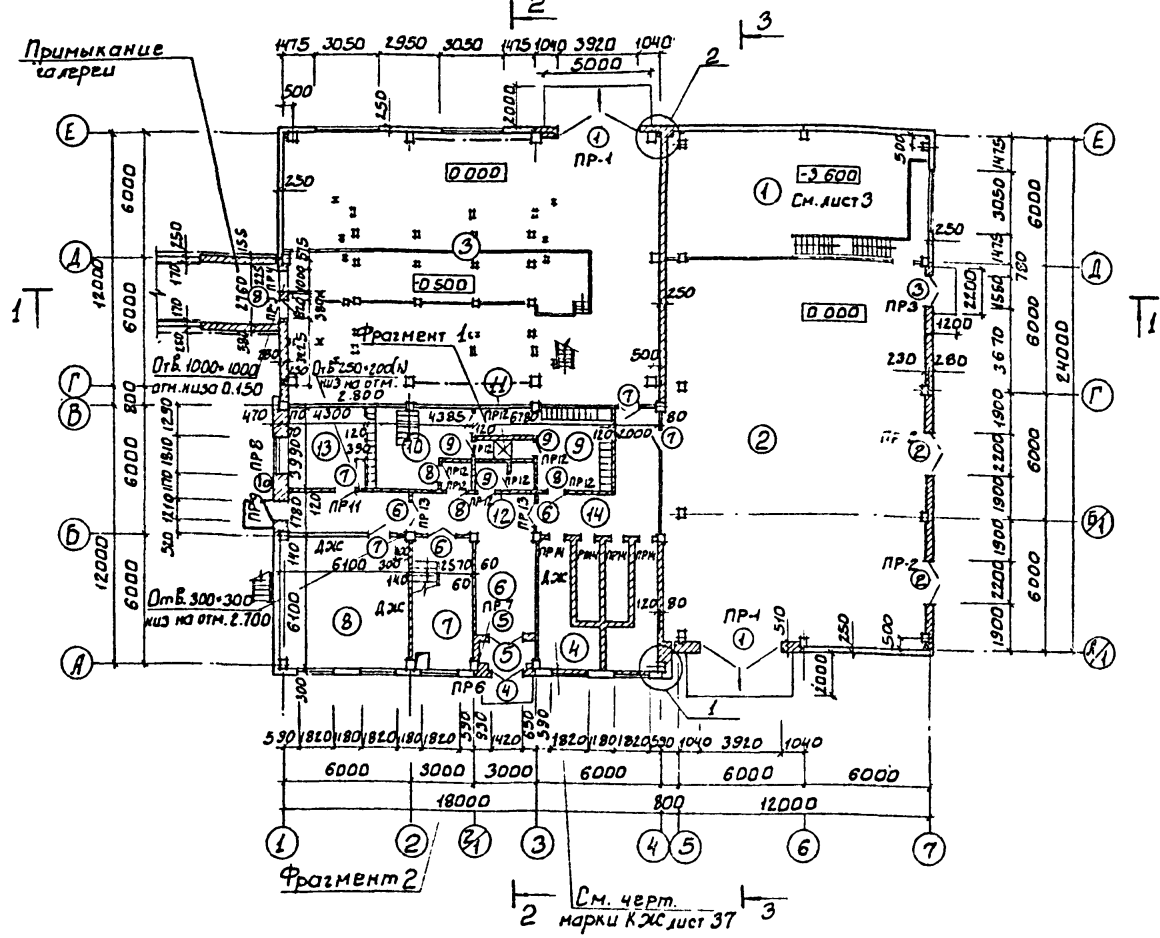
# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Марка	Наименование	Стр.
АР-1	Общие данные.	3
АР-2	Планы на отн. 0,000; 3,600. Элепикация помещений.	4
АР-3	План на отн. 3,600. Фронтиты 1,2. Детали 1,2. Ведомость приемов ворот и дверей. Спецификация заполнения оконных проемов и перегородок откосами.	5
АР-4	Разрезы 1-1, 2-2; 3-3. Детали 3,4,5.	6
АР-5	Фасады 1-1, 1, А1-Е, Е-А. Схема заполнения оконных проемов.	7
АР-6	Планы перегородок на отн. 0,000; 3,600. Спецификация перегородок и перегородок. Ведомость перегородок.	8
АР-7	Ведомость отделки помещений.	9
АР-8	Планы полов и кровли.	10
АР-9	Транспортная галерея. План. Разрезы. Фасады.	11
КН-1	Общие данные (начало).	12
КН-2	Общие данные (окончание).	13
КН-3	Схема расплавления фундаментов под здания.	14
КН-4	Фундамент ФМ1.	15
КН-5	Фундаменты ФМ2, ФМ3.	16
КН-6	Фундаменты ФМ4, ФМ5.	17
КН-7	Фундаменты ФМ6, ФМ7.	18
КН-8	Фундаменты ФМ8, ФМ11.	19
КН-9	Фундаменты ФМ9, ФМ10.	20
КН-10	Фундаменты ФМ12, ФМ13.	21
КН-11	Фундаменты ФМ14, ФМ16.	22
КН-12	Фундамент ФМ15.	23
КН-13	Фундамент ФМ17.	24
КН-14	Фундамент ФМ18.	25
КН-15	Поперечные сечения под фундаментные балки и врата.	26
КН-16	Поперечные сечения под фундаментные балки и врата.	27
КН-17	Маншлитные подпарные стены.	28
КН-18	Маншлитные подпарные стены. Раскладка сеток.	29
КН-19	Маншлитные подпарные стены. Раскладка сеток. Сеч. 4-4; 5-5.	30
КН-20	Схема расплавления фундаментов под оборудование в осях В-Е, 1-7.	31
КН-21	Фундаменты под оборудование ФМ1, ФМ2. Иллюстративный чертеж.	32
КН-22	Фундаменты под оборудование ФМ1, ФМ2. Армирование.	33

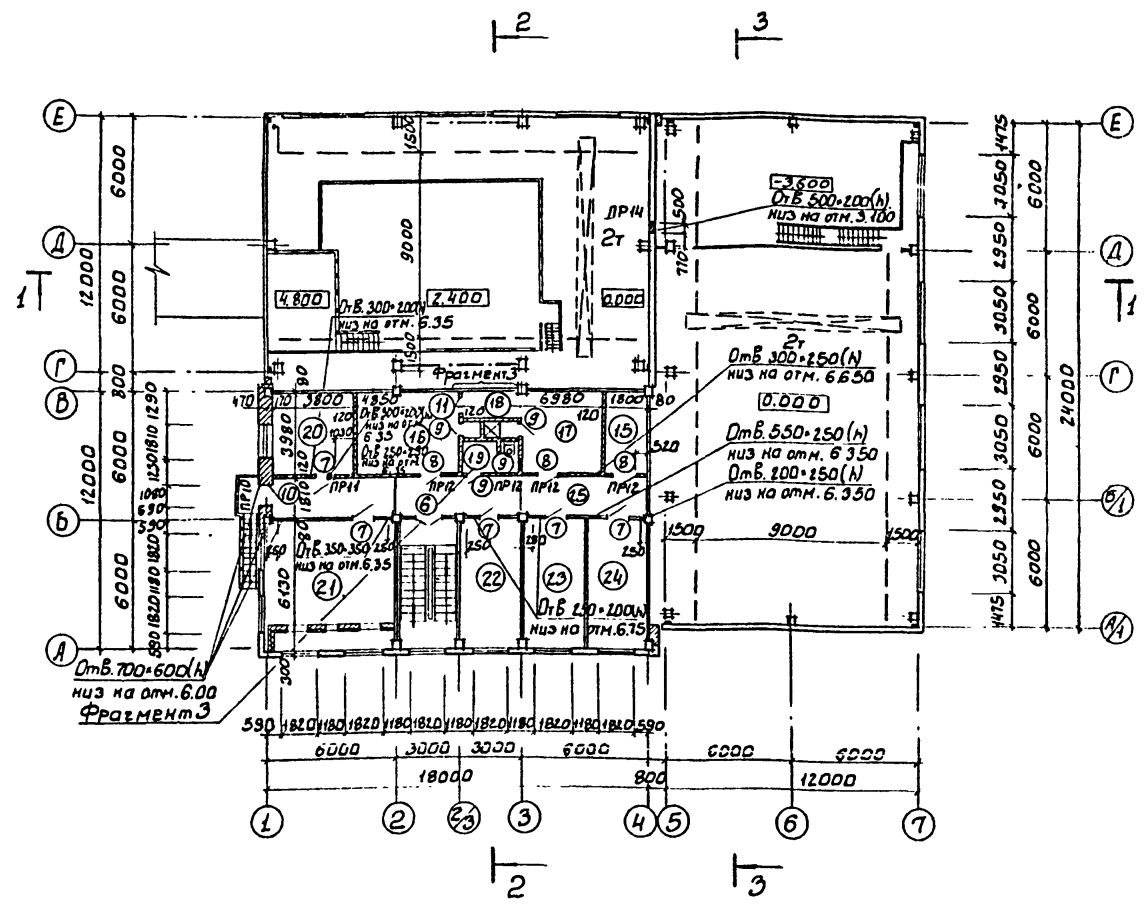
Марка	Наименование	Стр.
КМ-23	Фундаменты под оборудование ФМ1, ФМ2. Армирование.	34
КМ-24	Фундаменты под оборудование ФМ3-ФМ9.	35
КМ-25	Фундаменты под оборудование ФМ10-ФМ13.	36
КМ-26	Схема расплавления фундаментов под оборудование, кабели, приямки в осях А-В; 3-7.	37
КМ-27	Сечения 1-1-13-13. Узлы 1,2.	38
КМ-28	Схема расплавления каланч и балок.	39
КМ-29	Схема расплавления каланч, ригелей, диафрагм жесткости.	40
КМ-30	Схема расплавления лестничных маршей, площадок, ограждений.	41
КМ-31	Схемы расплавления стеновых панелей по осям А, А1; Е; 1.	42
КМ-32	Схемы расплавления стеновых панелей по осям 4,5,7.	43
КМ-33	Схемы расплавления стеновых панелей по осям В; Г.	44
КМ-34	Схемы расплавления плит перекрытия и покрытия.	45
КМ-35	Схема расплавления плит перекрытия на отн. 2,400.	46
КМ-36	Воздухозаборная камера. План. Разрез 1-1, 2-2.	47
КМ-37	Камера фильтраб. План. Разрез 1-1, 2-2.	48
КМ-38	Транспортная галерея. Схема расплавления плит перекрытия, панели, опок.	49
КМ-39	Транспортная галерея. Маншлитные участки УМ6, УМ7. Армирование.	50
КМ-40	Схема расплавления фундаментов под галерею ФМ14, ФМ15.	51
КМ-1	Общие данные.	52
КМ-2	Техническая спецификация металла (начало).	53
КМ-3	Техническая спецификация металла (продолжение).	54
КМ-4	Техническая спецификация металла (окончание).	55
КМ-5	Техническая спецификация стали на типовые конструкции.	56
КМ-6	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	57
КМ-7	Схема расплавления площадок на отн. 0,000; 2,400; 3,600; 4,800; 1,800.	58
КМ-8	Сечения 1-1-13-13. Ведомость элементов.	59
КМ-9	Узлы 1-4.	59
КМ-10	Узлы 5-8.	60
КМ-11	Схема расплавления подвесных путей.	61
КМ-12	Транспортная галерея. Схема расплавления балок мал. кровли, опор.	62



План на отм. 0.000



План на отм. 3.600



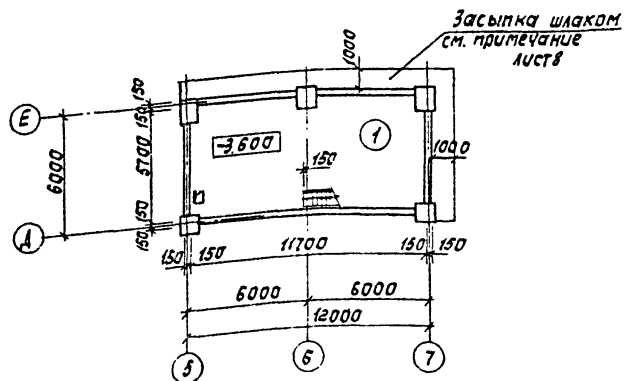
Экспликация помещений

№№ по плану	Наименование	Площадь	Категория производств по взрыво и пожарной опасности.	№№ по плану	Наименование	Площадь	Категория производств по взрыво и пожарной опасности.
1	Насосная	66.7	Д	16	Мужской гардероб уличной и домашней одежды	19.35	—
2	Воздуховодная	223.6	Д	17	Мужской гардероб спецодежды	19.9	—
3	Зал центрифуг	226.6	—	18	Мужская душевая	2.8	—
4	Камера фильтров	35.6	—	19	Мужской туалет	4.0	—
5	Тамбур	3.8	—	20	Сушка одежды	15.2	—
6	Вестибюль	22.7	—	21	Приточная венткамера	37.6	Д
7	Лестничная клетка	17.6	—	22	Комната начальника	17.9	—
8	Комната обслуживающего персонала	37.6	—	23	Комната приема пищи	17.9	—
9	Женский гардероб спецодежды	19.1	—	24	Венткамера	17.9	Д
10	Женский гардероб уличной и домашней одежды	17.35	—	25	Коридор	32.2	—
11	Женская душевая	2.8	—				
12	Женский туалет	4.0	—				
13	Операторская	17.2	Г				
14	Коридор	103.18.4	—				
15	Кладовая	7.2	—				

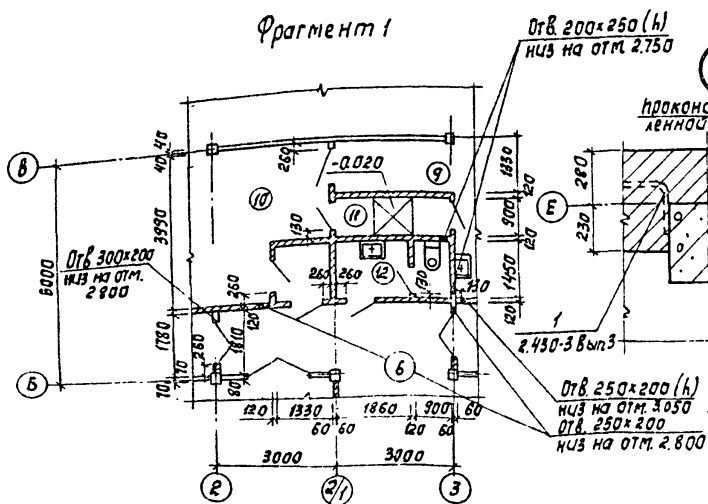
ПРОВЕР.	АВОИКИНА		ТП 902-9-23.84	АР
СТ. АРХ.	ШИШОВА			
ДИК. ГР.	АВОИКИНА			
ДИК. ГР.	СЫЧЕВ		Производственно-вспомогательное здание с 4	СТАДИЯ
ГАП.	ГЛЕБОВ		воздуховодками ТВ-80-4,6 и 6	ЛИСТ
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО		ЦЕНТРИФУГАМИ ОГШ-352-03	ЛИСТОВ
И. КОНТ.	ГЛЕБОВ			ДП
НАЧ. ОТД.	ХРАСАВИН		Планы на отм. 0.000 и 3.600.	2
РАДНИК. ИИС.	ХЕТАОВ			ЦНИИЭП
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
				Г. МОСКВА



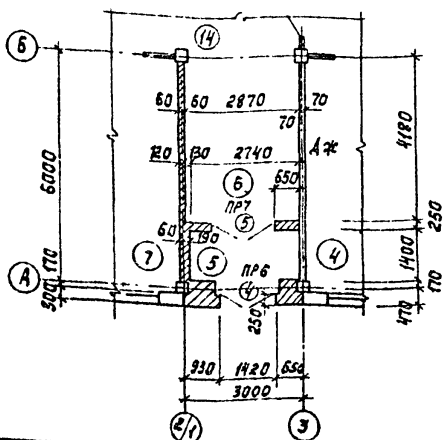
План на отм.-3.600



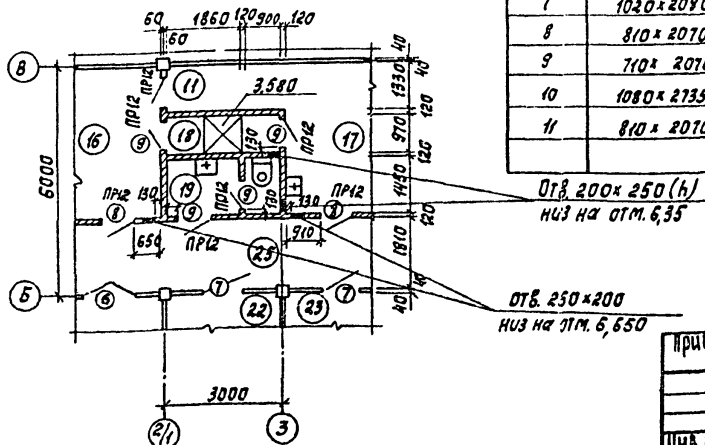
Фрагмент 1



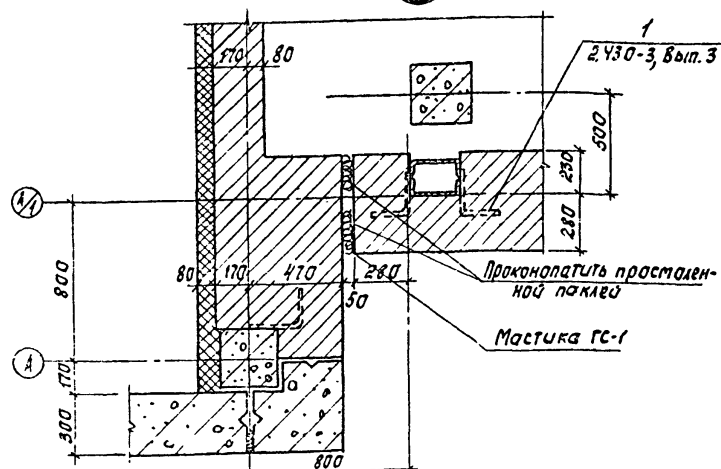
Фрагмент 2



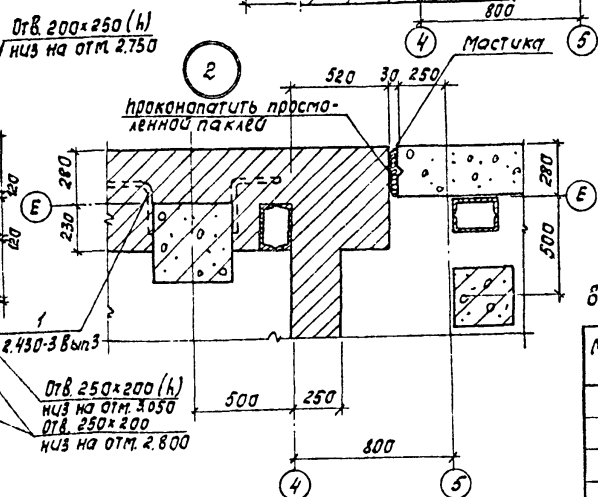
Фрагмент 3



1



2



Величины проемов ворот и дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке
1	3920x3570
2	2200x2360
3	1550x2400
4	1420x2325
5	1520x2400
6	1310x2070
7	1020x2090
8	810x2070
9	710x2070
10	1080x2135
11	810x2070

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж		Всего	Масса	Примечание
			1	2			
1	Шифр 41-74 Вып.1	Ворота 3.6x3.0	2	-	2		
2	407-3-167/75альб.д.	Ворота 8-3ж	2	-	2		
3	ГОСТ 14624-69	оверной блок А32 ППВ	1	-	1		
4	1.136-11 ч.1	оверной блок А32-5.9	1	-	1		
5	ГОСТ 14624-69	оверной блок А41-ППВ	1	-	1		
6	1.136-10	оверной блок А21-13	3	1	4		
7	ГОСТ 14624-69	оверной блок А37 П	4	5	9		
8	1.136-10	оверной блок А121-8	4	3	7		
9	1.136-10	оверной блок А121-7	4	4	8		
10	1.236-6 Вып.1	ракетная дверь БС28-12	1	1	2		
11	1.136-10	оверной блок А121-8А	1	1	2		
ОК-1	1.236-6 Вып.1	окно ОС21-18г	4	9	13		
ОК-3	ГОСТ 12506-81	окно ПВД12-30.1	-	6	6		
ОК-4	ГОСТ 12506-81	окно ПВД18-30.1	2	-	2		
ОК-5	ГОСТ 12506-81	окно ПВД12-30.1	1	-	1		
ОК-5	ГОСТ 12506-81	окно ПВД18-30.1	1	-	1		
12	см. черт. 08	герметическая дверь	4	-	4		
подоконные доски	ГОСТ 6785-80	ПОГ-13.45.45-1	1	-	1		для ОК-2
	ГОСТ 6785-80	ПОГ-19.45.45-1	1	1	2		для ОК-1
	ГОСТ 6785-80	ПОГ-19.15.45-1	3	8	11		для ОК-1
	ГОСТ 6785-80	ПОГ-12.15.35	3	-	3		для ОК-4,5
ЖР-1	407-3-167/75альб.д.	сталионная решетка ВЖ-4	4	-	4		

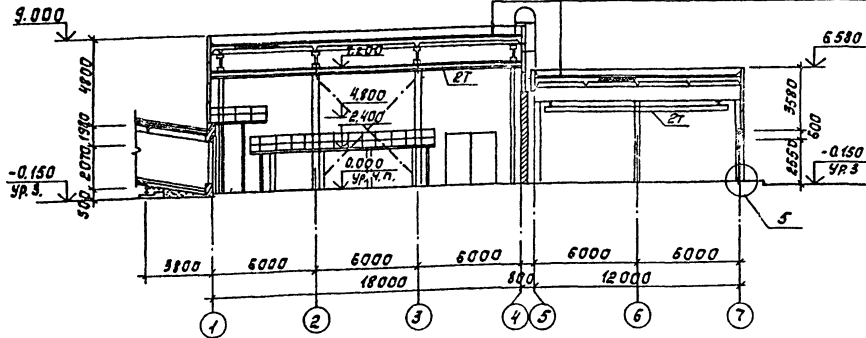
Спецификация гардеробного оборудования

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
1	ГОСТ 22415-77	Шкаф деревянный АА332	11		
2	ГОСТ 22415-77	Шкаф деревянный АА254	3		
3	ГОСТ 22415-77	Шкаф деревянный АА252	10		

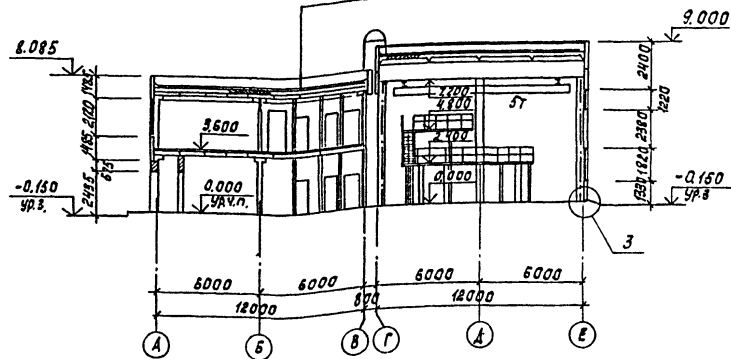
ПРОБ		АВДИННА	Л.И.С.	ТП 902-9-23.84	АР	
СТ.ТЕХН.	БЕНАФ	Л.И.С.				
РЧК.ГР.	АВДИННА	Л.И.С.	Производственно-испытательное предприятие К4 ВОЗДУХОУБОЯЩИ Т8-80-16 И 6 ЦЕНТРОУСТАМИ ОШ-352К-03	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СА.П.	ГАЕВОВ	Л.И.С.		РП	3	
СА.КОНСТ.	ШАПИРОВ	Л.И.С.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА		
Н.КОНТ.	ГАЕВОВ	Л.И.С.				
НАУ.И.С.	КОСАВЫН	Л.И.С.				
СА.И.И.С.	КЕТАВ	Л.И.С.				

Слой гравия (ГОСТ 688-82,  $m \geq 100$ ) на битумной мастике МБК-Г-33Г (МБК-Г-65Г) (ГОСТ 2889-80 - 10 мм)  
 4 слоя щебенки марки РМ-350 (УД-27-30-72) на битумной мастике МБК-Г-33Г (МБК-Г-65Г) (ГОСТ 2889-80)  
 Огрунтовка раствором битума марки в керосине или соляровом масле  
 Цементно-песчаная стяжка М20 - 15 мм  
 Утеплитель - пенобетон  $\delta = 300$  кг/м<sup>3</sup> - 100 мм  
 Пароизоляция - окраска горячим битумом за грав  
 Сборные железобетонные плиты

Разрез 1-1

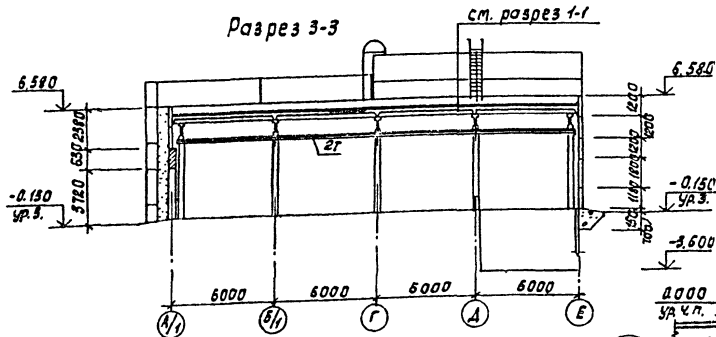


Разрез 2-2

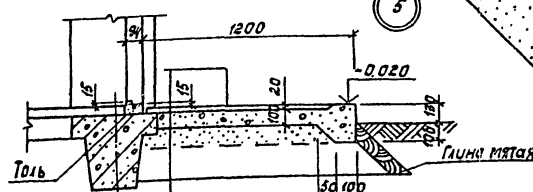
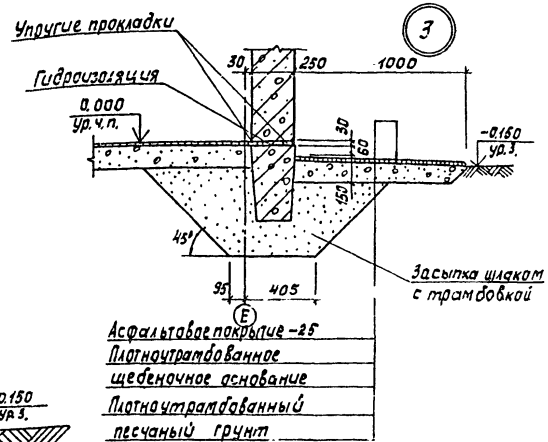
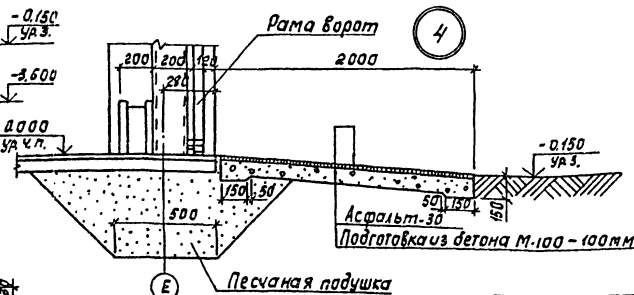


Слой гравия (ГОСТ 688-82,  $m \geq 100$ ) на битумной мастике МБК-Г-33Г (МБК-Г-65Г) (ГОСТ 2889-80 - 10 мм)  
 4 слоя щебенки марки РМ-350 (УД-27-30-72) на битумной мастике МБК-Г-33Г (МБК-Г-65Г) (ГОСТ 2889-80)  
 Огрунтовка раствором битума марки в керосине или соляровом масле  
 Цементно-песчаная стяжка М20 - 15 мм  
 Утеплитель - пенобетон  $\delta = 300$  кг/м<sup>3</sup> - 100 мм  
 Пароизоляция - окраска горячим битумом за грав  
 Сборные железобетонные плиты

Разрез 3-3



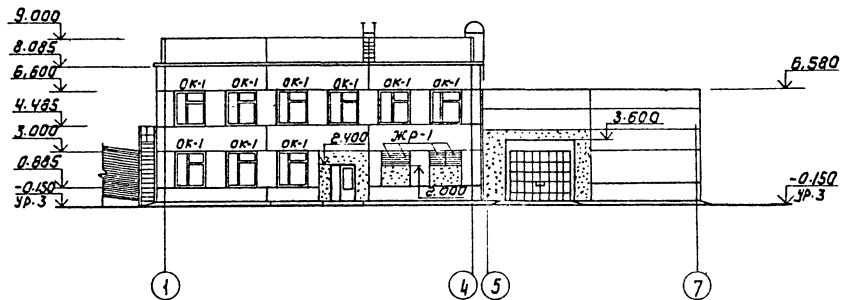
см. разрез 1-1



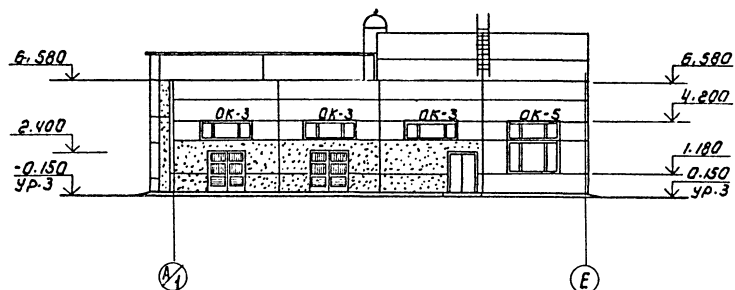
Цементно-песчаный раствор М20  
 (поверхность заглаживать)  
 Бетон марки 100  
 Песок уплотненный щедрым

ПРОБ.		КОБАКИНА		ТП 302-9-23.84		АР	
СТАД.	КОБАКИНА			ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОГРАММНОЕ ЗАДАНИЕ		СТАДИЯ	ЛИСТ
РЧК.ЕР.	КОБАКИНА			С 4 ВОЗДУХОУЛОВИТЕЛЯМИ Т6-80-1,6 И 6 ЦЕНТРИФУГАМИ ДШ-352 К-03		РП	4
САП.	КОБАКИНА			РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3.		ЦНИИОЭП	
НАЧ.ОТ.	КОБАКИНА			ДЕТАЛИ 3, 4, 5.		ИНЖЕНЕРНОГО ОБУДОУЛЕНИЯ	
НАЧ.ИНЖ.	КОБАКИНА					Г. МОСКВА	
ИНВ. №							

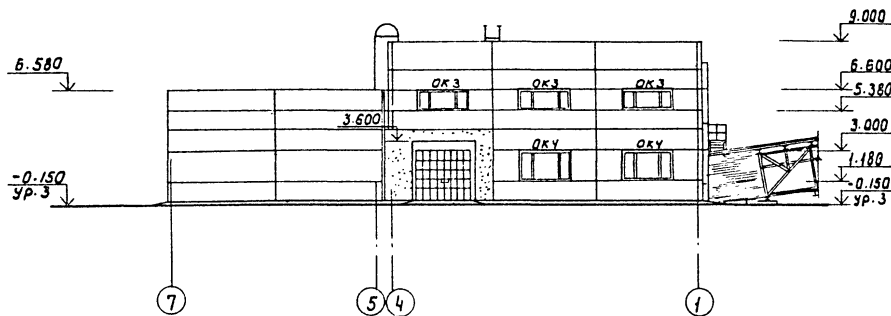
ФАСАД 1-7



ФАСАД А/1-Е



ФАСАД 7-1



ФАСАД Е-А

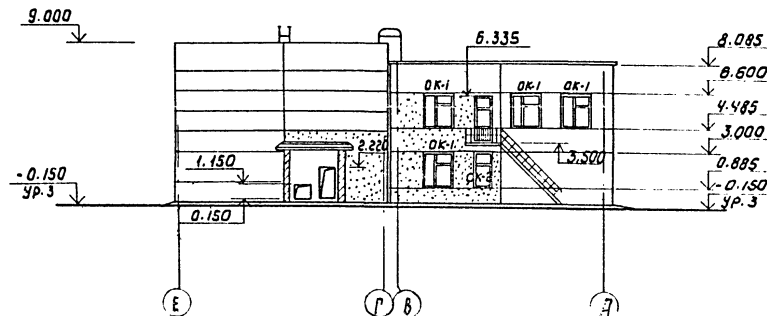
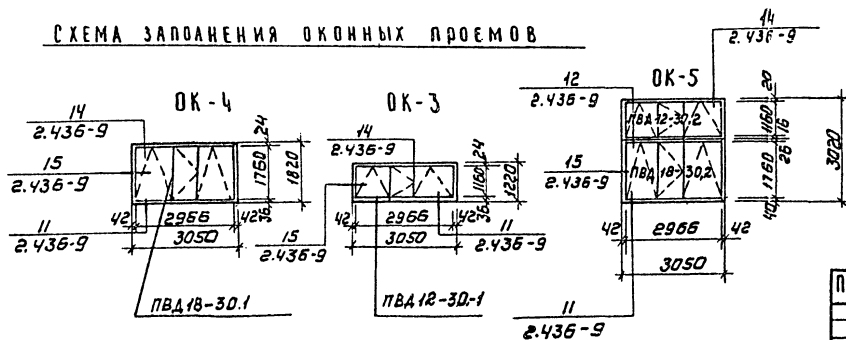


СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



ТН 902-9-23.84		АР
ПРОВЕР. ДВОЙНИНА	СТ. АРХ. ШИЛОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ
РЧК. ГР. АВОККИНА	РЧК. ГР. СЫЧЕВ	6 Ч ВОЗДУХОУЛОВКИ Т8-80-1.0 И
Г.А.П. ГЛЕБОВ	Г.А.П. ШАДНОВ	В ЦЕНТРИФУГАМИ ОЦШ-352К-03
Н.КОНТ. ГЛЕБОВ	Н.КОНТ. ГЛЕБОВ	ФАСАДЫ 1-7; 1-1; А/1-Е; Е-А
НАЧ. ОТД. КОРСАВИН	НАЧ. ОТД. КОРСАВИН	СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ
СТАНА ДЛИСТ	ЛИСТОВ	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
РП	5	Г. МОСКВА

ПРИВЯЗАН
И.Н.В. №

ОТ ЛАСОБАНД  
ОТЛАКА КИ КИВАКРА  
ОТЛАКА В. ПРАЧЕВА



III Альбом

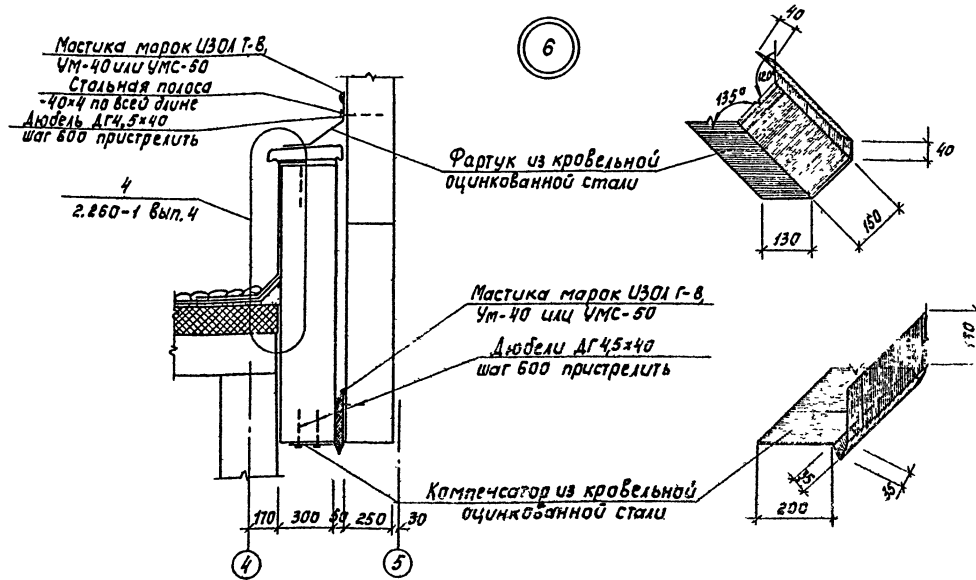
Типовой проект 902-9-23.84

Ведомость отделки помещений

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Отделка низа стен или перегородок (панель)			Колонна		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	Площадь	Вид отделки	
1	121,4	Затирка швов Окраска поливинилацетатная ВА-27А	33,5 29,7	Штукатурка кирпичных стен цементно-песчан. раствором. Затирка панельных стен. Усиленным раствором. Окраска поливинилацетатная				18,9	Окраска поливинилацетатная ВА-27А	
2	357,8	Затирка швов Окраска поливинилацетатная ВА-27А	107,8 319,8	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А				27,7	Окраска поливинилацетатная ВА-27А	
3	362,6	Затирка швов Окраска поливинилацетатная ВА-27А	165,8 482,6	Штукатурка кирпичных стен. Усиленным раствором. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А				72,0	Окраска поливинилацетатная ВА-27А	
4	35,6	Известковая побелка	117,9	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Известковая побелка						
5, 6, 7	44,5	Затирка швов Окраска поливинилацетатная ВА-27А	106,8 106,8	Штукатурка кирпичных стен. Усиленным раствором. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А				2,34 1,95	Окраска поливинилацетатная ВА-27А	
8, 22, 23	73,4	Затирка швов Окраска поливинилацетатная ВА-27А	265,65	Штукатурка кирпичных стен. Усиленным раствором. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А				10,9	Окраска поливинилацетатная ВА-27А	
9, 10, 16, 17	77,7	Затирка швов Окраска поливинилацетатная ВА-27А	182,75 260,2	Штукатурка кирпичных стен. Усиленным раствором. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	118,3	Глазурованная плитка	1500	8,0	Окраска поливинилацетатная ВА-27А	Швы между плитками 5 мм
11, 18	5,6	Затирка швов Окраска масляной краской за 2 раза	25,0	Штукатурка кирпичных стен. Окраска масляной краской за 2 раза.	15,1	Глазурованная плитка	1800			Швы между плитками 5 мм
12, 19	8,0	Затирка швов Окраска поливинилацетатная ВА-27А	74,7	Штукатурка кирпичных стен. Усиленным раствором. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	34	Глазурованная плитка	1500			Швы между плитками 5 мм
13	15,2	Затирка швов Окраска поливинилацетатная ВА-27А	13,2 51,4	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А				1,0	Окраска поливинилацетатная ВА-27А	

Ведомость отделки помещений

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Отделка низа стен или перегородок (панель)			Колонна		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	Площадь	Вид отделки	
14, 25	60,9	Клеевая побелка	62,9 155,8	Штукатурка кирпичных стен. Цементно-песчаным раствором. Затирка швов. Шпательная. Окраска поливинилацетат. крас. ВА-27А				10,0	Окраска поливинилацетатная ВА-27А	
15	7,2	Известковая побелка	19,1 55,7	Затирка панельных стен. Известковая побелка				1,0	Известковая побелка	
20	15,2	Затирка швов Окраска поливинилацетатная ВА-27А	38,9 51,5	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	28,1	Глазурованная плитка	1800	0,8	Окраска поливинилацетатная ВА-27А	Швы между плитками 5 мм
21, 24	55,5	Известковая побелка	138,3	Затирка панельных стен. Известковая побелка				7,9	Известковая побелка	



СОГЛАСОВАНО

ИЗН. МЕТОД. ПОДПИСЬ НАЧАЛ. РАБОТ. ИНЖ. №

		ТП 902-9-23.84		АР	
Проект	А.Войнина	Ст. арх.	Шилова	Производственно-исполнительное здание с 4 воздушными Т8-80-16 м Б центрифугами ОГС-352К-03	Сталь лист
Рук. гр.	А.Войнина	Рук. гр.	С.Мучев	ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. ДЕТАЛЬ Б.	лист 7
ГЛАВ	ГЛЕБОВ	ГЛАВ	ШАПОРОВ	ЦНИИЭП	инженерного оборудования
И. КОНТ.	ГЛЕБОВ	И. КОНТ.	КРАСАВИН	г. Москва	

Копировал: Корейская

1975В-03

18

Формат А4











## Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения фундаментов.	
4-14; 21-40	Спецификация монолитных фундаментов.	
17	Спецификация монолитных просторных стен (сеч. 1-1-5-5).	
20, 24, 25	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование.	
26	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование, каналы и приямки.	
28	Спецификация к схеме расположения колонн и балок.	
29	Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей, диафрагм жесткости.	
29, 30; 33-34	Спецификация монолитных узлов.	
30	Спецификация к схеме расположения лестничных маршей, площадок, ограждений.	
32	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей.	
34	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия и покрытия.	
35	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия.	
36	Спецификация элементов венткамеры.	
37	Спецификация элементов камеры фильтра.	
38	Спецификация к схеме расположения элементов галерей.	
35, 39	Спецификация монолитных участков.	
40	Спецификация к схеме расположения фундаментов под галерею.	

## Общие указания

- 1 Проект разработан для следующих природных условий:  
 расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°C;  
 скоростной напор ветра - для I географического района - 0,26 кПа;  
 поверхностная снеговая нагрузка - для III географического района - 0,98 кПа.

Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты мелкозернистые, негравийные.

- 2 За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке

## Ведомость объемов железобетонных и бетонных конструкций

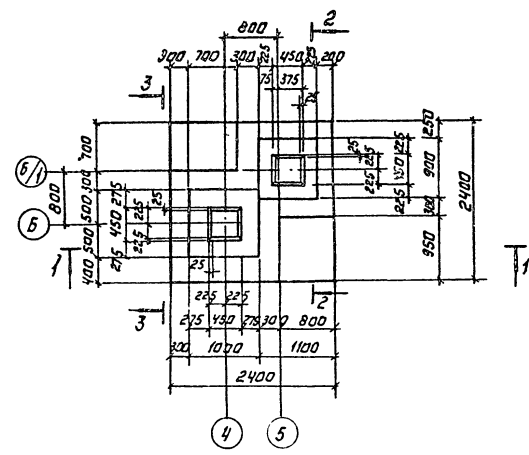
№ строки	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м <sup>3</sup>	Примечание
1	Блаки фундаментов	5811000000	12.2	
2	Плиты фундаментов	5813000000	2.2	
3	Колонны	5821000000	28.4	
4	Балки стропильные	5822000000	17.2	
5	Панели стеновые	5831000000	95.0	
6	Блаки стеновые	5835000000	22.4	
7	Плиты покрытий	5841000000	55.8	
8	Плиты перекрытий	5842000000	41.6	
9	Балки фундаментные	5824000000	7.3	
10	Перемычки сборные железобетонные	5828000000	0.44	
11	Фундаменты сборные	5812000000	4.3	
12	Ригели	5825000000	14.5	
13	Диафрагмы жесткости	5833000000	10.4	
14	Балки обвязочные	5824000000	2.1	
15	Стаканы	5894000000	0.6	

- 3 Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

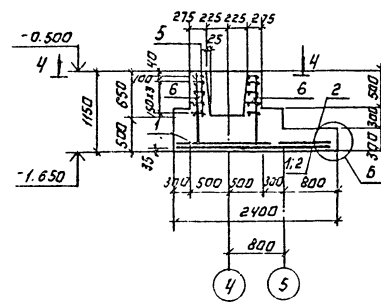
		тп 902-9-23-84		КЖС	
ПРОВЕР	БАРАНОВА	9/12			
СТ.ИЖЕ	КРЫМСКИЙ	9/12			
РУК.ГР.	БАРАНОВА	9/12			
ГИП	СЫЧЕВ	9/12			
ЛА.КОНСТ.	ШАПИРО	9/12			
И.КОНТР.	СЫЧЕВ	9/12			
ИЗВ.ИТД.	КРАСЯВИН	9/12			
ПРИВЯЗАН:			ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВОСПОМОГАТЕЛЬ- НОЕ ЗАДАНИЕ СЪЕЗДУ КОЛЛЕКТИВНИ- КОВ 15 ИБЦЕНТРИРУЯННОШЗСЗХ-03	СТАНЦИЯ	АНСТ
			ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ).	РП	2
			ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР Г. МОСКВА		



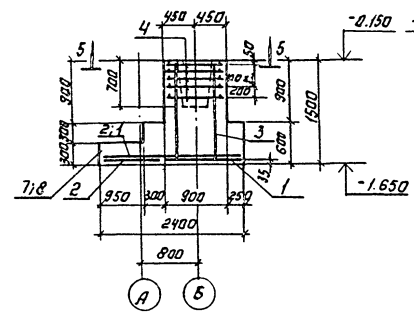
ФМ1



Сечение 1-1



Сечение 2-2



Вид 3-3

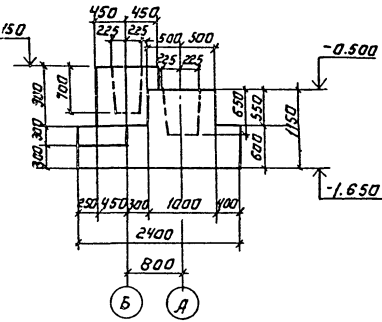
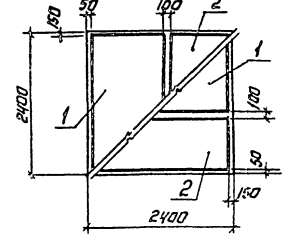
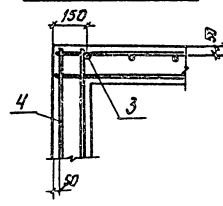


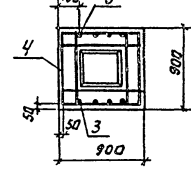
Схема раскладки сеток подшвы.



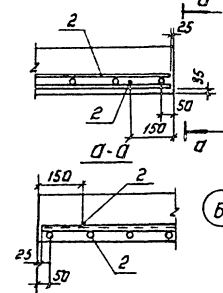
Деталь А



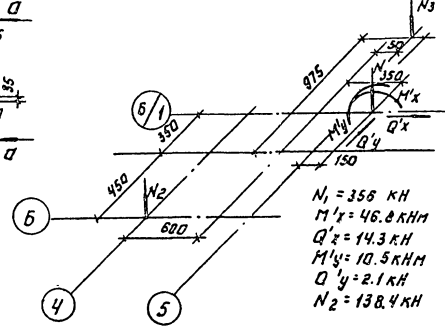
Сечение 5-5



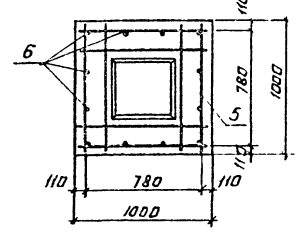
Деталь Б



Расчетная схема ФМ1



Сечение 4-4



Спецификация монолитного фундамента ФМ1

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФМ1		
				Справочные единицы		
				Сетка арматурная		масса, кг
			1	1.410-2 Вып.1	2	9.63
			2	1.410-2 Вып.1	2	7.10
			3	1.412-1177 Вып.3	2	6.0
			4	1.412-1177 Вып.3	5	2.7
			5	1.020-1-1-1.0.0.1.0-07	5	1.53
				Детали		
			6	ФБЛШ, ГОСТ 5781-82; В-1110	12	0.24
				Материалы		объем, м <sup>3</sup>
				Бетон М200 ФМ1		4.43

Расход стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	
	Арматура класса АІІ							
	ГОСТ 5781-82							
	Ф 6	Ф 8	Угало	Ф 10	Ф 12	Итого	Ф 6	
ФМ1	2.16	15.1	17.26	31.9	10.4	42.3	10.53	70.09

ТЛ 902-9-23.84

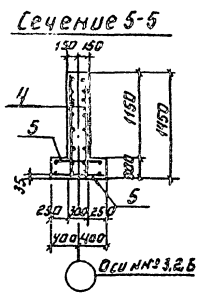
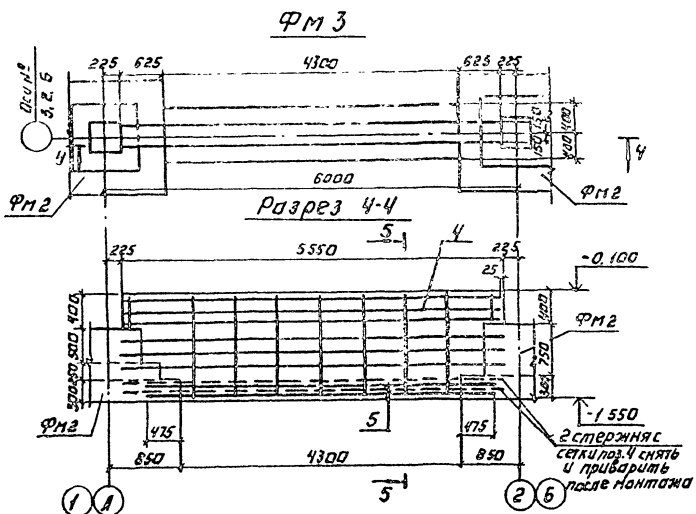
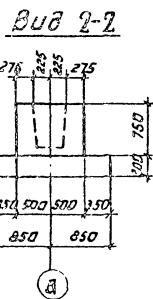
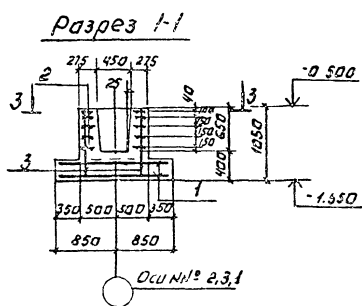
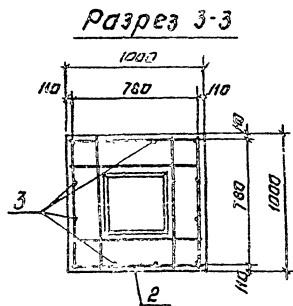
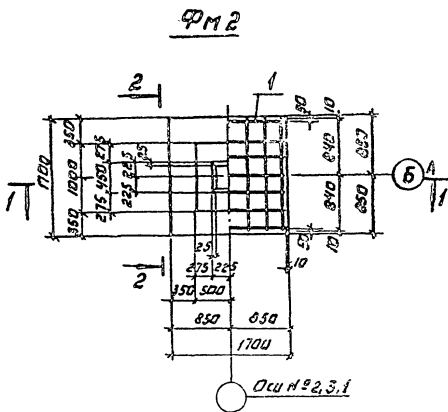
КЖ

ПРОВЕРЯЮЩИЙ:

ПРОВЕР: БАРАНОВА  
 ИНЖЕНЕР: ДАНИЛОВА  
 РУКОВОДИТЕЛЬ: БАРАНОВА  
 ГИП: СЫЧЕВ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ: ШАПЕРОВ  
 ИЛИ КОНТРОЛЬ: СЫЧЕВ  
 ИЛИ ОТДЕЛ: КРАСАВИН

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
 ЗАДАНИЕ С ЧЕЛОВЕКОМ И Т. 80-16  
 И В ЦЕНТРЕ ФУТГАМИ ОГШ-352 К-03

ФУНДАМЕНТ ФМ1  
 ЦНИИЭП  
 ИЖТЕНЕРПРОЕКТОБРАЗОВАНИЕ  
 г. Москва



Спецификация монолитных фундаментов ФМ1, ФМ2

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ2				
Сборочные единицы				
		Сетка арматурная	Масса, кг	
1	1.020-1.1-1.0.0.1.0-01	Сетка с-2	2	10.8
2	1.020-1.1-1.0.0.1.0-07	Сетка с-8	5	1.53
Детали				
3		ФБЛ III, гост 5781-82 В-1010	12	0.22
Материалы				
		Бетон М 200		1.5
ФМ3				
Сборочные единицы				
		Сетка арматурная		
4	гост 23279-78	Сетка с-2 М-200, М50х500х350	2	34.0
5	гост 23279-78	Сетка с-8 М-200, М50х500х250	2	23.0
Материалы				
		Бетон М 200		2.5

Расход стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Итого расход
	Арматура класса АIII				
	гост 5781-82				
	φ 6	φ 10	φ 12	Итого	
ФМ2	10.3	37.6	—	47.9	47.9
ФМ3	—	—	114.0	114.0	114.0

1. Фундаменты ФМ2 армированы стальной сеткой ФМ2 по серии 1.020-1 вид 1-1
2. Армирование ФМ3 производить одновременно с ФМ2.

ТП 902-9-23.84		КЖ	
ПРОВЕР: БАРИНОВА	ИЗЖЕН АНАНЬЕВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ	СТАНЦИЯ АМУС ДИСТОВ
РИС: ГР БАРИНОВА	СБЧЕВ	БААННЕ С ЧВБЗУХА АВСТАМИ ТБ-80-16	РП 6
		ИДЦЕНТРОФУГАМИ ОГШ-352-03	
		ФУНДАМЕНТЫ ФМ2; ФМ3	ЦНИИЭП
			ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИИ
			МОСКВА

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ФМ4, ФМ5.

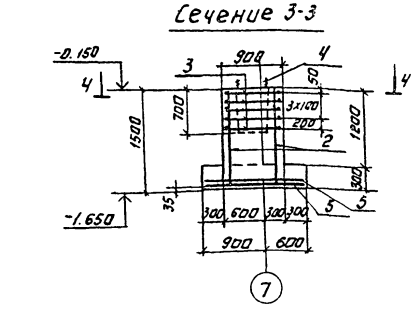
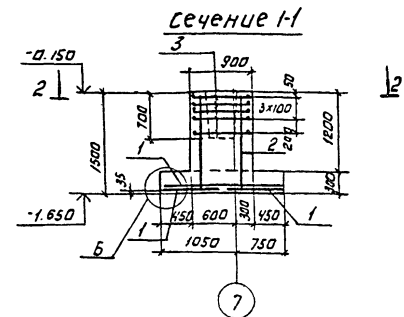
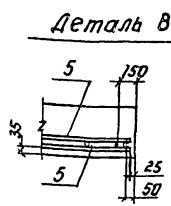
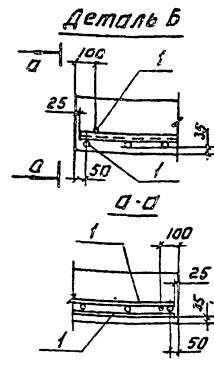
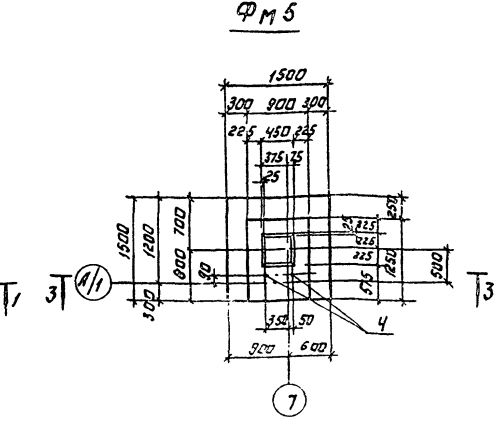
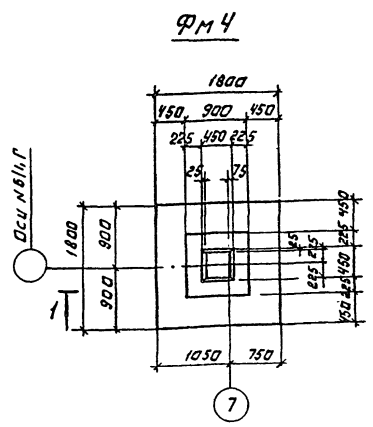
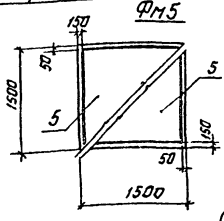
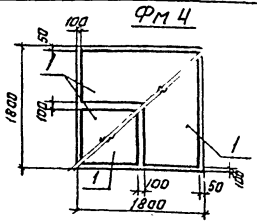
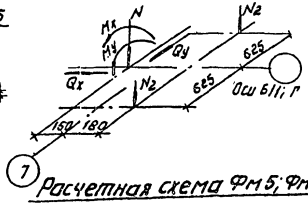


Схема раскладки сеток подошвы

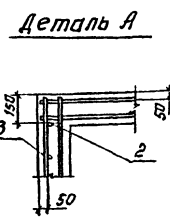
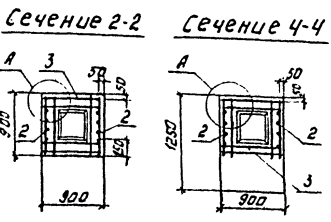
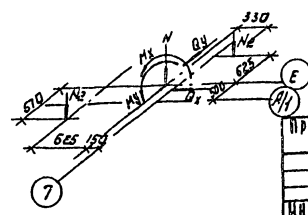
Схема раскладки сеток подошвы



Расчетная схема ФМ4



Расчетная схема ФМ5, ФМ7



Расход стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса						Сталь горячекатаная		Прокат марки				
	АІ	АІІ	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 2530-71 А	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8163-80				
	Ф 6	Ф 8	Ф 10	Ф 12	Итого		Ф 24	Итого	Итого				
ФМ4	2.28	15.10	17.38	21.60	10.40	32.20	49.30	—	—	—	49.30		
ФМ5	1.94	15.10	17.04	14.32	10.40	24.72	41.76	5.46	5.46	0.92	0.92	6.4	48.16

ТН 902-9-23.84		КЖ	
ПРОВЕР: БАРАНОВА ИНЖЕНЕР: АНАНЬЕВА Р.П. БАРАНОВА Г.П. СЫЧЕВ Т.А. КОКИНА И. КОМЕР И.В. БАРАБАНОВ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СТАНЦИИ ЗАДАНИЕ: Ч. ВОЗДУХОДУВАТЕЛЬ: 60-16 И ДИСТАНЦИОННЫМИ ОПШ-352К-03	ДИСТ. АИСТОВ Р.П. Б ШНИИЭП И НАСНЕРИОДОБРОУЩАВАНИ Г. МУСКОВА	ФУНДАМЕНТЫ ФМ4, ФМ5 И НАСНЕРИОДОБРОУЩАВАНИ Г. МУСКОВА
И.В. №	КОНТРОЛЬ: АЛОГИНОВА	19750-03	18 ФМ4М А2

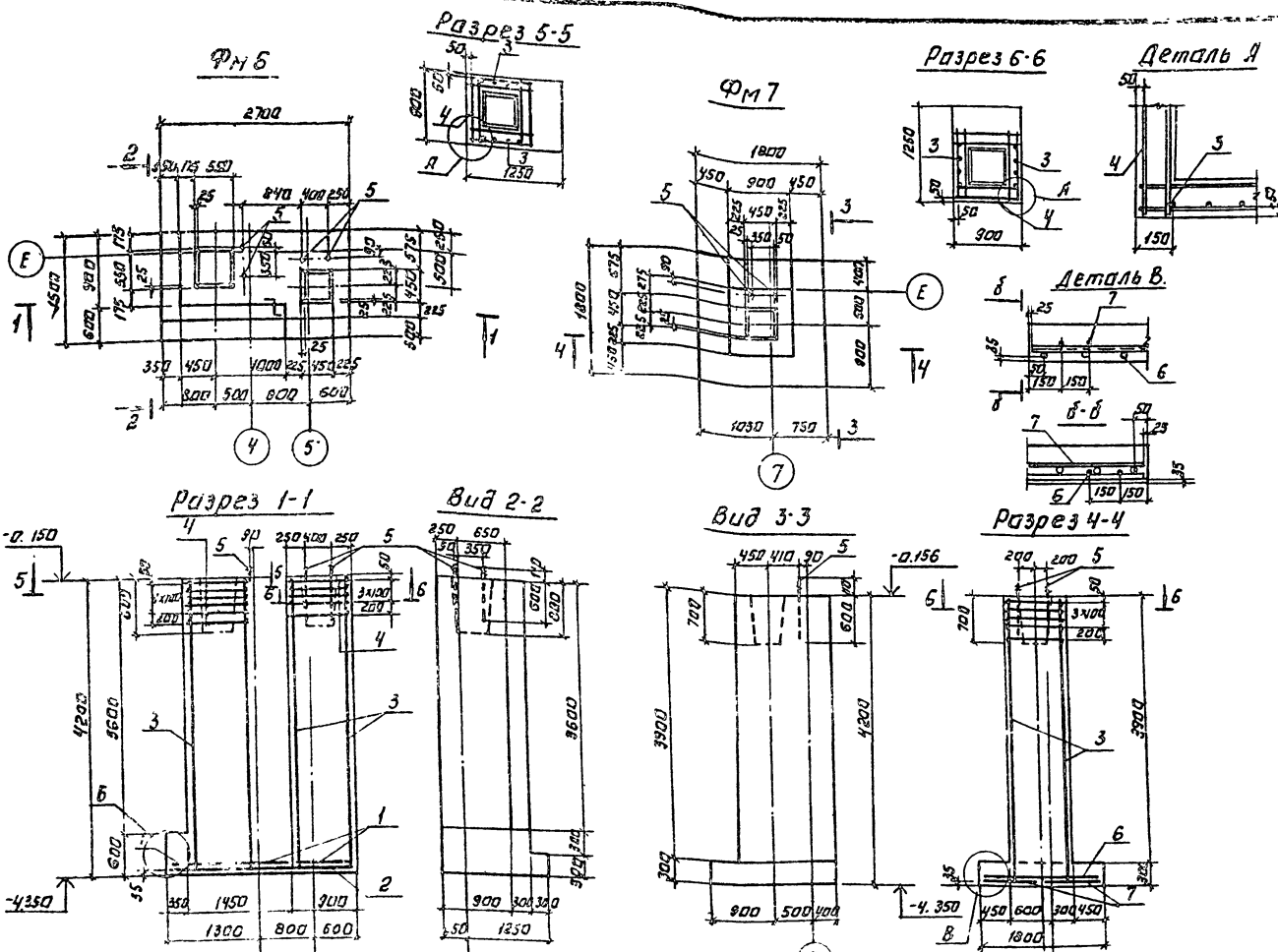


Схема раскладки сетки подошвы ФМ6

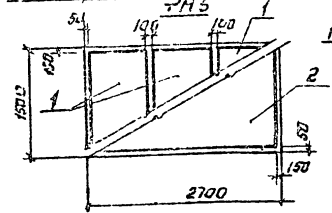
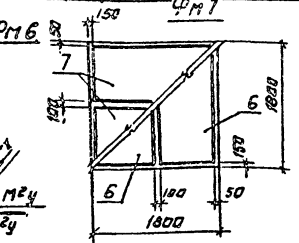
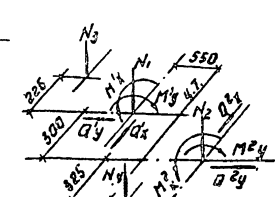


Схема раскладки сетки подошвы ФМ7



Расчетная схема ФМ6



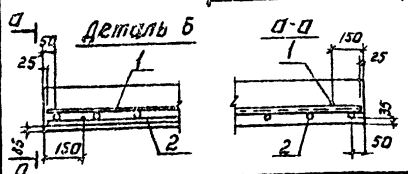
$N_{max} = 154 \text{ кН}$   
 $N_{min} = 55 \text{ кН}$   
 $M_{max} = 44 \text{ кНм}$   
 $Q_{max} = 7 \text{ кН}$   
 $M_y = 27 \text{ кНм}$   
 $Q_y = 2 \text{ кН}$   
 $N_{max} = 86 \text{ кН}$   
 $N_{min} = 45 \text{ кН}$   
 $M_y = 14.7 \text{ кНм}$   
 $Q_y = 2.7 \text{ кН}$   
 $M_{max} = 9 \text{ кНм}$   
 $Q_{max} = 1.8 \text{ кН}$

Спецификация монолитных фундаментов ФМ6, ФМ7.

Ранг	Кол.	Наим.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>ФМ6</b>						
<i>Сборочные единицы</i>						
				Сетка арматурная		масса, кг
1	1.410-2	Вып.1		Сетка с 14АІІ-8х15	3	9.77
2	1.410-2	Вып.1		Сетка с 10АІІ-14х27	1	11.69
3	1.412-1/77	Вып.3		Сетка с 16АІІ-6х42	4	16.46
4	1.412-1/77	Вып.3		Сетка с А-8АІ	11	2.7
<i>Детали</i>						
5	1.412.1-4.060			Изделие закладное М1	4	3.4
<i>Материалы</i>						
				Бетон М200		объем, м <sup>3</sup> 13.0
<b>ФМ7</b>						
<i>Сборочные единицы</i>						
				Сетка арматурная		масса, кг
6	1.410-2	Вып.1		Сетка с 10АІІ-8х18	2	5.97
7	1.410-2	Вып.1		Сетка с 11АІІ-8х18	2	8.78
3	1.412-1/77	Вып.3		Сетка с 16АІІ-6х42	2	16.46
4	1.412-1/77	Вып.3		Сетка с А-8АІ	5	2.7
<i>Детали</i>						
5	1.412.1-4.060			Изделие закладное М1	2	3.4
<i>Материалы</i>						
				Бетон М200		объем, м <sup>3</sup> 5.7

Расход стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Свойства			
	Арматура класса АІІ		АІІ				сталь холоднокатаная	профили стальные		всего				
	Т152	570-А2	10	12	14	16		100х10	100х10					
ФМ6	7.69	32.73	47.42	13.98	59.76	26.28	99.12	139.51	10.72	16.32	1.84	1.84	12.9	132.34
ФМ7	1.14	18.84	19.98	10.20	46.11	—	55.94	75.92	5.46	5.46	0.92	0.92	6.4	82.32



ПРИВЯЗАН:

ТН 902-9-23.84 КЖ

ПРОВЕР: БАРАНОВА ГИ  
ИЖЕН АНАНЬЕВА  
РЧК ГР БАРАНОВА  
ТН СЫЧЕВ  
И КОНСТ ШАЙКРО  
И КОЖУБ СЫЧЕВ  
НАЧ ОТД КРАСОВИЧ

ИРВИЗОВОУСЛУБЕНИИ ВЕЛОМОТОНОВОИ СТАНЦИЯ АЭС1 АНЕСТО  
ЗДАНИЕ С ЧИСТОЗЛАТОУСКОМ И ТИ 8016  
И БЕНТРИФУТАМИ ВШ-35 Р-05

ФУНДАМЕНТЫ ФМ6, ФМ7

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
Г. МОСКВА



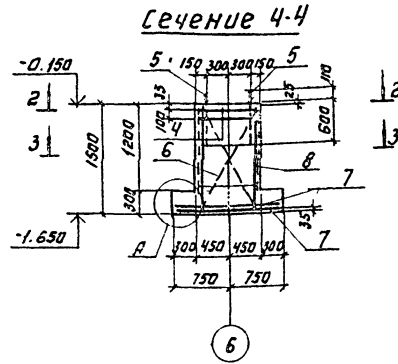
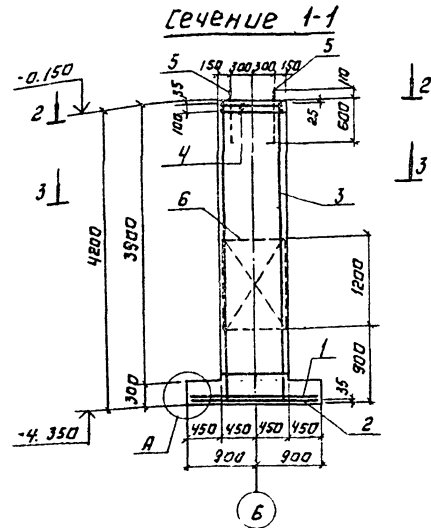
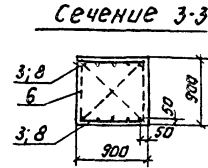
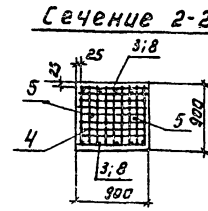
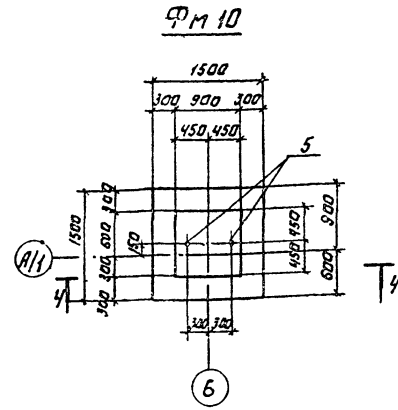
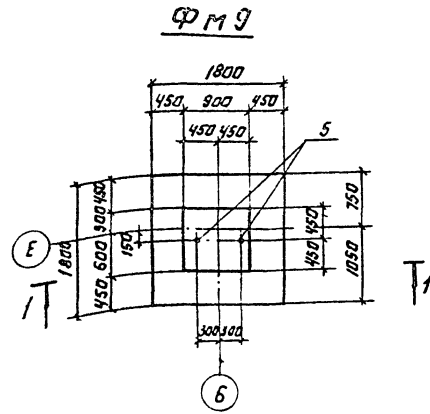
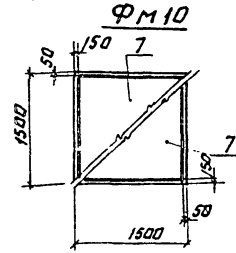
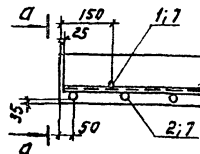


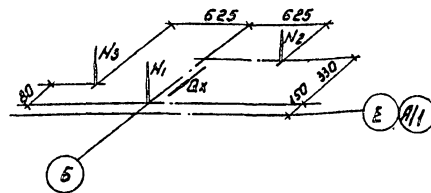
Схема раскладки сеток подошвы



Деталь А

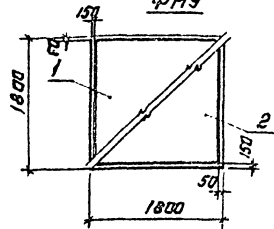


Расчетная схема ФМ9, ФМ10.



$N_1 = 12.6 \text{ кН}$   
 $N_2 = 46.0 \text{ кН}$   
 $N_3 = 91.0 \text{ кН}$   
 $Q_x = 6.9 \text{ кН}$

Схема раскладки сеток подошвы ФМ9



Спецификация монолитных фундаментов ФМ9, ФМ10

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>ФМ9</b>				
<u>Сборочные единицы</u>				
<u>Сетка арматурная</u>				
1	1.410-2 Вып.1	Сетка с 10 А II - 16x18	1	10.82
2	1.410-2 Вып.1	Сетка с 12 А II - 16x18	1	15.95
3	1.410-2 Вып.1	Сетка с 12 А II - 8x12	2	20.78
4	1.412.1-4.050	Сетка СН-6А I	2	3.5
6	1.412.1-4	Пространственный каркас вертикального армирования	1	8.8
<u>Детали</u>				
5	1.412.1-4.060	Изделие закладное мнп	2	3.4
<u>Материалы</u>				
		Бетон м200		объем, м <sup>3</sup> 4.13
<b>ФМ10</b>				
<u>Сборочные единицы</u>				
<u>Сетка арматурная</u>				
7	1.410-2 Вып.1	Сетка с 10 А II - 14x15	2	8.13
8	1.410-2 Вып.1	Сетка с 12 А II - 8x15	2	7.45
4	1.412.1-4.050	Сетка СН-6А I	2	3.5
6	1.412.1-4	Пространственный каркас вертикального армирования	1	8.8
<u>Детали</u>				
5	1.412.1-4.060	Изделие закладное мнп	2	3.4
<u>Материалы</u>				
		Бетон м200		объем, м <sup>3</sup> 3.25

Расход стали на один элемент, кг

Марка элемента	Узелия арматурные						Узелия закладные			Общии расход				
	Арматура класса А I		А II		всего	сталь кучелая	Прокат Марку	всего						
	φ6	φ8	φ10	φ12		гайт 2590-71*	гайт 19303-74*							
ФМ9	8.1	6.66	8.8	21.56	9.72	52.85	60.57	84.13	5.46	5.46	0.92	0.92	6.4	30.53
ФМ10	8.94	2.02	8.8	18.76	14.32	12.88	27.20	46.36	5.46	5.46	0.92	0.92	6.4	53.36

ТЛ 902-9-23.84 КЖ

Проект: Баранова А.А. Инженер: Баранова А.А. Проект: Баранова А.А. Инженер: Баранова А.А. Проект: Баранова А.А. Инженер: Баранова А.А.

Производственно-вспомогательное предприятие: Станция АНЕТ АНЕТОВ. РП 9

Фундаменты ФМ9; ФМ10. ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

ИРБ.№: Копирован: 19750-03 21 Формат А2









ФМ 17

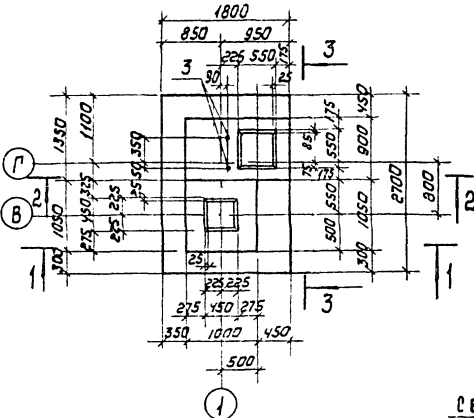
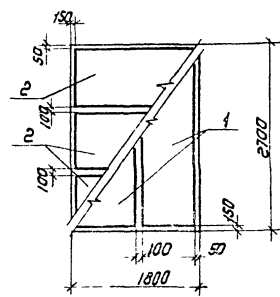
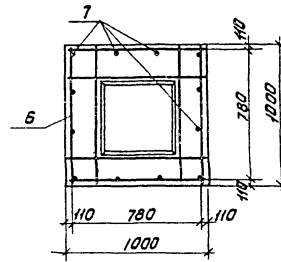


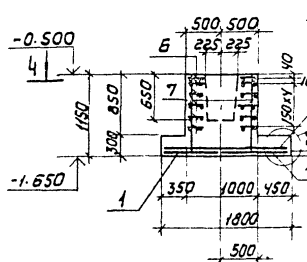
СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ



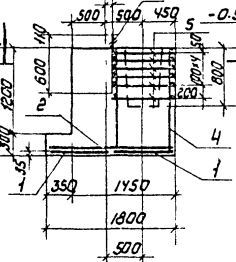
СЕЧЕНИЕ 4-4



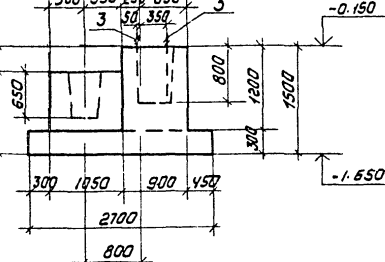
СЕЧЕНИЕ 1-1



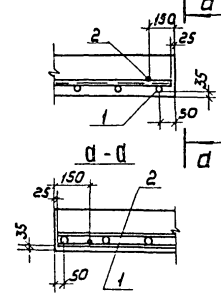
СЕЧЕНИЕ 2-2



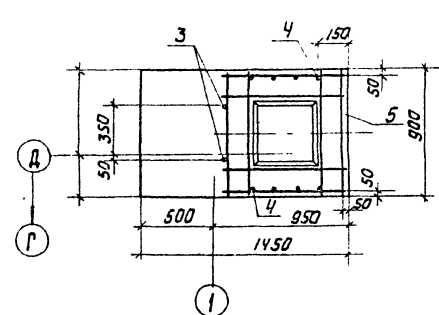
ВНА 3-3



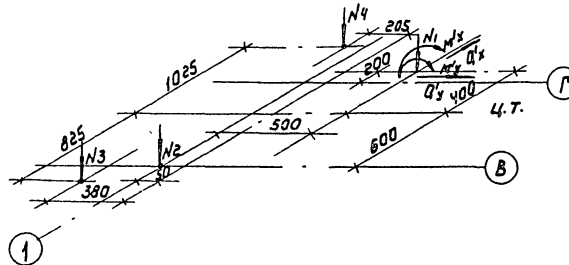
ДЕТАЛЬ А



СЕЧЕНИЕ 5-5



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФМ 17



- $N_1 = 171 \text{ кН}$
- $M_x = 27 \text{ кНм}$
- $Q_x = 26 \text{ кН}$
- $M_y = 44 \text{ кНм}$
- $Q_y = 7 \text{ кН}$
- $N_2 = 138,4 \text{ кН}$
- $N_3 = 62,1 \text{ кН}$
- $N_4 = 62,1 \text{ кН}$

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОГО ФУНДАМЕНТА ФМ 17

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кл.	Примечание
ФМ 17						
Сборочные единицы						
Сетка арматурная						
			1	1.410-2 Вып.1	2	9.12
			2	1.410-2 Вып.1	3	5.97
			4	1.412-1/77 Вып.3	2	6.0
			5	1.412-1/77 Вып.3	6	2.7
			6	1.020-1.1-1.0.0.1.0-07	6	1.53
Детали						
			7	лист 13	12	0.24
			3	1.412-1.4.060	2	3.4
Материалы						
						Объем, м <sup>3</sup>
Бетон М200						4.00

РАСХОД СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Узлы арматурные						Узлы закладные			Общий расход				
	Арматура класса А-1			Арматура класса А-III			Сталь крутая	Прокат, марка	Общий расход					
	φ6	φ8	Итого	φ10	φ12	Итого					φ24	Итого		
ФМ 17	3.59	17.80	21.39	32.55	10.4	42.95	12.06	76.41	5.46	5.46	0.92	0.92	6.4	82.31

ТП 902-9-23.84

КЖ

ПРИВЯЗАН

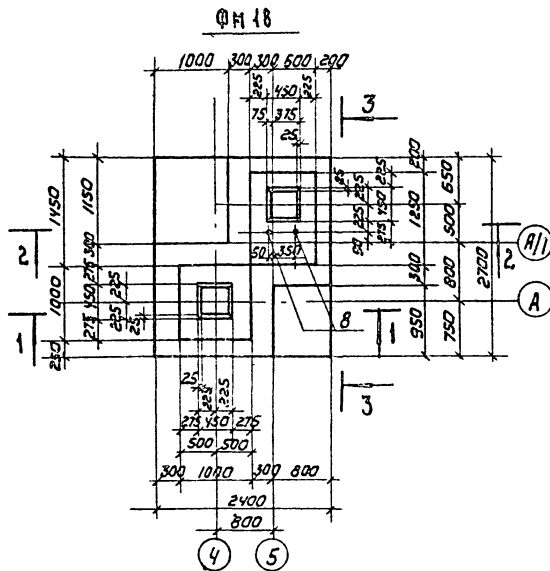
ИЖЕН. АНДЕРВАЛ	ИЖЕН. АНДЕРВАЛ
РЛК. ГР. БАРАНОВА	РЛК. ГР. БАРАНОВА
ГИП. СЫЧЕВ	ГИП. СЫЧЕВ
СА. КОНСТ. ШАЛДЫВ	СА. КОНСТ. ШАЛДЫВ
Н. КОНТР. СЫЧЕВ	Н. КОНТР. СЫЧЕВ
ИЧ. ОТА. КРАСЯВИН	ИЧ. ОТА. КРАСЯВИН

Пров. Баранова  
ИЖЕН. АНДЕРВАЛ  
РЛК. ГР. БАРАНОВА  
ГИП. СЫЧЕВ  
СА. КОНСТ. ШАЛДЫВ  
Н. КОНТР. СЫЧЕВ  
ИЧ. ОТА. КРАСЯВИН

Производственно-форматальное задание  
с 4 ввоза ч/д в к/м 18-80-4.6 м  
БЦЕНТРИФУГАМ КГШ-352к-03

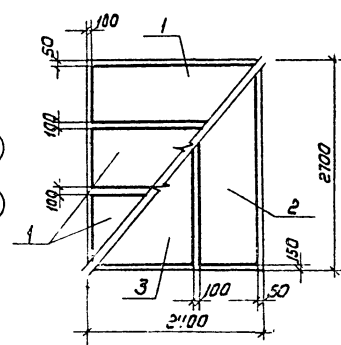
СТАНА АНСТ ЛИСТОВ  
РП 13

ФУНДАМЕНТ ФМ 17  
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

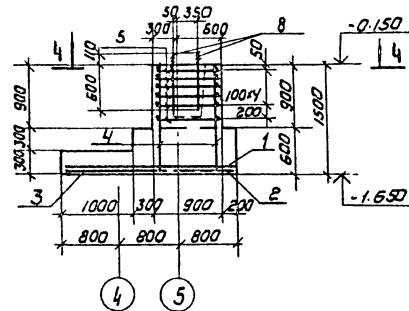


РЕЧЕНИЕ 1-1

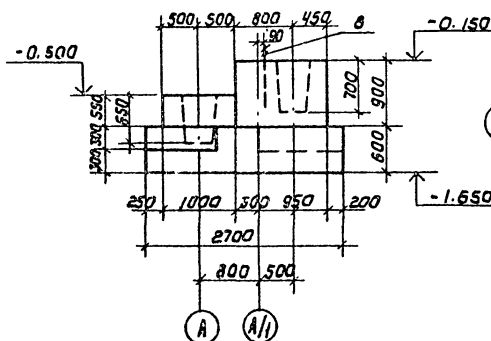
СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ



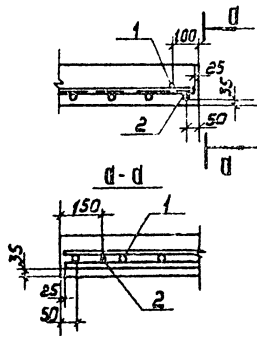
РЕЧЕНИЕ 2-2



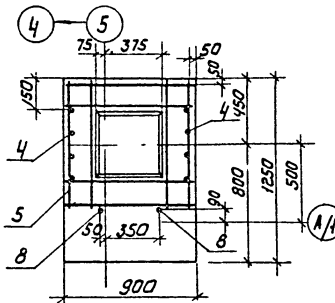
ВНД 3-3



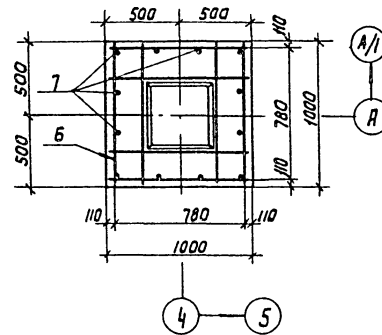
ДЕТАЛЬ А



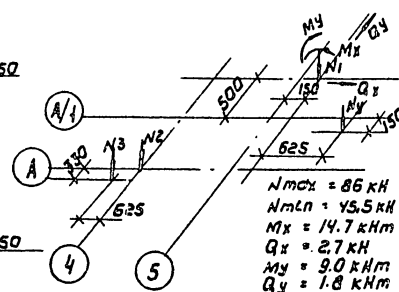
РЕЧЕНИЕ 4-4



РЕЧЕНИЕ 5-5



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФМ 18



$N_{max} = 86 \text{ кН}$      $N_2 = 138.6 \text{ кН}$   
 $N_{min} = 45.5 \text{ кН}$      $N_3 = 62 \text{ кН}$   
 $M_x = 14.7 \text{ кНм}$      $N_4 = 115 \text{ кН}$   
 $Q_x = 2.7 \text{ кН}$   
 $M_y = 9.0 \text{ кНм}$   
 $Q_y = 1.8 \text{ кН}$

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОГО ФУНДАМЕНТА ФМ 18

Высота	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Примечание
				ФМ 18		
				Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		Масса, кг
		1	1.410-2 Вып.1	Сетка С(1)10АII-8x24	3	7.40
		2	1.410-2 Вып.1	Сетка с 14АII-8x27	1	17.71
		3	1.410-2 Вып.1	Сетка с 14АII-14x27	1	28.46
		4	1.412-1/77 Вып.3	Сетка СН12АII-6x15	2	6.0
		5	1.412-1/77 Вып.3	Сетка СЯ-8АII	5	2.7
		6	1.020-1.1-1.00.10-07	Сетка С-8	5	1.53
				Детали		
		7		ФБАII ГОСТ 5781-82, 2-III10	12	0.24
		8	1.412.1-4.060	Изделие закладное МН1	2	3.4
				Материалы		Объем, м <sup>3</sup>
				Бетон М200		6.3

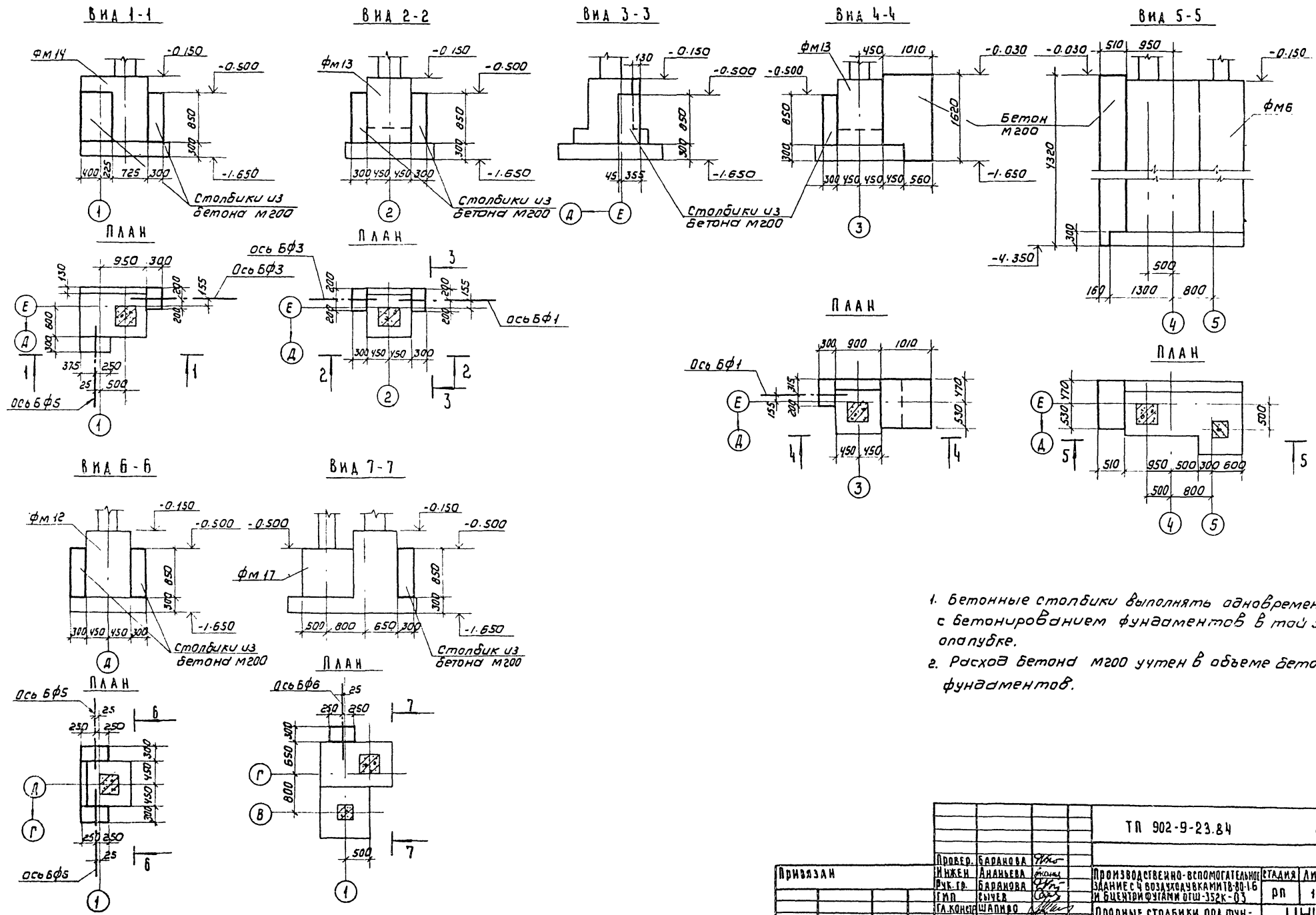
РАСХОД СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Объем расхода				
	Арматура класса			ГОСТ 5781-82			Сталь АР40, А2		Прокат марки						
	АI	АII	АIII	Всего	ГОСТ 2390-71*	ГОСТ 19903-74	Всего	ГОСТ 19903-74	Всего						
ФМ 18	0.45	18.64	20.09	21.05	10.4	41.63	73.76	10.53	10.4	5.46	5.46	0.92	0.92	6.4	110.8

ТП 902-9-23.84

КЖ

ПРОВЕР. БАДАНОВА	И.ЖЕН. АНАНЬЕВА	СТ. И.Ж. БАРАНОВА	И.П. СЫЧЕВ	И.А. КОНСТ. ШАЛДРО	И.А. КОНСТ. СЫЧЕВ	И.А. КОНСТ. КРАСЯВИН	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАМЕТ. С Ч. ВОЗДУХОДУВКАМИ Т8-60-1,6 И 6 ЦЕНТРАЛЬНЫМИ ВТШ-352К-03	СТАЛЬ АИСТ	ЛИСТОВ
							ФУНДАМЕНТ ФМ 18	РП 14	14
							ФУНДАМЕНТ ФМ 18	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОЕ БЮРО СТРОИТЕЛЬСТВА Г. МОСКВА



1. Бетонные столбики выполнять одновременно с бетонированием фундаментов в той же опалубке.
2. Расход бетона М200 учтен в объеме бетона фундаментов.

		ТН 902-9-23.84		КЖ	
Привязан	Проект. БАРАНОВА	Инженер АНАНЬЕВА	Производственно-вспомогательное предприятие	Этадия	Лист
	Инж. Гр. БАРАНОВА	Инж. СЫЧЕВ	Здание с воздушными калориферами	рп	15
	Инж. ШАПОВА	Инж. СЫЧЕВ	и блочными фундаментами		
Изм. №	Инж. Ота. КРАСЯНИН		Опорные столбики под фундаментами блочных ворот	ЛИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗОУСТРОЙСТВА	







СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДПОРНОЙ СТЕНЫ

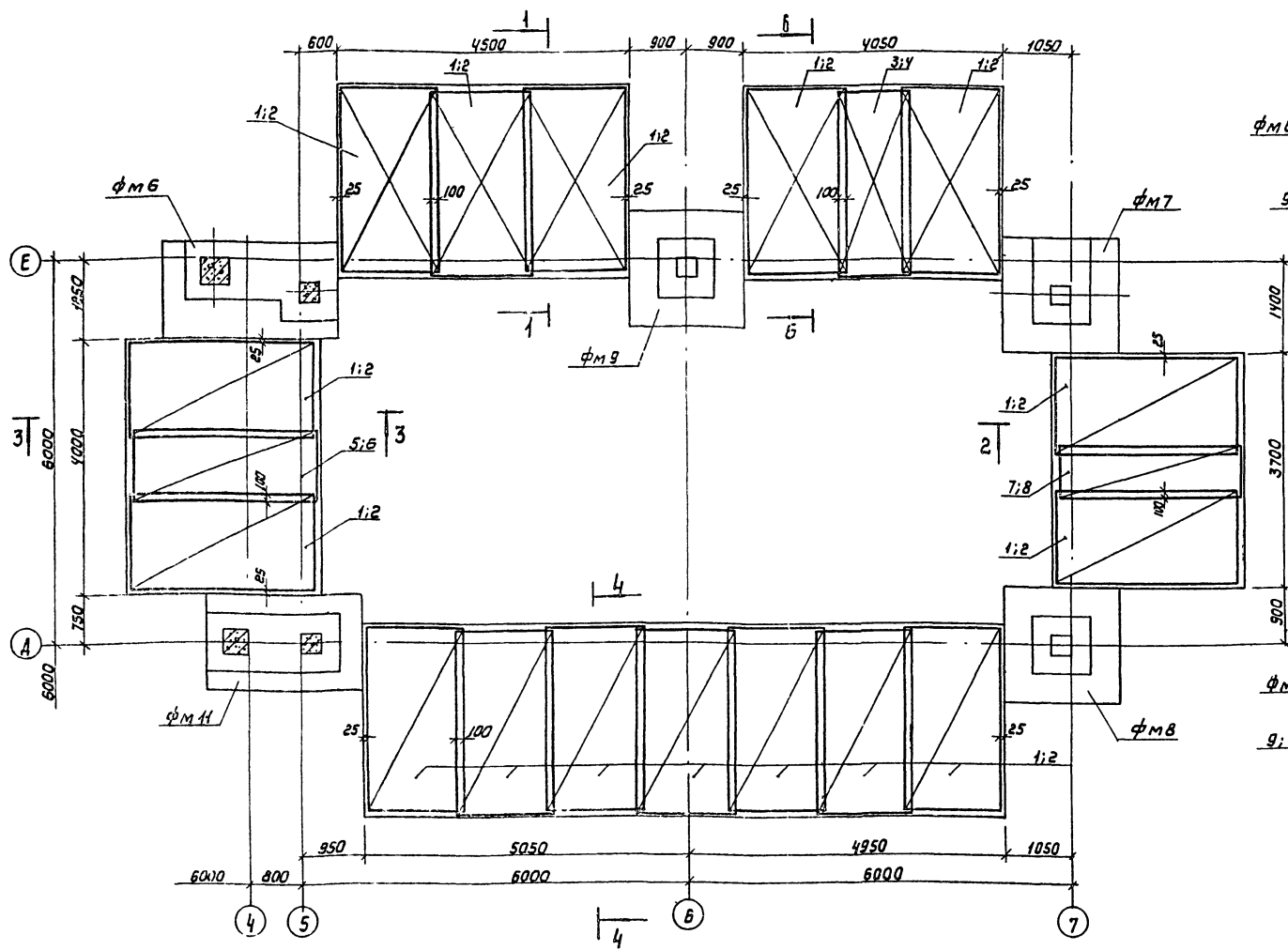


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК СТЕНЫ ПО ОСИ Е

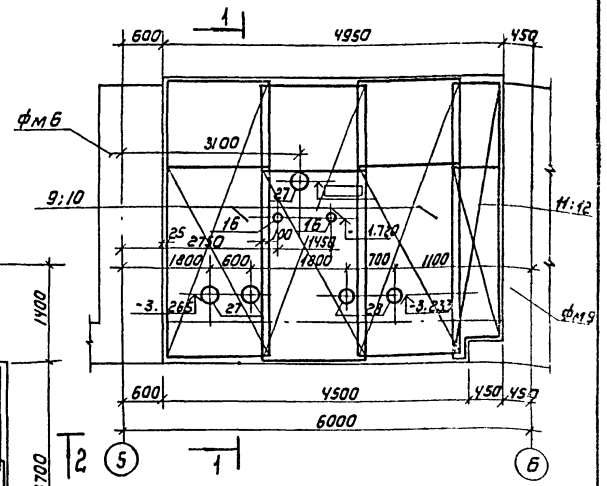
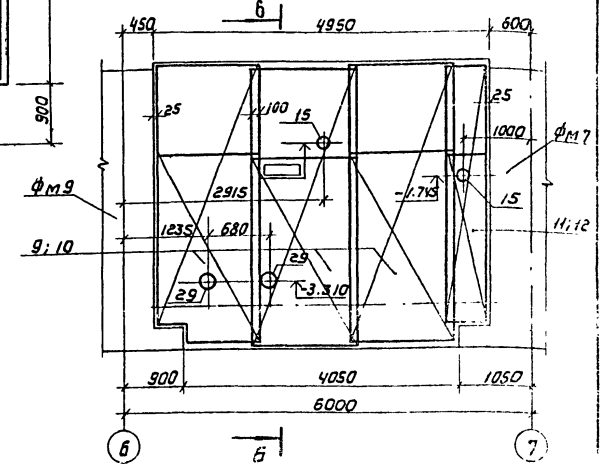


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК СТЕНЫ ПО ОСИ Е



Расход стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Общий расход					
	Арматура класса А-III						Прокат марки															
	Р-III		А-III		Итого		Р-III		ГОСТ 10704-76		ГОСТ 10704-76		ГОСТ 10704-76		Итого							
Подпорная стена	ф8	ф10	ф16	ф8	ф8	Итого	ф8	Итого	ф8	ф10	ф12	ф14	ф16	ф18	ф20	ф22	ф24	ф26	ф28	ф30	Итого	
	270.8	926.8	2225.9	3363.1	417.3	1107.2	1524.5	4807.6	4.8	4.8	22.8	62.8	6.15	14.0	6.0	6.9	6.6	6.6	35.32	17.18	197.73	5025.33

ИВ.Н.№

Привязан

ПРОБЕР БАРАНОВА  
И.К. ПОДПИСАНЫ  
МАСС.К. 1975.03.23  
И.К. ПОДПИСАНЫ

ПРОБЕР БАРАНОВА  
И.К. ПОДПИСАНЫ  
МАСС.К. 1975.03.23  
И.К. ПОДПИСАНЫ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ЗАДАНИЕ С Ч. ВОЗВРАТОВ УЧ. РАМ. ТЕ-80-25 И БУДИТЕЛЬНЫМИ ОТУ-352КЗ

МОНИТАЖНЫЕ ПОДПОРНЫЕ СТЕНЫ ДАРКААДКА СЕТОК.

СТАНА АМСТ  
ДП 18

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА





Спецификация монолитных фундаментов Ф01, Ф02

Формат Задан	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Ф01, Ф02		
			Сборочные единицы		Масса, кг
1		ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 1550x5550	1	63,3
2		ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 1550x3250	1	33,4
3		ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 1050x850	3	6,5
4		ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 1050x500	3	3,8
5		ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 1050x250	3	2,2
6		ГОСТ 23279-78	С 2А1-200 2000x5950	2	80,5
7		ГОСТ 23279-78	С 2А1-200 2000x3200	2	43,1
8	тп 902-5	КМН-С2	Сетка арматурная С2	4	42,6
9			С3	8	5,3
10			С4	11 1/2	10,0
11			С5	12	2,9
12			С6	16	13,7
			Детали		
13	лист 22, 23		Ф8А1, ГОСТ 5781-81 e=280	752	0,41
14	лист 22, 23		Ф8А1, ГОСТ 5781-81 e=180	72	0,07
15	лист 22, 23		Ф8А1, ГОСТ 5781-81 e=130	144	0,05
16	лист 22, 23		Ф12А1, ГОСТ 5781-81 e=14280	2	12,7
17	лист 22, 23		Ф8А1, ГОСТ 5781-81 e=1040	58	0,4
18	лист 22, 23		Ф8А1, ГОСТ 5781-81 e=545	174	0,21
19	лист 22, 23		Ф16А1, ГОСТ 5781-81 e=1440	40	2,3
20	лист 22, 23		Ф16А1, ГОСТ 5781-81 e=1285	40	2,0
21	лист 22, 23		Ф16А1, ГОСТ 5781-81 e=1555	80	2,5
22	лист 22, 23		Ф12А1, ГОСТ 5781-81 e=680	36	0,6
23	3.400-6/76		Закладная деталь МИ-21	3	1,2
			Материалы		Объем
24			Бетон М200		12,87

Расчетные нагрузки на фундаменты Ф01, Ф02 от 1 центрифуги

I Динамическая нагрузка:  
 Вертикальная - 920 кН ;  $k_p = 4,0$  ;  $k_g = 10$   
 Горизонтальная - 9,10 кН ;  $k_p = 4,0$  ;  $k_g = 2$

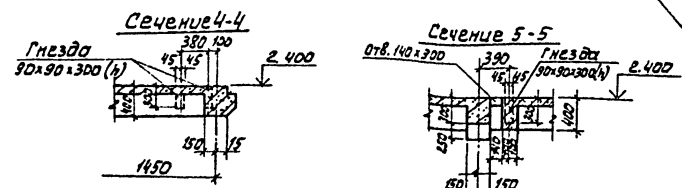
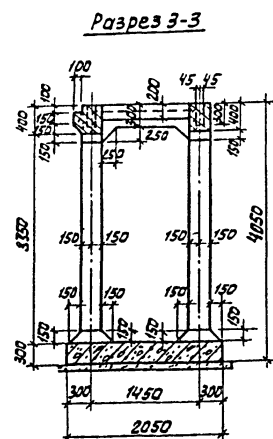
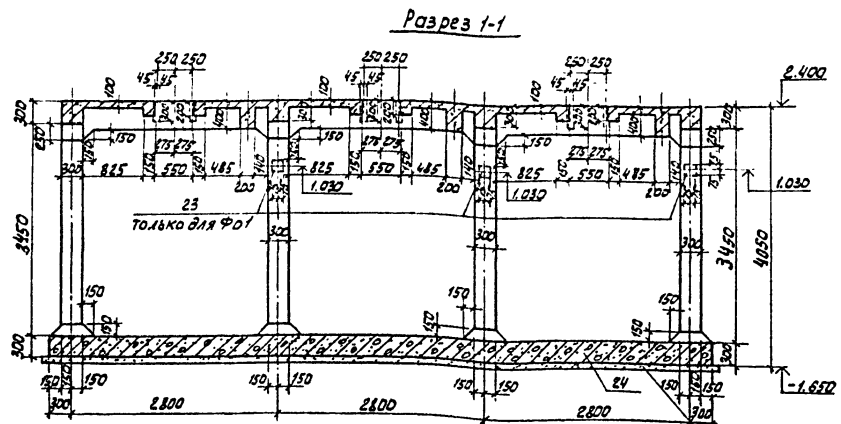
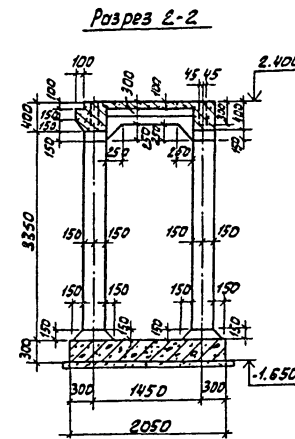
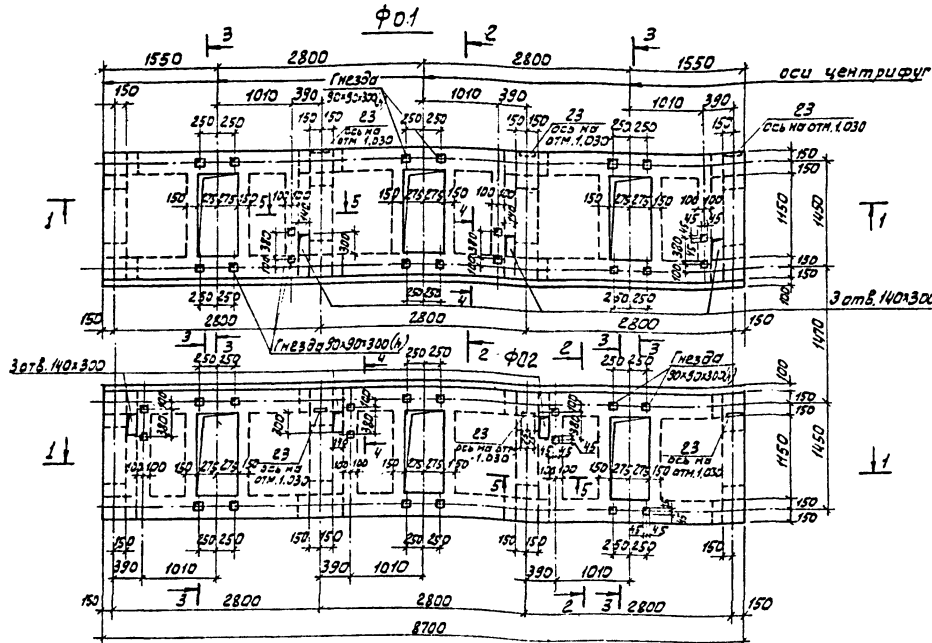
II Статическая нагрузка:  
 Вертикальная - 2600 кН ;  $k_p = 1,2$

(на основании чертежа завода-изготовителя, заказ 3970)

III Монтажная нагрузка на плите фундамента - 2 окта ;  $k_p = 1,2$  ;  $k_g = 1$ . (на основании СНиП II-19-79 п. 2.20)  
 $k_p$  - коэффициент перегрузки;  $k_d$  - коэффициент динамичности.

ТР 902-9-23.84		КЖ	
ПРОВЕР	БАРАНОВА	ДИСТ.	
И.О.С.	АНАМБЕВА	ДИСТ.	
РУК. ГР.	БАРАНОВА	ДИСТ.	
ГИП	СЫЧЕВ	ДИСТ.	
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	ДИСТ.	
И.КОНТРОЛ.	СЫЧЕВ	ДИСТ.	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	ДИСТ.	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ С ЧВОЗДУЮЩИМИ КАМИ Т8-80-16 И ЦЕНТРИФУГАМИ ОШ-352 К-03		СТADIЯ	ЛИСТ
ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф01, Ф02. ПЛАМБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		РП	21
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		ЦНИИЭП	

АНДРОМ III  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-23.84  
 СУПЕРГОСАНД  
 ОТДЕЛ СТ. АНДРОМ  
 ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ИЗОБРАЖЕНИЯ

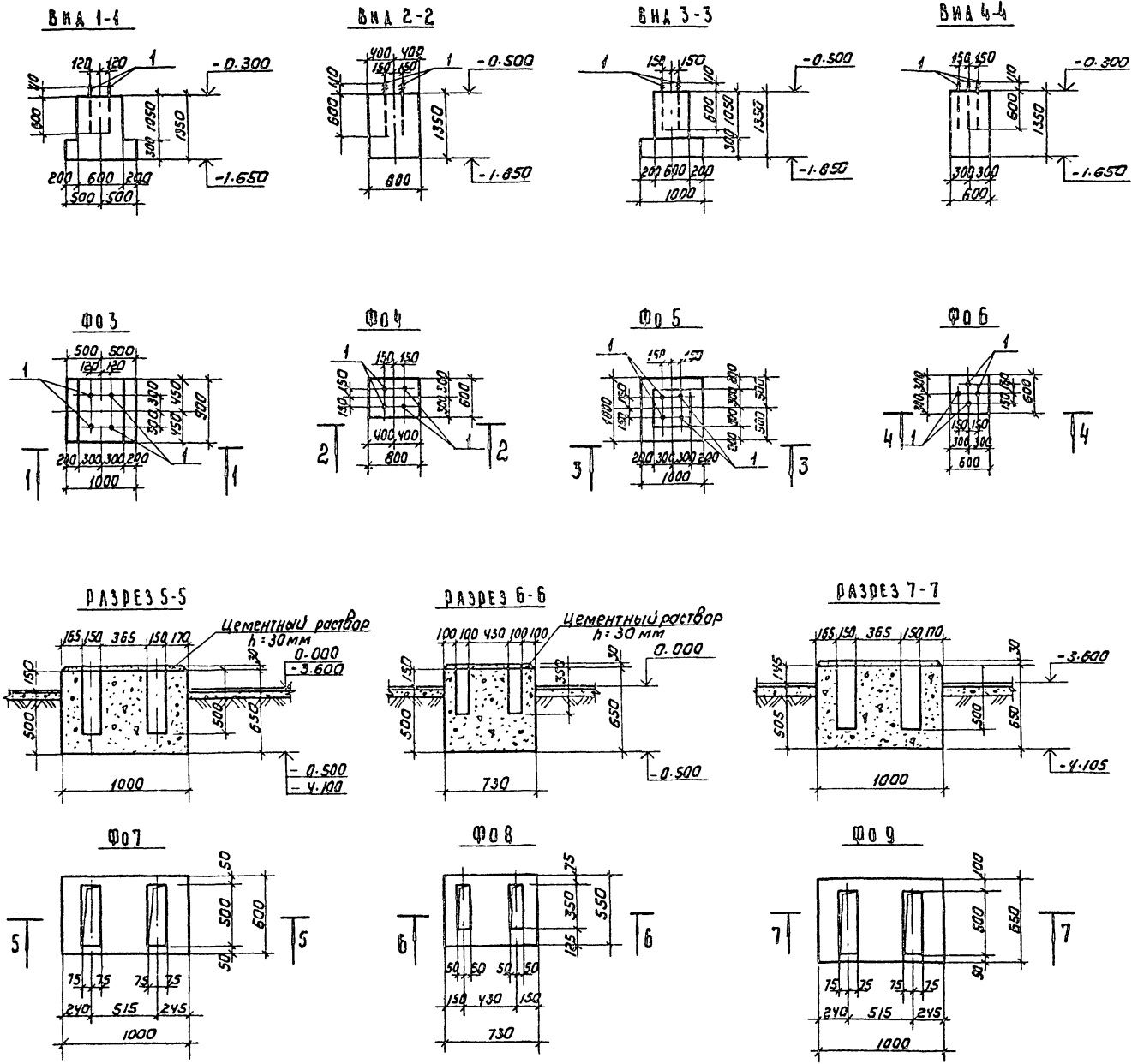


Бетонная подготовка М-50 - h = 100 мм.





П.О. ГАЛАНЖАРОВ  
ДИРЕКТОР  
И.В. МЕДВЕДЕВА  
ПРОЕКТИРОВЩИК  
О.А. СЕДИХ  
А.А. СЕДИХ



под все фундаменты выполнить щебеночную подготовку h=100 мм

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ Ф03 ÷ Ф09

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	1.412.1-У.060	Ф03	4	Вес, кг
		Изделие закладное МН1		3.4
		Материал		Объем, м³
		Бетон М200		0.94
1	1.412.1-У.060	Ф04	4	Вес, кг
		Изделие закладное МН1		3.4
		Материал		Объем, м³
		Бетон М200		0.65
1	1.412.1-У.060	Ф05	4	Вес, кг
		Изделие закладное МН1		3.4
		Материал		Объем, м³
		Бетон М200		0.68
1	1.412.1-У.060	Ф06	4	Вес, кг
		Изделие закладное МН1		3.4
		Материал		Объем, м³
		Бетон М200		0.48
		Ф07		Объем, м³
		Материал		0.40
		Бетон М100		0.40
		Ф08		Объем, м³
		Материал		0.26
		Бетон М100		0.26
		Ф09		Объем, м³
		Материал		0.42
		Бетон М100		0.42

РАСХОД СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия закладные			
	сталь круглая		Прокат марки	
	ГОСТ 2590-71#	ГОСТ 103-76	В ст 3 кл 2	всего
Ф03 ÷ Ф06	φ24	Утого	1.84	1.84
		Утого	1.84	1.84
				12.76

ТП 902-9-23.84		КЖ	
ПРОВ. БАРАНОВА	И.Ж. АНАНЬЕВА	Производственно-вспомогательное здание	СТАЛЬ Амет Литев
ВУК. ГР. БАРАНОВА	Г.И. СЫЧЕВ	с 4 вкл. закладными ТБ-80-1,6 и Б-ЦЕНТРОУТАМН ОУ-352К-03	рп 24
ТА. КОМ. ШАПИРО	И.В. МЕДВЕДЕВА	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф03 ÷ Ф09	ЦНИИЭП
И.КОНТ. СЫЧЕВ	НАЧ. СТА. КРАСЯНИН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			г. МОСКВА







СОГЛАСОВАНО	ПОДПИСАНО
ДИР. ИТ	ДИР. ИТ
ДИР. АИ	ДИР. АИ
ДИР. ЭИ	ДИР. ЭИ
ДИР. СА	ДИР. СА
ДИР. СБ	ДИР. СБ
ДИР. СД	ДИР. СД
ДИР. СЕ	ДИР. СЕ
ДИР. СЖ	ДИР. СЖ
ДИР. СЗ	ДИР. СЗ
ДИР. СЧ	ДИР. СЧ
ДИР. СШ	ДИР. СШ
ДИР. СХ	ДИР. СХ
ДИР. СЦ	ДИР. СЦ
ДИР. СЧ	ДИР. СЧ
ДИР. СШ	ДИР. СШ
ДИР. СХ	ДИР. СХ
ДИР. СЦ	ДИР. СЦ

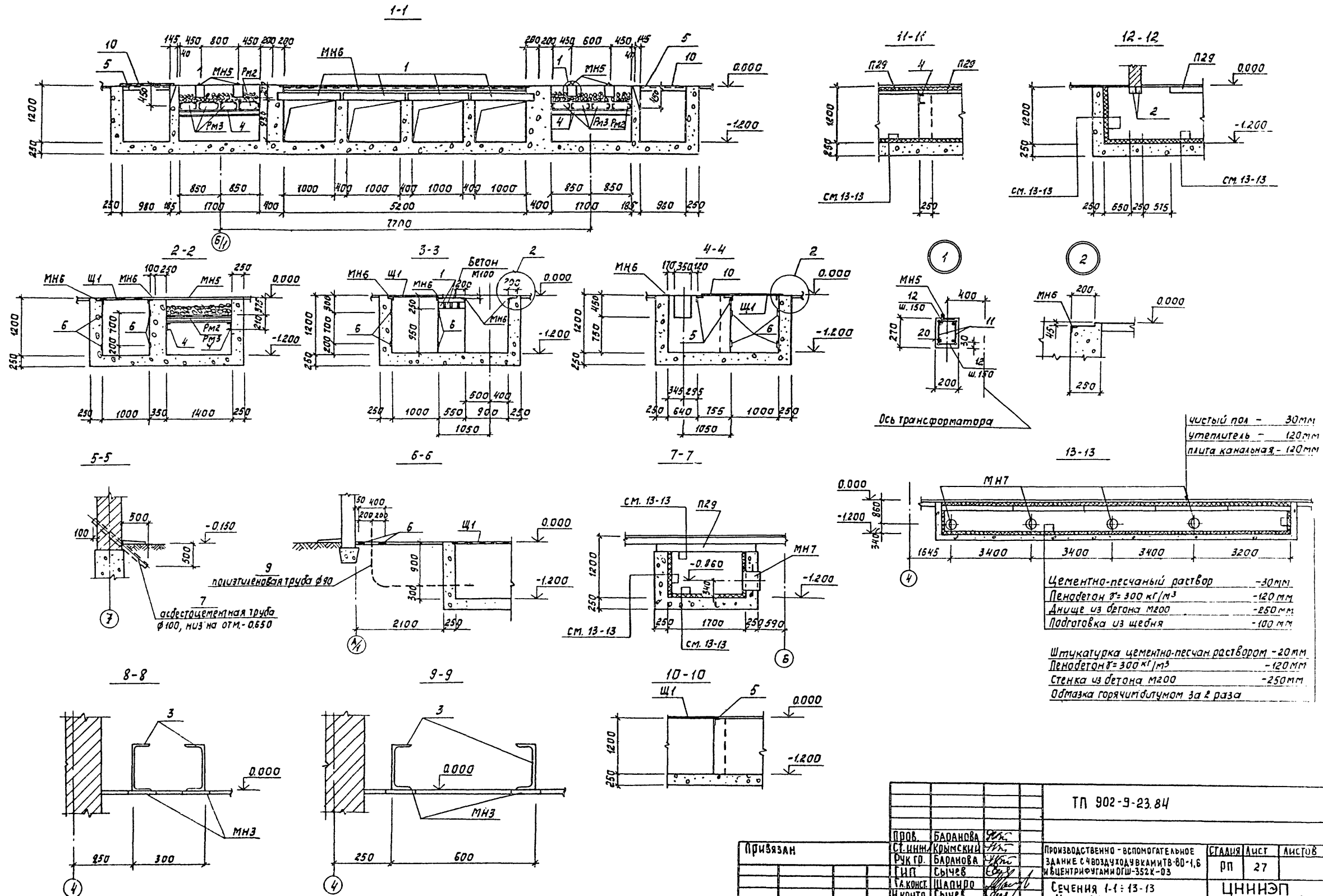
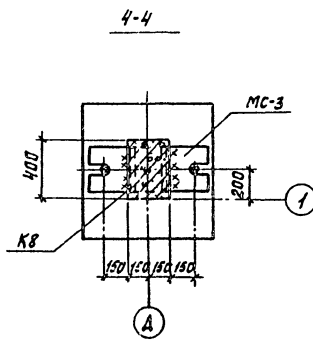
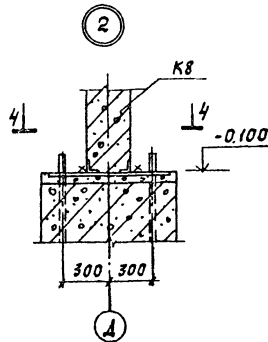
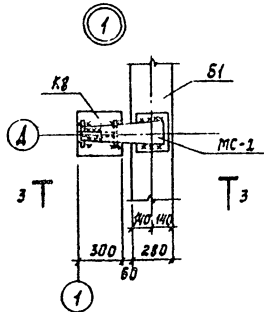
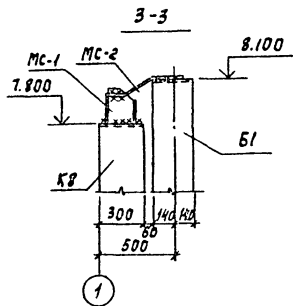
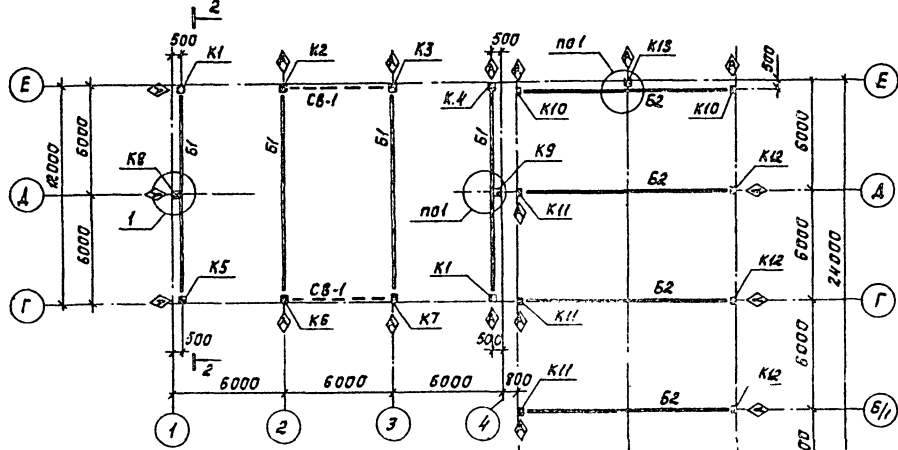
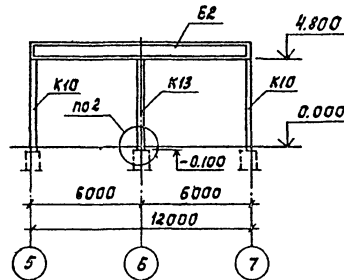


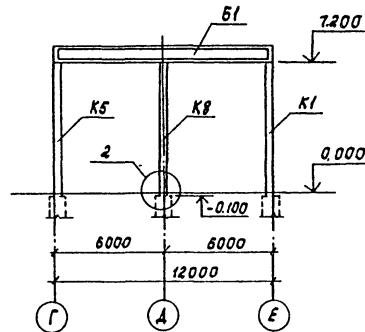
Схема расположения колонн и балок



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Спецификация к схеме расположения колонн и балок

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.Т	Примечание	
K1	ТП	КЖИ K1	Колонна	K1	2	3.30
K2		K2	K2	1	3.30	
K3		K3	K3	1	3.30	
K4		K4	K4	1	3.30	
K5		K5	K5	1	3.30	
K6		K6	K6	1	3.30	
K7		K7	K7	1	3.30	
K8		K8	K8	1	2.15	
K9		K9	K9	1	2.15	
K10		K10	K10	4	1.30	
K11	1.423-3	вып. 1	K48-7	3	1.30	
K12		КЖИ K12	K12	3	1.30	
K13		K13	K13	2	1.26	
B1	ТП	КЖИ B1	Балка	B1	4	4.50
B2		КЖИ B2	B2	5	5.00	
Стальные элементы						
MC-1	1.400-7		Элемент соединительный ММ-В	4	3.6 кг	
MC-2	1.400-7		ММ-19	4	6.3 кг	
MC-3	ТП 902	КЖИ-МС-3	деталь соединительная	MC-3	4	2.47 кг
CB-1	K3-01-49	вып. 1	Связь	CB-4	2	489 кг

1. Монтаж железобетонных конструкций вести в соответствии с указаниями серии 1.423-3 и шифра 460-75.
2. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75,  $h_{ш} = 6 \text{ мм}$ .
3. Знак  $\diamond$  обозначает ориентацию колонны.

		ТП 902-9-23.84		КЖИ	
ПОДР	БАРАНОВА	ЭМ			
ИНЖ	АНАНЬЕВА	ЭМ			
РУК ГР	БАРАНОВА	ЭМ			
ГЛАВ	СЫЧЕВ	ЭМ			
ГЛАВМСТ	ШАПИНОВ	ЭМ			
И.КОНТР	СЫЧЕВ	ЭМ			
И.МОД	КРАСАВИН	ЭМ			
ИНВ М²					

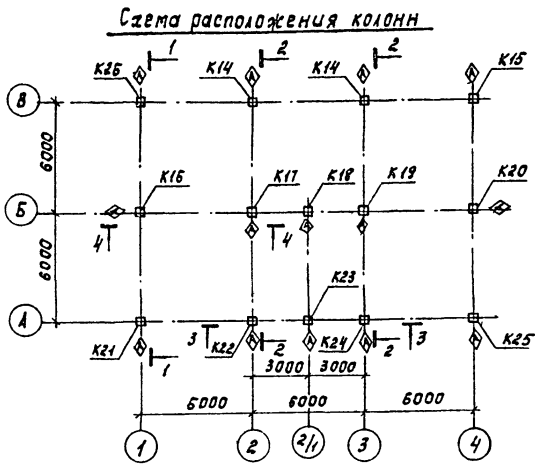


Схема расположения ригеля на отг. 1.800

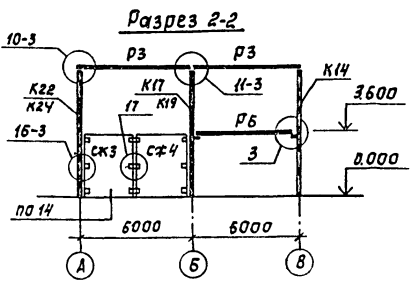
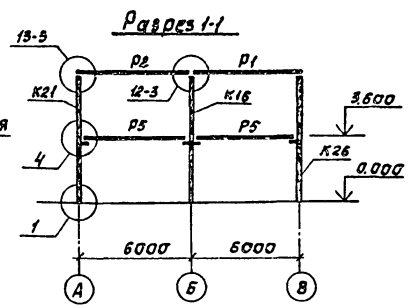
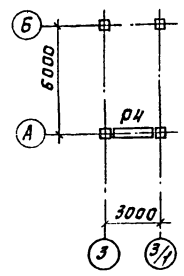
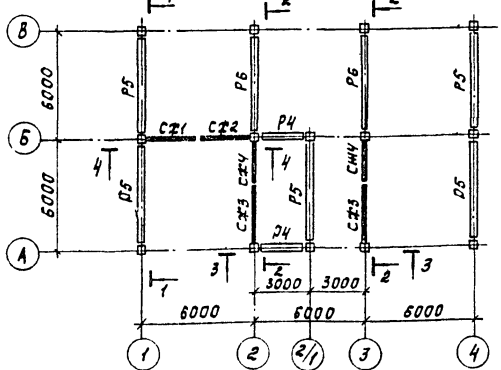
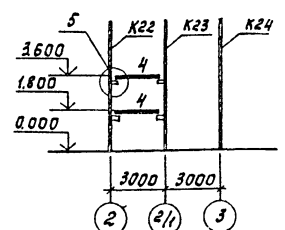


Схема расположения ригелей и диафрагм жесткости на отг. 3600



Вид 3-3



Разрез 4-4

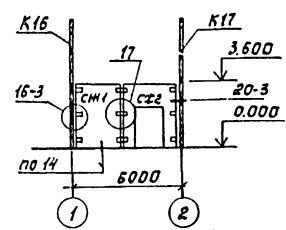
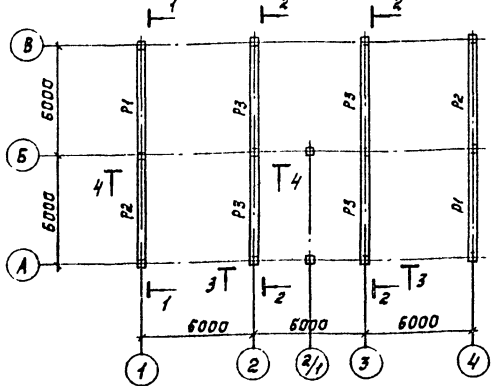


Схема расположения ригелей покрытия



Спецификация монтажных узлов. Серия 1020-1 Вып. 10-1

Марка узла	№ листа по серии	Кол-во узлов	Марка и т-та крепления детали	Количество		Примечание
				на 1 деталь	на все детали	
1	001	14				
4	004	8	МС-2	1	8	
16-3	017	24	МС-8	1	24	
			МС-11	1	24	
17	019	12	МС-10	1	12	
			МС-13	1	12	
20-3	022	21,6 п.м		0,01 м³	0,22 м³	
5	005	6	МС-3	1	6	

напыления, разработанным научно-исследовательским институтом (ЦНИИОМТП).

3. Знак ◊ означает ориентацию колонны.

Спецификация элементов к схемам расположения колонн, ригелей, диафрагм жесткости

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, т	Примечание
P1	1.020-1 Вып. 3-5	Ригель 2Р0 4.62-30-2П	2	2,00	
P2	1.020-1 Вып. 3-5	2Р0 4.62-30-2А	2	2,00	
P3	1.020-1 Вып. 3-5	2Р0 4.62-40-2	4	2,80	
P4	1.020-1 Вып. 3-1	1Р0П 4.27-35	3	0,85	
P5	1.020-1 Вып. 3-1	1Р0П 4.57-30ЛТ 7	5	1,90	
P6	1.020-1 Вып. 3-1	1Р0П 4.57-57ЛТ 7	2	2,525	
СЖ1	1.020-1 Вып. 6-2	Диафрагма жесткости 1Д3036	1	4,219	
СЖ2	1.020-1 Вып. 6-2	1Д2636	1		
СЖ3	1.020-1 Вып. 6-2	2Д2636	2	4,051	
СЖ4	1.020-1 Вып. 6-2	2Д3036	2	4,715	
K14	ТП	КЖИ К14 Колонна	K14	2	1,760
K15		K15	K15	1	1,760
K16		K16	K16	1	1,778
K17		K17	K17	1	1,778
K18		K18	K18	1	1,760
K19		K19	K19	1	1,778
K20		K20	K20	1	1,778
K21		K21	K21	1	1,760
K22		K22	K22	1	1,743
K23		K23	K23	1	1,760
K24		K24	K24	1	1,743
K25		K25	K25	1	1,760
K26		K26	K26	1	1,760

1. Монтаж железобетонных конструкций вести в соответствии с указаниями серии 1020-1.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75, η=6 мм, кроме оговоренных.
3. После сварки всех закладных деталей сварные швы и нарушенное покрытие антикоррозийное покрытие должны вновь подвергнуться оцинкованию. Защитное цинковое покрытие в монтажных условиях рекомендуется наносить способом газопламенного

ТП 902-9-23.84		КЖ	
Проектант	БАРАНОВА	Производственно-вспомогательное	СТАНЦИЯ ЛИСТ
Инженер	АНАНЬЕВА	ЗВАННЕ С ЧЛВОЗНАКОУЧКАМИ ТБ-80-1Е И	ЛИСТОВ
Руководитель	БАРАНОВА	В ЦЕНТРОФАГИИ ОГШ-352 К-05	РП 29
Проверенный	СЫЧЕВ		
Технический надзор	ШАПИРО	Схемы расположения колонн, ригелей, диафрагм жесткости	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
Начальник участка	КРАСОВИЧ		

Схемы расположения лестничных маршей, площадок, ограждения.

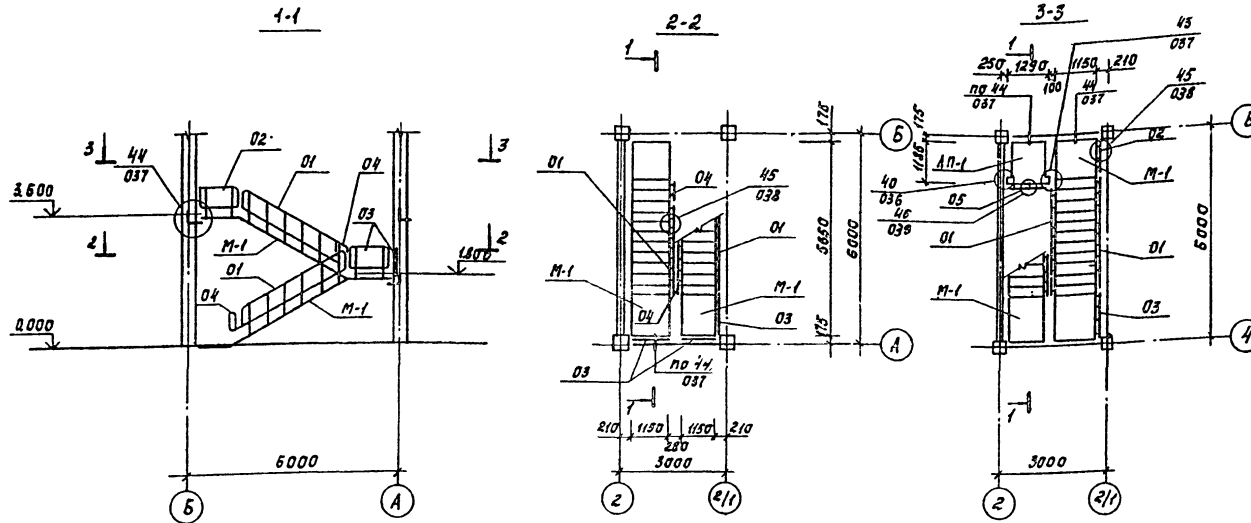


Схема расположения проступей на лестничных маршах

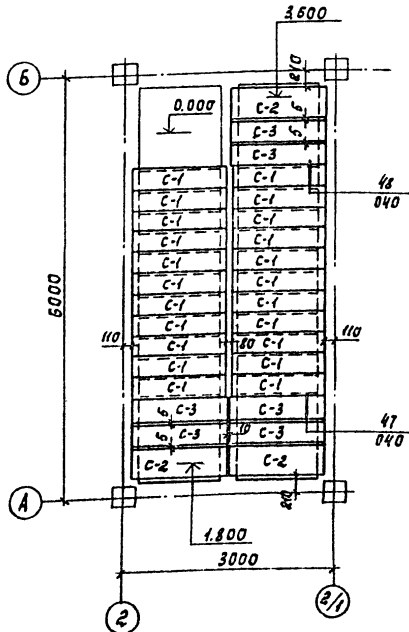
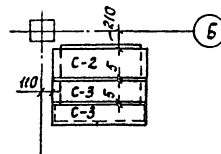


Схема расположения проступей на верхней лестничной площадке



1. Монтаж конструкций вести в соответствии с указаниями серии 1.020-1 и СНиПШ-16-80.
2. Все металлоконструкции окрасить масляной краской ГОСТ 695-77 за 2 раза по грунтовке ПФ-020.

Спецификация к схемам расположения лестничных маршей, площадок, ограждений.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
M-1	1.020-1 Вып. 7-1	лестничные марши ЛМБ1-14.18	2	2.54	
AP-1	1.020-1 Вып. 7-1	лестничная площадка ЛП16.12	1	0.49	
O1	1.020-1 Вып. 8-1	ограждение лестниц ОЛ-36-1	3	53.1	
O2	1.020-1 Вып. 8-1	ОВП-16-1	1	22.32	
O3	1.020-1 Вып. 8-1	ОВП-36-1	3	17.46	
O4	1.020-1 Вып. 8-1	ОВ-23-1	3	2.55	
O5	1.020-1 Вып. 8-1	ОВП-30-1	1	22.72	
C-1	1.020-1 Вып. 7-1	Проступь ПЛН.13.3	22	0.049	
C-2	1.020-1 Вып. 7-1	ПЛН.14.5	4	0.066	
C-3	1.020-1 Вып. 7-1	ПЛН.14.3	8	0.046	

Спецификация монтажных узлов по серии 1.020-1

Марка узла	N листа по серии	К-во узлов	Марка элемента крепления	Количество		Примечание
				на 1 узел	на все узлы	
43	O37	1	МС-27 1125*90*10 E=100	1	1	
45	O38	22	МС-31 -100*6 E-105	1	22	
46	O39	3	МС-32 -12*12 E-100	1	3	

Альбом Ш

Типовой проект 902-9-23.84

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИИЗДАТ»

ТП 902-9-23.84				КН	
ПРОБ	БАРАНОВА	МОН	ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ С ЧАВОЗНАЧЕНИЯМИ И В ЦЕНТРИФУГАМИ ОГШ-352 К-03	СТАЛИАЯ	ЛИСТ
СТ.ИНИЖ	КОЗЫМКО	МОН		РП	30
ОУК.ГО	БАРАНОВА	МОН			
ГЦП	СЫЧЕВ	МОН			
С.КОНСТ.	ШАПОЦ	МОН	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПЛОЩАДОК, ОГРАЖДЕНИЙ	ЦНИИЭП инженерного оборудования г.Москва	
И.КОНТР.	СЫЧЕВ	МОН			
НАЧ.ОТД.	КОСАКИН	МОН			

Копировал: Корцкая

19750-03

42

Формат А3



Схема расположения стеновых панелей по оси 7

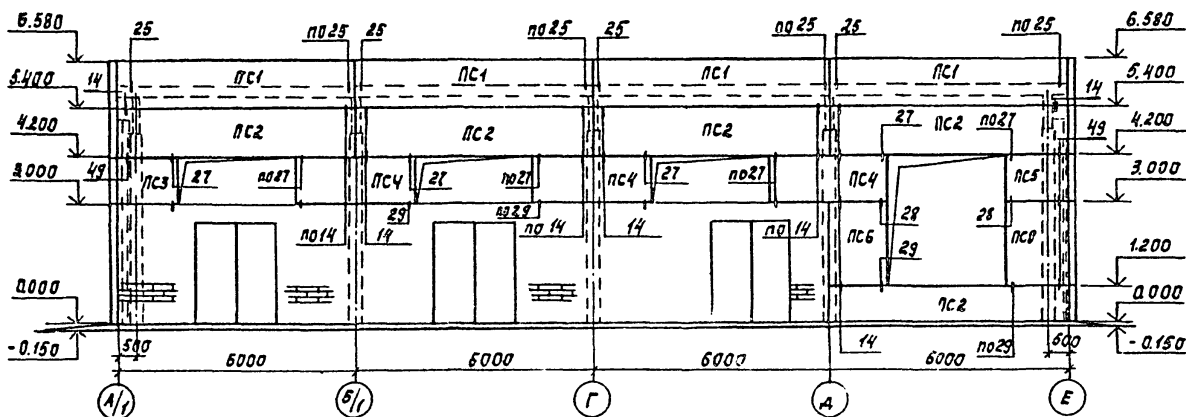


Схема расположения стеновых панелей по оси 5

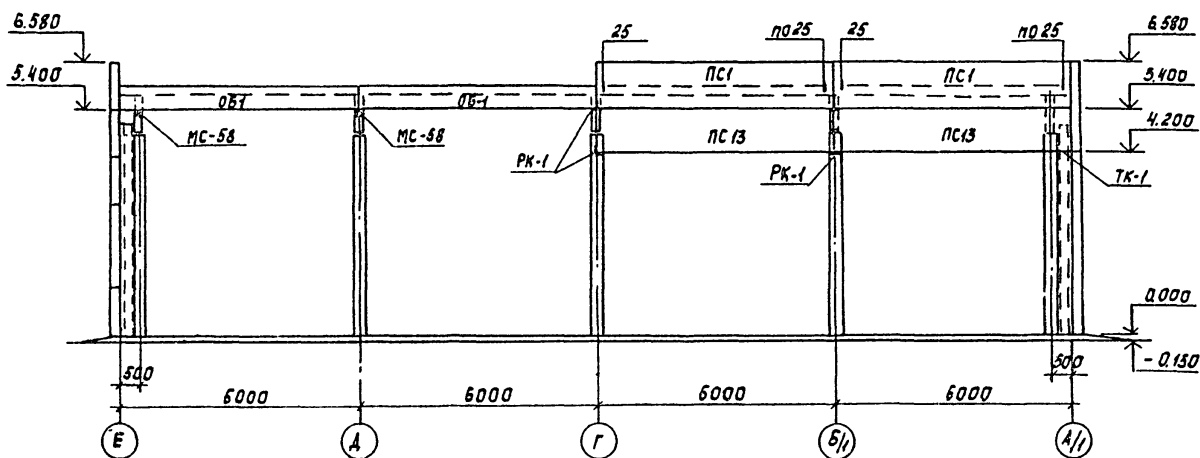
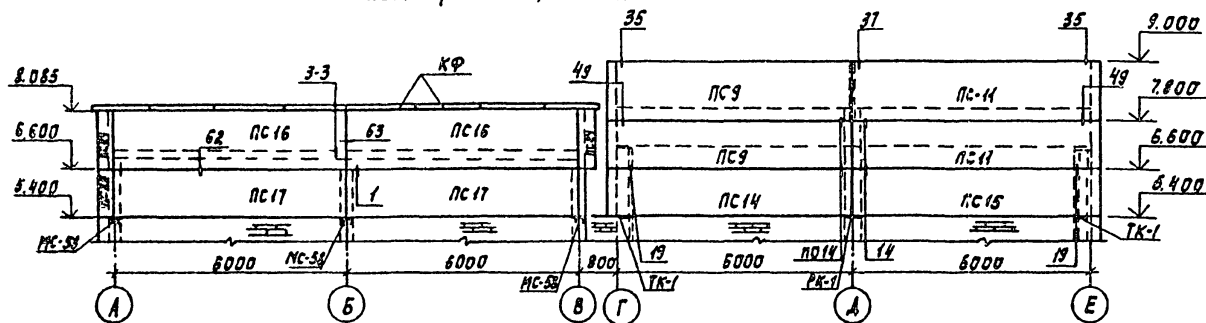


Схема расположения панелей по оси 4



Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса Т	Примечание
КФ	1.020-1 Вып.5-8	камень фронтонный КФ15-4	42	0,1	
ПС1	1.432-14/80 Вып.0,1,2,3	панель стеновая ПС600.12.25-П-7	12	2,0	
ПС2	ТП	кни ПС2	ПС2	15	2,0
ПС3		кни ПС3	ПС3	2	0,5
ПС4	1.432-14/80 Вып.0,1,2,3	ПС295.12.25	5	0,9	
ПС5	ТП	кни ПС5	ПС5	2	0,5
ПС6		кни ПС6	ПС6	2	0,7
ПС7	1.432-14/80	ПС295.18.25	1	1,4	
ПС8	ТП	кфч. ПС8	ПС8	2	0,7
ПС9	1.432-14/80 Вып.0,1,2,3	ПС630.12.25-П-11	14	2,1	
ПС10	1.432-14/80 Вып.0,1,2,3	ПС630.18	2	3,2	
ПС11	1.432-14/80 Вып.0,1,2,3	ПС630.12.25-П-12	14	2,1	
ПС12	1.432-14/80 Вып.0,1,2,3	ПС630.18.25-П-12	2	3,2	
ПС13	1.432-14/80 Вып.0,1,2,3	ПС600.12.25-П-3	5	2,0	
ПС14	1.432-14/80 Вып.0,1,2,3	ПС625.12.25-П-21	1	2,1	
ПС15	1.432-14/80 Вып.0,1,2,3	ПС625.12.25-П-22	1	2,1	
ПС16	1.020-1 Вып.5-2	ПС6015.30-П-1	7	2,8	
ПС17	1.020-1 Вып.5-4	ПС6015.30-П	2	2,2	
ПС18	1.020-1 Вып.5-2	ПС6015.30-П	4	2,8	
ПС19	1.020-1 Вып.5-2	ПС6021.30-П	1	4,0	
ПС20	1.020-1 Вып.5-2	ПС609.30-П	3	1,7	
ПС21	1.020-1 Вып.5-2	ПС609.30-П	1	0,8	
ПС22	1.020-1 Вып.5-2	ПС621.30-П	8	0,4	
ПС23	1.020-1 Вып.5-2	ПС612.21.30-П	9	0,8	
ПС24	1.020-1 Вып.5-4	ПС6015.30-П1	3	2,8	
ПС24	1.020-1 Вып.5-2	ПС46150-П-1	4	0,3	
ПС25	1.020-1 Вып.5-2	ПС46210-П	6	0,4	
ПС26	1.020-1 Вып.5-2	ПС46150-П	3	0,3	
ПС27	1.020-1 Вып.5-2	ПС4690-П	3	0,2	
ОБ1	ГОСТ24893.0-81	балка обвязочная БОП88-П	2	2,65	
СФ2	1.439-2	Стойка СФ-2	4	29,7кг	
СФ-7	1.439-2	Стойка СФ-7	4	416,2кг	
НУ-1	1.439-2	Насадка НУ-1	4	25,2кг	
НУ-2	1.439-2	Насадка НУ-2	4	25,2кг	
НФ4	1.439-2	Насадка НФ-4	4	35,2кг	
ПК-1	2.432-1 Вып.0	Опорный столик ПК-1	6	19,5кг	
ТК-1	2.432-1 Вып.0	ТК-1	5	22,1кг	
МС-58	1.020-1 Вып.9-1	МС-58	9	7,16кг	

ТП 902-9-23.84

КФ

Привязки

Пров.	БАРАНОВА	9/24	Производственно-вспомогательное здание с 4воздушнымикамиТВ-80-16 и центрифугами ДГШ-352 К-05.	Страниц	Лист	Листов
Инж.	АНАНЬЕВА	10/24		РП	32	
Ст. инж.	БАРАНОВА	10/24		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ по осям 4,5,7		
Гип.	СЫЧЕВ	10/24				
Гл. конст.	ШАПКО	10/24				
И. контр.	СЫЧЕВ	10/24	ЦНИИЭП ИМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
И. инж.	КРАСАВИН	10/24				

Копировал: Корсцкая

19750-03

44

Формат А2

Альбом Ш

Типовой проект 902-9-23.84

СЫЧЕВ

Лист № подл. Подпись и дата. ВУЗ/И.И.И.

Схема расположения стеновых панелей по оси Г.

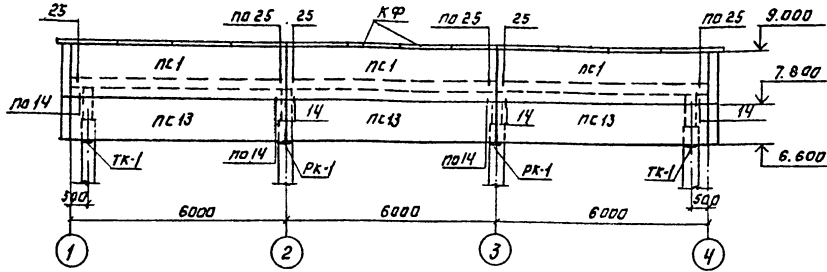


Схема расположения стеновых панелей по оси В.

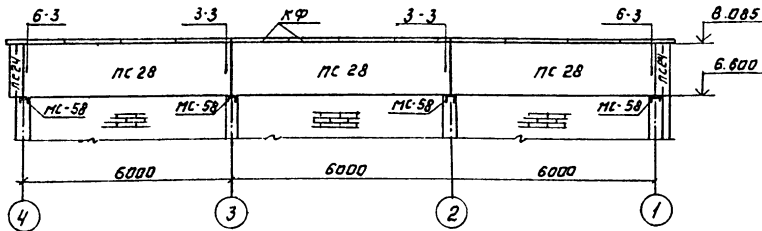


Схема расположения стальных элементов фахверга в осях А/И, Е.

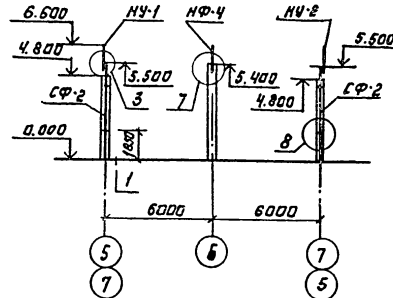
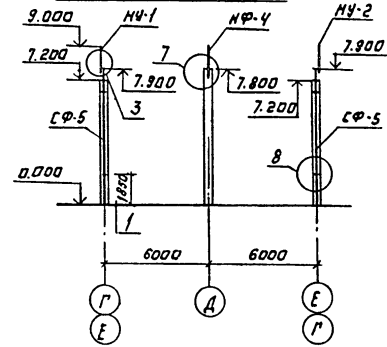


Схема расположения стальных элементов фахверга в осях Г и Д.



1. Кирпичные участки стен выполнять по чертежам марки АР до монтажа стеновых панелей.
2. Монтаж панелей выполнять в соответствии с указаниями СНиП III-16-80 и указаниями серий 1.432-14/80, Вып. А, 1.020-1.
3. Все узлы приняты по сериям 2.432-1, Вып. а, 1, и 1.020-1, Вып. 10-2
4. Закладные детали, соединительные элементы должны быть оцинкованы слоем 150мкм способом металлизации в процессе изготовления, согласно СНиП 2-73\*. Монтаж стеновых панелей без цинкового покрытия закладных элементов запрещается.
5. После сварки всех закладных деталей все сварные швы и нарушенное сваркой антикоррозийное покрытие должны вновь подвергнуться оцинкованию. Защитное цинковое покрытие в монтажных условиях рекомендуется наносить способом газопламенного напыления, разработанным научно-исследовательским институтом (НИИЧОН ТП).

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНТАЖНЫХ УЗЛОВ

Марка узла	№ листа по серии	Количество узлов	Марка элемента крепления		Количество		Примечания
			На один узел	На все узлы			
По серии 2.432-1, Вып. а, 1.							
1	Л. 6	8	по серии				2.432-1. Вып. 1
3	Л. 7	8	по серии				2.432-1. Вып. 1
7	Л. 8	4	по серии				2.432-1. Вып. 1
8	Л. 9	16	по серии				2.432-1. Вып. 1
14	Л. 13	69	Г1	1	69		2.432-1. Вып. 1
19	Л. 18	18	Г1	1	18		2.432-1. Вып. 1
25	Л. 24	28	Г6	1	28		2.432-1. Вып. 1
27	Л. 26	18	Г22	1	18		2.432-1. Вып. 1
28	Л. 26	2	Г25	1	2		2.432-1. Вып. 1
29	Л. 26	18	Г22	1	18		2.432-1. Вып. 1
35	Л. 32	8	Г8	2	16		2.432-1. Вып. 1
37	Л. 34	4	Г8	2	8		2.432-1. Вып. 1
49	Л. 46	19	Г27	1	19		2.432-1. Вып. 1
По серии 1.020-1, Вып. 10-2							
1	01	7	МС-60	2	14		1.020-1. Вып. 10-2
2	02	4	МС-60	2	8		1.020-1. Вып. 10-2
3-3	03	6	МС-61	2	12		1.020-1. Вып. 10-2
5	05	14	МС-60	2	28		1.020-1. Вып. 10-2
			МС-65	2	28		
6-3	06	4	МС-61	1	4		1.020-1. Вып. 10-2
			МС-63	1	4		
			МС-66	2	8		
			дв.60, Г-200	1	4		
			МС-60	2	6		
7	07	3	МС-91	1	27		1.020-1. Вып. 10-2
45	31	27	ФМЯ, В-200	1	27		1.020-1. Вып. 10-2
			МС-91	1	28		1.020-1. Вып. 10-2
46	31	28	ФМЯ, В-200	1	28		1.020-1. Вып. 10-2
62	42	24 п. м.			24 п. м.		1.020-1. Вып. 10-2
63	42	38 п. м.			38 п. м.		1.020-1. Вып. 10-2
67	44	14 п. м.			14 п. м.		1.020-1. Вып. 10-2

ПРОЕКТОР		БАРАНОВА	УЧ.	ТП 902-9-23.84				КЖ
ИЗВЕЩАТЕЛЬ		БАРАНОВА	УЧ.					
СТАДИОН		БАРАНОВА	УЧ.					
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ПОМОЩНИЧЕСКОЕ ЗАНИЕ		БАРАНОВА	УЧ.					
ЦЕНТРИФУГАМИ ОШ-352 К-03		БАРАНОВА	УЧ.					
СЕРИИ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ В, Г		БАРАНОВА	УЧ.					
ЦНИИЭП		БАРАНОВА	УЧ.					



Схема расположения плит перекрытия

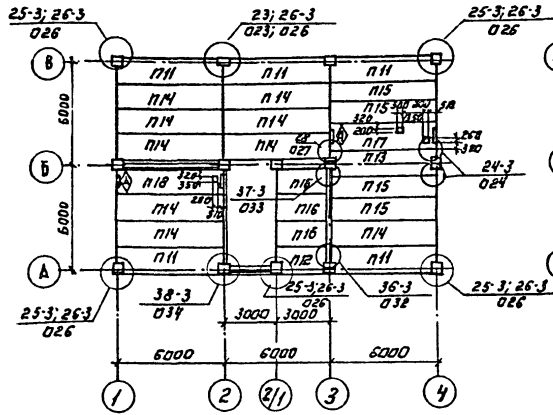


Схема расположения плит покрытия

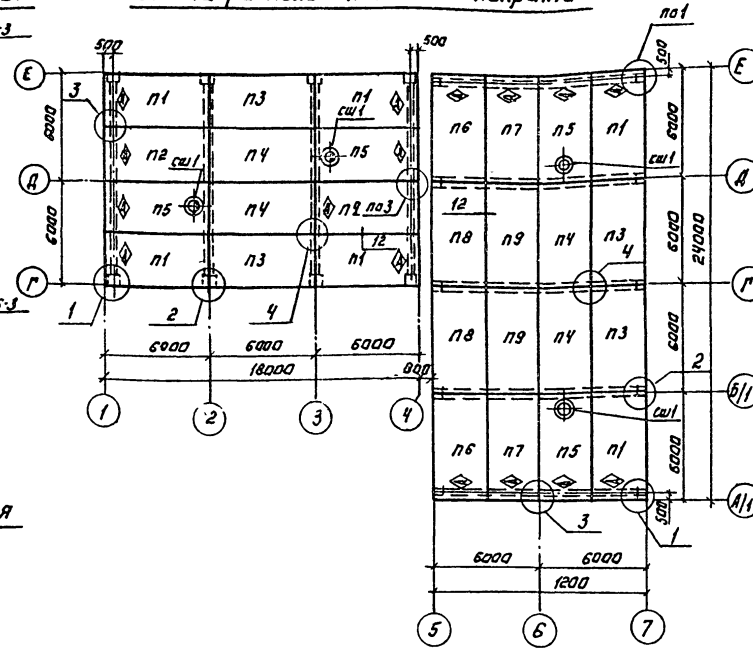
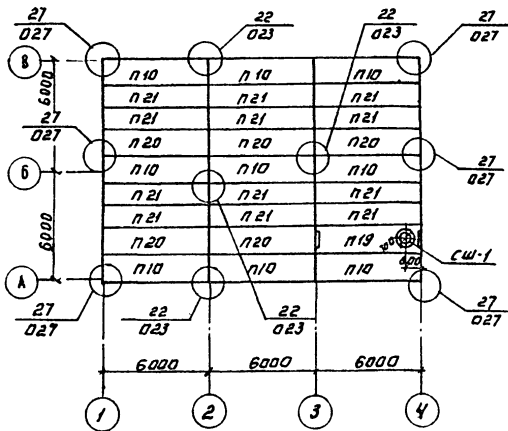


Схема расположения плит покрытия



Спецификация монтажных узлов  
Серия 1.041-1. Вып. 10-1.

Марка узла	Н. листа по серии	Кол-во узлов	Указание на крепление детали	Количество		Примечание
				На 1 деталь	На все детали	
22	023	8	МС 16	1	8	
23	023	2	МС 17	1	2	
24-3	024	2	МС 18	1	3	
			МС 19	1	2	
25-3	025	5	МС 18	1	5	
			МС 21	1	5	
26-3	026	12	МС 23	1	12	
27	027	8	МС 25	1	8	
28	027	1	МС 25	1	1	
36-3	032	1	МС 5	1	1	
37-3	033	1	МС 19	1	1	
38-3	034	1	МС 21	1	1	

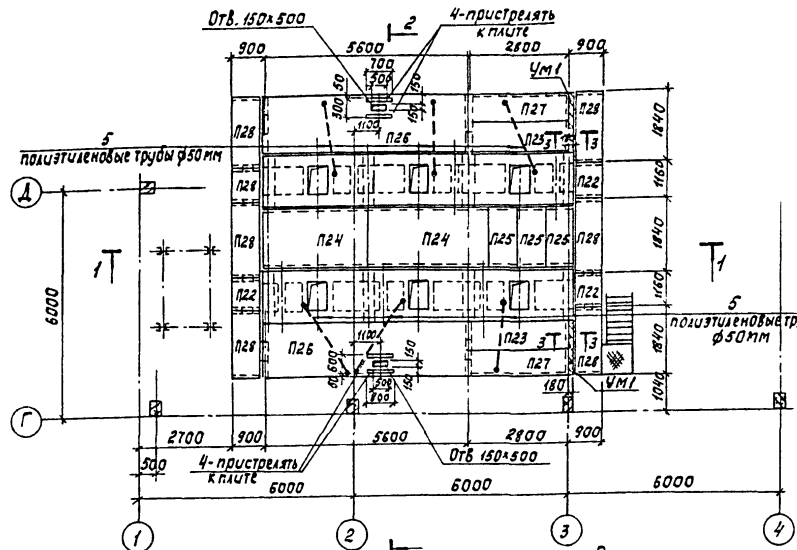
Спецификация к схемам расположения плит перекрытия и покрытия.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Плоск.	Примечание
п1	тп 902-9- кжу п1	плита	п1	6	2.65
п2		п2	п2	2	2.65
п3		п3	п3	4	2.65
п4	ГОСТ 22701.1-77	п1-2 АИТ	п4	4	2.65
п5	тп 902-9- кжу п5	п5	п5	4	3.2
п6		п6	п6	2	2.65
п7		п7	п7	2	2.65
п8		п8	п8	2	2.65
п9	ГОСТ 22701.1-77	п1-6 АИТ	п9	2	2.65
п10	1.041-1 Вып.1	ПК 56.15-6 АИТ-3	п10	9	2.6
п11	1.041-1 Вып.1	ПК 56.15-5 АИТ-1	п11	5	2.6
п12	1.041-1 Вып.5	ПК 27.15-5 АИТ-1	п12	1	1.2
п13	1.041-1 Вып.1	ПК 56.15-5 АИТ-3	п13	1	2.1
п14	1.041-1 Вып.1	ПК 56.15-5 АИТ	п14	9	2.6
п15	1.041-1 Вып.1	ПК 56.12-5 АИТ	п15	4	2.0
п16	1.041-1 Вып.5	ПК 27.15-5 АИТ	п16	3	1.3
п17	тп 902-9- кжу п17	п17	п17	1	2.5
п18		п18	п18	1	2.5
п19		п19	п19	1	2.5
п20	1.041-1 Вып.1	ПК 56.15-6 АИТ	п20	5	2.6
п21	1.041-1 Вып.1	ПК 56.12-6 АИТ	п21	12	2.0
цш-1	1.494-24 Вып.1	Спакан СБ 7А-1	цш-1	5	0.27

1. Монтаж железобетонных конструкций вести в соответствии с указаниями серии 1.041-1.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТУ 3467-75,  $\delta_{ш} = 6\text{мм}$ .
3. Знак  $\blacklozenge$  обозначает ориентацию плиты.
4. Узлы 1-4, 12 приняты по серии 2.460-2 Вып.2

ПРОЕКТ		Т П 902-9-23.84		КЖ	
ПРОЕКТОР	ЛОГИНОВА	РАБОТАЮЩИЙ ИНЖЕНЕР	ЛОГИНОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ОСНОВНО-СТАДИОНА	ЛНСТ ЛНСТОВ
ИНЖЕНЕР	ЛОГИНОВА	РАБОТАЮЩИЙ ИНЖЕНЕР	ЛОГИНОВА	ЗАДАНИЕ Ч. 4 ВОЗДУХОДУВКАМЬ-10-16	И В ЦЕНТРИФАГАМИ ОШ-352К-03
Т.И.И.	ЛОГИНОВА	СЫЧЕВ	ЛОГИНОВА	РП	34
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛОГИНОВА	ШАДНЕР	ЛОГИНОВА	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОКРЫТИЯ.	
И.КОНТРОЛ.	ЛОГИНОВА	СЫЧЕВ	ЛОГИНОВА	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ г. Москва	

Схема расположения плит перекрытия на отм. 2.400



Разрез 1-1

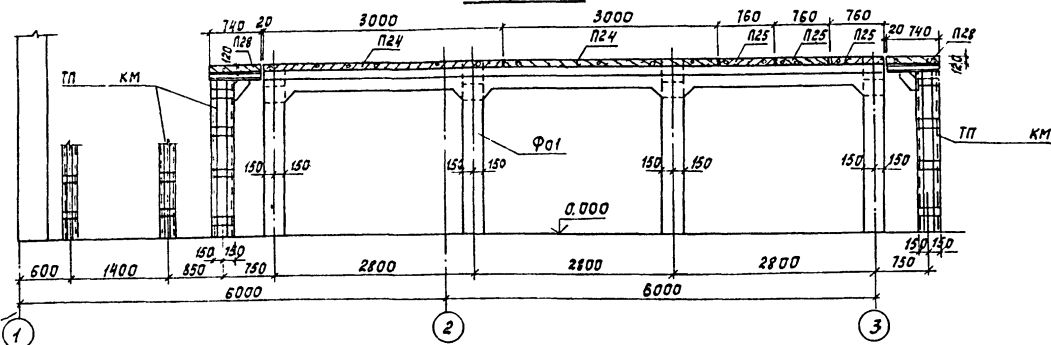
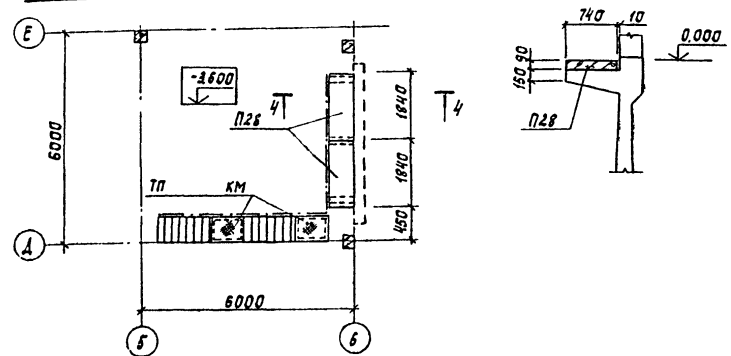
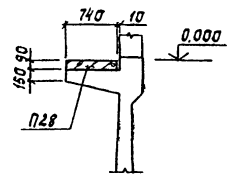


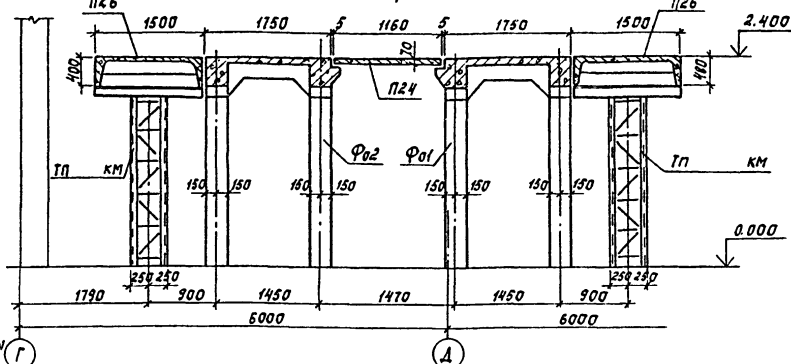
Схема расположения плит перекрытия на отм. 0.000



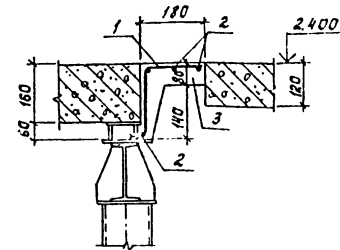
Разрез 4-4



Разрез 2-2



Сечение 3-3



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	

Спецификация к схеме расположения плит перекрытия

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примечание
П23	3.006-2, Вып. II-2	Плита П23г-3	2	0,82	
П24	3.006-2, Вып. II-2	П7-3	2	0,61	
П25	3.006-2, Вып. II-2	П7г-3	3	0,15	
П26	ТП 902-9	кни П26	2	2,20	
П27		П27	2	0,82	
П28		П28	8	0,41	
П22		П27	4	0,15	
УМ1	лист 35	Монолитный участок			
4	лист 35	Полоса встз кпп-1 ГОСТ 535-39С*700	4	2,2 кг	
5	лист 35	полиэтиленовая труба ф50 мм	150м		

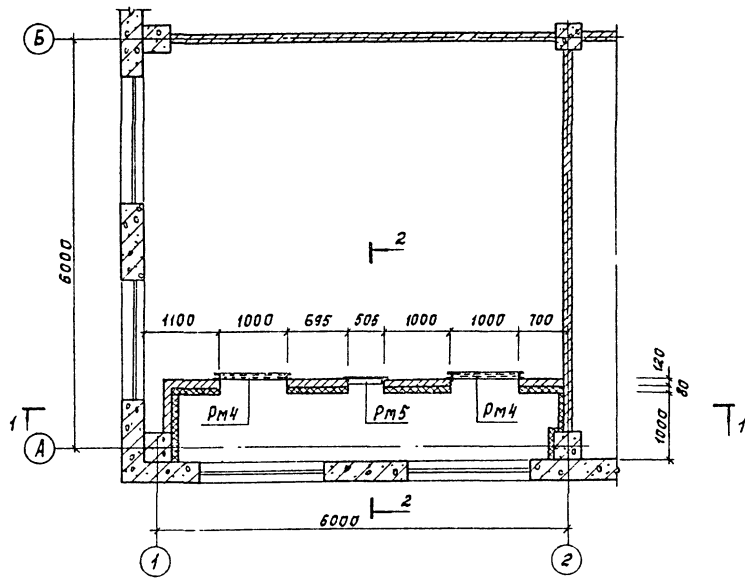
Спецификация монолитного участка УМ1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				УМ1		Масса, кг
				Детали		
		1	лист 35	Ф10АШ; ГОСТ 5781-82 С=450	8	0,3
		2	лист 35	ФБАТ; ГОСТ 5781-82 С=1500	4	0,3
				Материалы		объем, м <sup>3</sup>
		3		Бетон М200		0,05

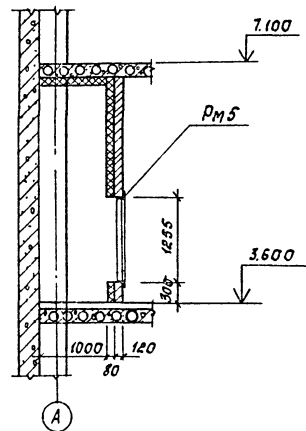
- Плиты П26, П27, П28, П29 приварить к металлическим фалкам, hш=8мм.
- Отверстие в плите П26 пробить методом рассверловки по периметру, не нарушая ребер плиты.
- Временная нормативная нагрузка на перекрытие - 1000 кг/м<sup>2</sup> (10кПа).
- Привязку полиэтиленовых труб ф50мм см. на технологических чертежах.
- Под опорами плит П25, П26 проложить 3 слоя рубероида.

Привязан		ТП 902-9-23-84		КН		
ПОВ	БАРАНОВА	Производственно-испомогательное здание с 4 вбодуходными тв-80-4,6 и вбцентрифугами ОШ-352К-05	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИНЖ	АНАНЬЕВА		рп	35		
РЧК	ГО. БАРАНОВА		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 2.400			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
ТИП	СЫЧЕВ					
СА. КОНСТ.	ШАПИРО					
Н. КОНТРОЛ.	СЫЧЕВ					
НАЧ. ОТД.	КОСАВИН					

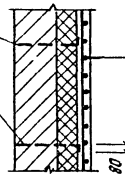
План



Разрез 2-2



Деталь крепления утеплителя к кирпичным стенам



φ 6A1 L=270 мм  
шаг 600 мм в шахматном  
порядке через 6 рядов  
кладки по высоте

Известковая побелка

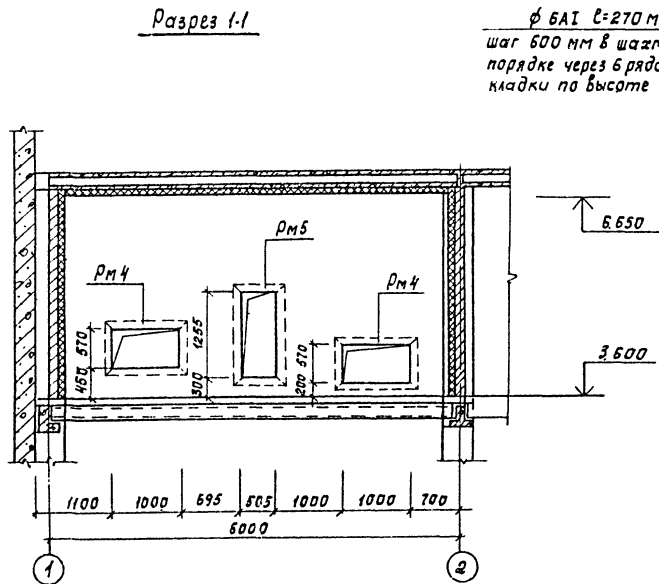
Штукатурка сложным раствором - 20 мм

Металлическая сетка 50x30 ГОСТ 5336-80

Минераловатные плиты  $\gamma = 125 \text{ кг/м}^3 - 50 \text{ мм}$  ГОСТ 9573-82

Кирпичная стена

Разрез 1-1



Минераловатные плиты клеить к плитам  
потолка поливинилацетатным клеем.  
Закладные изделия окрасить масляной краской  
ГОСТ 695-77 за 2 раза по грунтовке ПФ-020

Спецификация элементов венткамеры

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед., кг	Примеч.
PМ4	-к#и PМ4СБ	Изделие закладное PМ4	2	26,82	
PМ5	-01	PМ5	1	29,68	
1		Стальная пеганая одинарная сетка с квадратными ячейками 50x30 ГОСТ 5336-80	32 м <sup>2</sup>		
2		φ6A1 ГОСТ 5781-82 L=300	100	0,06	

СОСТАВЛЯЮЩИЙ

ГРАФИК

ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИНЖ. И

ИНВ. №

ИНВ. №

ТП 902-9-23.84

КМ

Приказан

ПРОВ.	САДАНОВА	ИИ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНОЕ	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ.	КИСЕЕВА	ИИ	ЗАДАНИЕ С 4 ВОЗДУХОУЛОВИТЕЛЯМИ-80-1,6	РН	36	
РУК. ТР.	БАРАНОВА	ИИ	И БИЦЕНТРИФУГАМИ ОУШ-352К-03			
СНП	СЫЧЕВ	ИИ				
ГА КОНСТ.	ШАПОШОВ	ИИ	ВОЗДУХОЗАБОРНАЯ КАМЕРА			
И КОНСТ.	СЫЧЕВ	ИИ	ПЛАН. РАЗРЕЗ 1-1; 2-2.			
НАЧ. ОТ.	КРАСАВИН	ИИ				

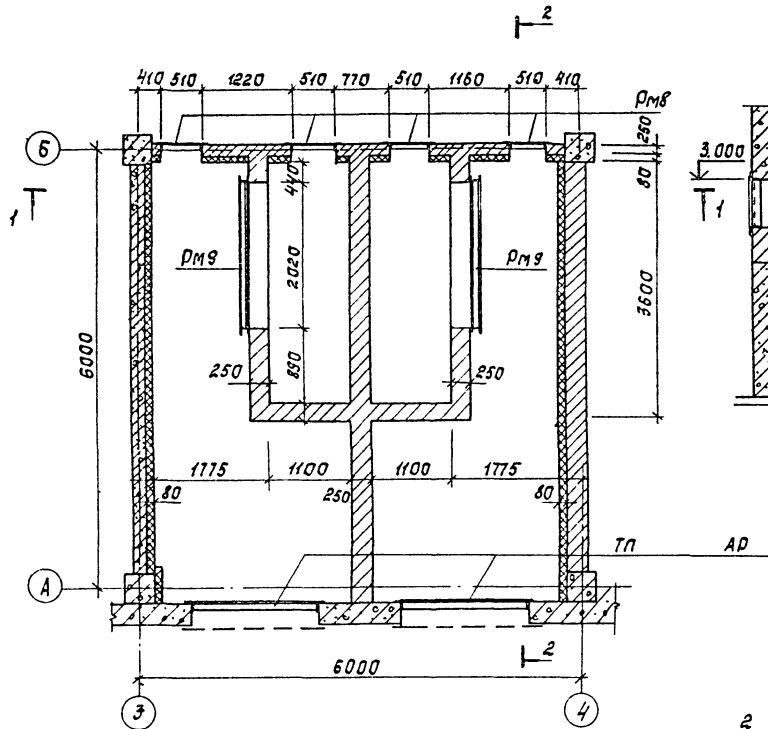
Копировал: Кореецкая

19750-03

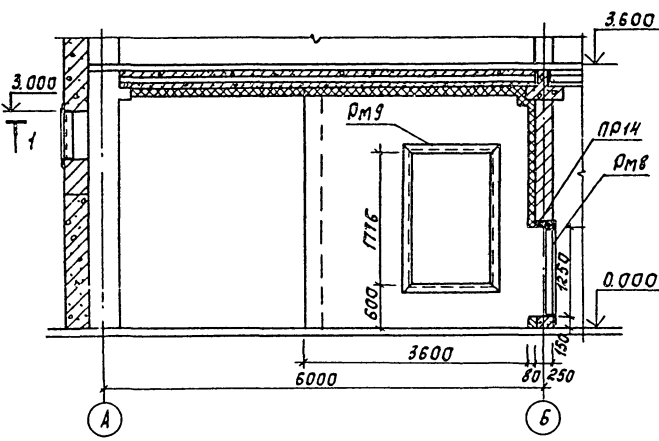
1/8

Формат А2

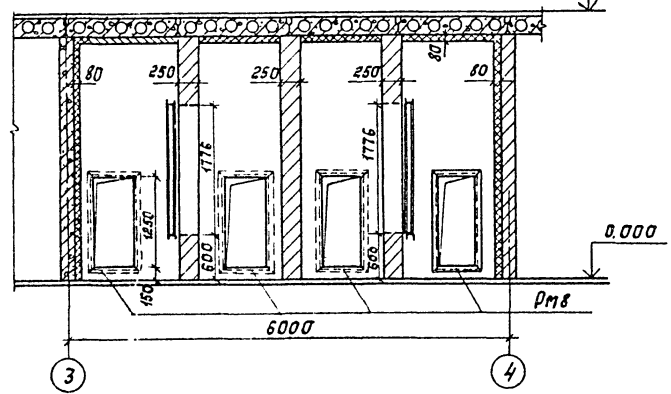
План



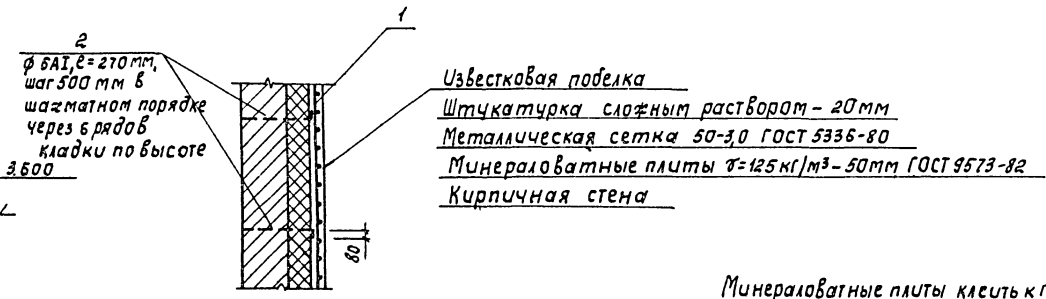
Разрез 2-2



Разрез 1-1



Деталь крепления утеплителя к кирпичным стенам



Спецификация элементов камеры фильтров

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. ед.	Примеч.
Рм8	КЖИ Рм8	Изделие закладное Рм8	4	35,30	
Рм9	Рм9	Рм9	2	112,15	
1	Лист 36	Стальная плетеная одинарная сетка с квадратными ячейками, 50x30 ГОСТ 5336-80		31,75 м <sup>2</sup>	
2	Лист 36	ФБАТ ГОСТ 5181-82; ρ=300		195	0,06

Минераловатные плиты клеить к плитам потолка и диафрагме жесткости поливинилацетатным клеем. Закладные изделия окрасить масляной краской ГОСТ 695-77 за 2 раза по грунтовке ПФ-020.

Привязан			ТП 902-9-23.84		КЖ	
Проект	Баранова	Инж. В.С.	Производственно-вспомогательное здание с 4-воздухоуловителями В-80-1,6			Стальная
Ст. инж.	Киселева	Инж. В.С.	ИБЦентрофугами ОПШ-352 К-03			Лист
Инж. гр.	Баранова	Инж. В.С.				37
Тип	Сычев	Инж. В.С.	Камера фильтров			Инженерно-оборудования
Инж. конст.	Шалдро	Инж. В.С.	План. Разрез 1-1-2-2			ГРЭС
Инж. конст.	Сычев	Инж. В.С.				
Инж. отв.	Красавин	Инж. В.С.				

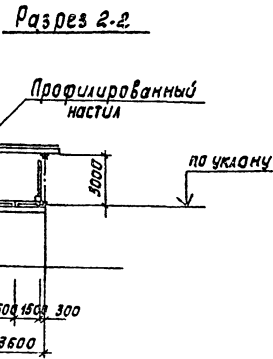
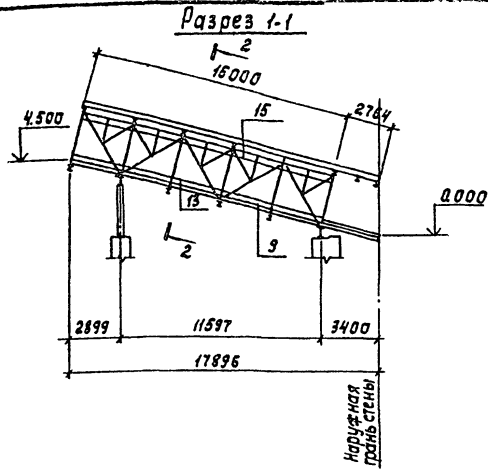
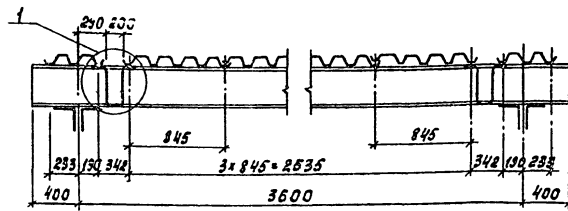


Схема раскладки гофрированного стального профиля



Спецификация к схемам расположения элементов галереи

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед. кг.	Примечание
		Плиты перекрытия			
П1	3.016-3 Вып.3	Плита П1-2	10	760	
		Стеновые блоки			
Б1	3.016-3 Вып.3	Балка Б-1	11	200	
		Стеновые панели			
ПС1	3.016-3 Вып.2	Панель ПСА-2	10	355,1	
ПС2	3.016-3 Вып.2	Панель ПСА-3	1	435,5	
	ТЧБТ-54-74	настил профилированный Н60-В45-1.0	23,5	83,2	п.м
К1	3.016-3 Вып.0	Короб средний	10	5	
К2	3.016-3 Вып.0	Короб крайний	40	23	
1	ТП	КЖИ МНЗ Изделие закладное МНЗ	3	14,1	
УМ6	ТП	лист 3Ф	1		Участок монолитный УМ6
УМ7	ТП	лист 3Ф	1		Участок монолитный УМ7

Схема расположения перекрытия галереи

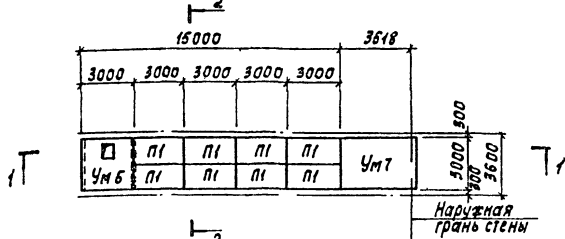


Схема расположения стеновых блоков

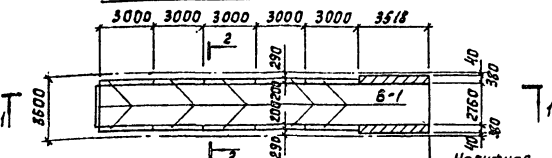
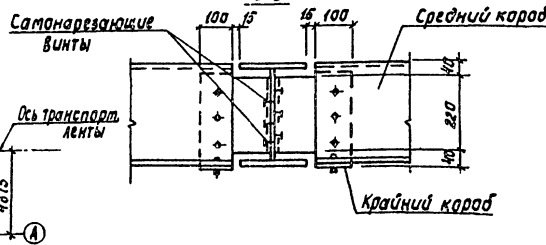
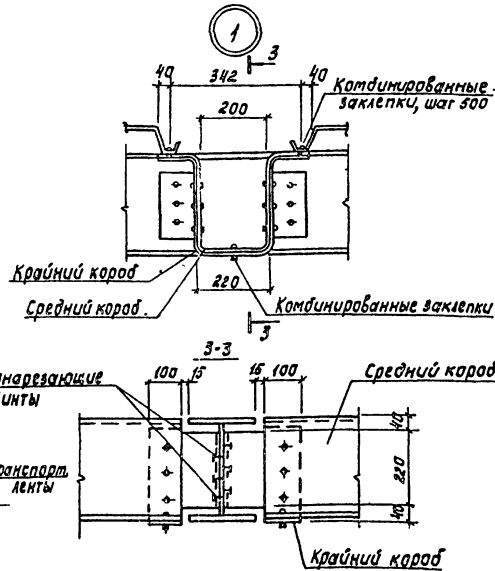
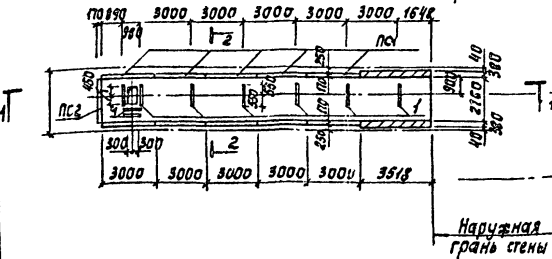


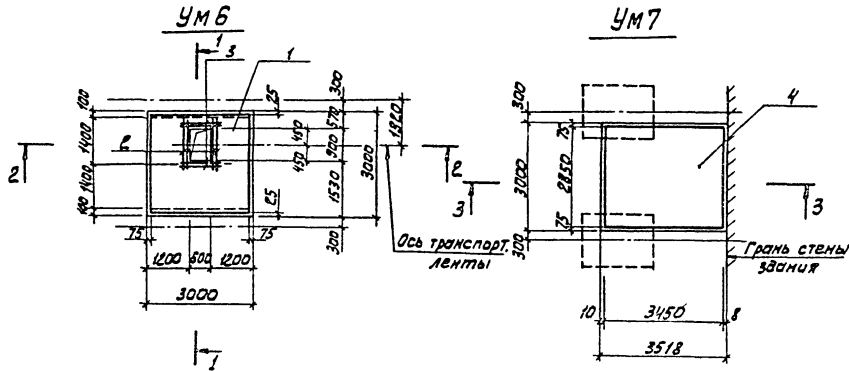
Схема расположения стеновых панелей



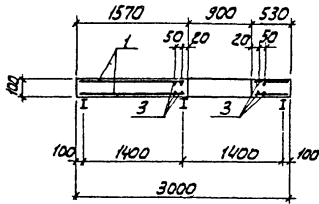
Спецификация монтажных узлов

Марка узла	№ листа по серии 3.016-3, Вып.4	Кол-во узлов	Марка элемента крепления детали	Количество		Примечание
				на 1 детали	на все детали	
9	13	10	МС-6	2	20	
			МС-12	2	20	
			МС-13	2	20	
15	19	10	МС-15	1	10	
			МС-16	1	10	

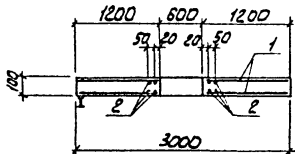
ТП 902-9-23.84				КЖ	
Проектант	Баранова	Инж.	С.И.ИНИ	Акиншина	Инж.
Эксперт	Баранова	Инж.	С.И.ИНИ	С.И.ИНИ	Инж.
Тип	Сычев	Инж.	С.И.ИНИ	С.И.ИНИ	Инж.
ГЛАВКОНСТ	Шапцов	Инж.	С.И.ИНИ	С.И.ИНИ	Инж.
И.КОНСТ	Сычев	Инж.	С.И.ИНИ	С.И.ИНИ	Инж.
И.КОНСТ	Красавин	Инж.	С.И.ИНИ	С.И.ИНИ	Инж.



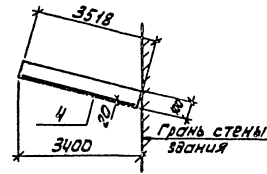
Сечение 1-1



Сечение 2-2



Сечение 3-3



Выборка стали на один монолитный участок, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	А-I		А-III			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			
	φ6	Итого φ10	φ12	Итого		
Ум6	—	—	118,4	—	118,4	118,4
Ум7	11,6	11,6	—	89,0	89,0	100,6

Спецификация монолитных участков Ум6, Ум7

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Ум6</b>				
1	ГОСТ 23279-78	Сборочные единицы	2	Масса кг
		С 12А1-100 2850х3000 75		54,0
<b>Детали</b>				
2		φ10АIII ГОСТ 5781-82 L=1700	8	1,05
3		φ10АIII ГОСТ 5781-82 L=1000	8	0,62
<b>Материал</b>				
		Бетон М 200		Объем м <sup>3</sup> 0,85
<b>Ум7</b>				
4	ГОСТ 23279-78	Сборочные единицы	1	Масса кг
		С 12А1-100 2850х3500 50		100,6
		С 6А1-200 2850х3500 50		
<b>Материал</b>				
		Бетон М 200		Объем м <sup>3</sup> 1,04

1. Схему расположения монолитных участков Ум6, Ум7 см. лист 38.
2. Защитный слой бетона в монолитных участках принят 20 мм.
3. Бетонирование монолитных участков производить согласно СНиП III-15-76.

тп 902-9-23.84		КЭС	
ПРОВЕР	БАРАНОВА	СН	
СТ. ИНЖ.	АКИНШЕВА	СН	
ДУК. ГР.	БАРАНОВА	СН	
ГИП	СЫЧЕВ	СН	
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	СН	
Н. КОНТ.	СЫЧЕВ	СН	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	СН	
ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВОСПОМОГАТЕЛЬ- НОЕ ЗАДАНИЕ С ЧИСТОДОУЧКАМИ ИВ-8-4, БИЦЕНТРИФУГАМИ ДГШ-352К-03		СТАДИЯ	АКСТ
ТРАНСПОРТНАЯ ГАЛЕРЕЯ МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ6; УМ7. АРМИРОВАНИЕ		РП	39
ИВБ.НЭ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	



Ведомость рабочих чертежей  
основного комплекта ТП 902-9-  
КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация металла (начало)	
3	Техническая спецификация металла (окончание)	
4	Техническая спецификация стали на типовые конструкции (начало)	
5	Техническая спецификация стали на типовые конструкции (окончание)	
6	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
7	Схема расположения площадок на отм. 0,000; 2,400; 3,300; 4,800; -1,800 и опор под оборудование	
8	Сечения 1-1 ÷ 13-13 Ведомость элементов.	
9	Узлы 1 ÷ 4	
10	Узлы 5 ÷ 8	
11	Схема расположения подвесных путей в осях 1 ÷ 4; А/1 ÷ Е	
12	Транспортная галерея. Схема расположения балок пола, кровли, опор.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.426-1 Вып. 3	Стальные подкрановые балки, балки путей подвесного транспорта пролетом 6 м. Чертежи КМ.	
1.459-2 Вып. 1 и 2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения.	
3.016-3	Отопляемые транспортные галереи пролетами 18, 24, 30 м с облегченными ограждающими конструкциями.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2; 3А	Техническая спецификация металла	
5	Техническая спецификация стали на типовые конструкции	
8	Спецификация к схеме расположения площадок на отм. 0,000; 2,400; 3,300; 4,800; -1,800 и опор под оборудование	
11	Транспортная галерея. Спецификация к схеме расположения балок пола, кровли, опор.	

Альбом III

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-23.84

ИЗВ. ПОСЛАИ ПОДАТЬ К ДАТА ВСТАВ. ИМЕН

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части металлических конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
Главный инженер проекта *Сычев И.С.*

		ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №		ТП 902-9-23.84 -КМ	
ПРОВЕР	БАРАНОВА	ИЗМ.	
СТ. ИНЖ.	КРЫМСКИЙ	СВ	
РУК. ГР.	БАРАНОВА	СВ	
ГИП	СЫЧЕВ	СВ	
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО		
И. КОНТР.	СЫЧЕВ		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		
ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ С Ч. ВОЗДУХОДУВКАМИ ТВ-80-1,6М БЦЕНТРОФУГАМИ ОГШ-362К-03		СТАНДАРТ	ЛИСТ 11
ОБЩИЕ ДАННЫЕ		ЦНИИЭП ИЗЫСКАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	









Яльбом III

Типовой проект 902-9-23.84

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций			Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестницы	Площадки	Ограждения		I	II	III	IV	
Сталь угл. для рельс, полусфера ГОСТ 8509-72	Ст3 кп2	L75x6	1					0.18	0.04		0.22						
	Ст3 кп2	L25x3	2							0.14	0.14						
Итого			3	11240				0.18	0.04	0.14	0.36						
Всего профиля			4		2113			0.18	0.04	0.14	0.36						
Швеллеры	Ст3 кп2	С160х50х4	5					0.22			0.22						
Стальные гнутые	Ст3 кп2	С160х50х4	6						0.21		0.21						
Итого			7	11240				0.22	0.21		0.43						
Всего профиля			8		73007			0.22	0.21		0.43						
Уголки	Ст3 кп2	У50х40х2	9							0.74	0.74						
Стальные гнутые	Ст3 кп2	У50х40х2	10	11240						0.74	0.74						
Итого			11		75205					0.74	0.74						
Профили гнутые с борозн.	Ст3 кп2	С50х30х3	12						0.55		0.55						
Итого			13	11240					0.55		0.55						
Всего профиля			14		76805				0.55		0.55						
Сталь листовая общего назначения	Ст3 кп2	-δ=2	15					0.13	0.06		0.19						
Итого			16	11240				0.13	0.06		0.19						
Сталь полубовая	Ст3 кп2	-4x100	17					0.02	0.03		0.05						
Итого			18					0.01			0.01						
Всего профиля			19	11240				0.03	0.03		0.06						
Всего масса металла			21	11240				0.56	0.34	1.43	2.33						
В том числе по картам	Ст3 кп2		22					0.56	0.34	1.43	2.33						

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №:

Тп 902-9-23.84 КМ

ПРОВЕР. БАРАНОВА  
И.И.Ж. АНАНЬЕВА  
РЧК ГР. БАРАНОВА  
ГМП. СЫЧЕВ  
ГА КОНСТ. ШАПИРО  
И КОНТР. СЫЧЕВ  
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Производственно-вспомогательное здание с 4 возм.ходовыми митв-80-1а в центре фугами ОГШ352К-03.

СТААИЯ АКСТ АКСТОВ  
РБ 5

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №:

Яльбом III  
Типовой проект 902-9-23.84

Наименование конструкций по номенклатуре преysкуранта № 01-09	Позиция по преysкур-ранту № 01-09	№ п.п.	Код конструкций	Масса конструкций, т												Всего	Количество, шт	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали														
1	2	3	4	Всего стали, лабел-ленной и засч. по прочности	Балки и швеллеры	Кругласорт-ная сталь	Среднесорт-ная сталь	Мелкосорт-ная сталь	Толстолистовая сталь	Тонколистовая сталь	Гнутый профиль	13	14	15				
Стойки рабочих площадок	690		526233		1.51	0.07				2.14					3.76			
Балки рабочих площадок	690		526233		0.54										0.54			
Подкрановые пути	18		526235		3.32	0.05					0.14				3.55			
Балки и связи галереи	492		526326		2.75	0.85			2.80						6.46			
Опоры галереи	492		526326		1.96				0.46						2.44			
Площадки для обслуживания технологической аппаратуры	697		526391		1.32	0.05			0.07						1.45			
Опоры под технологическую аппаратуру	485		526396		0.54	0.05			0.05						0.65			
Наружные лестницы	703		526241		0.06	0.07									0.13			
Фермы	492		526326			4.61			0.43						5.09			
Лестницы	697		526242			0.19			0.03	0.13	0.23				0.59			
Площадки	697		526243			0.04			0.03	0.06	0.22				0.35			
Ограждения	697		526244					0.14			1.33				1.49			
Итого:					12.00	5.98	0.14		6.01	0.19	1.92				26.50			

Тп 902-9-23.84 КМ

ПРОВЕР. БАРАНОВА  
И.И.Ж. АНАНЬЕВА  
РЧК ГР. БАРАНОВА  
ГМП. СЫЧЕВ  
ГА КОНСТ. ШАПИРО  
И КОНТР. СЫЧЕВ  
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

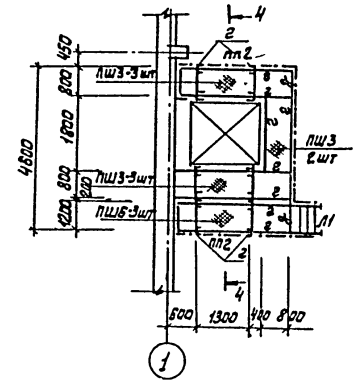
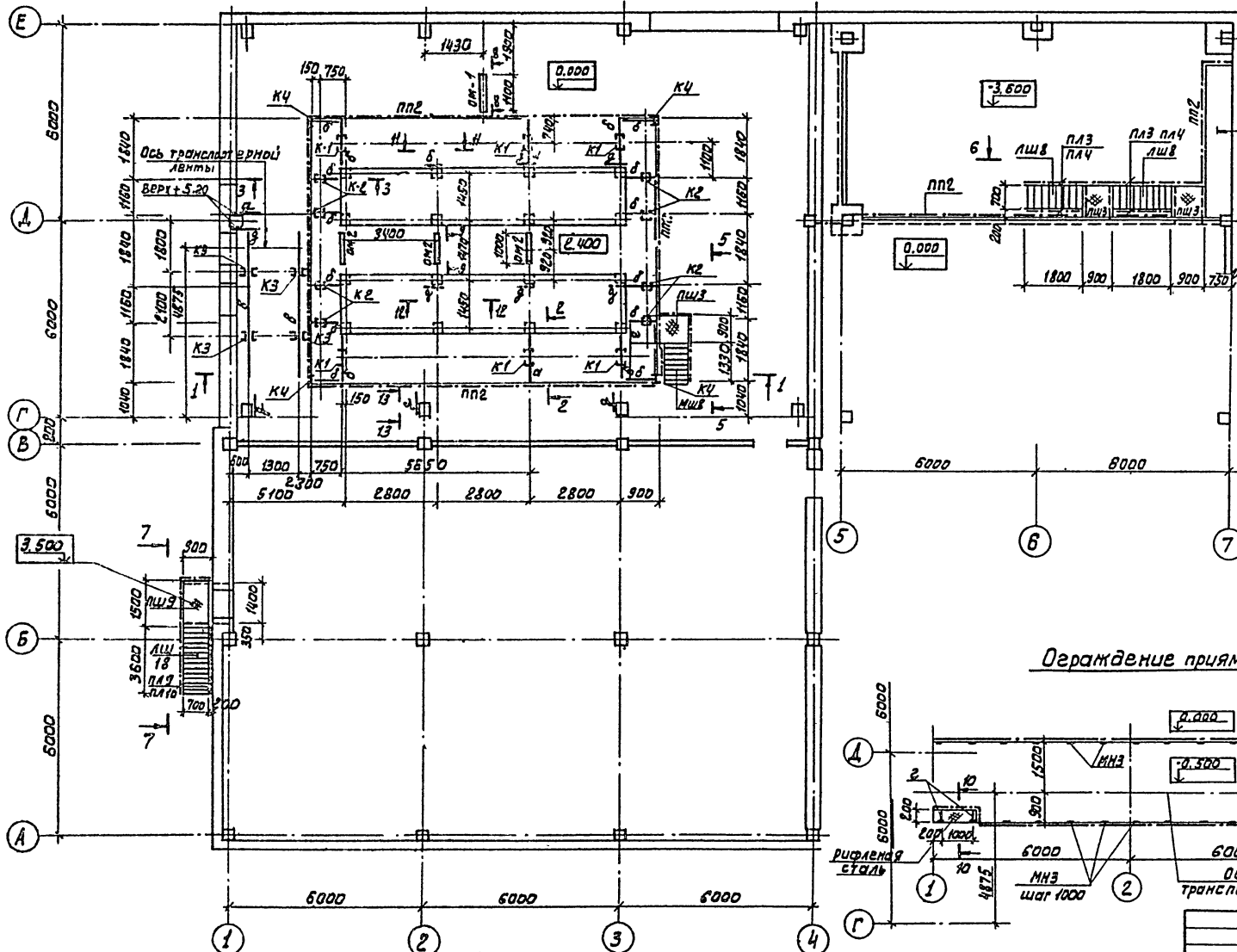
Производственно-вспомогательное здание с 4 возм.ходовыми митв-80-1а в центре фугами ОГШ352К-03.

СТААИЯ АКСТ АКСТОВ  
РБ 6

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

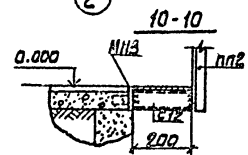
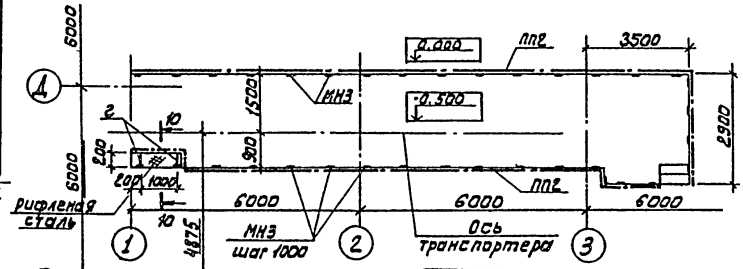
Схема расположения площадок на отм. 0.000  
2.400; 3.500; -1.800

На отм. 4.800



1. Все металлоконструкции внутри здания окрасить краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунтовке, снаружи - масляной краской (ГОСТ 8292-75) за 2 раза по железному сурику на олифе „Оксоль“ или грунтовкам ГФ-020, ПФ-020 или ГФ-019.

Ограждение приямка



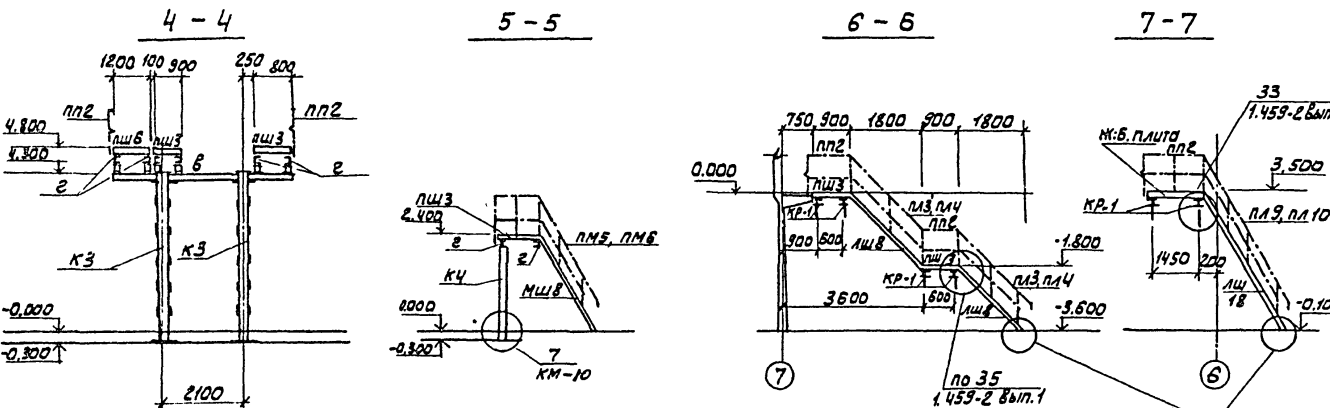
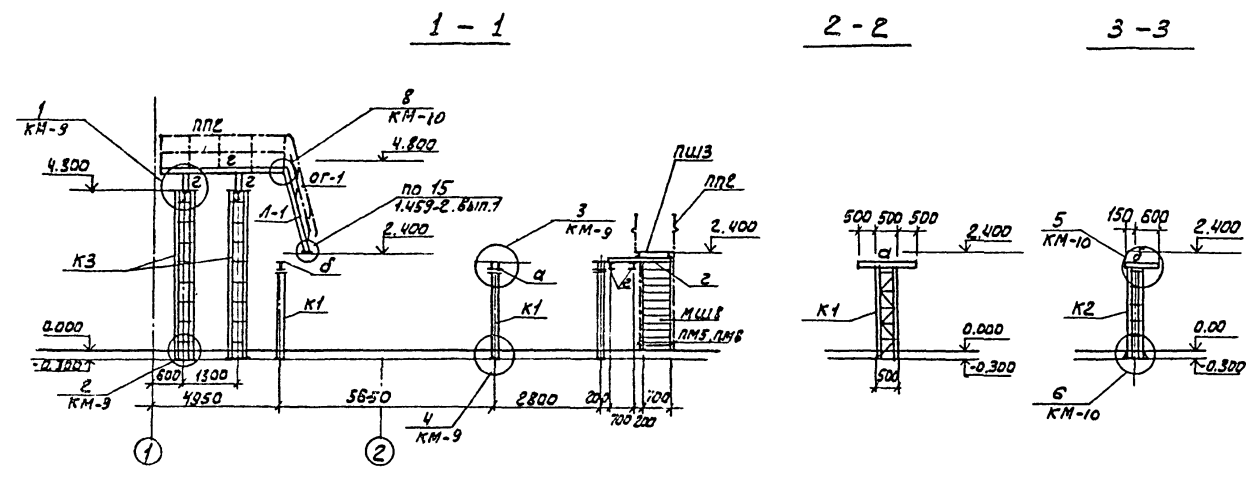
СОГЛАСОВАНО  
ОТДЕЛ КГ  
ИЗМ. № ПОДА ПОДАКСЬ ЧАСТА  
ИЗМ. №3.Н

		ТП 902-9-23.84		КМ	
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. СЫЧЕВ	ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВЕДОМОСТЕЛЬНОЕ	СТАНЦИЯ ЛКСТ	ЛКСТОВ
		РУК. ГР. БРАНОВА	ЗАНИМЕ С4 ВОЗДУХОДИВАКМТВ-80-1,6	РП	7
		ГМП. СЫЧЕВ	ИЗБ. ЦЕНТРИФУГАМИ ОГШ-352К-03		
		ТА. КОНСТ. ШАПИРО	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК		
		И. КОНТР. СЫЧЕВ	НА ОТМ. 0.000; 2.400; 3.500;		
ИМВ. №9		НАЧ. СЛ. КРАСОВИЧ	4.800; -1.800		
		ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА			

СОГЛАСОВАНО  
ОТДЕЛ КТ  
ПОДПИСАНЫ К.А.Т.С. В.З.А.М. И.В.Б.Н.

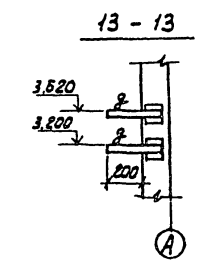
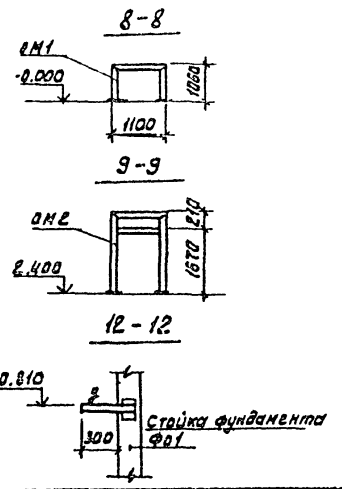
Веломость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа конструкц	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	МкНм	НкН	QкН			
а	II		2Г16 +10				Конструктивно		
б	III		2Г16 +10,8				Конструктивно		
в	I		I 16	1,05	19,0				
г	Г		Г 12						
д	L		L75x6						
л-1	II		Г16 +4				Конструктивно		
ог-1			L63x5 +25x3				Конструктивно		
кР-1	F7		Г12 L63x5						
ом-1	Г1		Г12 +8						
ом-2	Г1		Г12 +8						
к1	500		2Г14 L50x5				по гибкости		
к2	300		2Г14 +8				по гибкости		
к3	120		2Г14 +8				по гибкости		
к4	I		I 16				по гибкости		



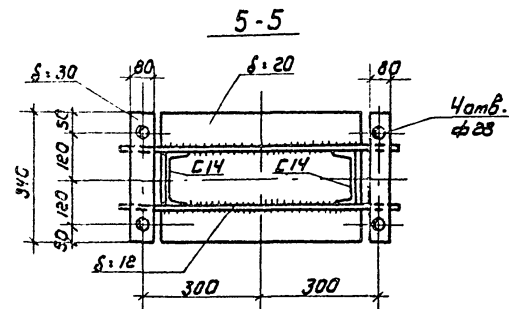
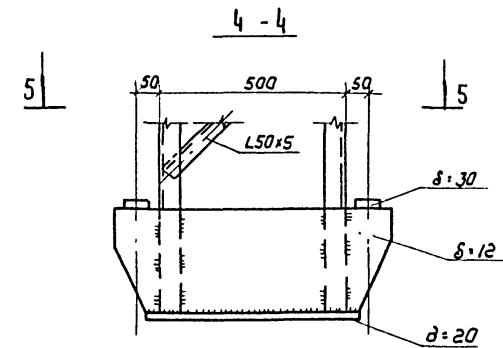
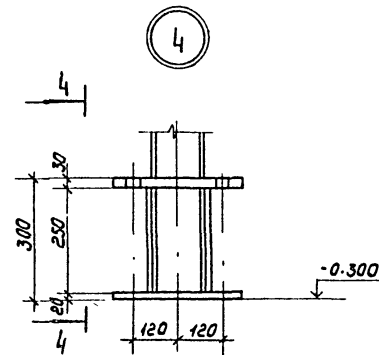
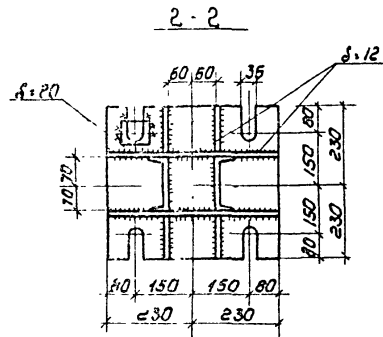
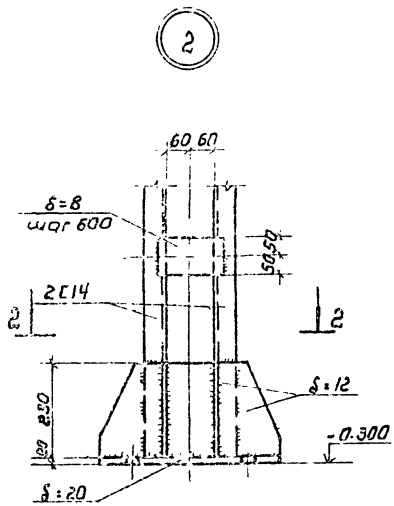
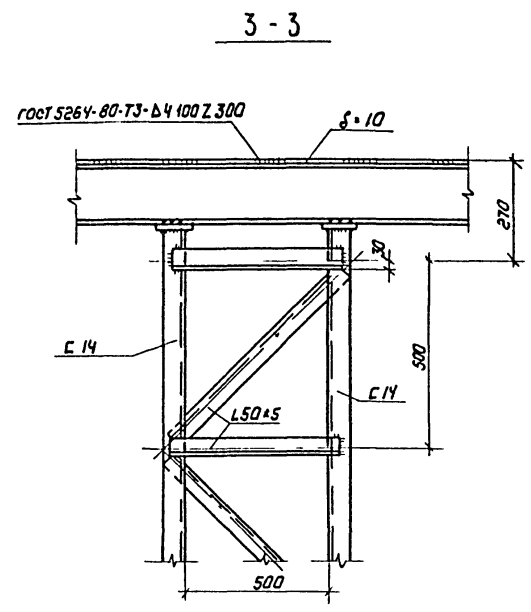
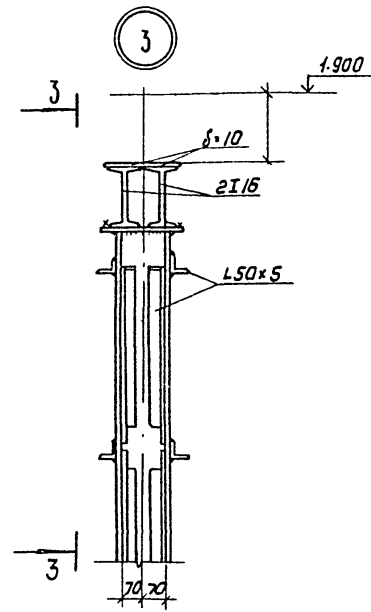
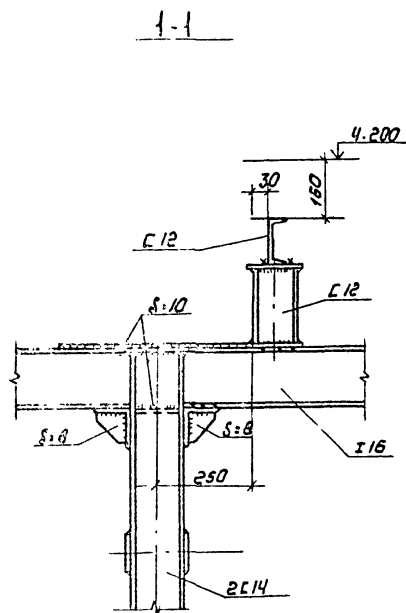
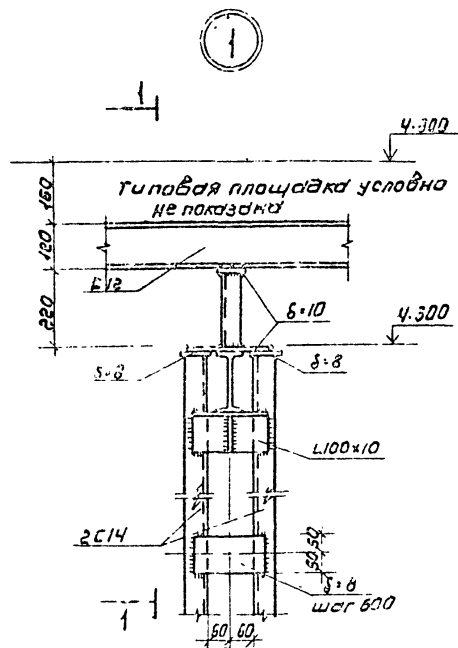
Спецификация к схеме расположения площадок

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
МШВ	1.459-2 вып.1	Лестничный марш МШ 8	1	82,0	
ЛШ 8	1.459-2 вып.1	" " " " ЛШ 8	2	82,0	
ЛШ 18	1.459-2 вып.1	" " " " ЛШ 18	1	177,0	
ПШЗ	1.459-2 вып.1	Площадка ПШЗ	11	43,0	
ПШ 9	1.459-2 вып.1	" " " " ПШ 9	1	65,0	
ПШ 6	1.459-2 вып.1	" " " " ПШ 6	3	54,0	
ПП2	1.459-2 вып.2	Ограждение ПП2	122%	13,0	
ПЛ3/ПЛ4	1.459-2 вып.2	" " " " ПЛ3/ПЛ4	2+2	12,0	
ПМ5/ПМ6	1.459-2 вып.2	" " " " ПМ5/ПМ6	1+1	12,0	
ПЛ9/ПЛ10	1.459-2 вып.2	" " " " ПЛ9/ПЛ10	1+1	25,0	



Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 5467-75, h шв=6мм, кроме оговоренных.

ТН 902-9-23.84			КМ		
ПРОВЕР.	СЫЧЕВ	СЫЧЕВ	ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ С ЧВОЗДУХОВЫКАМИ ТВ-80-1,6 И Б ЦЕНТРИФУГАМИ ОГШ 352К-03	СТАДИЯ	ЛК(1)
РУК.ГР.	БАРАНОВА	СЫЧЕВ		РП	8
ГЛ.КОНСТ.	ШАПИРО	СЫЧЕВ	СЕЧЕНИЯ 1-1 + 13-13.	ЦНИ-ИЭП	
И.КОНТР.	СЫЧЕВ	КРАСОВИЧ	ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
НАЧ.ОТД.	КРАСОВИЧ				



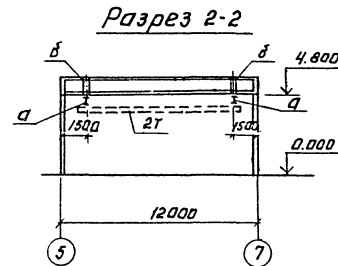
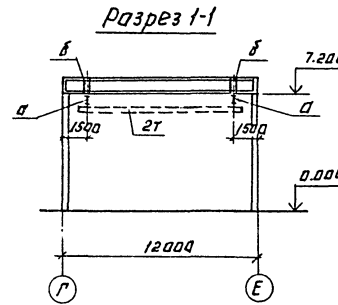
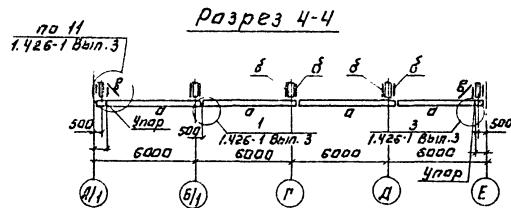
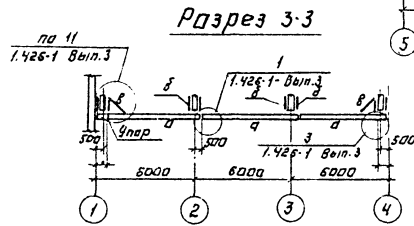
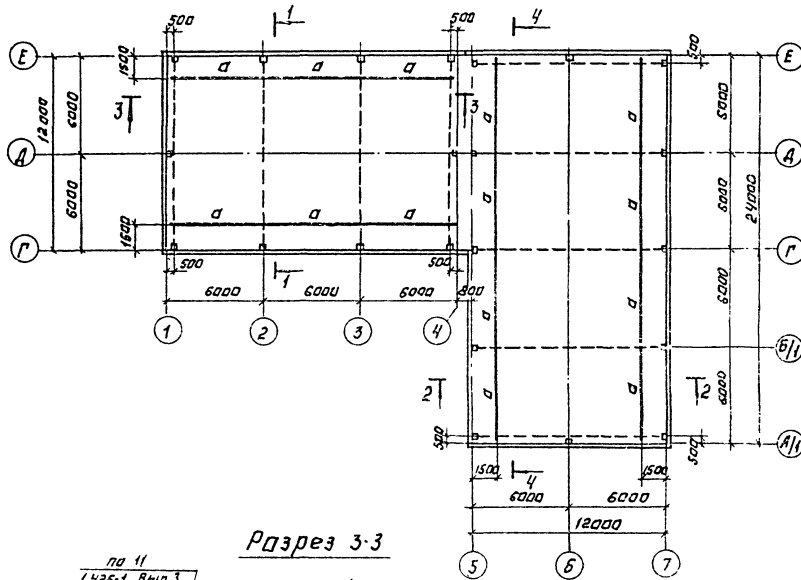
ТП 902-9-23.84		КМ	
ПРОВЕР. СЫЧЕВ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ С Ч ВОЗДУХОДУВКАМИ ТВ-30-1-6 И Б ЦЕНТРИФУГАМИ ОШ-352К-03	СТАДИЯ	ЛИСТ
РСК. гр. БАРАНОВА		РП	9
И.П. СЫЧЕВ		ЩНИЭП	
ГА-КОМП. ШАРНОВА		ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗДУХОВОДА	
И.КОНТР. СЫЧЕВ		Г. МОСКВА	
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ			

ПРИВЯЗАН	УЗЛЫ 1+4
ИМВН?	





Схема расположения подвесных путей



Ведомость элементов

Марка	Эскиз	Поз.	Состав	Опорные усилия			Диаметр болта	Марка металла	Примечание
				Н	Н	В			
а			I 24 м	—	4.45		II	ВСтЗст5	ТУ 14-1-3023-80
б			Эксплуат. болт 24х30х5	0.21	4.45		II	ВСтЗст5	ТУ 14-1-3023-80
в			L 63x5			24х30х5 d = 100	II	ВСтЗст2	ТУ 14-1-3023-80

1. Материал конструкций для балок путей - сталь марки ВСтЗ ст 5 по ТУ 14-1-3023-80, для связей и вспомогательных элементов - сталь марки ВСтЗ кл 2 по ТУ 14-1-3023-80.
2. Рихтовка подкрановых путей по вертикали производится путем установки набора подкладок.
3. Все стальные конструкции окрасить двумя слоями краски БТ-577 по ГОСТ 5631-79.
4. Сварку производить электродами типа Э-42, ГОСТ 9467-75, hц = 6 мм.

КОПИРОВАТЬ  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-2384  
 АЛБРОМ III  
 КОПИРОВАТЬ  
 КОПИРОВАТЬ  
 КОПИРОВАТЬ

		ТЛ 902-9-2384		КМ	
ПРОЕКТ	БАРАНОВА	402			
ИНЖЕН	АНАНЬЕВА	402			
УЧК	ГР. БАРАНОВА	402			
УЧП	САТЧЕВ	402			
И. КОМПЕТ	ШАПНРО	402			
И. КОНСТ	САТЧЕВ	402			
И. АЧ	ОТ. КРАСОВИИ	402			
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ			СТАДАНЯ	АНСТ	АНСТОВ
И. Б. ЦЕНТРИФИГАМИ 070-352 К-03.			РП	II	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ			ЦНИИЭП НИЖНЕГОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Разрез 1-1

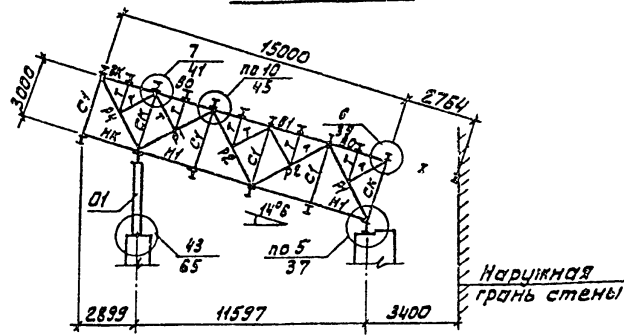


Схема расположения балок кровли, связей по верхним поясам фермы.

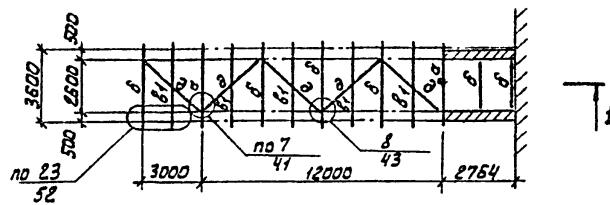
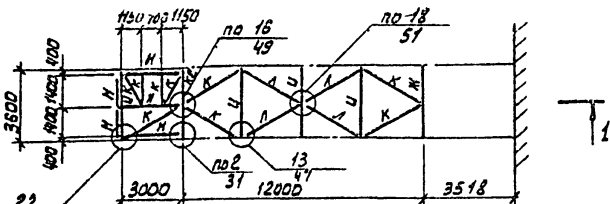
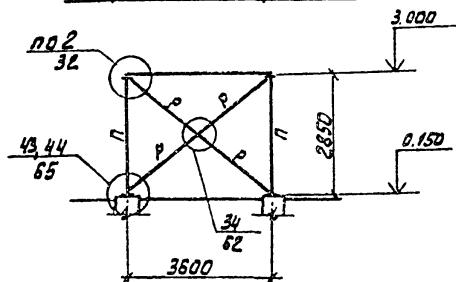


Схема расположения балок пола, связей по нижним поясам фермы



Шарнирная опора O1



1. Болты класса 4.6 нормальной точности по ГОСТ 7798-70\* или ГОСТ 7796-70\*
2. Для сварки стальных конструкций рекомендуется применять полуавтоматическую сварку в углекислом газе по ГОСТ 8050-76.\*  
При ручной сварке применять электроды типа Э-42 или Э-42А. Соединения элементов из низколегированной стали с элементами из углеродистой стали, в случае применения ручной сварки, производить электродами типа Э-42А.\* Применяемые электроды должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9467-75.
3. Все металлоконструкции окрасить масляной краской для наружных работ по ГОСТ 2292-75 по грунтушке.
4. Техническая спецификация стали на элементы фермы, пола, кровли галереи, опор дана на листе 2. Техническая спецификация стали на фермы, монтажные элементы кровли дана в серии 3.016-3, выпуск 1.
5. Все монтажные узлы см. серию 3.016-3, выпуск 1.

Таблица усилий и сечений

Наименов. конструкции	Марка эл-та	Эскиз сечений	Состав сечения	Усилия						
				Моменты, кНм			Реакция, кН			
				Мх	My	Мz	Рх	Py	Рz	
Элементы фермы	Верхний пояс	БК	7Г	2L100x7	см. серию 3.016-3					
		BD	7Г	2L125x8						
	Нижний пояс	В1	7Г	2L125x8						
		HK	Л	2L100x7						
	Раскосы	H1	Л	2L100x7						
		T	7Г	2L50x5						
		P1	7Г	2L125x8						
		P2	7Г	2L70x5						
	Стойки	P4	7Г	2L125x8						
		СК	I	2-200x10 -300x8						
С1	Л	2L75x6								
	Элементы кровли	Балки, связи	а	I	I30K1	8.8	3.3	2.4	-2.4	6.3
б			I	I30K3	—	2.4	4.5	-1.0	3.4	8.7
в1			C	C20П	—	1.9	—	—	2.2	—
в			+	2L63x5	—	—	—	-5.7	—	—
Элементы пола	Балки, связи	Ж	I	2-150x8 -200x6	—	0.8	0.2	-2.4	1.6	1.1
		Ж2	I	2-200x8 -250x6	—	1.7	0.3	-3.4	3.2	2.1
		У	I	I30Ш1	—	5.9	1.1	-1.0	7.5	5.0
		К	L	L110x7	—	—	—	-2.4	—	—
		Л	L	L63x5	—	—	—	5.1	—	—
		Н	I	I14	—	1.6	—	—	2.2	—
Шарнирная опора O1	Вертикальные связи	ветвь П	I	I50E2						
		Р	C	C14						

		ТН 902-9-23.84		КМ	
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
СТ.И.И.Э.	АКИНФЕВА	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
РУК.ГР.	БАРАНОВА	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
ГЛ.И.И.	СЫЧЕВ	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
ГЛ.КОНСТ.	ШАПИРО	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.КОНТР.	СЫЧЕВ	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
ПРИВЗАН			ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ С 4 ВОЗДУХОДУВКАМИ ТВ-80-1.6 И ЦЕНТРИФУГАМИ ОГШ-352К-03		
			СТАИЯ АИСТ ИСТОВ		
			РП 12		
			ТРАНСПОРТНАЯ ГАЛЕРЕЯ		
			СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОЛА, КРОВЛИ, ОПОР		
			ЦНИИИТ		
			ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ		
			Г. МОСКВА		