



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

КОЛЬЦА ПРУЖИННЫЕ УПОРНЫЕ
ПЛОСКИЕ И КАНАВКИ ДЛЯ НИХ

ГОСТ 13940-80—ГОСТ 13944-80

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССРП ПО СТАНДАРТАМ
Москва

КОЛЬЦА ПРУЖИННЫЕ УПОРНЫЕ ПЛОСКИЕ
И КАНАВКИ ДЛЯ НИХ

Общие технические требования

Retaining spring flat rings and grooves for them.
General technical specifications

ГОСТ

13944—80

Взамен
ГОСТ 13944—68

ОКП 128600

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 апреля 1980 г. № 6272 срок действия установлен

с 01.01.83

до 01.01.88

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на наружные упорные плоские концентрические и эксцентрические кольца и канавки для них, применяемые для фиксации деталей на валах и в сборочных единицах.

2. Конструкция, размеры колец и канавок для них и их предельные отклонения должны соответствовать:

наружных концентрических — ГОСТ 13940—80,

внутренних концентрических — ГОСТ 13941—80,

наружных эксцентрических — ГОСТ 13942—80,

внутренних эксцентрических — ГОСТ 13943—80.

3. Кольца должны изготавливаться из рессорно-пружинной стали по ГОСТ 14959—69.

По согласованию между потребителем и изготавителем допускается применение других сталей.



4. Твердость HRC колец должна быть в пределах:

валов и отверстий диаметром до 38 мм — 45 . . . 51;

» » » св. 38 до 200 мм — 43 . . . 48;

» » » св. 200 до 320 мм — 40 . . . 45.

5. Для наружных колец предусматривается три группы плоскости, указанные в таблице.

Группа плоскости	ММ			
	Отклонение от плоскости для колец с диаметром отверстий			
	<25	>25—60	>60—160	>160
A	0,05	0,05	0,05	0,10
B	0,10	0,10	0,10	0,20
V	—	0,15	0,20	0,30

Отклонение от плоскости колец должно проверяться калибром-щелью. Длина калибра-щели должна быть не менее наружного диаметра проверяемого кольца. Ширина должна быть равна максимальной толщине кольца с учетом отклонения от плоскости и глубины (высоты) щели не менее 1/3 наружного диаметра кольца. Кольцо должно проходить через калибр-щель под действием усилия не более 20 Н.

Допускается отклонение от плоскости проверять шупом на контрольной плите под нагрузкой 20 Н.

6. Параметры шероховатости R_a колец и канавок по ГОСТ 2789—73 должны быть, мкм, не более:

поверхностей рабочего диаметра вала	10
нерабочих поверхностей кольца	40
боковые поверхности канавки	5
канавки и боковые поверхности под углом 60°	10.

7. На поверхности колец не допускаются трещины, вмятины, заусенцы, забоины, окалина.

8. Острые кромки не допускаются.

Кромки колец толщиной до 1,7 мм должны быть скруглены радиусом от 0,1 до 0,3 мм, а кольцо толщиной более 1,7 мм радиусом 0,1 до 0,5 мм.

9. По требованию потребителя вид покрытия — по ГОСТ 14623—69, толщина покрытия — по ГОСТ 9.073—77.

10. Наружные концентрические и эксцентрические кольца после трехкратного надевания их на конусную оправку, имеющую

наибольший диаметр, равный диаметру вала, и внутренние кольца после введения их в конусный кольцевой калибр с минимальным диаметром, равным диаметру отверстия корпуса, не должен иметь остаточной деформации, вызывающей выход рабочих диаметров колец за пределы установленного поля допуска.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 13940—80	Кольца пружинные упорные плоские наружные концентрические и канавки для них. Конструкция и размеры	1
ГОСТ 13941—80	Кольца пружинные упорные плоские внутренние концентрические и канавки для них. Конструкция и размеры	10
ГОСТ 13942—80	Кольца пружинные упорные плоские наружные эксцентрические и канавки для них. Конструкция и размеры	20
ГОСТ 13943—80	Кольца пружинные упорные плоские внутренние эксцентрические и канавки для них. Конструкция и размеры	29
ГОСТ 13944—80	Кольца пружинные упорные плоские и канавки для них. Общие технические требования	44

Редактор *С. Г. Вилькина*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *М. А. Онопченко*

Сдано в наб. 24.08.81 Подп. в печ. 20.09.82 3,0 л. 2,60 уч.-изд., л. Тир. 20000 Цена 15 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2273